HEIDENHAIN

Fel-lista

TNC7
TNC7 basic
TNC7 go
NC-mjukvara
xxxxxx-20

Svenska (sv)
10/2025

Fel-lista

Giltig för:
81762x-20

Release:
10/2025

Copyright © 2025 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Med ensamrätt.

Lista med alla NC-felmeddelanden

Felnummer	Beskrivning
120-0006	**Error message** Softkey konfiguration ej läsbar **Cause of error** Angiven softkey finns inte inkluderad i konfigurationsdata **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata
120-0007	**Error message** Konfiguration för Layer ej läsbar **Cause of error** Den konfigurerade softkeyraden ("Layer") kan inte läsas **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata
120-0008	**Error message** Cykel eller Query %1 obekant **Cause of error** I konfigurationsdata hittades inte den angivna cykeln eller cykeldialogen **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata
120-000A	**Error message** Kan inte generera meny **Cause of error** Programvaruproblem i användargränssnittet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-000B	**Error message** Q-Parameter %1: Kan inte läsa eller skriva värde **Cause of error** Programvaruproblem i användargränssnittet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
120-000C	**Error message** Softkey-Grupp utan första element **Cause of error** I konfigurationsdata är en softkeygrupp angiven, dock finns inte någon softkey markerade som "första" **Error correction** Ändra konfigurationsdata
120-000D	**Error message** Softkey-Typ stöds ej **Cause of error** Inom en cykeldialog användes en otillåten softkeytyp **Error correction** Ändra konfigurationsdata
120-000E	**Error message** Ogiltigt Resource-ID **Cause of error** Programvaruproblem i användargränssnittet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
120-000F	**Error message** Ogiltig konfigurationsdata för cykel **Cause of error** I en cykeldialog har för många softkeys definierats **Error correction** Ändra konfigurationsdata
120-0013	**Error message** Fel i användargränssnitt **Cause of error** Programvaruproblem i användargränssnittet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-0016	**Error message** **Cause of error** Internt programvarufel vid Frontend/Dialoger **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
120-001E	**Error message** Kan inte ansluta till nätverk: %1 %2 %3 **Cause of error** Ingen förbindelse kunde upprättas till en av de i nätverksförvaltningen definierande nätverksenheterna. **Error correction** - Öppna nätverksförvaltningen via programhanteraren (Softkey NÄTVERK) - Tryck på MOD-knappen och skriv in nätverks-kodnumret NET123. - Ange alla erforderliga data för nätverksförbindelsen. (Softkey DEFINIERA NÄTVERK FÖRBIND.) - Kontrollera att inmatade data är korrekta och rätt angivna för nätverksförbindelsen
120-001F	**Error message** Fil '%1' ej funnen **Cause of error** En nödvändig fil hittades inte på det angivna stället. **Error correction** Kontrollera t.ex. stora och små bokstäver i sökvägen och filnamnet. Kopiera eventuellt filer till de nödvändiga katalogerna.
120-0027	**Error message** Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
120-0028	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-002E	**Error message** Sökväg '%1' ej funnen **Cause of error** En enhet eller katalog som behövs kunde inte hittas. **Error correction** Kontrollera stavningen och stora resp. små bokstäver i sökvägen.
120-0041	**Error message** Inga filer tillgängliga för Online-hjälp (*.CHM) **Cause of error** Ingen kontextanpassad hjälp kan visas eftersom inga filer för Online-hjälpen *.CHM finns tillgängliga. Du måste ladda ner *.CHM-filerna från HEIDENHAIN-hemsidan och lägga in dem i styrsystemet i underkatalogen för ditt språk. Beakta informationen i bruksanvisningen. **Error correction** - Ladda ner hjälpfilerna från HEIDENHAIN-hemsidan (www.heidenhain.se): > www.heidenhain.se > Dokumentation och information > Manualer - Packa upp ZIP-filen och överför *.CHM-filerna till styrsystemet
125-0067	**Error message** Fel vid lagring av bildskärmsinnehållet i fil %1 **Cause of error** Vid lagring av bildskärmsinnehållet i en fil har ett fel inträffat. **Error correction** Frigör mer minnesutrymme genom att radera filer som inte längre behövs eller kontakta styrsystemskundtjänst.
125-0068	**Error message** Källfil %1 ej funnen **Cause of error** En fil i listan med exempelfiler är inte adresserbar som källa. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
125-0069	**Error message** Exempelfil %1 kunde inte kopieras. Felkod %2 **Cause of error** En fil i listan med exempelfiler kunde inte kopieras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
125-006A	**Error message** Lista med exempelfiler som skall kopieras ej tillgänglig %1 **Cause of error** Filen som innehåller listan med exempelfiler är inte tillgänglig. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
125-006C	**Error message** Fel vid mjukvaru-uppdatering: %1 **Cause of error** **Error correction**
125-006D	**Error message** Uppdateringsregler är inte uppfyllda **Cause of error** En eller flera uppdateringsregler uppfylldes ej. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
125-006E	**Error message** Uppdateringsfilen är ogiltig eller inte tillgänglig **Cause of error** Uppdateringsfilen hittades inte eller innehåller ingen giltig uppdatering. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
125-006F	**Error message** Felaktig checksumma vid uppdatering **Cause of error** Checksumman stämmer inte överens med uppdateringsfilen. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
125-0070	**Error message** Ogiltig signaturinmatning vid uppdatering **Cause of error** I uppdateringsfilen hittades en ogiltig signaturinskrivning. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
125-0071	**Error message** För lite minne. Uppdatering ej möjlig. **Cause of error** Det finns inte tillräckligt med ledigt utrymme på datamediet för att spara uppdateringen där. **Error correction** Skapa ledigt utrymme
125-0072	**Error message** Säkerhetsfil ej funnen **Cause of error** Under mjukvaru-uppdateringen sparar styrningen automatiskt en säkerhetskopia för återställning av föregående mjukvara. Säkerhetsfilen kunde inte hittas på datamediet. **Error correction** Växla till den katalog där säkerhetsfilen är sparad.
125-0075	**Error message** ZIP-fil innehåller inte någon styrsystem-setup **Cause of error** En ZIP-fil som inte innehåller några setup-filer för styrsystemet har valts för mjukvaru-uppdateringen. **Error correction** - Kontrollera ZIP-fil
125-00D2	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte skrivas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
125-00D4	**Error message** I konfigurationsdata finns inga drifttider för redigering frigivna. **Cause of error** Trots korrekt inmatning av kodnumret är editering av drifttider inte möjlig eftersom alla drifttidfälten är skyddade mot editering i konfigurationsdata. **Error correction** Frige nödvändiga fält i konfigurationsdata.

Felnummer	Beskrivning
125-0117	**Error message** Anslutningslistan är full **Cause of error** Maximalt antal konfigureringsbara anslutningar har uppnåtts. **Error correction** Radera anslutningen innan du lägger till en ny.
125-011F	**Error message** Anslutning till DNC ej mölig **Cause of error** Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. **Error correction**
125-0120	**Error message** TeleService anslutning felaktig **Cause of error** TeleService begäran kunde inte skickas. **Error correction** Kontrollera nätverksanslutningen och försök på nytt.
125-0121	**Error message** TeleService anslutning felaktig **Cause of error** Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. **Error correction** Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.
125-0149	**Error message** Förflyttningsgränser har inte överförts **Cause of error** Inmatningen för en eller flera gränser för rörelseområdet kunde inte användas. Möjliga orsaker: - Ett större värdeområde än 360° angavs för rotationsaxeln. - Ett NC-program exekverar. **Error correction** - Justera inmatningsvärdena och överför igen. - Spara rörelsegränserna på nytt efter programkörningen.

Felnummer	Beskrivning
125-014A	**Error message** Inmatning ej verksam **Cause of error** Inmatningen har inte överförts. Möjliga orsaker: - Du har angett ett ogiltigt tecken. Följande tecken är tillåtna: 1234567890.- - Du har angett för många tecken före eller efter decimal-kommat. **Error correction** Kontrollera och korrigera inmatningsvärdet.
125-014B	**Error message** Kinematik växlades inte **Cause of error** Valet av kinematik genomfördes inte. Möjliga orsaker: - Ett NC-program bearbetas - Lutning av bearbetningsplanet (softkey 3D ROT, PLANE-funktion, cykel 19) är aktiv - Kinematiken är felaktig **Error correction** - Byt kinematik igen efter programkörningen - Avaktivera lutning av bearbetningsplanet: - Avaktivera manuell lutning med softkey 3D ROT eller - Avaktivera styrd lutning med PLANE-funktionen eller cykel 19 - Kontakta kundtjänst
125-0163	**Error message** Måttenhet har inte växlats **Cause of error** Omkopplingen av måttenheten för positionsvisningen kunde inte genomföras. Möjlig orsak: Ett NC-program bearbetas **Error correction** - Växla måttenhet på nytt efter programkörningen
126-0072	**Error message** Fel vid utförande av självtest **Cause of error** Under ett självtest mottogs ett ogiltigt meddelande. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
126-0075	**Error message** Fel vid självtest **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med självtestet. **Error correction** - Kontrollera att nödstoppskretsarna -ES.A och -ES.B är korrekt dragna och fungerar som de ska - Kontakta kundtjänst
126-0076	**Error message** Fel vid självtestet **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med självtestet. **Error correction** - Kontrollera att nödstoppskretsarna -ES.A och -ES.B är korrekt dragna och fungerar som de ska - Kontakta kundtjänst
126-007F	**Error message** Självtest kan inte startas **Cause of error** Före självtestet (nödstoppstest) inträffade ett fel som hindrar testet från att starta: - Ett nödstoppsfel har inträffat - En nödstoppsknapp trycktes in - Defekt nödstoppskrets - Den inre temperaturen i en HSCI-komponent är för hög - Den inre temperaturen i en HSCI-komponent är för låg - En HSCI-komponents fläkt är defekt - En komponent har ingen, för låg eller för hög spänningsförsörjning - HSCI-kablage saknas eller är defekt **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden - Fastställ vilka komponenter som rapporterar ett fel med hjälp av HSCI-bussdiagnos - Kontrollera nödstoppskretsen - Kontrollera spänningsförsörjningen till de berörda HSCI-komponenterna - Kontrollera HSCI-kablaget - Byt eventuellt ut defekta HSCI-komponenter - Skapa en servicefil och underrätta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
126-010F	**Error message** CC kör bara med 500 MHz **Cause of error** I systemet finns minst en reglerenhet CC som enbart klockas med 500MHz. I kombination med användning av adaptiv reglerfunktion medför detta prestationsproblem. **Error correction** - Kontrollera CC och byt vid behov ut den - Kontakta maskintillverkaren
126-0110	**Error message** NC-software ej frigiven för FS-applikationer **Cause of error** - Styrsystemet (hårdvaran) detekterades som ett system med funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. Installerad NC-software är dock inte frisläppt för applikationer som använder integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. - Den installerade programvaran är en testsoftware eller en NC-software som inte har frisläppts för applikationer med funktionell säkerhet FS **Error correction** - Installera en NC-software-version för ditt styrsystem som är frisläppt för applikationer med integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. - Kontakta er servicerepresentant.
126-0111	**Error message** För många avstängnings-ports definierade **Cause of error** I IOC-filen har fler än en utgång definierats för avstängning av maskinen nedstängning. Detta är inte tillåtet. Maximalt en utgång får definieras. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen och korrigera om det behövs
126-0112	**Error message** Avstängnings-port på felaktigt Bus-system **Cause of error** Utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet definierades för ett felaktigt Bus-system. Tillåtna Bus-systeme är externa PL-moduler med HSCI-gränssnitt eller interna PL-moduler. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
126-0113	**Error message** PLC-utgång för avstängning definierad flera gånger **Cause of error** Både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrar) har en PLC-utgång för nedstängning av styrsystemet (avstängningsport) definierats. Beakta att uppgiften i konfigurationsdata har högre prioritet. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera konfigurationsdata DisplaySettings/CfgShutdown (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0114	**Error message** Automatisk avstängning ej möjlig **Cause of error** Avstängning av maskinen, efter att styrsystemet stängts av, kan inte aktiveras eftersom I/O-konfigurationen inte överensstämmer med den verkliga maskinvarukonfigurationen. - Styrningen används i simuleringsläge - IOC-filen passar inte maskinvarukonfigurationen - Tillvalen i konfigurationen är inte korrekt inställda **Error correction** - Kontrollera maskinvarukonfigurationen - Kontrollera I/O-konfigurationen - Kontrollera tillvalen - Underrätta kundtjänst
126-0115	**Error message** PLC-utgången för avstängning är felaktigt definierad **Cause of error** Utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt: - En utgång på en intern PL (t.ex. vid UEC, UMC) har adresserats trots att ingen intern PL finns tillgänglig. - Adressen till utgången ligger utanför det tillåtna området O0..O30. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600).

Felnummer	Beskrivning
126-0116	**Error message** PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad **Cause of error** PLC-utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt. - En utgång på en HSCI-enhet har adresserats trots att ingen enhet är ansluten till styrsystemet via HSCI. - Den adresserade HSCI-enheten är inte någon PL. - Den adresserade utgången finns inte tillgänglig på PL. **Error correction** - Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0117	**Error message** PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad **Cause of error** PLC-utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt. Inställningarna i konfigurationsdata CfgShutdown kan användas antingen för en integrerad PL (t.ex. vid UEC, UMC) eller för en PL som är ansluten via HSCI (t.ex. PLB 62xx). Inställningar för utgång på en intern PL: - powerOffDevice: används ej - powerOffSlot: används ej - powerOffPort: Utgångens nummer på intern PL (Värde område: 0..30) Inställningar för utgång på en PL som är ansluten via HSCI PL: - powerOffDevice: Bus-adress för PL - powerOffSlot: Kortplatsens nummer för modulen (0 för systemmodul och UEC11x) - powerOffPort: Utgångens nummer **Error correction** - Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0118	**Error message** PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad **Cause of error** Automatisk avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har valts trots att en PLC-utgång för detta ändamål inte har definierats i vare sig konfigurationsdata eller i IOC-filen. **Error correction** - Definiera en PLC-utgång för avstängning i IOC-filen eller i konfigurationsdata - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
126-0119	**Error message** Keyname %1 för OEM-skript är för långt **Cause of error** - Använt Keyname för det Python-skript som skall startas vid uppstart är för långt. Maximalt är 10 tecken tillåtet. **Error correction** - Ändra konfigurationsdata
126-011A	**Error message** Hårdvarukombinationen ej tillåten **Cause of error** I den fastställda maskinvaruuppbyggnaden förekommer en icke-tillåten kombination av CC- och PL-komponenter. Exempel: - CC 6106 och CC 306 - CC 306 och UEC 112 - CC 306 och äldre PLB, MB eller TE (inte ”Gen 3 ready” resp. inte ”Gen 3 exclusive”) **Error correction** - Ändra hårdvaran - Kontakta maskintillverkaren
126-011B	**Error message** Självtestfel har detekterats i %2 med HSCI-adress %3 **Cause of error** Under självtestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. **Error correction** - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant
126-011C	**Error message** Ingen reaktion vid självtest i %2 med HSCI-adress %3 **Cause of error** Under självtestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. **Error correction** - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
126-011D	**Error message** Självtest har inte utförts i %2 med HSCI-adress%3 **Cause of error** Under självtestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. **Error correction** - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant
126-011E	**Error message** Behörighet saknas **Cause of error** Du är inte behörig att utföra driftsättningsmode (optimering strömreglering / fältvinkelavkänning). **Error correction** - Du erhåller behörigheten NC.SetupDrive, genom att exempelvis ange lösenord för en behörig användare - Starta sedan funktionen på nytt
126-011F	**Error message** Säkerhet ej garanterad **Cause of error** Relevanta konfigurationsdata för systemets säkerhetsfunktioner har ändrats och ännu inte godkänts. **Error correction** Observera följande noteringar om parameterblock där konfigurationsdata har ändrats. Godkänn den funktionella säkerheten FS för systemet enligt OEM-föreskrifterna när respektive parameterblock är aktivt. Stäng av systemet och bekräfta då att den funktionella säkerheten FS har testats och godkänts i kontrollfrågan.
126-0120	**Error message** Säkra konfigurationsdata %1 ändrade **Cause of error** Relevanta konfigurationsdata för systemets säkerhetsfunktioner i det angivna parameterblocket har ändrats och ännu inte godkänts. **Error correction** Godkänn den funktionella säkerheten FS för systemet enligt OEM-föreskrifterna när det angivna parameterblocket är aktivt. Stäng av systemet och bekräfta då att den funktionella säkerheten FS har testats och godkänts i kontrollfrågan.

Felnummer	Beskrivning
126-0129	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode DriveSimul **Cause of error** Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "DriveSimul". Möjliga orsaker: - Det existerar inte någon reglerenhet (CC) i systemet. - Komponenter från servoenhetsgeneration 3 med extern säkerhet används men ingen PAE-modul används. **Error correction** - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad. - Starta styrsystemet på nytt. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/MP_simMode på "DriveSimul". - Kontakta er servicerepresentant.
126-012A	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode DriveAndEmStopSimul **Cause of error** Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "DriveAndEmStopSimul". Möjlig orsak: - Ingen system-PL har identifierats **Error correction** - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad - Starta om styrsystemet. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/MP_simMode på "DriveAndEmStopSimul". - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
126-012B	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode FullSimul **Cause of error** Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "FullSimul". Möjliga orsaker: - Varken någon PL eller någon maskinknappsats kunde detekteras i systemet. - Inte någon enhet kunde detekteras på HSCI-bussen. - Inställning CfgMachineSimul/MP_simMode passar inte till faktiska hårdvarukonfiguration. **Error correction** - Kontrollera hårdvarukomponenterna - Kontrollera HSCI-kabeldragningarna - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Starta om styrsystemet. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/simMode på ”FullSimul” - Kontakta kundtjänst
126-012E	**Error message** För många UM anslutna till en CC: CC-index %1 **Cause of error** - För många omriktare UM är anslutna till angiven reglerenhet CC. - Per CC är bara så många UM (resp. motoranslutningar) tillåtna som det finns axlar på CC. **Error correction** - Fördela omriktare UM på flera reglerenheter CC resp. anpassa konfigurationen - Ta bort oanvända omriktare UM (använd vid behov 1-axelmodul istället för 2-axelmodul) - Kontakta kundtjänst
126-012F	**Error message** Komponent: %1 med serienummer: %2 ej projekterad **Cause of error** I ett system med servogeneration Gen 3 måste alla komponenter som är ansluta till HSCI-bussen och alla effektmoduler ingå i IOconfig-projektet. **Error correction** Ange de saknade komponenterna i ditt IOconfig-projekt

Felnummer	Beskrivning
126-0130	**Error message** Projektering med IOconfig ofullständig **Cause of error** I ett system med servogeneration Gen 3 måste alla komponenter som är ansluta till HSCI-bussen och alla effektmoduler ingå i IOconfig-projektet. **Error correction** Ange de saknade komponenterna i ditt IOconfig-projekt och starta om styrsystemet.
126-0131	**Error message** TNCdiag kan inte startas **Cause of error** Internt fel **Error correction** Kontakta kundtjänst
126-0132	**Error message** För många HSCI-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 **Cause of error** För många enheter är anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0133	**Error message** För många CC/UxC-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 **Cause of error** För många CC-, UEC- resp. UMC-enheter är anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0134	**Error message** För många PLB/MB/TE/UxC-enheter anslutna. Nuv.: %1, Tillåt.: %2 **Cause of error** För många PLB-, MB-, TE-, UEC- resp. UMC-enheter är anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
126-0135	**Error message** För många mansinpaneler MB/TE anslutna. Nuv.: %1, Tillåtna: %2 **Cause of error** För många maskinpaneler MB resp. TE är anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0136	**Error message** För många UVR-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 **Cause of error** För många UVR-enheter är anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0137	**Error message** Det finns för många I/O-klämmor. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 **Cause of error** För många I/O-klämmor är anslutna till PLB-/MB-/TE-/UEC- resp. UMC-enheter. Funktionellt säkra klämmor räknas som en klämma. Det är möjligt att fler klämmor beräknas än vad som finns i enhetens maskinvara. Vissa enheter har interna klämmor som räknas med här av tekniska orsaker. **Error correction** - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet klämmor - Kontakta maskintillverkaren
126-0138	**Error message** IOCP-filen för projektering av maskinvara laddades inte **Cause of error** Systemet kunde inte ladda IOCP-filen för projektering eftersom - posten med sökvägsnamnet saknas i konfigurationsdata - ingen fil hittades under den konfigurerade sökvägen - eftersom filen är syntaktiskt felaktig **Error correction** - Kontrollera konfiguration och katalogstruktur - Installera rätt fil

Felnummer	Beskrivning
126-0139	**Error message** En projekterad HSCI-enhet kan inte tilldelas **Cause of error** Den projekterade enheten i IOCP-filen kan inte tilldelas enheten som finns under denna HSCI-adress. Möjliga orsaker: - Fel vid laddning av IOCP-filen - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Annan enhet ansluten - Enheten på adressen är inte ansluten eller otillräckligt ansluten - Enheter är anslutna i avvikande ordning **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för detta.
126-013A	**Error message** En projekterad modul på HSCI-enheten kan inte tilldelas **Cause of error** Modulen %1 som konfigurerats på HSCI-enheten %2 matchar inte modulen som hittades på den här kontaktplatsen. Möjliga orsaker: - Felaktig IOCP-fil har laddats - Avgörande alternativ i konfigurationen för utvärderingen av projekteringen har angetts felaktigt - Modulen är inte ansluten eller otillräckligt ansluten - Annan modul är ansluten - Moduler är anslutna i fel ordning **Error correction** Kontrollera projekteringen och konfigurationen av de tillhörande alternativen resp. de isatta modulerna. Du kan använda styrningens diagnosfunktioner för detta.

Felnummer	Beskrivning
126-0143	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode FullSimul **Cause of error** The control was automatically switched to "FullSimul" simulation mode. Possible causes: - Neither a PL nor a machine operating panel was detected in the system. - No devices were detected at the HSCI bus. - The CfgMachineSimul/MP_simMode setting doesn't match the real hardware components installed. Information from the control: %1 **Error correction** - Check the hardware components - Check the HSCI cable connections - Check the voltage supply to the devices - Note further information in the control's diagnostic functions (bus diagnostics or TNCdiag) - Restart the control - Set CfgMachineSimul/simMode to "FullSimul" - Contact your service agency
126-0144	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode DriveSimul **Cause of error** The control was automatically switched to "DriveSimul" simulation mode. Possible causes: - There is no controller unit (CC) in the system. - Components of drive generation 3 with external safety are being used but without a PAE module. Information from the control: %1 **Error correction** - Check the hardware setup - Restart the control - Set CfgMachineSimul/MP_simMode to "DriveSimul" - Contact your service agency

Felnummer	Beskrivning
126-0145	**Error message** Ej tillåten hårdvaru-uppbyggnad **Cause of error** An impermissible combination of devices with and without integrated functional safety (FS) was detected: - In a system with integrated functional safety (FS), a PLB 62xx, a PLB 61xx, or an MB or TE machine operating panel without functional safety (FS) was detected. - In a system without integrated functional safety (FS), a PLB 62xx, a PLB 61xx, or an MB or TE machine operating panel with functional safety (FS) was detected. - In a system with integrated functional safety (FS), a device was detected that is not approved for use in systems with functional safety (FS) (for example, older UM, UE, UR, UEC units). - The parameter MP_simMode = DriveSimul has been set in a system with integrated functional safety (FS). These combinations are not permitted. The control is prevented from continuing booting. Information from the control: %1 **Error correction** - Check the hardware components and correct them if necessary - Check the entry in MP_simMode and correct it if necessary - Contact your machine manufacturer
126-0146	**Error message** Hårdvarukombinationen ej tillåten **Cause of error** The detected hardware configuration includes an impermissible combination of CC or PL components. Examples: - CC 6106 and CC 306 - CC 306 and UEC 112 - CC 306 and older PLB, MB, or TE (not"Gen 3 ready" or not "Gen 3 exclusive") Information from the control: %1 **Error correction** - Reconfigure the hardware - Contact your machine manufacturer

Felnummer	Beskrivning
126-0147	**Error message** Automatisk växling till simuleringsmode DriveAndEmStopSimul **Cause of error** The control was automatically switched to "DriveAndEmStopSimul" simulation mode. Possible causes: - No system PL was detected Information from the control: %1 **Error correction** - Check the hardware configuration - Restart the control - Set CfgMachineSimul/MP_simMode to "DriveAndEmStopSimul" - Contact your service agency
130-0001	**Error message** FELAKTIG DATA INFORMATION **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0002	**Error message** Internt allvarligt systemfel **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0066	**Error message** **Cause of error** Aritmetikfel, värde för litet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0067	**Error message** **Cause of error** Aritmetikfel, värde för stort **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0068	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0069	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-006A	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-006B	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-006C	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-006D	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-006F	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0070	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0096	**Error message** **Cause of error** Systemfel vid avbrott i bearbetningen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0097	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0098	**Error message** **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0099	**Error message** Filåtkomst lyckades **Cause of error** Information till användaren, att en dataåtkomst har utförts felfritt. **Error correction**
130-009A	**Error message** FILSYSTEMFEL **Cause of error** 1.) Sökvägen innehåller mer än sex underkataloger. 2.) Sökvägen innehåller ett katalog- eller filnamn med fler än 16 tecken. 3.) Sökvägen innehåller flera filextensions eller en filextension med fler än 3 tecken. 4.) Vid åtkomst till filen har ett systemfel inträffat. **Error correction** 1.) och 2.) Placera filen i en annan katalog eller ge den ett annat kortare namn. 3.) Lägg in filen med en filextension på högst 3 tecken. 4.) Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-009B	**Error message** FIL EJ FUNNEN **Cause of error** En sökväg som inte pekar på någon fil har angivits. **Error correction** Korrigera den angivna sökvägen
130-009C	**Error message** OTILLÅTET FILNAMN **Cause of error** En ogiltig sökväg angavs (t.ex. en sökväg som innehåller icke tillåtna tecken). **Error correction** Korrigera den angivna sökvägen.
130-009D	**Error message** För många filer öppnade **Cause of error** Filen kunde inte öppnas eftersom för många filer är öppnade. Antalet samtidigt öppnade filer är begränsat. **Error correction** Stäng filer som du inte längre behöver.
130-009E	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** 1.) Åtkomst till filen förnekades. 2.) Filen används redan för skrivning av en annan applikation. **Error correction** 1.) Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd. 2.) Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.
130-009F	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Filen öppnades endast för läsning och det går inte att skriva till den. **Error correction** Lagra filen under en annan sökväg.

Felnummer	Beskrivning
130-00A0	**Error message** Katalog kunde inte raderas **Cause of error** Den aktuella katalogen kan inte raderas. **Error correction** Selektera först en annan katalog.
130-00A1	**Error message** Inmatning av fler filer omöjligt **Cause of error** Styrsystemet kan inte lagra några fler filer. **Error correction** Radera filer som du inte längre behöver.
130-00A2	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Enheten tillåter inga positioneringar i filen eller positioneringen sker inte i början av en rad. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-00A3	**Error message** Enhet ej redo **Cause of error** Vid åtkomst till filen har ett hårdvarufel inträffat. **Error correction** Kontrollera att enheten är korrekt ansluten, t.ex. en nätverksadapter.
130-00A4	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Filen används redan för skrivning av en annan applikation. **Error correction** Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.
130-00A5	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Åtkomst till ett bestämt område i filen spärrades av en annan applikation. **Error correction** Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.

Felnummer	Beskrivning
130-00A6	**Error message** Inmatning av fler filer omöjligt **Cause of error** Filen kunde inte lagras eftersom dataenheten är full. **Error correction** Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
130-00A7	**Error message** PROGRAM EJ FULLSTÄNDIGT **Cause of error** Oväntat slut på filen funnet. **Error correction** Säkerställ att filen åter är fullständig.
130-00A8	**Error message** Åtkomst till katalog ej möjlig **Cause of error** Åtkomst till katalogen tilläts inte. **Error correction** Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd.
130-012C	**Error message** **Cause of error** Systemet är inte längre konsekvent **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-012D	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-012E	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-012F	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0130	**Error message** **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0131	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0132	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0133	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0134	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0135	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0136	**Error message** **Cause of error** Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0137	**Error message** Fel: Process %1 avslutades oväntat **Cause of error** En startad process har avslutats oväntat. Möjliga orsaker är: - Felaktigt skript resp. fel vid implementering - Tilldelat minne för skript är uttömt - Andra systemtillgångar är uttömda **Error correction** - Kontrollera skriptets loggfil efter upplysningar, ändra i förekommande fall skriptet. - Ytterligare upplysningar finns möjligtvis även i styrsystemets och operativsystemets loggfil. - Utöka det tilldelade minnet för skriptet.
130-0190	**Error message** ClientQueue (%1) kunde ine öppnas **Cause of error** **Error correction**
130-0191	**Error message** Loggfil kunde inte sparas **Cause of error** Loggfilen kunde inte sparas under den angivna sökvägen och det angivna filnamnet. **Error correction** Ange ett annat filnamn/sökväg för lagringen.

Felnummer	Beskrivning
130-0192	**Error message** ASSERTION: Fasthetsvillkor ej uppfyllt **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0193	**Error message** INFO: %1 **Cause of error** **Error correction**
130-0194	**Error message** **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0195	**Error message** **Cause of error** Inga ytterligare tidsuppdrag kunde startas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0196	**Error message** **Cause of error** Det finns inte tillräckligt arbetsminne tillgängligt. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0197	**Error message** Felaktig event class i följande fel! **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0199	**Error message** OEM-Fel utan ytterligare information **Cause of error** Feltexten kunde inte hittas. **Error correction** Skriv in feltexten i feltextfilen och/eller lägg in feltextfilen i den korrekta katalogen.

Felnummer	Beskrivning
130-019A	**Error message** Cykel-Fel utan ytterligare information **Cause of error** Feltexten kunde inte hittas. **Error correction** Skriv in feltexten i feltextfilen och/eller lägg in feltextfilen i den korrekta katalogen.
130-019B	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
130-019C	**Error message** Servicefil sparas **Cause of error** Servicefiler sparas för diagnosutvärdering. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-019D	**Error message** Fel-loggfilen kunde inte öppnas. VARNING: Inga fel- eller infomeddelanden loggas. **Cause of error** Fel-loggfilen är skrivskyddad. **Error correction** Ta bort skrivskyddet, döp om eller radera fel-loggfilen.
130-01A1	**Error message** Fel vid sparande av servicefilen **Cause of error** Ett fel har inträffat vid lagring av servicefilerna. **Error correction** Generera servicefilerna på nytt. I förekommande fall via softkey SPARA SERVICEFILER.
130-01FA	**Error message** Felaktigt villkor i Switch-Statement **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
130-01FB	**Error message** Ingen bekräftelse från applikation %1 **Cause of error** Applikationen kvitterar inte avslutandet av Tracefilen för diagnos. **Error correction** Kan inte åtgärdas.
130-01FC	**Error message** Systemfel **Cause of error** En funktion anropades som ännu inte har implementerats i en server. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-01FD	**Error message** Systemfel **Cause of error** En server kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-01FE	**Error message** Internt kommunikationsfel **Cause of error** En intern systemtjänst kunde inte överföra svaret på en begäran. Proceduren avbröts. Möjliga orsaker: - Kommunikationen mellan interna systemtjänster avbröts. - Mottagaren var inte längre tillgänglig vid tidpunkten för svaret (t. ex. på grund av överskridna tidsgränser eller avslutad process). - I sällsynta fall: temporärt hög systembelastning vid minnesintensiva processer som skapandet av servicefiler. **Error correction** - Om meddelandet endast visas när servicefiler sparas, går det i normalfallet att ignorera det. - Om meddelandet visas igen, eller visas vid andra tillfällen än när servicefiler skapas: kontrollera systemets belastning. - Kontakta vid behov maskinens tillverkare, för att ytterligare snäva in orsaken.

Felnummer	Beskrivning
130-01FF	**Error message** Systemfel **Cause of error** Ett programvarufel har inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
130-0200	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel **Cause of error** Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av styrsystemet. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
130-0201	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel **Cause of error** Angivna konfigurationsdata innehåller fel. De felaktiga värdena ersätts av default-värden. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
130-0202	**Error message** NC-program avbrutet **Cause of error** NC-programmet avbröts på grund av ett fel. **Error correction** Beakta ytterligare felmeddelanden. Om inga ytterligare felmeddelanden visas, kontakta er servicerepresentant.
130-03EE	**Error message** Filnamn finns redan **Cause of error** Filen kan inte genereras eftersom en fil med samma namn redan existerar **Error correction** Lagra filen under ett annat namn.

Felnummer	Beskrivning
130-03EF	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Filen innehåller data i ett icke läsbart format. **Error correction** Selektera en annan fil eller kontakta er servicerepresentant
130-03F0	**Error message** Katalog ej funnen **Cause of error** Den angivna katalogen existerar inte eller har raderats. **Error correction** Selektera en annan katalog
130-03F1	**Error message** ENHET EJ TILLGÄNGLIG **Cause of error** Den angivna enheten är inte ansluten **Error correction** Selektera en annan enhet
130-0414	**Error message** Servicefiler kunde inte sparas **Cause of error** Vid lagring av servicefiler har ett fel inträffat. **Error correction** Försök att spara på nytt. Starta i förekommande fall om styrsystemet. Kontakta styrsystemskundtjänst om felet återkommer.
130-0415	**Error message** För felet finns ingen onlinehjälp tillgänglig! **Cause of error** **Error correction**
130-07D0	**Error message** Fil ej funnen: %1 **Cause of error** En sökväg som inte pekar på någon fil har angivits. **Error correction** Korrigera den angivna sökvägen

Felnummer	Beskrivning
130-07D1	**Error message** Fel vid öppna/stänga en zip-fil (%1) **Cause of error** TNC:n kunde inte skapa eller stänga Zip-filen. Filen är eventuellt korrupt. **Error correction** Försök att skapa Zip-filen på nytt.
130-07D2	**Error message** Vid lagring av en (zip-)fil har ett fel inträffat **Cause of error** TNC:n kunde inte spara åtminstone en fil vid genereringen av servicefiler. **Error correction** Kan inte åtgärdas.
130-07D4	**Error message** Knappen kan vara fastlåst **Cause of error** En eller flera knappar var intryckta i mer än 5 sekunder. **Error correction** Om problemet återkommer: Kontakta kundtjänst. Tryck på knapparna SHIFT, CTRL och ALT.
130-07D5	**Error message** Parameteröverföring ej möjlig **Cause of error** Kunde inte skriva maskinparametrar eftersom bakgrundsaktivitet blockerar åtkomst till maskinkonfigurationen. **Error correction** - Avsluta bakgrundsaktiviteter. - Kontrollera att axeln är i servoreglering och har uppnått reglerfönstret vid offset-justering.
130-07D6	**Error message** Enhet '%1' reagerar inte! **Cause of error** Nätverksenheten är inte längre redo eller reagerar inte längre. **Error correction** - Kontrollera nätverket - Kontrollera om den sammankopplade datorn är aktiv - Kontrollera nätverkskabeln och -kontakten - Kontrollera aktiviteten hos Ethernet-datagränssnittet. Lysdioderna ska lysa eller blinka. - Låt en nätverksspecialist kontrollera nätverksinställningarna.

Felnummer	Beskrivning
130-07D7	**Error message** Programstart eller programselektering har misslyckats **Cause of error** Åtgärden förhindrades av en samtidig omkonfiguration eller ett konfigurationsfel. **Error correction** - Avsluta pågående simulering i driftart Programtest - Åtgärda konfigurationsfelet
130-07D8	**Error message** Applikationen kan inte startas **Cause of error** Det saknas rätt behörighet för att utföra åtgärden. **Error correction**
130-07E2	**Error message** Osäker DNC-förbindelse (%1) har upptäckts från %2 **Cause of error** En applikation har upprättat en osäker DNC-förbindelse till styrsystemet eller har försökt att upprätta den. OBS! För att öka IT-säkerheten väsentligt är DNC-förbindelser som standard endast tillåtna via en SSH-tunnel. Den här osäkra förbindelsen kunde bara upprättas eftersom detta uttryckligen tillåts i maskinparametern allowUnsecureRPC. I framtiden kommer det inte längre vara möjligt att tillåta osäkra förbindelser via maskinkonfigurationen. **Error correction** - Ställ om berörd applikation till en säker DNC-förbindelse. HEIDENHAIN erbjuder därför en konfiguration för en säker kommunikation. - Använd de senaste versionerna av HEIDENHAIN-verktygen (t.ex. TNCremo) och konfigurera en säker förbindelse. - Om applikationen inte kommer från HEIDENHAIN ska du kontakta tillverkaren för den berörda applikationen.

Felnummer	Beskrivning
130-07E3	**Error message** Osäker förbindelse (%1) har upptäckts från %2 **Cause of error** En applikation har upprättat en osäker LSV2-förbindelse till styrsystemet eller har försökt att upprätta den. OBS! För att öka IT-säkerheten väsentligt är LSV2-förbindelser som standard endast tillåtna via en SSH-tunnel. Den här osäkra förbindelsen kunde bara upprättas eftersom detta uttryckligen tillåts i maskinparametern allowUnsecureLsv2. I framtiden kommer det inte längre vara möjligt att tillåta osäkra förbindelser via maskinkonfigurationen. I en kommande version av NC-programvaran stöds inte LSV2 längre. **Error correction** - Ställ om berörd applikation till en säker förbindelse. HEIDENHAIN erbjuder därför en konfiguration för en säker kommunikation. - Använd de senaste versionerna av HEIDENHAIN-verktygen (till exempel TNCremo) och konfigurera en säker förbindelse. - Om applikationen inte kommer från HEIDENHAIN ska du kontakta tillverkaren för den berörda applikationen.
140-0001	**Error message** Säkerhetskopia kan inte skapas av konfigurationsfilen **Cause of error** Vid skrivande av konfigurationsdata skapas en säkerhetskopia av parameterfilen. Denna fil kunde inte genereras. - Filen är skrivskyddad - Enheten är full - Problem med hårddisken **Error correction** - Ta bort skrivskyddet - Ta bort data som inte behövs från hårddisken/minneskortet för att frigöra minnesplats.
140-0002	**Error message** Konfigurationsfil '%1' kan inte skrivas **Cause of error** Filen kan inte öppnas för skrivning. - Filen är skrivskyddad - Enheten är full - Problem med hårddisken **Error correction** - Ta bort skrivskyddet - Ta bort filer som inte behövs från hårddisken för att frige mer utrymme

Felnummer	Beskrivning
140-0004	**Error message** Konfigurationsfil '%1' ej funnen **Cause of error** En angiven parameterfil kunde inte hittas. - Fel parameterfil angiven - Fel katalog angiven för parameterfilen - Parameterfil raderad **Error correction** - Justera filen 'jhconfigfiles.cfg' eller 'configfiles.cfg' - Justera filuppgiften i Updateregler. - Skapa parameterfilen eller kopiera den till den önskade katalogen
140-0005	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' ej fullständigt **Cause of error** Ett konfigurationsobjekt i en konfigurationsfil är inte fullständigt. En eller flera konfigurationsparametrar saknas. Det ofullständiga konfigurationsobjektet markeras med Objekt-namn och Objekt-Key. Möjliga orsaker: - Befintliga konfigurationsdata tillhör en äldre programvaruniå - Datafilen har redigerats manuellt **Error correction** - Definiera Update-regler alt. kontakta er servicerepresentant - Fyll i parameterobjektet fullständigt med Konfig-editorn
140-0006	**Error message** Nyckel till dataobjekt '%1' ej initialiserad **Cause of error** Nyckeln till ett parameterobjekt saknas. **Error correction** Ange nyckeln till alla parameterobjekt.

Felnummer	Beskrivning
140-000A	**Error message** Cykel-inifil '%1' ej funnen **Cause of error** De i parameterobjekten 'CfgJhPath' eller 'CfgOemPath' cykel-filerna kunde inte hittas. Namnet anges på den fil som inte kunde hittas. - Fel fil angiven - Felaktigt objekt angivet - Filen raderad Om filen verkligen existerar kan orsaken till felet även vara felaktiga uppgifter. - Felaktiga eller ofullständiga uppgifter - Felaktig cykel-, parameter- eller textdefinition **Error correction** - Korrigera filuppgifter - Skapa filen eller kopiera den till den önskade katalogen - Korrigera cykeldefinitionerna med CycleDesign
140-000B	**Error message** Okänt kodord '%1' i cykel-inifil **Cause of error** I en cykelfil har ett okänt nyckelord hittats. - Felaktig cykelfil - Fel version av Cycle-Designe har använts - Ofullständig eller felaktig cykeldefinition **Error correction** - Använd korrekt cykelfil - Använd korrekt version av CycleDesign - Korrigera cykeldefinitionerna med CycleDesign
140-000D	**Error message** Ingen text funnen till textnamnet '%1' **Cause of error** I en parameterfil angavs ett textnamn för en språkberoende text som inte kunde hittas. - Texten har ännu inte definierats - Textfilen har inte kompilerats - Textfilen har inte kopierats till målsystemet - Felaktigt textnamn har angivits **Error correction** Om texten ännu inte finns tillgänglig: - Definiera texten i Resource-filen - Kompilera textfilen - Kopiera textfilen till målsystemet annars: - Skriv in det befintliga textnamnet eller korrigera textnamnet

Felnummer	Beskrivning
140-000F	**Error message** Modul '%1' är inte öppen **Cause of error** En modul är inte inloggad på konfig-servern. - För aktionen som skall utföras krävs en inloggning. - Ett försök att logga ut gjordes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0010	**Error message** Modul '%1' har ingen generell skrivåtkomst **Cause of error** Ett försök gjordes att sätta det generella skrivskyddet vid konfig-servern. Detta är dock redan aktivt och kan inte sättas på nytt. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0011	**Error message** '%1' har ingen generell skrivåtkomst **Cause of error** En modul försökte att upphäva det generella skrivskyddet som dock inte hade reserverats av denna modul. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0012	**Error message** Okänt meddelande '%1' för konfigurationsserver **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0013	**Error message** Skrivåtkomst för '%1' '%2' ej reserverad **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0014	**Error message** Felaktig datatyp '%1' vid '%2' **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
140-0015	**Error message** Teckenföljd '%1' ej funnen i '%2' **Cause of error** I en cykelfil har en okänd teckensträng hittats. - Filen är defekt - Fel version av CycleDesign har använts. **Error correction** - Skapa cykelfilen på nytt med CycleDesign - Använd korrekt version av CycleDesign
140-0016	**Error message** NOLL-meddelande '%1' **Cause of error** - För lite arbetsminne. - Internt styrsystemsfel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
140-0017	**Error message** Maskinparametrar ändrade. Stäng av styrsystemet och återstarta. **Cause of error** Konfigurationsdata har ändrats, vilket gör en styrsystemsreset nödvändig för att överföra dessa ändrade data. **Error correction** - Stoppa alla NC-program och förflyttningsrörelser - Tryck in Nödstoppsknappen - Stäng av och återstarta styrsystemet.
140-0018	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' finns redan i fil **Cause of error** Ett konfigurationsobjekt existerar redan med angiven Key. **Error correction** - Kontrollera att korrekta konfigurationsdatafiler används, t.ex. att inte någon av filerna används dubbelt. - Kontrollera att ett Dataobjekt inte existerar i en annan fil Fil. - Ändra Key för ett Konfigurationsdataobjekt som existerar på flera ställen. - Radera ett Objekt som existerar flera gånger.
140-0019	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
140-001A	**Error message** Konfigurationsobjekt '%1' / '%2' ej funnet **Cause of error** Ett konfigurationsobjekt som krävs för att kunna starta systemet existerar inte. **Error correction** - Kontrollera de konfigurationsfiler som används - Kontrollera konfigurationsdata
140-001B	**Error message** Ingen ändringsbekräftelse erhållen från '%1' **Cause of error** Internt styrsystemsfel. Konfigurationsdata har ändrats. Efter meddelande om ändringen har inte alla moduler skickat tillbaka en bekräftelse inom den nödvändiga tidsgränsen. Modulen som inte har bekräftat listas i tilläggstexten. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
140-001D	**Error message** Parameterändring under program- eller makroexekvering **Cause of error** Ett försök att ändra konfigurationsdata under en programkörning utfördes. Ändring av detta data är inte tillåten under programkörning (Gäller för Reset-fel). Alternativt ändrades data under programkörningen som kräver en återkörning och därför bara får ändras av geometrikedjan eller PLC (gäller för Run- eller Ref-fel). Information om det är Reset, Run eller Ref som är orsak till uppgiften anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Stoppa programkörningen och spara igen.
140-001E	**Error message** Parameterändring spärrad **Cause of error** Det finns två möjliga orsaker: 1. Ett försök utfördes att ändra konfigurationsdata samtidigt som kvittering på en ändring fortfarande inväntas. Den senaste ändringen och meddelandet är ännu inte avslutat. 2. Ett försök att starta ett program utfördes redan innan meddelandet om konfigurationsändringen hade avslutats. **Error correction** 1. Försök att spara igen. 2. Starta programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
140-001F	**Error message** Programstart:Dataobjekt med skrivskydd ej tillåtet **Cause of error** Ett försök att starta ett program utfördes trots att dataobjekt fortfarande är försedda med skrivskydd eller att skrivåtkomst är reserverat för dataobjekt. Vid programstart måste skrivåtkomst vara tillåten för alla objekt. **Error correction** Starta programmet på nytt.
140-0020	**Error message** Modulnamn saknas eller obekant '%1' **Cause of error** Internt programvarufel. Vid en begäran har en modul inte angivit sin egen identifikation eller angivit en felaktig identifikation. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
140-0021	**Error message** Dataobjekt '%1' omdöpt till '%2' key '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet döptes om av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan data.
140-0022	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' borttaget **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet stöds inte längre och togs bort av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Spara ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0023	**Error message** Datatyp ändrad med dataobjekt '%1' '%2' key '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Datatypen för ett Dataobjekts Attribut ändrades av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna attributet i dataobjektet. Korrigera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0024	**Error message** Attribut omdöpt i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet döptes ett attribut om av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna attributet i dataobjektet. Korrigera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0025	**Error message** Attribut i dataobjekt '%1' '%2' borttaget attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet togs ett attribut bort av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0026	**Error message** Attribut infogat i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet är inte fullständigt. På grund av en regel infogade styrsystemet detta eller de saknade attributen. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0027	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' borttaget **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet stöds visserligen fortfarande av styrsystemet men togs bort på grund av en regel. **Error correction** Spara ändrade data.
140-0028	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' infogat **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet saknas i aktuella konfigurationsdata och infogades på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0029	**Error message** Fel infogat värde i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet är inte fullständigt. På grund av en regel infogades saknade attribut av styrsystemet. Det i regeln angivna värdet som skall infogas är dock felaktigt. **Error correction** - Attributet initialiseras med ett defaultvärde. Detta skall kontrolleras och eventuellt korrigeras. - Den felaktiga regeln skall korrigeras.

Felnummer	Beskrivning
140-002B	**Error message** Datafil ej sparad **Cause of error** Fatala fel upptäcktes i konfigurationsdata eller de inläs-ta konfigurationsdata måste modifieras på grund av en programvaruuppdatering. Så länge felet inte har åtgärdats eller programvaruuppda-teringen har avslutats, kommer inga konfigurationsdata att skrivas till datafilerna. Denna varning visas endast som information och visas varje gång på grund av ovanstående orsaker. **Error correction** - Korrigera fatala fel manuellt i konfigurationseditorn via softkey 'Åtgärda syntaxfel'. - Åtgärda fel som korrigerats med en updateringsregel i konfigurationseditorn via softkey 'Konfigdata' och spara därefter. Efter genomförande av ovanstående felåtgärder skall detta felmeddelande inte längre visas. Om felmeddelandet fortsät-ter att visas, har alla fel i konfigurationsdata inte åtgärdats eller så genomfördes inte programvaruuppdateringen korret.
140-002C	**Error message** Obekant objektnamn '%1' **Cause of error** Ett Objektnamn är okänt. Namnet kan vara felaktigt inskrivet eller stöds inte av versionen. **Error correction** - Om namnet härstammar från en konfigurationsfil, korrigera det där. - Kontakta annars er servicerepresentant.
140-002D	**Error message** Maximal liststorlek i Konfig-View överskriden **Cause of error** Den maximala storleken på en lista har nåtts. För många konfigurationsdataobjekt har infogats. **Error correction** - Radera konfigurationsdataobjekt - Om detta inte är möjligt, kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
140-002E	**Error message** Styrningens SIK-identitet felaktig: %1 **Cause of error** SIK:en (System Identification Key) är inte avsedd för denna programvara. Styrsystemet kan bara köras som programmeringsstation med denna programvara. Möjliga orsaker: - Styrsystemet är inte någon exportversion - Felaktig SIK - Felaktig eller icke konfigurerad styrsystemstyp - Fel vid åtkomst till SIK **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
140-002F	**Error message** General Key har löpt ut **Cause of error** För idrifttagning av styrsystemet kan maskintillverkaren använda ett master-lösenord (General Key) som friger alla optioner en gång för alla i 90 dagar. General Key har löpt ut och är därför inte längre giltig. Optionerna är nu bara aktiva med korrekta lösenord. **Error correction** Beställ Software-option(er) från kundtjänst.
140-0030	**Error message** General Key aktiv **Cause of error** För idrifttagning av styrsystemet kan maskintillverkaren använda ett master-lösenord (General Key) som friger alla optioner en gång för alla i 90 dagar. Detta meddelande visas vid varje uppstart när General Key är aktiv. När tidsrymden har löpt ut kan optionerna bara användas med korrekta lösenord. Om ett NC-program exekveras när General Key löper ut, kommer ett NC-stopp att genereras! **Error correction** Kontakta maskintillverkaren. I SIK-menyn kan du kontrollera hur länge till General Key kommer att vara giltig resp. deaktivera General Key.
140-0031	**Error message** Lösenord '%1' inmatat **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
140-0032	**Error message** Fel softwareversion **Cause of error** Exportbeteckningen överensstämmer inte med den för tillfället tillgängliga programvaruversionen. **Error correction** Ett byte från standardversion till exportversion eller tvärt om måste utföras.
140-0033	**Error message** Uppdrag ej utförbart **Cause of error** Konfigurationsservern kan inte utföra en order. Mer information om ordern finns i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera ytterligare poster i loggboken: Eventuellt finns det ytterligare poster som ger mer information om orsaken till felet. - Kontrollera Maskinparameter System/PLC/CfgPlcOptions/noConfigDataLock: Om parametern inte är inställd alls eller på FALSE är det inte tillåtet att göra en parameterändring under exekveringen. Ställ in noConfigDataLock på TRUE för att tillåta en parameterändring under exekveringen av programmet. Mer information om noConfigDataLock finns i den tekniska handboken. - Kontakta kundtjänst
140-0034	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' flyttad till fil '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet har sparats i en felaktig fil och har flyttats till en annan fil på grund av en regel. **Error correction** Spara ändrade data.
140-0035	**Error message** Dataobjekt '%1' '%2' uppdelade i '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet delades upp i ett eller flera dataobjekt. **Error correction** Spara ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0036	**Error message** Värde i dataobjekt '%1' '%2' ändrade attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Ett eller flera värden i ett Dataobjekt ändrades av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdena för de angivna attributen i dataobjektet. Korrigera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0037	**Error message** Attribut i dataobjekt '%1' '%2' flyttat attribut '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet flyttades ett attribut om av styrsystemet på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0038	**Error message** Dataobjekt '%1': Key ändrad från '%2' till '%3' **Cause of error** De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Objekt-nyckeln för ett dataobjekt ändrades på grund av en regel. **Error correction** Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0042	**Error message** Felaktiga cykeldata **Cause of error** - För många softkeys i en nivå - Felaktig menystruktur - Annat fel **Error correction** - Dela upp softkeys i fler nivåer - Definiera en korrekt menystruktur - Beakta tilläggsinformationen

Felnummer	Beskrivning
140-0043	**Error message** För stor datamängd **Cause of error** För många dataobjekt ändrades eller så laddades en för stor MP-delfil. Alla dataobjekt kommer inte att bli verksamma omedelbart. **Error correction** - Stäng av och återstarta styrsystemet. - Dela upp MP-delfil
140-0044	**Error message** Stäng av och återstarta styrsystemet **Cause of error** Provlicensen har deaktiverats. De temporärt frigivna optionerna förblir dock aktiva tills styrsystemet stängs av. **Error correction** Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt.
140-0045	**Error message** Fel vid öppnande av backup-filen '%1' **Cause of error** - Fil ej tillgänglig - Åtkomst till filen misslyckades - Filen är inte någon giltig backup-fil **Error correction** - Selektera en fil som existerar - Filen får inte vara öppnad från någon annan applikation - Den selekterade filen måste ha skapats som backup-fil av styrsystemet
140-0046	**Error message** Dataändring utan verkan **Cause of error** Flera MP-delfiler har laddats eller parametrar har ändrats via PLC-modul. Ett försök utfördes att ändra data, vilka inte har någon effekt i styrsystemsdrift eftersom data övertäcks av MP-delfiler eller PLC-ändringar. **Error correction** Kontrollera aktiva data i datablocket 'Verksamma data'. Om data inte har önskade värden: - Ladda MP-delfilen som ändringen utfördes i ännu en gång - Ladda ur en annan MP-delfil - Ändra data i datablocket 'Temporära data'

Felnummer	Beskrivning
140-0047	**Error message** Fel vid laddning av backup **Cause of error** - Programexekvering aktiv - Data tillhör en äldre programvarunivå - Det finns ett syntaxfel i en fil - Filerna från backupen återställdes men kunde inte aktiveras eftersom de innehåller Reset-parametrar med andra värden. **Error correction** - Stoppa programmet - Data måste kompletteras via Update. Beakta anvisningarna för Update av Konfig-data. - Korrigera manuellt via softkey 'ÅTGÄRDA SYNTAXFEL' - Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt. Om gamla data måste återställas, aktiverar du filen %OEM%:\config_LastKnownGoodConfig_.zip
140-0048	**Error message** Fel vid skapande av backup **Cause of error** - Ej tillåtet i detta datablock - Filen kan inte skapas **Error correction** - Selektera basdatablocket - Selektera en annan fil
140-0049	**Error message** Software-option för OEM-cykler är inte frigiven **Cause of error** Ett OEM-cykelträd konfigurerades, Software-optionen är dock inte frigiven. **Error correction** Beställ den nödvändiga Software-optioner från kundtjänst.
140-004A	**Error message** Software-option för '%1' är inte frigiven **Cause of error** Den för det selekterade språket nödvändiga software-optionen är inte frigiven. **Error correction** Beställ den nödvändiga Software-optioner från kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-004B	**Error message** Fel vid bestämmande av strömregleringsparametrar **Cause of error** Ett fel har inträffat vid automatisk beräkning av strömregleringsparametrar. **Error correction** Strömregleringsparametrarna måste bestämmas manuellt.
140-004C	**Error message** Systeminställningar raderade **Cause of error** De permanent sparade systeminställningarna, t.ex. de senast valda programmen, raderades. Vid omstart återskapar styrningen dessa systeminställningar. **Error correction** Stäng av och återstarta styrsystemet.
140-004D	**Error message** Lösenord %1 dubbelt definierat **Cause of error** Det angivna kodnumret eller lösenordet existerar redan. En dubbel definition är inte tillåten. **Error correction** - Ersätt det angivna lösenordet i konfigurationen (CfgOemPassword eller CfgChangePassword). Ange ett lösenord som ännu inte är använt.
140-004E	**Error message** Lösenord %1 ersatt av maskintillverkaren **Cause of error** Det angivna lösenordet har ersatts av maskintillverkaren med ett annat. **Error correction** Använd lösenordet som maskintillverkaren har definierat. Beakta maskinhandboken eller kontakta maskintillverkaren för att erhålla lösenordet.

Felnummer	Beskrivning
140-004F	**Error message** Genomför uppdatering av Konfig-data **Cause of error** The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version. **Error correction** - After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it. - The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode. - The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data. - Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual.
140-0050	**Error message** Ej tillåtet dataobjekt för fil **Cause of error** Dataobjektet lagrades på en otillåten plats. Dataobjektet får antingen inte alls lagras i en parameterfil eller så måste det befinna sig i en fil på enheten PLC: eller SYS: **Error correction** Ta bort dataobjektet helt och hållet från filen eller flytta det till en fil på en annan enhet. Beakta dessutom vilken åtkomst som har definierats för dataobjektet.
140-0051	**Error message** Dataobjekt '%1' felaktig **Cause of error** Ett konfigurationsobjekt i en konfigurationsfil är felaktigt eller inte fullständigt. Möjliga orsaker: - Befintliga konfigurationsdata tillhör en äldre programvaruniv å. - Datafilen har redigerats manuellt. **Error correction** - Återställ Config-version och utför Update på nytt. - Korrigera eller fyll i parameterobjektet fullständigt med Config-editorn.

Felnummer	Beskrivning
140-0052	**Error message** Installation av Setup i PLCE-enhet misslyckades **Cause of error** Installationen av Setup-filer i den krypterade PLCE-enheten har misslyckats. **Error correction** Möjliga orsaker: - Ett felaktigt lösenord för att kryptera Setup-filerna har angivits i PLCdesign. Skapa filen setup.zip i PLCdesign på nytt med korrekt lösenord. - Ett mål-filnamn eller en målkatalog som innehåller otillåtna tecken har angivits i PLCdesign. Använd enbart ASCII-tecken för målsökvägen i PLCE:. Skapa filen setup.zip i PLCdesign på nytt. - Image-filen för PLCE: är för liten för Update. Spara (säkerhetskopia) innehållet från PLCE:, generera en större Image-fil, läs tillbaka backup och försök att utföra update på nytt. - Det existerar inte någon krypterad PLCE:-partition på styrsystemet. Skapa en krypterad partition och försök att utföra Update på nytt. - Inget lösenord till den krypterade partitionen kunde hittas eller så har lösenordet så har ett felaktigt lösenord angivits. Ange ett korrekt lösenord i inställningarna för PLCE:-partitionen (driftart PLC-programmering).
140-0053	**Error message** Konfigurationsdataobjekt ej funnet **Cause of error** Ett konfigurationsobjekt som krävs för mjukvaruuppdatering existerar inte. Uppdateringen av konfigurationsdata kan därför möjligtvis enbart ha genomförts ofullständigt. **Error correction** Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs.
140-0054	**Error message** Fel vid laddning av default-data **Cause of error** Vid laddning av default-data har ett fel inträffat: - Styrsystemet har fortfarande åtkomst till en eller flera filer - Default-data är ofullständigt eller felaktigt **Error correction** - Kontrollera om det finns ytterligare information i logfilen som pekar på möjliga orsaker till felet. - Starta om styrsystemet och stoppa uppstarten genom att omedelbart trycka på MOD-knappen. Ladda nu in default-data - Kontakta kundtjänst om problemet återkommer

Felnummer	Beskrivning
140-0055	**Error message** Update-regel felaktig **Cause of error** Den i tilläggsinformationen angivna uppdateringsregeln är felaktig. Uppdateringen av maskinkonfigurationen kan inte genomföras med denna regel. **Error correction** - Kontrollera alla uppgifter i uppdateringsregeln. - Om en fil har angivits i regeln: Kontollera att filen ingår i den aktuella konfigurationen. - Korrigera uppdateringsregeln så att maskinkonfigurationen kan uppdateras korrekt.
140-0056	**Error message** Fel vid sparande av konfigurationsdata **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid lagring av konfigurationsdata. **Error correction** - Beakta tilläggsinformationen som anges i den interna informationen. - Kontakta kundtjänst.
140-0057	**Error message** Otillåtet värde **Cause of error** - Kontrollen av det inmatade värdet visar att värdet är felaktigt eller ogiltigt. - Även andra maskinparametrar kan påverka om värdet är ogiltigt (rimlighet). **Error correction** - Kontrollera det inmatade värdet och justera det i förekommande fall. Om parametern är beroende av andra parametrar, behöver du då också ta hänsyn till de andra parametrarna. - Kontakta kundtjänst
140-0058	**Error message** Dataobjekt '%1' ej tillgänglig **Cause of error** - Fel vid skrivande av data. - Angivet Keyname existerar inte. **Error correction** - Kontrollera keyname och korrigera i förekommande fall alternativt ange ett tillgängligt keyname. - Lägg först upp dataobjekt med detta keyname. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-0059	**Error message** För många MP-subfiler laddade **Cause of error** Vid laddning av MP-subfiler uppnåddes det maximalt möjligt antal laddade subfiler. **Error correction** - Plocka via konfig-editor bort alla eventuella MP-subfiler - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
140-005A	**Error message** Felaktiga data i uppdateringsregler **Cause of error** Dataobjektet som har angivits i uppdateringsreglerna är felaktigt. **Error correction** Kontrollera stavning på det dataobjekt som har angivits under 'object' i uppdateringsreglerna och korrigera i förekommande fall: - Kontrollera stavningen på alla namn. - Kontrollera att syntax beträffande parenteser är fullständig. Öppnade parenteser måste också stängas. - Kontrollera syntax beträffande alla maskinparametrar resp. attribut. Attribut måste separeras med komma. Viktigt: Om en parentes kommer därefter får inget komma anges! - Kontrollera strängarnas syntax. Strängar måste anges inom citationstecken. - Om citationstecken förekommer, måste dessa föregås av ett '\'. Exempel: \"Ett Namn\"- Falls ein '\' - Om ett '\' förekommer måste detta föregås av ytterligare ett. Exempel: \\ - Kontakta kundtjänst.
140-005B	**Error message** Uppdatering av systemdata ej tillåtet **Cause of error** - Du försökte använda uppdateringsreglerna för att ändra eller skriva över skrivskyddade data/filer eller systemkonfigurationsdata. - Uppdateringsreglerna får inte ändra skrivskyddade data eller systemdata. **Error correction** - Ta bort felaktiga uppdateringsregler. Den felaktiga uppdateringsregeln finner du i tilläggsinformationen för felmeddelandet genom att trycka på softkey INTERN INFO resp. funktionsknappen Details. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
140-005C	**Error message** Felaktigt värde för maskinparameter **Cause of error** - Syntaxfel i värde för en maskinparameter i uppdateringsregler. - Angivet värde innehåller skrivfel alternativt är inte tillåtet för parametern som skall ändras via uppdateringsregeln. **Error correction** - Kontrollera värdets stavning. - Kontrollera vilken typ av värde det är. Vid ett numeriskt värde får enbart siffror ingå, vid en uppräkning måste ett tillgängligt uppräkningsnamn anges. - Kontakta kundtjänst.
140-005D	**Error message** Okänt namn i uppdateringsregler **Cause of error** - Okänt attributnamn eller maskinparameter angiven i uppdateringsregel. **Error correction** - Kontrollera namnets stavning. - Kontrollera att attribut eller maskinparameter verkligen existerar i dataobjekt. - Kontakta kundtjänst.
140-005E	**Error message** Felaktigt listindex **Cause of error** - Inget index eller för stort index angivet för listan i uppdateringsregeln. **Error correction** - Om inget index har angivits, anger du ett index. - Kontrollera att inte angivet index är större än det maximala index för den tillhörande listan. Ändra i förekommande fall index. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-005F	**Error message** Okänd fil '%1' i uppdateringsregel '%2' **Cause of error** - I uppdateringsreglerna har en fil angivits som antingen inte existerar eller inte finns införd i listan med konfigurationsfiler. - Du får tilläggsinformation för felmeddelandet genom att trycka på softkey INTERN INFO. **Error correction** - Filen existerar inte och inte införd i listan med konfigurationsfiler: - Filen läggs upp automatiskt av styrsystemet och nya data sparas i filen. - Om den nya filen inte skall användas, flyttar du data till en annan befintlig fil och tar bort filen från listan med konfigurationsfiler. - Felaktig sökväg eller felaktigt filnamn i uppdateringsregel: - Tryck på softkey UPDATE REGELN och kontrollera uppdateringsregel samt korrigera om det behövs. - Konfigurationsfilen existerar men finns inte i listan med konfigurationsfiler: - Tryck på softkey KONFIG FIL-LISTOR och lägg till filen i listan. - Kontakta kundtjänst.
140-0060	**Error message** Måttenhet '%1' ej definierad **Cause of error** - Okänd måttenhet angiven i attributinformationen. **Error correction** - Kontrollera och justera i förekommande fall måttenheten. Endast på förhand bestämda måttenheter skall användas. Det är bara måttenhetens namn som kan anges, inte måttenheten själv. - Beakta att beroende på måttenheten kommer en omräkning av det presenterade värdet till den av styrsystemet internt använda måttenheten att ske. - Vid maskinparameter CfgOemInt och CfgOemPosition får inga måttenheter användas som resulterar i en omräkning.
140-0062	**Error message** Konfigurationsfel vid in- eller utloggning av en användare **Cause of error** Ett konfigurationsfel i operativsystemet har inträffat vid vid in- eller utloggning av en användare. **Error correction** - Säkerställ nödvändiga konfigurationsdata står till förfogande för användaren, i synnerhet data i HOME: - Stoppa alla NC-program - Logga ur användaren och logga in igen. Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.

Felnummer	Beskrivning
140-0063	**Error message** Funktion ej tillåten med krypterade data **Cause of error** Om krypterade konfigurationsfiler används kan inte någon Konfig-Backup eller -Restore genomföras. **Error correction** Starta backup eller restore med PC-tools, t.ex. TNCremo.
140-0064	**Error message** Software-option '%1' är spärrad via konfigurationen **Cause of error** - Software-option är spärrad via konfigurationen. Därför är denna software-option inte tillgänglig, trots att den har frigivits i SIK. - Beakta att maskinbeteendet kan ändras (t.ex. vid spärrad kollisionsövervakning DCM)! **Error correction** - Frige denna software-option i SIK-dialogen, för att återgå till det ursprungliga beteendet. - Kontakta er servicerepresentant.
140-0065	**Error message** Ladda subfil från NC-programmet **Cause of error** Den valda MP-subfilen laddades av ett NC-program från en simuleringsdriftart (t.ex. programtest). En sådan MP-subfil indikeras med ett inledande '#' (hash-tecken). En koppla bort denna MP-subfil kan bara göras i samma simuleringsdriftart. **Error correction** - Växla till den simuleringsdriftart som MP-subfilen laddades från. - Starta ett NC-program där som kopplar bort MP-subfilen. - Kontakta er servicerepresentant.
140-0066	**Error message** Konfigurationsfilerna har anpassats på grund av uppdatering **Cause of error** För information: Minst en av filerna som angetts under CfgConfigUpdate/baseFiles eller CfgConfigUpdate/portionFiles har anpassats automatiskt till följd av en programvaruuppdatering. **Error correction** HEIDENHAIN rekommenderar att du kontrollerar de automatiskt genomförda ändringarna.

Felnummer	Beskrivning
140-0067	**Error message** Fel vid ny inläsning av konfigurationsdata **Cause of error** Fel inträffade vid ny inläsning av konfigurationsdata. Mer information finns under softkey INTERNE INFO i felfönstret: HAS_FATAL: inlästa data innehåller syntaxfel HAS_UPD: en uppdatering behöver göras för data Obs! Hittillsvarande konfigurationsdata är fortfarande aktiva i styrsystemet. Det är inte längre möjligt att ändra konfigurationsdata. **Error correction** Genomför en omstart av styrsystemet
140-0068	**Error message** Filen ”%1” listas flera gånger **Cause of error** Samma fil listas flera gånger i CfgConfigDataFiles. Observera: Filen kan också listas under SYS: i CfgJhConfigDataFiles. **Error correction** - Ändra filnamn och uppgifter post under CfgConfigDataFiles
140-006C	**Error message** Felaktig utvärdering SIK2 **Cause of error** Vid utvärderingen av SIK2-modulen har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta kundtjänst
140-006D	**Error message** Textnamnet '%1' definierat i flera *.po-filer **Cause of error** Samma textnamn används för flera *.po-filer. Detta är inte tillåtet. Beakta de filnamn som anges i meddelandeinformationen. **Error correction** - Ändra textnamn – namnet måste vara unikt Rekommendation: Lägg till en unik identifierare som prefix till textnamnet.
140-006E	**Error message** po-fil '%1' definierad i olika kataloger **Cause of error** En po-fil med samma namn är definierad i olika kataloger. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Använd antingen po-filen från samma katalog eller döp om en po-fil.

Felnummer	Beskrivning
140-006F	**Error message** Flera user.cfg-filer har angetts **Cause of error** Listan med aktiva konfigurationsfiler (CfgConfigDataFiles/dataFiles) innehåller flera filer med namnet 'user.cfg'. Filnamnet 'user.cfg' är reserverat för filer som lagras under den aktiva användaren. **Error correction** - Döp om de andra filerna
140-0070	**Error message** %1 för fil på STARTSIDAN: Inte tillåtet **Cause of error** Detta dataobjekt får inte sparas i en fil som finns i den inloggade användarens hemkatalog. Orsak: Dataobjektet måste kunna ändras när som helst. **Error correction** - Flytta dataobjektet till en annan fil
141-0003	**Error message** Keyname existerar redan **Cause of error** Ett dataobjekt existerar redan med angiven Key. Därför kan inget nytt dataobjekt anges med denna Key. **Error correction** - Radera det gamla dataobjektet - eller ange en annan Key
141-0005	**Error message** Data sparades inte fullständigt **Cause of error** Alla ändrade data kunde inte sparas, eftersom de är skrivskyddade eller ytterligare ett NC-program exekveras. **Error correction** - Avsluta NC-programmeringen - Försök att spara igen eftersom skrivskyddet kan ha upphävts under tiden.
141-0006	**Error message** Värde utanför %1 till %2 **Cause of error** Det angivna värdet är ogiltigt eller ligger utanför de tillåtna gränsvärdena. **Error correction** Ange ett annat värde.

Felnummer	Beskrivning
141-0007	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**
141-0025	**Error message** Otillräcklig åtkomsträtt för dataändring '%1' '%2' **Cause of error** Åtkomsträttigheten för ändring av data är otillräcklig. Du kanske kör en cykel eller ett NC-program från en enhet som du inte har åtkomstbehörighet till. Dataobjektet som kräver en högre åtkomsträttighet anges. **Error correction** - Data kan inte sparas. - Ett annat kodnummer måste matas in. - Kör cykeln eller NC-programmet från en enhet som du har rätt åtkomstbehörighet till. - För en uppdatering av programvaran krävs system-kodnumret.
141-0030	**Error message** Inga fler inmatningar av lösenord möjligt **Cause of error** Ett felaktigt lösenord användes flera gånger för att frige en option. Efter 10 felaktiga inmatningar kan inga fler inmatningar utföras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
141-0048	**Error message** Selekteringen är inte någon MP-delfil **Cause of error** Du har selekterat en katalog. Denna funktion stödjer enbart selektering av en fil. **Error correction** - Selektera antingen en MP-delfil (ej katalog) - eller uppdatera alla filer från katalogen via softkey UPDATE FIL / KATALOG
141-004B	**Error message** Nödvändigt värde saknas **Cause of error** Ett nödvändigt värde har inte angivits. **Error correction** - Ange värdet på det indikerade stället

Felnummer	Beskrivning
141-004C	**Error message** Ogiltigt inmatningsområde eller felaktigt format **Cause of error** Det angivna värdet passar inte till parameterns format. **Error correction** - Använd tillåtet inmatningsområde för värdet, beakta inmatningsområdet för tillhörande parametrar
141-004D	**Error message** Värde får inte förändras **Cause of error** Du har angivit attributinformation som inte kan förändras av maskintillverkaren. Eventuellt utfördes denna inmatning direkt i en parameterfil. **Error correction** Ange bara sådana data som erbjuds i dialogfönstret för redigering av attributinformation.
141-004E	**Error message** Ingen rad har selekterats **Cause of error** Du har inte selekterat något fält från tabellen via "Välj". **Error correction** - Selektera en rad i tabellen via "Välj". Observera: Huruvida en selektering kan anges, beror på vilken typ av parameter det handlar om!
141-004F	**Error message** Funktion bara möjlig med basdata **Cause of error** TEST DE **Error correction** TEST DE
141-0050	**Error message** Software-option [%1] kan inte spärras **Cause of error** Du har försökt att spärra en software-option som är listad i SIK-dialogen via softkey LOCK OPTION. Den valda optionen tillhör styrsystemets originalfunktioner. Optioner som är tillgängliga som standard kan inte spärras. **Error correction** Välj en för detta styrsystem tillgänglig software-option för funktionen LOCK OPTION. Listan med tillgängliga software-optioner finner du i den tekniska handboken.

Felnummer	Beskrivning
141-0051	**Error message** Redan laddad MP-delfil **Cause of error** En delfil som redan laddats kan inte öppnas igen för redigering. **Error correction** Välj en annan fil att redigera ur listan med dataposter
141-0052	**Error message** Vald fil är redan aktiv som basfil **Cause of error** Den fil som valts för redigering ingår i grundläggande data. **Error correction** Välj grundläggande data och redigera uppgifterna i filen med konfigurationseditorn
141-0141	**Error message** Kopiera default konfiguration till \\CONFIG ? **Cause of error** **Error correction**
141-0142	**Error message** Tidigare data sparas i \\CONFIG.BAK **Cause of error** **Error correction**
145-0001	**Error message** Cirkelbåge ej fullständigt definierad **Cause of error** Startvinkeln för cirkelbågen är inte definierad **Error correction**
145-0002	**Error message** Cirkelbåge ej fullständigt definierad **Cause of error** Slutvinkeln för cirkelbågen är inte definierad **Error correction**
145-0003	**Error message** Cirkelbåge ej fullständigt definierad **Cause of error** Start- och slutvinkeln för cirkelbågen är inte definierad **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
145-0004	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Läget på en cirkelbåge i rymden är inte entydigt definierat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0005	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Message får inte innehålla någon Transformerings-matris **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0006	**Error message** Otillåten skalfaktor **Cause of error** Du har definierat olika axelspecifika skalfaktorer för en cirkel. Använd samma axelspecifika skalfaktorer vid cirklar. **Error correction**
145-0008	**Error message** Tangent felaktig **Cause of error** Den programmerade slutpunkten för en tangent ligger för nära cirkelbågen **Error correction** Korrigera tangentens slutpunkt
145-0009	**Error message** Tangent felaktig **Cause of error** Den programmerade tangentpunkten ligger på cirkelbågen **Error correction** Korrigera tangentens slutpunkt
145-000A	**Error message** Tangent felaktig **Cause of error** Den programmerade tangentpunkten ligger innanför cirkelbågen **Error correction** Korrigera tangentens slutpunkt

Felnummer	Beskrivning
145-000C	**Error message** Felaktig punkt **Cause of error** Den programmerade punkten ligger inte på cirkelbågen **Error correction** Korrigera punktens koordinater
145-000D	**Error message** Funktion ännu ej implementerad **Cause of error** Funktion ännu ej implementerad **Error correction**
145-000E	**Error message** Felaktig cirkelbåge **Cause of error** Start- och slutpunkt för cirkelbågen har olika avstånd från centrumpunkten. **Error correction** Korrigera koordinaterna för cirkelbågens slutpunkt eller koordinaterna för cirkelcentrumet
145-000F	**Error message** Felaktig cirkelbåge **Cause of error** Avståndet mellan cirkelbågens start- och slutpunkt är för litet **Error correction** Korrigera punkten
145-0010	**Error message** Felaktig cirkelbåge **Cause of error** Den specificerade cirkelradien är för liten för att kunna förbinda cirkelbågens start- och slutpunkt **Error correction** Korrigera koordinaterna
145-0011	**Error message** Felaktig cirkelbåge **Cause of error** Tangenterna vid cirkelns start- och slutpunkt är parallella **Error correction** Korrigera koordinaterna

Felnummer	Beskrivning
145-0012	**Error message** Ingen skärningspunkt hittad **Cause of error** De specificerade kurvorna har ingen skärningspunkt **Error correction** Korrigera koordinaterna
145-0013	**Error message** Felaktig fas **Cause of error** Fasens längd är inte definierad **Error correction** Ange fasens längd
145-0014	**Error message** Felaktig fas **Cause of error** Fasen är för lång **Error correction** Korrigera fasens längd
145-0015	**Error message** Felaktig fas **Cause of error** Fas är endast tillåten mellan två rätlinjer **Error correction** Radera fasblocket
145-0016	**Error message** Felaktig rundning (RND) **Cause of error** Rundningens radie är inte definierad **Error correction** Korrigera rundningen
145-0017	**Error message** Felaktig rundning (RND) **Cause of error** Rundningens radie för stor **Error correction** Korrigera rundningens radie

Felnummer	Beskrivning
145-0018	**Error message** Felaktig framkörning (APPR) **Cause of error** Framkörningsrörelsens längd är inte definierad **Error correction**
145-0019	**Error message** Felaktig framkörning (APPR) **Cause of error** Framkörningsidan är inte definierad **Error correction**
145-001A	**Error message** Felaktig framkörning (APPR) **Cause of error** Framkörningsrörelsens radie är inte definierad **Error correction**
145-001B	**Error message** Felaktig framkörning (APPR) **Cause of error** Förflyttningsvinkeln i framkörningsrörelsen är inte definierad **Error correction**
145-001C	**Error message** Felaktig framkörning (APPR) **Cause of error** Övergångsbågens radie i framkörningsrörelsen är för stor **Error correction**
145-001D	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Frånkörningsrörelsens längd är inte definierad **Error correction**
145-001E	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Frånkörningsidan är inte definierad **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
145-001F	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Frånkörningsrörelsens radie är inte definierad **Error correction**
145-0020	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Förflyttningsvinkeln i frånkörningsrörelsen är inte definierad **Error correction**
145-0021	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Övergångsbågens radie i frånkörningsrörelsen är för stor **Error correction**
145-0022	**Error message** Felaktig frånkörning (DEPT) **Cause of error** Frånkörningsrörelsens slutpunkt är inte definierad **Error correction**
145-0023	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Åtkomst till en vektorkomponent med ogiltigt index **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0024	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Ett försök att normalisera en nollvektor utfördes **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0025	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Åtkomst till ett matriselement med ogiltigt index **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
145-0026	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Åtkomst till kolumnen i en matris med ogiltigt index **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0027	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Ett försök att invertera en singulär matris utfördes **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0028	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Ingen konvertering möjlig **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-002F	**Error message** Translation felaktig **Cause of error** Definitionen av orienteringen i en koordinattransformering felaktig **Error correction** Korrigera definitionen
145-0030	**Error message** Translation felaktig **Cause of error** I en koordinattransformering kan Y-axeln inte beräknas. **Error correction** Korrigera definitionen
145-0031	**Error message** Geometrifel **Cause of error** Avståndet mellan två punkter är för litet för en beräkning **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
145-0032	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** En intern beräkning resulterade i division med noll. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0033	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** En intern beräkning resulterar i en cirkel med negativ radie. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0034	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** För en ellips eller en elliptisk båge anropades en funktion som bara är tillåten för cirklar respektive cirkelbågar. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0035	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0036	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** I en geometrisk konstruktion ligger två punkter så nära varandra att riktningsvektorn inte blir tillräckligt exakt. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0037	**Error message** Cirkel felaktigt programmerad **Cause of error** Ingen cirkel definieras av de programmerade punkterna. **Error correction** Korrigera punkternas koordinater

Felnummer	Beskrivning
145-0038	**Error message** Systemfel i geometrin **Cause of error** Vid en intern beräkning har en ellips degenererat till en linje. För sådana degenererade ellipser kan vissa operationer inte genomföras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
145-0039	**Error message** Felaktig rundning (RND) **Cause of error** Du försökte infoga en rundning mellan två parallella linjer som går i motsatt riktning. **Error correction** Korrigera de räta linjerna
145-003A	**Error message** Konturens vridriktning odefinierad **Cause of error** Du försökte att bestämma en konturs rotationsriktning, trots att den inte har någon definierad rotationsriktning. **Error correction** Säkerställ att konturen är sluten och inte har några luckor.
160-0001	**Error message** Systemfel i interpreterare **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-0003	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Nyckelord eller G-funktion ej programmerad **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0004	**Error message** Systemfel i interpreterare **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
160-0007	**Error message** Systemfel i interpreterare **Cause of error** Fel i en intern cykel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-000B	**Error message** CYKEL DEF EJ DEFINIERAD **Cause of error** Du har programmerat ett cykelanrop utan att först ha definierat cykeln eller så har du försökt att anropa en Def-aktiv cykel. **Error correction** Definiera cykeln före anropet
160-000D	**Error message** Fil '%1' kan inte öppnas **Cause of error** Vid öppning av filen inträffade ett fel **Error correction** Säkerställ att filen verkligen existerar, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
160-0018	**Error message** HOPP TILL LABEL 0 FÖRBJUDET **Cause of error** Du har programmerat ett hopp till label 0 i ett NC-block LBL CALL (ISO: L 0,0) eller i en hopp-instruktion (parameter-beräkning). **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-001A	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat en programdelsupprepning på ett felaktigt sätt **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-001B	**Error message** LABEL NR. SAKNAS **Cause of error** Du har försökt att anropa en Label som inte är tillgänglig med LBL CALL (DIN/ISO: L x,x). **Error correction** Ändra numret i LBL CALL-blocket eller infoga den saknade Labeln (LBL SET)
160-001C	**Error message** LABEL NR. UPPTAGET **Cause of error** Du försökte att programmera samma labelnummer i flera NC-block LBL SET (ISO: G98 Lxx). **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-001D	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat en positionering utan interpolerings-sätt **Error correction** Ändra NC-programmet
160-001F	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** En i NC-blocket programmerad axel är inte konfigurerad **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0020	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** För den i FN18-blocket (DIN/ISO: D18) angivna axeln kunde inga bör-/ärpositioner fastställas. **Error correction** Kontrollera index för systemdata.

Felnummer	Beskrivning
160-0021	**Error message** Pol felaktigt definierad **Cause of error** I NC-programmet måste båda koordinaterna programmeras i planet för en Pol. Du har glömt en koordinat, angivit fler än två koordinater eller programmerat samma koordinat två gånger. **Error correction** Kontrollera Pol-programmeringen i NC-programmet
160-0022	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat den polära radien två gånger i ett polärt linjärblock **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0023	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat en radie i ett polärt cirkulärblock (CP; DIN/ISO: G12/G13/G15). Radien är dock bestämd av avståndet från startpunkten till Pol. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0024	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Vid cirkel med radie (CR, DIN/ISO: G02, G03) har ingen radie programmerats. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0025	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat en felaktig rotationsriktning för en cirkel. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0026	**Error message** ROTATIONSRIKTNIG SAKNAS **Cause of error** Du har programmerat en cirkel utan rotationsriktning. **Error correction** Programmera alltid rotationsriktning DR.
160-0028	**Error message** Ogiltig Q-parameter **Cause of error** Angivet Index för en Q-parameter ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0029	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Den programmerade NC-syntaxen stöds inte **Error correction** Ändra NC-programmet
160-002A	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Den programmerade NC-syntaxen stöds inte **Error correction** Ändra NC-programmet
160-002B	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Den programmerade NC-syntaxen stöds inte **Error correction** Ändra NC-programmet
160-002C	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat ett syntaktiskt felaktigt NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0032	**Error message** RÄKNEFEL **Cause of error** Felaktig Q-parameterberäkning: Division med 0, roten ur ett negativt tal eller liknande fel **Error correction** Kontrollera inmatade värden.
160-0036	**Error message** NC-block ej funnet **Cause of error** Det i blockframläsningen angivna blocket kunde inte hittas. **Error correction** Ange blockframläsningens mål på nytt
160-003C	**Error message** CYKEL OFULLSTÄNDIG **Cause of error** Du har programmerat en ofullständig cykeldefinition eller infogat ett annat NC-block mellan cykelblocken. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-003D	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-003E	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0048	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Den programmerade NC-syntaxen stöds inte av detta styrsystem **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0049	**Error message** KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. **Cause of error** Ingen signal kom från avkännarsystemet inom mätsträckan **Error correction** Förpositionera på lämpligt sätt och upprepa avkänningsförloppet
160-0054	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** I funktionen FN18 ID2000 har du angivit ett felaktigt systemdatanummer. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0055	**Error message** Verktygsväxel felaktig **Cause of error** Ett icke använt verktyg frigavs **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-0056	**Error message** VERKTYGSAXEL SAKNAS **Cause of error** Du har programmerat ett positioneringsblock med verktygsradiekompensering, utan att först kalla på ett verktyg. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0058	**Error message** Cykel för TOOL CALL ej definierad **Cause of error** Cykeln för en verktygsväxling har inte definierat. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-0059	**Error message** Cykel för TOOL DEF ej definierad **Cause of error** Du har inte definierat någon cykel för verktygsdefinition. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
160-005A	**Error message** Obekant verktygstyp '%1' **Cause of error** I funktionen FN17 ID950 erhölls en icke definierad verktygstyp. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-005D	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Datatypen i den kolumn som har angivits med kommandot SQL BIND överensstämmer inte med den angivna parametern. **Error correction** Kontrollera tabelldefinitionen och ändra NC-programmet
160-0060	**Error message** Parameter ej kopplad till en kolumn **Cause of error** Du har försökt att upplösa en förbindelse som inte existerar med SQL BIND. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0061	**Error message** Systemfel i interpreterare **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-0063	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0064	**Error message** Tabellåtkomst misslyckades **Cause of error** - Den programmerade SQL-instruktionen är syntaktiskt fel - Den angivna tabellen kunde inte öppnas - Den angivna tabellen är felaktigt definierad - Det symboliska namnet på tabellen är inte definierat - Tabellen innehåller inte de angivna kolumnerna - Ett datablock kunde inte läsas eftersom det är spärrat **Error correction** Kontrollera tabelldefinitionen och ändra NC-programmet
160-0065	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har angivit ett villkor som inte kan uppfyllas i funktionen FN20. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0067	**Error message** Felaktig åtkomst till tabell **Cause of error** Ett internt styrsystemsfel har inträffat **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-0068	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat en syntaktiskt felaktig SQL-instruktion **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0069	**Error message** MATNING EJ PROGRAMMERAD **Cause of error** Du har antingen inte programmerat någon matning eller programmerat matning 0. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-006B	**Error message** Matning för verktyg saknas **Cause of error** Du har programmerat F AUTO i ett NC-block men inte någon matning i TOOL CALL-blocket. **Error correction** - Ange matningen direkt i det aktuella NC-blocket - Programmera TOOL CALL-blocket med matning
160-0073	**Error message** SQL handles vid programslut ännu ej frigiven **Cause of error** Ett program avslutades, trots att tabellåtkomst fortfarande var aktiv **Error correction** Före programmets slut skall alla SQL-tabellåtkomster avslutas med SQL COMMIT eller SQL ROLLBACK
160-0082	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du programmerade en axel två gånger i ett pos.block. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0083	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du programmerade en axel två gånger i cykel Spegling. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0084	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** I definitionen av cykel 26 Skalfaktor axelspecifik har en och samma axel programmerats två gånger som skalfaktor eller centrum. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0085	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du har programmerat en axel två gånger i ett fram- eller frånkörningsblock. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0086	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** I en koordinatomräkningscykel har en axel programmerats två gånger. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0087	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** I en avkännarcykel "TCH PROBE" har en axel programmerats två gånger. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-0089	**Error message** FELAKTIGT NUMMER FÖR FN17/FN18 **Cause of error** Nummerkombinationen för systemdata (FN17/FN18) är inte tillåten. **Error correction** Kontrollera nummer och index för systemdata.
160-008A	**Error message** Felaktigt axelindex för FN17/FN18 **Cause of error** Du har angivit ett felaktigt axelindex vid skrivning/läsning av systemdata (FN17/FN18). **Error correction** Kontrollera index för systemdata.

Felnummer	Beskrivning
160-008B	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Inom ett NC-block har du programmerat en radie på ett otillåtet ställe. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-008C	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Inom ett NC-block har du programmerat en rotationsriktning på ett otillåtet ställe. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-008F	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat för många axelpositioner i ett NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0091	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har försökt att programmera fler än 3 axelpositioner i ett APPR/DEP NC-block. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0092	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** I FN29-blocket har fler än 8 värden programmerats. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0093	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat för många positioner i en cykel Nollpunktsförskjutning. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0094	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** För många positioner programmerade i en cykel Axelspecifik skalfaktor. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0095	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat för många centrumkoordinater i cykeln Nollpunktsförskjutning. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0096	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har programmerat för många axlar i cykeln Spegling. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0099	**Error message** Kolumn redan tilldelad en parameter **Cause of error** I ett NC-program har du tilldelat ett kolumnnamn till en parameter flera gånger med kommandot "SQL BIND". **Error correction** Ändra NC-programmet
160-009A	**Error message** Tabellkolumn är inte kopplad till en parameter **Cause of error** Innan du kan kommunicera med en tabellkolumn via SQL-instruktionerna (SQL "SELECT ...", SQL UPDATE, SQL FETCH), måste den förbindas med ett värde via SQL BIND, SQL SYSBIND eller motsvarande konfigurationsdata. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-009B	**Error message** Kolumn ej definierad **Cause of error** I en tabellkolumn saknas kolumnbeskrivning. **Error correction** Kontrollera tabellens definition.
160-009C	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Den i NC-programmet programmerade FN-funktionen stöds inte **Error correction** Ändra NC-programmet
160-009E	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** Felaktigt värde för FN17:SYSWRITE ID 212 **Error correction** Ändra NC-programmet
160-009F	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har för många axlar för att kunna programmera inställning av ett presetvärde. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00A0	**Error message** Spindel roterar inte **Cause of error** Du har anropat en bearbetningscykel trots att spindeln inte roterar. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00A1	**Error message** Fel verktygsindex programmerat **Cause of error** Fel verktygsindex programmerat **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00A2	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Felaktig råämnesdefinition **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00A3	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du har programmerat en axel två gånger i råämnesdefinitionen. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00A4	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** Ogiltig axel i råämnesdefinitionen **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00A5	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i NC-blocket. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00A6	**Error message** Cykel är ej installerad **Cause of error** Den programmerade cykeln är inte installerad **Error correction** Kontrollera de installerade cyklerna och ändra NC-programmet.
160-00A7	**Error message** Systemfel i interpreterare **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
160-00A8	**Error message** Rekursivt Labelavrop **Cause of error** Du har försökt att, inom ett underprogram, anropa den Label som detta underprogram börjar med. **Error correction** Korrigera NC-programmet. Ett underprogram får inte anropa sig själv.
160-00A9	**Error message** Olämplig mätavkännare **Cause of error** Den önskade mätcykeln kan inte utföras med den för tillfället aktiva avkännaren. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00AA	**Error message** Programlänkning för djup **Cause of error** Programförgreningen via CALL LBL eller CALL PGM är för stor, förmodligen på grund av ett återupprepande anrop. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00AB	**Error message** Rekursivt programanrop **Cause of error** Inom ett NC-program har du försökt att anropa det egna NC-programmet som underprogram. Du har försökt att anropa ett NC-program som som anropar det aktuella NC-programmet på nytt. **Error correction** Korrigera NC-programmet. Ett NC-program får inte anropa sig själv.
160-00AC	**Error message** På denna maskin omöjligt **Cause of error** Det önskade kommandot kan inte utföras i denna maskin eller så är konfigurationen felaktig. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren eller ändra NC-programmet (om felet har inträffat i ett NC-program).

Felnummer	Beskrivning
160-00AD	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Inom en konturdefinition har du programmerat ett otillåtet syntaxelement. Endast förflyttningskommandon (APPR/ DEPT undantaget) och Q-parameterberäkningar är tillåtna. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00AE	**Error message** Ogiltigt värde **Cause of error** Du har försökt att tilldela en variabel ett otillåtet värde. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00AF	**Error message** Odeklarerad strängvariabel **Cause of error** Du har använt en String-variabel, utan att först ha deklarerat denna. **Error correction** Ändra NC-programmet. Varje String-variabel måste deklareras med DECLARE STRING före sin första användning.
160-00B0	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Du har har avslutat en konturdefinition på ett felaktigt sätt. **Error correction** Ändra NC-programmet. Konturer som har definierats via Label måste avslutas med Label 0.
160-00B1	**Error message** Skriva ej möjligt **Cause of error** Du försökte att via FN17:SYSREAD eller via SQL SYSBIND och SQL FETCH skriva till en systemparameter som bara får läsas. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00B2	**Error message** Sträng för lång **Cause of error** Du försökte att skriva en string till en tabell men strängen är för lång för den aktuella tabellkolumnen. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00B3	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** I NC-blocket saknas syntaxelement som måste finnas. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00B4	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format. **Error correction** Korrigera formatfilen
160-00B5	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Q-parametrar och andra nyckelord i den angivna raden passar inte till ersättningstecknen i format-strängen. Beakta att: - Om ett %%-tecken inte skall tolkas som formatuppgift i formatsträngen måste man skriva \%%. - I varje rad måste först alla nyckelord som skall generera en utmatning stå (t.ex. HOUR, Q14, ...), först därefter de som inte skall generera någon utmatning (t.ex. M_CLOSE). **Error correction** Korrigera formatfilen
160-00B6	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Den angivna raden innehåller nyckelord för flera olika språk. **Error correction** Korrigera formatfilen. Varje rad får innehålla högst ett nyckelord för ett språk.

Felnummer	Beskrivning
160-00B7	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Den angivna raden innehåller ett okänt nyckelord. **Error correction** Korrigera formatfilen.
160-00B8	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Den via FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) genererade texten är för lång. Maximalt tillåten längd: 1024 tecken. **Error correction** Ändra formatfilen. Om det behövs kan utmatningen delas upp i flera FN16-kommandon.
160-00B9	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
160-00BA	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Du försökte att få åtkomst till en fil som är reserverad för styrsystems- eller för maskintillverkaren. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00BB	**Error message** CFGREAD felaktig **Cause of error** Försöket att via CFGREAD läsa konfigurationsdata misslyckades. Möjligen finns inte önskade konfigurationsdata eller så är det en annan typ. **Error correction** Kontrollera skrivsättet för namn (TAG), nyckel (KEY) och önskat attribut (ATTR) och att önskat data har korrekt typ: I numeriska formler kan data bara läsas som kan omvandlas till ett tal (tal och Boolska variabler), i strängformler endast data som kan omvandlas till en sträng (String, Bool och Enumeration).

Felnummer	Beskrivning
160-00BC	**Error message** VERKTYGSDEFINITION SAKNAS **Cause of error** Vid ett verktygsanrop (TOOL CALL, ISO: T..) angavs ett verktygsnummer som inte har definierats (TOOL DEF, ISO:G99). **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00BD	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** I det angivna NC-blocket har du inte programmerat några av de koordinater som är absolut nödvändiga. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00BE	**Error message** Illegal avkännartyp **Cause of error** Du har angivit ett ogiltigt nummer för typen av avkännarsystem. Förmodligen är avkännardata eller cykeln felaktig. **Error correction** Korrigera typen av avkännarsystem. (kontakta i förekommande fall er servicerepresentant)
160-00BF	**Error message** CYCL DEF felaktig **Cause of error** Q-parametrarna som har angivits i en cykel är motsägelsefulla. Troligen är cykeln felaktigt konfigurerad eller så har du bara programmerat den felaktigt. **Error correction** Korrigera NC-programmet med NC-editorn. Kontakta maskintillverkaren om felet inte kan åtgärdas på detta sätt.
160-00C0	**Error message** %1 **Cause of error** I ett NC-program eller en cykel tvingades ett fel fram via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14). **Error correction** Sök beskrivningen av felet i maskinhandboken, starta programmet på nytt efter att du har åtgärdat felet.

Felnummer	Beskrivning
160-00C1	**Error message** FN14-Fel utan text **Cause of error** Du har tvingat fram ett fel via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14) i ett NC-program eller en cykel. Den strängvariabel som skall visas som feltext existerar inte. **Error correction** Korrigera FN14-funktionen i NC-programmet. Kontakta maskintillverkaren om felet genererades från en cykel.
160-00C2	**Error message** FN14-Fel utan text **Cause of error** Du har tvingat fram ett fel via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14) i ett NC-program eller en cykel. Det saknas ytterligare information om det angivna felnumret. **Error correction** Korrigera FN14-funktionen i NC-programmet. Kontakta maskintillverkaren om felet genererades från en cykel.
160-00C3	**Error message** M-funktion ej tillåten **Cause of error** Du har programmerat en M-funktion med ett nummer som inte är tillåtet i detta styrsystem. **Error correction** Korrigera M-funktionens nummer
160-00C4	**Error message** Inget program valt **Cause of error** Du har försökt att anropa ett NC-program med CALL SELECTED, trots att inget program var selekterat. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-00C5	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. **Error correction** - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.

Felnummer	Beskrivning
160-00C6	**Error message** Felaktig verktygsdata **Cause of error** Felaktiga verktygsdata **Error correction** Korrigera verktygstabellen
160-00C7	**Error message** Ogiltigt värde **Cause of error** Du har angivit ett otillåtet värde för en parameter i en funktion. **Error correction** Korrigera NC-programmet
160-00C8	**Error message** Cykel felaktig **Cause of error** Du har angivit en system-hoppadress felaktigt i en cykeln. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-00C9	**Error message** Ogiltigt värde för tabell **Cause of error** Du har försökt att skriva ett otillåtet värde i en SQL-tabell. **Error correction** Korrigera NC-programmet
160-00CA	**Error message** Ongiltigt SQL Handle **Cause of error** Vid ett SQL-kommando har du angivit en ogiltig SQL-Handle för transaktionen. Möjligen lyckades inte öppningen av transaktionen eller så hade transaktionen redan avslutats via COMMIT eller ROLLBACK. **Error correction** Korrigera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00CB	**Error message** Valt program kan inte öppnas **Cause of error** Vid öppning av filen inträffade ett fel. **Error correction** Säkerställ att filen verkligen existerar, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
160-00CC	**Error message** Systemfil kan ej öppnas **Cause of error** Vid öppning av en systemfil inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-00CD	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** I ett NC-program har du använt ett syntaxelement som bara är tillåtet inom ett konturdefinitionsprogram. **Error correction** Skapa ett konturdefinitionsprogram och selektera det med SEL CONTOUR.
160-00CE	**Error message** Ej tillgängligt ID för FN17/FN18 **Cause of error** Angivet ID för systemdata (FN17/FN18) står inte till förfogande för denna kanal eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. **Error correction** Kontrollera ID för systemdata eller exekvera NC-programmet i en annan kanal. Om du faktiskt behöver ett systemdata med detta ID i denna kanal, kontakta er servicerepresentant.
160-00CF	**Error message** NC-order ej tillgänglig **Cause of error** Det givna kommandot står inte till förfogande eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. Förmodligen stöds det inte i denna maskin. **Error correction** Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
160-00D0	**Error message** M128 / M129 inte tillåtna här **Cause of error** När radiekompensering (RR/RL, resp. G41/G42) är aktiv, kan växling av TCPM (M128/M129) inte utföras. **Error correction** Aktivera resp. deaktivera TCPM före radiekompenseringens början eller efter radiekompenseringens slut.
160-00D1	**Error message** 3D-verktygskompensering felaktig **Cause of error** LN-block (ändplansfräsning - Face Milling) är inte möjlig med enkel radiekompensering. **Error correction** Om ändplansfräsning önskas: Stäng av radiekompensering-en. Om ändplansfräsning önskas: Aktivera TCPM (M128).
160-00D2	**Error message** Endast tillåtet i underprogram **Cause of error** Den syntax som har använts är bara tillåten i underprogram som anropas med CALL PGM och i cykler, dock inte i huvud-program. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-00D3	**Error message** Variabel i anropande program ej definierad **Cause of error** I ett underprogram har du försökt att ändra en variabel som inte är deklarerad i det anropande programmet. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-00D4	**Error message** Verktygsaxel för avkännaren ej definierad **Cause of error** Du har anropat en avkännarcykel utan att först definiera avkännarens verktygsaxel. **Error correction** Utför ett TOOL CALL med korrekt verktygsaxel

Felnummer	Beskrivning
160-00D5	**Error message** OEM-systemcykel '%3' ej definierad **Cause of error** Du har försökt att anropa en icke konfigurerad OEM-system-cykel. **Error correction** Lägg till den saknade OEM-systemcykeln i konfigurationen eller korrigera NC-programmet som innehåller anropet.
160-00D6	**Error message** Inga teknologidata tillgängligt för bearbetning av konturficka **Cause of error** Före varje bearbetningscykel 21, 22, 23, 24 måste en cykel 20 ha programmerats. **Error correction** Programmera cykel 20
160-00D7	**Error message** Inkonsekvent status för SQL-servern **Cause of error** I interpreteraren existerar öppna transaktioner till SQL-servern, vilka i verkligheten redan har stängts. **Error correction** Kontrollera att data i SQL-tabellerna överensstämmer med dina förväntningar.
160-00D8	**Error message** Option ej öppnad **Cause of error** Den programmerade funktionen är inte tillåten i detta styrsystem eller endast tillgänglig som option. **Error correction** - Frige optionen - Korrigera NC-programmet.
160-00D9	**Error message** Endast tillåtet i cykel. **Cause of error** Den använda syntaxen är bara tillåten i cykler, inte i huvud- eller underprogram. **Error correction** Korrigera NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00DA	**Error message** Åtkomst till PLC-variabel misslyckades **Cause of error** Försöket att få åtkomst till en PLC-variabel misslyckades. Möjligen existerar inte den önskade variabeln. **Error correction** Kontrollera att det symboliska namnet för variabeln är korrekt stavat och att variabeln är definierad i PLC.
160-00DB	**Error message** Åtkomst till PLC-variabel misslyckades **Cause of error** Försöket att få åtkomst till en PLC-variabel misslyckades eftersom typen av variabel inte överensstämmer med den förväntade typen. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00DC	**Error message** FEL VARVTAL **Cause of error** Det programmerade spindelvarvtalet ligger inte inom de fastställda varvtalsområdena för spindeln. **Error correction** Ange ett korrekt varvtal.
160-00DD	**Error message** Kontrollera djupets förtecken! **Cause of error** Cykeln kan bara utföras i negativ riktning (cykel 204: positiv riktning) eftersom konfigurationsdata displayDepthErr står på "on". **Error correction** - Ange djupet negativt (cykel 204: positiv) för att köra cykeln - Ställ displayDepthErr på Off i konfigurationsdata för att bearbeta cykeln i positiv riktning (cykel 204: negativ riktning). - Mata in diametern negativt i cykel 240 för att utföra bearbetningen i verktygsaxelns negativa riktning.
160-00DE	**Error message** Programmet har förändrats **Cause of error** Det aktuella NC-programmet, eller ett av NC-programmen som det aktuella NC-programmet har anropat, har ändrats. Återgång till programmet är därför inte möjlig. **Error correction** Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen GOTO eller med funktionen Blockframläsning.

Felnummer	Beskrivning
160-00DF	**Error message** R+ (G43) eller R- (G44) ej tillåtna här **Cause of error** Radiekompensering R+ eller R- kan inte användas vid aktiv RR eller RL. **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00E0	**Error message** FZ programmerades i kombination med antal skär 0 **Cause of error** Du har definierat en matning per tand via FZ, trots att inget skärantal är definierat i verktygstabellen. **Error correction** Komplettera kolumnen CUT i verktygstabellen för det aktiva verktyget.
160-00E1	**Error message** Kombination FU/FZ med M136 i inch-program ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att använda FU eller FZ (matning i tum/varv resp. tum/tand) i kombination med M136 (matning i 0,1 tum/varv). **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00E2	**Error message** PGM CALL ej tillåtet **Cause of error** Anrop av underprogram via CALL PGM är inte tillåtet i driftart MDI (manuell positionering). **Error correction** Ändra NC-programmet.
160-00E3	**Error message** Varvtal S är större än NMAX från verktygstabellen **Cause of error** Du har angivit ett varvtal S som är högre än det maximala varvtal som har definierats för detta verktyg i verktygstabellen. **Error correction** - Ange ett lägre varvtal S. - Ändra det maximala varvtalet i kolumnen NMAX i verktygstabellen.

Felnummer	Beskrivning
160-00E4	**Error message** Avkännarcykel startad med utböjt mäfinger **Cause of error** Du försökte att starta en avkännaryckel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. **Error correction** Öka returnsträckan
160-00E5	**Error message** Axelpositioner kunde inte bestämmas **Cause of error** Avkänningspunktens position kunde inte läsas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
160-00E6	**Error message** Saknade verktygsdata! **Cause of error** Data för det aktuella verktyget står inte till förfogande - verktyget existerar inte i verktygstabellen. Exekvera inte några program i detta läge! **Error correction** - Säkerställ att det önskade verktyget är inskrivet i verktygstabellen. Korrigera i förekommande fall verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet - Utför ett TOOL CALL för ett tillgängligt verktyg
160-00E7	**Error message** Inkremental inmatning ej tillåten **Cause of error** Du har programmerat den första positionen eller en position efter en mönsterdefinition inkrementalt i PATTERN DEF-blocket. **Error correction** Programmera alltid absolut i PATTERN DEF: - den första positionen - nästa position efter ett mönster
160-00E8	**Error message** Punkttabellen ändrad **Cause of error** En med SEL PATTERN angiven punkttabell har ändrats under programexekveringen. Detta är inte tillåtet eftersom ändringarna i vissa fall inte tas med på grund av geometriförberäkningen. **Error correction** Starta om programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00E9	**Error message** M-funktion ej tillåten i CYCL CALL PAT-block **Cause of error** I ett CYCL CALL PAT-block programmerades en M-funktion som inte är tillåten där. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00EA	**Error message** CYCL CALL PAT ej möjligt med den valda cykeln **Cause of error** Den selekterade cykeln är inte tillåten för en bearbetning med CYCL CALL PAT. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00EB	**Error message** Upprepande anrop med CYCL CALL PAT **Cause of error** Inne i en punktmönsterbearbetning återfanns ytterligare ett CYCL CALL PAT-block. **Error correction** Korrigera NC-programmet
160-00EC	**Error message** Radiekompensering före CYCL CALL PAT ej tillåtet **Cause of error** Styrsystemet kan inte köra radiekorrigerat till punkter i ett mönster. Före ett CYCL CALL PAT-block resp. i slutet av cykeln som anropas av detta block får ingen radiekompensering vara aktiverad. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00ED	**Error message** Punktmönsteranrop eller -definition felaktig **Cause of error** Ett CYCL CALL PAT- eller PATTERN DEF-block kunde inte utföras, eftersom: - det med TOOL CALL programmerade bearbetningsplanet inte stöds eller - punkttabellen resp. mönsterdefinitionen med PATTERN DEF är felaktig. **Error correction** Kontrollera NC-programmet resp. punkttabellen och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
160-00EE	**Error message** Inget punktmönster definierat **Cause of error** CYCL CALL PAT kan bara exekveras när ett punktmönster först har selekterats med SEL PATTERN eller PATTERN DEF. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00EF	**Error message** M136 ej tillåten **Cause of error** M136 är inte tillåten tillsammans med den valda cykeln. **Error correction** Korrigera NC-programmet
160-00F0	**Error message** Felaktigt anrop av READ KINEMATICS eller WRITE KINEMATICS **Cause of error** Du har inte programmerat kommandot READ KINEMATICS alt. WRITE KINEMATICS på ett korrekt sätt. Möjliga orsaker är: - Den under "KEY" angivna teckensträngen innehåller ett okänt element eller ett felaktigt antal element - En skrivning till maskinkinematiken med de programmerade uppgifterna är otillåtet eller stöds ännu inte **Error correction** Ändra NC-programmet
160-00F1	**Error message** FUNCTION PARAXCOMP eller PARAXMODE felaktig **Cause of error** Du har programmerat FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY eller FUNCTION PARAXCOMP MOVE utan information om en axel alt. angivit färre än tre axlar vid FUNCTION PARAXMODE. **Error correction** - Ange minst en axel vid FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY resp. FUNCTION PARAXCOMP MOVE - Ange exakt tre axlar vid FUNCTION PARAXMODE - Korrigera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00F2	**Error message** M118/M128 inte tillåtna samtidigt **Cause of error** Du har försökt att aktivera en handrattsöverlagring med M118 vid aktiv TCPM. **Error correction** M118 och M128 får inte vara aktiva samtidigt, ändra NC-programmet.
160-00F3	**Error message** M118/M128 inte tillåtna samtidigt **Cause of error** Du har försökt att aktivera en handrattsöverlagring med M118 vid aktiv TCPM. TNC:n har avaktiverat handrattsöverlagringen. **Error correction** M118 och M128 får inte vara aktiva samtidigt, ändra NC-programmet.
160-00F4	**Error message** Aktivt program har ändrats **Cause of error** Du har ändrat i det aktiva NC-programmet men ännu inte sparat. **Error correction** Spara det osparade NC-programmet och starta om.
160-00F5	**Error message** Uppropat program har ändrats **Cause of error** Du har ändrat och ännu inte sparat ett NC-program som anropas från ett annat NC-program i programexekveringen. **Error correction** Spara det uppropade NC-programmet och starta om huvudprogrammet.
160-00F6	**Error message** NC-block ej tillåtet i fräsningsdrift **Cause of error** Du har programmerat ett NC-block som inte är tillåtet i fräsningsdriften. **Error correction** Korrigera NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00F7	**Error message** NC-block ej tillåtet i svarvningsdrift **Cause of error** Du har programmerat ett NC-block som inte är tillåtet i svarvningsdriften. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-00F8	**Error message** Växling till fräsningsdrift eller svarvningsdrift ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att i aktiv korrigering av verktygsradie växla mellan svarvnings- och fräsningsdrift. **Error correction** Stäng av radiekorrigering innan växling till fräsnings- eller svarvningsdrift.
160-00F9	**Error message** FUNCTION TURNDATA för aktivt verktyg ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt aktivera en svarv-verktygskorrigering för ett fräsverktyg med FUNCTION TUNRDATA. **Error correction** Ladda in ett svarv-verktyg innan programmering av FUNCTION TURNDATA.
160-00FA	**Error message** M136 ej tillåten **Cause of error** Du har försökt genomföra en automatisk vridningsrörelse vid aktiv M136 i förbindelse med cykel 19 eller PLANE-funktionen. **Error correction** Deaktivera M126 innan vridningsrörelsen.
160-00FB	**Error message** Spindelvarvtal programmerat utan konfigurerad spindel **Cause of error** Du har försökt att programmera ett spindelvarvtal, trots att ingen spindel är konfigurerad för den aktiva kinematiken. **Error correction** Selektera en Kinematik med spindel eller ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00FC	**Error message** VARVTAL 0 EJ TILLÅTET **Cause of error** Du anropade en cykel Synkroniserad gängning (Rigid Tapping) eller en cykel Gängskärning med spindelvarvtal 0. **Error correction** Programmera ett spindelvarvtal som är större än 0.
160-00FD	**Error message** Matning FT eller FMAXT ej tillåten **Cause of error** Du har definierat en matning med FT eller FTMAX, trots att det inte är tillåtet i kombination med APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT. **Error correction** Använd en annan matningsdefinition istället för FT eller FTMAX.
160-00FE	**Error message** Global Q-param. ej definierad **Cause of error** Vid programkörning (programtest) konstaterades att en globalt verksam Q-parameter inte är definierad. **Error correction** Kontrollera att alla nödvändiga globala parametrar finns i programhuvudet eller lägg till dem om de saknas.
160-00FF	**Error message** M-funktion ej tillåten i CYCL CALL POS-block **Cause of error** Du har programmerat en M-funktion i ett CYCL CALL POS-block som inte är tillåten där. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0100	**Error message** CYCL CALL POS ej tillåtet med den aktiva cykeln **Cause of error** Den aktiva bearbetningscykeln är inte tillåten i kombination med CYCL CALL POS. **Error correction** Anropa cykeln med M99 eller CYCL CALL

Felnummer	Beskrivning
160-0101	**Error message** CYCL CALL POS ej tillåtet med radiekompensering **Cause of error** Du har definierat ett CYCL CALL POS-block, trots att en verktygsradiekompensering är aktiv. **Error correction** Upphäv verktygsradiekompenseringen före CYCL CALL POS-blocket
160-0102	**Error message** CYCL CALL PAT eller CYCL CALL POS:Ingen arbetsriktning definierad **Cause of error** Du har inte definierat någon entydig arbetsriktning vid en cykeldefinition. **Error correction** Kontrollera den senaste cykeldefinitionen (Parameter Q201, Q249, Q356 eller Q358).
160-0103	**Error message** Axelvinkel och tiltvinkel olika **Cause of error** - Inställning av utgångspunkt med tiltat bearbetningsplan inaktivt: Läget på de tiltade axlarna är inte lika med 0°. - Inställning av utgångspunkt med tiltat bearbetningsplan inaktivt: Läget på de tiltade axlarna stämmer inte överens med de aktiva vinkelvärdena. **Error correction** - Kör de tiltade axlarna till grundläget. - Förflytta de tiltade axlarna till det korrekta läget eller anpassa vinkelvärdet på de tiltade axlarnas läge.
160-0104	**Error message** Tömma eller ladda från konfigurationsdata ej möjligt **Cause of error** Denna funktion stöds inte i driftart Programtest och editeringsgrafik. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
160-0105	**Error message** Preset med aktuell maskinstatus ej förenligt **Cause of error** Den aktiva preseten innehåller minst ett värde inte lika med noll, som på grund av den aktuella maskinuppsättningen inte är tillåten. Styrsystemet har inte aktiverat presenten för det värdet. **Error correction** Kontrollera aktuell preset och ändra vid behov.
160-0106	**Error message** NC-funktion ej tillåten **Cause of error** I blockframläsningen exekverades en NC-funktion som inte kan användas vid framläsning (t.ex. M142, M143). **Error correction** - Ta bort funktionen från programmet, om det är möjligt, och återstarta sedan blockframläsningen. - Om det handlar om ett styrprogram för att anropa olika delprogram, starta det önskade delprogrammet individuellt i blockframläsningen.
160-0107	**Error message** Otillåten korrektur för svarvstål **Cause of error** M128 tillsammans med en radiekompensering RL (G41)/RR (G42) eller ett LN-block har programmerats. Denna funktion tillsammans med svarvstål stöds inte. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0108	**Error message** Varvtal 0 ej tillåtet **Cause of error** Spindelvarvtalet är programmerat till 0. **Error correction** Definiera alltid varvtalet S större än 0.

Felnummer	Beskrivning
160-0109	**Error message** Varvtal 0 ej tillåtet **Cause of error** Mode Svarvning är aktiv: - Varvtalet är programmerat till 0 med FUNCTION TURNDATA SPIN. - Med FUNCTION TURNDATA SPIN har en konstant skärhastighet VC programmerats men skärhastigheten VC är inte angiven. - Med FUNCTION TURNDATA är ett konstant varvtal (VCONST:OFF) definierat, men inget varvtal S är angivet. **Error correction** - Programmera alltid varvtalet S större än 0. - Ange alltid en skärhastighet VC vid konstant skärhastighet (VCONST:ON). - Ange alltid ett varvtal S vid konstant varvtal (VCONST:OFF).
160-010A	**Error message** Antalet programdelsupprepningar är definierade med 0 **Cause of error** I en CALL-LBL-instruktion (DIN/ISO: L x,y) har antalet programdelsupprepningar definierats med 0. **Error correction** - Definiera antalet upprepningar mellan 1 och 9999. - Definiera underprogramsanrop utan att ange antal upprepningar.
160-010B	**Error message** Inget svarvverktyg aktivt **Cause of error** TNC:n kan inte utföra funktionen med data för det aktiva verktyget. **Error correction** - Växla in svarvstål. - Kontrollera kolumnen TYPE i svarvverktygstabellen.
160-010C	**Error message** Verktygsdata motsägelsefullt **Cause of error** Du har försökt att andropa ett svarvverktyg med data som bara är tillåtna för fräsverktyg: t.ex. - Spindelvarvtal S - Tilläggsmått DL, DR, DR2 **Error correction** Korrigera NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-010D	**Error message** Verktygsdata vid aktiv svarvdrift motsägelsefullt **Cause of error** Vid aktiv svarvdrift (FUNCTION MODE TURN) är följande funktioner inte tillåtna: - Definition av spindelvarvtal för verktygspindeln (TOOL CALL S, DIN/ISO: S) - Definition av verktygsaxelriktning (t.ex. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19) **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-010E	**Error message** Felaktig filtyp **Cause of error** The type of entered data is not permissible in this application. **Error correction** Please check whether the file has the correct extension.
160-010F	**Error message** Spline-interpolation stödjs inte **Cause of error** Du har försökt att exekvera ett NC-block som har beskrivits som splines. Detta blockformat stöds inte av styrningen. **Error correction** Välj ett NC-program utan Spline-interpolation alt. ändra NC-programmet.
160-0110	**Error message** FN27/FN28: Ingen tabell selekterad **Cause of error** Du försökte att använda FN27 för att skriva till en tabell alt. läsa från en tabell med FN28 trots att du inte hade **Error correction** Använd FN26 för att öppna den önskade tabellen.
160-0111	**Error message** FN27/FNF28: Ej numeriskt fält **Cause of error** Du försökte att använda en FN27 eller en FN28 funktion för att skriva till eller läsa från ett icke numeriskt **Error correction** Skriv- och läsoperationer är endast möjliga vid numeriska fält.

Felnummer	Beskrivning
160-0112	**Error message** MDI: Radiekompensering ej möjlig **Cause of error** I MDI-drift är verktygsradiekompensering inte tillåten. **Error correction** Korrigera NC-block
160-0113	**Error message** Label saknas **Cause of error** Du har försökt att anropa en label som inte existerar med cykel 14. **Error correction** Ändra nummer eller namn i cykel 14 eller infoga saknade Label
160-0114	**Error message** Label saknas **Cause of error** Du har försökt att anropa en Label som inte existerar med FUNCTION TURNDATA BLANK LBL. **Error correction** Ändra nummer eller namn i FUNCTION TURNDATA-blocket eller infoga saknade Label.
160-0115	**Error message** För många vertikalprofiler programmerade **Cause of error** Den selekterade ytprofilen innehåller för många vertikalprofiler. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0116	**Error message** Ogiltig interpolationstyp **Cause of error** Ingen interpolationstyp eller en interpolationstyp som inte stöds har programmerats. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0117	**Error message** För många axlar programmerade **Cause of error** Du har programmerat för många axlar vid axelparallell interpolation. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0118	**Error message** Planprofil felaktigt definierad **Cause of error** Den valda konturen kan inte användas som planprofil för en profilyta. Planprofilen får bara bestå av en delkontur. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0119	**Error message** Cirkelberäkning misslyckades **Cause of error** Det var inte möjligt att beräkna en cirkel utifrån de givna koordinaterna. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-011A	**Error message** Inget bords-avkännarsystem aktivt **Cause of error** Du har försökt att växla till ett bords-avkännarsystem utan att först ha aktiverat ett bords-avkännarsystem. **Error correction** Aktivera bords-avkännarsystemet.
160-011B	**Error message** Parameter inom konturen ej initialiserad **Cause of error** Åtkomst till QL-parametrarna i detta program kan inte ske i den kontur som har definierats i det aktuella programmet. **Error correction** Definiera använda QL-parametrar i konturdefinitionen eller använd globalt verksamma Q-parametrar.

Felnummer	Beskrivning
160-011C	**Error message** Avkännarsystem ej definierat **Cause of error** - Du har anropat ett avkännarsystem som inte är definierat i tabellen för avkännarsystem. - Tabellen för avkännarsystem är inte tillgänglig eller skrivskyddad. **Error correction** - Lägg till det saknade avkännarsystemet i tabellen för avkännarsystem. - Skapa tabellen för avkännarsystem eller upphäv skrivskyddet.
160-011D	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. **Error correction** - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
160-011E	**Error message** Svarvverktyg ej fullständigt definierat **Cause of error** - Du har anropat ett svarvverktyg som är ofullständigt, eller inte alls, definierat i tabellen för svarvverktyg. - Svarvverktygstabellen är inte tillgänglig eller felaktig. **Error correction** - Lägg till det saknade svarvverktyget i tabellen för svarvverktyg. - Skapa resp. korrigera tabellen för svarvverktyg.
160-011F	**Error message** Rörelseområde ej definierat **Cause of error** Det har gjorts ett försök att byta till ett rörelseområde som inte finns definierat i konfigurationen CfgWorkingRange. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
160-0120	**Error message** DATA ACCESS misslyckats **Cause of error** Det används en felaktig sökväg för DATA ACCESS eller så finns det ingen åtkomsträttighet. **Error correction** - Korrigera den programmerade sökvägen för DATA ACCESS - Flytta NC-programmet till PLC-partitionen
160-0121	**Error message** Label saknas **Cause of error** I en råämnesdefinition (NC-block: BLK FORM ROTATION) finns referens till en Label som inte existerar. **Error correction** - Korrigera NC-programmet: Ändra referensen till Labeln eller lägg in den saknade Labeln.
160-0122	**Error message** Motsägelsefulla M-funktioner **Cause of error** Det har gjorts ett försök att i ett NC-block, ange flera verksamma M-funktioner som tar ut varandra. Till exempel är det inte tillåtet att programmera M3 och M4 i samma NC-block, eftersom de båda är verksamma i blockets början. Däremot är M3 och M5 tillåtet i samma NC-block, eftersom M3 är verksam i början och M5 i slutet av blocket. Maskinbyggaren fastställer vilka M-funktioner som tar ut varandra. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
160-0123	**Error message** Alias-strobe av typ %1 ej konfigurerad **Cause of error** Det angivna kommandot finns inte till förfogande eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. Förmodligen stöds det inte för denna maskin. Konfig-objektet CfgPlcStrobeAlias saknas eller finns inte angiven i listan CfgPlcStrobes/aliasStrobes. **Error correction** Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
160-0124	**Error message** CFGWRITE felaktig **Cause of error** Försöket att skriva till ett konfigurationsdata med CFGWRITE har misslyckats. Möjligtvis är det av en annan typ eller så är den skrivskyddad. **Error correction** Kontrollera skrivsättet för namn (TAG), nyckel (KEY), attribut (ATR) och typen av värde som ska skrivas (DAT). Om det krävs och är möjligt, flytta programmet från TNC- till PLC-partitionen.
160-0125	**Error message** Demo-version **Cause of error** Denna programvara är en demoversion. Med demoversionen kan du editera och köra NC-program som är maximalt 100 rader långa. Med demoversionen kan du inte göra anspråk på service-hjälp från HEIDENHAIN. **Error correction** - Kontakta kundtjänst för styrsystem om du vill beställa den kompletta produkten. - Kontrollera att programstationens knappsats (alt. dongle) är ansluten.
160-0126	**Error message** M90 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Funktion M90 står inte till förfogande i denna NC-software. **Error correction** Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.
160-0127	**Error message** M105 och M106 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Funktion M105 och M106 står inte till förfogande i denna NC-software. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
160-0128	**Error message** M104 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** M104 stöds inte av denna NC-software. Den senast manuellt inställda utgångspunkten finns lagrad i Preset-tabellens rad 0. **Error correction** - Aktivera en utgångspunkt från Preset-tabellen med cykel 247 SÄTT UTGÅNGSPUNKT.
160-0129	**Error message** M112 och M113 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Funktion M112 och M1113 står inte till förfogande i denna NC-software. **Error correction** Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.
160-012A	**Error message** M114 och M115 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** M114 och M115 stöds inte av denna NC-software. **Error correction** - Använd M144/145 eller M128/129, för att ta hänsyn till rotations- och tiltaxlarnas lägen.
160-012B	**Error message** M124 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** M124 stöds inte av denna NC-software. Konturfiltret kan inte programmeras i NC-programmet. **Error correction** - Konfigurera konturfiltret via CfgStretchFilter i maskinkonfigurationen.
160-012C	**Error message** M132 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** M132 stöds inte av denna NC-software. **Error correction** - Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.

Felnummer	Beskrivning
160-012D	**Error message** M134 och M135 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** M134 och M135 för precisionsstopp vid icke tangentiella övergångar vid positionering med rotationsaxlarna stöds inte av denna NC-software. **Error correction** - Använd maskinspecifika funktioner för att aktivera resp. deaktivera låsningsautomatik. - Kontakta din maskintillverkare vid behov.
160-012E	**Error message** M142 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Upphävande av modala programfunktioner via M142 stöds inte av denna NC-software. **Error correction**
160-012F	**Error message** M150 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Undertryckande av ändlägesmeddelande via M150 stöds inte av denna NC-software. **Error correction**
160-0130	**Error message** M200-M204 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Funktionerna M200-M204 för laserskärning stöds inte av denna NC-software. **Error correction**
160-0131	**Error message** FT och FMAXT stöds inte av denna NC-software
160-0132	**Error message** FN15: PRINT stöds inte av denna NC-software
160-0133	**Error message** FN25: PRESET stöds inte av denna NC-software
160-0134	**Error message** FN31: RANGE SELECT stöds inte av denna NC-software

Felnummer	Beskrivning
160-0135	**Error message** FN32: PLC PRESET stöds inte av denna NC-software
160-0136	**Error message** SL1-cykler stöds inte av denna NC-software **Cause of error** SL1-cyklerna 6, 15 och 16 stöds inte av denna NC-software. **Error correction** - Justera NC-programmet: Ersätt SL1-cyklerna med de nya och förbättrade SL2-cyklerna 20, 21, 22, 23 och 24.
160-0137	**Error message** Avkännarcykel stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Den programmerade avkännarcykeln stöds inte av denna NC-software. **Error correction** - Justera NC-programmet: Ersätt avkännarcykel 2 resp. 9 av de nya cyklerna 461, 462 eller 463.
160-0138	**Error message** Cykel 30 stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Cykel 30 stöds inte av denna NC-software. **Error correction**
160-0139	**Error message** Verktyg får inte ändras **Cause of error** En ändring av verktygsnummer eller -index är för tillfället inte tillåtet. Denna kontroll har aktiverats av maskintillverkaren i TOOL CALL-makrot. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-013A	**Error message** Blockframläsning till område med aktiv RTC-funktion ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att utföra en blockframläsning till ett område i NC-programmet där RTC-funktionen (realtidskoppling) är aktiv. Detta är inte möjligt. **Error correction** - Justera målpositionen för blockframläsningen - Välj en målsposition så att blockframläsningen slutat innan aktiveringen av RTC-funktionen.

Felnummer	Beskrivning
160-013B	**Error message** Funktion spärrad **Cause of error** Du har programmerat en funktion som maskintillverkaren inte har frigivit. **Error correction** - Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren
160-013C	**Error message** Funktion kan inte utföras med aktuellt verktyg **Cause of error** En funktion är oförenlig med det aktuella verktygets egenskaper. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Kontrollera verktygsdata
160-013D	**Error message** Filen %1 för verktygshållarkinematik kunde inte öppnas **Cause of error** Den angivna filen för en verktygshållarkinematik kunde varken hittas under TNC:\system\Toolkinematics eller under OEM:\config\Toolkinematics. **Error correction** - Lägg in filen i den därför avsedda katalogen eller radera inmatningen under ”KINEMATIC” verktygstabellen om ingen verktygshållarkinematik skall användas för verktyget. - Kontakta kundtjänst.
160-013E	**Error message** Felaktiga data i verktygshållarkinematiken **Cause of error** Data i verktygshållarkinematiken för det aktuella verktyget är felaktiga. Observera: Exekvera inte några NC-program i detta läge och förflytta axlarna manuellt med stor försiktighet! **Error correction** - Kontrollera att det önskade verktyget har en giltig fil för verktygshållarkinematik angiven under ”KINEMATIC” verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet. - Genomför ett TOOL CALL med ett verktyg som inte har någon verktygshållarkinematik angiven eller som har en giltig verktygshållarkinematik. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
160-0142	**Error message** Axelpositionering ej möjlig **Cause of error** - Positionering av en hjälpaxel har startats innan den senaste positioneringen av denna axel har avslutats **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet - Vänta explicit på slutet av den föregående positioneringen eller avbryt denna - Kontakta kundtjänst
160-0143	**Error message** Axelförflyttning avbruten **Cause of error** Positionering av en hjälpaxel har avbrutits. **Error correction** - Kontrollera eventuella andra ackumulerade felmeddelanden - Kontrollera PLC-programmet och axelns statusmärkare - Kontakta kundtjänst
160-0144	**Error message** För bordsavkännarsystemet %1 saknas konfigurationsdata %2 **Cause of error** För den med parameter CfgProbes/activeTT aktiverade bordsavkännaren TT saknas tillhörande konfigurationsdata. **Error correction** Lägg till saknade konfigurationsdata eller aktivera en annan bordsavkännare TT.
160-0145	**Error message** Inget avkännarsystem aktivt **Cause of error** En avkänningscykel startades trots att inget avkännarsystem hade aktiverats innan. **Error correction** - Växla inte TS avkännarsystem eller - Växla till bordsavkännare TT.

Felnummer	Beskrivning
160-0146	**Error message** Alias-strobe av typ %1 felaktigt konfigurerad **Cause of error** Det angivna kommandot är inte tillgängligt eftersom motsvarande konfigurationsdata är felaktiga. Förmodligen stöds det inte för denna maskin. M-funktionen som har referenskörts i CfgPlcStrobeAlias har inte konfigurerats. **Error correction** - Ändra NC-programmet eller - kontakta maskintillverkaren
160-0155	**Error message** Tvetydighet: DR2 och DR2TABLE definierade i verktygstabellen **Cause of error** Flertydiga DR2-data har angetts i verktygstabellen. För ett verktyg kan endast antingen DR2 eller DR2TABLE vara inställt samtidigt. **Error correction** Om du vill använda 3D-radiekompensering anger du önskat DR2-värde och lämnar DR2TABLE-posten tom Om du vill använda 3D-ToolComp-optionen anger du korrigeringsvärdestabellens filnamn (utan filnamnstillägg) i DR2TABLE och ställer in DR2 på noll (0)
160-0156	**Error message** Radiekompensering ej möjlig med fräsverktyg (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Ett försök att programmera en radiekompensering genomfördes vid aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER med ett fräsverktyg. En radiekompensering med denna utgångspunkt är bara möjlig med svarvverktyg. **Error correction** Växla in svarvverktyget

Felnummer	Beskrivning
160-0157	**Error message** Aktivering av TCPM REFPNT TIP-CENTER ej tillåten **Cause of error** Det gjordes ett försök att aktivera TCPM REFPNT TIP-CENTER. Detta är inte tillåtet i den aktuella programkontexten. TCPM REFPNT TIP-CENTER kan inte användas vid följande programstatus: - aktiv verktygsradiekompensering - aktiv 3D-verktygskompensering **Error correction** Avaktivera den aktiva verktygsradiekompenseringen eller 3D-verktygskompenseringen vid behov
160-0158	**Error message** TCPM TIP-CENTER aktiv **Cause of error** TCPM REFPNT TIP-CENTER är aktiv. Med denna TCPM-utgångspunkt kan följande funktioner inte användas: - 3D-verktygsradiekompensering - Radiekompensering R+ och R- **Error correction** Deaktivera TCPM TIP-CENTER (via FUNCTION TCPM RESET alternativt M129) eller välj TIP-TIP resp. CENTER-CENTER för TCPM-utgångspunkten innan du aktiverar verktygsradiekompenseringen.
160-015A	**Error message** TCPM TIP-CENTER aktiv med verktygsradiekompensering **Cause of error** TCPM REFPNT TIP-CENTER med verktygsradiekompensering är aktivt. I det här tillståndet är följande funktioner inte möjliga: - M128 - M129/FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFPNT: byte av TCPM-utgångspunkt **Error correction** Avaktivera först verktygsradiekompenseringen med R0
160-0160	**Error message** M2/M30 i underprogram **Cause of error** NC-programmet avslutades genom att en M2 eller M30 anropades i ett via CALL PGM anropat underprogram. **Error correction** - Om beteendet önskades, krävs inga ytterligare åtgärder. - Om ett återhopp från underprogrammet önskas: Anpassa NC-programmet - hoppa till den sista raden i underprogrammet.

Felnummer	Beskrivning
160-0162	**Error message** Fil med 3D-ToolComp kompenseringsvärden ej tillgänglig **Cause of error** Filen med namnet angivet i verktygstabellens kolumn DR2TABLE kunde inte öppnas. **Error correction** - Kontrollera filnamnets stavning i verktygstabellen. - Kontrollera att filen ligger i den därför avsedda katalogen i styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
160-0163	**Error message** NC-kommando ej tillåtet vid verktygsorienterad bearbetning **Cause of error** - Ett NC-kommando har utförts som inte stöds vid verktygsorienterad bearbetning. Exempelvis är ändring av Preset-tabellen via växling av rörelseområde inte tillåtet i denna mode. **Error correction** - Korrigera NC-programmet eller - Använd arbetsstyckesorienterad bearbetning
160-0164	**Error message** Parameter ej tillåten i makro **Cause of error** I ett OEM-makro har TOOL CALL programmerats med otillåtna parametrar. - I makrot för verktygsorienterad palettbearbetning är parametrar inte tillåtna vid TOOL CALL. - I verktygsväxlingsmakrot vid TOOL CALL är endast nummer, index och spindelvarvtal tillåtna. **Error correction**
160-0165	**Error message** Planskiva: M148 ej tillåten **Cause of error** Automatisk lyftning av verktyget är inte tillåtet vid aktiv planskiva. **Error correction** -Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
160-0166	**Error message** Funktion spärrad **Cause of error** Funktionen spärras av en konfigurationsinställning från maskintillverkaren. **Error correction** Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
160-0167	**Error message** Programmet kan ej fortsätta **Cause of error** I sällsynta fall är en fortsättning av programmet inte längre möjlig med GOTO. **Error correction** - Starta NC-programmet på nytt - Försök att återstarta med blockframläsning i förekommande fall
160-0168	**Error message** Preset ej tillåten **Cause of error** Den aktiverade preseten innehåller minst ett värde inte lika med noll. Detta är inte tillåtet på grund en begränsning som ställts in av maskintillverkaren. Begränsningen kan vara aktiverad på grund av följande orsaker: - Globalt genom konfigurationen - Beroende på en maskinstatus, genom en NC-syntax. Styrningen har inte aktiverat det otillåtna värdet för denna preset. **Error correction** - Kontrollera aktuell preset och ändra vid behov - I driftarten programtest kan en överföring av bearbetnings-preseten åstadkommas med hjälp av funktionen råämne i bearbetningsutrymmet - Kontakta er servicerepresentant
160-0169	**Error message** OEM-offset för X, Y eller Z axlarna är inte tillåtet **Cause of error** Du har försökt att definiera en OEM-offset i en av huvudaxlarna X, Y, Z. Detta är inte tillåtet. **Error correction**
160-016A	**Error message** Automatisk verktygsväxling ej möjlig **Cause of error** En automatisk verktygsväxling stöds för närvarande bara i fräsdrift. **Error correction** - Ange en strategi i AFC-inställningarna som inte har överbelastningsreaktionen OVLD = M (Makro). - Kontakta er servicerepresentant om detta meddelande inte har inträffat på grund av en AFC-överbelastningsreaktion.

Felnummer	Beskrivning
160-016B	**Error message** Växling av bearbetningsmode ej tillåtet **Cause of error** Du försökte byta bearbetningsläge vid aktiv verktygsradie-kompensering. **Error correction** Avbryt radiekompenseringen innan du byter bearbetningsläge.
160-016C	**Error message** NC-block ej tillåtet i slipdrift **Cause of error** Du försökte utföra en funktion som inte är tillåten i slipdrift. - Bearbetningscykler för cylinderyta - Bearbetningscykler som är spärrade för slipdrift - Funktioner i manuell drift som inte är tillåtna för slipning **Error correction** - Korrigera NC-programmet
160-016D	**Error message** NC-block ej tillåtet i skärpningsdrift **Cause of error** Du försökte utföra en funktion som inte är tillåten i skärpningsdrift. - Bearbetningscykler för cylinderyta - Bearbetningscykler som är spärrade för skärpningsdrift - Funktioner i manuell drift som inte är tillåtna för skärpning **Error correction** - Korrigera NC-programmet
160-016E	**Error message** M-funktion ej tillåten **Cause of error** I M-funktionsdialogen har du angivit en M-funktion som bara är tillåten i NC-programmet. **Error correction** - Justera M-funktionens nummer - Utför funktionen i ett MDI-block.
160-016F	**Error message** Saknar exekveringsrätt för NC-syntax **Cause of error** Du är inte behörig att utföra denna speciella funktion (t.ex. FN22). **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0170	**Error message** M89 stöds inte i kombination med FK **Cause of error** Ett försök att utföra ett FK-block med aktiv M89 gjordes. Detta stöds inte. **Error correction** - Ändra NC-programmet. - Programmera M99 i respektive FK-block för att utföra den valda cykeln istället för M89.
160-0171	**Error message** FN27/FN28 fälttypen stöds inte **Cause of error** Du har försökt att få tillgång till ett fält med en FN27 eller FN28-funktion som inte passar till parametertypen. **Error correction** - För numeriska fält måste en Q-, QL- eller QR-parameter användas som källa respektive mål. - För textfält måste en QS-parameter användas.
160-0177	**Error message** Slipverktyg ofullständigt definierat **Cause of error** - You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely. - The griding tool table does not exist or is faulty. **Error correction** - Add the missing tool to the griding tool table. - Create or correct the griding tool table.
160-0179	**Error message** Rörelseområde ej definierat **Cause of error** Det har gjorts ett försök att deaktivera ett rörelseområde som inte finns definierat i konfigurationen CfgWorkingRange. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
160-017A	**Error message** Maximalt antal konfigurationsändringar överskridet **Cause of error** För många konfigurationsändringar buffrades med WRITE CFG PREPARE. **Error correction** Skriv de redan förberedda ändringarna med WRITE CFG COMMIT före ytterligare PREPARE-instruktioner.

Felnummer	Beskrivning
160-017B	**Error message** NC-program felaktigt: WRITE CFG COMMIT utan PREPARE **Cause of error** Du har programmerat WRITE CFG COMMIT utan föregående WRITE CFG PREPARE eller så är det senast programmerade WRITE CFG PREPARE inte längre giltigt. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-017C	**Error message** Fel parametertyp **Cause of error** Resultattypen i en Q-parameter-formel passar inte till parametern på den vänstra sidan. - Till vänster står en Q-, QR- eller QL-parameter, men resultatet av formeln är en sträng - Till vänster står en QS-parameter, men resultatet av formeln är ett tal **Error correction** Korrigera formeln
160-017D	**Error message** Avkänningsrörelsen förhindrades av DCM **Cause of error** Avkänningsrörelsen förkortades till längden 0 av kollisionsövervakningen. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen hos det använda avkännarsystemet - Kontrollera om ett kollisionsobjekt behöver avaktiveras för avkänningen
160-017E	**Error message** Blockframläsning ej tillåtet **Cause of error** Du har startat en blockframläsning vid aktiv skärpningsdrift resp. ställt in målet för en blockframläsning på ett ställe i skärpningsdrift. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Anpassa målpositionen för blocksökningen

Felnummer	Beskrivning
160-017F	**Error message** Handrattsöverlagring ej tillåtet i skärpningsdrift **Cause of error** Du har försökt att byta till skärpningsdrift trots att handratt-söverlagringen fortfarande är aktiv. **Error correction** Stäng av handrattsöverlagringen innan du byter till skärp-ningsdrift
160-030A	**Error message** Ingen teknologidatapost tillgänglig för konturbearbetning **Cause of error** Före varje bearbetningscykel 272, 273 och 274 måste en cykel 271 ha programmerats. **Error correction** - Justera NC-programmet - Programmera cykeln 271
160-030B	**Error message** Blockframskjutning ej tillåtet **Cause of error** Målpositionen för blockframläsningen befinner sig inom en aktiv pendelrörelse. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Anpassa målpositionen för blocksökningen
160-030E	**Error message** Utgångspunkt inte definierad **Cause of error** Ett försök gjordes att välja en odefinierad utgångspunkt. **Error correction** Korrigera utgångspunkt eller utöka utgångspunktstabellen.
160-030F	**Error message** Filtypen för filen för verktygsmodellen är inte tillåten **Cause of error** För det inväxlade verktyget har en fil angivits som inte är en tillåten filtyp. Tillåtna filtyper är *.stl-filer. **Error correction** Ersätt filen med en tillåten fil.

Felnummer	Beskrivning
160-0310	**Error message** Fil med verktygsmodell saknas **Cause of error** Filen för beskrivning av verktygsmodellen som anges i verktygstabellen finns inte **Error correction** - Kontrollera filnamnets stavning i verktygstabellen - Kopiera filen i den avsedda katalogen i styrsystemet (ta hänsyn till uppgifter i användarhandboken)
160-0312	**Error message** Ingen position för återgång sparad **Cause of error** Du har försökt att återvända till en sparad lyftpunkt, men ingen sådan punkt har sparats. - Funktionen anropades utanför ett makro, där lyftpunkter sparats - Inget M140 är programmerat i makrot **Error correction** Korrigera makro
160-0313	**Error message** Ogiltigt värde för tabell **Cause of error** Du har försökt att lägga till ett värde i en tom tabellinmatning med TABDATA ADD. **Error correction** - Kontrollera att data i tabellerna överensstämmer med dina förväntningar - Korrigera NC-programmet
160-0314	**Error message** Data för verktygsform är felaktiga eller funktion spärrad **Cause of error** Data för det aktuella verktygets verktygsform är felaktiga. Obs! Exekvera inte några NC-program i det här läget och flytta endast axlarna manuellt med stor försiktighet! **Error correction** - Kontrollera att en giltig fil med en 3D-verktygsform är angiven för det önskade verktyget i verktygstabellen under "TSHAPE". - Kvittera felmeddelandet. - Utför ett TOOL CALL på ett verktyg som inte har en verktygsform angiven eller som har en giltig fil med en 3D-verktygsform. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
160-0315	**Error message** ”IF” anvisning saknas före ”ELSE (IF)” eller ”END IF” **Cause of error** En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0316	**Error message** ”ELSE” efter ”ELSE” är inte tillåtet **Cause of error** En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0317	**Error message** Ändelsen ”END IF” på en ”If”-anvisning hittades inte **Cause of error** En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0318	**Error message** ”END IF” utan föregående ”IF” **Cause of error** En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0319	**Error message** Anvisning mellan ”IF” och ”END IF” är inte tillåtet **Cause of error** En hoppsats programmerades i ett block som inleddes IF, FOR eller WHILE, och det är inte tillåtet på den platsen. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-031A	**Error message** Anvisning inom en FOR- eller WHILE-slipning är inte tillåtet **Cause of error** En hoppsats programmerades i ett block som inleddes IF, FOR eller WHILE, och det är inte tillåtet på den platsen. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-031B	**Error message** Slutet på en slipning (FOR eller WHILE) är fel: början saknas **Cause of error** En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-031C	**Error message** ”END FOR” kunde inte hittas **Cause of error** En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-031D	**Error message** ”END WHILE” kunde inte hittas **Cause of error** En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-031E	**Error message** ”CONTINUE” utanför en slipning **Cause of error** En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-031F	**Error message** ”BREAK” utanför en slipning **Cause of error** En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. **Error correction** Ändra NC-programmet
160-0320	**Error message** Ej tillåten verktygstyp för verktygsformen **Cause of error** 3D-verktygsformer kan användas för fräsverktyg och touch-probar. Observera: Där är den parametrerade beskrivningen av verktyget som gäller. Indexerade verktyg kan visas endast med parametrar. **Error correction** - Ta bort posten i kolumnen TSHAPE - Ange en korrekt parametrisk beskrivning av verktyget
160-0321	**Error message** Det gick inte att importera data från den digitala arbetsmappen **Cause of error** Verktyg, utgångspunkt eller nollpunkter kunde inte konverteras, eller helt konverteras, till det format som krävs internt för bearbetning. **Error correction** Notera tilläggstexten och, vid behov, korrigera eller återskapa data i den digitala arbetsmappen
160-0322	**Error message** Programvarualternativ för DCM v2 saknas **Cause of error** Programvarualternativet för DCM v2 är inte aktiverat. **Error correction** Kontakta kundtjänst Ändra NC-programmet Ta bort posterna i TSHAPE-kolumnen i verktygstabellen

Felnummer	Beskrivning
160-0323	**Error message** Intervention med konvertering stöds inte **Cause of error** Du har försökt att fortsätta ett NC-program med aktiv konvertering. Detta är endast möjligt i det enkla fallet med en direkt fortsättning efter NC-stopp på det stoppade NC-blocket utan ytterligare ingrepp, såsom GOTO-block. **Error correction** För en lyckad konvertering, starta programmet från början av programmet och undvik eventuella ingrepp i programkörningen.
160-0325	**Error message** PLANE med SEQ är inte tillåten **Cause of error** Ett lösningsval programmerades med PLANE via SEQ. SEQ är låst på det här styrsystemet. **Error correction** Ändra NC-program: Använd lösningsval via symmetripunkt (syntax SYM)
160-0326	**Error message** %1 **Cause of error** I ett NC-program eller en cykel tvingades ett fel fram via funktionen FUNCTION REPORT. **Error correction** Sök beskrivningen av felet i maskinhandboken, starta programmet på nytt efter att du har åtgärdat felet.
160-0327	**Error message** Konvertering misslyckades **Cause of error** Konverteringen av NC-programmet kunde inte genomföras. **Error correction** Beakta ytterligare felmeddelanden.
160-0328	**Error message** Felaktig formatsträng **Cause of error** Ersättningsfältet i en formatsträng är felaktigt. **Error correction** - Kontrollera ersättningsfält

Felnummer	Beskrivning
160-0329	**Error message** Konturen är felprogrammerad **Cause of error** The type of the first contour definition can only be POCKET, FRAME, or SOLID. The type of a subsequent contour definition can only be POCKET, ISLE, or VOID. **Error correction** - Edit the NC program
160-032A	**Error message** Saknad instruktion END CONTOURLIST **Cause of error** You programmed BEGIN CONTOURLIST. The associated END CONTOURLIST instruction could not be found. **Error correction** - Edit the NC program
160-032B	**Error message** Saknad instruktion BEGIN CONTOURLIST **Cause of error** You programmed an instruction that is permitted only after BEGIN CONTOURLIST. **Error correction** - Edit the NC program
160-032C	**Error message** Vid slipverktyg är endast cyklerna 272 och 273 godkända **Cause of error** Only the OCM cycles 272 and 273 can be used with grinding tools. **Error correction** - Edit the NC program
160-032D	**Error message** Slipverktygstypen är inte tillåten **Cause of error** Only the "cup wheel" and "grinding pin" grinding tools are allowed. **Error correction** - Use an appropriate type of tool

Felnummer	Beskrivning
160-032E	**Error message** Otydlig FEATURE IMPORT **Cause of error** You attempted to import feature data with a name that is already assigned. **Error correction** - Edit the NC program
160-032F	**Error message** FEATURE CALL felaktigt: Inställning angiven flera gånger **Cause of error** Identical names of settings (FEATURE SETTING) may not be entered more than once in a FEATURE CALL. **Error correction** - Edit the NC program
160-0330	**Error message** Filen som refereras med FEATURE IMPORT är skadad **Cause of error** Only NC blocks that correspond to the FEATURE definition to be imported are permitted. **Error correction** - Correct the file referenced with FEATURE IMPORT
160-0331	**Error message** FEATURE SETTING: Okänd parameter **Cause of error** Unknown parameter in a FEATURE SETTING statement. **Error correction** - Edit the NC program
160-0332	**Error message** FEATURE CALL: Ogiltig referens till en strategi **Cause of error** The strategy referenced in FEATURE CALL was not defined with FEATURE STRATEGY. **Error correction** - Edit the NC program
160-0333	**Error message** FEATURE CALL: Ogiltig referens till en geometri **Cause of error** A geometry referenced in FEATURE CALL was not defined with FEATURE GEOMETRY. **Error correction** - Edit the NC program

Felnummer	Beskrivning
160-0334	**Error message** FEATURE CALL stöds inte **Cause of error** You attempted to run FEATURE CALL in an invisible NC program or in MDI mode. This is currently not supported. **Error correction** - Modify the type of call
160-0335	**Error message** Aktiva inställningar (FEATURE SETTING): Typen är inte entydig **Cause of error** You attempted to activate a combination of settings where settings of the same type appear more than once. **Error correction** - Edit the NC program
160-0336	**Error message** FEATURE CALL: Ogiltig referens till en inställning **Cause of error** The referenced setting was not defined with FEATURE SETTING. **Error correction** - Edit the NC program
160-0337	**Error message** FEATURE CALL: Tvetydig inställning för närmande rörelser **Cause of error** More than one of the active settings (from the default settings or FEATURE CALL) contains a setting for approach movements. **Error correction** - Edit the NC program
160-0338	**Error message** FEATURE CALL: Inställning saknas för närmande rörelser **Cause of error** None of the active settings (from the default settings or FEATURE CALL) contain a setting for approach movements. **Error correction** - Edit the NC program

Felnummer	Beskrivning
160-0339	**Error message** Geometrin har ändrats **Cause of error** You attempted to continue machining of a feature. However, the geometry assigned to the previous operation has changed in the meantime. The following causes are possible: - The NC program with the definition of the FEATURE GEOMETRY was changed. - In the NC program, FEATURE GEOMETRY was used to program a change to the same geometry. - In the NC program, positions or working planes were changed that the geometry uses. **Error correction** - Check the NC program and correct it if necessary - Restart the machining operation
160-033A	**Error message** Verktyg med längden 0 är inte tillåtna för slipcykler **Cause of error** Grinding tools with the nominal length LO=0 or L-OVR=0 are not permitted for dressing cycles **Error correction** - Use another tool
160-033B	**Error message** Varvtalet S för högt för verktyg **Cause of error** You entered a spindle speed S greater than the maximum speed defined for this tool in the tool table. **Error correction** - Enter a lower spindle speed S. - Change the maximum spindle speed in the NMAX column of the tool table. - For grinding tools, change the maximum cutting speed in the V_MAX column of the grinding tool table.
160-033C	**Error message** FEATURE CALL: Ogiltig referens till en positionslista **Cause of error** A position list referenced using FEATURE GEOMETRY was not defined. **Error correction** - Edit the NC program

Felnummer	Beskrivning
160-033D	**Error message** FEATURE CALL: Ogiltig referens till en bearbetningsplan **Cause of error** A working plane referenced using the NC syntax POSITION was not defined with WORKPLANE DEF. **Error correction** - Edit the NC program
160-033E	**Error message** FEATURE CALL felaktigt: Samma geometri anges flera gånger **Cause of error** The same geometry was entered more than once in the NC syntax FEATURE CALL. This is not allowed. **Error correction** - Edit the NC program
160-033F	**Error message** BEGIN POSITIONS utfördes inte **Cause of error** An attempt was made to execute an NC block with POSITION or END POSITIONS directly, without first executing a BEGIN POSITIONS command. **Error correction** - Do not start the NC program from within a list of positions - If necessary, correct the NC program
160-0340	**Error message** POSITION: Namn har tilldelats flera gånger **Cause of error** Within one position list (between BEGIN POSITIONS and END POSITIONS), an attempt was made to assign an identical name for a position more than once. **Error correction** - Edit the NC program
160-0341	**Error message** END POSITIONS förväntades **Cause of error** Only the NC syntax POSITION is permitted between BEGIN POSITIONS and END POSITIONS. **Error correction** - Correct the NC program

Felnummer	Beskrivning
160-0342	**Error message** POSITION förväntades **Cause of error** At least one POSITION must be programmed between BEGIN POSITIONS and END POSITIONS. **Error correction** - Correct the NC program
1A0-0001	**Error message** Systemfel i kinamatiken Ogiltig meddelande %1 **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0002	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0003	**Error message** Funktion ej möjlig: %1 **Cause of error** Du har försökt att använda en funktion som inte är tillgänglig i den här NC-programvaran. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0004	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0005	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel vid intern banberäkning **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0006	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel vid intern banberäkning **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0007	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0008	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du har programmerat samma axel två gånger i ett cirkel-centrum-block - alt. Pol-block (CC, DIN/ISO: I,J,K). **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0009	**Error message** Axel i CC-block (DIN/ISO: I,J,K) dubbelt programmerad **Cause of error** Du har programmerat samma axel två gånger i ett cirkel-centrum-block - alt. Pol-block (CC, DIN/ISO: I,J,K). **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-000A	**Error message** Ingen verktygsaxel programmerad **Cause of error** Inget planval resp. verktygsaxelriktning programmerad eller inget default-plan specificerat. **Error correction** Ändra NC-programmet eller bestäm ett default bearbetningsplan via konfigurationen
1A0-000B	**Error message** Ingen cirkelslutpunkt programmerad **Cause of error** Data för cirkelns slutpunkt saknas **Error correction** Programmera åtminstone en koordinat för cirkelns slutpunkt
1A0-000C	**Error message** Cirkelblock: Ingen vridningsriktning programmerad **Cause of error** Du har programmerat en cirkel utan rotationsriktning. **Error correction** Programmera alltid rotationsriktning DR.
1A0-000D	**Error message** Ingen cirkelradie programmerad i CR-block **Cause of error** Saknad cirkelradie i CR-block **Error correction** Programmera radie i CR-blocket
1A0-000E	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-000F	**Error message** POL SAKNAS **Cause of error** Du försökte att förflytta med polära koordinater (LP/CP/ CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16) utan att först ha programmerat en Pol CC (DIN/ISO: I/J/K). **Error correction** Programmera Pol CC (DIN/ISO: I, J; K) före det första blocket med polära koordinater.
1A0-0010	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0011	**Error message** Programmerad axel är inte tilldelad någon fysisk axel **Cause of error** Axelvärdesprogrammering med programmerbar axel utan tilldelad fysisk axel **Error correction** - Korrigera NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0012	**Error message** Systemfel vid intern banberäkning: Lucka i den programmerade banan **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0013	**Error message** VERKTYGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** - Invändig konturradie är mindre än verktygsradien - Verktygskompensering leder till en konturskada (ögla i banan som verktygscentrumet beskriver) - Konturoffset för stor **Error correction** - Ändra NC-programmet - Välj ett mindre verktyg - Programmera en mindre konturoffset

Felnummer	Beskrivning
1A0-0016	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** Fel i Modul-konfiguration (ej initialiserad lista i Konfigurations-objekt) **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0017	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** - Fel i Modul-konfiguration (liststorlek för ett attribut i Konfigurations-objekt för litet) **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0019	**Error message** Stäng av diameterprogrammering innan exentrisk slipning **Cause of error** Diameterprogrammering ej avstängd före excentrisk slipning **Error correction** Ändra cykeln
1A0-001B	**Error message** Automatisk överföring av pol ej tillåten **Cause of error** Du har programmerat ett CC-block (DIN/ISO: I,J,K) utan koordinater (automatisk överföring av Pol). Detta är inte möjligt i den aktuella situationen eftersom TNC:n inte kan bestämma Pol-planet entydigt. **Error correction** - Programmera två linjära axlar i bearbetningsplanet direkt före överföringen av Pol. - Bestäm bearbetningsplanet via TOOL CALL

Felnummer	Beskrivning
1A0-001C	**Error message** VINKEL REFERENS SAKNAS **Cause of error** I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkrementalt polär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. **Error correction** - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.
1A0-001D	**Error message** Fel poläraxel för valt bearbetningsplan **Cause of error** - Z-komponent vid XY-plan - X-komponent vid YZ-plan - Y-komponent vid ZX-plan **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-001E	**Error message** Fas/Rundning: Efterföljande rätlinje ligger i fel plan **Cause of error** Du har programmerat ett linjärt element efter att ha programmerat ett övergångselement (RND/CHF), där det linjär elementet inte ligger i samma plan som övergångselementet. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0021	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0022	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0024	**Error message** Klämmning av en axel ej tillåtet efter konturövergångselement **Cause of error** Rundning- eller fasblock programmerat omedelbart före axelfixering **Error correction** - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0025	**Error message** Utgångspunktinställning ej tillåtet efter konturövergångselement **Cause of error** Sättning av bastransformeringen omedelbart efter konturövergångselement **Error correction** - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0026	**Error message** Inställning av axelvärden omedelbart efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** Sättning av axelvärden omedelbart efter konturövergångselement **Error correction** - Ändra NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0027	**Error message** Verktygsväxling inte tillåtet direkt efter konturövergångselement **Cause of error** Verktygsväxling omedelbart efter konturövergångselement **Error correction** - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0028	**Error message** Avkännarblock inte tillåtet efter konturövergångselement **Cause of error** Avkänningsblock omedelbart efter konturövergångselement **Error correction** - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-002B	**Error message** KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. **Cause of error** Vid cykel TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkännarcyklerna nåddes inte någon avkänningspunkt inom den förflyttningsträcka som har bestämts via avkännarsystemtabellen. **Error correction** - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket. - Öka värdet i avkännarsystemtabellen.
1A0-002C	**Error message** Två APPR-/DEP-rörelser direkt efter varandra programmerat **Cause of error** - Två Approach-/Departure-rörelser programmerade direkt efter varandra - Mellan två Approach-/Departure-rörelser finns ett element med längden noll programmerat **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-002D	**Error message** Kompenseringsväxling ej tilåtet **Cause of error** Kompenseringsväxling utan föregående avslutning av kompenseringen **Error correction** - Ändra NC-programmet - Avsluta föregående kontur
1A0-002F	**Error message** VERKTYGSDEFINITION SAKNAS **Cause of error** Geometrikedjan har inte erhållit några verktygsdata före aktiveringen av verktygskompenseringen **Error correction** - Ändra NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0030	**Error message** BAN-KORR. FEL I BÖRJAN **Cause of error** Du försökte att aktivera verktygsradiekompenseringen med RL eller RR (DIN/ISO: G41 eller G42) i ett cirkelblock. **Error correction** Aktivera endast verktygsradiekompenseringen i ett rätlinje-block (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).
1A0-0031	**Error message** BAN-KORR. FEL I SLUTET **Cause of error** Du försökte att upphäva verktygsradiekompenseringen med R0 (DIN/ISO: G40) i ett cirkelblock. **Error correction** Upphäva endast verktygsradiekompenseringen i ett rätlinje-block (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).
1A0-0032	**Error message** Ändring av bearbetningplanet ej tillåtet **Cause of error** - Växling av bearbetningsplan efter RND, CHF, APPR **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0033	**Error message** Rundningen kan inte beräknas **Cause of error** - Rundningen programmerades i det första förflyttningsblocket i NC-programmet. - Före rundningen programmerades ett konturelement som inte ligger enbart i bearbetningsplanet. - Före rundningen programmerades ett konturelement som inte uppvisar någon geometrisk längd. - Efter ett programavbrott valdes ett RND-block med GOTO (DIN/ISO: G25). **Error correction** - Före rundningen måste åtminstone två konturelement ha programmerats. - Konturelementet direkt före rundningen måste programmeras enbart i bearbetningsplanet. - Återstarta åtminstone två block före RND-blocket efter ett programavbrott.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0034	**Error message** Fasen kan inte beräknas **Cause of error** - Fasen programmerades i det första förflyttningsblocket i NC-programmet. - Före fasen programmerades ett konturelement som inte ligger enbart i bearbetningsplanet. - Före fasen programmerades ett konturelement som inte uppvisar någon geometrisk längd. - Efter ett programavbrott valdes ett CHF-block med GOTO (DIN/ISO: G24). **Error correction** - Före fasen måste åtminstone två konturelement ha programmerats. - Konturelementet direkt före fasen måste programmeras enbart i bearbetningsplanet. - Återstarta åtminstone två block före CHF-blocket efter ett programavbrott.
1A0-0035	**Error message** Två övergångselement efter varandra ej tillåtet **Cause of error** - Två övergångselement programmerades efter varandra - CHF efter övergångselement - RND efter övergångselement - APPRLT efter övergångselement - APPRLN efter övergångselement - APPRCT efter övergångselement - APPRLCT efter övergångselement - DEPLT efter övergångselement - DEPLN efter övergångselement - DEPCT efter övergångselement - DEPLCT efter övergångselement **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0036	**Error message** Konturövergång ej avslutad **Cause of error** - Saknat konturelement efter CHF/RND - t.ex. programslut efter CHF/RND **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0037	**Error message** Allmänt systemfel vid intern banberäkning **Cause of error** - Motsägelsefulla data **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0038	**Error message** Felaktig användning av cykel 19 **Cause of error** - Före anropet av cykel 19 stängdes tiltat bearbetningsplan av (FN17 ID210 NR6) **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0039	**Error message** Felaktig användning av cykel 19 **Cause of error** - Före anropet av cykel 19 anropades cykel 8 eller cykel 10 **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-003A	**Error message** Felaktigt axelindex för FN18 **Cause of error** - Du har angivit ett felaktigt axelindex i funktionen Läsa systemdata (FN18, DIN/ISO: D18). **Error correction** - Kontrollera index för systemdata.
1A0-003B	**Error message** Systemfel i geometrikedjan: Felaktig status %1 %2 %3 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-003C	**Error message** Beräkning av verktygscentruments bana eller konturlänkning för aktuell konturlista ej möjlig! **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Ändra konturdefinitionerna - Kontakta er servicerepresentant
1A0-003D	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-003E	**Error message** Inkoppling av verktygskompensering efter G27 ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att slå på radiekompenseringen efter G27. **Error correction** Ta bort radiekompenseringen
1A0-003F	**Error message** Linjär rörelse ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att programmera en linjär förflyttning efter G27 innan du har deaktiverat radiekompenseringen. **Error correction** - Stäng först av radiekompenseringen
1A0-0040	**Error message** Framkörning med RND direkt efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** Programmering av en framkörningsrörelse med RND efter RND eller CHF **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0041	**Error message** G26 programmerat i felaktigt sammanhang **Cause of error** - Radiekompenseringen slogs inte på omedelbart före G26 **Error correction** - Slå på radiekompenseringen omedelbart före G26
1A0-0042	**Error message** G26 efter hörnrundning eller fas ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en G26 efter RND (DIN/ISO: G25) eller CHF (DIN/ISO: G24). **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0043	**Error message** G27 med avstängd verktygskompensering ej tillåtet **Cause of error** Vid avstängd verktygskompensering programmerades en G27. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0044	**Error message** Inkoppling av radiekompensering ej tillåtet före ett Approach-block **Cause of error** Du har försökt att slå på verktygsradiekompenseringen före ett Approach-block. **Error correction** - Slå bara på verktygsradiekompenseringen i Approach-blocket
1A0-0045	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 **Cause of error** Systemfel: Data i ett Message är motsägelsefulla **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0046	**Error message** Programmering av en Pol med bara en koordinat ej tllåtet **Cause of error** Du har definierat en Pol i enbart en axel. **Error correction** - Programmera 2 axlar eller ingen axel (automatisk Polöverföring)
1A0-0047	**Error message** Cirkel efter G27 ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en cirkel efter G27. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0048	**Error message** Helix efter hörnrundning eller fas ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en Helix efter ett konturövergångselement. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0049	**Error message** Höjden på Helix får inte ligga i ett cirkelplan **Cause of error** Du har programmerat en felaktig axel i vinkelrät riktning mot cirkelplanet. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-004A	**Error message** Vinkel vid Helix-rörelse måste vara inkrementa l **Cause of error** Du har programmerat en Helix utan inkrementell uppgift om vinkeln. **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-004B	**Error message** Rotationsriktning och vinkelns förtecken för en cirkel är motsägelsefullt definierade **Cause of error** I en Helix-förflyttning har du programmerat en positiv rotationsriktning (moturs) med ett negativt vinkelinkrement eller en en negativ rotationsriktning (medurs) med ett positivt vinkelinkrement. **Error correction** - Ändra cirkelns rotationsriktning eller vinkelns förtecken
1A0-004C	**Error message** Tangent i elementets startpunkt ej definierad **Cause of error** Du har programmerat ett geometriskt element med tangentiell anslutning (t.ex. CT). Dock är tangenten inte definierad vid startpunkten eftersom exempelvis en vertikal förflyttning har genomförts omedelbart före eller det handlar om det första blocket i NC-programmet. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-004D	**Error message** Första geometriska element efter skalning är inte en rät linje **Cause of error** Du har programmerat en skalfaktor omedelbart före ett geometriskt element som inte är ett linjärt element. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-004E	**Error message** Linjär rörelse efter tangent. Frånkörning ej i cirkelplan **Cause of error** Du har programmerat ett linjärt element som innehåller ett element som ligger vinkelrätt i förhållande till cirkelplanet efter en cirkulär frånkörning. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-004F	**Error message** Verkygskompensering ej urkopplad vid 5-axlig rörelse **Cause of error** Du har programmerat en linjär 5-axlig förflyttning, trots att verktygsradiekompenseringen var aktiv. **Error correction** - Stäng först av verktygsradiekompenseringen

Felnummer	Beskrivning
1A0-0050	**Error message** Linjär 5-axlig rörelse efter övergångselement ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en linjär 5-axlig förflyttning efter ett konturövergångselement. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0051	**Error message** Ej tillåten axel programmerad **Cause of error** Du har programmerat en icke tillåten axel. **Error correction** Ändra NC-programmet: - Programmera en annan axel - Växla bearbetningsmode voa FUNCTION MODE MILL/ TURN - Växla in ett annat verktyg (med lämplig verktygstyp och orientering) - Sätt softkey AUTOM. RITNING till PÅ i driftart Programmering och redigera/kontrollera (del-)konturen i ett separat NC-program - Redigera/kontrollera (del-)konturen i ett separat NC-program om felet inträffar med softkey AUTOM. RITNING PÅ
1A0-0052	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel: Alla axelvärden var inte inkluderade i Message GmAxesValueSet **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0053	**Error message** Programmerat NC-block direkt efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** - Du försökte att programmera ett NC-block direkt efter ett övergångselement, trots att NC-blocket inte är tillåtet på denna plats. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0054	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel: Axeln som har programmerats i cykel 19 är inte någon fysisk axel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0055	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel: Axel som har programmerats i cykel 19 är inte någon rotationsaxel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0056	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel: Värdet i Message GmGeoRotWorkPlane är inte något absolutvärde **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0057	**Error message** Inkoppling av avkännarövervakning direkt efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** Avkännarövervakningen aktiverades direkt efter programmeringen av ett konturövergångselement. **Error correction** - Avsluta konturen före aktivering av avkännarövervakningen
1A0-0058	**Error message** In- och urkoppling av TCPM direkt efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** Du försökte att aktivera eller deaktivera TCPM-mode direkt efter ett konturövergångselement. **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0059	**Error message** %1 ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en funktion som inte är tillåten i det aktuella sammanhanget. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-005A	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005B	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005C	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005D	**Error message** Gängcykel direkt efter konturövergångselement ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en gängcykel direkt efter ett konturövergångselement. **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-005E	**Error message** Verktyg står inte vinkelrätt mot bearbetningsplanet **Cause of error** Du försökte att använda en funktion som kräver att verktyget befinner sig vinkelrätt i förhållande till bearbetningsplanet (t.ex. Gängning med tapp), utan att verktyget verkligen är vinkelrätt mot bearbetningsplanet. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Vrid verktyget så att det står vinkelrätt mot bearbetningsplanet - Tilta eventuellt tillbaka bearbetningsplanet
1A0-005F	**Error message** Gängskärning med urkopplad verktygskompensering ej tillåtet **Cause of error** Vid aktiv verktygskompensering har du programmerat en cykel för gängning med tapp. **Error correction** - Stäng först av verktygskompenseringen
1A0-0060	**Error message** Skärdjup i gängcykel för liten **Cause of error** Du har programmerat ett för litet skärdjup i en cykel för gängning med tapp. **Error correction** - Väj ett större värde för skärdjupet
1A0-0061	**Error message** Skärdjup i gängcykel har fel förtecken **Cause of error** Du har programmerat skärdjupet med ett negativt förtecken i en cykel för gängning med tapp. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-0062	**Error message** Värde för tillbakarörelse har fel förtecken **Cause of error** Du har programmerat returvärdet med felaktigt förtecken. **Error correction** - Ändra förtecknet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0063	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0064	**Error message** Verktygsväxling med aktiv verktygskompensering ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en verktygsväxling vid aktiv verktygsradiekompensering. **Error correction** - Stäng av verktygsradiekompenseringen före verktygsväxlingen
1A0-0065	**Error message** Inkoppling av verktygskompensering före Approach-block ej tillåtet **Cause of error** Du har aktiverat verktygsradiekompenseringen före Approach-blocket. **Error correction** Aktivera verktygsradiekompenseringen i Approach-blocket
1A0-0066	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0067	**Error message** Frånkörning direkt efter aktiviering av verktygsradiekompensering ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en frånkörningsrörelse omedelbart efter aktiveringen av verktygsradiekompenseringen. **Error correction** Programmera ett geometriskt element före frånkörningsrörelsen

Felnummer	Beskrivning
1A0-0068	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006A	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006B	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006C	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006D	**Error message** Framkörning före avkänningscykel ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat en framkörningsrörelse före en avkännarcykel. **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-006E	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006F	**Error message** DEP-rörelse ej tillåtet direkt efter en icke planrörelse **Cause of error** Ej tillåten förflyttning före en frånkörningsrörelse med Departure (DEP). **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0070	**Error message** Blockframläsning är inte möjlig **Cause of error** Systemfel i geometrikedjan **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Prova blockframläsning till ett annat block
1A0-0071	**Error message** APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN med inaktiv verktygsradiekompensering ej tillåtet **Cause of error** Du har programmerat APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN med inaktiv verktygsradiekompensering. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0072	**Error message** Framkörningsrörelse kan inte beräknas **Cause of error** De geometriska data som definierar framkörningsrörelsen, leder inte till någon definierad framkörningsrörelse. **Error correction** Programmera en annan framkörningsrörelse.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0073	**Error message** Frånkörningsrörelse kan inte beräknas **Cause of error** De geometriska data som definierar frånkörningsrörelsen, leder inte till någon definierad frånkörningsrörelse. **Error correction** Programmera en annan frånkörningsrörelse.
1A0-0074	**Error message** Cirkeltangent kan inte beräknas **Cause of error** Cirkel med radie 0 programmerad. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0075	**Error message** Efter tangentiell frånkörning är bara L-block tillåtet **Cause of error** Efter en cirkulär frånkörning har du programmerat en otillåten förflyttning. **Error correction** - Programmera ett L-block efter cirkulär frånkörning
1A0-0076	**Error message** Rundning eller fas kan inte beräknas **Cause of error** Anslutande geometriskt element är för litet eller har samma tangent. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0077	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** Orsaken anges direkt i feltexten. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-0078	**Error message** Ej tillåten avkänningsfunktion **Cause of error** Du försökte utföra en avkännarfunktion vid aktiv spegling eller skalfaktor. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0079	**Error message** Konturficka för bearbetningscykel saknas **Cause of error** Ingen geometri för konturficka eller endast fickor **Error correction** - Programmera saknad cykel 14 - Kontrollera eventuellt rotationsriktning och kompenseringsriktning för de individuella konturerna
1A0-007A	**Error message** Ogiltigt konturuttryck **Cause of error** Syntaxfel i konturuttryck: Glömd klammer, felaktiga operander eller operatorer, etc. **Error correction** - Kontrollera konturuttryck
1A0-007B	**Error message** Inga teknologidata tillgängligt för bearbetning av konturficka **Cause of error** Före varje bearbetningscykel 21, 22, 23, 24 måste en cykel 20 ha programmerats. **Error correction** Programmera cykel 20
1A0-007C	**Error message** Kompenseringsavstånd för verktygsbanorna är för liten **Cause of error** Kompenseringsavståndet för verktygets centrumbana vid konturcykelbearbetningen är mindre än 0,1 mm. **Error correction** - Använd en större verktygsradie eller - Öka banöverlappning (Q2) (om det är relevant för den anropade cykeln).
1A0-007E	**Error message** Polär programmering ej möjlig med M91/M92 aktiv **Cause of error** Du försökte att programmera polära koordinater vid aktiv M91/M92. **Error correction** Programmera kartesiska positioner

Felnummer	Beskrivning
1A0-007F	**Error message** Ogiltig pol **Cause of error** Du har programmerat en Pol i ett för tillfället icke giltigt koordinatsystem. Felet inträffade i samband med användning av M91/M92 vid definition eller användning av Pol. **Error correction** Programmera en ny Pol
1A0-0080	**Error message** Cirkeldefinition i parallela koordinataxlar **Cause of error** Du har programmerat en cirkelslutpunkt i parallella koordinataxlar (t.ex. X- och U-koordinat). **Error correction** Programmera cirkelslutpunkten i två koordinataxlar som definierar ett plan (t.ex. X- och V-koordinat).
1A0-0081	**Error message** Ogiltig helixdefinition **Cause of error** Du har programmerat en Helix-förflyttning med fler än en koordinat som ligger utanför cirkelplanet. **Error correction** Programmera helix med endast en koordinat som ligger vinkelrätt mot cirkelplanet.
1A0-0082	**Error message** Cirkel felaktigt programmerad **Cause of error** Start- och slutpunkt är samma vid cirkelprogrammering. **Error correction** Programmera start- och slutpunkt med olika koordinater.
1A0-0083	**Error message** Cirkel felaktigt programmerad **Cause of error** Radien vid cirkelprogrammering är för liten (0 eller mindre än avståndet mellan start- och slutpunkten) **Error correction** - Öka radien - Programmera start- och slutpunkt med olika koordinater.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0084	**Error message** Cirkel felaktigt programmerad **Cause of error** Centrumpunkt eller slutpunkt felaktig vid CC-programmering. Avstånden mellan startpunkten till centrum och slutpunkten till centrum skiljer sig mer än toleransen. **Error correction** Start-, slut- och centrumpunkt tillhör inte ett cirkelsegment. - Beräkna ny centrum- och/eller slutpunkt. - Använd i förekommande fall en annan sorts cirkelbågsprogrammering.
1A0-0085	**Error message** Cirkel felaktigt programmerad **Cause of error** Slutpunkten för ett CT-block ligger i förlängningen av det tidigare programmerade konturelementets tangent. **Error correction** Ändra slutpunktens koordinater
1A0-0086	**Error message** Ogiltig skalfaktor **Cause of error** Den programmerade skalfaktorn ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** Ange skalfaktorn i området 0,000 001 till 99,999 999.
1A0-0087	**Error message** Blockframläsning ej tillåtet **Cause of error** Blockframläsning ej tillåten till ett block efter en framkörningsrörelse som på grund av det efterföljande programslutet inte kan utföras. **Error correction** Utför blockframläsningen till det block som framkörningsrörelsen är programmerad i!
1A0-0088	**Error message** Ändring av bearbetningplanet ej tillåtet **Cause of error** Du har anropat cykel 10 (DIN/ISO: G73) före planvalet. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0089	**Error message** Otillåten bastransformation **Cause of error** Bastransformeringen påverkar en axel som inte existerar. **Error correction** Ändra utgångspunkten
1A0-008A	**Error message** Otillåten koordinatomräkning **Cause of error** Koordinatomräkningen påverkar en axel som inte existerar. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-008B	**Error message** Felaktigt axelindex för FN18 **Cause of error** Använd bara koordinatomräkningarna i huvudaxlarna X,Y,Z. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-008C	**Error message** Otillåten koordinatomräkning **Cause of error** Koordinatomräkningarna kan bara användas i huvudaxlarna X,Y,Z. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-008D	**Error message** Minnesblock ej tillräckligt **Cause of error** Systemet kan inte upplösa NC-programmet på grund av bristande blockminne. Mellan två programmerade banrörelser kan bara ett begränsat antal block som inte leder till någon rörelse exekveras (t.ex. kommentarer eller variabeltilldelning). **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-008E	**Error message** Säkerhetsavstånd för synkronisering av spindel saknas **Cause of error** Du har inte angivit något säkerhetsavstånd för synkronisering av spindeln. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-008F	**Error message** VERKTYGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** Fräsverktygets radie är för stor för att kunna färdigställa den programmerade konturfickan eller konturtåget. **Error correction** Använd en mindre verktygsradie eller ändra konturfickans resp. konturtågets geometri.
1A0-0090	**Error message** Borrens radie för stor **Cause of error** - Den använda borren förorsakar en kollision med en kantkontur. **Error correction** - Använd en mindre borr eller en större fräs. Om borrens radie är mindre eller lika med fräsens radie kan kollision generellt uteslutas.
1A0-0091	**Error message** R0 i konturunderprogramm ej tillåtet. **Cause of error** Inom ett konturunderprogram styr RL/RR konturens typ (Ficka/Ö). R0 är inte definierat och otillåtet. **Error correction** Ta bort R0 från konturunderprogrammet.
1A0-0092	**Error message** Rundningsradie för stor i invändiga hörn **Cause of error** Cirkelbågarna som har programmerats via rundningsradie vid invändiga hörn i Cykel 20 är för stora för att kunna infogas mellan två konturelement som ligger bredvid varandra. **Error correction** Välj en mindre rundningsradie i Cykel 20.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0093	**Error message** Inget utrymme för framkörning **Cause of error** Inget lämpligt ställa kunde hittas för kollisionsfri framkörningsrörelse i en bearbetningscykel för konturficka (pendling vid grovbearbetning, anslutningscirkel vid finbearbetning). **Error correction** Använd en mindre verktygsdiameter, ändra fickans geometri, förborra istället för pendling.
1A0-0094	**Error message** Verktygskompensering kan ej beräknas **Cause of error** För den programmerade konturen kunde ingen i verktygsradiekompensering i bearbetningsplanet beräknas. **Error correction** Cirklar kan bara kompenseras i bearbetningsplanet.
1A0-0095	**Error message** Verktygsradiekompensering kan ej beräknas **Cause of error** För den programmerade konturen kunde ingen verktygsradiekompensering utföras. **Error correction** Ändra konturen eller använd ett annat verktyg.
1A0-0096	**Error message** Konturunderprogram: Ej tillåten axel programmerad **Cause of error** Du har programmerat en icke tillåten axel i ett konturunderprogram (t.ex. en rotationsaxel). **Error correction** Definiera bara koordinater i det aktiva bearbtningsplanet i konturunderprogrammet. Ändra NC-programmet.
1A0-0097	**Error message** Säkerhetshöjden ligger på bearbetningssidan **Cause of error** Den programmerade säkra höjden (Q7) för den anropade cykeln ligger på den via fräsdjupets förtecken (Q1) fastställda bearbetningssidan av arbetsstyckets yta (Q5). Det är inte tillåtet. Dessutom skall den (absoluta) säkra höjden (Q7) inte vara samma som den (absoluta) koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). **Error correction** - Ändra cykelparameter säker höjd (Q7), fräsdjup (Q1) och/ eller koordinat för arbetsstyckets yta (Q5).

Felnummer	Beskrivning
1A0-0098	**Error message** Begränsningsplan: Jump/Jump bearbetning ej tillåtet **Cause of error** Bearbetningsmetoden 'Jump' får inte ställas in för båda sidorna av ett Limit-plan. **Error correction** Välj en annan bearbetningsmetod för Limit-planet.
1A0-0099	**Error message** Begränsningsplan: Jump hjälprörelse i fel riktning **Cause of error** En Jump-hjälpförflyttning måste ske mot Jump-sidan av Limit-planet. **Error correction** Ändra Jump-hjälpförflyttningens riktning eller anpassa i förekommande fall säkerhetshöjden.
1A0-009A	**Error message** Begränsningsplan: Definition av begränsningsplan ofullständigt **Cause of error** Planet kunde inte aktiveras eftersom det inte är fullständigt definierat. En punkt- eller normalvektor i planet saknas eller i förekommande fall riktningen för projektionen resp. för Jump-hjälpförflyttningar. **Error correction** Programmera saknade data innan planet aktiveras.
1A0-009B	**Error message** Ett aktivt begränsningsplan kan ej omdefinieras eller raderas **Cause of error** Definitionen av Limit-planet kan inte förändras eller raderas så länge limit-planet är aktivt. **Error correction** Deaktivera Limit-planet först
1A0-009C	**Error message** Begränsningsplan kan ej av/påaktiveras **Cause of error** Limit-planet kan bara aktiveras eller deaktiveras när den programmerade positionen ligger på en Curve-sida eller på en Jump-sida bortom det andra säkerhetsavståndet. **Error correction** Kör till en säker position före aktivering/deaktivering av Limit-planet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-009D	**Error message** Begränsningsplan: mellan 2 begräns. plan måste 'Curve' ställas in **Cause of error** Mellan två Limit-plan (vid icke parallella plan: i bearbetnings-utrymmet) måste bearbetningsmetoden Curve vara inställd. **Error correction** Anpassa bearbetningsmetoden för ett eller båda Limit-planen.
1A0-009E	**Error message** SL-cykelanrop med aktiv verktygsradiekompensering **Cause of error** Stäng av verktygsradiekompenseringen före ett anrop till en SL-cykel. **Error correction** Programmera R0 före SL-cykeln eller placera cykelanropet på ett annat ställe.
1A0-009F	**Error message** Ett aktivt Zoning-filter kan inte omdefinieras eller raderas **Cause of error** Definitionen av Zoning-filtret kan inte raderas eller förändras så länge Zoning-filtrer fortfarande är aktivt. **Error correction** Deaktivera först Zoning-filtret.
1A0-00A0	**Error message** Definition av Zoning-filter ofullständigt **Cause of error** Zoning-filtret kunde inte aktiveras eftersom det inte är fullständigt definierat. Följande krävs: minst en Polygon(tåg), en projektionsriktning (längden >0, om den programmeras explicit) samt ett säkerhetsavstånd och en säkerhetshöjd. **Error correction** Programmera saknade data för aktivering av Zoning-filter.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00A1	**Error message** Definition av Zoning-polygon (polygon kurvor) inkonsekvent **Cause of error** En sluten Zoning-polygon måste bestämmas av minst tre punkter, ett öppet polygontåg av minst två punkter. Varje sida på en polygon(tåg)måste ha en komponent vinkelrätt mot zoning-projektionsriktningen. De individuellaPolygontågen får inte skära sig själva och inte skära andra. En 'förbjuden' zon får inte omfatta några 'tillåtna' zoner. **Error correction** Kontrollera och korrigera definitionen av Zoning-polygonen(tåg).
1A0-00A2	**Error message** Fel ordningsföljd hörnpunkter i en Zoning-polygon (polyg. kurva) **Cause of error** Hörnpunkterna för en polygon(tåg) måste skapas i ordningsföljden: FirstPoint ->IntermediatePoint -> ... -> IntermediatePoint -> LastPoint(ForClose). Respektive attribut måste ha korrekt syntakc för varje punkt. **Error correction** Beakta korrekt ordningsföljd vid definitionen av Zoning-polygoner.
1A0-00A3	**Error message** Ogiltiga verktygs-teknologidata **Cause of error** Teknologiska data för det använda verktyget, såsom ANGLE eller LCUTS, finns inte inskrivna i verktygsdatabanken eller har ogiltiga värden. **Error correction** Skriv in alt. korrigera de olika uppgifterna: ANGLE : max. Nedmatningsvinkel i grader, 1.0 <= ANGLE <= 90.0 LCUTS : Skärlängd i mm, 0.1 <= LCUTS <= Verktygslängd
1A0-00A4	**Error message** Skärlängd för det använda verktyget för kort **Cause of error** Skärlängden för det använda verktyget är mindre än det i cykeln angivna skärdjupet. **Error correction** Programmera ett mindre skärdjup eller använd ett verktyg med längre skär.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00A5	**Error message** Inga konturer finns tillgänglig under denna Label **Cause of error** Möjliga orsaker: - Kontur-labels, som används som operander i uttryck, måste ha tilldelats konturer via DECLARE CONTOUR eller tidigare uttryck. - Konturen kan vara tom, t.ex. eftersom antiparallella kontur-element tar ut varandra. **Error correction** Kontrollera konturdeklarationer och uttryck.
1A0-00A6	**Error message** Verktygsformkompensering vid aktiv verktygsradiekomp. ej tillåten **Cause of error** Verktygsformkompensering (LN-block med programmerad verktygsnormal) är otillåten vid aktiv verktygsradiekompen-sering (RL/RR). **Error correction** Ändra NC-programmet (t.ex. R0 före det första LN-blocket)
1A0-00A7	**Error message** Ingen bearbetningssida för peripfer fräsning definierad **Cause of error** Före aktivering av 3D-verktygsradiekompenseringen (valsfräsning) programmerades ingen bearbetningssida via RL/RR. **Error correction** Ändra NC-programmet (t.ex. RL eller RR före det första LN-blocket)
1A0-00A8	**Error message** Axelspecifik skalfaktor ej tillåten **Cause of error** Vid aktiv verktygsradiekompensering är axelspecifika skalfaktorer inte tillåtna vid cirkel- och helix-förflyttningar. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00A9	**Error message** Operation ej tillåten vid aktiv verktygsradiekompensering **Cause of error** Du har programmerat en funktion (t.ex. cykel, vektygsväx-ling) som inte är tillåten i samband med aktiv verktygsradie-kompensering. **Error correction** Deaktivera först verktygsradiekompenseringen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00AA	**Error message** Fel verktyg vid start av blockframläsning (aktuellt T%1, programmerat T%2) **Cause of error** Blockframläsning startad med felaktigt verktyg. **Error correction** Växla in korrekt verktyg och starta på nytt.
1A0-00AB	**Error message** Blockframläsning över avkännarfunktioner ej tillåtet **Cause of error** Vid blockframläsningen hittades en avkännarfunktion före blocket som söktes. **Error correction** Prova blockframläsning till ett annat block
1A0-00AC	**Error message** Lucka i orund kontur **Cause of error** Start- och slutpunkt för en orund kontur överensstämmer inte. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-00AD	**Error message** Kontur skär in i sig själv **Cause of error** Fickans kantkonturer måste programmeras på ett sådant sätt att de inte skär sig själva. **Error correction** Ändra konturdefinitionen i NC-programmet
1A0-00AE	**Error message** Aktivt verktyg större än referensverktyg **Cause of error** För att säkert kunna utesluta kollisioner med arbetsstycket. måste för en bearbetning med 3D-verktygskompensering valda verktyg ha en yta som böjer sig i alla riktningar som inte är mindre än referensverktyget. **Error correction** - Använd ett mindre verktyg. - Säkerställ att kollisioner med det använda verktyget inte kan inträffa och undertryck detta felmeddelande via M107.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00AF	**Error message** Axelspecifik skalfaktor otillåten **Cause of error** En axelspecifik skalfaktor är inte tillåten vid definition av ett Limit-plan, zooning-filter, vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering eller kompensering för verktygsform. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00B0	**Error message** Axelvärdesprogrammering otillåten **Cause of error** - Axelvärdesprogrammering i ett linjärt block med 3D-verktygsradiekompensering eller kompensering för verktygsform är bara tillåten för rotationsaxlar, inte för translationsaxlar. **Error correction** Använd koordinatprogrammering (ta bort M91)
1A0-00B1	**Error message** Rotationsaxlar och verktygsriktningsverktorer blandade **Cause of error** Rotationsaxlars värden och verktygets riktningsvektor får aldrig stå i samma NC-block, vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering inte heller omväxlande mellan block som ligger i en följd. **Error correction** - Programmera antingen bara rotationsaxlar eller bara en riktningsvektor (TX, TY, TZ) för att bestämma verktygsaxelns riktning i respektive NC-block. - Använd genomgående programmering av antingen riktningsvektorer eller rotationsaxlar vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering, stäng av och aktivera åter 3D-verktygsradiekompenseringen i förekommande fall.
1A0-00B2	**Error message** Programmerad riktningsvektor är nollvektor **Cause of error** En riktningsvektor i ett LN-block måste ha åtminstone en komponent som inte är noll. **Error correction** - NX, NY eller NZ resp. TX, TY eller TZ som inte är lika med noll. - Ta bort NX, NY och NZ från LN-blocket (då utförs inte någon kompensering för verktygsformen!) resp. ta bort TX, TY och TZ (då förändras inte verktygsaxelns riktning)

Felnummer	Beskrivning
1A0-00B3	**Error message** Ingen spindel tillgänglig för gängning **Cause of error** Ingen spindel tillgänglig för gängning. **Error correction** Använd en konfiguration med spindel.
1A0-00B4	**Error message** Saknad startvinkel för inkrementalprogrammering **Cause of error** När de sista blockets slutpunkt ligger på Pol, är en inkremental vinkelprogrammering inte tillåten. **Error correction** Programmera en absolut vinkel.
1A0-00B5	**Error message** Positioneringslogik vid APPR/DEP-förflyttning ej tillåten **Cause of error** Vid APPR/DEP-förflyttningar är aktivering av "Positioneringslogiken" inte tillåten. **Error correction** Stäng av "Positioneringslogiken" före APPR/DEP-förflyttningen.
1A0-00B6	**Error message** Positioneringslogik ej tillåten vid Rundning/Fas **Cause of error** Vid Rundning/Fas är aktivering av "Positioneringslogiken" inte tillåten. **Error correction** Stäng av positioneringslogiken före Rundning/Fas.
1A0-00B7	**Error message** Specificerad axel ligger inte på "ToolSide"! **Cause of error** Den specificerade axeln ligger inte på kinematikens "Verktygssida". **Error correction** Den specificerade axeln ligger på kinematikens "Arbetsstyckesida".

Felnummer	Beskrivning
1A0-00B8	**Error message** Specificerad axel ligger inte på "WpSide"! **Cause of error** Den specificerade axeln ligger inte på kinematikens "Arbetsstyckesida". **Error correction** Den specificerade axeln ligger på kinematikens "Verktygssida".
1A0-00B9	**Error message** Specificerade axlar ej konsekventa! **Cause of error** De specificerade axlarna är felaktiga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
1A0-00BA	**Error message** Programmering av axlar i REF-system ej tillåtna efter RND/CHF eller APPR/DEP **Cause of error** Programmering av axlar i REF-system ej tillåtet efter RND/CHF- eller APPR/DEP-rörelser. **Error correction** Använd RND/CHF- eller APPR/DEP-förflyttningar utan M91.
1A0-00BB	**Error message** Programmering tillsammans med M130 ej tillåtet! **Cause of error** Programmering tillsammans med M130 ej tillåtet! **Error correction** Detta kommando kan inte användas tillsammans med M130.
1A0-00BC	**Error message** Polär programmering i REF-system ej tillåtet! **Cause of error** Polär programmering i REF-system ej tillåtet! **Error correction** Detta kommando kan inte användas tillsammans med M91.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00BD	**Error message** Polär kinematik ej möjlig! **Cause of error** En polär kinematik är inte möjlig med de specificerade axlarna! **Error correction** De angivna axlarna kan inte användas i en polär kinematik.
1A0-00BE	**Error message** Allmänt fel vid beräkning av en cirkel **Cause of error** Ingen cirkel kan beräknas utifrån ingångsdata. **Error correction**
1A0-00BF	**Error message** Programmering av en tangentiell anslutningsbåge är inte möjligt vid axelvärdesprogrammering. **Cause of error** Programmering av en tangentiell anslutningsbåge är inte möjligt vid axelvärdesprogrammering. **Error correction** Programmera cirkeln med centrum- och slutpunkt.
1A0-00C0	**Error message** Pol och cirkelbåge i olika plan **Cause of error** Pol och slutpunkten för en cirkel är inte programmerade i samma plan. **Error correction** Kontrollera definitionen av Pol och cirkel.
1A0-00C1	**Error message** Cirkelslutpunkt definierad med två koordianter **Cause of error** Cirkelslutpunkt definierad med två koordinater. **Error correction** Definiera cirkelslutpunkten med båda koordinaterna i bearbetningsplanet.
1A0-00C2	**Error message** Avkänningsrörelse med längd 0 **Cause of error** En avkännarrörelse måste ha en längd som inte är 0. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
1A0-00C3	**Error message** Programmering av rot.axlar vid cirkulärförflyttning ej tillåtet! **Cause of error** Programmering av rot.axlar vid cirkulärförflyttning ej tillåtet! **Error correction**
1A0-00C4	**Error message** Frånkörningsrörelse ej tillåten! **Cause of error** Föregående förflyttning är inte en enkel förflyttning. **Error correction** Ta bort frånkörningsrörelsen eller programmera den föregående förflyttningen på ett annat sätt.
1A0-00C5	**Error message** Systemfel i geometrikedja: %1 **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
1A0-00C6	**Error message** Fel i geometri-konfiguration: %1 **Cause of error** Indikeras på engelska i tilläggstexten. **Error correction** Motsvarar den angivna orsaken
1A0-00C7	**Error message** Ej tillåtet efter framkörningsrörelse **Cause of error** Indikeras på engelska i tilläggstexten. **Error correction** Motsvarar den angivna orsaken
1A0-00C8	**Error message** Avkänningslängd får inte vara 0! **Cause of error** Avkännarlängd är 0 **Error correction** Korrigera avkännarlängd (måste vara större än 0)

Felnummer	Beskrivning
1A0-00C9	**Error message** Kapsling (nesting) av fickors definition ej tillåtet! **Cause of error** Sammanflätade (nesting) fickor programmerade. **Error correction** Ändra programmet
1A0-00CA	**Error message** Radering av konfigurations-objektet ej tillåten! %1 **Cause of error** Det raderade objektets typ anges på engelska i tilläggstexten. **Error correction** Lägg in det raderade objektet på nytt med konfig-editorn.
1A0-00CB	**Error message** Konturtåg kan inte bearbetas. **Cause of error** Konturen är inte entydig: Den selekterade konturen innehåller för många delkonturer. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00CC	**Error message** Fel vid verktygsradiekompenseringen **Cause of error** Verktygsradiekompenseringen saknas eller den angivna verktygsradiekompenseringen kan inte bearbetas. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00CD	**Error message** Tom kontur **Cause of error** En operand eller mellanresultat i konturberäkningen är en tom kontur. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00CE	**Error message** Ett konturelement i spåret på cylindermanteln är för litet **Cause of error** Möjliga orsaker: En sträcka är för kort, en öppningsvinkel för en cirkel för liten eller något liknande. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00CF	**Error message** Data för spåret på cylindermanteln är felaktiga **Cause of error** Möjliga orsaker: Ett konturelement i spåret är för litet, cylinderradien är för liten, spåret är för djupt eller något liknande. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00D0	**Error message** Cylinderns läge i bearbetningsplanet är felaktigt angivet **Cause of error** Möjliga orsaker: Vektorerna har inte längden 1, de är inte vinkelräta i förhållande till varandra eller något liknande problem. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00D1	**Error message** Verktyg står inte vinkelrätt mot cylinderns yta **Cause of error** Cylindern måste ligga parallellt med maskinaxlarna och vara uppspänd i centrum på rundbordet. Verktyget måste vara vinkelrätt mot cylinderns yta. **Error correction** Tilta i förekommande fall bearbetningsplanet för att placera verktyget vinkelrätt mot cylinderns yta (om detta inte redan är konfigurerat i kinematiken). - Programmera cylinderkoordinatsystemets läge korrekt. - Konfigurera i förekommande fall maskinbordsystemet i centrum över rotationsaxeln. Maskinbordsystemets Z-axel måste peka i rotationsaxeln vridningsriktning.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00D2	**Error message** Ingen translationsaxel är parallell med cylinderns huvudaxel **Cause of error** Möjliga orsaker: Cylindern eller bearbetningsplanet är inte i korrekt position. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00D3	**Error message** Framkörningsrörelse ej tillåten **Cause of error** Möjliga orsaker: - APPR-kommando i MDI-mode - APPR-kommando i ett slutet av ett NC-program - APPR-kommando före en koordinatomräkning - Liknande sekvens med NC-kommandon **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00D4	**Error message** Läsning av axelvärden under blockframläsning ej tillåtet **Cause of error** Under blocksökningen gjordes ett försök att läsa de aktuella axelvärdena redan före det sökta blocket. **Error correction** - Prova blockframläsning till ett annat block - Ändra programmet
1A0-00D5	**Error message** Konturunderprogram för cylindermantelbearbetning felaktigt **Cause of error** Möjliga orsaker: - Programmerad kontur är inte definierad i mantelkoordinaterna X/Y. - Programmerad kontur innehåller inkrementala koordinater. - Programmerad kontur innehåller diameterkoordinater. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00D6	**Error message** Konturunderprogram för cylindermantelbearbetning felaktigt **Cause of error** Programmerad kontur är inte definierad i mantelkoordinaterna X/Y. **Error correction** Konturerna på cylindermantelytan skall alltid (oberoende av maskingeometrin) programmeras i mantelkoordinaterna X/Y.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00D7	**Error message** Ingen rotationsaxel funnen. **Cause of error** Möjliga orsaker: Den första axeln under maskinbordet måste vara en RollOver-rotationsaxel. **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant.
1A0-00D8	**Error message** Cylinderaxel ej parallell med rotationsaxel. **Cause of error** Möjliga orsaker: - Cylinderaxeln ligger inte parallellt med den första axeln under maskinbordet. Den första axeln under maskinbordet måste vara en rotationsaxel. - Cylindern är inte uppspänd i centrum. - En av maskinbordsystemets koordinatriktningar X, Y, eller Z måste peka i rotationsaxelns riktning. **Error correction** Ändra kinematik-konfigurationen.
1A0-00D9	**Error message** Grundvridning ej tillåten **Cause of error** Rotationsaxeln för grundvriningen vid cylindermantelbearbetningen ligger inte parallellt med cylinderaxeln. En av maskinbordsystemets koordinatriktningar X, Y, eller Z måste peka i rotationsaxelns riktning. **Error correction** - Ändra grundvridningen. - Ändra kinematik-konfigurationen.
1A0-00DA	**Error message** Cylinderradien är för liten. **Cause of error** Cylinderradien är för liten. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00DB	**Error message** Cylinderspåret är för djupt eller så är skärdjupet för stort. **Cause of error** Cylinderspåret är för djupt eller så är skärdjupet för stort. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00DC	**Error message** Cylinderspåret är för grunt eller så är skärdjupet för litet. **Cause of error** Cylinderspåret är för grunt eller så är skärdjupet för litet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00DD	**Error message** Cylinderspåret är för smalt. **Cause of error** Cylinderspåret är för smalt. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00DE	**Error message** Den programmerade säkerhetshöjden är för liten. **Cause of error** Säkerhetshöjden måste vara minst så stor som fräsens radie. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00DF	**Error message** Spårväggarnas precision är för liten eller för stor. **Cause of error** Spårväggarnas precision är för liten eller för stor. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00E0	**Error message** Den valda fräsen har en för liten diameter. **Cause of error** Den valda fräsen har en för liten diameter. **Error correction** Växla in ett annat verktyg.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00E1	**Error message** Transformation ej tillåten **Cause of error** Möjliga orsaker: - Definiera bara nollpunktförskjutning i mantelkoordinaterna X, Y. - Konturdefinition med vinkelinmatning: Programmera bara nollpunktförskjutning inuti konturdefinitionen. - Rotationer och skalfaktorer är bara tillåtna vid längdmåttsättning och enbart i mantelkoordinaterna. - Definiera bara speglingar i mantelkoordinaterna. - Under cylindermantelbearbetning får du inte ändra Preset, grundvridning eller tiltförhållande. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00E2	**Error message** Denna aktion är inte tillåten **Cause of error** Möjliga orsaker: Denna aktion är ännu inte implementerad för cylindermantelbearbetning. Det kan handla om ett förflyttningsblock som inte är programmerad i mantelytan. Det kan också vara polär eller axelvärdesprogrammering, APPR- eller DEP-block, avkännarblock, gängning, verktygsväxling, vissa cykler, 3D-verktygskompensering eller liknande. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00E3	**Error message** Verktyget befinner sig i fel position **Cause of error** Verktyget befinner sig på en felaktig eller oväntad position, t.ex. för djupt ner i arbetsstycket. Felet uppträder även vid cylindermantelbearbetning när verktygsspetsen befinner sig för nära cylinderaxeln. **Error correction** Ändra NC-programmet, positionera verktyget annorlunda, kontakta kundtjänst.
1A0-00E4	**Error message** Kontur för komplex **Cause of error** En fickas kontur består av fler än 10000 block. **Error correction** Justera NC-programmet: Programmera en enklare kontur.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00E5	**Error message** M103 ej tillåten **Cause of error** En reducering av ansättningshastigheten i negativ verktygsriktning är inte möjlig. Möjliga orsaker t.ex.: Rotationsaxlar, 3D-radiekompensering eller kinematiska kompenseringsrörelser har programmerats. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00E6	**Error message** Orientering kan inte utföras **Cause of error** Du har försökt att orientera spindeln via NC. Dock finns det inte någon spindel konfigurerad. **Error correction** Använd en konfiguration med spindel.
1A0-00E7	**Error message** Slutet konturtåg ej tillåtet **Cause of error** Konturtåget är slutet eller närapå slutet. **Error correction** Använd fickbearbetningscykler för slutna konturtåg.
1A0-00E8	**Error message** Den valda fräsen har en för stor diameter **Cause of error** Den valda fräsen passar inte i cylinderspåret. **Error correction** Växla in ett annat verktyg.
1A0-00E9	**Error message** Programfortsättning ej möjlig **Cause of error** En fortsättning av programmet från avbrottspunkten är inte möjlig. **Error correction** Gå till programmets början med GoTo eller selektera programmet på nytt. Uppdatera palett-tabellen vid palettbearbetning (sätt i förekommande fall W-STATUS till BLANK). Därefter kan programmet startas.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00EA	**Error message** Rundning och fas ej möjlig vid aktivt "Stretch-Filter" **Cause of error** Övergångselement (rundning och fas) är ej möjligt vid aktivt "Stretch-Filter". **Error correction** Stäng av "Stretch-Filter" i konfigurationen (CfgStretchFilter).
1A0-00EB	**Error message** Programmerad parallellaxel ej tillgänglig **Cause of error** Du har programmerat parallellaxlar i FUNCTION PARAX-COMP eller FUNCTION PARAXMODE, vilka inte finns tillgängliga i denna kinematikmodell. **Error correction** - Avnänd en annan maskinkinematik - Ändra NC-programmet
1A0-00EC	**Error message** En linjäraxels position är överbestämd **Cause of error** Du har programmerat två slutvärden för samma maskinaxel i ett NC-block. Möjliga orsaker: - Du programmerade axeln som koordinat och samtidigt som axelvärde via syntaxelementet POS - Du har inte växlat till bearbetning med komplementaxeln via FUNCTION PARAXMODE eller ännu inte angivit den dubbelt definierade axeln där. - Vid aktiv polär kinematik har du dessutom tilldelat ett målvärde för en axel i treaxelkinematiken **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00ED	**Error message** Syntaxelement POS ej tillåtet i detta block **Cause of error** Dy har programmerat syntaxelementet POS på ett icke tillåtet ställe. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00EE	**Error message** Parallellaxlar ej tillåtna i detta block **Cause of error** Du har försökt att programmera parallellaxlar - i fram- eller frånkörning - i cirkelcentrums- eller poldefinition - i cirkel- eller Helixrörelse - i LN-block. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-00EF	**Error message** Polär Kinematik ej tillåtet vid parallellaxelbearbetning **Cause of error** Du har försökt att använda FUNCTION PARAXMODE, trots att en polär kinematik är aktiv. **Error correction** Stäng av bearbetningsmetioden innan du aktiverar en annan.
1A0-00F0	**Error message** Kinematikväxling ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att programmera axelkompenseringar för parallellaxlar med FUNCTION PARAXCOMP, trots att gundinställningen inte är aktiv. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Växla bara kinematiken i grundinställningen. Grundinställningen är konfigurerad i Konfig-objekt CfgAxesPropKin i parameter parAxComp
1A0-00F1	**Error message** Kinematikväxling ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att genomföra en kinematikväxling, trots att FUNCTION PARAXMODE är aktiv. **Error correction** Deaktivera FUNCTION PARAXMODE före en kinematikväxling.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00F2	**Error message** Kinematikväxling ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att växla kinematiken, trots att funktionen Tiltat plan eller kinematisk kompenseringsrörelser (t.ex. M128, M144) är aktiva. **Error correction** Deaktivera alla funktioner som är beroende av kinematiken före växling av kinematiken.
1A0-00F3	**Error message** Kinematikväxling ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att växla kinematiken, trots en kinematisk kompensering (t.ex. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE) är aktiv i ett anropande program. **Error correction** Återgå till grundinställningen i alla program före växling av kinematiken.
1A0-00F4	**Error message** Ytterligare axlar ej tillåtna i polärplanet **Cause of error** Du har programmerat ytterligare axlar, vilka också ligger i det via Pol definierade bearbetningsplanet, i ett linjärblock med polära koordinater. Slutpositionen är därför överbestämd. **Error correction** Radera de ytterligare definierade axlarna från rätlinjeblocket med polära koordinater.
1A0-00F5	**Error message** Tiltning av bearbetningsplanet ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet trots att funktionen inte är tillåten med den aktiva kinematiken. **Error correction** - Använd en annan maskinkinematik - Ändra NC-programmet i förekommande fall - Kontakta kundtjänst i förekommande fall

Felnummer	Beskrivning
1A0-00F7	**Error message** ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN **Cause of error** - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvrymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. **Error correction** - Ändra angiven rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.
1A0-00F8	**Error message** Vinkelberäkning ej möjlig **Cause of error** Tillståndet rymdvinkel-inmatning är aktivt i funktionen Tilta bearbetningsplanet, trots att detta tillstånd inte stöds för din maskinkonfiguration. **Error correction** Välj axelvinkel-inmatning i den aktiva kinematiktabellen. Kontakta i förekommande fall Er maskintillverkare.
1A0-00F9	**Error message** Koordinatomräkning i konturunderprogrammet ej tillåten **Cause of error** Du har programmerat en icke tillåten koordinat-omräkning i ett konturunderprogram, t.ex. tilta bearbetningsplanet, presetändring, grundvridning eller en axel-offset. **Error correction** Använd enbart koordinat-omräkningarna rotation, nollpunktsförskjutning, spegling och skalning i konturunderprogram. Ändra NC-programmet.
1A0-00FA	**Error message** Inkremental tiltvinkel ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet inkrementalt med axelvinkel, trots att det aktiva bearbetningsplanet inte har definierats med axelvinkel. **Error correction** Definiera alltid inkrementala tiltningar av bearbetningsplanet med samma metod som den tidigare tiltningen. Ändra typen av inkremental tiltning eller den föregående absoluta tiltningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00FB	**Error message** Inkremental tiltvinkel ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet inkrementalt med rymdvinkel, trots att det aktiva bearbetningsplanet inte har definierats med rymdvinkel. **Error correction** Definiera alltid inkrementala tiltningar av bearbetningsplanet med samma metod som den tidigare tiltningen. Ändra typen av inkremental tiltning eller den föregående absoluta tiltningen.
1A0-00FC	**Error message** Ingen lösning i det begränsade området **Cause of error** Du har försökt att begränsa området för masteraxeln med SEQ+ eller SEQ-. I detta område kan styrsystemet inte realisera tiltningen av bearbetningsplanet. **Error correction** Upphäv begränsningen via SEQ+ / SEQ-.
1A0-00FD	**Error message** Vektorer är inte vinkelräta i förhållande till varandra **Cause of error** Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE VECTOR men de angivna vektorerna är inte vinkelräta i förhållande till varandra. **Error correction** Säkerställ att vektorerna är vinkelräta i förhållande till varandra. Tillåt vektorer som inte är vinkelräta i förhållande till varandra, genom att ändra konfigurationen CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector till TRUE.
1A0-00FE	**Error message** Planpunkter ligger för nära varandra **Cause of error** Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE POINTS men de angivna planpunkterna ligger för nära varandra. **Error correction** Definiera planpunkterna så att de ligger längre ifrån varandra.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00FF	**Error message** Planpunkter ligger på en rätlinje **Cause of error** Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE POINTS men de angivna planpunkterna ligger på en linje. Styrsystemet kan därför inte beräkna en plan entydigt. **Error correction** Definiera planpunkterna så att de representerar en triangel.
1A0-0100	**Error message** Inga rotationsaxlar tillgängliga **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet med en kinematik utan rotationsaxlar. **Error correction** - Korriga NC-programmet: Radera funktioner för tiltning av bearbetningsplanet. - Aktivera kinematik med rotationsaxlar.
1A0-0101	**Error message** Vektorer är för korta **Cause of error** Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE VECTOR men åtminstone en av vektorerna är för kort. **Error correction** - Ange längre vektorer - Anpassa maskinkonfigurationen (kan bara utföras av maskintillverkaren): Sätt maskinparameter CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector till värdet TRUE för att tillåta basvektorer med längden noll.
1A0-0102	**Error message** Skärdjup för litet **Cause of error** Du har definierat skärdjupet Q10 mindre än 0.1 mm i en av cyklerna 21, 22, 24 eller 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125). **Error correction** Definiera ett skärdjup Q10 större än 0.1 mm.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0103	**Error message** För många rotationsaxlar tillgängliga **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet med en kinematik som har fler än två rotationsaxlar. Detta är bara möjligt vid programmering med axelvärden. **Error correction** - Korrigera NC-programmet: Använd PLANE AXIAL - Aktivera en kinematik med två rotationsaxlar - Selektera två rotationsaxlar med M138
1A0-0104	**Error message** Funktionskombination ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att tilta bearbetningsplanet samtidigt som en nollpunktsförskjutning i en rotationsaxel är aktiv. Detta är bara möjligt vid programmering med axelvärden. **Error correction** - Korrigera NC-programmet: Använd PLANE AXIAL - Ställ in förskjutningen via utgångspunkten.
1A0-0105	**Error message** Position efter G43/G44 ej vinkelrät mot G41/G42-kontur! **Cause of error** G43/G44-framkörningsrörelsen löper inte vinkelrät till nästa G41/G42-förflyttning - detta medför ett konturfel som kan skada arbetsstycket. Konturfelet beror på avståndet mellan slutpositionen och det vinkelräta avståndet R i förhållande till G41/G42-startpositionen. Avståndet är större än 0.1 * Verktygsradien R. **Error correction** - Ändra NC-programmet: Framkörningsrörelsen i G43/G44 måste vara vinkelrätt mot konturen.
1A0-0106	**Error message** &-Operator ej applicerbar på aktiv 3-axlig kinematik **Cause of error** Du har försökt att använda X-, Y- eller Z-axeln med &-operatorn, trots att denna axel är inkluderad i den aktiva 3-axliga kinematiken. &-Operatorn är endast tillåten när den aktuella axeln har tagits bort från den aktiva 3-axliga kinematiken med FUNCTION PARAXMODE. **Error correction** Använd den aktuella axeln utan &-operatorn.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0107	**Error message** M128 och M144 med CYCL CALL POS ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att anropa en cykel med CYCL CALL POS vid aktiv M128 eller M144. **Error correction** Deaktiviera M128 och M144 före cykelanropet med CYCL CALL POS.
1A0-0108	**Error message** CYCL CALL POS: Inkrementalvärde utan referens **Cause of error** Du har försökt att anropa CYCL CALL POS med inkrementala koordinater, varav vissa av dem inte är baserade på koordinater som du hade programmerat före CYCL CALL POS. **Error correction** Säkerställ att alla inkrementalt programmerade koordinater i ett cykelanrop med CYCL CALL POS refererar till koordinater från tidigare programmerat CYCL CALL POS kommandon.
1A0-0109	**Error message** ÅTERGÅNG MED M120 FELAKTIG **Cause of error** Återgång med GOTO är inte tillåtet vid aktiv M120. **Error correction** Återgång endast möjlig via blockläsning (mid-program start).
1A0-010A	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att förflytta rotationsaxlarna med PATHCTRL VECTOR på ett sådant sätt att verktygsaxelns riktning alltid ligger i samma plan. PATHCTRL VECTOR är dock inte möjlig med den programmerade riktningsvektorn. **Error correction** - Använd TCPM-funktionen med PATHCTRL AXIS. - Korrigera i riktningsvektorn förekommande fall.
1A0-010B	**Error message** Cirkel i rymden ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att köra en cirkel i rymden trots att denna funktion inte är möjlig. En cirkel i rymden uppstår t.ex. när du har programmerat en cirkel i X/Z-planet och sedan vrider den i X/Y-planet med cykel 10. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-010C	**Error message** Rörelse ej linjär **Cause of error** Du har programmerat ett NC-block, vilket resulterar i en förflyttning som inte är linjär i en räknaraxel. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A0-010D	**Error message** Kontur i svarvcykler ej möjlig **Cause of error** Inom en kontur för en svarvcykel har ett otillåtet NC-block programmerats. **Error correction** Ändra konturdefinitionen i NC-programmet.
1A0-010E	**Error message** Inkörningssträcka felaktigt programmerad **Cause of error** Inkörningssträckan vid gängskärning har programmerats till ett negativt värde eller noll. **Error correction** Programmera enbart positiva värden för inkörningssträckan. Rekommenderad inkörningssträcka: minst halva gängstigningen.
1A0-010F	**Error message** Bortkörningssträcka felaktigt programmerad **Cause of error** Frånkörningssträckan vid gängskärning har programmerats till ett negativt värde eller noll. **Error correction** Programmera enbart positiva värden för frånkörningssträckan. Rekommenderad frånkörningssträcka: minst halva gängstigningen.
1A0-0110	**Error message** Fel i svarvcykel **Cause of error** Möjliga orsaker: - En svarvcykel har försökt köras, trots att det aktiva verktyget inte är ett svarvstål. - En svarvcykel har försökt köras, trots att fräsdriften är aktiv. **Error correction** - Växla in svarvstålet. - Växla med FUNCTION MODE TURN i svarvdriften.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0111	**Error message** Fel i rundning **Cause of error** Du har försökt programmera en rundning i en kontur med mindre än två element. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0112	**Error message** Fel i rundning **Cause of error** Du har försökt att avsluta en kontur med en rundning. Konturen är dock inte sluten. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0113	**Error message** Fel i konturelement i en svarvcykel **Cause of error** Du har programmerat ett fristick eller ett instick i början på en svarvkontur. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0114	**Error message** Fel i instick **Cause of error** Möjliga orsaker: - Du har varken programmerat instickets mittpunkt (CENTER) eller instickets läge (PLACE). - Du har både programmerat instickets mittpunkt (CENTER) och instickets läge (PLACE). **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0115	**Error message** Svarvningsdrift: Verktygsläget är felaktigt **Cause of error** Svarvstålets skärplatta ligger inte i det tillåtna bearbetningsplanet. **Error correction** Rotationsaxel och skärplatta måste ligga i ett bearbetnings-plan. - Korrigera verktygets placering. - Överför i förekommande fall rotationsaxelkoordinater med M128 eller M144.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0116	**Error message** Stickcykel: Verktygsläget är felaktigt **Cause of error** Du har försökt att använda ett stickverktyg, trots att maskinen inte är i korrekt läge. **Error correction** Upphäv lutningen av verktyget: - Förflytta rotationsaxlarna till grundläget. - Överför i förekommande fall rotationsaxelvärdet med M128 eller M144.
1A0-0117	**Error message** Svarvcykel och verktyg med rundskärplatta uppmätt i mitten **Cause of error** Du har försökt att köra en svarvcykel med ett verktyg med rund skärplatta som är uppmätt i mitten. **Error correction** Verktyg med rund skärplatta som används i svarvcykler, måste mätas upp i ett hörn och även ha verktygsorientering 1-8.
1A0-0118	**Error message** Programfortsättning ej möjlig **Cause of error** En fortsättning av programmet från avbrottspunkten är inte möjlig. **Error correction** - Gå till programstart med knappen GOTO eller välj programmet på nytt via PGM MGT. - För att kunna fortsätta programmet från avbrottspunkten måste StretchFilter deaktiveras.
1A0-0119	**Error message** Gängning ej möjligt med aktuell verktygsinställning **Cause of error** Du har försökt att utföra en gängning med tiltat verktyg och matningstyp 0. **Error correction** - Upphäv verktygsinställning (förflytta även svarvaxlar till grundposition och överta i förekommande fall svarvaxelvärdet med M128 eller M144) - Ändra matningstyp

Felnummer	Beskrivning
1A0-011A	**Error message** Koordinat-transformation ej tillåtet i svarvdrift **Cause of error** Du har försökt att växla till svarvdrift, trots att en koordinat-transformering (vridning, spegling och/eller skalfaktor) är aktiv. **Error correction** Deaktivera koordinattransformering (vridning, spegling och/eller skalfaktor) innan du växlar till svarvdrift.
1A0-011B	**Error message** Orund kontur får inte börja vid ett innerhörn **Cause of error** Ett försök att börja en orund kontur med radiekompensering i ett invändigt hörn (konkavt ställe) har genomförts. Bland annat kan följande leda till detta fel: - Startpunkten ligger i ett äkta invändigt hörn - Startpunkten ligger i övergången mellan två cirklar förvisso är tangentiella, dock programmerade eller genererade med en dålig noggrannhet - En ”rund” invändig orund kontur delades upp i enbart räta linjer. Startpunkten ligger då förvisso i en tangentiella övergång mellan två cirkelbågar. Genom uppdelningen i räta linjer resulterar detta dock åter i ett invändigt hörn. **Error correction** - Korrigera startpunkten genom att selektera en korrekt startpunkt som inte ligger i ett invändigt hörn - Skapa/generera det orunda programmet (speciellt cirkulära rörelser) med högre noggrannhet - Dela inte upp den orunda konturen i räta linjer eller placera startpunkten i mitten av en rät linje - Beräkna/generera inte den verktygskompenserade banan för den orunda konturen i styrsystemet utan istället externt

Felnummer	Beskrivning
1A0-011C	**Error message** Verktygsradie för stor **Cause of error** Verktygsradien är för stor för finbearbetning sida eller eftergrovbearbetning i kombination med definierade konturdata. **Error correction** Vid finbearbetning sida måste summan av finarbetsmån sida (cykel finbearbetning sida) och finbearbetningsverktygs radie vara mindre än summan av finarbetsmån sida (cykel konturdata) och grovbearbetningsverktygets radie. När du exekverar cykeln finbearbetning sida utan att först ha genomfört urfräsning med grovbearbetningscykeln gäller ändå ovanstående beräkning; radien på urfräsningsverktyget har då värdet „0“. Vid eftergrovbearbetning måste efterbearbetningsverktyget radie vara mindre än radien på förbearbetningsverktyget.
1A0-011D	**Error message** Normalvektor för kort **Cause of error** Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med funktionen PLANE VECTOR men normalvektorn är för kort. **Error correction** TNC:n kan inte korrigera normalvektorn automatiskt, ange en längre normalvektor.
1A0-011E	**Error message** Råämnesdefinition: Konturen är inte sluten **Cause of error** I definitionen för råämneskonturen stämmer inte start- och slutpunkten överens. **Error correction** Ändra NC-programmet. Startpositionen måste vara fullständig, med andra ord innehålla värden båda koordinaterna i planet.
1A0-011F	**Error message** Ogiltig skärlängd i sticksvarvningscykel **Cause of error** Du har försökt att utföra en sticksvarvningscykel med ett verktyg som har skärlängd noll eller inte är definierat. **Error correction** Kontrollera sticksvarvningsverktygets skärlängd i verktygstabellen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0120	**Error message** Inget sticksvarvningsverktyg aktivt **Cause of error** Du har försökt att utföra en sticksvarvningscykel trots att det aktiva verktyget inte är något sticksvarvningsverktyg. **Error correction** Växla in sticksvarvningsverktyg.
1A0-0121	**Error message** Otillåtet syntaxelement i konturunderprogram för svarvcykler **Cause of error** I ett konturunderprogram som anropas från en svarvcykel har du använt ett av följande icke tillåtna syntaxelement: - Definiera inte radiekompensering på den första raden i konturbeskrivningen. - I konturbeskrivningen har ett DEP-block programmerats. **Error correction** Korrigera konturunderprogram.
1A0-0123	**Error message** Radiekompensering odefinierad **Cause of error** Du har programmerat ett enkel-positioneringsblock med radiekompensering, i vilket ingen rörelse uppstår om man inte tar hänsyn till radiekompenseringen(t.ex. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0124	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två räta linjer löper parallellt. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0125	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två ytter-cirklar skär inte varandra. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0126	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två innercirklar skär inte varandra. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0127	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två koncentriska cirklar skär inte varandra. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0128	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: En rät linje och en cirkel skär inte varandra. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0129	**Error message** Angränsande cirklar med motsatt rotationsriktning **Cause of error** Två cirklar som berör varandra har motsatta rotationsriktningar, vilket inte är tillåtet. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012A	**Error message** Konturelement med längd=0 programmerat **Cause of error** En profilkonturs start- och slutpunkt är identisk. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012B	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: En cirkel har radie 0. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-012E	**Error message** Ingen skärningspunkt kan beräknas **Cause of error** Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två räta linjer är parallella och ligger inte över varandra. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012F	**Error message** Felaktig uppdelning av vertikal profil **Cause of error** Styrsystemet kan inte bearbeta den definierade profilen. **Error correction** Kontrollera profilbeskrivningen (SEL CONTOUR PROFILE), bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.
1A0-0130	**Error message** Planprofilen är inte sluten eller börjar i ett hörn **Cause of error** Planprofilens start- och slutpunkt överensstämmer inte eller ligger i ett hörn. **Error correction** Kontrollera den programmerade planprofilen.
1A0-0131	**Error message** Styrsystemet slutbehandla bearbetningsoperationen **Cause of error** Fel vid interna beräkningar. **Error correction** Kontrollera konturbeskrivningen (SEL CONTOUR SURFACE och SEL CONTOUR PROFILE), bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.
1A0-0132	**Error message** Bearbetningsoperationen kräver för många steg **Cause of error** Det maximalt tillåtna antalet bearbetningsslingor har överskridits. **Error correction** Kontrollera bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0133	**Error message** Felhanteringstabeller inkonsekventa **Cause of error** SEL CONTOUR SURFACE använder ett tabellindex som ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
1A0-0134	**Error message** Cykel ej lämplig för konturdefinition med APPR-/DEP-block. **Cause of error** Den av dig valda cykeln kan inte använda en konturdefinition som innehåller APPR- eller DEP-block. **Error correction** Ta bort APPR- och DEP-block från konturdefinitionen. För cykel 1025 använder du cykel 270 för att programmera APPR/DEP.
1A0-0135	**Error message** APPR-block i konturdefinition ej i första raden **Cause of error** I en konturbeskrivning har du programmerat ett APPR-block som inte står i den första rad. **Error correction** Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0136	**Error message** För många APPR/DEP-block i konturbeskrivning **Cause of error** Du har programmerat flera APPR- eller DEP-block i en konturbeskrivning. **Error correction** Konturbeskrivningar får bara innehålla ett APPR-/DEP-block. Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0137	**Error message** Radiekompensering i kontur-UP motsägelsefullt definierad **Cause of error** Du har definierat flera radiekompenseringar som motsäger varandra i ett konturunderprogram. **Error correction** Ändra konturunderprogram.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0138	**Error message** DEP-block i konturdefinition ej programmerat i sista raden **Cause of error** I ett kontur-underprogram har du programmerat ett DEP-block som inte står i konturbeskrivningens sista rad. **Error correction** Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0139	**Error message** CMO ej tillgänglig i aktuell kinematik **Cause of error** Du har försökt att aktivera eller deaktiviera en kollisionskropp (CMO) för övervakning. Styrningen kan inte hitta CMO i den för tillfället valda kinematiken. **Error correction** Korrigera namnet på den aktiverade eller deaktiverade CMO.
1A0-013A	**Error message** Felaktig planprofil programmerad **Cause of error** Planprofilen har programmerats felaktigt. **Error correction** - Kontrollera att en tillhörande vertikal profil är definierad för alla geometriska element som beskriver planprofilens geometri (undantaget är alltså block som beskriver fram- och frånkörningsrörelser). - Kontrollera att som mest en fram- resp. frånkörningsrörelse har programmerats i början resp. slutet av definitionen av planprofilen. - Kontrollera att efter varje referens till en vertikal profil sedan finns minst ett geometriskt element programmerat.
1A0-013B	**Error message** Otillåten transformation vid exekvering av en profilyta **Cause of error** Programmering av en profilyta (cykel 281-283) är inte tillåtet när spegling längs verktygsaxel (cykel 8) är aktiv samtidigt. **Error correction** Skriv om programmet så att speglingen inte är aktiv när cykeln för profilyta (281-283) anropas.

Felnummer	Beskrivning
1A0-013C	**Error message** Cykel 281 och 283 kan bara användas vid fickor **Cause of error** Urfräsningscykel 281 och Cykel 283 för finbearbetning av botten får endast användas för profilytor som bildar en ficka. **Error correction** Kontrollera att den programmerade profilen är sluten. Kontrollera att kombinationen av bearbetningsriktning, radiekompensering och den vertikala profilens monotonitet resulterar i en ficka när planprofilen har definierats med Cykel 14.
1A0-013D	**Error message** Felaktig radiekorrigering vid definition av en planprofil **Cause of error** När en profilytas planprofil (cykel 280-283) programmeras med hjälp av cykel 14, måste radiekompensering (RL eller RR) finnas angiven i definitionen av planprofilen. **Error correction** Ange radiekompenseringen i definitionen av planprofilen.
1A0-013E	**Error message** Ogiltig vertikal profil definierad **Cause of error** Programmering av en vertikal profil för en profilyta (cykel 280-283) är ogiltig. **Error correction** Kontrollera att definitionen av den vertikala profilen innehåller minst två geometriska block. Kontrollera att ingen radiekompensering har programmerats inom definitionen av den vertikala profilen. Kontrollera att den vertikala profilen stiger avseende abskissan (vanligen x-koordinaten) (d.v.s. stiger monotont). Kontrollera att den vertikala profilen antingen stiger eller faller avseende ordinatan (vanligen y-koordinaten) (d.v.s. stiger eller faller monotont).
1A0-013F	**Error message** Radiekorrigering definierad inom planprofilen **Cause of error** När en profilytas planprofil (cykel 280-283) specificeras med hjälp av syntaxelementet CONTOUR DEF, får inga radiekompenseringar finnas angivna i definitionen av planprofilen. **Error correction** Ta bort radiekompenseringen från definitionen av planprofilen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0140	**Error message** Profilyte-cykel med aktiv verktygsradiekompensering **Cause of error** Du har försökt att kalla upp en cykel Profilyta (cykel 281-283) vid aktiv verktygsradiekompensering. **Error correction** Upphäv verktygsradiekompenseringen med R0 före cykel Profilyta eller programmera cykelanropet på ett annat ställe.
1A0-0141	**Error message** Programmerad planprofil är inte sluten **Cause of error** Du har försökt att programmera en planprofil som ficka med CONTOUR DEF. Planprofilen resulterar dock inte i någon sluten kontur. **Error correction** Programmera en sluten planprofil. Använd cykel 14 för att definiera en öppen planprofil.
1A0-0142	**Error message** Programmerbar axel %1 saknas i 'CfgChannelAxes/progAxis' **Cause of error** Maskinkonfigurationen är felaktig. Den berörda axeln är inte konfigurerad som programmerbar axel. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Korrigera maskinkonfigurationen: Ange axeln som programmerbar i 'CfgChannelAxes/progAxis'
1A0-0143	**Error message** Grovbearbetningscykel: Startposition för nära rotationsaxel **Cause of error** Startpositionen för en grovbearbetningscykel befinner sig för nära rotationsaxeln. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-0144	**Error message** Råämnesdefinition: Konturen korsar sig själv **Cause of error** En kontur som beskriver ett råämnes mantellinje (NC-block BLK FORM ROTATION), korsar sig själv. **Error correction** Korrigera NC-programmet: Justera råämneskonturen så att den inte korsar sig själv.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0145	**Error message** Råämnesdefinition: Ej tillåten axel i underprogrammet **Cause of error** I ett underprogram som definierar ett råämnes mantellinje (NC-block: BLK FORM ROTATION) programmerat en axel som inte är tillåten. **Error correction** - Korrigera NC-programmet: Programmera de koordinater i underprogrammet som valet av rotationsaxel för råämnet resulterar i.
1A0-0146	**Error message** Svarvverktyg med motsägelsefulla data **Cause of error** Ett svarvverktyg har växlats in vilkets data är motsägelsefullt på grund av följande: Verktygets orientering passar inte till inställnings- och spetsvinkeln. **Error correction** Korrigera data i svarvverktygstabellen
1A0-0147	**Error message** Råämnesdefinition vid aktiv koordinatomräkning **Cause of error** Vid aktiv koordinatomräkning (nollpunktsförskjutning, tiltning) har ett försök gjorts att definiera ett råämne via en mantellinje (NC-block: BLK FORM ROTATION). **Error correction** Återställ alla aktiva koordinatomräkningar innan råämnet definieras.
1A0-0148	**Error message** Funktion ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att beräkna en spindelvridning mellan inmatnings- och verktygskoordinatsystemet (t.ex. med ID210 NR8), samtidigt som transformering skalfaktor eller spegling är aktiv. **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-014B	**Error message** Otillåten rörelse när FUNCTION TCPM och spegling är aktiva. **Cause of error** Du har försökt att programmera en förflyttning med rymdvinkel (t.ex. L X… A… C…) vid aktiv FUNCTION TCPM (med AXIS SPAT) och aktiv spegling. **Error correction** Deaktivera speglingen innan rörelsen med aktiv FUNCTION TCPM exekveras.
1A0-014C	**Error message** Felaktig verktygshållarkinematik i fil %1 **Cause of error** - Verktygshållarkinematiken i den angivna filen är felaktig **Error correction** - För närmare information om detta felmeddelande trycker du på sofkey INTERN INFO - Kontrollera verktygshållarkinematiken i den angivna filen och korrigera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
1A0-014D	**Error message** Felaktiga data i verktygshållarkinematiken **Cause of error** Data i verktygshållarkinematiken för det aktuella verktyget är felaktiga. Observera: Exekvera inte några NC-program i detta läge och förflytta axlarna manuellt med stor försiktighet! **Error correction** - Kontrollera att det önskade verktyget har en giltig fil för verktygshållarkinematik angiven under ”KINEMATIC” verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet - Genomför ett TOOL CALL med ett verktyg som inte har någon verktygshållarkinematik angiven eller som har en giltig verktygshållarkinematik. - Kontakta kundtjänst.
1A0-0151	**Error message** Otillåtet antal rader (%1) i kompenseringsvärdetabellen **Cause of error** Endast några få (eller för många) mätvärden har angetts i korrigeringsvärdestabellen för 3D-ToolComp. Minst två mätvärden krävs. **Error correction** - Kontrollera korrigeringsvärdestabellen och korrigera vid behov - Genomför mätcykeln på nytt

Felnummer	Beskrivning
1A0-0152	**Error message** Inkonsekvent (multipla) vinkelvärden i kompenseringstabellen. **Cause of error** Det finns icke-entydiga (flera) vinkelvärden (ANGLE) i korrigeringsvärdestabellen. **Error correction** Kontrollera tabellen och utför eventuellt mätningen på nytt.
1A0-0153	**Error message** Vinkel (%1) utanför det tillåtna värdeområdet. **Cause of error** Det gjordes ett försök att utvärdera utanför gränserna för det uppmätta vinkelområdet. **Error correction** Utöka kompenseringstabellen för att täcka de ingreppsvinklar som behövs.
1A0-0154	**Error message** Verktygshållarkinematik i ”%1” ignoreras **Cause of error** Den angivna kinematiken har inte någon monteringspunkt för verktygshållar-kinematiker. **Error correction** - Anpassa maskinkonfigurationen för verktygshållar-kinematiker. Vänligen kontakta din maskintillverka beträffande detta. Vänligen observera: Vid användning av den angivna kinematiken kommer bearbetningen att genomföras utan den önskade verktygshållaren.
1A0-0155	**Error message** Startposition för orund-kontur ej i arbetsstyckets system **Cause of error** - Axelvärdesprogrammering aktiv **Error correction** - Ändra programmet
1A0-0156	**Error message** Startposition är inkrementellt programmerad **Cause of error** Polärt programmerad startposition är programmerad inkrementellt **Error correction** Ändra programmet eller cykeln

Felnummer	Beskrivning
1A0-0157	**Error message** Relativ programmering av pendelrörelsens startposition är inte tillåtet **Cause of error** Startpositionen för pendelrörelsen är programmerad med relativa värden **Error correction** Programmera startpositionen absolut
1A0-0158	**Error message** Absolut programmering av avlastningsvektorn är inte tillåtet **Cause of error** - Avlastningsverktorn programmerades absolut istället för inkrementellt **Error correction** - Programmera avlastningsvektorn inrkementellt
1A0-0159	**Error message** Relativ programmering av ansättningsrörelsens startposition är inte tillåtet! **Cause of error** Startpositionen för ansättningsrörelsen är programmerad med relativa värden **Error correction** Programmera startpositionen absolut
1A0-015A	**Error message** Programmerad axel är inte en slipaxel **Cause of error** Fel axel vald för slipning **Error correction** Programmera en slipaxel
1A0-015B	**Error message** Programmerat värde representerar inte någon koordinat **Cause of error** Förmodligen en systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-015C	**Error message** Inkremental programmering av startpositionen är inte tillåten **Cause of error** Startpositionen är inkrementellt programmerad **Error correction** Programmera startpositionen absolut
1A0-015D	**Error message** Polär startposition är inkrementalt programmerad **Cause of error** Radien eller vinkeln i den polärt programmerade startpositionen är programmerad inkrementellt **Error correction** Ändra programmet eller cykeln
1A0-015E	**Error message** Pendelrörelse med längd noll är inte tillåten **Cause of error** **Error correction** - Ändra programmet
1A0-0161	**Error message** Programmerad rot.axel på cirkel ej tillåtet (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Ett försök genomfördes att med aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER programmera en cirkel med rotationsaxelpositionering utan verktygsradiekompenseringen. En simultan rotationsaxelpositionering på en cirkel är bara tillåten tillsammans med verktygsradiekompenseri **Error correction** Aktivera verktygsradiekompenseringen
1A0-0162	**Error message** Verktygsradiekompensering felaktigt avslutad (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Ett försök genomfördes att avsluta verktygsradiekompensering med TCPM REFPNT TIP-CENTER på ett otillåtet sätt. Med den här TCPM-utgångspunkten får verktygsradiekompensering endast avslutas med ett linjärblock, i vilket båda koordinaterna i arbetsplanet har programmerats. **Error correction** Avsluta verktygsradiekompenseringen med ett linjärblock som innehåller båda koordinaterna i arbetsplanet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0164	**Error message** Den definierade konturens rotationsriktning kan inte bestämmas **Cause of error** Den programmerade råämneskonturen är inte sluten alternativt inte krökt. Rotationsriktning kan inte bestämmas och en 3D-presentation är därför inte möjlig. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Programmera en råämneskontur som består av fler än en punkt. Konturen måste vara sluten och får inte ligga på en enda linje.
1A0-0165	**Error message** Instick stöds inte i BLK FORM **Cause of error** Ett instick programmerades i konturen för BLK FORM. **Error correction** - Anpassa NC-programmet. Ta bort instick från konturen för BLK FORM.
1A0-0166	**Error message** Släppning stöds inte i BLK FORM **Cause of error** En släppning programmerades i konturen för BLK FORM. **Error correction** Ta bort släppningen från konturen.
1A0-0167	**Error message** SL-cykler ej tillåtet (TCPM REFPNT CENTER) **Cause of error** Ett försök att programmera en SL-cykel genomfördes när TCPM REFPNT TIP-CENTER eller REFPNT CENTER-CENTER är aktiva. Med denna TCPM-inställning är inte några SL-cykler möjliga. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0169	**Error message** M130 ej tillåten **Cause of error** Vid aktiv korrigering av svarvverktyg i det tiltade planets system (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL, respektive kolumnerna WPL-DZL och WPL-DX-DIAM från svarvverktygstabellen), får inte M130 vara programmerad. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
1A0-016C	**Error message** Planskiva: Endast ZX kontur tillåten **Cause of error** En kontur programmerades som inte ligger i ZX-planet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016D	**Error message** Planskiva: Transformation ej tillåten **Cause of error** Vissa transformationer är inte tillåtna med aktiv planskiva: - Tilta bearbetningsplanet - Skalfaktor - Nollpunktsförskjutning **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016E	**Error message** Tiltning av bearbetningsplanet ej tillåtet **Cause of error** Tiltning av bearbetningsplanet är bara tillåten med FUNCTION MODE TURN vid planskive-kinematik. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016F	**Error message** Helix ej tillåten med aktiv planskiva **Cause of error** Vid aktiv planskiva är inte någon Helix-tillåten. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0170	**Error message** Planskiva: Kombination med M91 ej tillåtet **Cause of error** Kombination av aktiv planskiva och M91 är inte tillåten. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0171	**Error message** Planskiva: TCPM ej tillåten **Cause of error** Vid aktiv planskiva är TCPM (M128) inte tillåten. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0172	**Error message** Planskiva: 3D-radiekompensering ej tillåtet **Cause of error** Vid aktiv planskiva är 3D-radiekompensering inte tillåten. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0173	**Error message** Special-kinematik vid parallellaxelbearbetning ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att kombinera FUNCTION PARAXMODE med en speciell kinematik: - Polär kinematik - Planskivekinematik **Error correction** Deaktivera bearbetningsmetoden, innan en annan skall aktiveras.
1A0-0174	**Error message** Planskiva: Endast i svarvdrift **Cause of error** Planskiva kan bara aktiveras i svarvdrift. **Error correction** Växla till svarvdrift med FUNCTION MODE TURN.
1A0-0175	**Error message** Planskiva: Otillåten cirkel programmerad **Cause of error** Den programmerade cirkeln har, en för planskivan, för liten radie eller ett för litet bågmått **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs
1A0-0176	**Error message** Planskiva: Avkänningsblock ej tillåtet **Cause of error** Avkänningsblock inte tillåtet vid aktiv planskiva **Error correction** Utför avkänningsblocket innan planskivan aktiveras

Felnummer	Beskrivning
1A0-0177	**Error message** Planskiva: Spindel ej uppriktad **Cause of error** Inmatningssystemets Z-axel och spindelaxeln är inte parallella **Error correction** Rikta upp spindeln innan planskivan aktiveras
1A0-0178	**Error message** Planskiva vid aktivt ”Stretch-Filter” ej möjligt **Cause of error** Planskivan kan inte aktiveras vid aktivt ”Stretch-Filter” **Error correction** - Kontrollera posten under CfgStrechFilter och ändra den vid behov - Kontakta kundtjänst
1A0-0179	**Error message** Planskiva: M140 ej tillåten **Cause of error** Verktygslyftning (M140) är inte tillåten med aktiv planskiva **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-017A	**Error message** Planskiva: PARAXCOMP ej tillåten **Cause of error** FUNCTION PARAXCOMP är inte tillåten med aktiv planskiva. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-017B	**Error message** Svarvcykel endast tillåten med aktiv planskiva **Cause of error** Du har försökt att utföra en svarvcykel med en planskive-kinematik utan att ha aktiverat planskivan **Error correction** -Programmera FACING HEAD POS

Felnummer	Beskrivning
1A0-017C	**Error message** Verktygskontur saknas för simultansvarvcykel **Cause of error** Verktygskonturen för simultansvarvcykeln kunde inte läsas. **Error correction** 2D verktygskonturen för cykeln beräknas med ledning av den aktuella 3D verktygshållar-kinematiken: - Säkerställ att en giltig verktygshållar-kinematik finns angiven i verktygstabellens kolumn ”KINEMATIC”. - Kontrollera speciellt vid simultansvarvcykeln, att den däri definierade geometrin passar till verktygets data i verktygstabellen.
1A0-017D	**Error message** Felaktiga verktygsdata för simultansvarvcykel **Cause of error** Verktygsdata från verktygstabellen är inte kompatibla med simultansvarvcykeln. Verktygsdata (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH och KINEMATIC) måste beskriva ett realistiskt verktyg. I första hand måste följande villkor vara uppfyllda: - Vare sig radie (RS) eller skärlängder (CUTLENGTH och CUTWIDTH) är noll. - Endast grov- och finbearbetningsverktyg samt verktyg med runda skär är tillåtna. - TO, ZL och XL måste överensstämma med verktygshållargeometrin i KINEMATIC. **Error correction** Kontrollera uppgifter i verktygstabellen och korrigera.
1A0-017E	**Error message** GS rotation med bearbetningsplan ej i XY **Cause of error** Det gjordes ett försök att kombinera en rotation ur de globala programinställningarna med ett bearbetningsplan i ZX eller YZ, vilket är otillåtet. Ett sådant bearbetningsplan föreligger i svarvdrift samt vid användning av TOOL CALL X eller TOOL CALL Y. **Error correction** Ändra i NC-programmet eller aktivera ingen rotation i motsvarande programdel via globala programinställningar.

Felnummer	Beskrivning
1A0-017F	**Error message** Negativ nosradie är inte möjlig i svarvcykeln **Cause of error** Ett försök att starta en svarvcykel med ett svarvverktyg som har negativ nosradie genomfördes. Detta är inte tillåtet. Den verksamma skärradien är summan av följande tre element: - Värde i kolumnen RS från svarvverktygstabellen - Värde i kolumnen DRS från svarvverktygstabellen - Tilläggsmått programmerat via FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS **Error correction** Summan av värdena måste vara positiv: Justera NC-programmet alt. verktygstabellen
1A0-0180	**Error message** Simultansvarvning: Ingen lämplig tiltaxel funnen. **Cause of error** Ingen lämplig tiltaxel för simultansvarvcykeln har hittats. **Error correction** - När maskinen rent fysiskt har en lämplig axel: - Justera precisionsvinkel via cykel 800 - Kontrollera kinematisk konfiguration och ändra i förekommande fall - Kontakta din servicerepresentant
1A0-0182	**Error message** Tiltning av bearbetningsplanet passar inte svarvtransformation **Cause of error** - Ett försök att aktivera tiltningen av bearbetningsplanet genomfördes samtidigt som en av nedan angivna svarvtransformationer är aktiv. - Ett försök att aktivera en av nedan angivna svarvtransformationer genomfördes samtidigt som en aktiv tiltning av bearbetningsplanet är aktiv. **Error correction** - Deaktivera tiltning av bearbetningsplanet eller cykel 800. Om de transformationer som nämns under punkt 2 är aktiva utanför svarvdriften, kontaktar du maskintillverkaren. De som berörs: 1. Transformation aktiverad via cykel 800 2. Speciella transformationer i svarvdrift, vilka vanligtvis anpassar inmatningssystemet vid kinematiker med A eller B bord. Fliken POS i statuspresentationen visar om Trafo är aktiv.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0183	**Error message** Ogiltiga data för svarvverktyg **Cause of error** Det aktiva svarvverktygets data är ogiltiga. Ogiltig kombination av värden: TYPE och TO passar inte till varandra. I TO får värdet 9 endast vara definierat för verktyg med runda skär. **Error correction** Ändra verktygsdata.
1A0-0184	**Error message** Simultansvarvning: Programmerad verktygskompensering ej tillåtna **Cause of error** Den programmerade verktygskorrigeringen (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...) är inte tillåten för simultansvarvcykeln. Sådana korrigeringar förändrar skärplattans läge i förhållande till verktygshållaren, vilket kan leda till kollisioner. **Error correction** Ta bort alla verktygskorrigeringar som har programmerats för cykeln.
1A0-0185	**Error message** Vald TCPM-mode kan inte kombineras med simultansvarvning **Cause of error** Simultansvarvcykeln stödjer inte den programmerade TCPM-moden **Error correction** Följande TCPM parametrar måste vara satta: - AXIS POS (koordinater motsvarar axelpositioner), - PATHCTRL AXIS (interpolationstyp) - REFPNT CENTER-CENTER eller REFPNT TIP-CENTER (verktygets utgångspunkt)
1A0-0188	**Error message** Funktion ej tillåten **Cause of error** - FUNCTION FACINGHEAD programmerad vid aktiv verktygskompensering gällande arbetsstyckets koordinatsystem. - FUNCTION FACINGHEAD är inte tillåten i kombination med FUNCTION TURNDATA CORR-WCS. **Error correction** Deaktivera verktygskorrigering i förhållande till arbetsstyckets koordinatsystem.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0189	**Error message** Otillåten interpolation av rotationsaxel **Cause of error** - En rotationsaxel har programmerats, vilken har valts bort med M138 eller maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_rotAxisForKinCalc = FALSE men som skall tas hänsyn till enligt maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display. - Denna rörelse kan inte interpoleras med TCPM-förflyttningar. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och justera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
1A0-018A	**Error message** Ingen fysisk axel tillgänglig för handrattsöverlagring **Cause of error** Handrattsöverlagring i en axel som inte finns i den aktuella kinematiken **Error correction** - Deaktivera handrattsöverlagring - Kontrollera maskinkonfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
1A0-018B	**Error message** Konturberedning ej möjlig **Cause of error** Vid konturbearbetning för det laddade orundprogrammet uppstod ett internt fel som gör att orundprogrammet inte kan genomföras. **Error correction** Kontakta din servicerepresentant
1A0-018C	**Error message** Konturberedning kan inte behandla orunt program **Cause of error** Orundprogrammet kan inte bearbetas från konturbearbetningen. Möjliga orsaker: - Programmet innehåller konturelement vars längd försvinner (längd < 1pm) - I programmet är parametern ”F fungerar som C-matning” satt och C-axeln backar i programförlopp eller hastigheten faller (under kort tid) till noll **Error correction** - Ändra NC-program - Meddela kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
1A0-018E	**Error message** Simultansvarvning: Förpositionering **Cause of error** Verktygets aktuella lutning ligger utanför det programmerade vinkelområdet. **Error correction** Anpassa verktygets lutningsvinkel före cykelanropet i enlighet därmed.
1A0-018F	**Error message** Ingreppsvinkeln kan inte nås **Cause of error** Den önskade lutningsvinkeln ligger utanför det giltiga lutningsområdet. **Error correction** Justera lutningsvinkelområdet alternativt den önskade lutningsvinkeln i konturens början och slut.
1A0-0190	**Error message** Axel i en utdelad kinematikgren används **Cause of error** En axel användes som ligger i en kinematikgren som för tillfället är utlagd. Följande användning av en sådan axel är inte möjlig: - Positionering med PLANE-funktion - Selektering av axeln med M138 - Positionering i ett LN-block - Positionering i ett CP-block **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0191	**Error message** Ej tillåten axel programmerad **Cause of error** Du har programmerat en axel som är konfigurerad som spindel i den valda kinematiken. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-0192	**Error message** Felaktiga data för svarvverktyg **Cause of error** Svarvverktyget är felaktigt definierat. Det har inte någon tillåten typ. **Error correction** Korrigera svarvverktygets typ

Felnummer	Beskrivning
1A0-0194	**Error message** Gränslägesbrytarna för en modulaxel är ogiltiga **Cause of error** Observera att följande förutsättningar gäller för gränslägesbrytare/skyddszoner för modulaxlar: - den nedre gränsen är större än -360° och mindre än +360° - den övre gränsen är inte negativ och mindre än +360° - den undre gränsen är inte större än den övre gränsen - den undre och den övre gränsen skiljer sig åt med mindre än 360° Observera dessutom att inställda gränslägesbrytare och skyddszoner resulterar i ett entydigt definierat rörelseområde. En saknad resp. dubbel överlappning av båda områdena är inte tillåten. **Error correction** Korrigera felaktigt inställd skyddszon resp. felaktigt konfigurerade gränslägesbrytare.
1A0-0195	**Error message** Felaktiga verktygsdata för simultansvarvcykel **Cause of error** Verktygskonturen av skär och hållare kunde inte bestämmas. **Error correction** - TO, ZL, XL och ORI måste överensstämma med verktygshållarens geometri i KINEMATIC. - De felaktiga konturerna har sparats i TNC:\system\Toolkinematics\
1A0-0196	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig **Cause of error** TCPM programmerades med PATHCTRL VECTOR, så att verktygsorienteringen ligger i ett och samma plan längs hela sträckan mellan start- och slutpunkt. Med de befintliga rotationsaxlarna och den programmerade start- och slutorienteringen är ingen jämn rörelse möjlig. **Error correction** - Använd helst PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR är bara meningsfull när de programmerade vinkeländringarna är stora eller vid perifer fräsning. - Programmera ytterligare en NC-datapunkt i symmetriläget (Pol) - Ändra i NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0198	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig **Cause of error** TCPM programmerades med PATHCTRL VECTOR, så att verktygsorienteringen ligger i ett och samma plan längs hela sträckan mellan start- och slutpunkt. Detta är inte möjligt eftersom det finns icke-tillgängliga lägen längs sträckan mellan start- och slutorienteringen (t.ex. gränslägesbrytare eller kinematisk begränsning). **Error correction** - Om ett fel inte beror på en gränslägesbrytare ska du helst använda PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR är bara meningsfull när de programmerade vinkeländringarna är stora eller vid perifer fräsning. - Ändra i NC-programmet
1A0-0199	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig **Cause of error** TCPM programmerades med PATHCTRL VECTOR, så att verktygsorienteringen ligger i ett och samma plan längs hela sträckan mellan start- och slutpunkt. Detta är inte möjligt eftersom en rotationsaxel som inte valts med M138 eller en linjär komplementaxel har programmerats. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-019A	**Error message** Koordinattransformation ej tillåten i skärpningsdrift **Cause of error** Du har försökt att byta till skärpningsdrift, trots att en koordinattransformering (nollpunktsförskjutning, vridning, spegling och/eller skalfaktor) är aktiv. **Error correction** Avaktivera koordinattransformering (nollpunktsförskjutning, vridning, spegling och/eller skalfaktor) innan du byter till skärpningsdrift.
1A0-019B	**Error message** Verktygshållarkinematik ej tillåten **Cause of error** Slipskivor med verktygshållarkinematik kan inte skärpas. **Error correction** - Radera posten under ”KINEMATIC” i verktygstabellen för den slipskiva som ska skärpas - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
1A0-019C	**Error message** Nedmatning vid position (%1, %2) ej möjlig **Cause of error** Det går inte att bearbeta en ficka eftersom dykfräsning inte är möjlig med den här verktygsradien. **Error correction** - Använd ett mindre verktyg - Efterbearbeta med ett mindre verktyg
1A0-019D	**Error message** Begränsningen kan inte definieras med cykel 14 **Cause of error** Den första definierade konturen kan inte tolkas som begränsning om definitionen skett via cykel 14. **Error correction** - Definiera konturerna med CONTOUR DEF eller - Använd den första konturen som ficka och ställ in parametern Q569 till 0 i cykel 271
1A0-019E	**Error message** Internt fel i OCM-konturfräscykeln **Cause of error** - Motsägelsefulla data **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A0-019F	**Error message** Ficka efter ”öppen begränsning” stöds ej **Cause of error** Vid definitionen av konturerna har en ficka (P2) definierats efter en ”begränsningsram”. Efter en ”begränsningsram” måste en ö (I2) komma. **Error correction** - Definiera ingen ”begränsningsram” i cykel 271 om en sluten ficka ska bearbetas. - Definiera en ö med CONTOUR DEF efter ”begränsningsram” om en sluten ficka ska bearbetas. - Mer information finns i användarhandboken.
1A0-01A0	**Error message** För litet matningsdjup **Cause of error** Du har definierat ett för lågt djup i cykel 271. **Error correction** Anpassa NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-01A1	**Error message** Ingen teknologidatapost tillgänglig för konturbearbetning **Cause of error** Före varje bearbetningscykel 272, 273 och 274 måste en cykel 271 ha programmerats. **Error correction** - Justera NC-programmet - Programmera cykeln 271
1A0-01A3	**Error message** För litet matningsdjup **Cause of error** Du har definierat skärdjupet Q238 mindre än 0,1 mm i cykel 274. **Error correction** - Justera NC-programmet - Definiera ett skärdjup Q238 större än 0,1 mm.
1A0-01A4	**Error message** För liten verktygsradie **Cause of error** Det aktuella verktygets verktygsdiameter är för liten. **Error correction** Välj ett större verktyg
1A0-01A5	**Error message** Urfräsningsverktyg ej definierat **Cause of error** Före varje bearbetningscykel 273 och 274 måste ett urfräsningsverktyg ha definierats. **Error correction** - Justera NC-programmet - Anropa cykeln 272 - Referenskör urfräsningsverktyget i parametern Q438
1A0-01A6	**Error message** Parametern för matning per varv Q436 är felaktigt definierad **Cause of error** Du har angett värdet 0 för parametern Matning per varv Q436. **Error correction** Kontrollera värdet i Q436 och korrigera det

Felnummer	Beskrivning
1A0-01A7	**Error message** Otillåtet NC-block i konturen **Cause of error** Det här NC-blocket är inte tillåtet i en kontur (t.ex. APPR- eller DEP-block, LN-block,...) **Error correction** Kontur, ändra
1A0-01A8	**Error message** Felaktig spännanordningsbeskrivning i fil %1 **Cause of error** Spännanordningsbeskrivningen i den angivna filen är felaktig eller filen finns inte. **Error correction** - Kontrollera spännanordningsbeskrivningen i den angivna filen och korrigera eventuellt - Återställ spännanordning med FIXTURE RESET ALL - Ladda giltig spännanordning med FIXTURE SELECT - Kontakta kundtjänst
1A0-01A9	**Error message** Programvarugränslägesbrytare för modulaxlar är felaktiga **Cause of error** Rörelser av modulaxlar med programvarugränslägesbrytare är i denna styrningsversion inte tillåtet. **Error correction** - Ändra NC-program - Konfigurera inga gränslägesbrytare för modulaxlar - Konfigurera inte axeln som modulaxel - Installera senare version av NC-programvara
1A0-01AA	**Error message** Förflyttningsgränser för modulaxlar är felaktiga **Cause of error** Rörelser av modulaxlar med förflyttningsgränser är i denna styrningsversion inte tillåtna. **Error correction** - Ändra NC-program - Sätt inga förflyttningsgränser för modulaxlar - Konfigurera inte axlar som modulaxlar - Installera senare version av NC-programvara

Felnummer	Beskrivning
1A0-01AB	**Error message** Spännanordning ej tillåten **Cause of error** Spänndonen är inte tillåtna i skärpningsdrift. **Error correction** - Radera posten CfgKinFixSocket för den aktiva kinematiken - Kontakta kundtjänst
1A0-01AC	**Error message** Konfiguration för cylindermantelbearbetning olämpligt **Cause of error** Den första maskinaxeln under bordet måste vara en modul-rundaxel **Error correction** - Kontrollera axelkonfiguration - Kontakta maskintillverkaren
1A0-01AD	**Error message** Spännanordning i ”%1” ignoreras **Cause of error** Den angivna kinematiken har ingen upphängningspunkt för spännanordningar. **Error correction** - Anpassa maskinkonfigurationen för spännanordningar. - Kontakta maskintillverkaren angående detta. Observera att när den angivna kinematiken används genom-förs bearbetningen utan önskad spännanordning.
1A0-01AE	**Error message** Ö omedelbart efter begränsningsblock inte tillåtet **Cause of error** Vid definitionen av konturerna har en ö (I2) definierats efter ett ”begränsningsblock”. Efter ett ”begränsningsblock” måste en ficka (P2) komma. **Error correction** - Definiera inget ”begränsningsblock” i cykel 271 om en sluten ficka eller en tapp ska bearbetas - Definiera en ficka efter ”begränsningsblocket” med CONTOUR DEF om en öppen ficka ska bearbetas - Mer information finns i användarhandboken

Felnummer	Beskrivning
1A0-01AF	**Error message** Ogiltiga verktygs-teknologidata **Cause of error** Verktygsradien är summan av värdena R och DR i verktygstabellen, ev. kompletterat av ett programmerat tilläggsmått. Liknar bredden på skärplattan (RCUTS) denna verktygsradie måste nedmatningsvinkeln (ANGLE) uppgå till 90. **Error correction** Kontrollera verktygsdata och korrigera eventuellt
1A0-01B1	**Error message** Bredd på skärplattan för stor **Cause of error** Verktygsradien är resultat av summan av värdena R och DR i verktygstabellen, ev. kompletterat av ett programmerat tilläggsmått. Bredden på skärplattan (RCUTS) får inte överskrida 95 % av verktygsradien. **Error correction** Kontrollera verktygsdata och korrigera eventuellt
1A0-01B2	**Error message** Brukslängd för det använda verktyget för kort **Cause of error** Brukslängden för det använda verktyget (spalt LU i verktygstabellen) är mindre än det i cykeln angivna bearbetningsdjupet. **Error correction** - Använd verktyget med störst brukslängd
1A0-01B3	**Error message** Aktivering av polär kinematik ej möjlig **Cause of error** Polär kinematik kunde inte aktiveras med de programmerade axlarna och valet av lösningar. **Error correction** Kontrollera de valda axlarna och lösningen: - Axlarna måste spänna över det tredimensionella utrymmet - Rotationsaxeln måste vara monterad på bordssidan och vara konfigurerad som modulaxel (CfgAxis/isModulo = TRUE) - Exakt en rotationsaxel måste väljas - Den valda lösningen måste vara åtkomlig från den aktuella positionen (MODE_POS: maskinen står på positivt värde i den radiala axeln, MODE_NEG: maskinen står på negativt värde i den radiala axeln)

Felnummer	Beskrivning
1A0-01B4	**Error message** Polär kinematik: TCPM inte tillåtet **Cause of error** Vid aktiv polär kinematik är TCPM (M128) inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera vid behov
1A0-01B5	**Error message** Polär kinematik: Transformation inte tillåtet **Cause of error** Vissa transformationer är inte tillåtna vid aktiv polär kinematik: - Vrid bearbetningsnivå **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera vid behov
1A0-01B6	**Error message** Polär kinematik vid aktivt ”Stretch-Filter” inte möjligt **Cause of error** En polär kinematik kan inte aktiveras vid aktivt ”Stretch-Filter”. **Error correction** - Kontrollera posten under CfgStrechFilter och ändra den vid behov - Kontakta kundtjänst
1A0-01B7	**Error message** 5-axlig bearbetning vid polär kinematik inte tillåtet **Cause of error** En programmering av linjär- och rundaxelrörelser är inte tillåtet i ett NC-block vid aktiv polär kinematik. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-01B8	**Error message** Handrattsöverlagring vid aktiv polär kinematik inte tillåtet **Cause of error** En handrattsöverlagring är inte tillåtet vid aktiv polär kinematik. **Error correction** - Avaktivera handrattsöverlagring - Avaktivera polär kinematik

Felnummer	Beskrivning
1A0-01B9	**Error message** Polär kinematik: Kombination med M91 inte tillåtet **Cause of error** En kombination av aktiv polär kinematik och M91 är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera vid behov.
1A0-01BA	**Error message** Alternerande bearbetning vid sluten kontur inte tillåtet **Cause of error** Värdet 0 i Q15 (alternerande bearbetningsriktning) stöds inte vid en sluten kontur. **Error correction** Ändra värdet i Q15 till +1 (medfräsning) eller -1 (motfräsning).
1A0-F302	**Error message** APPRLT vid sluten kontur inte tillåtet **Cause of error** En framkörning med APPRLT stöds inte vid sluten kontur. **Error correction** Definiera i cykeln 270 inmatningsparameter Q390 med 1 (APPRCT) eller 3 (APPRLN).
1A0-F303	**Error message** Inga konturer att bearbeta **Cause of error** Efter den interna bearbetningen av konturen finns det inte kvar några (del-)konturer som kan bearbetas med OCM. Observera: - smala fickor som är trängre än 2*R*(1+Q578) kan inte bearbetas på grund av avrundningen av innerhörnen. - Det är inte möjligt med nedmatning i smala fickor som är beroende av E och RCUTS. **Error correction** Säkerställ att de programmerade konturerna är tillräckligt breda för ovan nämnda storlekar.
1A0-F304	**Error message** Finbearbetning av djupet genomförs inte utan tilläggsmått **Cause of error** Utan programmerat tilläggsmått för djupet (Q369) finbearbetas inte djupet. **Error correction** Vid definiering av konturdata i Q369 ska ett tilläggsmått för djupet programmeras

Felnummer	Beskrivning
1A0-F305	**Error message** Det programmerade värdet för vridaxel är för högt **Cause of error** Du har programmerat ett för högt värde för en rotationsaxel (mer än 1 000 000 °). **Error correction** Kontrollera och korrigera NC-programmet
1A0-F308	**Error message** Råämneskontur för komplex **Cause of error** Den aktuella råämneskonturen överskrider maxgränsen på 200 block. **Error correction** Justera råämnet eller exportera det som STL-fil och integrera det med BLK FORM FILE.
1A0-F309	**Error message** Axelvärdesprogrammering vid aktiv grundvridning **Cause of error** M128, TCPM med AXIS POS eller PLANE AXIAL programmerades. Samtidigt var arbetsstyckets grundvridning aktiv. Det kan leda till felpositionering på arbetsstycket **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-F30A	**Error message** Bearbetningsplan inte definierade **Cause of error** Bearbetningsplanet måste ställas in före den första rörelsesatsen. **Error correction** Ställ in bearbetningsplanet med hjälp av ett TOOL CALL med riktningsspecifikation, t.ex. TOOL CALL Z eller genom att välja svarvdrift.
1A0-F30B	**Error message** Enbart begränsningsblock är inte tillåtet **Cause of error** Programmering av ett begränsningsblock på egen hand är inte förnuftigt och därför inte tillåtet. **Error correction** Anpassa NC-programmet: Programmera fickan som ska bearbetas som en andra kontur.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F30C	**Error message** Arbetsstyckesspindelns inriktning är inte korrekt **Cause of error** Arbetsstyckesspindelns axel är inte parallell med Z-riktningen för inmatningskoordinatsystemet. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera maskinkinematikens konfiguration och justera vid behov - Om arbetsstyckesspindelns axel inte överensstämmer med Z-riktningen för inmatningskoordinatsystemet i utgångsläget måste arbetsstyckesspindeln konfigureras i enlighet med maskinkinematiken.
1A0-F30D	**Error message** 5-axlig bearbetning ej tillåten vid hyvling **Cause of error** Du har försökt programmera en rundaxel eller en linjär komplementaxel under en aktiv hyvling **Error correction** Ändra NC-programmet
1A0-F30E	**Error message** Hyvling: kombination med M91/M92 ej tillåten **Cause of error** En kombination av aktiv hyvling och M91/M92 är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera vid behov.
1A0-F30F	**Error message** Hyvling: kombination med otillåtlig transformation **Cause of error** Möjliga orsaker: - Du har programmerat spegling eller skalning under en aktiv hyvling eller aktiverat hyvling under en av dessa transformationer - Du har kombinerat TOOL CALL X eller TOOL CALL Y med hyvling - Du har ändrat tiltningen på bearbetningsplanet, under tiden som hyvling var aktiv **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F310	**Error message** Hyvling inte möjlig med vald kinematik **Cause of error** Möjliga orsaker - Du har inte aktiverat den kinematik som maskintillverkaren tillhandahåller för hyvling - Du har försökt ändra kinematiken under en aktiv hyvling - Du har valt svarv- eller slipdrift - Axeln som justerar verktyget är inte vinkelrätt mot bearbetningsplanet - Den valda kinematiken har inte någon axel som är lämplig för att justera verktyget - Den valda kinematiken har en spindel (frässpindeln måste vara tillgänglig som en axel, inte som en spindel) **Error correction** - Kontrollera NC-programmet, välj lämplig kinematik eller skapa lämplig tiltposition vid behov - Kontrollera maskinens konfiguration - Kontakta kundtjänst
1A0-F311	**Error message** TOOL CALL inte möjligt under hyvling **Cause of error** Du har försökt att utföra en verktygsväxling under aktiv hyvling. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F312	**Error message** Hyvling inte möjlig med valt verktyg **Cause of error** Du har försökt att aktivera hyvling med ett olämpligt verktyg. **Error correction** Växla in svarvverktyget.
1A0-F313	**Error message** Hyvling inte möjlig med aktiv TCPM-inställning **Cause of error** Du har försökt att kombinera hyvling med en av följande TCPM-inställningar - TCPM AXIS SPAT - TCPM PATHCTRL VECTOR **Error correction** Välj TCPM AXIS POS och PATHCTRL AXIS

Felnummer	Beskrivning
1A0-F314	**Error message** 5-axlig bearbetning ej tillåten vid cylindermantelbearbetning **Cause of error** Du har försökt programmera en rundaxel eller en linjär komplementaxel under en aktiv cylindermantelbearbetning. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F315	**Error message** Cylindermantelbearbetning: kombination med M91/M92 ej tillåten **Cause of error** En kombination av aktiv cylindermantelbearbetning och M91/M92 är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera vid behov.
1A0-F316	**Error message** Cylindermantelbearbetning: otillåtna transformationer **Cause of error** Möjliga orsaker: - Du har aktiverat cylindermantelbearbetning vid aktiv nollpunktsförskjutning, spegling, skalning eller rotation - Du har kombinerat ett Tool Call X eller ett Tool Call Y med cylindermantelbearbetningen - Du har ändrat tiltningen på bearbetningsplanet under tiden som cylindermantelbearbetningen var aktiv - Du har angett en preset som beskriver en cylinder som inte är centrerad på rotationsaxeln - Du har du aktiverat transformationer i de globala program-inställningarna **Error correction** - Ändra NC-programmet - Kontrollera referenspunkter och förskjutningar - Kontrollera de globala programinställningarna

Felnummer	Beskrivning
1A0-F317	**Error message** Cylindermantelbearbetning inte möjlig med vald kinematik **Cause of error** Möjliga orsaker: - Du har försökt att ändra kinematiken under en aktiv cylindermantelbearbetning - Du har valt svarv- eller slipdrift - Den valda kinematiken har ingen linjär axel som går vinkelrätt mot cylinderaxeln - Den valda kinematiken ingen linjär axel som löper parallellt med cylinderaxeln - Den valda kinematiken har ingen rundaxel som motsvarar cylinderaxeln **Error correction** - Kontrollera NC-programmet, välj lämplig kinematik eller skapa lämplig tiltposition vid behov - Kontrollera maskinens konfiguration - Kontakta kundtjänst
1A0-F318	**Error message** Cylindermantelbearbetning inte möjlig med verktygsplacering **Cause of error** Du har försökt att aktivera cylindermantelbearbetning utan att först placera verktyget vinkelrätt över cylinderaxeln. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F319	**Error message** TOOL CALL inte möjligt vid cylindermantelbearbetning **Cause of error** Du har försökt att utföra en verktygsväxling under aktiv cylindermantelbearbetning. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F31A	**Error message** Cylindermantelbearbetning inte möjlig med kinematikinställning **Cause of error** Möjliga orsaker: - Du har försökt att kombinera TCPM med cylindermantelbearbetning - Du har försökt att kombinera M144 med cylindermantelbearbetning - Du har försökt att kombinera M138 med cylindermantelbearbetning - Du har försökt att utföra WRITE KINEMATICS under aktiv cylindermantelbearbetning - Du har försökt att kombinera ett annat särskilt bearbetningsläge (t.ex. planskiva, hyvling eller polär kinematik) med cylindermantelbearbetning **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F31B	**Error message** Cylindermantelbearbetning inte möjlig med speciell matning **Cause of error** En kombination av aktiv cylindermantelbearbetning och M116 eller M103 är inte tillåtet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F31C	**Error message** Återgångsrörelse inte möjlig under cylindermantelbearbetning **Cause of error** En kombination av aktiv cylindermantelbearbetning och M140 är inte tillåtet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F31D	**Error message** Handrattsöverlagring inte möjlig vid cylindermantelbearbetning **Cause of error** En handrattsöverlagring vid aktiv cylindermantelbearbetning är inte tillåtet. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F31E	**Error message** Gängbearbetning inte möjlig vid cylindermantelbearbetning **Cause of error** Gängskärning, och -fräsning vid aktiv cylindermantelbearbetning är inte tillåtet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F31F	**Error message** Avkänning inte möjlig under cylindermantelbearbetning **Cause of error** Avkänning vid aktiv cylindermantelbearbetning är inte tillåtet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F320	**Error message** Radie för cylindermantelbearbetning för liten **Cause of error** Du har försökt aktivera cylindermantelbearbetningen med en för liten radie. **Error correction** Kontrollera cylinderradien och ändra NC-programmet.
1A0-F321	**Error message** Cylindermantelbearbetning med verktyg är inte möjlig **Cause of error** Cylindermantelbearbetningen är endast möjlig med ett fräsverktyg. **Error correction** Ändra NC-programmet.
1A0-F322	**Error message** Tiltning under cylindermantelbearbetning och grundvridning saknas **Cause of error** Du har försökt aktivera cylindermantelbearbetning med aktiv grundvridning utan att först tilta planet. **Error correction** - Anpassa NC-programmet - Sväng bearbetningsplanet innan du aktiverar cylindermantelbearbetningen, om det behövs med rymdvinklarna 0.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F323	**Error message** Polär kinematik: M140 inte tillåten **Cause of error** En verktygsåtergång med M140 är inte tillåten vid aktiv polär kinematik. **Error correction** - Anpassa NC-programmet
1A0-F324	**Error message** Cylindermantelbearbetning utan FUNCTION PARAXCOMP inte möjlig **Cause of error** Styrsystemet kräver rotationsaxeln närmast bordet och två linjära axlar för bearbetning av cylindermanteln på den här maskinkinematiken. Den tredje linjära axeln behövs inte för bearbetning och blir en komplementaxel. Styrenheten kräver ett kommando för att beräkna värden för komplementaxeln. **Error correction** Aktivera beräkningen av komplementaxelvärden: - I NC-programmet, programmera FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY med axelnamnet på den axel som blir komplementaxel under cylindermantelbearbetningen - eller ställ in värdet Display i maskinkonfigurationen CfgAxisPropKin/parAxComp
1A0-F325	**Error message** Verktygshållare med transformationer inte tillåtet **Cause of error** Verktygshållare för slipverktyg får inte innehålla transformationer. **Error correction** - Använd verktygshållarbeskrivningen utan transformationer
1A0-F326	**Error message** Omvandling är inte tillåten med FEATURE CALL **Cause of error** You programmed an impermissible transformation before a FEATURE CALL. Possible transformations: %1. **Error correction** - Reset transformations before FEATURE CALL

Felnummer	Beskrivning
1A0-F327	**Error message** Slipning är inte tillåten **Cause of error** You combined a grinding operation with cylinder or polar kinematics **Error correction** - Edit the NC program
1A0-F328	**Error message** Verktyget är inte vertikalt på verktyget **Cause of error** Possible causes: - You activated a 3D basic rotation - You activated a tool-carrier kinematics model that describes an angle head - The kinematics configuration is not appropriate for the desired machining operation **Error correction** Possible corrections: - Activate the Advanced Function Set 1 option - Deactivate the 3D basic rotation - Deselect the angle head
1A0-F329	**Error message** Aktivering av polär kinematik ej möjlig **Cause of error** You tried to activate polar kinematics outside of milling operations **Error correction** - Edit the NC program
1A0-F32C	**Error message** Felaktig spännanordningsbeskrivning i fil %1 **Cause of error** The fixture description in the indicated file contains a deactivated collision object **Error correction** - Activate all collision objects in the indicated fixture file - Reset the fixtures with FIXTURE RESET ALL - Load a valid fixture with FIXTURE SELECT

Felnummer	Beskrivning
1A0-F32D	**Error message** Pol är inte möjlig vid bearbetning av cylinderhus **Cause of error** You have programmed a circle center point while using active cylinder surface machining with angular dimensioning (DEG). However, for cylinder surface machining with angular dimensioning, only CR or CT circles are allowed. **Error correction** - Edit the NC program
1A0-F32E	**Error message** Ogiltig startposition vid bearbetning av cylinderhus **Cause of error** The position of the tool upon activating cylinder surface machining is within the cylinder. **Error correction** - Before activating cylinder surface machining, ensure sufficient distance between the tool and the cylinder's outside surface
1A0-F330	**Error message** Otillåten skalning vid bearbetning av cylinderhus **Cause of error** You programmed a circle with axis-specific scaling while cylinder surface machining was active. This is not allowed. **Error correction** - Edit the NC program
1A0-F331	**Error message** Svarvning och slipning ej möjligt vid cylindermantelbearbetning **Cause of error** You selected turning or grinding mode while cylinder surface machining was active. This is not allowed. **Error correction** - Edit the NC program
1A0-F332	**Error message** Bearbetning av cylinderhuset är inte möjlig med vald kinematik **Cause of error** The selected kinematics model does not include an active rotary axis that corresponds to the cylinder axis. **Error correction** - Check the NC program and, if necessary, select a suitable kinematics model - Check the machine configuration - Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F333	**Error message** Fel vid laddning av spännanordningen **Cause of error** The fixture could not be loaded because the active kinematics model does not have a fixture insertion point. **Error correction** - Ensure that the active kinematics model includes an insertion point for a fixture.
1A0-F334	**Error message** Fel vid laddning av spännanordningen **Cause of error** The fixture could not be loaded because the fixture insertion point to be used is ambiguous. **Error correction** - Use the syntax enhancement MOUNT POINT to enter the insertion point to be used - Ensure that the active kinematics model, including the loaded fixture, contains only exactly one fixture insertion point - From the active kinematics model, remove all loaded fixtures that contain a fixture insertion point.
1A0-F335	**Error message** Fel vid laddning av spännanordningen **Cause of error** The fixture could not be loaded because the programmed insertion point is not included in the active kinematics model. **Error correction** - Ensure that the programmed insertion point for the fixture is included in the active kinematics model
1A0-F336	**Error message** Fel vid laddning av spännanordningen **Cause of error** The fixture could not be loaded because the name of a fixture insertion point used in it already exists. **Error correction** - Ensure that the names of all objects of the type CfgKinFixSocket in all kinematics models and loaded fixtures are unique

Felnummer	Beskrivning
1A0-F337	**Error message** Fel vid återställning av en spännanordning **Cause of error** A fixture previously loaded at the insertion point "%1" could not be restored because the kinematics model originally used ("%2") does not have a fixture insertion point. **Error correction** - Use FIXTURE RESET MOUNT POINT "%1" or FIXTURE RESET ALL to remove the fixture - Ensure that the kinematics model "%2" includes a fixture insertion point - Reload the fixture at a fixture insertion point included in the active kinematics model
1A0-F338	**Error message** Fel vid återställning av en spännanordning **Cause of error** A fixture previously loaded at the insertion point "%1" could not be restored because the insertion point is no longer present in the kinematics model originally used ("%2"). **Error correction** - Use FIXTURE RESET MOUNT POINT "%1" or FIXTURE RESET ALL to remove the fixture - Ensure that the kinematics model "%2" includes the fixture insertion point used ("%1") - Reload the fixture at a fixture insertion point included in the active kinematics model
1A0-F339	**Error message** Fel vid återställning av en spännanordning **Cause of error** A fixture previously loaded at the insertion point "%1" could not be restored because the kinematics model originally used ("%2") no longer exists. **Error correction** - Use FIXTURE RESET MOUNT POINT "%1" or FIXTURE RESET ALL to remove the fixture - Reload the fixture at a fixture insertion point included in the active kinematics model

Felnummer	Beskrivning
1A0-F33A	**Error message** Fel vid återställning av en spännanordning **Cause of error** A fixture previously loaded at the insertion point "%1" could not be restored because the name of a fixture insertion point used in it already exists. **Error correction** - Use FIXTURE RESET MOUNT POINT "%1" or FIXTURE RESET ALL to remove the fixture - Assign unique names to all objects of the type CfgKinFix-Socket in all kinematics models and loaded fixtures - Reload the fixture at a fixture insertion point included in the active kinematics model
1A0-F33B	**Error message** Fel när spännanordningen skulle sparas **Cause of error** The maximum supported number of non-volatile fixtures was exceeded. **Error correction** - Do not load more than %1 fixtures at the same time - Use FIXTURE RESET to remove the loaded fixtures
1A0-F33C	**Error message** Felaktig kinematikkonfiguration **Cause of error** The names of the insertion points for a fixture are not unique. **Error correction** - Assign unique names to all objects of the type CfgKinFix-Socket in all kinematics models and loaded fixtures
1A0-F33D	**Error message** Fel vid återställning av en spännanordning **Cause of error** A fixture previously loaded at the insertion point "%1" could not be restored because the insertion point was removed or renamed. **Error correction** - Use FIXTURE RESET MOUNT POINT "%1" or FIXTURE RESET ALL to remove the fixture - Reload the fixture at a fixture insertion point included in the active kinematics model

Felnummer	Beskrivning
1A0-F33E	**Error message** Felaktig kinematikkonfiguration **Cause of error** Active kinematics model contains an invalid configuration of insertion points for a fixture (CfgKinFixSocket). **Error correction** Ensure that: - There is exactly one fixture insertion point at the end of the kinematics main branch, if there is at least one such insertion point. - There are no objects of the type CfgKinAnchor between the machine table (i.e., the bottom end of the kinematics chain) and all fixture insertion points. - There is always at least one machine axis between two fixture insertion points. - There is always at least one machine axis between the tool and a fixture insertion point. - All fixture insertion points have unique and non-empty names, if there is more than one such insertion point. - All names of fixture insertion points consist only of letters, digits, underscores (_), or hyphens (-). Special characters, such as German umlauts, are not permitted.
1A0-F33F	**Error message** Simultandrehen: Keine passende Schwenkachse gefunden. **Cause of error** Es wurde keine passende Schwenkachse für den Simultandrehzyklus gefunden. **Error correction** - Wenn die Maschine physikalisch eine passende Achse besitzt, kann sie mit Zyklus 800 geeignet vorpositioniert werden - Sie verwenden ein FreeTurn-Werkzeug (TO 18). Der Maschinenhersteller muss den Einsatz solcher Werkzeuge in Simultandrehzyklen vorbereiten. - Insbesondere die Einstellung CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc im Makro des Maschinenherstellers prüfen - Kundendienst benachrichtigen
1A1-000C	**Error message** Vald kinematik ej definierad **Cause of error** - Ett försök att välja en kinematik som inte är tillgänglig **Error correction** - Utöka kinematik-konfigurationen - Ändra cykeln - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-000D	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-000E	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-000F	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0010	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %1%2 **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det positiva mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
1A1-0011	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %1%2 **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens neg. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det negativa mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
1A1-0012	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0013	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** I maskinkinematiken finns färre än 3 translationsaxlar konfigurerade. **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0014	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** I maskinkinematiken finns fler än 3 translationsaxlar konfigurerade. **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0015	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0016	**Error message** Programmerad position kan inte uppnås **Cause of error** Maskinen kan inte nå alla punkter i rymden. De tre linjäraxlarna, med vilka styrsystemet skall förflytta till den programmerade positionen, ligger i ett plan. Möjliga orsaker: - Du har valt tre axlar som ligger i ett plan med FUNCTION PARAXMODE - En linjäraxel är är monterad på en rotationsaxel; rotationsaxeln har tiltat linjäraxeln till de två andra linjäraxlarnas plan **Error correction** Ändra NC-programmet
1A1-0017	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Ändra cykeln

Felnummer	Beskrivning
1A1-0018	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0019	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001A	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001B	**Error message** Noggrannhetsuppgift för beräkning av kinematiska kompenserings- rörelser saknas. **Cause of error** - Noggrannhetsuppgift för beräkning av kinematisk kompenseringsrörelse saknas **Error correction** - Ändra cykeln
1A1-001C	**Error message** Rotationsaxel ej definierad **Cause of error** - Maskinkinematik felaktigt konfigurerad - Fel kinematik selekterad **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Ändra cykeln - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-001D	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Maskinkinematik felaktigt konfigurerad **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001E	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0022	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Välj kinematik med axlar som är vinkelrätt placerade i förhållande till varandra - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0023	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0024	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0025	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0026	**Error message** Funktion ännu ej implementerad: %1 **Cause of error** - Du försökte att använda en funktion som ännu inte har implementerats. **Error correction** - Ändra NC-programmet
1A1-0027	**Error message** Typ av slipskivekompensering ej definierad **Cause of error** Du har inte bestämt med vilken kan på slipskivan som verktygskompenseringen skall utföras. **Error correction** - Ändra cykeln
1A1-0028	**Error message** Axel kan inte röra sig! %1 **Cause of error** Du har försökt köra en axel som inte kan flyttas av NC - exempelvis en display-axel, som enbart visas. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Selektera lämplig maskinkinematik (polär)
1A1-0029	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-002A	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-002B	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Systemfel - Felaktig kinematik **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontakta er servicerepresentant
1A1-003B	**Error message** Slipskivegeometri felaktig Negativt värde %1 i slipskiveparametrarna **Cause of error** - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin **Error correction** - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003C	**Error message** Slipskivegeometri felaktig Felaktigt värde för %1 i slipskiveparametrarna **Cause of error** - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin **Error correction** - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003D	**Error message** Slipskivegeometri felaktig Vinkel %1 i slipskiveparametrarna för liten **Cause of error** - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin **Error correction** - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt

Felnummer	Beskrivning
1A1-003E	**Error message** Slipskivegeometri felaktig Negativ kantlängd i slipskivegeometri **Cause of error** - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin **Error correction** - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003F	**Error message** Slipskivegeometri felaktig Saknad parameter %1 i slipskiveparametrarna **Cause of error** - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin **Error correction** - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-0040	**Error message** Systemfel i kinematikkedjan: %1 **Cause of error** - Systemfel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0042	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Ogiltigt attribut eller listelement i ett View-Message på grund av felaktigt key-uppgifter i konfigurations-messages. Konfigurations-servern finner därför inte instanser, på grund av detta sätts element i output-listorna till ogiltiga. **Error correction** - Korrigera kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0043	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Orsaken anges direkt i feltexten. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0044	**Error message** Inställning av axels ändgränsläge för Roll-Over-axel ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att sätta värden för axelgränslägen i en Roll-Over-axel **Error correction** - Ändra konfigurationen - Ändra cykeln
1A1-0045	**Error message** Verktygsaxelriktning vinkelrät mot bearbetningsplanet ej möjlig **Cause of error** Du har definierat ett bearbetningsplan som gör det omöjligt att orientera verktygsaxeln vinkelrätt mot detta plan. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Spänn upp arbetsstycket på ett annat sätt om det är möjligt - Ändra i förekommande fall rotationsaxlarnas gränslägen
1A1-0046	**Error message** Styrningen kan inte beräkna cirkeltangenten **Cause of error** Du har definierat en cirkel med radie 0. **Error correction** Ändra NC-programmet
1A1-0047	**Error message** Stryrningen kan inte ändra på verktygsorienteringen, eftersom ingen rotationsaxel är definierad **Cause of error** Rotationsaxlar ej definierade för att tillåta ändring av verktygsorienteringen. **Error correction** - Ändra NC-programmet - Bygg om maskinen - Konfigurera kinematiken med rotationsaxlar
1A1-0048	**Error message** Fel i kinematik-konfiguration: %1 **Cause of error** Indikeras på engelska i tilläggstexten. **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0049	**Error message** Ingen axel funnen för verktygslängdkompenseringen. **Cause of error** Möjliga orsaker: Det finns ingen axel eller ingen entydigt definierbar axel som kan kompensera verktygslängden. **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant.
1A1-004A	**Error message** Interpolering av för många axlar **Cause of error** Det maximalt tillåtna antalet axlar som som kan förflyttas simultant överskreds. (I exportversionen är max. 4 axlar tillåtna) **Error correction** Kontrollera NC-programmet
1A1-004B	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** I maskinkinematiken finns fler än 3 translationsaxlar konfigurerade. **Error correction** - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgAxis i parameter specCoordSys som tilläggslinjäraxlar. Tillsammans med axlarna i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord måste exakt 3 axlar stå till förfogande för maskinkinematiken. - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
1A1-004C	**Error message** Gängskärning: Växling av riktning ej tillåten! **Cause of error** En riktningsväxling i referensaxeln för gängningen är inte tillåten. **Error correction** - Du får inte ändra rörelseriktningen för gängreferensaxeln. - Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A1-004D	**Error message** Icke-interpolerande axlar överskrider rörelseområdet! **Cause of error** En icke-interpolerande axel överskrider rörelseområdet! **Error correction** Reducera den programmerade vägen för den icke-interpolerande axeln.
1A1-004E	**Error message** Sträcka för kort, för att accelerera icke-interpolerade axlar! **Cause of error** En icke-interpolerande axel överskrider den maximala accelerationen! **Error correction** Förläng den programmerade vägen för den icke-interpolerande axeln.
1A1-004F	**Error message** Detta område kan inte bearbetas! **Cause of error** No traverse permitted with polar kinematics in the programmed range. **Error correction** Check the height difference of the point or the position of the fixed Y axis.
1A1-0050	**Error message** Ändlägesbrytare vid handrattsöverlagring %1%2 **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. M118-ändläge **Error correction** Minska handrattsförflyttningsområdet (M118)
1A1-0051	**Error message** Felaktig kinematik för FACING HEAD POS **Cause of error** Den aktiva kinematiken har inte någon planskive-axel. FACING HEAD POS är bara tillåten med planskive-kinematik. **Error correction** Koppla in planskivan och växla kinematiken.

Felnummer	Beskrivning
1A1-0052	**Error message** Verktygsposition kan inte beräknas **Cause of error** Det finns för många resp. för få rotationsaxlar för beräkning av verktygspositioneringen. **Error correction** - Markera eller avmarkera rotationsaxlar med M138 - Kontrollera verktygsspindelns konfiguration, i synnerhet CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Kontakta maskintillverkaren
1A1-0053	**Error message** Verktygsposition kan inte beräknas **Cause of error** Läget för svarvverktygets skärplatta är inte tillåtet. **Error correction** Skärplattans plan måste vara parallellt med eller vertikalt mot verktygsspindeln: - Kontrollera verktygsdata - Kontrollera kinematikkonfigurationen, i synnerhet transformationerna (CfgKinSimpleTrans) mellan verktygsspindeln och verktyget - Kontakta maskintillverkaren
1A1-0054	**Error message** Verktygsposition kan inte beräknas **Cause of error** Felaktigt läge för de valda rotationsaxlarna. Möjliga orsaker: - Svarvspindeln är parallell med den valda rotationsaxeln - Verktygsriktningen är parallell med den valda rotationsaxeln - Den programmerade infallsvinkeln kan inte åstadkommas med den aktuella anordningen **Error correction** - Kontrollera den programmerade infallsvinkeln - Välj en annan rotationsaxel med M138 - Kontrollera kinematikkonfigurationen - Kontrollera verktygsspindelns konfiguration, i synnerhet CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Kontakta maskintillverkaren
1A2-000A	**Error message** Systemfel i transformationsberäkningen: %1 **Cause of error** Orsaken anges direkt i feltexten. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A2-000B	**Error message** Axel programmerad flera gånger i PRESET-kommando **Cause of error** Du har programmerat samma axel flera gånger i PRESET-kommandot. **Error correction** - Ändra NC-programmet resp. cykeln
1C4-00C4	**Error message** Bas för tidsuppgift **Cause of error** År vars början används som utgångspunkt för att räkna sekunder som tidsspecifikation i PLC-modulerna 9055 och 9195. **Error correction**
1C6-0017	**Error message** Axlar vid överföring av ärvärdet **Cause of error** Med den här parametern anger du vilka axlar som ska beaktas vid överföringen av ärvärdet. **Error correction**
1C7-01F6	**Error message** Datablock för FS-konfiguration för SPLC-programmet **Cause of error** Datablock för konfigurationen av den funktionella säkerheten för SPLC-programmet **Error correction**
1C7-0205	**Error message** Maximal tid innan test av motor-hållbromsar **Cause of error** Maximal tid innan test av motor-hållbromsar över hållmoment - Inmatningsvärde 0: Ingen tidsövervakning av SKERN **Error correction**
1C7-0206	**Error message** Maximal sträcka vid SS2-reaktion **Cause of error** Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM2 **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
1C7-0207	**Error message** Maximal sträcka vid SS2-reaktion **Cause of error** Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM3 **Error correction**
1C7-0208	**Error message** Maximal sträcka vid SS2-reaktion **Cause of error** Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM4 **Error correction**
1C7-021B	**Error message** MC Aktivering av servodrifter ej möjligt: NN_GenSafe = 0 **Cause of error** - SPLC-gränssnittsignal NN_GenSafe = 0. Därför är det inte möjligt att aktivera servodriften. - SPLC-programmet sätter inte gränssnittsignalen. - Maskinparameter skipEmStopTest är satt. **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet. - Kontrollera inmatningen i skipEmStopTest. - Kontakta er servicerepresentant.
1C7-0255	**Error message** Following error monitoring for RTC coupled axes **Cause of error** Position monitoring for coupled axes. If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control. The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
1C7-025F	**Error message** Förinställd HSCI-datahastighet **Cause of error** Ange den önskade HSCI-datahastigheten. Med optionen ”automatic” väljer styrsystemet automatiskt den högsta möjliga datahastigheten. Om det befinner sig enheter eller kablar i HSCI-systemet som bara kan hantera begränsade datahastigheter kan en manuell inställning behövas. **Error correction**
1C7-0268	**Error message** Handrattsöverlagring av rotationsaxlar är bara tillåten med TCPM **Cause of error** **Error correction**
1C7-0350	**Error message** Läge för bör-/ärvärdesövervakningen (tillval) **Cause of error** Parametern definierar typen av övervakning av målvärde/faktiskt värde: - speedAndPosCompDefault: Målvärdet/det verkliga värdet jämförs alltid på basis av varvtal för FS-spindlar, vid lägesstyrda mataraxlar på basis av position med öppen säkerhetsdörr och på basis av hastighet med stängd säkerhetsdörr. - speedAndPosCompReduced: Jämförelsen mellan målvärde och faktiskt värde görs alltid för FS-spindlar på basis av varvtal , för lägesstyrda axlar med öppen säkerhetsdörr på basis av position och i övrigt på basis av hastighet - noComp: Jämförelsen mellan målvärdet/det faktiska värdet är inaktiv, dvs inget jämförelse görs varken på basis av hastighet eller position - speedComp: Jämförelsen mellan målvärdet/det faktiska värdet görs för FS-spindlar på basis av varvtal och för matningsaxlar på basis av hastighet. **Error correction**
1C9-006B	**Error message** Beskrivning av en verktygshållare **Cause of error** Beskriv en verktygshållare här. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
200-0001	**Error message** Kalkylator **Cause of error** **Error correction**
200-0017	**Error message** Konfiguration av '%1' felaktig **Cause of error** Konfigurationsdata är ofullständiga eller innehåller ogiltiga värden. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata.
200-0018	**Error message** Konfiguration för Axel %1 ogiltig **Cause of error** Konfigurationsdata för den angivna axeln är ofullständiga eller innehåller ogiltiga värden. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata "Programmable Names" för denna axel.
200-0019	**Error message** Konfigurerat namn för axel %1 ogiltigt **Cause of error** Det konfigurerade axelnamnet är inte tillåtet för en axel med de konfigurerade egenskaperna eller redan tilldelat en annan axel. **Error correction** Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / axName"
200-001A	**Error message** Konfigurerat index för axel %1 ogiltigt **Cause of error** Det konfigurerade Indexet är inte tillåtet för en axel med de konfigurerade egenskaperna eller redan tilldelat en annan axel. **Error correction** Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / index"

Felnummer	Beskrivning
200-001B	**Error message** Konfigurerad riktning för axel %1 ogiltig **Cause of error** För axeln finns ingen av riktningarna XAxis, YAxis eller ZAxis konfigurerade. **Error correction** Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / dir"
200-001C	**Error message** Cykel %1 redan definierad **Cause of error** I Cycle-Design tilldelades samma nummer eller G-nummer flera gånger för en cykel eller en Query-cykel. **Error correction** Ändra cykelns nummer alt. G-nummer i Cycle-Design.
200-001D	**Error message** Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
200-001E	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
200-001F	**Error message** Inga programmerbara axlar definierade för editorn **Cause of error** Konfigurationen är felaktig: I CfgEditorSettings/useProgAxes är det inställt att de genom CfgChannelAxes/progAxis definierade programmerbara axlarna för editorn skall användas. Dock är CfgChannelAxes/progAxis tom. **Error correction** Korrigera konfigurationen : CfgEditorSettings/useProgAxes

Felnummer	Beskrivning
200-0020	**Error message** NC-program ofullständigt **Cause of error** Inget giltigt programslut hittades: - Hela filen har inte överförts till styrsystemet - Filen har skadats genom redigering med texteditor - Fel i filsystemet **Error correction** - Överför filen på nytt eller återställ den från en backup - Korrigera filen manuellt i NC-editorn Observera: NC-editorn lägger automatiskt till ett programslut i presentationen. Med "Spara som" kommer detta programslut att skrivas in i filen.
201-0800	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**
201-0801	**Error message** PROGRAM MINNE FULLT **Cause of error** Programminnet rymmer inte fler NC-program. **Error correction** Radera program som du inte längre behöver.
201-0802	**Error message** INGET SÖKKRITERIUM **Cause of error** Det ursprungliga sökkriteriet är inte längre tillgängligt i NC-programmet. **Error correction** Avbryt sökningen.
201-0803	**Error message** INMATAT VÄRDE FEL **Cause of error** - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmat-nings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till spånbrytning). **Error correction** - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.

Felnummer	Beskrivning
201-0804	**Error message** PROGRAM NR. FINNS EJ **Cause of error** Du försökte anropa ett program som inte finns lagrat i TNC:n minne. **Error correction** Ändra NC-programmet.
201-0805	**Error message** Skyddad fil! **Cause of error** Du kan inte editera eller radera det här programmet förrän programskyddet har upphävts. **Error correction** Upphäv programskyddet.
201-0806	**Error message** BLOCKFORMAT FELAKTIGT **Cause of error** Felaktigt blockformat i det markerade blocket. **Error correction** Ändra NC-programmet.
201-0807	**Error message** ADRESSBOKSTAV UPPTAGEN **Cause of error** En adressbokstav användes flera gånger i ett DIN/ISO-block. **Error correction** Ändra det markerade blocket.
201-0808	**Error message** BLOCK FÖR LÅNGT NOLLPUNKT **Cause of error** **Error correction**
201-092E	**Error message** Rörelseriktning ej definierad **Cause of error** I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. **Error correction** Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.

Felnummer	Beskrivning
201-092F	**Error message** Ingen nollpunktstabell aktiv **Cause of error** Avkännarcykel för inställning av utgångspunkt: Den uppmätta punkten skall skrivas in i en nollpunkts-tabell av TNC:n, men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i driftarterna för programkörning (Status M). **Error correction** Aktivera nollpunktstabellen, som du vill att den uppmätta punkten skall skrivas till, i driftart Program enkelblock eller Program blockföljd.
201-0930	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0931	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0932	**Error message** Håldiameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0933	**Error message** Håldiameter för stor **Cause of error** - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. **Error correction** - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.

Felnummer	Beskrivning
201-0934	**Error message** Öns diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0935	**Error message** Öns diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0936	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0937	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0938	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-0939	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093A	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093B	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093C	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093D	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-093E	**Error message** Mätcykel: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093F	**Error message** Mätcykel: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0940	**Error message** TCHPROBE 426: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0941	**Error message** TCHPROBE 426: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0942	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålscirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-0943	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålcirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-094F	**Error message** Ofullständig cykel har raderats **Cause of error** Informationsmeddelande om att TNC:n har raderat en ofullständig cykel. **Error correction**
201-0950	**Error message** Buffertminne tomt **Cause of error** Du försökte att infoga ett block från buffertminnet trots att buffertminnet är tomt. **Error correction** För över blocket till buffertminnet innan du infogar genom att: - Radera blocket som skall kopieras med knappen DEL - Editera blocket som skall kopieras
201-0951	**Error message** Ingen skrivrättighet **Cause of error** Du har valt en skrivskyddad fil för editering. **Error correction** Upphäv skrivskyddet innan editering: Ange kodnummer 86357.
201-0952	**Error message** Radera komplett funktion: NO ENT **Cause of error** Under editering försökte du radera ett ord som är en nödvändig del av en funktion. **Error correction** Tryck NO ENT för att radera hela funktonen eller tryck END för att avbryta raderingen.

Felnummer	Beskrivning
201-0953	**Error message** Ej tillåten ändring av funktion **Cause of error** Du försökte öppna en annan funktion inom en funktions dialogsekvens. **Error correction** Fortsätt dialogen eller radera hela blocket och börja med en annan funktion.
201-0954	**Error message** Polära koordinater ej möjligt **Cause of error** Du tryckte på P knappen för att ange polära koordinater trots att sådana inte är tillåtna i den aktiva funktionen. **Error correction** Programmera den aktiva funktionen med kartesiskt eller använd en funktion som tillåter polära koordinater.
201-0955	**Error message** Ändra funktion: tryck ENT **Cause of error** Du försökte att ändra funktionsöppnaren som fler element i blocket hör till. **Error correction** Radera elementet innan funktionsöppnaren får ändras.
201-0956	**Error message** Inmatning som kontext otillåten **Cause of error** Du angav en funktion som inte kan initiera en kontext. **Error correction** Ange endast tillåtna funktioner.
201-0957	**Error message** Kontrollera parentes-kombination **Cause of error** Du försökte att avsluta ett Q-parameter block med ojämnt antal parenteser. Parenteser kan endast programmeras i par. **Error correction** Ange den saknade parentesen.
201-099D	**Error message** För många decimaler **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
201-099E	**Error message** Filnamn ej samma som programnamn **Cause of error** **Error correction**
201-099F	**Error message** Kontext-lösenord okänt **Cause of error** **Error correction**
201-09A0	**Error message** Numeriskt värde utanför område **Cause of error** **Error correction**
201-09A1	**Error message** Syntax-fel **Cause of error** Syntax-fel **Error correction**
201-09A2	**Error message** NC-språk okänt **Cause of error** **Error correction**
201-09A3	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** **Error correction**
201-09A5	**Error message** Obligatoriskt värde saknas **Cause of error** Du försökte att spara ett NC-block trots att du inte har angivit alla värden som krävs för de element som har programmerats i blocket. **Error correction** Ange NC-blocket med alla nödvändiga data. Beakta informationen i bruksanvisningen.

Felnummer	Beskrivning
201-09A8	**Error message** Tabelldata okänt **Cause of error** Tabelldata okänt **Error correction**
201-09A9	**Error message** Syntax-fel i binär record **Cause of error** Syntax-fel i binär-record **Error correction**
201-0A1F	**Error message** Inmmatat tecken ej tillåtet **Cause of error** Du försökte att ange ett tecken som inte är tillåtet i inmatningsfältet. **Error correction** Ändra NC-programmet.
201-0A20	**Error message** Små bokstäver ej tillåtna **Cause of error** Du försökte att ange en liten bokstav. **Error correction** Ändra NC-programmet. Använd endast stora bokstäver i inmatningsfältet.
201-0A21	**Error message** Bokstav ej tillåten **Cause of error** Du försökte att ange en bokstav. **Error correction** Ändra NC-programmet. Använd endast siffror i inmatnings-fältet.
201-0A22	**Error message** Siffra ej tillåten **Cause of error** Du försökte att ange en siffra. **Error correction** Ändra NC-programmet. Använd endast bokstäver i inmatnings-fältet.

Felnummer	Beskrivning
201-0A51	**Error message** HÄNVISN. I BLOCK %.6s: EJ DEL **Cause of error** FK-programmering: Du har försökt att radera ett NC-block som ett annat NC-block refererar till. **Error correction** Ändra först det refererande blocket, radera sedan.
201-0A52	**Error message** FK-REF TILL AKTUELLT BLOCK **Cause of error** I ett FK-program försökte du radera ett block till vilket en annan del av programmet refererar. **Error correction** Ändra FK-referensen.
201-0A55	**Error message** Ingen axel selekterad **Cause of error** I MOD-inställningen i maskindriftarterna har inga axlar valts för L-blocks-generering. **Error correction** Ange de önskade axlarna som skall överföras till ett L-block vid tryckning på knappen "överför aktuell position" i MOD-inställningen.
201-0A6F	**Error message** Max. antal tecken överskridet **Cause of error** Det maximala antalet tecken för det aktiva inmatningsfältet har överskridits. **Error correction** Ange färre tecken.
201-0A70	**Error message** Värde utanför inmatningsområdet **Cause of error** Du försökte att ange ett siffervärde som ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** Beakta det tillåtna inmatningsområdet.

Felnummer	Beskrivning
201-0A71	**Error message** För många decimaler **Cause of error** Du försökte att ange ett siffervärde som överskrider det tillåtna antalet decimaler. **Error correction** Beakta det tillåtna inmatningsområdet.
201-0A72	**Error message** Förtecken ej tillåtet **Cause of error** Du försökte att ange ett förtecken via knappen -/+. **Error correction** Bort med tassarna från -/+ knappen.
201-0A73	**Error message** Endast heltal tillåtet **Cause of error** Du försökte att ange ett tal med decimaler. **Error correction** Bort med tassarna från decimalknappen ,.
201-0A74	**Error message** Q ej tillåtet: Ange siffror! **Cause of error** Du försökte att använda en Q-parameter i det aktiva inmatningsfältet. **Error correction** Ange ett siffervärde.
201-0A75	**Error message** Inkrementalinmatning ej tillåten **Cause of error** Du försökte att ange ett inkrementalt värde genom att trycka på knappen I. **Error correction** Ange ett absolut siffervärde.
201-0A76	**Error message** För många M-funktioner **Cause of error** För många M-funktioner i ett NC-block. **Error correction** Använd inte fler än två M-funktioner per NC-block.

Felnummer	Beskrivning
201-0A77	**Error message** För många axlar programmerade **Cause of error** - Ett NC-block innehåller fler axlar än vad som får förflyttas samtidigt. - Du försökt att generera ett baklänges-program från ett NC-program, i vilket fler än 5 axlar har programmerats. **Error correction** - Standardversion: Programmera maximalt 5 axlar per NC-block. - Exportversion: Programmera maximalt 4 axlar per NC-block. - Källprogrammet får inte innehålla fler än totalt 5 olika axlar.
201-0A78	**Error message** DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL **Cause of error** Du programmerade en axel flera gånger i ett och samma NC-block. **Error correction** Programmera endast olika axlar i ett och samma NC-block.
201-0A79	**Error message** Dubbelt element / ej tillåtet **Cause of error** - Du använde ett syntax-element flera gånger i ett och samma NC-block. - Den aktuella ordningsföljden av syntax-element i ett NC-block stämmer inte med den nödvändiga ordningsföljden. **Error correction** - Programmera inte ett syntax-element flera gånger i ett och samma NC-block. - Placera syntax-elementen i den nödvändiga ordningsföljden.
201-0A7A	**Error message** Ofullständig datainmatning **Cause of error** Alla nödvändiga data har inte angivits i ett NC-block. **Error correction** Lägg till den saknade informationen.

Felnummer	Beskrivning
201-0A7B	**Error message** ISO: Blocknummer N saknas **Cause of error** Ett NC-block i ett DIN/ISO-program saknar blocknummer N i början. **Error correction** Infoga blocknumret.
201-0A7C	**Error message** Erforderligt element saknas **Cause of error** I ett NC-block har inte alla nödvändiga data angivits. **Error correction** Lägg till den saknade informationen.
201-0A7D	**Error message** Fel syntax **Cause of error** Ett NC-block innehåller ett syntax-element som även kräver andra syntax-element. **Error correction** Korrigera NC-blocket.
201-0A9F	**Error message** Nyckelord okänt **Cause of error** Du försökte att skriva in ett ord i ett NC-block som TNC:n inte kan tolka. **Error correction** Ange endast tillåtna ord.
201-0AA0	**Error message** Syntaxelement ej editerbart **Cause of error** Du försökte att ändra ett syntax-element i ett NC-block. **Error correction** Ange ett nytt NC-block med förändrad funktion.

Felnummer	Beskrivning
201-0AA1	**Error message** PGM-huvud ej editerbart **Cause of error** Du försökte att ändra ett av blocken BEGIN PGM (DIN/ISO: %... G71) eller END PGM (ISO: N99999999%...) i ett program. **Error correction** Programbörjan och programslutet får inte ändras. Använd istället funktionen DÖP OM i filhanteraren för att ändra programnamn.
201-0AA2	**Error message** Ingen växling av referenssystem! **Cause of error** Du försökte att ändra koordinatuppgifterna i det aktuella blocket från kartesiska till polära eller tvärt om. **Error correction** Flytta markören till blocköppningselementet och tryck på knappen P för att ändra mellan polär respektive kartesisk koordinatinmatning.
201-0AA3	**Error message** ROTATIONSAXEL EJ TILLÅTEN HÄR **Cause of error** Du programmerade en rotationsaxel som verktygsaxel. **Error correction** Programmera endast linjära axlar i TOOL CALL-block (DIN/ISO: T..).
201-0AA4	**Error message** FELAKTIG BLOCK-UPPBYGGNAD **Cause of error** Ett NC-block innehåller ett syntax-fel. **Error correction** Ändra NC-programmet.
201-0AA5	**Error message** Verkligen radera NC-block? DEL! **Cause of error** Varning före radering av ett NC-block. **Error correction** För att slutföra raderingen av NC-blocket, tryck på knappen DEL. För att avbryta raderingen, tryck på en annan godtycklig knapp.

Felnummer	Beskrivning
201-0AA6	**Error message** Axelbokstav ej tillåten **Cause of error** Du försökte att programmera en axel som inte är tillåten för den för tillfället aktiva funktionen. **Error correction** Programmera endast tillåtna axlar.
201-0AA7	**Error message** Upphäva blockskip ej möjligt **Cause of error** Du försökte att upphäva funktionen "Hoppa överblock" (Block Skip) med knappen Backspace. **Error correction** Funktionen är endast tillåten om NC-blocket börjar med / .
201-0AA8	**Error message** Sträng ej avslutad **Cause of error** Du försökte att skriva in ett NC-block i vilket ett syntaxelement inte avslutades med ett nödvändigt citationstecken. **Error correction** Beakta att citationstecken anges på korrekt ställe. I Bruksanvisningen finner du ytterligare information.
201-0AB4	**Error message** Bildskärmens kant överskriden **Cause of error** Du flyttade det aktuella blockets display-position till bildskärmens kant. **Error correction** Välj det aktuella blockets display-position så att det ligger innanför bildskärmens presentationsområde.
201-0ADF	**Error message** Överföring av ärvärde ej möjligt **Cause of error** Du försökte att överföra är-positionen till programmet vid aktiv tiltning av bearbetningsplanet. **Error correction** Är-positionen kan bara överföras om funktionen tiltning av bearbetningsplanet inte är aktiv.

Felnummer	Beskrivning
201-0AFE	**Error message** Kontextväxling endast vid init.! **Cause of error** Du försökte att göra en större förändring av ett NC-blocks format. **Error correction** Växling av NC-block-formatet är bara möjlig om du placerar markören på blocköppnaren.
201-0B31	**Error message** AVBROTT i block %u (%u %%) **Cause of error** Du har avslutat sökfunktionen i förtid. **Error correction** Starta i förekommande fall sökfunktionen på nytt och låt den slutföra processen.
201-0B67	**Error message** Label-namn i rad %u upptaget **Cause of error** Du har försökt att tilldela samma Label-namn i flera NC-block LBL SET. **Error correction** Använd olika Label-namn.
201-0B88	**Error message** Ingen ändring av pågående PGM **Cause of error** - Du har försökt att editera ett program som redan exekveras. - Du har försökt att editera en tabell som programmet som för tillfället exekveras redan har åtkomst till. **Error correction** - Genomför bara ändringarna i stoppat läge. - Ändra AFC-inställningar efter att du har stoppat programmet (internt stopp) och har valt det på nytt med knappen PGM MGT.

Felnummer	Beskrivning
201-0C02	**Error message** Filsystem I/O fel **Cause of error** Vid åtkomst till en filsystemsenhet har ett fel inträffat. **Error correction** - TNC-enhet: Stäng av och starta upp styrsystemet på nytt för att enheterna skall testas. Kontakta HEIDENHAIN om problemet kvarstår. - Nätverksenhet: Kontrollera nätverksanslutningen samt kontrollera datorn som tillhandahåller katalogen. - Inläsning tabell: Kontrollera att tabellinnehållet är korrekt (i förekommande fall rader som förekommer flera gånger).
201-F388	**Error message** Label-namn i rad N%u upptaget **Cause of error** Du har försökt att tilldela samma Label-namn i flera NC-block LBL SET. **Error correction** Använd olika Label-namn.
210-0001	**Error message** Slutet på systemfil, ingen identifierare funnen **Cause of error** I en Message-fil skulle det finnas en Identifier, men filens slut nåddes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0002	**Error message** Identifierare i systemfil förväntad **Cause of error** I en Message-fil skulle det finnas en Identifier, men ett icke alfanumeriskt tecken lästes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0003	**Error message** Slutet på systemfil, ingen sträng funnen **Cause of error** I en Message-fil skulle det finnas en sträng, men filens slut nåddes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0004	**Error message** Sträng i systemfil förväntad **Cause of error** I en Message-fil skulle det finnas en sträng som börjar med ", men ett annat tecken lästes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0005	**Error message** Inkompatibel datatyp i systemfil **Cause of error** I en Message-fil lästes data som inte passar till det dataobjekt som skulle läsas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0006	**Error message** Obekant Entity-Name i systemfil Meddelandebibliotek inkompatibelt eller ingen Entity-Instans implementerad **Cause of error** I en Message-fil lästes ett okänt Message. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0007	**Error message** Identifierare redan tilldelad i systemfil **Cause of error** **Error correction**
210-0008	**Error message** Heltalsvärde i systemfil förväntad **Cause of error** I en Message-fil skulle en integer läsas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0009	**Error message** Flyttal i systemfil förväntad **Cause of error** I en Message-fil skulle ett flyttal läsas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-000A	**Error message** Ogiltigt logiskt värde i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle ett logiskt värde finnas (TRUE eller FALSE resp. en Q-parameter med siffervärde 0 eller 1). **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-000B	**Error message** Ogiltigt listnummer i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle ett siffervärde finnas men en oidentifierad sträng eller en Q-parameter med ogiltigt värde lästes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-000C	**Error message** '(' förväntad i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle en parentes (finnas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-000D	**Error message** Ej förväntat systemfilslut **Cause of error** I en Message-fil skulle det finnas ytterligare tecken, men filens slut nåddes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-000E	**Error message** Obekant attributnamn i systemfil **Cause of error** I en Message-fil lästes ett okänt Message-attribut. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-000F	**Error message** Attribut redan tilldelat i systemfil **Cause of error** I en Message-fil lästes ett Message-attribut flera gånger. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0010	**Error message** ':=' förväntad i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle := finnas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0011	**Error message** ')' eller ',' förväntad i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle en parentes) eller ett komma , finnas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0012	**Error message** '[' förväntad i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle en klammer [finnas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0013	**Error message** Slutet på en systemfil vid läsning av en lista **Cause of error** **Error correction**
210-0014	**Error message** Slutet på en systemfil vid läsning av en array **Cause of error** I en Message-fil nåddes filslutet vid läsning av en Array. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0015	**Error message** ']' eller ',' förväntad i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle en klammer] eller ett komma , finnas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0016	**Error message** Lista i systemfil för lång **Cause of error** I ett Message finns en lista som innehåller fler element än vad som är tillåtet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0017	**Error message** Lista i systemfil för kort **Cause of error** I ett Message finns en lista som innehåller färre element än vad som är tillåtet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0018	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil (Sträng) **Cause of error** Vid binäröverföringen av en sträng i ett Message inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0019	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil **Cause of error** Vid binäröverföringen av ett binärtal i ett Message inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-001A	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil (Lista) **Cause of error** Vid binäröverföringen av en lista i ett Message inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-001B	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil (Array) **Cause of error** Vid binäröverföringen av en Array i ett Message inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-001C	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil (Entity) **Cause of error** Vid binäröverföringen av ett Message inträffade ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-001D	**Error message** Fel i systemfil **Cause of error** Vid åtkomst av ett internt listelement inträffad ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-001E	**Error message** Ogiltigt arrayindex i systemfil **Cause of error** Åtkomst till en Array med ett otillåtet index. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-001F	**Error message** Ogiltigt Q-parameterindex i systemfil **Cause of error** I en Message-fil används ett för högt Q-parameter-index. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0020	**Error message** Felaktiga binärdata i systemfil **Cause of error** I en Message-fil skulle ett binärtal läsas (% följd av en kombination med 0 och 1). **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0021	**Error message** Ogiltigt attributnamn i systemfil **Cause of error** I ett Message söktes efter ett oidentifierat attributnamn. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0022	**Error message** Ingen definierad bastyp i systemfil **Cause of error** I ett Message frågades information om bastyper som inte finns tillgängliga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0023	**Error message** Fel vid åtkomst till systemfil **Cause of error** Vid läsning av en Message-fil inträffade ett grundläggande läsfel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0024	**Error message** För lite minne till förfogande **Cause of error** Message-minneshanteringen har inte längre något ledigt minne. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0025	**Error message** Systemfel: För lite minne till förfogande **Cause of error** Message-minneshanteringen erhåller inte erforderliga Resources från systemet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0026	**Error message** Systemfel: File mapping **Cause of error** Message-minneshanteringen kunde inte skapa några globala buffertar. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0027	**Error message** För stort minnesblock begärt **Cause of error** En för stor global Message-buffert begärdes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0028	**Error message** Ogiltigt minnesblock returnerat **Cause of error** En ogiltig buffert returnerades till Message-minneshantering-en. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-0029	**Error message** Minnesblock redan returnerat **Cause of error** En buffert returnerades flera gånger till Message-minneshan-teringen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-002A	**Error message** Felande typinformation i systemfil **Cause of error** Den angivna Message-typen är okänd. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-002B	**Error message** Ogiltigt attributindex i systemfil **Cause of error** Information om ett Message-attribut som inte existerar begärdes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-002C	**Error message** Ogiltigt supertypindex i systemfil **Cause of error** Information om en Message-supertype som inte existerar begärdes. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-002D	**Error message** Otillåtet funktionsanrop i systemfil **Cause of error** En funktion anropades som inte är tillåten för Q-meddelanden. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-002E	**Error message** Ogiltigt Q-message data i systemfil **Cause of error** I en Message-fil inträffade ett fel vid inläsning av ett Q-meddelande. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
210-002F	**Error message** Ogiltig Q-sträng **Cause of error** En Q-sträng tilldelades en för lång sträng. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0001	**Error message** Odefinierat fel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
220-0002	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Systemfel, det angivna meddelandet innehåller ett attribut med ett ogiltigt värde **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0003	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Ett försök att läsa mätpositionen flera gånger med samma beteckning. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-0004	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0005	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0008	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-000A	**Error message** Start ej utförd **Cause of error** Start av en applikation som inte kan köras tillsammans med en annan. I felfönstret finns icke kvitterade felmeddelanden. **Error correction** Avsluta först applikationen Radera felmeddelandet
220-000B	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-000C	**Error message** Meddelande blir inte behandlat i sitt nuvarande tillstånd **Cause of error** Meddelande blir inte behandlat i sitt nuvarande tillstånd **Error correction** Ingen

Felnummer	Beskrivning
220-000E	**Error message** Fel i modul-konfiguration **Cause of error** Det av konfigurations-servern begärda objektet kunde inte hittas **Error correction** Ändra konfigurationsdata Kontakta er servicerepresentant
220-000F	**Error message** Fel i TOOL DEF- eller TOOL CALL-cykeln **Cause of error** TOOL DEF Message följdes av ett felaktigt TOOL CALL Message **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0010	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0011	**Error message** Fel i startup-cykel **Cause of error** Startup-cykel avbruten med ett fel. **Error correction** Åtgärda felorsaken, radera felmeddelandet och återstarta cykeln
220-0013	**Error message** Konfigurationsfel påträffat **Cause of error** Kanalnamn måste vara entydigt **Error correction** Ändra konfigurationsdata
220-0014	**Error message** Ogiltigt meddelande %1 **Cause of error** Det angivna meddelandet innehåller ett attribut med ett ogiltigt värde **Error correction** Inga ytterligare åtgärder krävs

Felnummer	Beskrivning
220-0015	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** 1.) Åtkomst till filen förnekades. 2.) Filen används redan för skrivning av en annan applikation. 3.) Fel i sökvägen. 4.) Dataenheten är full. **Error correction** 1.) Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd. 2.) Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen. 3.) Korrigera den angivna sökvägen. 4.) Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
220-0016	**Error message** Databärare full **Cause of error** Databärare full. **Error correction** Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
220-0017	**Error message** Filavslut misslyckades **Cause of error** Vid stängning av filen har ett fel inträffat. **Error correction** Säkerställ att filen inte används av en annan applikation.
220-0018	**Error message** Allmänt fel vid intern kommunikation **Cause of error** Vid den interna systemkommunikationen har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-0019	**Error message** ClientQueue (%1) kunde ine öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen. Ingen åtkomst till angiven Queue. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-001A	**Error message** Kan inte skriva till queue '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen. Vid skrivning av data till angiven Queue har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-001B	**Error message** Kan inte avsluta queue '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen. Angiven Queue kan inte avslutas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
220-001C	**Error message** Obekant fel **Cause of error** Ett okänt fel inträffade under exekveringen av ett program. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
220-001D	**Error message** För litet värde i %1-%2 **Cause of error** - Det angivna värdet ligger utanför det minimala gränsvärdet **Error correction** - Ändra värdet - Kontrollera det minimala gränsvärdet
220-001E	**Error message** För stort värde i %1-%2 **Cause of error** - Det angivna värdet ligger utanför det maximala gränsvärdet **Error correction** - Ändra värdet - Kontrollera det maximala gränsvärdet
220-001F	**Error message** Värde i %1 utanför värdesområde **Cause of error** - Det angivna värdet ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** - Ändra värdet - Kontrollera gränsvärdena

Felnummer	Beskrivning
220-0020	**Error message** Systemfel i kanalobjekt **Cause of error** Systemfel i kanalobjekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
220-0021	**Error message** Otillåten FN14 funktion **Cause of error** - Stoppfel inte tillåten inom en intern cykel - Stoppfel ej tillåtet efter start via softkey **Error correction** - Ändra cykel, kontakta er servicerepresentant eller maskintillverkaren.
220-0022	**Error message** Systemfel i programexekvering: Styrsystemet kan vara inkonsekvent **Cause of error** - I en intern cykel inträffade ett fel. Styrystemets interna data kan därför vara inkonsekventa. **Error correction** - Stäng av styrsystemet så snart som möjligt och starta om det. Fortsätt sedan med största möjliga försiktighet.- Kontakta er servicerepresentant.
220-0023	**Error message** Formatfil felaktig **Cause of error** Utmatningarna med FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har nått den maximala storleken. **Error correction** Ändra formatfilen. Om det behövs, mata ut resultatet individuellt, stäng med M_CLOSE.
220-0024	**Error message** Funktion ej tillgänglig **Cause of error** På ett styrsystem utan historik utfördes ett försök att implementera en PLC-strobe via ett makro under en blockframläsning. Utförandet av funktionen är inte möjlig i detta styrsystem. **Error correction** - Ändra maskinkonfiguration - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-0025	**Error message** Motsägelsefulla data vid implementering av en PLC-strobe **Cause of error** Data i ett Message (implementering av en PLC-strobe med ett makro) är motsägelsefulla. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
220-0026	**Error message** Blockframläsning: Simulerat TOOL CALL felaktigt **Cause of error** - Du har utfört en blockframläsning som bland annat skall utföra ett TOOL CALL. I Konfig-objekt CfgSimPosition har dock inte de erforderliga axelpositionerna efter verktygsväxling specificerats. **Error correction** - Anpassa maskinkonfigurationen - Lägg in rimliga värden i konfig-objekt CfgSimPosition. - Kontakta maskintillverkaren.
220-0027	**Error message** Data motsägelsefulla vid beräkning av framkörningspositionen **Cause of error** When returning to the contour (mid-program startup), the control found contradictory data when calculating the position to be moved to. **Error correction** - Inform your service agency
220-0028	**Error message** OK **Cause of error** **Error correction**
220-0029	**Error message** NC-program **Cause of error** **Error correction**
220-002A	**Error message** NC-program ändrat! **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
220-002B	**Error message** Externt verktyg **Cause of error** **Error correction**
220-002C	**Error message** Restingreppstid för kort **Cause of error** **Error correction**
220-002D	**Error message** Ingreppstid överskriden **Cause of error** **Error correction**
220-002E	**Error message** Radiedifferens förekommer **Cause of error** **Error correction**
220-002F	**Error message** Radie R2 större än radie R **Cause of error** **Error correction**
220-0030	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** **Error correction**
220-0031	**Error message** Inget lämpligt verktyg tillgängligt **Cause of error** **Error correction**
220-0032	**Error message** Verktyg spärrat **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
220-0033	**Error message** Varning: VKT-användningsfil skapades inte med %s! **Cause of error** **Error correction**
220-0034	**Error message** Den aktuella kinematiken använder en deaktiverad axel! **Cause of error** I den aktuella kinematiken används en axel som för tillfället är deaktiverad. Styrsystemet kontrollerar vid start av ett NC-program eller efter en PLC-strobe, om alla axlar för den valda kinematiken också är aktiva. Axelrörelser är inte mer tillåtna. **Error correction** - Aktivera deaktiverade axlar, kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs - Aktivera en annan maskinkinematik genom NC-program - Ändra maskinkonfigurationen, aktivera en annan maskinkinematik
220-0035	**Error message** Inte alla axlar i erforderlig bör-position **Cause of error** Du har försök fortsätta med ett program efter återkörning till konturen, efter ett NC-stopp eller efter en blockframläsning, trots att alla axlar inte befinner sig i börposition. Börposition efter ett NC-stopp är stopp-positionen. Börposition efter en blockframläsning är den beräknade restore-positionen. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen, CfgChannelAxes/restoreAxis - Kontakta maskintillverkaren.
220-0036	**Error message** Felaktig driftart för intern cykel **Cause of error** En intern cykel körs i en annan driftart än vad som förväntades. Styrsystemets interna data kan därför möjligtvis vara inkonsistenta. **Error correction** - Stäng av och återstarta styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
220-0037	**Error message** Avbrott vid växling mellan svarvdrift och fräsdrift **Cause of error** Ett avbrott har skett under växlingen mellan svarv- och fräsdrift. **Error correction** Utför FUNCTION MODE MILL resp. FUNCTION MODE TURN igen för att det ska stämma överens.
220-0038	**Error message** Maskin ej initialiserad **Cause of error** Du försökte att välja en programkörningsdriftart trots att maskinen inte var fullständigt initialiserad efter referenssökning. **Error correction** - Stäng alla öppna skyddsdörrar. - Frigör alla nödstopps-knappar. Tryck sedan på softkey INIT MACHINE (andra softkeyraden).
220-0039	**Error message** Data återställda på grund av omkonfigurering av kinematiken **Cause of error** Under en rekonfiguration av kinematiken sattes data som är beroende av kinematiken. Tryck på softkey "INTERN INFO" för mer information. **Error correction** - Om återställningen accepteras, radera felet och utför en NC-start. - Avbryt om problem väntas vid fortsatt programförlopp på grund av återställningen.
220-003A	**Error message** Datablock redan spärrat **Cause of error** I ett för tillfället spärrat verktygsdatablock har ett försök gjorts att uppdatera livslängden för ett verktyg. **Error correction** Upphäv spärren för datablocket (t.ex. genom att lämna inmatningen via softkey "EDITERA PÅ/AV"), i annat fall kan det vid programslut leda till dataförlust vid infogande av verktygslivslängd.

Felnummer	Beskrivning
220-003B	**Error message** Ej möjligt att avsluta Cancel-systemcykel %1 **Cause of error** Cancel-systemcykeln kunde inte avslutas eftersom en PLC-strobe eventuellt inte kvitterades. **Error correction** - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt (stäng ner via felfönstret, softkey FLER FUNKT.) - Kontakta maskintillverkaren som bör vidta följande åtgärder: - Åtgärda fel i Cancel-cykel alternativ i OEM-Cancel-makro - Åtgärda fel i PLC-programmet
220-003C	**Error message** Felaktig konfiguration **Cause of error** Listposten förekommer två gånger **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata och anpassa dem om det behövs
220-003D	**Error message** Verktygets användningstid kunde inte beräknas **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid fastställande av verktygets användningstid. - Verktygsanvändningsfil saknas eller är inaktuell. **Error correction** - Kontrollera att verktygsanvändningskontroll är aktiverad i konfigurationen. - Användningsfil för NC-programmet: Simulera programmet i driftart programtest, TNC:n skapar då verktygsanvändningsfilen automatiskt. - Användningsfil för palettfil: Simulera markerade program i driftart programtest, TNC:n skapar då verktygsanvändningsfilen automatiskt för varje simulerat program.

Felnummer	Beskrivning
220-003F	**Error message** Programmet kan ej fortsätta. Selektering med GOTO krävs. **Cause of error** Du har begärt en fortsättning av programsimuleringen inom ett NC-block som kräver en överföring av ändrade förhållanden. Detta kan exempelvis vara en ny position för ett stopp, en ändrad Q-parameter eller ändrad status för aktivering av överhopp av block. **Error correction** En start med RESET+START är möjlig, likaså en start med START efter GOTO. Alternativt kan du genomföra de nämnda ändringarna vid ett stopp och då bara i början av ett NC-block.
220-0040	**Error message** Filsökvägen %1 saknas i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles %2 har ingen verkan **Cause of error** Det saknas en filsökväg i konfigurationsdata. Ytterligare information finns i feltexten. **Error correction** Ange sökvägen som saknas i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles
220-0041	**Error message** Kan inte att ta över den programmerade variabeln **Cause of error** Du försökte ändra en variabel (t.ex. Q-parameter) trots att det inte är möjligt med aktuell status. Exempelvis kan variabler inte ändras medan ett NC-program körs (inte har stoppats). **Error correction** Försök igen under lämpliga förhållanden.
220-0042	**Error message** Varningar är undertryckta **Cause of error** Den aktuella programkörningen genererar många varningar. Antalet varningar av samma typ är begränsat. Ytterligare varningar av den typen undertrycks. **Error correction** Korrigera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
221-0004	**Error message** Fel i kinematik-konfiguration: %1 **Cause of error** List-attribut ej initialiserat **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0005	**Error message** Fel i modul-konfiguration **Cause of error** Det av konfigurations-servern begärda objektet kunde inte hittas. **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-0007	**Error message** Konfigurationsfel påträffat **Cause of error** Generellt felmeddelande som indikerar att åtminstone ett Konfigurationsfel har inträffat **Error correction** - Åtgärda det presenterade konfigurationsfelet - Styrsystemet raderar felmeddelandet automatiskt när konfigurationsfel inte längre uppträder.
221-0008	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** - Det av konfigurations-servern erhållna individuella objektet är felaktigt **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-0009	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** - Det av konfigurations-servern erhållna View-objektet är felaktigt **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-000A	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** Inkonsekventa konfigurationsdata **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000B	**Error message** Allmänt systemfel vid intern banberäkning **Cause of error** Motsägelsefulla data **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
221-000C	**Error message** Felaktigt villkor i Switch-Statement **Cause of error** Systemfel vid rekonfigurationen **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-000D	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** Ej initialiserad lista i konfigurations-objekt **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000E	**Error message** Fel i modul-konfiguration: %1 **Cause of error** Liststorlek för litet för ett attribut i konfigurations-objekt **Error correction** - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-000F	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Felaktig axel-key i key-lista **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0010	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** Fel i kinematik-konfigurationen **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0011	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** Fel i kinematik-konfigurationen **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0012	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** Fel i kinematik-konfigurationen **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0013	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** Fel i kinematik-konfigurationen **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0014	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Saknade attribut **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0015	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Attribut med felaktigt värde **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0016	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Inkonsekvens i axelantal **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0017	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Inkonsekvens i Key-listor i kinematik-modell **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0018	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Keys definierade flera gånger i Key-lista **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0019	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Samma Key i Key-listorna för koordinattransformering genom riktning och koordinattransformering genom vinkel **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001A	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Felaktigt index för Key-lista **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001B	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Felaktigt antal koordinattransformeringar **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001C	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Saknad koordinattansformeringsmatris **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001D	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Key saknas i två Key-listor, trots att den måste finnas i en av dem **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-001E	**Error message** Fel i kinematik-konfiguration Funktion ännu ej implementerad: %1 **Cause of error** Du försökte att använda en funktion som ännu inte har implementerats **Error correction** - Ändra NC-programmet
221-001F	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Koordinatsystem definierat på två olika sätt **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0020	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** - Definition av koordinatsystem genom vinkeluppgift saknas - Orsakas oftast genom inmatning av en felaktig Key i en via riktningar definierad koordinattransformering **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0021	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** Felaktig Key i Key-lista **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0022	**Error message** Systemfel vid rekonfiguration av geometriekedja: %1 **Cause of error** Systemfel vid rekonfigurationen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0023	**Error message** Felaktiga parametrar för look-ahead: %1 **Cause of error** Felaktig banparameter för LookAhead: **Error correction** - Ändra konfigurationen
221-0024	**Error message** Ingen axelacceleration definierad **Cause of error** Ingen axelacceleration definierad **Error correction** Ändra konfigurationen
221-0025	**Error message** Ogiltig maximal matnings-override **Cause of error** Ogiltig maximal matnings-override **Error correction** Ändra konfigurationen
221-0026	**Error message** Fel i den allmäna parameterkonfigurationen: %1 **Cause of error** Fel i den allmänna parameterkonfigurationen **Error correction** - Ändra/komplettera parameterkonfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0027	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig %1 **Cause of error** En programmerbar axel med speciella egenskaper konfigurerades. Denna programmerbara axel tilldelades inte till någon fysisk axel. **Error correction** - Kontrollera axelkonfigurationen och ändra/komplettera om det behövs. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
221-0028	**Error message** Obrukbart attribut-Info av %1 **Cause of error** Attribut-info ogiltig eller icke läsbar **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
221-0029	**Error message** För litet värde i %1-%2 **Cause of error** Programmerat eller konfigurerat värde för litet **Error correction** - Ändra konfigurationen - Ändra programmet
221-002A	**Error message** För stort värde i %1-%2 **Cause of error** Programmerat eller konfigurerat värde för stort **Error correction** - Ändra konfigurationen - Ändra programmet
221-002B	**Error message** Ingen SQL kolumnbeskrivning för kolumn %1 i tabell %2 **Cause of error** SQL-servern levererar inte någon kolumnbeskrivning för den angivna SQL-tabellkolumnen. Eventuellt existerar den aktuella tabellen inte, är syntaktiskt felaktig eller kan av någon annan anledning inte öppnas av SQL-servern, eller så innehåller tabellen inte någon kolumn med det angivna namnet. **Error correction** Säkerställ att den aktuella tabellen verkligen existerar samt att den innehåller den passande kolumnen. Efter detta krävs en omstart av styrsystemet. Interpretern behöver kolumnbeskrivningar - För alla tabellkolumner som du har konfigurerat kopplingar (via CfgSqlProperties, CfgTableBinding och CfgColumnBinding). - För alla kolumner i vissa grundläggande SQL-tabeller somär oumbärliga för korrekt funktion i systemet. (t.ex. verktygstabellen).

Felnummer	Beskrivning
221-002C	**Error message** SQL kolumnbeskrivning för kolumn %1 i tabell %2 stämmer inte överens **Cause of error** Den av SQL-servern levererade kolumnbeskrivningen för den angivna SQL-tabellkolumnen har inte ett korrekt format för kopplingen som du har konfigurerat eller tabellkolumnen har ett format som Interpretern inte känner igen. **Error correction** Säkerställ att kolumnbeskrivningen är korrekt.
221-002D	**Error message** CfgTableBinding med key %1 oförenligt **Cause of error** I en CfgTableBinding har du listat en Key för en CfgColumnBinding som inte existerar. **Error correction** Lägg till den saknade CfgColumnBinding eller radera uppgiften från CfgTableBinding.
221-002E	**Error message** Felaktig SQL kolumnbindning för kolumn %1 **Cause of error** För den angivna kolumnen har en felaktig koppling konfigurerats (CfgColumnBinding). **Error correction** Korrigera CfgColumnBinding: Kopplingar till Q-parametrar (ID=0, NR0 bis 999) kan konfigureras och kopplingar till de olika systemdata som förvaltas av Interpretern.
221-002F	**Error message** Oförenlig konfiguration för implicit SQL-åtkomst i interpreter **Cause of error** De konfigurationsdata som bestämmer hur Interpretern skall få implicit åtkomst till SQL-tabeller är inkonsekventa. (Dessa konfigurationsdata är endast tillgängliga för styrsystemstillverkaren) **Error correction** Justera konfigurationsdata: - De i CfgChannelSysData för den aktuella kanalen angivna tabellerna (id50Table etc.) måste existera. - För kolumnerna (id50Columns etc.) måste en Entity CfgSysDataTable med motsvarande Key existera. - För varje inmatning i Attribut columns i Entity CfgSysDataTable måste en Entity CfgSysDataColumn med motsvarande Key existera.

Felnummer	Beskrivning
221-0030	**Error message** Obekant fel **Cause of error** Ett okänt fel inträffade under exekveringen av ett program. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
221-0031	**Error message** Maskinbädd ej specificerad **Cause of error** Kinematiken innehåller en yta (CfgCMOPlane) och rundaxlar. I denna kinematik måste du ange läget för maskinbädden. **Error correction** Specificera maskinbäddens läge (i CfgKinAnchor). Använd ytorna enbart mellan maskinbädden och den första rundaxeln på verktygssidan. Använd ytorna enbart mellan maskinbädden och den första rundaxeln på maskinbordets sida.
221-0032	**Error message** Kinematik-konfiguration felaktig **Cause of error** Fysisk axel kan inte tillordnas någon programmerbar axel **Error correction** - Ändra konfigurationen (CfgProgAxis, CfgAxis) - Kontakta kundtjänst
221-0033	**Error message** Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** M3D-filen %1 kunde inte öppnas. **Error correction** Kontrollera och korrigera i förekommande fall sökvägen till M3D-filen i maskinkonfigurationen.
221-0034	**Error message** Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** Fel vid inläsning av M3D-filen %1. M3D-filen innehåller syntaxfel eller är korrupt. **Error correction** - Kontroller och korrigera i förekommande fall M3D-filen. Kontrollera att de specifikationer som anges i den tekniska handboken är uppfyllda.

Felnummer	Beskrivning
221-0035	**Error message** STL-modell uppfyller inte kvalitetskraven **Cause of error** STL-modell %1 uppfyller inte kvalitetskraven. **Error correction** Använd STL-modell som uppfyller kvalitetskraven. Följande krav ställs på STL-modeller: - alla dimensioner i mm - inga luckor mellan trianglar ("vattentätt") - inga överlappningar - inga degenererade trianglar Beakta ytterligare information i den tekniska handboken.
221-0036	**Error message** Kinematisk temperaturkompensering felaktigt konfigurerad **Cause of error** En parameter har angivits felaktigt i maskinkonfigurationen: I konfig-objektet CfgKinSimpleTrans har både maskinparameter realtimeComp och temperatureComp satts. Detta är inte tillåtet, bara en av de båda parametrarna får vara satta. **Error correction** Korrigera maskinkonfigurationen: Ta bort antingen parameter realtimeComp eller temperatureComp.
221-0037	**Error message** Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** Fel vid inläsning av M3D-filen. Filen innehåller för många trianglar. **Error correction** Modellera kollisionsobjekt med färre trianglar. Beakta ytterligare information i den tekniska handboken.
221-006F	**Error message** Felaktig kinematikkonfiguration Aktiv kinematik %1 innehåller en ogiltig infästningspunkt. **Cause of error** Den angivna kinematikmodellen innehåller åtminstone en ogiltig infästningspunkt för en verktygshållarkinematik (inmatning under CfgKinToolSocket) **Error correction** Säkerställ att kinematikmodellen inte innehåller fler än ett objekt av typen CfgKinToolSocket. Säkerställ att det mellan verktyget (d.v.s. den övre änden av den kinematiska kedjan) och verktygshållarens infästningspunkt inte befinner sig något objekt av typerna CfgKinSimpleAxis och CfgKinAnchor.

Felnummer	Beskrivning
221-0071	**Error message** Ingen planskiveaxel existerar i kinematiken **Cause of error** Kinematik innehåller inte någon planskiveaxel. **Error correction** - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0072	**Error message** Spindel eller planskiveaxel felaktig i kinematiken **Cause of error** Spindel ej korrekt konfigurerad i kinematiken: - Spindel befinner sig inte direkt bredvid planskiveaxeln i kinematik-konfigurationen - Kinematiken innehåller inte någon spindel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Anpassa kinematik-konfigurationen
221-0073	**Error message** Felaktig nollpunkt i planskiveaxeln **Cause of error** Planskiveaxelns nollpunkt ligger inte i spindelaxeln. **Error correction** - Kontrollera kinematik-konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
221-0074	**Error message** Felaktig kinematikkonfiguration **Cause of error** Aktiv kinematik innehåller en ogiltig upphängningspunkt för en spännanordning (post under CfgKinFixSocket). Den ogiltiga posten anges i tilläggsinformationen för felmeddelanden. **Error correction** Se till att kinematikmodellen innehåller högst ett objekt från typen CfgKinFixSocket. Se till att det mellan maskinbordet (dvs. den nedre änden av den kinematiska kedjan) och inhängningspunkten för spännanordningar inte befinner sig några objekt av typen CfgKinSimpleAxis och CfgKinAnchor.

Felnummer	Beskrivning
221-0075	**Error message** Felaktig kinematikkonfiguration **Cause of error** Aktiv kinematik innehåller en ogiltig upphängningspunkt för en verktygshållarkinematik (post under CfgKinToolSocket). Den ogiltiga posten anges i tilläggsinformationen för felmeddelanden. **Error correction** Se till att kinematikmodellen innehåller högst ett objekt av typen CfgKinToolSocket. Se till att det mellan verktyget (dvs. den övre änden av den kinematiska kedjan) och upphängningspunkten för verktygshållarna inte befinner sig några objekt av typen CfgKinSimpleAxis och CfgKinAnchor.
225-0001	**Error message** Systemfel vid konvertering av ett NC-program **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta kundtjänst
225-0002	**Error message** Utmatningsfilen kan inte genereras **Cause of error** Utmatningsfilen för det konverterade NC-programmet kan inte genereras. **Error correction** Kontrollera att en giltig målfil har valts.
225-0003	**Error message** Konvertering inte möjlig **Cause of error** NC-programmet innehåller funktioner som inte kan konverteras. **Error correction** Anpassa NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
225-0004	**Error message** Inga data för att generera TOOL DEF-anvisningar **Cause of error** Du har ställt in att TOOL DEF-instruktioner ska genereras under konverteringen. Detta är dock inte möjligt: Det finns ingen eller föråldrad information om TOOL CALL-anvisningarna i detta NC-program. **Error correction** - Skapa en verktygsanvändningsfil för det valda NC-programmet
225-0005	**Error message** Klartextkonverter: Fel när TOOL DEF skapades **Cause of error** Du har ställt in att TOOL DEF-instruktioner ska genereras under konverteringen. Ett fel har inträffat vid överföringen av information om verktygsanvändning. Som ett resultat av detta kan TOOL DEF-instruktioner ha genererats på ett ofullständigt sätt. **Error correction** - Starta konvertering på nytt
225-0007	**Error message** Ordningsföljden vid konvertering är inte helt konsekvent **Cause of error** The active NC program contains jump statements. This means that cycle calls to be converted are not performed strictly in sequence from top to bottom. This procedure is currently not supported as part of the conversion process. **Error correction** - Adapt the NC program in order to ensure a sequential sequence of cycle calls
225-0008	**Error message** Det går inte att konvertera flera cykler **Cause of error** A cycle call that is to be converted is run repeatedly in the active NC program. Conversion is not possible in this case. **Error correction** Adapt the NC program in a possible manner: - Do not program multiple calls to sections containing cycle calls to be converted - Instead of Label calls, insert copies of such sections at the respective calling blocks

Felnummer	Beskrivning
230-0001	**Error message** Parameterblock %2 för axel %3 existerar inte **Cause of error** Ett parameterblock som inte har definierats valdes för axeln. **Error correction** Lägg in ett ytterligare parameterblock för denna axel i konfigurationsdata, eller selektera ett annat parameterblock för denna axel
230-0002	**Error message** Logiskt axelnummer %2 för stort **Cause of error** Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal axlar. Du har konfigurerat fler axlar än vad som är tillåtet. **Error correction** Konfigurera färre axlar
230-0003	**Error message** För många analoga axlar konfigurerade (mer än 2) **Cause of error** Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal analoga axlar. Du har konfigurerat fler axlar än vad som är tillåtet. **Error correction** Konfigurera färre analoga axlar.
230-0004	**Error message** Fler aktiverade axlar än vad som är frigivet i SIK **Cause of error** Via axeloptionerna i SIK bestäms hur många axlar som får vara aktiva samtidigt. Du har aktiverat fler axlar via maskinkonfigurationen alt. PLC-programmet än antalet frigivna axeloptioner i SIK. Du kan radera detta felmeddelande. Om det konfigurerade antalet axlar fortfarande är för stort vid en förnyad aktivering av servodriften kommer felmeddelandet att presenteras på nytt. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen resp. PLC-programmet. - Om du behöver fler axlar: Du kan införskaffa ett kodnummer från HEIDENHAIN för att frige flera axlar.

Felnummer	Beskrivning
230-0005	**Error message** Externt NÖDSTOPP **Cause of error** - PLC-ingång "Styrsystem driftklart" är inaktiv. - Nödstoppskretsen bröts för hand eller genom styrningen. **Error correction** - Lås upp nödstoppsknappen, slå på styrspänningen, kvittera felmeddelandet - Kontrollera nödstoppskretsen. (Nödstoppknapp, Gränslägesbrytare för axel, ledningsdragning etc.)
230-0006	**Error message** Kontrollera parametern för spindelns rotationsriktning (%2)! **Cause of error** Genom en ändring i utvärderingen av parameter signCorrNominalVal ändrades värdet för parametern signCorrActualVal automatiskt. **Error correction** Var vänlig kontrollera om spindeln roterar åt rätt håll vid M3 och M19. Ställ in rotationsriktningen i parametern CfgAxisHardware/signCorrNominalVal resp. CfgAxisHardware/signCorrActualVal i enlighet med uppgifterna i den tekniska handboken.
230-0007	**Error message** Kanalnummer %2 för stort **Cause of error** Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal kanaler. Du har konfigurerat fler kanaler än vad som är tillåtet. **Error correction** Konfigurera färre kanaler
230-0008	**Error message** Inget reaktion från CC **Cause of error** Som resultat av ett fel stängdes hastighets- och strömregleringen av **Error correction** Kontrollera axelns kablage.
230-0009	**Error message** IPO överskrider cykeltid **Cause of error** Reglerkretsen överskrider den maximalt tillåtna cykeltiden. **Error correction** Öka den maximalt tillåtna cykeltiden i parameter System/MachineHardware/ipoCycle.

Felnummer	Beskrivning
230-000A	**Error message** Axel %2 inaktivt kopplad **Cause of error** Ett uppdrag skickades till en axel som är konfigurerad som "inaktiv" **Error correction** Sätt axeln till "aktiv" i parameter Axes/PhysicalAxes/????/axisMode "????" representerar det aktuella axelnamnet
230-000B	**Error message** Detta är ingen exportversion av mjukvaran **Cause of error** Detta är ingen exportversion av mjukvaran **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-000C	**Error message** Parameter %2 laddas först efter återstart av styrsystemet **Cause of error** En parameter för denna axel kan inte laddas utan RESET av styrsystemet. **Error correction** Starta upp styrsystemet på nytt.
230-000D	**Error message** Ipo-Trace startad **Cause of error** Ipo-Trace startad (Info) **Error correction**
230-000E	**Error message** Ipo-Trace stopped **Cause of error** Ipo-Trace stoppad (Info) **Error correction**
230-000F	**Error message** Servodrift otillåtet avstängd %2 **Cause of error** Servodriften stänges av utan begäran från PLC. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
230-0010	**Error message** IPO körs i simuleringsmod **Cause of error** IPO körs i simuleringsmode (Info) **Error correction**
230-0011	**Error message** Denna programvaruversion är inte frigiven **Cause of error** Felaktig programvara installerad **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0012	**Error message** Det lediga minnet i SYS-partitionen är bara %1 KB **Cause of error** SYS-partitionens minneskapacitet är nästan uttömd. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0013	**Error message** Det lediga minnet i SYS-partitionen är bara %1 KB **Cause of error** SYS-partitionens minneskapacitet är nästan uttömd. Trace av serviceinformation stoppades. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0014	**Error message** Växling av parameterblock för axeln %2 ej tillåtet i detta läge **Cause of error** En parameterblockväxling beordrades vid en otillåten NC-situation. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet
230-0015	**Error message** Initialisering av räknarkomponent (G50) har misslyckats **Cause of error** De begärda konfigdata för räknarkomponenten (G50) kunde inte läsas från filen %SYS%\config\CfgG50Init.cfg. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-0016	**Error message** Felaktig hårdvaru-konfiguration **Cause of error** Det finns två SPI-moduler med olika versioner. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0017	**Error message** Åtkomst till intern periferi har misslyckats **Cause of error** Vid åtkomst till intern periferi utlöstes en Timeout. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0018	**Error message** Läges- resp. varvtalsreglering av axel %2 fortfarande aktiv **Cause of error** För aktivering resp. deaktivering av axlar, måste först läges-, varvtals- och strömregleringen för den berörda axeln(arna) stängas av. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet
230-0019	**Error message** Ändringen av en parameter kräver NC-STOP **Cause of error** Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter ett NC-STOPP. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet
230-001A	**Error message** Parameterändring kräver avstängning av servodriften (Axel %2) **Cause of error** Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter en avstängning av servodriften. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-001B	**Error message** Parameterändring kräver avaktivering av servodriften (Axel %2) **Cause of error** Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter en deaktivering av servodriften. Varning: Den ändrade parametern resp. parameterblocket laddades inte. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet
230-001C	**Error message** Interruptcykel större än 3 ms **Cause of error** Cykeltiden för regler-interrupt överskrider den maximalt tillåtna toleransen på 3 ms. En möjlig orsak är ett hårdvarufel i processorenheten MC. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
230-001D	**Error message** Reglerkrets för axel %2 öppnades **Cause of error** Positionsreglerkretsen öppnades för optimering av axlar (t.ex. med TNCopt). **Error correction**
230-001E	**Error message** Överskriden tid vid idrifttagning av axel %2 **Cause of error** Möjlig orsak: Det finns inte någon förbindelse till PC-optimeringsprogramvara TNCopt. **Error correction** - Kontrollera anslutningen till TNCopt (nätverkskabel inkopplad? inställning av datagränssnitt korrekt?) - Starta TNCopt på nytt
230-001F	**Error message** Max. Rörelseområdesgräns för axel %2 överskriden **Cause of error** Vid öppnad reglerkrets överskreds de förflyttningsgränser som hade ställts in av TNCopt. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-0020	**Error message** Internt meddelande kunde inte sändas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0021	**Error message** Axel %2 kan inte aktiveras **Cause of error** Det under CfgAxis/axisHw konfigurerade värdet förbjuder aktiveringskommandot för denna axel. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen och PLC-programmet.
230-0022	**Error message** En eller flera axlar i kanalen (%2) är deaktiverade **Cause of error** En maskinkinematik är vald som innehåller deaktiverade axlar. Vid NC-start kontrollerar styrningen att alla axlar för den valda kinematiken är aktiva. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen och PLC-programmet. - Aktivera deaktiverade axlar - Välj en maskinkinematik som inte innehåller några deaktiverade axlar
230-0023	**Error message** Ändring av aktiveringsstatus för axel %2 ej tillåten **Cause of error** En ändring av aktiveringsstatusen för en axel (aktivering / deaktivering) beordrades vid en otillåten NC-situation. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet och korrigera om det behövs
230-0024	**Error message** SPI-analogmodul i CC%2 ej funnen **Cause of error** En analog axel har konfigurerats på en CC, dock har ingen SPI-analogmodul hittats. **Error correction** Kontrollera konfigurationen, kontakta kundtjänst i förekommande fall

Felnummer	Beskrivning
230-0025	**Error message** Position för axel %2 sparad **Cause of error** Denna axels position skall sparas (frysas), när reglerkretsen är sluten eller denna axels reglerkrets skall slutas när positionen har sparats. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet, kontakta kundtjänst i förekommande fall
230-0026	**Error message** En HSCI-deltagare har utlöst stoppreaktionen SS2/STOP2 **Cause of error** - Styrsystemets självtest kunde inte genomföras helt - En enhet rapporterar ett temperaturproblem - Fläkten på en enhet är defekt **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden - Bestäm i bussdiagnosen (eller via TNCdiag om detta finns i styrsystemsversionen) vilken enhet som rapporterar ett fel (bit REQ.SS2 i lokal S-status)
230-0027	**Error message** Fler spindlar konfigurerade än tillåtet **Cause of error** Det har konfigurerats fler spindlar än vad som är tillåtet i styrsystemet. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs Parameter: System / CfgAxes / spindleIndices
230-0028	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
230-0029	**Error message** IPO-cykeltid har överskridit den tillåtna gränsen (%2 us) **Cause of error** Cykeltiden för regler-interrupt överskrider den i den interna parametern maxIpoTime angivna nivån. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-002A	**Error message** Differens är- och börvarvtal för spindeln (%2) för stor **Cause of error** Differensen mellan är- och börvarvtal överskrider den tillåtna toleransen. **Error correction** - Kontrollera parameter CfgSpindle/absSpeedTolerance och CfgSpindle/relSpeedTolerance - Kontrollera att är- och börvarvtal har samma förtecken
230-002B	**Error message** Ogiltig formel inmatad i distPerMotorTurnF **Cause of error** Du har angivit en formel i maskinparameter distPerMotor-TurnF som innehåller otillåtna tecken. **Error correction** - Kontrollera och korrigera maskinparameter distPerMotor-TurnF
230-002C	**Error message** Fil PLC:/ccfiles måste raderas **Cause of error** Filen PLC:/ccfiles existerar men den behövs som en katalog av NC-software för CC-filer. **Error correction** Radera filen PLC:/ccfiles och starta därefter styrsystemet på nytt
230-002D	**Error message** Deaktivering av ett aktivt avkännarsystem (TS/TT) är ej tillåtet **Cause of error** PLC-programmet har försökt att deaktivera ett avkännarsystem som har aktiverats från NC, alternativt har NC försökt att deaktivera ett avkännarsystem som har aktiverats från PLC. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och/eller PLC-programmet
230-002E	**Error message** Initialisering av räknarkomponent (G127) har misslyckats **Cause of error** Hårdvara defekt **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-002F	**Error message** Styrsystemet befinner sig fortfarande i fabriksinställning **Cause of error** Parametern CfgMachineSimul/simMode har fortfarande värdet "Delivery". Med denna status kan servodrifterna inte startas. **Error correction** - Sätt parametern CfgMachineSimul/simMode till "FullOperation". Dessförinnan måste parametrarna för axlarna tilldelas realistiska värden.
230-0030	**Error message** Mätsystemfel axel %2 **Cause of error** Denna axels mätsystem meddelar ett fel. Möjligt fel (mätsystemstatus): Bit 2 = 1: Positionen kunde inte beräknas Bit 3 = 1: CRC-fel vid EnDat 2.2-överföring Bit 4 = 1: Ingen positionsberäkning vid EnDat 2.2 Bit 5 = 1: Larm 1 vid EnDat 2.2 Bit 6 = 1: Larm 2 vid EnDat 2.2 Bit 7 = 1: Tiden överskreds vid EnDat 2.2-överföring **Error correction** Kontrollera det anslutna mätsystemet
230-0031	**Error message** RTC: Axel %2 överskrider den maximalt tillåtna hastigheten **Cause of error** För realtidskopplingen (RTC) har den maximala tillåtna hastigheten överskridits. **Error correction** Tillåt ett större värde i CfgFeedLimits/maxFeed under CfgRtCoupling/maxFeed, eller ändra funktionen i CfgRtCoupling/function
230-0032	**Error message** RTC: Axel %2 överskrider den maximalt tillåtna accelerationen **Cause of error** Funktionen för realtidskopplingen (RTC) orsakar en överskridelse av den maximalt tillåtna accelerationen. **Error correction** Tillåt en större andel i CfgFeedLimits/maxAcceleration under CfgRtCoupling/maxAcc, eller ändra funktionen i CfgRtCoupling/function

Felnummer	Beskrivning
230-0033	**Error message** RTC: Axel %2 överskrider maximalt tillåten ändlägesposition **Cause of error** Funktionen för realtidskopplingen (RTC) orsakar en överskridelse av det maximalt tillåtna arbetsområdet. **Error correction** Anpassa inställningen i CfgRtCoupling/function
230-0034	**Error message** RTC: Axel %2 förorsakar runtime error **Cause of error** Den konfigurerade funktionen för realtidskoppling (RTC) förorsakade ett runtime error (t.ex. Roten ur(-1)). **Error correction** - Kontrollera funktionen i maskinparameter CfgRTCoupling/function och korrigera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
230-0034	**Error message** Formel är felaktig i limitAccSpeedCtrlF **Cause of error** Du har angivit en formel i maskinparameter limitAccSpeedCtrlF som innehåller otillåtna tecken. **Error correction** Kontrollera och korrigera det inmatade värdet i parameter limitAccSpeedCtrlF
230-0035	**Error message** Formel är felaktig i limitDecSpeedCtrlF **Cause of error** Du har angivit en formel i maskinparameter limitDecSpeedCtrlF som innehåller otillåtna tecken. **Error correction** Kontrollera och korrigera det inmatade värdet i parameter limitDecSpeedCtrlF

Felnummer	Beskrivning
230-0036	**Error message** Spänningsbortfall på reglerenhet **Cause of error** Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. I HSCI-busdiagnosen visas vilken HSCI-komponent som har utlöst felet. Möjliga enheter: - Huvuddatorn MC - In-/utgångsmodul PL - Maskinmanöverpanel MB - Annan CC i HSCI-sträng Möjliga orsaker: - Enhetens spänningsförsörjning är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning vid PL in- och utgångar **Error correction** - Kontrollera försörjningsspänningen på vid anslutning enheterna - Kontrollera inkopplingen så att det inte finns kortslutningar (t.ex. PLC in- eller utgångar) - Byt i förekommande fall ut defekt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant
230-0037	**Error message** Otillåtet stort positionsbörvärde axel %2 **Cause of error** - Internt software-fel - Felaktigt börvärdeshopp detekterat **Error correction** - Spara service-filer - Kontakta kundtjänst
230-003A	**Error message** Mätcykel startad utan avkännarsystem **Cause of error** - Avkännarcykel för mätning har startats utan att ett avkännarsystem är inväxlat **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Växla in avkännarsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-003B	**Error message** Parameterkontroll: %2 Varning genererad **Cause of error** - Maskinens aktuella konfiguration innehåller konflikter **Error correction** - Kontrollera resultatet av verifieringen i filen PLC:\service \ParamCheck.txt - Åtgärda eventuella konflikter - Kontakta kundtjänst
230-003D	**Error message** Positionering av axel %2 begärd två gånger **Cause of error** - Dubbel positionering av en axel har startats - Axeln skall både förflyttas av PLC och NC **Error correction** - Kontrollera och korrigera eventuellt PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
230-003E	**Error message** Störning i handratt på axel %2 (handratt i mätsystemsanslutning) **Cause of error** Mätsystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
230-003F	**Error message** Positionsmätsystem ingång reserverad av FS (axel %2) **Cause of error** I system med funktionell säkerhet är hastighets- och positionsmätsystemens ingångar alltid fast tilldelade till de olika axlarna. Därför är det exempelvis vid ett system med en givare (enbart hastighetsmätsystem) inte möjligt att använda den lediga positionsmätsystemsingången till en annan axel eller till en presentationsaxel. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0040	**Error message** Positionsmätsystem ingång reserverad **Cause of error** I system med funktionell säkerhet har ingången för varvtal och positionsmätsystem alltid en separat axel fast tilldelad. Därigenom är det inte möjligt att använda den fria ingången för positionsmätsystem för en annan drivning, en visnings-axel eller en handratt. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0041	**Error message** IPO-cykeltid har överskridit den tillåtna gränsen (%2 µs) **Cause of error** - Internt fel: Regler-interruptens cykeltid är för lång. **Error correction** - Skapa servicefil - Kontakta er servicerepresentant
230-0042	**Error message** Avkännarövervakningen är deaktiverad under %2 sekunder **Cause of error** Avkännarövervakningen deaktiveras av användaren under en bestämd tid **Error correction** Frikör och/eller ta bort från bearbetningsutrymmet
230-0043	**Error message** Fel vid referenssökning axel %2 **Cause of error** Ett fel har inträffat vid fastställande av Endat-uppstartsposi-tionen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0044	**Error message** Fel i axelsimuleringen **Cause of error** Felaktig drifttagning av reglerenheten i simuleringen. **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
230-0045	**Error message** Fel i CfgAnalogSync (Key = %2) **Cause of error** Ingen funktion har konfigurerats i ett element. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0046	**Error message** Fel i CfgAnalogSync **Cause of error** Inget ledigt listelement kunde hittas. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0048	**Error message** Axeln (%2) kan inte förflyttas ytterligare **Cause of error** På grund av aktiv kinematik kan den här axeln inte förflyttas ytterligare. Möjliga orsaker: - Grundvridning aktiverat - TCPM aktiverat - Maskin med kilaxel **Error correction** Avaktivera grundvridning Avaktivera TCPM
230-0049	**Error message** Timeout vid uppdragskvittering **Cause of error** Uppdragsgivare för CC-kommandon (UVR-kommandon) är inte åtkomlig. **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-004A	**Error message** Det gick inte skicka ett meddelande till PLC:n **Cause of error** Det gick inte skicka ett bekräftelsemeddelande till PLC. Ingångskön till PLC är fylld. **Error correction** Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-004D	**Error message** Mätsystemets inkrementer felaktiga, uppmätt %2, inställt %3 **Cause of error** Vid kontroll upptäcktes en avvikelse mellan de inställda och de uppmätta inkrementen per var på positionsmätsystemet. **Error correction** - Kontrollera positionsmätsystemets konfigurationsdata och korrigera vid behov - Kontrollera det positionsmätsystem som används
230-0064	**Error message** Axel %2 i kanal %3 ej konfigurerad **Cause of error** En axel som är okänd för systemet skall förflyttas **Error correction** Kontrollera NC-programmet, konfigurera i förekommande fall axlarna
230-0065	**Error message** Slipspecifik funktion ej tillgänglig **Cause of error** Slipfunktioner ej frigivna **Error correction** Kontrollera NC-programmet, konfigurera i förekommande fall slipaxlarna
230-0066	**Error message** Internt fel i slipfunktioner **Cause of error** Internt fel i slipgeneratorerna för pendling och ansättning. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0067	**Error message** Slipkommando ej tillåtet i detta läge **Cause of error** Kommandot är inte tillåtet vid slipgeneratorernas aktuella status. **Error correction** - Kontrollera slipkommandonas sekvens. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.

Felnummer	Beskrivning
230-006C	**Error message** Mätstift utböjt i %2 utanför avkänningsprocessen **Cause of error** Avkännarsystemet har triggat, trots att mätförloppet ännu inte har startats **Error correction** Kontrollera NC-programmet eller bearbetningsutrymmet
230-006D	**Error message** I %2 inget axelpolynom tillgängligt under rörelse **Cause of error** Timing-problem i samspelet mellan interpolator och LookA-head **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-006E	**Error message** %2 Parameter CfgLiftOff off **Cause of error** I parameter NcChannel/????/CfgLiftOff/on är lyftningen vid NC-stopp avstängd. I NC-programmet skall den dock aktiveras. "????" representerar det aktuella kanalnamnet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet eller aktivera CfgLiftOff
230-006F	**Error message** %2 Distans CfgLiftOff != Parameter **Cause of error** Den i NC-programmet programmerade lyfthöjden vid NC-stopp är större än vad som har angivits i parameter NcChannel/????/CfgLiftOff/distance. "????" representerar det aktuella kanalnamnet. **Error correction** Ändra Liftoff Distance i NC-programmet
230-0070	**Error message** Interpolering av för många axlar **Cause of error** Det maximalt tillåtna antalet axlar som som kan förflyttas simultant överskreds. (I exportversionen är max. 4 axlar tillåtna) **Error correction** Kontrollera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-0071	**Error message** Spindel är ännu ej referenskörd **Cause of error** En icke referenssökt spindel skall positioneras. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Referenssök spindeln
230-0072	**Error message** För många Label vid kanalsynkronisering i kanal %2 **Cause of error** För många Labels tilldelade vid kanal-synkroniseringen **Error correction** - Kontrollera NC-programmet
230-0073	**Error message** Synkronisering av koordinater i kanal %2 felaktig **Cause of error** En kanal som skall inväntas för koordinat-synkronisering, har redan passerat nästa synkroniseringsmärke, dvs. synkroniseringen är felaktig. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet
230-0074	**Error message** Gänga med felaktig spindel **Cause of error** En spindel som för tillfället inte tillhör denna kanal skall gänga/skära en gänga. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet
230-0075	**Error message** Denna funktion är endast tillåten för Modulo-axlar (axel %2) **Cause of error** En axel som inte är definierad som en Modulo-axel i maskinkonfigurationen ska dras in i Modulo-gränserna. Endast Modulo-axlar kan dras in i Modulo-gränserna. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Kontrollera maskinparametern CfgAxis/isModulo och korrigera den om det behövs

Felnummer	Beskrivning
230-0076	**Error message** Axelrörelser ej tillåtna i kanal %2 **Cause of error** NC-programmet startades inte med NC-startknappen, därför är inga axelförflyttningar tillåtna. Alternativt skall en eller flera axlar som inte har referenssökts förflyttas i en cykel. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Referenssök axlarna
230-0077	**Error message** Ej tillåtet hopp i en axels banprofil **Cause of error** Den aktuella positionen för en axel överensstämmer inte med det från geometrin beräknade börvärdet. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant.
230-0078	**Error message** Ingen synkronisering av spindel möjlig! **Cause of error** Den programmerade ansatslängden för synkronisering av spindeln räcker inte. **Error correction** - Öka ansatslängden eller minska spindelns varvtal.
230-0079	**Error message** Spindel ej synkroniserad vid gängans början/slut! **Cause of error** Den programmerade ansatslängden/utloppslängden för synkronisering och desynkronisering av spindeln räcker inte. Som ett resultat motsvarar gängan vid början/slutet inte den programmerade stigningen! **Error correction** - Öka ansatslängden/utloppslängden eller minska spindelns varvtal.

Felnummer	Beskrivning
230-007A	**Error message** En eller flera axlar kommer inte till reglerfönstret i kanal %2 **Cause of error** Vid programbörjan och vid precisionstopp måste alla axlar vara i reglerfönstret. Detta villkor är inte uppfyllt för en eller flera axlar i denna kanal. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata CfgControllerTol/posTolerance och CfgControllerTol/timePosOK. Anpassa konfigurationsdata till maskinens beskaffenhet.
230-007B	**Error message** En eller flera axlar i kanal %2 ges fortfarande uppdrag från PLC **Cause of error** Vid NC-STOPP måste PLC:n avbryta alla PLC-positioneringar av axlar i denna kanal. För detta står maximalt 10 sek till förfogande. Denna tid överskreds. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet
230-007C	**Error message** IPO internal Breakpoint reached **Cause of error** **Error correction**
230-007D	**Error message** Gängning avbruten med NC-stopp **Cause of error** I kanal %2 trycktes NC-stopp in under ett gängsnitt **Error correction** Starta NC-programmet på nytt
230-007E	**Error message** Axel %2 i kanal %3 ej referenssökt **Cause of error** En av axlarna i den aktiva kinematiken är inte referenssökt. **Error correction** Referenssök axeln och starta NC-programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
230-007F	**Error message** Frikörning ur gänga avslutad **Cause of error** Frikörningen ur gängan är avslutad. **Error correction** NC-programmet kan inte fortsätta; starta eventuellt om programmet.
230-0080	**Error message** Hjälpaxlar är inte tillåtna i en NC-kanal **Cause of error** Fria hjälpaxlar (t.ex. från en UMC 11x) finns registrerade i en NC-kanals kinematik. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs.
230-0081	**Error message** Fastställer fältvinkeln **Cause of error** **Error correction**
230-0082	**Error message** Avkännarsystemet kan inte stängas av **Cause of error** Styrsystemet har försökt att stänga av avkännarsystemet men det reagerar inte inom den förutbestämda tiden. **Error correction** - Kontrollera signalen. - Kontrollera sändar-/mottagarenheten och rengör den i förekommande fall
230-0083	**Error message** Vid aktiv skyddszon är inte ”MoveAfterRef” möjlig **Cause of error** - En skyddszon har definierats för en modulo-axel. - En konfigurerad förflyttning efter referenssökning är inte möjlig. **Error correction** - Kontrollera axelns position - Ta bort förflyttning efter Ref-sökning från konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0084	**Error message** Tvåhuvudberäkning ej tillåtet i export-software (%2) **Cause of error** - Funktionen för tvåhuvud-hantering kräver exportlicens. - Parameter MP_posEncoderTwoHead får inte vara satt i en exportprogramvara. **Error correction** - Kontrollera och korrigera konfigurationen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-00C7	**Error message** Koppling ej möjlig för icke aktiva axlar (axel %2) **Cause of error** En koppling för en deaktiverad axel skall skapas. Detta är inte möjligt. **Error correction** Kontrollera PLC-program resp. konfiguration. Kontakta kundtjänst.
230-00C8	**Error message** Det finns inte någon konfiguration tillgänglig för axel %2 **Cause of error** Det finns inte någon konfiguration för den önskade axelkopplingen. **Error correction** Under CfgAxisCoupling måste en önskad koppling (positions- eller momentkoppling) anges för respektive slav-axel.
230-00C9	**Error message** Axel %2 är redan en Master-axel **Cause of error** För den önskade axelkopplingen är slav-axeln redan en master-axel. **Error correction** Koppling kan bara kommenderas för axlar som inte redan är master- eller slav-axlar i en koppling.
230-00CA	**Error message** Axel %2 är redan en Slave-axel **Cause of error** För den önskade axelkopplingen är slav-axeln redan en slav-axel. **Error correction** Koppling kan bara kommenderas för axlar som inte redan är master- eller slav-axlar i en koppling.

Felnummer	Beskrivning
230-00CB	**Error message** Ingen koppling aktiv (axel %2) **Cause of error** En axelkoppling som inte är aktiv skall öppnas. **Error correction** Enbart aktiva kopplingar kan öppnas.
230-00CC	**Error message** Koppling Modulo / Icke-modulo-axlar ej tillåtet (axel %2) **Cause of error** Axlar som är olika konfigurerade skall kopplas. **Error correction** Vid axelkoplling måste båda axlarna (master och slav) vara modulo-axlar eller inte vara modulo-axlar.
230-00CD	**Error message** Öppning av axelkoppling endast tillåtet för Slave-axel (axel %2) **Cause of error** En axelkoppling skall öppnas. Kommandot för att öppna måste skickas till slav-axeln. **Error correction** Kontrollera PLC- resp. NC-program
230-00CE	**Error message** Maximal positionsdifferens överskriden (axel %2) **Cause of error** Den i maskinparameter CfgAxisCoupling/maxPosDiff konfigurerade positionsdifferensen har överskridits. **Error correction** Kontrollera mekanik resp. parametrar.
230-00CF	**Error message** Maximal positionsdifferens överskriden (axel %2) **Cause of error** Den i maskinparameter CfgAxisCoupling/ultimatePosDiff konfigurerade positionsdifferensen har överskridits. Detta fel kan inte raderas eftersom mekaniken är defekt. **Error correction** Kontrollera mekanik resp. parametrar.

Felnummer	Beskrivning
230-00D0	**Error message** Slave uppnår inte kopplingsposition. (axel %2) **Cause of error** Under inkopplingen har slav-axeln passerat sitt eget mjukvarugränsläge. **Error correction** Kontrollera axlarnas positioner (master och slav) resp. parametrarna.
230-00D1	**Error message** Option för gantry-axlar inte frigiven **Cause of error** En Gantry-axel (synkroniserade axlar med lägeskoppling) har konfigurerats och aktiverats, men den nödvändiga software-optionen är ännu inte frigiven. **Error correction** - Kontrollera parameterobjektet CfgAxisCoupling - Frige software-optionen
230-00D2	**Error message** Kopplingsfaktor ej lika med +1 eller -1 ej tillåten **Cause of error** Vid modulo-axlar är bara kopplingsfaktorerna på +1 resp. -1 tillåtna för en gantry-koppling. **Error correction** Kontrollera parameterobjektet CfgAxisCoupling resp. PLC-programmet
230-00D3	**Error message** Option för spindel-synkronkörning inte frigiven **Cause of error** En en synkroniserad spindelkörning kommenderades, den nödvändiga Software-optionen är dock inte frigiven. **Error correction** Frige software-optionen
230-00D4	**Error message** Vid aktiv synkrondrift kan en spindel inte bli en axel **Cause of error** Vid aktiv synkronkörning skall en spindel växlas in som interpolerande axel **Error correction** - Kontrollera NC- resp. PLC-programmet och korrigera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-00D5	**Error message** Kinematikaxel är inte möjlig som slavaxel. (axel %2) **Cause of error** En axel som befinner sig i en kinematik kan inte användas som slavaxel i en gantrykoppling **Error correction** - Kontrollera axelkonfigurationen. - Kontrollera kinematikonfigurationen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-00FA	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %2 + **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FB	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %2 - **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FC	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %1 - **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
230-00FD	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %1 + **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FE	**Error message** SW-ändläge positiv mindre än SW-ändläge negativ (%1) **Cause of error** Värdet för positivt mjukvarugränsläge är mindre än värdet för negativt mjukvarugränsläge. **Error correction** Kontrollera parametrarna Axes/ParameterSets/????/CfgPositionLimits/... "????" representerar det aktuella parameterblockets namn
230-00FF	**Error message** PLC-variabel %1 har uppnått det maximala värdet på %2 mm **Cause of error** Den berörda variabeln ingår i beräkningen av den kinematiska kompenseringen och överskrider det tillåtna värdet. Variabeln sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart variabeln underskrider maximalvärdet med 0.1 mm. **Error correction** - Kontrollera beräkningen av variabelns värde - Kontakta maskintillverkaren
230-0100	**Error message** %1-axel har uppnått maximal axelfelskompensering på %2 mm **Cause of error** Den beräknade axelfelskompenseringen har överskridit det maximalt tillåtna värdet för den berörda axeln. Kompenseringen sätts till detta maximala värde. Varningen raderas så snart axelfelskompenseringen underskrider maximalvärdet med 0.1 mm. **Error correction** - Kontrollera parametrar för axelfelskompenseringen - Kontrollera värdena i kompenseringstabellen för axelfel

Felnummer	Beskrivning
230-0104	**Error message** I %2 överskreds belastningsgräns 1 av %3 **Cause of error** Vid belastningsövervakningen överskreds varningströskeln för effekten. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0105	**Error message** I %2 överskreds belastningsgräns 2 av %3 **Cause of error** Vid belastningsövervakningen (effekt) överskreds tröskeln för ett programavbrott. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0106	**Error message** I %2 överskreds total belastningsgräns av %3 **Cause of error** Vid belastningsövervakningen överskreds varningströskeln för den totala lasten. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0109	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Funktionen för realtidskoppling (RTC) skall öppnas, dock finns det redan en kopplingsfunktion aktiv. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010A	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Realtidskoppling (RTC) skall stängas, dock finns det redan en kopplingsfunktion aktiv. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-010B	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Det har inte angetts något giltigt kommando för att stänga eller öppna funktionen för realtidskoppling. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010C	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** PLC-programmet har försökt att öppna en kopplingsfunktion som aktiveras från NC, alternativt har NC försökt att öppna en kopplingsfunktion som aktiveras från PLC. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010D	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Ett fel uppstod vid kompilering av funktionen(se Softkey INTERN INFO). **Error correction** - Kontrollera funktionen för realtidskopplingen (RTC) som skall aktiveras - Kontakta kundtjänst
230-010E	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Det finns ingen funktion angiven i konfigurationen för att stänga funktionen för en realtidskoppling (RTC). **Error correction** - Kontrollera CfgRtCoupling/function och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010F	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** Den aktiva funktionen för realtidskopplingen (RTC) har orsakat ett löptidsfel. (T.ex. sqrt(-1)) **Error correction** - Kontrollera den aktiverade funktionen i maskinkonfigurationen (CfgRtCoupling/function) - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-0110	**Error message** Option för kopplingsfunktion ej öppnad **Cause of error** En koppling kommenderades, dock är den nödvändiga Software-optionen inte frigiven. **Error correction** - Frige option #135 (Synchronizing functions)
230-0111	**Error message** Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 **Cause of error** En för lång funktion har angivits för att stänga funktionen för realtidskoppling (RTC). **Error correction** - Kontrollera CfgRtCoupling/function och korrigera om det behövs - Om formeln definierades av PLC, kontrollera PLC-programmet - Kontakta maskintillverkaren
230-0112	**Error message** RTC-koppling programmerad vid aktiv DCM. Deaktivera DCM? **Cause of error** Vid aktiv kollisionsövervakning DCM har du startat en realtids-kopplingsfunktion (RTC). Varning: DCM måste deaktiveras! **Error correction** Tryck på NC-start för att bekräfta deaktivering av DCM och att fortsätta exekveringen av programmet
230-0113	**Error message** RTC-koppling programmerad vid aktiv DCM **Cause of error** Vid aktiv kollisionsövervakning DCM har du startat en realtids-kopplingsfunktion (RTC). Exekvering av NC-programmet har avbrutits. **Error correction** Justera NC-programmet: Deaktivera DCM när realtids-kopplingsfunktionen RTC aktiveras via cykel.

Felnummer	Beskrivning
230-0115	**Error message** Formel felaktig **Cause of error** Formel i entity RTCanalog felaktig **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta kundtjänst
230-0116	**Error message** Utökad ändlägesövervakning %2 + **Cause of error** En kompenseringsrörelse passerar över de utökade positiva ändläget **Error correction** - Kontrollera kompenseringen - Kontakta kundtjänst
230-0117	**Error message** Utökad ändlägesövervakning %2 - **Cause of error** En kompenseringsrörelse passerar över de utökade negativa ändläget **Error correction** - Kontrollera kompenseringen - Kontakta er servicerepresentant
230-011A	**Error message** Körtidsfel i formelberäkningen av offsetForM19 **Cause of error** Den aktiva formeln för offsetForM19 har förorsakat ett körtidsfel, t.ex. sqrt(-1). **Error correction** Kontrollera den aktiverade funktionen i maskinkonfiguration-nen (CfgSpindle/offsetForM19)
230-011B	**Error message** Formel i offsetForM19 ogiltig **Cause of error** Du har angett en formel i maskinparametern offsetForM19, som innehåller otillåtna tecken. **Error correction** Kontrollera och korrigera det angivna värdet i parametern offsetForM19

Felnummer	Beskrivning
230-015E	**Error message** Initiering av avkänningssystem felaktig **Cause of error** 3D-avkännarsystem: Överföring av positions-ärvärde har kvitterats av CC med ett fel. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant.
230-0190	**Error message** SLÄPFEL FÖR STORT %2 **Cause of error** Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgPosControl/servoLagMin1 / servoLagMax1 angivet värde. ”????” anger namnet på det berörda parameterblocket. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
230-0192	**Error message** SLÄPFEL FÖR STORT %2 **Cause of error** Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgPosControl/servoLagMin2 / servoLagMax2 angivet värde. ”????” anger namnet på det berörda parameterblocket. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
230-0193	**Error message** Positionsmätsystem %2: För låg amplitud **Cause of error** Positionsmätsystemets signalamplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. **Error correction** Kontrollera positionsmätsystemets signalamplitud.

Felnummer	Beskrivning
230-0194	**Error message** Positionsmätsystem %2: Frekvens för hög **Cause of error** På en positionsmätsystemsingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. **Error correction** Kontrollera ingångsfrekvensen för positionsmätsystemet.
230-0195	**Error message** Nollpulsavstånd i mätsystem %2 felaktigt **Cause of error** Mätsystem defekt **Error correction** Byt ut mätsystemet
230-0196	**Error message** Positionsmätsystem %2 defekt **Cause of error** Motsägelse uppstod vid jämförelse mellan den absoluta och den inkrementala positionen. **Error correction** Kontakta Er service-representant.
230-0197	**Error message** Nollpulsavstånd i mätsystem %2 felaktigt **Cause of error** Motsägelse vid jämförelse mellan den absoluta och inkrementala positionen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0198	**Error message** HASTIGHETSBÖRVÄRDE FÖR HÖGT %2 **Cause of error** Ett för högt hastighetsbörvärde beräknades. Analoga axlar: Maximalt börvärde +-10 V Analog spindel: Maximalt börvärde +-10 V Digitala axlar och spindlar: Maximalt börvärde = maximalt motorvarvtal - Maskinen uppnår inte längre den inställda accelerations- och retardationsrampen - Hårdvarufel i reglerkretsen **Error correction** - Vid analoga axlar: Kontroller servo - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0199	**Error message** RÖRELSEÖVERVAKNING %2 **Cause of error** Rörelseövervakning: Börvarvtal=0, Ärvarvtal=0, matningsvärde>0 ==> Axel mekaniskt låst eller positionsjämförelse mellan motorgivare och externt positionsmätsystem ej lika **Error correction** Kontrollera parameter Axes/ParameterSets/????/CfgEncoderMonitor/movementThreshold. "????" representerar det aktuella parameterblockets namn. - Kontakta er servicerepresentant.
230-019A	**Error message** STILLESTÅNDSÖVERVAKNING %2 **Cause of error** Positionsavvikelsen för en stillastående axel är större än det i konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgControllerAuxil/checkPosStand angivna värdet. "????" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
230-019B	**Error message** %2 uppnår inte reglerfönstret **Cause of error** Konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgControllerTol/posTolerance är inställd på ett för lågt värde. "????" representerar det aktuella parameterblockets namn **Error correction** Öka värde
230-019C	**Error message** Släpfel för den avstängda axeln (%2) är för stort **Cause of error** Avstängd axel förflyttades **Error correction** Vid avstängning av en axel måste denna vara låst. Eller stäng av parameter Axes/ParameterSets/????/CfgControllerAuxil/driveOffLagMonitor. Varning, stäng inte av vid vertikala axlar. "????" representerar det aktuella parameterblockets namn.

Felnummer	Beskrivning
230-019D	**Error message** MÄTPROBE EJ KLAR **Cause of error** - Avkännarsystemet är inte anslutet. - Batteriet i avkännarsystemet är slut. - Ingen förbindelse mellan infrarött avkännarsystem och mottagarenheten. **Error correction** - Anslut avkännarsystemet. - Byt batteriet. - Tvätta mottagarenheten. För att kunna växla ut den defekta avkännaren: 1. Tryck på softkey "Avkännarövervakning från" i driftart "Manuell". 2. Radera felmeddelandet 3. Utför ett Tool Call till ett annat verktyg. Varning: Fram till nästa Tool Call eller mätförlopp är ingen avkännarövervakning aktiv, d.v.s. en kollision med avkännaren upptäcks inte av NC!
230-019E	**Error message** BYT MÄTPROBENS BATTERI **Cause of error** Batteriet i avkännarsystemet är tomt. **Error correction** Byt batterier.
230-019F	**Error message** CC-Index för %1 för stort **Cause of error** I detta styrsystems hårdvaruutrustning finns färre hastighetsreglerings-processorer än vad som konfigurerades för denna axel. **Error correction** Kontrollera parametern i Entity Axes/ParameterSets/????/CfgAxisHardware "????" representerar det aktuella parameterblockets namn
230-01A0	**Error message** Axel-Index på CC för stort **Cause of error** Axelindex för CC bestäms via parameter selEncoderIn. CC har dock färre axlar än vad som har konfigurerats. **Error correction** Fördela axlarna på flera CC (om det finns flera)

Felnummer	Beskrivning
230-01A1	**Error message** Ingång för positionsmätsystemet (%1) ej tillgänglig **Cause of error** Positionsmätsystemets ingång är felaktigt konfigurerad för den angivna axeln. **Error correction** Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHardware/posEncoderInput
230-01A2	**Error message** Endat mätsystem (%2) rapporterar fel **Cause of error** Anslutet EnDat-mätsystem eller mätsystemskabel defekt. **Error correction** Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabeln
230-01A3	**Error message** Absolut ärposition för axel (%2) övertas ej **Cause of error** Aktuell Endat-position skall inte överföras (användarinmatning) **Error correction** Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabelnbyt eventuellt ut mätsystemet
230-01A4	**Error message** Endat mätsystem (%2) rapporterar olika upplösning **Cause of error** Den upplösning som det anslutna EnDat-mätsystemet meddelar överensstämmer inte med den i konfigurationsdata fastställda upplösningen. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata för mätsystemet
230-01A5	**Error message** Endat mätsystem (%2) rapporterar felaktig position **Cause of error** Anslutet EnDat-mätsystem eller mätsystemskabel defekt. **Error correction** Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabeln

Felnummer	Beskrivning
230-01A6	**Error message** %2 uppnår inte varvtal **Cause of error** Konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgControllerTol/speedTolerance är inställd på ett för lågt värde. "????" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. **Error correction** Öka värde
230-01AB	**Error message** Servodrift som skall förflyttas (%2) är inte påslagen **Cause of error** En icke påslagen servodrift skall förflyttas via ett NC-program eller via en PLC-positionering. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet
230-01AC	**Error message** Servodrift som skall förflyttas (%2) är inte i lägesreglering **Cause of error** Ett positionsbörvärde skapades för en servodrift som inte är i positionsreglering från ett NC-program eller en PLC-positionering. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet
230-01AD	**Error message** Positionsavvikelse för stor i axel %2 vid spänningspåslag **Cause of error** Uppstartspositionen för denna axel avviker mer än det tillåtna (CfgReferencing/endatDiff) värdet från den senast sparade positionen. **Error correction** Kontrollera den aktuella positionen, öka i förekommande fall parametern
230-01AE	**Error message** Hårdvarubeskrivning för Axel %2 ändrad. Position ev. ogiltig **Cause of error** Parameter för hårdvarubeskrivnignen för denna axel ändrad. Sparade positioner är inte giltiga. **Error correction** Kontrollera den aktuella positionen.

Felnummer	Beskrivning
230-01AF	**Error message** Mätsystemskonfiguration för axel %1 felaktig **Cause of error** Felaktig mätsystemskonfiguration för axeln. **Error correction** Mätsystemskonfigurationen passar inte den använda hårdvaran. Beakta informationen i den tekniska handboken.
230-01B0	**Error message** Spindelpositionering (%2) felaktig **Cause of error** En spindelpositionering kunde inte avslutas på korrekt sätt. **Error correction** Konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->m19MaxFeed är inställd på ett för lågt värde. "????" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn.
230-01B1	**Error message** MC-software passar inte till CC-software **Cause of error** Felaktig kombination av CC- och MC-programvara. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-01B2	**Error message** Konfiguration av digitala axlar utan CC ej möjligt **Cause of error** Utan CC kan endast analoga axlar konfigureras. **Error correction** Kontakta kundtjänst, alt. ändra konfigurationen.
230-01B3	**Error message** S-RAM-innehåll för axel %2 ogiltigt. **Cause of error** Axelns positionsvärde som har sparats i S-RAM är inte giltigt. **Error correction** Kontrollera den aktuella positionen.

Felnummer	Beskrivning
230-01B4	**Error message** Maximalt rörelseområde för Endat-axeln överskridet. **Cause of error** Axeln måste justeras på nytt. **Error correction** Bestäm parameter CfgReferencing/refPosition på nytt
230-01B5	**Error message** Röresleområdet för Endat-axeln överskreds när den var avstängd. **Cause of error** Kontrollera axelns position. **Error correction** Bestäm eventuellt parameter CfgReferencing/refPosition på nytt
230-01B6	**Error message** %2 uppnår inte synkronfönstret **Cause of error** Konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgControllerTol/syncTolerance är inställd på ett för lågt värde. "????" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. **Error correction** Öka värde
230-01B7	**Error message** Mätsystemsväxling med en axel (%2) i positionsreglering ej tillåtet. **Cause of error** Innan positionsmätsystemet kan växlas måste servodriften stängas av från PLC. **Error correction** Kontrollera NC-programmet, kontrollera PLC-programmet
230-01B8	**Error message** Två Endat-mätsystem får inte konfigureras för en axel (%2). **Cause of error** Om ett Endat-mätsystem konfigureras för en axel, måste detta skrivas in i parameterblock Index 0. Flera Endat-mätsystem per axel är inte tillåtet. **Error correction** - Ändra konfigurationen (Parameterblockens ordningsföljd). - Ändra hårdvarukonfigurationen (mätsystemen).

Felnummer	Beskrivning
230-01B9	**Error message** Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. **Cause of error** Parameter CfgAxes/ParameterSets/????/posEncoderInput refererar till en ingång, vilken redan är upptagen av en annan axel. **Error correction** - Kontrollera mätsystemsingångarna. - När en axel inte har något positionsmätsystem, ange värdet "none".
230-01BA	**Error message** Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. **Cause of error** Parameter CfgAxes/ParameterSets/????/speedEncoderInput refererar till en ingång, vilken redan är upptagen av en annan axel. **Error correction** - Kontrollera mätsystemsingångarna. - När en axel inte har något hastighetsmätsystem, ange värdet "none".
230-01BB	**Error message** Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. **Cause of error** Parameter CfgAxes/ParameterSets/????/pwmSignalOutput refererar till en utgång, vilken redan är upptagen av en annan axel. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen. - När en axel inte har någon PWM-utgång, ange värdet "none".
230-01BC	**Error message** Fel vid regleringen av en SPI-modul **Cause of error** Vid överföring av givardata från eller till en SPI-modul (modul %2) har ett fel inträffat. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-01BD	**Error message** Spindel (%2) har ingen positionsgivare **Cause of error** En selekterad funktion (spindelpositionering, synkronisering, gängning etc.) kräver en positionsgivare för den berörda spindeln. Dock har inte någon positionsgivare konfigurerats. **Error correction** Kontrollera NC-programmet
230-01BE	**Error message** AxisMode och AxisHw för axel (%2) passar inte varandra **Cause of error** En ogiltig kombination av Axes/PhysicalAxes/CfgAxis/axisMode och Axes/PhysicalAxes/CfgAxis/axisHw har konfigurerats. Tillåtna kombinationer: - AxisMode = NotActive => axisHw = allt tillåtet - AxisMode = Active => axisHw = InOutCC axisHw = AnalogMC axisHw = AnalogCC axisHw = DisplayMC axisHw = DisplayCC axisHw = ManualMC axisHw = ManualCC - AxisMode = Virtual => axisHw = None **Error correction** Kontrollera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-01BF	**Error message** Givartyp för axel (%2) ej tillåten **Cause of error** En otillåten kombination av Axes/PhysicalAxes/CfgAxis/axisHw och Axes/ParameterSets/CfgAxisHardware/posEncoderType är konfigurerad. Tillåtna kombinationer är: axisHw = InOutCC CC422 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till MC CC422 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till CC CC520 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = AnalogMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = AnalogCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = DisplayMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = DisplayCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = ManualMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = ManualCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = ProfiNet Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till ProfiNet **Error correction** Kontrollera konfigurationen
230-01C0	**Error message** Analogutgång för axel %2 dubbelt tilldelad **Cause of error** Flera axlar försöker att samtidigt skriva till samma analogutgång. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet. När flera axlar använder samma analogutgång får aldrig mer än en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01C1	**Error message** Okänd avkännarsystem-typ **Cause of error** Från avkännartabellen selekterades en okänd avkännarsystemtyp. **Error correction** Kontrollera avkännartabellen.

Felnummer	Beskrivning
230-01C2	**Error message** Spindel (%2) är inte referenskörd **Cause of error** En spindelsynkronisering kommenderades trots att alla spindlar inte har referenssökts ännu. Spindelsynkroniseringen kan bara aktiveras när alla deltagande spindlar först har referenssökts. **Error correction** - Referenssök spindel - Kontrollera NC- resp. PLC-programmet
230-01C3	**Error message** NÖDSTOPP defekt (%2) **Cause of error** Den interna eller externa NÖDSTOPP-slingan är defekt. - För långa växlingstider i de reläer som är involverade i slingan mellan "Utgång Styrsystem är driftklart" och "Kvittering tillbaka Styrsystem är driftklart" i samband med NÖDSTOPP- alt. uppstartsrutinen - Ledningen är bruten, dålig kontakt **Error correction** Kontrollera NÖDSTOPP-kedjan. - Kontrollera/Byt ut involverade reläer i elskåpet - Kontrollera och åtgärda kontakt / inkoppling - Kontakta er servicerepresentant
230-01C4	**Error message** STYRSPÄNNING TILL RELÄET SAKNAS **Cause of error** Felmeddelande efter strömavbrott. **Error correction** - Slå på styrspänningen separat - Kontrollera inkopplingen i elskåpet - Kontrollera knappen "Styrspänning TILL"
230-01C5	**Error message** CC svarar inte efter SW-Download **Cause of error** En befintlig CC svarar inte längre efter Download av reglerprogramvaran. **Error correction** CC-defekt, byt hårdvara.

Felnummer	Beskrivning
230-01C6	**Error message** Optionen för Double-Speed-Reglerkrets är inte frigiven **Cause of error** En Double-Speed-reglerkrets konfigurerades, optionen är dock inte frigiven. Single-Speed-reglering aktiverades för reglerkretsen. **Error correction** Kontrollera parameter CfgAxisHardware/ctrlPerformance
230-01C7	**Error message** Kommunikation mellan MC och CC är felaktig **Cause of error** Vid HSCI-kommunikation mellan datorenheten MC och reglerenheten CC har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-01C8	**Error message** Timeout vid kommandobearbetning av CC **Cause of error** En CC har erhållit kommando men inte kvitterat detta. **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden - Åtgärda konfigurationsfel - Om det här felet uppstår utan konfigurationsfel: reglerenheten CC är eventuellt defekt. Byt ut hårdvaran
230-01C9	**Error message** Option för moment-master-slave-reglering inte frigiven **Cause of error** Du har konfigurerat och aktiverat en Moment-Master-Slave-reglering, men den nödvändiga software-optionen är ännu inte frigiven. **Error correction** - Kontrollera parametern CfgAxisCoupling - Frige software-optionen
230-01CA	**Error message** Avstängning efter NC-stopp p.g.a. fel %2 **Cause of error** Maskinen stängdes av efter NC-stopp. Orsak: CC-fel **Error correction** För att häva felet, beakta informationen i det visade CC-felet.

Felnummer	Beskrivning
230-01CB	**Error message** Utgång för axel %2 dubbelt tilldelad **Cause of error** Flera axlar försöker samtidigt att skriva till samma utgång. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet Använder flera axlar samma utgång, får enbart en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01CC	**Error message** Ingång för axel %2 dubbelt tilldelad **Cause of error** Flera axlar försöker samtidigt att läsa från samma ingång. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet Använder flera axlar samma ingång, får enbart en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01CD	**Error message** Felaktig kontakt-tilldelning för axel %2 **Cause of error** Vid en CC 424 resp. CC 61xx finns en fast tilldelning av ingångar för hastighetsmätsystem och PWM-utgångar. Parameter speedEncoderInput och pwmSignalOutput innehåller en icke tillåten kontakttilldelning. Tillåten kontakt-tilldelning: X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60 **Error correction** Kontrollera axlarnas konfigurationer och ändra i förekommande fall.
230-01CE	**Error message** Maskinparameter ändrad via TNCOPT **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
230-01CF	**Error message** Avstängning efter NC-stopp p.g.a. fel %2 **Cause of error** Maskinen stängdes av efter ett NC-stopp. Anledning: PLC-fel **Error correction** Beakta ytterligare åtgärdsinformation för det presenterade PLC-felet.
230-01F4	**Error message** PLC: TIME OUT **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: - Bearbetningen av det cykliskt exekverade programsektionerna tar för lång tid. Kontrollera underprogramstrukturen för beräkningsintensiva sekvenser vilka eventuellt kan startas som SUBMIT-jobb. - Den presenterade exekveringstiden ökas i samband med dataöverföring och vid handratts-drift. Vid tveksamheter välj handratts-drift och starta samtidigt dataöverföring med max. baud rate. Kontrollera "MAXIMAL BERÄKNINGSTID" i PLC-huvudmenyn samtidigt. Värdet skall inte överskrida 150% (säkerhetsreserv för ogynnsamma driftförhållanden!). **Error correction** Ändra PLC-programmet.
230-01F5	**Error message** Avkännarcykel startad med utböjt mäfinger **Cause of error** Du försökte att starta en avkännaryckel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. **Error correction** Öka returnsträckan
230-01F6	**Error message** LookAhead: time out **Cause of error** Löptidsfel LookAhead **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-01F7	**Error message** Snabba ingångar har konfigurerats felaktigt **Cause of error** Endast ingångarna I0 till I31 och I128 till I152 får användas. **Error correction** Kontrollera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-0226	**Error message** Client med detta ThreadId är redan inloggad på CfgServer. **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0227	**Error message** Konfigurationsserver ej klar **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0228	**Error message** Entity %2 saknas i maskinparametrarna **Cause of error** En nödvändig parameter saknas i konfigurationen. **Error correction** Kontrollera konfigurationen
230-0229	**Error message** Entity %2 saknas i maskinparametrarna för axel %3 **Cause of error** En nödvändig parameter saknas i konfigurationen. **Error correction** Kontrollera konfigurationen Om denna axel består av flera parameterblock, får det förutom det 0-te blocket inte finnas några ytterligare fullständiga. Visserligen måste den utökade parameterblock-keyn vara angiven i konfig-data CfgKeySynonym/key och motsvarande basblock-key i konfig-data CfgKeySynonym/relatedTo.
230-022A	**Error message** Effektmodul %2 finns ej i tabellen **Cause of error** Den angivna effektmodulen finns inte i tabellen med effektmoduler. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera motorns och effektmodulens namn i tabellen

Felnummer	Beskrivning
230-022B	**Error message** Effektmodul tabell ej läsbar **Cause of error** Tabellen med effektmoduler kunde inte hittas eller inte läsas. **Error correction** - SQL-servern fick en tabellfil angiven som innehåller ett syntaktiskt felaktigt filnamn. Tabellens filnamn måste börja med åtminstone en bokstav, Exempel: M123.D Ändra tabellens filnamn. - Kontrollera katalogen med tabellen som innehåller effekt-moduler - Kontrollera tabellen med effektmoduler.
230-022C	**Error message** Motor (%2) finns ej i motortabellen **Cause of error** Den angivna motorn finns inte i motortabellen. **Error correction** - Kontrollera axlarnas motortilldelning - Kontrollera inmatningarna i motortabellen, i synnerhet huruvida kolumnen MODE innehåller rätt värde - Kontakta kundtjänst
230-022D	**Error message** Motortabell (%2) ej läsbar **Cause of error** Den angivna motortabellen kunde inte hittas eller inte läsas. Det filnamn som har angivits för motortabellen har fel syntax. För att styrsystemets SQL-server skall kunna läsa in filen, måste tabellens filnamn åtminstone börja med en bokstav, exempel: MOTOR123.MOT Observera ytterligare meddelanden som visas om orsaken till felet. **Error correction** - Korrigera motortabellens filnamn - Kontrollera motortabellens katalog - Kontrollera motortabellen - Kontrollera att motortabellen innehåller alla nödvändiga kolumner - Kontakta er servicerepresentant
230-022E	**Error message** Ingen anslutning till SQL-servern **Cause of error** Ingen anslutning till SQL-servern **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-022F	**Error message** Axel (%2) finns ej i kompensationstabellen **Cause of error** Data för den angivna axeln kunde inte hittas i kompenseringstabellen. **Error correction** - Kontrollera kompenseringstabellen. Den angivna axeln måste finnas som kolumn i kompenseringstabellen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0230	**Error message** Syntaxfel i kompensationstabell (%2) **Cause of error** Data för den angivna kompenseringstabellen kunde inte läsas. **Error correction** - Kontrollera konfigurationstabellen (*.cma). - Kontrollera kompenseringstabellen (*.com). Tabellen får innehålla upp till 1024 stödpunkter (rader). Kolumnen AXISPOS i den första och den sista raden måste innehålla början och slutet på kompenseringsområdet i förhållande till maskinens nollpunkt. Stödpunkterna som ligger däremellan beräknas internt av styrsystemet och behöver inte anges. Om du anger valfria positionsvärden i kolumnen AXISPOS, så måste de innehålla värden med lika avstånd. Ange vid behov kompenseringsvärden som har uppmätts vid negativ förflyttningsriktning i kolumnen BACKLASH. Skriv in kompenseringsvärdet i kolumnen för den aktuella axeln vid stödpunkten som den tillhör. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0231	**Error message** Kompensationstabell (%2) ej läsbar **Cause of error** Den angivna kompenseringstabellen kunde inte hittas eller inte läsas. **Error correction** - Kontrollera katalogen och namnet för konfigurationstabellen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn med nyckelordet 'TABCMA'. - Kontrollera katalogen och namnet för kompenseringstabellen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn via nyckelordet 'oemTable'. - De tabeller som har tilldelats axlarna i konfigurationstabellen, måste befinna sig i den katalog som kompenseringstabellerna finns i. - SQL-servern fick en tabellfil angiven som innehåller ett syntaktiskt felaktigt filnamn. Tabellens filnamn måste börja med åtminstone en bokstav, Exempel: M123.D Ändra tabellens filnamn. - Kontrollera konfigurationstabellen (*.cma). - Kontrollera kompenseringstabellen (*.com). - Kontakta er servicerepresentant.
230-0232	**Error message** Parameterblocknamn (%2) för Axel (%3) är redan tilldelad **Cause of error** Två eller flera axlar refererar till samma parameterblock. **Error correction** Parameterblockets namn måste vara entydigt för varje axel.
230-0233	**Error message** För många parameterblock för axel %2 **Cause of error** Fler parameterblock begärdes för en axel än vad som är tillåtet. **Error correction** Lägg upp färre parameterblock för denna axel.
230-0234	**Error message** Styrningen måste omstartas efter radering av entity **Cause of error** En Parameter-Entity för en axel har raderats. **Error correction** Återstarta styrsystemet

Felnummer	Beskrivning
230-0235	**Error message** Positionering av axel %2 stoppas pga. omkonfigurering. **Cause of error** Ett försök att ändra en parameter för en axel som förflyttas utfördes. **Error correction** Axeln stoppades.
230-0236	**Error message** Timeout när axel %2 stoppas **Cause of error** Ett försök att ändra en parameter för en axel som förflyttas utfördes. **Error correction** Axeln stoppades.
230-0237	**Error message** Spindel är inte konfigurerad som Modulo-axel (axel %2) **Cause of error** En axel som inte har konfigurerats som modulaxel har definierats som spindel. En spindel måste som standard konfigureras som modulaxel. **Error correction** Kontrollera parametern CfgAxis/isModulo och korrigera om det behövs
230-0238	**Error message** Fatalt fel i konfigurationen: Cyklisk bearbetning stoppad **Cause of error** I konfigurationen har ett fatalt fel inträffat, vilket gör normal styrsystemsdrift omöjlig. **Error correction** Kontrollera konfigurationen
230-0239	**Error message** Namn (%2) för axel (%3) ej giltigt **Cause of error** Två eller flera axlar refererar till samma Axel-Key eller så har en ogiltig Key angivits i System/CfgAxes/axisList. **Error correction** Namnen måste vara entydiga och giltiga för varje axel.

Felnummer	Beskrivning
230-023A	**Error message** Ogiltig axelkonfiguration för axel %2 **Cause of error** Detta fel kan ha flera orsaker: 1. I CfgAxis/axisMode är NotAllowed konfigurerat 2. I CfgAxis/axisMode är Active konfigurerat, dock har denna axel inte något parameterblock 3. I CfgAxis/axisMode är Virtual konfigurerat, i CfgAxis/axisHw dock något annat än None **Error correction** Kontrollera parameterkombinationen
230-023B	**Error message** Fatalt fel i interpolatorn: Cyklisk bearbetning stoppad **Cause of error** A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control. **Error correction** Inform your service agency.
230-023C	**Error message** Försörjningsmodul %2 finns ej i tabellen **Cause of error** Den angivna försörjningsmodulen finns inte i tabellen med försörjningsmoduler. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera försörjningsmodulens namn i tabellen
230-023D	**Error message** Försörjningsmodul-tabell ej läsbar **Cause of error** Försörjningsmodul-tabellen kunde inte hittas eller inte läsas. Försörjningsmodul-tabellens filnamn kan inte läsas av styrsystemet. Filnamnet måste börja med åtminstone en bokstav. **Error correction** - Kontrollera sökvägen till försörjningsmodul-tabellen under CfgTablePath (Keys SUPPLY resp. SUPPLY_OEM) - Kontrollera försörjningsmodul-tabellens katalog - Kontrollera försörjningsmodul-tabellen - korrigera filnamn om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
230-02BC	**Error message** Orientering med icke referenskörd spindel **Cause of error** Spindelorientering skulle utföras med en spindel som ännu inte har referenssökts. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet - Referenssök spindeln - Parameter Axes/ParameterSets/(Spindle)/CfgReferencing/refType måste vara inställd på "without Switch and on the fly" för att spindeln skall referenssökas automatiskt.
230-02BD	**Error message** MÄTFINGER UTBÖJT **Cause of error** Mätstiftet är redan påverkat vid start av avkänningsrörelsen. **Error correction** - Frikör avkännarsystemet och upprepa avkänningen. - Om felet återkommer frekvent, kontrollera om avkännar-systemet är skadat. - Vid behov, kontakta Er service representant.
230-02BF	**Error message** HANDRATT ? **Cause of error** - Elektronisk handratt är inte ansluten. - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System->CfgHandwheel->wheelType. - Överföringsledningen är defekt eller felaktig. **Error correction** - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera konfigurationsdata System->CfgHandwheel->wheelType. - Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.
230-02C0	**Error message** För låg matning programmerad för axel %2 **Cause of error** En för låg hastighet programmerades för denna axel via PLC-positionering. **Error correction** Programmera en högre hastighet eller kontrollera konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgFeedLimits/minFeed "????" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn.

Felnummer	Beskrivning
230-02C1	**Error message** För lågt varvtal programmerat för Spindel ("%2") **Cause of error** Ett för lågt varvtal programmerades för denna axel via PLC-positionering. **Error correction** Programmera ett högre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgFeedLimits/minFeed. "????" representerar det aktuella parameterblockets namn.
230-02C2	**Error message** Återkörning till konturen ej tillåtet i gängcykel. **Cause of error** Du har försökt att återköra i en gängcykel i det tippade bearbetningsplanet. **Error correction** Återkör alltid bara i verktygsaxelriktningen vid gängcykler.
230-02EE	**Error message** Optionen för HSC-filter är inte frigiven **Cause of error** Ett HSC-filter konfigurerades, optionen är dock inte frigiven. För denna axel används nu ett triangel-filter. **Error correction** Konfigurera en annan typ av filter
230-02EF	**Error message** Software-option 151 Load Monitoring ej frigiven **Cause of error** I NC-programmet har en belastningsövervakning (G995, G996) programmerats, den nödvändiga software-option 151 Load Monitoring är dock inte öppnad. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och justera i förekommande fall - Öppna i förekommande fall software-option 151 Load Monitoring - Kontakta maskintillverkaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-02F0	**Error message** Option för digitala reglerkretsar ej frigiven **Cause of error** En digital reglerkrets har konfigurerats utan att den därför nödvändiga optionen har öppnats i styrsystemets SIK. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs - Frige optionen - Kontakta maskintillverkaren
230-0327	**Error message** Plug & Play (%2) Motor detekterad: %3 **Cause of error** Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv för denna axel. En motor som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. **Error correction** - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade motorn stämmer med denna kombination av axel och parameter-block - Deaktivera "Plug & Play" om motorn inte detekterades korrekt - Kontakta maskintillverkaren
230-0328	**Error message** Plug & Play (%2) Servoförstärkare detekterad: %3 **Cause of error** Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv för denna axel. En servoenhet som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. **Error correction** - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade servo-enheten stämmer med denna kombination av axel och parameterblock - Deaktivera "Plug & Play" om servoenheten inte detekterades korrekt - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-0329	**Error message** Plug & Play (%2) Försörjningsmodul detekterad: %3 **Cause of error** Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv. En försörjningsmodul som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. **Error correction** - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade försörjningsmodulen detekterades korrekt - Deaktivera "Plug & Play" om försörjningsmodulen inte detekterades korrekt och kontrollera konfigurationen - Kontakta maskintillverkaren
230-032A	**Error message** Axel %1 (%2): Motor %3 detekterad och registrerad **Cause of error** Den nämnda motorn detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgServoMotor/motName. **Error correction**
230-032B	**Error message** Axel %1 (%2): Servoförstärkare %3 detekterad och registrerad **Cause of error** Den nämnda servoförstärkaren detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgPowerStage/ampName. **Error correction**
230-032C	**Error message** Axel %1 (%2): Försörjningsmodul %3 detekterad och registrerad **Cause of error** Den nämnda försörjningsmodulen detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgSupplyModule/name. **Error correction**
230-032D	**Error message** Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för motor **Cause of error** Plug-And-Play är deaktiverad för motorn i den nämnda axeln. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och den använda motorn - Plug-And-Play kan aktiveras igen via CfgServoMotor/plugAndPlay

Felnummer	Beskrivning
230-032E	**Error message** Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för servoförstärkare **Cause of error** Plug-And-Play är deaktiverad för servoförstärkarne i den nämnda axeln. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och den använda servoförstärkaren - Plug-And-Play kan aktiveras igen via CfgPowerStage/plugAndPlay
230-032F	**Error message** Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för försörjningsmodul **Cause of error** Plug-And-Play är deaktiverad för försörjningsmodulen i den nämnda axeln. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och den använda försörjningsmodulen - Plug-And-Play an aktiveras igen viaCfgSupplyModule/plugAndPlay
230-0353	**Error message** Ingen registrering av det aktuella övervakningsavsnittet **Cause of error** NC-programmet har ändrats så att det inte är kompatibelt. **Error correction** Radera alla registreringar med NC-programmet.
230-041A	**Error message** Positionsavvikelse (axel %2) för stor **Cause of error** Positionsavvikelsen mellan positionsmätsystemet och hastighetsmätsystemet är för stor. **Error correction** Kontrollera kopplingen mellan positions- och hastighetsgivaren
230-041B	**Error message** Axel %2 kan inte slås på **Cause of error** Denna axel skall aktiveras av PLC, trots att den är avstängd via DriveOffGroup. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
230-041C	**Error message** Felbit i S-status i HSCI-överföringen **Cause of error** I HSCI-S-status hittades fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
230-041D	**Error message** TRC: Felaktig styrning; axel %1 **Cause of error** Kompensationsfilen skapades för en annan styrning, än den för tillfället använda. Kopiering av kompensationsfilen från en annan styrning är inte tillåten. **Error correction** - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation. - Deaktivering av kompenseringen: Inmatning i konfigurationsdata Radera Axes/ParameterSets/[Keyname Parametersatz]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Kontakta er servicerepresentant.
230-041E	**Error message** TRC: Kompensationsfil (%1) ej läsbar **Cause of error** Den angivna kompenseringsfilen kunde inte hittas eller inte läsas. **Error correction** - Kontrollera katalogen och namnet för kompenseringsfilen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn via nyckelordet 'oemTable'. - Kontrollera kompenseringsfilen. - Deaktivering av kompenseringen: Inmatning i konfigurationsdata Radera Axes/ParameterSets/[Keyname Parametersatz]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-041F	**Error message** Fel i parameter posEncoderIncr eller posEncoderDist (Axel %2) **Cause of error** Maskinparametrarna posEncoderIncr och posEncoderDist i Konfig-objektet CfgAxisHardware är felaktigt konfigurerade. Även när axlarna drivs med enbart motorgivare (utan lägesgivare) måste de båda parametrarna ha rimliga värden. **Error correction** - Ange rimliga värden i maskinparametrarna CfgAxisHardware/posEncoderIncr och CfgAxisHardware/posEncoderDist för läges- resp. motorgivaren.
230-0420	**Error message** Ingen fältvinkel för servodrift %1 **Cause of error** Fältvinkeln för en motor med icke justerat mätsystem har inte bestämts. Absolut mätsystem med EnDat-gränssnitt: - Det lagrade mätsystem-serienumret passar inte med mätsystemet Inkrementalt mätsystem: - Det lagrade SIK-serienumret passar inte med styrsystemets SIK **Error correction** - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen och korrigera om det behövs - Kontrollera maskinparametern motEncType och korrigera om det behövs - Kontrollera maskinparameter motPhiRef och motEncSerialNumber. Skriv i förekommande fall in värdet 0 i båda parametrarna, för att tvinga fram en ny fältvinkeluppmätning. - Kontakta kundtjänst
230-0421	**Error message** Watchdog MCU/CCU olika **Cause of error** MCU and CCU have different watchdog values. **Error correction** Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
230-0422	**Error message** Axelförflyttning ej tillåten vid ändring av filtret **Cause of error** Inga axlar får vara i rörelse när filtret ändras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0423	**Error message** Konfiguration för axel %2 felaktig **Cause of error** Anslutningar som inte finns på denna CC har konfigurerats. **Error correction** Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHardware/posEncoderInput - CfgAxisHardware/speedEncoderInput - CfgAxisHardware/inverterInterface För analoga axlar via CMA-H-insticksmodul: - Kontrollera att insticksmodulen fungerar som den ska
230-0424	**Error message** DCM: %1 **Cause of error** Den dynamiska kollisionsövervakningen DCM har stoppat alla axelrörelse för att undvika kollision. **Error correction**
230-0425	**Error message** Obalans-övervakning: Mätning ej möjlig **Cause of error** Obalansmätningen har misslyckats. Spindeln kunde inte accelereras korrekt. Det programmerade börvarvtalet uppnåddes inte. **Error correction** - Kontrollera att spindeln inte är skadad - Kontakta kundtjänst
230-0426	**Error message** Obalans-övervakning (Användare): Obalans för stor **Cause of error** Obalansövervakningen har fastställt ett för stort värde på obalansen. **Error correction** - Genomför en utbalansering

Felnummer	Beskrivning
230-0427	**Error message** Obalans-övervakning (Användare): Summa obalans för stor **Cause of error** Obalansövervakningen har fastställt en för stor obalanssumma. **Error correction** - Genomför en utbalansering
230-0428	**Error message** Obalans-övervakning (System): Obalans för stor **Cause of error** Obalansövervakningen har fastställt ett för stort värde på obalansen. **Error correction** - Genomför en utbalansering
230-0429	**Error message** Obalans-övervakning (System): Summa obalans för stor **Cause of error** Obalansövervakningen har fastställt en för stor obalanssumma. **Error correction** - Genomför en utbalansering
230-042A	**Error message** Obalans-övervakning: Konfiguration saknas **Cause of error** Maskinparametern för konfiguration av obalansövervakningen existerar inte. **Error correction** - Kontrollera Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042B	**Error message** Obalans-övervakning: Ogiltig spindel definierad **Cause of error** I maskinparametern för konfigurationen av obalansövervakningen angavs inget giltigt spindelindex. **Error correction** - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
230-042C	**Error message** Obalans-övervakning: Ogiltig mätaxel definierad **Cause of error** I maskinkonfigurationen för obalansövervakningen angavs en ogiltig mätaxel. **Error correction** - Kontrollera maskinparametern axisOfMeasure i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042D	**Error message** Obalans-övervakning: Systemmonitor ej aktiv **Cause of error** Systemmonitorn för obalansövervakningen är inte aktiv. **Error correction** - Aktivera systemmonitorn genom svarvcykeln - Kontrollera maskinparameter maxUnbalanceOem och limitUnbalanceOem och korrigera om det behövs
230-042E	**Error message** Obalans-övervakning: Spindel ej konfigurerad **Cause of error** Det saknas en maskinparameter för obalansövervakningen i konfigurationen för spindeln. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen för spindeln i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042F	**Error message** Obalans-övervakning: Spindelparameter eller index felaktig **Cause of error** Spindelkonfigurationen eller konfigurationen för obalansövervakningen är felaktig. Antingen är ett spindelindex felaktigt angivet eller så är spindelkonfigurationen i Konfig-objektet CfgUnbalance felaktig. **Error correction** - Kontrollera spindelindex i Konfig-objektet CfgAxes och korrigera om det behövs - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-0430	**Error message** Obalans-övervakning: Gränsvarvtal uppnått **Cause of error** Det från styrningen fastställda maximala gränsvarvtalet, för fastställande av obalansen, har uppnåtts. **Error correction** - Minska varvtalet för spindeln, genomför mätningen på nytt

Felnummer	Beskrivning
230-0431	**Error message** Obalans-trace: Internt fel **Cause of error** Internt fel vid obalans-trace: Felaktig status i IPO:n vid obalansövervakning **Error correction** - Kontakta kundtjänst
230-0432	**Error message** Obalans-trace: Trigger timeout **Cause of error** Vid obalans-trace uppfylldes inte triggervillkoren som är definierade i maskinkonfigurationen. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter triggerMin och triggerMax och korrigera om det behövs
230-0433	**Error message** Obalans-trace: Internt fel **Cause of error** För obalans-trace är en felaktig trace-kanal aktiv. **Error correction** - Kontakta kundtjänst
230-0434	**Error message** Obalans-trace: Spindel-index refererar till fel axel **Cause of error** För obalans-tracet är ett felaktigt spindelindex angivet. Indexet hänvisar till en felaktig axel. **Error correction** - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-0435	**Error message** Obalans-trace: Maskinparameter ej definierad **Cause of error** Maskinparametern för konfiguration av obalans-trace existerar inte i konfigurationen. **Error correction** - Ange maskinparameter CfgUnbalance i Konfig-objektet

Felnummer	Beskrivning
230-0436	**Error message** Obalans-trace: Internt fel **Cause of error** OEM-cykeln för obalans-tracet är felaktig. Varvtalet eller antalet rotationer som skall mätas är inte definierat. Parametrarna count eller speed får inte vara lika med 0. **Error correction** - Korrigera OEM-cykeln för obalans-tracet. Värdet för count resp. speed får inte vara 0.
230-0437	**Error message** Obalans-trace: Fel spindel-index **Cause of error** För obalans-tracet är ett ogiltigt spindelindex angivet. **Error correction** - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs
230-0438	**Error message** Obalans-trace: Axel för mätning ej definierad **Cause of error** För obalans-tracet finns ingen mätaxel definierad. **Error correction** - Kontrollera maskinparametern axisOfMeasure och korrigera om det behövs
230-0439	**Error message** Obalans-trace: Spindel ej konfigurerad **Cause of error** Den angivna spindeln för obalans-tracet hittades inte i maskinkonfigurationen. **Error correction** - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs
230-043A	**Error message** Obalans-trace: Angiven trigger-axel ej tillgänglig **Cause of error** Den angivna trigger-axeln för obalans-tracet finns inte tillgänglig. **Error correction** - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
230-043B	**Error message** Obalans-trace: Triggervillkor ej uppfyllda **Cause of error** Det inställda triggervillkoret för obalans-tracet är inte uppfyllt. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter triggerMin och triggerMax och korrigera om det behövs.
230-043C	**Error message** Obalans-övervakning: Tillåten obalans ej definierad **Cause of error** En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalansen, är inte definierad. **Error correction** - Ange användarparameter maxUnbalanceUsr
230-043D	**Error message** Obalans-övervakning: Tillåten obalans-summa ej definierad **Cause of error** En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalanssumman, är inte definierad. **Error correction** - Ange användarparameter limitUnbalanceUsr
230-043E	**Error message** Obalans-övervakning: Tillåten obalans ej definierad **Cause of error** En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalansen (för hela systemet), är inte definierad. **Error correction** - Ange användarparameter maxUnbalanceOem
230-043F	**Error message** Obalans-övervakning: Tillåten obalans-summa ej definierad **Cause of error** En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalanssumman (för hela systemet), är inte definierad. **Error correction** - Ange användarparameter limitUnbalanceOem

Felnummer	Beskrivning
230-0440	**Error message** Överföring realtidsbuffert från integr. oscilloskop påbörjas **Cause of error** **Error correction**
230-0441	**Error message** Internt fel vid överföring av oscilloskop-mätdata **Cause of error** The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope. **Error correction** - Repeat the measurement - Inform your service agency if the error continues to occur
230-0442	**Error message** Ändläge/Skyddszon felaktigt programmerad för axel %2 **Cause of error** Följande gränsvillkor gäller för gränslägesbrytare/skyddszoner för modulaxlar: - Den nedre begränsningen måste ligga mellan -360° och + 360° grader. - Den övre begränsningen måste ligga mellan 0° och +360°. - Den nedre begränsningen måste vara mindre än den övre begränsningen. - Skillnaden mellan den övre och nedre begränsningen måste vara mindre än 360°. - Om maskinparametern "moveAfterRef" har konfigurerats körs inte värdet ut. En varning visas. - Båda skyddszonerna = 0 innebär: Övervakningen är frånkopplad **Error correction** Anpassa värdet för skyddszonen.
230-0443	**Error message** Handrattsöverlagring (M118) ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att aktivera funktionen M118 vid aktiv kollisionsövervakning. Handrattsöverlagring med M118 är inte tillåten i kombination med kollisionsövervakningen. **Error correction** Ta bort M118 från NC-programmet eller deaktivera kollisionsövervakningen.

Felnummer	Beskrivning
230-0444	**Error message** Kollisionsövervakning ej möjlig i svarvdrift **Cause of error** Kollisionsövervakningen kan inte övervaka svarvverktyg och kollisionsobjekt som roterar med svarvspindeln. **Error correction** - Ta i förekommande fall bort kollisionsobjekten (CMOs) från svarvkinematiken (kontakta maskintillverkaren). - Växla inte in några svarvverktyg i fräsdrift.
230-0445	**Error message** Hastighetsavvikelse (axel %2) för stor **Cause of error** Hastighetsavvikelsen mellan positionsmätsystemet och hastighetsmätsystemet är för stor. **Error correction** Kontrollera kopplingen mellan positions- och hastighetsmätsystemet
230-0446	**Error message** Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata **Cause of error** Internt programvarufel: Synkroniseringen av oscilloskop-kanalerna är felaktig. **Error correction** - Upprepa mätningen - Kontakta kundtjänst om felet återkommer
230-0447	**Error message** Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata **Cause of error** Internt programvarufel: Synkroniseringen av oscilloskop-kanalerna i kombination med triggervillkoret är felaktig. **Error correction** - Upprepa mätning - Kontakta er servicerepresentant om felet återupprepas
230-0448	**Error message** Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata **Cause of error** Internt programvarufel: Ordningsföljden för de filer som skall överföras till oscilloskopet är felaktig. **Error correction** - Upprepa mätning - Kontakta er servicerepresentant om felet återupprepas

Felnummer	Beskrivning
230-0449	**Error message** Handratt: Fel handratt ansluten **Cause of error** - Den elektroniska handratten är inte ansluten. - Via maskinparameter System/CfgHandwheel/type har en felaktig handratt konfigurerats. **Error correction** - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera maskinparameter System/CfgHandwheel/type.
230-044A	**Error message** Handratt: Smutsig eller skadad **Cause of error** Handratten meddelar en störning i signalöverföringen: - Pulsgivaren i handratten är nedsmutsad - Handratt defekt **Error correction** - Kontrollera nödstoppsknappar och säkerhetsbrytare - Byt eventuellt ut handratten
230-044B	**Error message** Handratt: Överföringsstörningar **Cause of error** - Via maskinparameter System/CfgHandwheel/type har en felaktig handratt konfigurerats. - Dataöverföringen mellan handratten och styrsystemet stördes. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter System/CfgHandwheel/type. - För radiohandratt: Minska avståndet till mottagaren - Stäng av möjliga störningskällor - Kontrollera anslutningskabeln
230-044C	**Error message** Handratt: Överföringsstörningar **Cause of error** Överföringsledningen är defekt eller felaktig. **Error correction** Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.
230-044D	**Error message** Handratt: Fel parameter **Cause of error** Initialiseringsvärde för den anslutna handratten är inte giltigt. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/initValues.

Felnummer	Beskrivning
230-044E	**Error message** Handratt: Timeout **Cause of error** Vid kommunikation med handratten har en tidsöverskridning inträffat. **Error correction** - Kontrollera handrattens Access-Point - Kontrollera radio-inställningarna
230-044F	**Error message** Handratt: Ingen förbindelse möjlig **Cause of error** Ingen anslutning till handratten kunde upprättas. Handratten befinner sig eventuellt inte i Access-Point (handrattshållaren). **Error correction** Placera handratten i Access-Point (handrattshållaren).
230-0450	**Error message** Axel %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 angivet **Cause of error** En dubbel referensregistrering utfördes. **Error correction** Skriv in det angivna värdet i maskinkonfigurationen (parameter CfgReferencing/dblRefOffset).
230-0451	**Error message** PLC-rörelse för axel %2 ej tillåten **Cause of error** Det för tillfället aktiva NC-programmet blockerar manuella axelförflyttningar via handriktningsknapparna eller förflyttningar via PLC-programmet. **Error correction** Anpassa PLC-programmet
230-0452	**Error message** DCM: Inga manuella rörelser tillåtna under programkörning **Cause of error** Du har försökt att utföra en förflyttning med axelriktningsknapparna, handratten eller PLC-kommando samtidigt som programkörningen var aktiv. **Error correction** Vänta tills programkörningen har avslutats eller växla till enkelblockdrift.

Felnummer	Beskrivning
230-0453	**Error message** DCM: Programstart eller -fortsättning ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att starta ett program samtidigt som en förflyttning utförs, t.ex. axelriktningsknapparna, handratt- eller PLC-förflyttning. **Error correction** Vänta tills förflyttningen med axelriktningsknapparna, handratten eller PLC har avslutats.
230-0454	**Error message** DCM: Ingen TCPM tillåten vid aktiv DCM **Cause of error** Vid aktiv DCM har du försökt att förflytta med TCPM i manuell drift. **Error correction** Deaktivera TCPM Deaktivera DCM och förflytta utan övervakning
230-0455	**Error message** DCM: Den flytande gängtappshållarens rörelse övervakas inte **Cause of error** Vid aktiv DCM använder du cykel "Gängning med flytande gängtappshållare". Vänligen beakta att DCM inte övervakar den flytande gängtappshållarens rörelse. Kollisionsövervakningen betraktar den flytande gängtappshållaren som om den befinner sig i sitt viloläge. **Error correction**
230-0456	**Error message** DCM ej möjlig i släpfelsmode eller semi-förstyrningsmode **Cause of error** Du har försökt att använda DCM med icke förstyrda axlar. **Error correction** Ändra konfigurationen
230-0457	**Error message** Referensmärke ej funnet **Cause of error** Referenspunkten hittades inte efter att den nödvändiga sträckan för avståndskodad referenssökning hade returnerats. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera det anslutna mätsystemet - Kontrollera maskinkonfigurationen (parameter posEncoderRefDist)

Felnummer	Beskrivning
230-0458	**Error message** DCM: Kontrollera parameter skipReferencing **Cause of error** Du har satt maskinparameter System/CfgMachineSimul/skipReferencing på värdet TRUE. Med denna inställning är dynamisk kollisionsövervakning inte möjlig. **Error correction** Sätt parameter skipReferencing på värdet FALSE eller aktivera programstationsmode (simMode = CcAndExt)
230-0459	**Error message** S-RAM-innehåll för axel %2 inkonsekvent **Cause of error** Axelns EnDat-positionsvärde som har sparats i S-RAM är inte giltigt. Värden sparade i en fil kommer att användas. **Error correction** Kontrollera axelns aktuella position
230-045B	**Error message** DCM: Aktivering under en rörelse **Cause of error** Den dynamiska kollisionsövervakningen DCM har aktiverats under programexekvering eller en axelrörelse. **Error correction** Aktivera DCM när maskinens axlar står stilla.
230-045C	**Error message** S-RAM-innehåll för axel %2 överskriven med värden från fil **Cause of error** Axelns EnDat-positionsvärde som har sparats i S-RAM har skrivits över av sparade värden från en fil. **Error correction** Kontrollera axelns aktuella position
230-045D	**Error message** Axel %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 har angivits **Cause of error** En dubbel referensregistrering utfördes. **Error correction** I konfigurationen har det angivna värdet matats in.

Felnummer	Beskrivning
230-045E	**Error message** Oscilloskop aktivt vid start av referensbearbetning **Cause of error** Oscilloskopet är aktivt och en referensbearbetning startades samtidigt. Under referensbearbetningen kan oscilloskopet inte användas. **Error correction** Avsluta oscilloskopet och upprepa referensbearbetningen
230-045F	**Error message** Programmerad rörelse ej tillåten **Cause of error** I driftart 'Frikörning' är inte någon programmerad förflyttning av axlarna tillåten. **Error correction** Starta inte någon NC-start så länge driftart 'Frikörning' är aktiv
230-0460	**Error message** Konfiguration för axel %2 felaktig **Cause of error** Axeln har konfigurerats felaktigt. **Error correction** Kontrollera och justera eventuellt konfigurationen av axeln på följande ställen: - CfgSupplyModule/name - CfgPowerStage/ampPowerSupplyType - CfgPowerStage/ampBusVoltage - CfgServoMotor/motSupply
230-0461	**Error message** Konfiguration för den kinematiska kompenseringen felaktig **Cause of error** Konfigurationen för temperaturkompenseringen alternativt den kinematiska kompenseringen är felaktig. Styrsystemet kör utan kompensering så länge som felet inte korrigeras. Den exakta orsaken kan utläsas i den engelska tilläggstexten. **Error correction** - Kvittera felet för att fortsätta köra utan kompensering - Korrigera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-0462	**Error message** Temperaturkompensering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat vid beräkning av temperaturkompenseringen. Eventuellt är temperaturkompenseringen inte längre aktiv. **Error correction** Kontrollera temperaturkompenseringens konfiguration.
230-0463	**Error message** Kinematisk kompensering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat vid beräkning av den kinematiska kompenseringen. Eventuellt är den kinematiska kompenseringen inte längre aktiv. **Error correction** Kontrollera och korrigera i förekommande fall den kinematiska kompenseringens konfiguration.
230-0464	**Error message** Endat-Multiturn-räknare för axel %2 har korrigerats **Cause of error** Det värde som har sparats i konfiguration för Endat-Multiturn-räknare är inte rimligt. Värdet korrigeras automatiskt av styrsystemet. **Error correction** Kontrollera axelns aktuella position
230-0465	**Error message** Endat-Multiturn-räknare för axel %2 har ändrats **Cause of error** Det värde som har sparats i konfiguration för Endat-Multiturn-räknare skrevs över. Ändringen kommer att användas först vi omstart av styrsystemet. **Error correction** Återstarta styrningen
230-0467	**Error message** Optionen KinematicsComp är inte frigiven **Cause of error** En kinematisk kompensering har konfigurerats men option KinematicsComp har inte öppnats. Den kinematiska kompenseringen är inte verksam. **Error correction** - Korrigera konfigurationen alternativt frige software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
230-0468	**Error message** Maximalt kompensationsvärde %2 i CfgKinSimpleTrans %1 uppnått **Cause of error** Värdet för den kinematiska temperaturkompenseringen i transformeringen har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart det maximala värdet underskrids. **Error correction** - Kontrollera beräkningen av kompenseringen och korrigera om det behövs - Kontrollera berörda PLC-variabler
230-0469	**Error message** Maximalt kompensationsvärde %2 i axel %1 komponent %3 uppnått **Cause of error** Värdet för den kinematiska kompenseringen i axeln har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart det maximala värdet underskrids. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera beräkningen av värdet och korrigera om det behövs - Kontrollera berörda PLC-variabler och tabeller samt korrigera om det behövs
230-046A	**Error message** Fler än %2 snabba PLC-ingångar definierade **Cause of error** I IOC-filen har fler snabba PLC-ingångar än vad som är tillåtet definierats. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046B	**Error message** Snabb PLC-ingång på otillåtet Bus-system **Cause of error** - I IOC-filen har en snabb PLC-ingång definierats på ett otillåtet bussystem. - Snabba PLC-ingångar får bara definieras på en HSCI-PL eller en intern PL. Den berörda PLC-ingången anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera Io-konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-046C	**Error message** Snabba PLC-ingångar definierade flera gånger **Cause of error** Snabba PLC-ingångar har definierats både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrarna). Observera att inmatningen i konfigurationsdata har högre prioritet. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Radera eventuellt konfigurationsdata CfgPlcFastInput (parameternummer 103700) från konfigurationsdata - Kontakta kundtjänst
230-046D	**Error message** Ingång för axelgruppsfrigivning felaktigt parametrerad **Cause of error** PLC-ingången för axelgruppfrigivning parametrerades inte eller felaktigt i IO-konfigurationen (IOC-fil). **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046E	**Error message** Flera ingångar definierade för axelgruppfrigivning %2 **Cause of error** - Bara en PLC-ingång får definieras per axelgrupp för axelgruppfrigivning. - I IOC-filen har flera PLC-ingångar definierats för axelgrupp-frigivning av en axelgrupp. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046F	**Error message** Ingång för axelgruppfrigivning %2 på otillåtet Bus-system **Cause of error** Ingången för axelgruppfrigivning har definierats för ett otillåtet Bus-system i IO-konfigurationen (IOC-fil). Ingången får bara definieras för en HSCI-PL. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0470	**Error message** Snabb ingång för spindel felaktigt parametrerad **Cause of error** Den snabba ingången för spindeln parametrerades inte eller felaktigt i IO-konfigurationen (IOC-fil). **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0471	**Error message** Flera snabba ingångar definierade för spindel %2 **Cause of error** Fler än en snabb ingång definierades för en spindel i IO-konfigurationen (IOC-fil). Maximalt en ingång är tillåten. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0472	**Error message** Snabb ingång för spindel %2 på otillåtet Bus-system **Cause of error** - Den snabba ingången får spindeln definierades för ett otillåtet Bus-system. - Ingången får bara definieras för en HSCI-PL eller en intern PL. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0473	**Error message** Snabb ingång kan inte aktiveras **Cause of error** En snabb ingång kan inte aktiveras eftersom IO-konfigurationen inte överensstämmer med den faktiska hårdvarukonstruktionen. Den berörda ingången anges i tilläggsinformationen. - Styrsystemet körs i simuleringsmode. - IOC-filen passar inte till hårdvarukonstruktionen. - Optionerna i konfigurationen är inte korrekt inställda. **Error correction** - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera optionerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0474	**Error message** Ingångar för axelgruppsfrigivning definierade flera gånger **Cause of error** Ingångar för axelgruppsaktivering har definierats både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrarna). Observera att inmatningen i konfigurationsdata har högre prioritet. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Radera eventuellt konfigurationsdata driveOffGroupInput (parameternummer 100106) - Kontakta kundtjänst
230-0475	**Error message** Snabb ingång för spindel %2 definierad flera gånger **Cause of error** Både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrar) har snabba ingångar definierats för spindeln. Beakta att uppgiften i konfigurationsdata (maskinparametrar) har högre prioritet. **Error correction** - Kontrolera IO-konfigurationen - Kontrollera uppgiften i konfigurationsdata CfgSpindle/MP_fastInput (maskinparameter nummer 401502) och radera den om det behövs - Kontakta kundtjänst
230-0479	**Error message** TRC: Identifikation har justerats; axel %1; fil %2 **Cause of error** Kompenseringsfilen för TRC justerades. Värdena överförs till och aktiveras i reglerenheten CC. **Error correction** Beakta ytterligare meddelanden.
230-047A	**Error message** Ingen snabb ingång för spindel %2 (%3) **Cause of error** Ingen snabb ingång för referenssökning eller stopp har definierats. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen (IOC-filen)

Felnummer	Beskrivning
230-047B	**Error message** För stort positionsfel programmerat. Begränsning på %1 mm. **Cause of error** - Ett för stort lägesfel är konfigurerat för KinematicsComp. - Det konfigurerade värdet begränsas. **Error correction** - Konfigurera motsvarande värden i kinematikkonfigurationen (Maschinen-Parameter locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC). - Kontakta kundtjänst
230-047E	**Error message** Axel %2: Dubbel referenssökning är aktiv **Cause of error** Vid aktiv dubblerad referenssökning startades en avkänningscykel, trots att positionsmätsystemets referensmärke ännu inte har passerats. **Error correction** - Passera referensmärke - Kontrollera inmatningen för dubblerad referensökning i maskinparameter MP_doubleRef - Kontakta kundtjänst
230-047F	**Error message** Aktuell är-position för axel (%2) kan inte överföras **Cause of error** - Maskintillverkarens konfiguration tillåter inte överföring av den aktuella Endat-positionen **Error correction** - Kontakta kundtjänst
230-0480	**Error message** Maximalt kompenseringsvärde %2 i axel %1 uppnått **Cause of error** Värdet för den kinematiska kompenseringen i axeln har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen tas bort så snart det maximala värdet på underskrids. I den kinematiska kompensationen ingår både den kinematiska temperaturkompenseringen och kompensering via KinematicsComp (Software-Option). **Error correction** - Kontrollera beräkningen av kompenseringsvärdet och korrigera i förekommande fall - Korrigera de PLC-variabler och tabeller som ingår i kompenseringen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0481	**Error message** Handratt %3: Felaktig handratt ansluten **Cause of error** - Den elektroniska handratten är inte ansluten. - Via maskinparameter System/CfgHandwheel/type har en felaktig handratt konfigurerats. **Error correction** - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera maskinparameter System/CfgHandwheel/type.
230-0482	**Error message** Handratt %3: Smutsig eller skadad **Cause of error** Handratten meddelar en störning i signalöverföringen: - Pulsgivaren i handratten är nedsmutsad - Handratt defekt **Error correction** - Kontrollera nödstoppsknappar och säkerhetsbrytare - Byt eventuellt ut handratten
230-0483	**Error message** Handratt %3: Överföringsstörning **Cause of error** - Via maskinparameter System/CfgHandwheel/type har en felaktig handratt konfigurerats. - Dataöverföringen mellan handratten och styrsystemet stördes. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter System/CfgHandwheel/type. - För radiohandratt: Minska avståndet till mottagaren - Stäng av möjliga störningskällor - Kontrollera anslutningskabeln
230-0484	**Error message** Handratt %3: Överföringsfel **Cause of error** Överföringsledningen är defekt eller felaktig. **Error correction** Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.
230-0485	**Error message** Handratt %3: Felaktig parameter **Cause of error** Initialiseringsvärde för den anslutna handratten är inte giltigt. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/initValues.

Felnummer	Beskrivning
230-0486	**Error message** Handratt %3: Tid överskriden **Cause of error** Vid kommunikation med handratten har en tidsöverskridning inträffat. **Error correction** - Kontrollera handrattens Access-Point - Kontrollera radio-inställningarna
230-0487	**Error message** Handratt %3: Anslutning ej möjlig **Cause of error** Ingen anslutning till handratten kunde upprättas. Handratten befinner sig eventuellt inte i Access-Point (handrattshållaren). **Error correction** Placera handratten i Access-Point (handrattshållaren).
230-0488	**Error message** Inget samband mellan handrattar och anslutningar **Cause of error** - Flera handrattar har konfigurerats (CfgHandwheel), men inga anslutningar har tilldelats - Automatisk anslutningstilldelning är bara möjligt med en enda handratt **Error correction** - Minska antalet konfigurerade handrattar till en handratt - Tilldela enskilda handrattar en anslutning var (CfgHandwheelList) - Kontakta kundtjänst
230-0489	**Error message** Endast en radiohandratt HR 550FS möjlig **Cause of error** - Mer än en aktiv trådlös HR 550FS-handratt har konfigurerats **Error correction** - Kontrollera och anpassa konfigurationen. Endast en trådlös handratt får vara aktiv: avaktivera trådlösa handrattar (CfgHandwheel/type) eller ta bort tilldelningen (CfgHandwheelList) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-048C	**Error message** Fel vid kvittering av SampleRate i CC **Cause of error** Kvitterad SampleRate för reglerenheten CC överensstämmer inte med SampleRate i de inställda parametrarna **Error correction** - Kontrollera parametern MP_ampPwmFrq för SampleRate - Kontakta kundtjänst
230-048D	**Error message** Handrattsöverlagring ignoreras **Cause of error** Under M140 och mätrörelser kan handrattsöverlagringen inte ändras. **Error correction** Om inte någon M140 eller mätrörelse är aktiv kan handratt-söverlagringen ändras igen.
230-048E	**Error message** Internt softwarefel vid enkelblockdrift **Cause of error** Ett internt fel som kan störa blockpresentationen i enkel-blockdrift har inträffat. **Error correction** - Radera felmeddelandet och arbeta vidare som vanligt. I enkelblockdrift kan det i mycket sällsynta fall hända att blockpresentationen inte överensstämmer med bearbetning-en. Förflyttningarna kommer trots det att utföras individuellt. - Skulle felet återkomma frekvent skapar du en servicefil och kontaktar din servicerepresentant.
230-048F	**Error message** Handratt %3: Kommunikationsfel **Cause of error** - Internt kommunikationsfel med handratten **Error correction** - Spara service-filer - Kontakta er servicerepresentant
230-0490	**Error message** PLC-förflyttning av axel %2 avbruten **Cause of error** - En axelrörelse via handrattsriktningsknapparna eller via PLC-programmet stoppades på grund av en omkonfigure-ring eller en systemcykel. **Error correction** - Starta i förekommande fall axelrörelsen på nytt.

Felnummer	Beskrivning
230-0491	**Error message** Frikörning ur gänga avslutad **Cause of error** Frikörningen ur gängan är avslutad. **Error correction** - NC-programmet skall fortsätta: Kvittera meddelandet och fortsätt NC-programmet med NC-start. - NC-programmet skall inte fortsätta: Kvittera meddelandet och avbryt NC-programmet med INTERNT STOPP.
230-0492	**Error message** NC-software passar inte till UVR-firmware **Cause of error** Felaktig kombination av NC-software och UVR-firmware. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0493	**Error message** Watchdog MC / UVR olika **Cause of error** Watchdogs i huvuddator MC och försörjningsenhet UVR har olika värden. **Error correction** Skapa servicefil och kontakta kundtjänst.
230-0494	**Error message** Meddelande från UVR %2 **Cause of error** Försörjningsenhet UVR meddelar ett fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0495	**Error message** Felaktigt axelindex axel %1 **Cause of error** - Maskinparameter CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex innehåller ett ogiltigt värde. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i MP_ccAxisIndex och ändra om det behövs: Giltigt värde är 0 .. N-1, där N är antalet reglerkretsar i den berörda reglerenheten. Exempel: För en CC xx06 är värde 0 till 5 giltiga. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-0496	**Error message** Ingång för hastighetsmätsystem (%1) ej giltig **Cause of error** Konfigurationen av axelns hastighetsmätsystem-ingång är felaktig **Error correction** Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput
230-0497	**Error message** Felaktig Omriktare eller motoranslutning (%1, inv. %2, motor %3) **Cause of error** - Den konfigurerade anslutningen för omriktaren på reglerenheten finns inte (CfgAxisHardware/inverterInterface) - alternativt är ingen omriktare ansluten till den konfigurerade anslutningen (CfgAxisHardware/inverterInterface) - alternativt finns inte den konfigurerade anslutningen för motorn på omriktaren (CfgAxisHardware/motorConnector). **Error correction** Kontrollera följande maskinparametrar: - CfgAxisHardware/inverterInterface - CfgAxisHardware/motorConnector - CfgAxisHardware/hsciCcIndex
230-0498	**Error message** Felaktig synkronisering under en rörelse **Cause of error** Ett systemfel leder till felaktig synkronisering **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-0499	**Error message** CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) saknas för interp. PLC-rörelse **Cause of error** - Maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk måste vara konfigurerad för interpolerande PLC-förflyttningar. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk för de PLC-axlar som förflyttas med interpolering. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-049A	**Error message** Spindelvarvtal? **Cause of error** NC-programmet kan inte simuleras eftersom spindelvarvtalet för varvmatning saknas. En simulering kan endast göras med simuleringshastigheten FMAX. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och ändra vid behov. - Ändra simuleringshastigheten till FMAX.
230-049C	**Error message** Timeout vid kommandobearbetning av UVR %2 **Cause of error** En UVR kvitterade inte ett tilldelat kommando **Error correction** Möjliga orsaker: - HSCI-anslutningen avbruten (se ytterligare felmeddelanden) - UVR defekt
230-049D	**Error message** En parameterändring kräver avstängning av servodriften **Cause of error** Servodriften måste stängas av innan riktningsbiten ändras i parametrarna. **Error correction**
230-049E	**Error message** Realtidskopplingsfunktion (RTC) aktiv tillsammans med handratt **Cause of error** - Realtidskopplingsfunktion (RTC) skall aktiveras samtidigt som handratten är aktiv eller - Handratten skall aktiveras samtidigt som realtidskopplingsfunktionen är aktiv. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Aktivera handratten vid en senare tidpunkt - Kontakta er servicerepresentant
230-04A0	**Error message** Test av broms %1 för axel %2 misslyckades **Cause of error** - Beakta ytterligare felmeddelanden **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04A2	**Error message** Avkännarsystem %1 stöds inte av sändar-mottagarenheten **Cause of error** Sändar-/mottagarenheten stöder inte avkännarsystemet. **Error correction** Välj ett annat avkännarsystem Kontakta er servicerepresentant
230-04A3	**Error message** Kollision avkännarsystem **Cause of error** Avkännarsystemets kollisionsskydd har påverkats. **Error correction** Frikör avkännarsystemet manuellt.
230-04A4	**Error message** Konfiguration av handratten för axel %2 är felaktig **Cause of error** Anslutningar som inte finns på denna CC har konfigurerats. **Error correction** Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHandwheel/hsciCcIndex - CfgAxisHandwheel/input
230-04A5	**Error message** Handratt %3: Handratten stöds inte **Cause of error** - Den elektronisk handratten stöds inte av denna NC-softwareversion **Error correction** - Kontrollera softwareversion - Kontakta er servicerepresentant - Använd i förekommande fall en äldre handrattsmodell - Installera i förekommande fall en service-pack till aktuell NC-software som stöder denna handrattsmodell
230-04A6	**Error message** Flera radiohandrattar på samma radiokanal **Cause of error** Eventuellt används flera radiohandrattar i närheten på samma radiokanal. **Error correction** - Kontrollera radiohandrattarnas inställda radiokanaler - Kontrollera frekvensspektrum i konfigurationsdialogen - Växla radiokanal i förekommande fall

Felnummer	Beskrivning
230-04A7	**Error message** Andra radioenheter stör radiohandrattens funktion **Cause of error** Andra enheter stör radiohandrattens funktion. **Error correction** - Kontrollera frekvensspektrum i konfigurationsdialogen - Växla radiokanal i förekommande fall
230-04A8	**Error message** Axel %2 kunde inte aktiveras eller deaktiveras **Cause of error** Vid växling av rörelseområde behöver först positions-, varvtals- och strömregleringen stänga av för de axlar som skall deaktiveras. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet och justera det om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04A9	**Error message** Avstängningsgrupp får inte vara satt, parameterblock %2 **Cause of error** Parameter CfgAxisHardware/driveOffGroup får inte vara satt i styrsystem med integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. **Error correction** - Kontrollera parametrar. - Funktionen måste realiseras av maskintillverkaren i SPLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AA	**Error message** Avstängningsgrupp måste vara satt, parameterblock %2 **Cause of error** Parameter CfgAxisHardware/driveOffGroup måste vara satt i styrsystem utan integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. Beakta den tekniska handboken när det gäller denna parameters funktion och begränsningar. **Error correction** - Kontrollera parametrar. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-04AB	**Error message** Parameter %2 ej satt för parameterblock %3 **Cause of error** Parametern måste vara satt för parameterblocket. **Error correction** - Kontrollera parametrar. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AC	**Error message** Ingångar för axelgruppfrigivning ignoreras **Cause of error** En ingång för axelgruppfrigivning har definierats med inställningen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. Denna kommer att ignoreras i denna maskin. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. **Error correction** - Radera inställningen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AD	**Error message** PL Ingångar ej tillåtet som axelgruppfrigivning **Cause of error** PL-ingångar för axelgruppfrigivning har definierats i IOCP-filen. Denna kommer att ignoreras i denna maskin. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. **Error correction** - Radera maskinfunktion axelgruppfrigivning från alla PL-ingångsterminaler. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-04AE	**Error message** PAE-modul i IOCP-fil ej konfigurerad **Cause of error** Inga maskinfunktioner för axelgruppfrigivning hittades i IOCP-filen. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 måste konfigureras via en avstängningsmodul PAE-H. Förmodligen är PAE-modulen inte konfigurerad. **Error correction** - Definiera PAE-modulen korrekt i IOCP-filen. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AF	**Error message** Maskinfunktion axelgruppfrigivning konfigurerad på PL modul **Cause of error** Maskinfunktionen axelgruppfrigivning har definierats på åtminstone en terminal i IOCP-filen trots att modulen inte är en PAE-modul. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. **Error correction** - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04B0	**Error message** Ogiltig PWM-frekvens konfigurerad för axel %2 **Cause of error** En felaktig eller ogiltig PWM-frekvens har konfigurerats. För CC 61xx resp. UEC 1xx är frekvenser upp till 10 kHz möjliga. För Gen3-enheter är endast frekvenser på upp till 10 kHz eller enskilda frekvenser möjliga, beroende på UM-enhet. **Error correction** Kontrollera och korrigera konfigurationen under CfgPowerStage/ampPwmFreq.

Felnummer	Beskrivning
230-04B3	**Error message** Fler aktiverade säkra axlar än vad som är frigivet i SIK **Cause of error** Via axeloptionerna i SIK bestäms hur många säkra axlar som får vara aktiva samtidigt. Du har aktiverat fler säkra axlar via maskinkonfigurationen än vad som är frigivet som axeloptioner i SIK. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera i förekommande fall - Om du behöver fler säkra axlar: Du beställer ett kodnummer för att frige ytterligare axlar från HEIDENHAIN.
230-04B4	**Error message** SMC: Saknas kvittering **Cause of error** Körtidsfel SMC: - Säkerhetsprogramvaran svarade inte inom den förväntade tiden. - För hög systembelastning i allmänhet **Error correction** Kontrollera systembelastningen
230-04B7	**Error message** Konfiguration för axel %2 felaktig **Cause of error** Axeln har konfigurerats felaktigt. **Error correction** Kontrollera och justera eventuellt konfigurationen av axeln i följande maskinparametrar: - CfgSupplyModule/name - CfgPowerStage/ampPowerSupplyType - CfgPowerStage/ampBusVoltage - CfgPowerStage/supplyModule - CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex - CfgPowerStage/pwmPhaseShift - Kontakta kundtjänst
230-04B9	**Error message** Signalen kan inte spelas in **Cause of error** Den nödvändiga åtkomsträttigheten saknas för inspelning av PLC-signaler. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
230-04BA	**Error message** UVR%2 parameterändring kräver omstart. Stäng av och återstarta styrsystemet. **Cause of error** Ändrade maskinparametrar kan implementeras av UVR utan omstart. **Error correction** Återstarta styrningen
230-04BC	**Error message** Varning EnDat-hastighetsmätsystem motor %1-axel ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Mätsystemets interna funktionsgräns har underskridits. **Error correction** - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst
230-04BD	**Error message** Förvarning EnDat-positionsmätsystem %1-axel ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Mätsystemets interna funktionsgräns har uppnåtts. Det går att fortsätta att använda mätsystemet men en kontroll av mätsystemet rekommenderas. **Error correction** - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04BE	**Error message** Varning EnDat-positionsmätsystem %1-axel ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Mätsystemets interna funktionsgräns har underskridits. **Error correction** - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst
230-04BF	**Error message** Fatalt fel i servoenheten %2 **Cause of error** - Internt fel i servoenheten **Error correction** - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C0	**Error message** Nödstopp av servoenheten %2 **Cause of error** - Internt fel i servoenheten **Error correction** - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C1	**Error message** NC-stopp av servoenheten %2 **Cause of error** - Internt fel i servoenheten **Error correction** - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C2	**Error message** Bromsutgångar ej läsbara av IOCP-fil **Cause of error** IOCP-filen var inte konfigurerad eller oläslig **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-04C3	**Error message** Bromsutgångar ignoreras **Cause of error** En "Utgångar för att styra broms" har konfigurerats i IOCP-filen. Detta stöds inte av den nuvarande maskinkonfigurationen och ignoreras därför. **Error correction** - Ta bort konfigurerade utgångar för bromsstyrning från IOCP-filen - Konfigurera utgångar för bromsstyrning via CfgBrake/MP_connection - Kontakta er servicerepresentant
230-04C4	**Error message** Två bromsutgångar avser samma broms %1 **Cause of error** I IOCP-filen har två "utgångar för att styra broms" konfigurerats som refererar till samma broms (CfgBrake). **Error correction** - Kontrollera och korrigera konfigurationen av bromsstyrningen i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C5	**Error message** Styrningen av bromsen %2 för axel %3 felaktigt konfigurerad **Cause of error** Den konfigurerade utgången för bromsstyrning i IOCP-filen refererar till en annan hårdvaruplint än den som axeln för tillfället använder. **Error correction** - Konfigurera utgången för bromsstyrning till korrekt plint i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C6	**Error message** Broms %2: MP_connection får inte vara konfigurerad **Cause of error** Maskinparametern CfgBrake/connection stöds inte i den här maskinkonfigurationen. **Error correction** Konfigurera ”Utgång för bromsaktivering” med IOconfig via IOCP-filen

Felnummer	Beskrivning
230-04C7	**Error message** Anslutning av bromsen %2 ej konfigurerad **Cause of error** Den utgång som är nödvändig för bromsstyrning saknas i IOCP-filen **Error correction** - Konfigurera utgång för bromsstyrning av denna broms i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C8	**Error message** Bromsanslutning för broms %2 ej konfigurerad **Cause of error** Konfiguration av bromsanslutning saknas i CfgBrake/MP_connection **Error correction** - Konfigurera maskinparameter CfgBrake/MP_connection - Kontakta er servicerepresentant
230-04C9	**Error message** Borttagande av säkerhetsrelevanta parametrar %1 krävs **Cause of error** - Hårdvaruuppbyggnaden har förändrats väsentligt, t.ex. annan typ av servoförstärkare - Konfigurationen av säkerhetsrelevanta parametrar har förändrats - Den sparade konfigurationen har förändrats på grund av defekter i hårdvaran **Error correction** - Kontrollera säkerhetsrelevant konfiguration för drivning (parametersats) - Låt eventuellt en lämplig person genomföra konfigurationen igen - Kontakta er servicerepresentant
230-04CA	**Error message** Bromsanslutning för broms %2 felaktigt konfigurerad **Cause of error** Bromsanslutningen CfgBrake/MP_connection konfigurerades med ett felaktigt värde **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgBrake/MP_connection och justera den i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-04CB	**Error message** Axlar omkopplade under rörelse **Cause of error** - En följd av en nödavstängning under aktiv förflyttning - Låsning aktiverad för en axel vid aktiv förflyttning - Axel avstängd vid aktiv förflyttning **Error correction** - Vid misstanke om PLC-fel: Kontakta maskintillverkaren.
230-04CC	**Error message** Avaktivera handratt för axel %3 **Cause of error** Styrsystemet väntar på automatisk fastspänning av axeln. Den aktiverade handratten förhindrar den här fastspänningen. **Error correction** Avaktivera handratten för den här för axeln
230-04CD	**Error message** Fel vid konvertering av motor %1 **Cause of error** Konverteringen av motordata från den gamla tabellen 'PLC: \table\motor_oem.mot' till tabellen MOTOR_OEM misslyckades. **Error correction** - Kontakta kundtjänst
230-04CE	**Error message** Kommunikation med reglerenhet CC felaktig **Cause of error** Ett fel inträffade i vid den interna kommunikationen med reglerenheten CC. Intern information: fel vid kvittering av SampleRate. Den begärda "blockSize" är inte tillgänglig. **Error correction**
230-04CF	**Error message** En klient med detta ID är redan inloggad **Cause of error** Datagränssnittet till konfigurationsservern används. **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
230-04D0	**Error message** Konfigurationsserver är inte klar **Cause of error** Ingen beredskap för kommunikation med konfigurationsservern via datagränssnittet. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-04D1	**Error message** Den begärda parametern är inte tillgänglig **Cause of error** Parametern som angetts är inte tillgänglig. **Error correction** - Kontrollera/korrigera den angivna parametern - Om felet kvarstår: kontakta kundtjänst
230-04D2	**Error message** Felaktig axelkonfiguration (%2) **Cause of error** Axlar som inte har konfigurerats på samma reglerenhet CC ska användas som moment-master-slave. **Error correction** Kontrollera och korrigera konfigurationen
230-04D3	**Error message** Övervakning av mjukvarugränslägen felaktig **Cause of error** Övervakningen av programvarugränslägesbrytarna har förmodligen avaktiverats av maskintillverkaren via ett makro. Nu är det här inte längre tillåtet. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Anvisningar till maskintillverkaren: kontrollera hanteringen av programvarugränslägesbrytarna i OEM-makrot och korrigera om det behövs
230-04D4	**Error message** Nödstopp från CC, %2 **Cause of error** - Internt fel i reglerenheten **Error correction** - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04D5	**Error message** NC-stopp från CC, %2 **Cause of error** - Internt fel i reglerenheten **Error correction** - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta kundtjänst
230-04D6	**Error message** Temperaturen i CC är för hög %2 **Cause of error** Temperaturgivaren identifierar för hög eller för låg temperatur inuti reglerenhetens hölje. - Otillräcklig värmeavledning för reglerenheten - Smutsiga filtermattor - Defekt kylanläggning i elskåpet - Defekt fläkt - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna **Error correction** - Rengör filtermattorna - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Byt ut fläkten - Kontakta kundtjänst
230-04D7	**Error message** Fel vid kvittering av Samplerate UVR **Cause of error** Kvitterad SampleRate för drivenheten UVR överensstämmer inte med förväntad SampleRate **Error correction** Om felet kvarstår, kontakta kundtjänst.
230-04D8	**Error message** Fel vid kvittering av Samplerate UVR **Cause of error** Begärd blockSize för drivenheten UVR är inte tillgänglig. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
230-04DD	**Error message** Ingång för SBC.GLOBAL felaktigt konfigurerad **Cause of error** Motsvarande maskinfunktion för användning av PAE-modulens ingångskontakt SBC.GLOBAL har projekterats felaktigt eller inte alls i IO-konfigurationen (IOC-filen). - Ingen PAE-modul har konfigurerats. - En PAE-modul med en föråldrad version av HDD-filen har konfigurerats. - Mer än en PAE-modul har konfigurerats. - SBC.GLOBAL har konfigurerats på en felaktig modul. **Error correction** - Kontrollera Io-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-04DE	**Error message** Ingång för SBC.GLOBAL får inte konfigureras **Cause of error** Maskinfunktionen SBC.GLOBAL får inte konfigureras i IO-konfigurationen (IOC-filen) i system med integrerad säkerhet. **Error correction** - Kontrollera Io-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-04E0	**Error message** Ändläge/Skyddszon felaktigt programmerad för axel %2 **Cause of error** Skyddszoner för modulaxlar bör inte användas i den här styrsystemsversionen. **Error correction** - Ta bort skyddszonen för modulaxeln - Konfigurera inte axeln som modulaxel
230-04E2	**Error message** Axelns startposition (%2) otillåten vid blockframläsning **Cause of error** Axelns startposition ligger utanför det tillåtna förflyttningsområdet. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av programvarugränslägesbrytare - Kontrollera axlarnas startpunkter i NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-04E3	**Error message** Ingen fullständigt krets registrerad **Cause of error** Analysen av mätdata fastställde att ingen fullständig cirkel registrerades. **Error correction** - Kontrollera om den konfigurerade matningen uppnås - Kontrollera den konfigurerade triggerhastigheten
230-04E5	**Error message** Felaktig UVR/UEC-konfiguration: %2, ogiltigt index: %3 **Cause of error** Maskinparametern CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex har inget giltigt värde. **Error correction** Kontrollera och korrigera parametern: CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex
230-04E6	**Error message** Felaktig UVR/UEC-konfiguration: dubbel konfiguration: %1 - %2 **Cause of error** Parametern CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex är identisk för båda nämnda instanser av CfgSupplyModule3xx. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera parametrarna för alla instanser och korrigera dem vid behov: CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex
230-04E7	**Error message** Axelrörelse inte tillåten under byte av CLP-filter **Cause of error** Inga axlar får röra sig medan CLP-filtret aktiveras eller avaktiveras. Rörelsen kan även uppstå genom överlagring (t.ex. pendelslipning). Möjliga orsaker till filterväxlingen: - till- eller frånslagning av TCPM (även M128/M129) - tilta bearbetningsplanet **Error correction** Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-04E8	**Error message** För låg underlagrad hastighet **Cause of error** Under pågående ärhastighet uppstår byten av förtecken. Det minskar kvaliteten på de beräknade nyckeltalen. **Error correction** - Ökning av den underlagrade hastigheten - Eventuellt behöver impulsamplituden minskas
230-04E9	**Error message** För lite arbetsminne för utvärdering av mätdata **Cause of error** Det finns inte tillräckligt med ledigt arbetsminne för att analysera cykeln ”Mät maskinstatus”. **Error correction** - Stäng tillämpningar som inte behövs - Starta om styrsystemet
230-04EA	**Error message** Maskinstatus mätning: felaktig minneshantering **Cause of error** En intern systemfil för temporär bearbetning kan inte raderas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
230-04EC	**Error message** Axelgruppsaktivering vid aktiv rörelse upphävd **Cause of error** Aktiveringen av axelgruppen upphävdes av säkerhetsskäl. **Error correction** Om det inte finns någon uppenbar anledning: kontakta maskintillverkaren
230-04ED	**Error message** Strömreglerparametrar inte korrekta %2 **Cause of error** - Strömregulatorns (CfgCurrentControl) parameterinställning är inte korrekt Blandad parameterinställning inte tillåten: Använd bara (iCtrlPropGain och iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ och iCtrlIntGainQ) **Error correction** - Korrigera strömregulatorns parameterinställning (iCtrlPropGain = 0 och iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 och iCtrlIntGainQ = 0)

Felnummer	Beskrivning
230-04EE	**Error message** Strömreglerparametrar inte korrekta %2 **Cause of error** - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGain = 0, fastän iCtrlIntGain > 0 **Error correction** - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGain > 0 eller iCtrlIntGain = 0
230-04EF	**Error message** Strömreglerparametrar inte korrekta %2 **Cause of error** - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGainD = 0, fastän iCtrlIntGainD > 0 **Error correction** - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGainD > 0 eller iCtrlIntGainD = 0
230-04F0	**Error message** Strömreglerparametrar inte korrekta %2 **Cause of error** - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGainQ = 0, fastän iCtrlIntGainQ > 0 **Error correction** - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGainQ > 0 eller iCtrlIntGainQ = 0
230-04F1	**Error message** Konfigurationsfel vid övervakning **Cause of error** Följande fel har uppstått i konfigurationen av övervakningen (komponent- och processövervakning). **Error correction** Låt maskintillverkaren åtgärda konfigurationsfel.
230-04F2	**Error message** Körtidsfel vid beräkning **Cause of error** Körtidsfel vid beräkning av övervakningen **Error correction** Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04F3	**Error message** Fel med externa moduler **Cause of error** I samband med en övervakningsfunktion uppstod ett allvarligt fel med externa komponenter på styrsystemet. **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04F4	**Error message** Internt (implementerings-)fel **Cause of error** Allvarligt internt (implementerings-)fel vid övervakningsfunktion. **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04F5	**Error message** Behörighet saknas **Cause of error** Behörigheter för aktionen som skall utföras saknas **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04F6	**Error message** Övervakning leder till en varning **Cause of error** Aktionen som skall utföras i övervakningen utlöser en varning **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04F7	**Error message** Fel vid inställning av processövervakning **Cause of error** Ett fel uppstod vid införandet av processövervakningen: ”Monitoring Meta Data”-fil felaktig **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04F8	**Error message** Konfiguration för Multicast-data felaktig **Cause of error** Konfigurationen för driftsättningen av Multicast-data har drabbats av följande fel. **Error correction** Konfigurationsfel åtgärdas av maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
230-04F9	**Error message** Internt fel i Multicast-datagränssnittet **Cause of error** Allvarligt internt (implementerings-)fel i Multicast-datagränssnittet. **Error correction** Kontakta kundtjänst
230-04FA	**Error message** Realtime Container-fel i Multicast-datagränssnittet **Cause of error** Realtime Container-fel uppstod i Multicast-datagränssnittet. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-04FB	**Error message** Realtime Container-fel vid övervakning **Cause of error** Realtime Container-fel uppstod vid övervakning. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-04FC	**Error message** Fel vid beräkning av indikatorerna **Cause of error** Fel uppstod i samband med indikatorerna under övervakningen. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-04FD	**Error message** Internt fel i NC-reaktionerna vid övervakning **Cause of error** Fel uppstod i reaktionerna vid övervakning. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-04FE	**Error message** Internt fel vid övervakningen **Cause of error** Allvarligt internt (implementerings-)fel vid övervakning. **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
230-04FF	**Error message** Fel i övervakningens tabellserver **Cause of error** Fel uppstod beträffande tabellerna i övervakningen. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-0500	**Error message** Fel i formler som används vid övervakning **Cause of error** Fel uppstod i samband med formlerna som används vid övervakningen. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-0501	**Error message** Konfiguration för övervakningsuppgifter felaktig **Cause of error** Ett fel inträffade när en monitor konfigurerades. **Error correction** Underrätta kundtjänst.
230-0502	**Error message** Programalternativ för komponentövervakning har inte aktiverats **Cause of error** Komponentövervakningen kan inte användas. Det nödvändiga programalternativet är inte aktiverat. **Error correction** - Aktivera programalternativ för komponentövervakning på SIK - Kontakta kundtjänst
230-0503	**Error message** Programalternativ för processövervakning saknas **Cause of error** Programalternativet för processövervakning är inte aktiverat. Processövervakningen är inte användbar. **Error correction** Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0504	**Error message** Programmet avbryts efter NC-stopp på grund av fel %2 **Cause of error** Programexekveringen avbröts efter ett NC-stopp. Orsak: CC-styrenheten har utlöst ett fel. **Error correction** För att åtgärda felet, läs informationen i det visade CC-felet.
230-0505	**Error message** För högt Frekvensintervall %s i enveloppspektrumet **Cause of error** Frekvensen som ska utvärderas är bortom Nyquist-frekvensen. **Error correction** - Välj en lämplig frekvens under Nyquist-frekvensen
230-0506	**Error message** Ingen övervakning på grund av ett tidigare fel **Cause of error** På grund av ett tidigare fel har komponent- och processövervakning avaktiverats. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
230-0507	**Error message** Fel vid grafisk visualisering av en övervakningsuppgift **Cause of error** Ett internt fel uppstod i samband med den grafiska visualiseringen av värden i komponent- eller processövervakningen. **Error correction** Kontrollera och korrigera i förekommande fall konfigurationen av övervakningsuppgifterna
230-0508	**Error message** Processövervakning är avaktiverad **Cause of error** I det aktuella NC-programmet är ett övervakningsområde definierat, dock är processövervakningen avaktiverad. **Error correction** Aktivera processövervakningen för det aktuella NC-programmet eller anpassa NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-0509	**Error message** Processövervakning avaktiverad till nästa programstart **Cause of error** Fel i programexekveringen. **Error correction** Starta exekvering av NC-programmet på nytt
230-050A	**Error message** Återkörning vid gängborrning (Backtrack) är inte möjligt **Cause of error** Du har försökt att återköra gängborrning efter ett program-avbrott. Detta är inte möjligt med den aktuella parameterin-ställningen (maskinparameter backTrack = TRUE). **Error correction** - Frikör verktyget från gängan manuellt och avbryt program-exekveringen - Sätt ev. maskinparametern backTrack på värdet FALSE
230-050B	**Error message** PLC-förflyttning av axel %2 avbruten **Cause of error** En axelrörelse genom PLC-programmet avbröts, eftersom kinematiken aktiverades under rörelsen (t.ex. genom en driftartsomkoppling). **Error correction** Starta i förekommande fall axelrörelsen på nytt.
230-050D	**Error message** Gränslägesbrytare %1 %2 (axel ej referenskörd) **Cause of error** Programvarugränslägesövervakning aktiv med icke-referenskörd axel. Genom att bekräfta meddelandet kan programvarugränsläget överskridas. **Error correction**
230-050E	**Error message** Föråldrad axelkonfiguration för axel %2 **Cause of error** En post påträffades i konfigurationen som inte längre används. **Error correction** Den föråldrade posten bör tas bort från konfigurationen.

Felnummer	Beskrivning
230-050F	**Error message** Kan inte aktivera SIK-optionen ”FS Control Loop Qty.” **Cause of error** SIK-alternativ #6-30-2 kan aktiveras endast om SIK-alternativ #6-30-1 också är inställt. **Error correction** Aktivera SIK-alternativ #6-30-1.
230-0511	**Error message** Test av broms %1 för axel %2 till FS inte tillåten **Cause of error** Beakta ytterligare väntande meddelanden. **Error correction** - Kontrollera SPLC signal PERMISSION_BRAKE_HOLDING_TORQUE_TEST i pp_AxPermissions - Kontakta kundtjänst
230-0512	**Error message** Pendelslag aktivt i slutet av programmet **Cause of error** Pendelslag eller slipbearbetning är aktiv i slutet av NC-programmet. **Error correction** Anpassa NC-programmet: - Avsluta pendelslag med cykel 1002 (koordinatslipning) - avsluta slipningen med cykel 1040 (rundslipning)
230-0513	**Error message** CfgLaAxis/axManualJerk (%2) saknas för PLC-rörelse **Cause of error** Maskinparametern CfgLaAxis/axManualJerk är inte definierad. Den måste konfigureras för PLC-förflyttningar. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i maskinparametern CfgLaAxis/MP_axManualJerk för de PLC-axlar som skall förflyttas. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0514	**Error message** Fel i parametern CfgCtrlAxis/signCorrActualVal (axel %2) **Cause of error** Maskinparametern CfgCtrlAxis/signCorrActualval är felaktigt konfigurerad. Om en axel drivs uteslutande med motorkodare (utan positionsmätsystem) måste parametern konfigureras enligt varvräknarens räkningsriktning (kolumn DIR från motortabellen eller maskinparametern CfgServoMotor/motDir). **Error correction** - Kontrollera och anpassa ev. konfigurationen. - Förtecknet för ett automatiskt genererat värde för fasthållningsströmmen under CfgControllerComp/compHoldingCurrent kan också behöva anpassas.
230-0515	**Error message** Fel i parametern CfgCtrlAxis/signCorrNominalVal (axel %2) **Cause of error** Maskinparametern signCorrNominalVal är felaktigt konfigurerad. För en momentkombination härleds förtecknet från formeln: SignCorrNominalVal(Slave) = signCorrNominalVal(Master) * signCorrActualVal(Master) * signCorrActualVal(Slave) * inverseVelocity(Slave) **Error correction** Kontrollera konfigurationen och anpassa den eventuellt
230-0516	**Error message** Fel i parameter CfgControllerComp/compHoldingCurrent (axel %2) **Cause of error** Maskinparametern CfgControllerComp/compHoldingCurrent för axel %2 är felaktigt konfigurerad. För en momentkombination måste förtecknen för compHoldingCurrent vara desamma för master och slav. **Error correction** Kontrollera konfigurationen och anpassa den eventuellt
230-0531	**Error message** Formeln i CfgCtrlEncoder/avstånd är ogiltig **Cause of error** Formeln som definieras i maskinparametern CfgCtrlEncoder/distance är felaktig. **Error correction** - Kontrollera och korrigera formeln i CfgCtrlEncoder/distance

Felnummer	Beskrivning
230-0532	**Error message** CC-Index för %1 för stort **Cause of error** Det här styrsystemets maskinvarustruktur innehåller färre CC-reglerenheter än vad som konfigurerats för den här axeln. **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar under Axes/ParameterSets/????/CfgCtrlAxis "????" betecknar namnet på parameterblocket
230-0533	**Error message** Ingång för positionsmätsystemet (%1) ej tillgänglig **Cause of error** Positionsmätsystemets ingång är felaktigt konfigurerad för den angivna axeln. **Error correction** - Kontrollera axelns konfiguration under CfgCtrlEncoder/input och korrigera vid behov
230-0534	**Error message** Givartyp för axel (%2) ej tillåten **Cause of error** En ogiltig kombination av Axes/PhysicalAxes/CfgAxis/axisHw och Axes/ParameterSets/????/CfgCtrlAxis/encKeys har konfigurerats. Tillåtna kombinationer är: axisHw = InOutCC Motorgivare och alla positionsmätsystem anslutna till CC axisHw = AnalogCC Alla positionsmätsystem anslutna till CC axisHw = DisplayCC Alla positionsmätsystem anslutna till CC axisHw = ManualCC Alla positionsmätsystem anslutna till CC **Error correction** Kontrollera konfigurationen och korrigera den eventuellt
230-0535	**Error message** Optionen för Double-Speed-reglerkrets är inte frigiven **Cause of error** En Double-Speed-reglerkrets konfigurerades, optionen är dock inte frigiven. Enkel beräkningskapacitet (Single-Speed) aktiverades för reglerkretsen. **Error correction** Kontrollera parametern CfgCtrlOut/ctrlPerformance

Felnummer	Beskrivning
230-0536	**Error message** Fel i parameter inkrement eller avstånd (Axel %2) **Cause of error** De två maskinparametrarna increments och distance i konfigurationsobjektet CfgCtrlEncoder är felaktigt konfigurerade. Även när axlarna drivs med enbart motorgivare (utan positionsmätsystem) måste de båda parametrarna ha rimliga värden. **Error correction** - Kontrollera maskinparametrarna CfgCtrlEncoder/increments och CfgCtrlEncoder/distance för rimliga värden med avseende på positionsmätsystem eller motorgivare
230-0537	**Error message** Konfiguration för axel %2 felaktig **Cause of error** Anslutningar som inte finns på denna CC har konfigurerats. **Error correction** Kontrollera axelns konfiguration: - CfgCtrlEncoder/input - CfgCtrlOut/inverterInterface För analoga axlar via CMA-H-insticksmodul: - Kontrollera att insticksmodulen fungerar som den ska
230-0538	**Error message** Ingång för varvtalsmätare (%1) ej giltig **Cause of error** Konfigurationen av axelns varvtalsmätsystem-ingång är felaktig. **Error correction** - Kontrollera axelns konfiguration: CfgCtrlEncoder/input
230-0539	**Error message** Felaktig omriktar- eller motoranslutning (%1, inv. %2, motor %3) **Cause of error** Möjliga orsaker: - Den konfigurerade anslutningen för omriktaren på reglerenheten finns inte (CfgCtrlOut/inverterInterface) - alternativt är ingen omriktare ansluten till den konfigurerade anslutningen (CfgCtrlOut/inverterInterface) - alternativt finns inte den konfigurerade anslutningen för motorn på omriktaren (CfgCtrlOut/motorConnector). **Error correction** Kontrollera följande maskinparametrar: - CfgCtrlOut/inverterInterface - CfgCtrlOut/motorConnector - CfgCtrlAxis/hsciCcIndex

Felnummer	Beskrivning
230-053A	**Error message** Avstängningsgrupp får inte vara satt, parameterblock %2 **Cause of error** Maskinparametern CfgCtrlAxis/driveOffGroup får inte vara inställd i styrsystem med integrerad funktionell säkerhet FS. **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar - Funktionen måste förverkligas av maskintillverkaren via SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
230-053B	**Error message** Avstängningsgrupp måste vara satt, parameterblock %2 **Cause of error** Maskinparametern CfgCtrlAxis/driveOffGroup måste vara inställd i styrsystem utan integrerad funktionell säkerhet FS. Beakta den tekniska handboken när det gäller denna parameters funktion och begränsningar. **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar - Kontakta kundtjänst
230-053C	**Error message** Felaktig omriktaranslutning (%1, inverterare %2) **Cause of error** Den konfigurerade anslutningen för omriktaren på regleren-heten finns inte (CfgCtrlOut/inverterInterface). **Error correction** Kontrollera följande maskinparametrar: - CfgCtrlOut/inverterInterface - CfgCtrlAxis/hsciCcIndex

Felnummer	Beskrivning
230-053D	**Error message** Felaktig UVR/UEC-konfiguration: Axel %1, UV-Idx bör: %2, är: %3 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Kabeldragningen för mellankretsen/24 V mellan UVR/UEC och UM är felaktig/defekt - Tilldelningen av UM till UVR/UEC är felaktig i konfigurationen - Fel UVR/UEC-ordningsföljd i HSCI **Error correction** - Kontrollera kabeldragningen för mellankretsen/24 V - Kontrollera maskinparametrar och korrigera ev.: - CfgPowerStage/supplyModule - CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex - CfgCtrlOut/inverterInterface - Kontrollera ordningsföljden vid HSCI för UVR/UEC-enheterna - Kontrollera kabeldragningen från CC till UM (fiberoptiska kablar-HFL)
230-053E	**Error message** Fel på formel i CfgCtrlEncoder/transmission **Cause of error** Formeln som definieras i maskinparametern CfgCtrlEncoder/transmission är felaktig. **Error correction** - Kontrollera formeln i CfgCtrlEncoder/transmission och korrigera den vid behov
230-053F	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/increments **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/increments with the %2 key is not configured correctly. For an angle encoder with the ordering designation EnDat22 or a linear encoder with the ordering designation EnDat02 or EnDat22, the value 1 must be entered for CfgCtrlEncoder/increments. **Error correction** Adapt the configuration

Felnummer	Beskrivning
230-0540	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/increments **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/increments with the %2 key is not configured correctly. For CfgCtrlEncoder/increments the resolution from the ID label must be entered: %3. **Error correction** Adapt the configuration
230-0541	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/distance **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/distance with the %2 key is not configured correctly. For an angle encoder, the value must be set to 360. **Error correction** Adapt the configuration
230-0542	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/distance **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/distance with the %2 key is not configured correctly. The value from the electronic ID label must be entered. For this encoder, CfgCtrlEncoder/distance must be set to the value %3. **Error correction** Adapt the configuration
230-0543	**Error message** Ändringen för speedFilterOrder har inte aktiverats än **Cause of error** A change to speedFilterOrder of the active parameter set does not take effect until after a restart or switching the parameter set. **Error correction**
230-0544	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/%1 **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/%1 with the %2 key is not configured. Configuration of this value is mandatory for this encoder. **Error correction** Adapt the configuration

Felnummer	Beskrivning
230-0545	**Error message** Fel i CfgCtrlEncoder/%1 **Cause of error** The parameter CfgCtrlEncoder/%1 with the %2 key is not configured correctly. **Error correction** Adapt the configuration
230-0546	**Error message** Självtest av aktiv ratt inte möjligt **Cause of error** The self-test was started with an active handwheel. This is not allowed. **Error correction** Start the self-test only with an inactive handwheel
230-0547	**Error message** Självtest är inte möjligt så länge ratten inte är i basstationen **Cause of error** The self-test cannot be performed, since the wireless handwheel is not in its base station. **Error correction** Place the wireless handwheel in the base station before starting the self-test
230-0548	**Error message** Spindelfunktion inte tillåten **Cause of error** You attempted to perform a spindle function even though the spindle is currently being controlled by the PLC. **Error correction** - Wait until the PLC no longer controls the spindle - Restart the spindle function
230-0549	**Error message** Avstängning efter fördröjd Lift-Off **Cause of error** A preceding error led to a lift-off with subsequent switch-off. **Error correction** - Note further pending errors

Felnummer	Beskrivning
230-054A	**Error message** SS2-stoppreaktion **Cause of error** Triggering of an SS2 reaction caused an NC stop. **Error correction** - Note further pending error messages
230-054B	**Error message** Föråldrat DCM-alternativ: Inget kollisionsskydd tillgängligt **Cause of error** The software option Dynamic Collision Monitoring DCM v1 (40/5-03-1) is enabled on this machine. This option is intended to ensure protection against collision. However, the software version in use on this control doesn't support this option. Collision protection is now available only through the Dynamic Collision Monitoring DCM v2 (140/5-03-2) software option. **Error correction** - Enable the software option DCM v2 (140/5-03-2) - Inform your service agency
230-054C	**Error message** Byte av bearbetningsområde: FS rapporterar ett fel **Cause of error** An internal software error occurred (error during communication between IPO and FS). **Error correction** Inform your service agency.
231-4003	**Error message** 4003 NÖDSTOPP aktivt (NÖDSTOPPtest) **Cause of error** **Error correction**
231-4004	**Error message** 4004 NÖDSTOPP inaktivt (NÖDSTOPPtest) **Cause of error** **Error correction**
231-4005	**Error message** 4005 Varning stack-overflow **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-4007	**Error message** 4007 GA levererar inte någon interrupt **Cause of error** **Error correction**
231-4008	**Error message** 4008 Svar på ett host-kommando kom för sent **Cause of error** **Error correction**
231-4009	**Error message** 4009 Falsk interrupt (AC-fail,Nödstopp) **Cause of error** **Error correction**
231-400B	**Error message** 400B Host uppmanas att synkronisera **Cause of error** **Error correction**
231-4011	**Error message** 4011 Axel %1: mätning avbruten genom NC-stopp **Cause of error** Cykeln avbröts under en mätning av ett NC-stopp. Mätningen avbröts och data avvisades. **Error correction** - Fortsätt cykel med NC-start - Upprepa mätningen
231-4110	**Error message** 4110 Mätsystem smutsigt (Axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4120	**Error message** 4120 Mätsystem för hög frekvens (Axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4130	**Error message** 4130 Smutsigt Z1-spår i mätsystem (Axel: %1) **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-4140	**Error message** 4140 Varning effektmodul: Kylflänstemp. axel: %1 **Cause of error** **Error correction**
231-4150	**Error message** 4150 Varning effektmodul: axel: %1 **Cause of error** **Error correction**
231-4160	**Error message** 4160 GA-statusreg. = ej sparad (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4170	**Error message** 4170 Fel vid temperaturmätning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4200	**Error message** 4200 PLC: Servo driftklart (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4210	**Error message** 4210 PLC: Servo ej driftklart (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4220	**Error message** 4220 Stilleståndsdetektering (V=0 vid IQ_max): (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4230	**Error message** 4230 Stilleståndsdetektering slut (Axel: %1) **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-4240	**Error message** 4240 Förvarning I^2*t-övervakning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4250	**Error message** 4250 Slut förvarning I^2*t-övervakning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4260	**Error message** 4260 Begränsning I^2*t-övervakning **Cause of error** **Error correction**
231-4270	**Error message** 4270 Slut begränsning I^2*t-övervakning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4280	**Error message** 4280 Fel vid ref-sökning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4290	**Error message** 4290 Servoavstängning (inaktiv RDY-signal): (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4300	**Error message** 4300 Servofrigivning (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4310	**Error message** 4310 Servo spärrat t.ex. via Nödstopp (axel: %1) **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-4400	**Error message** 4400 Släpfel för stort (axel: %1) **Cause of error** - Släpfelet i en axel överskridet en av släpfelsgränserna. - Den inställda accelerationen är för hög. - Motorn rör sig inte trots ”Servodrift På”. **Error correction** - Minska bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera accelerationen (CfgFeedLimits/maxAcceleration) - Kontrollera släpfelsgränserna (CfgPosControl/servoLagMin[1/2] resp. servoLagMax[1/2]) - Motorströmen får inte vara begränsad under accelerationen
231-4810	**Error message** 4810 CC (log): actual current value too high %1 **Cause of error** **Error correction**
231-5100	**Error message** 5100 Ändlös slinga: Tidsövervakning (värde: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-5200	**Error message** 5200 Kompenserad vinkelavvikelse vid uppriktning (värde: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-5300	**Error message** 5300 Timout för varvtals-interrupt (värde: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-5500	**Error message** 5500 Nödstopp fel **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-6002	**Error message** 6002 Ingångsstatus "Maskin till" = 1 efter "hcSgMaschineEin" **Cause of error** **Error correction**
231-6003	**Error message** 6003 Ingångsstatus "Maskin till" = 0 efter "hcSgMaschineEin" **Cause of error** **Error correction**
231-6005	**Error message** 6005 STOP1 utlöst på grund av fel vid T2-test **Cause of error** **Error correction**
231-6006	**Error message** 6006 Verktygsväxlare: "SHS2"-utgångsändring öppna låsning **Cause of error** **Error correction**
231-6016	**Error message** 6016 STOPP2 utlöst: Felaktig försörjningsspänning **Cause of error** **Error correction**
231-6017	**Error message** 6017 STOPP2 utlöst: Utanför temperaturområde **Cause of error** **Error correction**
231-6018	**Error message** 6018 Begäran av Test impulsradering **Cause of error** **Error correction**
231-6100	**Error message** 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
231-6140	**Error message** 6140 Negativ positionsövervakning med stopp 1 **Cause of error** **Error correction**
231-6800	**Error message** 6800 CC (Dbg): test code **Cause of error** **Error correction**
231-6810	**Error message** 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches **Cause of error** **Error correction**
231-6820	**Error message** 6820 CC (log): autotest info **Cause of error** **Error correction**
231-6840	**Error message** 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test **Cause of error** **Error correction**
231-6850	**Error message** 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection **Cause of error** **Error correction**
231-8000	**Error message** 8000 CC%2 Varning: Reglerkortets temperatur är hög **Cause of error** - Temperaturen på reglerkortet har överskridit en varningsnivå - Omgivningstemperaturen är för hög **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8001	**Error message** 8001 CC%2 Varning: Reglerkortets temperatur är låg **Cause of error** - Temperaturen på reglerkortet har underskridit en varningsnivå - Omgivningstemperaturen är för låg **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant
231-8002	**Error message** 8002 CC%2 Varning: Fläktvarvtal lågt **Cause of error** - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit en varningsnivå **Error correction** - Kontrollera fläkten - Kontakta er servicerepresentant
231-8003	**Error message** 8003 CC%2 Förvarning: Mellankretsström för hög **Cause of error** - Försörjningsmodulens mellankretsström har överskridit en varningsnivå **Error correction** - Reducera mellankretsens belastning genom att: - Anpassa accelerations-/bromsramper för axlar/spindlar - Kontrollera maskinparameter motPbrMax och motPMax - Kontakta er servicerepresentant
231-8004	**Error message** 8004 CC-testsoftware laddad **Cause of error** - I styrsystemet befinner sig en icke frigiven CC-testprogramvara utan giltig CRC-programkontrollsumma - I CC-programvarans binärfil finns inget giltigt CRC-kontrollsummavärde angivet - MC-programvaruversionen stöder inte jämförelse av CRC-kontrollsumma **Error correction** - Denna programvara kan användas för idrifttagning eller feldiagnos efter felkvitteringen - Kontrollera programvaruversionen - Läs ut loggbok - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8005	**Error message** 8005 Oscilloskop-signal stöds ej **Cause of error** - At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422) - The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B **Error correction** - Please do not select the following signals: - P mech. - P elec. - DSP debug - DC-link P - CC DIAG - I actual - Actl. Id - U nominal - int. Diag. - Motor A - Motor B - Max. Iq
231-8010	**Error message** 8010 Fel vid LSV2-överföring **Cause of error** - Fel i dataöverföring med LSV2-protokoll **Error correction** - Tryck på CE-knappen för att kvittera felet - Felet påverkar inte styrningens funktion - Kontakta Er servicerepresentant
231-8040	**Error message** 8040 Kylfläns temp. UV 1xx **Cause of error** - Kylflänsens temperatur i försörjningsmodulen UV 1xx är för hög - Temperaturen i elskåpet är för hög - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt i UV - Defekt temperatursensor - Ytterligare ökning av kylflänsens temperatur leder till avstängning **Error correction** - Stoppa maskinen, låt den svalna - Arbeta vidare med mindre belastning (reducera matningen) - Tvätta filtermattan - Kontrollera elskåpets klimatanläggning - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8041	**Error message** 8041 Iz UV 1xx för hög **Cause of error** - Mellankretsens ström i försörjningsmodulen UV 1xx är för hög - Maskinen har blivit överbelastad under bearbetningen av arbetsstycket **Error correction** - Arbeta vidare med mindre belastning (reducera matningen, byt ut slitet verktyg, etc.)
231-8042	**Error message** 8042 CC%2 reglerkortets maximala temperatur överskriden **Cause of error** - Reglerkortets (CC) maximala temperatur överskreds - Omgivningstemperaturen är för hög **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant
231-8043	**Error message** 8043 CC%2 reglerkortets min. temperatur underskriden **Cause of error** - Reglerkortets (CC) minimala temperatur underskreds - Omgivningstemperaturen är för låg **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant
231-8044	**Error message** 8044 CC%2 fläktvarvtal för lågt **Cause of error** - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit övervakningsgränsen **Error correction** - Kontrollera fläkten - Byt reglerenhet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8060	**Error message** 8060 Läckström UV för stor CC%2 **Cause of error** - Isolationsproblem (t.ex. defekt motor, smuts i omriktaren, fukt) - Kontrollera motoranslutningen för jordfel **Error correction** - Begränsa orsaken genom att avmarkera axlar - Byt ut motorn till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut effektkabeln till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut omriktaren till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Kontrollera motorerna för alla valda axlar - Kontakta kundtjänst
231-8061	**Error message** 8061 Försörjningsmodul ej redo **Cause of error** - Redo-signal från försörjningsmodulen är inaktiv efter start av regleringen - Huvudkontaktor har fallit - Fel i PLC-program - Försörjningsmodul, servoförstärkare defekt **Error correction** - Försök att starta om, vid återkommande fel: - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av huvudkontaktor - Kontrollera PLC-programmet - Byt ut försörjningsmodul, servoförstärkare
231-8062	**Error message** 8062 Gränsvärde: Uz för låg **Cause of error** - Det inställda gränsvärdet för den minimala mellankrets-spänningen från försörjningsenheten har underskridits. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Spänningsfall för försörjningen i försörjningsmodulen - För hög effektförbrukning för axlarna->aktiverar spindelns effektbegränsning

Felnummer	Beskrivning
231-8063	**Error message** 8063 CC%2 tidsöverskridning S-Status-Test **Cause of error** - Aktivering av S-status-utvärderingen genom MC:n efter ett test skedde för sent. - Maximala testavstängningstiden överskreds. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-8064	**Error message** 8064 Powerfail AC **Cause of error** Ett 'AC-Fail' har inträffat under drift. Nätspänningsförsörjningen bröts intermittent. Möjliga orsaker: - Strömavbrott - Spänningsfall på nätet - Defekt säkring på nätspänningssidan - Defekt inkoppling av nätspänningsförsörjningen **Error correction** - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen. - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8065	**Error message** 8065 Powerfail DC **Cause of error** Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. **Error correction** - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8066	**Error message** 8066 CC%2 reglerkortets maximala temperatur överskriden **Cause of error** - Reglerkortets (CC) maximala temperatur överskreds - Omgivningstemperaturen är för hög **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8067	**Error message** 8067 CC%2 reglerkortets min. temperatur underskriden **Cause of error** - Reglerkortets (CC) minimala temperatur underskreds - Omgivningstemperaturen är för låg **Error correction** - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant
231-8068	**Error message** 8068 CC%2 fläktvarvtal för lågt **Cause of error** - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit övervakningsgränsen **Error correction** - Kontrollera fläkten - Byt reglerenhet - Kontakta er servicerepresentant
231-8069	**Error message** 8069 IGBT-fel försörjningsmodul **Cause of error** - Försörjningsmodulen har stängts av med ett IGBT-fel (överbelastning). **Error correction** - Kontrollera axlarnas och spindelns effektförbrukning. - Byt ut försörjningsmodulen - Kontakta er servicerepresentant
231-806A	**Error message** 806A Obekant SPI-insticksmodul **Cause of error** - SPI-insticksmodulen (för CC eller MC) är obekant eller sänder en okänd beteckning - SPI-insticksmodul är defekt **Error correction** - ta bort defekt SPI-insticksmodul - byt ut defekt SPI-insticksmodul - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-806B	**Error message** 806B Powerfail AC drivreglage **Cause of error** Ett s.k. AC-Fail inträffade under drift. Detta innebär att nätspänningsförsörjningen tidvis avbröts. Möjliga orsaker: - Strömavbrott - Nätspänningsfall - Defekt säkring från nätspänningsförsörjningen - Nätspänningsförsörjningen felaktigt dragen **Error correction**
231-806C	**Error message** 806C Powerfail DC **Cause of error** Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. **Error correction** - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8080	**Error message** 8080 Uz UV 1xx för hög **Cause of error** - Mellankretsens spänning i försörjningsenheten är för hög - Defekt bromsmotstånd - Defekt försörjningsenhet (inmatnings-/återmatningsmodul) - Avbrott i primärförsörjningen (säkringar, ledare, etc.) - Återmatning ej möjligt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (retardation av spindeln) - Kontrollera bromsmotstånd - Byt ut försörjningsenheten - Kontrollera säkringar och inkoppling av primärförsörjningen

Felnummer	Beskrivning
231-8081	**Error message** 8081 Uz för låg **Cause of error** - Mellankretsens spänning i försörjningsenheten är för låg **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Spänningsfall för försörjningen i försörjningsmodulen - För hög effektförbrukning för axlarna->aktiverar spindelns effektbegränsning - Kontrollera MP2192
231-8082	**Error message** 8082 MC-avstängningssignal: -STO.A.MC.WD är aktiv **Cause of error** - Avstängningssignal: "-STO.A.MC.WD" från MC är aktiv - Kontrollera uppgiften i maskinparameter CfgCycleTime/watchdogTime - Hårdvara defekt - Servodriftavstängning på grund av ett internt fel i MC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-8086	**Error message** 8086 Avkänning redan aktiv **Cause of error** Ett internt programvarufel har inträffat **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-8092	**Error message** 8092 Positionscykeltid felaktig **Cause of error** - MC levererar felaktig cykeltid för CC-positionsreglering - Ett hårdvarufel har inträffat. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ipoCycle - Byt ut reglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 HSCI Kommunikation Kod=%4 Adress=%5 **Cause of error** - HSCI-kommunikationsövervakningen meddelar ett överföringsfel - En HSCI-deltagares hårdvara är defekt **Error correction** - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Byt ut defekt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 HSCI datapaket mottogs inte Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. Ett förväntat datapaket kunde inte tas emot från enheten med ovan angivna HSCI-adress. Kod 2101: Cykliska data saknas 2102: Asynkrona data saknas 2103: Asynkrona data 2 saknas 2104: Cykliska data låg prioritet saknas - Sporadiska avbrott i HSCI-kommunikationen genom kontaktproblem (kontakt) eller EMV-störningar utifrån - Jordningsproblem i HSCI-systemet - Störningar på försörjningsspänningen till en av HSCI-enheterna - Instabil försörjningsspänning, för låg eller för hög försörjningsspänning för en HSCI-enhet - En HSCI-enhet defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera jordning och spänningsförsörjning av HSCI-enheterna - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. HSCI-enheten med den ovan angivna HSCI-adressen har skickats felaktiga identifikationsdata från en HSCI-enhet med Funktionell Säkerhet FS. Kod 2201: Cykliskt telegram saknas 2202: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2203: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare 2204: Datatelegram innehåller felaktig kanal-inmatning 2205: Datatelegram innehåller felaktig HSCI-adress 2206: Datatelegram innehåller felaktigt antal ingångar - Fel i HSCI-konfiguration (IOC-fil) eller inkopplingsfel - En HSCI-enhet defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera HSCI-konfigurationen och korrigera om det behövs - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan MC-CC Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. Ett förväntat datapaket kunde inte tas emot från enheten med ovan angivna HSCI-adress. Kod 2301: Saknat telegram från MC till reglerenheten 2302: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2303: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare - Sporadiska förbindelseproblem i HSCI-anslutningen eller störningar utifrån - En HSCI-enhet defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan CCs Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** I HSCI-kommunikationen mellan flera reglerenheter CC 61xx eller UEC 1xx inträffade ett fel. Kod 2401: Saknat överföringstelegram mellan reglerenheterna 2402: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2403: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare 2404: Felaktigt Index för en reglerenhet - Sporadiska avbrott i HSCI-kommunikationen genom kontaktproblem (kontakt) eller störningar utifrån - En HSCI-enhet defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** Vid HSCI-konfigurationen av en HSCI-komponent med funktionell säkerhet FS inträffade ett fel. Kod 2207: Felaktigt antal konfigurationskommandon mottagna 2208: Felaktig enhetstyp konfigurerad 2209: Felaktigt antal ingångar konfigurerade 2210: Felaktigt antal utgångar konfigurerade 2211: Felaktigt Modul-ID mottaget under konfigurationen 2212: Felaktigt Test-ID konfigurerad 2213: Felaktig Device-variant konfigurerad - HSCI-konfiguration (IOC-fil) motsvarar inte de anslutna HSCI-komponenterna med FS **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera HSCI-konfigurationen och korrigera om det behövs - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-komponent (FPGA) Code=%4 Adress=%5 **Cause of error** HSCI-deltagaren (HSCI-byggsten) med den ovan angivna adressen meddelar ett överskridelse-alarm. Kod 2500: allmänt FPGA-alarm 2501: cyclic Områdesöverskridelse Rx 2502: async Områdesöverskridelse Rx 2503: async2 Områdesöverskridelse Rx 2504: low prio Områdesöverskridelse Rx 2505: cyclic Områdesöverskridelse Tx 2506: async Områdesöverskridelse Tx 2507: async2 Områdesöverskridelse Tx 2508: low prio Områdesöverskridelse Tx 2509: Datainkonsikvent Rx 2510: Datainkonsikvent Tx 2511: Frame number error 2512: Sync fail flag 2513: Sync data fail flag - Sporadiska avbrott i HSCI-kommunikationen genom kontaktproblem (kontakt) eller EMV-störningar - En HSCI-enhet defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-8094	**Error message** 8094 CC%2 HSCI samplingsintervall ej överförd **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-8130	**Error message** 8130 Motorbroms defekt %1 **Cause of error** - Motorbroms defekt **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Byt ut motorn

Felnummer	Beskrivning
231-8150	**Error message** 8150 Lyckad %1 fältorientering **Cause of error** - Fältorientering har avslutats framgångsrikt **Error correction** - Kvittera meddelandet med CE
231-8160	**Error message** 8160 Strömärvärde för högt %1 **Cause of error** - Den maximalt tillåtna strömmen för effektmodulen överskreds **Error correction** - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera eventuell kortslutning i systemet
231-8190	**Error message** 8190 Fel TNCopt-mätning %1 **Cause of error** - TNCopt-mätning avbröts **Error correction** - Kontrollera TNCopt-version - Kontrollera att regleringen är aktiv - Kontakta er servicerepresentant
231-81A0	**Error message** 81A0 Ogiltig diagnoskanal %1 **Cause of error** - Ogiltig CC-Diag-kanal selekterad i oscilloskopet. **Error correction** - Selektera en annan kanal
231-81A1	**Error message** 81A1 CC %2 Axel %1: Ogiltig DSP Debug Kanal %4 **Cause of error** - Ogiltig DSP-debug signal i oscilloskop selekterad **Error correction** - Selektera en annan signal

Felnummer	Beskrivning
231-81A2	**Error message** 81A2 Axel %1: antal kanaler per omriktare överskriden **Cause of error** Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. **Error correction** Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.
231-81A3	**Error message** 81A3 Axel %1: antal kanaler per avkodare överskriden **Cause of error** Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. **Error correction** Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.
231-81A4	**Error message** 81A4 Axel %1: Resultat av viktbestämning raderat **Cause of error** Resultatet av vägningskörningen (viktbestämning) har raderats. Cykel 239 har inte avaktiverats. **Error correction** Avaktivera cykel 239 innan du byter till en annan inställning
231-81A5	**Error message** 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten **Cause of error** Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. **Error correction** Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.
231-81A5	**Error message** 81A5 CC%2 mätsystem %1: Antalet oscilloskopkanaler har överskridits **Cause of error** Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler för mätsystemet har överskridits. **Error correction** Minska antalet oscilloskopkanaler för mätsystemet.

Felnummer	Beskrivning
231-81B0	**Error message** 81B0 DQ-Kom-Fel servo %1 Port=%4 Device=%5 Felkod=%6 **Cause of error** - DRIVE-CLiQ-kommunikationen till servoförstärkaren för den nämnda axeln är störd - DRIVE-CLiQ-kommunikationen för nämnd utgång (Po=port) är avbruten - Felkod (fel) för DSA-länken (Tredje tilläggsinfon): - matas ut decimalt, tolkas binärt, bestående av 8 bitar: Bit(s) betydelse 7 Interrupt utlöst 6..5 Felgrupp: '00' Telegrammottagningsfel '01' övrigt mottagningsfel '10' sändningsfel '11' övrigt fel 4 Telegram för tidigt 3..0 detaljerad beskrivning: 0x1: CRC-fel 0x2: Telegram för kort 0x3: Telegram för långt 0x4: Längdbyte felaktig 0x5: Felaktig telegramtyp 0x6: Felaktig adress 0x7: Inget SYNC-telegram 0x8: Oväntat SYNC-telegram 0x9: ALARM-bit mottagen 0xA: Livstecken saknas 0xB: Synkroneringsfel för den alt. cykl. datatrafiken **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Byt ut servoförstärkaren - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-81C0	**Error message** 81C0 DQ-Kom-Fel motorgivare %1 Port=%4 Device=%5 Fel=%6 **Cause of error** - DRIVE-CLiQ-kommunikationen till hastighetsmätsystemet (motorgivare) för den nämnda axeln är störd. - DRIVE-CLiQ-kommunikationen för nämnd utgång (Po=port) är avbruten. - Felkod (fel) för DSA-länken (Tredje tilläggsinfon): - matas ut decimalt, tolkas binärt, bestående av 8 bitar: Bit(s) betydelse 7 Interrupt utlöst 6..5 Felgrupp: '00' Telegrammottagningsfel '01' övrigt mottagningsfel '10' sändningsfel '11' övrigt fel 4 Telegram för tidigt 3..0 detaljerad beskrivning: 0x1: CRC-fel 0x2: Telegram för kort 0x3: Telegram för långt 0x4: Längdbyte felaktig 0x5: Felaktig telegramtyp 0x6: Felaktig adress 0x7: Inget SYNC-telegram 0x8: Oväntat SYNC-telegram 0x9: ALARM-bit mottagen 0xA: Livstecken saknas 0xB: Synkroneringsfel för den alt. cykl. datatrafiken **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Kontrollera mätsystemsanslutningen - Byt ut hastighetsmätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8300	**Error message** 8300 Motorbroms defekt %1 **Cause of error** - Motorbroms defekt **Error correction** Varning: Hängande axlar hålls under vissa omständigheter inte fast. Axeln kan falla ned. Beträd inte riskområdet under axeln! - Kör axeln till en säker position före avstängningen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Byt ut motorn
231-8310	**Error message** 8310 Ingen ström vid bromsprov %1 **Cause of error** - Motorn är inte korrekt ansluten - Servot är inte korrekt anslutet - Servot är defekt - Motorn är defekt **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen av motorn och servot - Kontrollera servot - Kontrollera motorn

Felnummer	Beskrivning
231-8320	**Error message** 8320 PIC: Ärvärde ej lika med börvärde %1 **Cause of error** Möjliga orsaker: Omriktarens strömmätområde är inte inställt på det område som fastställts via konfigurationen. Det här meddelandet kan visas t.ex. när en ny reglerenhet CC har installerats eller en oväntad konfigurationsändring har uppstått. Med ”PIC” menas en mikrokontroller i omriktaren som genomför omkoppling och avläsning av strömmätområdet. - Börvärde (värde i spalt S i effektmodultabellen) = 1 men: - Ingen PIC finns - PIC kan inte kopplas - PIC-åtkomst är avaktiverad (maskinparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) - Börvärde (värde i spalt S i effektmodultabellen) = 0 men: - PIC-åtkomst är avaktiverad (maskinparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) och PIC har redan angetts till 1 **Error correction** - Kontrollera den inmatade effektmodulen i maskinkonfigurationen - Kontrollera börvärdet på PIC (värde i spalt S i effektmodultabellen) - Ändra PWM-frekvens i förekommande fall (på >= 5 kHz) - Byt ut effektmodulen i förekommande fall
231-8330	**Error message** 8330 Bromstest avbröts %1 **Cause of error** Bromstest avbröts av - PLC via modul 9161 = 0 - Saknad frigivningsignal (Nödstopp, X150, ...) - Annat felmeddelande **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera frigivningsignal - Kontakta er servicerepresentant
231-8420	**Error message** 8420 Temperatur för hög effektmodul %2.s **Cause of error** - Axeln belastas för mycket (överbelastning, temperatur) - Elskåpets kylning är inte tillräcklig **Error correction** - Reducera belastningen - Kontrollera elskåpets kylning - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8430	**Error message** 8430 Fel vid axelväxling %1 **Cause of error** - En axel som fortfarande regleras, togs bort från maskinkonfigurationen **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet och ändra om det behövs - Kontrollera konfigurationsdata axisMode - Kontakta er servicerepresentant
231-8440	**Error message** 8440 Fältorientering ok %1 **Cause of error** - Fältorientering framgångsrikt slutförd. **Error correction** - Kvittera meddelandet med CE.
231-8600	**Error message** 8600 Inget servo-till kommando %1 **Cause of error** - Hastighetsregleringen väntar på kommando "Servo till", PLC-programmet skickar inte något kommando "Servo till". **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet - Kontakta Er servicerepresentant - Kontrollera software-versionen
231-8610	**Error message** 8610 I2T-värde är för högt %1 **Cause of error** - Belastningen över tid är för hög för servodriften **Error correction** - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn och effektmodulen är lämpliga för belastningen

Felnummer	Beskrivning
231-8620	**Error message** 8620 Belastning är för hög %1 **Cause of error** - Servodriften har nått maximal ström och kan inte accelerera mer - Servodriftens belastning (vridmoment, kraft) är för hög **Error correction** - Reducera servodriftens belastning - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn och effektmodulen är lämpliga för belastningen
231-8630	**Error message** 8630 Strömärvärde för högt %1 **Cause of error** - Den maximalt tillåtna strömmen för effektmodulen överskreds **Error correction** - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera eventuell kortslutning i systemet
231-8640	**Error message** 8640 I2T-värde för motorn är för högt %1 **Cause of error** - Belastningen över tid är för hög för motorn **Error correction** - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontrollera motortabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn är lämpliga för belastningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8650	**Error message** 8650 I2T-värde för effektsteget är för högt %1 **Cause of error** - Belastningen över tid är för hög för effektmodulen **Error correction** - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontrollera effektmodulen och konfigurationsdata - Kontrollera om effektmodulen är lämpliga för belastningen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8680	**Error message** 8680 DQ Servoenhet %1: Maximalströmbegränsning **Cause of error** - Den maximala ström som har lästs ut från servoförstärkaren är mindre än den maximala strömmen i motortabellen. - Vid en PWM-frekvens > 4kHz: Genom "Derating" reduceras utgångsströmmen för mycket. - Servoförstärkarens tillåtna belastningscykel har överskridits. **Error correction** - Reducera PWM-frekvensen. - Reducera servoförstärkarens belastningscykel - Kontakta er servicerepresentant
231-8690	**Error message** 8690 Fältorientering ok %1 **Cause of error** - Fältorientering har avslutats framgångsrikt **Error correction** - Kvittera meddelandet med CE
231-8800	**Error message** 8800 Signal LT-RDY inaktiv %1 **Cause of error** - Servoavstängning under reglering av en vertikal axel (orsakad av vertikal axel). **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera servoförstärkarens anslutning.
231-8810	**Error message** 8810 Signal LT-RDY inaktiv %1 **Cause of error** - Servoavstängning under reglering av en vertikal axel (orsakad av vertikal axel). **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera servoförstärkarens anslutning.

Felnummer	Beskrivning
231-8820	**Error message** 8820 Fältvinkel ej bekant %1 **Cause of error** - Motorns fältvinkel vid motorgivarens referenspunkt har ännu inte fastställts. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i konfigurationsdata motFieldAdjustMove - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") Varning: Motorn måste kunna röra sig fritt (ingen låsning, inga hängande axlar, inga mekaniska begränsningar). - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen
231-8830	**Error message** 8830 Endat: ingen Fältvinkel %1 **Cause of error** - Fältvinkeln för en motor med icke justerat EnDat-mätsystem har inte bestämts - Det avlästa EnDat-serienumret stämmer inte med det lagrade EnDat-serienumret **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen - Kontrollera konfigurationsdata motEncType
231-8840	**Error message** 8840 Axel ej tillgänglig %1 **Cause of error** - Aktiveringskommando för en icke tillgänglig axel har utförts. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-8850	**Error message** 8850 Servo ännu aktivt %1 **Cause of error** - Positionsbestämning (Z1-spår) startades trots att driften fortfarande var aktiv. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.

Felnummer	Beskrivning
231-8860	**Error message** 8860 Ingångsfrekvens hastighetsmätsystem %1 **Cause of error** - Störning i hastighetsmätsystemets signal - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen
231-8870	**Error message** 8870 Ingångsfrekvens positionsmätsystem %1 **Cause of error** - Störning i positionsmätsystemets signal - Fukt har trängt in **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen
231-8880	**Error message** 8880 Ingen frigivning vid bestämmande av fältvinkel %1 **Cause of error** - Frigivning borttagen samtidigt som fältvinkeln fastställs (t.ex. PLC-program, nödstopp, X150/X151, övervaknings-funktion). **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera PLC-programmet (vanligaste orsaken)
231-8890	**Error message** 8890 TRC: Felaktig motortyp %1 **Cause of error** - Axeln, som kompenseringen för momentpulsering har aktiverats för via MP2260.x, är ingen synkron- eller linjärmo-tor. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x

Felnummer	Beskrivning
231-88A0	**Error message** 88A0 TRC: Felaktig styrning %1 **Cause of error** - Kompenseringsfilen genererades för ett annat styrsystem än det som används för tillfället. Kopiering av kompenseringsfiler från ett annat styrsystem är inte tillåtet. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-88B0	**Error message** 88B0 TRC: Felaktig fil motor %1 **Cause of error** - Kompenseringsfilen genererades för en motor med ett annat hastighetsmätsystem med EnDat-gränssnitt än det som används för tillfället. Kopiering av kompenseringsfiler från ett annat styrsystem är inte tillåtet. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x

Felnummer	Beskrivning
231-88C0	**Error message** 88C0 Max. bör-motorvarvtal %1 överskridet **Cause of error** - Axel: Maximal matning är större än motorns maximala varvtal. (N-MAX) multiplicerat med konfigurationsdatum distPerMotorTurn - Spindel: Maximal spindelvarvtal är högre än motorns maximala varvtal (N-MAX) multiplicerat med utväxlingsförhållandet - Förhållandet mellan positionsmätsystemets och motormätsystemets pulstal är felaktigt - Inmatningen N-Max i motortabellen är felaktig - Fel inmatning i konfigurationsdatumet motName - EcoDyn: Den maximalt tillåtna spänningen överskrids vid den valda matningen **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Kontrollera N-MAX i motortabellen - Kontrollera konfigurationsdata maxFeed, manualFeed och distPerMotorTurn - Kontrollera konfigurationsdata för spindelvarvtal - Kontrollera kolumnen STR i motortabellen och pulstalet i spindelparameterblocket (konfigurationsdatum från MLST 19: CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderIncr) - Kontrollera alla konfigurationsdata under CfgServoMotor
231-88D0	**Error message** 88D0 Kinematikkompensering %1 ej möjlig **Cause of error** Kinematisk kompensering med kompensationsfil endast möjlig för - Double-Speed-axlar - PWM-frekvenser mindre eller lika med 5kHz **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar: - Kontrollera inmatningen i SelAxType - Kontrollera inmatningen i AmpPwmFreq - Kontrollera kompensationsfilen - Kontakta kundtjänst
231-88E0	**Error message** 88E0 CC%2: Bromstest %1 avvisat **Cause of error** - Ett bromstest är inte möjligt eftersom axeln inte är i reglering. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Programvarufel

Felnummer	Beskrivning
231-88F0	**Error message** 88F0 Redosignal servoförstärkare & försörjn.modul saknas %s **Cause of error** - Medan servordriften fortfarande reglerades, blev både servorförstärkarens readysignal och även readysignalen för försörjningsmodulen inaktiv. - Möjliga orsaker: - UV stängdes av genom X70 - Felavstängning av UV: - Spänningsfall på försörjningen - för hög mellankretsspänning - för låg mellankretsspänning - för hög mellankretsström - PLC eller extern inkoppling stänger av UV:n - Störimpulser på inkopplingen CC -> UV, CC -> UM - Reglerenhet CC defekt **Error correction** - Kontrollera diagnos-LEDs på UV vid fel - Kontrollera UV:ns spänningsförsörjning - Kontrollera frigivningssignalen på X70 - Testa om bromsresistorn för en icke regenerativ nätdel är inkopplad - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut försörjningsmodul och servomodul - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
231-8900	**Error message** 8900 Börvärdersvarvtal > %5 1/min: Fältförsvagning inaktivt %1 **Cause of error** - Fältförsvagning är inte aktiverat (Maskinparametern ampVoltProtection = 0) - Börvarvtalet var högre än det utan fältförsvagning möjliga varvtalet **Error correction** - Aktivera fältförsvagning (sätt maskinparameter ampVolt-Protection inte lika med 0)

Felnummer	Beskrivning
231-8910	**Error message** 8910 Hastighet för fastställning av rotorläge för hög %1 **Cause of error** - Under fastställningen av rotorläget noterades en för hög hastighet - Orsak 1: Fastställningen av rotorläget genomfördes på en vertikalaxel utan viktutjämning - Orsak 2: Motorn befinner sig i ett ofördelaktigt påslagningsläge. Axeln styr mot ett bestämt läge. **Error correction** - till orsak 1: Genomför en annan slags fastställning av rotorläget. Enbart en metod som genomför en fastställning av rotorläget i stillestånd får användas. - till orsak 2: Starta fastställning av rotorläget på nytt. - Kontakta er servicerepresentant
231-89F0	**Error message** 89F0 PLC-ingång inaktiv %s **Cause of error** - I MP4130.0 är en snabb PLC-ingång definierad som förblir inaktiv vid påslag av servodriften. - Den snabba PLC-ingången friges inte via W522. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera snabb PLC-ingång (MP4130.0)
231-8A00	**Error message** 8A00 Ingen servofrigivning %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servoförstärkaren saknar frigivning via -SH1. - Laddnings- och huvudkontaktor har inte dragit i försörjningsmodulen (t.ex. kontakt X70 på UV) - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet (enhetsbus, PWM-flatbandkabel) - defekt servoförstärkare (försörjningsenhet och/eller effektmodul, kompaktservo) - PWM-snittet i styrningen defekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen

Felnummer	Beskrivning
231-8A10	**Error message** 8A10 AC fail %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av aktiv AC-Fail-Signal (strömförsörjning). - Åtminstone en fas i primäranslutningen av försörjningsmodulen saknas **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av strömförsörjningen - Testa strömförsörjningen
231-8A20	**Error message** 8A20 Powerfail %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av aktiv Powerfail-Signal (strömförsörjning). **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av strömförsörjningen - Testa strömförsörjningen - Mät mellankretsens spänning
231-8A30	**Error message** 8A30 Servofrigivning (I32) %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servoförstärkaren saknar reglerfrigivning via I32. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av nödstoppslingan - Kontrollera inkopplingen av reglerfrigivningens villkor (t.ex. dörrkontakt, säkerhetsbrytare) - Mät 24V- på kontakt X42/Pin33
231-8A40	**Error message** 8A40 Frigivning axelgrupp %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften är inte möjlig på grund av en saknad servofrigivning för axelgruppen (X150/X151). **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera att kontakterna på X150/X151 är korrekt anslutna - Kontrollera inkopplingen av X150/X151 - Kontrollera frivillig konfigurationsdata driveOffGroup

Felnummer	Beskrivning
231-8A50	**Error message** 8A50 Servo ej redo %1 **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servo-förstärkaren inte är redo (RDY-signal). - Vid interface-kort för Siemens-servoförstärkare är den andra axeln inte frigiven - Ingen växlingssignal på servo-kontaktor resp. relä - Kompaktservo, servo-försörjningsmodul eller effektmodul är defekt - Avbrott i servo-bus-kabel (försörjningsbus, enhetsbus, PWM-bus) - PWM-snittet i styrningen defekt **Error correction** - Åtgärda avbrott i elskåpet - Byt ut defekt kompaktservo, försörjningsmodul, effektmo-dul - Byt ut defekt kabel - Kontakta er servicerepresentant
231-8A60	**Error message** 8A60 Fältvinkel felaktig %1 **Cause of error** - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att fältvinkelin-formation saknas. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera uppgifterna i motortabellen (mätsystem) - Utför fältvinkelsökning om det behövs
231-8A70	**Error message** 8A70 Växling servodrift aktiv %1 **Cause of error** - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att spindelhuvu-det håller på att växlas eller en växling mellan Y/D. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera PLC-programmet
231-8A80	**Error message** 8A80 Felkvittering saknas %1 **Cause of error** - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att en felkvitte-ring saknas. **Error correction** - Tryck in nödstoppet och slå på igen - Slå på styrspänningen - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen av nödstoppslingan

Felnummer	Beskrivning
231-8A90	**Error message** 8A90 Säkerhetsmodul %1 **Cause of error** - Ej säkerhetsorienterat styrsystem: - Servodriften kan inte aktiveras på grund av en spärr i säkerhetsmodulen - Servodriften stängdes av på grund av att den externa servofrigivningen på säkerhetsmodulens ingång har tagits bort - Säkerhetsmodulen är defekt (byt ut) - Säkerhetsorienterat styrsystem: - Servodriften kan inte aktiveras på grund av maskinens driftstatus - Servodriften stängdes av på grund av en växling till en otillåten driftstatus i maskinen **Error correction** - Kontakta er service-representant - Säkerhetsmodulen är bara ansluten till CC: - Koppla in den externa servofrigigningen via korrekt ingång på säkerhetsmodulen (lägg på 24 V) - Säkerhetsmodulen är ansluten till MC och CC: - Alla drifter: - Kontrollera skyddsdörr-kontaktens funktion - Upphäv nödstoppet - Endast spindeldriften: - Kontrollera verktygshållaren (låsning) - Kontrollera säkerhetsbrytaren - Kontrollera nyckelbrytarens inställning - Byt ut säkerhetsmodulen(erna)
231-8AA0	**Error message** 8AA0 Otillåten referenssökning %1 **Cause of error** - Ett referensvärde efterfrågades samtidigt som en avkännarcykel var aktiv - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-8AB0	**Error message** 8AB0 Otillåten avkänning %1 **Cause of error** - Referenssökning är aktiv och samtidigt startas en avkännarcykel - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen

Felnummer	Beskrivning
231-8AD0	**Error message** 8AD0 Servofrigivning saknas (Signal: "-STO.A.MC.WD" aktiv) **Cause of error** - Aktivering av servodriften är inte möjlig eftersom servofrigivning saknas - MC triggar inte avstängningssignalen '-STO.A.MC.WD' - Hårdvara defekt - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-8AE0	**Error message** 8AE0 Servofrigivning saknas för axel %1 (signal: %4) **Cause of error** - Startprocessen har avbrutits på grund av ett feltillstånd: 1 = Signal-ES.A (nödstopp MC) aktiv under startprocessen (eventuellt var nödstoppet intryckt under start) 2 = Signal-ES.A.HW (nödstopp, handratt) aktiv under startprocessen (eventuellt var nödstoppet intryckt under start) 3 = Signal-ES.B (nödstopp CC) aktiv under startprocessen (eventuellt var nödstoppet intryckt under start) 4 = Signal-ES.B.HW (nödstopp CC, handratt) aktiv under startprocessen (eventuellt var nödstoppet intryckt under start) 5 = Startprocessen är inte tillåten på grund av ett okänt fel 6 = internt programfel: adresserad axelmodul/Gate-Array är inte tillgänglig 7 = intern felsignal -STO.B.CC.WD/-SCC.B.WD aktiv under startprocessen 8 = intern felsignal-N0 aktiv under startprocessen 9 = internt fel: PWM-fel aktivt under startprocessen **Error correction** - Kontrollera ledningsdragningen för nödstoppet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8AF0	**Error message** 8AF0 Mätsystem %1 felaktigt **Cause of error** - Mätskala alt. mätband nedsmutsad eller defekt - Givarhuvudet nedsmutsat eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Fukt har trängt in - Positionsmätsystemet är nedsmutsat - Mätsystemskabel defekt - Motorreglerkort defekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut positionsmätsystemet - Kontrollera mätsystemskabeln - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet)
231-8B10	**Error message** 8B10 Felaktig rörelseriktning %1 **Cause of error** - Uppgiften DIR i motortabellen är felaktig. - Motorns effektanslutning är felaktig. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera uppgiften DIR i motortabellen. - Kontrollera motorns effektanslutning.
231-8B20	**Error message** 8B20 Fel %1 fältorientering **Cause of error** - Fältorientering ej möjlig på grund av mekaniska orsaker - Felaktig relation mellan elektriskt fält och mekanisk motorrörelse - Felaktig motorgivarsignal - Motoranslutning felaktig - Mekanisk broms ej lossad **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för antalet signalperioder, antalet signalperioder) - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för ett motorvarv) - Vid linjärmotor: Kontrollera motortabellen (kolumn STR) - Kontrollera hastighetsmätsystemets anslutning - Kontrollera motorns anslutning - Lossa bromsen under orienteringen

Felnummer	Beskrivning
231-8B30	**Error message** 8B30 Motortemperatur %1 för hög **Cause of error** - Uppmätt motortemperaturen är för hög - Ingen temperaturgivare tillgänglig - Motorgivarkabel defekt (kabelbrott) - Felaktig uppgift i motortabellen - Felaktig eller defekt temperaturgivare installerad - Signaldosa: Dålig kontakt **Error correction** - Låt motorn svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarkabel - Kontrollera uppgiften i motortabellen - Mät temperaturgivaren
231-8B40	**Error message** 8B40 Ingen servofrigivning %1 **Cause of error** - Servo ej driftklart - Ingen impulsfrigivning för effektmodulen - Uz för hög - Power-fail signal aktiv - Vid M-styrsystem: I32 ingång inaktiv - Vid P-styrsystem: Reglerfrigivning på X50 inaktiv För 246 261-xx (digital strömregulator): - För den angivna axeln har en icke tillåten motortyp valts (t.ex. linjärmotor). - CC erhåller ett "Drive on" kommando för en icke existerande axel. - Effektmodulen är inte redo när fältorienteringen startar. Effektmodul redo detekteras via Ready signalen i PWM-kabeln. - Effektmodulen är inte redo när optimering av strömregleringen startas. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera aktiveringen och inkopplingen av impulsfrigivningen - Kontrollera Uz - Kontrollera nödstoppsslingan - Vid icke regenerativa system: Är bromsresistorn ansluten? - Vid regenerativa system: Är energiåtermatning aktiverad? - Kontrollera jordning och skärmning - Byt ut effektmodulen - Vid SIEMENS-omriktarsystem: Byt ut interface-kortet - Byt ut reglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-8B50	**Error message** 8B50 Axelmodul %1 ej driftklar **Cause of error** - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - PWM-snittet defekt i styrningen - Defekt axelmodul - Ingen impulsfrigivning för effektmodulen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektmodulen - Byt ut HEIDENHAIN-interfacekort för Simodrive - Byt ut PWM-buskabel
231-8B60	**Error message** 8B60 Överströmsavstängning %1 **Cause of error** - Underspännings-, temperatur- eller kortslutningsövervakningen för en IGBT i en servoenhet har triggats. **Error correction** - Låt servoenheten svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera eventuell kortslutning i motorlindningarna - Byt ut effektmodulen
231-8B70	**Error message** 8B70 Extern driftspärr %1 **Cause of error** - Aktivering av servoförstärkare är blockerad av en eller flera externa signaler. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera externa frigivningssignaler (NÖDSTOPP, PFAIL, NO) - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera extern kabeldragning.

Felnummer	Beskrivning
231-8B80	**Error message** 8B80 Externt driftstopp %1 **Cause of error** - Servoförstärkare avstängd via en extern signal. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera externa frigivningssignaler (NÖDSTOPP, PFAIL, NO). - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera extern kabeldragning.
231-8B90	**Error message** 8B90 Strömreglering ej redo %1 **Cause of error** - Felkod: %x - Effektmodulen alt. strömregleringen är inte redo vid aktivering. - Servodriften står inte stilla vid aktiveringen. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera impulspärren - Kontrollera varvtalsingången
231-8BA0	**Error message** 8BA0 Referenssignal inkorrekt eller fel pulstal %1 **Cause of error** - Felaktig inmatning av pulstalet STR i motortabellen - Felaktig referenssignal - Störimpulser - Mätsystemets kabel defekt (avbrott eller kortslutning) - Mätskala alt. mätband nedsmutsad eller defekt - Givarhuvudet nedsmutsat eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Fukt har trängt in **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera uppgiften i motortabellen - Kontrollera varvtals- resp. hastighetsmätsystemets signal (PWM 8) - Kontrollera mätsystemskabeln så att den inte är bruten eller kortsluts i samband med mekanisk belastning (veck, sträckning osv.). - Kontrollera skärmningen och skärmens anslutning i mätsystemskabeln - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut motorn

Felnummer	Beskrivning
231-8BB0	**Error message** 8BB0 Motortemp. för låg %1 **Cause of error** - Uppmätt motortemperatur för låg - Temperaturgivaren felaktigt inkopplad (kortslutning) - Temperaturgivaren defekt - Felaktig temperaturgivare (KTY84 krävs) - Hårdvarufel på mätsystems-ingångskortet **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera temperaturgivaren - Ta bort övervakningen av för låg temperatur CfgServoMotor/MotEncCheckOff bit 5 - Byt ut mätsystems-ingångskortet
231-8BC0	**Error message** 8BC0 Motorström %1 för hög **Cause of error** - Fel motor eller fel effektmodul selekterad - V/Hz-spindel: Rampens lutning för stor - Effektmodul defekt - Motorkabel defekt (kortslutning) - Motor defekt (kortslutning, kortslutning till jord) - Fukt har trängt in i motorn **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Rätt motor och effektmodul selekterad? - V/Hz-spindel: Ställ in rampens lutning på nytt (OEM) - Kontrollera kortslutning och jordfel i motor och motorkabel - Byt ut effektmodulen
231-8BD0	**Error message** 8BD0 SLÄPFEL FÖR STORT %1 **Cause of error** - Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata CfgControllerAuxil/servoLagMax2. - Den inställda accelerationen är för hög. - Motorn rör sig inte trots "Servodrift På". **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant. - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parameter CfgFeedLimits/maxAcceleration - Motorströmmen får inte gå i strömgräns under accelerationen

Felnummer	Beskrivning
231-8BE0	**Error message** 8BE0 Mätsystem defekt %1 **Cause of error** - Felaktigt grundavstånd mellan två referensmärken **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgiften i motortabellen resp. CfgReferencing/posEncoderRefDistn - Kontrollera att referenssignalen inte blir störd.
231-8BF0	**Error message** 8BF0 Hastighet för spindeln för låg %1 **Cause of error** - Spindelns hastighet är för låg på grund av överlast - Vid för stor fräsbelastning sjunker spindelns varvtal **Error correction** - Minska skärdjupet eller matningshastigheten - Kontakta er servicerepresentant.
231-8C00	**Error message** 8C00 Mätsystem på hastighetsingång %1 defekt **Cause of error** - Ingen mätsignal tillgänglig från motorgivaren - Motorgivarens kabel är bruten - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg - Motorgivaren är nedsmutsad - Felparametrering av posEncoderResistor vid användning av en extern Y-kabel **Error correction** - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivarens funktion - Kontrollera motorgivarens amplitud - Kontrollera inställningen i maskinparameter PosEncoderResistor. Vid av användning av en ext. Y-kabel måste 1 anges i denna maskinparameter. - Kontakta er servicerepresentant
231-8C10	**Error message** 8C10 Mätsystem på hastighetsingång %1 defekt (EnDat) **Cause of error** - Positionsvärdet från motorgivaren är ogiltigt - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivare defekt **Error correction** - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C20	**Error message** 8C20 Positionsmätsystem %1 defekt **Cause of error** - Ingen mätsignal tillgänglig från positionsmätsystemet - Positionsmätsystemet kabel är trasig - Positionsmätsystemets signalamplitud saknas eller är för låg - Positionsmätsystemet är nedsmutsat - Felparametrering av maskinparameter posEncoderResistor vid användning av en extern Y-kabel - Felparametrering av maskinparameter posEncoderFreq vid matningshastighet högre än 50kHz (räknarfrekvensen ges av mätsystemets upplösning) **Error correction** - Kontrollera positionsmätsystemets anslutning - Kontrollera positionsmätsystemets funktion - Kontrollera positionsmätsystemets amplitud. - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoderResistor. Vid av användning av en ext. Y-kabel måste 1 anges i denna maskinparameter. - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoderFreq och max. matningshastighet. Vid matningshastigheter högre än 50kHz (räknarfrekvensen på positionsmätsystemsingången ges av mätsystemets upplösning) måste 1 anges i posEncoderFreq. - Kontakta er servicerepresentant
231-8C30	**Error message** 8C30 Positionsmätsystem %1 defekt (EnDat) **Cause of error** - Positionsvärdet från positionsgivaren är ogiltigt - Avbrott i positionsgivarens kabel - Positionsgivare defekt **Error correction** - Kontrollera positionsgivarens anslutning - Kontrollera positionsgivaren - Kontakta er servicerepresentant
231-8C40	**Error message** 8C40 Hastighetsingång %1 mätvärde ej sparat (EnDat) **Cause of error** - Motorgivarens positionsvärde har inte lästs in - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivare defekt **Error correction** - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C50	**Error message** 8C50 Positionsmätsystem %1 mätvärde ej sparat (EnDat) **Cause of error** - Positionsgivarens positionsvärde har inte lästs in - Avbrott i positionsgivarens kabel - Positionsgivare defekt **Error correction** - Kontrollera positionsgivarens anslutning - Kontrollera positionsgivaren - Kontakta er servicerepresentant
231-8C60	**Error message** 8C60 Signalfrekvens på mätsystem för hastighetsingång %1 **Cause of error** - Störning i hastighetsmätsystemets signal **Error correction** - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8C70	**Error message** 8C70 Signalfrekvens på positionsmätsystem %1 **Cause of error** - Störning i positionsmätsystemets signal **Error correction** - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8C80	**Error message** 8C80 Amplitud för hög mätsystem på hastighetsingång %1 **Cause of error** - Mätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Störning i motorgivarsignalen - Kortslutning i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud för hög **Error correction** - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C90	**Error message** 8C90 Amplitud för hög vid positionsmätsystem %1 **Cause of error** - Positionsmätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Störning i mätsystemets signal - Kortslutning i mätsystemets kabel - Mätsystemets signalamplitud för hög - Felparametrering av maskinparameter posEncoderResistor **Error correction** - Kontrollera mätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoder-Resistor. Vid användning av ett positionsmätsystem (ingen extern Y-kabel) måste 0 anges i denna maskinparameter. - Kontakta er servicerepresentant
231-8CA0	**Error message** 8CA0 Referenssignal inkorrekt eller fel pulstal %1 **Cause of error** - Felaktig inmatning av pulstalet STR i motortabellen - Felaktig referenssignal - Störimpulser - Mätsystemets kabel defekt (avbrott eller kortslutning) **Error correction** - Kontrollera inmatningen i motortabellen - Kontrollera varvtals- resp. hastighetsmätsystemets signal (PWM 8) - Kontrollera mätsystemskabeln så att den inte är bruten eller kortsluts i samband med mekanisk belastning (veck, sträckning osv.). - Kontrollera skärmningen och skärmens anslutning i mätsystemskabeln - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut motorn - Kontakta er servicerepresentant.
231-8CB0	**Error message** 8CB0 Kommuteringsvinkel %1 finns inte **Cause of error** Den kommuteringsvinkel som krävs för att driva motorn är inte tillgänglig. **Error correction** - Bestäm kommuteringsvinkeln på nytt - Ändra metoden för att bestämma kommuteringsvinkel i maskinparametrarna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8CB1	**Error message** 8CB1 CC%2: Saknade Cykliska HSCI-data. Adress = %4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An expected data packet could not be received by the device with the HSCI address indicated above. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication through contact problems (connector) or external disturbance - Grounding problems in the HSCI system - Disturbance in the power supply of an HSCI participant - Power supply drops; or power supply of an HSCI participant is too high or too low - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the ground and power supply of the HSCI participant - Check the software version - Inform your service agency
231-8CB4	**Error message** 8CB4 CC%2: Saknade lågprioriterade cykliska HSCI-data. Adress = %4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An expected data packet could not be received by the device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external electromagnetic disturbance - Grounding problems in the HSCI system - Disturbance in the power supply of an HSCI participant - Power supply drops; power supply of an HSCI participant is too high or too low - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the ground and power supply of the HSCI participant - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CB6	**Error message** 8CB6 CC%2: SPL-datatelegram innehåller fel CRC-kontroll-summeadress=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An HSCI device with functional safety sent incorrect identification data to the HSCI device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Incorrect HSCI configuration (IOC file) - Wiring error - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address. - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CB7	**Error message** 8CB7 CC%2: SPL-datatelegram innehåller fel Watch-dog-räknare ADR=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An HSCI device with functional safety sent incorrect identification data to the HSCI device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Incorrect HSCI configuration (IOC file) - Wiring error - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CB8	**Error message** 8CB8 CC%2: SPL-datatelegram innehåller fel kanalinfo. Adress=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An HSCI device with functional safety sent incorrect identification data to the HSCI device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Incorrect HSCI configuration (IOC file) - Wiring error - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CB9	**Error message** 8CB9 CC%2: SPL-datatelegram innehåller fel HSCI-adress. Adress=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An HSCI device with functional safety sent incorrect identification data to the HSCI device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Incorrect HSCI configuration (IOC file) - Wiring error - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CC0	**Error message** 8CC0 CC%2: SPL-datatelegram: Felaktigt antal ingångar, adress=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication. An HSCI device with functional safety sent incorrect identification data to the HSCI device with the indicated HSCI address. Possible causes: - Incorrect HSCI configuration (IOC file) - Wiring error - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CC1	**Error message** 8CC1 CC%2: SPL: Fel antal HSCI-konfigurationskommandon. Adr=%4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CC2	**Error message** 8CC2 CC%2: SPL: Fel enhetstyp mottagen från MC. Adress= %4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CC3	**Error message** 8CC3 CC%2 SPL: Fel antal ingångar mottagna från MC, Adr= %4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CC4	**Error message** 8CC4 CC%2: SPL: MC tog emot fel antal utgångar. Adr=%4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CC5	**Error message** 8CC5 CC%2: SPL: Fel modul-ID mottagen från MC. Adress= %4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CC6	**Error message** 8CC6 CC%2: SPL: MC tog emot fel test-ID. Adress=%4 **Cause of error** Errors occurred in the HSCI configuration of an HSCI component with functional safety. Possible causes: - HSCI configuration (IOC file) does not match the connected HSCI component with FS **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the HSCI configuration and correct it if necessary - Inform your service agency
231-8CD1	**Error message** 8CD1 CC%2: HSCI-överföringstelegram saknas mellan CC-adress=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication between multiple CC controller units. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CD2	**Error message** 8CD2 CC%2 HSCI-telegram CC-CC innehåller fel CRC-kontrollsumma, Adr=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication between multiple CC controller units. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Inform your service agency
231-8CD3	**Error message** 8CD3 CC%2: Fel Watchdog-räknare i HSCI-telegram CC-CC, Adr=%4 **Cause of error** There was an error in HSCI communication between multiple CC controller units. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Inform your service agency
231-8CD5	**Error message** 8CD5 CC%2: HSCI-enheten rapporterar allmän FPGA-larma-dress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CD6	**Error message** 8CD6 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: cykliskt områdesfel Rx ADR=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CD7	**Error message** 8CD7 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: asynkront områdesfel Rx ADR=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CD8	**Error message** 8CD8 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: asynkront2 områdesfel Rx ADR=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CD9	**Error message** 8CD9 CC%2 HSCI-enhet rapporterar: låg prio områdesfel Rx ADR=%44 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE0	**Error message** 8CE0 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: cykliskt områdesfel Tx Adr=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE1	**Error message** 8CE1 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: asynkront områdesfel Tx Adr=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CE2	**Error message** 8CE2 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: asynkront2 områdesfel Tx Adr=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE3	**Error message** 8CE3 CC%2 HSCI-enhet rapporterar: låg prio områdesfel Tx Adr=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE4	**Error message** 8CE4 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: Datainkonsekvens Rx-adress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CE5	**Error message** 8CE5 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: Datainkonsekvens Tx-adress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE6	**Error message** 8CE6 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: Framenummerfel, adress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-8CE7	**Error message** 8CE7 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: sync flag fail, adress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-8CE8	**Error message** 8CE8 CC%2: HSCI-enhet rapporterar: sync data flag fail, adress=%4 **Cause of error** The HSCI participant with the indicated address reports a transmission alarm. Possible causes: - Sporadic interruption of the HSCI communication due to contact problems (connector) or external disturbance - Defect of an HSCI participant **Error correction** - Check the cabling (HSCI connection) - Check the HSCI device with the indicated address - Check the software version - Inform your service agency
231-9200	**Error message** 9200 Parameter compIpcJerkFact felaktig **Cause of error** - I CC är inmatningsområdet för parameter compIpcJerk-Fact: 0,0 till 0,8. **Error correction** - Kontrollera inmatningsvärdet i maskinparameter compIpcJerkFact - Kontakta er servicerepresentant
231-9210	**Error message** 9210 Parameter vCtrlDiffGain %1 för stor **Cause of error** - Differentialfaktor är för stor (max.värde: 0.5 [As^2/rev]) **Error correction** - Välj maskinparameter vCtrlDiffGain mindre än 0.5 - Kontakta er servicerepresentant
231-9220	**Error message** 9220 Fel ingång för hastighetsmätsystem **Cause of error** - Felaktig inmatning i maskinparameter speedEncoderInput - Sammordningen mellan hastighetsmätsystemets ingång och PWM-utgången är felaktig **Error correction** - Kontrollera maskinparameter speedEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9230	**Error message** 9230 Okänd motortyp **Cause of error** - Fel motortyp i motortabellen - Motortyp som inte stöds i motortabellen - Felaktiga motordata i motortabellen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-9240	**Error message** 9240 Fel typ av mätsystem %1 **Cause of error** - Selekterat mätsystem passar inte med den anslutna givaren Exempel: vald: EnDat, ansluten: Inkrementalgivare vald: EnDat 2.1, ansluten: EnDat 2.2 - Ett mätsystem valdes som inte stöds av denna CC **Error correction** - Kontrollera maskinparameter motEncType (alt. SYS i motortabellen) - Kontakta er servicerepresentant
231-9250	**Error message** 9250 Motorgivare: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 **Cause of error** - EnDat-kommunikation är felaktig - I motortabellen är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas **Error correction** - Kontrollera att mätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Kontrollera maskinparameter motEncType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut motorreglerkortet - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant
231-9260	**Error message** 9260 Ändring av motorparametrarna **Cause of error** - Motortypen ändrades utan att servodriften stängdes av **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9261	**Error message** 9261 CC%2: Förteckenparameterisering inkonsekvent %1 **Cause of error** Uppgiften DIR i motortabellen eller maskinparametern signCorrActualVal är felaktigt inställd **Error correction** Korrigera DIR-uppgiften i motortabellen eller maskinparametern signCorrActualVal. Följande regel gäller: DIR och signCorrActualVal måste vara identiskt inställda. Läs mer om det i den tekniska handboken, kapitlet ”Definiera körriktning".
231-9270	**Error message** 9270 Okänt märkvarvtal för motorn **Cause of error** - Uppgiften i motortabellen är Noll **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-9280	**Error message** 9280 Parameter filter 1 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1 - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-9290	**Error message** 9290 Parameter filter 2 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2 - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92A0	**Error message** 92A0 Parameter filter 3 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3 - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92B0	**Error message** 92B0 Parameter filter 4 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4 - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92C0	**Error message** 92C0 Parameter filter 5 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5 - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92D0	**Error message** 92D0 Motorns pulstal har ändrats **Cause of error** - Motorns pulstal har ändrats utan avstängning av servodriften. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92E0	**Error message** 92E0 Pulstal för motorgivaren felaktigt %1 **Cause of error** - Parametrerat mätsystemspulstal avviker från det fastställda EnDat-pulstalet - Felaktig uppgift i maskinparameter CfgServoMotor/motStr - Uppgiften i STR i motortabellen är felaktig - EnDat 2.2 motorgivare utan pulstalsuppgift måste parametreras med STR = 1 resp. CfgServoMotor/motStr=1 **Error correction** - Ändra maskinparameter CfgServoMotor/motStr - Ändra STR i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92F0	**Error message** 92F0 Axeltilldelning felaktig **Cause of error** Möjliga orsaker: - Felaktig axeltilldelning i master-slav-momentdrift - Master och slav tilldelas inte till samma reglerenhetsmoderkort - Axlar i moment master-slav-momentreglering är endast tillåtna med följande tilldelningar av mätsystemets ingångar: 6-axlad CC424 X15 och X17 X16 och X18 6-axlad CC 6106 X15 till X20 8-axlad CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 8-axlad CC 6108 X15A till X18A X15B till X18B 10-axlad CC424: X15 och X17 X16 och X18 10-axlad CC 6110 X15A till X18A X15B till X20B 12-axlad CC424: X15 och X17 X X16 och X18 X82 och X84 X83 och X85 14-axlad CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 X82 och X84 X83 och X85 16-axlad CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 X82 och X84 X83 och X85 X86 och X88 X87 och X89 **Error correction** - Ändra axeltilldelningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-9300	**Error message** 9300 Fältvinkelbestämning %1 ej tillåten **Cause of error** - Fältvinkelbestämning är inte tillåten i denna mode - Den valda metoden för bestämning av fältvinkeln är ogiltig eller inte möjlig med mätsystemet **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter motTypeOfFieldAdjust och motFieldAdjustMove och/eller inmatning i kolumnen SYS i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant
231-9310	**Error message** 9310 Fel ingång för positionsmätsystem **Cause of error** - För positionsmätsystemet (maskinparameter CfgCtrlEncoder/input) valdes en felaktigt ingång - Tillåtna konfigurationer CC61xx: PWM-utgång <-> Positionsmätsystem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 **Error correction** - Kontrollera maskinparameter CfgCtrlEncoder/input - Kontakta er servicerepresentant
231-9320	**Error message** 9320 Positionsmätsystem: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 **Cause of error** - EnDat-kommunikation är felaktig - En mätapparat med EnDat 2.2-gränssnitt har valts i maskinparametrarna från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol / CfgServoMotor/motEncType eller upp till MLST 18: posEncoderType / motEncType, trots att ingen EnDat 2.2 finns. Mätsystemet är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas **Error correction** - Kontrollera om positionsmätsystemet stöder EnDat 2.2 - Kontrollera maskinparametrar från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol / CfgServoMotor/motEncType eller upp till MLST 18: posEncoderType / motEncType - Kontrollera kablarnas jordning och skärmning - Byt motorns styrenhetskort - Kontrollera ledningsdragning (jämför kabelns identifikationsnummer med dokumentationen) - Kontrollera lägesmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera lägesmätsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-9330	**Error message** 9330 Fel positionsingång konfigurerad %1 **Cause of error** - En ingång för positionsmätsystem som inte existerar konfigurerades **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av ingången för positionsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant
231-9340	**Error message** 9340 PWM-frekvens felaktig %1 **Cause of error** - Den angivna PWM-frekvensen i parameter ampPwmFreq ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet. - PWM-frekvens som inte får kombineras med varandra valdes **Error correction** - Kontrollera parameter ampPwmFreq - Kontakta er servicerepresentant
231-9350	**Error message** 9350 PWM-frekvens för hög %1 **Cause of error** - PWM-frekvens över 5000kHz har valts för PWM-utgång X51 eller X52, trots att PWM-utgång X53 eller X54 är aktiv **Error correction** - Kontrollera maskinparameter ampPwmFreq för PWM-utgång X51 eller X52 - Deaktivera PWM-utgång X53 och/eller X54 - Kontakta er servicerepresentant
231-9360	**Error message** 9360 Ingen "double speed" möjlig %1 **Cause of error** - Reglerkretsen på X51 alt. X52 är definierad som 'double speed' trots att reglerkretsen på X53 alt. X54 är aktiv - Reglerkretsen på X55 alt. X56 är definierad som 'double speed' trots att reglerkretsen på X57 alt. X58 är aktiv (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) **Error correction** - Definiera reglerkretsen på X51 alt. X52 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X53 alt. X54 - Definiera reglerkretsen på X55 alt. X56 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X57 alt. X58 (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9370	**Error message** 9370 Fil: "Inverter.inv" stöds inte %1 **Cause of error** - Filen: "Inverter.inv" stöds inte av denna programvara **Error correction** - Filen: Ersätt 'Inverter.inv' med 'Motor.amp' - Kontakta er servicerepresentant
231-9380	**Error message** 9380 Spänningsskyddsmodul parameter %1 **Cause of error** - Felaktig uppgiften i maskinparameter ampVoltProtection - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera maskinparameter ampVoltProtection - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-9390	**Error message** 9390 Förhöjda strömreglerfaktorer: Felaktig motortyp %1 **Cause of error** - I maskinparameter iCtrlAddInfo är kompensation i ström-reglerkretsen aktiverad för en annan motortyp (linjärmotor, asynkronmotor) än för en synkronmotor. **Error correction** - Avaktivera kompenseringen för förhöjd strömreglerfaktor genom inmatning av värdet "0" i iCtrlAddInfo.
231-93A0	**Error message** 93A0 PDT1-förstyrning strömreglering: Felaktig motortyp **Cause of error** - Maskinparameter iCtrlDiffFreqFF PDT1-förstyrning för strömreglerkretsen är aktiverad för exempelvis en linjär- eller asynkronmotor. - PDT1-förstyrning är bara möjlig för servodrifter med synkronmotorer. **Error correction** - Deaktivera PDT1-förstyrning genom inmatning av värdet "0" i maskinparameter iCtrlDiffFreqFF. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-93B0	**Error message** 93B0 PDT1-förstyrning strömreglering: Ogiltig brytfrekvens **Cause of error** - Otillåten maximal brytfrekvens i maskinparameter iCtrl-DiffFreqFF. - Beroende på den inställda PWM-frekvensen är följande maximalt tillåtet: PWM-frekvens Maximal brytfrekvens 3333 Hz 800 Hz 4000 Hz 960 Hz 5000 Hz 1200 Hz 6666 Hz 1600 Hz 8000 Hz 1920 Hz 10000 Hz 2400 Hz **Error correction** - Ange en tillåten brytfrekvens i maskinparameter iCtrl-DiffFreqFF. - Kontakta er servicerepresentant.
231-93C0	**Error message** 93C0 INVERTER.INV felaktig %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i tabellen för effektmoduler: INVERTER.INV - Inmatning: I_MAX, U-IMAX eller R-sensor felaktig - R-sensor är inte identisk med U-IMAX/I-MAX **Error correction** - Kontrollera inmatning i I_MAX, U-IMAX och R-sensor - Kontakta er servicerepresentant
231-93D0	**Error message** 93D0 Utväxlingsförhållande felaktigt %1 **Cause of error** Utväxlingsförhållandet har parametrerats felaktigt: - Felaktig inmatning för från och med MLST 19: CfgCtrlEncoder/transmission eller upp till MLST 18: distPerMotorTurn Weg per motorvarv - Felaktig inmatning för lägesgivarens signalperioder från MLST 19: CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderIncr - Felaktig inmatning för tillryggalagd sträcka enligt parametrerade signalperioder för lägesgivaren från MLST 19: CfgCtrlEncoder/distance eller upp till MLST 18: posEncoderDist **Error correction** - Kontrollera parametrarna från MLST 19: CfgCtrlEncoder/transmission, CfgCtrlEncoder/increments och CfgCtrlEncoder/distance eller upp till MLST 18: distPerMotorTurn, posEncoderIncr och posEncoderDist - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-93E0	**Error message** 93E0 PWM-frekvens över 5kHz kräver Double-Speed %1 **Cause of error** - Om en PWM-frekvens högre än 5000 Hz väljs i maskinparameter ampPwmFreq, måste maskinparameter ctrlPerformance vara satt till Double-Speed **Error correction** - antingen: Minska PWM-frekvens i maskinparameter ampPwmFreq - eller: Sätt maskinparameter ctrlPerformance = Double-Speed - Kontakta er servicerepresentant
231-93F0	**Error message** 93F0 Maximal datakraft överskriden **Cause of error** - CC61xx: Den önskade beräkningskapaciteten i maskinparameter ctrlPerformance är inte möjlig. Följande konfigurationer är tillåtna per Reglerenhet: single | double 6 | 0 4 | 1 2 | 2 0 | 3 Maskinparameter ctrlPerformance = 0 Single-Speed Maskinparameter ctrlPerformance = 1 Double-Speed **Error correction** - Reducera antalet axlar per reglerenhet - Ändra Double-Speed axlar till Single-Speed axlar (maskinparameter ctrlPerformance från 1 till 0) - Kontakta er servicerepresentant
231-9400	**Error message** 9400 Mätsystem med 11 µA stödjs inte **Cause of error** - Maskinparameter posEncoderSignal är satt till 11µA **Error correction** - Sätt Maskinparameter posEncoderSignal till 1Vpp - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9410	**Error message** 9410 Felaktig relation posEncoderDist till posEncoderIncr %1 **Cause of error** - Relationen mellan CfgAxisHardware/posEncoderDist och CfgAxisHardware/posEncoderIncr stämmer inte överens med värdena från EnDat-mätsystemet - För EnDat 2.2: Se styrningens tekniska handbok **Error correction** - Kontrollera uppgifterna i CfgAxisHardware/posEncoderDist resp. CfgAxisHardware/posEncoderIncr - Kontakta er servicerepresentant
231-9420	**Error message** 9420 Konfiguration av X150 ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i GenDriveOffGroup (axelgruppavstängning med X150) är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i GenDriveOffGroup - Kontakta er servicerepresentant
231-9430	**Error message** 9430 Konfiguration av I32 ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i GenEmergencyStopFunction för servofrigivning via ingång I32 är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i GenEmergencyStopFunction - Kontakta er servicerepresentant
231-9440	**Error message** 9440 Konfiguration av Powerfail ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i AmpAcFailSelection för AC-/Power-fail är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i AmpAcFailSelection - Kontakta er servicerepresentant
231-9450	**Error message** 9450 Konfiguration av PWM-mönster ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i ICtrlPwmInfo (konfiguration av PWM-mönster) är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i ICtrlPwmInfo - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9460	**Error message** 9460 Konfiguration LIFTOFF ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i PowSupplyLimitOfDcVoltage är ogiltig - Uppgiften i PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i PowSupplyLimitOfDcVoltage - Korrigera uppgiften i PowSupplyDcLinkVoltageForSpind-leStop - Kontakta er servicerepresentant
231-9470	**Error message** 9470 Konfiguration av bromsutgång ej möjlig %1 **Cause of error** - Uppgiften i MotBrakeNotExist är ogiltig **Error correction** - Korrigera uppgiften i MotBrakeNotExist - Kontakta er servicerepresentant
231-9480	**Error message** 9480 Konfiguration av ryckförstyrning ej möjlig %1 **Cause of error** - Ryckförstyrning via CompIpcJerkFact är inte möjlig **Error correction** - Korrigera uppgiften i CompIpcJerkFact - Rekommendation: Alternativt kan torsionsförstyrning via CompTorsionFact användas. - Kontakta er servicerepresentant
231-9490	**Error message** 9490 Konfiguration av aktiv dämpning ej möjlig %1 **Cause of error** - Aktiv dämpning via CompActiveDampFactor och CompActiveDampTimeConst är inte möjlig **Error correction** - Korrigera uppgifterna i CompActiveDampFactor och CompActiveDampTimeConst - Kontakta er servicerepresentant
231-94A0	**Error message** 94A0 Konfiguration SyncAxisTorqueDistrFact ej möjlig %1 **Cause of error** - Variabel momentfördelning via SyncAxisTorqueDistrFact är inte möjlig **Error correction** - Korrigera uppgiften i SyncAxisTorqueDistrFact - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-94B0	**Error message** 94B0 Konfiguration varvtalskompensering ej möjlig %1 **Cause of error** - Variabel hastighetskompensering via SyncAxisSpeedCorrectRatio är inte möjlig **Error correction** - Korrigera uppgiften i SyncAxisSpeedCorrectRatio - Kontakta er servicerepresentant
231-94C0	**Error message** 94C0 DQ PWM-frekvens > 4kHz kräver Double-Speed %1 **Cause of error** - Om en PWM-frekvens högre än 4000 Hz väljs i maskinparameter ampPwmFreq, måste maskinparameter ctrlPerformance vara satt till Double-Speed **Error correction** - antingen: Minska PWM-frekvens i maskinparameter ampPwmFreq - eller: Sätt maskinparameter ctrlPerformance = Double-Speed (Software-option) - Kontakta er servicerepresentant
231-94D0	**Error message** 94D0 DQ-ALM: Kontrollera parametrering %1 **Cause of error** - Felaktig försörjningsmodul vald i CfgPowSupply. - Försörjningsmodu8len finns inte angiven i tabellen för försörjningsmoduler Supply.Spy. **Error correction** - Välj korrekt försörjningsmodul i CfgPowSupply. - Kontakta er servicerepresentant
231-94E0	**Error message** 94E0 Byta EnDat 2.2 till 1Vpp kräver nyinitialisering %1 **Cause of error** - Mätsystemet är bytt från EnDat 2.2 till 1 Vpp eller tvärtom. En nyinitialisering av servodriften är nödvändig. **Error correction** - Genomför nyinitialisering av mätsystemet - Välj bort axel med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) - Lämna MP-editorn - Aktivera axeln med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) igen och sätt posEncoderType till önskat värde - Lämna MP-editorn igen - eller genomför en systemreset (omstart)

Felnummer	Beskrivning
231-94F0	**Error message** 94F0 Torsionskompensation otillåten %1 **Cause of error** - Torsionskompenseringen är konfigurerad och det rör sig om ett inmatningssystem - Torsionskompenseringen är konfigurerad och kompensering för statisk friktion har inte konfigurerats. **Error correction** - Avaktivera torsionskompenseringen med maskinparameter compTorsionFact - Ställ in tilldelningen av positionsmätsystemens ingångar till axlarna i maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: posEncoderInput (om positionsmätsystem finns) och ange friktionskompenseringen i maskinparameter compFrictionT2. - Kontakta kundtjänst
231-9500	**Error message** 9500 DQ: Servoenhet ej funnen %1 **Cause of error** - Ingen kommunikation kunde upprättas till den presenterade axelns servoförstärkare. - DRIVE-CLiQ-kabeln är inte ansluten eller felaktigt ansluten. - Servoförstärkarens försörjningsspänning är bruten. - Servoförstärkaren är defekt. - Maskinparameter pwmSignalOutput är felaktigt parametrerad. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen. - Kontrollera servoförstärkarens försörjningsspänning. - Kontrollera inmatningen i maskinparameter pwmSignalOutput - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9510	**Error message** 9510 Ändring av PWM-frekvens vid aktiv reglering %1 **Cause of error** - PWM-frekvensen i maskinparameter ampPwmFreq får inte ändras när servodriften sammanhörande servodrifter fortfarande är i reglering. Sammanhörande axlar: X51 - X52 X53 - X54 X55 - X56 X57 - X58 X80 - X81 X82 - X83 X84 - X85 **Error correction** - Deaktivera servoregleringen före ändring av maskinparameter ampPwmFreq - Kontakta er servicerepresentant
231-9520	**Error message** 9520 Felaktig inmatning i vCtrlTimeSwitchOff %1 **Cause of error** - I maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff har tiden noll konfigurerats. En tid, inom vilken en säker bromsning är möjlig, måste anges. - För att förhindra en obromsad utrullning av axlar/spindlar som saknar mekanisk brom, måste tiden i MP vCtrlTimeSwitchOff vara större än den maximalt möjliga bromstiden för axeln som kan inträffa genom elektrisk bromsning. **Error correction** - Ange ett rimligt värde i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff - Kontakta er servicerepresentant
231-9530	**Error message** 9530 DRIVE-CLiQ axel %1 fortfarande aktiv **Cause of error** When an axis is deactivated in a DRIVE-CLiQ system, the associated axis must likewise be deactivated at the same port (e.g. 301). **Error correction** - Deactivate the second axis that is connected to the same connector (e.g. X301). - The axis must be deactivated through machine parameter axisMode or CfgPlcSStrobe. - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-9550	**Error message** 9550 EnDat2.2 - FS-engivar-system felaktigt konfigurerat %1 **Cause of error** Det har konfigurerats att både enbart EnDat2.2-positionsmätsystemet och enbart EnDat2.2-varvtalsmätaren skall användas för funktionell säkerhet. Detta är inte möjligt. **Error correction** - Kontrollera posten i den säkra maskinparametern CfgAxParSafety/encoderForSafety: Den bör antingen vara "speedAndPosEncoder", "speedEncoder" eller "posEncoder". - Särskilda inställningar för inmatningssystem EnDat 2.2 FS-mätinstrument: Ställ in "posEncoder" om endast positionsgivaren ska användas för funktionell säkerhet eller ställ in "speedEncoder" när endast varvtalsmätaren ska användas för funktionell säkerhet. - Standardinställning: Ställ in "speedAndPosEncoder" om du vill konfigurera ett normalt tvågivarsystem eller om den aktuella axeln endast kan användas säkert med ett mätsystem (engivarsäkerhet).
231-9560	**Error message** 9560 MP-inmatning felaktig: Räknepulser per sträcka %1 **Cause of error** - Värde i maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderIncr utanför det tillåtna området **Error correction** - Kontrollera och korrigera eventuellt värdet i och från MLST 19: CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderIncr - Kontakta kundtjänst
231-9570	**Error message** 9570 Felaktig parameterinmatning: Sträcka per motorvarv %1 **Cause of error** - Värde i maskinparameter distPerMotorTurn utanför det tillåtna området **Error correction** - Kontrollera värdet i MP_distPerMotorTurn och korrigera vid behov - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9571	**Error message** 9571 CC%2: Polavståndets positionsupplösning för låg %1 **Cause of error** En positionsupplösning för motorgivaren som axeln inte kan styras med är angiven i maskinkonfigurationen. **Error correction** - Kontrollera motorgivarparametern distance - Kontrollera motorgivarparametern increments - Ställ in motorgivarparametern transmission på 1 - Kontrollera polparbredden i kolumnen PPW i motortabellen - Observera ytterligare väntande felmeddelanden. - Kontakta kundtjänst
231-9580	**Error message** 9580 Param. filter 6 ogiltig %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6 **Error correction** - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6 - Kontakta kundtjänst
231-9590	**Error message** 9590 Maximal datakraft överskriden **Cause of error** -CC61xx: De bearbetningsprestanda som krävs för de aktiverade utökade reglerfunktionerna är inte möjliga. **Error correction** - Avaktivera de utökade reglerfunktionerna - Minska antalet axlar per reglerenhet - Ändra Double-Speed-axlar till Single-Speed-axlar (maskinparameter ctrlPerformance från 1 till 0) - Kontakta kundtjänst
231-9591	**Error message** 9591 TRC är inte aktiv **Cause of error** TRC är inte aktiv på grund av en ofullständig parametrering **Error correction** Följande parametrar krävs för att aktivera TRC: - Motorns massträghet (från motortabellen) eller accelerationsförstyrning CfgControllerComp/compAcc - Varvtalsregulatorns proportionella del CfgSpeedControl/vCtrlPropGain - Utväxlingsförhållande från MLST19: CfgCtrlEncoder/transmission eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/distPerMotorTurn

Felnummer	Beskrivning
231-95A0	**Error message** 95A0 Inmatning i motortabellen felaktig: PPW %1 **Cause of error** Inmatningen i motortabellen i spalt PPW saknas eller har värdet 0. **Error correction** - Mata in värde i spalt PPW enligt motortillverkarens datablad - Kontakta kundtjänst
231-95B0	**Error message** 95B0 Felaktig parametrering i CfgAxisCoupling %1 (Info: %4) **Cause of error** Parametreringen för axelkopplingen är felaktig. Tilläggsinformationen "Info" ger mer detaljerade upplysningar: Info = 1: Det finns ingen giltig masteraxel för den angivna slavaxeln Info = 2: Masteraxeln som är tilldelad den angivna slavaxeln är inte aktiv Info = 3: En AdvancedTorque-slav parametreras samtidigt som AdvancedTorque-master Info = 4: En AdvancedTorque-slav parametreras samtidigt som Torque-master eller som AdvancedPosition-master **Error correction** Info = 1: Kontrollera parametern CfgAxisCoupling/masterAxis Info = 2: Kontrollera parametern CfgAxisCoupling/masterAxis och parametern CfgAxis/axisMode eller testMode för masteraxeln Info = 3: Kontrollera parametern CfgAxisCoupling/masterAxis för alla aktiva axlar Info = 4: Kontrollera parametern CfgAxisCoupling/masterAxis för alla aktiva axlar
231-9800	**Error message** 9800 CC%2 MC-Kommando obekant %1 **Cause of error** - MC-kommando är inte tillåtet för denna hårdvara. - MC-kommando är inte tillåtet vid denna tidpunkt. - 0 = felaktig kommandokod > 255 1...255 = felaktig eller icke tillåten kommandokod. - Internt software-fel. **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera sotware-version

Felnummer	Beskrivning
231-9900	**Error message** 9900 CC%2 CC kommando obekant %1 **Cause of error** - CC-kommando är inte tillåtet för denna hårdvara - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-A001	**Error message** A001 Avbrott bromstest anropsövervakning **Cause of error** - Skyddsdörr(ar) öppnad under bromstest - Ingen reglerfrigivningsignal under bromstest-anropsövervakning **Error correction** - Håll skyddsdörr(ar) stängd under bromstestet - Tillse att reglerfrigivningen finns under bromstestet
231-A002	**Error message** A002 Avbrott bromsledningstest anropsövervakning **Cause of error** - Skyddsdörr(ar) öppnad under bromsledningstest **Error correction** - Håll skyddsdörr(ar) stängd under bromsledningstestet
231-A003	**Error message** A003 SPLC Drifttagningsmode aktiv **Cause of error** - CRC-kontroll av SPLC-programmet är deaktiverad (Maschinen-Parameter CfgSafety/commissioning är satt) **Error correction** - Före utleverans av en maskin måste idrifttagningsmode deaktiveras (Maschinen-Parameter CfgSafety/commissioning deaktiveras) - Kontakta er servicerepresentant
231-A004	**Error message** A004 Kortslutning till 24V för T.BRK.B-signalerna **Cause of error** - Fel vid test av bromsreglering - Signalnivå = +24V på ingång: -T.BRK.B på SPL-modulen trots att 0V förväntades på grund av bromsregleringen **Error correction** - kontrollera extern inkoppling av bromsarna och T.BRK-signalerna - Kontrollera relä för bromsregleringen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A005	**Error message** A005 CC%2 Varning: Reglerenhet ej avsedd för FS **Cause of error** Säkerhetskernel-mjukvaran SKERN-CC har vid kontroll av reglerenheten upptäckt att denna hårdvara (CC, UEC, UMC) inte är lämpad för styrsystem med Funktionell Säkerhet FS. Denna reglerenhet uppfyller inte säkerhetsföreskrifterna i enlighet med EN 13849 och är inte tillåten för Funktionell Säkerhet. **Error correction** - Byt ut den berörda reglerenheten (CC, UEC, UMC) - Kontakta kundtjänst
231-A006	**Error message** A006 SPLC-CC%2: Korsjämförelse misslyckades, utgång %4 **Cause of error** - Fel vid korsjämförelsen av SPLC-CC utgångar. - SPLC-programmet i CC[x] kommenderar utgången till 0 (LOW). Det från terminalen avlästa värdet för utgången är dock 1 (HIGH). **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av utgången. - Kontrollera SPLC-programmet: Signaler för att sätta och återställa utgångar från SPLC skall alltid ligga stabilt motsvarande en tid på minst 2 SPLC-cykler. - Kontakta er servicerepresentant.
231-A020	**Error message** A020 Kortslutning till 24V för T.BRK.B-signalerna **Cause of error** - Fel vid test av bromsreglering - Signalnivå = +24V på ingång: -T.BRK.B på SPL-modulen trots att 0V förväntades på grund av bromsregleringen **Error correction** - kontrollera extern inkoppling av bromsarna och T.BRK-signalerna - Kontrollera relä för bromsregleringen - Kontakta kundtjänst
231-A021	**Error message** A021 Avbrott av bromsledartest, skyddsdörr öppnad **Cause of error** - Skyddsdörr(ar) öppnad under bromsledningstest **Error correction** - Håll skyddsdörr(ar) stängd under bromsledningstestet

Felnummer	Beskrivning
231-A040	**Error message** A040 CC%2 driftart ej möjlig **Cause of error** - Statusen från driftartsbrytaren och skyddsdörrarnas brytare är inte tillåten. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera inställningen av driftartsbrytaren - Kontrollera statusen för skyddsdörrarnas brytare - Kontrollera inkopplingen
231-A041	**Error message** A041 CC%2 SOM 4 ej möjlig **Cause of error** - Nyckelbrytare 1 ej i Automatikdrift (BA1) - Nyckelbrytare 1 defekt - Inkopplingsfel **Error correction** - Ställ nyckelbrytare 1 på Automatikdrift (BA1) - Kontakta er service-representant
231-A042	**Error message** A042 CC%2 SOM 4 ej frigiven **Cause of error** Driftart BA4 är vald via nyckelbrytare men har ändå inte frigivits. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-A043	**Error message** A043 CC%2 SOM 2 endast en axel tillåten **Cause of error** - Samtidig förflyttning av flera axlar är inte tillåten i driftart BA2 med öppna skyddsdörrar. **Error correction** - Vänta tills alla axlar står still och starta endast en axel.
231-A080	**Error message** A080 CC%2 drifttillstånd ej lika MC **Cause of error** - Drifttillstånd Automatik, SRG, SBH, och SH jämförs cykliskt mellan MC och CC. Vid skillnad under längre tid än 500 ms utlöses ett Stopp1. **Error correction** - Kvittera felmeddelandet med CE - Starta upp maskinen - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den begärda säkerhetsfunktionen för axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den begärda förflyttningen för en axel resp. axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den axelspecifika förflyttningsfrigivningen överensstämmer inte. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", Var.= Axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Begäran av en stoppreaktion för axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för den axelgruppspecifika säkerhetsbrytaren överensstämmer inte. ("pp_AxGrpPB[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Bekräftad status för säkerhetsreläkedjan resp. normalt sluten kontaktkedja överensstämmer inte. ("pp_GenFB_NCC", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Begärd resp. rapporterad status för styrspänningen överensstämmer inte. ("pp_GenCVO", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Axelgruppsspecifik godkännande för servofrigivning överensstämmer inte. ("pp_AxGrpPermitDrvOn", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Samlingsstatus för maskinknappar överensstämmer inte. ("pp_GenMKG", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för bromsledning-testsignal överensstämmer inte. ("pp_GenTBRK", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den i SKERN aktiva säkerhetsrelaterade driftarten SOM överens-stämmer inte. ("pp_GenSOM", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för de återläsningsbara utgångarna överensstämmer inte. ("readBackOutputs[Var.]", Var.= Indexnummer för utgången) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status: "SPLc-program aktivt" överensstämmer inte. ("running", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Stopp-begäran överensstämmer inte. ("stopReq", Var.= Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den konstaterade säkerhetsstatusen för axelgruppen överens-stämmer inte. ("NN_AxGrpState[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den axelberoende bromsstyrningen överensstämmer inte. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", Var.= Axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Rörelsestatus för axelgruppen överensstämmer inte. ("NN_AxGrpInMotion[Var.]", Var.= Axelgrupp) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Driftberedskapen för den funktionella säkerheten FS överensstämmer inte. ("NN_GenSafe", Var. = Utan betydelse) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. Den axelberoende bromsregleringen för flera bromsar per axel överensstämmer inte. ("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", Var.= Axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanal. Värdet för matningsbegränsningen överensstämmer inte. ("pp_AxFeedMax[Var.]", Var.= Axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. Den axelberoende statusen för den säkra absolutpositionen stämmer inte överens. (”NN_AxSafe[Var.]”, Var.= axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Gör en omstart av styrsystemet - Kontakta kundtjänst
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse nr=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. De axelberoende axelgruppernas-ID stämmer inte överens. ("NN_AxGrpId[Var.]", Var.= axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Gör en omstart av styrsystemet - Kontakta kundtjänst
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse nr=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Bit=%8 **Cause of error** En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. SKERN:s generiska, bitkodade informationsstatus stämmer inte överens. ("NN_GenInfo") **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Gör en omstart av styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse nr=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Bit=%8 **Cause of error** En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. Den axelberoende, bitkodade informationsstatusen stämmer inte överens. ("NN_AxInfo[Var.]", Var.= axelindex) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Gör en omstart av styrsystemet - Kontakta kundtjänst
231-A081	**Error message** A081 CC%2 Korsjämförelse nr=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Bit=%8 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata i SKERN-programvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den axelberoende, bitkodade kravstatusen för SPLC stämmer inte överens. ("PP_AxRequests") **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Gör en omstart av styrsystemet - Kontakta kundtjänst
231-A082	**Error message** A082 CC%2 NE2-nivå växlar inte efter 0 vid dyn. test **Cause of error** - På ingång (NE2) förväntas en kortvarig växling till 0V-nivå vid det dynamiska testet av den andra nödstoppslingan (som senast varje 1.5 min). Om det ligger 0V- eller 24V-nivå varaktigt på denna ingång under testfönstret om 100 ms så utlöses felet. - Tidsfönstret för det dynamiska testet är för kort (processor-tidsproblem, programvarufel) **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera nödstoppsknappen - Byt ut hårdvaran

Felnummer	Beskrivning
231-A082	**Error message** A082 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - En skillnad i ingångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanal. Värdet för återläsningskanalen överensstämmer inte. ("pp_ReadBackOutputs", Var. = SPLC-utgångens nummer) **Error correction** - Kontrollera spänning och inkopplingen på SPLC-utgången - Kontrollera SPLC-programmet och korrigera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
231-A083	**Error message** A083 CC%2 S-ingång ej lika med 0 vid dynamiskt test **Cause of error** - På alla säkerhetsrelevanta dörrkontakt- och nyckelbrytar-ingångar förväntas kortvarigt en 0V-nivå vid det dynamiska testet av den andra nödstoppslingan (inte senare än varje 1.5 min). Om en 24V-nivå ligger kvar under testfönstret på 100 ms så utlöses felet. - Tidsfönstret för det dynamiska testet är för kort (processortidsproblem, programvarufel) **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera dörrkontakter, nyckelbrytare - Byt ut hårdvaran
231-A084	**Error message** A084 S-tid överskriden vid stoppreaktion SS2 %4 ObjId=%5 **Cause of error** - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) för axelgruppen (= ObjId) har överskridits. Maximala tillåtna tiden är 30 sekunder. **Error correction** - Kontrollera SPLC- och PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A085	**Error message** A085 SKERN-CC%2, X%4: Kom.fel under EnDat-givardynamisering **Cause of error** Ett kommunikationsfel uppstod vid tvångsdynamiseringen av EnDat-pulsgivaren. Båda Ignore-flaggorna var angivna samtidigt. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
231-A086	**Error message** A086 SKERN-CC%2: Kommunikationsfel vid dynamisering av X%4 **Cause of error** Dynamiseringen av EnDat22-pulsgivaren kunde inte genomföras inom den angivna tiden **Error correction** Observera ytterligare felmeddelanden. Kontakta kundtjänst.
231-A087	**Error message** A087 SKERN-CC%2: otillåten Ignore-Bit för EnDat-tvångsdynamisering **Cause of error** En aktive Ignore-bit upptäcktes utanför EnDat-tvångsdynamiseringen. **Error correction** - Starta om styrning - Om felet uppstår på nytt: kontakta kundtjänst
231-A090	**Error message** A090 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara **Cause of error** - Nödstopp aktivt (av CC) - En servodrift skall sättas igång trots att systemet befinner sig i "Nödstopps"-tillstånd ("-ES.B" resp. "-NE2"-signal är aktiv). - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A091	**Error message** A091 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara **Cause of error** - Nödstopp aktivt (av MC) - En servodrift skall sättas igång trots att systemet befinner sig i "Nödstopps"-tillstånd ("-ES.A" resp. "-NE1"-signal är aktiv). - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A092	**Error message** A092 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara **Cause of error** - Systemtest är aktivt - En servodrift skall sättas igång trots att systemet fortfarande befinner sig i ett testprogram - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A093	**Error message** A093 Driftspärr genom FS, Stopp1-avstängning aktiv **Cause of error** - Driftspärr genom Funktionell Säkerhet FS - en drift skall slås på trots att CC:n inte har avslutat den Stopp1-avstängning som körs - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A094	**Error message** A094 Driftspärr spindel, verktygshållare öppnad **Cause of error** - En spindeldrift skall slås på med öppna skyddsdörrar trots att verktygshållaren är öppen. - internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A095	**Error message** A095 Driftspärr spindel, status för säkerhetsbrytare ogiltig **Cause of error** - En spindeldrift skall slås på med öppna skyddsdörrar trots att säkerhetsbrytaren inte har blivit intryckt eller frigiven tidigare. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A096	**Error message** A096 Driftspärr spindel, driftart inte tillåten **Cause of error** - En spindeldrift skall slås på med öppna skyddsdörrar trots att nyckelbrytaren står som: 'BA1' (= 'okvalificerad operator'). - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera nyckelbrytarens inställning - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A097	**Error message** A097 Driftspärr spindel, SS2-reaktion aktiv **Cause of error** - En spindeldrift skall sättas igång med öppna skyddsdörrar, trots att en stopp2-reaktion är aktiv för spindeln. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A098	**Error message** A098 Driftspärr spindel, STO är aktiv **Cause of error** - En spindeldrift skall sättas igång med öppna skyddsdörrar, trots att säkerhetsfunktionen STO (säkert avstängt moment) fortfarande är aktiv. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A099	**Error message** A099 CC%2 Driftspärr - inget raderbart systemfel **Cause of error** - Påslagning av servodriften hindrades, då ett icke raderbart systemfel har uppstått. **Error correction** - Kontrollera orsaken till systemfelet (se uppgifter i loggboken) och åtgärda om möjligt felet. - Kontakta er servicerepresentant.
231-A200	**Error message** A200 Bromstest är inte tillåtet %1 **Cause of error** - Servo redo saknas (servo RDY-signal saknas på grund av fel i servodriften) - Skyddsdörr(ar) ej stängd (krävs dock enligt parameterinställning). **Error correction** - Åtgärda servodriftens fel - Stäng skyddsdörr(arna) - Kontrollera parameterinställningen (ändra i förekommande fall) - Kontakta er servicerepresentant
231-A210	**Error message** A210 Styrning av bromsen %1 felaktig: Steg %4 **Cause of error** - felaktig signalnivå på FS-ingång: "-T.BRK.B" vid test av bromsregleringen Teststeg 2 = Lossa broms via B-kanalutgång: +24V detekterad, T.BRK måste dock ge 0V Teststeg 3 = Lossa broms via A-kanalutgång: +24V detekterad, T.BRK måste dock ge 0V Teststeg 4 = Lossa broms via A- och B-kanalutgångar: 0V detekterad, T.BRK måste dock ge +24V **Error correction** - kontrollera extern inkoppling motorbroms - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A800	**Error message** A800 CC ändlägesbrytare %1+ **Cause of error** Det tillåtna positiva rörelseområdet (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitPos) har överskridits. **Error correction** - Kontrollera och korrigera ev. värdet på den positiva softwa-re-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLi-mits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter MLST 19: CfgCtrlAxis/signCorrActual-Val, CfgCtrlAxis/signCorrNomVal eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardwa-re/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparametern CfgServoMotor/motDir - Kontakta kundtjänst
231-A810	**Error message** A810 CC ändlägesbrytare %1- **Cause of error** Det tillåtna negativa rörelseområdet (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg) har överskridits. **Error correction** - Kontrollera och korrigera ev. värdet på den negativa softwa-re-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLi-mits/swLimitSwitchNeg - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter MLST 19: CfgCtrlAxis/signCorrActual-Val, CfgCtrlAxis/signCorrNomVal eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardwa-re/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparametern CfgServoMotor/motDir - Kontakta kundtjänst
231-A820	**Error message** A820 CC varvtal högre än SRG %1 **Cause of error** - Den maximalt tillåtna hastigheten i driftart SRG överskreds. **Error correction** - Reducera matningshastigheten och varvtalet innan skydds-dörren öppnas - Kontrollera driftart (nyckelbrytarens inställning) - Kontakta er service-representant - Kontrollera parametervärdena

Felnummer	Beskrivning
231-A830	**Error message** A830 CC SRG-varvtal = 0 %1 **Cause of error** - Den maximalt tillåtna hastigheten är 0 (enligt parameter) - Endast spindeldrift: Parametervärdet för växelsteget är 0 - Via nyckelbrytare har en otillåten driftart valts - Det finns ett inkopplingsfel eller en störning på ingång I19 för personskyddsmodulen - Det föreligger ett internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera driftarten (nyckelbrytarens inställning) - Kontrollera inkopplingen av personskyddsmodulens ingångar. - Kontrollera parametervärde - Kontakta er servicerepresentant
231-A840	**Error message** A840 CC SBH-varvtal för högt %1 **Cause of error** - Den maximalt tillåtna hastigheten för stilleståndsövervak-ningen överskreds. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera servodriften
231-A850	**Error message** A850 CC SBH-varvtal = 0 %1 **Cause of error** - Stilleståndsövervakning inställd på värdet 0 - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera CfgAxisHardware/transmission (sträcka per motorvarv)
231-A860	**Error message** A860 Förflyttning i SRG för lång %1 **Cause of error** - Den maximala tillåtna förflyttningssträckan i driftart SRG överskreds på grund av: - Spindelaxeln förflyttades med mer än 2 varv under probning med spindelorientering. **Error correction** - Kontrollera avkänningsföljden - Stäng skyddsdörrarna - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A870	**Error message** A870 Bromstest är inte tillåtet %1 **Cause of error** - Servo redo saknas (servo RDY-signal saknas på grund av fel i servodriften) - Skyddsdörr(ar) ej stängd (krävs dock enligt parameterinställning). **Error correction** - Åtgärda servodriftens fel - Stäng skyddsdörr(arna) - Kontrollera parameterinställningen (ändra i förekommande fall) - Kontakta er servicerepresentant
231-A880	**Error message** A880 1:a Överskridning av positivt ändlägesområde %1 **Cause of error** Första gången sker drivningen i området för den positiva gränslägesbrytaren (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitPos) **Error correction** - Drivning av området för den positiva gränslägesbrytaren - Kontrollera och korrigera ev. värdet på software-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg och CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter MLST 19: CfgCtrlAxis/signCorrActualVal, CfgCtrlAxis/signCorrNomVal eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. CfgServoMotor/motDir

Felnummer	Beskrivning
231-A890	**Error message** A890 1:a Överskridning av negativt ändlägesområde %1 **Cause of error** Första gången sker drivningen i området för den negativa gränslägesbrytaren (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg). **Error correction** - Kör ut drivningen ur området för den negativa gränslägesbrytaren - Kontrollera och korrigera ev. värdet på software-gränslägesbrytaren: maskinparametern CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg och CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparametern MLST 19: CfgCtrlAxis/signCorrActualVal, CfgCtrlAxis/signCorrNomVal eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparametern CfgServoMotor/motDir
231-A8A0	**Error message** A8A0 CC bör-ärvärde-avvikelse från Pos-värde %1 **Cause of error** - Säkerhetsfunktionen Bör-Är-värdesövervakning av positionsvärden har konstaterat en för stor avvikelse. - Motorn förflyttar sig vid stillastående axelslid eller omvänt - Den mekaniska överföringen av rörelse är bruten - Värmeutvidgning av mek. Överföringskomponenter - Översättningsförhållandet mellan motor- och positionsmätsystemet är felaktigt (Maskinparameter distPerMotorTurn) - Felaktig installation positionsmätsystemet i förhållande till kulskruven - Värdet i den axelspecifika parametern maxPosDiff är inställd på ett för lågt värde **Error correction** - Kontrollera mekanisk överföring av rörelse - Kontrollera infästningen av mätsystemet - Kontrollera värmeutvidgningen i mekaniska överföringskomponenter (t.ex. kulskruv) - Kontrollera översättningsförhållandet mellan motor- och positionsmätsystem - Kontrollera installationen av positionsmätsystem i förhållande till kulskruven - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A8C0	**Error message** A8C0 Driftspärr genom FS, %1 är inte kontrollerad **Cause of error** - Driftspärr genom Funktionell Säkerhet FS - En icke-testad drift rörde sig utanför driftarten "söka referens" medan skyddsdörrarna var öppna. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A8D0	**Error message** A8D0 SS1 fortfarande aktiv - Uppstart inte tillåten %1 **Cause of error** Säkerhetskernel-mjukvaran för reglerenheten (SKERN-CC) har förhindrat nystarten av servodriften. En utlöst SS1 stoppreaktion har ännu inte avslutats fullständigt. **Error correction** - Försök på nytt att starta servodriften - Vid upprepade tillfällen: Kontrollera exekveringen av SPLC- och PLC-programmen och kontakta din servicerepresentant
231-A8E0	**Error message** A8E0 Tid överskriden vid bromsning %1 **Cause of error** - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) har överskridits **Error correction** - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop2: Tidsbestämmelse för styrt stopp för SS2-reaktion - Kontakta er servicerepresentant
231-A8F0	**Error message** A8F0 Driftspärr %1 - Säkerhetsfunktion STO aktiv **Cause of error** - Påslagning av servodriften hindrades, eftersom säkerhetsfunktionen: 'STO' för denna servodrift är aktiv. Om meddelandet uppkommer under strömoptimeringen av spindeln, trycktes inte knappen 'Spindelstart' in innan start av optimeringen. **Error correction** - tryck på knappen 'Spindelstart' innan spindeloptimeringen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A900	**Error message** A900 S-sträcka överskriden vid bromsning i kontur (SS2) %1 **Cause of error** - Vid genomförande av ett bromsförlopp på konturen (SS2) överskreds den maximalt tillåtna sträckan i den säkerhetsrelaterade maskinparametern distLimitStop2. **Error correction** - Kontrollera parametervärde: distLimitStop2: Axelspecifikt gränsvärde för maximalt tillåten sträcka vid SS2-reaktion. - Kontakta er servicerepresentant
231-A910	**Error message** A910 CC varvtal-/börvärdesdifferens för stor %1 **Cause of error** - Är-hastigheten avviker längre än den tillåtna tiden (Matningsaxlar: maskinparameter timeToleranceSpeed) för den maximalt tillåtna avvikelsen (Matningsaxlar: maskinparameter relSpeedTolerance) från hastighetsbörvärdet. - Möjliga orsaker kan vara: + Maskinparameter relSpeedTolerance för lågt inställd + I-delen för varvtalsregleringen i maskinparameter vCtrlIntGain är inställd på för lågt värde + Är hastighetsmätsystemets kabel ansluten? + Motorreglerkort defekt / glapp **Error correction** - Kontrollera maskinparameter timeToleranceSpeed - Kontrollera maskinparameter relSpeedTolerance - Kontrollera I-delen för varvtalsregleringen i maskinparameter vCtrlIntGain - Kontrollera infästningen av hastighetsmätsystemet - Kontrollera kabel till hastighetsmätsystemet - Byt ut hastighetsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A920	**Error message** A920 Stilleståndsövervakning SKERN-CC %1 **Cause of error** - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet stor axelrörelse i säkerhetstillståndet SOS. Stilleståndshastigheten (50mm/min för matningsaxlar resp. 10v/min för spindlar) blev därmed överskriden. Den maximalt tillåtna vägen i tillstånd SOS anges i maskinparameter positionRangeV-min. Mögliche Ursachen: - Maskinparameter positionRangeVmin för lågt inställd - Bromsarna deaktiverades innan stängning av lägesregler-loopen - Bromsarna aktiverades inte innan öppnandet av läges-reglerloopen - beim Einschalten einer Achse wurde ein noch vorhandener släpfel - Broms defekt - en axel har försökt förflyttas i tillstånd SOS (PLC?) - Matningsfrigivning för axeln via ApiToSafety-Datum PP_AxFeedEnable saknas **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter positionRang-eVmin - Kontrollera i ordningsföljd deaktivera bromsar/stäng läges-reglerloopen - Kontrollera i ordningsföljd aktivera bromsar/öppna läges-reglerloopen - Kontrollera om ett släpfel existerar på någon axel efter låsning - Kontrollera gränssnittsignal SPLC PP_AxFeedEnable för axeln - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A930	**Error message** A930 Säkert Reducerad Hastighet (SLS) överskriden %1 **Cause of error** - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet snabb axelrörelse ovanför den säkert reducerade hastigheten. (SLS2,SLS3,SLS4) Möjliga orsaker: - Skyddsdörren öppnades under en axelrörelse (med hög hastighet) - Maskinparametern för reducerad hastighet är inställd för lågt **Error correction** - Kontrollera om skyddsdörrarna öppnades under en axelrörelse - SLS2: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom2 - SLS3: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom3 - SLS4: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom4 - Kontakta kundtjänst
231-A940	**Error message** A940 Sträcka överskriden i begränsad spindeldrift %1 **Cause of error** I begränsad spindeldrift överskreds den maximalt tillåtna sträckan med 2 varv **Error correction** - Kontrollera sträckan på spindeln vid begränsad spindeldrift - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A950	**Error message** A950 Överskriden sträcka vid säkert begränsat stegmått (SLI) %1 **Cause of error** - I driftarten säkert begränsat stegmått SLI har den maximalt tillåtna sträckan överskridits. - Möjliga orsaker: - det valda stegmåttet överstiger värdet från den säkra maskinparametern distLimitJog - när servodriften når det mekaniska ändläget svänger det över - servodriften är inte optimalt optimerad **Error correction** - välj ett mindre stegmåttsvärde - Kontrollera inmatningen i den säkra maskinparametern distLimitJog - När stegmåttsändläget uppnåtts kan positionsärvärdets oscillationer kontrolleras med hjälp av det interna oscilloskopet i styrsystemet - Optimera servodrift - Kontakta kundtjänst
231-AC00	**Error message** AC00 CC amplitud för hög %1 **Cause of error** - Mätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätsystemet, för liten luftspalt (öppna mätsystem) - Försörjningsspänningen är för hög **Error correction** - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
231-AC10	**Error message** AC10 Motor-mätsystem %1 defekt **Cause of error** - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätsystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud.

Felnummer	Beskrivning
231-AC20	**Error message** AC20 CC frekvens för hög %1 **Cause of error** - På en mätsystemsingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i motorgivarsignalen - Vibrationer i maskinen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens ingångsfrekvens - Åtgärda vibrationer
231-AC30	**Error message** AC30 CC ampl. för hög %1 (position) **Cause of error** - Amplituden på positionsmätsystemets signal är för hög - Störningar i mätsystemssignalen - Kortslutning i mätsystemskabeln - Mätsystemets signalamplitud är för hög **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera mätsystemets anslutning (jord och skärmning) - Kontrollera mätsystemet
231-AC40	**Error message** AC40 Positionsmätsystem %1 defekt **Cause of error** - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets anslutning - Kontrollera mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
231-AC50	**Error message** AC50 CC frek. för hög %1 (position) **Cause of error** - På en ingång för positionsmätsystem har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i mätsystemets signal - Vibrationer i maskinen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemsignalens ingångsfrekvensen. - Åtgärda vibrationer
231-B200	**Error message** B200 CC%2 Bromstest utfördes inte %1 **Cause of error** - MC utför inte något test av motorbroms(ar), trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en motorbroms pågår längre än 5 [sek]. - En axel valdes bort via PLC-Modul och motsvarande parameter för genomförande av ett bromstest är fortfarande satt. **Error correction** - Kontrollera parametern för genomförande av bromstest - Kontakta er servicerepresentant
231-B300	**Error message** B300 CC%2 Bromsledningstest utfördes inte %1 **Cause of error** - MC utför inte något test av motorbromsledningen, trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en bromsledning pågår längre än 10 [sek]. - En axel valdes bort via PLC-Modul och motsvarande parameter för genomförande av ett bromsledningstest är fortfarande satt. **Error correction** - Kontrollera parametern för genomförande av bromsledningstest - Kontakta er servicerepresentant
231-B400	**Error message** B400 SKERN-CC%2: Watchdog-fel gränssnitt **Cause of error** - Internt programvarufel (Watchdog Low Prio-cykel) **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-B800	**Error message** B800 CC%2 S-Ingång %1 olika **Cause of error** - En säkerhetsorienterad ingång på CC är längre än 400 ms, till skillnad från MC - Annan nivå på säkerhetsmodulsingång: 4 = återkoppling avstängning 8 = säker minskad hastighet för axlar/spindel 10 = säker röd. Hastighet hjälpaxlar 11 = Driftsätt 3 (nyckelbrytare 1, Pos3) (säkert driftstopp axlar/spindel) 18 = driftsätt 2 (nyckelbrytare 1,Pos2) 19 = driftsätt 4 (nyckelbrytare 2) - Ledningsdragningsfel X65, X66 (X67) - Säkerhetsmodul defekt **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning X65, X66 (,X67) - Byt säkerhetsmodul - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst
231-B900	**Error message** B900 CC%2 försörjningsspänning %1 **Cause of error** - Mätningsspänningen under-/överskriden. - Belastningen från externa komponenter (t.ex. mätsystem) är för hög. - Strömförsörjningsenheten är defekt. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Mät matningsspänningen. - Vid för lågt värde (< 4.75 V): Kontrollera givaranslutningarna. - Vid för högt värde (> 5.40 V): Byt ut strömförsörjningsenheten.
231-BA00	**Error message** BA00 CC%2 arbetstemperatur %1 **Cause of error** - Den tillåtna arbetstemperaturen inuti LE:n överskreds eller underskreds. (-128... 0...+127 = uppmätt temperaturvärde [°C] - Temperaturgivaren på kortet är defekt. - Ventilationen av elskåpet är otillräcklig (fläkten defekt). - Omgivningstemperaturen är för hög eller för låg. **Error correction** - Kontrollera ventilationen. - Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
231-BB00	**Error message** BB00 CC%2 MC-kommando %1 till CC-software är inte tillåtet **Cause of error** - MC-kommando är inte tillåtet för denna programvaruvariant i CC - MC-kommando är inte tillåtet vid denna tidpunkt. Decimalkod = "low-byte" för kommandokoden (0...255) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-C000	**Error message** C000 Inget datautbyte med MC **Cause of error** - Kommunikationen med MCU blev avbruten. - Ett internt software-fel föreligger. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C001	**Error message** C001 Odefinierat fel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C002	**Error message** C002 MC-kommando ogiltigt **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C003	**Error message** C003 System-klocka MC/CC%2 olika **Cause of error** - Hårdvarufel (Kvartsgenerator) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut reglerkortet eller processorkortet - Kontrollera softwareversion

Felnummer	Beskrivning
231-C005	**Error message** C005 CC-hårdvaran stöds inte **Cause of error** - reglerenheten CC:s hårdvaruversion stöds inte av den installerade NC-programvaran - Modulen för spänningsförsörjning (UV/UVR) stör I2C-bussen **Error correction** - Kontrollera NC-programvaruversionen - Kontrollera / byt flatbandskabel X69 - Byt modulen för spänningsförsörjning (UV/UVR) - Kontakta er servicerepresentant
231-C006	**Error message** C006 I-CTRL kommunikation: TIME **Cause of error** - Kommunikationsfel mellan hastighets- och strömregulator. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C007	**Error message** C007 DC-link spänning för låg **Cause of error** - Strömförsörjning avbruten - Effektsteg defekt **Error correction** - Kontrollera strömförsörjningen - Kontakta Er service-representant - Kontrollera effektsteget
231-C008	**Error message** C008 I-CTRL kommunikation: QUEUE **Cause of error** - Kommunikationsfel mellan hastighets- och strömregulator. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C009	**Error message** C009 Stack overflow **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version

Felnummer	Beskrivning
231-C00A	**Error message** C00A PWM sågtandssignal fel **Cause of error** - Hårdvarufel: Sågtandssignalen oscillerar inte eller så oscillerar den med fel frekvens **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Byt ut reglerkortet
231-C00B	**Error message** C00B För lite arbetsminne **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C00C	**Error message** C00C LSV2, felaktigt antal data **Cause of error** - Antalet LSV2-data som skall läsas in är felaktigt - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen
231-C00D	**Error message** C00D CC%2 Kontrollsummafel i DSP-programkod **Cause of error** - I programkoden för reglerenhet -CC upptäcktes ett kontrollsummafel - Defekt reglerenhet CC **Error correction** - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
231-C00E	**Error message** C00E Reglerprogramvara timeout **Cause of error** - Internt programvaru- eller hårvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version - Byt ut reglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-C00F	**Error message** C00F Fel i software timer **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C010	**Error message** C010 Bus error i hastighetsregulatorn **Cause of error** - Åtkomstkränkning mot regler-periferi. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Byt ut reglerkortet.
231-C011	**Error message** C011 Software synkronisering fel **Cause of error** - saknat hårdvaruinterrupt efter DSP-start (>900[ms]) - saknat synkronisationskommando från MC innan servodrift på - Hårdvara defekt (MC eller CC) **Error correction** - Byt hårdvara (MC eller CC) - Kontakta er servicerepresentant
231-C012	**Error message** C012 Fel i positionscykeltid **Cause of error** - MC levererar felaktig cykeltid för CC-positionsreglering - Ett hårdvarufel har inträffat. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ipoCycle - Byt ut reglerkortet
231-C013	**Error message** C013 PWM-frekvens fel **Cause of error** - Den angivna PWM-frekvensen i CfgPowerStage/ampPwm-Freq ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet. - PWM-frekvenser som inte får kombineras med varandra valdes **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera CfgPowerStage/ampPwmFreq

Felnummer	Beskrivning
231-C014	**Error message** C014 Interpolator, PWM ogiltig **Cause of error** - Ogiltigt förhållande mellan interpolatortakt och PWM-frekvens. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Ändra förhållandet mellan interpolatornstakt och PWM-frekvens. - Se den Tekniska handboken för tillåtet förhållande.
231-C015	**Error message** C015 Interpolator, PWM ändrad **Cause of error** - Interpolatorns klock puls eller PWM-frekvensen har ändrats. **Error correction** - Återstarta styrsystemet.
231-C016	**Error message** C016 "Double speed" ej möjligt **Cause of error** - Reglerkretsen på X51 eller X52 är definierad som 'double speed', trots att reglerkretsen på X53 eller X54 är aktiv - Reglerkretsen på X55 eller X56 är definierade som 'double speed', trots att reglerkretsen på X57 eller X58 är aktiv (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Definiera reglerkretsen på X51 eller X52 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X53 eller X54 - Definiera reglerkretsen på X55 eller X56 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X57 eller X58 (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar)
231-C017	**Error message** C017 PWM frekvens för hög **Cause of error** - För en Single-Speed-reglerkrets är den dubbla PWM-grund-frekvensen inställd i konfigurationsdata ampPwmFreq och halva strömregleringstiden inställd i iCtrlPwmType. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ampPwmFreq och iCtrlPwmType - Använd en Double-Speed-reglerkrets istället för Single-Speed-reglerkrets.

Felnummer	Beskrivning
231-C018	**Error message** C018 Moment-Master-Slave: Axeltilldelning felaktig **Cause of error** - Axlar i moment-master-slave-reglering är endast tillåtna vid X15/X17 eller X16/X18. **Error correction** - Kontakta er service-representant. - Ändra axeltilldelningen.
231-C020	**Error message** C020 Felaktig Include-fil **Cause of error** - MC- och CC-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen och ladda i förekommande fall in den på nytt - Kontakta er servicerepresentant
231-C021	**Error message** C021 Felaktig DSP-version **Cause of error** - MC- och CC-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen och ladda i förekommande fall in den på nytt
231-C022	**Error message** C022 Felaktig konfiguration av SMB eller SPL **Cause of error** - Konfigurationsfel i HSCI-system - Konfigurationen av en säker manöverpanel MB 6xx S eller en säker PL 6xxx S är felaktig. - En ny typ av enhet som ännu inte stöds av den aktuella CC-programvaran är ansluten. - Konfigurationsdata för MC är felaktiga i CC. **Error correction** - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C023	**Error message** C023 IRQ-stack-overflow **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
231-C025	**Error message** C025 CC-CC kommunikation, CRC-fel **Cause of error** - En HSCI-deltagare orsakade ett offsetfel - Telegramstorlek via MC passar inte **Error correction** - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-C026	**Error message** C026 CC-CC kommunikation, Watchdog-fel **Cause of error** - En HSCI-deltagare orsakade ett offsetfel - Telegramstorlek via MC passar inte - Avbrott i telegramöverföringen **Error correction** - Programvaruuppdatering - Byt ut PL 6xxx S - Kontakta er servicerepresentant
231-C027	**Error message** C027 HSCI-telegram saknas **Cause of error** - HSCI-telegram (Low-Prio) saknas - En HSCI-deltagare orsakade ett fel - Telegramlistan i MC är felaktig **Error correction** - Kontrollera HSCI-kabel - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-C028	**Error message** C028 MC-kvittering saknas **Cause of error** - Ett HSCI-meddelande från CC till MC kvitterades inte **Error correction** - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C02B	**Error message** C02B Watchdog-fel i maskinknappsatsen **Cause of error** - Watchdog i MB 6xx S återtriggades inte - Hårdvarufel i MB 6xx S **Error correction** - Byt ut MB 6xx S - Kontakta er servicerepresentant
231-C02C	**Error message** C02C Watchdog-fel i PL/SPL-modul **Cause of error** - Watchdog i PL 6xxx (S) återtriggades inte - Hårdvarufel i PL 6xxx (S) **Error correction** - Byt ut PL 6xxx (S) - Kontakta er servicerepresentant
231-C02D	**Error message** C02D Watchdog-fel HSCI-modul **Cause of error** - HSCI-modul i CC är defekt -> HSCI-telegram kan inte längre mottagas -> Ingen återtriggning sker längre - HSCI-kabel defekt **Error correction** - Kontrollera HSCI-kabelns kontaktanslutning - Kontrollera/byt HSCI-kabeln - Byt ut CC - Kontakta er servicerepresentant
231-C02E	**Error message** C02E Update av CC-firmware är nödvändig **Cause of error** - En uppdatering av Firmware behövs på grund av ett hårdva-ru- eller programvarubyte **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C02F	**Error message** C02F Fel vid styrsystemsuppstart **Cause of error** - Internt programvarufel i MC, CC eller en HSCI-deltagare (RunUp) **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C030	**Error message** C030 Alarm försörjningsspänningar CC%2 **Cause of error** - Den interna försörjningsspänningen till CC ligger utanför det specificerade området. Var god beakta diagnosmeddelade "0xC038 Spänningsövervakning"! **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera spänningsmatningen till CC: - Kontrollera ledningsdragningen till X69 - Kabellängden till X69 ligger inom specifikationen? - Byt ut kabeln till X69 - Byt ut maskinvaran - Kontakta er servicerepresentant
231-C031	**Error message** C031 Alarm försörjningsspänningar **Cause of error** Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. Vilka HSCI-komponenter det är som har utlöst felet visas i HSCI-busdiagnosen. Möjliga enheter: - Huvuddatorn MC - In-/utgångsmodul PL - Maskinmanöverpanel MB - Annan CC i HSCI-sträng Möjliga orsaker: - Enhetens spänningsförsörjning är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning vid PL in- och utgångar **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera att det inte är kortslutning i kabeldragningen (t.ex. PLC in- eller utgångar) - Byt hårdvara - Kontakta kundtjänst
231-C032	**Error message** C032 Systemtakt MC lägre än CC%2 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C033	**Error message** C033 Systemtakt MC högre än CC%2 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C034	**Error message** C034 CC%2 självtest S-Status felaktig **Cause of error** - Självtestet för S-status-signaler avslutades inte korrekt av MC. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-C035	**Error message** C035 CC%2 S-statustest: Ogiltig test-ordningsföljd **Cause of error** - Under S-statustestet har MC inte följt detta tests ordnings-följd - Internt MC-programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C036	**Error message** C036 CC%2 S-statustest: Ogiltig Signal **Cause of error** - MC har under S-statustestet begärt en okänd signal eller en signal som inte stöds - Internt MC-programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C037	**Error message** C037 CC%2 S-statustest: Vid aktiverad servodrift **Cause of error** - MC har begärt ett S-statustest samtidigt som axlarna befin-ner sig i reglering - Internt MC-programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C038	**Error message** C038 Spänningsövervakning CC%2 Volt-ID: %4 **Cause of error** - Spänningsövervakningen för försörjningen till CC meddelar ett fel för den presenterade CC:n. - Orsaken till felmeddelandet kan vara CC:ns 5V försörjningen via försörjningsbussen (X69). Vid stora ledningslängder för försörjningsbussen, behöver 5V-försörjningen eventuellt också kopplas in via X74. (Välj en kort ledningslängd och stor kabelarea, mät också kabelns spänningsfall mellan X74) - Defekt strömförsörjningsenhet i försörjningsmodulen (5V nätdel i UV). **Error correction** - Koppla in 5V-försörjning mellan försörjningsmodul och CC:s via X74 - Kontrollera 5V-spänningsförsörjning (mät på försörjningsmodul X74) - Kontrollera 5V spänningsingång på alla CC:s (X74/CC) - Kontrollera försörjningsbussen (X69) - Kontrollera inkopplingen: - Inkoppling av försörjningsbussen (X69) - Inkoppling av 5V försörjning (X74) - Kontrollera försörjningsbussens kabellängd (X69), använd i förekommande fall dubbla ledare - Kontrollera 5V försörjningsspänning på X74 i alla CC:s öka kabelarean eller förkorta kabellängden i förekommande fall - Kontrollera spänningsfallet över ledarna mellan X74 på försörjningsmodulen och X74 på CC:s - Byt ut spänningsförsörjningen - Byt ut defekt hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant, ange då larmnummer och spännings-ID
231-C039	**Error message** C039 Hårdvarufel CC%2 Volt-ID: %4 **Cause of error** - Hårdvarufel på reglerenheten CC fastställt. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara/CC - Läs ut loggbok - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C03B	**Error message** C03B Watchdog-fel i maskinknappsatsen **Cause of error** - Internt fel: Maskinpanelens watchdog-modul eftertriggades inte korrekt - Firmware-fel i maskinpanelen MB 6xx - Maskinvarufel i maskinpanelen MB 6xx **Error correction** - Kontrollera uppgifterna till maskinpanelen MB 6xx i BUS-diagnosen - Kontrollera NC-programvaruversionen - Byt ut maskinpanelen - Kontakta er servicerepresentant
231-C03C	**Error message** C03C Watchdog-fel i PL/SPL-modul **Cause of error** - Watchdog-modulen från en PL-komponentgrupp eftertriggades inte korrekt - Firmware-fel i PL/SPL-komponentgrupp - Maskinvarufel i PL/SPL-komponentgrupp **Error correction** - Kontrollera PL resp. SPL-komponentgrupper i HSCI-bussdiagnosen - Kontrollera styrsystemets programvaruversion - Byt ut defekta PL/SPL-komponentgrupper (bussdiagnos) - Kontakta kundtjänst
231-C110	**Error message** C110 Okänd motortyp %1 **Cause of error** - Fel i motortabellen - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabellen - Kontrollera programvaruversionen
231-C140	**Error message** C140 För många polpar %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C150	**Error message** C150 Fältström felaktig %1 **Cause of error** - Felaktig upppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C160	**Error message** C160 Delningsp. motorgivare %1 **Cause of error** - Uppmätt delningsperiod överenstämmer inte med uppgiften i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen (pulstal) - Kontrollera motorn
231-C170	**Error message** C170 Rotor tidskonstant fel %1 **Cause of error** - Rotorns tidskonstant som har beräknats från motor- tabellen är inte giltig **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C180	**Error message** C180 Märk-varvtal felaktigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C1D0	**Error message** C1D0 Strömsensor spänning %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i servotabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C1E0	**Error message** C1E0 Imax effektmodul %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i servotabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen
231-C210	**Error message** C210 Tmax motortabell %1 **Cause of error** - Felaktig temperaturuppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C240	**Error message** C240 I-märk effektmodul %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i servotabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen
231-C250	**Error message** C250 I-märk motor %1 felaktig **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C260	**Error message** C260 Imax motor %1 felaktig **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C270	**Error message** C270 Nmax motor %1 felaktigt **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C280	**Error message** C280 Fältvinkel %1 felaktig **Cause of error** Felaktig inmatning i CfgServoMotor/MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor/MotFieldAngleAdapMaxAngle **Error correction** - Kontakta er servicerepresentantKontrollera CfgServoMotor/MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor/MotFieldAngleAdapMaxAngle
231-C290	**Error message** C290 Uz %1 felaktig **Cause of error** - Felaktig inmatning i CfgPowerStage/ampBusVoltage (mellankretsspänning Uz) **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i CfgPowerStage/ampBusVoltage
231-C2A0	**Error message** C2A0 Mätsystemsingång %1 **Cause of error** Felaktig inmatning i CfgAxisHardware/selectEncoderIn (hastighetsmätsystem) Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant Kontrollera inmatningen i CfgAxisHardware/selectEncoderIn Kontrollera programvaruversionen
231-C2B0	**Error message** C2B0 PWM-utgång %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i parameter "CfgAxisHardware/analogOutput" (utgång hastighetsbörvärde) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parameter "CfgAxisHardware/analogOutput" - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-C2C0	**Error message** C2C0 Bandpass-parameter %1 **Cause of error** - Felaktig inmatning i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping1 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping1 - Kontrollera programvaruversionen
231-C2D0	**Error message** C2D0 Givare pulstal %1 **Cause of error** - Pulsgivaren pulstal har ändrats **Error correction** - Återstarta styrsystemet
231-C2E0	**Error message** C2E0 Motor antal polpar %1 **Cause of error** - Antal polpar på motorn har ändrats **Error correction** - Återstarta styrsystemet
231-C2F0	**Error message** C2F0 DIR i motortabell %1 **Cause of error** - DIR i motortabellen har ändrats **Error correction** - Återstarta styrsystemet
231-C300	**Error message** C300 Zn-spår %1 felaktigt **Cause of error** - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätsystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud.

Felnummer	Beskrivning
231-C310	**Error message** C310 Z1-spår %1 felaktigt **Cause of error** - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätsystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud.
231-C330	**Error message** C330 Motortemperatur för hög %1 **Cause of error** - Motorgivarkabel defekt - Temperaturgivaren defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn **Error correction** - Låt motorn svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarkabel - Mät temperaturgivaren
231-C340	**Error message** C340 Okänd räknarkomponent %1 **Cause of error** - Parametreringsfel för aktiv axel i maskinparameter speedEncoderInput - Hårdvara defekt (CC) - Motormätsystem defekt - Fel softwareversion **Error correction** - Kontrollera maskinparametrarna (speedEncoderInput) - Kontrollera softwareversion - Kör motorn via en annan mätsystemsingång - Byt ut reglerkortet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C350	**Error message** C350 Axelmodul %1 ej klar **Cause of error** - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet - Defekt axelmodul - PWM-snittet defekt i styrningen - Ingen impulsfrigivning för axelmodulen - Uz för hög - 5V-försörjning för låg - Servoförstärkare ej driftklar - Motorreglerkort defekt - PWM-kabel defekt - Störimpulser **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera regleringen och kabelanslutningen av impulsfrigivningen - Kontrollera Uz - Vid icke regenerativ nätdel: Är bromsmotståndet anslutet? - Vid regenerativ nätdel: Är återmatningen aktiverad? - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut effektmodulen - Vid P-styrsytem: Byt ut interface-kortet - Byt ut motorreglerkortet
231-C370	**Error message** C370 Vinkelfel motorgivare %1 **Cause of error** - Fel kommuteringsvinkel på referenspositionen - Motorgivare defekt - Motorgivare utbytt - Motorgivarens kabel defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller inträngande fukt - Inträngd fukt i motorn - Reglerenhet CC defekt **Error correction** - Bestäm eller kontrollera kommuteringsvinkeln igen - Uppdatera mätsystemet - Kontrollera motorgivaren och kabeln - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-C380	**Error message** C380 Motor %1 ej reglerbar **Cause of error** - Motorgivarkabel defekt - Motor defekt - I2-t-övervakning har triggat - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Motorbroms till **Error correction** - Kontrollera motorkablaget - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motor och motorgivarkabel - Kontrollera uppgift i motortabellen - Kontrollera I2-t-övervakning
231-C390	**Error message** C390 Fel i 3D-avkännarsystem %1 **Cause of error** - Internt programvarufel - Hårdvarufel reglerkort **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut motorreglerkortet - Kontrollera softwareversion
231-C3A0	**Error message** C3A0 Felaktig ref-position %1 **Cause of error** - Fel motor vald - Jordproblem i motorgivarens kabel (störning på referens-signalen) - Motorgivaren defekt **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motorvalet - Kontrollera motorgivarens kablage (jordning) - Byt ut motorn

Felnummer	Beskrivning
231-C3B0	**Error message** C3B0 Motor %1 roterar inte vid maximal ström **Cause of error** - Motorn låst eller blockerad - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad - Tilldelning av PWM-utgångar felaktigt inmatade - Motoreffektkabel förväxlad - Motorgivarkabel förväxlad - Motoranslutning ej korrekt - Motorn belastas med det maximala vridmomentet **Error correction** - Kontrollera och byt i förekommande fall ut servoförstärkaren - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera motorns belastning - Kontrollera att motorn löper fritt - Kontrollera maskinparametrar - Kontakta er servicerepresentant
231-C3C0	**Error message** C3C0 Motorström %1 för hög **Cause of error** - Fel strömregleringskort - Fel parameter i motortabellen - Effektmodul defekt - Motorkabel defekt - Motor defekt - Fukt har trängt in i motorn - Motorreglerkort defekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Rätt motor och effektmodul selekterad? - Kontrollera optimeringen av strömreglering - Kontrollera kortslutning i motor och motorkabel - Byt ut effektmodul eller reglerkort
231-C3D0	**Error message** C3D0 PWM-komponent defekt %1 **Cause of error** - Ett internt hårdvarufel har inträffat **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Byt ut reglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-C3E0	**Error message** C3E0 U-märk motor %1 felaktig **Cause of error** - Motorns märkspänning ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgifterna i motortabellen
231-C3F0	**Error message** C3F0 Endat ej funnen %1 **Cause of error** - Endat-kommunikation är felaktig - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln
231-C400	**Error message** C400 Fel pulstal %1 **Cause of error** - Pulstalet från motortabellen stämmer inte med de inlästa värdena **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för ett motorvarv, sträcka för antalet signalperioder) - Kontrollera motortabellen (kolumn TYPE, STR) - Kontrollera hastighetsmätsystemet

Felnummer	Beskrivning
231-C410	**Error message** C410 Rotorläge %1 odefinierat **Cause of error** - Signalkabel defekt - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - fukt har trängt in i motorn - Motorreglerkort defekt **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut motorn - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet)
231-C420	**Error message** C420 Felparametrering leder till okontrollerad %1 **Cause of error** - Information: Tidigare feltext 'Reglerparameter felaktig' har ersatts - Förstyrningsparametrar fel inställda (acceleration, friktion) - Acceleration för hög - Reglerparametrar felaktigt inställda (Ki, Kp, Kd) - Filter felaktigt inställda (bandspärr, lågpass) - Servoförstärkare defekt (IGBT) - Fel motor selekterad i motortabellen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera axelns optimering - Kontrollera servoförstärkaren
231-C430	**Error message** C430 Fel i positionsingång %1 **Cause of error** - Ingång för positionsmätystem existerar inte. - Ingång för positionsmätsystem är inte korrekt ansluten. - Ingång för positionsmätsystem är defekt. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Installera ingång för positionsmätsystem. - Kontrollera anslutningen av ingång för positionsmätsystem. - Byt ut ingången för positionsmätsystem.

Felnummer	Beskrivning
231-C440	**Error message** C440 PWM-Frekvens %1 felaktig **Cause of error** - PWM-Frekvens inom en reglergrupp är felaktig **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (PWM-frekvens) - PWM-frekvens > 5000 Hz endast vid därför avsedd hårdvara och endast för PWM-utgång X51, X52, X57 eller X58. - PWM-frekvens <= 5000 Hz måste vara identisk inom en reglergrupp - PWM-frekvens > 3200 Hz
231-C450	**Error message** C450 Felaktigt mätsystem %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i motortabellen kolumn SYS. - Hastighetsmätsystemets kabel är defekt. - Hastighetsmätsysteet är defekt. - Motor-reglerkortet är defekt. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS). - Kontrollera hastighetsmätystemets kabel. - Byt ut motorn. - Byt ut motor-reglerkortet.
231-C460	**Error message** C460 Motorvarvtal för högt %1 **Cause of error** - Motorn kan inte regleras. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C470	**Error message** C470 Inget varvtalsbörvärde %1 **Cause of error** - Internt programvarufel - Lägesregleringstid för kort **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera konfigurationsdata CfgCycleTimes/ipoCycle

Felnummer	Beskrivning
231-C480	**Error message** C480 V/Hz-regleringsmode med givare %1 **Cause of error** - I motortabellen är V/Hz-reglering inställd (STR == 0), samtidigt är dock en motorgivare angiven (SYS <> 0) **Error correction** - Korrigera givaruppgiften i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant
231-C4A0	**Error message** C4A0 Servo %1 ej aktivt **Cause of error** - Laddnings- och huvudkontaktor har inte dragit i försörjningsmodulen (t.ex. kontakt X70 på UV) - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet (enhetsbus, PWM-flatbandkabel) - defekt servoförstärkare (försörjningsenhet och/eller effektmodul, kompaktservo) - Servoförstärkaren har stängts av(PLC, SH1) - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fukt har trängt in i motorn - Fel motor selekterad i motortabellen - Motoreffektkabel förväxlad - Motor felaktigt ansluten **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera servoförstärkare och inkoppling - Kontrollera motor och inkoppling
231-C4C0	**Error message** C4C0 Ingen motorström %1 **Cause of error** - Motor ej ansluten eller felaktigt ansluten (kontaktor) - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad i motortabellen - Motoreffektkabel förväxlad - Mellankretsspänning saknas **Error correction** - Kontrollera mellankretsens anslutning - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera servoförstärkaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C4D0	**Error message** C4D0 Momentkonstant %1 felaktig **Cause of error** - Om värdet för vridmomentkonstanten är 0 eller >9999, kan det bero på följande orsaker: 1) Motor.mot: Tomgångsspänning och/eller nominellt varvtal har ett felaktigt värde (eller 0) 2) Motor.sn: Inmatningsvärdet för vridmomentkonstanten är 0 eller >9999 **Error correction** - Kontrollera motortabellen
231-C4E0	**Error message** C4E0 Fältorientering %1 är inte tillåten i denna mode **Cause of error** - Det valda förfarandet för att fastställa fältvinkeln är ogiltigt eller inte möjligt med detta mätsystem. **Error correction** - Kontakta er service-representant. - Kontrollera uppgiften i kolumnen SYS i motortabellen (se den Tekniska Handboken).
231-C4F0	**Error message** C4F0 Kommando ej tillåtet **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C500	**Error message** C500 CfgSpeedControl/vCtrlDiffGain %1 för stor **Cause of error** - Differentialfaktorn är för hög (max. värde 0.5 [As^2/rev]) **Error correction** - Kontakta er service-representant
231-C510	**Error message** C510 Otillåten servofrigivning %1 **Cause of error** - Vid avläsning av den elektroniska typskylten får effektsteget inte vara i status "Ready" (-SH1 är inaktiv). **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen

Felnummer	Beskrivning
231-C520	**Error message** C520 Timeout pos.reglering %1 **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C530	**Error message** C530 Timeout hastighetsregl. %1 **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C540	**Error message** C540 Timeout strömreglering %1 **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C550	**Error message** C550 Fel i strömberäkning %1 **Cause of error** - Ett internt programvarufel föreligger - Felaktig parametrering av filtret i regleringen (t.ex. väldigt hög bandbredd för bandspärren eller bandbredden = 0 vid hög mittfrekvens) **Error correction** - Kontrollera maskinparametern för filtret för regleringen - Sätt bandbredden för bandspärren (maskinparameter vCtrl-FiltBandWidth) inte lika med 0 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C560	**Error message** C560 Param. filter 1 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType1 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType1 - Kontrollera programvaruversionen
231-C570	**Error message** C570 Param. filter 2 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType2 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType2 - Kontrollera programvaruversionen
231-C580	**Error message** C580 Param. filter 3 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType3 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType3 - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-C590	**Error message** C590 Param. filter 4 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType4 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType4 - Kontrollera programvaruversionen
231-C5A0	**Error message** C5A0 Param. filter 5 ogiltigt %1 **Cause of error** - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType5 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl/vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl/vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl/vCtrl-FiltType5 - Kontrollera programvaruversionen
231-C5B0	**Error message** C5B0 Otillåten referenssökning motorgivare %1 **Cause of error** - En avkännarcykel är aktiv och samtidigt begärs ett referensvärde av motorgivaren. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C5C0	**Error message** C5C0 Otillåten referenssökning positionsmätsystem %1 **Cause of error** - En avkännarcykel är aktiv och samtidigt begärs ett referensvärde av positionsmätsystemet. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C5E0	**Error message** C5E0 Maskinparameter compIpcJerkFact felaktig **Cause of error** - I CC 424 är inmatningsområdet för compIpcJerkFact (släpfel i ryckfasen) 0,0 till 0,5. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningsvärdet i parameter compIpcJerkFact
231-C5F0	**Error message** C5F0 Fel ingång pos.mätsystem **Cause of error** - En felaktig ingång valdes för positionsmätsystemet (parameter posEncoderInput) - Tillåtna konfigurationer CC424: 6 Reglerkretsar: X201 till X206 8 Reglerkretsar: X201 till X208 10 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X56: X201 till X206 PWM-utgångar X57 till X60: X207 till X210 12 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X56: X201 till X206 PWM-utgångar X59 till X64: X209 till X214 14 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X58: X201 till X208 PWM-utgångar X59 till X64: X209 till X214 16 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X58: X201 till X208 PWM-utgångar X59 till X66: X209 till X216 - Tillåtna konfigurationer CC61xx: PWM-utgång <-> Positionsmätsystem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata posEncoderInput
231-C600	**Error message** C600 Strömoffset %1 för hög **Cause of error** - Strömoffset för effektdelen är för stor. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera/byt PWM-kabeln - Byt ut effektdelen - PWM-utgången på CC defekt

Felnummer	Beskrivning
231-C610	**Error message** C610 TRC: PWM-frekvens för hög %1 **Cause of error** - Axeln, som kompenseringen för momentpulsering har aktiverats för via MP2260.x, körs med en PWM-frekvens på mer än 5000 Hz. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Ställ in PWM-frekvensen för axeln på ett värde som är mindre eller lika med 5000 Hz - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-C620	**Error message** C620 TRC: Ogiltig parameter %1 **Cause of error** - Ogiltig parameter i axelns kompenseringsfil **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-C640	**Error message** C640 PIC-växling ej möjlig %1 **Cause of error** - Börvärde (S i inverter.inv) har ändrats - efter DSP-start eller - efter start av strömoptimeringen eller - efter växling av effektdelens ready-status. **Error correction** - Kontrollera LT-uppgiften (konfigurationsdata ampName) i maskinkonfigurationen - Kontrollera börvärdet för PICS (kolumnen S i inverter.inv) - Ändra i förekommande fall PWM-frekvensen (till >= 5 kHz) - Byt i förekommande fall effektmodulen
231-C650	**Error message** C650 Ingen ENDAT-interpolationsfaktor %1 **Cause of error** - Ingen ENDAT-interpoleringsfaktor mottagen av MC - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C660	**Error message** C660 Timeout pos.reglering %1 **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C670	**Error message** C670 Motorgivare: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 **Cause of error** - EnDat-kommunikation är felaktig - I motortabellen är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas - EnDat-mätsystemet har en för liten interpolering i EnDat2.2-mode (mindre än 1024, t.ex. EQN1325), drift endast möjlig i EnDat2.1-mode **Error correction** - Kontrollera att mätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Kontrollera konfigurationsdata motEncType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Växla EnDat-mode (motEncType) - Byt ut motorreglerkortet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C680	**Error message** C680 Positionsmätsystem: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 **Cause of error** - EnDat-kommunikation är felaktig - I posEncoderType är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas **Error correction** - Kontrollera att positionsmätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera konfigurationsdata posEncoderType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera positionsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera positionsmätsystemet - Växla EnDat-mode (posEncoderType) - Byt ut motorreglerkortet - Kontakta er servicerepresentant
231-C690	**Error message** C690 DQ-kommunikationsfel %1 **Cause of error** - DRIVE-CLiQ-kommunikation är störd - DRIVE-CLiQ-kommunikation är avbruten **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Kontakta er servicerepresentant
231-C6A0	**Error message** C6A0 Tidsöversk. reglersoftware %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2 **Cause of error** - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-C6B0	**Error message** C6B0 DQ-Init-Fel %1 Tillstånd=%4 ID=%5 Port=%6 **Cause of error** - DRIVE-CLiQ-initialiseringsfel **Error correction** - Utvärdering av tilläggsinformation - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C6C0	**Error message** C6C0 DQ PWM-frekvens har ändrats %1 **Cause of error** - Växlingen av PWM-frekvensen via AmpPwmFreq blir verksam först efter en reboot vid DRIVE-CLiQ-enheter. **Error correction** - Kvittera felet och återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
231-C6D0	**Error message** C6D0 Motor %1 reagerar inte, servomodul ej redo **Cause of error** - Motorn roterar inte och strömregleringen är inte redo - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad - Tilldelning av PWM-utgångar felaktigt inmatade - Motoreffektkabel förväxlad - Motorgivarkabel förväxlad - Motoranslutning ej korrekt - Motorn belastas med det maximala vridmomentet **Error correction** - Kontrollera och byt i förekommande fall ut servoförstärkaren - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera motorns belastning - Kontrollera att motorn löper fritt - Kontrollera maskinparametrar - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C6E0	**Error message** C6E0 Amplitudtest axel %1 hastighetsmätsystem felaktigt, test %4 **Cause of error** Det interna testet av övervakningen för mätsystemsamplitud på hastighetsmätsystemsingångarna har upptäckt ett fel. - MP-inmatning pwmSignalOutput/analogOffset stämmer inte med inkopplingen av hastighetsmätsystemen. - Inmatning i maskinparameter motEncType felaktig (t.ex. Z1-spår-drift när EnDat2.2-mätsystem har valts) - Hastighetsmätsystemets inkoppling bruten alt. mätsystemskabeln defekt - Hastighetsmätsystemet defekt - Reglerenhet CC defekt **Error correction** - Jämför/kontrollera inmatning i MP pwmSignalOutput/analogOffset med inkopplingen av hastighetsmätsystemen - Kontrollera inmatningen i maskinparameter motEncType - Kontrollera inkopplingen av hastighetsmätsystemet / byt kabeln - Byt ut hastighetsmätsystemet - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C6F0	**Error message** C6F0 Amplitudtest axel %1 positionsmätsystem felaktigt, test %4 **Cause of error** Det interna testet av mätsystemets amplitudövervakning vid positionsingångarna har upptäckt ett fel: Test 1: Test för ”Amplitud för liten” misslyckades. Test 2: Test för ”Amplitud för stor” misslyckades. - MP-inmatning från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: posEncoderInput/analogOffset stämmer inte med ledningsdragningen för positionsmätsystemet. - Fel inmatning i maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol eller upp till MLST 18: posEncoderType (t.ex. analog mätsystemssignal vald för digitalt mätsystem) - kabeldragning till positionsmätsystem avbruten eller fel på mätsystemets kabel - fel på positionsmätsystem - CC-reglerenhet defekt **Error correction** - Jämför/kontrollera inmatning i MP från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: posEncoderInput/analogOffset med kabeldragning till positionsmätsystem - Kontrollera inmatning i maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol eller upp till MLST 18: posEncoderType - Kontrollera positionsmätsystemets kabeldragning/byt kablar - Byt ut positionsmätsystemet - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
231-C700	**Error message** C700 DQ-ALM: Nätfasbortfall %1 **Cause of error** - I DRIVE-CLiQ-regenereringsmodul ALM detekterades ett nätfasbortfall. - Störningar på nätspänningsförsörjningen. **Error correction** - Kontrollera nätspänningsförsörjningens skyddsutrustning. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningsförsörjningen. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C710	**Error message** C710 Fel vid avstängning av servodrift %1 **Cause of error** - Servodriften kunde inte bromsas till varvtal noll på den i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff konfigurerade tiden. - Möjliga orsaker: - En IGBT i effektmodulen har stängts av. - Maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff är felaktigt inställd. - Den tillåtna lasten överskreds. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff - Kontrollera lasten - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant
231-C720	**Error message** C720 Programvaran lämpar sig inte för PLASTIC_INJECTION. **Cause of error** PLASTIC_INJECTION-kommandon är inte tillåtna **Error correction** Kontakta kundtjänst
231-C730	**Error message** C730 CC%2 CPU0 Otillåten databearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C740	**Error message** C740 CC%2 CPU1 Otillåten databearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
231-C750	**Error message** C750 CC%2 CPU0 Otillåten instruktionsbearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C760	**Error message** C760 CC%2 CPU1 Otillåten instruktionsbearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C770	**Error message** C770 Systemfel vid aktivering av en drivning %1 **Cause of error** En drivning har slagits på som antingen - inte är aktiv, dvs. att den har ställts in som inaktiv via kinematikkonfigurationen eller - vars parametrering ännu inte har avslutats helt och hållet **Error correction** Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-C780	**Error message** C780 Fel vid drivningsinbromsning %1 **Cause of error** Drivningen kunde inte bromsas vid avstängning. Under bromsningsförloppet fastställdes en oväntad acceleration i drivningen. Möjliga orsaker: - Avstängningstiden för kort parametrerad - Lasten är för hög - Signalerna i varvtalsmätaren är förväxlade **Error correction** Avhjälpning: - Kontrollera maskinparameter timeLimitStop1 (system med integrerad funktionell säkerhet FS) resp. delayTimeSTOatSS1 (system med extern säkerhet) - Kontrollera belastning - Kontrollera varvtalsmätaren - Kontakta kundtjänst
231-CFF0	**Error message** CFF0 Alarm axel CC%2 module=%4 line=%5 **Cause of error** - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-D000	**Error message** D000 CC%2 DP-RAM överlappad area %1 **Cause of error** - Internt software-fel föreligger 1...255 = Områdesnummer **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-D100	**Error message** D100 CC%2 software-fel %1 **Cause of error** - Ett internt software-fel föreligger 0...255 = Kod för felaktig software-modul/rutin **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version

Felnummer	Beskrivning
231-D300	**Error message** D300 Dataöverföring SPL till CC, CRC-fel HSCI-adr: %1 **Cause of error** - HSCI-anslutningskabel defekt eller ej anslutning - Dataöverföringsfel i HSCI-systemet - En säker PL 6xxx FS skickar felaktiga data - HSCI Telegramstorlek stämmer inte (MC-software) **Error correction** - Kontrollera HSCI-anslutningskabel - Byt ut säker PL 6xxx FS - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-D400	**Error message** D400 Dataöverföring SPL till CC, Watchdog-fel HSCI-adr: %1 **Cause of error** - Dataöverföringsfel i HSCI-systemet - En säker PL 6xxx FS skickar felaktiga data - HSCI-överföringen är störd. **Error correction** - Programvaruuppdatering - Byt ut PL 6xxx FS - Kontakta er servicerepresentant
231-E000	**Error message** E000 Start test av avstängningskanaler ej möjlig **Cause of error** - Start 'Test av avstängningskanaler' via PLC ej möjligt eftersom styrsystemet inte befinner sig i status 'AUTO'. - Styrsystemet befinner sig i status 'Nödstopp'. - Ingång 'Maskin Till' är inaktiv. **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta er servicerepresentant.
231-E001	**Error message** E001 Status NR1/NR2 ej lika **Cause of error** - NR2-ingång felaktigt ansluten - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-E002	**Error message** E002 Status Nödstopp-ingångssignal ej lika med testutgång: T2 **Cause of error** - Signalnivån för testutgången: 'T2' är inte lika med ingången 'Nödstopp' på CC. CC424: '-NE2'-Signal CC61xx: '-ES.B'-Signal **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
231-E003	**Error message** E003 PLC-modul 9169 illegal **Cause of error** - PLC-modul 9169 använd i säkerhetsorienterad programvara (förbjudet) - Programvarufel **Error correction** - Kontakta Er service-representant - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera software-version
231-E004	**Error message** E004 SH1-statustest på aktiv **Cause of error** - Uppmätt status för '-SH1'-signalen är 'high'-nivå - '-SH1'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC inte längre triggar motsvarande Watchdog. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E005	**Error message** E005 SH1-statustest på inaktiv **Cause of error** - Uppmätt status för '-SH1'-signalen är 'low'-nivå - '-SH1'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att MC triggar motsvarande Watchdog. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E006	**Error message** E006 CC%2 ingång (NE2) ej lika med 0 **Cause of error** - Fel vid dynamiskt test av den andra nödstoppskedjan. Vid det dynamiska testet förväntas 0 V på ingång NE2 efter som mest 1.5 min. Om det ligger 24 V här så visas detta felmeddelande. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera nödstoppsknappen - Byt ut hårdvaran
231-E007	**Error message** E007 CC%2 S ingång ej lika med 0 **Cause of error** - Fel vid dynamiskt test av den andra nödstoppskedjan. Vid det dynamiska testet förväntas 0 V på alla dörrkontakt-tingångar och ingångar för nyckelbrytare efter som mest 1.5 min. Om det ligger 24 V här så visas detta felmeddelande. **Error correction** - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera dörrkontakter och nyckelbrytare - Byt ut hårdvaran
231-E008	**Error message** E008 SRG-varvtal för högt **Cause of error** - Säkert reducerat varvtal (SRG) har överskridits - Inget stillestånd i driftart SBH **Error correction** Kontakta Er service-representant
231-E009	**Error message** E009 Fel växelläge **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-E00A	**Error message** E00A S-maskinparamet. felaktiga **Cause of error** - Felaktig Crc-kontrollsumma fastställd och överförd via Sg-parameterminne - Kommunikationsfel MC <-> CC - Fel CC-programvara - Hårdvarufel (minnet defekt) - Programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-E00B	**Error message** E00B Fel test avstängningskanal. **Cause of error** - Otillåten kod mottagen för testgenomförande. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Internt programvarufel
231-E00C	**Error message** E00C Fel vid parameteröverföring **Cause of error** - Felaktig parameter för analog spindel - Programvaruversion MC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parametrar - Kontrollera programvaruversionen
231-E00D	**Error message** E00D Fel vid parameteröverföring **Cause of error** - Felaktig parameter för analog spindel - Programvaruversion MC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parametrar - Kontrollera programvaruversionen
231-E00E	**Error message** E00E Impulsraderingstest otillåt **Cause of error** - Kommando för impulsraderingstest mottogs, trots att föregående test ännu inte har slutförts. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Internt programvarufel

Felnummer	Beskrivning
231-E00F	**Error message** E00F Bromstest ej utfört **Cause of error** - MC utför inte något test av motorbromsen(bromsarna) trots att det krävs enligt parameterinställningen. - MC utför inte testet av motorbromsen(bromsarna) inom 2 sekunder. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-E010	**Error message** E010 SH2-statustest på aktiv **Cause of error** - Uppmätt status för '-SH2'-signalen är 'high'-nivå - '-SH2'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att CC inte längre triggar motsvarande Watchdog. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E011	**Error message** E011 SH2-statustest på inaktiv **Cause of error** - Uppmätt status för '-SH2'-signalen är 'low'-nivå - '-SH2'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att CC triggar motsvarande Watchdog. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E012	**Error message** E012 N0-statustest på aktiv **Cause of error** - Uppmätt status för '-N0'-signalen är 'high'-nivå - '-N0'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) **Error correction** - Programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E013	**Error message** E013 N0-statustest på inaktiv **Cause of error** - CCU avstängningssignal: -N0 växlar inte till high-nivå - Uppmätt status för '-N0'-signalen är 'low'-nivå **Error correction** - Programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E014	**Error message** E014 Fel vid -N0 signaltest **Cause of error** - Nivåväxling av CC1 avstängningssignal: -N0 detekterades inte av CC0. - Internt programvarufel - Hårdvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-E015	**Error message** E015 CC skyddsdörr öppen vid bromstest **Cause of error** - Bearbetningsutrymmets skyddsdörrar öppnades under bromstestet **Error correction** - Stäng skyddsdörrarna - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Avstängningstestet och bromstestet startas automatiskt

Felnummer	Beskrivning
231-E018	**Error message** E018 CC%2 SPLC-Alarm ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7 **Cause of error** - Fel i SPLC-programkörningstidsystem Förklaring till alarm-ID 100, 101, 102, 104 och 200 till 206: internt programvarufel Förklaring till alarm-ID 103: Värdet på den kontrollavlästa utgången med nummer "OUT" är "1", trots att för denna utgång är "0" kommenderat i SPLC. **Error correction** - Åtgärder för alarm-ID 100, 101, 102, 104 och 200 till 206: Kontakta er servicerepresentant - Åtgärd för alarm-ID 103: Kontrollera om utgången med nummer "OUT" har kortslutits till +24 V. Om detta inte är fallet, kontakta er servicerepresentant - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E019	**Error message** E019 CC%2 SPLC-konfigurationsfel ERR-ID=%4 **Cause of error** Larm-ID 1: - Internt programvarufel Larm-ID 2: - Ogiltigt värde för maskinparameter CfgSafety/inverseInputNoA, CfgSafety/inverseInputNoB eller CfgSafety/testInputNo Larm-ID 3: - NC-programvarans version har ändrats efter maskinens säkerhetskontroll. - Versionen av NC-programvaran och versionen på den använda filen SplcApiMarker.def, som sparats i den säkerhetsrelaterade maskinparametern CfgSafety/splcApiVersion, stämmer inte överens. Larm-ID 4: - Det tillåtna antalet SPLC-MARKER (1 000/2 000) har överskridits. Larm-ID 5: - Det tillåtna antalet SPLC-DWORDs (1 000/3 000) har överskridits. Larm-ID 6: - Antalet Transfer-MARKER PlcToSPLC (64) har överskridits. Larm-ID 7: - Antalet Transfer-DWORDs PlcToSPLC (32) har överskridits. Larm-ID 8: - Transfer-MARKER-område PlcToSPLC är felaktigt. Larm-ID 9: - Transfer-DWORDs-område PlcToSPLC är felaktigt. **Error correction** Larm-ID 1: - Kontakta kundtjänst Larm-ID 2: - Kontrollera värdena i maskinparametrarna CfgSafety/inverseInputNoA, CfgSafety/inverseInputNoB och CfgSafety/testInputNo. Larm-ID 3: - Överför den SplcApiMarker.def-fil som passar till den installerade NC-programvaruversionen till SPLC-projektet. - Ange värdet för konstanten SPLC_API_VERSION från den här filen i den säkerhetsrelaterade maskinparametern CfgSafety/splcApiVersion. - Utför på nytt en säkerhetskontroll av maskinen. Larm-ID 4: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety/splcMarkers Larm-ID 5: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety/splcD-

Felnummer	Beskrivning
	Words Larm-ID 6 och 8: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety/splcMarkersFromPlc[] Larm-ID 7 och 9: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety/splcDWordsFromPlc[]

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 200 - Maskinparameter axisGroup: tilldelad axelgrupp utanför det tillåtna området 201 - Maskinparameter axisGroup: inmatad axelgrupp ej använd. 202 - Servodrift och axelgruppstyp stämmer inte överens. 210 - Tillåtet antal spindlar är överskridet 400 - Maskinparameter timeLimitStop1: Inmatningsområde överskridet 401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inmatningsområde överskridet 600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inmatningsområde överskridet 700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: tillåtet hastighetsgränsvärde överskridet 800 - I Config-Objektet CfgSafety är en obekant tilläggsfunktion aktiverad 810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inmatningsområde överskridet 820 - Maskinparameter watchdogTime: Inmatningsområde överskridet 900 - Maskinparameter brakeAfter: Angiven koppling otillåten 901 - Maskinparameter brakeAfter: En koppling med sig själv är inte tillåten 1000 - Maskinparameter plcCount: Inmatningsområde PLC / SPLC-MC konfigurerad cykeltid överskriden 1100 - Maskinparameter idleState: Konfiguration följdstatus efter stoppreaktion SS2 är utanför det tillåtna området 1200 - Servotilldelningen för en säker axel saknas - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 200 - Kontrollera det angivna värdet för axelgruppen 201 - Ange enbart verkligen använda axelgrupper 202 - Kontrollera axelgruppstilldelningen 210 - Kontrollera antal spindlar i ert system 400 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid 401 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid 600 - Kontrollera det angivna värdet 700 - Kontrollera det angivna värdet Parametervärde = 2 -> SLS_2,

Felnummer	Beskrivning
	Parametervärde = 3 -> SLS_3, Parametervärde = 4 -> SLS_4 800 - Kontrollera den aktiverade tilläggsfunktionen 810 - Kontrollera den angivna tiden 820 - Kontrollera den angivna tiden 900 - Kontrollera inmatningen 901 - Kontrollera inmatningen 1000 - Kontrollera inmatningen (Maximum = 30 msec) 1100 - Kontrollera inmatningen 1200 - Kontrollera servotilldelningen - Kontakta er servicerepresentant
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 200 - Maskinparameter axisGroup: tilldelad axelgrupp utanför det tillåtna området **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 200 - Kontrollera det angivna värdet för axelgruppen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 201 - Maskinparameter axisGroup: inmatad axelgrupp ej använd. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 201 - Ange enbart verkligen använda axelgrupper - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 202 - Servodrift och axelgruppstyp stämmer inte överens. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 202 - Kontrollera axelgruppstilldelningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 210 - Tillåtet antal spindlar är överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 210 - Kontrollera antal spindlar i ert system - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 300 - Maskinparameter pwmSignalOutput, inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 300 - Kontrollera Maskinparameter pwmSignalOutput, inmatningsvärdet är för stort - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 301 - Maskinparameter pwmSignalOutput, samma värde har angivits på två ställen - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 301 - Kontrollera Maskinparameter pwmSignalOutput, samma värde står på två ställen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 400 - Maskinparameter timeLimitStop1: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 400 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 401 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 600 - Kontrollera det angivna värdet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4: tillåtet hastighetsgränsvärde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 700 - Kontrollera det inmatade värdet i speedLimitSom för axlar, rpmLimitSom för spindlar Parametervärde = 2 -> SLS_2, Parametervärde = 3 -> SLS_3, Parametervärde = 4 -> SLS_4 - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 800 - I Konfig-Objektet CfgSafety är en obekant tilläggsfunktion aktiverad - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 800 - Kontrollera den aktiverade tilläggsfunktionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 810 - Kontrollera den angivna tiden - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 820 - Maskinparameter watchdogTime: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 820 - Kontrollera den angivna tiden - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 900 - Maskinparameter brakeAfter: Angiven koppling otillåten - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 900 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 901 - Maskinparameter brakeAfter: En koppling med sig själv är inte tillåten - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 901 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1000 - Maskinparameter plcCount: Inmatningsområde PLC / SPLC-MC konfigurerad cykeltid överskriden - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 1000 - Kontrollera inmatningen (Maximum = 30 msec) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1100 - Maskinparameter idleState: Konfiguration följdstatus efter stoppreaktion SS2 är utanför det tillåtna området - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 1100 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1200 - Servotilldelningen för en säker axel saknas - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 1200 - Kontrollera servotilldelningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1201 - En icke aktiv axel är definierad som aktiv i den Funktionella Säkerheten. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 1201 - Kontrollera axelkonfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value **Error correction** - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value **Error correction** - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-Konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** Det tillåtna värdeområdet för den säkra maskinparametern distLimitStop2 eller rpmLimitSom4AtSS2 har överskridits. ObjID = Nummer för servodriften med felaktig konfiguration Param = Överfört värde **Error correction** - Kontrollera det angivna värdet - Kontakta din servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförda konfigurationsdata (säkra maskinparametrar) för SKERN innehåller felaktiga data. ERR-ID ger mer information om felet: 204 - Axel konfigurerade som säker axel (dvs. <axisGroup> ej lika med -1) Men: De säkerhertsrelevanta informationerna ("Safety Bits") stödjs inte av varvtalsgivaren, trots att givarens EnDat2.2-mode är aktiverad och det handlar om ett system med endast en givare. Denna konfiguration är inte tillåten för en säker axel. CC: Nummer på CC:n ObjId: Servodriftnummer (0 <=> X51, 1 <=> X52 o.s.v.) Param: Axelgrupp (värde för berörda MPs <axisGroup>) **Error correction** 204 - Kontrollera varvtalsgivaren. Denna måste i förekommande fall bytas. - Kontrollera axelns konfiguration - Informera kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger information om den felaktiga maskinparametern: 302 - Maskinparametern SParHsciCcIndex utanför giltigt värdeområde - Felaktiga parametervärden har angetts - Ett internt programvarufel har inträffat **Error correction** - Kontakta kundtjänst
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger information om den felaktiga maskinparametern: 303 - Maskinparametern SParDriveOnCc utanför det giltiga värdeområdet - Felaktiga parametervärden har angetts - Ett internt programvarufel har inträffat **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01B	**Error message** E01B CC%2 SPLC-programfel ERR-ID=%3 ObjId=%3 Param=%3 **Cause of error** - SPLC-programmet har satt ett otillåtet värde i en API-märkare resp. ett API-ord i ApiToSafety (symboliskt minnes-gränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) En exaktare information fås av tilläggsinformationen: ERR-ID = Information ObjId = beroende av ERR-ID Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - Område överskridet SPLC-CC ObjektID = Axelgrupp Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen 200: PP_AxGrpActivate - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 300: PP_AxFeedEnable - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 400: PP_AxGrpStopReq - Område överskridet SPLC-CC ObjektID = Axelgrupp Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen 500: PP_AxGrpPB - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 600: PP_GenFB_NCC - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse 700: PP_GenCVO - Otillåtet värde på märkare ObjektID = utan betydelse Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 800: PP_AxGrpPermitDrvOn - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 900: PP_GenMKG - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse 1000: PP_GenTBRK - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse **Error correction** - Använd utan undantag definitionen för motsvarande data i 'SPlcApiMarker.def' för att sätta API-ord - Kontrollera områdesgränserna för API-ordet. - Kontrollera värdestilldelningen för API-märkaren. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har erfordrat en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 100: erfordrad säkerhetsfunktion stöds inte Param = erfordrad säkerhetsfunktion 200: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_S för en axelgrupp, som inte är av typen spindel. Param = utan betydelse 300: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 för en axelgrupp, som är av typen spindel. Denna säkerhetsfunktion är inte tillåten för spindeln. Param = erfordrad säkerhetsfunktion 400: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLS_4 eller SLI_4 för en axelgrupp och denna funktion är inte frigiven. Param = erfordrad säkerhetsfunktion 401: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = hittillsvarande säkerhetsfunktion 402: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = erfordrad säkerhetsfunktion 500: SPLC har fordrat säkerhetsfunktionen STO eller STO_O för en axelgrupp vars servodrift fortfarande regleras. Den erfordrade säkerhetsfunktionen får enbart fordras när alla servodrifter i denna axelgrupp är avstängda. Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 100 - Använd enbart säkerhetsfunktioner som stöds av denna mjukvara. 200 - Säkerhetsfunktionen SLI_S fordras enbart för axelgrupper med spindel. 300 - För spindeln fordras enbart funktionen SLI_S. 400 - Begär inte säkerhetsfunktionen eller frige den säkerhetsbaserade driftarten SOM 4 i maskinparameter permitSom4. (!Kontrollera förutsättningarna för frigivning) 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. 402 - se 401

Felnummer	Beskrivning
	500 - Avstängning med stoppfunktionen genom PP_AxGrpStopReq. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 100: erfordrad säkerhetsfunktion stöds inte Param = erfordrad säkerhetsfunktion **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 100 - Använd enbart säkerhetsfunktioner som stöds av denna mjukvara. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 200: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_S för en axelgrupp, som inte är av typen spindel. Param = utan betydelse **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 200 - Säkerhetsfunktionen SLI_S fordras enbart för axelgrupper med spindel. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 300: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 för en axelgrupp, som är av typen spindel. Denna säkerhetsfunktion är inte tillåten för spindeln. Param = erfordrad säkerhetsfunktion **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 300 - För spindeln fordras enbart funktionen SLI_S. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 400: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLS_4 eller SLI_4 för en axelgrupp och denna funktion är inte frigiven. Param = erfordrad säkerhetsfunktion **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 400 - Fordra inte säkerhetsfunktionen eller frige i MP560 bit#0. (!Kontrollera förutsättningarna för frigivning) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 401: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = hittillsvarande säkerhetsfunktion **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 402: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = erfordrad säkerhetsfunktion **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. 402 - se 401 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 500: SPLC har fordrat säkerhetsfunktionen STO eller STO_O för en axelgrupp vars servodrift fortfarande regleras. Den erfordrade säkerhetsfunktionen får enbart fordras när alla servodrifter i denna axelgrupp är avstängda. Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen **Error correction** - Kontrollera ERR-ID: 500 - Avstängning med stoppfunktionen genom PP_AxGrpStopReq. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01D	**Error message** E01D CC%2 SKERN startförutsättning ej uppfylld Id=%4, V=%4 **Cause of error** - Förutsättningarna för att starta den cykliska driften är inte uppfyllda. **Error correction** - ID=1: Konfigurationen har inte lyckats. Kontrollera tilläggsinformationen för felmeddelande E01A resp. E019. - ID=2: Kontrollera om ett felmeddelande E01E har inträffat tidigare. - ID=3: Din hårdvaruversion uppfyller inte förutsättningarna för säker drift. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01E	**Error message** E01E CC%2 SKERN versionsjämförelse har misslyckats **Cause of error** - Vid versionsjämförelse av SKERN-software från MC och CC har en skillnad konstaterats. **Error correction** - Kontrollera MC och CC programvaruverisoner och använd endast identiska versioner för CC och MC programvara. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01F	**Error message** E01F CC%2 SPLC-program begär ogiltig driftartsväxling **Cause of error** - SPLC-programmet begär en ogiltig växling av den säkra driftarten via data ApiToSafety.PP_GenSOM. **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet. Följande växlingar är inte tillåtna: S_MODE_SOM_2 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_3 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_2 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_3 - Kontakta er servicerepresentant
231-E020	**Error message** E020 CC%2 Data från SPLC-LZS felaktiga ID=%4 Info1=%5 Info2=%6 **Cause of error** - Vid kontroll av cykliska data från SPLC har ett fel upptäckts. **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E021	**Error message** E021 Avstängningssignalens status fel CC%2 Nom:%4 ErrMask:%5 Sgn:%6 **Cause of error** I självtestet av säkerheten har ett fel inträffat. Före testet av avstängningskanalerna har ett felaktigt utgångsläge konstaterats: Minst en av de undersökta avstängningssignalerna har felaktig status. De felmeddelandets förkortningar har följande betydelse: Nom (Börstatus för avstängningssignalen, decimal presentation, tolkas binärt): 0: Spärr / 1: Frigivning av respektive avstängningssignal (Bit0-9 av Nom) Bit0:STOS.A.MC, Bit1:STO.A.MC.WD, Bit2:STO.A.P.x, Bit3:STO.A.PIC, Bit4:STO.B.CC.WD Bit5:STO.B.P.x, Bit6:STO.A.CC, Bit7:STO.A.SPL.WD, Bit8:STOx.A.RES, Bit9:STO.A.T ErrMask (Felmask, decimal presentation, tolkas binärt): Tillhörande avstängningssignal (Bit0-9 i ErrMask) spärrar, trots att den skall vara frigiven, alternativt friger trots att den skall spärra. Sgn (Avstängningssignal som skall testas): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T **Error correction** - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Byt ut defekt hårdvara (effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
231-E022	**Error message** E022 CC%2 SKERN-CC: Konfigurationsdata felaktiga ID=%4 **Cause of error** Vid den cykliska kontrollen av konfigurationsdata har ett datafel upptäckts. - Internt programvarufel **Error correction** - Generera servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Dynamiskt test ID=%4 Info1=%5 Info2=%6 **Cause of error** - Ett fel konstaterades under det dynamiska testet (Minut-test) **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Tid överskriden A-kanal-test **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) avbröts under A-kanal-testet. - Internt programvarufel - Fel i HSCI-kommunikationen mellan MC och HSCI-periferienhet **Error correction** - Byt defekt HSCI-periferienhet - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 alarm dyn. test ID=%4 CC-software inter-rupt-mask %5 **Cause of error** Under det dynamiska testet för B-kanalen för periferienheter-na (PL, MB, UEC) ändrades CC-interrupt-masken - Internt programvarufel - Defekt periferienhet - Defekt reglerenhet CC 61xx **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Byt ut defekt CC 61xx - Byt defekt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	**Error message** E023 CC%2 alarm dyn. test ID=%4 ogiltigt Test-ID %5 **Cause of error** Vid det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) för B-kanalen har ett felaktigt test-ID angivits från MC till CC. Möjligtvis passar anslutna och konfigurerade periferienheter inte ihop. - Felaktig periferienhet konfigurerad - Internt programvarufel - Störning i HSCI-kommunikationen **Error correction** - Kontrollera de anslutna periferienheterna med HSCI-BUS-diagnosen - Korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 fel B-kanal PL-ingång Nr. %5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har fastställt, att en ingång som skall testas inte växlat till 0-nivå. - S-maskinparametrar SMP587 felaktig - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Störning i HSCI-kommunikationen **Error correction** - Kontrollera uppgiften i maskinparameter SMP587 - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen - Kontrollera inkoppling och HSCI-konfiguration - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 -ES.B inaktiv Test-ID=%5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB) har fastställt, att en ES.B-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 -ES.B.HW inaktiv: Test-ID=%5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (MB, PL) har fastställt, att en ES.B.HW-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har upptäckt ett fel i testförloppet, i slutet på testet påträffades ett falskt test-ID. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har inte genomförts för det angivna test-ID - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel datainformation %5 **Cause of error** Fel i exekveringen av det dynamiska testet - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har inte genomförts för det angivna test-ID - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC) Kvittering av TEST.B-utgången saknas. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC). En förväntad växling från 1 till 0 på testutgången TEST.B har inte detekterats. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	**Error message** E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 **Cause of error** Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC). En förväntad växling från 0 till 1 på testutgången TEST.B har inte detekterats. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E024	**Error message** E024 CC%2 Alarm Självtest Adr:%4, Dev:%5, Är:%6, Bör:%7 **Cause of error** Under självtestet av säkerheten fastställdes ett internt exekveringsfel **Error correction** - Kontakta kundtjänst
231-E025	**Error message** E025 CC%2 Fel: Självtest ErrId:%4, Par1:%5, Par2:%6, Par3: %7 **Cause of error** Under självtestet av säkerheten fastställdes ett internt exekveringsfel **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E026	**Error message** E026 CC%2 Otillåten MC-mjukvara installerad **Cause of error** En otillåten programvaruversion för MC-mjukvaran (autotest-version) har upptäckts. **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E027	**Error message** E027 CC%2 fel: Säkerhetsfunktion STO AxGrp=%3 ErrId=%4 **Cause of error** Säkerhetsfunktionen STO (Safe Torque Off) uppfylldes inte för den angivna axelgruppen. **Error correction** - Kontrollera om det handlar om ett följdfel och åtgärda i förekommande fall den utlösande orsaken. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E028	**Error message** E028 CC%2 MB/PLB är okontaktbara, enhet-ID: %3 **Cause of error** - HSCI-komponent med funktionell säkerhet FS kommunicerar inte längre (B-Kanal): Maskinknappsats MB eller PLB 6xxx - Komponent har kopplats bort från HSCI-bus under drift - Spänningsförsörjningen 24V-NC till komponenten har brutits - Angivet enhets-ID ger information om den berörda komponenten: 5 = Systemmodul i PLB 62xx FS 7 = MB 6xx FS 15 = Utbyggnads-PLB (utan systsemmoduel) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS 17 = Integrerad PLB i reglerenheten UEC - Felaktig Firmware i PLB eller MB **Error correction** - Kontrollera MB och PLB i HSCI-busdiagnos - Spara servicefiler - Kontrollera HSCI-anslutningar - Kontrollera 24V-spänningsförsörjning till MB och PLB - Kontakta kundtjänst
231-E029	**Error message** E029 CC%2 teststeg ej möjligt (ID=%3) **Cause of error** Ett av följade steg i självtestet för säkerhet, är i ett drivsystem med DRIVE-CLiQ-omriktare inte möjlig på grund av hårdvaran. Självtestet för säkerhet kan konfigureras med en säker maskinparameter i konfigurationsdatat CfgSafety. **Error correction** Det angivna ID-numret anger respektive test, som måste deaktiveras för ett system med DRIVE-CLiQ-omriktare: ID = 100: Test av bromsregleringen. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotBrakeLine. ID = 200: Test av avstängningskanaler genom signalerna STO.A.G / STOS.A.G. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotStoGlobal. ID = 300: Test av avstängningskanaler genom styrsystemsinterna signaler. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotStoIntrnl. - Observera: Dessa inställningar får uteslutande ändras av maskintillverkaren. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E02A	**Error message** E02A CC%2 SKERN-CC: Återkoppling vilokontakt ej lika A= %4, B=%5 **Cause of error** Den av SPLC-programmet i SKERN meddelade retursignalen för slingan PP_GenFB_NCC för A-kanalen överensstämmer inte med signalen från B-kanalen. **Error correction** - Kontrollera signal FB_NCC.A och FB_NCC.B - Kontrollera inkopplingen av kontaktslingan - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
231-E02B	**Error message** E02B SKERN-CC: Dynamiseringstest för säker PL-ingång:%5 defekt **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har fastställt, att en ingång som skall testas inte växlat till 0-nivå. - S-maskinparametrar SMP587 felaktig - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Störning i HSCI-kommunikationen **Error correction** - Kontrollera uppgiften i maskinparameter SMP587 - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen - Kontrollera inkoppling och HSCI-konfiguration - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E02C	**Error message** E02C SKERN-CC: Dynamiseringstest ES.B defekt **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB) har fastställt, att en ES.B-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E02D	**Error message** E02D SKERN-CC: Dynamiseringstest ES.B.HW defekt **Cause of error** Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (MB, PL) har fastställt, att en ES.B.HW-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) **Error correction** - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E02E	**Error message** E02E SKERN-CC: Dynamiseringstest CommErr.B.HW defekt **Cause of error** The dynamic test of the PLC peripheral devices (MB, PL) discovered that a CommErr.B.HW input was activated or that the input is defective. Possible causes: - Wiring error of the test groups or test outputs - Error in HSCI configuration (IOC file) **Error correction** - Check the HSCI bus diagnosis, and correct the HSCI configuration if necessary - Check the wiring, and correct it if necessary - Exchange the peripheral device - Inform your service agency
231-E030	**Error message** E030 CC%2 Exekveringsfel Självtest av säkerheten %4 **Cause of error** Ett internt exekveringsfel har uppstått vid självtestet av säkerheten: - Internt programvarufel **Error correction** - Lagra servicefil - Återstarta styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E031	**Error message** E031 CC%2 FS-utgångar ej "0" 0-31:%4 32-63:%5 **Cause of error** - I självtestet av säkerheten förblir Watchdogs WD.B.SPL FS-utgångar satta vid testet, trots att dessa skall återställas. 0-31: Bitkodad status för FS-utgångarna 0 till 31 31-63: Bitkodad status för FS-utgångarna 32 till 63 64-95: Bitkodad status för FS-utgångarna 64 till 95 96-127: Bitkodad status för FS-utgångarna 96 till 127 - Kortslutning av en FS-utgång på +24V - Hårdvara defekt **Error correction** - Kontrollera FS-utgångarnas ledningsdragning - Byt ut hårdvara - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E032	**Error message** E032 CC%2 försörjningsmodul ej driftklar **Cause of error** - I självtestet av säkerheten indikerar försörjningsenheten att den inte är driftklar - Av en av följande anledningar är RDY.PS-signalen inaktiv: - Ingen frigivning på försörjningsenhetens kontakt X70 - Kortslutning av kommuteringsdrossel KDR - Felaktig inkoppling av KDR - Hårdvara defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av kontakt X70 - Kontrollera inkopplingen av KDR - Byt ut hårdvaran - Skapa servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E033	**Error message** E033 CC%2 FS-utgångar ej "0" 64-95:%4 96-127:%5 **Cause of error** - I självtestet av säkerheten förblir Watchdogs WD.B.SPL FS-utgångar satta vid testet, trots att dessa skall återställas. 0-31: Bitkodad status för FS-utgångarna 0 till 31 31-63: Bitkodad status för FS-utgångarna 32 till 63 64-95: Bitkodad status för FS-utgångarna 64 till 95 96-127: Bitkodad status för FS-utgångarna 96 till 127 - Kortslutning av en FS-utgång på +24V - Hårdvara defekt **Error correction** - Kontrollera FS-utgångarnas ledningsdragning - Byt ut hårdvara - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E110	**Error message** E110 Överskriden tid strömreglering %1 **Cause of error** - Strömmätning i självtest av säkerhet överskrider den definierade tiden **Error correction** - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
231-E120	**Error message** E120 CC S-funktionsanrops-fel **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen
231-E130	**Error message** E130 Testström är för låg %1 **Cause of error** - En för liten testström uppmättes vid strömmätningen i självtestet av säkerhet. - Servofrigivningen på PWM-utgången saknas vid tidpunkten för strömmätningen. - Strömsensorn är defekt **Error correction** - Stäng av strömmätningen via maskinparameter testNotCurrent som ett test. De därpå följande felmeddelandena ger information om eventuella felaktiga servofrigivningsignaler. - Kontrollera strömsensorn - Kontakta er servicerepresentant
231-E140	**Error message** E140 Motorström %1 ej lika med 0 **Cause of error** - Vid impulssläckningstestet är den uppmätta strömmen för stor - En av avstängningskanalerna: "-AP1.x", "-SH1AB", "-AP2.x" eller "-SH2.WD" är inte verksam **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E150	**Error message** E150 RDY.x-status förblir aktiv %1 **Cause of error** - Uppmätt status för 'RDY.x'-signalen är aktiv - 'RDY.x'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('low'-nivå) trots att MC spärrar effektmodulen via motsvarande frigivningssignal. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E160	**Error message** E160 RDY.x-status är inaktiv %1 **Cause of error** - Uppmätt status för 'RDY.x'-signalen är inaktiv - 'RDY.x'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('high'-nivå) trots att MC friger effektmodulen via motsvarande frigivningssignal. **Error correction** - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E170	**Error message** E170 Pos.-avvikelse för stor %1 **Cause of error** - Infästningen av positionsmätsystemet defekt - Felaktig temperatur-, linjär- alt. icke linjärkompensering, - vändglapp är för stort. **Error correction** - Kontrollera parametervärde (maximal positionsavvikelse mellan MC och CC under drift). - Kontrollera parametervärde i CfgAxisComp/linearCompValue (linjär axelfelskompensering för analoga axlar). - Kontrollera parametervärde i CfgAxisComp/backLashType1 (vändglappskompensering). - Kontrollera infästningen av positionsmätsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E180	**Error message** E180 Z1-spår för hög amplitud %1 **Cause of error** - Amplituden på Z1-spårets mätsystemsignal för hastighets-mätsystemet är för hög - Störning i motorgivarsignalen - Kortslutning i motorgivarens kabel - Motorgivarens Z1-spår signalamplitud för hög **Error correction** - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant
231-E190	**Error message** E190 RDY.x-status axlar förblir aktiv (säkerhetsrelä) %1 **Cause of error** - Uppmätt status för '-STO.A.G'-signalen förblir vid testtid-punkten inaktiv ('high'-nivå) - '-STO.A.G'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC ställer ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för åtminstone 1 matnings- eller hjälpaxel spärras inte via '-STO.A.G'-signalen. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E1A0	**Error message** E1A0 RDY.x-status axlar förblir inaktiv (säkerhetsrelä) %1 **Cause of error** - Uppmätt status för '-STO.A.G'-signalen förblir vid testtid-punkten aktiv ('high'-nivå) - '-STO.A.G'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att MC ställer ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för åtminstone 1 matnings- eller hjälpaxel spärras via '-STO.A.G'-signalen. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E1C0	**Error message** E1C0 RDY.x-status spindel förblir aktiv (säkerhetsrelä) %1 **Cause of error** - Status för '-STOS.A.G'-signalen förblir vid testtidpunkten inaktiv ('high'-nivå) - '-STOS.A.G'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för spindeln spärras inte via '-STOS.A.G'-signalen. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E1E0	**Error message** E1E0 CC%2 RDY.x-status förblir aktiv (säkerhetsrelä)%1 **Cause of error** - Vid test av Wachdogs WD.A.STO för PL 6xxxFS har ett fel inträffat. En effektmodul (servoförstärkare) stängs inte av via -STOS.A.G eller -STO.A.G-signalen. - Inkopplingen av -STO.A.G, -STOS.A.G eller X71, X72 till effektmodulen (UV, UE) felaktig eller saknas - Parametreringen för reglering av X71, X72 via -STO.A.G, -STOS.A.G felaktig i SMP - Hårdvara defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera SMP - Byt ut hårdvaran - Skapa servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E200	**Error message** E200 Tid överskriden vid Nödstopp (SS1) %1 **Cause of error** - Maximala tillåtna bromstiden för stoppet på nödbromsrampen (SS1-reaktion) har överskridits **Error correction** - Kontrollera maskinparameter: timeLimitStop1: Tidsbestämmelse för stopp på nödbromsrampen för SS1-reaktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E220	**Error message** E220 Stilleståndsövervakning SKERN-CC %1 **Cause of error** - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet stor axelrörelse i säkerhetstillståndet SOS. Stilleståndshastigheten är dock inte överskriden. Den maximalt tillåtna sträckan anges i maskinparameter positionRangeV-min. Möjliga orsaker: - Maskinparameter positionRangeVmin för lågt inställd - Bromsarna deaktiverades innan stängning av lägesreglerloopen - Bromsarna aktiverades inte innan öppnandet av lägesreglerloopen - vid uppstart av en axel reglerades ett fortfarande existerande släpfel - Broms är defekt - en axel har försökt förflyttas i tillstånd SOS (PLC?) **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter positionRangeVmin - Kontrollera i ordningsföljd deaktivera bromsar/stäng lägesreglerloopen - Kontrollera i ordningsföljd aktivera bromsar/öppna lägesreglerloopen - Kontrollera om ett släpfel existerar på någon axel efter låsning - Kontakta kundtjänst
231-E230	**Error message** E230 Axel %1 säkerhetsfunktion STO ej uppfylld **Cause of error** Säkerhetsfunktionen STO (Safe Torque Off) uppfylldes inte för den angivna axeln. **Error correction** - Kontrollera om det handlar om ett följdfel och åtgärda i förekommande fall den utlösande orsaken. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E240	**Error message** E240 Axel %1 bromsförlopp felaktigt **Cause of error** - Under en SS1-bromsning kunde axeln inte på ett korrekt sätt bromsas. Möjliga orsaker: - Inställd fördröjningstid för dv/dt-övervakningen timeToleranceDvDt räcker inte till. Efter utgång av fördröjningstiden infinner sig eventuellt ännu en acceleration - Servodriften är inte optimalt optimerad - Bromsrampen i maskinparameter motEmergencyStopRamp är inte korrekt inställd **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter timeToleranceDvDt - Kontrollera den inställda bromsrampen för nödstoppsbromsningar i maskinparameter motEmergencyStopRamp - Kontrollera servodriftens hastighet under bromsförloppet med styrsystemets interna oscilloskop - Optimera servodrift - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E250	**Error message** E250 Fel i avstängningskanal %1 Ch:%4 St:%5 St-2ndCh:%6 Sgn:%7 **Cause of error** I självtestet av säkerheten har ett fel inträffat. Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel. Förkortningarna i felmeddelandet har följande betydelse: Ch (berörd avstängningskanal): 1: STO.A.x 2: STO.B.x 3: STO.A.G 4: STOS.A.G 5: STO.A.G och STOS.A.G St (avstängningskanalens ärläge): 0: Avstängningskanalen är inaktiv trots att den borde vara aktiv 1: Avstängningskanalen är aktiv trots att den borde vara inaktiv St-2ndCh (Ärläge för den andra avstängningskanalen): 0: Avstängningskanalen är inaktiv 1: Avstängningskanalen är aktiv Den andra avstängningskanalen är STO.A.x när Ch=2 och STO.B.x när Ch=1, Ch=3, CH=4 och CH=5 Sgn (berörd avstängningssignal): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T 99: ingen avstängningssignal **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning (PWM-kabel) - Byt ut defekt hårdvara (effektmodul, reglerenhet) - Meddela kundtjänst
231-E251	**Error message** E251 SKERN-CC%2: Fel i kontrollsumma vid korsjämförda data av SKERN-MC **Cause of error** En skillnad har konstaterats i kontrollsumman som sändes av MC och den som genererades av CC. **Error correction** - Starta om styrsystemet. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-F000	**Error message** F000 CC%2 S-funktionsanrop fel %1 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen
231-F100	**Error message** F100 Bromstest utfördes inte %1 **Cause of error** - MC utför inte något test av motorbroms(ar), trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en motorbroms pågår längre än 5 [sek]. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-F200	**Error message** F200 Bromsledningstest utfördes inte %1 **Cause of error** - MC utför inte något test av motorbromsledningen, trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en bromsledning pågår längre än 10 [sek]. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
231-F300	**Error message** F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %1 **Cause of error** - Avstängningstestet avslutades automatiskt eftersom den maximalt tillåtna väntetiden överskreds. - NC avslutade inte ett testavsnitt på ett korrekt sätt. - NC utför inte ett bestämt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
234-0001	**Error message** Otillräckligt minne **Cause of error** För Ethernet-överföringen har för många Clients konfigurerats. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
234-0002	**Error message** HSCI-Ethernet-anslutning avbruten **Cause of error** Ethernet-överföringen är störd. **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera kabeldragningen - Kontakta kundtjänst
234-0003	**Error message** HSCI-Ethernet-konfiguration utan CC **Cause of error** Om HSCI konfigureras eller ansluts, måste även en CC vara ansluten till HSCI. **Error correction** - Kontrollera kablarna - Kontakta er servicerepresentant
234-0004	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Otillräckligt minne **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
234-0005	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** HSCI-initialisering ej genomförd **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
234-0006	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Snabba ingångar på PLB 6xxx (HSCI) ej initialiserade **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
234-0007	**Error message** Snabb ingång är inte tillgänglig **Cause of error** En i styrsystemets konfigurationsdata inställd snabb ingång på en PLB 6xxx (HSCI) är inte tillgänglig. **Error correction** - Säkerställ att ingången är konfigurerad med IOconfig. - Beakta att ingången måste vara av datatyp Bit. - Tvåkanaliga ingångar (FS) kan inte användas.
234-0008	**Error message** Totala HSCI-datamängden för stor **Cause of error** Antalet tillåtna HSCI-datatelegram eller totala storleken har överskridits. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
234-0009	**Error message** Antalet HSCI-telegram är för stort **Cause of error** Det maximala antalet HSCI-datatelegram har överskridits. IO-konfigurationen innehåller för många HSCI-enheter. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
234-000A	**Error message** HSCI-datamängd har uppnått kritisk nivå **Cause of error** Totala mängden HSCI-data har uppnått en kritisk nivå. Det finns en större risk att överföringsfel uppstår. **Error correction** - Minska antalet HSCI-komponenter på HSCI-bussen. - Kontakta er servicerepresentant.
234-000B	**Error message** HSCI-datamängd för HSCI-enhet för stor **Cause of error** Den tillåtna totala mängden data för en HSCI-enhet har överskridits. **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
234-000C	**Error message** Otillåten HSCI-enhet detekterad på X501 hos MC:n **Cause of error** Minst en HSCI-enhet har detekterats på MC:ns anslutning X501 som inte är avsedd för drift på denna anslutning. **Error correction** Kontrollera de enheter som är anslutning till X501. Följande enheter är inte tillåtna på denna anslutning: - Reglerenhet CC (inklusive UECs och UMCs) - PL 6xxx FS - Mer än en tvåkanalig maskinmanöverpanel (t.ex. MB 620FS, PL 6001FS)
234-000D	**Error message** Fel vid initialisering av SPI-modulen (MCU) **Cause of error** Minnet för SPI-ingångar och utgångar kunde inte skapas. **Error correction** Stäng av styrsystemet och starta det igen. Kontakta kundtjänst om vid återkommande fel.
234-000E	**Error message** Maximalt antal reglerenheter överskridet **Cause of error** Det finns för många reglerenheter CC anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems teknisa handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.
234-000F	**Error message** Maximalt antal PLB eller MB överskridet **Cause of error** Det finns för många PLB 6xxx eller manöverpaneler MB anslutna till HSCI-bussen. **Error correction** - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems teknisa handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
234-0010	**Error message** Maximalt antal HSCI-enheter överskridet **Cause of error** För många HSCI-enheter (CC + UxC + PL 6xxx + MB) har detekterats på HSCI-bussen. **Error correction** - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems teknisa handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.
234-0011	**Error message** HSCI-handratt konfigurationsfel **Cause of error** För många eller icke tillåtna handrattar för detta styrsystem har detekterats på HSCI-enheter **Error correction** - Kontrollera konfiguration och antal anslutna handrattar - Kontakta kundtjänst
234-0012	**Error message** HSCI-avkännarsystem konfigurationsfel **Cause of error** För många eller icke tillåtna mätprobar för detta styrsystem har detekterats på HSCI-enheter **Error correction** - Kontrollera konfiguration och antal mätprobar - Kontakta kundtjänst
234-0013	**Error message** Fel vid läsning av HSCI-hårdvaruinformation **Cause of error** Vid inläsning av hårvaruinformation för HSCI-initialisering har ett fel inträffat **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera HSCI-ledningsdragningen på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0014	**Error message** Störning på MC:ns HSCI-gränssnitt X500 **Cause of error** - Störningar på MC huvuddatorns HSCI-gränssnitt X500 - Dålig eller saknad HSCI-förbindelse på X500 **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera kontaktanslutningen till X500 på MC - Kontrollera HSCI-kabeln och HSCI-enheter som är anslutna till X500 - Kontrollera huvuddatorn MC med avseende på defekt och byt vid behov - Kontakta kundtjänst
234-0015	**Error message** Störning på MC:ns HSCI-gränssnitt X501 **Cause of error** - Störningar på MC huvuddatorns HSCI-gränssnitt X501 - Dålig eller saknad HSCI-förbindelse på X501 **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera kontaktanslutningen till X501 på MC - Kontrollera HSCI-kabeln och HSCI-enheter som är anslutna till X501 - Kontrollera huvuddatorn MC med avseende på defekt och byt vid behov - Kontakta kundtjänst
234-0017	**Error message** HSCI-data ej uppdaterade **Cause of error** - HSCI-data har inte uppdaterats sedan den senaste cykeln - Internt mjukvarufel **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Kontrollera HSCI-anslutningskabeln - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0019	**Error message** Felaktig firmware-version i HSCI-master-blocket **Cause of error** Firmware-version för HSCI-master-FPGA är inte kompatibel med den installerade NC-software-versionen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
234-001A	**Error message** HSCI-telegramlista för lång **Cause of error** - För många HSCI-enheter är konfigurerade eller anslutna till MC huvuddatorns HSCI-bus - Huvuddator MC defekt **Error correction** - Reducera antalet enheter i HSCI-konfigurationen alternativt på HSCI-bus - Om felet inträffar utan föregående ändring av HSCI-konfigurationen, föreligger ett hårdvarufel i MC:n. Byt i sådana fall ut huvuddatorn MC. - Kontakta kundtjänst
234-001C	**Error message** HSCI-kommunikation avbruten **Cause of error** Under pågående drift har en otillåten ändring av antalet HSCI-deltagare konstaterats på HSCI-bussen. Ytterligare information om felkällan kan erhållas i styrsystemets busdiagnos eller via softkey INTERNE INFO. **Error correction** - Kontrollera HSCI-kabeldragningarna - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst
234-001D	**Error message** Fel vid HSCI-initialisering **Cause of error** Vid initialiseringen av HSCI-master-komponenten kunde inte nödvändiga minnesområden skapas. **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-001E	**Error message** Initialiseringsfel HSCI-gränssnitt X500 **Cause of error** Ett fel har inträffat vid initialiseringen av gränssnittskomponenten för HSCI-gränssnitt X500 **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-001F	**Error message** Initialiseringsfel HSCI-gränssnitt X501 **Cause of error** Ett fel har inträffat vid initialiseringen av gränssnittskomponenten för HSCI-gränssnitt X501 i MC huvuddatorn **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0020	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** Det mottagna Frame-numret för en HSCI-frame passar inte med det förväntade Frame-numret. **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0021	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** DMA från minnet till HSCI-master är fortfarande aktiv när HSCI-överföringen påbörjas. Möjliga orsaker: - Internt programvarufel - Stort antal ”Failed Frames” **Error correction** Uppstår felet i samband med ett stort antal ”Failed Frames”: - Kontrollera HSCI-kabeldragningarna - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) Antalet ”Failed Frames” visas i busdiagnosen för HSCI-mater MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0022	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** Sedan det senaste HSCI-datautbytet genomfördes ingen DMA från MC-minnet till HSCI-master. Möjliga orsaker: - Internt programvarufel - Stort antal ”Failed Frames” **Error correction** Uppstår felet i samband med ett stort antal ”Failed Frames”: - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Kontrollera HSCI-kabeldragningarna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) Antalet ”Failed Frames” visas i busdiagnosen för HSCI-mater MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0024	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** Exekveringen av HSCI-överföringsuppdraget hade inte avslutats när ännu en ny DMA-transfer från MC-minnet till HSCI-mastern påbörjades. Möjliga orsaker: - Internt programvarufel -För många ”Failed Frames” **Error correction** Uppstår felet i samband med ett stort antal ”Failed Frames”: - Kontrollera HSCI-kabeldragningarna - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) Antalet ”Failed Frames” visas i busdiagnosen för HSCI-mater MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0025	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** - HSCI-kommunikationsfel (per DMA) har inträffat. **Error correction** - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0026	**Error message** HSCI-kommunikationsfel **Cause of error** - HSCI-kommunikationsfel har inträffat **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
235-0001	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Öppnandet av Firmware-filen har misslyckats. Firmware-filen hittades inte eller så är filen felaktig. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0002	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Läsning av Firmware-filen har misslyckats. Firmware-filen är felaktig. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0003	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Fel vid nedladdning av Firmware-filen. Antingen inträffade ett fel under dataöverföringen av Firmware eller så innehåller filen en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0004	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse under nedladdning av Firmware-filen. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0005	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse vid beräkning av kontrollsumma för Firmware-filen. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0006	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Kontrollen av kontrollsumman för Firmware-filen har misslyckats. Felaktig kontrollsumma för CCU. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0007	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse under nedladdning av den första delen av Firmware. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0008	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse under nedladdning av den andra delen av Firmware. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0009	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse vid kontrollen av om Bootcode körs. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Bootcode-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-000A	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Öppnandet av Bootcode-filen har misslyckats. Bootcode-filen hittades inte eller så är filen felaktig. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-000B	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Läsning av Bootcode-filen har misslyckats. Bootcode-filen är felaktig. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-000C	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Det finns för många HSCI-enheter anslutna till styrsystemet. **Error correction** Ta bort några HSCI-enheter. Kontakta din maskintillverkare.
235-000D	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** HSCI-enheten körs inte. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-000E	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Denna CCU stöds inte. En okänd CCU är ansluten till styrsystemet. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-000F	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse vid kontroll av om CCU körs. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0010	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Konfigurationsinställningar saknas för CCU422 **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0011	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Konfigurationsinställningar för CCU422 är felaktiga **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0012	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Fel vid den asynkrona dataöverföringen **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0013	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Tidsöverskridelse vid identifiering av programvaran i CCU. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0014	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Ogiltig initialiseringsparameter. Konfigurationsinställningarna är felaktiga. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0015	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Inkompatibel säkerhetsbeteckning för Mainboard och CCU. Säkerhetsbeteckningen för Mainboard och CCU är olika. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0016	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Kontroll av Syscon Register misslyckades. Syscon Register innehåller inte det förväntade värdet. Hårdvaran kan vara defekt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0017	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Initialisering av enheten har misslyckats. I samband med initialiseringen av enheten har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0018	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Kunde inte öppna filen för skrivning. Felaktig konfiguration. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0019	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Kunde inte läsa filens konfiguration. Felaktig konfigurationsfil. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-001A	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Kunde inte skriva filen hardware.sys. I konfigurationen angavs inte någon sökväg till filen hardware.sys. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-001B	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av enheten. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-001C	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Mainboard kunde inte hittas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-001D	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Kunde inte generera server-interfacet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-001E	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Skapande av Interrupt Service Routine för Interrupt har misslyckats **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-001F	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Interrupt existerar inte **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0020	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Ytterligare servicefunktioner för aktuell Interrupt kan inte behandlas (max. 3) **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0021	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Obekant fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0022	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Mainboard stöds inte av HardwareServer **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0023	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Okänd Hardware-konfiguration. Kontrollen av om det är ett en-/tvåprocessor system har misslyckats. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0024	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Programvaran för enprocessorsystem körs i ett tvåprocessor system. Fel programvara. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0025	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Läsning av HIK har misslyckats. Hårdvaran är eventuellt defekt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0026	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Läsning av Glue signatur har misslyckats. Hårdvaran är eventuellt defekt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0027	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Okänd hårdvara. G50 identifikation har misslyckats. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0028	**Error message** Hårdvarufel **Cause of error** Nätverkskort är inte tillgängligt eller så föreligger ett internt programvarufel. Läsning av MAC-adressen har misslyckats. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0029	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Läsfel från PCI base16 **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-002A	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Läsfel från PCI base32 **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-002B	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Styrsystemet stöds inte av denna programvara. Fel hårdvara eller defekt hårdvara. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-002C	**Error message** Installationsfel **Cause of error** Felaktig hårdvara. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-002D	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Åtkomst till DPRAM har misslyckats **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-002E	**Error message** Hårdvara simuleras **Cause of error** Ingen CCU hittades. Därför växlas till simuleringsmode. **Error correction** - Kontrollera CCU - Kontrollera anslutning till CCU

Felnummer	Beskrivning
235-002F	**Error message** PROFIBUS/PROFINET: Hårdvarufel **Cause of error** TNC:n kan inte kommunicera med ProfiNet-gränssnittet. ProfiNet-gränssnittet är defekt eller inte kompatibelt med TNC:n. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0030	**Error message** Ingen eller felaktig Firmware på ProfiNet-gränssnitt **Cause of error** ProfiNet-gränssnittet har ingen Firmware. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0031	**Error message** Firmware-kontroll av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** TNC:n kan inte öppna Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0032	**Error message** Firmware-Update av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** TNC:n kan inte läsa Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0033	**Error message** Firmware-fil för ProfiNet-gränssnitt är felaktig **Cause of error** TNC:n har konstaterat ett checksummefel i Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0034	**Error message** Firmware-Update av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med Firmware-Update på ProfiNet-gränssnittet. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0035	**Error message** ProfiNet: Hårdvarufel **Cause of error** TNC:n kan inte konfigurera ProfiNet-gränssnittet. Möjliga orsaker: - Konfigurationsdata för ProfiNet-gränssnittet är ofullständigt eller felaktigt. - Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0036	**Error message** ProfiNet: Hårdvarufel **Cause of error** Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med TNC:n. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0037	**Error message** Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** TNC:n kan inte läsa en ProfiNet-projektfil. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0038	**Error message** Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** ProfiNet-gränssnittet begär projektfiler från TNC:n som inte finns tillgänglig i TNC:n. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-0039	**Error message** Start av CBE ej möjligt **Cause of error** Start av ProfiNet-gränssnittet CBE30 har misslyckats. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-003A	**Error message** Fel vid reserveringen av minne **Cause of error** Erforderligt minne kunde inte reserveras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-003B	**Error message** Update av Firmware ej möjlig **Cause of error** Internt fel vid Firmware-Update. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-003C	**Error message** Versionsinformation saknas i Firmware-fil **Cause of error** I en Firmware-fil kunde inget versionsnummer hittas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-003D	**Error message** Firmware kunde inte startas **Cause of error** Start av en enhets-firmware har misslyckats. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-003E	**Error message** Fel i hårdvarukonfigurationen **Cause of error** Ett fel har hittats i hårdvarukonfigurationen. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-003F	**Error message** Fel i ProfiNet-kommunikation **Cause of error** Vid kommunikation med en enhet i ProfiNet-bus har ett fel inträffat. **Error correction** - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0040	**Error message** Ingen åtkomst till konfigurationen **Cause of error** Erforderliga konfigurationsdata kunde inte avläsas av Konfigurations-servern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0041	**Error message** Ingen åtkomst till Event-Server **Cause of error** Åtkomst till Event-Server har misslyckats. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0042	**Error message** Reglerenhet CC kan inte startas **Cause of error** En reglerenhet CC kan inte startas alt. Firmware kunde inte överföras korrekt. **Error correction** - Kontrollera reglerenhet CC - Kontakta maskintillverkaren
235-0043	**Error message** HSCI-Watchdog kunde inte raderas **Cause of error** HSCI-Watchdog kunde inte raderas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0044	**Error message** Fel i HSCI-kommunikationen **Cause of error** Vid kommunikation med en enhet i HSCI-bus har ett fel inträffat. **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Kontrollera alla enheter och kabeldragningar på nytt - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
235-0045	**Error message** HSCI-förbindelsefel **Cause of error** Ett anslutningsfel har hittats i HSCI-bus. **Error correction** - Kontrollera alla enheter och kabeldragningar - Kontrollera ordningsföljden på HSCI-anslutningskabelns kontakter (X500 -> X502 resp. X501 -> X502) - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst
235-0046	**Error message** Fel vid detektering av reglerenhet CC **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med detektering av den anslutna reglerenheten CC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0047	**Error message** Fel i meddelande från CC **Cause of error** Felaktig information har mottagits från en CC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0048	**Error message** Fel i meddelande från PL-modul **Cause of error** Felaktig information har mottagits från en CC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0049	**Error message** PL-fel **Cause of error** En PL-modul har meddelat ett fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-004A	**Error message** Programvaruversion i PL-modul och MC passar inte med varandra **Cause of error** Programvaruversion i PL-modul och datorenhet MC passar inte med varandra **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
235-004B	**Error message** PLC-modul kunde inte startas **Cause of error** En PL-modul kunde inte startas. **Error correction** - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004C	**Error message** PL: Ingen Bus-modul funnen **Cause of error** I en PL-modul hittates inte någon Bus-modul. **Error correction** - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004D	**Error message** Okänd PL-programvara **Cause of error** En PL-modul har en okänd programvara. **Error correction** - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004E	**Error message** För många Slots i PL-modul **Cause of error** En PL-modul har fler slots än vad som är tillåtet. **Error correction** - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-004F	**Error message** Fel vid identifiering av hårdvaran **Cause of error** En hårdvaruenhet kunde inte identifieras på ett korrekt sätt. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0050	**Error message** Hårdvara ej funnen **Cause of error** En erforderlig hårdvaruenhet kunde inte hittas. **Error correction** - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta er servicerepresentant
235-0051	**Error message** Fel vid kommunikation med SPI-modul **Cause of error** Vid kommunikation med en SPI-modul har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0052	**Error message** Fel vid en filoperation **Cause of error** En filoperation har misslyckats. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0053	**Error message** Fel vid hårdvarudetekteringen **Cause of error** Fel vid hårdvarudetekteringen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0054	**Error message** Åtkomst till hårdvara som inte stöds **Cause of error** En ansluten hårdvaruenhet stöds inte av den använda programvaran. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0055	**Error message** Firmware-uppdatering krävs (%1) **Cause of error** En uppdatering av firmware krävs för en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Denna Firmware-uppdatering kräver en bekräftelse av användaren. Beakta därtill efterföljande meddelanden.
235-0056	**Error message** Firmware-uppdatering krävs (%1) **Cause of error** En uppdatering av firmware krävs för en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Stäng ner styrsystemprogramvaran. - Starta Firmware-uppdatering i HeROS-konsolen.
235-0057	**Error message** Firmware-uppdatering pågår (%1) **Cause of error** För tillfället uppdaterar styrsystemet Firmware i en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Vänta tills Firmware-uppdateringen är slutförd. Beakta därtill efterföljande meddelanden.
235-0058	**Error message** Firmware-uppdatering slutförd (%1) **Cause of error** Uppdateringen av Firmware har slutförts framgångsrikt. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction**
235-0059	**Error message** Firmware-uppdatering misslyckades (%1) **Cause of error** Uppdatering av Firmware har misslyckats. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Åtgärda felorsaken. - Stäng av och återstarta styrsystemet. Firmware-uppdateringen upprepas automatiskt vid nästa start av styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
235-005A	**Error message** Firmware-uppdatering misslyckades (%1) **Cause of error** Uppdatering av Firmware har misslyckats. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Modulgruppen är eventuellt inte längre användbar. Kontakta er servicerepresentant.
235-005B	**Error message** Avstängning av styrsystemsprogramvaran fördröjd **Cause of error** Styrsystemsprogramvaran kan för tillfället inte stängas ner eftersom en uppdatering av Firmware pågår. **Error correction** Vänta tills Firmware-uppdateringen är slutförd. Styrsystemsprogramvaran stängs då automatiskt ner.
235-005C	**Error message** Systemfel **Cause of error** En funktion anropades som ännu inte har implementerats i en server. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-005D	**Error message** Systemfel **Cause of error** En server kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-005E	**Error message** Systemfel **Cause of error** En intern systemtjänst kunde inte överföra svaret på en begäran. Proceduren avbröts. Möjliga orsaker: - Kommunikationen mellan interna systemtjänster avbröts. - Mottagaren var inte längre tillgänglig vid tidpunkten för svaret (t. ex. på grund av överskridna tidsgränser eller avslutad process). - I sällsynta fall: temporärt hög systembelastning vid minnesintensiva processer som skapandet av servicefiler. **Error correction** - Om meddelandet endast visas när servicefiler sparas, går det i normalfallet att ignorera det. - Om meddelandet visas igen, eller visas vid andra tillfällen än när servicefiler skapas: kontrollera systemets belastning. - Kontakta vid behov maskinens tillverkare, för att ytterligare snäva in orsaken.
235-005F	**Error message** Systemfel **Cause of error** Ett programvarufel har inträffat. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0060	**Error message** För lite arbetsminne (RAM) **Cause of error** Det finns för lite arbetsminne (RAM) på MC:n för styrningens drift. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0061	**Error message** Inkompatibelt periferi-instrument (%1) **Cause of error** Ett periferi-instrument kan inte köras tillsammans med mjukvaran till denna styrningen på grund av inkompabilitet. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Byt ut instrumentet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0062	**Error message** Obekant enhet på HSCI-bussen (%1) **Cause of error** NC-programvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den mjukvaruversion som är installerad på styrsystemet. Till HSCI-bussen är enhet ansluten som antingen inte stöds av den här programvaran eller som ännu inte har angetts i enhetstabellen. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. På grund av import av en backup som skapats av en äldre programvaruversion kan enhetstabellen ha skrivits över. **Error correction** - Kontakta kundtjänst. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Uppdatera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte tas hänsyn till i enhetstabellen, kan eventuellt startas av den installerade programvaran. I sådana fall behöver enhetstabellen uppdateras.
235-0063	**Error message** Obekant enhet på ProfiNet-gränssnittet (%1) **Cause of error** NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till ProfiNet-gränssnittet, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhetstabellen. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.

Felnummer	Beskrivning
235-0064	**Error message** Obekant enhet på DriveCLiQ-gränssnittet (%1) **Cause of error** NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till DriveCLiQ-gränssnittet, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhetstabellen. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.
235-0065	**Error message** Enhetstabell felaktig **Cause of error** Enhetstabellen är felaktig och kan inte behandlas av styrningen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
235-0066	**Error message** Enhet (%1) rapporterar fel: %2 **Cause of error** En till styrningen ansluten enhet har rapporterat ett fel. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Möjliga orsaker: - Den på enheten programmerade enhetsbeteckningen är felaktig. - Firmware för enheten är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Enhet defekt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
235-0067	**Error message** Fel på enhet (%1) **Cause of error** Ett fel har inträffat på en enhet som är ansluten till styrningen. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Möjliga orsaker: - Den på enheten programmerade enhetsbeteckningen är felaktig. - Firmware för enheten är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Enhet defekt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
235-0068	**Error message** Byt ut periferi-instrument (%1) **Cause of error** Vid uppstart konstaterades att en av de hårdvarukomponenter som är ansluten till styrsystemet inte är kompatibel med den aktuella NC-programvarunivån. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. En nödvändig uppdatering av intern Firmware i enheten kan inte utföras. HEIDENHAIN rekommenderar att omedelbart byta ut komponenten. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
235-0069	**Error message** PROFINET: Protokollfel **Cause of error** En PROFINET-slutenhet har skickat data till syrsytemet som styrsystemet inte kan tolka. Möjligtvis stöds inte PROFINET-protokollet, som PROFINET-slutenheten använder, av TNC:n. Den berörda PROFINET-slutenheten anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-006A	**Error message** Fel i kommunikationen med PROFINET-Controller **Cause of error** Ett fel har uppstått i kommunikationen mellan styrsystemet och PROFINET-controllern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-006B	**Error message** IOC-fil ej konfigurerad **Cause of error** Det finns inget filnamn angivet för IOC-filen. **Error correction** Definiera filnamn för IOC-fil
235-006C	**Error message** Fel i IOC-fil **Cause of error** IOC-filen innehåller ett fel. Närmare upplysningar finns i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera och korrigera IOC-filen med PC-programvaran IOconfig. - Kontakta kundtjänst
235-006D	**Error message** Otillräckliga eller felaktiga kommandoparametrar **Cause of error** Ett kommando med felaktiga eller otillräckliga parametrar har skickats till delen i NC-programvaran som är ansvarig för styrsystemets hårdvarukomponenter. **Error correction** - Kontrollera parametrar - Kontakta kundtjänst
235-006E	**Error message** IOC-fil kan ej öppnas **Cause of error** IOC-filen kunde inte öppnas. Filnamnet anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Kontrollera definitionen av namnet för IOC-filen.
235-006F	**Error message** IOC-fil formatfel **Cause of error** Styrsystemet kan inte tolka IOC-filen. Filformatet är felaktigt eller okänt. **Error correction** Kontrollera IOC-filen med PC-programvaran IOconfig

Felnummer	Beskrivning
235-0070	**Error message** Fel formatversion på IOC-fil **Cause of error** IOC-filen kan inte behandlas eftersom den är i fel formatversion. Följande formatversion krävs minst: - PROFIBUS: IOC-V2 - AS-i: IOC-V2 - HSCI: IOC-V3 - PROFINET: IOC-V4 **Error correction** Kontrollera IOC-fil och färdigställ i korrekt formatversion
235-0071	**Error message** IOC-fil: Ingen PROFINET-Controller är konfigurerad **Cause of error** PROFINET-controllern kan inte konfigureras, eftersom det inte finns några data för detta i IOC-filen. **Error correction** Konfigurera PROFINET-controllern med PC-programvaran IOconfig
235-0072	**Error message** PROFINET: För många enheter konfigurerade **Cause of error** Det finns fler PROFINET-enheter konfigurerade än vad som är tillåtet. **Error correction** - Beakta tilläggsinformationen - Reducera antalet konfigurerade enheter
235-0073	**Error message** PROFINET: Projekteringsfel **Cause of error** Konfigurationen för PROFINET-strukturen är felaktig. **Error correction** - Beakta tilläggsinformationen - Korrigera IOC-fil
235-0074	**Error message** PROFINET: Processdata-minne räcker inte till **Cause of error** Maximala storleken för processdata för PROFINET-enheter har överskridits. **Error correction** Reducera antalet PROFINET-slutenheter eller instuckna moduler.

Felnummer	Beskrivning
235-0075	**Error message** PROFINET: Inga gemensamma RT-klasser stöds **Cause of error** Styrsystemet får inte kontakt med en PROFINET-slutenhet eftersom styrsystemet och slutenheten inte stöder någon gemensam RT-klass. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. **Error correction** Konfigurera den PROFINET-slutenhet som kan drivas med RT-klass 1.
235-0076	**Error message** PROFINET-gränssnitt inte aktiverat **Cause of error** Styrsystemet kan inte aktivera PROFINET-gränssnittet, eftersom ett fel föreligger. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden - Åtgärda felorsaken - Stäng av och återstarta styrsystemet
235-0077	**Error message** HSCI-inkopplingsfel: reglering ansluten till X501 **Cause of error** Minst en reglerenhet (CC, UEC, UMC) har anslutits via HSCI till X501 på MC:n. Reglerenheter måste dock vara anslutna till X500 på MC:n. **Error correction** - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Anslut alla reglerenheter (CC, UEC, UMC) till X500 på MC:n. - Om problemet kvarstår, skapa en servicefil och kontakta kundtjänst.
235-0078	**Error message** HSCI-inkopplingsfel: för många enheter på X501 **Cause of error** Der finns för många HSCI-komponenter anslutna till kontakt X501 på MC:n **Error correction** - Kontrollera HSCI-inkopplingen. - Beakta informationen i den tekniska handboken för ditt styrsystem avseende det maximala antalet HSCI-komponenter. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. Eventuellt kan HSCI-komponenter vara anslutna till kontakt X500 på MC:n. - Skapa en servicefil och kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
235-0079	**Error message** Ingen kontakt med ProfiNet-slutenhet **Cause of error** Kommunikationen mellan styrsystemet och en Profi-Net-slutenhet är bruten. **Error correction** Kontrollera hårdvarans uppbyggnad, IOC-filen och de satta optionerna. Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen.
235-007A	**Error message** Felaktig Modul-konfiguration för ProfiNet-slutenhet **Cause of error** I en ProfiNet-slutenhet passar inte ÄR- och BÖR-konfiguratio-nen till varandra: - En modul är konfigurerad men inte installerad i enheten. - En annan modultyp är konfigurerad än den som är installe-rad i enheten. **Error correction** Kontrollera hårdvaruinstallationen, IOC-filen och de satta optionerna. Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen.
235-007B	**Error message** Obekant enhet på SPI-bussen (%1) **Cause of error** NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till SPI-bussen, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhets-tabel-len. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.

Felnummer	Beskrivning
235-007C	**Error message** Fel vid inläsning av maskin-konfigurationen **Cause of error** Filen(filerna) i maskinkonfigurationen alternativt i maskinparametrarna kan inte läsas in. Den är antingen inte tillgänglig eller skadad. **Error correction** - Starta styrsystemet som programstation - Kontrollera filen(filerna) i maskinkonfigurationen (maskinparametrarna) och skapa eller justera dem i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
235-007D	**Error message** PLCE-partition har ännu inte formaterats **Cause of error** Den krypterade PLCE-partitionen har ännu inte formaterats. **Error correction** - Starta PLCE-inställningsdialogen - Ange krypteringslösenordet - Formatera PLCE-partitionen
235-007E	**Error message** Krypteringslösenord för PLCE-partitionen inte korrekt **Cause of error** PLCE-partitionen kunde inte inkluderas eftersom krypteringslösenordet inte är korrekt eller partitionen ännu inte har formaterats. **Error correction** - Starta PLCE-inställningsdialogen. - Ange korrekt krypteringslösenord. - Inkludera partitionen. eller - Ange nytt krypteringslösenord. - Formatera PLCE-partitionen. - Inkludera partitionen.
235-007F	**Error message** PLCE-partition kan inte integreras **Cause of error** PLCE-partitionen används för tillfället och kan därför inte inkluderas. **Error correction** - PLCE-Partition manuell freigeben oder - Utför en reboot av styrsystemet

Felnummer	Beskrivning
235-0080	**Error message** Lösenord för PLCE-partitionen saknas **Cause of error** En existerande PLCE-partition kan av följande skäl inte inkluderas: - Inläsningen av lösenordet från SIK har misslyckats. - Det finns inte heller något lösenord tillgängligt på något annat ställe. **Error correction** Säkerställ att korrekt SIK är installerad i MC:n.
235-0081	**Error message** Maskinkonfigurationsfil (.mcg) %1 felaktig **Cause of error** Maskinkonfigurationsfilen innehåller ett fel. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsinformationen. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
235-0083	**Error message** Fel vid inläsning av maskinkonfigurationsfilen (.mcg) %1 **Cause of error** Maskinkonfigurationsfilen (.mcg) kan inte läsas in. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera konfigurationsdata CfgPlcPath.compCfgFile. - Kontakta er servicerepresentant.
235-0085	**Error message** Topologi-fel i IOC-fil **Cause of error** Den i maskinkonfigurationen satt optionen överensstämmer inte med IOC-filen. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera den i maskinkonfigurationen satta optionerna med de i IOC-filen använda optionerna. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
235-0086	**Error message** Administratören övertar kontrollen över PROFINET-slutenhet **Cause of error** En administratör har tagit över kontrollen via en PROFINET-slutenhet som är ansluten till styrsystemet. Maskinen kan slås på först när administratören har återgett kontrollen. **Error correction** - Be administratören att återge kontrollen till styrsystemet - Kvittera felet - Starta upp maskinen - Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen
235-0087	**Error message** NC-software stöds inte av hårdvaran **Cause of error** - Den version av NC-software som är installerad stödjs inte av detta styrsystems hårdvara. - Huvuddatorn MC tillhandahåller för lite beräkningskapacitet för att stödja alla funktioner i den installerade programvaran. **Error correction** - Kontrollera kombinationen av NC-software och styrsystemets hårdvara - Kontakta kundtjänst
235-0088	**Error message** Otillåten parallellkoppling av två effektmoduler **Cause of error** - Via en adapter har två olika effektmoduler kopplats parallellt. - Enbart effektmoduler av samma typ får kopplas parallellt. - De berörda enhetern anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera och korrigera sammankopplingen av effektmodulerna. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
235-008A	**Error message** Växling av HSCI-datahastighet ej möjlig **Cause of error** I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastigheten angivits till 1 GBit/s. HSCI-systemet kan dock inte köras med denna hastighet eftersom - Ingen HSCI-enhet är ansluten eller - Minst en ansluten HSCI-enhet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. **Error correction** Kontrollera att de anslutna HSCI-enheterna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s. Välj datahastighet 100 MBit/s eller ”as fast as possible” i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.
235-008B	**Error message** Växling av HSCI-datahastighet misslyckades **Cause of error** I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastighet angivits till 1 GBit/s. HSCI-systemet kunde dock inte växlas till datahastighet 1 GBit/s. Förmodligen finns det kablar i HSCI-systemet som inte är lämpade för denna datahastighet. **Error correction** Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s. Välj datahastighet 100 MBit/s i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.
235-008C	**Error message** Konfigurera HSCI-datahastighet 100 MBit **Cause of error** I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har snabbast möjliga HSCI-överföring ”as fast as possible” selekterats. Styrsystemet har konstaterat att alla anslutna HSCI-enheter är lämpade för datahastigeht 1 GBit/s, dock finns det åtminstone en kabel i HSCI-systemet som inte är avsedd för denna datahastighet. På grund av denna hårdvarukonfiguration fördröjs uppstarten av systemet. **Error correction** För att påskynda uppstarten av systemet: - Välj datahastighet 100 MBit/s i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware eller - Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.

Felnummer	Beskrivning
235-008D	**Error message** Erforderlig HSCI-datahastighet kan ej uppnås **Cause of error** I HSCI-systemet befinner sig minst en enhet som kräver drift med datahastighet 1 GBit/s. Denna datahastighet kan dock inte ställas in eftersom åtminstone en annan enhet som befinner sig i HSCI-systemet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. **Error correction** Kontrollera att alla HSCI-enheter är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.
235-008E	**Error message** Erforderlig HSCI-datahastighet kan ej uppnås. **Cause of error** I HSCI-systemet befinner sig minst en enhet som kräver drift med datahastighet 1 GBit/s. Denna datahastighet kan dock inte ställas in eftersom åtminstone en kabel som befinner sig i HSCI-systemet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. **Error correction** Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.
235-008F	**Error message** HSCI-datahastighet 1 GBit/s krävs **Cause of error** I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastighet angivits till 100 MBit/s. Dock kräver åtminstone en ansluten HSCI-enhet drift med datahastighet 1 GBit/s. **Error correction** Välj inställningen GBit/s eller ”as fast as possible” i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.
235-0090	**Error message** Ingen original-HEIDENHAIN-drivrutin **Cause of error** Via IOconfig hämtades en programvara för drift av enheter från en tredje part till styrningen. Denna programvara är ingen original-HEIDENHAIN-programvara. Denna programvara aktiveras inte. **Error correction** - Använd endast original-HEIDENHAIN-programvaran. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
235-0091	**Error message** Drivrutinen kan inte aktiveras **Cause of error** Via IOconfig överfördes en software till styrsystemet för drift av en enhet från en tredjepartsleverantör. Denna software kan inte aktiveras på grund av ett fel. **Error correction** - Beakta tilläggsinformationen - Kontakta er servicerepresentant
235-0092	**Error message** För lite minne på periferi-hårdvara (%1) **Cause of error** En enhet kan inte hanteras av denna styrsystems-software eftersom den har för lite minne. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Byt ut enheten - Kontakta din servicerepresentant
235-0093	**Error message** Identifiering via PROFINET krävs **Cause of error** En deltagare i PROFINET-nätverket, vanligtvis en program-meringsenhet, uppmanar styrsystemet att identifiera sig. **Error correction**
235-0094	**Error message** Fel vid initiering av enheten %2, SN: %4 **Cause of error** Enheten %2 (identitetsnummer %3, serienummer %4, sökväg %1) kan inte initieras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
235-0095	**Error message** För lång körtid i HSCI-system **Cause of error** För många HSCI-deltagare är anslutna till HSCI-bussen eller så är HSCI-kabelns totala längd för stor. **Error correction** - Minska antalet HSCI-deltagare - Använd kortare HSCI-kablar

Felnummer	Beskrivning
235-0096	**Error message** Fel vid utvärderingen av ett filtervillkor i IOCP-filen **Cause of error** DEFINE saknas i MCG-filen. Felaktigt filtervillkor i IOCP-filen. Det felaktigt utvärderade villkoret anges i tilläggsinformationen. Namnet på MCG-filen anges i tilläggsinformationen. **Error correction** - Kontrollera MCG-filen och korrigera vid behov - Kontrollera filtervillkoret i IOCP-filen och korrigera vid behov
235-0097	**Error message** Dubbelt definierade IOC-optioner **Cause of error** IOC-optioner har definierats dubbelt i konfigurationen resp. i MCG-filen. **Error correction** Korrigera konfigurationen – ta bort dubbla IOC-optioner
235-0098	**Error message** Tom IOC-option definierad **Cause of error** En tom IOC-option har definierats i konfigurationen resp. i MCG-filen. **Error correction** Korrigera konfigurationen – ta bort den tomma IOC-optionen
235-0099	**Error message** Konfigurerad enhet inte i HSCI-strängen **Cause of error** Följande projekterade enheter finns inte i HSCI-strängen: Uppgift: Typ (namn från konfigurationen) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Enheten på adressen är inte ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-009A	**Error message** Konfigurerad enhet inte i HSCI-strängen **Cause of error** Minst en konfigurerad enhet saknas i HSCI-strängen. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera de enheter som saknas. De aktuella enheterna jämförs nedan. Konfiguration [Enhetstyp (namn)]: %1 Hårdvara [Enhetstyp (HSCI-adress, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Enheten på adressen är inte ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-009B	**Error message** Fel enhet i HSCI-strängen **Cause of error** Det finns en annan enhet än den som är konfigurerad på HSCI-adressen %3: Konfiguration [Enhetstyp (namn)]: %1 Hårdvara [Enhetstyp (HSCI-adress, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel enhet ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-009C	**Error message** Två enheter på HSCI-strängen sitter fel **Cause of error** Följande två enheter i HSCI-strängen är utbytta jämfört med konfigurationen: Uppgift: Typ (HSCI-adress, serienummer) %1 %2 Möjlig orsak: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Felaktig kabelanslutning i HSCI-strängen **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-009D	**Error message** Enheten på HSCI-strängen är inte konfigurerad **Cause of error** Följande enheter finns inte i HSCI-strängen: Uppgift: Typ (HSCI-adress, serienummer) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig enhet ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-009E	**Error message** Icke-konfigurerad enhet i HSCI-strängen **Cause of error** Minst en enhet i HSCI-strängen är inte konfigurerad. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera de överflödiga enheterna. De aktuella enheterna jämförs nedan. Konfiguration [Enhetstyp (namn)]: %1 Hårdvara [Enhetstyp (HSCI-adress, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig enhet ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-009F	**Error message** Hårdvarukonfigurationen överensstämmer inte med konfigurationen **Cause of error** Maskinvaruuppbyggnaden på HSCI-bussen matchar inte konfigurationen. Avvikelsen är så stor att styrsystemet inte kan ge någon användbar information. Konfiguration [Enhetstyp (namn)]: %1 Hårdvara [Enhetstyp (HSCI-adress, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Fel IOCP-fil har laddats - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel **Error correction** - Kontrollera IOCP-filen - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A0	**Error message** Omriktare saknas på HSCI-enheten **Cause of error** Följande omriktare är inte tillgängliga för enhet %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3: Uppgift: Typ (port) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Omriktaren är inte ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera enhetens modulkonfiguration Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00A1	**Error message** Fel modul i HSCI-enheten **Cause of error** Följande moduler på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3 motsvarar inte konfigurationen: Uppgift: Typ (kontaktplats) Projektering: %1 Hårdvara: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel modul ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera ansluten modul Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A2	**Error message** Fel omriktare på HSCI-enheten **Cause of error** Följande omvandlare på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3 motsvarar inte konfigurationen: Projektering [Typ (port)]: %1 Hårdvara [Typ (port, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel omriktare ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera den anslutna omriktaren Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00A3	**Error message** Modulen sitter på fel kontaktplats **Cause of error** Följande moduler sitter i fel kontaktplats på enheten %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3: Uppgift: Typ (Målkontaktplats<->Faktisk kontaktplats) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Modulen är ansluten på fel sätt **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera modulens position i enheten Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A4	**Error message** Omriktaren sitter i fel port **Cause of error** På enheten %4 med serienummer %5 på HSCI-adressen %3 sitter följande omriktare på fel port: Uppgift: Typ (Målport<->Faktisk port) %1 Möjliga orsaker: - Felaktig konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden i projekteringen - Omriktare ansluten till fel fysisk port **Error correction** - Kontrollera enhetens projektering i IOConfig. Var särskilt noggrann med tilldelningen av portar för omriktaren, samt de angivna alternativen för maskinvaruuppbyggnade. - Kontrollera anslutningen för de berörda omriktarna. Använd styrsystemets integrerade diagnosfunktioner för stöd med detta.

Felnummer	Beskrivning
235-00A5	**Error message** Två moduler sitter fel **Cause of error** På enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3 har två moduler blandats ihop jämfört med konfigurationen: Uppgift: Typ (Målkontaktplats<->Faktisk kontaktplats) %1 %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Modulen är ansluten på fel sätt **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera modulens position Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A6	**Error message** Två omriktare sitter fel **Cause of error** På enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3 har två omvandlare blandats ihop jämfört med konfiguration-nen: Uppgift: Typ (Målport<->Faktisk port) %1 %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Omriktaren är ansluten på fel sätt **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera omriktarens anslutning Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A7	**Error message** Överflödig modul i HSCI-enheten **Cause of error** Följande icke-konfigurerade moduler finns på enheten %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3: Uppgift: Typ (kontaktplats) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig enhet ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera enhetens modulkonfiguration Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00A8	**Error message** Överflödig omriktare i HSCI-enheten **Cause of error** Följande icke-konfigurerade omriktare finns på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3: Uppgift: Typ (port, serienummer) %1 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig omriktare ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera den anslutna omriktaren Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00A9	**Error message** Modulkonfigurationen överensstämmer inte med konfigurationen **Cause of error** De inkopplade modulerna på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3 stämmer inte överens med konfigurationen. Avvikelsen är så stor att styrsystemet inte kan ge någon användbar information. Uppgift: Typ (kontaktplats) Konfiguration: %1 Hårdvara: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel modul ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera modulkonfigurationen Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00AA	**Error message** Ansluten omriktare överensstämmer inte med konfigurationen **Cause of error** Omriktarna som är anslutna till enheten %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3 stämmer inte överens med konfigurationen. Avvikelsen är så stor att styrsystemet inte kan ge någon användbar information. Konfiguration [Typ (port)]: %1 Hardware [Typ (port, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel omriktare ansluten **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera den anslutna omriktaren Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00AC	**Error message** Modul saknas i HSCI-enheten **Cause of error** Jämfört med konfigurationen är minst en modul inte tillgänglig på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera de moduler som saknas. De aktuella enheterna jämförs nedan. Uppgift: Typ (kontaktplats) Konfiguration: %1 Hårdvara: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Modulen inte ansluten - Modulen sitter på fel kontaktplats **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera enhetens modulkonfiguration Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00AD	**Error message** Omriktare saknas på HSCI-enheten **Cause of error** Jämfört med konfigurationen är minst en omriktare inte tillgänglig på enheten %4 med serienumret %5 och HSCI-adressen %3. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera den omriktare som saknas. De aktuella enheterna jämförs nedan. Konfiguration [Typ (port)]: %1 Hardware [Typ (port, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Omriktaren är inte ansluten - Omriktaren är ansluten till fel port **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera enhetens modulkonfiguration Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00AE	**Error message** Överflödig modul i HSCI-enheten **Cause of error** Det finns minst en icke-konfigurerad modul på enheten %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera de överflödiga modulerna. De aktuella enheterna jämförs nedan. Uppgift: Typ (kontaktplats) Konfiguration: %1 Hårdvara: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig modul ansluten - Modulen sitter på fel kontaktplats **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera enhetens modulkonfiguration Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.

Felnummer	Beskrivning
235-00AF	**Error message** Överflödig omriktare i HSCI-enheten **Cause of error** Det finns minst en icke-konfigurerad omriktare på enheten %4 med serienummer %5 och HSCI-adressen %3. På grund av oklarheter är det inte möjligt att exakt identifiera de överflödiga omriktarna. De aktuella enheterna jämförs nedan. Konfiguration [Typ (port)]: %1 Hardware [Typ (port, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Överflödig omriktare ansluten - Omriktaren är ansluten till fel port **Error correction** - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera den anslutna omriktaren Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-00B0	**Error message** Konfigurationsfel: Ogiltig sändtakt **Cause of error** En ogiltig sändtakt har konfigurerats i IOconfig för en PROFINET-enhet. **Error correction** Kontrollera IOCP-filen
235-00B1	**Error message** Konfigurationsfel: Ogiltig reduktionskvot **Cause of error** Ett ogiltigt reduktionsförhållande har konfigurerats i IOconfig för en PROFINET-enhet. **Error correction** Kontrollera IOCP-filen
235-00B2	**Error message** Konfigurationsfel: Ogiltigt stationsnamn **Cause of error** Ett ogiltigt stationsnamn har konfigurerats i IOconfig för en PROFINET-enhet. **Error correction** Kontrollera IOCP-filen

Felnummer	Beskrivning
235-00B3	**Error message** Konfigurationsfel: Ogiltig IP-adress **Cause of error** En ogiltig IP-adress har konfigurerats i IOconfig för en PROFINET-enhet. **Error correction** Kontrollera IOCP-filen
235-00B4	**Error message** Konfigurationsfel: Längden på processdata stöds inte **Cause of error** En PROFINET-enhet har konfigurerats i IOCP-filen för vilken PROFINET-styrenheten inte stöder processdatas längd. PROFINET-styrenheten stöder en maximal processdatalängd på 1440 byte per datariktning. **Error correction** Justera längden på processdata eller ta bort enheten från konfigurationen
235-00B5	**Error message** Konfigurationsfel: Stationsnamnet har tilldelats flera gånger **Cause of error** Samma stationsnamn tilldelades i IOCP-filen för minst 2 PROFINET-enheter. **Error correction** Utför rimlighetskontrollen i IOconfig och korrigera felet
235-00B6	**Error message** Konfigurationsfel: IP-adress tilldelad flera gånger **Cause of error** Samma IP-adress har tilldelats i IOCP-filen för minst 2 PROFINET-enheter. **Error correction** Utför rimlighetskontrollen i IOconfig och korrigera felet
235-00B7	**Error message** Flera enheter med samma stationsnamn i PROFINET-nätverket **Cause of error** Det finns minst två enheter med samma stationsnamn i PROFINET-nätverket. **Error correction** - Kontrollera PROFINET nätverkstopologin. - Vid behov, starta driftsättningsläget i TNCdiag på PROFINET-styrenhetssidan för att identifiera berörda enheter

Felnummer	Beskrivning
235-00B8	**Error message** DCP-åtkomst till en PROFINET-enhet misslyckades **Cause of error** Det gick inte att konfigurera en PROFINET-enhet via DCP-protokollet. **Error correction** - Försök ev. konfigurera igen - Kontakta enhetstillverkarens kundtjänst
235-00B9	**Error message** Flera PROFINET-enheter har samma IP-adress **Cause of error** Det finns minst två enheter med samma IP-adress i PROFINET-nätverket. **Error correction** - Starta driftsättningsläget i TNCdiag på PROFINET-mastersidan för att identifiera berörda enheter - Tilldela korrekta IP-adresser
235-00BA	**Error message** Drivrutinen stöds inte **Cause of error** Drivrutinen stöds inte av den här versionen av styrsystemprogrammet. **Error correction** - Importera lämplig drivrutin för den här styrsystemversionen till IOconfig
235-00BB	**Error message** PLCE-partitionen är inte formaterad eller felaktigt lösenord **Cause of error** Möjliga orsaker: - Den krypterade PLCE-partitionen har ännu inte formaterats. - Ett felaktigt lösenord angavs för att komma åt PLCE-partitionen. **Error correction** - Ange PLCE-krypteringslösenordet korrekt eller - Starta PLCE-inställningsdialogrutan - Ange krypteringslösenordet - Formatera PLCE-partitionen

Felnummer	Beskrivning
236-A001	**Error message** Kommando kan inte utföras **Cause of error** ProfiNet-programvarumodulen kan inte utföra ett kommando. Möjliga orsaker: - Den adresserade ProfiNet-slutenheten befinner sig i en status där utförande av kommandon inte är möjligt. - Den adresserade ProfiNet-slutenheten existerar inte eller är inte tillgänglig. - Kommandokoden är okänd **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
236-A002	**Error message** Fel under inläsning av ProfiNet-konfigurationsdata. **Cause of error** ProfiNet-programvarumodulen kan inte läsa sina konfigurationsdata. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata, återstarta styrsystemet.
236-A003	**Error message** Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av ProfiNet-gränssnittet. Möjliga orsaker: - TNC:n kan inte kommunicera med ProfiNet-gränssnittet. - Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Konfigurationsdata för ProfiNet-gränssnittet är felaktigt. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
236-A004	**Error message** Växling av driftart i ProfiNet-gränssnitt misslyckades **Cause of error** Växlingen av ProfiNet-gränssnittet mellan driftarterna asynkron drift och cyklisk drift har misslyckats. Möjlig orsak: Internt fel i ProfiNet-gränssnittet **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
236-A005	**Error message** ProfiNet: Tilldelning av servodriften felaktigt konfigurerad **Cause of error** Tilldelningen av de via ProfiNet anslutna servodrifterna är inkonsekvent med de av TNC:n hanterade axlarna. Konfigurationsdata under System/ProfiNet/ParameterSets är ofullständiga. **Error correction** Kontrollera konfigurationen
236-A006	**Error message** ProfiNet: Fel vid tilldelning av servodrifterna **Cause of error** TNC:n kan inte tilldela en axel någon via ProfiNet ansluten servodrift. Möjliga orsaker: - Konfigurationsdata under ProfiNet/ParameterSets är felaktiga. - Det föreligger en störning i en servodrift. **Error correction** Åtgärda felorsaken, kvittera felet
236-A007	**Error message** Watchdog-fel i ProfiNet-gränssnittet **Cause of error** ProfiNet-gränssnittet reagerar inte på signaler från MC:n. Möjlig orsak: ProfiNet-gränssnitt defekt **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
236-A101	**Error message** Ingen kontakt med ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** ProfiNet-slutenheten svarar inte. Möjliga orsaker: - Felaktig ProfiNet-projektering - Namnet på ProfiNet-slutenheten är inte konsekvent konfigurerat - Förbindelsen mellan TNC och ProfiNet-slutenhet är bruten - Det föreligger en störning i ProfiNet-slutenheten. **Error correction** Kontrollera ProfiNet-topologi och -projektering, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A102	**Error message** Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** TNC:n kan inte initialisera ProfiNet-slutenheten. **Error correction** Kvittera felet
236-A103	**Error message** Kontakten med ProfiNet-slutenhet %1 förlorad **Cause of error** Kommunikationen mellan TNC:n och ProfiNet-slutenhet är bruten. Möjliga orsaker: - Slutenheten har separerats från styrsystemet. - Det föreligger en störning i slutenheten. **Error correction** Kontrollera ProfiNet-slutenheten, kvittera felet.
236-A104	**Error message** Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. TNC:n finner inga konfigurationsdata eller data är felaktiga för en Slot i slutenheten. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata under System/ProfiNet/Slots, kvittera felet
236-A121	**Error message** Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. TNC:n kan inte komma åt konfigurationsdata för Profi-Net-slutenheten. **Error correction** Kontrollera konfigurationen, kvittera felet
236-A122	**Error message** Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. ProfiNet-slutenheten stödjer inte version av ProfiDrive-Profi-len som är kompatibel med TNC:n. **Error correction** Kontrollera konfigurationen, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A123	**Error message** Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. Det finns flera servodriftobjekt för det cykliska datautbytet med TNC:n inloggade i ProfiNet-slutenheten än i ProfiNet-gränssnittet. **Error correction** Kontrollera ProfiNet-projekteringen, kvittera felet
236-A201	**Error message** ProfiNet: Fel vid initialisering av servodriften %1 **Cause of error** TNC:n kan inte initialisera servodriften. Det finns inga eller felaktiga konfigurationsdata för denna servodrift. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata och System/ProfiNet/Slots samt Telegram-projektering, Kvittera felet
236-A202	**Error message** ProfiNet: Fel vid initialisering av servodriften %1 **Cause of error** TNC:n kan inte initialisera servodriften. Möjliga orsaker: - TNC:n kan inte komma åt konfigurationsdata för servodriften. - Typen av servodrift stöds inte av TNC:n eller är felaktigt konfigurerad i TNC:n. - I TNC:n och servodriften är olika telegramtyper konfigurerade för det cykliska datautbytet. - TNC:n kan inte komma åt buffertminnet för störningsmeddelanden. - TNC:n kan inte komma åt buffertminnet för varningar. **Error correction** Kontrollera projekteringen, kvittera felet
236-A203	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 reagerar inte **Cause of error** Servodriften reagerar inte på TNC:ns styrsignaler. Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A204	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 skickar inga livstecken **Cause of error** Servodriften skickar inga livstecken. Möjliga orsaker: - Förbindelsen mellan TNC och servodrift är bruten. - Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet
236-A211	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar störning **Cause of error** Servodriften rapporterar en störning. Beakta ytterligare meddelande för detaljerad information om typen av störning. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet
236-A212	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar felkod %2 **Cause of error** Servodriften rapporterar en störning. **Error correction** Åtgärda felorsaken, kvittera meddelandet.
236-A213	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar varningskod %2 **Cause of error** Servodriften skickar ett varningsmeddelande. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera meddelandet.
236-A221	**Error message** ProfiNet: Servodriften %1 kan inte slås på **Cause of error** TNC:n kan inte aktivera servodriften. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet, upprepa aktiveringen.

Felnummer	Beskrivning
236-A222	**Error message** Fel vid växling av parameterblock till servodrift %1 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med växling av parameterblock i en servodrift. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet, upprepa aktiveringen.
236-A301	**Error message** Fel vid referenssökning av axel %2 **Cause of error** TNC:n kan inte referenssöka axeln. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A302	**Error message** Avkänning misslyckades: Axel %2 **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med avkänningsförloppet. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A401	**Error message** Felaktig motorgivare (Servodrift/Givare: %1) **Cause of error** Servodriftens givare meddelar ett fel. En felkod om det inträffade felet förmedlas i tilläggsinformationen. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A402	**Error message** Motorgivare (Servodrift/Givare: %1) reagerar inte **Cause of error** Givaren reagerar inte på TNC:ns styrsignaler. Möjliga orsaker: - Förbindelsen mellan TNC och servodrift är bruten. - Det föreligger en störning i servoregleringen. **Error correction** Åtgärda orsaken, kvittera felet.

Felnummer	Beskrivning
236-A403	**Error message** Dataöverföring via PROFINET avbruten **Cause of error** PROFINET-controller har inte avslutat överföringen av processdata i rätt tid. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
237-10001	**Error message** 10001 CC%2 Alarm för mjukvarutest **Cause of error** - I det automatiska mjukvarutestet utlöstes ett alarm **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-10003	**Error message** 10003 CC%2 Systemfel felminneshantering %4 %5 **Cause of error** - Styrningen stängdes inte av korrekt - Hårdvaruproblem **Error correction** - Stäng av styrsystemet och starta därefter upp det på nytt - Kontakta er servicerepresentant
237-10004	**Error message** 10004 CC%2 Aktiv servodrift under avstängningsförlopp **Cause of error** - En servodrift befann sig fortfarande i reglering under avstängningsförloppet - En servodrift aktiverades under avstängningsförloppet **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-10005	**Error message** 10005 Servodriftavstängning felkod: %4 **Cause of error** - Avstängning på grund av en extern NÖDSTOPP-signal - Felkod: 1 = Signal -ES.A (NÖDSTOPP ingång på PL, MB) 2 = Signal -ES.A.HW (NÖDSTOPP handrattens ingång) 3 = Signal -ES.B (NÖDSTOPP ingång på PL, MB) 4 = Signal -ES.B.HW (NÖDSTOPP handrattens ingång) Ytterligare felkoder: Intern beteckning **Error correction** - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x10005 - Kontrollera NÖDSTOPP-knappens läge - Kontakta kundtjänst
237-10006	**Error message** 10006 CC%2 SPLC-RTS statusändring tidigare=%4, ny=%5 **Cause of error** **Error correction**
237-10007	**Error message** 10007 CC%2 Status följer AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, Orsak=%7 **Cause of error** - **Error correction** -
237-10008	**Error message** 10008 Dataformat ASCII-kommando felaktigt, alarmkod %4 **Cause of error** - Reglerenheten CC har upptäckt ett syntaxfel i ett överfört ASCII-kommando. - Det felaktiga kommandot är antingen skickat genom drift-sättningsverktyget TNCopt eller - så är syntaxet för kompenseringsfilen i maskinparameter compTorqueRipple felaktig. I kompenseringsfilen står uppgifterna från jämförelsen med TNCopt. **Error correction** - Om TNCopt använts, upprepa den aktuella mätningen med TNCopt - Avaktivera syntaxövervakning för ASCII-kommandon med MiscCtrlFunctions Bit 7 = 1 - Avaktivera kompenseringsfilen i parameter compTorque-Ripple - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10009	**Error message** 10009 CC%2 Status följer genSafe Id=%4, Timer=%5, %6, %7 **Cause of error** **Error correction**
237-1000A	**Error message** 1000A CC%2 SS2 Begäran från IO-device DeviceVariant=%4, Count=%5 **Cause of error** **Error correction**
237-1000B	**Error message** 1000B CC%2 Tvinga S-status bit - Bit=%4, Mode=%5 **Cause of error** **Error correction**
237-1000C	**Error message** 1000C CC%2 Axelgrupp: Stopp=%4 Orsak=%5 Axelgrupp=%6 Status=%7 **Cause of error** **Error correction**
237-1000E	**Error message** 1000E CC%2 Dataåtkomst aktion=%4, %5, %6 **Cause of error** Fel vid dataåtkomst Tilläggsinfo 0: Aktion 2: Öppna 4: Skriva 5: Läsa 6: Radera 7: Döpa om 8: Katalog 103: Stänga 250: ASYNC-gränssnitt har inte frigivits 251: Väntar på ASYNC acknowledge från MC 252: MC skickar inte någon hcFILE_IO (acknowledge) 253: MC skickar inte något ASYNC-telegram 300: Otillåten från interrupt 301: Filhuvud korrupt Tilläggsinfo 1,2: MC-felmeddelande **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1000F	**Error message** 1000F Larm ej borttaget, upprepad generering av larm
237-10010	**Error message** 10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5 **Cause of error** ACC-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen skapades med en felaktig TNCopt-version - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter **Error correction** - Skapa ny ACC-parameterfil via TNCopt - Kontrollera software-version ID=2 Ogiltig axeluppgift ID=10 Användning i hårdvara bara möjligt med begränsat antal axlar ID=300 Accelerationsförstyrning sknas (MP2600) ID=301 Motors tröghetsmoment saknas i motortabellen ID=302 Konstant för vridmomentberäkning saknas i motor-tabell - Kontakta kundtjänst ID=1 Option saknas
237-10010	**Error message** 10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5 **Cause of error** ACC-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen skapades med en felaktig TNCopt-version - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter **Error correction** - Skapa ny ACC-parameterfil via TNCopt - Kontrollera software-version ID=1 Option saknas ID=2 Ogiltig axeluppgift ID=10 Användning i hårdvara bara möjligt med begränsat antal axlar ID=300 Accelerationsförstyrning sknas (MP2600) ID=301 Motors tröghetsmoment saknas i motortabellen ID=302 Konstant för vridmomentberäkning saknas i motor-tabell - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10011	**Error message** 10011 Syntax i %4 i rad %5 i kolumn %6 **Cause of error** - Syntaxfel i den presenterade filen - Funktionen i den presenterade filen stöds inte i denna software-version **Error correction** - Kontrollera syntax i den presenterade filen - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-10013	**Error message** 10013 Inmatning NOD i %4 i rad %5 felaktig **Cause of error** - Syntaxfel i den presenterade filen - Funktionen i den presenterade filen stöds inte i denna software-version **Error correction** - Det maximala antalet stödpunkter har överskridits - Reducera antalet stödpunkter (NOD) - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-10014	**Error message** 10014 Ogiltig axel i %4 i rad %5 (SAX) **Cause of error** - Syntaxfel i den presenterade filen - Axelkoppling inte tillåten eller möjlig **Error correction** - Axelkoppling (SAX) inte möjlig, eftersom axeln finns på ett annat kort - Axelkoppling (SAX) inte möjlig eftersom axeln är bortvald - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-10015	**Error message** 10015 Fel stödpunkt i %4 i rad %5 **Cause of error** - Syntaxfel i presenterad fil - Stödpunkt (NODE) ej definierad **Error correction** - För få stödpunkter (NODx) definierade i den presenterade filen - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10016	**Error message** 10016 Max. antal block i %4 överskridet **Cause of error** - Syntaxfel i presenterad fil - Maximalt antal interpolationsblock har överskridits **Error correction** - Maximalt antal interpolationsblock har överskridits - Reducera antalet interpolationsblock - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-10017	**Error message** 10017 Reglerenhetens prestanda är för låg **Cause of error** - Reglerenhetens prestanda resp. datorkapacitet är för låg för den valda funktionen - För många axlar har konfigurerats för reglerenheten **Error correction** - Deaktivera de utökade kompensationerna - Kontrollera den använda reglerenhetens kapacitet - Kontakta kundtjänst
237-10018	**Error message** 10018 Stödpunkter felaktiga i %4 **Cause of error** - Syntaxfel i presenterad fil - Stödpunkter felaktigt definierade **Error correction** - Stödpunkter (NODx) felaktiga i den presenterade filen - Stödpunkter (NODx) måste vara i stigande ordningsföljd - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-10019	**Error message** 10019 Fel i %4 i rad %5 **Cause of error** - Syntaxfel i presenterad fil - Signal (SIGx) felaktig i den presenterade raden **Error correction** - Signal (SIGx) ej möjlig eftersom index är okänt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1001A	**Error message** 1001A Fil %4 ej tillgänglig **Cause of error** Den presenterade filen kunde inte öppnas **Error correction** - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera den berörda funktionen via maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-1001B	**Error message** 1001B CC (log): faulty memory area **Cause of error** **Error correction**
237-1001C	**Error message** 1001C %4 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**
237-1001D	**Error message** 1001D %4 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**
237-1001E	**Error message** 1001E %4 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**
237-1001F	**Error message** 1001F Kondensvatten i försörjningsmodulen **Cause of error** - Temperaturen i elskåpet är för låg - Kondensvatten på försörjningsmodulen **Error correction** - Kontrollera elskåpets temperatur - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10020	**Error message** 10020 Reglerenhet defekt: CC%2 **Cause of error** - Den angivna reglerenheten CC är defekt och behöver bytas ut. **Error correction** - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
237-10021	**Error message** 10021 CC%2 Dataåtkomst aktion=%4, %5, %6 **Cause of error** Varning vi filåtkomst Tilläggsinformation 2: Öppning av en fil genomfördes inte Tilläggsinformation 1,2: MC-felmeddelande Tilläggsinformation[2] = 11: EAGAIN **Error correction**
237-10022	**Error message** 10022 CC %2 Axel %1: Mätning kunde inte avslutas korrekt. **Cause of error** - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-10023	**Error message** 10023 CC%2: X%6 Fibersignalstyrka under varningsnivå %1 (värde = -%4dB) **Cause of error** - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk kabel till servoenheten UM) har underskridit en definierad varningsnivå **Error correction** - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln

Felnummer	Beskrivning
237-10024	**Error message** 10024 CC%2: X%6 Fibersignalstyrka under minimivärde %1 (värde = -%4dB) **Cause of error** - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk anslutning till servoenheten UM) har underskridit ett minimumvärde **Error correction** - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln
237-10025	**Error message** 10025 CC-FSuC meddelar fel %1 **Cause of error** FSuC (Functional Safety Microcontroller) på CC meddelar ett fel. För mer information, se följande larmmeddelanden (239-xxxx)! **Error correction**
237-10026	**Error message** 10026 CC%2: UEC, för hög mellankretsström (I-nom: %4, I-är: %5) **Cause of error** - För hög mellankretsström i UEC - Maskinen överbelastas under bearbetning av arbetsstycket **Error correction** - Fortsätt arbetet med lägre effekt (minska matningen, byt slöa verktyg osv.) - Minska det samtidiga effektuttaget för alla drivningar - Minska resp. begränsa spindeleffekten - Minska spindelaccelerationen - Skilj spindelaccelerationen och axelaccelerationen åt tidsmässigt - Minska skärdjupen

Felnummer	Beskrivning
237-10027	**Error message** 10027 CC%2: för hög UEC-mellankretsspänning (U-max: %4, U-är: %5) **Cause of error** - För hög mellankretsspänning i UEC **Error correction** - Kontrollera bromsmotståndet hos UEC och byt det vid behov - Kontrollera bromsmotståndets ledningsdragning - Kontrollera nätsäkringarna - Vid drift med den valbara returmatningsmodulen RM: - Kontrollera eller byt ut returmatningsmodulen - Kontrollera returmatningsmodulens ledningsdragning (på nätsidan och mellankretsen) - Byt UEC vid behov
237-10028	**Error message** 10028 CC%2: för låg UEC-mellankretsspänning (U-min: %4, U-är: %5) **Cause of error** - För låg mellankretsspänning i UEC **Error correction** - Kontrollera UEC:ns ledningsdragning - Kontrollera UEC:ns 3-fasiga spänningsförsörjning - Kontrollera nätsäkringarna - Övervaka sporadiska strömavbrott
237-10029	**Error message** 10029 CC%2: UEC-mellankretsspän. för hög med RM (U-max: %4, U-är: %5) **Cause of error** Mellankretsspänningen är för hög trots att en returmatnings-modul RM används. **Error correction** - Vid drift med valbar returmatningsmodul RM: - Kontrollera resp. byt returmatningsmodulen - Kontrollera returmatningsmodulens ledningsdragning (på nätsidan och mellankretsen) - Kontrollera nätsäkringen - Vid drift utan returmatningsmodul RM: - Avaktivera maskinparametern uecRecoveryModule

Felnummer	Beskrivning
237-1002A	**Error message** 1002A CC%2: För många UM är anslutna till en CC **Cause of error** - För många omriktare UM är anslutna till angiven reglerenhet CC. - Per CC är bara så många UM (resp. motoranslutningar) tillåtna som det finns axlar på CC. **Error correction** - Fördela omriktare UM på flera reglerenheter CC resp. anpassa konfigurationen - Ta bort oanvända omriktare UM (använd vid behov 1-axelmodul istället för 2-axelmodul) - Kontakta kundtjänst
237-1002B	**Error message** 1002B CC%2: inkonsekvent maskinvarukonfiguration **Cause of error** Det är inte möjligt att använda CC-styrenheten på ett korrekt sätt. Under ett grundläggande steg vid hårdvaruidentifiering av CC har en motsägande/skadad konfiguration upptäckts. Det finns två möjligheter som förklarar en sådan situation: 1. Problem med spänningsmatningen till CC, till exempel elkontaktproblem, elektromagnetisk störning och händelser fenomen i spänningskällans inkopplingssekvens. 2. Hårdvarufel i CC, möjligen orsakat av problem med spänningsmatningen **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen , i synnerhet CC:s flatkablar och den redundanta 5V-matningen via X74 - Sök efter böjda stift i stiftkontakterna X69 - Byt ut aktuell CC - Kontakta kundtjänst
237-1002C	**Error message** 1002C CC%2: HFL LP-överföring saknas **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-1002D	**Error message** 1002D CC%2 %1: Ovanlig HFL-överföring; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning
237-1002E	**Error message** 1002E CC%2 %1: Ovanlig HFL-överföring (ext.); felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-1002F	**Error message** 1002F CC%2 %1: Felaktig HFL-överföring; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-10030	**Error message** 10030 CC%2 %1: Ovanlig HFL-överföring (ext.); felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-10031	**Error message** 10031 CC%2 gränssnittsskada MC-kommando %4 **Cause of error** Internt systemfel – vid angivet kommando kunde gränssnittsdefinitionen inte uppfyllas. **Error correction** - Uppdatera programvaran om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10032	**Error message** 10032 CC%2: Beredskap försörjningsmodul saknar %1 **Cause of error** Försörjningsmodulens beredskap drogs tillbaka även om drivningarna fortfarande reglerades. Möjliga orsaker: - UVR:s energisparläge aktiverades (PLC-modul 9047) även om drivningarna fortfarande reglerades. - Försörjningsmodulen är i ett feltillstånd **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Kontrollera PLC-programmet (växla inte om UVR till energisparläge medan drivningarna fortfarande regleras) - Kontrollera försörjningsmodulen för fel
237-10033	**Error message** 10033 CC%2-kommando %4 stöds inte **Cause of error** The indicated CC received an FS command from the MC; this command cannot be processed - by the current generation of controls or - by the present software version. **Error correction** - Generate a service file - Inform your service agency - Check the versions of the CC software and the NC software
237-13000	**Error message** 13000 CC%2: Omriktare meddelar fel %1 **Cause of error** Servot UM eller kompaktservot meddelar ett fel. Beakta efterföljande alarmmeddelanden (13xxx) för ytterligare information! **Error correction**
237-13003	**Error message** 13003 UM: IGBT-fel %1 (maximalström: %4A, fas %5) **Cause of error** - Underspännings- eller kortslutningsövervakningen för en IGBT i servoenheten UM eller kompaktservot UEC har triggats. **Error correction** - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera motorlindningarna - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektdelen

Felnummer	Beskrivning
237-13004	**Error message** 13004 UM: HW-överströmavstängning %1 (maximalström: %4A, fas %5) **Cause of error** - Snabb överströmövervakning av maskinvara i omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC har utlösts. - Möjliga orsaker: - Felaktig parametrering av strömregulatorn - Kortslutning - För hög läckström på grund av jordfel - Defekt effektmodul - För hög strömrippel till exempel på grund av en ogynnsam kombination av motor, omriktare och PWM-frekvens **Error correction** - Kontrollera strömoptimering - Kontrollera kortslutning i motoranslutning - Kontrollera kortslutning i lindningarna - Kontrollera om systemet har jordfel - Använd i förekommande fall en kraftigare omriktare - Öka PWM-frekvensen - Byt ut eventuellt defekt effektmodul - Kontakta kundtjänst
237-13005	**Error message** 13005 UM: PWM-börvärde felaktigt %1 **Cause of error** - Reglerenheten levererar inget eller ett ogiltigt PWM-börvärde för motorn eller levererar börvärdet för sent - Reglerkonfigurationen (maskinparametrar) är felaktig - Internt software-fel **Error correction** - Kontrollera reglerkonfigurationen resp. maskinparametrarna för PWM-frekvens, mätsystemets in- och utgångar och hastighetsbörvärdes-utgångar - Kontrollera software-version - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13006	**Error message** 13006 UM: kommunikationsfel fiberoptisk anslutning CC%2 %1 (Info = %4) **Cause of error** - Servoenhet UM eller kompaktservo UEC meddelar fel i kommunikationen med reglerenheten via en fiberoptisk kabel (HFL HEIDENHAIN Fibre Link) - Info ger information om den mer exakta orsaken till felet för diagnos **Error correction** - Kontrollera fiberoptiska kablar (HFL): - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska kabeln intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Observera böjradien - Byt ut fiberoptisk kabel - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning
237-13008	**Error message** 13008 UM: spänningsövervakning B CC%2 %1 (Voltage-ID: %4) **Cause of error** - Spänningsövervakningen i servoenheten har triggat **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektmodulen
237-13009	**Error message** 13009 UM: Signal DRIVE OFF aktiv %1 **Cause of error** - Försörjningsenheten (UVR eller UEC) meddelar ett fel **Error correction** - Kontrollera försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant
237-1300A	**Error message** 1300A UM: Kylfläns-temp. högre än varningsnivå %1 (värde: %4°C) **Cause of error** - Kylflänstemperaturen har överskridit en definierad varningsnivå **Error correction** - Låt servot UM eller kompaktservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-1300A	**Error message** 1300A UM: överbelastning/kylelement (varning) %1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-1300B	**Error message** 1300B UM: Kylfläns-temp. högre än maximalt värde %1 (värde: %4°C) **Cause of error** - Kylflänstemperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet **Error correction** - Låt servot UM eller kompaktservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-1300B	**Error message** 1300B UM: överbelastning/kylelement %1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-1300E	**Error message** 1300E UM: SW-överströmövervakning %1 (ärvärde: %4Aeff) **Cause of error** - Software-överströmövervakning i servoenheten UM eller kompaktservot UEC har triggat **Error correction** - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera motorlindningarna - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektdelen
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: HIK felaktig CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades ett fel i HIK (Hardware identification key) **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektenheten

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: intern komponent felaktig CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades en otillåten intern komponentbeteckning (FPGA ID) eller så saknas åtkomst till komponenten **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: analogt gränssnitt felaktigt CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades att ett analogt gränssnitt inte fungerar korrekt i servot **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: temperaturmätning ej möjlig CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC var det inte möjligt att avläsa värdet från kylflänsens temperatursensor - Sensor eller tillhörande grässnitt (I2C) defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: minneskomponent (FRAM) defekt CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC kunde inte FRAM identifieras **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: ser. gränssnitt (SPI) felaktigt CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades att det seriella gränssnittet (SPI) till FSuC inte fungerar korrekt i servot **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: strömmätning felaktig CC%2 %1 %10 (info = %5) **Cause of error** - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades att strömmätningen är felaktig i servot - Vid avstängd servodrift överskreds den maximalt tillåtna offset-strömmen i en eller flera faser: (Info presenteras decimalt men skall tolkas binärt) - Bit0: Fas U - Bit1: Fas V - Bit2: Fas W **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: temp.värde felaktigt CC%2 %1 %10 (värde = %5°C) **Cause of error** - id uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC avlästes en kylflänstemperatur som ligger utanför det tillåtna området - Kylfläns för varm - Sensor eller tillhörande gränssnitt defekt **Error correction** - Låt enheten svalna - Kontakta er servicerepresentant
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: fläkt defekt CC%2 %1 %10 **Cause of error** Vid uppstartstestet för omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC har fastställts att fläkten som kyler elektroniken i omriktaren inte fungerar som den ska. **Error correction** - Kontrollera fläkten - Byt omriktaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	**Error message** 1300F UM uppstartstest: intern ledning defekt CC%2 %1 %10 **Cause of error** Inom ramen för uppstartstest för omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC har fastställts att ingen intern ledning till FSuC (Functional Safety Microcontroller) är defekt. **Error correction** - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13012	**Error message** 13012 UM: WD-övervakning har triggat %1 (erhållet:%4, förväntat:%5) **Cause of error** - Servot UM eller kompaktservot UEC meddelar att Watch-dog inte längre uppdateras på reglerenheten **Error correction** - Starta om styrningen - Kontrollera maskinen med avseende på skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst
237-13014	**Error message** 13014 UM: Fiberoptisk anslutning felaktig %1 **Cause of error** - Servot UM eller kompaktservot UEC meddelar ett fel i den fiberoptiska anslutningen (fiberoptisk anslutning mellan reglerenheten och servot) **Error correction** - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln

Felnummer	Beskrivning
237-13015	**Error message** 13015 UM: Felaktigt kylflänstemperaturvärde %1 **Cause of error** - Servot UM eller kompaktservot UEC meddelar ett fel vid åtkomst till I2C-bussen för avläsning av kylflänsens temperatursensor - Ingen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt - I2C-controller defekt **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-13016	**Error message** 13016 UM: Ogiltig UM debug kanal %4 %1 **Cause of error** - Ogiltig UM-debugsignal har valts i oscilloskopet **Error correction** - Selektera en annan signal
237-13017	**Error message** 13017 UM: Felaktigt kylflänstemperaturvärde %1 **Cause of error** - Servot UM eller kompaktservot UEC meddelar ett fel vid åtkomst till I2C-bussen för avläsning av kylflänsens temperatursensor - Ingen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt - I2C-controller fungerar inte längre korrekt **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1301A	**Error message** 1301A UM: sig-sty. fib-opt. sig. lägre än varn-tr. C%2 %1 (v. = -%4dB) **Cause of error** - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk kabel till servoenheten UM) har underskridit en definierad varningsnivå **Error correction** - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln

Felnummer	Beskrivning
237-1301B	**Error message** 1301B UM: sig-sty fib-opt. sig. lägre än min-vä. C%2 %1 (vä. = -%4dB) **Cause of error** - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk anslutning till servoenheten UM) har underskridit ett minimumvärde **Error correction** - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln
237-1301C	**Error message** 1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The HFL communication component of the inverter reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1301D	**Error message** 1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections
237-1301E	**Error message** 1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1301F	**Error message** 1301F UM: Servoenhet ej redo %1 (Info = %4) **Cause of error** - Kan inte starta driften på grund av att en omriktare UM eller en kompaktomriktare UEC inte är redo - Anledningen till att omriktaren inte är driftklar: (Info presenteras decimalt men ska tolkas binärt) - Bit0: ”STO.A.P.x” - Bit1: ”STO.B.H.P.x” - Bit2: ”STO.B.L.P.x” - Bit3: Signal för PWM-aktivering ej satt - Bit4: Fel vid uppstartstest - Bit5: Driften har inte parametriserats (helt) **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Byt i förekommande fall ut effektmodulen
237-13020	**Error message** 13020 UM: Servoenhetens ready förlorad %1 (info = %4) **Cause of error** - Omriktare UM eller kompakomriktare UEC har stängts av under drift - Anledningen till felet är att omriktaren inte är driftklar: (Info presenteras decimalt men skall tolkas binärt) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P.x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: Signal för PWM-frigivning ej satt - Bit4: Fel vid uppstartstest **Error correction** - Kontrollera inmatningen i MP_delayTimeSTOatSS1 och öka värdet om det behövs (tiden som parametriserats här måste vara större än inmatningen i MP_vCtrlSwitchOffDelay) - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut effektmodulen
237-13021	**Error message** 13021 UM: felaktig include-fil CC%2 %1 **Cause of error** - Software i reglerenheten, servoenheten UM eller kompakt-servo UEC har inte kompilerats med samma Include-fil. **Error correction** - Kontrollera softwareversion och uppdatera om det behövs - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13025	**Error message** 13025 UM: stack-övergång CC%2 %1 **Cause of error** - Internt software-fel i servoenheten UM eller kompaktservot UEC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-13026	**Error message** 13026 UM: IRQ-Stack-övergång CC%2 %1 **Cause of error** - Internt software-fel i servoenheten UM eller kompaktservot UEC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-13027	**Error message** 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13028	**Error message** 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13029	**Error message** 13029 UM: Temperatursensor levererar ogiltigt mätvärde %1 **Cause of error** Temperatursensor på kylflänsen i servoenheten UM eller kompaktservot UEC levererar ett felaktigt värde: - Igen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1302A	**Error message** 1302A UM: för stor läckström %1 **Cause of error** Isolationsproblem (t.ex. defekt motor, smuts i omriktaren, fukt) **Error correction** - Byt ut motorn till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut effektkabeln till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut omriktaren till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Kontakta kundtjänst
237-1302C	**Error message** 1302C UM: Testprogramvara laddad **Cause of error** I servoenheten finns det en icke frigiven testprogramvara utan giltig checksumma - Denna programvara har inte testats eller släppts **Error correction** - Efter kvittering av felet kan denna programvara användas för teständamål - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta er servicerepresentant
237-1302D	**Error message** 1302D UM: Temperatursensor levererar ogiltigt mätvärde %1 **Cause of error** Temperatursensor på kylflänsen i servoenheten UM eller kompaktservot UEC levererar ett felaktigt värde: - Igen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1302E	**Error message** 1302E UM: Controller software timeout %1 **Cause of error** - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error **Error correction** - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1302F	**Error message** 1302F UM: Controller software timeout %1 **Cause of error** - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error **Error correction** - Inform your service agency
237-13032	**Error message** 13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4) **Cause of error** Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt **Error correction** Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)
237-13033	**Error message** 13033 UM-FSuC meddelar fel CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSuC (Functional Safety Microcontroller) på omriktaren meddelar ett fel. För mer information, se följande larmmeddelanden (239-xxxx)! **Error correction**
237-13034	**Error message** 13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4) **Cause of error** Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt **Error correction** HIK umprogrammieren lassen
237-13035	**Error message** 13035 UM: Spärrlagertemp. högre än varningsnivå %1 (värde= %4°C) **Cause of error** The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold. **Error correction** - Reduce the profile load - Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off - Check the fan for function and contamination

Felnummer	Beskrivning
237-13035	**Error message** 13035 UM: överbelastning/IGBT (varning)/%1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13036	**Error message** 13036 UM: Spärrlagertemp. högre än maximalt värde %1 (värde= %4°C) **Cause of error** Den beräknade spärrlagertemperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet. **Error correction** - Minska belastningsprofilen - Låt omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-13036	**Error message** 13036 UM: överbelastning/IGBT %1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13037	**Error message** 13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13038	**Error message** 13038 UM: CC%2 %1 CPU0 Otillåten databearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
237-13039	**Error message** 13039 UM: CC%2 %1 CPU1 Otillåten databearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303A	**Error message** 1303A UM: CC%2 %1 CPU0 Otillåten instruktionsbearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303B	**Error message** 1303B UM: CC%2 %1 CPU1 Otillåten instruktionsbearbetning **Cause of error** Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes **Error correction** - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303C	**Error message** 1303C UM: fläktvartal för lågt CC%2 %1 **Cause of error** Varvtalet för fläkten som kyler elektroniken i omriktaren har underskridit övervakningströskeln. **Error correction** - Kontrollera fläkten - Byt omriktaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1303D	**Error message** 1303D UM: Bromskortslutning upptäcktes %1 (info = %4) **Cause of error** - Omriktaren upptäckte en kortslutning i motorbromsen. - Informationen beskriver felorsaken närmare: Info = 1: kortslutning mellan BR+ och BR- Info = 2: kortslutning mellan BR+ och höljet **Error correction** Varning: Hängande axlar hålls under vissa omständigheter inte fast. Axeln kan falla ned. Beträd inte riskområdet under axeln! - Kör axeln till en säker position före avstängningen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Byt ut motorn
237-1303F	**Error message** 1303F UM: felaktig FSuC include-fil CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för interna block (SOC och FSuC) på omvandlaren matchar inte varandra. **Error correction** - Kontrollera programversionen och uppdatera om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-13040	**Error message** 13040 UM: för många felaktiga CC-telegram i rad %1 **Cause of error** För många telegram misslyckades i rad under överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13041	**Error message** 13041 UM: för många felaktiga CC-telegram inom övervakningstiden %1 **Cause of error** För många telegram misslyckades i rad under övervakningsperioden vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-13042	**Error message** 13042 UM: för hög felfrekvens för CC-telegram %1 **Cause of error** Vid överföringen av spänningsbörvärdena från CC till UM ligger telegrammens felfrekvens över gränsvärdet. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13043	**Error message** 13043 UM: ovanliga CC-telegram inom övervakningstiden %1 **Cause of error** Vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-13044	**Error message** 13044 UM: ovanliga CC-telegram utanför övervakningstiden %1 **Cause of error** Vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13045	**Error message** 13045 UM: överbelastning/IGBT (nödstopp) %1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov

Felnummer	Beskrivning
237-13046	**Error message** 13046 UM: överbelastning/IGBT (STO) %1 (%4°C) **Cause of error** I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13047	**Error message** 13047 %4 CC%2 %1 %10 Konvertering fungerar bara med metriska program Processövervakning avbruten av MONITORING SECTION PAUSE **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-13048	**Error message** 13048 UM3: Sequencer Sync-Puls utanför toleransintervallet %1 **Cause of error** Synkroniseringspulsen för en intern Sequencer i omriktaren låg (alltför ofta) utanför det specificerade toleransområdet. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24 V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk anslutning till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-13049	**Error message** 13049 UM: HFL LP-överföring saknas **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-1304A	**Error message** 1304A UM: Ovanlig HFL-överföring CC%2 %1; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning
237-1304B	**Error message** 1304B UM: Ovanlig HFL-överföring (ext.) CC%2 %1; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Rekommenderas som försiktighetsåtgärd: - Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-1304C	**Error message** 1304C UM: Felaktig HFL-överföring CC%2 %1; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-1304D	**Error message** 1304D UM: Felaktig HFL-överföring (ext.) CC%2 %1; felkod: %4 **Cause of error** Möjliga orsaker: - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1304E	**Error message** 1304E UM: kortslutningsbromsning ej tillåten %1 (info: %4) **Cause of error** - Kortslutningsbromsar är aktiverade eftersom parametern CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 är större än 0 - Kortslutningsbromsar är dock inte tillåtna i följande fall: - Asynkronmotor (info: 1) - Sinusomriktare UMS (info: 2) - Om flera orsaker har angetts samtidigt är info > 2 **Error correction** - Kortslutningsbromsar måste avaktiveras explicit: - Sätt CfgPowerStage/delayTimeSTOAtSS0 på 0
237-1304F	**Error message** 1304F UM: en intern kommunikationsbuffert CPU0 CC%2 %1 överskreds **Cause of error** En intern buffert i omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC till buffertminnet för meddelanden till styrenhet CC har överskridits. **Error correction** Kontakta kundtjänst
237-13050	**Error message** 13050 UM: en intern kommunikationsbuffert CPU1 CC%2 %1 överskreds **Cause of error** En intern buffert i omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC till buffertminnet för meddelanden till styrenhet CC har överskridits. **Error correction** Kontakta kundtjänst
237-13051	**Error message** 13051 UM: Programstöd saknas (HIK, modellbit) CC%2 %1 **Cause of error** Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: En modelbit som inte stöds har satts in i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). **Error correction** - Genomför programvaruuppdatering - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13052	**Error message** 13052 UM: HIK felaktig (modellbitar inte plausibla) CC%2 %1 **Cause of error** Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: Plausibilitetskontrollen i omriktarens HIK (Hardware Identification Key) misslyckades på grund av en otillförlitlig kombination av model- resp. versionsbits. **Error correction** - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13053	**Error message** 13053 UM: HIK felaktig (block %4 saknas) CC%2 %1 **Cause of error** Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC kan inte användas. Mer diagnosinformation: Ett nödvändigt block programmerades inte i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). **Error correction** - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13054	**Error message** 13054 UM: HIK felaktig (block %4 saknas) CC%2 %1 **Cause of error** Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC kan inte användas. Mer diagnosinformation: En nödvändig inmatning i ett block saknas i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). **Error correction** - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13055	**Error message** 13055 UM: HIK felaktig (plausibilitetskontroll) CC%2 %1 **Cause of error** Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: Kontrollen av omriktarens HIK (Hardware Identification Key) misslyckades. Värdet för en eller flera inmatningar är inte tillförlitligt. **Error correction** - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13056	**Error message** 13056 UM: Brott på bromsledningen upptäcktes %1 **Cause of error** - Omriktaren upptäckte ett ledningsbrott i motorbromsen. **Error correction** Varning: Hängande axlar hålls under vissa omständigheter inte fast. Axeln kan falla ned. Beträd inte riskområdet under axeln! - Kör axeln till en säker position före avstängningen - Kontakta kundtjänst - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Kontrollera bromsen och byt ut vid behov
237-13057	**Error message** 13057 UM (Log): System Debug CC%2 %1 module = %4 line = %5 **Cause of error** **Error correction**
237-13058	**Error message** 13058 UM (Log): Faulty temperature value UM315 CC%2 %1 %10 **Cause of error** **Error correction**
237-13059	**Error message** 13059 UM: Utgående frekvensgräns (599 Hz) överskreds %1 **Cause of error** This inverter is limited by technical means, and is thus not subject to the Dual-Use regulation 3A225. The inverter can provide output frequencies above 599 Hz only to a limited extent. **Error correction** - Do not program any spindle speeds that result in output frequencies above 599 Hz at the inverter - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-13060	**Error message** 13060 UM: för stor läckström %1 **Cause of error** Isolationsproblem (t.ex. defekt motor, smuts i omriktaren, fukt) **Error correction** - Byt ut motorn till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut effektkabeln till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Byt ut omriktaren till den berörda axeln eller kontrollera om jordfel föreligger - Kontakta kundtjänst
237-13061	**Error message** 13061 UM: Parametern inaktiveraFBC ställdes på %1 vid drivning på **Cause of error** Parametern disableFBC ställdes in med påslagen drivning. Detta är inte tillåtet. Parametern disableFBC är endast tillåten i STO-läget. **Error correction** Ställ in parametern disableFBC på värdet false.
237-13062	**Error message** 13062 UM: Drivning på med aktiv parameter inaktiveraFBC %1 **Cause of error** Ett försök gjordes att slå på drivningen med parametern disableFBC inställd. Parametern disableFBC är endast tillåten i STO-läget. **Error correction** Ställ in parametern disableFBC på värdet false.
237-137FF	**Error message** 137FF UM: Alarm CC%2 %1 modul = %4 rad = %5 **Cause of error** - Internt fel i servot UM eller kompaktservot UEC **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13800	**Error message** 13800 UM (FS.B):CRC-fel FS-kommunikation %1 (bör:%4,är: %5) **Cause of error** - Kontrollsumman (CRC) vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC felaktig. **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-13801	**Error message** 13801 UM (FS.B):telegramräknare FS-kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 **Cause of error** - Telegramräknaren vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC felaktig. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-13802	**Error message** 13802 UM (FS.B):UM-DriveID-fel FS-kommunikation %1 Soll: %4 Ist:%5 **Cause of error** - UM.driveID innehåller fel vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-13803	**Error message** 13803 UM (FS.B):fel vid avaktivering av FS-kommunikation %1 **Cause of error** - Fel vid avaktivering av FS-kommunikation med UM resp. UEC Signalerna STO.B och SBC.B var vid avaktivering av axeln inte satta. **Error correction** - Drivningarna måste stängas av före avaktivering av en axel. - Kontrollera (S)PLC-programmet och justera det om så behövs.

Felnummer	Beskrivning
237-13804	**Error message** 13804 UM (FS.B):topologikontroll UM-parameter misslyckades %1 **Cause of error** - Erhållna parametrar passar inte till topologin i uppbyggnaden - Konfiguration av maskinparametrarna MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface eller MP_motorConnector är inte korrekta **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface och MP_motorConnector och korrigera eventuellt - Kontakta er servicerepresentant
237-13805	**Error message** 13805 UM (FS.B):FS-konfigurationsdata har förvrängts %1 **Cause of error** - UM-parametrarna har manipulerats och passar inte till den uträknade kontrollsumman (UM.DRIVE-ID) **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-13806	**Error message** 13806 UM (FS.B): UM-DriveID från UM(FS.A) och UM(FS.B) är inte lika %1 **Cause of error** - Den beräknade kontrollsumman (UM-DRIVE.ID) via UM-parametern mellan UM(FS.A) och UM(FS.B) stämmer inte överens **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-13807	**Error message** 13807 UM (FS.B):fel vid parametrering av UM (FS.A) %1 **Cause of error** - Felaktig dataöverföring mellan UM (FS.A) och UM (FS.B). - Mottagna data manipulerades på bussledningen eller identifierades som ogiltiga av UM (FS.A). **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren

Felnummer	Beskrivning
237-13808	**Error message** 13808 UM (FS.B): omkonfigurering av UM3-parametrar ej möjlig %1 **Cause of error** - Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup) **Error correction** - Restart the control in order to apply the new parameters
237-13809	**Error message** 13809 UM (FS.B): uppstartsberedskap saknas %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8 **Cause of error** - The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given: -- Info1 = 1: No valid configuration received for this axis -- Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis -- Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error -- Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test -- Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F **Error correction**
237-1380A	**Error message** 1380A UM (FS.B): CRC-fel vid PAE-kommunikation %1 (Bör: %4,Är:%5) **Cause of error** - Kontrollsumman (CRC) vid cyklisk kommunikation med PAE är felaktig. **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-1380B	**Error message** 1380B UM (FS.B):telegramräknare PAE-kommunikation %1 Bör:%4 Är:%5 **Cause of error** - Telegramräknaren vid cyklisk kommunikation med PAE är felaktig. **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1380C	**Error message** 1380C UM (FS.B): Fel avaktivering, %1 inte i säkert tillstånd **Cause of error** - Axeln ska avaktiveras, men den är inte i säkert tillstånd - STO och SBC är fortfarande aktiverade **Error correction** - För axeln till säkert tillstånd innan du avaktiverar den
237-13820	**Error message** 13820 UM (FS.B): Spänningsövervak. 3,3V(FS.A) har överskridits CC%2 %1 **Cause of error** - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 3,3 V-spänningen för FS.A är för hög **Error correction** Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13821	**Error message** 13821 UM (FS.B): Spänningsövervak. 3,3V(FS.A) har underskridits CC%2 %1 **Cause of error** - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 3,3 V-spänningen för FS.A är för låg **Error correction** Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13822	**Error message** 13822 UM (FS.B): Spänningsövervak. 5V har överskridits CC %2 %1 **Cause of error** - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 5 V-spänningen är för hög **Error correction** Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13823	**Error message** 13823 UM (FS.B): Spänningsövervakning 5V har underskridits CC%2 %1 **Cause of error** - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 5 V-spänningen är för låg **Error correction** Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13824	**Error message** 13824 UM (FS.B):Watchdog FS.A har triggat CC%2 %1 **Cause of error** - Servot UM eller kompaktservot UEC meddelar att Watchdog för A-kanalen (FSuC) inte längre uppdateras **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-13825	**Error message** 13825 UM (FS.B):temperatur högre än varningströskel C%2 %1 (%4°C) **Cause of error** - Processor-temperaturen har överskridit en definierad varningsnivå **Error correction** - Låt servot UM eller kompaktservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning
237-13826	**Error message** 13826 UM (FS.B):Temperatur högre än maximalt värde CC %2 %1 (%4°C) **Cause of error** - Processor-temperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet **Error correction** - Låt servot UM eller kompaktservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-13827	**Error message** 13827 UM (FS.B): Fel i säkerhetssjälvtest CC%2 %1 %10 info0: %4 **Cause of error** - Fel vid FS-självtestet. Info 0: 0 = Nödstopp under självtestet 1 = Testinitiering 2 = Test av bromsstyrningen, del 1 3 = Test av bromsstyrningen, del 2 4 = Test av bromsstyrningen, del 3 5 = Test av avstängningssignalerna STO, del 1 6 = Test av avstängningssignalerna STO, del 2 7 = Test av avstängningssignalerna STO, del 3 8 = Test av PWM-pulsspärren, positivt test 9 = Test av PWM-pulsspärren, negativt test Low Side 10 = Test av PWM-pulsspärren, negativt test High Side 11 = Test av watchdog, kanal A 12 = Test av watchdog, kanal B 13 = Test av spänningsövervakningen, kanal B nedre gräns 14 = Test av spänningsövervakningen, kanal B övre gräns 15 = Test av spänningsövervakningen, kanal A 16 = Test av temperaturvärdesregistreringen, kanal B 17 = Test av stoppbegäran SS0 18 = Test av stoppbegäran SS1 19 = Test av timer, kanal A timer 1 20 = Test av timer, kanal A timer 2 21 = Test av timer, kanal B 22 = Alla test som krävs har inte genomförts **Error correction** - Vid info 0 = 0: lås upp nödstoppet om det behövs och starta om styrsystemet. - Vid info 0 = 2-4: fel på bromsstyrningen. Kontrollera hållbromsarnas ledningsdragning. - Vid info 0 = 5–21: kontakta kundtjänst. Byt ut maskinvaran om det behövs. - Vid info 0 = 1/22: kontakta kundtjänst.
237-13828	**Error message** 13828 UM (FS.B): SS1F-begäran från UM(FS.A) CC%2 %1 **Cause of error** -SS1F-begäran (signal REQ.SS1F) för UM(FS.A) aktiv. **Error correction** Observera ytterligare väntande felmeddelanden.
237-13830	**Error message** 13830 UM (Log): SS1-begäran från PAE **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-13831	**Error message** 13831 UM (Log): PAE-test meddelar stigande kant STEST_OK **Cause of error** **Error correction**
237-13832	**Error message** 13832 UM (FS.B): Fel startvillkor för PAE-test %1 Info0:%4 **Cause of error** Startvillkor för självtest av PAE-modulen på B-kanalens sida har inte angetts: Vid tidpunkten för självtestet måste drivningen befinna sig i STO och SBC. Info 0 beskriver orsaken med bitkoder - Bit 0: STO.B.H inte aktiv - Bit 1: STO.B.L inte aktiv - Bit 2: SBC.B inte aktiv **Error correction** - Stoppa drivningen innan självtestet startas (STO och SBC måste vara aktiva) - Kontakta kundtjänst
237-13833	**Error message** 13833 UM (FS.B): Fel vid startvillkor självtest %1 Info0:%4 Info1:%5 **Cause of error** Startvillkor för självtest av UM har inte angetts: Vid tidpunkten för självtestet måste drivningen befinna sig i STO och SBC. Dessutom måste ytterligare villkor uppfyllas. Info 0 beskriver orsaken med bitkoder - Bit 0: STEST.Permit saknas - Bit 1: STO.A inte aktiv - Bit 2: STO.B.H inte aktiv - Bit 3: STO.B.L inte aktiv - Bit 4: SBC.A inte aktiv - Bit 5: SBC.B inte aktiv - Bit 6: SEU-fel har inträffat - Bit 7: STEST.OK för PAE saknas **Error correction** - Stoppa drivningen innan självtestet startas (STO och SBC måste vara aktiva) - Kontrollera (S)PLC-programmet och anpassa det om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13834	**Error message** 13834 UM (FS.B): PAE meddelar internt fel (-REQ.SS1F) %1 **Cause of error** PL-modulen PAE-H meddelar ett internt fel (avstängning på grund av -REQ.SS1F) Möjliga orsaker: - Maximal temperatur överskriden - Försörjningsspänning ej korrekt - PAE-modul ej korrekt korrekt ansluten - internt PAE-fel **Error correction** - Kontrollera utökad information i busdiagnosen - Observera temperaturområdet - Kontrollera spänningsförsörjningen - Byt ut modul PAE-H - Kontakta er servicerepresentant
237-13835	**Error message** 13835 UM (FS.B):temperatur lägre än varningströskel CC%2 %1 (%4°C) **Cause of error** Processor-temperaturen har underskridit en definierad varningsnivå. Omgivningstemperaturen i elskåpet måste vara högre än +1°C. **Error correction** - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
237-13836	**Error message** 13836 UM (FS.B):temperatur lägre än minimalt värde CC%2 %1 (%4°C) **Cause of error** Processortemperaturen har underskridit det tillåtna minimivärdet. Omgivningstemperaturen i elskåpet måste vara högre än 0° C. **Error correction** - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Om sådan finns: kontrollera kylanläggningen - Byt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13837	**Error message** 13837 UM (FS.B): Felaktig bromsstyrning CC%2 %1 %10 info0:%4 **Cause of error** Testet av bromsstyrningen har upptäckt ett fel. Den möjliga orsaken kan finnas i Info 0. Info 0: 1 = Bromsen konfigurerad men känns inte igen 2 = Kortslutning av High-Side eller bromsen med 24 V 3 = Kortslutning av Low-Side eller bromsen med 0 V 4 = Kortslutning av High-Side med 24 V och kortslutning av Low-Side med 0 V 5 = För låg försörjningsspänning (< 23,75 V) **Error correction** - Kontrollera bromsens ledningsdragning - Kontrollera försörjningsspänningen (23,75 - 26,25V) - Om Info 0 = 5, kontrollera bygelkontakten X76 och byt eventuellt ut kontakten - Kontakta kundtjänst
237-13838	**Error message** 13838 UM (FS.B): En SS0 eller SS1F förhindrar omstart %1 **Cause of error** - En föregående SS0- eller SS1F-reaktion hos omriktaren förhindrar att drivningen startar **Error correction** - Starta om styrsystemet
237-13839	**Error message** 13839 UM (FS.B): Ej aktiverad testprogramvara inläst: CC%2 %1 **Cause of error** En testprogramvara som inte har aktiverats är inläst på omriktaren: - den här programvaran har inte testats och inte aktiverats officiellt - ingen kontrollsumma beräknas för den här programvaran Den här programvaran är enbart avsedd för teständamål! **Error correction** Den här programvaran resp. fasta programvaran måste bytas ut mot en programvara resp. fast programvara som har aktiverats officiellt: - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1383A	**Error message** 1383A UM: Checksumma fel i programkoden **Cause of error** - I programkoden för servoförstärkare upptäcktes ett fel i kontrollsumman. - Servoförstärkare defekt. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt eventuellt hårdvara
237-1383B	**Error message** 1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13890	**Error message** 13890 UM (FS.B): Felaktig FS Include-fil CC%2 %1 (Är: %4 Bör: %5) **Cause of error** - SKERN-CC- och UM (FS.B)-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. **Error correction** - Kontrollera NC-programvaruversionen och installera på nytt om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-13891	**Error message** 13891 UM(FS.B): Start av självtest via PLC-modul ej tillåten %1 **Cause of error** Start av UM-självtestet via PLC-modulen 9144 i läge 2 stöds inte för axel %1. Funktionen stöds bara för axlar med intern funktionell säkerhet FS. **Error correction**
237-13F00	**Error message** 13F00 UMFSSW: fel vid avaktivering av axel %1 **Cause of error** Avaktivering av en säker axel stöds inte av Funktionell Säkerhet (SKERN-CC). **Error correction** Starta om styrsystemet – avaktivera inte den säkra axeln

Felnummer	Beskrivning
237-13F01	**Error message** 13F01 Test command was received in released software! **Cause of error** Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! **Error correction** - Use autotest software! - Inform your service agency
237-14002	**Error message** 4002 CC (log): additional info from the DllError module **Cause of error** **Error correction**
237-14800	**Error message** 4800 CC (log): contamination in encoder system %1 **Cause of error** **Error correction**
237-14840	**Error message** 4840 CC (log): stack overflow early warning **Cause of error** **Error correction**
237-14850	**Error message** 4850 CC (log): motor not finely tuned **Cause of error** **Error correction**
237-14860	**Error message** 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1 **Cause of error** **Error correction**
237-14970	**Error message** 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFieldAdjust" **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-149A0	**Error message** 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning **Cause of error** **Error correction**
237-17FFC	**Error message** 17FFC Axel %1: PLC-modul 9311 stöds inte längre. **Cause of error** Funktionen stöds inte av denna softwareversion. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
237-17FFD	**Error message** 17FFD CC %2 reglertakt slavaxel %1 ej samma som mastaxel **Cause of error** Parameter MP_ctrlPerformance och MP_ampPwmFreq har parametrerats olika för master och slav. **Error correction** - Kontrollera uppgifterna i MP_ctrlPerformance och MP_ampPwmFreq och ställ in samma värde för master och slav. - Kontakta er servicerepresentant.
237-17FFE	**Error message** 17FFE Axel %1: Mätning avbröts **Cause of error** - Beakta ytterligare felmeddelanden. **Error correction** - Upprepa mätningen.
237-17FFF	**Error message** 17FFF Axel %1: impulssignalens amplitud är för hög **Cause of error** Under mätningen uppnås ställvärdesbegränsningen för ström eller spänning. **Error correction** - Minska impulssignalens amplitud
237-18000	**Error message** 18000 CC %2: Det finns inte tillräckligt ledigt minne. **Cause of error** - Utrymmeskravet för den mätning som krävs är för högt. **Error correction** - Minska registreringstiden. - Minska registreringsintervallet.

Felnummer	Beskrivning
237-18001	**Error message** 18001 Axel %1 Alarm för mjukvarutest **Cause of error** - I det automatiska mjukvarutestet utlöstes ett alarm **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-18002	**Error message** 18002 CC (Log): System Debug CC%2 module = %4 line = %5 **Cause of error** **Error correction**
237-18003	**Error message** 18003 kv-faktorn för cmp-filen olik MP %1 **Cause of error** - kv-faktorerna i cmp-filen och parameterfilen är olika **Error correction** - Ändra kv-faktorn (kvFactor) i maskinparameterfilen till samma värde som i cmp-filen (compTorqueRipple) - Kontakta er servicerepresentant
237-18004	**Error message** 18004 ki-faktorn för cmp-filen olik MP %1 **Cause of error** - ki-faktorerna i cmp-filen och maskinparameterfilen är olika **Error correction** - Ändra ki-faktorn (vCtrlIntGain) i parameterfilen till samma värde som i cmp-filen (compTorqueRipple) - Kontakta er servicerepresentant
237-18006	**Error message** 18006 DQ-ALM %1: Uz-börvärde för litet **Cause of error** - Den i maskinparameter ampBusVoltage parametrerade mellankretsspänningen för en DRIVE-CLiQ försörjningsmodul ALM är mindre än den likriktade nätspänningen. **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter ampBusVoltage - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18007	**Error message** 18007 EnDat-Para. ogiltig: Axel %1Code:%4 Värde: %5 **Cause of error** - Vid initieringen av EnDat-motormätsystemet för den angivna axeln har ett parametervärde som saknar stöd identifierats. - Texten "Code" i felmeddelandet beskriver orsaken: 100: EnDat 2.1-parameter från mätsystemets tillverkare ord 20/21: "Mätsteg per varv" = 0 stöds inte av regleringsmjukvaran om detta måste användas för att räkna ut kommuteringen av en motor. 101: EnDat 2.1-parameter från mätsystemets tillverkare ord 17: "Antal urskiljbara varv" stöds endast t.o.m. 65534. 102: EnDat 2.1-parameter från mätsystemets tillverkare ord 13: CC424 "Antal takter för överföring av positionsvärdet (överföringsformat)" stöds endast t.o.m. 32. 200: EnDat 2.2-parameter från mätsystemets tillverkare ord 4: "Skalfaktor temperatur" okänd. **Error correction** - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18008	**Error message** 18008 EnDat-parameter ogiltig Axel:%1 Code:%4 Värde:%5 **Cause of error** - Vid initialiseringen av EnDat-positionmätsystemet för den angivna axeln upptäcktes ett parametervärde, som inte stöds - Uppgiften "Code" i felmeddelandet beskriver osaken: 101: EnDat 2.1 Mätsystemtillverkarens parameter ord 17: "Antal urskiljbara varv" stöds bara till 65534. 200: EnDat 2.2 Mätsystemtillverkarens parameter ord 4: "Skalfaktor temperatur" okänd. **Error correction** - Byt ut givaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18009	**Error message** 18009 Kommunikationsfel EnDat-Motorgivare %1 Felkod: %4 **Cause of error** - Vid kommunikation med ett EnDat-motormätsystem har ett fel inträffat. - Felkoden beskriver orsaken: - 101 och 102: Givaren har genererat ett internt felmeddelande. Ett ytterligare felmeddelande 0x1800F beskriver den exakta orsaken. - 103, 104 och 105: Vid kommunikationen inträffade ett fel. Möjliga orsaker: - Defekt givarkabel - Givarkabeln är inte lämpad för digital EnDat-kommunikation med hög taktfrekvens - Störningar på givarkabeln (t.ex. på grund av otillräcklig skärmning) **Error correction** - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x1800F - Kontrollera givarkabeln - kontrollera om givarkabeln är lämpad för digitalöverföring med hög frekvens - Byt ut givaren - Byt ut hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1800A	**Error message** 1800A Kommunikationsfel EnDat-lägesgivare %1 Felkod: %4 **Cause of error** - Vid kommunikation med ett EnDat-positionsmätsystem har ett fel inträffat - Felkoden beskriver orsaken: - 101 och 102: Givaren har genererat ett internt felmeddelande. Ett ytterligare felmeddelande 0x18010 beskriver den exakta orsaken. - 103, 104 och 105: Vid kommunikationen inträffade ett fel. Möjliga orsaker: - Defekt givarkabel - Givarekabeln är inte lämpad för digital EnDat-kommunikation med hög taktfrekvens - Störningar på givarkabeln (t.ex. på grund av otillräcklig skärmning) **Error correction** - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x18010 - Kontrollera givarkabeln - kontrollera om givarkabeln är lämpad för digitalöverföring med hög frekvens - Byt ut givaren - Byt ut hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800B	**Error message** 1800B Axel %1 Servoavstängning via -STO.A.x (Signal: %4) **Cause of error** - Omriktaren stängdes av via en styrsystemsintern signal: 1 = ”-STO.A.MC.WD” 2 = ”-STO.A.P.x” 3 = ”-STO.A.PIC” 4 = ”-STO.A.CC” **Error correction** - Kontrollera inmatningen i MP_vCtrlTimeSwitchOff (till NCK-version 597110-13) eller MP_delayTimeSTOatSS1 (från NCK-version 597110-14) och öka vid behöv värdet i MP_delayTimeSTOatSS1 eller minska inmatningen i MP_vCtrlSwitchOffDelay. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1800C	**Error message** 1800C Nyinitialisering av servodriften %1 krävs **Cause of error** - En ny initialisering av servodriften är nödvändig eftersom den maximala mätsystemsfrekvensen (VCtrlEncoderInput-Functions,Bit 0) har ändrats **Error correction** - Genomför en ny initialisering av mätsystemet - Välj bort axel med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) - Lämna MP-editorn - Återaktivera axeln i maskinparameter axisMode (Bit x = 0) och sätt posEncoderType till önskat värde - Lämna MP-editorn igen - eller genomför en styrsystemreset (omstart) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800D	**Error message** 1800D Mätystemsfrekvens upp till 800 kHz stöds inte CC%2 %1 **Cause of error** - En maximal mätsystemsfrekvens på 800 kHz har valts för motormätsystemet (VCtrlEncoderInputFunctions,Bit 0 = 1) Den använda hårdvaran stödjer inte denna frekvens. **Error correction** - Ställ inte motormätsystemets maximala mätsystemsfre-kvens på 500 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800E	**Error message** 1800E Mätsystemsfrekvens i motormätsystemet för hög %1 **Cause of error** - Den tillåtna mätsystemsfrekvensen på ingången för motor-mätsystemet har överskridits. Övervakningsgränsen ligger vid: - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0: 600 kHz - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 1 = 1: 1000 kHz **Error correction** - Reducera maximalt motorvarvtal - Parametrar ingången för motormätsystemet på en högre frekvens (inte vid CC424): VCtrlEncoderInputFunctions Bit 0 = 1 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1800F	**Error message** 1800F Fel EnDat-motormätsystem %1 Felkod: %4 **Cause of error** - EnDat-motormätsystemet rapporterar ett fel - Felkoden beskriver orsaken: 1 = Avbrott i belysningen 2 = Felaktig signalamplitud 4 = Felaktigt positionsvärde 8 = Överspänning i spänningsförsörjningen 16 = Underspänning i spänningsförsörjningen 32 = Överström 64 = Batteribyte nödvändigt **Error correction** - Kontrollera mätsystemets installation - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Byt eventuellt batteriet. - Byt ut givaren - Kontakta er servicerepresentant
237-18010	**Error message** 18010 Fel EnDat-positionsmätsystem %1 Felkod: %4 **Cause of error** - EnDat-positionsmätsystemet rapporterar ett fel - Felkoden beskriver orsaken: 1 = Avbrott i belysningen 2 = Felaktig signalamplitud 4 = Felaktigt positionsvärde 8 = Överspänning i spänningsförsörjningen 16 = Underspänning i spänningsförsörjningen 32 = Överström 64 = Batteribyte nödvändigt **Error correction** - Kontrollera mätsystemets installation - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Byt eventuellt batteriet. - Byt ut givaren - Kontakta er servicerepresentant
237-18011	**Error message** 18011 Motormätsystem: %1 Orsak: %4, Källa: %5, Alarm: %6 **Cause of error** - Ett fel uppstod vid den tvingade dynamiska insamlingen av feltillstånd i motormätsystemet EnDat 2.2 resp. DriveCLIQ **Error correction** - Kontrollera givarkabeln - Byt ut givaren - Byt reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant Var vänlig ange komplett feltext: orsak, källa och alarm

Felnummer	Beskrivning
237-18012	**Error message** 18012 Positionsmätsystem: %1 Orsak: %4, Källa: %5, Alarm: %6 **Cause of error** - Ett fel uppstod vid den tvingade dynamiska insamlingen av feltillstånd i positionsmätsystemet EnDat 2.2 **Error correction** - Kontrollera mätinstrumentskabeln - Kontrollera mätinstrumentet och byt ut det vid behov - Kontrollera styrenheten CC eller UEC och byt ut den vid behov - Informera kundtjänst Ange hela feltexten: orsak, källa och larm
237-18013	**Error message** 18013 DQ-mätsystem %1: Feltillstånd %4 fastställt **Cause of error** - En av säkerhetssignalerna för DRIVE-CLiQ mätsystemet visar ett enhetsfel. - Betydelse av tilläggsinformationen: 101 = intern felbit F1 är satt 102 = intern felbit F2 är satt 103 = intern bit Position Ok PO saknas 104 = intern felbit Fault Severity 0 XG1 är satt **Error correction** - byt ut defekt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18014	**Error message** 18014 Fel huvudväxling DQ-axel %1 Port %4 Fel %5 **Cause of error** An error occurred during a spindle head change accompanied by PHY Power Down and Up. The corresponding PHY is assigned to the given port. Error = error code (BMCR = "Basic mode control" register of the PHY): 1: BMCR before PHY Power Down not OK 2: BMCR after PHY Power Down not OK 3: BMCR after PHY Power Up not OK 4: BMCR after PHY Power Up is OK, but timeout **Error correction** Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
237-18015	**Error message** 18015 PWM-frekvens Axel %1 <= 4 kHz, omstart krävs **Cause of error** Vid första idrifttagningen av styrningen är PWM-frekvensen för en axel mindre eller lika med 4kHz. Denna axel är inte tilldelad I2C-Master-CC. **Error correction** - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Alarm uppkommer trots flera omstarter: - Byt ut defekt CC eller - Byt ut buffertbatteriet för MC - Kontakta er servicerepresentant
237-18017	**Error message** 18017 SPI-Insticksmodul: Överföringsfel %4 **Cause of error** - SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) för styrning av analoga axlar eller för att läsa analoga ärvärden kan inte kommuniceras med på rätt sätt. - SPI-insticksmodul defekt - Inkopplingsfel på SPI-insticksmodul **Error correction** - Kontrollera extern inkoppling, särskilt de analoga in- och utgångarna som är anslutna till SPI-insticksmodulen. - Byt SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) - Kontakta kundtjänst
237-18018	**Error message** 18018 SPI-Insticksmodul: Fel i modul, nummer %4 **Cause of error** - SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) för styrning av analoga axlar eller för att läsa analoga ärvärden kan inte kommuniceras med på rätt sätt. - SPI-insticksmodul defekt - Inkopplingsfel på SPI-insticksmodul **Error correction** - Kontrollera extern inkoppling, särskilt de analoga in- och utgångarna som är anslutna till SPI-insticksmodulen. - Byt SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18019	**Error message** 18019 Raderbart positionsfel %1, ES %4 **Cause of error** Ett ej raderbart positioneringssfel har inträffat (släpfel för stort) på grund av en aktiv nödstoppsingång. I detta fall bromsar reglerenhet CC servodriften omedelbart. Som en följd uppstår ett släpfel. Tilläggsinformationen anger den aktiva nödstoppsingången: 1 = Emergency Stop A (ES.A) 2 = Emergency Stop A Handratt (ES.A.HW) 3 = Emergency Stop B (ES.B) 4 = Emergency Stop B Handratt (ES.B.HW) 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety Handratt **Error correction** - Kontrollera extern inkoppling, särskilt nödstoppsingångarna - Kontakta kundtjänst
237-1801A	**Error message** 1801A Icke raderbart positionsfel %1, ES %4 **Cause of error** Det är ett positioneringsfel som inte kan raderas (för stort eftersläpningsfel) på grund av en aktiv nödstoppsingång. I det här fallet bromsar reglerenheten CC omedelbart in drivningen. Till följd av detta uppstår ett eftersläpningsfel. Tilläggsinformationen anger en aktiv nödstoppsingång: 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A handratt 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B handratt 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety handratt 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety handratt **Error correction** - Kontrollera den externa ledningsdragningen, i synnerhet nödstoppsingångarna - Underrätta kundtjänst
237-1801B	**Error message** 1801B SPI-modul i fel kortplats **Cause of error** En enskild SPI-modul (t.ex. CMA-H) enbart i SPI-kortplats 2 är inte tillåtet. **Error correction** - Anslut SPI-modulen i kortplats 1 på reglerenheten. Först efter avstängning av styrsystemet i strömlöst tillstånd! - Kontakta kundtjänst om problemet kvartstår.

Felnummer	Beskrivning
237-1801C	**Error message** 1801C SPI-instickskort stöds ej **Cause of error** - Hårdvaran (reglerenheten CC) stöder inte SPI-instickmodulen. - Reglerenhet CC för gammal. **Error correction** - Ersätt reglerenheten CC med en aktuell modell. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1801D	**Error message** 1801D Överström analogutgång på SPI-insticksmodul **Cause of error** Strömmen i utgången översteg 20 mA. Möjliga orsaker: - Kortslutning till 0 V eller andra försörjningsspänningar - Kortslutning till andra utgångar **Error correction** - Kontrollera anslutningen till skärmningen (på båda sidor, med låg impedans; se den tekniska handboken för din styrning). - Kontrollera kablaget beträffande kortslutning till 0 V, till försörjningsspänning eller andra kanalers utgångar. - Kontrollera mottagarnas ingångsimpedans. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1801E	**Error message** 1801E Övertemperatur SPI-insticksmodul **Cause of error** Temperaturen i utgångsdriven översteg 150°C. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
237-1801F	**Error message** 1801F Försörjningsspänning för låg på SPI-insticksmodul **Cause of error** Försörjningsspänning för utgångsdriven är för låg: - Avbrott på spänningen på grund av överlast eller kortslutning - Försörjningsspänning genom CC/UEC/MC för låg **Error correction** - Kontrollera försörjningsspänningen - Kontrollera inkopplingen av utgångarna - Undvik överbelastning genom att inaktivera en eller flera utgångskanaler - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
237-18020	**Error message** 18020 Överström för analogutgång på SPI-insticksmodulen **Cause of error** Meddelandet hör ihop med felmeddelandet ¿SHORT_CIR-CUIT¿, när felet enbart uppkom kort och upphävdes av sig självt. **Error correction** Ingen åtgärd nödvändig eftersom felet inte finns kvar.
237-18021	**Error message** 18021 Fel i CMP-fil: Supply-Point (SP) felaktig **Cause of error** CMP-fil: Supply-Pointer (SP) i "UCCS"-kompenseringen är felaktig Supply-Pointern pekar på inmatningspunkten för vilken respektive kompensering är verksam. Möjliga inmatningsvärden: -1: Void -> Blockets utgångsvärden kan användas för UCCP:n 0: UCCS-block0 1: UCCS-block1 2: UCCS-block2 3: UCCS-block3 4: UCCS-block4 5: UCCS-block5 6: IqNom 7: WNom **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18022	**Error message** 18022 CMP-fil: Felaktig axelöverföring i "UCCS"-kompense-ring **Cause of error** CMP-fil: Axelöverföring i "UCCS"-kompenseringen är felaktig. Den från MC:n överförda axelinformationen är felaktig, det betyder att det överförda axelindexet inte stämmer överens med axelindexet för den aktiva axeln. Ett internt programva-rufel föreligger. **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18023	**Error message** 18023 CMP-fil: Def. Funktion (FUNC) i UCCS-kompensering-en felaktig **Cause of error** CMP-fil: Det används en felaktig funktion (FUNC) i UCCS-kompenseringen. Följande funktioner är möjliga: 0: DoNothing (-> Deaktivering) 1: Polynom 2: Inverterat polynom 3: IIR-filter 2:a ordningen 4: Sinus 5: Sinus-Hyperbolicus 6: Etappvis definierad funktion 7: Adaptivt filter **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18024	**Error message** 18024 CMP-fil: Signaldefinition SIG0 eller SIG1 från UCCS felaktig **Cause of error** CMP-fil: Definitionen av ingångssignalerna SIG0 eller SIG1 från UCCS/UCCP är felaktig. Följande ingångsvariabler är tillåtna: -1: Ej aktiv 0: Originalinställda värdet från maskinparameter (bara UCCP) 1: Utgångsvärde block 0 2: Utgångsvärde block 1 3: Utgångsvärde block 2 4: Utgångsvärde block 3 5: Utgångsvärde block 4 6: Förstyrningsström 7: Förstyrningsacceleration 8: Förstyrningshastighet 9: Börvarvtal 10: Släpfel 11: Nominell ström 12: Integralström 13: Nominell spänning 14: Ud 15: Uq 16: IqNom 17: IdNom 18: IqAct 19: IdAct 20: Motortemperatur 21: Kommuteringsvinkel **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18025	**Error message** 18025 CMP-fil: Axelindex (SAX) i "UCCS"-kompenseringen felaktig **Cause of error** CMP-fil: Axelindex (SAX) i UCCS-kompenseringen är felaktigt. Axelindexet pekar antingen på den egna axeln eller en annan axel som måste befinna sig på samma CC-board. Det angivna indexet refererar till indexet i maskinparameter-filen. **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18026	**Error message** 18026 CMP-fil: Entry (ENTR) i "UCCS"-kompenseringen felaktig **Cause of error** CMP-fil: Inmatning (ENTR) i "UCCS"-kompenseringen är felaktig. Genom inmatningen fastställs om UCCS-kompenseringen skall kopplas in additivt eller multiplikativt. Följande inmatningar är tillåtna: 0: Inkoppling deaktiverad 1: Additiv inkoppling 2: Multiplikativ inkoppling **Error correction** - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18027	**Error message** 18027 "Utvidgade kompenseringar", "TRC" ej samtidig **Cause of error** Funktionerna "TRC = Torque-Ripple-Compensation" och "Utökade kompensationer" kan inte användas samtidigt. **Error correction** - Välj bort TRC-kompensationen via tillhörande maskinparameter eller - Välj bort de utökade kompensationerna - Kontakta kundtjänst
237-18028	**Error message** 18028 CC%2: ogiltigt kommando %4 mottaget **Cause of error** Det har uppstått ett kommunikationsfel mellan huvuddatorn MC och reglerenheten CC. Möjliga orsaker: - HSCI-ledningsdragning felaktig - Internt programvarufel - Programvaruversion som inte släppts är installerad **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Kontrollera HSCI-ledningsdragningen på nytt - Kontrollera HSCI-kontakten (är den inkopplad?) - Kontrollera programvaruversionen - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18029	**Error message** 18029 CC%2 inkr. ärvärdesregistrering motormätsystem %1 **Cause of error** - Mätsystem defekt - Felaktig dataöverföring från mätsystem - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera mätsystemskabel och anslutning - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut givaren - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-1802A	**Error message** 1802A PWM-frekvensomkoppling kräver Double Speed-axel %1 **Cause of error** Om en varvtalsberoende PWM-frekvensomkoppling parametreras via maskinparameter CfgCurrentControl/iCtrlPwmType måste maskinparametrar från MLST 19: CfgCtrlOut/ctrlPerformance eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/ctrlPerformance ställas in på värdet DOUBLE. **Error correction** - Avaktivera varvtalsberoende PWM-frekvensomkoppling genom nollställning av parametern CfgCurrentControl/iCtrlPwmType - Ställ in parametrar från MLST 19: CfgCtrlOut/ctrlPerformance eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/ctrlPerformance på DOUBLE - Meddela kundtjänst
237-1802B	**Error message** 1802B För hög PWM-frekvens parametrerad %0 **Cause of error** Den (högsta) PWM-frekvensen som parametrerats för den angivna reglerkretsen är inte tillåten **Error correction** - Inaktivera varvtalsberoende PWM frekvensomkoppling genom att nollställa parametern CfgCurrentControl/iCtrlPwmType - Minska PWM-frekvensen i CfgPowerStage/ampPwmFreq - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1802C	**Error message** 1802C CC%2 Mätsystemparametrar (inkrementell EnDat22) inkonsekventa %1 **Cause of error** Informationen ”Position 2” begärs från en EnDat22-pulsgivare som den inte kan tillhandahålla. Möjliga orsaker: - Ett icke tillgängligt inkrementellt EnDat22-mätsystem parametriserades som mätsystemstyp via CfgCtrlEncoder.protocol=EnDat2_2 och CfgCtrlEncoder.absolute=NotAbsolute. - Parametrarna i tillverkarens lagringsutrymme i det inkrementella EnDat22-mätsystemet är inkonsekventa. **Error correction** - Kontrollera och korrigera mätsystemets parametrering i styrsystemskonfigurationen - Byt ut styrsystmet - Kontakta er servicerepresentant
237-18030	**Error message** 18030 CC%2 inkr. ärvärdesregistrering lägesmätsystem %1 **Cause of error** - Mätsystem defekt - Felaktig dataöverföring från mätsystem - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera mätsystemskabel och anslutning - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut givaren - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-18031	**Error message** 18031 CC%2 Varvtalsbörvärde (PWM) felaktigt %1 **Cause of error** Reglerenheten levererar inget eller ett ogiltigt varvtalsbörvärde för motorn eller levererar börvärdet försent: - Felaktig reglerkonfiguration (maskinparameter). - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera reglerkonfigurationen resp. maskinparametrarna för PWM-frekvens, mätsystemets in- och utgångar och varvtalbörvärdes-utgångar - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18032	**Error message** 18032 Maximalt antal CC:n överskridet **Cause of error** Tillåtet antal CCs på reglerenheten har överskridits. **Error correction** - Minska antalet CCs - Kontakta kundtjänst
237-18033	**Error message** 18033 Syntaxfel i PAC-kompenseringsfil **Cause of error** - Syntaxfel i kompensationsfilen för PAC - Felaktig funktionstyp i kompensationsfilen för PAC **Error correction** - Generera kompensationsfilen för PAC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18034	**Error message** 18034 Ogiltig axeltilldelning i PAC-kompenseringsfil **Cause of error** - Ogiltig axeltilldelning i kompensationsfilen för PAC - Syntaxfel i kompensationsfilen för PAC **Error correction** - Kontrollera axeltilldelningen i kompensationsfilen för PAC - Generera kompensationsfilen för PAC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18035	**Error message** 18035 Syntaxfel i CTC-kompenseringsfil **Cause of error** - Ogiltig inmatningspunkt i kompensationsfilen för CTC - Syntaxfel i kompensationsfilen för CTC **Error correction** - Generera kompensationsfilen för CTC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18036	**Error message** 18036 CC%2 Servodrift:%1 Stopp=%4 Orsak=%5 Axelgrupp=%6 Status=%7 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-18037	**Error message** 18037 Nödvändig software-option ej frigiven: **Cause of error** Angiven Software-option är inte frigiven, trots att en funktion som är kopplad till den skall aktiveras. **Error correction** - Kontrollera Software-optioner via lösenord SIK - Kontakta din maskintillverkare eller HEIDENHAIN
237-18038	**Error message** 18038 Felaktig uppgift i CTC-kompenseringsfil **Cause of error** - Syntaxfel i kompensationsfilen för "utökade kompensationer" för funktion CTC **Error correction** - Generera kompensationsfilen för CTC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18039	**Error message** 18039 Hastighetsmätsystemets pulstal felaktigt %1, förväntat=%4 **Cause of error** Roterande givare: - Det parametrerade pulstalet för mätsystemet avviker från det fastställda EnDat-pulstalet - Felaktig inmatning i maskinparameter CfgServoMotor/motStr - Felaktig inmatning i STR i motortabellen - EnDat 2.2 varvtalsmätare utan pulstalsangivelse måste parametreras med STR = 1 resp. CfgServoMotor/motStr=1 Längdmätsystem: - Det parametrerade pulsavståndet avviker från det fastställda EnDat-pulsavståndet - Felaktig inmatning i maskinparametern från MLST 19: CfgCtrlEncoder/distance, CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderDist, posEncoderIncr - Vid EnDat2.2-längdmätsystem utan pulsavståndsangivelse måste mätstegsupplösningen (t.ex. 1 nm eller 10 nm) parametreras **Error correction** Roterande givare: - Ange pulstalet som visas i maskinparametern CfgServoMotor/motStr - Ange pulstalet som visas i STR i motortabellen Längdmätsystem: - Parametrera pulsavståndet som visas i nm via maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/distance, CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: posEncoderDist, posEncoderIncr Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1803A	**Error message** 1803A Konfigurationsfel %1 distance=%4, increments=%5 **Cause of error** Felaktig konfiguration: - Relationen mellan maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/distance och CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/posEncoderDist till CfgAxisHardware/posEncoderIncr överensstämmer inte med värdena från EnDat-mätsystemet - Vid EnDat 2.2: Se styrsystemets tekniska handbok **Error correction** - Kontrollera inmatningarna av maskinparametrar från MLST 19: CfgCtrlEncoder/distance resp. CfgCtrlEncoder/increments eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/posEncoderDist resp. CfgAxisHardware/posEncoderIncr och ersätt med de värden som visas - Kontakta kundtjänst
237-1803B	**Error message** 1803B CC%2: kommando %4 med ogiltig adressering %5 mottagen **Cause of error** Det har uppstått ett kommunikationsfel mellan huvuddatorn MC och reglerenheten CC. Möjliga orsaker: - HSCI-ledningsdragning felaktig - Internt programvarufel - Programvaruversion som inte släppts är installerad **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Kontrollera HSCI-ledningsdragningen på nytt - Kontrollera HSCI-kontakten (är den inkopplad?) - Kontrollera programvaruversionen - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst
237-1803C	**Error message** 1803C Felaktig parameteruppgift i CC-kompensationsfil under UCCS **Cause of error** - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för de utökade kompenseringarna (CTC, PAC, LAC, ...) - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning **Error correction** - Kontrollera inmatningarna i kompensationsfilerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1803D	**Error message** 1803D Felaktig uppgift i PAC-kompenseringsfil **Cause of error** - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för PAC - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning **Error correction** - Kontrollera inmatningarna i kompensationsfilen - Kontakta kundtjänst
237-1803E	**Error message** 1803E Fel i strömregleringen **Cause of error** Strömregleringen kunde trots en börström inte mäta någon ärström (= 0). Möjliga orsaker: - Matningskabel till motor är bruten - Fel i Y/D-skyddets funktion - Defekt i effektmodulen **Error correction** - Kontrollera motorkablarna - Kontrollera inkopplingen och funktionen av Y/D-skyddet - Byt i förekommande fall effektmodulen - Kontakta kundtjänst
237-1803F	**Error message** 1803F Syntaxfel i kompenseringsfil LAC **Cause of error** Fel i syntax för "Utökad kompensation" Okänd typ av funktion "Load Adaptive Control" **Error correction** Generera en ny LAC-kompensationsfil via TNCopt Kontakta er servicerepresentant
237-18041	**Error message** 18041 Antal maximala kompensationsblock (CTC/PAC) överskridet **Cause of error** - Maximalt antal CTC-block överskridet - Maximalt antal PACK-block överskridet - Maximalt antal andra block för de utökade kompensationerna har överskridits **Error correction** - Justera de utökade kompensationsfilerna med TNCopt - Deaktivering av den utökade kompensationen via MP2700/CompEnhancedCompensations - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18042	**Error message** 18042 Syntaxfel i kompensationsfil MAC **Cause of error** Fel i syntax för "Utökad kompensation" Okänd typ av funktion "Motion Adaptive Control" **Error correction** - Generera ny MAC-kompensationsfil via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-18044	**Error message** 18044 Kompensationsfil för CTC ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18045	**Error message** 18045 Kompensationsfil för PAC ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18046	**Error message** 18046 Kompensationsfil för LAC ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18047	**Error message** 18047 Kompensationsfil för MAC ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18048	**Error message** 18048 Kompensationsfil för ACC ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804A	**Error message** 1804A Kompensationsfil för UCCS ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804B	**Error message** 1804B Kompensationsfil för UCCP ej tillgänglig **Cause of error** Kompenseringsfil ej tillgänglig **Error correction** - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804C	**Error message** 1804C EnDat-positionsgivare: Överföringshastighet axel %1 **Cause of error** - Kommunikationen med mätsystemet möjlig med den hastighet som krävs för regleringen. **Error correction** - Kontrollera signalsträckans kabel och kontakter - Byt ut mätsystemet - Byt ut CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1804D	**Error message** 1804D EnDat-motorgivare: Överföringshastighet axel %1 **Cause of error** - Kommunikationen med mätsystemet är inte möjlig med den för regleringen nödvändiga hastigheten. **Error correction** - Kontrollera signalsträckans kabel och kontakter - Byt ut mätsystemet - Byt ut CC - Kontakta kundtjänst
237-1804E	**Error message** 1804E SPI-triggerkort aktiverar %1 triggerhastighet %4 Hz **Cause of error** - Synkroniseringen av externa mätsystem via ett SPI-triggerkort i CC, aktiverades via CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 Bit 10 **Error correction** - Kontrollera inmatningen i CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 Bit 10 - Kontakta kundtjänst
237-1804F	**Error message** 1804F EnDat2.2 konfigurerat men ej detekterat %1 Info %4 %5 %6 **Cause of error** Ett EnDat2.2-mätsystem konfigurerades men styrsystemet kan inte växla mätsystemet till EnDat2.2-mode. Informationen innehåller följande tre ytterligare uppgifter: 1) 1: Det rör sig om varvtalsmätaren 2: Det rör sig om positionsmätsystemet 2) Kontaktförskjutning t.ex. kontaktförskjutning = 3 och tilläggsinformation 1) = 2: Kontakten X204 berörs 3) EnDat-felord **Error correction** - Kontrollera inmatningen i maskinparameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/posEncoderType: Värdet EnDat2_2 får endast matas in om positionsmätsystemet är ett EnDat2.2-mätsystem. - Kontrollera den valda motorn: Med de aktuella inställningarna förväntas en motor med EnDat2.2-mätsystem. - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgServoMotor/motEncType. - Kontrollera EnDat2.2-mätsystemets status med hjälp av DriveDiag: Kontrollera väntande larmmeddelanden.

Felnummer	Beskrivning
237-18050	**Error message** 18050 CC%2 %1 AVD Parameter ID=%4 **Cause of error** AVD-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter - Eventuellt har en felaktig TNCopt-version använts för genereringen **Error correction** - Avaktivera AVD i konfigurationen (enhancedComp/MP2700) - Skapa en ny AVD-fil via en aktuell TNCopt-version - Kontrollera programvaruversionen ID=10 Användning i maskinvaran är bara möjlig med begränsat antal axlar - Kontakta kundtjänst ID=107 Positionsregleringens Kv-faktor passar inte till AVD-parameter PAR7 ID=108 Varvtalsregleringens Kp-faktor passar inte till AVD-parameter PAR8 ID=109 Varvtalsregleringens Ki-faktor passar inte till AVD-parameter PAR9 ID=205 Ogiltig filversion ID=300 Motoröverström på grund av felaktig AVD-parametrering
237-18051	**Error message** 18051 Axel %2: UV fel nummer **Cause of error** - Numret på försörjningsenheten UV är felaktigt i maskinparametern **Error correction** - Kontrollera numret på försörjningsenheten UV i maskinparametrarna - Kontakta kundtjänst
237-18052	**Error message** 18052 Axel %2: Felaktig uppgift i ICTRL kompensationsfil **Cause of error** - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för ICTRL - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning **Error correction** - Kontrollera inmatningen i kompensationsfilen för ICTRL - Kontakta kundtjänst
237-18053	**Error message** 18053 %4 %1 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-18054	**Error message** 18054 %4 %1 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**
237-18055	**Error message** 18055 %4 %1 **Cause of error** Ingen hjälptext tillgänglig **Error correction**
237-18056	**Error message** 18056 CC %2 Axel %1: Filter %4 ej stabilt i hastighetsregleringen **Cause of error** - Filtrets parameterblock är inkonsekvent. - Den inställda filterfrekvensen i maskinparameter MP_vCtrlFilterFreqX är för låg eller för hög. **Error correction** - Kontrollera uppgifterna i maskinparameter MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX och MP_vCtrlFilterBandWidthX, där X motsvarar det presenterade filternumret. - Kontakta kundtjänst
237-18057	**Error message** 18057 CC %2 Axel %1: Filter %4 ej stabilt i positionsreglering-en **Cause of error** - Filtrets parameterblock är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen i maskinparameter MP_vCtrlFilterFreqX är för låg eller för hög **Error correction** - Kontrollera uppgifterna i maskinparameter MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX och MP_vCtrlFilterBandWidthX, där X motsvarar det presenterade filternumret. - Kontakta kuntjänst
237-18058	**Error message** 18058 CC %2 Axel %1: IPC ej stabil %4 **Cause of error** - IPC-tidskonstant för hög **Error correction** - Kontrollera maskinparameter MP_compIpcT1 och MP_compIpcT2 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18059	**Error message** 18059 CC %2 Axel %1: AVD ej stabil %4 **Cause of error** -Den inställda AVD-frekvensen är för låg eller för hög. **Error correction** - Kontrollera AVD-frekvensen med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil med TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1805A	**Error message** 1805A CC %2 Axel %1: AVD ej stabil %4 **Cause of error** -Den inställda AVD-frekvensen är för låg eller för hög. **Error correction** - Kontrollera AVD-frekvensen med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil med TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1805B	**Error message** 1805B CC %2 Axel %1: AVD filter ej stabilt %4 **Cause of error** - Parameterblocket för AVD filter 13 (Typ 22) är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen för AVD filter 13 (Typ 22) är för hög eller för låg - Den inställda AVD frekvensen är för hög eller för låg **Error correction** - Kontrollera AVD Filter 13 med den senaste versionen av TNCopt. - Kontrollera AVD-frekvensen med TNCopt - Generera en ny AVD-fil via TNCopt - Kontakta kuntjänst
237-1805C	**Error message** 1805C CC %2 Axel %1: Mätning med AVD ej stabil %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1805D	**Error message** 1805D Maximalt antal funktionsblock överskridet %1 **Cause of error** - Maximalt antal LAC-funktionsblock överskridet - Maximalt antal funktionsblock för utvidgad kompensation **Error correction** - Bearbeta de utvidgade kompensationsfilerna med TNCopt - Avaktivering av den utvidgade kompensation via <ParameterSet>/CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta er servicerepresentant
237-1805E	**Error message** 1805E Frånkopplingpunkt i %4, rad %5 felaktig **Cause of error** - Syntaxfel i filen som visas - Den angivna påkopplingspunkten stöds inte **Error correction** - Generering av en ny kompensationsfil med TNCopt - Avaktivering av den utvidgade kompensationen - Kontakta er servicerepresentant
237-1805F	**Error message** 1805F Fel i %4 i rad %5 **Cause of error** - Syntaxfel i filen som visas - Felaktigt signalindex (SIGx) i raden som visas **Error correction** - Skapa en ny fil via TNCopt - Avaktivering av den utvidgade kompensation via <ParameterSet>/CfgControllerComp/enhancedComp - Kontakta er servicerepresentant
237-18060	**Error message** 18060 Felaktig tilldelning i %4 **Cause of error** - Ingång eller utgång för kompensering inte tillgänglig (t.ex.på annat reglerkort) - Felaktig tilldelning enligt visad fil **Error correction** - Skapa en ny kompenseringsfil med TNCopt - Kompenseringar genom axelkoppling är endast möjliga för axlar på samma reglerkort - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18062	**Error message** 18062 CC %2 Axel %1: AVD filter 1%4 ej stabilt i positionsregleringen **Cause of error** - Filtrets parameterblock är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen är för hög eller för låg **Error correction** - Kontrollera AVD Filter 11 och 12 med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-18063	**Error message** 18063 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18064	**Error message** 18064 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18065	**Error message** 18065 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18066	**Error message** 18066 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18067	**Error message** 18067 CC %2 Axel %1: CPF ej stabil %4 **Cause of error** - Gränsfrekvens för Crossover Position Filter (CPF) är för låg **Error correction** - Kontrollera gränsfrekvens (MP_compActDampFreq) - Kontakta kundtjänst
237-18068	**Error message** 18068 Axel %1: FSC-filter ej stabilt (%4) **Cause of error** FSC-filterparametern är felaktig. **Error correction** - Kontrollera FSC-parametrar - Optimera FSC-parametrar med TNCopt - Inaktivera FSC (ställ in FscAccToIq till 0) - Kontakta kundtjänst
237-18069	**Error message** 18069 Axel %1: FSC-filter ej stabilt (%4) **Cause of error** FSC-filterparametern är felaktig. **Error correction** - Kontrollera FSC-parametrar - Optimera FSC-parametrar med TNCopt - Inaktivera FSC (ställ in FscAccToIq till 0) - Kontakta kundtjänst
237-1806B	**Error message** 1806B CC %2 Axel %1: Filter ej stabilt %4 **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-1806C	**Error message** 1806C "Maskinparameter" i %4 i rad %5 felaktig **Cause of error** - Syntaxfel i den presenterade filen - Den angivna maskinparametern stöds inte **Error correction** - Generera en ny kompensationsfil med TNCopt - Deaktivera de utökade kompensationerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1806D	**Error message** 1806D Syntax-fel i FN22-funktion **Cause of error** - Fel i FN22-syntax **Error correction** Kontrollera syntax i FN22-funktion Deaktivera FN22-funktionen alternativt den överlagrade cykeln Kontakta er servicerepresentant
237-1806E	**Error message** 1806E Felaktig tilldelning i %4 **Cause of error** - Felaktig tilldelning i den presenterade filen **Error correction** - Skapa kompenseringsfil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1806F	**Error message** 1806F Cykel 239 avbruten **Cause of error** Cykel 239 avbröts Ingen massa/tröghet har beräknats **Error correction** Upprepa cykel 239
237-18070	**Error message** 18070 CC%2 %1 Strömbegränsning i reglerkretsen **Cause of error** Strömbegränsning i reglerkretsen aktiverades Funktionen AVD avaktiverades. Möjliga orsaker: - För hög acceleration - Felaktiga förstyrningsparametrar - Felaktig AVD-dämpningstyp - För hög AVD-dämpningsfaktor **Error correction** - Kontrollera bör-accelerationen - Kontrollera förstyrningsparametrarna - Kontrollera AVD-parameterinställningen - Anpassa parametrarna om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18071	**Error message** 18071 CC%2 funktion bara tillgänglig med EnDat-mätsystem %1 **Cause of error** Crossover-positionsfilter är bara möjlig i kombination med ett EnDat-mätsystem **Error correction** Välj bort funktionen Crossover-positionsfilter Använd ett Endat-linjärmätsystem Kontakta kundtjänst
237-18072	**Error message** 18072 Överbelastning spindel %1 **Cause of error** - Spindeln överbelastades kortvarigt **Error correction** - Reducera matningen - Reducera ansättningen - Kontrollera skärdata
237-18073	**Error message** 18073 Maskinparametrar överförda axel %1
237-18074	**Error message** 18074 CC%2 %1 Fastställd tröghet: %4 [kg'*m*m*0.001] **Cause of error** **Error correction**
237-18075	**Error message** 18075 CC%2 %1 Uppmätt massa: %4 [kg*0.001]
237-18076	**Error message** 18076 CC%2 %1 Accelerationströskel ej uppnått: %4 [Procent] **Cause of error** När en vägningskörning genomförs uppnår inte axeln den acceleration som krävs. En uppskattning av massa och masströghet kan bara göras med en viss minsta acceleration. **Error correction** - Ställ förbikopplingspotentiometern på 100 % - Öka arbetssträckan för vägningskörningen

Felnummer	Beskrivning
237-18078	**Error message** 18078 CC %2 Axel %1: Parameter %4 stöds inte av software. **Cause of error** - Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version. **Error correction** - Delete the machine parameters or set them to their initial value. - Inform your service agency
237-18079	**Error message** 18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1807A	**Error message** 1807A CC%2: Fel på intern anslutning, felkod=%4 **Cause of error** Kommunikationsmodulen för en intern anslutning meddelar ett fel. Möjliga orsaker: - Elektromagnetiska störningar - Maskinvaran defekt **Error correction** - Kontrollera mätsystemskablarna, i synnerhet skärmade anslutningar - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst
237-1807B	**Error message** 1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1807C	**Error message** 1807C CC%2: Fel på intern port %5, felkod=%4 **Cause of error** Kommunikationsmodulen för en intern anslutning meddelar ett fel Möjliga orsaker: - Elektromagnetiska störningar - Maskinvaran defekt **Error correction** - Kontrollera mätsystemskablarna, i synnerhet skärmade anslutningar - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst
237-1807D	**Error message** 1807D CC%2: Fysiskt fel på datamottagning %1, felkod=%4 **Cause of error** Kommunikationsmodulen för den fiberoptiska kabeln (HFL) till omriktarna meddelar ett fel. Möjliga orsaker: - Maskinvaran defekt - Elektromagnetiska störningar - Fiberoptisk kabel (HFL) inte korrekt isatt - För liten böjradie hos fiberoptisk kabel **Error correction** - Kontrollera dämpningen i de fiberoptiska kablarna (HFL) med TNCdiag. Om dämpningen är för hög: - Kontrollera de fiberoptiska kablarna - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt eventuellt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning

Felnummer	Beskrivning
237-1807E	**Error message** 1807E CC%s: Internal connection fault, Error code=%4 **Cause of error** The component for internal optical fiber connections reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective **Error correction** - Check the encoder cables, particularly shield connections - Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Exchange the hardware - Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Contact your service agency
237-1807F	**Error message** 1807F UM 3xx inverter not found %1 **Cause of error** - No communication with the inverter of the displayed axis - Optical fibers connected incorrectly or not at all - Supply voltage of the inverter is missing - The machine parameters CfgCtrlOut/inverterInterface CfgAxisHardware/inverterInterface, CfgCtrlOut/motorConnector CfgAxisHardware/motorConnector, or CfgCtrlAxis/hsciCcIndex CfgAxisHardware/hsciCcIndex are not parameterized correctly. - Inverter defective **Error correction** - Check the cabling - Check the supply voltage of the inverters - Check the entries in the machine parameters - Replace the inverter - Contact your service agency
237-18082	**Error message** 18082 Ingång för positionsmätsystem existerar inte %1 **Cause of error** - En ingång som inte existerar har valts för positionsmätsystemet (inmatning i och från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: posEncoderInput) **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: kontrollera posEncoderInput - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18083	**Error message** 18083 Ingång för hastighetsmätsystem existerar inte %1 **Cause of error** - För hastighetsmätsystemet (uppgift i MP_speedEncoderInput) har en ingång som inte existerar valts **Error correction** - Kontrollera maskinparameter MP_speedEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant
237-18084	**Error message** 18084 Utgång för optiskt fiber ej tillgänglig %1 **Cause of error** - En icke tillgänglig utgång har selekterats för fiberoptik till UM servoenheten (uppgift i MP_inverterInterface) **Error correction** - Kontrollera maskinparameter MP_inverterInterface - Kontakta er servicerepresentant
237-18085	**Error message** 18085 Motoranslutning på servo existerar inte %1 **Cause of error** - Den valda motoranslutningen (uppgift i MP_motorConnector) existerar inte i servoenheten UM eller kompaktservot UEC. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter MP_motorConnector - Kontakta er servicerepresentant
237-18086	**Error message** 18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]
237-18087	**Error message** 18087 %1 LAC: Uppmätt massa: %4 [0.001*kg]

Felnummer	Beskrivning
237-18089	**Error message** 18089 WD-övervakning har triggat %1 (erhållet:%4, förväntat:%5) **Cause of error** Reglerenheten CC eller kompaktservot UEC meddelar att Watchdog inte längre uppdateras på servot UM eller kompaktservot UEC **Error correction** - Starta om styrningen - Kontrollera maskinen med avseende på skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst
237-1808A	**Error message** 1808A Felaktig initial kommunikation med omriktare CC%2 %1 **Cause of error** Det gick inte att upprätta någon kommunikation med omriktaren när styrsystemet startades. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen - Kontakta kundtjänst - Byt ut omriktaren
237-1808B	**Error message** 1808B Parameterfil ICTRL_xx.cmp felaktig **Cause of error** - Felaktig uppgift i parameterfil ICTRL_xx.cmp **Error correction** - Skapa en ny parameterfil via TNCopt - Okänd variabel parameter - Variabel parameter inte tillåten via denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
237-1808C	**Error message** 1808C Ange parameter: "%1 WearAdaptFriction = %4" **Cause of error** - Förslitningsparametrar har fastställts **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-1808D	**Error message** 1808D Fel vid fastställande av "WearAdaptFriction" **Cause of error** Ett fel uppstod vid bestämning av ”WearAdaptFriction” - Förflyttningsprofilen är inte lämplig för bestämning av slitageparametern - Förflyttningsprofilen är för lång, vilket gör att dataloggningen avbryts. - Förflyttningsprofilen är för kort, vilket gör att det inte går att uppnå en konstant hastighet för mätvärdesregistrering. **Error correction** - Anpassning av förflyttningsprofilen för bestämning av slitageindex - Kontakta kundtjänst
237-1808E	**Error message** 1808E PWM-ändring ej tillåtet under drift **Cause of error** - Parametern för PWM-frekvensen ändrades under pågående drift. - Den initiala maskinparametern pekar på en annan PWM-frekvens. **Error correction** - Alla maskinparametersubfiler måste ha samma PWM-inställningar. - Ändra alla subfiler och alla axlar som ligger på samma PWM-utgång så att PWM-frekvensen har samma värde. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1808F	**Error message** 1808F CC%2 Inkompatibelt motormätsystem %1, anslutning X%4 **Cause of error** Den konfigurerade mätsystemsingången på reglerenheten kan bara utvärdera digitala, rent seriella mätsystem. Mätsystem med 1 Vpp-signaler stöds inte på denna ingång. **Error correction** - Om den använda motorgivaren är en 1Vpp-givare: Använd ingång X401 - X406 på denna CC och konfigurera via CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput. - Om det handlar om en givare med rent seriellt EnDat-gränssnitt: Sätt parameter CfgServoMotor/MP_motEncType på korrekt värde. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
237-18090	**Error message** 18090 CC%2 Inkompatibelt positionsmätsystem %1, anslutning X%4 **Cause of error** Den konfigurerade mätsystemsingången på reglerenheten kan bara utvärdera digitala, rent seriella mätsystem. Mätsystem med 1 Vpp-signaler stöds inte på denna ingång. **Error correction** - Om den använda positionsgivaren är en 1Vpp-givare: Använd ingång X401–X406 på CC och konfigurera från MLST 19: CfgCtrlEncoder/input eller upp till MLST 18: CfgAxisConfig/posEncoderInput. - Om det rör sig om en givare med rent seriellt EnDat-gränssnitt: Sätt parameter från MLST 19: CfgCtrlEncoder/protocol eller upp till MLST 18: CfgAxisHardware/posEncoderType på korrekt värde. - Kontakta kundtjänst
237-18091	**Error message** 18091 Hastighetsreglering: P-faktor eller integral för liten axel %1 **Cause of error** - P-faktor för hastighetsregleringen i MP_vCtrlPropGain under CfgSpeedControl är för låg - Integreringstiden i hastighetsregleringen P_vCtrlPropGain eller MP_vCtrlIntGain är för liten - Bit 20 i MP_miscCtrlFunct0 under CfgCCAuxil är satt trots att P-faktor och integreringstid är för låga **Error correction** - Öka P-faktor i MP_vCtrlPropGain - Minska I-faktor i MP_vCtrlIntGain - Återställ Bit 20 i MP_miscCtrlFunct0
237-18092	**Error message** 18092 Controller software timeout BOARD-ID %2 **Cause of error** - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18093	**Error message** 18093 Controller software timeout BOARD-ID %2 **Cause of error** - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-18094	**Error message** 18094 CC%2 Fel vid Endat3-initieringen %1 **Cause of error** - Ett problem inträffade i samband med initieringen av Endat3-gränssnittet (AddInfo[0] == 0). - Kommunikation med Endat3-mätsystemet är inte möjlig (AddInfo[0] == 1). **Error correction** - Starta om styrsystemet - Byt reglerenheten CC - Kontrollera anslutningskabeln till mätsystemet - Bryt spänningsförsörjningen till mätsystemet i minst 5 sekunder (koppla bort mätsystemet från styrsystemet) och starta sedan om styrsystemet - Byt mätsystem
237-18096	**Error message** 18096 Strömreglerparametrar inte korrekta %1 info %4 **Cause of error** - Strömregulatorns (CfgCurrentControl) parameterinställning är inte korrekt Info = 1: blandad parameterinställning är inte tillåten: använd bara (iCtrlPropGain och iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ och iCtrlIntGainQ) Info = 2: iCtrlPropGain = 0, trots att iCtrlIntGain > 0 Info = 3: iCtrlPropGainD = 0, trots att iCtrlIntGainD > 0 Info = 4: iCtrlPropGainQ = 0, trots att iCtrlIntGainQ > 0 **Error correction** - Korrigera strömregulatorns parameterinställning Info = 1: ställ in (iCtrlPropGain = 0 och iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 och iCtrlIntGainQ = 0) Info = 2: ställ in iCtrlPropGain > 0 eller iCtrlIntGain = 0 Info = 3: ställ in iCtrlPropGainD > 0 eller iCtrlIntGainD = 0 Info = 4: ställ in iCtrlPropGainQ > 0 eller iCtrlIntGainQ = 0

Felnummer	Beskrivning
237-18097	**Error message** 18097 Axel %1: Mätning ej möjlig **Cause of error** Axeln skulle röra sig utanför förflyttningsgränsen vid mätningen. **Error correction** Placera axeln på tillräckligt avstånd från förflyttningsgränserna. Minska den underlagrade hastigheten.
237-18098	**Error message** 18098 Axel %1: Avstängning av impulssignalen är inte möjlig. **Cause of error** Drivningen frånkopplad eller avstängd under aktivering av impulssignalen. **Error correction** Upprepad mätning med påslagna drivningar.
237-18099	**Error message** 18099 Varvtalsberoende PWM-frekvensomkoppling ej möjlig %1 **Cause of error** - En varvtalsberoende omkoppling av PWM-frekvensen har konfigurerats via CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2. Den här funktionen stöds ännu inte i den använda programvaruversionen för drivningsgeneration Gen 3. **Error correction** - Ställ in parametern CfgCurrentControl/iCtrlPwmType på 0. - Ställ eventuellt in PWM-frekvensen på det högre värdet permanent. - Kontakta kundtjänst.
237-1809A	**Error message** 1809A TNCopt utjämningssekvens startades **Cause of error** En automatisk kalibreringssekvens har startats i TNCopt. TNCopt har tagit över kontrollen av styrsystemet. Axlarnas rörelser kan startas automatiskt. **Error correction** - Kontrollera om TNCopt är ansluten till styrsystemet och en kalibreringssekvens har startats.

Felnummer	Beskrivning
237-1809B	**Error message** 1809B Axel %1: Svängning upptäcktes. **Cause of error** En vibration upptäcktes under mätningen. **Error correction** Minska amplituden hos impulssignalen. Förvissa dig om att reglerkretsarna har tillräckliga stabilitetsreserver.
237-1809C	**Error message** 1809C Otillåten typ av referens %1 **Cause of error** Det inställda läget i parametern CfgReferencing/refType är inte möjligt med den befintliga pulsgivaren. **Error correction** Ställ in ett referenskörningsläge som passar till pulsgivaren i den nämnda parametern.
237-1809D	**Error message** 1809D CC%2: Störning på intern anslutning **Cause of error** Kommunikationen med en enhetsintern styrenhet har avbrutits. Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen är utanför den tillåtna toleransen - Maskinvaran defekt **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen för den berörda CC:n och följ anvisningarna i handboken. - Byt ut CC. - Kontakta kundtjänst.
237-1809E	**Error message** 1809E CC%2: Störning på intern anslutning **Cause of error** Kommunikationen med en enhetsintern styrenhet har avbrutits. Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen är utanför den tillåtna toleransen - Maskinvaran defekt **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen för den berörda CC:n och följ anvisningarna i handboken. - Byt ut CC. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
237-1809F	**Error message** 1809F Axel %1: värdet för amplituden inte inom tillåtet område **Cause of error** Värdet för amplituden på impulssignalen för mätning av frekvenskörningen är utanför tillåtet område. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera/korrigera OEM-makrot för cykel 238 Mäta maskinstatus (CfgSystemCycle/OEM_MACHSTAT_MEAS) - Kontrollera värdet för impulsamplituden - Rekommenderad inställning: amplituden anges som faktor för märkströmmen. Ett vanligt värde är 0,3.
237-180A0	**Error message** 180A0 Ej aktiverad omriktarprogramvara har laddats **Cause of error** I omriktaren sitter en testprogramvara som inte är aktiverad. Den här programvaran får endast användas för interna testsyften. **Error correction** - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst
237-180A1	**Error message** 180A1 Tidsöverskridande trigger **Cause of error** Resultatet som triggern utlöser har inte inträffat i tid. Den programmerade matningen har inte uppnåtts. **Error correction** Minska den programmerade matningen.
237-180A2	**Error message** 180A2 Axel %1: funktionen %4 stöds inte av reglerenhet CC **Cause of error** The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC). **Error correction** - Deactivate the function - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-180A3	**Error message** 180A3 Axel %1: nollpunkt för hastigheten vid %4 vid mätning %5 **Cause of error** Medan Bodediagrammet ritades upp fastställdes en nollpunkt för en uppmätt hastighet. För den här mättypen ska icke-linjära effekter av friktion vid hastighet 0 undvikas. **Error correction** Öka förhållandet mellan underlagrad hastighet och impulsamplitud
237-180A4	**Error message** 180A4 CC%2: maximal datorbelastning har stigit, axel %1 **Cause of error** På grund av ett ändrat eller på nytt aktiverat maskinparameterblock har beräkningsbelastningen för CC ökat gentemot belastningen från det ursprungliga resp. föregående maskinparameterblocket. Parametrarna för PWM-frekvens (CfgPowerStage/ampPwmFreq), reglerprestanda (CfgCtrlOut/ctrlPerformance) och strömregulatorns cykeltid (CfgCurrentControl/iCtrlPwmType) bidrar till beräkningsbelastningen. **Error correction** - Starta om systemet för att läsa in det ändrade parameterblocket initialt vid start. - Läs in maskinparameterblocket med den högsta beräkningsbelastningen initialt (eventuellt med attributet Axes/PhysicalAxes/(axelidentifierare)/deactivatedAtStart = TRUE) och aktivera först därefter det maskinparameterblock (med lägre beräkningsbelastning) som passar till den aktuella maskinvarukonfigurationen.
237-180A5	**Error message** 180A5 Axel %1: Ett fel uppstod vid mätningen **Cause of error** - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-180A6	**Error message** 180A6 Axel %1: mätning av vattenfallsdiagram: v_nom inte konstant **Cause of error** Börhastigheten v_nom är inte konstant under inspelningen för vattenfallsdiagrammet. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera/korrigera OEM-makro för cykel 238 Mäta maskinstatus (CfgSystemCycle/OEM_MACHSTAT_MEAS) - Öka led-/eftergångstiden
237-180A7	**Error message** 180A7 CC%2: komm-fel med EnDat3-varvtalsmätaren, felkod %6 **Cause of error** - Under kommunikationen med EnDat3-mätsystemet uppstod ett fel - felkoden anger orsaken: - 0,1: fel i det fysiska skiktet (PHY) - 2: CRC-fel i HPF:en eller i ett LPF - 3: WD-fel, inget svar från mätsystemet identifierades under timeouten - 4: Strobe-fel, en ny förfrågan startades trots att den gamla fortfarande är aktiv: - Möjliga orsaker: - Mätsystemet är defekt - Mätsystemets anslutningskabel defekt - Störningar i mätsystemets anslutningskabel **Error correction** - Byt mätsystemet - Kontrollera anslutningskabeln och byt ut vid behov - Byt reglerenhet CC

Felnummer	Beskrivning
237-180A8	**Error message** 180A8 CC%2: komm-fel med EnDat3-lägesmätaren, felkod %6 **Cause of error** - Under kommunikationen med EnDat3-mätsystemet uppstod ett fel - felkoden anger orsaken: - 0,1: fel i det fysiska skiktet (PHY) - 2: CRC-fel i HPF:en eller i ett LPF - 3: WD-fel, inget svar från mätsystemet identifierades under timeouten - 4: Strobe-fel, en ny förfrågan startades trots att den gamla fortfarande är aktiv: - Möjliga orsaker: - Mätsystemet är defekt - Mätsystemets anslutningskabel defekt - Störningar i mätsystemets anslutningskabel **Error correction** - Byt mätsystemet - Kontrollera anslutningskabeln och byt ut vid behov - Byt reglerenhet CC
237-180A9	**Error message** 180A9 CC %2: Endat3-varvtalsmätaren meddelar fel, felkod %6 **Cause of error** EnDat3-mäsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 7: Datagenerering gick fel eller ett driftavbrott uppstod i mätsystemet - 8: Position Singleturn inkorrekt - 9: Position Multiturn inkorrekt - 10: Gränsen för mätsystemets tillåtna omgivningsvillkor överskreds (t.ex. temperatur) - 11: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor (ström- eller spänning) över- eller underskreds - 12, 13, 14, 15: Enhetsspecifika felmeddelanden 0–3 (Observera dokumentationen för mätsystemet) - 16: Ospecificerat felmeddelande **Error correction** - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemets omgivningsvillkor - Byt mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
237-180AA	**Error message** 180AA CC %2: Endat3-lägesmätaren meddelar ett fel, felkod %6 **Cause of error** EnDat3-mäsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 7: Datagenerering gick fel eller ett driftavbrott uppstod i mätsystemet - 8: Position Singleturn inkorrekt - 9: Position Multiturn inkorrekt - 10: Gränsen för mätsystemets tillåtna omgivningsvillkor överskreds (t.ex. temperatur) - 11: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor (ström- eller spänning) över- eller underskreds - 12, 13, 14, 15: Enhetsspecifika felmeddelanden 0–3 (Observera dokumentationen för mätsystemet) - 16: Ospecificerat felmeddelande **Error correction** - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemets omgivningsvillkor - Byt mätsystemet
237-180AB	**Error message** 180AB CC%2: fel i cyk. komm. m. EnDat3-varvtalsmätaren, felkod %6 **Cause of error** Mätsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 4: Överföring av ogiltiga positionsdata - 5: En request-kod stöds inte av mätsystemet - 18: Det signalerade felet kan inte kategoriseras **Error correction** - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera tilläggsförfrågningar - Byt ut mätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180AC	**Error message** 180AC CC%2: fel i cyk. komm. m. EnDat3-lägesmätaren, felkod %6 **Cause of error** Mätsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 4: Överföring av ogiltiga positionsdata - 5: En request-kod stöds inte av mätsystemet - 18: Det signalerade felet kan inte kategoriseras **Error correction** - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera tilläggsförfrågningar - Byt ut mätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
237-180AD	**Error message** 180AD CC%2: varning från EnDat3-mätaren till %1; varningskod: %6 **Cause of error** En varning signalerades under kommunikationen med mätsystemet Varningskod beskriver orsaken: - 0: Mätsystemets tillstånd/underhåll - 1: Gränsen för tillåtna omgivningsvillkor nära (t.ex. temperatur) - 2: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor nära (ström/spänning) - 3: Temperaturvarningströskeln har överskridits - 4: Gränsen för minimal batteriladdning nästan uppnådd - 5–8: Mätsystemsspecifik varning 0–3 - 9: Ospecificerad varning från mätsystemet - 10: Den signalerade varningen kan inte kategoriseras Framöver kan ett allvarligare mätsystemsfel uppstå **Error correction** Åtgärder enligt varningskod: - 0: Service för mätsystemet rekommenderas - 1, 4: Kontrollera iakttagelse av omgivningsvillkor (t.ex. Temperatur) och utför åtgärder - 2: Säkerställ iakttagelse av elektriska driftsvillkor (t.ex. spänningsförsörjning) - 3: Säkerställ iakttagelse av elektriska driftsvillkor och byt batteriet inom kort - 5–8: Åtgärderna beskrivs i respektive dokumentation för mätsystemet - 9, 10: Kontrollera mätsystem, byt mätsystem, kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180AE	**Error message** 180AE CC%2: Temperaturvarning från EnDat3-mätenhet till %1 **Cause of error** Mätsystemet har upptäckt en hotande skada på de tillåtna omgivningsvillkoren: Överskridande temperatur **Error correction** - Säkerställ att tillåtna omgivningsvillkor uppfylls, t.ex. se till att tillräcklig kylning finns - Kontrollera mätsystemet och byt ut vid behov - Kontakta kundtjänst
237-180B0	**Error message** 180B0 CC (logg): data från en EnDat3 LowPrio-överföring ogiltiga **Cause of error** **Error correction**
237-180B1	**Error message** 180B1 Tidsöverskridning vid kommunikation med UM 3xx vid %1 **Cause of error** Den beskrivna UM 3xx svarade inte i tid på en kommunikationsförfrågan från CC. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B2	**Error message** 180B2 Störning i kommunikationen med UM 3xx vid %1 **Cause of error** Telegram misslyckades i överföringen av de faktiska strömvärdena från UM till CC. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL - Internt systemfel **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B3	**Error message** 180B3 Tidsöverskridning i kommunikationen med intern komponent vid %1 **Cause of error** Den lägesvärdesomvandlarmodul som tilldelades kontakten svarade inte i tid på en kommunikationsförfrågan från processorn. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i givarkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i skärmanslutningen - Internt systemfel **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att givarkablarna sitter fast ordentligt - Byt ut aktuell givare eller andra givare i samma kolumn - för X401 också X402, X431 eller X432 - för X403 också X404, X433 eller X434 - för X405 också X406, X435 eller X436 - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B4	**Error message** 180B4 Störning i kommunikation med intern komponent vid %1 **Cause of error** Kommunikationen störs med lägesvärdesomvandlarmodulen för den beskrivna kontakten. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i givarkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i skärmanslutningen - Internt systemfel **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att givarkablarna sitter fast ordentligt - Byt ut aktuell givare eller andra givare i samma kolumn - för X401 också X402, X431 eller X432 - för X403 också X404, X433 eller X434 - för X405 också X406, X435 eller X436 - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B5	**Error message** 180B5 För många felaktiga telegram i rad för en UM 3xx %1 **Cause of error** För många telegram misslyckades i rad under överföring av faktiska strömvärden från CC till UM. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B6	**Error message** 180B6 För många felaktiga telegram för en UM 3xx %1 **Cause of error** För många telegram misslyckades under övervakningsperioden vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B7	**Error message** 180B7 För hög felfrekvens för telegrammen från UM 3xx %1 **Cause of error** Vid överföringen av faktiska strömvärden från CC till UM ligger telegrammens felfrekvens över gränsvärdet. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B8	**Error message** 180B8 Ovanliga telegram från UM 3xx %1 under registreringströskeln **Cause of error** Vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att nätsladden sitter fast ordentligt - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera HFL för nedsmutsning, korrekt dragning och fastsättning
237-180B9	**Error message** 180B9 Ovanliga telegram från UM 3xx %1 **Cause of error** Vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL **Error correction** - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att nätsladden sitter fast ordentligt - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera HFL för nedsmutsning, korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-180BA	**Error message** 180BA CC%2 EnDat2.2 inkrementell: felaktigt absolutvärde %1 **Cause of error** - Felaktig referenskörning - Vändning under referenskörningen - Ett och samma referensmärke passerades ett flertal gånger **Error correction** - Koppla bort matningsspänningen (minst 10 sekunder) - Stäng av maskinens matningsspänning (huvudbrytare på/av)
237-180BB	**Error message** 180BB Felaktig FSuC include-fil CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för interna block (SOC och FSuC) på CC matchar inte varandra. **Error correction** - Kontrollera programversionen och uppdatera om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-180BC	**Error message** 180BC Fältvinkeljustering: chkPosHoldFieldAdj = 0 %1 **Cause of error** - En fältvinkeljustering startades fastän parametern CfgControllerAuxil/chkPosHoldFieldAdj har värdet 0 - Det är endast möjligt för spindlar att avaktivera positionsövervakning under fältvinkeljustering Det är inte tillåtet för axlar **Error correction** - Ställ in CfgControllerAuxil/chkPosHoldFieldAdj till ett värde större än 0

Felnummer	Beskrivning
237-180BD	**Error message** 180BD Positionsövervakning vid fältvinkeljustering %1, ES %4 **Cause of error** - Den maximala positionsavvikelsen överskreds under fältvinkeljusteringen - Tilläggsinformationen indikerar den aktiva nödstoppsingången, om den är inställd: 0 = Ingen nödstoppsingång inställd 1 = Nödstopp A 2 = Nödstopp A handratt 3 = Nödstopp B 4 = Nödstopp B handtatt 5 = Nödstopp B Functional Safety 6 = Nödstopp B Functional Safety handratt 7 = Nödstopp A Functional Safety 8 = Nödstopp A Functional Safety handratt **Error correction** - Kontrollera parametern CfgControllerAuxil/chkPosHoldFieldAdj och öka vid behov - Kontrollera extern ledningsdragning, speciellt nödstoppsingångarna - Kontrollera givar- och motordata
237-180BE	**Error message** 180BE Släpfelsövervakning inaktiv %1 **Cause of error** - Parametern CfgPosControl/servoLagMax2 har värdet 0 - Det är endast möjligt för spindlar att avaktivera släpfelsövervakning. Det är inte tillåtet för axlar. **Error correction** - Ställ in CfgPosContro l> servoLagMax2 till ett värde större än 0
237-180BF	**Error message** 180BF Överfyllning av en intern kommunikationsbuffert CPU0 CC%2 **Cause of error** En intern buffert i styrenheten CC till buffertminnet för meddelanden på huvuddatorn MC har överskridits. **Error correction** Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180C0	**Error message** 180C0 Överfyllning av en intern kommunikationsbuffert CPU1 CC%2 **Cause of error** En intern buffert i styrenheten CC till buffertminnet för meddelanden på huvuddatorn MC har överskridits. **Error correction** Kontakta kundtjänst
237-180C1	**Error message** 180C1 Användning av en CC-hårdvara som inte stöds CC%2 **Cause of error** Genom att ställa in Bit 31 i CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 används medvetet reglerenhet CC 61xx som inte stöds av programvaruversionen. Korrekt funktion av programvaran kan inte garanteras. **Error correction** - Byt CC (använd ID 66263x-03 eller högre) - Kontakta kundtjänst
237-180C2	**Error message** 180C2 CC-hårdvaran stöds inte CC%2 **Cause of error** Den använda reglerenheten CC 61xx stöds inte av denna programvaruversion. **Error correction** - Byt CC (använd ID 66263x-03 eller högre) - Kontakta kundtjänst
237-180C3	**Error message** 180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1! **Cause of error** - An invalid or not yet supported error injection was triggered. - The transfer parameters for the error injection are not plausible. **Error correction** Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.
237-180C4	**Error message** 180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_ENCFP-GA_VAR_%4 in %1! **Cause of error** - En felinjektion triggades via hcTAMPER_WITH_ENCO-DER_TRANSMISSION **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-180C5	**Error message** 180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5 **Cause of error** - Size mismatch of an MP structure on the MC and CC. - This warning is just a reminder for R&D and has no functional meaning. **Error correction**
237-180C6	**Error message** 180C6 Axel %1: TRC-cykel: matning under mätning inte konstant **Cause of error** Hastigheten är inte konstant under mätning i TRC-cykeln. **Error correction** - Öka parametern trcCycLeadTime
237-180C7	**Error message** 180C7 Axel %1: TRC-cykelns parametrering inte komplett **Cause of error** TRC-cykelns parametrering är inte fullständig eller felaktig. **Error correction** - Kontrollera TRC-cykelns parametrering under CfgTorqueRipple - Använd TNCopt för parametreringen
237-180C8	**Error message** 180C8 Axel %1: Skillnad vid ref.mätning vid övre axel %4 stor %5% **Cause of error** Resultaten av de båda referensmätningarna i TRC-cykeln avviker mycket från varandra. Det kan ha en negativ effekt på optimeringssatserna och påverka jämförelsekvaliteten negativt. En möjlig anledning kan t.ex. vara ett förändrat smörjtillstånd. **Error correction** Se till att förhållandena är så konstanta som möjligt under cykeln (t.ex. axlarnas smörjtillstånd).

Felnummer	Beskrivning
237-180C9	**Error message** 180C9 Axel %1: TRC-cykel: Avbrott, eftersom max iteration %4 uppnåtts **Cause of error** Optimeringen avslutades efter det maximala antalet iterationer. Avbrottskriteriet trcCycAmplTol uppnåddes inte. **Error correction** - Ta bort motorns konfigurerade övre axel, vars kompensation inte rekommenderades av TRC-cykeln, dvs. aktiverades - Kontakta kundtjänst
237-180CA	**Error message** 180CA CC %2 axel %1: TRC-cykel: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] för liten **Cause of error** Den maximalt tillåtna linjen för mätningen är för liten, så det finns ingen eller en för kort fas med konstant matning. **Error correction** - Öka parametern trcCycMaxMeasDist om det är möjligt. - Sänk matningen (trcCycMeasFeed) eller öka rycket och accelerationen för att hålla linjen som behövs för acceleration och bromsning kort. - Sänk parametern trcCycLeadTime
237-180CB	**Error message** 180CB Axel %1: Cykeln måste avbrytas **Cause of error** Den inställda matningsoverriden är för låg. NC-Stopp eller drivning frånkopplad under cykelutförandet. Beakta väntande felmeddelanden. **Error correction** Starta om cykeln
237-180CC	**Error message** 180CC Programvarualternativ saknas: Cross Talk Compensation **Cause of error** Angiven Software-option är inte frigiven, trots att en funktion som är kopplad till den skall aktiveras. **Error correction** - Kontrollera Software-optioner via lösenord SIK - Kontakta din maskintillverkare eller HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
237-180CC	**Error message** 180CC A collision occurred **Cause of error** Es wurde eine Kollision beim Verfahren der Achse festgestellt. **Error correction** - Verfahrwege der Achsen auf Hindernisse überprüfen - Sichtprüfung auf Beschädigungen der Maschine durchführen - Maschine auf Beschädigungen durch den Kundendienst überprüfen lassen - Maschinengeometrie neu vermessen lassen
237-180D6	**Error message** 180D6 Kritisk kollision detekterad **Cause of error** Kritisk kollision mellan axel och arbetsstycke eller mellan axel och bord upptäckt. **Error correction** - Kör axeln fri mot kollisionsriktningen - Kontrollera verktyget för mekaniska skador - Kontrollera maskinen för mekaniska skador - Kontrollera maskinens geometri - Kontrollera spindeln för skador - Kontakta kundtjänst
237-180D8	**Error message** 180D8 CC %2-axel %1: Begränsning av positionsreglering är inte tillåten **Cause of error** - Internt programvarufel föreligger **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
237-180D9	**Error message** 180D9 CC%2: Kritisk maskinbelastning upptäckt **Cause of error** Incorrect process parameters or critical collision detected. **Error correction** - After acknowledging the alarm and powering-on the drives, collision detection is inactive for 60 s. - Within these 60 s, retract the axes from the direction of collision. - Check the tool for mechanical damage - Check the machine for mechanical damage - Check your machine's geometry - Check the spindle for damage - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-180DA	**Error message** 180DA Axel %1: servolagMax1 = 0 inte tillåtet **Cause of error** - The machine parameter CfgPosControl/servoLagMax1 has the value 0 even though the drive is currently classified as an axis. - Only for spindles can position monitoring be deactivated with the value 0. This is not permitted for axes **Error correction** - Set the machine parameter CfgPosControl/servoLagMax1 to a value greater than 0
237-180DB	**Error message** 180DB SS0 för kopplad axel %1 **Cause of error** There was an SS0 alarm of an axis with an axis group. Since the parameter CfgAxisCoupling/syncAxisCoupledSS0 is set for this axis group, an SS0 was also triggered for the coupled axis. **Error correction** - Set CfgAxisCoupling/syncAxisCoupledSS0 to FALSE if no SS0 is to be triggered for the coupled axis
237-180DC	**Error message** 180DC CC%2, encoder% 1: data transfer interrupted **Cause of error** - Data transfer from encoder disturbed or interrupted - Encoder defective - Internal system error **Error correction** - Check encoder cable and connection - Check shielding and grounding - Exchange the encoder cable - Exchange the encoder - Check the software version - Create a service file - Inform your service agency
237-18500	**Error message** 18500 SKERN-CC%2: mätsystemfel CRC X%4 **Cause of error** - Fel i kontrollsumma vid mätsystemsdata **Error correction** - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt ut reglerenheten (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18501	**Error message** 18501 SKERN-CC%2: mätsystemfel BlockID X%4 **Cause of error** - Block-ID-fel i mätsystemsdata **Error correction** - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt ut reglerenheten (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst
237-18502	**Error message** 18502 SKERN-CC%2: mätsystemfel amplitud för liten X%4 **Cause of error** - Mätsystemets amplitud är för liten **Error correction** - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18503	**Error message** 18503 SKERN-CC%2: mätsystemfel amplitud för stor X%4 **Cause of error** - Mätsystemets amplitud är för hög **Error correction** - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt eventuellt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18504	**Error message** 18504 SKERN-CC%2: mätsystemfel frekvens felaktig X%4 **Cause of error** - Frekvensfel i mätsystemsignalerna **Error correction** - Kontrollera kabeldragning av mätsystem inkl. skärmning - Byt eventuellt mätsystem - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18505	**Error message** 18505 SKERN-CC%2: mätsystemfel latchcntr. inte inkrementerad X%4 **Cause of error** - Felaktig latchcounter i mätsystemsdata Inga nya mätsystemsdata erhållna **Error correction** - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt reglerenheten (CC resp. UEC) eller mätsystemet (endast vid EnDat) - Kontrollera mätsystemets anslutning och kabeldragning - Kontakta kundtjänst
237-18506	**Error message** 18506 SKERN-CC%2: mätsystemfel Pin-ID X%4 **Cause of error** - PIN-ID i mätsystemdata felaktig **Error correction** - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta er servicerepresentant
237-18507	**Error message** 18507 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 F1-bitar satt X %4 **Cause of error** - Felbit F1 inställd i EnDat22-mätsystemet **Error correction** - Observera anvisningarna i de följande larmen - Kontrollera/byt ut mätsystemets kabel - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18508	**Error message** 18508 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 F2-bitar satt X %4 **Cause of error** - Felbit F2 inställd i EnDat22-mätsystemet **Error correction** - Observera anvisningarna i de följande larmen - Kontrollera/byt ut mätsystemets kabel - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18509	**Error message** 18509 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 CRC X%4 **Cause of error** - Fel i kontrollsumma vid EnDat22-mätsystemdata **Error correction** - Kontrollera/byt ut mätsystemkabel - Byt mätsystem - Kontakta er servicerepresentant
237-1850A	**Error message** 1850A SKERN-CC%2: mätsystemfel blocknummer X%4 **Cause of error** Blocknumret i mätsystemsdata är felaktigt. **Error correction** - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst
237-18510	**Error message** 18510 SKERN-CC%2: mätsystemfel ogiltigt övergångsvärde X%4 **Cause of error** - Ogiltigt övergångsvärde i mätsystemsdata **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-18511	**Error message** 18511 SKERN-CC%2: mätsystemfel: samlingsfel i EnDat-master X%4 **Cause of error** Det finns ett fel i mätsystemet (EnDat-Master). **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
237-18520	**Error message** 18520 SKERN-CC%2: CRC-fel vid cyklisk omriktarkommunikation %1 **Cause of error** - CRC-fel vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18521	**Error message** 18521 SKERN-CC%2: räknarfel vid cykl. omriktarkommunikation %1 **Cause of error** - Felaktig paketräknare vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18522	**Error message** 18522 SKERN-CC%2: kontrollsumma felaktig %1 **Cause of error** - Fel i kontrollsumma för s.k. UM-DriveID vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18523	**Error message** 18523 UM (FS.B): CRC-fel vid cyklisk UM-kommunikation CC %2 %1 **Cause of error** - CRC-fel vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18524	**Error message** 18524 UM (FS.B): räknare fel vid cyklisk UM-kommunikation CC%2 %1 **Cause of error** - Felaktig paketräknare vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18525	**Error message** 18525 UM (FS.B): fel i kontrollsumma CC%2 %1 **Cause of error** - Fel i kontrollsumma för s.k. UM-DriveID vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18530	**Error message** 18530 SKERN-CC%2: axelstatus vid SMP-ändring inte STO %1 **Cause of error** - Axeln var inte i tillståndet STO vid ändring av en av följande parametrar: hsciCcIndex, inverterInterface, motorConnector **Error correction** - Stäng av drivning före parameterändring eller sätt den i STO-tillstånd - Kontrollera PLC/SPLC-program och justera eventuellt - Kontakta er servicerepresentant
237-18531	**Error message** 18531 SKERN-CC%2: watchdog-fel SKERN **Cause of error** - Internt programvarufel (Watchdog Low Prio-cykel) **Error correction** - Kontakta kundtjänst
237-18540	**Error message** 18540 SKERN-CC%2: Fel vid test av signalamplitud X%4 **Cause of error** An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude: - The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully - The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully **Error correction** - Check connections and cable of the encoder - Replace encoder or cable - Inform your service agency
237-18541	**Error message** 18541 EnDat-givare på X%4: Tvångsdynamisering har misslyckats **Cause of error** Ett mätsystem med EnDat-gränssnitt är anslutet på den angivna kontakten. Ett fel har inträffat vid tvångsdynamiseringen för detta mätsystem. Möjliga orsaker: - Mätsystemet är inte korrekt anslutet - Mätsystemet är defekt **Error correction** - Kontrollera mätsystemets anslutningar och kabel - Byt i förekommande fall ut kabeln eller mätsystemet - Kontakta din servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18542	**Error message** 18542 SKERN-CC%2: Single-Event-Upset-fel (SEU) har detekterats **Cause of error** - Internt programvarufel - Eventuellt ett sporadiskt fel på grund av EMC-strålning **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontrollera enheternas skärmning resp. skärmanslutning - Avskärma eller avlägsna möjliga EMC-störkällor - Kontakta kundtjänst
237-18544	**Error message** 18544 SKERN-CC%2: Omriktare SS0 begäran axel%1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppfunktion SS0 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18545	**Error message** 18545 SKERN-CC%2: Omriktare SS1F begäran axel%1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppfunktion SS1F via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18546	**Error message** 18546 SKERN-CC%2: Omriktare Watchdog-fel EFuC axel%1 **Cause of error** - Omriktarens FS.B meddelar ett watchdog-fel FS.A (WDF.A) - Omriktarens FS.A är inte längre driftklar **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren

Felnummer	Beskrivning
237-18547	**Error message** 18547 SKERN-CC%2: Omriktare FS.A spänningsförsörjning felaktig axel%1 **Cause of error** - En intern försörjningsspänning är för hög eller för låg **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Kontrollera omriktarens försörjningsspänning (bygelkontakt X76) - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren
237-18548	**Error message** 18548 SKERN-CC%2: Omriktare kräver en SS1 reaktion axel %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppreaktion SS1 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18549	**Error message** 18549 SKERN-CC%2: Omriktare kräver en SS2 reaktion axel %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppreaktion SS2 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18550	**Error message** 18550 Testkommando togs emot i en release-programvara! **Cause of error** Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! **Error correction** - Use autotest software! - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18552	**Error message** 18552 SKERN-CC%2: Stuck-At-fel på temperaturkanal **Cause of error** - AD-omvandlingskanalen (på reglerenheten) för registrering av boardtemperaturen är defekt - Reglerenhetens fasta programvara har fastställt ett fel **Error correction** - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta er servicerepresentant
237-18553	**Error message** 18553 SKERN-CC%2: Stuck-At-fel i spänningskanal %4 **Cause of error** - Reglerenheten defekt (ADC-kanal). - Drivrutinsproblem för reglerenhetens (CC, UEC) fasta programvara **Error correction** - Kontakta kundtjänst. - Byt eventuellt reglerenhet (CC, UEC)
237-18554	**Error message** 18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 begäran %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppfunktion SS0 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18555	**Error message** 18555 UM (FS-B): UM kräver SS1F CC%2 %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppfunktion SS1F via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18556	**Error message** 18556 UM (FS.B): watchdog-fel UM-FS.A CC%2 %1 **Cause of error** - Omriktarens FS.B meddelar ett watchdog-fel FS.A (WDF.A) - Omriktarens FS.A är inte längre driftklar **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren

Felnummer	Beskrivning
237-18557	**Error message** 18557 UM (FS.B): UM-FS.A spänningsförsörjning fel CC%2 %1 **Cause of error** - En intern försörjningsspänning är för hög eller för låg **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Kontrollera omriktarens försörjningsspänning (bygelkontakt X76) - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren
237-18558	**Error message** 18558 UM (FS.B): UM kräver SS1 reaktion CC%2 %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppreaktion SS1 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18559	**Error message** 18559 UM (FS.B): UM kräver en SS2-reaktion CC%2 %1 **Cause of error** - Omriktaren begär en stoppreaktion SS2 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen **Error correction** - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-1855A	**Error message** 1855A SKERN-CC%2: EnDat-tvångsdynamisering ej genomförd **Cause of error** Kontrollen av EnDat22-tvångsdynamisering i slutet av det första självtestet misslyckades. Ingen genomförd EnDat-tvångsdynamisering har upptäckts de senaste 168 timmarna. **Error correction** - Kontrollera mätsystemet med avseende på fel/defekt - Byt mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
237-1855B	**Error message** 1855B SKERN-CC%2: intervallskada vid EnDat-tvångsdynamisering **Cause of error** - Det minsta tillåtna tidsintervallet (4 timmar) till nästa EnDat-tvångsdynamisering följdes inte (AddInfo[4] = 2) - Det största tillåtna tidsintervallet (168 timmar) till nästa EnDat-tvångsdynamisering följdes inte (AddInfo[4] = 1) **Error correction** - Starta om styrning - Om felet uppstår på nytt: kontakta kundtjänst
237-1855C	**Error message** 1855C SKERN-CC%2: fel under EnDat-tvångsdynamisering **Cause of error** Den identifierade dynamiserade felbiten stämmer inte överens med det dynamiserade felet. **Error correction** - Starta om styrning - Kontrollera mätsystemet med avseende på fel/defekt - Byt mätsystemet - Om felet uppstår på nytt efter att mätsystemet bytts ut: kontakta kundtjänst
237-1855D	**Error message** 1855D SKERN-CC%2: Fel vid kontroll av testposition, axel %1 **Cause of error** Ett villkor vid kontroll av kontrollposition skadades, möjliga orsaker: - Intern position stämmer inte överens med parametriserad kontrollposition - Fatalt feltillstånd aktivt - Axel ej referenskörd - Axel i förflyttning - Säkerhetsbrytaren har inte tryckts in **Error correction** - Kontrollera och avlägsna möjliga orsaker till problemet - Kontrollera att kontrollpositionen är rimlig - Om alla orsaker kan uteslutas, kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1855E	**Error message** 1855E CC%2: Värdkommando hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) ej tillåtet! **Cause of error** - The host command was received while in an implausible state. - The internal state is %5, and the state %4 was expected. **Error correction** - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-1855F	**Error message** 1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)! **Cause of error** - The host command was not received within a permitted timeout time. - The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds. **Error correction** - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-18800	**Error message** 18800 SKERN-CC%2: mätsystemvarning amplitud för liten X %4 **Cause of error** - Mätsystemets amplitud är för liten **Error correction** - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18801	**Error message** 18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_SKERN_CC is active! **Cause of error** - An error injection was triggered - No officially released software version is installed **Error correction** - Check the software version of the control - Install a released software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18802	**Error message** 18802 SKERN-CC: Laddar säkerhetsprogramvara utan säkerhetsgodkännande **Cause of error** I CC:n finns en testprogramvara utan säkerhetsaktivering - den här programvaran har inte testats och inte aktiverats - ingen kontrollsumma beräknas **Error correction** - efter kvittering av felet kan den här programvaran användas enbart för teständamål - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst
237-18803	**Error message** 18803 CC%2-synkronisering för SPLC-körtidssystemet förlorad **Cause of error** Ett fel uppstod på mekanismen för synkronisering av SPLC-körtidssystemrutinen på alla reglerenheter CC. **Error correction** - Skapa servicefil - Kontakta kundtjänst - Starta om styrningen
237-18804	**Error message** 18804 SKERN-CC%2: FS-konfigurationsfel kontaktnummer %1 **Cause of error** Det EnDat-mätinstrument som används stöds ej. Endast linjära eller roterande EnDat-mätinstrument stöder tillämpningar med funktionell säkerhet FS. Antingen upptäcktes en EIB eller ett okänt EnDat-mätinstrument för det mätinstrument som parametrerats i CfgAxParSafety/encoderForSafety. **Error correction** Kontrollera mätinstrumentets konfiguration under CfgAxParSafety/encoderForSafety

Felnummer	Beskrivning
237-18805	**Error message** 18805 SKERN-CC%2: Felaktig EnDat Safety-egenskap %1 **Cause of error** Felaktiga EnDat-säkerhetsbitar upptäcktes. EnDat-säkerhetsbitar har samma status, men bör vara inverterade. Möjliga orsaker: - Felaktigt minne i EnDat-mätsystemet - Fel i överföringen av minnesadressen till reglerenheten CC **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet inträffar igen, byt ut mätsystemet - Om felet ändå uppstår efter att du bytt ut mätsystemet, kontakta kundtjänst
237-18806	**Error message** 18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated **Cause of error** The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. **Error correction**
237-18807	**Error message** 18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check **Cause of error** The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. **Error correction**
237-18808	**Error message** 18808 CC%2-korsjämförelsen aktiverades inte i slutet av självtestet **Cause of error** - Ingen aktivering av korsjämförelsen i slutet av självtestet för säkerhet - MC:s begäran om att inleda korsjämförelsen har inte mottagits **Error correction** - Uppdatera programvaran - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18809	**Error message** 18809 SKERN-CC%2: Styrningen av ett test av hållmomentet avvisades **Cause of error** Ogiltiga överföringsparametrar har överförts till SKERN-CC. **Error correction** - Kontrollera och korrigera ev. SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
237-1880A	**Error message** 1880A SKERN-CC%2: Test av bromshållarnas vridmoment av SPLC ej tillåtet **Cause of error** SPLC-programmet förhindrar att ett test av hållmoment utförs. Antingen ställer inte PP_AxRequest in Bit0 (”PERMISSION_BRAKE_TORQUE_TEST”), eller så finns det en (högre prioriterad) begäran om att öppna/stänga bromsen. **Error correction** - Kontrollera och korrigera ev. SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
237-1880B	**Error message** 1880B SKERN-CC%2: Utökat SOS-positionsfönster för FS har överskridits **Cause of error** Det utökade SOS-positionsfönstret i FS har överskridits under ett test av hållmomentet. - Bromsen %4 på axel %1 är sliten. - Kontrollera parametreringen av det utökade SOS-positions-fönstret. **Error correction** Kontrollera bromsen %4 för axel %1.
237-1880C	**Error message** 1880C SKERN-CC%2: Axeln är inte i STO %1 vid start av självtestet **Cause of error** Den angivna axeln befinner sig inte i STO-läge när självtestet startas. **Error correction** Flytta alla axlar till STO-läge innan du utför självtestet.

Felnummer	Beskrivning
237-1880D	**Error message** 1880D SKERN-CC %2: Inkonsekvent parametrering av mätsystemen **Cause of error** Mätsystemets parametrar för A- och B-kanalen är inkonsekventa. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av mätsystemet för A- och B-kanalen - Kontakta kundtjänst
237-1880E	**Error message** 1880E SKERN-CC %2: Tidsgränsen för säkerhetssjälvtest överskreds **Cause of error** Den tillåtna tiden överskreds vid exekveringen av säkerhetssjälvtestet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
237-1880F	**Error message** 1880F SKERN-CC%2, Mätinstrumentfel X%4, felbit F1 aktiv **Cause of error** The safety-relevant error bit F1 indicates a pending error. **Error correction** - Restart the control - Exchange the encoder - Update the software - Inform your service agency
237-18810	**Error message** 18810 SKERN-CC%2, Mätinstrumentfel X%4, felbit F2 aktiv **Cause of error** The safety-relevant error bit F2 indicates a pending error. **Error correction** - Restart the control - Exchange the encoder - Update the software - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18811	**Error message** 18811 SKERN-CC%2, mätinstrumentfel X%4, EnDat3 fel i samlingsbit aktiv **Cause of error** - There is a serious error in the encoder - For a more detailed error description, see the additional error messages **Error correction** - Restart the control - If the error recurs, exchange the encoder - Inform your service agency
237-18812	**Error message** 18812 SKERN-CC%2, mätinstrumentfel X%4: EnDat3-kontrollsumma orimlig **Cause of error** The checksum calculated internally using the cyclic B-channel position telegram of the EnDat3 encoder does not match the transmitted checksum of the encoder. Transmitted checksum: %5 Calculated checksum: %6 **Error correction** - Restart the control - Update the software - Inform your service agency
237-18813	**Error message** 18813 SKERN-CC%2 negativt resultat för givaringång X%6 typplåt **Cause of error** - The checksum of the EnDat3 ID label is not plausible - The checksum calculated by the control does not match the checksum in the encoder **Error correction** - Update the software - Exchange the encoder - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18814	**Error message** 18814 SKERN-CC%2 EnDat2.2 konfigurationsfel i avkodarsystem **Cause of error** The transmitted configuration data for the SKERN do not match the actual machine setup. A single-encoder system was configured even though this is not supported by the associated speed encoder. The flag for a functionally safe EnDat2.2 encoder ("Safety-Bits") is not set in the affected device. **Error correction** - Use a functionally safe speed encoder - Operate the affected axis using a dual-encoder configuration - Inform your service agency
237-18815	**Error message** 18815 SKERN-CC%2 EnDat3 konfigurationsfel med avkodarsystem **Cause of error** The transmitted configuration data for the SKERN do not match the actual machine setup. A single-encoder system was configured even though this is not supported by the associated speed encoder. The flag for a functionally safe EnDat3 encoder ("SafetyBits") is not set in the affected device. **Error correction** - Use a functionally safe speed encoder - Operate the affected axis using a dual-encoder configuration - Inform your service agency
237-18816	**Error message** 18816 SKERN-CC%2: EnDat3 Sign-Of-Life-räknare orimlig **Cause of error** The latch counter of the EnDat3 A-channel telegram is not plausible. The transmitted Sign-of-Life counter does not match the internally calculated value. **Error correction** - Restart the control - Update the software - Exchange the EnDat3 encoder - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18817	**Error message** 18817 SKERN-CC%2, EnDat3-mätsystem med orimlig axeladress **Cause of error** The axis address in the EnDat3 A-channel telegram is not plausible. The transmitted axis address does not match the internally managed address. **Error correction** - Restart the control - Update the software - Exchange the encoder - Inform your service agency
237-18818	**Error message** 18818 SKERN-CC%2: Intervallskada vid EnDat3-tvångsdynamisering **Cause of error** - The minimum time interval (200 seconds) until the next EnDat3 forced dynamic sampling was violated - The maximum time interval (168 hours) until the next EnDat3 forced dynamic sampling was violated **Error correction** - Restart the control - If the error recurs, inform your service agency
237-18819	**Error message** 18819 SKERN-CC%2: EnDat3-dynamiseringstest misslyckades **Cause of error** - Forced dynamic sampling of the EnDat3 encoder was not performed successfully. - Either the F1 and F2 error bits were not dynamically sampled successfully, or - Dynamic sampling was not concluded within the permissible tolerance after the start **Error correction** - Restart the control - If the error recurs, inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1881F	**Error message** 1881F SKERN-CC%2: Fehlerhafte Routing Information an Steckereingang X%1 **Cause of error** Die Routing Information im zyklischen B-Kanal Positionstelegramm ist unplausibel Die empfangene Routing Information stimmt nicht mit dem Erwartungswert überein **Error correction** - Softwareupdate durchführen - Kundendienst benachrichtigen
237-19000	**Error message** 19000 DQ-LT %1: Överström ID=%4; Störvärde=%5 **Cause of error** Effektmodulen har detekterat en överström. - Regleringen är felaktigt parametrerad. - Motorn har en kortslutning eller kortslutning till jord. - V/Hz-drift: accelerationsrampen är för kort. - V/Hz-drift: Motorns märkström är väsentligt större än från motormodulen. - Kraftförsörjning: Hög urladdnings- och överladdningsström vid nätspänningsbortfall. - Kraftförsörjning: Hög överladdningsström vid överbelastning för motorn och spänningsfall på mellankretsen. - Kraftförsörjning: Kortslutningsströmmar vid uppstart på grund av att kommuteringsdrossel saknas. - Kraftkablarna är inte korrekt anslutna. - Kraftkablarna överskrider maximal tillåten längd. - Effektmodul defekt. Störvärde (tolkas per bit): Bit 0: Fas U. Bit 1: Fas V. Bit 2: Fas W. **Error correction** - Kontrollera motordata och genomför driftsättning om så behövs. - Kontrollera motorns koppling (Y - Delta). - V/Hz-drift: öka accelerationsrampen. - V/Hz-drift: Kontrollera motorns tillordnade märkström och motormodulen. - Kraftförsörjning: Kontrollera nätkvaliteten. - Kraftförsörjning: Reducera motorns belastning. - Kraftförsörjning: Korrekt anslutning av nätkommuteringsdrosseln. - Kontrollera anslutningen av kraftkablarna. - Kontrollera kraftkablarna för kortslutning eller jordfel. - Kontrollera längden på kraftkablarna. - Byt ut effektmodulen.

Felnummer	Beskrivning
237-19001	**Error message** 19001 DQ-MotEnc %1: Refmärkesavstånd ID=%4; Störvärde=%5 **Cause of error** Det uppmätta referensavståndet motsvarar inte det parametrerade referensavståndet. Med avståndskodade givare fastställs referensavståndet med parvis detekterade referensmärken. Det resulterar i att ett saknat referensmärke, vilket är beroende av parbildningen, inte kan leda till en störning och har heller ingen inverkan på systemet. Störvärde (tolkas decimalt): Sista uppmätta referensavståndet i inkrement (4 inkrement = 1 puls). Förtecknet kännetecknar rörelseriktning vid sökning av referensmärkesavstånd. **Error correction** - Kontrollera att givarkablarna har EMC-riktig inkoppling. - Kontrollera kontaktanslutningarna. - Kontrollera givartyp (givare med ekvidistanta referensmärken). - Byt ut givare resp. givarkablar.
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avbröts självmant på grund av ett fel i testförloppet. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt. Kontrollera programvaruversionen. Kontakta kundtjänst.
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenFB_NCC (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenFB_NCC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen -ES.B (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen -ES.B. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i CVO-signalen (PL-systemmodulen). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för CVO-signalen. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen RDY.PS (X69-17a) i försörjningsmodulen. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen RDY-PS (X69-17a). Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenMKG (SMOP). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenMKG. Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för skyddsdörrarna/signal pp_axGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenFB_NCC (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenFB_NCC. - Kontakta kundtjänst
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran/ledningsdragningen. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera maskinvaran/ledningsdragningen (PWM-plattbandskabel) och byt ut vid behov - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera maskinvaran och byt ut vid behov - Kontakta kundtjänst
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera att SPL/SMOP A-utgångarna stannar kvar på nivå High i maskinvaran/ledningsdragningen - Kontakta kundtjänst
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera att SPL/SMOP B-utgångarna stannar kvar på nivå High i maskinvaran/ledningsdragningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 **Cause of error** Ett fel har uppstått i testförloppet eller någon annanstans, som orsakade att drivningen avbröts och därmed stoppade bromstestet. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. **Error correction** - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-3001	**Error message** 13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1 **Cause of error** Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! **Error correction**
237-3002	**Error message** 13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1 **Cause of error** Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! **Error correction**
237-3007	**Error message** 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1 **Cause of error** - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation **Error correction** - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen
237-3010	**Error message** 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 **Cause of error** - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
237-3011	**Error message** 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 **Cause of error** - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3018	**Error message** 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1 **Cause of error** - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3019	**Error message** 13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1 **Cause of error** - Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3801	**Error message** 13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 **Cause of error** **Error correction**
237-3802	**Error message** 13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
237-3804	**Error message** 13804 UM-SOC: Topologikontroll för UM-parameter misslyckades %1 **Cause of error** **Error correction**
237-3805	**Error message** 13805 UM-SOC: FS-konfigurationsdata har förvrängts %1 %4 %5 **Cause of error** **Error correction**
237-3806	**Error message** 13806 UM-SOC: UM-DriveID från UM-SOC och UM-FSuC är olika %1 %4 %5 **Cause of error** **Error correction**
237-3820	**Error message** 13820 UM-SOC: Spannungsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten **Cause of error** **Error correction**
237-3891	**Error message** 13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version: %4 - erwartete Version:%5) **Cause of error** - Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden. **Error correction** - Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden - Kundendienst benachrichtigen
237-8800	**Error message** 18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
238-1000	**Error message** 1000 UVR%2 Överström **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat att strömmen överskrider den tillåtna strömmen i din nätanslutning **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-1001	**Error message** 1001 UVR%2 Fasström för hög **Cause of error** Försörjningsenhetens strömförbrukning från ligger nära det maximala värdet för nätet **Error correction** - Kontrollera servosystemets uppbyggnad - Reducera servosystemets effektförbrukning - Kontakta er servicerepresentant
238-1002	**Error message** 1002 UVR%2 Mellankretsspänning för hög **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat att mellankretsspänningen är för hög **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-1003	**Error message** 1003 UVR%2 Nätfel **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat ett felaktigt försörjningsnät. **Error correction** - Kontrollera nätanslutningen och säkerställ att nätanslutningen är korrekt - Kontakta er servicerepresentant
238-1004	**Error message** 1004 UVR%2 Mellankretsspänning för låg **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat att mellankretsspänningen är för låg. **Error correction** - Kontrollera nätanslutningen - Kontrollera parametrar och försörjningsnätets stabilitet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1006	**Error message** 1006 UVR%2 Läckström för hög **Cause of error** Försörjningsenhetens läckströmövervakning har konstaterat ett otillåtet högt värde. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av effektmoduler och motorer - Kontrollera att det finns tillräckligt isolerresistans mot jord i motorkablar och mellankrets - Kontakta er servicerepresentant
238-1007	**Error message** 1007 UVR%2 Kylflänsens temperatur för hög **Cause of error** Kylelementets temperatur i UVR överstiger ett kritiskt värde. **Error correction** Minska effekten.
238-1008	**Error message** 1008 UVR%2 Fel i IGBT-styrningen **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat ett fel i IGBT-regleringen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-100A	**Error message** 100A UVR%2 Kylflänsens temperatur kritiskt hög **Cause of error** I försörjningsenheten UVR har kylflänstemperaturen nått ett kritiskt värde. **Error correction** - Reducera effektuttaget från mellankretsen - Kontrollera elskåpets temperatur och kylanläggning i - Kontrollera utrymmet för ventilation kring försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant
238-100B	**Error message** 100B UVR%2 Fel vid mellankretsladdning **Cause of error** Försörjningsenheten har detekterat ett fel vid laddning av mellankretsen. **Error correction** - Kontrollera kortslutning i mellankretsbussen respektive mellankretsinkopplingen - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
238-100C	**Error message** 100C UVR%2 Servicemode aktiverad **Cause of error** Servicemode har aktiverats i UVR. Styrningen av UVR sker nu via service-gränssnittet. **Error correction** Avsluta servicemode i service-gränssnittet.
238-100D	**Error message** 100D UVR%2 Felaktig PWM-styrning **Cause of error** Övervakningen av PWM-regleringen meddelar ett fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-100E	**Error message** 100E UVR%2 Detektering av hårdvara felaktig **Cause of error** Hårdvarudetekteringen av försörjningsenheten (sk. HIK) är felaktig **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-100F	**Error message** 100F UVR%2 Konfigurationsfel **Cause of error** Konfigurationen av försörjningsenheten UVR är felaktig. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av försörjningsenheten och korrigera om det behövs (CfgSupplyModule3xx) - Kontakta er servicerepresentant
238-1010	**Error message** 1010 UVR%2 Lågspänning felaktig **Cause of error** Övervakningen av försörjningsspänningen i försörjningsenheten meddelar ett fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1011	**Error message** 1011 UVR%2 Fel i strömförsörjningsfläkten **Cause of error** Försörjningsenheten UVR har detekterat ett fel i nätdelsfläkten. **Error correction** - Kontrollera nätdelsfläkten: Den kanske blockeras av något objekt eller smuts - Kontakta er servicerepresentant
238-1012	**Error message** 1012 UVR%2 Programvarufel **Cause of error** Internt fel i försörjningsenheten **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
238-1013	**Error message** 1013 UVR%2 Fel vid självtest **Cause of error** Ett fel har inträffat i försörjningsenheten vid det interna självtestet. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant
238-1014	**Error message** 1014 UVR%2 Regleringsfel **Cause of error** Ett fel har inträffat i regleringen i försörjningsenheten **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1015	**Error message** 1015 UVR%2 Överbelastning +24V från den integrerade nätdelen **Cause of error** Strömförbrukningen från 24 V förbrukare på den integrerade nätdelen i UVR överskrider det maximalt tillåtna värdet. **Error correction** - Kontrollera inkopplingen av +24 V (X76, X90) på den integrerade nätdelen i UVR - Kontrollera förbrukare på +24 V och reducera i förekommande fall - Kontrollera att maskinens konfiguration överensstämmer med den tekniska handboken för ditt servosystem - Kontrollera konfigurationen CfgSupplyModule3xx/MP_ps24VMaxLoadCurr - Kontakta er servicerepresentant
238-1016	**Error message** 1016 UVR%2 CRC-fel i HSCI-överföringen **Cause of error** Vid dataöverföring via HSCI konstaterades ett kontrollsummafel. **Error correction** - Kontrollera HSCI-anslutningar och HSCI-kabel - Kontakta er servicerepresentant
238-1017	**Error message** 1017 UVR %2 Maximalt tillåten mellankretskapacitet överskriden **Cause of error** Försörjningsenheten UVR har detekterat en otillåtet hög mellanskretsspänning. **Error correction** - Kontrollera servosystemets uppbyggnad - Reducera antalet moduler som är anslutning till mellankretsen (UM, CMH) - Kontakta er servicerepresentant
238-1018	**Error message** 1018 UVR%2 Processortemperaturen har nått ett kritiskt värde **Cause of error** Processortemperaturen i UVR har nått ett kritiskt värde. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontrollera kylanläggningens funktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1019	**Error message** 1019 UVR%2 Processorns maximala temperatur har överskridits **Cause of error** Processorn i försörjningsmodulens maximala temperatur har överskridits **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontrollera kylanläggningens funktion - Reducera servosystemets effekt - Kontakta er servicerepresentant
238-101A	**Error message** 101A UVR%2 Synkronisering med försörjningsnätet misslyckades **Cause of error** Synkronisering mellan försörjningsenhet och försörjningsnät misslyckades. **Error correction** - Kontrollera att inte nätledarna är felaktigt anslutning - Kontrollera SITOR säkringar för servosystemet - Kontrollera försörjningsnätet - Kontakta er servicerepresentant
238-101B	**Error message** 101B UVR%2 Värdet för mellankretsens centrumspänning för hög **Cause of error** Försörjningsenheten UVR har detekterat att mellankretsens medelspänning har nått ett otillåtet högt värde. **Error correction** - Kontrollera försörjningsspänningen till UVR (nätspänning). - Säkerställ att driften sker på ett TN-nät. Drift på TT eller IT-nät är inte tillåtet. Beakta den tekniska handboken för ditt servosystem. - Kontakta er servicerepresentant.
238-101C	**Error message** 101C UVR%2 Felaktig spänningsmätning **Cause of error** Försörjningsenheten meddelar ett fel i mellankretsmätningen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-101D	**Error message** 101D UVR%2 Konfigurerade mellankretsspänning för låg **Cause of error** Den i MP_dcLinkVoltage konfigurerade mellankretsspänningen är för låg. Den konfigurerade mellankretsspänningen måste vara högre än det likriktade värdet för den anslutna nätspänningen. Om en försörjningsenhet exempelvis ansluts till en nätspänning på 3AC 480 V, måste maskintillverkaren öka mellankretsspänningen i MP_dcLinkVoltage till DC 720V. **Error correction** - Kontrollera och justera i förekommande fall uppgiften i parameter CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage. - Kontakta er servicerepresentant.
238-101E	**Error message** 101E UVR%2 Temperatursensor levererar felaktiga data **Cause of error** Temperatursensorn i försörjningsenheten är defekt eller levererar felaktiga data. **Error correction** - Kontakta kundtjänst
238-101F	**Error message** 101F UVR%2 Ingen eller felaktig KDR ansluten **Cause of error** För låg induktans i kommuteringsdrosseln har fastställts. Det kan hända att ingen kommuteringsdrossel är ansluten, eller så är anslutningen felaktig. **Error correction** - Kontrollera att kommuteringsdrosseln är rätt ansluten - Kontrollera induktansen i kommuteringsdrosseln - Kontakta kundtjänst
238-1021	**Error message** 1021 UVR%2 Mellankretsspänning för låg **Cause of error** Försörjningsenheten rapporterar att mellankretsspänningen är för låg. **Error correction** - Kontrollera nätverksanslutningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
238-1022	**Error message** 1022 UVR%2 Mellankretsspänning låg: laddningskretsen aktiverad **Cause of error** Försörjningsenhetens laddningskrets aktiverades eftersom mellankretsspänningen var för låg. **Error correction** - Kontrollera nätverksanslutningen - Kontakta kundtjänst
239-0001	**Error message** 1 CC-FSUC: internt fel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0002	**Error message** 2 MC-FSUC: internt fel **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0003	**Error message** 3 UM-FSUC: internt fel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0004	**Error message** 4 CC-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-0005	**Error message** 5 MC-FSUC: spänningsfel **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0006	**Error message** 6 UM-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0007	**Error message** 7 CC-FSUC: temperaturfel CC%2 %1 (temperatur: %6,%7 °C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0008	**Error message** 8 MC-FSUC: temperaturfel (temperatur: %6,%7 °C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-000A	**Error message** A CC-FSUC: parameterinställning misslyckades CC%2 %1 **Cause of error** FSUC har fått ogiltiga parameterdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-000C	**Error message** C UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått inkonsekventa parametrar. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-000D	**Error message** D CC-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 **Cause of error** Den cykliska kommunikationen mellan MC och CC-FSUC är fungerar inte. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-000F	**Error message** F UM-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 %10 **Cause of error** Den cykliska kommunikationen mellan MC och UM-FSUC är fungerar inte. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0010	**Error message** 10 CC-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0011	**Error message** 11 MC-FSUC: programvara inkonsekvent **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0012	**Error message** 12 UM-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0013	**Error message** 13 CC-FSUC: stackfel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0014	**Error message** 14 MC-FSUC: stackfel **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0015	**Error message** 15 UM-FSUC: stackfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0016	**Error message** 16 CC-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0017	**Error message** 17 MC-FSUC: internt programvarufel **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0018	**Error message** 18 UM-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0019	**Error message** 19 CC-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001A	**Error message** 1A MC-FSUC: RAM-fel **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001B	**Error message** 1B UM-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-001C	**Error message** 1C CC-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001D	**Error message** 1D MC-FSUC: fel i spänningsövervakningen **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001E	**Error message** 1E UM-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001F	**Error message** 1F CC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0020	**Error message** 20 MC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0021	**Error message** 21 UM-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0022	**Error message** 22 CC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 **Cause of error** FSUC har fått för många cykliska diagram. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0024	**Error message** 24 UM-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått för många cykliska diagram. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0025	**Error message** 25 CC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0026	**Error message** 26 MC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0027	**Error message** 27 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 %10 **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-002A	**Error message** 2A UM-FSUC: otillåten omkonfigurering CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC konfigurerades på nytt trots att den redan fått giltiga FS-konfigurationsdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-002D	**Error message** 2D UM-FSUC: inkonsekventa enhetsparametrar CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått inkonsekventa konfigurationsdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0030	**Error message** 30 UM-FSUC: FS-konfigurationsdata för B-kanal ogiltiga CC %2 1 %10 **Cause of error** FSUC har angett FS-konfigurationsdata som ogiltiga efter kommando från B-kanalen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0033	**Error message** 33 UM-FSUC: ogiltig självtestuppmaning CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått ett kommando att starta självtestet trots att STO och SBC inte är aktiva. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0036	**Error message** 36 UM-FSUC: självtestet avbröts CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC avbröt ett pågående självtest på grund av ett fel. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0039	**Error message** 39 UM-FSUC: B-kanal spänningsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** B-kanalen meddelar ett spänningsfel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-003C	**Error message** 3C UM-FSUC: Watchdog B nedfallen CC%2 %1 %10 **Cause of error** B-kanalens watchdog har fallit ned. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-003D	**Error message** 3D CC-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-003E	**Error message** 3E MC-FSUC: intern watchdog defekt **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-003F	**Error message** 3F UM-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0042	**Error message** 42 UM-FSUC: internt kommunikationsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen inuti omriktaren. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0045	**Error message** 45 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med MC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0048	**Error message** 48 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med PAE-modulen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-004B	**Error message** 4B UM-FSUC: Felaktig motoranslutning CC%2 %1 %10 (E: X %4, P: X%5) **Cause of error** FSUC har upptäckt en felaktig tilldelning av en motoranslutning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-004E	**Error message** 4E UM-FSUC: icke-plausibel parameterinställning CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett felaktigt förlopp vid parameterinställningen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-004F	**Error message** 4F CC-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0050	**Error message** 50 MC-FSUC: initieringsfel **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0051	**Error message** 51 UM-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0052	**Error message** 52 CC-FSUC: temperaturvarning CC%2 %1 (temperatur: %6 °C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar en varning. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-0053	**Error message** 53 MC-FSUC: temperaturvarning (temperatur: %6 °C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar en varning. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0055	**Error message** 55 CC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 **Cause of error** Ett allvarligt fel upptäcktes. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0057	**Error message** 57 UM-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 %10 **Cause of error** Ett allvarligt fel upptäcktes. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0058	**Error message** 58 CC-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0059	**Error message** 59 MC-FSUC: fel Interface-version **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-005A	**Error message** 5A UM-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 %10 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-005B	**Error message** 5B CC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-005C	**Error message** 5C MC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-005D	**Error message** 5D UM-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 %10 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-0101	**Error message** 101 CC-FSUC: internt fel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0102	**Error message** 102 MC-FSUC: internt fel **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0103	**Error message** 103 UM-FSUC: internt fel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (oväntat programflöde) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0111	**Error message** 111 CC-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0112	**Error message** 112 MC-FSUC: spänningsfel **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0113	**Error message** 113 UM-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Spänningsövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-0121	**Error message** 121 CC-FSUC: temperaturfel CC%2 %1 (temperatur: %7, %8 °C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0122	**Error message** 122 MC-FSUC: temperaturfel (temperatur: %7,%8°C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0131	**Error message** 131 CC-FSUC: parameterinställning misslyckades CC%2 %1 **Cause of error** FSUC har fått ogiltiga parameterdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0133	**Error message** 133 UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått inkonsekventa parametrar. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0141	**Error message** 141 CC-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 **Cause of error** Den cykliska kommunikationen mellan MC och CC-FSUC är fungerar inte. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0143	**Error message** 143 UM-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 %10 **Cause of error** Den cykliska kommunikationen mellan MC och UM-FSUC är fungerar inte. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0151	**Error message** 151 CC-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0152	**Error message** 152 MC-FSUC: programvara inkonsekvent **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0153	**Error message** 153 UM-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0161	**Error message** 161 CC-FSUC: stackfel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0162	**Error message** 162 MC-FSUC: stackfel **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0163	**Error message** 163 UM-FSUC: stackfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (stackutrymme) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0171	**Error message** 171 CC-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0172	**Error message** 172 MC-FSUC: internt programvarufel **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0173	**Error message** 173 UM-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (Single Event Upset) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0181	**Error message** 181 CC-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0182	**Error message** 182 MC-FSUC: RAM-fel **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0183	**Error message** 183 UM-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (RAM-minne) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0191	**Error message** 191 CC-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0192	**Error message** 192 MC-FSUC: fel i spänningsövervakningen **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0193	**Error message** 193 UM-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A1	**Error message** 1A1 CC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A2	**Error message** 1A2 MC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A3	**Error message** 1A3 UM-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (programvaran skadad) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01B1	**Error message** 1B1 CC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 **Cause of error** FSUC har fått för många cykliska diagram. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-01B2	**Error message** 1B2 MC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad **Cause of error** FSUC har fått för många cykliska diagram. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01B3	**Error message** 1B3 UM-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått för många cykliska diagram. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01C1	**Error message** 1C1 CC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01C2	**Error message** 1C2 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01C3	**Error message** 1C3 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 %10 **Cause of error** Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-01D3	**Error message** 1D3 UM-FSUC: otillåten omkonfigurering CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC konfigurerades på nytt trots att den redan fått giltiga FS-konfigurationsdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01E3	**Error message** 1E3 UM-FSUC: inkonsekventa enhetsparametrar CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått inkonsekventa konfigurationsdata. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01F3	**Error message** 1F3 UM-FSUC: FS-konfigurationsdata för B-kanal ogiltiga CC %2 1 %10 **Cause of error** FSUC har angett FS-konfigurationsdata som ogiltiga efter kommando från B-kanalen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0203	**Error message** 203 UM-FSUC: ogiltig självtestuppmaning CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har fått ett kommando att starta självtestet trots att STO och SBC inte är aktiva. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0213	**Error message** 213 UM-FSUC: självtestet avbröts CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC avbröt ett pågående självtest på grund av ett fel. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0223	**Error message** 223 UM-FSUC: B-kanal spänningsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** B-kanalen meddelar ett spänningsfel. **Error correction** - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden ”24 V” på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0233	**Error message** 233 UM-FSUC: Watchdog B nedfallen CC%2 %1 %10 **Cause of error** B-kanalens watchdog har fallit ned. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0241	**Error message** 241 CC-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0242	**Error message** 242 MC-FSUC: intern watchdog defekt **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0243	**Error message** 243 UM-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0253	**Error message** 253 UM-FSUC: internt kommunikationsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen inuti omriktaren. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0263	**Error message** 263 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med MC. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0273	**Error message** 273 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med PAE-modulen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0283	**Error message** 283 UM-FSUC: felaktig motoranslutning CC%2 %1 %10 (E: X %5, P: X%6) **Cause of error** FSUC har upptäckt en felaktig tilldelning av en motoranslutning. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0293	**Error message** 293 UM-FSUC: icke-plausibel parameterinställning CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSCU har upptäckt ett felaktigt förlopp vid parameterinställningen. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-02A1	**Error message** 2A1 CC-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02A2	**Error message** 2A2 MC-FSUC: initieringsfel **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02A3	**Error message** 2A3 UM-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 %10 **Cause of error** Internt programvarufel (initieringen misslyckades) **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02B1	**Error message** 2B1 CC-FSUC: temperaturvarning CC%2 %1 (temperatur: %7°C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar en varning. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-02B2	**Error message** 2B2 MC-FSUC: temperaturvarning (temperatur: %7°C) **Cause of error** Temperaturövervakningen meddelar en varning. **Error correction** - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-02C1	**Error message** 2C1 CC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 **Cause of error** Ett allvarligt fel upptäcktes. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02C2	**Error message** 2C2 MC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion **Cause of error** Ett allvarligt fel upptäcktes. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02C3	**Error message** 2C3 UM-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 %10 **Cause of error** Ett allvarligt fel upptäcktes. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02D1	**Error message** 2D1 CC-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02D2	**Error message** 2D2 MC-FSUC: fel Interface-version **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-02D3	**Error message** 2D3 UM-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 %10 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E1	**Error message** 2E1 CC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E2	**Error message** 2E2 MC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E3	**Error message** 2E3 UM-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 %10 **Cause of error** Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02F3	**Error message** 2F3 UM-FSUC: Avaktivering av drivningen misslyckades CC %2 %1 %10 **Cause of error** Drivningen kunde inte avaktiveras eftersom den inte befinner sig i ett säkert tillstånd. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-FFF1	**Error message** FFF1 CC-FSUC: LARMTEST CC%2 %1 **Cause of error** FSUC har tagit emot ett testlarm. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-FFF2	**Error message** FFF2 MC-FSUC: LARMTEST **Cause of error** FSUC har tagit emot ett testlarm. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-FFF3	**Error message** FFF3 UM-FSUC: LARMTEST CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC har tagit emot ett testlarm. **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
23A-0000	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - Ogiltigt felmeddelande %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0001	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Testmiljö aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0003	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** HSCI PHY: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0004	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen (NULL pointer) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0005	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Otillåtet värde %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0006	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Otillåten parameteröverföring - Otillåtet argument %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0007	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0008	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltigt enhetsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0009	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Intern funktionsregistrering: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-000B	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HFL-sändare: gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-000E	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** Enheten svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0014	**Error message** Felaktig dataöverföring hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0015	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltigt gränssnittsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0018	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL-master: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0019	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** Omriktare (HFL): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001A	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001B	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001C	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-001D	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HSCI (DMA): gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001E	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HSCI (DMA): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001F	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HFL (DMA): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0020	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HFL: gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0021	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - XADC inte initierad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0022	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - XADC redan initierad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0023	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Posten hittades inte i HDT %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0025	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** - Enheten upptagen/inte driftklar - Kodar-FPGA: konfigurationen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0026	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Kodar-FPGA flash-id: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0027	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Kodar-FPGA DPRAM: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0028	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** - Kodar-FPGA flash: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0029	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** - Kodar-FPGA master (HFL): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-002A	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC Bootloader: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-002B	**Error message** Ogiltig fast programvara har laddats i enhet: %2 **Cause of error** Fast FSuC-programvara: uppdateringen av fast programvara misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002C	**Error message** Ogiltig fast programvara har laddats i enhet: %2 **Cause of error** FSuC VMT: uppdateringen av fast programvara misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002D	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC HIK: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-002E	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - Den fasta FSuC-programvaran har inte startats %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002F	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC: ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0030	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC: enheten svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0031	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC: enheten är fullt upptagen eller inte driftklar %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0032	**Error message** Uppdatering av den fasta programvaran misslyckades i enhet: %2 **Cause of error** FSuC: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0033	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** FSuC: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0034	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** - HSCI: ett fel har uppstått i gränssnittet - Lokalt felregister angivet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0035	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** - HSCI: ett fel har uppstått i gränssnittet - Externt felregister angivet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0036	**Error message** Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HSCI: enheten svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0037	**Error message** Fel i kommunikationen hos enhet: %2 **Cause of error** HSCI: gränssnittets självtest misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0039	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003A	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-003B	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003C	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003D	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003E	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-003F	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0040	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-modul: konfigureringen av maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0041	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Internt åtkomstfel hos enheten: %2 %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0042	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Zynq-initiering: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0043	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Start av tillämpningsprogram: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0044	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** eFuse-status: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0045	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Flash-nyckel: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0046	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** eFuse-konfigurationsdata: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0047	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** eFuse-skrivning: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0048	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** RAM: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0049	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** RAM: maskinvarutestet misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-004A	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** FRAM: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-004F	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** FRAM: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0050	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Diagnos-flash: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0052	**Error message** Internt åtkomstfel hos enhet: %2 **Cause of error** Diagnos-flash: maskinvarutestet misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0053	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - Ogiltig avbildningsstorlek %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0054	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Tillämpningsprogrammet hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0055	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Startavbildningen hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0056	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Sekundär startavbildning hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0057	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Primär startavbildning hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0058	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Sekundär startavbildning: felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0059	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Primär startavbildning: felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005A	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005B	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Skapa en servicefil och kontakta kundtjänst Det finns inga tillgängliga autentiseringsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005C	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-konverterare: ofullständiga/inkonsekventa avbildnings-data %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-005D	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltiga mottagningsdata - Terminal: ogiltigt tecken %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-005E	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltiga mottagningsdata - Terminal: för lång inmatning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0060	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0061	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0062	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0063	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0064	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0065	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0066	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0067	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0068	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0069	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-006A	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006B	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltigt enhetsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006C	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltigt enhetsindex - Drivrutinstilldelning inte möjlig %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006D	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltigt enhetsindex - Kommandot bearbetade inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-006E	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** Ogiltig gränssnittsbeteckning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006F	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Fel i programexekveringen - Fel under huvudinitieringsfasen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0070	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Avbildningsautentisering: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0071	**Error message** Fel vid enhetsregistrering i enhet: %2 **Cause of error** - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Registreringsgränsen uppnådd %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0072	**Error message** Fel vid enhetsregistrering i enhet: %2 **Cause of error** - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Felaktig inmatning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0073	**Error message** Fel vid enhetsregistrering i enhet: %2 **Cause of error** Enheten är fullt upptagen eller inte driftklar %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0074	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** FPGA-ID: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0075	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltigt kommando - Det finns ingen HIK för avläsning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0076	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** HIK: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0077	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Maximal kommandostorlek (in) överskriden %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0078	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Maximal kommandostorlek (out) överskriden %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0079	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Fel i kommandosekvensen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-007A	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltig adress %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-007D	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltigt meddelande-id %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-007E	**Error message** Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 **Cause of error** - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltigt kommando %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-007F	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Kodar-FPGA info-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0080	**Error message** Felaktig startavbildning hos enhet: %2 **Cause of error** Kodar-FPGA info-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0081	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Testmiljö aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0082	**Error message** Internt fel hos enhet: %2 **Cause of error** - Maskinvaruinitieringen misslyckades - Intern XADC-spänningsreferens aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0083	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMK) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0084	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VSK) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0085	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMLS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0086	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0087	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMPS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0088	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VSLPS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0089	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008A	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008B	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMTO) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008C	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSTO) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-008D	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008E	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008F	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: ett fel har uppstått i gränssnittet (VMSTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0090	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMI) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0091	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSI) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0092	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMSRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0093	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMPE) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0094	**Error message** Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 **Cause of error** HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSPE) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 **Error correction** - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
240-07D0	**Error message** Ingen skrivrättighet **Cause of error** Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren angewählt. **Error correction** Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.
240-07D1	**Error message** Fil '%1' ej funnen **Cause of error** Diese Datei wurde nicht gefunden **Error correction** Datei neu anlegen oder generieren lassen
240-07D2	**Error message** Filtyp '%1' stämmer inte **Cause of error** Sie haben eine falsche Datei angewählt **Error correction** Wählen Sie eine andere Datei an
240-07D3	**Error message** Fil '%1' är krypterad **Cause of error** Sie haben eine verschlüsselte Datei angewählt **Error correction** Geben Sie den Schlüsselcode ein
240-07D4	**Error message** Åtkomst av '%1' är spärrad **Cause of error** Du har försökt att editera ett NC-program som redan exekveras i en programkörningsdriftart. **Error correction** - Avsluta exekveringen av NC-programmet
240-07D5	**Error message** Ogiltig filsökväg: '%1' **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
240-0800	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen är inte tillåten i denna status eller har ingen funktion. **Error correction** Tryck på en annan knapp eller en annan softkey.
240-0804	**Error message** NC-program ej sparat **Cause of error** NC-programmet är skrivskyddat och kan därför inte sparas. **Error correction** - Öppna filhanteraren och ta bort skrivskyddet för NC-programmet. Välj sedan NC-programmet på nytt i driftart programmering och spara. - Eller alternativt: Sparar NC-programmet under ett nytt annat namn.
240-0CA3	**Error message** Fel vid den interna kommunikationen **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
240-0CA4	**Error message** Fel vid ett internt förlopp **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
240-0CA5	**Error message** Cykeldata felaktig eller ofullständig **Cause of error** Den sparade cykelbeskrivningen är felaktig eller ofullständig. Kontrollera om det finns fler felmeddelanden som ger ytterligare information om möjlig orsak. **Error correction** Definiera en korrekt cykelbeskrivning

Felnummer	Beskrivning
240-0CA6	**Error message** Cykel ej slutförd **Cause of error** Du har programmerat en ofullständig cykeldefinition eller infogat ett annat NC-block mellan cykelblocken. **Error correction** Ändra NC-programmet.
240-0CA7	**Error message** Cykel ofullständigt markerad **Cause of error** You didn't select the complete multiline cycle. **Error correction** - Select the complete cycle.
240-0CA9	**Error message** Går inte att infoga, eftersom markeringen är för stor **Cause of error** NC-blocken kan inte infogas eftersom markeringen i redigeraren är för stor. **Error correction** - Minska markeringen eller infoga blocken individuellt.
241-07D0	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**
241-07D2	**Error message** FINNER EJ TEXTEN **Cause of error** ASCII-editorn kunde inte finna den sökta texten i filen. **Error correction** Sök efter en annan text (beakta stora/små bokstäver).
241-09C4	**Error message** Felaktig Maskinkonfiguration **Cause of error** En maskinparameter innehåller ett felaktigt värde, för fler detaljer se Softkey INTERN INFO (Text0...2). **Error correction** - Korrigera maskinparameter - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
241-09C5	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Internt styrsystemsfel: - För lite tillgängligt minne - Annat, icke specificerat fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
241-09C6	**Error message** Datablock redan spärrat **Cause of error** Tabelleditorn instruerades att ändra ett spärrat datablock. **Error correction** Upphäv spärren (t.ex.: Avsluta NC-programmet eller verktygsväxlingen) och upprepa instruktionen.
241-09C7	**Error message** Datablock med felaktig längd **Cause of error** Tabelleditorn erhöll en tabell, vilken innehåller minst en rad, vars längd avviker från längden på raden med fältnamnen. **Error correction** Öppna tabellen med texteditorn och förkorta den berörda raden vid radens slut eller fyll raden med mellanslag. Alternativt, när exempelvis flera rader är felaktiga, kan du kopiera tabellen med filhanteraren till en ny felfri tabell.
241-09C8	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** - Platstabellen innehåller flera spindelplatser än vad som är angivet i maskinparameter CfgAxes.spindleIndices. **Error correction** - Radera ogiltiga platser från platstabellen

Felnummer	Beskrivning
241-09C9	**Error message** Felaktigt värde `%1` i Updateregel `%2` **Cause of error** Update-reglerna är syntaktiskt felaktiga: - Ett nyckelord saknas eller är felskrivet - Nyckelordet är okänt - Ogiltigt nummer för en regel - Felaktig eller okänt symboliskt tabellnamn - Den angivna kolumnen saknas i tabellen - Kolumnlista är inte lika vid en kopieringsinstruktion **Error correction** - Beakta tilläggsinformation om felmeddelandet. - Observera att felet också kan befinna sig före det angivna stället! - Ange instruktionen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.
241-09CA	**Error message** Uppdateringsregel '%1' saknas **Cause of error** Uppdateringsregeln för uppdatering av en tabell är felaktig och kan inte utföras. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Ange instruktionen för uppdatering av tabellen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.
241-09CB	**Error message** Fel vid import av tabell '%1' i '%2' **Cause of error** Importen av en tabell kunde inte utföras. **Error correction** - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontakta kundtjänst.
241-09CC	**Error message** Tabell '%1' felaktig **Cause of error** Uppdateringen av tabellen har misslyckats eftersom tabellen är felaktig. **Error correction** Kontrollera att tabellen: - Har korrekt syntax - Är tillgänglig - Inte är skrivskyddad Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
241-09CD	**Error message** Fel vid uppdatering av tabell '%1' **Cause of error** Uppdateringen av tabellen misslyckades. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Beakta tilläggsinformation för felmeddelandet eller kontakta din maskintillverkare.
241-09D0	**Error message** Åtkomst till fil %1 nekades vid uppdatering **Cause of error** - Filen kan inte spåras eftersom åtkomst till tabellen inte är möjlig - Eventuellt används filen fortfarande av styrsystemet eller en extern applikation **Error correction** - Tryck på NC-stopp, stäng resp. frige alla filer i den externa applikationen och försök på nytt. - Om en uppdatering fortfarande inte är möjlig: Starta om styrsystemet fram till meddelandet strömavbrott. Starta sedan uppdateringen på nytt.
241-09D1	**Error message** Fil %1 ändrad genom import **Cause of error** Den angivna filen modifierades automatiskt vid import: - Programnamn - Omljud togs bort - End-block infogades **Error correction** - Kontrollera filen - Beakta och kontrollera ändringar - Använd bara filen om du anser att detta är korrekt
241-0C03	**Error message** Fil eller sökväg '%1' ogiltig **Cause of error** Inmatningen av ett filnamn eller en sökväg för uppdateringen av filoperationen är felaktig och kan inte utföras. **Error correction** - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontrollera syntax vid inmatningen av filen och sökvägen för filoperationen. - Kontrollera att filen och sökvägen verkligen existerar. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
241-0C04	**Error message** Fel vid uppdatering av filoperation **Cause of error** Filoperationen för en uppdateringsregel kunde inte utföras. **Error correction** - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontakta kundtjänst.
241-0C05	**Error message** Uppdateringsregel '%1' saknas **Cause of error** Uppdateringsregeln för filoperationen är felaktig och kan inte utföras. **Error correction** - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontrollera syntax i instruktionen för filoperationen. - Kontakta kundtjänst
241-0C2A	**Error message** Det går inte att ändra tabellayouten **Cause of error** Du har försökt ändra antalet kolumner i tabellen eller dess egenskaper. Kolumnbredden kan inte förminskas. Tabellfilerna får inte vara skrivskyddade. **Error correction** - Förminska inte kolumnbredden - Stäng de tabeller som är öppna och ändra tabellens layout innan du kvitterar strömavbrottet
242-07D0	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
242-07D1	**Error message** Ogiltig fil **Cause of error** - Filens som skulle infogas i texten kunde inte hittas - Ingen fil selekterad - Samma fil som redan redigeras i editorn valdes - Den selekterade filen redigeras redan i en annan applikation - Ogiltig fil **Error correction** - Selektera en annan fil - Stäng filen i den andra applikationen
242-07D3	**Error message** Buffertminne tomt **Cause of error** Du försökte skjuta in block från mellanlagringsminnet, trots att du inte har kopierat något sedan strömmen sattes på. **Error correction** Innan du kan infoga något måste först buffertminnet fyllas med funktionen "Kopiera".
242-07D4	**Error message** FINNER EJ TEXTEN **Cause of error** ASCII-editorn kunde inte finna den sökta texten i filen. **Error correction** Sök efter en annan text (beakta stora/små bokstäver).
242-07D5	**Error message** INMATNINGSFEL **Cause of error** Du angav ett värde som överskrider tillåtet inmatningsområde **Error correction** Kontrollera det inmatade värdet.
242-07D7	**Error message** Ingen skrivrättighet **Cause of error** The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name. **Error correction** - Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection

Felnummer	Beskrivning
242-07DA	**Error message** Fil ej sparad **Cause of error** Filen är skrivskyddad och kan inte sparas. **Error correction** - Upphäv skrivskyddet i filhanteringen. Välj texteditorn och lagra filen på nytt. - Lagra filen under ett annat namn.
243-00F5	**Error message** Serienummer? **Cause of error** **Error correction**
245-03F5	**Error message** Konfigurationsserver ej klar **Cause of error** Den systeminterna kommunikationen via datasnittet till konfigurations-servern är inte redo. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
245-03F6	**Error message** Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03F7	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03F8	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte skrivas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
245-03F9	**Error message** Fel i PGM-MGT konfiguration %1 **Cause of error** Ogiltiga eller felaktiga data i konfigurationen av filhantering-en **Error correction** Korrigera och spara motsvarande data
245-03FA	**Error message** Internt fel ! **Cause of error** Internt programvarufel i filhanteringen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03FB	**Error message** Prosess ej tillgänglig **Cause of error** En process som har angivits i konfigurationsdata kan inte aktiveras **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03FC	**Error message** ClientQueue (%1) kunde ine öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03FD	**Error message** Allmänt fel i internt System-Queue (%1) **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-03FE	**Error message** Ingen befintlig mottagare för internt systemmeddelande **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
245-03FF	**Error message** FELAKTIG DATA INFORMATION **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-0401	**Error message** Internt meddelande kunde inte sändas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
245-040D	**Error message** Ext. ut/in ej klar **Cause of error** - Datasnittet är inte anslutet. - Den externa enheten är inte påslagen eller inte redo. - Överföringskabeln är defekt eller felaktig. **Error correction** Kontrollera dataöverföringens ledning.
245-0413	**Error message** Problem vid detektering av USB-enheten! **Cause of error** - Den använda USB-enheten har inte detekterats - USB-enheten kunde inte integreras i systemet **Error correction** - Ta bort USB-enheten och försök på nytt - Prova med en annan USB-enhet
245-0414	**Error message** Problem vid borttagning av USB-enheten! **Cause of error** - Den använda USB-enheten har inte tagits bort korrekt eller den har inte loggats av via softkeyfunktionen - En fil på USB-enheten är fortfarande öppen - USB-enheten kunde inte tas bort från systemet **Error correction** - Logga av den aktuella USB-enheten korrekt via softkeyfunktionen - Stäng applikationen som har åtkomst till en fil på USB-enheten

Felnummer	Beskrivning
245-0416	**Error message** Seriell dataöverföring är felaktig **Cause of error** - Datasnittet är inte korrekt konfigurerat - Överföringskabeln är defekt eller felaktig - Ogiltig fil för den valda datasnitt-konfigurationen **Error correction** - Kontrollera datasnitt-konfigurationerna för de båda överföringsdeltagarna - Kontrollera dataöverföringens ledning - Kontrollera att en giltig fil finns tillgänglig för överföringen
245-0417	**Error message** Filsystemfel: %1 **Cause of error** **Error correction**
245-0851	**Error message** Visningsprogrammet kunde inte startas. **Cause of error** En selekteringsdialog för start av ett externt presentationsprogram är fortfarande öppen **Error correction** Hämta i förekommande fall tillbaka den dolda selekteringsdialogen till förgrunden via HeROS aktivitetsfält - Välj antingen det önskade presentationsprogram för ytterligare bearbetning - Eller avbryt selekteringen av presentationsprogrammet
245-0861	**Error message** Ändring av åtkomstbehörigheter ej tillåtet: %1 **Cause of error** Ändringar i åtkomstbehörigheterna för filen eller katalogen får bara göras av ägaren eller ”root”-användaren. **Error correction**
250-138B	**Error message** Programmet har förändrats **Cause of error** Det aktuella NC-programmet eller ett av NC-programmen som det aktuella NC-programmet har anropat har ändrats. Det är därför inte möjligt att återgå till programmet. **Error correction** - Kontrollera om det ändrade programmet ska startas - Välj det önskade stället för återstart i programmet med funktionen blockläsning eller med funktionen GOTO. HEIDENHAIN rekommenderar användning av funktionen blockläsning för återstart.

Felnummer	Beskrivning
250-138C	**Error message** För litet huvudminne (RAM) **Cause of error** Styrsystemet förfogar över ett för litet fysiskt huvudminne. **Error correction** Utrusta hårdvaran med åtminstone 128 MB RAM.
250-138D	**Error message** Aktuellt program ej selekterat. Välj med filhanteraren. **Cause of error** Det presenterade programmet selekterades inte i program-exekveringen. **Error correction** Selektera ett program med filhanteraren.
250-138E	**Error message** Programmet ändrades under programkörningen! **Cause of error** Ett program ändrades under programkörningen. **Error correction** Kontrollera om det ändrade programmet skall exekveras.
250-138F	**Error message** Cycle Query dialog kunde inte öppnas! **Cause of error** En dialog är redan öppnad. **Error correction** Stäng den öppnade dialogen och starta programmet på nytt.
250-1390	**Error message** Applikationen kan inte aktiveras: %1 **Cause of error** Den andra applikationen är inte startad eller har en annan titel. **Error correction** Starta den andra applikationen manuellt.
250-1391	**Error message** Fel vid sändning av kommando till PLC-server **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
250-1392	**Error message** Fel vid sändning av kommando till SQL-server **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
250-1393	**Error message** Fel vid den interna kommunikationen **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
250-1394	**Error message** Fel vid ett internt förlopp **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
250-1395	**Error message** Fel vid ett internt förlopp **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
250-1396	**Error message** Programfortsättning ej möjlig **Cause of error** En fortsättning av programmet från avbrottspunkten är inte möjlig. **Error correction** Gå till programmets början med GoTo eller selektera programmet på nytt. Uppdatera palett-tabellen vid palettbearbetning (sätt i förekommande fall W-STATUS till BLANK). Därefter kan programmet startas.

Felnummer	Beskrivning
250-1397	**Error message** Axelförflyttning avbruten **Cause of error** Referenssökningen av en axel stoppades eller avbröts innan målet uppnåddes. **Error correction** - Kontrollera axeln, bekräfta felet, starta om referenssökningen - Bekräfta vid behov att en axeln inte är referenssökt eller kontrollerad genom att trycka på aktiveringsknappen
250-1398	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Åtkomst till filen kan inte erhållas, eventuellt har den raderats. **Error correction** Välj en annan fil.
250-1399	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Filen är inte något giltigt NC-program för detta styrsystem. **Error correction** Välj ett annat program.
250-139A	**Error message** NC-program ej valt **Cause of error** NC-programmet valdes inte via filhanteringen (knappen PGM MGT). **Error correction** För att kunna starta detta program, selektera det via filhanteringen (knappen PGM MGT) eller starta starta det med det selekterade programmet i blockframläsning.
250-13A7	**Error message** Anslutning till DNC ej mölig **Cause of error** Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
250-13A8	**Error message** Anslutning till DNC ej mölig **Cause of error** Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. TeleService används redan av en annan applikation. **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst om problemet återkommer
250-13A9	**Error message** Anslutning till DNC ej mölig **Cause of error** Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. **Error correction** Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.
250-13AA	**Error message** TeleService anslutning felaktig **Cause of error** TeleService kunde inte aktiveras eller deaktiveras. **Error correction**
250-13AB	**Error message** TeleService anslutning felaktig **Cause of error** TeleService begäran kunde inte skickas. **Error correction** Kontrollera nätverksanslutningen och försök på nytt.
250-13AC	**Error message** TeleService anslutning felaktig **Cause of error** Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. **Error correction** Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.

Felnummer	Beskrivning
250-13AE	**Error message** Tabellåtkomst ej möjligt **Cause of error** Ingen åtkomst till tabellen. Filen har troligen raderats. **Error correction** Skapa tabellen på nytt.
250-13AF	**Error message** Preset-tabell felaktig **Cause of error** I Preset-tabellen är ingen preset eller flera presets samtidigt markerade som aktiva. **Error correction** Korrigera Preset-tabellen, enbart en Preset får vara markerad som aktiv.
250-13B6	**Error message** Konfigurationsparameter kan inte sparas **Cause of error** Styrningen har försökt att skriva data i en skrivskyddad konfigurationsfil. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
250-13B7	**Error message** Tabell kan inte väljas **Cause of error** En konfigurationsparameter som är nödvändig för att välja tabellen kunde inte skrivas. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
250-13B8	**Error message** Maskinkinematiken innehåller för många rotationsaxlar **Cause of error** Du har konfigurerat fler än två axlar som vridningsaxlar. Med mer än två vridningsaxlar kan bearbetningsplanet inte tiltas. Maskinkinematik med fler än två vridningsaxlar stöds inte av styrningen. **Error correction** - Ändra maskinkonfiguration: Använd en kinematikbeskrivning med maximalt två vridningsaxlar.

Felnummer	Beskrivning
250-13BD	**Error message** PLC-överlagrat fönster (Modul 9216) ej möjligt **Cause of error** A PLC pop-up window (PLC Module 9216) cannot be shown in the current operating situation. **Error correction** Activate the machine operation or close a dialog already open.
250-13BE	**Error message** Verktygsnummer ej tillgängligt **Cause of error** The tool number required for selection of a pocket number is not in the table. **Error correction** - Correct the tool table
250-13BF	**Error message** Verktyg ej tillgängligt **Cause of error** The tool is not present in the tool table. **Error correction** - Correct the tool table - Select a tool table that contains the tool.
250-13C0	**Error message** Ingen verktygsplats tillgänglig **Cause of error** There is no fitting tool pocket in the pocket table for the tool. **Error correction** - Provide a fitting tool pocket
250-13C1	**Error message** Överlagrat fönster (Modul 9217) ej möjligt **Cause of error** Ein PLC-Überblendfenster (PLC-Modul 9217) kann in der aktuellen Bediensituation nicht angezeigt werden. **Error correction** Maschinen-Betriebsart aktivieren oder ein bereits geöffnetes Dialogfenster schließen.

Felnummer	Beskrivning
250-13C2	**Error message** Cycle Query dialog ej möjlig i detta läge! **Cause of error** A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation. **Error correction** - Check the PLC program and correct if necessary
250-13C3	**Error message** Kontrollera dialogfönster "Utvärdering EnDat-mätsystem" **Cause of error** Dialogfönstret "Utvärdering EnDat-mätsystem" kan inte visas eftersom det döljs av en bakgrundsdriftart. **Error correction** Aktivera maskindriftart och bekräfta dialogfönstret "Utvärdering EnDat-mätsystem".
250-13C4	**Error message** Programval ej möjligt **Cause of error** Selektering av ett NC-program är för tillfället inte tillåtet. **Error correction** Välj programkörningsdriftarten.
250-13C5	**Error message** Aktuell status för axlarna inte erhållen **Cause of error** **Error correction**
250-13C6	**Error message** Programstart stöds inte **Cause of error** Start av ett NC-program stöds inte i denna status. **Error correction** - Kör axlarna över referensmarkörerna - Gör en ny programstart
250-13C7	**Error message** Åtgärden stöds inte **Cause of error** Manövrering stöds inte av styrningen i det här tillståndet. **Error correction** Vänta tills axlarna är referenskörda.

Felnummer	Beskrivning
250-13C9	**Error message** Aktuellt block (%1) ej valt **Cause of error** Efter ett avbrott i programexekveringen kan styrsystemet inte fortsätta exekveringen från det ställe som markören för tillfället befinner sig. **Error correction** Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen "GOTO" + blocknummer eller med funktionen Blockframläsning.
250-13CA	**Error message** Starta program i programkörningsdriftart **Cause of error** Det har inträffat ett fel i den tidigare programexekveringen **Error correction** Växla till programkörningsdriftarten och starta programmet på nytt
250-17D3	**Error message** Referensregistrering inte möjlig **Cause of error** Referenssökning är för närvarande inte möjlig eftersom axeln används. **Error correction** Starta referenssökning på nytt vid en senare tidpunkt.
250-F306	**Error message** Programval ej möjligt **Cause of error** En extern programselektering (via PLC, OPC UA eller DNC) kunde inte utföras eftersom filhanteraren är öppen. **Error correction** - Välj program och stäng filhanteraren. - Eller stäng filhanteraren och välj programmet externt (via PLC, OPC UA eller DNC).
250-F308	**Error message** Filhanteraren avslutades via ett externt programval **Cause of error** När filhanteraren var öppen beordrades styrsystemet att utföra en extern programstart (via PLC, OPC UA eller DNC). Filhanteraren avslutades och den externa programselekteringen genomfördes. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
250-F30C	**Error message** Utgångspunkt-tabellen felaktig **Cause of error** I utgångspunkt-tabellen är ingen utgångspunkt eller flera utgångspunkter samtidigt markerade som aktiva. **Error correction** Korrigera utgångspunkt-tabellen
250-F319	**Error message** Funktion kunde inte utföras %1 **Cause of error** Den anropade funktionen (t.ex. en tryckning på en softkey) kunde inte utföras. **Error correction** - Kalla upp funktionen på nytt vid ett senare tillfälle - Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel
250-F31A	**Error message** Exekvering avbruten - nästa start från tabellens början **Cause of error** - Programavbrott av användaren - Programavbrott på grund av ett NC-fel - Misslyckat startförsök på grund av en saknad tabelluppgift **Error correction** Åtgärda i förekommande fall felorsaken. Nästa programstart sker från tabellens början.
250-F31D	**Error message** Värddatordrift ej möjlig **Cause of error** På grund av pågående bearbetning är aktivering av huvuddatordriften inte möjlig. **Error correction** Avsluta den aktuella bearbetningen och aktivera därefter huvuddatordriften
250-F322	**Error message** Otillåten programtyp **Cause of error** Filens programtyp är inte giltig. **Error correction** Selektera giltigt NC-program

Felnummer	Beskrivning
250-F323	**Error message** 3DROT aktiv: Kontroll av axelpositioner ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att kontrollera en axel, trots att funktionen tiltning av bearbetningsplan är aktiv. Vid tiltat bearbetningsplan är kontroll av axelpositionerna inte möjlig. **Error correction** Deaktivera tiltning av bearbetningsplan och kontrollera axelpositionerna på nytt
250-F324	**Error message** Komponent %1 kan inte visas på grund av de gränser som för närvarande är konfigurerade **Cause of error** Möjliga orsaker: - I maskinkonfigurationen under CfgComponentMon/components[] har en komponent med färre än fyra limits angivits - Värdena för limits är inte i stigande ordningsföljd. **Error correction** - Korrigera maskinkonfigurationen under CfgComponentMon/components[] eller selektera en annan komponent i fliken "CM Detail"
250-F329	**Error message** Övervakningsuppgift %1 kan inte visas **Cause of error** Möjliga orsaker: - I maskinkonfigurationen under Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] har en övervakningsuppgift med färre än fyra limits angetts. - Limitvärdena för posten i CfgMonComponent är inte i stigande ordningsföljd. - Inget värde har angetts för CfgMonComponent/display. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen under Monitoring/CfgMonComponent och korrigera den om det behövs eller - välj en annan övervakningsuppgift på fliken ”MON-detaljer”
250-F32A	**Error message** Aktivering av tabellen ej möjlig **Cause of error** Det går inte att aktivera en annan nollpunkts- eller kompenseringstabell när en blockexekvering är aktiv. **Error correction** Vänta tills den aktiva blockexekveringen är slut, eller, om det kan ske utan fara, tryck på softkey ”Internt stopp” i blockexekveringen

Felnummer	Beskrivning
250-F32E	**Error message** Övervakningsuppgift %1 kan inte visas **Cause of error** Övervakningsuppgift kan inte visas. Möjliga orsaker: - Visningsinställningarna för denna övervakningsuppgift är ofullständig resp. felaktig - De konfigurerade gränserna möjliggör ingen visning av övervakningsuppgiften **Error correction** - Kontrollera konfigurationen och anpassa eventuellt: CfgMonComponent/display - Välj annan övervakningsuppgift
250-F332	**Error message** Programexekvering inte möjlig **Cause of error** Det finns ett fel i programmet eller så har programmet ändrats. **Error correction** - Kontrollera om programmet är felfritt och genomför en GOTO eller en återställning före omstart - Använd funktionen GOTO för att välja önskad startpunkt för omstarten. Alternativt startar du simuleringen från programmets början genom att återställa.
250-F333	**Error message** Utgångspunkt inte sparad **Cause of error** Ett fel inträffade vid lagring av utgångspunkten. **Error correction** - Kontrollera utgångspunktstabellen och korrigera den vid behov - Starta om styrsystemet - Försök att spara utgångspunkten på nytt - Om felet kvarstår: spara servicefilen och kontakta kundtjänst
250-F334	**Error message** Utgångspunkt ej återställd **Cause of error** Ett fel inträffade vid återställning av utgångspunkten. **Error correction** - Kontrollera utgångspunktstabellen och korrigera den vid behov - Starta om styrsystemet - Försök att spara utgångspunkten på nytt - Om felet kvarstår: spara servicefilen och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
250-F335	**Error message** Den här filen kan inte visas **Cause of error** Åtkomst till filen tilläts inte. **Error correction** Kontrollera åtkomstbehörigheten för filen
250-F33C	**Error message** Kontrollera dialogfönster ”Utvärdering EnDat-mätsystem” **Cause of error** Dialogfönstret ”Utvärdering EnDat-mätsystem” kan inte visas eftersom dialogen ”Passera referenspunkter” inte är aktiv. **Error correction** Aktivera dialogen ”Passera referenspunkter” och bekräfta dialogfönstret ”Utvärdering EnDat-mätsystem”.
250-F33D	**Error message** GPS: inställningarna är inte sparade än **Cause of error** Du har ändrat inställningar för de globala programinställningarna men inte sparat dessa inställningar. **Error correction** Tillämpa eller ångra inställningarna
251-0D92	**Error message** Kommunikationsfel vid avläsning av konfigurationsdata **Cause of error** I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
251-0D93	**Error message** Oväntat svar vid avläsning av det aktiva parameterblocket **Cause of error** I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
251-0D94	**Error message** Login för avläsning av konfigurationsdata har misslyckats **Cause of error** I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
251-0D95	**Error message** Internt kommunikationsfel i oscilloskop **Cause of error** I det integrerade oscilloskopet har ett internt kommunikationsfel inträffat vid inloggning till Channel-Manager. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
251-0D96	**Error message** Internt kommunikationsfel i oscilloskop **Cause of error** I det integrerade oscilloskopet har ett internt kommunikationsfel inträffat vid registreringen för driftarter. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
251-0D97	**Error message** Hoppfunktion deaktiverad **Cause of error** På grund av en driftartväxling har stegfunktionen deaktiverats i det integrerade oscilloskopet. **Error correction** Utför stegfunktionen i manuell drift
251-0D98	**Error message** Felaktig driftart vald i hoppfunktion **Cause of error** Stegfunktionen kan bara aktiveras i Manuell drift. **Error correction** Välj driftart Manuell drift

Felnummer	Beskrivning
251-0D99	**Error message** Parameterblock kan inte läsas **Cause of error** Förfrågan om an axels aktiva parameterblock har misslyckats. **Error correction** Kontrollera axelns parameterblock
251-0D9B	**Error message** Initialiseringsparameter kan inte läsas **Cause of error** Vid inläsning av initialiseringsparametrar för den aktiva axelns stegfunktion har ett fel inträffat. **Error correction** Kontrollera initialisering
251-0D9C	**Error message** Fel vid läsning / skrivning av parameter **Cause of error** Återställning av ursprungliga parametrar för en axel har misslyckats. **Error correction** Kontrollera axelns parametrar efter deaktivering av stegfunktionen.
251-0D9D	**Error message** Parameterblockbeteckning saknas för en axel **Cause of error** Beteckningen på parameterblocket för återställning av en axels ursprungliga parametrar saknas. **Error correction** Kontrollera axelns parametrar efter deaktivering av stegfunktionen och korrigera om det behövs
251-0D9F	**Error message** Hoppfunktion ej aktiverbar **Cause of error** Referensmärken har ännu inte passerats i en eller flera axlar. **Error correction** - Referenssök axlarna - Selektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet

Felnummer	Beskrivning
251-0DA0	**Error message** Hoppfunktion ej aktiverbar **Cause of error** Ett internt kommunikationsfel har inträffat. Status för axelns parameterblock alternativt status för referenssökningen kunde inte fastställas. **Error correction** - SSelektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet - Kontakta kundtjänst om felet återkommer
251-0DA1	**Error message** Parameterblock kan inte initialiseras **Cause of error** En axels aktiva parameterblock kunde inte initialiseras för stegfunktionen. **Error correction** - Selektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet - Kontakta kundtjänst om felet återkommer
251-0DA6	**Error message** Hoppfunktion kan inte aktiveras **Cause of error** Vid inläsning av initialiseringsparametrar eller parameterblock för den aktiva axelns stegfunktion har ett fel inträffat. **Error correction** Kontrollera parameterblock och initialiseringsparametrar och korrigera om det behövs
251-0DA7	**Error message** Är-Börvärdesöverföring felaktig **Cause of error** Vid deaktivering av stegfunktionen kunde inte är-börvärdesöveföring genomföras. **Error correction** - Kontakta kundtjänst om felet återkommer.
251-0DB7	**Error message** Den valda signalen stöds inte **Cause of error** Den valda positions-signalen stödjs inte av styrsystemets hårdvara. **Error correction** Välj en annan signal.

Felnummer	Beskrivning
251-0DD5	**Error message** Selekterad CC-signal ej tillgänglig **Cause of error** När datainsamlingen startar kan den utvalda signalen inte tilldelas till CC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0DD6	**Error message** Felaktig synkronisering av datakanaler till PLC **Cause of error** Synkroniseringsfel mellan IPO och PLC när datainsamlingen startar. Signaler från PLC skall insamlas men IPO erhåller inte något svar från PLC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0DD7	**Error message** Felaktig synkronisering av CC-signaler **Cause of error** Synkroniseringsfel mellan IPO och CC när datainsamlingen startar. CC-signaler skall insamlas men IPO erhåller inte något svar från CC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0DD8	**Error message** Överskridet antal CC-signaler **Cause of error** Tillåtet antal CC-signaler har överskridits. **Error correction** Minska antalet CC-signaler till det tillåtna antalet.
251-0DD9	**Error message** Icke förväntad samplingsfrekvens vid kvittering av en CC-datakanal **Cause of error** Vid kvittering av en CC-datakanal motsvarar kvitteringens cykeltid inte den förväntade cykeltiden. **Error correction** Kontrollera parameterinställningarna för cykeltiden.

Felnummer	Beskrivning
251-0DDA	**Error message** Antal datakanaler för inspelning med CC-takt har överskridits. **Cause of error** Vi insamling med CC-takt är antalet datakanaler begränsat. **Error correction** Begränsa antalet datakanaler vid insamling med CC-takt till det maximalt tillåtna antalet.
251-0DE2	**Error message** Den valda signalen stöds inte **Cause of error** Det saknas rättighet till IPO-/CC-Dbg-signaler **Error correction**
251-0DE3	**Error message** Inget tillstånd för inspelning av signalen **Cause of error** Den nödvändiga rättigheten att spela in IPO- eller CC-Dbg-signaler saknas. **Error correction** Logga in på styrsystemet med en användare som har rättighet till läsåtkomst för OEM-gränssnittsdata (t.ex. med funktionsanvändaren 'oemdataaccessread').
251-0DE4	**Error message** Signalen kan inte spelas in **Cause of error** Det saknas rättighet till att spela in PLC-signaler **Error correction**
251-0DE5	**Error message** Applikationen kan inte startas **Cause of error** Det saknas rättighet att använda det interna styrsystem-soscilloskopet **Error correction**
251-0DE6	**Error message** Den valda signalen stöds inte **Cause of error** Det saknas rättighet till PLC-signaler **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
251-0E18	**Error message** Kontrollera data i SCO-filen **Cause of error** Du har öppnat en äldre version av en SCO-fil som inte längre är kompatibel med den aktuella versionen. **Error correction** Kontrollera hämtade data.
251-0E28	**Error message** Trace-filen kunde inte sparas **Cause of error** Att skriva till Trace-fil är inte möjligt. **Error correction** Kontrollera om skrivrättighet finns till den valda partitionen (t.ex. PLC:).
251-0E29	**Error message** Filen kunde inte läsas **Cause of error** Läsåtkomst till en fil fungerade inte. **Error correction** Kontrollera om läsrättighet finns till den valda partitionen (t.ex. PLC:)
251-0E2A	**Error message** Nödvändig behörighet att spela in en signal saknas **Cause of error** Vid laddning av en fil eller initialisering av styrsystemet har en signal inte den nödvändiga inspelningsrätten på grund av en ändrad användarbehörighet. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet **Error correction**
251-0E2B	**Error message** Signal-ID ej funnen i listan med frigivna signal **Cause of error** Använt signal-ID hittades inte i listan med tillåtna signaler. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
251-0E2C	**Error message** Inspelning av signalen ej tillåten **Cause of error** Det saknas inspelningsrätt för denna signal. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet. **Error correction**
251-0E2D	**Error message** Signal-ID ej funnen i selekteringslistan **Cause of error** Använt signal-ID hittades inte i det integrererade oscilloskopets selekteringsdialogs lista med tillåtna signaler. Signalen sätts till OFF. Eventuellt saknar den inloggade användaren behörighet för åtkomst till signalen. **Error correction** Logga in på nytt med en användare som har den nödvändiga åtkomsträttigheten
251-0E34	**Error message** Vald UVR-signal inte tillgänglig **Cause of error** När dataloggningen startar kan den utvalda signalen från UVR inte tilldelas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0E35	**Error message** Synkronisering av CC- eller UVR-signaler felaktig **Cause of error** Synkroniseringsfel mellan interpolerare, reglerenhet CC eller UVR när dataloggningen startade. CC- eller UVR-signaler ska registreras, men interpoleraren får inget svar från CC eller UVR. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0E36	**Error message** Triggerkrav för signal [SAVED] i referens-Trace uppfylls inte **Cause of error** En signal har ställts in på [SAVED] men för referens-Trace saknas ett uppfyllt triggerkrav. **Error correction** Innan signaltillståndet [SAVED] används måste ett uppfyllt triggerkrav finnas för referens-Trace, annars kan signalförloppet inte tilldelas kronologiskt.

Felnummer	Beskrivning
251-0E37	**Error message** Triggerkrav för signal [SAVED] i aktuell Trace uppfylls inte **Cause of error** Ett signaltillstånd [SAVED] används men för aktuell trace finns inget uppfyllt triggerkrav. **Error correction** Om signaltillståndet [SAVED] används, måste ett uppfyllt triggerkrav finnas för aktuell trace. Signalförloppet kan annars inte tilldelas kronologiskt.
251-0E48	**Error message** Fjärrdriftsättningsläge eller serviceläge aktivt **Cause of error** En extern HEIDENHAIN-tillämpning är ansluten via nätverket till styrsystemet, som endast är avsedd för driftsättning eller service. **Error correction** Koppla bort alla tillämpningar som inte frigivits för produktiv drift från styrsystemet när det är igång.
260-01FB	**Error message** PLC-modul ej tillgänglig: %1 **Cause of error** Det valda PLC-modulen kunde inte hittas. **Error correction** Välj en annan PLC-modul eller kontakta er servicerepresentant.
260-01FC	**Error message** Fel i temporärfil **Cause of error** Den temporära filen kunde inte genereras. **Error correction** Välj ett annat PLC-program eller kontakta er servicerepresentant.
260-01FD	**Error message** Compiler ej funnen **Cause of error** PLC-compiler / PET-interpreter kunde inte laddas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
260-01FE	**Error message** Program/Tabell med ogiltigt format **Cause of error** PLC-programmet / PET-tabellen har ett felaktigt format. **Error correction** Korrigera programmet/tabellen.
260-01FF	**Error message** PLC-Compilerkonfiguration felaktig **Cause of error** Konfigurationsfilen för PLC-compiler innehåller fel. **Error correction** Korrigera konfigurationsfilen. Beakta ytterligare felmeddelanden.
260-0200	**Error message** Inte tillräckligt med minne för PLC-compiler/PET **Cause of error** Minnet räcker inte för att ladda PLC-compiler / PET. **Error correction** Frige minne och kompilera på nytt.
260-0202	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** De nedan listade felorsakerna är tänkta som hjälp till servicepersonal för att kunna ringa in och åtgärda PLC-systemfelet: - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom styrsystemstypen är felaktigt konfigurerad. - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom feltabellen för PLC-kompilatorn är felaktigt konfigurerad. - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom ett oväntat filsystemfel har inträffat. - Symboldefinitionerna för PLC-programmet kan inte läsas eller innehåller oväntade data. - Det föreligger ett annat internt PLC-systemfel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
260-0203	**Error message** Vänligen försök senare **Cause of error** Kommandot kan för tillfället inte utföras eftersom antingen ett NC-program exekveras eller så är ett kompileringsförlopp redan aktivt. **Error correction** Stoppa programexekveringen och starta kompileringsförloppet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
260-0204	**Error message** Kommandot kan inte utföras för tillfället **Cause of error** Kommandot kan inte utföras för tillfället eftersom autostart redan är aktiv. **Error correction** Avsluta autostart och starta kommandot på nytt.
260-0205	**Error message** PLC-program kunde inte startas **Cause of error** PLC-programmet översattes korrekt, dock kunde PLC-programmet inte startas. **Error correction** Välj ett annat PLC-program och översätt det på nytt; eller kontakta er servicerepresentant.
260-0206	**Error message** Inget aktivt PLC-program **Cause of error** PLC-programmet är inte startat och därför är inte något program aktivt för Trace. **Error correction** Välj ett annat PLC-program och översätt det på nytt; eller kontakta er servicerepresentant.
260-0207	**Error message** Ingen åtkomst till PLC-Symbolfil (%1) **Cause of error** Åtkomst kan inte ske till en PLC-symbolfil. **Error correction** Översätt PLC-programmet på nytt eller selektera ett annat PLC-program.
260-0208	**Error message** Lokala symboler, kan ej visas **Cause of error** **Error correction**
260-0209	**Error message** Ingen giltig PLC-operand **Cause of error** Inmatningen innehåller inte några giltiga PLC-operander. **Error correction** Ange korrekta PLC-operand-namn.

Felnummer	Beskrivning
260-020A	**Error message** Ingen aktualisering av operanddata möjlig **Cause of error** Aktualiseringen av operanddata är för tillfället inte möjlig. **Error correction** Översätt PLC-programmet på nytt eller kontakta er servicerepresentant.
260-020B	**Error message** Källfil ogiltig **Cause of error** **Error correction**
260-020C	**Error message** Ingen feltabell aktiv **Cause of error** Feltabellen är inte aktiv. **Error correction** Selektera feltabellen på nytt och översätt.
260-020D	**Error message** Kompilering av PLC-programmet har misslyckats **Cause of error** PLC-programmet kunde inte översättas. **Error correction** Selektera ett annat PLC-program och översätt.
260-020E	**Error message** Kompilering av PLC-feltabellen har misslyckats **Cause of error** Feltabellen kunde inte översättas. **Error correction** Selektera en annan feltabellen och översätt.
260-020F	**Error message** Operand överförs till Watchlist.... **Cause of error** **Error correction**
260-0210	**Error message** Operand ej igenkänd! **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
260-0211	**Error message** Operand %1 överförs till Watchlist **Cause of error** **Error correction**
260-021D	**Error message** Kommando ej möjligt för tillfället: Trace-funktion aktiv **Cause of error** Kommandot kan inte utföras för tillfället. En extern Trace är aktiv, därför är kommandot inte tillåtet. **Error correction** Avsluta extern Trace och utför kommandot på nytt.
260-021E	**Error message** Kommando ej möjligt för tillfället: Självtest aktivt **Cause of error** Kommandot kan inte utföras för tillfället. Självtestet av säkerheten är aktiv, därför är kommandot inte tillåtet. **Error correction** Invänta att självtestet har slutförts och utför kommandot på nytt.
260-0221	**Error message** Operand %1 ej aktiverad/deaktiverad **Cause of error** Den angivna operanden kunde inte aktiveras alternativ deaktiveras i I/O-Force-listan. **Error correction** Vänligen kontrollera och eventuella justera I/O-force-listan.
260-0224	**Error message** Operand %1 sattes två gånger **Cause of error** Den angivna operanden har registrerats flera gånger i I/O-force-listan **Error correction** - Justera selekteringen, PLC-operander med samma namn får bara förekomma en gång i I/O-force-listan. - Vid inmatning på flera ställen är den sista operanden i listan den som gäller!

Felnummer	Beskrivning
260-0235	**Error message** Datahämtning ej tillåten **Cause of error** På grund av att användarbehörigheter saknas kan inga data hämtas från PLC:n. **Error correction** - Kontrollera användarbehörigheterna - Lägg eventuellt till de extra behörigheter som krävs för den aktuella användaren
270-0001	**Error message** Systemfel i SQL server **Cause of error** Det har inträffat ett programvarufel i SQL-servern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
270-0002	**Error message** Systemfel i SQL server **Cause of error** En funktion anropades som ännu inte har implementerats i SQL-servern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
270-0003	**Error message** Systemfel i SQL server **Cause of error** SQL-servern kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
270-0004	**Error message** Systemfel i SQL server **Cause of error** SQL-servern kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
270-0005	**Error message** Symboliskt namn %1 olösligt **Cause of error** Ett symboliskt namn för en tabell angavs, vilket inte kan upplösas med konfigurationsdata. **Error correction** - Kontrollera konfigurationsdata - Kontakta maskintillverkaren
270-0006	**Error message** Tabell '%1' ej funnen **Cause of error** En sökväg till en tabell angavs, via vilken någon fil inte kunde hittas. **Error correction** - Korrigera angivna sökvägar - Kopiera alternativt flytta filen till det angivna stället
270-0007	**Error message** Fel vid åtkomst till fil %1 **Cause of error** Ett fel inträffade vid åtkomst till den angivna filen: - Filen är inte ISO Latin-15-kodad och börjar med en Byte Order Mark (BOM) - Filen innehåller otillåtna kontrolltecken, i synnerhet tecknet 'NUL' - Filen får inte läsas - Filen ska raderas, men du får inte skriva till den - Du behöver byta namn på filen men får inte skriva till den - En föregående åtkomst till den redan öppnade filen misslyckades - Det är redan för många filer öppna samtidigt i filsystemet - Filsystemet tillåter inte att du skapar fler filer - Filsystemet meddelar ett annat fel **Error correction** - Kontrollera filens kodning, ändra vid behov och ta bort Byte Order Mark - Kontrollera att filen inte innehåller otillåtna kontrolltecken och ta bort alla sådana - Kontrollera åtkomstbehörigheten för den här filen och anpassa den om det behövs - Kontrollera filsystemets status, reparera filsystemet om det behövs

Felnummer	Beskrivning
270-0008	**Error message** Tabell %1 felaktig **Cause of error** En tabellfil som har ett felaktigt filnamn eller innehåller en syntaktiskt felaktig beskrivning av tabellen angavs. **Error correction** - Kontrollera och korrigera tabellens filnamn vid behov. Tabellens filnamn får bestå av följande tecken: - Bokstäverna a till z resp. A till Z - Siffrorna 0–9 - Punkt (.) - Underscore (_) - Kontrollera och anpassa tabellbeskrivningen vid behov. Den måste innehålla nyckelordet BEGIN, tabellnamnet och om så önskas nyckelorden MM eller INCH för måttenheten i denna ordningsföljd och med detta skrivsätt - Kontakta maskintillverkaren
270-0009	**Error message** Tabell %1 ofullständig **Cause of error** En tabellfil angavs som inte är avslutad med nyckelordet [END]. Denna fil är eventuellt ofullständig. **Error correction** - Kontrollera att tabellfilen är fullständig. Lägg i förekommande fall till nyckelordet [END] i en egen rad vid filens slut. - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000A	**Error message** Definition av kolumn %1 saknas eller är felaktig **Cause of error** Tabellen innehåller en kolumn som inte har någon beskrivning i vare sig konfigurationsdata eller i tabellen själv eller där beskrivningen i tabellen är felaktig. **Error correction** - Lägg till eller korrigera kolumnbeskrivningen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren
270-000B	**Error message** Fältnamn %1 tilldelat flera gånger **Cause of error** En tabellfil angavs som innehåller samma fältnamn flera gånger. **Error correction** - Korrigera tabellen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-000C	**Error message** Syntaktiskt felaktigt SQL-kommando **Cause of error** En syntaktiskt felaktig SQL-instruktion (statement) angavs. **Error correction** - Ange instruktionen med korrekt syntax - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000D	**Error message** Literal ej avslutad **Cause of error** En SQL-instruktion med en Literal angavs som inte har avslutats korrekt med tecknet '. **Error correction** Ange instruktionen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.
270-000E	**Error message** Fältnamn %1 ej funnet **Cause of error** En SQL-instruktion angavs med ett fältnamn som inte existerar i tabellen. **Error correction** - Ange instruktionen med korrekt syntax - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000F	**Error message** Datablock redan spärrat **Cause of error** Ett försök utfördes att ändra eller spärra åtkomsten till ett datablock som redan är spärrat på annat håll. **Error correction** - Upphäv den andra spärren och upprepa instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0010	**Error message** Datablock med felaktig längd **Cause of error** En tabell angavs, vilken innehåller minst en datapost, vars längd avviker från längden på raden med fältnamnen. **Error correction** - Förkorta det berörda datablocket eller fyll ut det med mellanslag - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-0011	**Error message** Inga ytterligare datablock funna **Cause of error** Inga ytterligare dataposter kunde hittas som svar på en SQL-fråga. **Error correction** Omformulera frågan om inte den sökta dataposten redan har hittats.
270-0012	**Error message** Felaktigt default-värde för fält **Cause of error** Ett försök att infoga en datapost i en tabell utfördes, varvid ett felaktigt förinställningsvärde angavs i minst ett fält i beskrivningen. **Error correction** - Korrigera förinställningsvärdet, oftast kan det inte sparas i den tillgängliga fältlängden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0013	**Error message** Felaktigt värde för fält **Cause of error** Ett försök att ändra en datapost i en tabell utfördes, varvid ett felaktigt värde angavs i minst ett fält. **Error correction** - Korrigera det angivna värdet, oftast kan det inte sparas i den tillgängliga fältlängden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0014	**Error message** Felaktigt antal värden **Cause of error** Ett försök att infoga eller ändra en datapost i en tabell utfördes, varvid antalet värden inte motsvarar antalet selekterade fält. **Error correction** - Korrigera instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0015	**Error message** Systemfel i SQL server **Cause of error** De har inträffat ett okänt fel i SQL-servern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
270-0016	**Error message** Tabellsynonym finns redan **Cause of error** Ett försök utfördes att skapa ett logiskt namn som redan existerar för en tabell. **Error correction** Välj ett annat namn eller radera först det befintliga namnet.
270-0017	**Error message** Tabellsynonym ej funnen **Cause of error** Ett försök att radera eller ändra ett logiskt namn för en tabell som inte existerar utfördes. **Error correction** Välj ett annat namn.
270-0018	**Error message** Tabell finns redan **Cause of error** Ett försök att skapa en ny tabell utfördes, trots att det redan existerar en tabell med detta namn. **Error correction** Välj ett annat tabellnamn.
270-0019	**Error message** Tabell är fortfarande öppen **Cause of error** Ett försök att ändra en tabellbeskrivning eller att radera en tabell utfördes trots att tabellen fortfarande är öppen. **Error correction** Stäng tabellen först.
270-001A	**Error message** Konfigurationsdatum kan ej ändras **Cause of error** Ett försök att skapa ett nytt eller att ändra ett logiskt namn för en tabell utfördes, dock kan motsvarande konfigurationsdata inte skrivas. **Error correction** Avsluta pågående bearbetning och försök åter att generera eller ändra det logiska namnet.

Felnummer	Beskrivning
270-001B	**Error message** Beskrivning av kolumner kan ej läsas **Cause of error** Ingen beskrivning för tabellens kolumner kan fastställas eftersom tabellens typ inte finns registrerad i konfigurationsdata eller att beskrivningen av kolumnerna som finns lagrad i själva tabellen är ofullständig eller syntaktiskt felaktig. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata och lägg till den saknade beskrivningen av tabellens typ. Öppna tabellen med en texteditor och radera eller ändra den beskrivning av kolumnerna som finns lagrad i tabellen.
270-001C	**Error message** Tabell innehåller inga kolumner **Cause of error** Ett försök att generera eller att öppna en tabell utan kolumner utfördes. **Error correction** Radera tabellen och skapa en ny.
270-001D	**Error message** Tabell är skrivskyddad **Cause of error** Ett försök utfördes att generera eller att ändra en tabell som är skrivskyddad på lagringsenheten eller är markerade som skrivskyddad. **Error correction** Upphäv skrivskyddet.
270-001E	**Error message** Kolumn %1 finns redan i tabell **Cause of error** Ett försök att infoga en redan befintlig kolumn ännu en gång i en tabell utfördes. **Error correction** Ange ett annat kolumnnamn.
270-001F	**Error message** Index redan definierat **Cause of error** Ett försök att generera ett index för en tabell under ett redan befintligt namn utfördes. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och ange ett annat indexnamn.

Felnummer	Beskrivning
270-0020	**Error message** Index ej funnet **Cause of error** Ett försök att radera ett index som inte existerar utfördes. **Error correction** Ange korrekt namn.
270-0021	**Error message** Värde %1 finns redan **Cause of error** I en kolumn som har konfigurerats som entydig förekommer det indikerade värdet flera gånger. **Error correction** Ändra värdena i kolumnen så att de bara förekommer en gång.
270-0022	**Error message** Kolumn %1 kan inte indexeras **Cause of error** Ett försök utfördes att generera ett index för en kolumn som inte är konfigurerad som entydig. **Error correction** - Ändra värdena i kolumnen så att alla bara förekommer en gång och konfigurera kolumnen som entydig - Ange i förekommande fall en annan kolumn för indexering
270-0023	**Error message** Kolumn %1 har för långt namn **Cause of error** Det namn som har angivits som nyckel i kolumnkonfiguratio-nen är exakt så långt eller längre än kolumnens bredd. **Error correction** - Ange ett större värde för kolumnbredden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0024	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller inget värde **Cause of error** Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller en tom sträng. **Error correction** - Ange ett giltigt värde - Radera attributet om inget defaultvärde skall anges - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-0025	**Error message** Konfigurationdatum %1 - %2 innehåller syntaktiskt felaktiga värden %3 **Cause of error** Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller ett syntaktiskt felaktigt värde. **Error correction** - Ange ett giltigt värde - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0026	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller för långt värde %3 **Cause of error** Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller ett värde som inte kan matas in i kolumnen med den givna bredden. **Error correction** - Ange ett större värde för kolumnbredden - Ange ett annat värde för attributet - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0027	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 behövs ej **Cause of error** Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen är inte definierat för kolumnens datatyp. **Error correction** - Radera attributet - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0028	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller ogiltigt värde %3 **Cause of error** Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen ligger utanför värdesområdet. Det kan t.ex. vara mindre än det minimala värdet. **Error correction** - Ange ett giltigt värde - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-0029	**Error message** Konfiguration av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 **Cause of error** Kolumnen som har angivits i konfigurationen av tabelltypen är inte definierad. **Error correction** - Kontrollera kolumnens namn - Radera kolumnen - Radera kolumnen från konfigurationen av tabelltypen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002A	**Error message** Primärnyckel av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 **Cause of error** Den angivna Primärnyckeln är inte någon kolumn i tabelltypen. **Error correction** - Kontrollera den angivna primärnyckeln - Skriv in den angivna kolumnen som Primärnyckel för tabellen i listan med kolumner - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002B	**Error message** Utländsk nyckel av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 **Cause of error** Den angivna Främmande nyckeln är inte någon kolumn i tabelltypen. **Error correction** - Kontrollera den angivna främmande nyckeln - Skriv in den angivna kolumnen som främmande nyckel för tabellen i listan med kolumner - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002C	**Error message** Utländsk nyckel av tabelltyp %1 kallas syntaktiskt felaktig aktion %2 **Cause of error** Felaktig syntax i den referentiella aktionen för den angivna främmande nyckeln. **Error correction** - Kontrollera angiven referentiell aktion - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-002D	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel **Cause of error** Angivna konfigurationsdata innehåller fel. De felaktiga värdena har ersatts av förinställda värden för att SQL-servern ska fungera. **Error correction** - Korrigera angivna konfigurationsdata - Kontrollera att parametern primaryKey har rätt startvärde för tabellkolumnen - Kontakta maskintillverkaren vid behov
270-002E	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel **Cause of error** Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av SQL-servern. **Error correction** - Korrigera angivna konfigurationsdata - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002F	**Error message** Ingen kolumn angiven **Cause of error** SQL-instruktionen specificerar inte någon kolumn. **Error correction** Ange åtminstone en kolumn i instruktionen.
270-0030	**Error message** Primärnyckel får inte ändras **Cause of error** Kolumnen för primärnyckeln får inte tas bort från tabellen eller döpas om. **Error correction** Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.
270-0031	**Error message** Tilldelning %1 inte möjlig **Cause of error** Ett försök utfördes att ändra ett värde i den kolumn som har indikerats som primärnyckel i tabellen. **Error correction** Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.

Felnummer	Beskrivning
270-0032	**Error message** Primärnyckel %1 saknar värde **Cause of error** Ett försök att infoga en rad i tabellen utfördes, utan att ett värde angavs i den kolumn som har indikerats som primärnyckel. **Error correction** Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.
270-0033	**Error message** Fält %1 innehåller inget värde **Cause of error** Ett försök att radera ett värde från den indikerade kolumnen utfördes. I kolumnen måste dock ett värde vara angivet. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0034	**Error message** Felaktigt värde i %1 **Cause of error** Ett försök att tilldela kolumnen ett syntaktiskt felaktigt värde utfördes. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0035	**Error message** För långt värde i %1 **Cause of error** Ett försök att tilldela kolumnen ett värde som är längre än kolumnens bredd utfördes. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0036	**Error message** Felaktigt värde i %1 **Cause of error** Ett försök att tilldela kolumnen ett värde som ligger utanför värdesområdet utfördes. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.

Felnummer	Beskrivning
270-0037	**Error message** Datablock %1 kan inte infogas, förändras eller raderas **Cause of error** Ett försök utfördes att infoga, förändra eller radera ett datablock. Detta datablock refererar till ett annat icke tillgängligt datablock eller refererar till minst ett annat datablock via den främmande nyckeln Referens. Genom den specificerade referentiella aktionen lämnas en icke giltig referens kvar. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och korrigera sedan Referensen.
270-0038	**Error message** Datablock %1 kan inte ändras **Cause of error** Ett försök utfördes att förändra ett datablock som använder ett annat datablock via den främmande nyckeln Referens. Genom den specificerade referentiella aktionen skulle ett block ändras som redan själv skulle ändras via SQL-instruktionen. **Error correction** Kontrollera SQL-instruktionen och korrigera sedan Referensen.
270-0039	**Error message** Datablock redan raderat **Cause of error** Ett försök att få åtkomst till ett datablock som redan har raderats av en annan instruktion utfördes. **Error correction** - Korrigera instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-003A	**Error message** Tabellnamn eller tabelltyp %1 felaktig **Cause of error** Ett syntaktiskt felaktigt tabellnamn eller tabelltyp har angivits. Tabellnamn och tabelltyp måste börja med en bokstav och får i övrigt innehålla bokstäver, siffror och understreck (underscore). **Error correction** Kontrollera och korrigera tabellnamn eller tabelltyp.

Felnummer	Beskrivning
270-003B	**Error message** Datamedia nästan fullt **Cause of error** Vid stängning av tabellfiler kunde en kompakt version av tabellfilerna inte skapas på dataenheten eftersom dataenheten är full. **Error correction** Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
270-003C	**Error message** Modifikationsnyckeln anger inte någon tidsstämpelkolumn **Cause of error** I tabellkonfigurationen angavs en modfikationsnyckel , den tillhörande kolumnen har dock inte typ TSTAMP. **Error correction** Välj kolumntypen TSTAMP eller konfigurera en tidstämpelkolumn som modifikationsnyckel.
270-003D	**Error message** Modifikationsnyckeln anger en Readonly-kolumn **Cause of error** I tabellkonfigurationen angavs en modfikationsnyckel och den tillhörande kolumnen deklarerades som endast läsbar. Detta är inte tillåtet eftersom denna kolumn måste ta emot den aktuella tidstämpeln vid förändringar. **Error correction** Ta bort READONLY i kolumnkonfigurationen eller konfigurera en annan kolumn som modifikationsnyckel.
270-003E	**Error message** Modifikationsnyckeln anger en Unique-kolumn **Cause of error** I tabellkonfigurationen angavs en modfikationsnyckel och den tillhörande kolumnen deklarerades som entydig. Detta är inte tillåtet eftersom samma tidstämpel kan sparas på flera olika rader vid förändringar som ligger nära varandra i tiden. **Error correction** Ta bort UNIQUE i kolumnkonfigurationen eller konfigurera en annan kolumn som modifikationsnyckel.

Felnummer	Beskrivning
270-003F	**Error message** Sammanfogning av inkompatibla tabeller **Cause of error** Vid sammanfogande angavs två tabeller som är olika grundtyper. Grundtyperna utläses från filextension och från överskriftsraden. **Error correction** Kontrollera filextension och överskriftsraden för de båda tabellfilerna samt deras konfiguration. Om tabellerna är av olika grundtyper kan de inte sammanfogas.
270-0040	**Error message** Kolumn %1 ej tillåten för specialfunktion **Cause of error** Den för en specialfunktion (primärnyckel, främmande nyckel, tidsstämpel eller lösenorde) angivna kolumnen existerar inte, har en felaktig datatyp eller är för smal. Ytterligare information: - Kolumn för en främmande nyckel måste ha samma datatyp som kolumnen för primärnyckeln. - Kolumn för tidsstämpel måste ha datatyp TSTAMP och vara minst 19 tecken bred. - Kolumn för lösenord måste ha datatyp TEXT och vara minst 15 tecken bred. - Kolumn för tidsstämpel och lösenord får inte vara skrivskyddade och vara unika. **Error correction** Korrigera beskrivningen av tabelltypen eller kolumnerna i konfigurationsdata
270-0041	**Error message** Datasats %1 skyddad av lösenord **Cause of error** Du har försökt att radera, att ändra eller upphäva lösenordskydd för ett datablock eller en tabell som är skyddad av ett lösenord. **Error correction** - Ange lösenordet på nytt i kolumnen för lösenord för att ändra datablocket eller upphäv lösenordskyddet. - Upphäv lösenordskyddet för radering av datablocket. - Ange tecknet '!' i kolmnen för lösenord och omedelbart därefter lösenordet för att upphäva lösenordskyddet.

Felnummer	Beskrivning
270-0042	**Error message** Datasats %1 otillåtet förändrad **Cause of error** Den beräknade kontrollsumman för datablocket i tabellen överensstämmer inte med den lagrade kontrollsummen. Tabellfilen har manipulerats av extern applikation eller skadats på lagringsmediet. **Error correction** Läs in en säkerhetskopia av den berörda tabellfilen.
270-0043	**Error message** Tabellfilen %1 har eventuellt manipulerats **Cause of error** Det finns inte en kontrollsumma lagrad i kolumnen för lösenord i tabellfilen för alla datablock. Möjligen har datablock förändrats av en extern applikation. **Error correction** Kontrollera att alla datablock är korrekta eller läs in en säkerhetskopia av tabellfilen.
280-0064	**Error message** FN 14: FELNUMMER %1 **Cause of error** Fel framtvingat av funktionen FN14 (DIN/ISO: D14). Med denna funktion kan meddelanden som har förprogrammerats av maskintillverkaren kallas upp (t.ex. från en maskintillverkarcykel). Om en programkörning eller ett programtest kommer till ett block med FN14 (D14), stoppas programmet och det tillhörande meddelandet presenteras. **Error correction** Sök beskrivningen av felet i maskinhandboken, starta programmet på nytt efter att felet har åtgärdats.
280-03E8	**Error message** SPINDEL ? **Cause of error** Du anropade en bearbetningscykel utan att först starta spindeln. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-03E9	**Error message** VERKTYGSAXEL SAKNAS **Cause of error** Du programmerade ett positioneringsblock med verktygs-radiekompensering utan att först anropa ett verktyg. **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-03EA	**Error message** VERKTYGSRADIE FÖR LITEN **Cause of error** - Verktygsradien är för liten för den valda bearbetningen. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Du har definierat en bredd som är större än fyra gånger verktygsradien. - Cykel 240: Du har angivit en centreringsdiameter som är större än verktygets diameter. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Spårbredden är större än sex gånger verktygsradien. **Error correction** - Använd ett verktyg med större radie. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än fyra gånger verktygets radie. - Cykel 240: Använd ett större verktyg. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än sex gånger verktygets radie.
280-03EB	**Error message** VERKTYGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** - Konturfräsning: Ett cirkulärt blocks radie är vid invändig kompensering mindre än verktygets radie. - Gängfräsning: Gängans kärndiameter är mindre än verktygets diameter. - Spårfräsning: Spårbredden vid grovbearbetning är mindre än verktygets diameter. - Cykel 251, Rektangulär ficka: Rundningsradie Q220 är mindre än verktygets radie. - Cykel 214: Råämnets diameter är mindre än den angivna verktygsdiametern **Error correction** - Använd ett mindre verktyg. - Spårfräsning: Använd i förekommande fall en mindre arbetsmån (Q368) - Cykel 214: Använd ett mindre verktyg, korrigera råämnets diameter

Felnummer	Beskrivning
280-03EC	**Error message** OMRÅDE ÖVERSKRIDET **Cause of error** Under digitalisering överskreds digitaliserings-området. **Error correction** Kontrollera uppgifterna i cykel Område, särskilt uppgifterna i avkänningsaxeln.
280-03ED	**Error message** START POSITION EJ KORREKT **Cause of error** Digitalisering på konturlinjer: Felaktig startposition har valts. **Error correction** Kontrollera axlarna definierade i cykel Konturlinjer.
280-03EE	**Error message** ROTATION EJ TILLÅTET **Cause of error** Vridning är programmerad före en avkännarcykel. **Error correction** Återställ vridningscykeln.
280-03EF	**Error message** SKALFAKTOR EJ TILLÅTEN **Cause of error** Skalning är programmerad före en avkännarcykel. **Error correction** Återställ skalningscykeln eller den axelspecifika skalningen.
280-03F0	**Error message** SPEGLING EJ TILLÅTET **Cause of error** Spegling är programmerad före en avkännarcykel. **Error correction** Återställ speglingscykeln.
280-03F1	**Error message** NOLLPUNKT-FÖRFLYTTN EJ TILLÅTEN **Cause of error** Nollpunktsförskjutning är aktiv. **Error correction** Återställ nollpunktsförskjutningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
280-03F2	**Error message** MATNING EJ PROGRAMMERAD **Cause of error** Du har inte programmerat någon matningshastighet. **Error correction** Ändra NC-programmet, FMAX är ej modal.
280-03F3	**Error message** INMATAT VÄRDE FEL **Cause of error** - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmatnings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till spånbrytning). **Error correction** - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.
280-03F4	**Error message** FÖRTECKEN FEL **Cause of error** Den programmerade väntetiden i cykel väntetid eller vid djupborrning/gängning är negativ (genom Q-parameter). **Error correction** Ändra cykelparametern.
280-03F5	**Error message** ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN **Cause of error** - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvrymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. **Error correction** - Ändra angiven rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.

Felnummer	Beskrivning
280-03F6	**Error message** KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. **Cause of error** Vid cykel TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkännarcyklerna nåddes inte någon avkänningspunkt. **Error correction** - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket.
280-03F7	**Error message** FÖR MÅNGA PUNKTER **Cause of error** Automatisk inläsning av punkter för digitaliserings-område i driftart Manuell positionering: Antalet lagrade punkter (max. 893) överskridet. **Error correction** Läs in digitaliseringsområdet på nytt efter att ha ökat punktavståndet.
280-03F8	**Error message** INDATA MOTSÄGELSEFULLT **Cause of error** Värdena som du har angivit är motsägelsefulla. **Error correction** Kontrollera de inmatade värdena.
280-03F9	**Error message** CYKEL OFULLSTÄNDIG **Cause of error** - Du har raderat en del av cykeln. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. **Error correction** - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-block som har progammerats i cykeln
280-03FA	**Error message** YTA FEL DEFINIERAD **Cause of error** I definitionen av cykel Konturlinjer (TCH PROBE 7) har du programmerat en höjdaxel som startpunkt. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-03FB	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** - En felaktig axel är programmerad i blocket med ljus bakgrund. - Avkännarcykel 403: Du har programmerat en felaktig kompenseringsaxel (Q312). **Error correction** - Kontrollera om du har programmerat axeln två gånger. - Avkännarcykel 403: Välj endast sådana kompenseringsaxlar i parameter Q312 som också finns tillgängliga i kinematikbeskrivningen.
280-03FC	**Error message** FEL VARVTAL **Cause of error** Det programmerade spindelvarvtalet ligger inte inom de fastställda varvtalsområdena för spindeln. **Error correction** Ange ett korrekt varvtal.
280-03FD	**Error message** RADIE KORREKTUR ODEFINIERAT **Cause of error** Du programmerade ett radiekompenserad axelparallellt positioneringsblock som inte resulterar i någon verktygsförflyttning om man bortser från själva kompenseringen (t.ex. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-03FE	**Error message** RUNDNING EJ TILLÅTEN **Cause of error** I positioneringsblocket före en rundningsbåge (RND, ISO: G25) programmerade du antingen en rörelse endast i verktygsaxeln eller så använde du M-funktionen M98 för att upphäva kompenseringen. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-03FF	**Error message** RUNDNINGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** - I definitionen av en kontur för en konturficka eller ett konturtåg programmerades en rundningsbåge (RND, DIN/ISO: G25) med en så stor rundningsradie att rundningsbågen inte längre kan infogas mellan de intilliggande konturelementen. - Du har definierat en rundningsradie i en bearbetningscykel (rektangulär ficka / rektangulär tapp) som inte kan infogas. **Error correction** - Definiera en mindre rundningsradie i konturunderprogrammet. - Kontroller cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.
280-0400	**Error message** PROGRAM-START ODEFINIERAD **Cause of error** Typ av interpolation är odefinerad. **Error correction** Starta NC-programmet på nytt.
280-0401	**Error message** FÖR STOR SAMMANFOGNING **Cause of error** Du har programmerat en länkning av fler än 8 underprogram-anrop (CALL LBL xx, DIN/ISO: Lx,0). **Error correction** Kontrollera om alla underprogram har avslutats med LBL 0 (DIN/ISO:G98 L0).
280-0402	**Error message** VINKEL REFERENS SAKNAS **Cause of error** I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkrementalpolär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. **Error correction** - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.

Felnummer	Beskrivning
280-0403	**Error message** INGEN BEARB.-CYKEL DEFINIERAD **Cause of error** Det finns ingen bearbetningscykel definierad före cykel 220/221 (Punktmönster på cirkel/linjer). **Error correction** Definiera en bearbetningscykel för cykel 220/221.
280-0404	**Error message** SPÅRBREDD FÖR LITEN **Cause of error** Bredden som har definierats i spårcykeln kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. **Error correction** Använd ett mindre verktyg.
280-0405	**Error message** FICKA FÖR LITEN **Cause of error** Sidlängderna som har definierats i cykeln Rektangulär ficka är för små. **Error correction** Använd ett mindre verktyg.
280-0406	**Error message** Q202 EJ DEFINIERAD **Cause of error** Det finns inte något skärdjup (Q202) definierat i en av bearbetningscyklerna 200 till 215. **Error correction** Ange ett skärdjup i bearbetningscykeln.
280-0407	**Error message** Q205 EJ DEFINIERAD **Cause of error** Du har inte definierat något minsta skärdjup i cykeln Universal-borrning. **Error correction** Ange det minsta skärdjupet i bearbetningscykeln.
280-0408	**Error message** Q218 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q219 **Cause of error** Cykel Finskär ficka: Q218 måste vara större än Q219. **Error correction** Korrigera värdena i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
280-0409	**Error message** Bearbetningscykeln ej tillåten **Cause of error** Bearbetningscykeln kan inte exekveras med cykel MÖNSTER CIRKEL eller MÖNSTER LINJER. **Error correction** Använd en annan bearbetningscykel.
280-040A	**Error message** CYCL 211 EJ TILLÅTEN **Cause of error** Cykel 211 kan inte utföras i en cykel PUNKTMÖNSTER PÅ CIRKEL eller PUNKTMÖNSTER PÅ LINJER. **Error correction** Använd en annan bearbetningscykel.
280-040B	**Error message** Q220 FÖR STOR **Cause of error** Cykel Finskär ficka eller ö: Rundningsradie Q220 är för stor. **Error correction** Justera rundningsradien i bearbetningscykeln.
280-040C	**Error message** Q222 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q223 **Cause of error** Cykel Finskär cirkulär ö: Råämnets diameter Q222 måste vara större än diameter färdig detalj Q223. **Error correction** Justera råämnets diameter i bearbetningscykeln.
280-040D	**Error message** Q244 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN 0 **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Diameter cirkelsegment är lika med noll. **Error correction** Justera diameter cirkelsegment i cykeln.
280-040E	**Error message** Q245 FÅR EJ VARA LIKA MED Q246 **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Slutvinkeln är lika med startvinkeln. **Error correction** Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.

Felnummer	Beskrivning
280-040F	**Error message** VINKEL MÅSTE VARA MINDRE ÄN 360° **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Vinkelområdet är större än 360°. **Error correction** Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
280-0410	**Error message** Q223 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q222 **Cause of error** Vid cykel finbearbetning har du angivit en diameter färdig detalj (Q223) som är mindre än råämnets diameter (Q222). **Error correction** Ändra Q222 i cykeldefinitionen.
280-0411	**Error message** Q214: 0 ej tillåtet **Cause of error** Du har angivit frånkörningsriktning 0 i definitionen av cykel 204. **Error correction** Ange ett värde mellan 1 och 4 i Q214.
280-0412	**Error message** Rörelseriktning ej definierad **Cause of error** I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. **Error correction** Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.
280-0413	**Error message** Ingen nollpunktstabell aktiv **Cause of error** Avkännarcykel för inställning av utgångspunkten: Den uppmätta punkten skall skrivas till en nollpunktstabell men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i Programkörningsdriftarterna. **Error correction** Aktivera den nollpunktstabell som den uppmätta punkten skall skrivas till i driftarten Programkörning enkelblock eller Programkörning blockföljd.

Felnummer	Beskrivning
280-0414	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0415	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0416	**Error message** Håldiameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0417	**Error message** Håldiameter för stor **Cause of error** - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. **Error correction** - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.
280-0418	**Error message** Öns diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0419	**Error message** Öns diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041A	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041B	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041C	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041D	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-041E	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041F	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0420	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0421	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0422	**Error message** Mätcykel: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0423	**Error message** Mätcykel: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0424	**Error message** TCHPROBE 426: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0425	**Error message** TCHPROBE 426: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0426	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålscirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0427	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålcirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0428	**Error message** Ingen mätaxel definierad **Cause of error** Du har inte definierat någon mätaxel i en av mät-cyklerna 400, 402, 420, 425, 426 eller 427. **Error correction** Kontrollera Q272 i respektive cykel. Tillåtna inmatnings-värden: 1 eller 2; för cykel 427: 1, 2 eller 3.
280-0429	**Error message** Tol. verktygsbrott överskriden **Cause of error** Under kontroll av arbetsstycket med en mätcykel överskreds toleransen för verktygsbrott RBREAK från verktygstabellen. **Error correction** Kontrollera om verktyget är skadat.
280-042A	**Error message** Q247 får ej vara 0 **Cause of error** Du angav ett vinkelsteg 0 i en mätcykel i parameter Q247. **Error correction** Ange ett vinkelsteg (Q247) som inte är 0.
280-042B	**Error message** Q247 måste vara större än 5 **Cause of error** I en mätcykel angav du ett vinkelsteg parameter Q247 som var mindre än 5 grader. **Error correction** Ange ett vinkelsteg (Q247) som är större än 5 grader för att inte mätnoggrannheten skall bli för liten.
280-042C	**Error message** NOLLPUNKTSTABELL ? **Cause of error** En nollpunktstabell är nödvändig för exekvering av ett NC-program. Dock är ingen tabell inlagd i NC-minnet eller så finns det flera tabeller men ingen av dem är aktiverad. **Error correction** Aktivera en nollpunktstabell i driftart "Programkörning block-följd".

Felnummer	Beskrivning
280-042D	**Error message** Ange ej fräsmetod Q351 = 0 **Cause of error** Du har inte definierat någon fräsmetod (medfräsning eller motfräsning) i en bearbetningscykel. **Error correction** Definiera fräsmetoden som medfräsning (= 1) eller som motfräsning (= -1).
280-042E	**Error message** Minska gängans djup **Cause of error** Det programmerade gängdjupet plus en tredjedel av stigningen är större än borr- respektive försänkningsdjupet. **Error correction** Programmera det totala gängdjupet minst en tredjedel av gängans stigning mindre än det totala håldjupet.
280-042F	**Error message** Utför kalibrering **Cause of error** Du försökte att utföra en mätning med cykel 490 utan att först utföra en kalibrering. **Error correction** Upprepa cykel 490 med Q363 = 0 (kalibrera).
280-0430	**Error message** Tolerans överskriden **Cause of error** Den maximalt tillåtna toleransen som finns angiven i verktygstabellen i kolumnerna LTOL resp. RTOL har överskridits. **Error correction** Kontrollera toleransvärdet för det aktiva kalibrerings-verktyget.
280-0431	**Error message** Blockläsning aktiv **Cause of error** Blockläsning (Mid-program startup) är inte tillåtet med den programmerade funktionen. **Error correction** Markera den programmerade funktionen med "hoppa över block"(/) och aktivera denna inställning. Utför sedan blockläsningen på nytt.

Felnummer	Beskrivning
280-0432	**Error message** ORIENTERING ej tillåten **Cause of error** - Din maskin är inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras **Error correction** - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter mStrobeOrient och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC. Beakta anvisningarna i Er maskinhandbok!
280-0433	**Error message** 3DROT ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att utföra en av följande funktioner vid aktivt tiltat bearbetningsplan: - Inställning av utgångspunkt - Avkännarcykler 40x för att mäta en snedställning **Error correction** Sätt tiltning av bearbetningsplanet till inaktiv och starta programmet på nytt.
280-0434	**Error message** Aktivera 3DROT **Cause of error** I driftart Manuell är funktionen tippning av bearbetningsplanet inte aktiv. **Error correction** Aktivera 3DROT i driftart Manuell.
280-0435	**Error message** Kontrollera djupets förtecken! **Cause of error** Cykeln kan bara utföras i negativ riktning (cykel 204: positiv riktning) eftersom konfigurationsdata displayDepthErr står på "on". **Error correction** - Ange djupet negativt (cykel 204: positiv) för att köra cykeln - Ställ displayDepthErr på Off i konfigurationsdata för att bearbeta cykeln i positiv riktning (cykel 204: negativ riktning). - Mata in diametern negativt i cykel 240 för att utföra bearbetningen i verktygsaxelns negativa riktning.

Felnummer	Beskrivning
280-0436	**Error message** Q303 i mätcykel odefinierad! **Cause of error** I någon av mätcyklerna 410 till 418 definierade du inte parameter Q303 (överföring av mätvärde)(aktuellt värde = -1). Av säkerhetsskäl krävs dock att man väljer typ av mätvärdesöverföring för att skriva mätresultatet till en tabell (nollpunktstabell eller preset-tabell). **Error correction** Ändra parameter Q303 (överföring av mätvärde) i den mätcykel som genererar felet: - Q303=0: Mätvärden i förhållande till den aktiva arbets-styckesnollpunkten skrivs till den aktiva nollpunktstabellen (aktiveras i programmet via Cykel 7!). - Q303=1: Mätvärden i förhållande till det maskinfasta koordinatstystemet (REF-värden) skrivs till preset-tabellen (aktiveras i programmet via Cykel 247!). - Q303=-1: Överföring av mätvärde är icke definierad. Detta värde genereras automatiskt av TNC:n när du laddar in ett program som har skapats i en TNC 4xx eller i en äldre software-version i iTNC 530, eller om du hoppar över frågan om överföring av mätvärde vid cykeldefinitionen med knappen END.
280-0437	**Error message** Verktygsaxel ej tillåten **Cause of error** - Du har anropat avkännarcykel 419 med en icke tillåten verktygsaxel. - Du har anropat funktionen PATTERN DEF i kombination med en icke tillåten verktygsaxel. **Error correction** - Anropa bara Avkännarcykel 419 med verktygsaxel X, Y eller Z. - Använd bara funktionen PATTERN DEF med verktygsaxel Z (TOOL CALL Z).
280-0438	**Error message** Beräknat värde felaktigt **Cause of error** I avkännarcykel 418 har TNC:n beräknat ett för stort värde. Du har kanske definierat de fyra hålen som skall kännas av i en felaktig ordningsföljd. **Error correction** Kontrollera avkänningssekvensen. Beakta informationen i bruksanvisningen för Avkännarcykler.

Felnummer	Beskrivning
280-0439	**Error message** Motsägelsefulla mätpunkter **Cause of error** - I någon av avkännarcyklerna 400, 403 eller 420 har du definierat en kombination av mätpunkter och mätaxel som är motsägelsfull. - Valet av mätpunkt i cykel 430 resulterar i en division med noll. **Error correction** - Vid mätaxel = huvudaxel (Q272=1) skall parameter Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = komplementaxel (Q272=2) skall parameter Q263 och Q265 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = avkännaraxel (Q272=3) skall parameter Q263 och Q265 eller Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Välj mätpunkt så att den alltid har olika koordinater i alla axlar.
280-043A	**Error message** Säkerhetshöjd felaktigt angiven! **Cause of error** I cykel 20 (ISO: G120) har du angivit en säkerhetshöjd (Q7) som är lägre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). **Error correction** Ange en säkerhetshöjd (Q7) som är högre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5).
280-043B	**Error message** Motsägelsefullt skärdjup! **Cause of error** Nedmatningsstrategin som har definierats i en av cyklerna 251 till 254 överensstämmer inte med det aktiva verktygets definierade nedmatningsvinkel. **Error correction** Ändra parameter Q366 i en av cyklerna 251 till 254 eller det aktiva verktygets nedmatningsvinkeln ANGLE i verktygstabellen. Tillåtna kombinationer av parameter Q366 och nedmatningsvinkeln ANGLE är: För vinkelrät nedmatning: Q366 = 0 och ANGLE = 90 För helix-formad nedmatning: Q366 = 1 och ANGLE > 0 Vid inaktiv verktygstabell skall Q366 definieras med 0 (endast vinkelrät nedmatning tillåten).

Felnummer	Beskrivning
280-043C	**Error message** Bearbetningscykeln ej tillåten **Cause of error** Du försökte att exekvera en bearbetningscykel i kombination med cykel 220 eller 221, trots att denna bearbetningscykel inte kan kombineras med dessa cykler. **Error correction** Följande bearbetningscykler kan inte kombineras med cykel 220 och 221: - Cykler från grupp SLI och SLII - Cykel 210 och 211 - Cykel 230 och 231 - Cykel 254
280-043D	**Error message** Raden är skrivskyddad **Cause of error** - Du försökte ändra eller ta bort en skrivskyddad rad i Preset-tabellen. - Du försökte skriva ett värde i den aktiva raden i Preset-tabellen. **Error correction** - Det är inte tillåtet att skriva över en aktiv Preset. Använd ett annat Preset-nummer. - Skrivskyddet har aktiverats av maskintillverkaren. Vid behov definieras en fast utgångspunkt på den här raden. Kontakta maskintillverkaren vid behov. - Du har definierat skrivskyddet i filen TNC.SYS. Ta vid behov bort det skrivskyddet. - Du försökte ändra rad 0. Den raden kan inte ändras.
280-043E	**Error message** TILLÄGGSMÅTT STÖRRE ÄN DJUP **Cause of error** Konturcykel SLII eller fräscykel 25x: Du har definierat tilläggs-mått för djup större än fräsdjupet. **Error correction** - SL11-cykler: Kontrollera Q4 i cykel 20 (ISO: G120). - Fräscykel 25x: Kontrollera tilläggsmått Q369 och djup Q201.

Felnummer	Beskrivning
280-043F	**Error message** Ingen spetsvinkel definierad **Cause of error** Du har definierat parameter Q343 i centreringscykel 240 så att centreringen ska ske med diameter. Du har definierat parametern Q395 i en borrcykel så att djupet avser verktygsdiametern. Du har programmerat en cykel för fasning. Spetsvinkeln måste vara mellan 1 och 179 grader. För det aktiva verktyget finns dock inte någon spetsvinkel definierad. **Error correction** - Sätt parameter Q343=0 (centrera till angivet djup). - Sätt parameter Q395=0 (djupet avser verktygsspetsen). - Definiera spetsvinkeln i kolumnen T-ANGLE i verktygstabellen TOOL.T.
280-0440	**Error message** Motsägelsefulla data **Cause of error** I Centrercykel 240 har du definierat valet Djup/Diameter (Q343) med en icke tillåten kombination av parameter Djup (Q201) och Diameter (Q344). **Error correction** Tillåtna definitioner: Q343=1 (Diameteruppgift aktiv): Q201 måste vara 0 och Q344 får inte vara 0. Q343=0 (Djupuppgift aktiv): Q201 får inte vara 0 och Q344 måste vara 0.
280-0441	**Error message** Spårläge 0 ej tillåtet! **Cause of error** Du har försökt att exekvera cykel 254 med spårläge 0 (Q367=0) i kombination med punktmönstercykel 221. **Error correction** Använd spårläge Q367=1, 2 eller 3 när du vill exekvera cykel 254 tillsammans med punktmönstercykel 221.
280-0442	**Error message** Ange ansättning som inte är 0 **Cause of error** Du har definierat en bearbetningscykel med skärdjup 0. **Error correction** Ange ansättning som inte är 0.

Felnummer	Beskrivning
280-0443	**Error message** Växling Q399 ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att aktivera vinkelföljning med avkännarcykel 441, trots att denna funktion är deaktiverad via konfigurationsdata. **Error correction** Sätt vinkelföljning i kolumnen TRAC till ON i avkännartabellen samt kalibrera därefter avkännarsystemet på nytt.
280-0444	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. **Error correction** - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
280-0445	**Error message** Verktygsnummer ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att definiera ett verktygsnummer i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. **Error correction** - Ange verktygsnamn. - Anpassa maskinparameter 7483, vid behov kontakta maskintillverkaren.
280-0446	**Error message** Verktygsnamn ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att definiera ett verktygsnamn i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. **Error correction** - Ange verktygsnummer. - Kontakta maskintillverkaren vid behov
280-0447	**Error message** Software-option ej aktiv **Cause of error** Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i din TNC. **Error correction** Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemstillverkaren om du vill köpa software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
280-0448	**Error message** Restore Kinematik ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att restaurera en kinematik som inte överensstämmer med den för tillfället aktiva kinematiken. **Error correction** Restaurera bara kinematiker som du har sparat tidigare från en identisk kinematikbeskrivning.
280-0449	**Error message** Funktion ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i din TNC via FCL-förvaltningen. **Error correction** FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemstillverkaren för att göra detta.
280-044A	**Error message** Motsägelsefulla råämnesmått **Cause of error** Du har definierat råämnesdimensioner som är mindre än den färdiga detaljens dimension. **Error correction** Kontrollera cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.
280-044B	**Error message** Mätposition ej tillåten **Cause of error** Kinematik-mätningen resulterar i en mätposition på 0° i en av de tillgängliga rotationsaxlarna. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Välj startvinkel, slutvinkel och i förekommande fall antalet mätningar på ett sådant sätt i alla axlar att det inte resulterar i någon mätposition vid 0°-läget.

Felnummer	Beskrivning
280-044C	**Error message** Kinematik-åtkomst ej möjlig **Cause of error** Styrsystemet kunde inte få åtkomst till den aktiva kinematikbeskrivningen (läs eller skriv). - Det existerar inte någon kinematikbeskrivning. - Kinematikbeskrivningen är skrivskyddad. **Error correction** - Använd en giltig kinematikbeskrivning. - Upphäv skrivskyddet för kinematikbeskrivningen.
280-044D	**Error message** Mätposition ej i rörelseområdet **Cause of error** Du har definierat en mätposition som ligger utanför rotationsaxlarnas rörelseområde. **Error correction** Välj startvinkel och/eller slutvinkel i cykeln så att mätpositionen ligger innanför rörelseområdet.
280-044E	**Error message** Presetkompensering ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att genomföra en kompensering av utgångspunkten, trots att alla därför erforderliga uppgifter inte finns tillängliga i kinematikbeskrivningen. Presetkompenseringen kan du bara genomföra när tre sammanhängande transformeringer i maskinkoordinatsystemet finns angivna i kinematikbeskrivningne. **Error correction** Ändra antalet mätpunkter i cykeln så att styrsystemet kan genomföra en presetkompensering. Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
280-044F	**Error message** Verktygsradie för stor **Cause of error** - Du har definierat får små dimensioner i en av cyklerna 251 till 254. - Du har definierat ett för stort tilläggsmått i sidled i cykel 251 till 254. **Error correction** - Använd ett mindre verktyg. - Minska tilläggsmåttet.

Felnummer	Beskrivning
280-0450	**Error message** Nedmatningstyp ej möjlig **Cause of error** Du har definierat en nedmatningsstrategi i en av cyklerna 251 till 254 som inte är möjlig med de dimensioner som har definierats i cykeln. **Error correction** Använd ett mindre verktyg eller en annan nedmatningsstrategi. Ställ in konfigurationsdata suppressPlungeErr på On för att undertrycka övervakningen eller använd RCUTS i verktygstabellen. Använd ett verktyg med tillräcklig skärbredd och definiera det i RCUTS-kolumnen i verktygstabellen.
280-0451	**Error message** Nedmatningsvinkel fel definierad **Cause of error** Du har definierat en felaktig nedmatningsvinkel (kolumn ANGLE i verktygstabellen) för den valda nedmatningsstrategin. **Error correction** Definiera en nedmatningsvinkel större än 0 och mindre än 90°.
280-0452	**Error message** Öppningsvinkel ej definierad **Cause of error** Du har definierat en öppningsvinkel på 0° i cykeln. **Error correction** Definiera en öppningsvinkel som är större än 0° i cykeldefinitionen.
280-0453	**Error message** Spårbredd för stor **Cause of error** Du har definierat ett runt spår med en bredd som är åtminstone så stor som cirkelsegmentets diameter. **Error correction** Ange en spårbredd som är mindre än cirkelsegmentets diameter i cykeldefinitionen.

Felnummer	Beskrivning
280-0454	**Error message** SKALFAKTORER EJ LIKA **Cause of error** Du försökte skalera en cirkulär rörelse med olika axelspecifika skalfaktorer. **Error correction** Skalera endast cirkulära rörelser med samma skalfaktor.
280-0455	**Error message** Verktygsdata inkonsekventa **Cause of error** Du har aktiverat ett verktyg som har data vilka inte överensstämmer avkännarsystemets kalibrerade data. **Error correction** Överför avkännarsystemets kalibrerade data till verktygstabellen och utför ett TOOL CALL för att ladda ändrade data.
280-0456	**Error message** MOVE ej möjlig **Cause of error** Du har valt en rotationsaxelpositionering med MOVE-funktionen i en KinematicsOpt-cykel, trots att det inte är möjligt med den existerande konfigurationen. **Error correction** Deaktivera MOVE-funktionaliteten: - Returhöjden Q408 måste vara större än 0. - Definiera returhöjden Q408 tillräckligt hög, så att rotationsrörelser kan utföras utan kollision.
280-0457	**Error message** Preset-inställning ej tillåten! **Cause of error** - Du har försökt att spara en utgångspunkt i preset-tabellen, trots att den funktionen är spärrad med maskinparameter. Avkännarcykel 403: Det är inte tillåtet att ställa in utgångspunkten i den valda axeln. Följdfel skulle uppstå vid lutning av bearbetningsplanet eller i samband med TCPM (M128). **Error correction** - Sätt maskinparameter MP7295 = 0 för axlarna X, Y och Z, kontrollera i förekommande fall med maskintillverkaren. - Kontrollera den kompenseringsaxel du har valt. Inställning av en utgångspunkt i kompenseringsaxel är endast möjlig i den första bordsrotationsaxeln (sett från arbetsstycket).

Felnummer	Beskrivning
280-0458	**Error message** Gänglängd för kort! **Cause of error** Summan på utkörningslängd och stigning är större än gänglängden. **Error correction** - Förstora gänglängden (I cykel 831 är utkörningslängden lika stor som stigningen)
280-0459	**Error message** Status 3D-rot motsägelsefull! **Cause of error** 3D-rot-statusen för driftarterna MANUELL och AUTOMATIK stämmer inte överens. **Error correction** Ställ in samma status (AKTIV/INAKTIV) i 3D-rot i driftarterna MANUELL och AUTOMATIK.
280-045A	**Error message** Konfiguration ofullständig **Cause of error** Konfigurationsdata är inte förberedda för denna applikation. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren.
280-045B	**Error message** Inget svarvverktyg aktivt **Cause of error** Det behövs ett svarvverktyg för den utförda funktionen. **Error correction** - Växla in ett svarvverktyg (definierat via kolumn TYP i verktygstabellen).
280-045C	**Error message** Verktygsorientering inkonsekvent **Cause of error** Verktygsorientering TO stämmer inte med den valda bearbetningen. **Error correction** Kontrollera inmatningen av verktygsorientering för svarv-verktyget och selekteringen (AXIELL/ RADIELL) för den använda cykeln.

Felnummer	Beskrivning
280-045D	**Error message** Vinkel ej möjlig! **Cause of error** Den angivna vinkeln är inte möjlig. En konvinkel kan inte vara 0 eller 180 grader. **Error correction** - Korrigera den inmatade vinkelns värde. - Ange en konvinkel mellan 0 och 180 grader, alt. mellan 0 och -180 grader.
280-045E	**Error message** Cirkelradie för liten! **Cause of error** Den programmerade cirkelns radie är för liten. Gängfräsning: Offset för försänkning framsida är för liten. **Error correction** - Kontrollera programmerade värden för cirkel-blocket. - Gängfräsning: Programmera en offset för försänkning framsida som är större än 0.
280-045F	**Error message** Gängutlopp för kort! **Cause of error** Gängutloppet är för kort. Den minsta längden kan beräknas på följande sätt: Gängutlopp * Gängdjup / Säkerhetsavstånd. **Error correction** - Öka värdet för gängutloppet.
280-0460	**Error message** Motsägelsefulla mätpunkter **Cause of error** De uppmätta punkterna resulterar i två parallella räta linjer, från vilka en skärningspunkt inte kan beräknas. Från två identiska mätpunkter kan inte någon rät linje beräknas. **Error correction** Välj mätpunkterna på ett sådant sätt att alla koordinaterna skiljer sig mellan de olika punkterna. Två mätpunkter på en rät linje måste ha olika koordinater.
280-0461	**Error message** För många begränsningar **Cause of error** För många begränsningar har valts för planfräsningen. **Error correction** Sätt maximalt 3 begräsningar för planfräsningen.

Felnummer	Beskrivning
280-0462	**Error message** Bearbetningsstrategi med begränsningar ej möjlig **Cause of error** Bearbetningsstrategi spiral: Planfräsning med begränsningar är inte möjlig. **Error correction** Deaktivera begränsningarna eller välj en annan bearbetningsstrategi.
280-0463	**Error message** Bearbetningsriktning ej möjlig **Cause of error** Bearbetningsriktningen är inte möjlig i kombination med överlappningsfaktorn. **Error correction** Välj en annan bearbetningsriktning.
280-0464	**Error message** Kontrollera gängstigning! **Cause of error** Den programmerade gängstigningen avviker från det aktiva verktygets gängstigning. **Error correction** Kontrollera gängstigningens värde (kolumn PITCH) i verktygstabellen. Är gängstigningens värde 0 för det aktiva verktyget så sker ingen övervakning.
280-0465	**Error message** Vinkelberäkning ej möjlig **Cause of error** Beräkningen av de angreppsvinkeln är inte möjlig. Det finns inte någon passande tiltaxel i kinematikbeskrivningen. Den programmerade angreppsvinkeln ligger utanför tiltaxeln rörelseområde. Verktygets skärplatta är vriden. **Error correction** Kontrollera den programmerade vinkeln och den föredragna riktningen. Kontrollera att ingen vridning (SPB-INSERT) är angiven i verktygstabellen.

Felnummer	Beskrivning
280-0466	**Error message** Excentrisk svarvning ej möjlig **Cause of error** Styrsystemet är inte konfigurerat för orund svarvning. En kopplingsfunktion är redan aktiv från maskintillverkaren. Spindeln roterar under tiden som en kopplingsfunktion ska utföras. **Error correction** Beakta anvisningarna i maskinhandboken. Kontrollera uppgiften i konfigurationsdata eccLimSpeed-Factor resp. eccLimRadAcc. Stanna spindeln innan utförande av en kopplingsfunktion.
280-0467	**Error message** Inget fräsverktyg aktivt **Cause of error** Det aktiva verktyget är inte definierat som fräsverktyg. **Error correction** Kontrollera uppgiften i kolumn TYP i verktygstabellen. Cykel 880: Fräsen måste vara definierad som fräsverktyg. Cykel 292: Utan Option 50 måste även ett svarvstål definieras som fräsverktyg.
280-0468	**Error message** Skärlängd ej tillräcklig **Cause of error** Den angivna skärlängden i det aktiva verktyget är inte tillräcklig för bearbetningen. **Error correction** Definiera i spalten LCUTS i verktygstabellen längden på verktygsskäret. Kontrollera posten i Q553 vid cykeln 880. Om LCUTS är lika med 0 övervakar cykel 880 ingen skärlängd.
280-0469	**Error message** Inkonsekvent eller ofullständig kugghjulsdefinition **Cause of error** Modul, antal kuggar och topphöjdens diameter är motsägelsefulla eller ofullständiga. **Error correction** Då måste ange åtminstone två av de tre parametrarna, modul/antal kugg/topphöjdens diameter (ej lika med 0). Kontrollera om de angivna värdena i modul, antal kogg och topphöjdens diameter motsäger varandra.

Felnummer	Beskrivning
280-046A	**Error message** Ingen finarbetsmån angiven **Cause of error** Inget tilläggsmått är programmerat, trots att endast finskärning är valt i bearbetningsomfånget. **Error correction** Definiera ett tilläggsmått för konturbearbetning.
280-046B	**Error message** Rad existerar inte i tabell **Cause of error** Den programmerade aktionen kunde inte utföras, eftersom den angivna tabellraden inte existerar. **Error correction** Kontrollera ditt NC-program. Skapa den angivna raden i din utgångspunkts- eller nollpunktstabell.
280-046C	**Error message** Avkänningsförlopp ej möjligt **Cause of error** Det finns inte någon arbetsstyckesavkännare i spindel. Ingen riktning eller sträcka har definierats för avkänningsförloppet. **Error correction** Växla in ett avkännarsystem till spindeln. Välj önskad avkänningsriktning via softkey.
280-046D	**Error message** Kopplingsfunktion ej möjlig **Cause of error** Den kommenderade kopplingsfunktionen kan inte utföras. **Error correction** En kopplingsfunktion är redan aktiv från maskintillverkaren. Den kinematiska justeringen av axeln som ska kopplas stöds inte. Beakta anvisningarna i maskinhandboken.
280-046E	**Error message** Bearbetningscykel stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Den programmerade bearbetningscykeln stöds inte av denna styrning. **Error correction** Cykel 290 interpolationssvarvning: - Anpassa NC-program - Använd cykel 291 eller 292

Felnummer	Beskrivning
280-046F	**Error message** Avkännarcykel stöds inte av denna NC-software **Cause of error** Den programmerade avkännarcykeln stöds inte av denna NC-software. **Error correction** Istället för cykel 441 snabb avkänning: Tilldela ett verktygsindex en rad i avkännartabellen med önskade egenskaper.
280-0470	**Error message** NC-program avbrutet **Cause of error** NC-programmet avbröts på grund av en operatörsåtgärd. **Error correction** Kontrollera i förekommande fall uppgifterna i ditt NC-program. Fortsätt med NC-start efter ett avbrott av NC-programmet.
280-0471	**Error message** Avkännardata ofullständig **Cause of error** Avkännarsystemets data är ofullständigt eller felaktigt definierade. **Error correction** Kontrollera uppgifterna i avkännartabellen (kolumn TYPE).
280-0472	**Error message** Funktion LAC ej möjlig **Cause of error** Funktionen LAC är inte konfigurerad för denna axel. **Error correction** Kontrollera att den berörda axeln är tillgänglig (CfgChannelAxis/progAxis). Kontrollera att LAC är aktiverad för den berörda (CfgControllerComp/enhancedComp). Kontakta din maskintillverkare.
280-0473	**Error message** Värde för rundning eller fas förs stort! **Cause of error** Inmatningsparametrar Q220: Rundningsradien eller fasen är för stor **Error correction** Kontrollera parameter Q220 och korrigera inmatningsvärdet vid behov.

Felnummer	Beskrivning
280-0474	**Error message** Axelvinkel och tiltvinkel olika **Cause of error** Otillåten avkännarfunktion med inaktivt bearbetningsplan: läget på tiltaxlarna är inte lika med 0°. Otillåten avkännarfunktion med aktivt bearbetningsplan: läget på tiltaxlarna stämmer inte överens med de aktiva vinkelvärdena. **Error correction** Inaktivt bearbetningsplan: kör tiltaxlarna till utgångsläget. Aktivt bearbetningsplan: kör tiltaxlarna till rätt läge eller anpassa vinkelvärdena.
280-0475	**Error message** Teckenhöjd ej definierad **Cause of error** I inmatningsparameter Q513 Teckenhöjd och Q574 Textlängd är värdet 0. **Error correction** Definiera den önskade teckenhöjden i inmatningsparameter Q513. Definiera den maximalt tillåtna teckenlängden i inmatningsparameter Q574. Ange värdet 0 i Q513 Teckenhöjd, när graveringen skall skalas till det i Q574 Textlängd definierade värdet.
280-0476	**Error message** Teckenhöjd för stor **Cause of error** Den programmerade graveringen med den definierade Teckenhöjden Q513 resulterar i en längre text än vad som har definierats i Q574 Textlängd. **Error correction** Minska värdet i Q513 Teckenhöjd så att den programmerade graveringen inte blir längre än vad som har definierats i Q574 Textlängd. Öka värdet i Q574, eller sätt det till noll, för möjliggöra en längre gravering. Ange värdet 0 i Q513 Teckenhöjd om graveringen skall skalas till det i Q574 Textlängd definierade värdet.
280-0477	**Error message** Toleransfel: Arbetsstycke efterbearbetning **Cause of error** Det uppmätta måttet på arbetstycket ligger utanför den definierade toleransen. För lite material har tagits bort. Arbetsstycket kan efterbearbetas. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
280-0478	**Error message** Toleransfel: Arbetsstycke skrot **Cause of error** Det uppmätta måttet på arbetstycket ligger utanför den definierade toleransen. För mycket material har tagits bort. Arbetsstycket är skrot. **Error correction**
280-0479	**Error message** Måttdefinition felaktig **Cause of error** Definitionen av ett mått, alternativt en tolerans kan inte tolkas. **Error correction** Beakta reglerna för definition av ett mått, respektive toleransuppgift.
280-047A	**Error message** Ej tillåten inmatning i kompenseringstabell **Cause of error** Den motsvarande kompensationstabellen innehåller en felaktig inmatning. - AXIS-kolumnerna får inte hänvisa till linjära axlar. - PLC-kolumnerna får inte innehålla några inmatningar. **Error correction** Anpassa konfigurationen eller innehållet i kompensationstabellen.
280-047B	**Error message** Transformation ej möjlig **Cause of error** Inte alla transformationer mellan bearbetningsplanets koordinatsystem och baskoordinatsystemet är tillåtna för den utförda funktionen. Vridningar mellan verktygsskäret och verktygsspindeln, exempelvis i verktygshållaren, är inte tillåtna. **Error correction** Ta bort grundvridning och spegling mellan bearbetningsplanets koordinatsystem och baskoordinatsystemet. Kontrollera vridningar mellan verktygsskäret och verktygspindeln.

Felnummer	Beskrivning
280-047C	**Error message** Verktygspindeln är felaktigt konfigurerad **Cause of error** Det finns ett fel i konfigurationen av verktygsspindeln. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren. Kontrollera om spindeln är listad i CfgAxes/spindleIndices. Kontrollera attributen progKind och dir i CfgProgAxis.
280-047D	**Error message** Svarvspindelns offset okänd **Cause of error** Hänsyn kan inte längre tas till en offset i spindeln som har ställts in för fräsdrift vid den nödvändiga kopplingen i excentersvarvningen. En offset kan ha definierats via arbetsstyckets utgångspunkt, palettens utgångspunkt eller en PLC-utgångspunkt. **Error correction** Om du är helt säker på att ingen offset behövs, kan du fortsätta bearbetningen. För att kunna ta hänsyn till offset behöver konfigurationen ändras. Kontakta er maskintillverkare. Spindeln måste finnas angiven som axel i svarvdrift i de programmerbara axlarna (CfgChannelAxes/progAxes eller CfgKinSimpleModel/progAxes). Denna rotationsaxel måste vara tilldelad den aktiva kanalspindeln (CfgProgAxis/relatedAxis).
280-047E	**Error message** Globala programinställningar aktiva **Cause of error** Den valda funktionen är inte möjlig med aktiva Globala Programinställningar. **Error correction** Deaktivera de globala programinställningarna för att kunna utföra funktionen.
280-047F	**Error message** Konfiguration av OEM-makron ej korrekt **Cause of error** Bara ett av de båda makrona för interpolationssvarvning har konfigurerats. **Error correction** Kontakta er maskintillverkare. Konfigurera antingen under CfgSystemCycle OEM_INTERPTURN_ON och OEM_INTERPTURN_OFF eller använd inte något av de båda makrona.

Felnummer	Beskrivning
280-0480	**Error message** Kombination av programmerade tilläggsmått ej möjlig **Cause of error** Kombinationen av programmerade tilläggsmått är inte möjlig. **Error correction** Definiera antingen ett ekvidistant tilläggsmått eller ett längs- och plantilläggsmått.
280-0481	**Error message** Mätvärde ej registrerad **Cause of error** Inget mätvärde registrerades inom en avkännarfunktion. **Error correction** Kontrollera att ett avkänningsförlopp har utförts. Utvärderingen kan bara göras om ett avkänningsförlopp har genomförts korrekt.
280-0482	**Error message** Kontrollera toleransövervakning **Cause of error** En utvärdering av toleransen är inte möjlig på ett korrekt sätt på grund av ett inkonsekvent bearbetningsplan. **Error correction** Kontrollera mätresultatet, korrigera i förekommande fall inställningarna för tiltat bearbetningsplan.
280-0483	**Error message** Haal mindre aen avkaennarkulan **Cause of error** Mätkulans diameter är större än diametern på det hål som skall mätas. **Error correction** Använd en mindre mätkula för att kunna mäta detta hål.
280-0484	**Error message** Inställning av utgångspunkt ej möjligt **Cause of error** Det går inte att skriva en korrekt utgångspunkt på grund av ett inkonsekvent bearbetningsplan. **Error correction** Korrigera inställningarna vid tiltning av bearbetningsplanet. Denna övervakning är aktiv på grund av av konfigurationen i maskinparameter CfgPresetSettings.chkTiltingAxes. Kontakta i förekommande fall din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
280-0485	**Error message** Uppriktning av en rotationsaxel ej moejligt **Cause of error** Inget lämpligt rundbord existerar i den aktiva maskinkinematiken. Rundbordets axel står inte vinkelrätt i det aktuella arbetsstyckeskoordinatsystemet **Error correction** Säkerställ att en rundbordsaxel som kan rikta upp arbetsstycket existerar. Kontrollera i förekommande fall om en 3D-grundvridning förhindrar en meningsfull uppriktning.
280-0486	**Error message** Uppriktning av rotationsaxlar ej möjligt **Cause of error** Uppriktning av rotationsaxlar till ett beräknat plan stöds bara när även grundvridningen har överförts. Uppriktning av ett rundbord stöds inte när den beräknade vinkeln också skall användas som grundvridning. **Error correction** Kontrollera värdena i inmatningsparametrarna Q1121 och Q1126.
280-0487	**Error message** Ansättning begränsad till skärlängd **Cause of error** Om en skärlängd LCUTS har angivits i TOOL.T, begränsar TNC:n ansättningen till detta värde. **Error correction** Kontrollera skärlängdens värde (LCUTS i TOOL.T) och den programmerade ansättningen. Skriv in värdet 0 som skärlängd för att stänga av denna övervakning.
280-0488	**Error message** 0 definierat som bearbetningsdjup **Cause of error** Det sker inte någon bearbetning eftersom bearbetningsdjupet har programmerats med värdet noll. **Error correction** Programmera bearbetningsdjupet med ett värde som inte är noll.

Felnummer	Beskrivning
280-0489	**Error message** Olämplig verktygstyp **Cause of error** I verktygstabellen är i spalten TYP en verktygstyp definierad som inte lämpar sig för denna bearbetning. **Error correction** Kontrollera posten i verktygstabellen och korrigera.
280-048A	**Error message** Finarbetsmån ej definierad **Cause of error** Det sker ingen bearbetning, eftersom vare sig tilläggsmått sida eller tilläggsmått djup har definierats för den programmerade konturbearbetningen. **Error correction** Kontrollera och korrigera eventuellt inmatningsparametrarna för tilläggsmått finskär och bearbetningsomfånget
280-048B	**Error message** Maskinnollpunkt kunde inte skrivas **Cause of error** Värde i en maskinnollpunkt (MP_refPos) kan inte förändras. Det erforderliga förändringsvärdet är större än MP_maxModification/5, resp. MP_positionDiffRef/5. **Error correction** Om du restaurerar detta datablock kan detta göra att den aktiva maskinkinematiken blir felaktig. Kontrollera värdet och gör de nödvändiga justeringarna manuellt. Kontakta i förekommande fall din maskintillverkare.
280-048C	**Error message** Spindel för synkronisering kunde inte fastställas **Cause of error** Det gick inte att beräkna vilken spindel som ska synkroniseras. Spindeln kan bara beräknas automatiskt om exakt två spindlar har konfigurerats i systemet. Spindeln som ska synkroniseras får inte vara den aktiva kanalspindeln. **Error correction** - Om fler än två spindlar har konfigurerats måste den spindel som ska synkroniseras definieras i makrot OEM_CYCL-GEAR_PRE. - Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
280-048D	**Error message** Funktion är inte möjlig i aktivt driftläge **Cause of error** Den programmerade funktionen är inte möjlig i den aktiva driftmoden. **Error correction** Aktivera en driftmode med exempelvis FUNCTION MODE MILL eller FUNCTION MODE TURN som passar till den programmerade funktionen.
280-048E	**Error message** För stort tilläggsmått definierat **Cause of error** Det programmerade tilläggsmåttet är större än hela bearbetningsdjupet. Vid kuggbearbetning motsvarar bearbetningsdjupet kugghöjden: Kugghöjd = 2 * Modul + Toppspel **Error correction** Kontrollera det programmerade tilläggsmåttets värde.
280-048F	**Error message** Antal skär ej definierat **Cause of error** Antalet skär är inte definierat för det aktiva verktyget. Den programmerade bearbetningen behöver information om antalet skär. **Error correction** Definiera antalet skär i kolumnen CUT i verktygstabellen.
280-0490	**Error message** Bearbetningsdjup ökar inte monotont **Cause of error** Ett beräknat bearbetningsdjup ökar inte monotont. Den programmerade uppgiften resulterar i ett bearbetningsdjup som redan har överskridits vid ett tidigare skär. **Error correction** Minska den första ansättningen eller minska antalet ansättningar. Den sista ansättningen måste vara mindre än den första. Kontrollera följande uppgifter: - Första ansättning Q586 - Sista ansättning Q587 - Antal ansättningar Q584

Felnummer	Beskrivning
280-0491	**Error message** Ansättning minskar inte monotont **Cause of error** En beräknad ansättning minskar inte strikt monotont. Den programmerade uppgiften resulterar i åtminstone en ansättning som är större eller lika med en tidigare ansättning. **Error correction** Öka antalet ansättningar eller den första ansättningen. Minska den sista ansättningen. Den sista ansättningen måste vara mindre än den första. Kontrollera följande uppgifter: - Första ansättning Q586 - Sista ansättning Q587 - Antal ansättningar Q584
280-0492	**Error message** Verktygsradie ej korrekt definierad **Cause of error** Den fysiska verktygsradien (summan av R och DR i verktygstabellen) är mindre än noll. Om den fysiska verktygsradien är lika med noll, använder den valda bearbetningscykeln i stället det programmerade deltavärdet DR. Den effektiva verktygsradien (summan av R och DR i verktygstabellen och det programmerade deltavärdet DR) är mindre än eller lika med noll. **Error correction** Mata in rätt radie för verktyget i verktygstabellen. Ett programmerat deltavärde DR får inte resultera i en effektiv verktygsradie som är mindre än eller lika med noll.
280-0493	**Error message** Mode för retur till säker höjd ej möjlig **Cause of error** Programmerad mode för lyftning till säker höjd ignoreras vid en manuell förpositionering. **Error correction** Vid manuell förpositionering till ditt avkänningsobjekt måste du säkerställa att denna rörelse utförs utan risk för kollision.

Felnummer	Beskrivning
280-0494	**Error message** Kugghjulsdefinition ej korrekt **Cause of error** Definitionen av kugg-geometrin är ofullständig eller motsägelsefull. Modul och antal kuggar krävs för definition av kuggar enligt DIN 3990. Toppcirkeldiameter och kugghöjd är frivilliga uppgifter. Toppcirkeldiametern måste vara större än bottencirkeldiametern. **Error correction** Ange modul och antal kuggar. Vid avvikelser från DIN 3990 kan du definiera toppcirkeldiameter och kugghöjd. Kontrollera definitionen av toppcirkeldiameter och kugghöjd.
280-0495	**Error message** Avkänningsobjekt innehåller olika typer av dimensionsdefinitioner **Cause of error** Du har inte använt samma typ av måttdefinition i alla koordinater på ett avkänningsobjekt. - Typ manuell förpositionering: Du definierar en manuell förpositionering med ett '?' i början av en måttdefinition. - Typ definiera ärposition: Du inleder definitionen av en ärposition med ett '@' efter inmatningen av börpositionen. **Error correction** Du måste programmera samma typ av måttdefinition i ett avkänningsobjekts huvud-, komplement- och verktygsaxel. Korrigera den avvikande måttdefinitionen.
280-0496	**Error message** Dimensionsdefinitioner innehåller icke tillåtna tecken **Cause of error** Det finns icke tillåtna tecken i en måttdefinition. - Det finns fler än ett komma per värde. - Det finns fler tecken efter en måttdefinition. - Otillåtna tecken har använts. **Error correction** Korrigera måttdefinitionen. Exempel på fritt tolererat mått: "20-0,01+0,02" Exempel på ISO 286: "20H7" Exempel på allmän tolerans enligt ISO 2768: "20m"

Felnummer	Beskrivning
280-0497	**Error message** Felaktigt ärvärde i dimensionsdefinition **Cause of error** Ärvärdet är inte korrekt angivet inom en måttdefinition: - Det inledande separeringstecknet '@' saknas. - Definitionen av ett värde saknas efter separeringstecknet '@'. Användning av den Q-parameter som har angivits efter separeringstecknet är inte möjlig. **Error correction** Korrigera definitionen av ärvärdet. För överföring av variabelvärden kan du bara använda Q1900-Q1999.
280-0498	**Error message** Startpunkt för borrning för djup **Cause of error** Startpunkt Q379 för ett hål har definierats större eller lika stort som värdet för hålets totala djup Q201. Väntedjupet Q435 är mindre eller lika med startpunkten Q379. **Error correction** Definiera startpunkten inom det angivna håldjupet. Definiera väntedjupet större än startpunkten och mindre än bearbetningsdjupet.
280-0499	**Error message** Måttdefinition: Börvärde saknas vid manuell förpositionering **Cause of error** Vid avkänning med manuell förpositionering saknas börvärden i alla riktningar vid en position. **Error correction** Definiera ett börvärde i minst en riktning. Du bör definiera ett börvärde minst i de riktningar som du kan bestämma exakt via avkänningen. Vid manuell förpositionering definierar du börvärdet efter '?'.

Felnummer	Beskrivning
280-049A	**Error message** Ett systerverktyg är inte tillgängligt **Cause of error** Det programmerade verktyget är spärrat eller ingreppstiden har tagit slut och det finns inte något systerverktyg tillgängligt. **Error correction** Kontrollera kolumnerna TL, RT, CUR_TIME och TIME2 för det programmerade verktyget. Om du har programmerat ett verktygsnummer, definieras systerverktyget i kolumnen RT. Om du använder ett verktygsnamn, definierar du samma verktygsnamn för systerverktyget.
280-049B	**Error message** OEM-makro är inte definierat **Cause of error** Inget makro har konfigurerats för den här cykeln. **Error correction** - Spara en nyckel för motsvarande makro i CfgSystemCycle: - Cykel 238 behöver en nyckel med namnet OEM_MACHSTAT_MEAS. - Simultanfinbearbetning med FreeTurn-verktyg behöver en nyckel med namnen OEM_FREETURN_SIMUL_ON och OEM_FREETURN_SIMUL_OFF. - Kontakta maskintillverkaren.
280-049C	**Error message** Mätning med hjälpaxel ej möjlig **Cause of error** Ett OEM-makro har använts för att definiera en axel som ska mätas, men som inte är möjlig med den här typen av mätning. Den här mätningen kan inte ske med hjälpaxlar (PLC-axlar). **Error correction** - Ändra typ av mätning eller axel som ska mätas - Kontakta maskintillverkaren
280-049D	**Error message** Startposition vid modulaxel ej möjlig **Cause of error** Den begärda rörelsen i OEM-makrot går genom nollpunkten för en modulaxel. **Error correction** - Förpositionera modulaxeln på ett sådant sätt att den begärda rörelsen inte går genom nollpunkten - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
280-049E	**Error message** Fungerar endast vid stängda dörrar **Cause of error** Funktionen du har valt kan bara utföras med stängda skyddsdörrar. **Error correction** Stäng skyddsdörrarna.
280-049F	**Error message** Antal datauppsättningar har överskridits **Cause of error** Det finns inte tillräckligt med minne för att bearbeta data. Cykel 453: Antalet mätpunkter är för stort. **Error correction** Minska antalet dataposter. Cykel 453: Minska antalet rader i kompensationstabellen. Kontakta din maskintillverkare.
280-04A0	**Error message** Inkonsekvent bearbetningsnivå genom axelvinkel vid grundvridning **Cause of error** Om man svänger bearbetningsplanet med axelvinklar i kombination med en grundvridning kan det leda till ett inkonsekvent bearbetningsplan. Axelvinklarna stämmer inte överens med svängvinkeln. Det kan leda till felaktiga bearbetningar. **Error correction** Undvik kombinationen av grundvridning och svängning av bearbetningsplanet med axelvinklar.
280-04A1	**Error message** Överföringsparametern innehåller otillåtet värde **Cause of error** En överföringsparameter från OEM-makrot till cykeln är inte inom tillåtet område. **Error correction** - Kontrollera värdena som överfördes från OEM-makrot till cykeln - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
280-04A2	**Error message** För stor skärbredd RCUTS. **Cause of error** Skärbredden RCUTS är definierad för stor för helikal och pendlande nedmatning i cyklerna 251–254. **Error correction** För helikal och pendlande nedmatning, måste skärbredden vara mindre än verktygsradien Anpassa skärbredden RCUTS i verktygstabellen.
280-04A3	**Error message** Brukslängd LU för verktyget för kort **Cause of error** Det programmerade bearbetningsdjupet är större än verktygets brukslängd. **Error correction** Kontrollera brukslängden LU i verktygstabellen. Korrigera bearbetningsdjupet eller använd ett annat verktyg vid behov.
280-04A4	**Error message** Definierad fas är för stor **Cause of error** Den programmerade fasen är för stor. **Error correction** Definiera ett större bearbetningsdjup för verktygsspetsen. Använd ett verktyg med större radie.
280-04A5	**Error message** Fasvinkeln kan inte skapas med det aktiva verktyget **Cause of error** Den programmerade fasvinkeln kan inte skapas med det aktiva verktyget. **Error correction** Kontrollera värdet i inmatningsparametern Q354: Fasvinkeln måste motsvara verktygets halva spetsvinkel (T-ANGLE). Ange värdet 0 i Q354 för att skapa en fas med verktygets halva spetsvinkel (T-ANGLE).

Felnummer	Beskrivning
280-04A6	**Error message** Tilläggsmått definierar ingen materialskada **Cause of error** Ingen materialborttagning har definierats. Det programmerade tilläggsmåttet i början av bearbetningen är inte större, som det återstående tilläggsmåttet i slutet av bearbetningen. **Error correction** Definiera ett större tilläggsmått i sidled i början av bearbetningen (Q368), som tilläggsmåttet i slutet av bearbetningen (Q14).
280-04A7	**Error message** Spindelvinkel inte entydig **Cause of error** Du har försökt att genomföra en orientering av verktygsspindeln, trots att det relativa läget mellan inmatnings- och verktygskoordinatsystemet förhindrar en entydig bestämning av spindelvinkeln. Vid en avkänning har mittförskjutningen (CAL_OF1 och CAL_OF2) som har definierats för avkännarsystemet inte beaktats korrekt. **Error correction** Undvik en spindelorientering under dessa villkor: - Tillstånd i transformation och rotationsaxelposition - Aktiv rotationsdrift Avkänning: - Rikta in avkänningssystemet mekaniskt exakt och definiera inget värde för mittförskjutningen (CAL_OF1 och CAL_OF2).
280-04A8	**Error message** Internt mjukvarufel: fel eller felaktigt kommando **Cause of error** Ett internt programvarufel har inträffat. Ett oväntat eller felaktigt kommando har mottagits. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
280-04A9	**Error message** Avkänning är inte möjlig **Cause of error** Den mottagna avkänningen kan inte utföras med det aktiva verktyget. **Error correction** Kontrollera om det aktiva verktyget är ett avkännarsystemet. Om verktyget inte är ett avkännarsystemet kan du ta över de nuvarande koordinaterna med positionsövertagningsknappen.

Felnummer	Beskrivning
280-04AA	**Error message** Typ av avkänningsobj. inte möjlig **Cause of error** Det valda avkänningsobjektets kan inte kännas av i den här situationen. **Error correction** Välj ett annat avkänningsobjekt. Kontakta kundtjänst.
280-04AB	**Error message** Inmata värde inte tillåtet **Cause of error** Ett inmatningsvärde är inte i det giltiga området. **Error correction** Kontrollera och korrigera inmatningsvärdet.
280-04AC	**Error message** Inga data tillgängliga för bearbetning **Cause of error** Inga data är tillgängliga för bearbetning. **Error correction** Välj rader med data som du vill bearbeta. Ange börvärden som ska bearbetas.
280-04AD	**Error message** Avkänningsobjektet kan inte upprepas **Cause of error** Det valda avkänningsobjektets kan inte registreras på nytt i den här situationen. Förändringar i grundvridningen eller rundaxelförskjutningen förhindrar en korrekt uträkning av det totala resultatet. **Error correction** Registrera vid behov avkänningsfunktionens samtliga avkänningsobjekt på nytt.
280-04AE	**Error message** Gräns saknas för ö **Cause of error** Vid definitionen av en ö saknas tillhörande begränsning. **Error correction** Definiera en begränsningsgeometri till en ö (Q650=1) med cyklerna 1281 eller 1282

Felnummer	Beskrivning
280-04AF	**Error message** Bearbetning kan inte utföras **Cause of error** Den valda informationen är inte möjlig med bearbetningsmetoden i fråga. En grundvridning eller en förskjutning kan inte användas i en nollpunktstabell. En grundvridning kan inte beskrivas i en pallutgångspunkt. Kombinationen av offset och förskjutning (X,Y,Z) kan inte beskrivas i en pallutgångspunkt. **Error correction** Välj annan information. Använd en annan bearbetningsmetod.
280-04B0	**Error message** Vridning av verktygskoordinatsystemet är inte tillåtet **Cause of error** En otillåten vridning av verktygskoordinatsystemet pågår. Den här vridningen kan leda till en felaktig rörelse vid återgång (Liftoff). **Error correction** Återställ den här vridningen, exempelvis med cykel 801. Kontakta din maskintillverkare.
280-04B1	**Error message** NC-start ignorerades **Cause of error** NC-start ignorerades eftersom användningssituationen inte tillåter detta. **Error correction** - Kontrollera uppgifterna och korrigera dem vid behov - Aktivera endast NC-start när användningssituationen tillåter detta
280-04B2	**Error message** Cirkel kan inte beräknas **Cause of error** Det gick inte att beräkna någon cirkel utifrån de angivna punkterna. Antalet punkter eller avståndet mellan punkterna är inte tillräckligt. **Error correction** Kontrollera antalet och positionen för punkterna för cirkelberäkning.

Felnummer	Beskrivning
280-04B3	**Error message** Avkänning av extrudering ej möjligt **Cause of error** För ett avkänningsobjekt har en extrudering definierats som inte kan utföras. En extrudering kan inte kombineras med en manuell förpositionering som programmerats med ett ”?” i positionsdefinitionen. **Error correction** Kontrollera dina inmatningar i cykel 1493. Kontrollera definitionen av avkänningsobjektets position.
280-04B4	**Error message** Börposition ej korrekt definierad **Cause of error** En börposition har inte definierats eller innehåller en toleransuppgift. **Error correction** Ange en börposition i alla koordinatriktningar. Ange en tolerans längs ytnormalen i stället för efter börpositionen.
280-04B5	**Error message** Tillbakadragningsbeteendet vid skedning ej möjligt **Cause of error** Skedning är bara möjligt med en rak retur. **Error correction** Anpassa eventuellt inmatningsparametrarna Q462 Returläge och Q562 Skedning.
280-04B6	**Error message** Grundvridning raderas **Cause of error** En grundvridning är aktiv i den aktiva utgångspunkten. För att avkänningscykeln ska fungera korrekt måste den här grundvridningen raderas. **Error correction** Kontrollera uppgifterna. Radera meddelandet och tryck på NC-START för att radera grundvridningen och fortsätta med avkänningscykeln. Eller aktivera internt stopp så att du kan avbryta avkänningscykeln och kontrollera uppgifterna.

Felnummer	Beskrivning
280-04B7	**Error message** Återupprepa senaste mätningen? **Cause of error** Den senaste mätningen kunde inte utföras korrekt. **Error correction** Observera den senaste mätningens meddelanden. Du kan kvittera meddelandena och upprepa den senaste mätningen med NC-START.
280-04B8	**Error message** Fortsätt med nästa mätning? **Cause of error** Den här mätningen kan inte utföras korrekt. **Error correction** Observera de föregående meddelandena för mätningen. Kontrollera mätningens konfiguration. Du kan kvittera meddelandena och hoppa till nästa mätning med NC-START.
280-04B9	**Error message** Fil ej funnen **Cause of error** Den angivna filen kunde inte hittas. **Error correction** Kontrollera att den angivna filen existerar och att den angivna sökvägen är korrekt.
280-04BA	**Error message** Hela ansättningsdjupet är större än tanddjupet **Cause of error** Summan av de definierade inmatningarna stämmer inte överens med tandhöjden. Dubbel tandhöjd beror på skillnaden mellan spetsdiametern och rotdiametern. Om den totala inmatningen är större än tandhöjden utförs ingen bearbetning. Om den totala inmatningen är mindre än tandhöjden kan bearbetningen trots allt utföras. **Error correction** Kontrollera summan av alla inmatningar i kolumnen INFEED och korrigera vid behov.

Felnummer	Beskrivning
280-04BB	**Error message** Hela ansättningsdjupet är mindre än tanddjupet **Cause of error** Summan av de definierade inmatningarna stämmer inte överens med tandhöjden. Dubbel tandhöjd beror på skillnaden mellan spetsdiametern och rotdiametern. Om den totala inmatningen är större än tandhöjden utförs ingen bearbetning. Om den totala inmatningen är mindre än tandhöjden kan bearbetningen trots allt utföras. **Error correction** Kontrollera summan av alla inmatningar i kolumnen INFEED och korrigera vid behov.
280-04BC	**Error message** Filen kan inte öppnas **Cause of error** Filen som angavs i cykeln kunde inte öppnas. **Error correction** Kontrollera att filen verkligen finns, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
280-04BF	**Error message** Status för transformationer för simultanrotation ej korrekt **Cause of error** Statusen för transformationerna är inte korrekt för den begärda simultana svarvningen med ett FreeTurn-verktyg. Innan cykeln körs ska TCPM aktiveras. Innan cykeln körs aktiverades en transformation som inte kan verkställas med detta bearbetningssätt. **Error correction** Aktivera innan cykeln TCPM anropas. Kontrollera dina korrigeringar i WPL-CS, t.ex.: FUNCTION CORRDATA WPL.
280-04C0	**Error message** Ingen ändring av utgångspunkten efter reg. av avkännings-objekt **Cause of error** Ändringarna för referenspunkten kunde inte utföras. Ändringar för referenspunkten kan endast göras så länge inget objekt känns av. **Error correction** Ångra redan avkända objekt genom att avsluta den valda manuella avkänningsfunktionen. Därefter kan förändringar göras för referenspunkten igen.

Felnummer	Beskrivning
280-04C1	**Error message** Toleransen stämmer inte överens med avkänningsriktningen **Cause of error** Resultatet för en avkänningsrörelse är utanför toleransen och avkänningsrörelsens riktning stämmer inte överens med den definierade toleransen. **Error correction** Kontrollera de programmerade toleranserna i samband med den definierade avkänningsriktningen och extruderingsriktningen.
280-04C2	**Error message** Offset i pallutgångspunkten tillåts ej **Cause of error** Det går inte att rigga ett arbetsstycke med en aktiv pallreferenspunkt. **Error correction** Inaktivera pallreferenspunkten och kör funktionen igen
280-04C3	**Error message** Globala programinställningar aktiva **Cause of error** Det går inte att rigga ett arbetsstycke med aktiva Globala programinställningar. **Error correction** Avaktivera Globala programinställningar för att kunna utföra den valda funktionen
280-04C4	**Error message** Globala programinställningar aktiva **Cause of error** Aktivering av funktionen Globala Programinställningar kan förvränga mätresultaten. **Error correction** Det rekommenderas att avaktivera Globala programinställningar före användning av funktionen
280-04C5	**Error message** Cykeln kan bara köras i testläge **Cause of error** Denna cykel kan endast köras i kontrolläget i aktuell maskinstatus. För fler lägen saknas det motsvarande SW-alternativet, resp. maskinkonfigurationen är inte anpassad på motsvarande sätt. **Error correction** För att kunna använda fler lägen, kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
280-04C6	**Error message** Felaktig arbetsriktning för den cirkulära borrgängfräsen **Cause of error** The working direction of a circular thread cutter or circular thread milling drill is not directed into the workpiece. **Error correction** - Check the PITCH and DIRECT parameters of the tool - Check the defined milling direction (climb or up-cut) - Check the thread pitch definition. Left-handed threads are defined with a negative pitch.
280-04C7	**Error message** Verktygshållarna kan inte övervakas på rätt sätt **Cause of error** Verktygshållaren som definieras i spalten "KINEMATIC" kan inte observeras korrekt i den aktuella konstellationen eftersom verktygsspindeln är konfigurerad som spindel och svarvverktyget omvänds (Q498=1) i cykel 800. Det kan påverka banberäkningen av rotationscyklar och kollisionsövervakningen. **Error correction** Kontrollera noggrant hur det påverkar och ändra dina villkor i förekommande fall. Vid behov kan du komplettera ditt svarvverktyg med ett nytt index i verktygshanteringen. I detta index definierar du ditt svarvverktyg i ett 180 graders vridet läge, så att du kan använda Q498=0 i cykel 800.
280-04C8	**Error message** Avkännarfunktionen stödjer inte stiltypen **Cause of error** I spalten STYLUS i knappsystemtabellen har en typ av mätplatta angetts som inte stöds av den valda avkännarfunktionen. **Error correction** Kontrollera den angivna mätplattan. Använd en avkännarfunktion som stöder den angivna mätplattan.

Felnummer	Beskrivning
280-04C9	**Error message** Spår mindre än avkännarkulan **Cause of error** Mätkulans diameter är större än bredden på det spår som ska mätas. För STYLUS L-TYPE är mätkulans diameter inklusive centrumförskjutning större än bredden på det spår som ska mätas. **Error correction** Använd en mindre mätkula för att mäta detta spår. För STYLUS L-TYPE, använd en mindre centrumförskjutning för att mäta detta spår.
280-04CA	**Error message** Beräkning av maskinnollpunkten med infallsvinkel inte samma som 0 **Cause of error** När cykel 451 utförs med läge Q406=3 korrigeras maskinens nollpunkt vid en rundaxel. Den ingreppsvinkel (Q413, Q417, Q421) som är programmerad i cykeln avviker dock från maskinens nollpunkt. **Error correction** Om maskinens nollpunkt för en rundaxel inte fastställs i sitt utgångsläge, kan det ge ett ogiltigt resultat. Kontrollera inmatningarna i cykeln och ändra värdena i Q413, Q417 eller Q421 till 0 vid behov.
280-04CB	**Error message** Matningspontiometern för L-stylus är verksam! **Cause of error** Matningspotentiometern är verksam vid avkänningsförlopp genom inmatning i maskinparametern CfgProbes/overrideForMeasure. Den maximala noggrannheten uppnås då samma hastighet används vid kalibrering och avkänning. **Error correction** Observera att matningspotentiometern alltid ska vara på 100 % så långt det är möjligt vid avkänning med en L-Stylus. Kontakta maskintillverkaren för att konfigurera maskinparametern CfgProbes/OverriddeForMeasure.

Felnummer	Beskrivning
280-04CC	**Error message** Spindelorientering ej möjlig **Cause of error** Ett avkännarsystem med en L-Stylus kräver en spindelorientering (TRACK=ON) Maskinen stöder inte spindelorientering i aktuellt läge. Spindelorienteringen är inte definierad för avkännarsystemet. **Error correction** Kontrollera posten i spalten TRACK i avkännarsystemtabellen. Använd vid behov endast avkännarsystemet i driftsättet fräsning. Kontakta maskintillverkaren för att konfigurera maskinparametern mStrobe pos för den aktiva spindeln.
280-04CD	**Error message** Avkänningspunkt ej uppnådd **Cause of error** Den definierade avkänningspunkten kunde inte nås. Programmet avbryts inte eftersom motsvarande felmeddelande har undertryckts med Q371 i cykel 441. **Error correction** Analysera avkännarcykelns status i NC-programmet med Q183 för att fortsätta bearbetningen korrekt.
280-04CE	**Error message** Avkännarcykel startad med utböjd sond **Cause of error** Du försökte att starta en avkännaryckel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. **Error correction** Öka returnsträckan
280-04CF	**Error message** Ingen giltig rad för en utgångspunkt **Cause of error** Det finns ingen aktiv utgångspunkt. En ogiltig rad överfördes i en arbetsstyckes- eller pallutgångspunktstabell. **Error correction** För att aktivera en utgångspunkt, väljer du först önskad rad.

Felnummer	Beskrivning
280-04D0	**Error message** Förskjutning av en rundaxel avviker **Cause of error** Förskjutningen av minst en rundaxel avviker mellan den aktiva referenspunkten och målraden. På grund av skillnaden i den här förskjutningen kan den beskrivna grundvridningen eventuellt vara oanvändbar. **Error correction** Kontrollera om den fastställda grundvridningen på målraden i utgångspunktstabellen faktiskt motsvarar dina förväntningar. För att undvika oväntade fel aktiverar du den utgångspunkt som du vill ändra före avkänningen.
280-04D1	**Error message** Python-process kunde inte startas **Cause of error** Ett problem uppstod när Python-processen påbörjades. **Error correction** Kontakta kundtjänst om felet uppstår fler gånger.
280-04D2	**Error message** TCPM inte möjlig med vald funktion **Cause of error** Den valda funktionen är inte möjlig med aktiv TCPM. **Error correction** Stäng av TCPM innan du utför önskad funktion: - Utför FUNCTION RESET TCPM eller M129 - Välj NC-program på nytt
280-04D3	**Error message** Programmera CYCL DEF enligt FEATURE CALL **Cause of error** A programmed CYCL DEF could not be restored when converting an NC program. The programmed FEATURE CALL must overwrite the definition of a machining cycle. **Error correction** Program the definition of the machining cycle (CYCL DEF) immediately before its execution (CYCL CALL / M99), i.e.+ after the FEATURE CALL

Felnummer	Beskrivning
280-04D4	**Error message** Programvarans gränslägesbrytare överskrids i cirkeltestet **Cause of error** The requested movement exceeds the software limit switch of an axis. During the circular interpolation test with Cycle 238, one of the two axes exceeds the end positions. Even when executing a circular interpolation test on only one axis with Cycle 238, you must always consider two axes. **Error correction** - Modify the starting position before movement.
280-04D5	**Error message** Olämplig verktygstyp **Cause of error** In the tool table, a tool type that is not suitable for this operation is defined in the TYP column. The "Setup / Tool Measurement" function supports the following tool types: milling cutter, roughing cutter, finishing cutter, toroid cutter, drill, tap, reamer, NC center drill, boring tool, thread milling drill, lathe tool For measurement cycles using the TT tool touch probe, please note the following: - The radius and length of a grinding tool cannot be zero - Lathe tools must be measured with Cycle 35 or 485 - Dressing tools and touch probes cannot be measured - A calibration pin can only be checked (but not corrected) Regarding the calibration cycle for the TT tool touch probe, please note the following: - The calibration cycle should be run using a calibration pin. - The following tool types are not permitted: grinding tool, dressing tool, lathe tool, touch probe **Error correction** Check and correct the entry in the tool table
280-05DC	**Error message** Fel i palettförvaltning **Cause of error** Internt styrsystemsfel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
280-05DD	**Error message** Fel i platstabell **Cause of error** Fel i platstabell: - Platser eller verktyg finns på flera ställen. - Inget värde tillgängligt i kolumnen T för spindelplatsen. - Verktyget i spindeln finns inte i verktygstabellen. - Symbolen TOOL_P pekar inte på någon platstabell eller är inte satt. - Platstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. **Error correction** - Justera platstabellen. - Skriv in ett värde i kolumnen T för spindelplatsen. - Verktyget i spindeln finns inte i verktygstabellen. - Symbolen TOOL_P pekar inte på någon platstabell eller är inte satt. - Platstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad.
280-05DE	**Error message** Fixtur ej aktiverad **Cause of error** Palettväxling: Det startade NC-programmet tillhör en fixtur/uppspänning som inte befinner sig på bearbetningsplatsen. **Error correction** Aktivera korrekt fixtur/uppspänning.
280-05DF	**Error message** PALETT EJ INVÄXLAD **Cause of error** Pallväxlare: Det startade NC-programmet tillhör en pall som inte befinner sig på bearbetningsplatsen. Kolumnen LOCATION i palltabellen innehåller inte ”MA”. **Error correction** Växla in rätt pall (LOCATION == MA).
280-05E0	**Error message** Palettrad spärrad! **Cause of error** Du försökte exekvera en spärrad palett-rad. **Error correction** För att återuppta programexekveringen, upphäv spärren eller fortsätt med nästa rad. I förekommande fall, beakta även Er maskinhandbok.

Felnummer	Beskrivning
280-05E1	**Error message** Nollpunktstabell saknas **Cause of error** Du har selekterat en nollpunktstabell som inte finns tillgänglig i styrsystemets NC-minne. **Error correction** Välj en tillgänglig nollpunktstabell eller skapa den önskade tabellen.
280-05E2	**Error message** Mätavkännare ej definierad **Cause of error** - Du har anropat ett avkännarsystem som inte är definierat i tabellen för avkännarsystem. - Tabellen för avkännarsystem är inte tillgänglig eller skrivskyddad. **Error correction** - Lägg till det saknade avkännarsystemet i tabellen för avkännarsystem. - Skapa tabellen för avkännarsystem eller upphäv skrivskyddet.
280-05E3	**Error message** Felaktig verktygsdata **Cause of error** Felaktiga verktygsdata: - Verktyget finns på två ställen. - Symbolen TOOL pekar inte på någon verktygstabell eller är inte satt. - Verktygstabellen är skrivskyddad eller inte tillgänglig. - Verktygstabellen är spärrad på grund av driftart Programtest eller Programmering. **Error correction** - Justera verktygstabellen. - Justera symbolen TOOL eller skapa en ekvivalent verktygstabell. - Skapa verktygstabellen eller upphäv skrivskyddet. - Lämna driftart Programtest eller Programmering.
280-05E4	**Error message** VERKTYGSNUMMER 0 EJ DEFINIERBART **Cause of error** En verktygsdefinition med nummer "0" är inte tillåten. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-05E5	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. **Error correction** - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
280-05E6	**Error message** Inget passande verktyg funnet **Cause of error** Automatisk verktygssökning: I verktygstabellen kunde inget lämpligt verktyg hittas. **Error correction** Kontrollera verktygstabellen.
280-05E7	**Error message** BERÄKNAT VERKTYGS-NR. FÖR STORT **Cause of error** - Beräkning av ett verktygsnummer från en Q-parameter resulterade i ett värde utanför det tillåtna området från 0 till 32767. - Du har anropat ett verktygsnummer som är högre än antalet verktyg som finns definierade i verktygstabellen. **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-05E8	**Error message** VERKTYGSDEFINITION SAKNAS **Cause of error** Vid ett verktygsanrop (TOOL CALL, ISO: T..) angavs ett verktygsnummer som inte har definierats (TOOL DEF, ISO:G99). **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-05E9	**Error message** VERKTYGS NR. UPPTAGET **Cause of error** Du försökte att definiera ett verktyg flera gånger. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-05EA	**Error message** VERKTYGSDEFINITION EJ TILLÅTEN **Cause of error** Du har programmerat verktygsdefinitionen med radie och/ eller längd (TOOL DEF, DIN/ISO: G99). **Error correction** - Radera TOOL DEF-blocket (G99-block). - Använd verktygsförval utan radie och längd (TOOL DEF, DIN/ISO: G51).
280-05EB	**Error message** VERKTYGSDEF UTAN LÄNGD OCH RADIE **Cause of error** Definitionen av ett verktyg (TOOL DEF, ISO: G99) innehåller inte någon uppgift om verktygslängd eller-radie. **Error correction** Komplettera TOOL DEF-blocket (G99-block).
280-05EC	**Error message** VERKTYGS-LIVSLÄNGD UPPNÅDD **Cause of error** Det anropade verktygets livslängd är slut och du har inte definierat något systerverktyg. **Error correction** Kontrollera verktyget och, vid behov, byt det eller definiera ett systerverktyg.
280-05ED	**Error message** VERKTYG SPÄRRAT **Cause of error** Verktyget är spärrat (t.ex. efter brott). **Error correction** Kontrollera verktyget och, vid behov, byt ut det alternativt upphäv spärren i verktygstabellen.
280-05EE	**Error message** Verktygstabell saknas **Cause of error** Du har inte valt någon verktygstabell eller så finns inte den valda tabellen i styrsystemets NC-minne. **Error correction** Välj en tillgänglig verktygstabell eller skapa den önskade tabellen.

Felnummer	Beskrivning
280-05EF	**Error message** FN14_1519 **Cause of error** FN14_1519 **Error correction** FN14_1519
280-05F0	**Error message** Ingen helixformad nedmatning möjlig **Cause of error** Q366 = 1 **Error correction** Ändra bearbetningsprogrammet
280-05F1	**Error message** FN14_1521 **Cause of error** FN14_1521 **Error correction** FN14_1521
280-05F2	**Error message** Inga avkännardata **Cause of error** - Ingen avkännare inväxlad - Ingen verktygsaxel aktiv för avkännaren - Avkännardata är motsägelsefulla **Error correction** - Växla in avkännaren - I anropet av avkännaren måste verktygsaxeln vara definierad - Kontrollera avkännardata
280-05F3	**Error message** SQL-kommando misslyckades **Cause of error** En SQL-instruktion som används i cykeln kunde inte utföras. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
280-05F4	**Error message** FN14_1524 **Cause of error** FN14_1524 **Error correction** FN14_1524

Felnummer	Beskrivning
280-05F5	**Error message** FN14_1525 **Cause of error** FN14_1525 **Error correction** FN14_1525
280-05F6	**Error message** FN14_1526 **Cause of error** FN14_1526 **Error correction** FN14_1526
280-05F7	**Error message** Fel i palettförvaltning **Cause of error** Felaktig pallhantering: - Palltabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - TARGET och FN17/18 ID510 NR22 används samtidigt i PAL-raden. **Error correction** - Skapa palett-tabellen eller upphäv skrivskyddet. - Använd inte TARGET och FN17/18 ID510 NR22 samtidigt i PAL-raden.
280-05F8	**Error message** Felaktig presettabell **Cause of error** Presettabellen är felaktig, möjliga orsaker: - Presettabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - Rad 0 saknas. - Ingen rad med ACTNO = 1 finns tillgänglig. **Error correction** - Skapa en presettabell resp. upphäv skrivskyddet - Infoga raden 0 i presettabellen - Sätt en rad med ACTNO till 1
280-05F9	**Error message** Felaktig nollpunktstabell **Cause of error** Felaktig nollpunktstabell: - Nollpunktstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. **Error correction** - Skapa nollpunktstabellen eller upphäv skrivskyddet.

Felnummer	Beskrivning
280-05FA	**Error message** Verktygsväxling ej tillåtet under blockframläsning **Cause of error** Verktygsväxling kan inte utföras under blockframläsningen. Det aktiva verktyget befinner sig inte i spindeln för exekvering efter blockframläsningen. **Error correction** Kontakta din maskintillverkare.
280-05FB	**Error message** Kalibrera avkännarsystemet **Cause of error** Du har försökt att mäta ett verktyg automatiskt, trots att verktygsavkännarsystemet TT ännu inte har kalibrerats. **Error correction** Kalibrera verktygsavkännarsystem TT med cykel TCH PROBE 30.
280-05FC	**Error message** Verktygsaxel saknas **Cause of error** Du har anropat en bearbetningscykel utan att först ha aktiverat ett verktyg. **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-05FD	**Error message** CYCL DEF ofullständig **Cause of error** - Du har raderat en del av en cykel. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. **Error correction** - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-blocken i cykeln
280-05FE	**Error message** TOOL.T: Ange antal skär **Cause of error** Automatisk verktygsmätning: Antal skär är inte angivet i verktygstabellen. **Error correction** Ange antal skär (CUT) i TOOL.T.

Felnummer	Beskrivning
280-05FF	**Error message** Ange verktygsradie större än 0 **Cause of error** För det aktiva verktyget har du definierat en fräsradie som är mindre eller lika med 0 i verktygstabellen. **Error correction** Verktygsmätning är bara möjlig med positiv verktygsradie. Ändra radien i tabellen.
280-0600	**Error message** Tolerans i parameter measureTolerance[1;2] för liten **Cause of error** Den i parameter measureTolerance1 fastställda toleransen kan inte uppnås vid radiemätningen med TT. **Error correction** - Öka den tillåtna toleransen för sökning av skär med spindelorientering i parameter measureTolerance2. - Reducera positionsfönstret för spindeln i parameter posTolerance. - Kontrollera om det har bildats grader på avkännarplattan, ta i sådana fall bort graderna. - Byt i förekommande fall ut verktygsavkännaren.
280-0601	**Error message** Verktyg spärrat **Cause of error** Verktyget spärrades (t.ex. efter brott). **Error correction** Kontrollera verktyget och byt ut det eller upphäv spärren i förekommande fall i verktygstabellen.
280-0602	**Error message** Fel i konfiguration för verktygsmätning **Cause of error** Konfigurationen för verktygsmätning är felaktig eller ofullständig. **Error correction** Kontrollera konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa eller komplettera den i förekommande fall.
280-0603	**Error message** Verktygsmätning spärrad **Cause of error** Verktygsmätning är spärrad. **Error correction** Kontrollera konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa den i förekommande fall.

Felnummer	Beskrivning
280-0604	**Error message** Verktygsmätning: Funktionalitet ej implementerad **Cause of error** Den önskade funktionaliteten är inte implementerad. - Verktygsaxeln är inte Z-axeln. (NC-program: TOOL CALL) - Summan av "YL + DYL" är större än +- 5,0 mm. (Verktygstabellen) - Värdet på SPB-INSERT är inte lika med 0 grader. (Verktygstabellen) - Värdet ANGLE är större än 90 grader eller summan av ANGLE + PANGLE är större än eller lika med 180 grader. (Verktygstabellen) - Värdet TO passar inte för verktygstyp. (Verktygstabellen) - Värdet på stylusAxis är inte Z_Positive. (konfiguration) **Error correction** Kontrollera NC-programmet, verktygstabellen eller konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa den vid behov.
280-0605	**Error message** Orientering ej konfigurerad **Cause of error** - Din maskin är eventuellt inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras **Error correction** - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter spindleOrientMode och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC.
280-0606	**Error message** Aritmetikfel **Cause of error** Interna beräkningar har resulterat i ett icke presenterbart siffervärde. **Error correction** Kontrollera inmatade värden.
280-0607	**Error message** Cykel Felaktig **Cause of error** Internt styrsystemsfel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
280-0608	**Error message** Verktygsbrott **Cause of error** Automatisk verktygsmätning: Brottoleransen (LBREAK eller RBREAK) från verktygstabellen överskreds. **Error correction** Kontrollera verktyget och byt i förekommande fall ut det.
280-0609	**Error message** Kalibrering TT i tippat plan **Cause of error** Vid aktivt tiltat bearbetningsplan har du försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännarsystemet inte kalibrerades i det aktiva tiltade bearbetningsplanet. **Error correction** Exekvera kalibreringscykel 30 vid aktivt tiltat bearbetningsplan.
280-060A	**Error message** Kalibrering TT icke tippat plan **Cause of error** Du har försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännarsystemet senast kalibrerades vid i ett tiltade bearbetningsplanet. **Error correction** Exekvera kalibreringscykel 30 i det icke tiltade bearbetningsplanet.
280-060B	**Error message** TT ej parallell med verktygsaxel **Cause of error** Du har försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännaraxeln inte är parallell med verktygsaxeln. **Error correction** Positionera axlarna så att avkännaraxeln och verktygsaxeln är parallella med varandra.
280-060C	**Error message** Verktyg index ej tillåtet **Cause of error** Du har anropat en cykel för verktygsmätning med ett stegverktyg. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
280-060D	**Error message** Svarvverktyg ej definierat fullständigt **Cause of error** - Du har anropat ett svarvverktyg som är ofullständigt, eller inte alls, definierat i tabellen för svarvverktyg. - Svarvverktygstabellen är inte tillgänglig eller felaktig. **Error correction** - Lägg till det saknade svarvverktyget i tabellen för svarvverktyg. - Skapa resp. korrigera tabellen för svarvverktyg.
280-060E	**Error message** Avkänningsriktning ej i avkännarplanet **Cause of error** Du har konfigurerat en avkänningsriktning som inte ligger i avkännarplanet. **Error correction** Korrigera maskinparameter probingDirRadial
280-060F	**Error message** Obalansmätning misslyckades **Cause of error** Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten **Error correction** Weitere Fehlermeldungen beachten
280-0610	**Error message** Obalans för stor **Cause of error** Maximal obalansamplitud har överskridits **Error correction** Registrera och kompensera för obalans på nytt
280-0611	**Error message** Fel i konfiguration för obalansmätning **Cause of error** Konfigurationen för obalansdetektering är felaktig eller ofullständig. **Error correction** Kontrollera konfigurationen för obalansdetekteringen och anpassa eller komplettera den i förekommande fall.

Felnummer	Beskrivning
280-0612	**Error message** Opassande radie på systerverktyget **Cause of error** - Vid en automatisk systerverktygsväxling (M101) hittade TNC:n inget passande verktyg i verktygstabellen. - Totalradien R + DR för systerverktyget är större och/eller R2 + DR2 är mindre än för det aktuella verktyget vid aktiv 3D-kompensering. **Error correction** - Definiera ett systerverktyg med passande radie. - Deaktivera eventuellt kontrollen av verktygsradien med M107.
280-0613	**Error message** Ogiltig verktygsaxel programmerad **Cause of error** Du har programmerat en annan verktygsaxel än Z. **Error correction** Ändra NC-programmet.
280-0614	**Error message** Verktygstabell låst **Cause of error** När TNC:n exekverar ett verktygsanrop kan verktygsminnet (filen TOOL.T) inte ändras. Tryckning på softkey "EDITERA PÅ/AV" leder till detta felmeddelande. **Error correction** Lämna inmatningen via softkey "EDITERA PÅ/AV". Kvittera därefter meddelandet och fortsätt programmet med NC-start.
280-0615	**Error message** Obalanberäkning misslyckades **Cause of error** Ett allmänt fel uppstod under obalansberäkningen. Inmatningsvärdet finns inte i obalanstabellen. **Error correction** - Anpassa inmatningsvärde - Utvidga obalanstabellen
280-0616	**Error message** Verktyg får inte ändras **Cause of error** En ändring av verktygsnummer eller -index är för tillfället inte tillåtet. Denna kontroll har aktiverats av maskintillverkaren i TOOL CALL-makrot. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
280-0617	**Error message** Förflyttningsmode för frikörning ej möjlig **Cause of error** Förflyttningsmode ”tiltat system” och ”VKT-axel” är inte möjlig på grund av maskinkonfigurationen. **Error correction** Välj förflyttningsmode ”Maskinaxlar” eller ”Gänga” och upprepa frikörningen.
280-0618	**Error message** Verktygslivslängd har löpt ut **Cause of error** Verktygets livslängd räcker inte till för den förberäknade bearbetningstiden. - Livslängden för det anropade verktyget är inte tillräcklig, och du har inte definierat något systerverktyg. - Verktygsanvändningsfilen finns inte eller är inte aktuell. **Error correction** - Verktyget ska användas ändå: kvittera meddelandet och fortsätt NC-programmet med NC-start. - Verktyget ska inte användas: avbryt NC-programmet med INTERNT STOPP. o Kontrollera verktyget och byt ut det om det behövs eller definiera ett systerverktyg. o Skapa eller uppdatera verktygsanvändningsfilen. Kör det önskade programmet i driftsättet programtest . Kontrollera att skapande av verktygsanvändningsfil är aktiverad i konfigurationen.
280-0619	**Error message** Verktygets ingreppstid har löpt ut **Cause of error** Verktygets kvarvarande användningstid räcker inte till den förberäknade bearbetningstiden. - Det anropade verktygets kvarvarande användningstid har löpt ut och det finns inte något systerverktyg definierat. - Verktygsanvändningsfilen saknas eller är inaktuell. **Error correction** - Kontrollera verktyget och byt eventuellt ut det eller definiera ett systerverktyg. - Generera eller uppdatera verktygsanvändningsfilen. - Kör det önskade programmet i driftart programtest. - Kontrollera att skapande av verktygsanvändningsfil är aktiverad i konfigurationen.

Felnummer	Beskrivning
280-061A	**Error message** Matningsbegränsning upphävd **Cause of error** - Matningsbegränsningen har upphävts av användaren. - Återaktivering av matningsbegränsningen är inte möjlig i driftart frikörning. **Error correction** - Begränsa matningen med matningspotentiometer F. - Förflytta axlarna med stor försiktighet.
280-061B	**Error message** Palettrad med färdig detalj **Cause of error** Palett-raden under markören är markerad som färdig detalj och kan därför inte längre utföras. **Error correction** Välj en palett-rad i vilken ett råämne eller en ej färdig detalj har angivits.
280-061C	**Error message** Åtkomst till palettutgångspunktstabellen misslyckades **Cause of error** Ingen åtkomst till palettutgångspunktstabellen. Eventuellt existerar det inte någon palettutgångspunktstabell eller den är felaktig. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
280-061D	**Error message** Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. **Cause of error** Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. **Error correction** - Fortsättning av palettbearbetningen genomförs inte av OEM-cykeln. - Kontrollera uppgiften för OEM-makro i OEM_PAL_RESUMPTION. - Kontakta er servicerepresentant.
280-061E	**Error message** Fortsättning-strategi palettbearbetning stöds inte

Felnummer	Beskrivning
280-061F	**Error message** Gängskärning avbröts **Cause of error** Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Åtgärda felorsaken och upprepa bearbetningen. - Kontakta er servicerepresentant.
280-0620	**Error message** Palettabell spärrad **Cause of error** Fortsatt exekvering av palett-tabellen spärras av en editor **Error correction** - Avsluta redigerings- resp. inmatnings-mode - Kvittera sedan meddelandet och fortsätt med palettexekveringen med NC-start
280-0621	**Error message** Verktyg ofullständigt definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som är ofullständigt definierat i verktygstabellen: - Verktygsradie och/eller -längd innehåller inte något värde. **Error correction** - Kontrollera verktygets uppgifter och lägg till saknade data. - Använd ett annat verktyg.
280-0622	**Error message** Rad existerar inte i utgångspunktstabell **Cause of error** Den programmerade utgångspunkten kunde inte aktiveras. Den angivna raden existerar inte i utgångspunktstabellen. **Error correction** - Kontrollera utgångspunktstabellen - Lägg in den angivna raden i utgångspunktstabellen
280-0623	**Error message** Rad existerar inte i palett-utgångspunktstabell **Cause of error** Det programmerade numret för palettutgångspunkten kunde inte aktiveras. Den angivna raden existerar inte i palett-utgångspunktstabellen. **Error correction** - Kontrollera palettabellen - Lägg in den angivna raden i palett-utgångspunktstabellen

Felnummer	Beskrivning
280-0624	**Error message** Utgångspunkttabellen saknas **Cause of error** Den utgångspunktstabell som valts för programtestet kan inte öppnas. **Error correction** - Välj den aktuella utgångspunktstabellen på nytt eller - Skapa en ny utgångspunktstabell
280-06A4	**Error message** Kamera reagerar inte **Cause of error** Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran alternativt svarar inte. **Error correction** Starta om NC-programvaran eller ta bort bildbearbetningscykeln från NC-programmet. Kontakta kundtjänst.
280-06A5	**Error message** Kamera svarar inte **Cause of error** Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran alternativt svarar inte. **Error correction** Starta om NC-programvaran eller ta bort bildbearbetningscykeln från NC-programmet. Kontakta kundtjänst.
280-06A6	**Error message** Fil för kamerapositioner existerar inte **Cause of error** Styrsystemet kan inte förflytta kameran till önskad position, eftersom tabellen med positionsdata saknas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
280-06A7	**Error message** Rad existerar inte i positionstabellen **Cause of error** Styrsystemet kan inte köra kameran till den önskade positionen eftersom det önskade radnumret saknas i tabellen med positionsdata. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
280-06A8	**Error message** Kommunikation med kamera ej möjlig **Cause of error** Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran, eftersom den interna datastrukturen för kommunikationen saknas. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
280-06A9	**Error message** Kamera levererar inga bilder **Cause of error** Ingen livebild mottas från kameran. **Error correction** - Testa om livebilden visas korrekt i driftsättet manuell drift - Om så inte är fallet startar du om styrningen - Om båda åtgärderna misslyckas kontaktar du kundtjänst
280-06AA	**Error message** Namn för övervakningspunkt saknas **Cause of error** Övervakningspunkten har inget namn **Error correction** Ange ett namn på övervakningspunkten i bildbearbetningscykeln
280-06AB	**Error message** Anrop av en obalanscykel är inte tillåtet i fräsdrift **Cause of error** Cykel Obalans kan inte startas i fräsdrift **Error correction** Starta cykel Obalans i svarvdrift
280-07D0	**Error message** Ogiltig felkonsekvens **Cause of error** Ogiltig felkonsekvens **Error correction** Internt fel

Felnummer	Beskrivning
280-07D1	**Error message** Ingen plats frigiven **Cause of error** Ingen plats frigiven för bestyckning. På skivhuvudet finns inga platser frigivna för bestyckning med en slipskiva. Felåtgärd: Frige platser för bestyckning (tabell: WHEEL.PGW). **Error correction** Frige platser för bestyckning (tabell: WHEEL.PGW).
280-07D2	**Error message** Ingen giltig, fysisk plats **Cause of error** Ingen giltig, fysisk plats på skivhuvudet. Vald plats på skivhuvudet är ogiltig. Platsnumret är högre än 9. **Error correction** Välj en giltig plats (0...9).
280-07D3	**Error message** Plats ej frigiven **Cause of error** Plats för bestyckning ej frigiven. Den valda platsen på skivhuvudet är inte frigiven och kan därför inte bestyckas med en slipskiva. **Error correction** Välj en annan plats för bestyckning.
280-07D4	**Error message** Verktyg är redan bestyckat **Cause of error** Verktyget som skall bestyckas är redan infäst på en annan plats. **Error correction** Välj ett annat verktyg (annat verktygsnummer) eller ta bort verktyget från den andra platsen (inte bara fysiskt utan även logiskt).
280-07D5	**Error message** Ingen frigiven plats **Cause of error** Ingen frigiven plats funnen. Inga ytterligare lediga platser funna på skivhuvudet. **Error correction** Ta bort verktyg från någon plats och och använd inställ-ningsfunktionen för att frige platsen.

Felnummer	Beskrivning
280-07D6	**Error message** Ingen identisk plats **Cause of error** Ingen frigiven, identisk plats funnen. Det finns inte någon ytterligare logisk plats på skivhuvudet med samma fysiska placering. **Error correction** Ta bort verktyg från någon annan plats och använd inställningsfunktionen för att frige platsen.
280-07D7	**Error message** Inget ytterligare verktyg funnet **Cause of error** Inget ytterligare verktyg funnet som motsvarar sökkriteriet. **Error correction** Anpassa sökkriteriet.
280-07D8	**Error message** Inget ytterligare verktyg funnet **Cause of error** Inget verktyg funnet som motsvarar sökkriteriet. **Error correction** Anpassa sökkriteriet.
280-07D9	**Error message** Ogiltig verktygstyp **Cause of error** En verktygstyp som inte stöds valdes eller verktygstypen är inte tillåten i kombination med en viss funktion. **Error correction** Kontrollera verktygstypen.
280-07DA	**Error message** Verktygstyp ej tillåten **Cause of error** Verktygstyp ej tillåten, ej frigiven. I inställningsfunktionen valdes en verktygstyp som för tillfället inte stöds. **Error correction** Välj en annan verktygstyp.

Felnummer	Beskrivning
280-07DB	**Error message** Data ej laddade **Cause of error** Data överfördes inte eftersom verktygsnumret ändrades. I inställningsfunktionen förändrades förutom verktygsdata även numret (referens) för det aktuella verktyget. På grund av detta kastades alla ändrade data och data för verktyget med det nya numret laddades. **Error correction** Ingen
280-07DC	**Error message** Ingen uppgift i tabell **Cause of error** Ingen inmatning i tabell / åtkomst misslyckades. En åtkomst till en tabell misslyckades. Eventuellt saknas den önskade uppgiften eller så passar inte en kolumns format. **Error correction** Kontrollera värdena.
280-07DD	**Error message** Ogiltigt värde i en parameter **Cause of error** Felaktigt värde i en parameter. En parameter har ett ogiltigt värde. **Error correction** Kontrollera parametrarnas värden.
280-07DE	**Error message** Ogiltigt kommando **Cause of error** Ogiltigt kommando. Ett ogiltigt kommando (FN19-kommando) programmerades till PLC:n. **Error correction** Kontrollera kommandot / Kontrollera PLC-programmet.
280-07DF	**Error message** Fel vid tabellåtkomst **Cause of error** Fel vid tabellåtkomst (ingen handle). En åtkomst till en tabell har misslyckats. Eventuellt saknas den önskade uppgiften, en kolumns format passar inte, tabellen existerar inte, etc. **Error correction** Kontrollera värdena.

Felnummer	Beskrivning
280-07E0	**Error message** Ingen slipskiva **Cause of error** Aktuellt verktyg är inte en slipskiva. Det aktuella verktyget förväntas vara en slipskiva men så är inte fallet. För att exempelvis finna en skärpenhet behöver det aktuella verktyget vara en slipskiva. **Error correction** Växla in en slipskiva.
280-07E1	**Error message** Ogiltigt verktygsnummer **Cause of error** Felaktigt verktygsnummer. Verktygsnumret ligger utanför det tillåtna området. **Error correction** Ange korrekt nummer (1...99).
280-07E2	**Error message** Ogiltig uppriktning **Cause of error** Felaktig riktning på skärpenheten. Skärpenhetens riktning passar inte den valda kanten på slipskivan. **Error correction** Välj en annan kant på slipskivan eller en annan riktning på skärpenheten.
280-07E3	**Error message** Ingen skärpenhet definierad **Cause of error** Ingen skärpenhet definierad. En funktion förväntar sig att en skärpenhet har definierats/programmerats, vilket inte är fallet. **Error correction** Definiera/programmera en skärpenhet.
280-07E4	**Error message** Skärpenhet ej definierad **Cause of error** Skärpenhet ej registrerad för denna skiva. Du försökte att arbeta med en skärpenhet som inte har registrerats för den aktuella skivan. **Error correction** Registrera/ställ in skärpenheten.

Felnummer	Beskrivning
280-07E5	**Error message** Ingen giltig skivtyp **Cause of error** Ej giltig skivtyp. En ogiltig skivtyp programmerad. **Error correction** Välj korrekt skivtyp.
280-07E6	**Error message** Ref. skärpenhet / skivkant **Cause of error** Referens skärpenhet till skivkant stämmer inte. Skärpenheten används i förhållande till en annan skivkant än vad den har registrerats /ställts in för. **Error correction** Registrera / ställ in skärpenhet på nytt.
280-07E7	**Error message** Avbackning ej möjligt **Cause of error** Skivsida: Avbackning ej möjligt. Avbackningens längd är inte möjlig eller kombinationen med andra parametrar för skivsidan är inte möjlig. **Error correction** Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07E8	**Error message** Fasbredd saknas **Cause of error** Skivsida: Fasbredd saknas. En fasbredd förväntas, denna har dock inte programmerats. **Error correction** Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07E9	**Error message** Fas större än sidans längd X **Cause of error** Skivsida: Fas större än sidlängd X. **Error correction** Kontrollera parametrarna för skivsidan.

Felnummer	Beskrivning
280-07EA	**Error message** Avbackningens vinkel felaktig **Cause of error** Skivsida: Avbackningens vinkel felaktig. Avbackningens vinkel har ett ogiltigt värde. **Error correction** Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07EB	**Error message** Det är inte tillåtet att välja skivsida **Cause of error** Parametern Q1006 programmerades i en skärpningscykel även om det inte är nödvändigt. Du behöver bara välja den skivsida som ska skärpas om skärpningssystemet aktiveras i maskintillverkarens makro. Om skärpningssystemet aktiveras före cykelanropet väljs den sida som ska skärpas genom val av utgångspunkt för skärpning (aktiverad skivkant) med cykel 1030. **Error correction** - Kontrollera NC-program: Ta bort tillvalsparametern Q1006 vid skärpningscykel.
280-07EB	**Error message** FN14_2027 **Cause of error** FN14_2027 **Error correction** FN14_2027
280-07EC	**Error message** Skivsida måste väljas **Cause of error** Parametern Q1006 programmerades inte vid en skärpningscykel även om det krävs. Du måste välja en skivsida som ska skärpas om skärpningssystemet aktiveras i maskintillverkarens makro. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Programmera valfri parameter Q1006 vid skärpningscykel
280-07EC	**Error message** FN14_2028 **Cause of error** FN14_2028 **Error correction** FN14_2028

Felnummer	Beskrivning
280-07ED	**Error message** Valet av skivsida är motsägelsefullt **Cause of error** Parametern Q1006 valdes i en skärpningscykel för att välja en skivsida som ska skärpas. Den utgångspunkt för skärpning som aktiveras av maskintillverkarens makro (aktiverad skivkant) stämmer inte överens med den skivkant som programmerats med parameter Q1006. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren
280-07ED	**Error message** FN14_2029 **Cause of error** FN14_2029 **Error correction** FN14_2029
280-07EE	**Error message** Riktningsmetod: hörnradie ej tillåten **Cause of error** Om en hörnradie (RV, RV1, RV2) har definierats måste du välja en skärpningsmetod som skärper diametern och sidan samtidigt. **Error correction** Välj en annan skärpningscykel eller ställ in hörnradien på 0
280-07EE	**Error message** FN14_2030 **Cause of error** FN14_2030 **Error correction** FN14_2030
280-07EF	**Error message** Skärpningsmetod: skäreggen stöds inte **Cause of error** Kombinationen skärpningscykel och aktiv skäregg är inte tillåten **Error correction** Aktivera en annan skäregg eller välj en annan skärpningscykel

Felnummer	Beskrivning
280-07EF	**Error message** FN14_2031 **Cause of error** FN14_2031 **Error correction** FN14_2031
280-07F0	**Error message** Den valda riktningsmetoden stöds inte **Cause of error** En pendling har programmerats, trots att det inte finns stöd för det. Det går bara att pendla om skärpningsrörelsen består av en raksträcka. En slipskiva av typen ”slipstift special” kan inte bearbetas med metoden ”pendling”. **Error correction** Välj en annan skärpningsmetod
280-07F0	**Error message** FN14_2032 **Cause of error** FN14_2032 **Error correction** FN14_2032
280-07F1	**Error message** Skärpningsdrift redan aktiv, verktyg ej tillåtet **Cause of error** Om skärpningsdriften (FUNCTION DRESS BEGIN) aktiveras före skärpningscykeln får inget verktyg programmeras för skärpningscykeln. **Error correction** - Radera verktygsnumret/-namnet - Ta bort FUNCTION DRESS BEGIN före skärpningscykeln
280-07F1	**Error message** FN14_2033 **Cause of error** FN14_2033 **Error correction** FN14_2033

Felnummer	Beskrivning
280-07F2	**Error message** Slipskivetypen ej tillåten, ej aktiverad **Cause of error** Skärpningscykeln är inte lämplig för den valda typen av slipskiva eller så har den inte aktiverats ännu. **Error correction** Välj en annan skärpningscykel
280-07F2	**Error message** FN14_2034 **Cause of error** FN14_2034 **Error correction** FN14_2034
280-07F3	**Error message** Verktyget är ingen skärpspindel/skärprulle **Cause of error** Ett förhållande mellan skärhastigheterna programmerades trots att skärpningsverktyget varken är en skärpspindel eller en skärprulle. **Error correction** - Anpassa typen av skärpningsverktyg - Programmera inget förhållande mellan skärhastigheterna eller ställ in det till 0
280-07F3	**Error message** FN14_2035 **Cause of error** FN14_2035 **Error correction** FN14_2035
280-07F4	**Error message** Tolerans överskriden **Cause of error** During the verification, measurement, or correction of tool data, the programmed measuring tolerance (Q1007) was exceeded. **Error correction** - Check the parameters of the measuring function (feed rate, number of measuring steps, measuring tolerance, etc.) - If necessary, increase the measuring tolerance - If necessary, deactivate the measuring tolerance (Q1007 = 0) - Check the settings of the relevant sensor (the sensor reacts too soon or too late)

Felnummer	Beskrivning
280-07F4	**Error message** FN14_2036 **Cause of error** FN14_2036 **Error correction** FN14_2036
280-07F5	**Error message** Kontaktpunkt utanför verktygets skärområde **Cause of error** Der "Mitten-Versatz Z" (Q1029) oder der "Start Versatz Seite" (Q1030) wurde zu groß gewählt, wodurch eine Messung nicht mehr innerhalb der entsprechenden Werkzeugschneide liegt. **Error correction** - Versatz verkleinern oder ohne Versatz arbeiten - Der mögliche Versatz ist abhängig von der Anzahl der Messungen (Q1019), des Versatzes zwischen den einzelnen Messungen (Q1028), sowie der Breite / Länge der entsprechenden Werkzeugschneide
280-07F5	**Error message** FN14_2037 **Cause of error** FN14_2037 **Error correction** FN14_2037
280-07F6	**Error message** FN14_2038 **Cause of error** FN14_2038 **Error correction** FN14_2038
280-07F7	**Error message** FN14_2039 **Cause of error** FN14_2039 **Error correction** FN14_2039

Felnummer	Beskrivning
280-07F8	**Error message** Det går inte att beräkna slitaget på skärpningsverktyget **Cause of error** Mätningen av ett slipverktyg visade slitage på det tilldelade skärpningsverktyget. Slitaget kan endast bestämmas korrekt om skärpningsverktygets verktygslängd XL inte är noll. **Error correction** - Definiera XL för skärpningsverktyget korrekt (vilket skärpningsverktyget som används framgår av slipskivans verktygsdata) - För slipskivan ändrar du korrigeringsmetoden till ”Slipskiva med korrigering”
280-07F8	**Error message** FN14_2040 **Cause of error** FN14_2040 **Error correction** FN14_2040
280-07F9	**Error message** Slitaget på skärpningsverktyget överskrider brottoleransen **Cause of error** Mätningen av ett slipverktyg visade slitage på det tilldelade skärpningsverktyget. Det överskrider skärpningsverktygets brottolerans RBREAK. **Error correction** - Kontrollera att slipverktyget inte är skadat - Kontrollera att det tilldelade skärpningsverktyget inte är skadat (vilket skärpningsverktyget som används framgår av slipskivans verktygsdata) - Kontrollera verktygsdata för det tilldelade skärpningsverktyget - För slipskivan ändrar du korrigeringsmetoden till ”Slipskiva med korrigering”
280-07F9	**Error message** FN14_2041 **Cause of error** FN14_2041 **Error correction** FN14_2041

Felnummer	Beskrivning
280-07FA	**Error message** FN14_2042 **Cause of error** FN14_2042 **Error correction** FN14_2042
280-07FB	**Error message** FN14_2043 **Cause of error** FN14_2043 **Error correction** FN14_2043
280-07FC	**Error message** FN14_2044 **Cause of error** FN14_2044 **Error correction** FN14_2044
280-07FD	**Error message** FN14_2045 **Cause of error** FN14_2045 **Error correction** FN14_2045
280-07FE	**Error message** FN14_2046 **Cause of error** FN14_2046 **Error correction** FN14_2046
280-07FF	**Error message** FN14_2047 **Cause of error** FN14_2047 **Error correction** FN14_2047

Felnummer	Beskrivning
280-0800	**Error message** FN14_2048 **Cause of error** FN14_2048 **Error correction** FN14_2048
280-0801	**Error message** FN14_2049 **Cause of error** FN14_2049 **Error correction** FN14_2049
280-0802	**Error message** Fel i definitionen av pendelslagsriktning **Cause of error** Koordinatsystemet som definierar pendelslagets riktning är inte korrekt definierat. Pendelslagets riktning kan inte tillämpas med de konfigurerade axlarna. **Error correction** - Definiera data för pendelslaget med cykel 1000 före start. - Definiera koordinatsystemet och vektorn som bestämmer riktningen för pendelslaget.
280-0803	**Error message** Axlar för pendelslag ej konfigurerade **Cause of error** Alla tre linjäraxlar är inte konfigurerade för pendelslaget. Dessa tre linjäraxlar måste spänna över det tredimensionella utrymmet. **Error correction** Kontrollera konfigurationen av pendelslagsaxlarna: - Tre linjäraxlar måste matas in i CfgChannelAxes/grindAxis. - Dessa linjäraxlar måste ingå i CfgAxes/axisList.

Felnummer	Beskrivning
280-0804	**Error message** Dynamikkonfiguration av axlarna till pendelslaget felaktig **Cause of error** Konfigurationen för att definiera axeldynamiken för pendelslaget är felaktig. Pendelslagets hastighet och acceleration måste vara mindre än axelns totala dynamiska omfång. **Error correction** - Kontrollera parameteruppsättningen för axlarna för pendelslaget och korrigera den vid behov: Den konfigurerade hastigheten för pendelslaget (CfgStrokeDynamics/maxFeed) måste vara mindre än den totala axeldynamiken (CfgFeedLimits/maxFeed). Den konfigurerade accelerationen för pendelslaget (CfgStrokeDynamics/maxAcceleration) måste vara mindre än den totala axeldynamiken (CfgFeedLimits/maxAcceleration).
280-0805	**Error message** M136 stöds inte av runda slipcykler **Cause of error** En M136 är fortfarande aktiv vid anrop av en rundslipningscykel. Detta stöds inte. **Error correction** - Inaktivera M136 med M137 innan en rundslipningscykel programmeras
280-0806	**Error message** Verktygsinriktning inte lämplig för automatisk inställning **Cause of error** Som en förutsättning för automatisk framkörning måste verktyget och arbetsstycket vara parallellt inriktade (Z-komponenter i T-CS och W-CS). **Error correction** - Innan anrop av cykeln, justera rotationsaxlarna så att verktyget och arbetsstycket är parallellt inriktade
280-0834	**Error message** Ansättning ej definierad **Cause of error** Ansättning ej definierad. Definitionskommadot för ansättningen har inte programmerats. **Error correction** Definiera/programmera ansättningen.

Felnummer	Beskrivning
280-0835	**Error message** Ansättningsriktn. ej definierad **Cause of error** Ansättningsriktning ej definierad. Ansättningsriktningen är okänd. Detta betyder att start- och slutposition för ansättningen är identiska och att ansättningsriktningen inte heller är känd från tidigare kommandon. **Error correction** Åtminstone vid det första ansättningskommandot måste en slutposition programmeras som inte är samma som startpositionen.
280-0836	**Error message** Undermått **Cause of error** Undermått. Vid slipning med mätstyrning har denna triggat redan vid start av kommandot. Detta betyder att diametern som skall slipas redan har slutmått eller undermått. Om flera cykler med mätstyrning har programmerats efter varandra så kan det vara normalt att råmåttet är för litet. Åtminstone vid den sista cykeln får sådana fel inte uppträda. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket / kontrollera inställningen av mätstyrningen.
280-0837	**Error message** FN14_2103 **Cause of error** FN14_2103 **Error correction** FN14_2103
280-0838	**Error message** Övermått **Cause of error** Övermått. Vid slipning med mätstyrning har denna inte triggat. Detta betyder att diametern som skulle slipas inte nåddes, arbetsstycket har övermått. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket / kontrollera inställningen av mätstyrningen.

Felnummer	Beskrivning
280-0839	**Error message** FN14_2105 **Cause of error** FN14_2105 **Error correction** FN14_2105
280-083A	**Error message** Signal redan aktiv vid start **Cause of error** Signal redan aktiv vid start. Vid slipning med en extern signal (probe etc.) har signalen triggat redan innan rörelsen startades. **Error correction** Jämför arbetsstyckets dimensioner med programmet och korrigera eventuellt programmet.
280-083B	**Error message** FN14_2107 **Cause of error** FN14_2107 **Error correction** FN14_2107
280-083C	**Error message** Signal har inte triggat **Cause of error** Signal har inte triggat. Vid slipning med en extern signal (probe etc.) har denna inte triggat under hela rörelsen. **Error correction** Jämför arbetsstyckets dimensioner med programmet och korrigera eventuellt programmet.
280-083D	**Error message** FN14_2109 **Cause of error** FN14_2109 **Error correction** FN14_2109

Felnummer	Beskrivning
280-083E	**Error message** B-axel i fel position **Cause of error** B-axel i fel position. För en funktion förväntades B-axeln befinna sig i en definierad position. B-axeln är dock inte i denna position. **Error correction** Kontrollera B-axelns position.
280-083F	**Error message** Ingen slipskiva **Cause of error** Verktyget som skall skärpas är inte någon slipskiva. Endast slipskivor kan skärpas. **Error correction** Kontrollera verktygstypen.
280-0840	**Error message** Skärpplats ej frigiven **Cause of error** Skärpplatsen är inte frigiven. En vald skärpplats är inte frigiven. **Error correction** Välj en annan skärpplats.
280-0841	**Error message** Skivkanter ej frigivna **Cause of error** Baksidesslipning (kant 4-6) ej frigiven För den selekterade platsen är kanterna 4-6 ej frigivna. Detta betyder att 'Baksidesslipning' inte är tillåten. **Error correction** Selektera en främre skivkant (1-3).
280-0842	**Error message** Skivkanter ej bestyckade **Cause of error** Plats på skivhuvudet ej bestyckad. På den önskade platsen är inget verktyg bestyckat. **Error correction** Välj en annan plats eller bestycka verktyget

Felnummer	Beskrivning
280-0843	**Error message** Skivplats ej frigivna **Cause of error** Plats på skivhuvudet ej frigivet. På den önskade platsen får inget verktyg bestyckas. Det är spärrat för bestyckning. **Error correction** Välj en annan plats eller frige för bestyckning.
280-0844	**Error message** Skärpplats ej bestyckad **Cause of error** Skärpplats är inte bestyckad. Den önskade skärpplatsen är inte bestyckad. **Error correction** Välj en annan plats eller bestycka platsen med skärpenhet.
280-0845	**Error message** T-Call parameter ogiltig **Cause of error** Parameter vid Tool Call utanför det giltiga området. **Error correction** Kontrollera Tool Call
280-0846	**Error message** Skivans grunddata ej definierade **Cause of error** Grunddata för slipskivan är inte fastställda. För vissa riggningsfunktioner förväntas att grunddata (huvudets position) för en slipskiva definieras/ställs in. **Error correction** Fastställ / ställ in grunddata
280-0847	**Error message** Skivdata ej erhållna **Cause of error** Skivdata ej fastställda (diameter, bredd etc.) För vissa funktioner förväntas att slipskivedata (diameter, bredd etc.) definieras/ställs in. **Error correction** Fastställ / ställ in slipskivedata

Felnummer	Beskrivning
280-0848	**Error message** Skiva ej inväxlad **Cause of error** Slipskivan är inte inväxlad. Antingen är ingen slipskiva inväxlad (logiskt skivplatsnummer = 0 eller skivnummer = 0) eller så försökte du att arbeta med en annan skiva än den som är inväxlad. **Error correction** Växla in skivan med hjälp av Tool Call.
280-0849	**Error message** Skivplats förändrad **Cause of error** Skivplats förändrad Slipskivan var bestyckad på en annan plats vid registreringen av skärpenheten. **Error correction** Fastställ / ställ in skärpenheten på nytt
280-084A	**Error message** Skärpplats förändrad **Cause of error** Skärpplats förändrad Skärpenheten var bestyckad på en annan plats vid registreringen av skivan. **Error correction** Fastställ / ställ in skärpenheten på nytt
280-084C	**Error message** Matning ej programmerad **Cause of error** Matning ej programmerad Ingen matning har programmerats eller så är den 0. **Error correction** Programmera en matning som inte är 0.
280-084D	**Error message** Ingen skiva bestyckad **Cause of error** Ingen skiva bestyckad Ett försök utfördes att arbeta med en plats som inte är bestyckad med någon slipskiva. **Error correction** Bestycka en slipskiva på den aktuella platsen.

Felnummer	Beskrivning
280-084E	**Error message** Inget giltigt verktyg valt **Cause of error** Inget giltigt verktyg valt Ett försök utfördes att arbeta med ett verktyg som inte är tillåtet för den aktuella funktionen eller så är överhuvud taget inget verktyg valt. **Error correction** Välj ett giltigt verktyg
280-084F	**Error message** Ogiltig position **Cause of error** Axlarna förflyttades mellan två rundslipningscykler. Positionerna (i inmatningssystemet) vid start av en rundslipningscykel är inte identiska med positionerna vid slutet av den föregående rundslipningscykeln. **Error correction** Utför inga rörelser mellan två rundslipningscykler. Om rörelser behöver genomföras (mellanskärpning) måste man köra tillbaka till startpositionen (i inmatningssystemet).
280-0850	**Error message** Ingen giltig skärptyp **Cause of error** Ingen giltig skärptyp Ett försök utfördes att arbeta med en skärpenhet som inte är tillåten för den aktuella funktionen eller så är skärptypen inte definierad. **Error correction** Kontrollera / definiera skärptypen
280-0851	**Error message** Första slipning redan utförd **Cause of error** Ein Messen / Kalibrieren der Schleifscheibe im Abrichtsystem (Zyklus 490) ist nur erlaubt, wenn noch kein Initialabrichten durchgeführt wurde. INIT_D_OK in den Werkzeugdaten der betreffenden Schleifscheibe darf nicht gesetzt sein. **Error correction** - Handelt es sich um eine Erstvermessung der Schleifscheibe: INIT_D_OK in den Werkzeugdaten der Schleifscheibe zurücksetzen und Messung erneut starten - Soll ein weiterer Abrichter mit dieser Scheibe verwendet werden, dann muss der neue Abrichter an die bestehende Kombination Schleifscheibe/Abrichter angepasst werden: Zyklus "Vermessen des Abrichters im Abrichtsystem" (Zyklus 491) verwenden

Felnummer	Beskrivning
280-0852	**Error message** Ingen händelse programmerad **Cause of error** Ingen händelse programmerad En funktion skall utföras, för vilken en händelse (avkännare, mätstyrning etc.) måste ha definierats, men ingen händelse har definierats. **Error correction** Programmera / definiera händelsen
280-0853	**Error message** Ogiltig händelse programmerad **Cause of error** Ogiltig händelse programmerad En händelse har programmerats, vilken inte (eller ännu inte) stöds eller så passar händelsen inte till den aktuella funktionen. **Error correction** Programmera en annan händelse
280-0854	**Error message** FN14_2132 **Cause of error** FN14_2132 **Error correction** FN14_2132
280-0855	**Error message** Händelse utlöste innan rörelse **Cause of error** Händelse utlöste innan rörelse En händelse har redan inträffat innan den tillhörande rörelsen har startat. **Error correction** Kontrollera programmet. Beroende på vilken händelse det handlar om kan det dock var ett korrekt beteende.
280-0856	**Error message** FN14_2134 **Cause of error** FN14_2134 **Error correction** FN14_2134

Felnummer	Beskrivning
280-0857	**Error message** PARAX-funktionen stöds inte **Cause of error** Possible causes: - The PARAX functionality is not supported in combination with this cycle. - The PARAX functionality is not supported in combination with Cycle 1000 and the parameter selection "Start from the middle" Q1002=0. - The PARAX functionality changed the state within a cycle group (cylindrical grinding). **Error correction** - For parameter Q1002 of Cycle 1000, program the value +1 or -1 - For the cylindrical grinding cycles, select the same PARAX status for the definition cycles (104x) and feed cycles (105x) - Use the affected cycle without PARAX functionality
280-0857	**Error message** FN14_2135 **Cause of error** FN14_2135 **Error correction** FN14_2135
280-0858	**Error message** Händelse ej utlöst **Cause of error** Händelse ej utlöst En rörelse programmerades med en händelse men rörelsen avslutades utan att händelsen har inträffat. **Error correction** Kontrollera programmet. Beroende på vilken händelse det handlar om kan det dock var ett korrekt beteende.
280-0859	**Error message** Inget pendellyft tillgängligt **Cause of error** På grund av de programmerade värdena och skivgeometrin uppstår inget pendelslag. **Error correction** - Programmera tillräckligt stor förskjutning av pendelpositionerna till stödpunkten - Ange parameter Q1049 ”Ta inte hänsyn till slipskivans geometri”

Felnummer	Beskrivning
280-0859	**Error message** FN14_2137 **Cause of error** FN14_2137 **Error correction** FN14_2137
280-085A	**Error message** Ingen pendelhöjd **Cause of error** Ingen slaglängd för pendling programmerad En pendelslipning skall utföras, dock har ingen slaglängd för pendlingen programmerats eller så är den resulterande slaglängden lika med 0. **Error correction** Kontrollera pendelcykeln
280-085B	**Error message** Koordinatslipning – pendelslag: verktygsaxel ej tillåten **Cause of error** Den aktuella verktygsaxeln stöds inte av pendelcykel 1 000 **Error correction** Pendelcykel 1 000 är bara möjlig med en verktygsaxel X, Y eller Z
280-085B	**Error message** FN14_2139 **Cause of error** FN14_2139 **Error correction** FN14_2139
280-085C	**Error message** Koordinatslipning: pendelslag redan stoppat **Cause of error** Ett pendelstopp (cykel 1 002) har programmerats trots att pendelrörelsen redan har stoppats. **Error correction** Kontrollera NC-programmet Blockframläsning, driftartsbyte osv., stoppar en aktiv pendelrörelse

Felnummer	Beskrivning
280-085C	**Error message** FN14_2140 **Cause of error** FN14_2140 **Error correction** FN14_2140
280-085D	**Error message** Koordinatslipning: pendelslag redan definierat **Cause of error** En pendelcykel (cykel 1 000) har definierats trots att en pendelcykel redan är aktiv. **Error correction** Radera den tidigare pendeldefinitionen (cykel 1 002) innan du definierar en ny pendelcykel.
280-085D	**Error message** FN14_2141 **Cause of error** FN14_2141 **Error correction** FN14_2141
280-085E	**Error message** Omedelbart stopp utan att radera pendeldefinitionen inte tillåtet **Cause of error** Parameterkombinationen ”omedelbart stopp” och ”radera inte pendeldefinitionen” är inte tillåten. **Error correction** Kontrollera kombinationen av parametervärden och korrigera
280-085E	**Error message** FN14_2142 **Cause of error** FN14_2142 **Error correction** FN14_2142

Felnummer	Beskrivning
280-085F	**Error message** Inmatningsriktning och konvinkel är motstridiga **Cause of error** Kombinationen av ansättningsriktning Z-/Z+ och konvinkel på 0 grader är inte tillåten. Kombinationen av ansättningsriktning X-/X+ och konvinkel på 180 grader eller -180 grader är inte tillåten. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Korrigera kombinationen av parametrarna för ansättningsriktning och konvinkel.
280-085F	**Error message** FN14_2143 **Cause of error** FN14_2143 **Error correction** FN14_2143
280-0860	**Error message** Ogiltig pendlingsposition **Cause of error** Pendelrörelsen passerar genom arbetsstyckets rotations-centrum. **Error correction** - Kontrollera parametrarna för pendling på en kon: - Korrigera konvinkel, stödposition och förskjutning av pendelpositionerna till stödpositionen
280-0860	**Error message** FN14_2144 **Cause of error** FN14_2144 **Error correction** FN14_2144
280-0861	**Error message** Pendelslag redan aktivt **Cause of error** The last grinding operation with a reciprocating stroke was not concluded correctly. **Error correction** - A preceding grinding operation with a reciprocating stroke must be concluded correctly - Check the NC program: Use Cycle 1040

Felnummer	Beskrivning
280-0861	**Error message** FN14_2145 **Cause of error** FN14_2145 **Error correction** FN14_2145
280-0862	**Error message** Ansättning redan aktiv **Cause of error** Den senaste slipningen med ansättningsrörelse slutfördes inte korrekt. **Error correction** - En tidigare slipning med ansättningsrörelse måste slutföras korrekt - Kontrollera NC-programmet: Använd cykel 1040
280-0862	**Error message** FN14_2146 **Cause of error** FN14_2146 **Error correction** FN14_2146
280-0863	**Error message** Matning för ansättning ej definierad **Cause of error** Matningen för ansättningsrörelsen måste anges i maskinparametern. **Error correction** - Definiera matning för ansättningsrörelserna: CfgGrindSettings/infeedFeed
280-0863	**Error message** FN14_2147 **Cause of error** FN14_2147 **Error correction** FN14_2147

Felnummer	Beskrivning
280-0864	**Error message** Matning för sensor ej definierad **Cause of error** Matningen för körning med sensor måste anges i maskinparametern. **Error correction** - Definiera matning för körning med sensorn: CfgGrindSettings/SearchFeed
280-0864	**Error message** FN14_2148 **Cause of error** FN14_2148 **Error correction** FN14_2148
280-0865	**Error message** Ingen eller motsägelsefull ansättning **Cause of error** Start- och slutlägena för en slipning är identiska. - Två bearbetningscykler har samma tilläggsmått. - En kombination av bearbetningscykler med och utan mätstyrning innebär att slutpositionerna för två bearbetningscykler är identiska. Ansättningsriktningen ändras under en slipbearbetning. - En felaktigt tilläggsmått har programmerats. - En kombination av bearbetningscykler med och utan mätstyrning innebär att ansättningsriktningen för två bearbetningscykler ändras. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Jämför det programmerade tilläggsmåttet för den aktuella bearbetningscykeln med tilläggsmåttet för den föregående bearbetningscykeln. - Kontrollera om en befintlig mätstyrning används korrekt
280-0865	**Error message** FN14_2149 **Cause of error** FN14_2149 **Error correction** FN14_2149

Felnummer	Beskrivning
280-0866	**Error message** Fel axel programmerad **Cause of error** En axel programmerades som inte är tillåten vid den aktuella funktionen. **Error correction** Kontrollera programmet.
280-0867	**Error message** Ingen axel programmerad **Cause of error** Ingen axel programmerad. I en funktion som behöver åtminstone en programmerad axel, programmerades inte någon axel. **Error correction** Kontrollera programmet.
280-0868	**Error message** M-kommando ej tillåtet **Cause of error** M-kommando ej tillåtet. Ett ogiltigt eller vid denna tidpunkt ej tillåtet M-kommando var programmerat. **Error correction** Kontrollera programmet.
280-0869	**Error message** Felaktigt bearbetningsläge **Cause of error** En funktion som inte är tillåten i det aktuella redigeringsläget (FUNCTION MODE) används. För rundslipningsfunktioner måste FUNCTION MODE GRIND eller FUNCTION MODE TURN vara aktiva. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Ställ in rätt bearbetningsläge (FUNKTIONSLÄGE)
280-0869	**Error message** FN14_2153 **Cause of error** FN14_2153 **Error correction** FN14_2153

Felnummer	Beskrivning
280-086A	**Error message** Verktygsorienteringen stöds inte **Cause of error** En verktygsorientering (kant) på slipskivan som inte stöds av cykeln har valts. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Välj en lämplig verktygsorientering (kant) med cykel 1030
280-086A	**Error message** FN14_2154 **Cause of error** FN14_2154 **Error correction** FN14_2154
280-086B	**Error message** Definitionscykel 104x är inte den första slipcykeln **Cause of error** Slipcyklernas (rundslipning) ordningsföljd är inte korrekt. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet: Observera slipcyklernas ordningsföljd under rundslipning 1. Definitionscykel 2. Bearbetningscykler 3. Avslutningscykel
280-086B	**Error message** FN14_2155 **Cause of error** FN14_2155 **Error correction** FN14_2155
280-086C	**Error message** Cykelsekvens fel eller stöds ej **Cause of error** En kombination av rundslipningscykler som inte stöds användes. **Error correction** Kontrollera NC-programmet: - Kontrollera sekvensen för rundslipningscykler - Kontrollera kombinationen av definitionscykel och bearbetningscykler - Bearbetningscykeln måste matcha inställningsaxeln

Felnummer	Beskrivning
280-086C	**Error message** FN14_2156 **Cause of error** FN14_2156 **Error correction** FN14_2156
280-086D	**Error message** Ingreppsvinkel kan inte bestämmas **Cause of error** Styrningen bestämmer vilken infallsvinkel för slipverktyget som krävs för den aktuella slipningen. Detta påverkas av följande parametrar: - Typ av slipskiva - Ansättningsriktning - Konvinkel - Utvändig eller invändig bearbetning Styrningen kunde inte fastställa den nödvändiga anfallsvinkeln för den aktuella kombinationen av dessa parametrar. **Error correction** Kontrollera NC-programmet: - Korrigera kombinationen av motsvarande parametrar - Sätt den erforderliga anfallsvinkeln manuellt i definitionscykeln för slipbearbetningen
280-086D	**Error message** FN14_2157 **Cause of error** FN14_2157 **Error correction** FN14_2157
280-086E	**Error message** Kinematik ej lämplig för aktuell bearbetning **Cause of error** A tool spindle is defined in the kinematic model being used; however, this is not permitted for the current machining operation (cylindrical grinding, skiving, hobbing). There is no appropriate entry in the kinematic model for a rotation in the TCS. **Error correction** - Select an appropriate kinematic model - Inform your machine tool builder

Felnummer	Beskrivning
280-086E	**Error message** FN14_2158 **Cause of error** FN14_2158 **Error correction** FN14_2158
280-086F	**Error message** FN14_2159 **Cause of error** FN14_2159 **Error correction** FN14_2159
280-0870	**Error message** Stigning <= 0 **Cause of error** Gängslipning: Stigning <= 0. Vid gängslipning måste stigningen vara större än 0. **Error correction** Korrigera parametern
280-0871	**Error message** Varvtal = 0 **Cause of error** Gängslipning: Varvtal = 0. Vid gängslipning får varvtalet inte vara 0. **Error correction** Korrigera parametern.
280-0872	**Error message** Skärlängd = 0 **Cause of error** Gänginstickning: Skärlängd = 0. Vid gänginstickning får skärlängden inte vara 0. **Error correction** Justera parametern.
280-0873	**Error message** Hastighet = 0 **Cause of error** Gänginstickning: Hastighet Ve, Vm eller Vk = 0. Vid gänginstickning får inte någon av de tre hastigheterna vara 0. **Error correction** Justera parametrarna.

Felnummer	Beskrivning
280-0874	**Error message** Olika förtecken **Cause of error** Gänginstickning: Olika förtecken i E, M och K. Vid gänginstickning måste förtecknen i parametrarna E, M och K vara lika. **Error correction** Justera parametrarna.
280-0875	**Error message** Gängdjup = 0 **Cause of error** Gänginstickning: Gängdjup = 0. Vid gänginstickning får gängdjupet inte vara 0. **Error correction** Justera parametern.
280-0876	**Error message** FN14_2166 **Cause of error** FN14_2166 **Error correction** FN14_2166
280-0877	**Error message** FN14_2167 **Cause of error** FN14_2167 **Error correction** FN14_2167
280-0878	**Error message** FN14_2168 **Cause of error** FN14_2168 **Error correction** FN14_2168
280-0879	**Error message** FN14_2169 **Cause of error** FN14_2169 **Error correction** FN14_2169

Felnummer	Beskrivning
280-087A	**Error message** FN14_2170 **Cause of error** FN14_2170 **Error correction** FN14_2170
280-087B	**Error message** FN14_2171 **Cause of error** FN14_2171 **Error correction** FN14_2171
280-087C	**Error message** FN14_2172 **Cause of error** FN14_2172 **Error correction** FN14_2172
280-087D	**Error message** FN14_2173 **Cause of error** FN14_2173 **Error correction** FN14_2173
280-087E	**Error message** FN14_2174 **Cause of error** FN14_2174 **Error correction** FN14_2174
280-087F	**Error message** FN14_2175 **Cause of error** FN14_2175 **Error correction** FN14_2175

Felnummer	Beskrivning
280-0880	**Error message** FN14_2176 **Cause of error** FN14_2176 **Error correction** FN14_2176
280-0881	**Error message** FN14_2177 **Cause of error** FN14_2177 **Error correction** FN14_2177
280-0882	**Error message** FN14_2178 **Cause of error** FN14_2178 **Error correction** FN14_2178
280-0883	**Error message** FN14_2179 **Cause of error** FN14_2179 **Error correction** FN14_2179
280-0884	**Error message** Blockframläsning över avkännarfunktion ej tillåtet **Cause of error** Block scan over probe functions not allowed. A block scan was started over a block with a probe function. **Error correction** Run the block without block scan. Touch probe functions cannot be run in block scan.
280-0885	**Error message** Komando ej tillåtet under blockframläsning **Cause of error** Command not allowed during block scan. A command or cycle cannot be run in block scan. **Error correction** Run the block without block scan. Some commands cannot be run in block scan.

Felnummer	Beskrivning
280-0886	**Error message** Kommando ej exekverat på grund av blockframläsning **Cause of error** Command not executed due to block scan. A command or cycle was not run due to in block scan. **Error correction** None
280-0887	**Error message** Mätfunktion ej exekverad på grund av blockframläsning **Cause of error** Measuring function not executed due to block scan. A command or cycle containing a measuring function was not run due to block scan. **Error correction** None
280-0888	**Error message** Eliminering luftslipning ej utförd på grund av blockframläsning **Cause of error** Elimination of air grinding was not executed due to block scan. A command or cycle containing the "Eliminate air grinding" function was not run due to block scan. **Error correction** None
280-0889	**Error message** Blockframläsning ej möjlig till detta block **Cause of error** Block scan is not possible on this block. The control does not support a block scan on the selected block. **Error correction** Select a block scan on another block.
280-088A	**Error message** FN14_2186 **Cause of error** FN14_2186 **Error correction** FN14_2186

Felnummer	Beskrivning
280-088B	**Error message** FN14_2187 **Cause of error** FN14_2187 **Error correction** FN14_2187
280-088C	**Error message** FN14_2188 **Cause of error** FN14_2188 **Error correction** FN14_2188
280-088D	**Error message** FN14_2189 **Cause of error** FN14_2189 **Error correction** FN14_2189
280-088E	**Error message** Kommando i simuleringen ej tillåtet **Cause of error** Kommando ej tillåtet i simuleringen. Kommandot stöds inte av styrningen i simuleringen. **Error correction** Använd ej kommandot i simuleringen.
280-088F	**Error message** FN14_2191 **Cause of error** FN14_2191 **Error correction** FN14_2191
280-0890	**Error message** FN14_2192 **Cause of error** FN14_2192 **Error correction** FN14_2192

Felnummer	Beskrivning
280-0891	**Error message** FN14_2193 **Cause of error** FN14_2193 **Error correction** FN14_2193
280-0892	**Error message** FN14_2194 **Cause of error** FN14_2194 **Error correction** FN14_2194
280-0893	**Error message** FN14_2195 **Cause of error** FN14_2195 **Error correction** FN14_2195
280-0894	**Error message** FN14_2196 **Cause of error** FN14_2196 **Error correction** FN14_2196
280-0895	**Error message** FN14_2197 **Cause of error** FN14_2197 **Error correction** FN14_2197
280-0896	**Error message** FN14_2198 **Cause of error** FN14_2198 **Error correction** FN14_2198

Felnummer	Beskrivning
280-0897	**Error message** FN14_2199 **Cause of error** FN14_2199 **Error correction** FN14_2199
280-0898	**Error message** Inget säkerhetsavstånd vid diametern **Cause of error** Inget säkerhetsavstånd vid diametern. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans diameter. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavståndet vara minst så stort som halva skärpbredden. **Error correction** Definiera ett säkerhetsavstånd vid diametern.
280-0899	**Error message** Inget säkerhetsavstånd vid utsidan **Cause of error** Inget säkerhetsavstånd vid utsidan. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans utsida. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavstånde vara minst så stort som halva skärpbredden. **Error correction** Definiera ett säkerhetsavstånd vid utsidan.
280-089A	**Error message** Inget säkerhetsavstånd vid insidan **Cause of error** Inget säkerhetsavstånd vid insida. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans insida. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavstånde vara minst så stort som halva skärpbredden. **Error correction** Definiera ett säkerhetsavstånd vid utsidan.

Felnummer	Beskrivning
280-089B	**Error message** Skärpenhet för bred **Cause of error** Skärpenheten är för bred (säkerhetsavståndet är för litet). När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till säkerhetsavståndet från skivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavstånde vara minst så stort som halva skärpbredden. **Error correction** Kontrollera säkerhetsavstånden.
280-089C	**Error message** För liten diameter **Cause of error** Skivdiametern är för liten. Skivdiametern är mindre än den minsta tillåtna diametern. Den minimala diametern kan ha underskridits genom skärpning eller genom inmatning vid inställning. **Error correction** Korrigera uppgiften eller justera den minimala skivdiametern. Eventuellt behöver du växla in en ny skiva.
280-089D	**Error message** För liten bredd **Cause of error** Skivbredden är för liten. Skivbredden är mindre än den minsta tillåtna bredden. Den minimala bredden kan ha underskridits genom skärpning eller genom inmatning vid inställning. **Error correction** Korrigera uppgiften eller justera den minimala skivbredden. Eventuellt behöver du växla in en ny skiva.
280-089E	**Error message** Yttersida skiva felaktig **Cause of error** Slipskivans utsida felaktig. Felaktiga värden eller felaktig kombination av parametrar som definierar slipskivans utsida. **Error correction** Kontrollera parametrarna för slipskivans utsida.

Felnummer	Beskrivning
280-089F	**Error message** Innersida skiva felaktig **Cause of error** Slipskivans insida felaktig. Felaktiga värden eller felaktig kombination av parametrar som definierar slipskivans insida. **Error correction** Kontrollera parametrarna för slipskivans insida.
280-08A0	**Error message** FN14_2208 **Cause of error** FN14_2208 **Error correction** FN14_2208
280-08A0	**Error message** Skärprullen bryter mot frikörningsvärdet **Cause of error** Skärprullens skärbredd är större än bredden och frikörningsvärdena AA och slipskivans AI tillsammans. Cykel 1018: En kant på skärpningsverktyget ligger utanför slipskivans frikörningsvärden AA eller AI. **Error correction** - Kontrollera slipskivans frikörningsvärden - Cykel 1018: Kontrollera också mittförskjutningen
280-08A1	**Error message** FN14_2209 **Cause of error** FN14_2209 **Error correction** FN14_2209
280-08A1	**Error message** Övertäckning ej möjlig **Cause of error** En övertäckning Q1028 har programmerats, vilket inte är möjligt eller för vilket förutsättningarna inte är uppfyllda. - Olämpligt skärpningsverktyg: Endast skärpningsverktyg med en definierad bredd är lämpliga. - Skärpningsverktygets bredd är mindre än slipskivans bredd. - Slipskivans frikörningsvärden är för små. **Error correction** - Välj ett lämpligt skärpningsverktyg som är bredare än slipskivan - Välj tillräckligt stora frikörningsvärden för slipskivan - Använd inte tillvalsparametern Q1028

Felnummer	Beskrivning
280-08A2	**Error message** Mellanskärpning ej tillåten **Cause of error** Mellanskärpning ej tillåten. I maskinen aktuella tillstånd är mellanskärpning inte tillåten eller så är inte någon skärpning definierad i det löpande programmet. **Error correction** Definiera skärpning i programmet.
280-08A3	**Error message** FN14_2211 **Cause of error** FN14_2211 **Error correction** FN14_2211
280-08A4	**Error message** FN14_2212 **Cause of error** FN14_2212 **Error correction** FN14_2212
280-08A5	**Error message** FN14_2213 **Cause of error** FN14_2213 **Error correction** FN14_2213
280-08A6	**Error message** FN14_2214 **Cause of error** FN14_2214 **Error correction** FN14_2214
280-08A7	**Error message** FN14_2215 **Cause of error** FN14_2215 **Error correction** FN14_2215

Felnummer	Beskrivning
280-08A8	**Error message** FN14_2216 **Cause of error** FN14_2216 **Error correction** FN14_2216
280-08A9	**Error message** FN14_2217 **Cause of error** FN14_2217 **Error correction** FN14_2217
280-08AA	**Error message** FN14_2218 **Cause of error** FN14_2218 **Error correction** FN14_2218
280-08AB	**Error message** FN14_2219 **Cause of error** FN14_2219 **Error correction** FN14_2219
280-08AC	**Error message** FN14_2220 **Cause of error** FN14_2220 **Error correction** FN14_2220
280-08AC	**Error message** Slipskivegeometrin stöds inte **Cause of error** Skärpningscykeln och slipskivegeometrin passar inte ihop. **Error correction** - Kontrollera skivgeometrin - Välj en annan skärpningscykel

Felnummer	Beskrivning
280-08AD	**Error message** FN14_2221 **Cause of error** FN14_2221 **Error correction** FN14_2221
280-08AD	**Error message** Ogiltig slipskiveform på utsidan **Cause of error** En ogiltig skivform har definierats för slipskivans utsida **Error correction** - Kontrollera den definierade skivformen på utsidan - Kontrollera kombinationen av slipskiveparametrar på utsidan
280-08AE	**Error message** FN14_2222 **Cause of error** FN14_2222 **Error correction** FN14_2222
280-08AE	**Error message** Ogiltig slipskiveform på insidan **Cause of error** En ogiltig skivform har definierats för slipskivans insida **Error correction** - Kontrollera den definierade skivformen på insidan - Kontrollera kombinationen av slipskiveparametrar på insidan
280-08AF	**Error message** FN14_2223 **Cause of error** FN14_2223 **Error correction** FN14_2223
280-08AF	**Error message** För stort slipskivedjup **Cause of error** Slipskivedjupet är större än slipskiveradien. Det här kan orsakas av skärpningen. **Error correction** Kontrollera slipskivedjupet

Felnummer	Beskrivning
280-08B0	**Error message** FN14_2224 **Cause of error** FN14_2224 **Error correction** FN14_2224
280-08B0	**Error message** Negativt slipskivemått **Cause of error** En slipskiveparameter blir negativ. Det här kan orsakas av skärpningen. **Error correction** Kontrollera slipskiveparametrarna
280-08B1	**Error message** FN14_2225 **Cause of error** FN14_2225 **Error correction** FN14_2225
280-08B1	**Error message** Minsta slipskiveradien underskrids **Cause of error** Den aktuella skivradien är mindre än den minsta tillåtna skivradien. Det här kan orsakas av skärpningen. **Error correction** Kontrollera slipskiveparametrarna
280-08B2	**Error message** FN14_2226 **Cause of error** FN14_2226 **Error correction** FN14_2226
280-08B3	**Error message** FN14_2227 **Cause of error** FN14_2227 **Error correction** FN14_2227

Felnummer	Beskrivning
280-08B4	**Error message** FN14_2228 **Cause of error** FN14_2228 **Error correction** FN14_2228
280-08B5	**Error message** FN14_2229 **Cause of error** FN14_2229 **Error correction** FN14_2229
280-08B6	**Error message** FN14_2230 **Cause of error** FN14_2230 **Error correction** FN14_2230
280-08B7	**Error message** FN14_2231 **Cause of error** FN14_2231 **Error correction** FN14_2231
280-08B8	**Error message** FN14_2232 **Cause of error** FN14_2232 **Error correction** FN14_2232
280-08B9	**Error message** FN14_2233 **Cause of error** FN14_2233 **Error correction** FN14_2233

Felnummer	Beskrivning
280-08BA	**Error message** FN14_2234 **Cause of error** FN14_2234 **Error correction** FN14_2234
280-08BB	**Error message** FN14_2235 **Cause of error** FN14_2235 **Error correction** FN14_2235
280-08BC	**Error message** FN14_2236 **Cause of error** FN14_2236 **Error correction** FN14_2236
280-08BD	**Error message** FN14_2237 **Cause of error** FN14_2237 **Error correction** FN14_2237
280-08BE	**Error message** FN14_2238 **Cause of error** FN14_2238 **Error correction** FN14_2238
280-08BF	**Error message** FN14_2239 **Cause of error** FN14_2239 **Error correction** FN14_2239

Felnummer	Beskrivning
280-08C0	**Error message** FN14_2240 **Cause of error** FN14_2240 **Error correction** FN14_2240
280-08C1	**Error message** FN14_2241 **Cause of error** FN14_2241 **Error correction** FN14_2241
280-08C2	**Error message** FN14_2242 **Cause of error** FN14_2242 **Error correction** FN14_2242
280-08C3	**Error message** FN14_2243 **Cause of error** FN14_2243 **Error correction** FN14_2243
280-08C4	**Error message** FN14_2244 **Cause of error** FN14_2244 **Error correction** FN14_2244
280-08C5	**Error message** FN14_2245 **Cause of error** FN14_2245 **Error correction** FN14_2245

Felnummer	Beskrivning
280-08C6	**Error message** FN14_2246 **Cause of error** FN14_2246 **Error correction** FN14_2246
280-08C7	**Error message** FN14_2247 **Cause of error** FN14_2247 **Error correction** FN14_2247
280-08C8	**Error message** FN14_2248 **Cause of error** FN14_2248 **Error correction** FN14_2248
280-08C9	**Error message** FN14_2249 **Cause of error** FN14_2249 **Error correction** FN14_2249
280-08CA	**Error message** FN14_2250 **Cause of error** FN14_2250 **Error correction** FN14_2250
280-08CB	**Error message** FN14_2251 **Cause of error** FN14_2251 **Error correction** FN14_2251

Felnummer	Beskrivning
280-08CC	**Error message** FN14_2252 **Cause of error** FN14_2252 **Error correction** FN14_2252
280-08CD	**Error message** FN14_2253 **Cause of error** FN14_2253 **Error correction** FN14_2253
280-08CE	**Error message** FN14_2254 **Cause of error** FN14_2254 **Error correction** FN14_2254
280-08CF	**Error message** FN14_2255 **Cause of error** FN14_2255 **Error correction** FN14_2255
280-08D0	**Error message** FN14_2256 **Cause of error** FN14_2256 **Error correction** FN14_2256
280-08D1	**Error message** FN14_2257 **Cause of error** FN14_2257 **Error correction** FN14_2257

Felnummer	Beskrivning
280-08D2	**Error message** FN14_2258 **Cause of error** FN14_2258 **Error correction** FN14_2258
280-08D3	**Error message** FN14_2259 **Cause of error** FN14_2259 **Error correction** FN14_2259
280-08D4	**Error message** FN14_2260 **Cause of error** FN14_2260 **Error correction** FN14_2260
280-08D5	**Error message** FN14_2261 **Cause of error** FN14_2261 **Error correction** FN14_2261
280-08D6	**Error message** FN14_2262 **Cause of error** FN14_2262 **Error correction** FN14_2262
280-08D7	**Error message** FN14_2263 **Cause of error** FN14_2263 **Error correction** FN14_2263

Felnummer	Beskrivning
280-08D8	**Error message** FN14_2264 **Cause of error** FN14_2264 **Error correction** FN14_2264
280-08D9	**Error message** FN14_2265 **Cause of error** FN14_2265 **Error correction** FN14_2265
280-08DA	**Error message** FN14_2266 **Cause of error** FN14_2266 **Error correction** FN14_2266
280-08DB	**Error message** FN14_2267 **Cause of error** FN14_2267 **Error correction** FN14_2267
280-08DC	**Error message** FN14_2268 **Cause of error** FN14_2268 **Error correction** FN14_2268
280-08DD	**Error message** FN14_2269 **Cause of error** FN14_2269 **Error correction** FN14_2269

Felnummer	Beskrivning
280-08DE	**Error message** FN14_2270 **Cause of error** FN14_2270 **Error correction** FN14_2270
280-08DF	**Error message** FN14_2271 **Cause of error** FN14_2271 **Error correction** FN14_2271
280-08E0	**Error message** FN14_2272 **Cause of error** FN14_2272 **Error correction** FN14_2272
280-08E1	**Error message** FN14_2273 **Cause of error** FN14_2273 **Error correction** FN14_2273
280-08E2	**Error message** FN14_2274 **Cause of error** FN14_2274 **Error correction** FN14_2274
280-08E3	**Error message** FN14_2275 **Cause of error** FN14_2275 **Error correction** FN14_2275

Felnummer	Beskrivning
280-08E4	**Error message** FN14_2276 **Cause of error** FN14_2276 **Error correction** FN14_2276
280-08E5	**Error message** FN14_2277 **Cause of error** FN14_2277 **Error correction** FN14_2277
280-08E6	**Error message** FN14_2278 **Cause of error** FN14_2278 **Error correction** FN14_2278
280-08E7	**Error message** FN14_2279 **Cause of error** FN14_2279 **Error correction** FN14_2279
280-08E8	**Error message** FN14_2280 **Cause of error** FN14_2280 **Error correction** FN14_2280
280-08E9	**Error message** FN14_2281 **Cause of error** FN14_2281 **Error correction** FN14_2281

Felnummer	Beskrivning
280-08EA	**Error message** FN14_2282 **Cause of error** FN14_2282 **Error correction** FN14_2282
280-08EB	**Error message** FN14_2283 **Cause of error** FN14_2283 **Error correction** FN14_2283
280-08EC	**Error message** FN14_2284 **Cause of error** FN14_2284 **Error correction** FN14_2284
280-08ED	**Error message** FN14_2285 **Cause of error** FN14_2285 **Error correction** FN14_2285
280-08EE	**Error message** FN14_2286 **Cause of error** FN14_2286 **Error correction** FN14_2286
280-08EF	**Error message** FN14_2287 **Cause of error** FN14_2287 **Error correction** FN14_2287

Felnummer	Beskrivning
280-08F0	**Error message** FN14_2288 **Cause of error** FN14_2288 **Error correction** FN14_2288
280-08F1	**Error message** FN14_2289 **Cause of error** FN14_2289 **Error correction** FN14_2289
280-08F2	**Error message** FN14_2290 **Cause of error** FN14_2290 **Error correction** FN14_2290
280-08F3	**Error message** FN14_2291 **Cause of error** FN14_2291 **Error correction** FN14_2291
280-08F4	**Error message** FN14_2292 **Cause of error** FN14_2292 **Error correction** FN14_2292
280-08F5	**Error message** FN14_2293 **Cause of error** FN14_2293 **Error correction** FN14_2293

Felnummer	Beskrivning
280-08F6	**Error message** FN14_2294 **Cause of error** FN14_2294 **Error correction** FN14_2294
280-08F7	**Error message** FN14_2295 **Cause of error** FN14_2295 **Error correction** FN14_2295
280-08F8	**Error message** FN14_2296 **Cause of error** FN14_2296 **Error correction** FN14_2296
280-08F9	**Error message** FN14_2297 **Cause of error** FN14_2297 **Error correction** FN14_2297
280-08FA	**Error message** FN14_2298 **Cause of error** FN14_2298 **Error correction** FN14_2298
280-08FB	**Error message** FN14_2299 **Cause of error** FN14_2299 **Error correction** FN14_2299

Felnummer	Beskrivning
280-08FC	**Error message** FN22-kommando felaktigt **Cause of error** Fel från systemfunktion: Ett FN22-kommando resulterade i ett fel. **Error correction** Avbryt programmet, justera parametrarna i FN22 och återstarta.
280-08FD	**Error message** Parameterblock saknas **Cause of error** Parameterblock finns ej Ett försök att aktivera ett icke existerande parameterblock för en axel har gjorts. **Error correction** Välj ett befintligt parameterblock.
280-08FE	**Error message** Kommando ej tillåtet **Cause of error** Kommando ej tillåtet Kommandot stöds inte av styrningen. **Error correction** Använd ej kommandot
280-08FF	**Error message** Kommando ej tillåtet på detta ställe **Cause of error** Kommando inte tillåtet på detta ställe Ett av styrningen understött kommando användes i fel sammanhang eller då styrningen var i fel tillstånd. Detta kan exempelvis vara ett slipkommando i ett skärpningsprogram. **Error correction** Testa / korrigera program
280-0900	**Error message** FN14_2304 **Cause of error** FN14_2304 **Error correction** FN14_2304

Felnummer	Beskrivning
280-0901	**Error message** FN14_2305 **Cause of error** FN14_2305 **Error correction** FN14_2305
280-0902	**Error message** FN14_2306 **Cause of error** FN14_2306 **Error correction** FN14_2306
280-0903	**Error message** FN14_2307 **Cause of error** FN14_2307 **Error correction** FN14_2307
280-0904	**Error message** FN14_2308 **Cause of error** FN14_2308 **Error correction** FN14_2308
280-0905	**Error message** FN14_2309 **Cause of error** FN14_2309 **Error correction** FN14_2309
280-0906	**Error message** FN14_2310 **Cause of error** FN14_2310 **Error correction** FN14_2310

Felnummer	Beskrivning
280-0907	**Error message** FN14_2311 **Cause of error** FN14_2311 **Error correction** FN14_2311
280-0908	**Error message** FN14_2312 **Cause of error** FN14_2312 **Error correction** FN14_2312
280-0909	**Error message** FN14_2313 **Cause of error** FN14_2313 **Error correction** FN14_2313
280-090A	**Error message** FN14_2314 **Cause of error** FN14_2314 **Error correction** FN14_2314
280-090B	**Error message** FN14_2315 **Cause of error** FN14_2315 **Error correction** FN14_2315
280-090C	**Error message** FN14_2316 **Cause of error** FN14_2316 **Error correction** FN14_2316

Felnummer	Beskrivning
280-090D	**Error message** FN14_2317 **Cause of error** FN14_2317 **Error correction** FN14_2317
280-090E	**Error message** FN14_2318 **Cause of error** FN14_2318 **Error correction** FN14_2318
280-090F	**Error message** FN14_2319 **Cause of error** FN14_2319 **Error correction** FN14_2319
280-0910	**Error message** FN14_2320 **Cause of error** FN14_2320 **Error correction** FN14_2320
280-0911	**Error message** FN14_2321 **Cause of error** FN14_2321 **Error correction** FN14_2321
280-0912	**Error message** FN14_2322 **Cause of error** FN14_2322 **Error correction** FN14_2322

Felnummer	Beskrivning
280-0913	**Error message** FN14_2323 **Cause of error** FN14_2323 **Error correction** FN14_2323
280-0914	**Error message** FN14_2324 **Cause of error** FN14_2324 **Error correction** FN14_2324
280-0915	**Error message** FN14_2325 **Cause of error** FN14_2325 **Error correction** FN14_2325
280-0916	**Error message** FN14_2326 **Cause of error** FN14_2326 **Error correction** FN14_2326
280-0917	**Error message** Orund kanal ej aktiv **Cause of error** Orundkanal ej aktiv Ett kommando är programmerat, som väntar en aktiv orund-kanal (orundprogram). **Error correction** Testa / korrigera program
280-0918	**Error message** Orund kanal fortfarande aktiv **Cause of error** Orundkanal fortfarande aktiv Ett kommando är programmerat, som inte är tillåtet vid aktiv orundkanal. Detta kan exempelvis vara M3, M4 eller M5. **Error correction** Testa / korrigera program

Felnummer	Beskrivning
280-0919	**Error message** Kommando endast tillåtet i orund kanal **Cause of error** Kommando endast tillåtet i orundkanal Ett kommando är programmerat i ett vanligt program, som endast är tillåtet i ett konturprogram (orundprogram). Ett konturprogram (orundprogram) har startats som ett vanligt program. **Error correction** Testa / korrigera program Starta orundprogram i en cykel och inte i blockföljd/enkel-block
280-091A	**Error message** Felaktigt konturkommando **Cause of error** Felaktigt konturkommando: Följden av kommandon (cykel 175, 178, 179) för styrning av ett konturprogram stämmer inte. Exempelvis startas ett konturprogram trots att inget har laddats. **Error correction** Kontrollera följden av kommandona 175, 178 och 179.
280-091B	**Error message** Fel i konturbearbetning **Cause of error** Fel i konturbearbetningen. **Error correction**
280-091C	**Error message** Konturprogram felaktigt **Cause of error** Konturprogram felaktigt: En cykel 176 programmerades vid början av ett konturprogram (orund kontur). Det finns ett fel vid kombinationen av möjliga parametrar. **Error correction** Kontrollera parametrarna i cykel 176 i konturprogrammet.
280-092F	**Error message** Tool axis X, Y, Z permitted **Cause of error** Endast X, Y och Z går att använda som verktygsaxlar **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
280-0930	**Error message** Start-spindelvinkel saknas **Cause of error** För illustration av verktyg måste åtminstone spindelvinkeln för ett skär vara känd. **Error correction** - Exekvera TCH PROBE-cykel 624 för beräkning av skärvinklarna - Ange spindelvinkeln i tabellen VTC-TOOLS.TAB
280-0931	**Error message** Max. tippvinkel överskriden **Cause of error** Avkänningselementets maximala tippvinkel har överskridits. **Error correction** Kontrollera avkänningselementets fastspänning och korrigera om det behövs. Avkänningselementets tippvinkel måste vara inom den angivna gränsen i båda axlarna.
280-0932	**Error message** Spindelvarvtal inte möjligt **Cause of error** Det går inte att ställa in spindelvarvtalet för panoramabilden. **Error correction** - Kontakta din maskintillverkare
280-0933	**Error message** Spindelvarvtal inte möjligt **Cause of error** Det går inte att ställa in spindelvarvtalet för brottkontrollen **Error correction** - Kontakta din maskintillverkare
280-0934	**Error message** Kameradata felaktiga **Cause of error** De interna kameradata är inte korrekta. Se upp! Det finns risk för kollision vid exekvering av VTC-cyklerna! **Error correction** - Kontakta HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
280-0935	**Error message** Spindelvinkel inte känd **Cause of error** Verktygsskärens spindelvinklar beräknades inte. **Error correction** - Exekvera VTC-cykel 624 - Alternativt anger du vinklarna i tabellen TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB
280-0936	**Error message** Alternativ för panoramabild saknas **Cause of error** VTC-optionen för panoramabilder har inte aktiverats **Error correction** - Kontakta din kontaktperson hos HEIDENHAIN
280-0937	**Error message** Spindelnamn? **Cause of error** Spindelns beteckning saknas eller är inte känd. **Error correction** - Ange spindelnamnet i tabellen PLC:\VTC\VTC.TAB
280-0938	**Error message** Fel i VTC.TAB **Cause of error** Poster i tabellen PLC:\VTC\VTC.TAB är felaktiga: - Det fattas en post i matningsfälten - En matning har tilldelats både FMAX och ett siffervärde - I stället för identifieraren FMAX har en felaktig teckensträng angetts **Error correction** Kontrollera VTC.TAB och ange värdena korrekt
280-093A	**Error message** För stort antal skär **Cause of error** Det tillåtna antalet skär överskreds. Det går att mäta verktyg med maximalt 32 skär. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
280-093B	**Error message** Felaktig VTC Api-version **Cause of error** Kameracyklerna passar inte programmeringsgränssnittet för VTC -tillämpningen **Error correction** - Kontakta kundtjänst
280-093C	**Error message** Otillåtet tecken i jobbnamnet **Cause of error** Ett otillåtet tecken angavs i jobbnamnet i Q-String QS620 **Error correction** - Ändra NC-programmet - Kontrollera om det finns specialtecken i namnet som ?, ; , tomtecken
280-093E	**Error message** Felaktigt värde för ingreppsvinkel på R2 **Cause of error** Värdet för ingreppsvinkeln är alltid positivt och begränsat till mellan 0 och 90 grader. **Error correction** - Kontrollera och korrigera NC-programmet
280-0940	**Error message** Ingreppsvinkeln 0 grader är inte tillåten **Cause of error** För kul- och torusfräsar är ett värde på 0 grader på ingrepps-vinkeln inte tillåtet. **Error correction** - Korrigera värde i parameter Q629
280-0941	**Error message** Cykel för borrverktyg kan inte användas **Cause of error** Igenkänning av skärvinklar kan inte användas för borrverk-tyg. För borrverktyg kan inga enskilda skär mätas på kamera 1. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
280-0942	**Error message** Förflyttning/tiltning av kamera ej möjligt **Cause of error** Ingreppspunkten på fräsen kan inte köras fram till kamerans fokus. Gränsvillkor resp. möjliga orsaker: - Bordkinematik och vinkelhuvuden stöds inte - Verktygsaxeln måste vara Z - Vridbara spindelhuvuden med mer än 45 grader från nollpunkten är inte möjligt - Avståndet på minst 5 mm till kameraglaset kan inte uppfyllas **Error correction**
280-0943	**Error message** Värdet ej i tillåtet område **Cause of error** Värdet för ingreppsvinkeln måste ligga i området mellan 0 och 90 grader. **Error correction** Ändra siffervärdet i cykeln
280-0944	**Error message** Fel i tabellen VTC-TOOLS.TAB **Cause of error** I tabellen saknas inmatningen för ingreppsvinkeln. **Error correction** Korrigera tabellen, mata in värdet för ingreppsvinkeln
280-0945	**Error message** Ingreppsvinkel Q629 inte lika med 0 **Cause of error** För cylindriska fräsar och borrar måste ingreppsvinkeln Q629 ha värdet 0 **Error correction** - Ändra NC-programmet
280-0946	**Error message** Val i vy Q622 är inte lika med 0 **Cause of error** Q622 måste ha värdet 0 när Kamera 2 används **Error correction** - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
292-0001	**Error message** LookAhead: Internt Software-fel **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-0002	**Error message** ProfilPool: Internt Software-fel **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-0003	**Error message** ProfilPool: Internt Software-fel **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-0004	**Error message** ProfilPool: Internt Software-fel **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-0005	**Error message** LookAhead: Internt Software-fel **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-0006	**Error message** Gängskärning: Spindel ej synkroniserad (Avstånd, positionsreglering) **Cause of error** Styrsystemet kunde inte synkronisera spindeln snabbt nog vid gängskärning med reglerad spindel. **Error correction** 1.) Öka säkerhetsavståndet 2.) Kontrollera positionsregleringen (kv-faktor och tolerans-fönster)

Felnummer	Beskrivning
292-0007	**Error message** Axlar omkopplade under rörelse **Cause of error** - En följd av en nödavstängning under aktiv förflyttning - Låsning aktiverad för en axel vid aktiv förflyttning - Axel avstängd vid aktiv förflyttning **Error correction** - Vid misstanke om PLC-fel: Kontakta maskintillverkaren.
292-0008	**Error message** Felaktig ordningsföljd vid konturbearbetning **Cause of error** Vid en konturbearbetning har du använt en kombination av konturbearbetningskommandon som inte är tillåten. **Error correction** Korrigera NC-programmet
292-0009	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
292-000A	**Error message** Parametrar för konturbearbetning ej tillåten **Cause of error** Styrkommando för orund bearbetning stöds inte (FN22 FNR720). **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
292-000B	**Error message** Låsningsmode växlades för tidigt **Cause of error** - PLC-programmet återställer PP_AxClampModeRequest (W1038) för tidigt, till och med innan servodrifterna har aktiverats. **Error correction** - Kontakta maskintillverkaren.
292-000C	**Error message** Systemfel: Ingen matning **Cause of error** Utan uppenbar orsak inträffade en förflyttning utan matning. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
292-000D	**Error message** Ingen spindel tillgänglig för matning per varv! **Cause of error** För detta verktyg står ingen spindel till förfogande. **Error correction** Korrigera kinematik / Stäng av M14
292-000E	**Error message** Ny start efter omedelbart stopp av orund kontur är inte tillåtet **Cause of error** Om en orund kontur stoppas med G179 STOPP=1, är en förnyad start med G178 inte tillåten. **Error correction** Radera den orunda konturen fullständigt med G179 STOPP=3 och ladda den på nytt.
292-000F	**Error message** Orunt program för stort för arbetsminnet **Cause of error** Det aktuella orunda programmet är för omfångsrikt. Det finns inte tillräckligt mycket ledigt arbetsminne för att kunna köra programmet. **Error correction** Korrigera / minska NC-programmet.
292-0010	**Error message** CMO ej tillgänglig i aktuell kinematik **Cause of error** Du har försökt att aktivera eller deaktiviera en kollisionskropp (CMO) för övervakning. Styrningen kan inte hitta CMO i den för tillfället valda kinematiken. **Error correction** Korrigera namnet på den aktiverade eller deaktiverade CMO.
292-0011	**Error message** Verktyget övervakas ej för kollisoner **Cause of error** Det valda verktyget har radie eller längd 0. Detta kommer därför inte att kollisionsövervakas. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
292-0012	**Error message** Verktyg tillåts inte kollisionsövervakas **Cause of error** Du har växlat in ett svarvverktyg, slipverktyg eller ett ocylindriskt verktyg. Styrsystemet kan inte kollisionsövervaka dessa verktyg. **Error correction** Var vänlig växla in ett annat verktyg.
292-0013	**Error message** Allmänt systemfel i kollisionsövervakningen **Cause of error** Ett allmänt systemfel uppstod i kollisonsövervakningen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
292-0014	**Error message** DCM: %1 **Cause of error** Den dynamiska kollisionsövervakningen DCM har stoppat programmet för att undvika kollision. **Error correction**
292-0015	**Error message** Spindel roterar för snabbt **Cause of error** The axis cannot follow because the spindle is turning too fast for the programmed thread. **Error correction** Decrease the spindle speed.
292-0016	**Error message** DCM inaktiv: Axel ej referenssökt **Cause of error** DCM är inaktiv eftersom en eller flera axlar inte har referenssökts. **Error correction** Genomför referenssökning av axlarna
292-0017	**Error message** DCM inaktiv: RTC (Real Time Coupling) aktiverad **Cause of error** DCM är inaktivt, eftersom funktionen för realtidskopplingen (RTC) är aktiv för en eller flera axlar. **Error correction** Upphäv realtidskopplingen (RTC)

Felnummer	Beskrivning
292-0019	**Error message** Axlar ej referenssökta vid aktiv DCM **Cause of error** Axlarna har ännu inte körts över referensmarkörerna och DCM är påslagen. Exekveringen av NC-programmet avbröts. **Error correction** - Avaktivera DCM om icke-referenskörda axlar används
292-001A	**Error message** Släpande axel vid aktiv DCM **Cause of error** I det aktuella NC-programmet förflyttas en axel i släpdrift och kollisionsövervakningen DCM är aktiv. Kollisionsövervakning av släpade axlar stöds inte. Exekveringen av NC-programmet avbröts. **Error correction** - Anpassa NC-programmet, avaktivera DCM via FUNCTION DCM eller - stäng av DCM via softkey
292-001B	**Error message** Gängskärning: Spindelsynkronisering avbruten **Cause of error** Vid gängskärning med reglerad spindel avbröts rörelsen under synkroniseringen av spindeln. Verktygsaxeln uppnådde stillestånd först efter att ha kommit fram till säkerhetsavståndet, trots att spindeln fortfarande befinner sig varvtalsreglering. **Error correction** - Kontrollera arbetsstycket och verktyget så at de inte är skadade. - Generera service-fil och kontakta kundtjänst.
292-001D	**Error message** DCM inaktiv: Planskive-kinematik aktiverad **Cause of error** Kollisionsövervakning DCM är inaktiv, eftersom en planskive-kinematik aktiverades. **Error correction** - Deaktivera planskive-kinematiken igen.

Felnummer	Beskrivning
292-001E	**Error message** Planskiva aktiverad vid aktiv DCM **Cause of error** Planskivan har aktiverats och kollisionsövervakning DCM är aktiverad. Exekveringen av NC-programmet avbröts. **Error correction** - Deaktivera DCM, när planskivan används.
292-001F	**Error message** Avaktivera handratt för axel %1 **Cause of error** Styrsystemet väntar på automatisk fastspänning av axeln. Den aktiverade handratten förhindrar den här fastspänningen. **Error correction** Avaktivera handratten för den här för axeln
292-0020	**Error message** Konfiguration av CfgDCM/manualModeDistance felaktig **Cause of error** Det för CfgDCM/manualModeDistance konfigurerade värdet är mindre än det minsta tillåtna värdet. **Error correction** Anpassa maskinkonfigurationen
292-0021	**Error message** Maskinkonfiguration felaktig **Cause of error** Konfigurationen av parameter profileType resp. profileTypeHi är felaktig. Om "advancedTrapezoidal" skall konfigureras, måste denna inställning sättas både i parameter profileType och i parameter profileTypeHi. Just nu avviker inställningarna från varandra. **Error correction** Justera konfigurationen: Konfigurera "advancedTrapezoidal" i profileType och i profileTypeHi
292-0022	**Error message** LookAhead: internt programvarufel. Kod %1 **Cause of error** Styrsystemet har fastställt ett internt programvarufel vid rörelsestyrningen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
292-0023	**Error message** %3 3D-modell inte laddad %2 **Cause of error** Det gick inte att läsa in 3D-modellen eftersom den inte uppfyller kvalitetskraven. Följande krav ställs på 3D-modeller: - alla storleksuppgifter i mm - inga luckor mellan trianglar (”vattentätt”) - inga överlagringar - inga degenererade trianglar **Error correction** Skapa en 3D-modell på nytt och överför den till styrsystemet.
292-0024	**Error message** %3 3D-modell inte laddad %2 **Cause of error** Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen innehåller för många trianglar. **Error correction** - Använd en grövre 3D-modell - Mata ut 3D-modellen med CAD-programmet igen och överför den till styrsystemet. I många CAD-program kan detaljnivån vid export ställas in.
292-0025	**Error message** %3 3D-modell inte laddad %2 **Cause of error** Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen kunde inte öppnas eller är i ett 3D-dataformat som inte stöds. **Error correction** - Kontrollera sökvägen och korrigera vid behov - Ladda upp filen igen vid behov
292-0026	**Error message** Fel profiltyp konfigurerad. **Cause of error** Starting with software version 19, only profileType:=advancedTrapezoidal and profileTypeHi:=advancedTrapezoidal are supported. **Error correction** - Update the configuration or the configuration subfile.
293-0001	**Error message** Internt fel i LookAheadChain-Modul **Cause of error** **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
293-0002	**Error message** Otillåten filtertyp 2 **Cause of error** Det andra börvärdesfiltret får inte vara av typen CutterLocation. **Error correction** Anpassa konfigurationen
293-0003	**Error message** Axel %1 med 2 filter **Cause of error** I parameterblocket för en axel är två filter aktiverade. **Error correction** Anpassa konfigurationen
293-0004	**Error message** Felaktig filterform i axel %1 **Cause of error** Endast positionsfilter med HSC-form är tillåtna. **Error correction** Anpassa konfigurationen
293-0005	**Error message** Inget CutterLocation filter aktivt **Cause of error** Toleransen för rotationsaxlar vid M128 var - konfigurerade eller programmerade, trots att inget börvärdesfilter av typen CutterLocation är aktivt. - konfigurerade eller programmerade, trots att de laddade axelparametrarna arbetar med det första filtret. **Error correction** Anpassa konfigurationen eller programmet.
293-0006	**Error message** Tolerans för rotationsaxlar inaktiv **Cause of error** Toleransen för rotationsaxlar vid M128 deaktiverades på grund av växling till ett axelparameterblock utan CutterLocation-filter. Därför används åter den normala bantoleransen för alla axlar. Toleransen för rotationsaxlar vid M128 förblir inaktiv ända tills CutterLocation-filtret åter används. **Error correction** En åtgärd är inte nödvändig. Varningen kan undertryckas genom att deaktivera toleransen för rotationsaxlar före växlingen av axelparametrar.

Felnummer	Beskrivning
293-0007	**Error message** Axelparametrar för logisk axel %1 förlorade **Cause of error** Internt fel. Den senast programmerade axelparametern för den namngivna axeln gick förlorad på grund av ett programavbrott. Därför används de konfigurerade parametrarna. **Error correction** Styrsystemet fortsätter att arbeta även utan åtgärd. Om du fortfarande vet vilka parametrar som har förlorats, kan dessa programmeras på nytt.
293-0008	**Error message** Främmande axelparametrar programmerade %1 **Cause of error** Axeln, för vilken axelparametrarna programmerades, tillhör inte kanalen. **Error correction** Ändra programmet
293-0009	**Error message** Främmande axelparametrar konfigurerade i %1 **Cause of error** En logisk axel är tilldelad en annan fysisk axel. Parametrarna för denna fysiska axel kan inte skrivas över med värden från den logiska axeln. **Error correction** Ändra konfigurationen
293-000A	**Error message** Saknade axelparametrar i CfgAxis från %1 **Cause of error** Konfigurationen för en axel innehåller inte några uppgifter för de axelparametrar som används. **Error correction** Ändra konfigurationen
293-000B	**Error message** Två CutterLocation-filter. **Cause of error** Båda positionsfiltren är av typ CutterLocation. **Error correction** Ändra konfigurationen.

Felnummer	Beskrivning
293-000C	**Error message** Positionsfilter saknas. **Cause of error** Vid ett positionsfilter av typ Cutterlocation måste det andra filtret vara av typ Position. **Error correction** Ändra konfigurationen.
293-000D	**Error message** Två positionsfilter i axel %1. **Cause of error** Två positionsfilter av typen Position har konfigurerats för en axel. **Error correction** Ändra konfigurationen.
293-000E	**Error message** Inget positionsfilter i axel %1. **Cause of error** Vid axlar med Cutterlocation-filter måste det andra filtret också vara konfigurerat. **Error correction** Ändra konfigurationen.
293-000F	**Error message** Optionen för axelspecifikt ryck är inte frigiven **Cause of error** I maskinkonfigurationen aktiverades ett axelspecifikt ryckvärde, optionen är dock inte frigiven. För denna axel används nu det ryck som gäller för kanalen. **Error correction** - Radera maskinparameter MP_axPathJerk och MP_axPath-JerkHi för det axelspecifika rycket från maskinkonfiguratio-nen eller frige Software-optionen.
293-0010	**Error message** Optionen för matningsfilter är inte frigiven **Cause of error** I maskinkonfigurationen konfigurerades en tidskonstant för matningsfiltret, optionen är dock inte frigiven. Matningsfiltret deaktiveras av NC-programvaran. **Error correction** - Radera maskinparameter MP_filterFeedTime för matnings-filtrets tidskonstant från maskinkonfigurationen eller frige Software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
293-0011	**Error message** Aktivering/deaktivering av filter ej tillåtet vid programkörning **Cause of error** A filter can be switched on or off by changing the filter form, filter order or the frequency. Filter switched on: Form is not "Off" and the order is greater than 1. Filter switched off: Form is "Off" and the order is less than 1. Only for HSC filters: Filter is switched off if frequency = 0. The programmed parameters for the filter were not adopted. **Error correction** - Edit the program or the cycle.
293-0012	**Error message** Konfiguration för position-börvärdesfilter felaktig **Cause of error** Följande filterparametrar stöds inte längre och får inte längre konfigureras: - CfgFilter/typeFilter1, typeFilter2, orderFilter1, orderFilter2, - CfgPositionFilter/filter1Shape, filter2Shape, filter1LimitFreq, filter2LimitFreq **Error correction** De gamla parametrarna för position-börvärdesfiltret raderas automatiskt med en korrekt genomförd konfigurationsuppdatering. För att kunna genomföra uppdatering, måste följande villkor vara uppfyllda: - Konfig-objektet CfgFilter måste helt motsvara den gamla nivån (inga nya parametrar tillgängliga). - För varje konfig-objekt CfgPositionFilter i System får antingen bara nya eller bara gamla parametrar existera.
293-0013	**Error message** Namn parameterblock (%1) för axel (%2) är redan tilldelad **Cause of error** Två eller flera axlar refererar till samma parameterblock. Parameterblockets namn måste vara entydigt för varje axel. **Error correction** - Tilldela entydiga namn för varje axels parameterblock.

Felnummer	Beskrivning
293-0014	**Error message** Option för begränsning av sidoacceleration ej frigiven **Cause of error** I maskinkonfigurationen konfigurerades ett maximalt värde för sidoacceleration, optionen är dock inte frigiven. Begränsningen av sidoaccelerationen deaktiveras av NC-programvaran. **Error correction** - Radera maskinparameter maxTransAcc och maxTransAccHi för begränsning av tväraccelerationen från maskinkonfigurationen eller frige Software-optionen.
293-0015	**Error message** Beräkningsmodulen DCC aktiverades
293-0016	**Error message** Filterinställningar för virtuell axel %1 ej tillåten **Cause of error** En individuell filterinställning konfigurerades för en virtuell axel. Detta är inte tillåtet för virtuella axlar. Den individuella filterinställningen deaktiveras av NC. En axel är virtuell när CfgAxis/axisMode har värdet "Virtual". **Error correction** - Konfiguration: Radera konfig-objekt CfgPositionFilter för denna axel och koppa den till den verkliga axeln med hjälp av CfgKeySynonym - FN17: Radera filterändring via FN17 från NC-programmet - Cykel 32: Radera HSC-Mode från cykel 32
293-0017	**Error message** Vid användning av DCM-toleranser måste ADP vara aktiv **Cause of error** Tilläggstoleranserna CfgDCM/maxLinearTolerance och CfgDCM/maxAngleTolerance är konfigurerade och ADP är inte aktiv. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Aktivera ADP genom att konfigurera CfgHardware/setupADP = Premium. Beakta förklaringarna beträffande ADP i den tekniska handboken.

Felnummer	Beskrivning
293-0018	**Error message** För stor konturavvikelse (%1 mm) i gänga (%2 mm tillåtet) **Cause of error** Den inställda toleransen för länkade gängor har överskridits. **Error correction** - Anpassa NC-programmet. Reducera spindelvarvtalet om det är möjligt. - Öka den inställda toleransen för gängan om större avvikelse är acceptabel.
293-0019	**Error message** Den länkade gängans slutpunkt uppnås inte **Cause of error** Den programmerade slutpunkten för den länkade gängan uppnåddes inte. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och anpassa det om det behövs - Minska spindelvarvtalet om det är möjligt
293-001A	**Error message** Ogiltigt nummer programmerat i FN17/18 Nr%1 **Cause of error** - Fel nummer FN17/18 programmerat vid åtkomst till Lookahead-parametrar. - Det existerar inte någon Lookahead-parameter med detta nummer. **Error correction** - Korrigera kommando FN17 eller FN18.
293-001B	**Error message** Ogiltig axel programmerad i FN17/18 IDX%1 **Cause of error** - Fel axel/spindel programmerad vid åtkomst till Lookahead-parametrar via FN17 eller FN 18. - Det existerar inte någon axel eller spindel med detta axelindex. **Error correction** - Korrigera kommando FN17 eller FN18.

Felnummer	Beskrivning
293-001C	**Error message** Vinkelrät rörelse ej tillåten i mitten av den kopplade gängan **Cause of error** - I mitten av en gänga har en rörelse som är vinkelrät mot gängaxeln programmerats. - En vinkelrät rörelse är enbart tillåten i form av lyftning i slutet av gängan. **Error correction** - Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs
293-001E	**Error message** För liten programmerad matning **Cause of error** Den programmerade matningen är för liten. **Error correction** Ändra NC-programmet
293-001F	**Error message** NC-programmet är längre än %1 **Cause of error** NC-programmets tillryggalagda sträcka är längre än vad som är tillåtet. **Error correction** Korta ned NC-programmet. Åtgärda oändliga slingor.
293-0020	**Error message** Internt fel i LookAheadChain-modul. Kod %1 **Cause of error** Styrsystemet har fastställt ett internt programvarufel vid rörelsestyrningen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
293-0021	**Error message** Otillåten dynamisk beräkning i ej angiven axel %1 **Cause of error** Look-Ahead ska beräkna dynamiken i en ej angiven axel. Orsaken kan vara en inaktiverad axel som används i kinematiken. Detta är inte tillåtet. **Error correction** - Aktivera inaktiverad axel, kontrollera och korrigera maskinkonfiguration om det behövs - Aktivera en annan maskinkinematik i NC-programmet - Ändra maskinkonfiguration, aktivera en annan maskinkinematik

Felnummer	Beskrivning
293-0022	**Error message** NC-programmet innehåller fler än %1 block **Cause of error** NC-programmet innehåller för många block. **Error correction** Korta NC-programmet. Åtgärda oändliga slingor.
295-F306	**Error message** Programvarualternativet Component Monitoring är inte inställt. **Cause of error** Komponenter för komponentövervakningen har konfigurerats, trots att programvaruoptionen Component Monitoring inte är inställt. **Error correction** - Anpassa konfigurationen - Aktivera programvaruoptionen Component Monitoring
296-0004	**Error message** Processövervakningens inspelningar är inte kompatibla **Cause of error** Inställningarna för processövervakning har ändrats i maskinkonfigurationen. Det gör befintliga inspelningar ogiltiga. **Error correction** Ta bort befintliga inspelningar och spela in nya referensbearbetningar.
296-0005	**Error message** Processövervakningens inspelningar är inte kompatibla **Cause of error** Det finns processövervakningsposter för NC-programmet från en äldre programversion. De är inkompatibla med den aktuella programversionen. **Error correction** Ta bort befintliga inspelningar och spela in nya referensbearbetningar.
296-0006	**Error message** Export processövervakning: minnesgräns nästan uppnådd. **Cause of error** Den övre gränsen för katalogstorleken för processövervakningens automatiska export är nästan uppnådd. **Error correction** Informera maskintillverkaren och töm katalogen.

Felnummer	Beskrivning
296-0007	**Error message** För lite ledigt hårddiskutrymme för processövervakningen **Cause of error** Det finns inte tillräckligt med diskutrymme på hårddisken för att samla in data för processövervakningen. **Error correction** Avaktivera processövervakningen eller tillgängliggör mer diskutrymme.
296-0008	**Error message** Tillverkarens texter för komponentövervakning saknas **Cause of error** Maskinparametern CfgOemTranslation med nyckeln "COMPMON", som används för att konfigurera de tillverkar-specifika texterna för komponentövervakningen, saknas i maskinkonfigurationen. **Error correction** - Konfigurera CfgOemTranslation med nyckeln "COMPMON"
296-0009	**Error message** Tillverkarens texter för processövervakning saknas **Cause of error** Maskinparametern CfgOemTranslation med nyckeln "PROCMON", som används för att konfigurera de tillver-karspecifika texterna för processövervakningen, saknas i maskinkonfigurationen. **Error correction** - Konfigurera CfgOemTranslation med nyckeln "PROCMON"
296-000A	**Error message** Gränser för reaktioner och triggervillkor är inkompatibla **Cause of error** Det valda aktiveringsvillkoret kan inte uppfyllas baserat på konfigurationen av övervakningsuppgiften. **Error correction** - Ändra aktiveringsvillkoret - Anpassa konfigurationen av övervakningsuppgiften
296-000B	**Error message** Processövervakning i nästa övervakningsområde aktiv igen **Cause of error** The program sequence was interrupted. **Error correction** - Continue execution of the NC program or restart from the beginning.

Felnummer	Beskrivning
296-000C	**Error message** Synkronisering av processövervakning garanteras inte **Cause of error** Värdet för matningsoverride avviker för mycket från det angivna värdet i övervakningsavsnittet **Error correction** - Ändra matningsoverride till ingångsvärdet för den första registreringen
296-000D	**Error message** Alla övervakningsavsnitt registreras inte **Cause of error** Alla övervakningssektioner i NC-programmet har inte bearbetats och registrerats av processövervakningen **Error correction** - Anpassa NC-programmet för att registrera alla övervakningssektioner - Radera eventuellt registreringar
296-000E	**Error message** Komponentövervakning: Konfiguration av statusvisning felaktig **Cause of error** En visningsruta för komponentövervakning innehåller enskilda övervakningsuppgifter som inte anges på den övergripande statuspresentationen. **Error correction** - Justera visningen vid behov eller dölj information om konfigurationen av komponentövervakning
296-000F	**Error message** Historikdata för komponentövervakningen återställd **Cause of error** Historikdata återställdes automatiskt eftersom dataformatet har ändrats på grund av en programvaruuppdatering. Befintliga historikfiler har automatiskt arkiverats i systempartitionen av styrenheten. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
296-0010	**Error message** Datakvaliteten för processövervakning eventuellt otillräcklig **Cause of error** Datakvaliteten för processövervakningen påverkades negativt av användningen av styrsystemet och kan vara otillräcklig för efterföljande registreringar. **Error correction** - Ta bort referensdata och upprepa registreringen vid behov - Undvik datakrävande åtgärder före eller under övervakningsområden
296-0011	**Error message** Fel vid export av metadata för processövervakning **Cause of error** Export av metadata för processövervakningen kunde inte utföras. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen för export av metadata - Kontrollera sökvägsinformationen, de måste referera till befintliga filer eller kataloger
296-0012	**Error message** Processövervakning avaktiverad för det aktuella NC-programmet **Cause of error** Gränsen för filstorlek för processövervakning har nåtts. Det är inte tillåtet att skriva över registreringar automatiskt för det aktuella NC-programmet. **Error correction** - Ta bort registreringar manuellt, tillåt automatisk överskrivning eller justera registreringsstrategin.
296-0013	**Error message** Processövervakning avaktiverad för det aktuella NC-programmet **Cause of error** Gränsen för filstorlek för processövervakning har nåtts. Det går inte att skriva över registreringar automatiskt eftersom den senaste registreringen inte innehåller körtidsdata. **Error correction** - Ta bort registreringar manuellt - Justera inspelningsstrategin

Felnummer	Beskrivning
296-0016	**Error message** Processövervakning inte aktiv för aktuellt program **Cause of error** The maximum permitted total number of recorded monitoring sections was reached for the current NC program. **Error correction** Adapt the recording strategy in order to limit recordings, or delete existing recordings.
296-0017	**Error message** Synkronisering av processövervakning garanteras inte **Cause of error** Rapid-traverse override value deviates too much from first recording **Error correction** - Change the rapid-traverse override to the value of the first recording
296-0018	**Error message** Processövervakning avaktiverad för det aktuella NC-programmet **Cause of error** The recording limit for process monitoring has been reached. Overwriting of recordings is not possible or not permitted. **Error correction** Delete recordings manually, permit overwriting, or adapt the strategy
296-0019	**Error message** Parametrar för banberäkning skiljer sig från godkänd detalj. **Cause of error** The path calculation settings have changed compared to previously accepted parts (for example, Cycle 32 or the nominal position value filter). This can result in different speed profiles or deviations in the TCP path, and the machining process may differ from that of the previously accepted parts. **Error correction** - Mark as an accepted part if the changed settings are suitable for machining (this will prevent further messages), or - Deactivate the "Setting for path calculation was changed" switch if the path calculation parameters are not relevant in this case.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0001	**Error message** EXT. UT/IN EJ KLAR **Cause of error** - Datasnittet är inte anslutet. - Den externa enheten är antingen avstängd eller så är den inte klar. **Error correction** Kontrollera dataöverföringsenheten.
2A0-0002	**Error message** FEL **Cause of error** Meddelandet indikerar att det finns ett felmeddelande i bakgrunden i bildskärmen. **Error correction** Växla till driftarten i bakgrunden och kvittera felmeddelandet.
2A0-0003	**Error message** GRÄNSSNITT UPPTAGET **Cause of error** Du försökte använda ett redan upptaget datasnitt. **Error correction** Avsluta dataöverföringen och starta den igen.
2A0-0004	**Error message** BAUDRATE EJ MÖJLIG **Cause of error** Överföringshastigheterna (Baudrate) som har valts för de båda datasnitten tillåter inte samtidig överföring. **Error correction** Välj en annan Baud rate.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0005	**Error message** ÖVERFÖRT VÄRDE FEL **Cause of error** E Vid dataöverföring med BCC mottogs <NAK> signal 15 gånger i följd. A till H Felkod i mottagarmodulen med en av följande utan E orsaker: - Inställd baudrate i TNC och extern enhet överensstämmer inte. - Paritetsbiten är felaktig. - Felaktig dataram (t.ex.: ingen stopp-bit). - Datasnittets mottagarmodul är defekt. K Vid överföring av ett fel till TNC:n skickades inte tecknet <1> efter tecknet <ESC>. L Efter en felsekvens <ESC><1> mottogs ett felaktigt felnummer (felnummer 0 till 7 är tillåtna). M Vid dataöveröring med BCC skickades <NAK> 15 gånger i en följd. N En förväntad kvittering <ACK> eller <NAK> skickades inte inom en bestämd tid. **Error correction** Kontrollera dataöverföringen.
2A0-0006	**Error message** LSV2: Linjen avbruten **Cause of error** - DSR-signal saknas **Error correction** - Kontrollera överföringskabeln
2A0-0007	**Error message** LSV2: Överföringsfel **Cause of error** - Teckenfel i telegrammet **Error correction** - Kontrollera överföringskabeln
2A0-0008	**Error message** LSV2: Överföringsfel **Cause of error** - Checksumma-fel i det mottagna telegrammet **Error correction** - Kontrollera överföringskabeln - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant

Felnummer	Beskrivning
2A0-0009	**Error message** LSV2: Överföringsfel **Cause of error** - Checksumma-fel i det skickade telegrammet **Error correction** - Kontrollera överföringskabeln - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant
2A0-000A	**Error message** LSV2: Timeout-fel **Cause of error** - Ingen reaktion från den externa enheten (T1) **Error correction** - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME1 i OEM.SYS
2A0-000B	**Error message** LSV2: Överföringsfel **Cause of error** - Den externa enheten är inte beredd **Error correction** - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten
2A0-000C	**Error message** LSV2: Timeout-fel **Cause of error** - Telegram ofullständigt, ETX saknas (T0) **Error correction** - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME0 i OEM.SYS
2A0-000D	**Error message** LSV2: Timeout-fel **Cause of error** - Ingen reaktion från den externa enheten (T2) **Error correction** - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME2 i OEM.SYS

Felnummer	Beskrivning
2A0-000E	**Error message** LSV2: Sändningsfel **Cause of error** - Internt software-fel **Error correction** - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera software-versionen
2A0-000F	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**
2A0-0010	**Error message** OTILLÅTET FILNAMN **Cause of error** Syntax-fel vid inmatning av filnamn. **Error correction** Använd inte fler än 16 tecken för filnamn.
2A0-0011	**Error message** Spärrad knapp **Cause of error** Du tryckte på en knapp som för tillfället är spärrad av NC-programvaran. **Error correction** Om det behövs, upprepa funktionen vid ett senare tillfälle.
2A0-0012	**Error message** Funktion ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i ditt styrsystem via FCL-förvaltningen. **Error correction** FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemskundtjänst för att göra detta.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0013	**Error message** Två vridningslägen ej tillåtet **Cause of error** I ett mönster eller en ram har du samtidigt försökt att definiera två vridningslägen. **Error correction** Definiera endast vridningsläget för huvudaxeln eller för komplementaxeln.
2A0-0014	**Error message** Filnamn existerar redan **Cause of error** Du försökte att tilldela en ny fil ett namn som redan är upptaget. **Error correction** Använd ett annat filnamn.
2A0-0015	**Error message** Funktion ej frigiven **Cause of error** Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i ditt styrsystem. **Error correction** Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemskundtjänst om du vill köpa software-optionen.
2A0-0016	**Error message** Varning: Förpos-höjd definierad! **Cause of error** Du har dolt eller spärrat en punkt, för vilken frampositioneringshöjden har definierats. Detta kan i olyckliga fall leda till en kollision. **Error correction** Kontrollera om framkörningen till nästa punkt kan ske utan risk.
2A0-0017	**Error message** För lite ledigt minne i SYS: **Cause of error** På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0018	**Error message** För lite ledigt minne i SYS: **Cause of error** På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-0019	**Error message** För lite ledigt minne i SYS: **Cause of error** På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001A	**Error message** För lite ledigt minne i SYS: **Cause of error** På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001B	**Error message** För lite ledigt minne i SYS: **Cause of error** På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001C	**Error message** För lite ledigt minne i PLC: **Cause of error** På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
2A0-001D	**Error message** För lite ledigt minne i PLC: **Cause of error** På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
2A0-001E	**Error message** För lite ledigt minne i PLC: **Cause of error** På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
2A0-001F	**Error message** För lite ledigt minne i PLC: **Cause of error** På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
2A0-0020	**Error message** För lite ledigt minne i PLC: **Cause of error** På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0021	**Error message** För lite ledigt minne i TNC: **Cause of error** Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0022	**Error message** För lite ledigt minne i TNC: **Cause of error** Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0023	**Error message** För lite ledigt minne i TNC: **Cause of error** Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0024	**Error message** För lite ledigt minne i TNC: **Cause of error** Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0025	**Error message** För lite ledigt minne i TNC: **Cause of error** Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0026	**Error message** För lite ledigt arbetsminne **Cause of error** För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0027	**Error message** För lite ledigt arbetsminne **Cause of error** För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-0028	**Error message** För lite ledigt arbetsminne **Cause of error** För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-0029	**Error message** För lite ledigt arbetsminne **Cause of error** För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-002A	**Error message** För lite ledigt arbetsminne **Cause of error** För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. **Error correction** - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-002B	**Error message** Driftartsväxling ej möjlig **Cause of error** Du startade mönstergeneratorn eller konturprogrammeringen från ett bearbetningsformulär och försökte därifrån att växla till en annan driftart. **Error correction** Stäng mönstergeneratorn eller konturprogrammeringen och stäng därefter formulärinmatningen (spara eller kasta bort data) innan du växlar till en annan driftart.
2A0-002C	**Error message** Autom. knappspärr upphävd **Cause of error** TNC:n spärrar knapptryckningar vid statusväxling. Denna spärr upphävdes eftersom statusväxlingen ännu inte hade avslutats efter 15 sekunder. **Error correction** Vänta tills statusväxlingen har utförts.
2A0-002D	**Error message** Treeview-uppbyggnad avbruten **Cause of error** Vid selektering av ett långt smarT.NC-program har du avbrutit uppbyggnaden av trädstrukturen. TNC:n presenterar därför inte programmet komplett i trädstrukturen i smarT.NC. Programtest resp. exekvering av programmet är inte möjlig. **Error correction** Selektera programmet på nytt och vänta tills TNC:n har byggt upp hela trädstrukturen.
2A0-002E	**Error message** PGM editeras parallellt **Cause of error** Du försökte att ändra formulärdata trots att samma program samtidigt editeras i driftart Programinmatning/editering. **Error correction** Avbryt editeringen i driftart Programinmatning/editering och utför de önskade ändringarna i driftart smarT.NC.
2A0-002F	**Error message** Programhuvud existerar redan **Cause of error** Du försökte att infoga UNIT 700 (programhuvud), trots att den redan existerar. **Error correction** Gör ändringarna i det redan existerande programhuvudet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0030	**Error message** Buffertminne tomt! **Cause of error** Du har försökt att infoga ett block från buffertminnet, trots att buffertminnet är tomt. **Error correction** Fyll först buffertminnet via funktionen KOPIERA BLOCK eller KLIPP UT BLOCK.
2A0-0031	**Error message** SYSTEMMINNE FULLT **Cause of error** Detta fel uppträder när TNC:n inte har tillräckligt buffert-minne för beräkningar, t.ex. för att generera komplexa FK-grafiker parallellt med komplex bearbetning. **Error correction** Kvittera felmeddelandet med knappen CE och upprepa funktionen.
2A0-0032	**Error message** Funktion ej tillåten! **Cause of error** Du har försökt att överföra en råämnesdefinition från ett .HU-program, trots att du inte har selekterat det aktuella konturprogrammet från ett .HU-program. **Error correction** Använd bara funktionen när du har startat konturprogram-meringen från ett UNIT-program.
2A0-0033	**Error message** Fil ej tillgänglig **Cause of error** Via funktionen "senaste filerna" har du försökt att selektera en fil som inte längre existerar eller har flyttats. **Error correction** Selektera en annan fil eller öppna en ny fil.
2A0-0034	**Error message** FILFORMAT HAR ÄNDRATS **Cause of error** Detta felmeddelande visas när en binärfil öppnas (*.H,*.T...) om binärformatet har ändrats sedan den sist utmatade versionen. **Error correction** Radera filen.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0035	**Error message** smarT.NC: Programmering smarT.NC: Programmering **Cause of error** **Error correction**
2A0-0036	**Error message** smarT.NC: Definiera konturer smarT.NC: Kontur def. **Cause of error** **Error correction**
2A0-0037	**Error message** smarT.NC: Definiera positioner smarT.NC: Position def. **Cause of error** **Error correction**
2A0-0038	**Error message** Applikation %1 ej möjlig **Cause of error** På grund av otillräckliga systemresurser (t.ex. minnesintensiv HSC-bearbetning) kan en del av system-software inte laddas. **Error correction** Anropa den önskade funktionen vid en senare tidpunkt.
2A0-0039	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
2A0-003A	**Error message** Programmeringsgrafik ej möjlig **Cause of error** Genereringen av programmeringsgrafiken fick avbrytas på grund av ett internt fel. **Error correction** Selektera NC-programmet på nytt och återstarta programmeringsgrafiken (RESET+START softkey)

Felnummer	Beskrivning
2A0-003B	**Error message** smarT.NC: Välj DXF-element smarT.NC: Välj element **Cause of error** **Error correction**
2A0-003C	**Error message** DXF-fil felaktig **Cause of error** Du har försökt att öppna en DXF-fil som inte kan behandlas av TNC:n. **Error correction** - Kontrollera att DXF-filen är i ett ASCII-format. - Generera DXF-filen i format AutoCAD R12 (AC1009). Försök att skapa DXF med ett annat CAD-system om felet återkommer flera gånger. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.
2A0-003D	**Error message** Applikation 'DXF_CONVERTER' ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att öppna en DXF-fil som inte kan behandlas av TNC:n. **Error correction** - Kontrollera att DXF-filen är i ett ASCII-format. - Generera DXF-filen i format AutoCAD R12 (AC1009). Försök att skapa DXF med ett annat CAD-system om felet återkommer flera gånger. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.
2A0-003E	**Error message** Parallellgrafik ej möjlig! **Cause of error** TNC:n är så hårt belastad av exekveringen av det aktuella arbetsstycket att programkörningsgrafiken inte längre kan uppdateras. **Error correction** Ingen felåtgärd är möjlig.

Felnummer	Beskrivning
2A0-003F	**Error message** Globala PGM-inst. deaktiverade **Cause of error** I driftart smarT.NC har du selekterat underdriftart Exekvering, trots att globala programinställningar är aktiva. **Error correction** TNC:n deaktiverar automatiskt alla aktiva globala programinställningar. I förekommande fall måste du åter aktivera inställningarna när du skall arbeta vidare i driftarterna Programkörning Enkelblock eller Blockföljd.
2A0-0040	**Error message** smarT.NC: Exekvering smarT.NC: Exekvering **Cause of error** **Error correction**
2A0-0041	**Error message** FRIKÖRNING: NC-START **Cause of error** **Error correction**
2A0-0042	**Error message** AKTUELLT BLOCK EJ VALT **Cause of error** Efter ett avbrott i programexekveringen kan TNC:n inte längre återuppta programexekveringen från den position som markören för tillfället befinner sig vid. **Error correction** Tryck på knappen GOTO samt ange ett blocknummer för att välja önskat ställe att återuppta programmet på eller välj funktionen blockläsning (mid-program startup).
2A0-0043	**Error message** Testgrafik ej möjlig **Cause of error** För tillfället tillåter systemet inte att testgrafiken används. **Error correction** Använd testgrafiken vid ett senare tillfälle.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0044	**Error message** smarT.NC: Testa smarT.NC: Testa **Cause of error** **Error correction**
2A0-0045	**Error message** VERKTYGSTABELL ? **Cause of error** Det finns flera verktygstabeller i NC-minnet men ingen tabell är aktiverad i driftart Programtest. **Error correction** Aktivera en verktygstabell i driftart Programtest (status "S").
2A0-0047	**Error message** GOTO tabellrad **Cause of error** **Error correction**
2A0-0048	**Error message** SPÄRRAD AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** - Du programmerade en spärrad axel i ett NC-block. - En förflyttning beräknades för en spärrad axel (t.ex. på grund av en aktiv vridning). - En programmerad axel är en fritt roterbar rotationsaxel. **Error correction** - Om nödvändigt, aktivera axeln. - Radera axeln från NC-blocket.
2A0-0049	**Error message** SPINDEL ? **Cause of error** Du anropade en bearbetningscykel utan att först starta spindeln. **Error correction** Ändra NC-programmet.
2A0-004A	**Error message** VERKTYGSAXEL SAKNAS **Cause of error** Du anropade en bearbetningscykel utan tidigare verktygsanrop **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-004B	**Error message** VERKTYGSRADIE FÖR LITEN **Cause of error** - Verktygsradien är för liten för den valda bearbetningen. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Du har definierat en bredd som är större än fyra gånger verktygsradien. - Cykel 240: Du har angivit en centreringsdiameter som är större än verktygets diameter. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Spårbredden är större än sex gånger verktygsradien. **Error correction** - Använd ett verktyg med större radie. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än fyra gånger verktygets radie. - Cykel 240: Använd ett större verktyg. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än sex gånger verktygets radie.
2A0-004C	**Error message** VERKTYGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** - Konturfräsning: Ett cirkulärt blocks radie är vid invändig kompensering mindre än verktygets radie. - Gängfräsning: Gängans kärndiameter är mindre än verktygets diameter. - Spårfräsning: Spårbredden vid grovbearbetning är mindre än verktygets diameter. - Cykel 251, Rektangulär ficka: Rundningsradie Q220 är mindre än verktygets radie. - Cykel 214: Råämnets diameter är mindre än den angivna verktygsdiametern **Error correction** - Använd ett mindre verktyg. - Spårfräsning: Använd i förekommande fall en mindre arbetsmån (Q368) - Cykel 214: Använd ett mindre verktyg, korrigera råämnets diameter
2A0-004D	**Error message** OMRÅDE ÖVERSKRIDET **Cause of error** Under digitalisering överskreds digitaliserings-området. **Error correction** Kontrollera uppgifterna i cykel Område, särskilt uppgifterna i avkänningsaxeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-004E	**Error message** START POSITION EJ KORREKT **Cause of error** Digitalisering på konturlinjer: Felaktig startposition har valts. **Error correction** Kontrollera axlarna definierade i cykel Konturlinjer.
2A0-004F	**Error message** ROTATION EJ TILLÅTET **Cause of error** - Vridning ej tillåten vid digitalisering. - Vridning ej tillåten vid automatisk mätning (mät-cykel 400 till 418) i kombination med 3D-Rot. - 3D-rotation ej tillåten i kombination med cykel 247. **Error correction** - Radera cykeln Vridning. - Återställ grundvridningen (driftart Manuell Drift). - Återställ 3D-rotation.
2A0-0050	**Error message** SKALFAKTOR EJ TILLÅTEN **Cause of error** Du programmerade en skalfaktor före cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller före en digitaliseringscykel. **Error correction** Radera cykel Skalfaktor eller cykel Skalfaktor axelspecifik.
2A0-0051	**Error message** SPEGLING EJ TILLÅTET **Cause of error** Du programmerade en spegling före cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller före en digitaliseringscykel. **Error correction** Radera cykel Spegling.
2A0-0052	**Error message** NOLLPUNKT-FÖRFLYTTN EJ TILLÅTEN **Cause of error** Digitalisering på konturlinje: Nollpunktsförskjutning aktiv. **Error correction** Radera cykel Nollpunktsförskjutning.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0053	**Error message** MATNING EJ PROGRAMMERAD **Cause of error** Du har inte programmerat någon matningshastighet. **Error correction** Ändra NC-programmet, FMAX är ej modal.
2A0-0054	**Error message** INMATAT VÄRDE FEL **Cause of error** - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmatnings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till spånbrytning). **Error correction** - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.
2A0-0055	**Error message** CYKEL-FÖRTECKEN MOTSÄGELSEFULLA **Cause of error** Förtecknet i säkerhetsavståndet, det borrdjupet och skärjupet inom en bearbetningscykel är inte lika. **Error correction** Ange identiska förtecken.
2A0-0056	**Error message** ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN **Cause of error** - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvrymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. **Error correction** - Ändra angiven rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0057	**Error message** KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. **Cause of error** I cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkänningscyklerna hittades inte någon avkänningspunkt inom förflyttningssträckan i MP6130. **Error correction** - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket. - Öka värdet i MP6130.
2A0-0058	**Error message** FÖR MÅNGA PUNKTER **Cause of error** Automatisk inläsning av punkter för digitaliserings-område i driftart Manuell positionering: Antalet lagrade punkter (max. 893) överskridet. **Error correction** Läs in digitaliseringsområdet på nytt efter att ha ökat punktavståndet.
2A0-0059	**Error message** INDATA MOTSÄGELSEFULLT **Cause of error** Värdena som du har angivit är motsägelsefulla. **Error correction** Kontrollera de inmatade värdena.
2A0-005A	**Error message** CYKEL OFULLSTÄNDIG **Cause of error** - Du har raderat en del av cykeln. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. **Error correction** - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-block som har progammerats i cykeln
2A0-005B	**Error message** SPALTAXEL EJ TILLÅTEN HÄR **Cause of error** I definitionen av cykel Konturlinjer (TCH PROBE 7) har du programmerat en höjdaxel som startpunkt. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-005C	**Error message** FEL AXEL PROGRAMMERAD **Cause of error** - En felaktig axel är programmerad i blocket med ljus bakgrund. - Avkännarcykel 403: Du har programmerat en felaktig kompenseringsaxel (Q312). **Error correction** - Kontrollera om du har programmerat axeln två gånger. - Avkännarcykel 403: Välj endast sådana kompenseringsaxlar i parameter Q312 som också finns tillgängliga i kinematikbeskrivningen.
2A0-005D	**Error message** FEL VARVTAL **Cause of error** Du har programmerat ett felaktigt spindelvarvtal. **Error correction** Ange korrekt varvtal, beakta maskinhandboken.
2A0-005E	**Error message** RADIE KORREKTUR ODEFINIERAT **Cause of error** - Du har inte programmerat någon verktygsradiekompensering vid definition av en kontur, konturficka eller ett konturtåg. - Du har anropat en bearbetningscykel med verktygsradie 0 **Error correction** - Bestäm radiekompensering i konturunderprogrammet för att definiera ficka alternativt ö. - Definiera verktygsradie som inte är 0
2A0-005F	**Error message** RUNDNING EJ DEFINIERAD **Cause of error** Du programmerade i en följd ett positioneringsblock utan radiekompensering, en rundningsbåge (RND, ISO: G25) och ett cirkelblock med radiekompensering. **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0060	**Error message** RUNDNINGS RADIE FÖR STOR **Cause of error** - I definitionen av en kontur för en konturficka eller ett konturtåg programmerades en rundningsbåge (RND, DIN/ISO: G25) med en så stor rundningsradie att rundningsbågen inte längre kan infogas mellan de intilliggande konturelementen. - Du har definierat en rundningsradie i en bearbetningscykel (rektangulär ficka / rektangulär tapp) som inte kan infogas. **Error correction** - Definiera en mindre rundningsradie i konturunderprogrammet. - Kontroller cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.
2A0-0061	**Error message** PROGRAM-START ODEFINIERAD **Cause of error** TNC:n kan inte exakt beräkna geometrien från den aktuella positionen (t.ex. de programmerade koordinaterna för det första positioneringsblocket är identiska med den kompenserade är-positionen). **Error correction** - Återstarta NC-programmet. - Använd blockläsning (mid-program startup) för att återgå till avbrottsstället.
2A0-0062	**Error message** FÖR STOR SAMMANFOGNING **Cause of error** I en cykel Konturficka eller Konturlinje har du anropat fler än 6 program (PGM CALL, DIN/ISO: %..). Ett programanrop kan även vara: - Cykel 12 (PGM CALL, DIN/ISO: G39) - Anropa en maskintillverkarcykel **Error correction** Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0063	**Error message** VINKEL REFERENS SAKNAS **Cause of error** I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkremental polär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. **Error correction** - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.
2A0-0064	**Error message** INGEN BEARB.-CYKEL DEFINIERAD **Cause of error** Det finns ingen bearbetningscykel definierad före cykel 220/221 (Punktmönster på cirkel/linjer). **Error correction** Definiera en bearbetningscykel för cykel 220/221.
2A0-0065	**Error message** SPÅRBREDD FÖR LITEN **Cause of error** Bredden som har definierats i spårcykeln kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. **Error correction** Använd ett mindre verktyg.
2A0-0066	**Error message** FICKA FÖR LITEN **Cause of error** Sidlängderna som har definierats i cykeln Rektangulär ficka är för små. **Error correction** Använd ett mindre verktyg.
2A0-0067	**Error message** Q202 EJ DEFINIERAD **Cause of error** Det finns inte något skärdjup (Q202) definierat i en av bearbetningscyklerna 200 till 215. **Error correction** Ange ett skärdjup i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0068	**Error message** Q205 EJ DEFINIERAD **Cause of error** Du har inte definierat något minsta skärdjup i cykeln Universal-borrning. **Error correction** Ange det minsta skärdjupet i bearbetningscykeln.
2A0-0069	**Error message** Q218 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q219 **Cause of error** Cykel Finskär ficka: Q218 måste vara större än Q219. **Error correction** Korrigera värdena i bearbetningscykeln.
2A0-006A	**Error message** CYCL 210 EJ TILLÅTEN **Cause of error** Bearbetningscykeln kan inte exekveras med cykel MÖNSTER CIRKEL eller MÖNSTER LINJER. **Error correction** Använd en annan bearbetningscykel.
2A0-006B	**Error message** CYCL 211 EJ TILLÅTEN **Cause of error** Cykel 211 kan inte utföras i en cykel PUNKTMÖNSTER PÅ CIRKEL eller PUNKTMÖNSTER PÅ LINJER. **Error correction** Använd en annan bearbetningscykel.
2A0-006C	**Error message** Q220 FÖR STOR **Cause of error** Cykel Finskär ficka eller ö: Rundningsradie Q220 är för stor. **Error correction** Justera rundningsradien i bearbetningscykeln.
2A0-006D	**Error message** Q222 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q223 **Cause of error** Cykel Finskär cirkulär ö: Råämnets diameter Q222 måste vara större än diameter färdig detalj Q223. **Error correction** Justera råämnets diameter i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-006E	**Error message** Q244 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN 0 **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Diameter cirkelsegment är lika med noll. **Error correction** Justera diameter cirkelsegment i cykeln.
2A0-006F	**Error message** Q245 FÅR EJ VARA LIKA MED Q246 **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Slutvinkeln är lika med startvinkeln. **Error correction** Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
2A0-0070	**Error message** VINKEL MÅSTE VARA MINDRE ÄN 360° **Cause of error** Cykel Punktmönster på cirkel: Vinkelområdet är större än 360°. **Error correction** Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
2A0-0071	**Error message** Q223 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q222 **Cause of error** Vid cykel finbearbetning har du angivit en diameter färdig detalj (Q223) som är mindre än råämnets diameter (Q222). **Error correction** Ändra Q222 i cykeldefinitionen.
2A0-0072	**Error message** Q214: 0 ej tillåtet **Cause of error** Du har angivit frånkörningsriktning 0 i definitionen av cykel 204. **Error correction** Ange ett värde mellan 1 och 4 i Q214.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0073	**Error message** Rörelseriktning ej definierad **Cause of error** I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. **Error correction** Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.
2A0-0074	**Error message** Ingen nollpunktstabell aktiv **Cause of error** Avkännarcykel för inställning av utgångspunkt: Den uppmätta punkten skall skrivas in i en nollpunkts-tabell av TNC:n, men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i driftarterna för programkörning (Status M). **Error correction** Aktivera nollpunktstabellen, som du vill att den uppmätta punkten skall skrivas till, i driftart Program enkelblock eller Program blockföljd.
2A0-0075	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0076	**Error message** Lägesfel: Centrum i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0077	**Error message** Håldiameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0078	**Error message** Håldiameter för stor **Cause of error** - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. **Error correction** - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.
2A0-0079	**Error message** Öns diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007A	**Error message** Öns diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007B	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007C	**Error message** Ficka för liten: Efterarb. ax 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-007D	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007E	**Error message** Ficka för stor: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007F	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0080	**Error message** Ö för liten: Defekt i axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0081	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 1 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0082	**Error message** Ö för stor: Efterarbeta axel 2 **Cause of error** Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0083	**Error message** Mätcykel: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0084	**Error message** Mätcykel: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0085	**Error message** TCHPROBE 426: Längd över max **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0086	**Error message** TCHPROBE 426: Längd under min **Cause of error** Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0087	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för stor **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålscirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0088	**Error message** TCHPROBE 430: Diameter för liten **Cause of error** Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålcirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. **Error correction** Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0089	**Error message** Ingen mätaxel definierad **Cause of error** Du har inte definierat någon mätaxel i en av mät-cyklerna 400, 402, 420, 425, 426 eller 427. **Error correction** Kontrollera Q272 i respektive cykel. Tillåtna inmatnings-värden: 1 eller 2; för cykel 427: 1, 2 eller 3.
2A0-008A	**Error message** Tol. verktygsbrott överskriden **Cause of error** Under kontroll av arbetsstycket med en mätcykel överskreds toleransen för verktygsbrott RBREAK från verktygstabellen. **Error correction** Kontrollera om verktyget är skadat.
2A0-008B	**Error message** Q247 får ej vara 0 **Cause of error** Du angav ett vinkelsteg 0 i en mätcykel i parameter Q247. **Error correction** Ange ett vinkelsteg (Q247) som inte är 0.

Felnummer	Beskrivning
2A0-008C	**Error message** Q247 måste vara större än 5 **Cause of error** I en mätcykel angav du ett vinkelsteg parameter Q247 som var mindre än 5 grader. **Error correction** Ange ett vinkelsteg (Q247) som är större än 5 grader för att inte mätnoggrannheten skall bli för liten.
2A0-008D	**Error message** NOLLPUNKTSTABELL ? **Cause of error** En nollpunktstabell krävs för att exekvera NC-programmet. Antingen finns ingen tabell i styrsystemets NC-minne eller så finns flera tabeller lagrade med ingen är aktiverad. **Error correction** Aktivera nollpunktstabellen i driftart "Program blockföljd" (status M).
2A0-008E	**Error message** Ange ej fräsmetod Q351 = 0 **Cause of error** Du har inte definierat någon fräsmetod (medfräsning eller motfräsning) i en bearbetningscykel. **Error correction** Definiera fräsmetoden som medfräsning (= 1) eller som motfräsning (= -1).
2A0-008F	**Error message** Minska gängans djup **Cause of error** Det programmerade gängdjupet plus en tredjedel av stigningen är större än borr- respektive försänkningsdjupet. **Error correction** Programmera det totala gängdjupet minst en tredjedel av gängans stigning mindre än det totala håldjupet.
2A0-0090	**Error message** Utför kalibrering **Cause of error** Du försökte att utföra en mätning med cykel 490 utan att först utföra en kalibrering. **Error correction** Upprepa cykel 490 med Q363 = 0 (kalibrera).

Felnummer	Beskrivning
2A0-0091	**Error message** Tolerans överskriden **Cause of error** Den maximalt tillåtna toleransen som finns angiven i verktygstabellen i kolumnerna LTOL resp. RTOL har överskridits. **Error correction** Kontrollera toleransvärdet för det aktiva kalibrerings-verktyget.
2A0-0092	**Error message** Blockläsning aktiv **Cause of error** Blockläsning (Mid-program startup) är inte tillåtet med den programmerade funktionen. **Error correction** Markera den programmerade funktionen med "hoppa över block"(/) och aktivera denna inställning. Utför sedan blockläsningen på nytt.
2A0-0093	**Error message** ORIENTERING ej tillåten **Cause of error** - Din maskin är inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras **Error correction** - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter 7442 och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC. Beakta anvisningarna i Er maskinhandbok!
2A0-0094	**Error message** 3DROT ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att utföra en av följande funktioner vid aktivt tiltat bearbetningsplan: - Inställning av utgångspunkt - Avkännarcykler 40x för att mäta en snedställning **Error correction** Sätt tiltning av bearbetningsplanet till inaktiv och starta programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0095	**Error message** Aktivera 3DROT **Cause of error** I driftart Manuell är funktionen tippning av bearbetningsplanet inte aktiv. **Error correction** Aktivera 3DROT i driftart Manuell.
2A0-0096	**Error message** Kontrollera djupets förtecken! **Cause of error** **Error correction**
2A0-0097	**Error message** Q303 i mätcykel odefinierad! **Cause of error** I någon av mätcyklerna 410 till 418 definierade du inte parameter Q303 (överföring av mätvärde)(aktuellt värde = -1). Av säkerhetsskäl krävs dock att man väljer typ av mätvärdesöverföring för att skriva mätresultatet till en tabell (nollpunktstabell eller preset-tabell). **Error correction** Ändra parameter Q303 (överföring av mätvärde) i den mätcykel som genererar felet: - Q303=0: Mätvärden i förhållande till den aktiva arbetsstyckesnollpunkten skrivs till den aktiva nollpunktstabellen (aktiveras i programmet via Cykel 7!). - Q303=1: Mätvärden i förhållande till det maskinfasta koordinatstystemet (REF-värden) skrivs till preset-tabellen (aktiveras i programmet via Cykel 247!). - Q303=-1: Överföring av mätvärde är icke definierad. Detta värde genereras automatiskt av TNC:n när du laddar in ett program som har skapats i en TNC 4xx eller i en äldre software-version i iTNC 530, eller om du hoppar över frågan om överföring av mätvärde vid cykeldefinitionen med knappen END.
2A0-0098	**Error message** Verktygsaxel ej tillåten **Cause of error** - Du har anropat avkännarcykel 419 med en icke tillåten verktygsaxel. - Du har anropat funktionen PATTERN DEF i kombination med en icke tillåten verktygsaxel. **Error correction** - Anropa bara Avkännarcykel 419 med verktygsaxel X, Y eller Z. - Använd bara funktionen PATTERN DEF med verktygsaxel Z (TOOL CALL Z).

Felnummer	Beskrivning
2A0-0099	**Error message** Beräknat värde felaktigt **Cause of error** I avkännarcykel 418 har TNC:n beräknat ett för stort värde. Du har kanske definierat de fyra hålen som skall kännas av i en felaktig ordningsföljd. **Error correction** Kontrollera avkänningssekvensen. Beakta informationen i bruksanvisningen för Avkännarcykler.
2A0-009A	**Error message** Motsägelsefulla mätpunkter **Cause of error** - I någon av avkännarcyklerna 400, 403 eller 420 har du definierat en kombination av mätpunkter och mätaxel som är motsägelsfull. - Valet av mätpunkt i cykel 430 resulterar i en division med noll. **Error correction** - Vid mätaxel = huvudaxel (Q272=1) skall parameter Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = komplementaxel (Q272=2) skall parameter Q263 och Q265 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = avkännaraxel (Q272=3) skall parameter Q263 och Q265 eller Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Välj mätpunkt så att den alltid har olika koordinater i alla axlar.
2A0-009B	**Error message** Säkerhetshöjd felaktigt angiven! **Cause of error** I cykel 20 (ISO: G120) har du angivit en säkerhetshöjd (Q7) som är lägre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). **Error correction** Ange en säkerhetshöjd (Q7) som är högre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5).

Felnummer	Beskrivning
2A0-009C	**Error message** Motsägelsefullt skärdjup! **Cause of error** Nedmatningsstrategin som har definierats i en av cyklerna 251 till 254 överensstämmer inte med det aktiva verktygets definierade nedmatningsvinkel. **Error correction** Ändra parameter Q366 i en av cyklerna 251 till 254 eller det aktiva verktygets nedmatningsvinkeln ANGLE i verktygstabellen. Tillåtna kombinationer av parameter Q366 och nedmatningsvinkeln ANGLE är: För vinkelrät nedmatning: Q366 = 0 och ANGLE = 90 För helix-formad nedmatning: Q366 = 1 och ANGLE > 0 Vid inaktiv verktygstabell skall Q366 definieras med 0 (endast vinkelrät nedmatning tillåten).
2A0-009D	**Error message** Bearbetningscykeln ej tillåten **Cause of error** Du försökte att exekvera en bearbetningscykel i kombination med cykel 220 eller 221, trots att denna bearbetningscykel inte kan kombineras med dessa cykler. **Error correction** Följande bearbetningscykler kan inte kombineras med cykel 220 och 221: - Cykler från grupp SLI och SLII - Cykel 210 och 211 - Cykel 230 och 231 - Cykel 254
2A0-009E	**Error message** Raden är skrivskyddad **Cause of error** - Du försökte ändra eller ta bort en skrivskyddad rad i Preset-tabellen. - Du försökte skriva ett värde i den aktiva raden i Preset-tabellen. **Error correction** - Det är inte tillåtet att skriva över en aktiv Preset. Använd ett annat Preset-nummer. - Skrivskyddet har aktiverats av maskintillverkaren. Vid behov definieras en fast utgångspunkt på den här raden. Kontakta maskintillverkaren vid behov. - Du har definierat skrivskyddet i filen TNC.SYS. Ta vid behov bort det skrivskyddet. - Du försökte ändra rad 0. Den raden kan inte ändras.

Felnummer	Beskrivning
2A0-009F	**Error message** TILLÄGGSMÅTT STÖRRE ÄN DJUP **Cause of error** Konturcykel SLII eller fräscykel 25x: Du har definierat tilläggsmått för djup större än fräsdjupet. **Error correction** - SL11-cykler: Kontrollera Q4 i cykel 20 (ISO: G120). - Fräscykel 25x: Kontrollera tilläggsmått Q369 och djup Q201.
2A0-00A0	**Error message** Ingen spetsvinkel definierad **Cause of error** Du har definierat parameter Q343 i centreringscykel 240 så att centreringen ska ske med diameter. Du har definierat parametern Q395 i en borrcykel så att djupet avser verktygsdiametern. Du har programmerat en cykel för fasning. Spetsvinkeln måste vara mellan 1 och 179 grader. För det aktiva verktyget finns dock inte någon spetsvinkel definierad. **Error correction** - Sätt parameter Q343=0 (centrera till angivet djup). - Sätt parameter Q395=0 (djupet avser verktygsspetsen). - Definiera spetsvinkeln i kolumnen T-ANGLE i verktygstabellen TOOL.T.
2A0-00A1	**Error message** Motsägelsefulla data **Cause of error** I Centrercykel 240 har du definierat valet Djup/Diameter (Q343) med en icke tillåten kombination av parameter Djup (Q201) och Diameter (Q344). **Error correction** Tillåtna definitioner: Q343=1 (Diameteruppgift aktiv): Q201 måste vara 0 och Q344 får inte vara 0. Q343=0 (Djupuppgift aktiv): Q201 får inte vara 0 och Q344 måste vara 0.
2A0-00A2	**Error message** Spårläge 0 ej tillåtet! **Cause of error** Du har försökt att exekvera cykel 254 med spårläge 0 (Q367=0) i kombination med punktmönstercykel 221. **Error correction** Använd spårläge Q367=1, 2 eller 3 när du vill exekvera cykel 254 tillsammans med punktmönstercykel 221.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00A3	**Error message** Ange ansättning som inte är 0 **Cause of error** Du har definierat en bearbetningscykel med skärdjup 0. **Error correction** Ange ansättning som inte är 0.
2A0-00A4	**Error message** Växling Q399 ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att aktivera vinkelföljning med avkännarcykel 441, trots att denna funktion är deaktiverad via maskinparameter 6165. **Error correction** Sätt maskinparameter 6165 = 1 (MOD-funktion, kodnummer 123) och kalibrera sedan avkännarsystemet på nytt.
2A0-00A5	**Error message** Verktyg ej definierat **Cause of error** Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. **Error correction** - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
2A0-00A6	**Error message** Verktygsnummer ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att definiera ett verktygsnummer i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. **Error correction** - Ange verktygsnamn. - Anpassa maskinparameter 7483, vid behov kontakta maskintillverkaren.
2A0-00A7	**Error message** Verktygsnamn ej tillåtet **Cause of error** Du har försökt att definiera ett verktygsnamn i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. **Error correction** - Ange verktygsnummer. - Kontakta maskintillverkaren vid behov

Felnummer	Beskrivning
2A0-00A8	**Error message** Software-option ej aktiv **Cause of error** Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i din TNC. **Error correction** Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemstillverkaren om du vill köpa software-optionen.
2A0-00A9	**Error message** Restore Kinematik ej möjlig **Cause of error** Du har försökt att restaurera en kinematik som inte överensstämmer med den för tillfället aktiva kinematiken. **Error correction** Restaurera bara kinematiker som du har sparat tidigare från en identisk kinematikbeskrivning.
2A0-00AA	**Error message** Funktion ej tillåten **Cause of error** Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i din TNC via FCL-förvaltningen. **Error correction** FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemstillverkaren för att göra detta.
2A0-00AB	**Error message** Motsägelsefulla råämnesmått **Cause of error** Du har definierat råämnesdimensioner som är mindre än den färdiga detaljens dimension. **Error correction** Kontrollera cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00AC	**Error message** Mätposition ej tillåten **Cause of error** Kinematik-mätningen resulterar i en mätposition på 0° i en av de tillgängliga rotationsaxlarna. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Välj startvinkel, slutvinkel och i förekommande fall antalet mätningar på ett sådant sätt i alla axlar att det inte resulterar i någon mätposition vid 0°-läget.
2A0-00AD	**Error message** Handratt inaktiv **Cause of error** **Error correction**
2A0-00AE	**Error message** HR ej tillaaten **Cause of error** **Error correction**
2A0-00AF	**Error message** Fel driftart foer handratt **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B0	**Error message** Manuell **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B1	**Error message** Handratt **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B2	**Error message** Manuell inmatning **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
2A0-00B3	**Error message** Enkelblock **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B4	**Error message** Blockfoeljd **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B5	**Error message** Editera tabell **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B6	**Error message** T%s: Restlivslängd för kort **Cause of error** Den kvarvarande verktygslivslängden (kolumnen TIME2 i verktygstabellen) för det i feltexten angivna verktyget har överskridits. **Error correction** - Använd ett nytt verktyg. - Justera den aktuella livslängden (kolumnen CUR.TIME i verktygstabellen). En komplett lista med de verktyg vars verktygslivslängd har överskridits finns i filen TOOLLIST.ERR, som är lagrad i katalogen TNC:\
2A0-00B7	**Error message** FN 14: Felnummer %s **Cause of error** Framtvingat fel genom funktionen FN14 (ISO: D14): Med denna funktion anropar TNC:n maskintillverkarens förprogrammerade meddelanden (t.ex. från en maskintillverkar-cykel). Om TNC:n kommer till ett block FN14 (D14) under programkörning eller programtest, så stoppar den exekveringen och presenterar ett meddelande. Därefter måste **Error correction** Felet finns beskrivet i maskinhandboken. Åtgärda felet och återstarta därefter programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00B8	**Error message** FN 14: FELNUMMER %-3u **Cause of error** Framtvingat fel genom funktionen FN14 (ISO: D14): Med denna funktion anropar TNC:n maskintillverkarens förprogrammerade meddelanden (t.ex. från en maskintillverkar-cykel). Om TNC:n kommer till ett block FN14 (D14) under programkörning eller programtest, så stoppar den exekveringen och presenterar ett meddelande. Därefter måste **Error correction** Felet finns beskrivet i maskinhandboken. Åtgärda felet och återstarta därefter programmet.
2A0-00B9	**Error message** BERÄKNAT FELNUMMER FÖR STORT **Cause of error** Beräkning av ett felnummer för funktionen FN14 (ISO: D14) från en Q-parameter resulterade i ett värde som ligger utanför det tillåtna området 0 till 499. **Error correction** Ändra NC-programmet.
2A0-00BA	**Error message** Verktyg %s ej definierat **Cause of error** Du anropade ett verktyg som inte finns lagrat i verktygsmagasinet. **Error correction** Kontrollera verktygs-platstabellen och lägg till verktyget om det behövs. En komplett lista med de verktyg som inte finns lagrade i verktygsmagasinet finns i filen TOOLLIST.ERR, som är lagrad i katalogen TNC:\
2A0-00BB	**Error message** Block scan inkonsekvent %s **Cause of error** Under återskapande av maskinstatusen efter en blockframläsning (block scan) visade det sig att maskinens förhållande vad beträffar spindelvarvtal (S), rörelseområde (R) eller preset (P) inte var samma som den som beräknades vid blockframläsningen. **Error correction** - Stäng av styrsystemet och återstarta det. - Kontakta er maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00BC	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s- **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde (mjukvarugränsläge). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget nåtts **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning
2A0-00BD	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s- **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. Neg. förflyttningsområde är definierat i MP92x.x. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
2A0-00BE	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s+ **Cause of error** - Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde (mjukvarugränsläge). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget nåtts **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning
2A0-00BF	**Error message** ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s+ **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Pos. förflyttningsområde är definierat i MP91x.x. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00C0	**Error message** Erforderligt element saknas **Cause of error** I ett NC-block har inte alla nödvändiga data angivits. **Error correction** Lägg till den saknade informationen.
2A0-00C1	**Error message** Fil ej tillgänglig **Cause of error** - Den angivna filen existerar inte. - Den angivna filen har raderats under tiden. - smarT.NC: Du har selekterat ett .HU-program i vilket en punkttabell som inte finns tillgänglig på TNC:ns hårddisk används. - Du har angivit en felaktig sökväg under >MOD >Print (print-test). **Error correction** - Använd filer som existerar för valda filoperationen. - Kontrollera saknade punkttabeller i .HU-programmet och återskapa alt. läs åter in de saknade filerna. - Korrigera den inmatade sökvägen.
2A0-00C2	**Error message** Filtyp saknas eller felaktig **Cause of error** Du försökte att skapa en ny fil, utan att först definiera en lämplig filtyp. **Error correction** Ange korrekt filtyp.
2A0-00C3	**Error message** Ingen nollpunktstab. selekterad **Cause of error** Via softkey har du försökt att välja ett nollpunktsnummer, trots att inte någon nollpunktstabell har selekterats i programhuvudet. **Error correction** Ange nollpunktstabellen som nollpunkterna skall selekteras från under optioner i programhuvudet (UNIT 700).

Felnummer	Beskrivning
2A0-00C4	**Error message** Polära koordinater ej möjligt **Cause of error** Du tryckte på P knappen för att ange polära koordinater trots att sådana inte är tillåtna i den aktiva funktionen. **Error correction** Programmera den aktiva funktionen med kartesiskt eller använd en funktion som tillåter polära koordinater.
2A0-00C5	**Error message** Inkrementalinmatning ej tillåten **Cause of error** Du försökte att ange ett inkrementalt värde genom att trycka på knappen I. **Error correction** Ange ett absolut siffervärde.
2A0-00C7	**Error message** MC: Systemfel i SPLC-LZS **Cause of error** - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
2A0-00C8	**Error message** Identifikation av PL/MB-hårdvara felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat vid detektering och utvärdering av säkerhetsrelaterad PL- och MB-hårdvara **Error correction** - Kontrollera anslutning och funktion av HSCI-PL och MB - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00C9	**Error message** HSCI-PL/MB meddelar fel **Cause of error** En säkerhetsrelaterad HSCI-PL eller MB levererar ogiltiga data. **Error correction** - Fastställ vilken enhet som är defekt och byt den - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A0-00CA	**Error message** HSCI-PL/MB meddelar fel **Cause of error** En säkerhetsrelaterad HSCI-PL eller MB meddelar ett fel. **Error correction** - Kontrollera inkoppling och status för PL resp. MB. - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CB	**Error message** MC: Systemfel i SPLC-LZS **Cause of error** - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CC	**Error message** MC: Systemfel i SPLC-LZS **Cause of error** - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CD	**Error message** Löptidsfel i SPLC-program **Cause of error** - Löptidsfel i SPLC-programmet **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CE	**Error message** SPLC kan inte ladda program **Cause of error** SPLC-programmet kan inte laddas. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CF	**Error message** SPLC-program förändrat **Cause of error** SPLC-programmet eller NC-programvaran har förändrats efter säkerhetskontrollen av maskinen. **Error correction** Återställ ursprungligt SPLC-program eller genomför säkerhetskontrollen på nytt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00D0	**Error message** SPLC-program ej körbart **Cause of error** SPLC-program kan inte startas. **Error correction** - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D1	**Error message** Maskin ej i säker drift **Cause of error** Idrifttagningen av styrsystemet är ännu inte avslutad, maskinens funktionella säkerhet är inte säkerställd. **Error correction**
2A0-00D2	**Error message** Konfiguration SPLC-Ingångar **Cause of error** Konfigurationen för SPLC-ingångarna med inverterad logik är felaktig. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i de säkerhetsrelaterade maskinparametrarna inpNoInverseA och inpNoInverseB. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D3	**Error message** Konfiguration SPLC-Ingångar **Cause of error** Konfigurationen för SPLC-ingångarna som deltar i minuttestet är felaktig. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i den säkerhetsrelaterade maskinparametern inpNoDynTest. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D4	**Error message** Konfiguration SPLC cykeltid **Cause of error** Konfigurerad cykeltid för SPLC är för lång eller för kort. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i maskinparameter plcCount. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00D5	**Error message** Funktionell säkerhet FS ej garanterad! **Cause of error** Mjukvaran för denna styrningen får utan undantag enbart användas för teständamål. Maskinens funktionella säkerhet är inte garanterad! **Error correction**
2A0-00D6	**Error message** ACCESSLEVEL: Funktion spärrad **Cause of error** - Önskad funktion är spärrad i aktiv ACCESSLEVEL **Error correction** - Frige funktionen genom ACCESSLEVEL
2A0-00D7	**Error message** Skyddad fil! **Cause of error** Du kan inte editera eller radera det här programmet förrän programskyddet har upphävts. **Error correction** Upphäv programskyddet.
2A0-00D8	**Error message** smarT.NC: Kopiera/klipp ut smarT.NC: Kopiera **Cause of error** **Error correction**
2A0-00D9	**Error message** Ändrad NC-programvaruversion **Cause of error** - NC-programvaruversionen har förändrats efter säkerhets-kontrollen av maskinen. - NC-programvaruversionen och versionen av den använda filen SplcApiMarker.def stämmer inte överens. **Error correction** - Överför den fil SplcApiMarker.def som passar till den installerade NC-programvaruversionen till SPLC-projektet. - Ange värdet från konstanten SPLC_API_VERSION från denna fil till den säkerhetsrelaterade maskinparametern splcApiVersion i CfgSafety. - Utför på nytt en säkerhetskontroll av maskinen. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A0-00DA	**Error message** SPLC-konfigurationsdata felaktiga **Cause of error** - Konfigurationsdata för SPLC är felaktiga. Det är inte möjligt att översätta PLC-programmet innan dessa data har korrigerats. **Error correction** - Korrigera konfigurationsdata för SPLC. Beakta ytterligare felmeddelanden. - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00DB	**Error message** Felaktig status för säker utgång %1 **Cause of error** - Angiven SPLC-utgång är logisk 1 (+24 V), trots att SPLC har bestämt logisk 0 (0 V) för utgången. - Inkoppling felaktig (kortslutning på +24V) - PLD-modul defekt **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Byt ut defekt PLD-modul - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00DC	**Error message** AFC: Ingen referensbelast. registrerad **Cause of error** Adaptiv matningsreglering AFC, Inlärningsmode: TNC:n kunde inte fastställa någon referensbelastning. Möjlig orsak: Testskär i luften **Error correction** Genomför inlärningsskär på nytt.
2A0-00DD	**Error message** Felaktig tilldelning VKT/skärnr. **Cause of error** AFC: I AFC-inställningen är tilldelningen mellan aktuella verktyg och aktuella skärnummer felaktigt. **Error correction** Utför inlärning på nytt. TNC sätter automatiskt tillbaka det aktuella skäret på inlärning.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00DE	**Error message** Inkoppling SPLC ingång %1 **Cause of error** According to the configuration (CfgSafety / inpNoDynTest), the SPLC input named in the text participates in the dynamic test but does not drop out although the corresponding test output was switched off. **Error correction** - Check the wiring - Check the configuration
2A0-00DF	**Error message** Inkoppling Nödstopp **Cause of error** An emergency stop input does not drop out, although the associated test output was switched off. **Error correction** Check the wiring. All emergency stop circuits must be supplied with current over the corresponding test outputs.
2A0-00E0	**Error message** Felaktig ingång %1 för dynamiskt test **Cause of error** Der angegebene SPLC-Eingang kann im Minutentest (dynamischer Test) nicht geprüft werden - Es gibt keinen physikalischen PLC-Eingang mit der angegebenen Nummer - Der PLC-Eingang befindet sich weder auf einer System-PL (PLB 62xxFS) noch auf einem sicheren Maschinen-Bedienfeld (MB 6xxFS) obwohl im HSCI-System mehr als eine System-PL existieren. **Error correction** - Maschinen-Parameter inpNoDynTest in CfgSafety prüfen. - Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
2A0-00E1	**Error message** MC korsjämförelse ingång %1 **Cause of error** De båda terminalerna för en tvåkanalig FS-ingång har olika logisk status. Möjliga orsaker: - Knappen på maskinens manöverpanel är felaktigt intryckt - Kabelbrott i inkopplingen av en FS-ingång - Kortslutning till 0V eller 24 V i inkopplingen av en FS-ingång - Felaktig konfiguration (SMP) av inverterade FS-ingångar (t.ex. med antivalent eller inverterad signal) **Error correction** - Kontrollera knappen på maskinens manöverpanel. Var orsaken en felaktigt intryckt knapp behövs inga ytterligare åtgärder. - Kontrollera inkopplingen av den berörda tvåkanaliga ingången. - Kontakta kundtjänst Beakta att ingången först kan återgå till triggerstatus efter att de båda ingångsterminalerna befinner sig i viloläge samtidigt.
2A0-00E2	**Error message** Icke förväntad status SPLC-ingång %1 **Cause of error** Enligt maskinkonfigurationen skall den angivna SPLC-ingången i viloläge leverera 0V i en kanal och i en annan kanal 24V. Så är inte fallet. Möjliga orsaker: - Konfigurationen av SPLC-ingången felaktig - Ingången befinner sig inte i viloläge under självtestet - Inkopplingen felaktig - Handratt som inte är avsedd för funktionell säkerhet FS är ansluten - Handratt är ersatt av en icke därför avsedd blindplugg (som inte är avsedd för funktionell säkerhet FS) **Error correction** - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera konfigurationen - Kontrollera ansluten handratt och byt i förekommande fall ut den - Kontrollera blindpluggen och byt i förekommande fall ut den - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
2A0-00E3	**Error message** Vaelj override: Handratt / Knappsats VARNING F/S-vaerde **Cause of error** **Error correction**
2A0-00E4	**Error message** Reglerstrategi i AFC.TAB ej funnen, default kommer att användas **Cause of error** Styrsystemet kunde inte hitta den reglerstrategi som har angivits för det aktiva verktyget i tabellen AFC.TAB. **Error correction** Korrigera uppgiften i kolumnen AFC i verktygstabellen eller i tabellen AFC.TAB.
2A0-00E5	**Error message** Ingångsmärkare %1 satt från SPLC-program **Cause of error** - SPLC-programmet har satt en ingångsmärkare till värdet TRUE (= 1). Detta är inte tillåtet. - Ingångsmärkare får nollställas (= 0) av SPLC-programmet, dock inte sättas (= 1) **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta kundtjänst
2A0-00EC	**Error message** AFC-parametrar ej tillåtet i svarvdrift **Cause of error** En AFC-parameter programmerades som inte är tillåten i svarvdrift, t.ex. TIME eller DIST. **Error correction** Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs
2A0-00ED	**Error message** Programkörningsgrafik: Presentation ofullständig **Cause of error** TNC:n är så högt belastad av körningen av det aktuella arbetsstycket att programkörningsgrafiken inte längre kan uppdateras på vissa ställen och därför kan vara ofullständig. **Error correction** Ingen felåtgärd möjlig

Felnummer	Beskrivning
2A0-00EE	**Error message** AFC: Ingen tomgångslast registrerad **Cause of error** Accelerationsfasen till startvarvtalet avslutades inte före det första skärblocket, därför kunde inte tomgångsbelastningen fastställas. **Error correction** Exekvera det första skärblocket först när startvarvtalet har uppnåtts.
2A0-00EF	**Error message** AFC: Funktionen ej verksam, inmatningsvärde inkonsekvent **Cause of error** Ett kommando FUNCTION MODE ... bearbetades efter TOOL CALL. Detta är inte tillåtet. **Error correction** Anpassa NC-programmet
2A8-0003	**Error message** Placera handratt i laddaren **Cause of error** Den trådlösa handratten befinner sig inte i laddningsstationen, trots att handrattsdriften inte är aktiv. Om handrattens laddningsbara batteri tar slut eller om det blir en störning på förbindelsen, löser TNC:n ut ett nödstopp. I sådant fall avbryts programkörningen. **Error correction** Ställ alltid handratten i laddningsstationen, då den inte används.
2A8-0004	**Error message** Konfigurationsfel i OEM handrattsmeny eller -softkey **Cause of error** Konfigurationen av en OEM-handrattsmeny eller en OEM-handrattssoftkey är ofullständig eller felaktig. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A8-0007	**Error message** Batteriet är nästan tomt, placera handratt i laddaren **Cause of error** Radiohandrattens batteri är nästan tomt. Om batteriet blir tomt kommer anslutningen till handratten att försvinna. Detta leder till nödstopp och programkörningen kommer att avbrytas! **Error correction** - Placera handratten i laddstationen för att ladda batteriet. - Rekommendation: Placera alltid handratten i laddstationen när du inte arbetar med den.
2A9-0001	**Error message** Felaktig BLK FORM **Cause of error** Den angivna råämnesdefinitionen är felaktig och kan inte tolkas av styrningen. **Error correction** - Korrigera BLK FORM i NC-programmet.
2A9-0002	**Error message** Felaktiga verktygsdata **Cause of error** 3D-simuleringsgrafik kan inte hantera verktygsdata. **Error correction** Justera verktygsdata
2A9-0003	**Error message** 3D-simuleringsgrafik beräknas på nytt...
2A9-0004	**Error message** Grafikminne slut **Cause of error** Grafikminnet för presentationen av 3D-borttagningssimuleringen har förbrukats. Simuleringen avbryts automatiskt för att inte utsätta systemstabiliteten för fara. **Error correction** - Anpassa grafikinställningar, t.ex. ställ in modellkvalitet "låg" - Starta simulering på nytt

Felnummer	Beskrivning
2A9-0005	**Error message** 3D-testgrafik beräknas på nytt **Cause of error** Presentationen av 3D-borttagningssimuleringen använder för mycket grafikminne. Det är inte möjligt att simulera med den inställda detaljnivån. För att avsluta simuleringen av NC-programmet användes en förenklad arbetsstyckesmodell med mindre minnesbehov automatiskt. Därför kan bildkvaliteten bli sämre. **Error correction**
2A9-0009	**Error message** Snabbrörelse nära block %1 **Cause of error** I simuleringen har ett möjligt arbetsstyckeingrepp upptäckts i snabbtransporten i närheten av det angivna blocknumret. **Error correction** - Kontrollera position och storlek på BLK FORM - Höj simuleringskvaliteten - Anpassa NC-programmet
2A9-000B	**Error message** Systemfel i grafikberäkningen **Cause of error** Systemfel vid den interna beräkningen av 3D-grafikvisning i programkörning resp. programtest. **Error correction** Kontakta kundtjänst
2A9-000C	**Error message** Arbetsstyckesskada nära block %1 **Cause of error** Simuleringen upptäckte en möjlig skada på arbetsstycket orsakad av en icke-skärande verktygsdel (hållare eller skaft) i närheten av det angivna blocknumret. **Error correction** Kontrollera position och storlek på BLK FORM samt verktygsdata och anpassa ev. NC-programmet
2A9-000D	**Error message** %2 3D-modell inte laddad %1 **Cause of error** Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen kunde inte öppnas eller är i ett 3D-dataformat som inte stöds. **Error correction** - Kontrollera sökvägen och korrigera vid behov - Ladda upp filen igen vid behov

Felnummer	Beskrivning
2A9-000E	**Error message** %2 3D-modell inte laddad %1 **Cause of error** Det gick inte att läsa in 3D-modellen eftersom den inte uppfyller kvalitetskraven. Följande krav ställs på 3D-modeller: - alla storleksuppgifter i mm - inga luckor mellan trianglar (”vattentätt”) - inga överlagringar - inga degenererade trianglar **Error correction** Skapa en 3D-modell på nytt och överför den till styrsystemet.
2A9-000F	**Error message** %2 3D-modell inte laddad %1 **Cause of error** Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen innehåller för många trianglar. **Error correction** - Använd en grövre 3D-modell - Mata ut 3D-modellen med CAD-programmet igen och överför den till styrsystemet. I många CAD-program kan detaljnivån vid export ställas in.
2A9-0010	**Error message** Arbetsstycket kunde inte exporteras **Cause of error** Det gick inte att skriva filen. **Error correction** - Kontrollera sökvägen och korrigera vid behov - Kontrollera tillgängligt lagringsutrymme
2A9-0011	**Error message** Utök. arbetsstyckesövervakning temporärt inaktiverad **Cause of error** För många block med arbetsstyckeskador hittades. De utökade arbetsstyckeövervakningarna avaktiveras fram till nästa BLK FORM. **Error correction** Kontrollera och korrigera vid behov: - verktygsdata - arbetsstyckets läge och form - snitt med FMAX

Felnummer	Beskrivning
2A9-0012	**Error message** Arbetsstycket kunde inte exporteras **Cause of error** Det finns inget arbetsstycke. **Error correction**
2A9-001E	**Error message** Medföljande grafik har stoppats **Cause of error** Det tillgängliga arbetsminnet räcker inte till för presentationen av tillhörande grafik. **Error correction**
2A9-001F	**Error message** Grafiken ställdes om till 2.5D **Cause of error** För lite arbetsminne tillgängligt för presentationen av simuleringsgrafik. Omkoppling till läge 2.5D har genomförts för att frigöra arbetsminne. **Error correction**
2A9-0020	**Error message** Spänndonsskada nära block %1 **Cause of error** En möjlig skada har upptäckts på spänndonet orsakat av en skärande eller icke-skärande verktygsdel nära det angivna blocknumret. **Error correction** - Kontrollera spänndonets position - Kontrollera verktygsdata - Anpassa NC-programmet vid behov
2A9-0021	**Error message** STL-fil innehåller dolt objekt **Cause of error** I 3D-simuleringen används ett råämne som innehåller en dold kropp. Detta är inte tillåtet. **Error correction** - Korrigera STL-fil eller använd annan STL-fil - använd 2.5D simuleringsinställning

Felnummer	Beskrivning
2A9-0022	**Error message** Arbetsstyckeskada nära block %1 **Cause of error** Simuleringen upptäckte en möjlig skada på arbetsstycket orsakad av en maskinkomponent i närheten av det angivna blocknumret. **Error correction** - Kontrollera position och storlek på BLK FORM och anpassa ev. NC-programmet
2AA-0005	**Error message** Databasfel **Cause of error** Det gick inte att få åtkomst till tabellen av följande skäl: - tabellen är skrivskyddad - tabellen är korrupt - tabellen finns inte **Error correction** Kontrollera tabell
2D4-0000	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Den nödvändiga kommunikationen med PLC för att starta Pythonskriptet har misslyckats. **Error correction** - Översätt PLC-Program - Starta Pythonskript på nytt
2D4-0001	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Den faktiska felorsaken är inte känd. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
2D4-0002	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Python-optionen är inte frigiven För att Pythonapplikationer skall kunna exekveras i styrsystemet, måste software-optionen "Python OEM Process" friges på SIK. **Error correction** - Frige Software-optionen "Python OEM Process" på SIK

Felnummer	Beskrivning
2D4-0003	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** För lite ledigt arbetsminne till förfogande för att kunna exekvera Pythonskriptet. **Error correction** - Tilldela mindre minne till Pythonskriptet genom maskinkonfigurationen (maskinparameter 'memLimit') - Avsluta pågående Pythonprocesser för att frige minne
2D4-0004	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Värdet på maskinparametern 'memLimit' (maximalt processorminne) är ogiltigt. **Error correction** - Kontrollera och korrigera maskinparameter 'memLimit'
2D4-0005	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Den i maskinkonfigurationen angivna sökvägen till Python-skriptet är ogiltig. **Error correction** - Korrigera maskinparametern 'path' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
2D4-0006	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** Det i maskinkonfigurationen angivna namnet för Pythonprocessen är ogiltigt. **Error correction** - Korrigera maskinparametern 'jobName' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
2D4-0007	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** En Python-process med samma namn löper redan. **Error correction** - Avsluta i förekommande fall den pågående Python-processen

Felnummer	Beskrivning
2D4-0008	**Error message** Start av Python-skript '%1' har misslyckats **Cause of error** I maskinkonfigurationen finns ogiltiga parametrar definierade för Pythonskriptet. **Error correction** - Korrigera maskinparametern 'parameter' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
303-0001	**Error message** Referenskörd OPC UA-Namespace %1 finns inte **Cause of error** Entiteterna CfgOpcUaObject och CfgOpcUaPlcVar med följande Keys refererar till en OPC UA-Namespace-konfiguration som inte existerar: %1 Den nämnda noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera attributet withinNamespace
303-0002	**Error message** Referenskörd OPC UA-föräldranod %1 finns inte **Cause of error** Entiteterna CfgOpcUaObject och CfgOpcUaPlcVar med följande Keys refererar med attributet parentNode till en föräldranod som inte existerar: %1 Noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera attributet parentNode
303-0003	**Error message** Ogiltigt värde för nodeIdIdentifier %1 **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 sattes nodeIdType till Numeric. Datumet som är registrerat under nodeIdIdentifier är dock inget numeriskt värde. Noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera attributen nodeIdType och nodeIdIdentifier under det angivna konfigurationsdatumet

Felnummer	Beskrivning
303-0004	**Error message** Ogiltigt värde för datum publicationDate %1 **Cause of error** Publiceringsdatumet som angetts under konfigurationsdatum %1 motsvarar inte formatet YYYY-MM-DDThh:mm:ss.sssTZD. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-0005	**Error message** Flera definitioner för Namespace-URI %1 **Cause of error** Namespace-URI för en OPC UA-Namespace ska vara entydig. namespaceUri i entiteterna CfgOpcUaNamespace med följande Keys är identisk: %1 (%2 entiteter) Det är bara den första namespace-konfigurationen som nämns som är aktiv. **Error correction** Kontrollera konfigurationen för namespaceUri
303-0006	**Error message** Värde för datum namespaceUri %1 tillåts inte **Cause of error** OPC UA-Namespace-URI som är inställt under konfigurationsdatumet %1 är inte tillåtet eftersom det terminologiskt ligger nära ett befintligt namn eller namespace-URI. Namespace och alla tillhörande noder skapas inte. **Error correction** Välj en annan URI för OPC UA-Namespace
303-0007	**Error message** Flera användningar av nod-ID %1 **Cause of error** För entiteterna CfgOpcUaObject och CfgOpcUaPlcVar med följande Keys konfigurerades samma NodeId: %1 (%2 entiteter) Det är bara den första nämnda noden som skapas. **Error correction** Kontrollera konfigurationen för attributet withinNamespace, nodeIdType och nodeIdIdentifier

Felnummer	Beskrivning
303-0008	**Error message** Datum %1 inte konfigurerat **Cause of error** Inget värde har angetts i konfigurationsdatumet %1 . Detta är obligatoriskt. Noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-0009	**Error message** Cyklisk relation överordnat/underordnat objekt **Cause of error** Entiteterna CfgOpcUaObject och CfgOpcUaPlcVar med följande Keys bildar en cyklisk referens via attributet parent-Node: %1 Det är inte tillåtet. De nämnda noderna och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera respektive attribut parentNode
303-000A	**Error message** Ogiltig Namespace-URI %1 **Cause of error** I konfigurationdatumet %1 angavs en ogiltig Namespace-URI i attributet namespaceUri. Noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Ange en korrekt Namespace-URI
303-000B	**Error message** Ogiltig föräldranod: %1 **Cause of error** Entiteten CfgOpcUaObject %1 refererar till entiteten CfgOpcUaPlcVar som föräldranod. Detta är inte tillåtet. Noden och alla barnelement skapas inte. **Error correction** Kontrollera attributet parentNode

Felnummer	Beskrivning
303-000C	**Error message** Otillåten fleranvändning av browseName %1 **Cause of error** I entiteterna CfgOpcUaObject och CfgOpcUaPlcVar med följande Keys används samma browseName under samma föräldranod: %1 (%2 entiteter) Endast den första nämnda noden skapas. **Error correction** Kontrollera konfigurationen av attributet browseName
303-000D	**Error message** Fler än %1 variabler konfigurerade **Cause of error** Genom maskintillverkaren har många variabler konfigurerats för åtkomst via OPC UA NC-servern. Om OPC UA-Clients begär Subscriptions på alla dessa variabler kan systemet överbelastas. %2 variabler har konfigurerats. **Error correction** Minska antalet variabler eller justera varningströskeln efter totalt antal lyckade belastningstester
303-000E	**Error message** Konfiguration av OPC UA NC-servern ändrades **Cause of error** Den OEM-specifika konfigurationen av OPC UA NC-servern ändrades. Ändringarna verkställs nästa gång servern startar om. **Error correction** Starta om servern för att aktivera ändringarna. Därigenom kopplas aktiva anslutningar ned.
303-0012	**Error message** Ogiltig områdesuppgift %1 **Cause of error** Området som specificeras under konfigurationsdatum %1 är ogiltigt. Minimivärdet är större än maximivärdet. Variabelnoden skapas inte. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet

Felnummer	Beskrivning
303-0013	**Error message** Ofullständig områdesuppgift %1 **Cause of error** Området som specificeras under konfigurationsdatum %1 är ofullständigt. Antingen saknas minimi- eller maximivärdet. Variabelnoden skapas inte. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-0014	**Error message** EURange utanför InstrumentRange **Cause of error** Området för EURange som specificeras under konfigura-tionsdatumet %1 överskrider området för InstrumentRange som specificeras under konfigurationsdatumet %2 . InstrumentRange anger det högsta tillåtna värdeområdet och får därför inte överskridas av EURange. Variabelnoden skapas inte. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-0015	**Error message** Okänd UnitCode %1 **Cause of error** UnitCode som anges under konfigurationsdatumet %1 är inte känt av styrningen. Variabelnoden skapas inte. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-0016	**Error message** Okänd PLC-symbol %1 **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 anges ett PLC-symbolnamn som inte är definierat i PLC-programmet. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet

Felnummer	Beskrivning
303-0017	**Error message** Metainformationen matchar inte PLC-operanden **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 konfigureras metainformationen för numeriska värden. Datatypen på den angivna PLC-operanden är dock inte numerisk. Metainformationen ignoreras. **Error correction** Radera metainformationen eller ange korrekt PLC-operand
303-0018	**Error message** Metainformationen matchar inte PLC-operanden **Cause of error** I konfigurationsdata %1 angavs valuePrecision. Det är dock avsett enbart för datatyperna Word och DWord. Det angivna valuePrecision ignoreras. **Error correction** Radera valuePrecision eller ange korrekt PLC-operand
303-0019	**Error message** Ogiltigt index för PLC-symbol %1 **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 adresseras en PLC-symbol med ett ogiltigt index. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
303-001A	**Error message** PLC-symbol %1 har inget giltigt datavärde **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 anges ett PLC-symbolnamn som inte beskriver ett giltigt datavärde (t.ex. en PLC-struktur). **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet. (I PLC-strukturer kan dess element konfigureras som separata variabler.)

Felnummer	Beskrivning
303-001B	**Error message** Skrivåtkomst konfigurerad för PLC-konstanter **Cause of error** I konfigurationsdatumet %1 konfigureras PLC-operanden över valueWritable som skrivbar. Den angivna PLC-operanden är dock en konstant och kan därmed inte ändras. Attributet valueWritable ignoreras. **Error correction** Kontrollera konfigurationsdatumet
320-0001	**Error message** Fel när ett meddelande skickades till PLC **Cause of error** **Error correction**
320-0002	**Error message** PLC-program ej felfritt översatt **Cause of error** **Error correction**
320-0003	**Error message** Argument utanför område **Cause of error** **Error correction**
320-0004	**Error message** PLC arbetar i simulationsmode **Cause of error** **Error correction**
320-0005	**Error message** PLC-Compiler Argument (%1) saknas **Cause of error** **Error correction**
320-0006	**Error message** Ogiltigt PLC call parameter **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
320-000A	**Error message** För lågt varvtal programmerat för spindel **Cause of error** Du har programmerat ett för lågt spindelvarvtal. **Error correction** Programmera högre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgFeedLimits/minFeed. "????" är beteckningen på det datablockets namn i konfigurationen.
320-000B	**Error message** För högt varvtal programmerat för spindel **Cause of error** Du har programmerat ett för högt varvtal för denna axel. **Error correction** Programmera ett lägre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes/ParameterSets/????/CfgFeedLimits/maxFeed. "????" representerar det aktuella parameterblockets namn.
320-000C	**Error message** %1 **Cause of error** siehe Maschinenhandbuch **Error correction** siehe Maschinenhandbuch
320-000D	**Error message** PLC-programmet har stoppats **Cause of error** PLC-programmet stoppades på grund av ett systemfel i PLC. **Error correction** Kontakta Er maskintillverkare.
320-000E	**Error message** PLC-Program felaktigt **Cause of error** Vid exekveringen av PLC-programmet har ett fel inträffat. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
320-000F	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-0010	**Error message** Allmänt systemfel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-0011	**Error message** Spindelvarvtal programmerat utan konfigurerad spindel **Cause of error** Ett varvtal har programmerats men det finns inte någon spindel tillgänglig. **Error correction** Konfigurera spindeln (CfgAxes/spindleIndices) eller programmera inte något spindelvarvtal.
320-0012	**Error message** Konfigurationsdatum %1/%2 innehåller fel **Cause of error** Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av styrsystemet. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskin-tillverkaren.
320-0013	**Error message** Konfigurationsdatum %1 saknas för kanal %2 **Cause of error** Angivet konfigurationsdata kunde inte hittas. **Error correction** Lägg till angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintill-verkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0014	**Error message** Konfigurationsdatum %1 redan definierad för kanal %2 **Cause of error** Angivna konfigurationsdata påverkar en multipel definition av en utmatning till PLC. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0015	**Error message** Operand %1 för konfigurationsdatum %2 ej funnen **Cause of error** Operanden beskriven i angivet konfigurationsdata var inte definierad i PLC-programmet. **Error correction** Korrigera angivet konfigurationsdata, välj ett annat PLC-program eller kontakta maskintillverkaren.
320-0016	**Error message** Data för PLC-strobe för kanal %1 kunde inte överföras **Cause of error** Data som tillhör den angivna utmatningen till PLC kunde inte sparas i PLC-märkare. **Error correction** Korrigera tillhörande konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0017	**Error message** Konfiguration och PLC-program inkompatibla **Cause of error** Ett PLC-program som inte är kompatibelt med maskinens konfiguration har valts. Nödvändiga förutsättningar för att PLC-programmet ska fungera ordentligt: - PLC-program som arbetar med det numeriska lagrings-gränssnittet API 1.0 (TNC marker interface) kan bara styra en driftsättsgrupp, en NC-kanal och en spindel. - PLC-program som arbetar med det symboliska lagrings-gränssnittet API 3 måste skapa det antal API-datastrukturer som passar till konfigurationen. - Korrekta värden för systemparametrarna AXIS_COUNT och SPINDLE_COUNT måste vara definierade i PLC-kompilera-rens konfigurationsfil. - PLC-program måste definiera en tillräckligt stor minnes-dump. Alla fast tilldelade, remanenta eller absolut adresse-rade märken måste finnas i minnesdumpen. - PLC-program måste definiera alla märken som ska tilldelas konfigurationsdata när PLC-programmet startar. - Observera eventuella andra föregående varningar. **Error correction** - Kontrollera maskinkonfigurationen - Kontrollera att PLC-kompilerarens konfigurationsfil innehål-ler rätt värden - Använd ett lämpligt PLC-program - Kontakta kundtjänst
320-0018	**Error message** Inkonsekvent PLC-program **Cause of error** Den i det selekterade PLC-programmet använda API-versio-nen är inte kompatibel med styrsystemets programvara eller definitionen av API-versionen i PLC-programmet är felaktig. **Error correction** Uppdatera filen ApiMarker.DEF eller korrigera PLC-program-met.
320-0019	**Error message** Fel i PLC-rogram: Input ändrades **Cause of error** PLC-programmet har försökt att förändra en input-märkare (t.ex. I3). **Error correction** Korrigera PLC-programmet. Input-märkare får endast läsas, inte skrivas.

Felnummer	Beskrivning
320-001A	**Error message** PLC Feltabell kan inte läsas (%1) **Cause of error** PLC:n kan inte läsa din feltabell. Möjligen är den konfigurerade sökvägen för tabellen felaktig eller så har tabellen ett felaktigt format. **Error correction** Kontrollera konfiguration och PLC-feltabell.
320-001B	**Error message** PLC feltabell felaktig (%1) **Cause of error** I PLC-feltabellen angavs en ogiltig felmärkare. Eventuellt har ett symboliskt namn skrivits på fel sätt. **Error correction** Korrigera PLC-feltabellen.
320-001C	**Error message** Styrsystemet kan inte läsa drifttider **Cause of error** Styrsystemet kan inte läsa en eller flera drifttider som är sparade i en fil. Filen är troligen förstörd. **Error correction** Vid återkommande felmeddelande, kontakta er servicerepresentant.
320-001D	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel: Den ständiga lagringen av drifttider i en fil har misslyckats, förmodligen på grund av ett fel i filsystemet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
320-0023	**Error message** Felaktig konfiguration för snabba ingångar Nummer %1 - Operand %2 **Cause of error** Konfigurationen för de snabba ingångarna är felaktig. **Error correction** Korrigera konfigurationen med hänsyn till följande villkor: - PLC-program som använder TNC-märkar-interface, kan bara använda märkare M4590-4593 - Registrering av alla flanker är bara möjligt med datatyp D (DWORD) - Symboliska operander måste vara definierade i PLC-programmet
320-0024	**Error message** Konfigurationsdata %1/%2 saknas **Cause of error** Angivet konfigurationsdata kunde inte hittas. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskin-tillverkaren.
320-0025	**Error message** PLC-programmet har stoppats **Cause of error** På grund av en ändring av konfigurationsdata stoppades PLC-programmet och kommer att återstartas. **Error correction** Ingen åtgärd krävs.
320-0026	**Error message** PLC: Division med 0/ Modulo-fel **Cause of error** Löptidsfel i PLC-programmet: - Det resulterade i en division med 0. - En Modulo-beräkning utfördes felaktigt. **Error correction** Ändra PLC-programmet. Anpassa PLC-Compiler-inställningen DIVERROR/MODER-ROR.

Felnummer	Beskrivning
320-0027	**Error message** PLC: Overflow vid multiplikation **Cause of error** Löptidsfel i PLC-programmet: - Overflow vid multiplikation **Error correction** Ändra PLC-programmet. Anpassa PLC-Compiler-inställningen MULERROR.
320-0028	**Error message** Ogiltig konfiguration för PLC-aritmetikfel operand %1 **Cause of error** Konfigurationen för behandling av PLC-aritmetikfel är inte tillåten. **Error correction** Korrigera konfigurationen med hänsyn till följande villkor: - Kontrollera uppgifterna MULERROR, DIVERROR, MODERROR i konfigurationsfilen för PLC-Compiler (se uppgiften under CfgPlcPath) - PLC-program som använder TNC-märkar-interface, kan bara använda märkare M4200-4202 - Symboliska operander måste vara definierade i PLC-programmet
320-0029	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** En funktion anropades som ännu inte har implementerats i PLC-servern. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-002A	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** PLC-servern kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-002B	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** PLC-servern kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-002C	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Ett programvarufel har inträffat i PLC:n. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-002D	**Error message** Kan inte läsa PLC MAIN-fil (%1) **Cause of error** PLC:n kan inte läsa din programfil. **Error correction** Kontrollera konfiguration och PLC-programfil.
320-002E	**Error message** Kan inte läsa PLC compiler-fil (%1) **Cause of error** PLC:n kan inte läsa en angiven Compiler-fil. **Error correction** Kontrollera PLC-Compiler konfigurationsfil (.cfg). Kontrollera PLC-Compiler feltextfil (.err).
320-002F	**Error message** Operand-fält %1 i datum %2 för stor **Cause of error** Det angivna symboliska namnet refererar till ett fält med PLC-operander. Fältstorleken är för stor för det givna konfigurationsdatat. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0030	**Error message** Operand-fält %1 i datum %2 för litet **Cause of error** Det angivna symboliska namnet refererar till ett fält med PLC-operander. Fältstorleken är för liten för det givna konfigurationsdatat. **Error correction** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0031	**Error message** Ogiltig textkälla **Cause of error** En konfigurerad Textresource för dialog- eller feltexter kan inte laddas. **Error correction** Konfigurera ett annat språk eller kontakta din maskintillverkare.
320-0032	**Error message** PL510-störning i cyklisk drift **Cause of error** I den cykliska PL510-driften har en EMC-störning inträffat. Användning av periferin är inte möjlig. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
320-0033	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-0034	**Error message** Strobe förverkligades inte **Cause of error** En strobe-utmatning utfördes inte efter blockframläsningen. **Error correction**
320-0035	**Error message** System-Management-Bus initialisering misslyckades **Cause of error** Inget stöd för System-Management-Bus, eller för gammal version av operativsystem. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
320-0036	**Error message** Fel i PLC Python skript **Cause of error** Angivet PLC Python Skript innehåller ett fel. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** Löptidsfel PLC: Vid anrop av en API-modul i PLC-programmet har ett fel inträffat. **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade parametern ligger utanför det tillåtna området av värden **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade parametern är ogiltig eller existerar inte **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade adressen ligger utanför det tillåtna området av värden **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Summan av adress och blocklängd ligger utanför det tillåtna området av värden **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade adressen är inte någon ord- eller dubbelordadress **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Det programmerade värdet kan/får inte ändras **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Pogrammerad fil felaktig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Felaktig NC-driftart aktiv **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett positioneringskommande eller någon annan uppgift utförs redan **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen verktygsväxlare definierad **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Sträng kan inte konverteras eller otillåtna tecken i strängen **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Inget slut hittades i strängen alternativt strängen är ofullständig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen anslutning via gränssnitt eller till en server **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-gränssnitt upptaget eller icke tilldelat **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-sändningsbuffert är inte tom **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-mottagningsbuffert är tom **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-baudrate ej möjlig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Överföringsfel på V24-gränssnitt **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen strömregulator tillgänglig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen anropades inte som SUBMIT- eller Spawn-Job **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet. PLC-modulen anropades utan puls vid programkörningen. **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Overflow i knappkö **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Overflow i PLC-felmeddelandekö **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen anropades som SUBMIT- eller Spawn-Job **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - För många element i konstantfält **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ej tillåtet element programmerat i konstantfält **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Spindelorientering redan aktiv **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade modulfunktionen är redan aktiv **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade filtypen är ogiltig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Det programmerade fältnamnet existera inte **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Syntaxfel i Query-instruktion **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen passande datasats tillgänglig för förfrågan **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade axeln har ännu inte referenssökts. **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Reset av en ansluten extern enhet är felaktig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Editorn är inte aktiv **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett allmänt fel har inträffat vid dataåtkomst **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemets systemminne är för litet **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Fel inträffat vid Parser **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Snabb PLC-ingång satt när servodriften skall aktiveras **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Aktivering av servodriften ej möjlig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Kontrollen av siffertyp vid inmatning i verktygstabellen avbröts **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Powerfail-övervakningen kan inte stängas av **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemet är ett system utan funktionell säkerhet FS **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Fel har inträffat vid utvärdering av Softkey-Resource-fil **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Exekveringen av PLC-modulen avbröts **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett Profibus-fel har inträffat **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds inte av PLC-modulen **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds bara i styrsystem med två processorer. **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemets hårdvara har inte något seriellt gränssnitt **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds inte av styrsystem med två processorer **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den angivna filen kunde inte spärras **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den angivna filen kunde inte hittas **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Funktionen (software-option eller FCL) är inte frigiven **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Funktionen är inte tillgänglig när fler än en NC-kanal är konfigurerad **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade processen (Python) kunde inte startas **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade analogutgången på X8/X9 stöds inte av denna hårvara **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen kunde inte exekveras **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den överförda symbolen/beteckningen existerar inte **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Handle kunde inte skapas **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Överförd Handle är inte giltig **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Felaktig datariktning för överföringen **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	**Error message** Fel i PLC-program **Cause of error** - BEtt fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den anropade funktionen stöds inte av styrsystem med funktionell säkerhet FS **Error correction** - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0038	**Error message** Operand %1 för konfigurationsdata %2 otillåten **Cause of error** Operanden definierad i angiven konfigurationsdata är inte tillåten på detta ställe. I de flesta fall får konfigurationsdata endast referera till vanliga logiska PLC-merker (typ M) eller till vanliga aritmetiska PLC-operander (typ B,W,D). **Error correction** Korrigera angivet konfigurationsdata, välj ett annat PLC-program eller kontakta maskintillverkaren.
320-0039	**Error message** Konfigurationsdata %1 **Cause of error** Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren. **Error correction** För många konfigurationsdata av den angivna typen har definierats.
320-003A	**Error message** PLC: Magasinregelfil felaktig **Cause of error** Den selekterade magasinregelfilen är inte tillgänglig eller innehåller fel. **Error correction** Återskapa eller korrigera Magasinregelfilen.

Felnummer	Beskrivning
320-003B	**Error message** Grundinställning IOC-hårdvara ofullständig **Cause of error** Grundinställning för användning av IOC-hårdvara och -konfigurationsfil är ofullständig: (se även maskinparameter iocProject under CfgPlcPeriphery) - IOC-fil ej funnen - Hårdvara konfigurerad i IOC-fil, denna är dock inte tillgänglig - En IOC-hårdvara är tillgänglig, men inte konfigurerad i IOC-filen **Error correction** - Anpassa konfigurationsfil och hårdvara i förhållande till varandra - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn
320-003C	**Error message** Profibus initialisering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av Profibus-hårdvaran. **Error correction** - Kontakta kundtjänst. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-003D	**Error message** Profibus fel i cyklisk drift **Cause of error** Ett fel har inträffat vid åtkomst till Profibus-hårdvaran. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-003E	**Error message** Initialisering IOC-hårdvara felaktig **Cause of error** Flera fel har inträffat i samband med initialiseringen av IOC-hårdvaran och -konfigurationsfilen (se attributet iocProject under CfgPlcPeriphery). **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-003F	**Error message** HSCI initialisering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av HSCI-hårdvaran. **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontakta kundtjänst - Observera eventuella andra föregående varningar
320-0040	**Error message** Fel vid PL/MB i cyklisk drift **Cause of error** En PL-komponent (PLB), en maskinmanöverpanel (MB, TE) eller en PL-del i en kompaktomriktare (UEC, UMC) har ett meddelat ett fel. **Error correction** - Kontakta kundtjänst - Vidare diagnosinformation till berörd enhet och orsak finns i bussdiagnosen under HSCI
320-0041	**Error message** Kan inte läsa SPLC MAIN-fil (%1) **Cause of error** PLC kan inte läsa programfilen för SPLC-programmet. **Error correction** Kontrollera konfiguration och SPLC-programfil.
320-0042	**Error message** Inkonsekvent SPLC-program **Cause of error** Den i det valda SPLC-programmet använda API-versionen är inte kompatibel med styrsystemets programvara eller så är definitionen av API-versionen i SPLC-programmet felaktig. **Error correction** Uppdatera filen SPlcApiMarker.DEF eller korrigera SPLC-programmet. Filen SplcApiMarker.def måste bindas in före alla andra definitionsfiler i SPLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
320-0043	**Error message** Inkonsekvent SPLC-program **Cause of error** Felaktig definition av märkarna, som skickas mellan PLC- och SPLC-programmen. **Error correction** Korrigera SPLC-programmet
320-0044	**Error message** SPLC-program förändrat **Cause of error** SPLC-programmet har ändrats. Innan maskinen får användas med detta förändrade SPLC-program, måste ett partiellt acceptanstest genomföras. **Error correction** Avsiktlig ändring: Radera felmeddelande, starta därefter om styrningen och genomför det nödvändiga partiella acceptanstestet. Oavsiktlig ändring: Ångra ändringar i SPLC-programmet och kompilera SPLC-programmet på nytt.
320-0045	**Error message** SPLC-program binärkod förändrat **Cause of error** SPLC-programmets binärkod är förändrad, trots att källkoden förblivit oförändrad. Möjliga orsaker: - Ny SPLC-kompilator p.g.a. Programvaruuppdatering - Skadad binärfil för SPLC-programmet på MC eller CC (utan programvaruuppdatering) **Error correction** Meddelande visas efter programvaruuppdatering: - Radera felmeddelandet, starta därefter om systemet och genomför de partiella acceptanstester som krävs - Överför de nya CRC-summorna till respektive säker maskinparameter Meddelande visas utan att programvaruuppdatering har genomförts: - Kontakta kundtjänst
320-0046	**Error message** %1 **Cause of error** siehe Maschinenhandbuch **Error correction** siehe Maschinenhandbuch

Felnummer	Beskrivning
320-0047	**Error message** Konfiguration PLC-Compiler: Ange %1 **Cause of error** Konfigurationsfilen för PLC-kompilatorn definierar ett värde för en konstant som inte passar för styrsystemstypen. Värdena för konstanterna OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT och SPINDLE_COUNT måste anges korrekt. **Error correction** - Kontrollera PLC-kompilatorns konfigurationsfil och korrigera om det behövs.
320-0048	**Error message** PLC-program källkod krävs **Cause of error** På grund av en ändring i konfigurationen passar PLC-programmet inte längre till styrsystemet. PLC-programmet måste generas på nytt från källkoden. **Error correction** - Ändra tillbaka konfigurationsändringen (ignorera det nya felmeddelandet). - Kopiera PLC-programmets källkod till styrsystemet på nytt och översätt det igen.
320-004A	**Error message** Powerfail AC **Cause of error** Ett 'AC-Fail' har inträffat under drift. Nätspänningsförsörjningen bröts intermittent. Möjliga orsaker: - Strömavbrott - Spänningsfall på nätet - Defekt säkring på nätspänningssidan - Defekt inkoppling av nätspänningsförsörjningen **Error correction** - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen. - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-004B	**Error message** Powerfail DC **Cause of error** Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. **Error correction** - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
320-004C	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Den använda hårdvaran förfogar inte över tillräckligt huvud-minne. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
320-004D	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** De givna kommandoraderna till processen är för långa. **Error correction** Säkerställ att kommandoraderna är kortare än 127 tecken..
320-004E	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Det valda namnet för processen är inte entydigt. **Error correction** Välj ett annat, entydigt namn för processen.

Felnummer	Beskrivning
320-004F	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Möjliga orsaker: - Den angivna sökvägen pekar inte på något giltigt Python-skript. - Fatala fel har inträffat i samband med initialiseringen av Pythonskriptet - I samband med initialiseringen av Pythonskriptet tömdes det tilldelade minnet - I samband med initialiseringen av Pythonskriptet tömdes andra systemresurser **Error correction** - Kontrollera Pythonskriptets sökväg och korrigera om det behövs - Säkerställ att alla nödvändiga bibliotek är installerade i de nödvändiga versionerna - Utöka det reserverade minnet för skriptet
320-0050	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Ett för långt namn har angivits för Pythonprocessen. **Error correction** - Ändra Pythonskript. Namnet på Pyhtonprocessen måste vara kortare än 17 tecken.
320-0051	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Möjliga orsaker: - Den angivna sökvägen för Pythonskriptet är för lång - Under den angivna sökvägen för Pythonskriptet hittades ingen fil **Error correction** - Säkerställ att det finns ett Pythonskript under den angivna sökävgen - Kontrollera sökvägen. Sökvägen måste vara kortare än 260 tecken.

Felnummer	Beskrivning
320-0052	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Möjliga orsaker: - För stort minne har tilldelats Pythonskriptet - Det har tilldelats mer minne för skriptet än vad som finns tillgängligt för alla Pythonprocesser - Ett negativt värde är tilldelat som minne för Pythonskriptet - Det har inte tilldelats något minne för Pythonskriptet **Error correction** - Anpassa Pyhtonskriptet så att en korrekt minnesstorlek är tilldelad
320-0053	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Det maximalt tillgängliga minnet för pythonprocesser är förbrukat. **Error correction** - Ändra Pythonskriptet så att färre processer startas samtidigt - Tilldela mindre minne för de enstaka processerna
320-0054	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Pythonprocessen kunde inte startas, eftersom det maximalt möjliga antalet samtidigt körningsbara pythonprocesser redan är uppnått. **Error correction** - Ändra Pythonskriptet så att färre processer är aktiva samtidigt
320-0055	**Error message** Fel: Process %1 kunde inte startas **Cause of error** Den nödvändiga software-optionen #46 (Python OEM Process) för att exekvera Pythonprocessen är inte frigiven. **Error correction** - Beställ Software-optioner från kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0056	**Error message** Initialisering IOC-hårdvara med varningar **Cause of error** Vid initialisering av IOC-hårdvara och IOC-konfigurationsfil (se Parameter iocProject under CfgPlcPeriphery) har varningar förekommit. **Error correction** Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0057	**Error message** ProfiNET: Initialisering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av ProfiNET-hårdvaran. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0058	**Error message** ProfiNET: Fel i cyklisk drift **Cause of error** Ett fel har inträffat vid åtkomst till ProfiNET-hårdvaran. **Error correction** - Det här felet kan t.ex. inträffa när datautbytet med styrenheten är överbelastat eller om ett IOPS/IOCS-svar är tillgängligt. - Kontakta kundtjänst. - Ytterligare information erhåller du i diagnosverktyget.
320-0059	**Error message** IOC-konfigurationen innehåller ogiltiga PLC-operandadresser **Cause of error** IOC-konfigurationen innehåller PLC-operandadresser som överskrider det tillåtna PLC-minnesområdet. Möjliga orsaker: - IOC-konfigurationen och PLC-konfigurationsfilen är inte kompatibla - Första idrifttagning eller nyinstallation - Import av en säkerhetskopia Vilket operandområde som påverkas framgår av BUS-diagnosen. **Error correction** Kvittera felmeddelanden och strömavbrott och notera ytterligare felmeddelanden: - Antingen måste områdena för de berörda operanderna i PLC-kompilatorns PLC-konfigurationsfil förstoras eller - Omstart av styrsystemet krävs för att aktivera nya resp. ändrade konfigurationer. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-005A	**Error message** IOC-konfiguration kräver för mycket minne **Cause of error** - IOC-konfigurationen kräver för mycket minne av fältbuss-hårdvaran för åtminstone ett bus-system (t.ex. HSCI). - BUS-diagnosen innehåller ytterligare information. **Error correction** - Kontrollera IOC-konfiguration. - Reducera antalet konfigurerade systemkomponenter. - Generera servicefil. - Kontakta er servicerepresentant.
320-005B	**Error message** Varning vid PL/MB i cyklisk drift **Cause of error** En PL-komponent (PLB), en maskinmanöverpanel (MB, TE) eller en PL-del i en kompaktomriktare (UEC, UMC) har meddelat en varning. **Error correction** Vidare diagnosinformation till berörd enhet och orsak finns i bussdiagnosen under HSCI
320-005C	**Error message** Ändring av %1/%2 kräver översättning av PLC-programmet **Cause of error** Ändrade konfigurationsdata påverkar definitionen av symboler för PLC-programmet. PLC-programmet måste översättas på nytt för att ändringen skall bli verksam. **Error correction** Översätt PLC-Program på nytt
320-005D	**Error message** Interna IO's: Initialisering felaktig **Cause of error** Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av den interna IO-hårdvaran (PL/PL510/SPI). **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.

Felnummer	Beskrivning
320-005E	**Error message** Interna IO's: Fel i cyklisk drift **Cause of error** Ett fel har inträffat i vid åtkomst till intern IO-hårdvara (SPI-modul). **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-005F	**Error message** Spindel ej tillgänglig **Cause of error** En NC-funktion försöker styra en spindel, som för tillfället inte finns tillgänglig: - Spindeln fungerar för tillfället som NC-axel - Spindeln är upptagen av en annan kanal - En spindel ska växlas till NC-axel, medan den är upptagen av NC:n **Error correction** Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren
320-0060	**Error message** IOC-konfigurationen innehåller ogiltiga PLC-operander **Cause of error** IOC-konfigurationen innehåller PLC-operander som redan tilldelats. I BUS-diagnosen kan man se vilka operander som berörs. Möjliga orsaker: - Användning av operander som används av ett internt PL-kort. Användning av operander som används av en handratt. **Error correction** Korrigera operandadresserna i IOC-filen: - Om ett internt PL-kort är aktivt får operanderna I0-I32 och O0-O31 inte användas. - Om standarddata för en handratt är aktiva får operanderna I160-I175 och O96-O111 inte användas. - Kontakta er servicerepresentant.
320-0061	**Error message** Ogiltig IOC-konfiguration för PLC-operander Operand %1 ej funnen **Cause of error** Operanden som har beskrivits i IOC-filen har inte definierats i PLC-programmet. **Error correction** - Korrigera PLC-programmet eller IOC-projektet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
320-0062	**Error message** Ogiltig IOC-konfiguration för PLC-operander Operand %1 ej lämplig för terminalen (%2) **Cause of error** Den operand som har beskrivits i IOC-filen passar inte till terminalen: - Datastorleken är inte lämplig. - Terminalens avbildningsmode passar inte till operandtypen. - Blandning av logiska och aritmetiska datatyper. **Error correction** - Korrigera PLC-programmet eller IOC-projektet. - Kontakta er servicerepresentant.
320-0063	**Error message** Ogiltig konfiguration för PLC-loggfiler **Cause of error** Konfigureringen av CfgPlcLogging är ogiltig. **Error correction** Kontakta din servicerepresentant
320-0064	**Error message** Strobe %1 avbröts **Cause of error** Exekvering av NC-programmet avbröts vid utmatning av en M-, S- eller T-strobe till PLC-programmet. **Error correction** - Ditt system befinner sig eventuellt i ett inkonsekvent läge. Kontrollera att den maskinstatus och det aktiva verktyg som presenteras överensstämmer med den faktiska situationen. - Kontakta er servicerepresentant.
320-041A	**Error message** PLC: FÖR STOR SAMMANFOGNING **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: - Du försökte att länka fler än 32 modulanrop i varandra. - Du programmerade ett återhoppande modulanrop som överskred gränsen på 32 nivåer. **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-041B	**Error message** PLC: STACK UNDERFLOW **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: Du försökte att hämta data från stacken trots att inget hade skrivits dit innan. **Error correction** Ändra PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
320-041C	**Error message** Körtidsfel i PLC-programmet: Övergång datastack **Cause of error** Körtidsfel i PLC-programmet: Ett försök gjordes att lagra mer data på stacken än vad den kan hålla. Datastackens maximala storlek är begränsad. Högst 128 värden kan lagras på stacken, där varje flyttal upptar utrymme för två värden. En vanlig felorsak är loopar eller rekursioner i PLC-programmet där ett eller flera värden finns kvar i stacken under varje körning. **Error correction** Kontrollera PLC-programmet och korrigera programmeringsfelet.
320-041D	**Error message** PLC: TIME OUT **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: - Bearbetningen av det cykliskt exekverade programsektionerna tar för lång tid. Kontrollera underprogramstrukturen för beräkningsintensiva sekvenser vilka eventuellt kan startas som SUBMIT-jobb. - Den presenterade exekveringstiden ökas i samband med dataöverföring och vid handratts-drift. Vid tveksamheter välj handratts-drift och starta samtidigt dataöverföring med max. baud rate. Kontrollera "MAXIMAL BERÄKNINGSTID" i PLC-huvudmenyn samtidigt. Värdet skall inte överskrida 150% (säkerhetsreserv för ogynnsamma driftförhållanden!). **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-041E	**Error message** PLC: CASE UTANFÖR OMRÅDE **Cause of error** Run-time fel PLC: Operanden för CASE-instruktionen innehåller ett värde som inte kan tolkas som en offset i CM-tabellen (mindre än 0, större eller lika med tabellens längd). **Error correction** - Kontrollera PLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant
320-041F	**Error message** PLC: UNDERPROGRAM EJ DEFINIERAT **Cause of error** PLC exekveringstidfel: Underprogram ej definierat. **Error correction** Ändra PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
320-0420	**Error message** PLC: INDEXOMRÅDE FEL **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: - Adressen för en skrivande åtkomst till datatyper B/W/D/M/I/O/T/C är genom påverkan av index-registret i ett felaktigt område för dessa operand-typer. - Index-registret innehåller ett värde, genom åtkomst till ett konstanfält, som inte är möjligt för detta fält (mindre än 0, större eller lika med fältets längd). - En strängs adress leder genom påverkan av index-registret till ett felaktigt värde. - En dialogs nummer (S#Dn[X]) eller ett felmeddelande (S#En[X]) leder genom påverkan av index-registret till ett felaktigt värde (mindre än 0 eller större än 999). - Vid adressering av en delsträng. **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-0421	**Error message** PLC: INGEN FELTABELL TILLGÄNGLIG **Cause of error** Det finns inte någon PLC-feltabell. - En PLC-fel-modul 9085/9086 anropades trots att inte någon tabell har kompilerats eller så finns inga uppgifter i tabellen. - En PLC-fel-modul 9085/9086 anropades eller så sattes en märkare trots att feltabellen har ändrats eller raderats efter kompileringen. **Error correction** - Kompilera PLC-feltabellen. - Kontrollera uppgifterna i PLC-feltabellen.
320-0422	**Error message** PLC: FEL VID MODULANROP **Cause of error** Ett allvarligt fel vid PLC-modulanrop (t.ex. Modul 9031: fel vid konvertering av MP). **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-0423	**Error message** PLC: Sekvens-fil saknas **Cause of error** Filen som definierats med PLCEVENTS= i systemfilen plc.cfg kunde inte hittas. **Error correction** Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
320-0424	**Error message** PLC: För många händelser **Cause of error** Fler än 15 händelser var definierade för den aktuella SPAWN-processen (kooperativ multitasking). **Error correction** Kontakta Er service-representant.
320-0442	**Error message** PLC: FELTABELL ÄR EJ .PET **Cause of error** PLC-feltabellen som valts i plc.cfg är inte en PET-fil. **Error correction** Kontrollera PLC-feltabellens format.
320-0443	**Error message** PLC: FELTABELL EJ FUNNEN **Cause of error** PLC-feltabellen som valts i plc.cfg hittades inte. **Error correction** Kontrollera filnamnet och sökvägen.
320-0444	**Error message** PLC: FELTABELL FELAKTIGT FORMAT **Cause of error** PLC-feltabell: Feltabellen som valts i plc.cfg har inte ett aktuellt binärformat (t.ex. efter ett mjukvarubyte). **Error correction** Radera PLC-feltabellen och läs in en ny PLC-feltabell via datasnittet.
320-0445	**Error message** PET-tabell: För många rader **Cause of error** Det är för många felmeddelanden definierade i PET-tabellen. **Error correction** Endast ett förutbestämt antal rader kan utvärderas i PET-tabellen. Alla efterföljande rader kommer att ignoreras.
320-07D0	**Error message** PLC: KONTROLLERA SUMMA FEL **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
320-07D1	**Error message** PLC: M4005, M4006, M4007 FEL **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: Fler än en av märkarna M4005 (M03), M4006, (M04), M4007 (M05) är satta. **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-07D2	**Error message** PLC: STROBES AKTIVA SAMTIDIGT **Cause of error** PLC exekveringstidsfel: Fler än en av funktionerna "PLC-positionering" "nollpunktsförskjutning" eller "spindel-orientering" har aktiverats. **Error correction** Ändra PLC-programmet.
320-07D3	**Error message** PLC: Odefinierat run-time fel **Cause of error** Odefinierat run-time error **Error correction** Kontakta Er servicerepresentant
320-07D4	**Error message** Försörjningsspänning saknas på X44 **Cause of error** 24V-styrspänningen till reläet saknas. **Error correction** Kontrollera 24V-försörjningen.
320-07D5	**Error message** Felaktig inkoppling av NÖDSTOPP **Cause of error** - Inkopplingen av Nödstoppslingan är felaktig **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen

Felnummer	Beskrivning
320-07D6	**Error message** STOPP via PLC **Cause of error** Systemet stoppades av PLC-programmet **Error correction** Beakta ytterligare meddelanden, kontakta eventuellt maskin-tillverkaren. Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt.
320-07D7	**Error message** M0-999 och B0-127 raderade **Cause of error** Du har anropat funktionen för att radera permanenta data. Systemet har stoppats. **Error correction** Starta om styrsystemet
320-07D8	**Error message** BYT BUFFERT BATTERI **Cause of error** Buffertbatteriets spänning har sjunkit under lägstanivån. **Error correction** Byt ut buffertbatteriet (se Bruksanvisningen).
320-07D9	**Error message** Temperatur för hög (CPU%1 := %2°C) **Cause of error** Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna **Error correction** - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-07DA	**Error message** Temperatur för hög i huvuddator MC := %1°C **Cause of error** Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna **Error correction** - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-07DB	**Error message** MC fläkt defekt **Cause of error** Fläktens varvtal är för lågt. **Error correction** - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-07DC	**Error message** Matningsspänning till enhet saknas **Cause of error** Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. Vilka HSCI-komponenter det är som har utlöst felet visas i HSCI-busdiagnosen. Möjliga enheter: - Huvuddatorn MC - In-/utgångsmodul PL - Maskinmanöverpanel MB - Annan CC i HSCI-sträng Möjliga orsaker: - Enhetens spänningsförsörjning är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning vid PL in- och utgångar **Error correction** - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera att det inte är kortslutning i kabeldragningen (t.ex. PLC in- eller utgångar) - Byt hårdvara - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0BB8	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
320-0FA1	**Error message** M **Cause of error** **Error correction**
320-0FA2	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
320-0FA3	**Error message** T0 **Cause of error** **Error correction**
320-0FA4	**Error message** TOOL CALL **Cause of error** **Error correction**
320-0FA5	**Error message** TOOL DEF **Cause of error** **Error correction**
320-0FA6	**Error message** Strobe **Cause of error** **Error correction**
320-0FA7	**Error message** Kvittering **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
320-0FA8	**Error message** Parameter **Cause of error** **Error correction**
320-0FA9	**Error message** Varvtal **Cause of error** **Error correction**
320-0FAA	**Error message** Mode **Cause of error** **Error correction**
320-0FAB	**Error message** Växelsteg **Cause of error** **Error correction**
320-0FAC	**Error message** Index **Cause of error** **Error correction**
320-0FAD	**Error message** Magasin **Cause of error** **Error correction**
320-0FAE	**Error message** Plats **Cause of error** **Error correction**
320-0FAF	**Error message** Kanal **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
320-0FB0	**Error message** Status **Cause of error** **Error correction**
320-0FB1	**Error message** Manuell **Cause of error** **Error correction**
320-0FB2	**Error message** Inkremental **Cause of error** **Error correction**
320-0FB3	**Error message** Referenssökning **Cause of error** **Error correction**
320-0FB4	**Error message** Avkänning **Cause of error** **Error correction**
320-0FB5	**Error message** Negativ riktning **Cause of error** **Error correction**
320-0FB6	**Error message** Position **Cause of error** **Error correction**
320-0FB7	**Error message** Matning **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
320-0FB8	**Error message** Utan ändlägen **Cause of error** **Error correction**
320-0FB9	**Error message** Utan NC-stopp **Cause of error** **Error correction**
320-0FBB	**Error message** Försörjningsspänning till HSCI-enhet saknas **Cause of error** Det har upptäckts att en enhet i HSCI-bussen saknar +24 V försörjningsspänning. Signalen -PF.BOARD i S-status köar. **Error correction** - Öppna bussdiagnosen och kontrollera statusmeddelandena för de enheterna som är anslutna till HSCI-bussystemet - Försörj alla enheter som är anslutna till HSCI-bussystemet korrekt med spänningen +24 V-NC och +24 V-PLC - Återstarta styrsystemet
320-0FBC	**Error message** TNC:n stängs av, maskinfunktioner utförs **Cause of error** PLC-programmet fördröjer avstängningen av styrsystemet. **Error correction** Utför maskinfunktioner som begärs av PLC-programmet.
320-0FBE	**Error message** Verktyg inkonsekvent
320-0FBF	**Error message** Fler än en felklass har definierats för ett PET-fel **Cause of error** - I en feltabell (.PET) har fler än en felklass definierats för ett fel. **Error correction** - Definiera bara en felklass för det berörda felet. - Ytterligare information (tabellens namn och felets nummer) finner du i fellistan via softkey "Intern info". - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
320-0FC0	**Error message** Snabb PLC-ingång felaktigt parametrerad **Cause of error** Den snabba PLC-ingången parametrerades inte eller felaktigt i IOC-filen. **Error correction** - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
320-0FC2	**Error message** JHIOSim-installation ofullständig **Cause of error** Windows: JHIOSim-DLL ej tillgänglig Virtual Box: Installation ofullständig Virtual Box: Gemensam katalog /mnt/sf/IOsim existerar inte **Error correction** Kontrollera Virtual Box- och Windows-installation
320-0FC3	**Error message** För närvarande inte tillåtet att öppna ett NC-program **Cause of error** Start av ett NC-program är närvarande inte tillåtet, eftersom axlarna just nu utför ett rörelseförlopp. **Error correction** Försök att starta NC-programmet senare
320-0FC4	**Error message** System överbelastat - meddelandebuffert full **Cause of error** Många uppdrag tilldelades PLC-runtime systemet på kort tid. Detta leder till att de tillhörande meddelandena inte kunde läggas till i systemet. Dessa uppdrag skapas genom anrop av PLC-moduler eller anrop av Python-funktionsbibliotek för OEM-applikationer. Den kapacitet som är tillgänglig i systemet för att buffra meddelanden är förbrukad, PLC-programmet har stoppats. **Error correction** Ändra PLC-programmet eller OEM-applikationen Fördela anrop av PLC-moduler eller funktioner i funktions-biblioteket jh i Python OEM-applikationer på ett tidsmässigt bättre sätt

Felnummer	Beskrivning
320-0FC6	**Error message** Temperatur för hög i huvuddator MC %1°C (varning) **Cause of error** Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna **Error correction** - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-0FC7	**Error message** Temperatur för låg i huvuddator MC: %1°C (varning) **Cause of error** Temperaturgivaren identifierar för låg temperatur inuti huvuddatorns hölje. - Defekt kylanläggning i elskåpet eller manöverpanelen (monteringsplatsen för MC) - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna **Error correction** - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Kontakta kundtjänst
320-0FC8	**Error message** Temperatur för låg i huvuddator MC: %1°C **Cause of error** Temperaturgivaren identifierar för låg temperatur inuti huvuddatorns hölje. - Defekt kylanläggning i elskåpet eller manöverpanelen (monteringsplatsen för MC) - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna **Error correction** - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0FC9	**Error message** Anrop av ett externt verktyg tillåts inte **Cause of error** Ett externt verktyg kan endast anropas om det växlas in vid anropet i spindeln. Det anropade verktyget bör dock stanna kvar på sin föregående plats. **Error correction** Ge verktyget en plats i platstabellen.
320-0FCB	**Error message** NC-knappsatsen kan inte längre väljas som källa för åsidosättning **Cause of error** NC-knappsatsen kan inte längre väljas som ett alternativ för maskinens parameterkälla under CfgPlcOverrideDev. TNC7-styrsystem etc. stöder inte längre överföring av NC-knappar till PLC-körtidssystemet. **Error correction** OEM-tillverkaren måste reproducera motsvarande funktioner genom att ställa in PLC-programmet som källa och använda maskinknappar eller egna manöverelement i OEM-sidopartier.
320-0FCC	**Error message** PROFINET: Varning i cyklisk drift **Cause of error** En varning har inträffat vid en åtkomst till PROFINET-maskinvaran. Denna varning kan bland annat uppstå om datautbytet med styrenheten är överbelastat. I detta fall kan IOPS/IOCS meddelanden också påverkas. **Error correction** - Öppna diagnosverktyget för mer information om varningen
322-0002	**Error message** Fel Verktygsplats vid start av blockframläsning (%1) **Cause of error** Du har startat blockframläsningen med felaktig verktygsplats. **Error correction** Växla in korrekt verktyg och starta på nytt.

Felnummer	Beskrivning
322-0003	**Error message** Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel **Cause of error** Den i konfigurationsdata angivna filen för beskrivning av en verktygsväxlingssekvens innehåller fel och överfördes inte för drift i styrsystemet. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-0004	**Error message** Verktygsanrop mångtydigt **Cause of error** Två verktyg skall växlas in eller ut samtidigt. **Error correction** Korrigera NC-programmet.
322-0005	**Error message** FIL EJ FUNNEN **Cause of error** Den i konfigurationsdata angivna filen för beskrivning av en verktygsväxlingssekvens existerar inte. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-0006	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** För platstabellen TOOL_P är inte någon primärnyckel definierad (TOOL_P.P, magasin- och platsnummer). **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-0007	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** För platstabellen TOOL_P har en felaktig kolumn (inte TOOL_P.P, magasin- och platsnummer) definierats som primärnyckel. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
322-0008	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn P har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-0009	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn ST har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-000A	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn F har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-000B	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn PTYP har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-000C	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** Ett verktyg har hittats på flera ställen i platstabellen. **Error correction** Korrigera platstabellen. Radera verktyget från platserna som det inte befinner sig på eller markera dessa platser som reserverade.

Felnummer	Beskrivning
322-000D	**Error message** Platstabellen är eventuellt inkonsekvent **Cause of error** Styrsystemets interna data för det laddad verktyget motsvarar inte innehållet i platstabellen. Detta kan inträffa efter att platstabellen har editerats eller skrivits över alternativt efter att en verktygsväxling har avbrutits. Innehållet i platstabellen motsvarar eventuellt inte längre verktygsmagasinets bestyckning. **Error correction** Kontrollera och i förekommande fall korrigera innehållet i platstabellen.
322-000E	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** En för platstabellen TOOL_P nödvändig kolumn (P, T eller RSV) är inte definierad. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren.
322-000F	**Error message** FIL EJ FUNNEN **Cause of error** Filen med platstabellen kunde inte hittas i den konfigurerade sökvägen. **Error correction** Återställ filen under den ursprungliga sökvägen eller skapa en ny fil under den ursprungliga sökvägen eller kontakta din maskintillverkare.
322-0010	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
322-0011	**Error message** Ingen åtkomst till platstabellen beviljad **Cause of error** Verktygsanropet kan inte genomföras eftersom åtkomst till platstabellen är spärrad. En sådan spärr kan påverkas genom redigering av platstabellen eller PLC-programmet. **Error correction** Avsluta redigering av platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
322-0012	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** Konfigurationsdata för en kolumn i platstabellen saknas eller är felaktig. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
322-0013	**Error message** Filåtkomst ej möjlig **Cause of error** Filen med platstabellen saknas eller så förvägras åtkomst till denna fil. **Error correction** Återställ filen eller kontrollera åtkomsträttigheterna till filen och ta i förekommande fall bort ett eventuellt skrivskydd.
322-0014	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** Filen med platstabellen är ofullständig, innehåller rader med avvikande längd, syntaktiska fel eller okända kolumner. **Error correction** Korrigera filen eller återställ filen alternativt kontakta er maskintillverkare.
322-0015	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn T har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Korrigera filen eller återställ filen alternativt kontakta er maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
322-0016	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
322-0017	**Error message** Ingen åtkomst till platstabellen beviljad **Cause of error** Åtkomst till platstabellen är spärrad av en annan applikation. Styrsystemet kunde därför inte uppdatera platstabellen efter verktygsväxlingen. Innehållet i platstabellen motsvarar eventuellt inte längre verktygsmagasinets bestyckning. **Error correction** Kontrollera och i förekommande fall korrigera innehållet i platstabellen. Avsluta redigering av platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
322-0018	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
322-0019	**Error message** Platstabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn RSV har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Korrigera filen eller återställ filen alternativt kontakta er maskintillverkare.
322-001A	**Error message** Verktygsväxling utan konfigurerad spindel begärd **Cause of error** För Kanal %1 konfigurerades inte någon spindel eller (endast Kanal 0) någon spindel kunde inte tilldelas implicit. **Error correction** Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
322-001B	**Error message** PLC-utgångspunkt %1 kan ändras **Cause of error** Ett försök att ändra PLC-utgångspunkt med den angivna beteckning utfördes. Utgångspunkten existerar inte, den är inte ändringsbar eller det nya värdet är inte tillåtet. **Error correction** Kontrollera om utgångspunkten med den angivna beteckningen existerar och är frigiven för ändring. Kontrollera om det nya värdet är tillåtet för denna utgångspunkt. Ändra ditt NC-program så en korrekt beteckning och ett tillåtet värde används.
322-001C	**Error message** Systemfel i PLC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
322-001D	**Error message** Plats-tabell felaktig **Cause of error** I platstabellens kolumn L har ett ogiltigt värde lästs. **Error correction** Kontakta maskintillverkaren
322-001E	**Error message** Plats spärrad i verktygsmagasinet **Cause of error** Verktygsanropet kan inte genomföras eftersom platsen i verktygsmagasinet är spärrad. En sådan spärr kan orsakas genom redigering av platstabellen eller av PLC-programmet. **Error correction** Korrigera platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
330-0002	**Error message** Safe Torque Off (-STO.B.x) aktiv **Cause of error** - Fel i programkörning - Säkerhetsfunktion Safe Torque Off STO aktiv **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-0003	**Error message** Externt NÖDSTOPP **Cause of error** - PLC-ingång "Styrsystem driftklart" är inaktiv. - Nödstoppskretsen bröts för hand eller genom styrningen. **Error correction** - Lås upp nödstoppsknappen, slå på styrspänningen, kvittera felmeddelandet - Kontrollera nödstoppskretsen. (Nödstoppknapp, Gränslägesbrytare för axel, ledningsdragning etc.)
330-0004	**Error message** Stäng av styrspänningen! **Cause of error** Styrspänningen är fortfarande påslagen. **Error correction** Stäng av styrspänningen.
330-0005	**Error message** Relä: normalt öppen? **Cause of error** I reläkedjan är den normalt slutna kontakten på ett eller flera reläer öppen. **Error correction** - Kontrollera om reläerna fungerar korrekt. - Vid behov, kontakta Er service-representant.
330-0006	**Error message** SLÅ PÅ STYRSPÄNNINGEN **Cause of error** Styrspänningen är avslagen. **Error correction** Slå på styrspänningen.

Felnummer	Beskrivning
330-0008	**Error message** Servoförstärkare ej driftklar **Cause of error** - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servo-förstärkaren inte är redo (RDY-signal). - Vid interface-kort för Siemens-servoförstärkare är den andra axeln inte frigiven - Ingen växlingssignal på servo-kontaktor resp. relä - Kompaktservo, servo-försörjningsmodul eller effektmodul är defekt - Avbrott i servo-bus-kabel (försörjningsbus, enhetsbus, PWM-bus) - PWM-snittet i styrningen defekt **Error correction** - Åtgärda avbrott i elskåpet - Byt ut defekt kompaktservo, försörjningsmodul, effektmo-dul - Byt ut defekt kabel - Kontakta er servicerepresentant
330-0012	**Error message** MC maskinkontakt intryckt **Cause of error** En manöverknapp för maskinen är påverkad. **Error correction** Släpp knappen om den är intryckt, i annat fall kontakta Er service-representant.
330-0013	**Error message** Relä: n.c. kontakt sluten? **Cause of error** I reläkedjan är alla reläernas vilokontakt sluten. **Error correction** Kontroller att reläerna fungerar korrekt. Kontakta i förekom-mande fall er servicerepresentant.
330-0014	**Error message** CC%2 spindelservo RDY=0 **Cause of error** Effektmodulen för spindeln kunde inte växlas till driftklar. - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 på UE/UV/UVR, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - Defekt effektmodul - PWM-buskabel bruten **Error correction** Kontrollera inkopplingen, kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
330-0015	**Error message** CC%2 servoförstärkare axel RDY=0 **Cause of error** Effektmodulen för en axel kunde inte växlas till driftklar. - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X72 på UE/UV/UVR, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - Defekt effektmodul - PWM-Buskabel unterbrochen **Error correction** Kontrollera inkopplingen, kontakta kundtjänst.
330-0016	**Error message** CC%2 spindelservo RDY=1 **Cause of error** Spindelns kraftförsörjning är klar att arbeta, trots att den bör vara avstängd. **Error correction** Kontakta Er service-representant.
330-0017	**Error message** CC%2 servoförstärkare axel RDY=1 **Cause of error** En axels servomodul är driftklar trots att den måste vara avstängd. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-001A	**Error message** Ingång (ES.B) ej lika med 0 **Cause of error** 24V på ingång ES.B, vid det dynamiska testet förväntades 0V. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-001B	**Error message** Test av avstängn.kanaler inaktiv **Cause of error** MC (Main Computer Unit) kunde inte testa avstängnings-kanalerna. **Error correction** Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
330-001F	**Error message** CC%2 FS-checksummafel **Cause of error** - Kontrollsummafel på grund av felaktigt data. - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-0020	**Error message** Kommandobuffert overflow **Cause of error** CC kunde inte utföra ett för stort antal kommandon från MC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
330-0021	**Error message** Kommando överensstämmer ej **Cause of error** Det kommando som kvitterades som Eko av CC motsvarar inte det kommando som skickades från MC. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
330-0022	**Error message** CC%2 kommando ej kvitterat **Cause of error** Kommandot kvitterades inte av Computer Control Unit (CC) inom 200 ms. **Error correction** Kontakta Er service-representant.
330-0023	**Error message** FS-funktion ej utförd **Cause of error** En eller flera FS-funktioner utfördes inte inom en cykel. **Error correction** Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
330-0024	**Error message** MC HR säkerhetsbrytare påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytaren på handratten trycktes in. Via parameter CfgHandwheel/type selekterades en felaktig handratt. **Error correction** - Kontrollera säkerhetsbrytarna; - Justera konfigurationsdata; - Kontakta er servicerepresentant.
330-0025	**Error message** Felaktiga data från CC%2 **Cause of error** Felaktig programvara **Error correction** Kontakta Er service-representant.
330-0026	**Error message** System-klocka MC/CC%2 olika **Cause of error** - Hårdvarufel (Kvartsgenerator) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut reglerkortet eller processorkortet - Kontrollera softwareversion

Felnummer	Beskrivning
330-0027	**Error message** MC pos.-avvikelse för stor %2 **Cause of error** Den beräknade positionsavvikelsen mellan hastighetsmät-systemet och positionsmätsystemet är större än värdet i parameter CfgAxParSafety/positionDiffRef resp. CfgAx-ParSafety/positionDiffRun. - För stor skillnad mellan positionerna som beräknas från positionsmätsystemets signaler respektive från varvtalsmät-systemets signaler. - Vid första idrifttagningen: Felaktig normering av hastighets-mätystemets impulser (t.ex. felaktigt angiven kulskruvsstig-ning) - För stort glapp - Defekt koppling, växel, etc. - Sliten rem **Error correction** - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Kontrollera CfgAxParSafety/positionDiffRef, CfgAxParSafe-ty/positionDiffRun - Vid första idrifttagningen: Kontrollera normering av hastig-hetsmätystemets impulser (ange korrekt kulskruvsstigning) - Kontrollera glappet - Reparera koppling, växel, etc. - Byt ut remmen - Kontakta er servicerepresentant
330-0028	**Error message** Inget positionsvärde från CC%2 **Cause of error** Under en viss tid har CC inte skickat några positions-värden till MC. **Error correction** - Stäng av styrsystemet och starta det på nytt - Kontakta Er service-representant
330-0029	**Error message** CC%2 inget positionsvärde från MC **Cause of error** - MC får inte sända några positionsvärden till CC. - Internt programvarufel **Error correction** - Stäng av och starta styrsystemet på nytt; - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
330-002A	**Error message** MC/CC%2 kontr. av axlar olika **Cause of error** - Motsägelsefull status mellan MC och CC beträffande kontrollerade positionsvärden. - Internt programvarufel **Error correction** - Stäng av och starta styrsystemet på nytt; - Kontakta kundtjänst.
330-002B	**Error message** CC%2 felaktig includefile-vers. **Cause of error** - Versionsnummer för en anropad Includefil är olika i MC och CC - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera softwareversion - Kontakta er servicerepresentant
330-002D	**Error message** Inkoppling av spindel kräver godkännande **Cause of error** Vid öppen skyddsdörr A/S trycktes spindelstartknappen in utan säkerhetsbrytaren för att starta spindeln. **Error correction** Tryck på spindelstartknappen och säkerhetsbrytaren
330-002E	**Error message** SMP eller checksumma felaktig **Cause of error** - Säkerhetsorienterade Maskinparametrar SMP ändrades. - Kontrollsumman för säkerhetsorienterade maskinparametrar ändrades. **Error correction** - Kontrollera säkerhetsorienterade Maskinparametrar och kontrollsumma. - Ändringar får endast utföras av maskintillverkaren efter inmatning av tillverkarlösenord. - Vid ändringar måste eventuellt nödvändiga funktionstest utföras i maskinen. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-002F	**Error message** SMP eller checksummaberäkning felaktig **Cause of error** - Säkerhetsorienterade Maskinparametrar SMP ändrades. - Kontrollsumman för säkerhetsorienterade Maskinparametrar ändrades. - Maskinparameterfil kan inte öppnas eller existerar inte. **Error correction** - Kontrollera säkerhetsorienterade Maskinparametrar och kontrollsumma. - Ändringar får endast utföras av maskintillverkaren efter inmatning av tillverkarlösenord. - Vid ändringar måste eventuellt nödvändiga funktionstest utföras i maskinen. - Kontakta kundtjänst
330-0030	**Error message** Säkra axlar måste ha sinus-ingångar **Cause of error** - Säkerhetsorienterat (SG) fel **Error correction**
330-0031	**Error message** Axelsstatus kan inte fastställas **Cause of error** - Säkerhetsorienterat (SG) fel **Error correction**
330-0033	**Error message** Ej i driftart REF **Cause of error** - Axlarna kan bara kontrolleras i driftart referenssökning REF. **Error correction** - Kvittera felmeddelande med CE och växla till driftart REF. - Referenssök sedan axlarna. - Kontakta kundtjänst
330-0034	**Error message** Ogiltig axel **Cause of error** - Axeln som skall kontrolleras är inte av typen säker axel. - Axeln som skall kontrolleras är en spindel. - Det angivna axelnumret är inte giltigt. **Error correction** - Kontrollera axelns konfiguration och korrigera den vid behov (spindlar kan inte referensköras). - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-0035	**Error message** Axel har redan testats **Cause of error** - Axeln som skall kontrolleras har redan testats. - Det angivna axelnumret är inte giltigt. **Error correction** - Internt programvarufel. - Kontakta kundtjänst
330-0036	**Error message** Axel ej referenssökt **Cause of error** - Axeln som skall kontrolleras har ännu inte referenssökts. **Error correction** - Internt programvarufel. - Kontakta kundtjänst
330-0037	**Error message** Axel i förflyttning **Cause of error** - Axeln som skall kontrolleras är fortfarande i rörelse. **Error correction** - Kvittera felmeddelande med CE och se till att axeln står stilla. - Kontrollera sedan axeln. - Kontakta kundtjänst
330-0038	**Error message** Axel ej vid testposition **Cause of error** - Axelns som skall kontrolleras befinner sig inte i testposition (säker maskinparameter positionMatch i CfgAxParSafety). - Axeln avviker för mycket från testpositionen (säker maskinparameter positionDiffRef i CfgAxParSafety). - Axelns förflyttningsriktning är inte korrekt konfigurerad (maskinparametrarna signCorrActualVal, signCorrNominalVal eller uppgift i DIR-kolumnen i motortabellen). **Error correction** - Kvittera felmeddelande med CE och se till att axeln befinner sig i testpositionen. - Kontrollera sedan axeln. - Om meddelandet visas trots att axeln befinner sig i rätt testposition: Kontrollera konfigurationen av axelns färdriktning och korrigera den vid behov. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-0039	**Error message** Säkerhetsbrytare är inte intryckt **Cause of error** - Vid kontroll av axeln (Meddelande: "Bekräfta med säkerhetsbrytare") erhåller styrsystemet inte någon bekräftelse via säkerhetsbrytaren. - Säkerhetsbrytare(brytarna) defekt. - Kontroll av axeln kan utföras först när bekräftelse via säkerhetsbrytare erhålls. **Error correction** - Kontrollera säkerhetsbrytarnas maskinvara. - Kontakta kundtjänst
330-003A	**Error message** Rättighet till kontroll saknas **Cause of error** - The axis(or axes) cannot be tested in the safety-related operating mode SOM_1. **Error correction** - Press CE to acknowledge the error message and switch to a safety-related mode (e.g. SOM_3). - Then test the axis. - Inform your service agency.
330-003C	**Error message** MC S-ingång %2 ej lika **Cause of error** Säkerhetsorienterad ingång på SPLC-MC ej lika med ingång på SPLC-CC. T.ex. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
330-003D	**Error message** CC%2 S-Ingång %1 olika **Cause of error** - En säkerhetsorienterad ingång på CC är längre än 400 ms, till skillnad från MC - Annan nivå på säkerhetsmodulsingång: 4 = återkoppling avstängning 8 = säker minskad hastighet för axlar/spindel 10 = säker röd. Hastighet hjälpaxlar 11 = Driftsätt 3 (nyckelbrytare 1, Pos3) (säkert driftstopp axlar/spindel) 18 = driftsätt 2 (nyckelbrytare 1,Pos2) 19 = driftsätt 4 (nyckelbrytare 2) - Ledningsdragningsfel X65, X66 (X67) - Säkerhetsmodul defekt **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning X65, X66 (,X67) - Byt säkerhetsmodul - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst
330-003E	**Error message** MC ändlägesbrytare %2 + **Cause of error** - Överskridande av det absoluta positiva lägesgränsvärdet (positivt rörelseområde) för säkerhetsfunktionen SLP - Verktygets beräknade bana överskrider maskinens definierade rörelseområde (software-gränslägesbrytare). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget (absolut positionsgränsvärde) nåtts. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning - Kontakta kundtjänst
330-003F	**Error message** CC ändlägesbrytare %2 + **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det positiva mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
330-0040	**Error message** MC ändlägesbrytare %2 - **Cause of error** - Överskridande av det absoluta negativa lägesgränsvärdet (negativ rörelseområde) för säkerhetsfunktionen SLP - Verktygets beräknade bana överskrider maskinens definierade rörelseområde (software-gränslägesbrytare). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget (absolut positionsgränsvärde) nåtts. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning - Kontakta kundtjänst
330-0041	**Error message** CC ändlägesbrytare %2 - **Cause of error** Verktygets beräknade bana överskrider maskinens neg. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det negativa mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg. **Error correction** - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
330-0042	**Error message** MC stilleståndsövervakning %2 **Cause of error** - Positionsavvikelsen med aktiv säkerhetsfunktion SOS (säkert driftstopp) är större än det värde som fastställts i konfigurationsdata CfgAxParSafety/positionRangeVmin. - När spindel och axlar bromsas vid ett nödstopp och axlarna stannar tidigare än spindeln, stilleståndsövervakas axlarna i förhållande till värdet i CfgAxParSafety/positionRangeVmin tills spindeln stannar. - Vid stängda skyddsdörrar i driftart Automatik (SOM 1) stilleståndsövervakas axlar vars drivning är avstängd (t.ex. låsta axlar) i förhållande till värdet i CfgAxParSafety/positionRangeVmin. - Efter att säkerhetsbrytaren har släppts är verktygsmagasinsaxeln i rörelse under längre tid än 3s. - Under bromstestet överskrider axeln den maximalt tillåtna sträckan i CfgAxParSafety/positionRangeVmin. Det måste bero på att en hållbroms till axeln är defekt! - Efter att en SS2-stoppreaktion utlösts och SS2-stopptiden löpt ut konstaterades en större positionsavvikelse än det värde som fastställts i konfigurationsdata CfgAxParSafety/positionRangeVmin. **Error correction** - Om felet uppstår under bromstestet förblir axeln i reglering. Axeln måste köras till en säker position innan du stänger av maskinen. Du måste utgå från en defekt hållbroms. - Kontakta kundtjänst.
330-0044	**Error message** MC matning högre än SLS %2 **Cause of error** Matningen överskrider det tillåtna gränsvärdet för den aktiva säkerhetsorienterade driftarten SOM. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-0045	**Error message** CC matning högre än SLS %2 **Cause of error** Matningen överskrider det tillåtna gränsvärdet för den aktiva säkerhetsorienterade driftarten SOM. **Error correction** Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
330-0046	**Error message** MC S-ingång %2 ej lika med 0 **Cause of error** De säkerhetsorienterade ingångarna för nyckelbrytare, dörrkontakt och nödstopp sattes inte till nivå 0 under det cykliska testet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant!
330-0047	**Error message** CC%1 S-ingång %2 ej lika med 0 **Cause of error** De säkerhetsorienterade ingångarna för nyckelbrytare, dörrkontakt och nödstopp sattes inte till nivå 0 under det cykliska testet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant!
330-0048	**Error message** MC NC-temperatur utanför tol. **Cause of error** Temperaturen inuti styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. - Nedsmutsad filtermatta i elskåpet - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt styrsystem **Error correction** - Tvätta filtermattan - Reparera klimatanläggning - Byt ut fläkten inuti styrsystemet / byt i förekommande fall ut hela styrsystemet Förbättra ventilationen i elskåpet.
330-0049	**Error message** CC%2 NC-temperatur utanför tol. **Cause of error** Temperaturen inuti styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. - Nedsmutsad filtermatta i elskåpet - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt styrsystem **Error correction** - Tvätta filtermattan - Reparera klimatanläggning - Byt ut fläkten inuti styrsystemet / byt i förekommande fall ut hela styrsystemet Förbättra ventilationen i elskåpet.

Felnummer	Beskrivning
330-004A	**Error message** MC +5V utanför tolerans **Cause of error** - Den interna +5V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-004B	**Error message** CC%2 +5V utanför tolerans **Cause of error** 5V försörjningsspänningen i styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
330-004C	**Error message** Drifttillstånd MC ej lika CC **Cause of error** Driftartstatus Automatik, SLS, SOS, STO jämförs cykliskt mellan MC och CC. Vid olikhet under en längre tid än 500ms utlöses ett säkert Stopp1 (SS1). **Error correction** - Bekräfta felmeddelandet med CE - Slå av och på maskinen - Kontakta kundtjänst - Kontrollera programvaruversionen
330-004D	**Error message** CC%2 drifttillstånd ej lika MC **Cause of error** - Driftartstatus Automatik, SLS, SOS, STO jämförs cykliskt mellan MC och CC. Vid olikhet under en längre tid än 500ms utlöses ett säkert Stopp1 (SS1). **Error correction** - Bekräfta felmeddelandet med CE - Slå av och på maskinen - Kontakta kundtjänst - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
330-004E	**Error message** MC amplitud för hög %2 **Cause of error** - Mätsystemsignalens amplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätsystemet, för liten luftspalt (öppna mätsystem) - Försörjningsspänningen är för hög **Error correction** - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
330-004F	**Error message** CC amplitud för hög %2 **Cause of error** - Mätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätsystemet, för liten luftspalt (öppna mätsystem) - Försörjningsspänningen är för hög **Error correction** - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
330-0050	**Error message** MC amplitud för låg %2 **Cause of error** Mätsystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0051	**Error message** CC amplitud för låg %2 **Cause of error** Mätsystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
330-0052	**Error message** MC frekvens för hög %2 **Cause of error** Den maximala ingångsfrekvensen har överskridits på en mätsystemsingång. - Störning på hastighetsmätsystemets signal - Vibrationer i maskinen **Error correction** - Kontrollera hastighetsmätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontrollera mätsystemsignalens ingångsfrekvens. - Åtgärda vibrationer - Kontakta kundtjänst
330-0053	**Error message** CC frekvens för hög %2 **Cause of error** - På en mätsystemsingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i motorgivarsignalen - Vibrationer i maskinen **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens ingångsfrekvens - Åtgärda vibrationer

Felnummer	Beskrivning
330-0054	**Error message** MC varvtal högre än SLS %2 **Cause of error** Varvtalet överskrider det tillåtna gränsvärdet för den aktiva säkerhetsorienterade driftarten SOM (SOM_2, SOM_3, SOM_4 eller SLI_S). **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-0055	**Error message** CC varvtal högre än SLS %2 **Cause of error** Matningen överskrider det tillåtna gränsvärdet för den aktiva säkerhetsorienterade driftarten SOM. **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-0056	**Error message** MC säkerhetsbrytare VERKTYGSMAG påverkad **Cause of error** Verktygsväxlarens frigivningsknapp trycktes in. **Error correction** - Kontrollera frigivningsknappen. - Kontakta Er service-representant.
330-0057	**Error message** CC%2 SH1=0 **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-0058	**Error message** CC%2 SH1=1 **Cause of error** - Hårdvarufel - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0059	**Error message** Ingen säkerhetshårdvara **Cause of error** Hårdvarukomponenter ej kompatibla med säkerhets-software. **Error correction** Kontakta Er service-representant.
330-005A	**Error message** MC inget tillgängligt minne **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-005B	**Error message** MC säkerhetsdörrar är öppna **Cause of error** - Skyddsdörrar öppna - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel, måste skyddsdörrarna vara stängda Ytterligare orsaker kan vara: - Ledningsdragningen till skyddsdörren är felaktig - Skyddsdörrens kontakt är defekt - SPLC-gränssnittsignal PP_AxGrpStateReq ej lika med S_STATE_AUTO [10] **Error correction** - Stäng skyddsdörrarna för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera ledningsdragningen för skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
330-005C	**Error message** Axel %2 startad utan test av MC **Cause of error** Denna axel har ännu inte testats. **Error correction** Testa axeln.
330-005E	**Error message** Internt Software-fel **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-005F	**Error message** FS-hårdvara använd utan FS-software! **Cause of error** Säkerhets-hårdvara får inte installeras utan säkerhets-programvara! **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
330-0060	**Error message** FS-fel i konfiguration **Cause of error** - Maskinparameter eller konfig-objekt är felaktigt, ofullständigt eller dylikt (avläst parameter som ytterligare info) - Axelgrupp från konfig-objekt CfgAxParSafety ej konfigurerad - Säker spindel ej i axelgrupp för spindlar - Ingen eller felaktig maximal hastighet för SOM 2 - Säker matningsaxel i axelgrupp för spindlar - Ingen eller felaktig givaringång (läge eller motor) konfigurerad - Fel PWM-utgång konfigurerad - Säker axel ej reglerad genom CC (analog, simulering, PLC spindel, ...) - Säker axel är konfigurerad för "referenskörning on the fly"; Kontrollera maskinparameter refType (400401) - Olika pulstal för motorgivare i olika parameterblock för en axel - Tilldela flera axelgrupper med samma ID - Ogiltigt indexnummer tilldelat för axelgrupp (negativt, för stort) **Error correction** - Korrigera maskinkonfigurationen - Kontakta kundtjänst
330-0064	**Error message** MC bromstest ej genomfört **Cause of error** Bromstestet startades men CC rapporterade inte något slut inom 10s. **Error correction** - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0065	**Error message** MC kommando %1 ej kvitterat **Cause of error** Kommandot kvitterades inte av MC inom 400 ms. **Error correction** Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
330-0066	**Error message** MC PWM-utgång ej tillgänglig **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-0067	**Error message** CC%2 timeout versionsjämförelse **Cause of error** CC:n sänder inte något versionsnummer inom 2 s (Säkert stopp 0). **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-0068	**Error message** MC fel antal FS-CC **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Byt programvara
330-0069	**Error message** MC S-kontrollsummafel **Cause of error** - Kontrollsummafel på grund av felaktigt data. - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta kundtjänst.
330-006A	**Error message** CC%2 timeout SMP kontrollsumma **Cause of error** CC:n fastställer inte någon SMP kontrollsumma inom 2 s (Säkert stopp 0). - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-006B	**Error message** MC SOM 2 endast en axel tillåten **Cause of error** I driftart SOM 2 försökte du förflytta fler än en axel. **Error correction** I SOM 2 får endast en axel förflyttas.

Felnummer	Beskrivning
330-006C	**Error message** MC +24V slutning på bromsledning **Cause of error** Det är en kortslutning till 24 V på MC:ns bromskanal A. **Error correction** - Kontrollera bromskanal A - Kontakta kundtjänst
330-006D	**Error message** MC 0V slutning på bromskanal 1 %2 **Cause of error** Det är en kortslutning till 0V på MC:ns bromskanal A. **Error correction** - Kontrollera bromskanal A - Kontakta kundtjänst
330-006E	**Error message** Tryck på MC SOM 4 säkerhetsbrytare **Cause of error** I driftart SOM 4 trycktes inte någon säkerhetsbrytare in inom den tid som är definierad i MP529. **Error correction** Tryck på säkerhetsbrytaren.
330-006F	**Error message** MC SOM 4 ej frigiven **Cause of error** Driftart BA4 är vald via nyckelbrytare men har ändå inte frigivits med konfigurationsdata 'permitSom4'. **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant - Frige driftart genom konfigurationsdata 'permitSom4'
330-0070	**Error message** MC SOM 4 ej möjlig **Cause of error** 1:a nyckelbrytaren är inte i SOM 1. **Error correction** Ställ den 1:a nyckelbrytaren på SOM 1.

Felnummer	Beskrivning
330-0071	**Error message** MC driftart ej möjlig **Cause of error** Kopplingsfel vid SG-ingångarna BA2.x, BA3.x och BA4.x. **Error correction** - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera inkopplingen.
330-0073	**Error message** CC%2 timeout vid strömmätning **Cause of error** Strömmätningen av styrenheten kunde inte genomföras under avstängningstestet eftersom beredskapssignalen RDY från en effektmodul (omriktare) saknas. **Error correction** - Kontrollera omkopplingsläget för "AXIS/SPINDLE (X110)" på omriktarna. - Kontakta kundtjänst
330-0074	**Error message** MC felaktig S-axelgrupp **Cause of error** - Axelgruppdefinition i säker maskinparameter CfgAxParSafety/AXISGROUP ej tillåten. **Error correction** - Korrigera maskinparametern CfgAxParSafety/axisGroup. - Endast maskintillverkaren får ändra denna säkra maskinparameter. - Kontakta er servicerepresentant.
330-0075	**Error message** MC bromstest ej aktiverat **Cause of error** - Kör axlarna till en säker position före avstängningen - Bromstest kommenderades inte av MC **Error correction** - Programvarufel - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0076	**Error message** CC skyddsdörrar öppna **Cause of error** - En eller flera skyddsdörrar är öppna - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel måste skyddsdörrarna vara stängda Ytterligare orsaker kan vara: - Ledningsdragningen till skyddsdörrarna är felaktig - Skyddsdörrkontakten är defekt **Error correction** - Stäng skyddsdörrarna för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera ledningsdragningen för skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
330-0077	**Error message** KONTROLLERA SUMMA FEL A **Cause of error** CRC-summan för EPROM IC-P1 och IC-P2 är felaktig. **Error correction** - Stäng av och starta upp styrsystemet på nytt alt. boota om - Kontakta er servicerepresentant.
330-0078	**Error message** MC rörelseövervakning %2 **Cause of error** - Defekt hårdvara - Spindeln kan inte regleras **Error correction** - Optimera spindeln - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
330-0079	**Error message** MC bromsförlopp felaktigt %2 **Cause of error** Axlarna är inte reglerbara. dv/dt-övervakningen har triggat. **Error correction** - Kontrollera maskinparameter CfgAxParSafety/timeToleranceDvDt - Optimera axlarna - Byt ut hårdvaran - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-007A	**Error message** CC maskinknapp intryckt **Cause of error** En eller flera maskinknappar på en styrstation är aktiva på CC-sidan. Maskinknappar är knappar på t.ex. maskinens manöverpanel eller handratt som kan utlösa en maskinrörelse (bekräftelse-knappar, axelriktningsknappar, spåntransportör osv.) **Error correction** - Släpp knappen/knapparna alt. kontrollera ledningsdragningen - Kontakta kundtjänst
330-007B	**Error message** MC säkerhetsbrytare MB påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytare MB är aktiv på MC-sidan. **Error correction** - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-007C	**Error message** CC säkerhetsbrytare MB påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytare MB är aktiv på CC-sidan. **Error correction** - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-007D	**Error message** CC säkerhetsbrytare Vktmag påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytare Verktygsväxlare är aktiv på CC-sidan. **Error correction** - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen. - Kontakta er servicerepresentant
330-007E	**Error message** MC servo RDY=0 %2 **Cause of error** Trots att SH1B.x=1 är RDY.x=0 **Error correction** - Hårdvarufel - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-007F	**Error message** MC servo RDY=1 %2 **Cause of error** Trots att SH1B.x=0 är RDY.x=1 **Error correction** - Hårdvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0080	**Error message** MC 1:a överskridning gränsläge %2+ **Cause of error** Säkerhetsgränsläget överskreds för första gången. **Error correction** - Åtgärda felmeddelandet via "Maskin Till" och kör sedan innanför gränslägesområdet.
330-0081	**Error message** MC 1:a överskridning gränsläge %2- **Cause of error** Säkerhetsgränsläget överskreds för första gången. **Error correction** - Åtgärda felmeddelandet via "Maskin Till" och kör sedan innanför gränslägesområdet.
330-0082	**Error message** MC bör-ärvärdesavvikelse för stor %2 **Cause of error** - Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i säker maskinparameter positionDiffNom. **Error correction** - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
330-0083	**Error message** MC S-programvarufel %1 **Cause of error** - Programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0084	**Error message** MC start test av avstängningskanaler ej möjlig **Cause of error** Start test av avstängningskanaler kommenderades av PLC, trots att ingången Maskin Till är inaktiv. **Error correction** - Fel i PLC-program - Kontakta er servicerepresentant
330-0085	**Error message** CC säkerhetsbrytare handratt påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytaren på handratten på CC-sidan trycktes in. Via parameter CfgHandwheel/type selekterades en felaktig handratt. **Error correction** - Kontrollera säkerhetsbrytarna - Justera konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
330-0086	**Error message** Nödstopp SPLC **Cause of error** - Stopp-reaktion för Nödstopp (SS1) har utlösts från SPLC-program **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
330-0087	**Error message** Fatalt fel SPLC **Cause of error** - Stopp-reaktion för fatalt fel (SS1F) har utlösts från SPLC-program **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
330-0088	**Error message** MC säkerhetsbrytare påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytaren på maskinpanelen alt. handratten är intryckt. **Error correction** - Släpp säkerhetsbrytaren - Kontrollera ingångarna

Felnummer	Beskrivning
330-0089	**Error message** CC säkerhetsbrytare påverkad **Cause of error** Säkerhetsbrytaren på maskinpanelen alt. handratten är intryckt. **Error correction** - Släpp säkerhetsbrytaren - Kontrollera ingångarna
330-008A	**Error message** CC%2 servoförstärkare axel RDY=0 (säkerhetsrelä) **Cause of error** RDY för omriktare är fortfarande 0, trots att testaktiveringen förväntar sig 1. Möjliga orsaker: - Säkerhetsreläet för axlar (K1) har en anslutning med 0V - Ledningsdragning för frigivningsrelä (X72) eller axelfrigivningsmodulen felaktig - Ledningsdragning för signalen STO.A.G resp. MC.RDY felaktig - Omriktare inte konfigurerad för axlarna **Error correction** - Kontrollera maskinvara - Kontrollera ledningsdragningen - Meddela kundtjänst
330-008B	**Error message** CC%2 servoförstärkare axel RDY=1 (säkerhetsrelä) **Cause of error** RDY för omriktare är fortfarande 1, trots att testaktiveringen förväntar sig 0. Möjliga orsaker: - Säkerhetsreläet för axlar (K1) har en anslutning med +24V - Ledningsdragning för frigivningsrelä (X72) eller axelfrigivningsmodulen felaktig - Ledningsdragning för signalen STO.A.G resp. MC.RDY felaktig - Omriktare inte konfigurerad för axlarna **Error correction** - Kontrollera hårdvara - Kontrollera ledningsdragningen - Meddela kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-008C	**Error message** MC Tid överskriden vid bromsning (SS1) %2 **Cause of error** - Maximala tillåtna bromstiden på strömgränsen (SS1) har överskridits **Error correction** - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop1: Tidsbestämmelse för stopp av axlar/ spindeln på nödbromsrampen för SS1-reaktion - Kontakta kundtjänst
330-008D	**Error message** MC överskriden sträcka vid SS2 %2 **Cause of error** När in inbromsning utförs på konturen (SS2) har en spindel eller axel överskridit det maximalt tillåtna avståndet. För axlar är inmatningen i den säkerhetsrelaterade maskin-parametern distLimitStop2 den maximalt tillåtna avståndet. För spindlar är maximalt 2 varv tillåtna i SOM_2 och högst 5 varv under en SS2-reaktion i SOM_3, SOM_4. **Error correction** - Kontrollera maskinparametrar för inbromsning vid SS2-reaktion - Kontrollera inmatning i distLimitStop2 - Kontakta kundtjänst
330-008E	**Error message** MC växling av SOM_2/SOM_3 efter SOM_4 ej möjlig **Cause of error** - Säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 är inte vald - t.ex. nyckelbrytare 1 är inte inställd på SOM_1 **Error correction** - Välj säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 - t.ex. nyckelbrytare 1 inställd på SOM_1
330-008F	**Error message** MC växling av SOM_4 efter SOM_2/SOM_3 ej möjlig **Cause of error** - Säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 är inte vald - t.ex. nyckelbrytare 1 är inte inställd på SOM_1 **Error correction** - Välj säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 - t.ex. nyckelbrytare 1 inställd på SOM_1

Felnummer	Beskrivning
330-0090	**Error message** MC SPLC begär ogiltig stopp-reaktion **Cause of error** - SPLC begär en ogiltig stoppreaktion (SS0, SS1, SS1F eller SS2) för en axel-/spindelgrupp - SPLC-Program felaktigt **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
330-0091	**Error message** MC SPLC begär ogiltig säkerhetsfunktion **Cause of error** - SPLC begär en ogiltig säkerhetsfunktion (SLI, SLS, STO, SOS eller AUTO) för en axel-/spindelgrupp - SPLC-Program felaktigt **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
330-0092	**Error message** MC broms kan inte deaktiveras %2 **Cause of error** - En servodrift aktiverades trots att säkerhetsfunktionen STO (säkert avstängt moment) fortfarande är aktiv för axel eller spindel. **Error correction** - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0093	**Error message** MC systemklocka MC ej lika med SKERN MC **Cause of error** - MC ökar inte intern Watchdog-Counter - MC-hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat **Error correction** - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
330-0094	**Error message** MC systemklocka MC ej lika med SPLC MC **Cause of error** - MC erhåller inga meddelanden från SPLC MC - Hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat i SPLC MC **Error correction** - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0095	**Error message** MC systemklocka MC ej lika med SPLC CC **Cause of error** - MC erhåller inga meddelanden från SPLC CC - Hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat i SPLC CC **Error correction** - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
330-0096	**Error message** MC fel vid korsjämförelse: %1 **Cause of error** - Korsjämförelse mellan säkerhetsrelaterade data i MC och CC meddelar fel - Data för programmeringsgränssnittet SPlcApiFromSaftey (NN_xxx) är olika i MC och CC - Data för programmeringsgränssnittet SPlcApiToSaftey (PP_xxx) är olika i MC och CC - Hårdvara defekt - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant
330-0097	**Error message** MC säker utgång olika: %1 **Cause of error** Korsjämförelse av en återläsningsbar utgång meddelar ett fel. Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjning till utgångarna - Ledningsdragningen för utgångarna - Defekt maskinvara (PL-modul) - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera strömförsörjningen för båda kanalerna eller alla utgångar - Kontrollera ledningsdragning - Byt ut den defekta PL-modulen - Kontakta kundtjänst
330-0098	**Error message** MC +3,3V utanför tolerans **Cause of error** - Den interna +3,3V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0099	**Error message** MC +3,3 V-PIC utanför tolerans **Cause of error** - Den interna +3,3 V-PIC försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. **Error correction** - Byt ut defekt maskinvara (MC) - Kontakta kundtjänst
330-009A	**Error message** MC +12V utanför tolerans **Cause of error** - Den interna +12V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009B	**Error message** MC varvtal fläkt 1 får lågt **Cause of error** - Varvtalet på den interna fläkten 1 i MC ligger under den tillåtna toleransgränsen. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009C	**Error message** MC varvtal fläkt 2 får lågt **Cause of error** - Varvtalet på den interna fläkten 2 i MC ligger under den tillåtna toleransgränsen. **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009D	**Error message** MC fläkt ej identifierad **Cause of error** - Hårdvara (MC) defekt **Error correction** - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-009E	**Error message** MC fel ärvärdes-registrering %2 %1 **Cause of error** Mätsystemet rapporterar ett internt fel vid registrering av ärvärde **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-00A0	**Error message** MC axel %2 i reglering **Cause of error** - SPLC-programmet begär säkerhetsfunktionen STO, trots att axeln fortfarande är reglerad - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-00A1	**Error message** MC spindel %2 i reglering **Cause of error** - SPLC-programmet begär säkerhetsfunktionen STO, trots att spindeln fortfarande är reglerad - Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-00A2	**Error message** MC bör-ärvärde-avvikelse för varvtal för stor %2 **Cause of error** - Säkerhetsfunktionen bör-ärvärde-jämförelse med varvtalsvärden rapportera ett fel. - Den maximalt tillåtna avvikelsen mellan varvtalets är- och börvärde (CfgAxParSafety/speedDiffNom) överskreds under en längre tid än vad som är tillåtet enligt den säkerhetsrelaterade maskinparametern timeToleranceSpeed **Error correction** - Kontrollera uppgifterna i de säkerhetsrelaterade maskinparametrarna speedDiffNom och timeToleranceSpeed i CfgAxParSafety. - Kontakta er servicerepresentant
330-00A3	**Error message** MC felaktiga data från SPLC %1 **Cause of error** - Felaktig dataöverföring - CRC-kontrollsumma felaktig **Error correction** - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00A4	**Error message** MC S-status reaktion aktiv: %1 **Cause of error** På grund av ett internt hårdvaru- eller programvarufel har en felbit sats i S-status: -STO.B.CC.WD: Watchdog WD.B.CC för en reglerenhet har CC har fallit -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP eller WD.B.SMOP för en maskinknappsats MB har fallit -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL eller WD.B.SPL för en PLB har fallit -PF.BOARD: Den interna spänningsövervakningen av HSCI-komponenterna har upptäckt en felaktig försörjningsspänning -REQ.SS2: Den interna temperatur- resp. fläktövervakningen av HSCI-komponenterna har upptäckt ett fel **Error correction** - Kontakta kundtjänst
330-00A5	**Error message** MC -SMC.A.WD=0 **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-00A6	**Error message** SKERN-MC: Autotestfunktion aktiv **Cause of error** - Osäker testprogramvara inläst för FS-acceptanstester - Utmatningsprogramvara laddad, men autotestfunktionen är aktiv - Obs! Säkerhetsfunktioner kan inaktiveras! **Error correction** - Kontakta kundtjänst
330-00A7	**Error message** MC Tid överskriden vid bromsning (SS2) %2 **Cause of error** - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) har överskridits **Error correction** - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop2: Tidsbestämmelse för styrt stopp för SS2-reaktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00A8	**Error message** Kontrollsumma säkra maskinparametrar ogiltig **Cause of error** För minst en av följande konfigurationer existerar ingen sparad kontrollsumma eller så är en av kontrollsummorna ogiltig: - säkra konfigurationsdata - Hårdvaru-konfiguration - Konfiguration av mätsystemen **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00A9	**Error message** Kontrollsumma säkra maskinparametrar ändrad **Cause of error** - Internt sparad kontrollsumma för de säkra maskinparametrarna stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - En eller flera säkra maskinparametrar har ändrats. - En eller flera SPLC-specifika maskinparametrar ändrades efter att SPLC-programmet startades. **Error correction** - Kontrollera de säkra maskinparametrarnas inmatningar - Starta om styrsystemet efter att en eller flera SPLC-specifika maskinparametrar har ändrats - Om säkra maskinparametrar ändras accepterar du ändringarna genom att ange tillverkarens lösenord, utför sedan lämpligt godkännandetest - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00AA	**Error message** Kontrollsumma ändrad via hårdvarukonfiguration **Cause of error** - Internt sparad kontrollsumma för hårdvarukonfigurationen av HSCI-systemet stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - HSCI-komponenter har bytts ut, tagits bort eller återinstallerats **Error correction** - Kontrollera hårdvarukonfigurationen och korrigera om det behövs - Vid ändrad konfiguration sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AB	**Error message** Kontrollsumma ändrad via mätsystemskonfiguration **Cause of error** - Internt sparad kontrollsumma för mätsystemskonfigurationen stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - Mätsystem har bytts ut, tagits bort eller återinstallerats **Error correction** - Kontrollera mätsystemskonfigurationen och korrigera om det behövs - Vid ändrad konfiguration sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AC	**Error message** Kontrollsumma säkra maskinparametrar ändrad **Cause of error** Inmatning säkra maskinparametrar ändrad **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00AD	**Error message** Otillåten avvikelse i säkra maskinparametrar **Cause of error** Säkra maskinparametrar avviker från de enskilda parameter-blocken för en säker axel. Detta är inte tillåtet. Värdena måste stämma överens i alla parameterblock för en axel: - Mätsystemsingång - PWM-utgång - Mätsystem-upplösning per sträcka - Räkneriktning - Pulstal **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AE	**Error message** Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar **Cause of error** Konfigurationsdatat CFGAxParSafety innehåller ogiltiga värden i en av följande säkra maskinparameter: - positionMatch Angiven position eller värde är ogiltigt - positionDiffRef Angiven avvikelse eller värde är ogiltigt - speedLimitSom2 Angiven hastighet eller värde är ogiltigt - axisGroup Ogiltig axelgrupp, för många spindlar, för många axlar eller axel konfigurerad som spindel **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00AF	**Error message** Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar **Cause of error** Konfigurationsdata CfgAxGroupSafety innehåller ogiltiga värden i en säker maskinparameter. - Axelgruppens nummer i den säkra maskinparametern ”id” är ogiltig. - Axelgruppen är inte av typen ”SPINDLE”, dock är ett beroende av åtminstone en axelgrupp angivet i den säkra maskinparametern ”brakeAfter”. - Axelgruppen är inte av typen ”SPINDLE”, dock har värdet ”STO” ställts in i den säkra maskinparametern ”idleState”. **Error correction** - Kontrollera inmatningen i de säkra maskinparametrarna och korrigera i förekommande fall - Stäng av och starta styrsystemet på nytt - Vid ändrade värden i säkra maskinparametrar krävs inmatning av tillverkarens lösenord för att överföra dem. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00B0	**Error message** Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar **Cause of error** Den säkra maskinparametern cfgSafety innehåller ogiltiga värden. **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00B1	**Error message** Ogiltig inmatning i säkra maskinparametrar **Cause of error** Konfigurationen av säkra maskinparametrar är ogiltig. Följande orsaker är möjliga: - ogiltig eller ingen mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) konfigurerad - ogiltig eller ingen PWM-utgång konfigurerad - ogiltig tilldelning av axlar/spindlar till reglerbaskorten - ogiltig tilldelning av PWM-utgång och mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) till reglerbaskorten - konfigurationen mellan PWM-utgång och mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) är ogiltig **Error correction** - Kontrollera konfigurationen i de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00B2	**Error message** Avvikelser i säkra maskinparametrar **Cause of error** Säkra maskinparametrar avviker från de enskilda parameterblocken för en säker axel. Detta är inte tillåtet. Värdena måste stämma överens i alla parameterblock för en axel: - Mätsystemsingång - PWM-utgång - Mätsystem-upplösning per sträcka - Räkneriktning - Pulstal **Error correction** - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00B3	**Error message** MC självtest %1 ej utlöst **Cause of error** I självtestet av säkerheten fastställdes ett fel. För teständamål måste en bestämd signal sättas och den har inte blivit utlöst från den angivna HSCI-komponenten. Felmeddelandet innehåller följande information: MC-självtest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-komponent>, <HSCI-adress> - Signalen som ska ställas in anges under STEST_ - Den HSCI-komponent som signalen inte ställt in är angiven under STESTDEV_ - Det angivna talet i felmeddelandet motsvarar HSCI-adressen för den aktuella HSCI-komponenten Möjliga felorsaker: - HSCI-komponent defekt - Ledningsdragning felaktig **Error correction** - Byt ut defekt HSCI-komponent - Kontrollera ledningsdragning - Kontakta kundtjänst
330-00B4	**Error message** MC självtest %1 ej detekterat **Cause of error** I självtestet av säkerheten fastställdes ett fel. För teständamål har en bestämd signal satts och den har inte blivit upptäckt av den angivna HSCI-komponenten. Felmeddelandet innehåller följande information: MC Självtest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-Komponent>, <HSCI-Adress> - Den satta signalen anges under STEST_ - HSCI-komponenten som inte upptäckt den satta signalen, anges under STESTDEV_ - Det angivna värdet i felmeddelandet motsvarar HSCI-adressen för den berörda HSCI-komponenten Möjliga felorsaker: - HSCI-komponenten defekt - Inkopplingen felaktig **Error correction** - Byt defekt HSCI-komponent - Kontrollera inkopplingen - Kontakta kundtjänst
330-00B5	**Error message** MC felaktigt kommando från MC:n **Cause of error** - Internt programvarufel **Error correction** - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00B6	**Error message** MC ogiltig driftart från SPLC **Cause of error** - Fel i SPLC-program - SPLC begär en ogiltig driftart Giltiga driftarter är SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4 - Internt programvarufel **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
330-00B7	**Error message** MC bromsstyrning defekt %2 **Cause of error** - Omriktarens bromsutgång är defekt - PL-utgång för styrning av bromsen defekt - Bromsstyrningens ledningsdragning är felaktig (t.ex. kortslutning till 0 V, kortslutning till 24 V) **Error correction** - Kontrollera bromsstyrningens ledningsdragning - Kontrollera ledningsdragningen avseende kortslutning mot 0 V eller 24 V - Kontrollera matningsspänningen för utgångarna för bromsstyrning (PL-modul, omriktare) - Kontakta kundtjänst
330-00B8	**Error message** MC bromsstyrning defekt **Cause of error** - Omriktarens bromsutgång är defekt - PL-utgång för styrning av bromsen defekt - Bromsstyrningens ledningsdragning är felaktig (t.ex. kortslutning till 0 V, kortslutning till 24 V) **Error correction** - Kontrollera bromsstyrningens ledningsdragning - Kontrollera ledningsdragningen avseende kortslutning mot 0 V eller 24 V - Kontrollera matningsspänningen för utgångarna för bromsstyrning (PL-modul, omriktare) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00B9	**Error message** MC fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2 **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel: Den axelspecifika impulsraderingen för effektmodulen genom A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.P.x Avstängningssignal: STO.A.x Återkopplingssignalen för denna avstängningskanal har fel tillstånd, det betyder vid - JH-omriktare: Effektmodul meddelar "redo" (RDY.x=1) trots att "ej redo" (RDY.x=0) förväntas. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Tillhörande diagnossignal är "1" trots att "0" förväntas. **Error correction** - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Hårdvarufel (Effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
330-00BA	**Error message** MC fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2 **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel: Den axelspecifika impulsfrigivningen för effektmodulen genom A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.P.x Avstängningssignal: STO.A.x Återkopplingssignalen för denna avstängningskanal har fel tillstånd, det betyder vid - JH-omriktare: Effektmodul meddelar "ej redo" (RDY.x=0) trots att "redo" (RDY.x=0) förväntas. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Tillhörande diagnossignal är "0" trots att "1" förväntas. **Error correction** - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Hårdvarufel (Effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00BB	**Error message** CC%2 fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) Axelgr. A **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna upptäckte ett fel: Den CC-specifika impulsavstängningen för motsvarande effektmoduler i axelgruppen för NC-axlarna (A) via A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.MC.WD Avstängningskanal: STO.A.x Minst en av återkopplingssignalerna för denna avstängningskanal har felaktigt tillstånd, dvs. för - JH-omriktare: Minst en effektmodul signalerar "Beredskap" (RDY.x=1), trots att 'Ingen beredskap' (RDY.x=0) förväntas för alla effektmoduler i axelgruppen A i CC. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Minst en av de tillhörande diagnossignalerna är "1" trots att "0" förväntas. **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning (PWM-kabel) - Maskinvarufel (effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
330-00BC	**Error message** CC%2 fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) Axelgr. S **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna upptäckte ett fel: Den CC-specifika impulsavstängningen för motsvarande effektmoduler i axelgruppen för spindeln (S) via A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.MC.WD Avstängningskanal: STO.A.x Minst en av återkopplingssignalerna för denna avstängningskanal har felaktigt tillstånd, dvs. för - JH-omriktare: Minst en effektmodul signalerar "Beredskap" (RDY.x=1), trots att "Ingen beredskap" (RDY.x=0) förväntas för alla effektmoduler i axelgruppen S i CC. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Minst en av de tillhörande diagnossignalerna är "1" trots att "0" förväntas. **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning (PWM-kabel) - Maskinvarufel (effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00BD	**Error message** CC%2 fel i avstängningskanal STO.A.x, RDY-signal saknas **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna upptäckte ett fel: Den CC-specifika impulsaktiveringen för motsvarande effektmoduler i axelgruppen för NC-axlarna (A) via A-kanalen är defekt. Beredskapssignalen RDY saknas för en axelgrupp. Avstängningskanalen STO.A.x inaktiverades för att testa avstängningskanalen STO.B.x för alla effektmoduler i en axelgrupp. Minst en av återkopplingssignalerna för denna avstängningskanal har felaktigt tillstånd, dvs. - Minst en effektmodul signalerar "Ingen beredskap" (RDY.x=0), trots att "Beredskap" (RDY.x=1) förväntas för alla effektmoduler i axelgruppen i CC. **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning (t.ex. impulsaktivering X72-försörjningsmodul, X73 Heidenhain Interface-kretskort, PWM-kabel defekt) - Byt defekt maskinvara (effektmodul) - Kontakta kundtjänst
330-00BE	**Error message** CC%2 fel i avstängningskanal STO.A.x, RDY-signal saknas **Cause of error** Testet av avstängningskanalerna upptäckte ett fel: Den CC-specifika impulsaktiveringen för motsvarande effektmoduler i axelgruppen för NC-axlarna (A) via A-kanalen är defekt. Beredskapssignalen RDY saknas för en axelgrupp. Avstängningskanalen STO.A.x S inaktiverades för att testa avstängningskanalen STO.B.x för alla effektmoduler i axelgruppen S. Minst en av återkopplingssignalerna för denna avstängningskanal har felaktigt tillstånd, dvs. för - Minst en effektmodul signalerar "Ingen beredskap" (RDY.x=0), trots att "Beredskap" (RDY.x=1) förväntas för alla effektmoduler i axelgruppen S i CC. **Error correction** - Kontrollera ledningsdragning (t.ex. impulsaktivering X71-försörjningsmodul, X73 Heidenhain Interface-kretskort, PWM-kabel defekt) - Byt defekt maskinvara (effektmodul) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00C0	**Error message** Självtest krävs **Cause of error** - Maximalt tillåten intervalltid för självtest har överskridits - Ett nytt självtest måste utföras för ytterligare maskindrift med öppna skyddsdörrar **Error correction** - Starta självtestet - Vid stängda skyddsdörrar kan felmeddelandet kvitteras och maskinen användas vidare - Vid öppna skyddsdörrar eller innan skyddsdörrarna öppnas måsta självtestet startas för att maskinen skall kunna användas vidare - Informera kundtjänst
330-00C1	**Error message** MC Aktivering av servodrifter ej möjligt: NN_GenSafe = 0 **Cause of error** - SPLC-gränssnittsignal NN_GenSafe = 0. Därför är det inte möjligt att aktivera servodriften. - SPLC-programmet sätter inte gränssnittsignalen. **Error correction** - Kontrollera SPLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00C2	**Error message** Fel vid aktiveringen av en FS-konfiguration **Cause of error** Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom CRC-kontrollsummorna för FS-datablocken är olika. **Error correction** - Sätt tillbaka status "Borttagen" för det senast ändrade FS-datablocket - Ångra dina senast genomförda ändringar manuelt - Läs in en giltig backup för maskinen - Kontakta kundtjänst
330-00C3	**Error message** FS-konfigurationsfel: Maskin-IDs överensstämmer inte **Cause of error** Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom angivna Maskin-Id för FS-konfigurationerna är olika. **Error correction** - Kontrollera FS-konfigurationernas Maskin-Id - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00C4	**Error message** Maximala antal FS-datablock uppnått **Cause of error** Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom det maximalt tillåtna antal olika FS-datablock överskreds. **Error correction** - Radera onödiga FS-datablock - Kontakta kundtjänst
330-00C5	**Error message** Maximala antal FS-konfigurationer uppnått **Cause of error** Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom det maximalt tillåtna antal olika FS-konfigurationer överskreds.. **Error correction** - Radera onödiga FS-konfigurationer - Kontakta kundtjänst
330-00C6	**Error message** MC Handrattsdrift endast en axel tillåten **Cause of error** - I driftart "El. handratt" förflyttades fler än en axel. - Samtidig förflyttning av flera axlar är dock inte tillåtet. **Error correction** - Förflytta enbart en axel i driftarten Handratt. - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00C7	**Error message** Ett fatalt omkonfigureringsfel har triggats **Cause of error** - Rekonfigurationsförloppet för den funktionella säkerheten FS har misslyckats. **Error correction** - Status "Accepterad" återställs för alla konfigurationer och datablock för den funktionella säkerheten. - Jämförelsedatablock raderas. - Installera en fullständig backup av maskinen. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-00C8	**Error message** Acceptans ej tillåten under konfigurationsprocessen **Cause of error** - Datablock eller konfigurationer togs bort under ett FS-konfigurationsförlopp. Detta är inte tillåtet. **Error correction** - Genomför acceptans när konfigurationsförloppet har avslutats. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00C9	**Error message** Fel vid aktiveringen av en FS-konfiguration **Cause of error** En av följande säkra maskinparametrar ändras efter självtestet startade: - Tid till nästa självtest - Tidsövervakning för bromstest Dessa maskinparametrar får bara ändras innan självtestet av säkerheten startar. **Error correction** - Ångra ändringarna av de berörda maskinparametrarna. - Starta om styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00CA	**Error message** Axelgruppspecifik skyddsdörr öppnad (MC) %1 **Cause of error** - Axelgruppens skyddsdörr är öppen - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel, måste skyddsdörrarna för respektive axelgrupp vara stängda Ytterligare orsaker kan vara: - Inkopplingen av skyddsdörren är felaktig - Skyddsdörrens kontakt är defekt - SPLC-gränssnittsignal PP_AxGrpStateReq ej lika med S_STATE_AUTO [10] **Error correction** - Stäng axelgruppspecifika skyddsdörrar för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera inkopplingen av skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00CB	**Error message** Axelgruppspecifik skyddsdörr öppnad (CC) %1 **Cause of error** - Skyddsdörren är öppen - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel, måste skyddsdörr(ar) för respektive arbetsutrymme vara stängd Ytterligare orsaker kan vara: - Inkopplingen av skyddsdörren är felaktig - Skyddsdörrens kontakt är defekt **Error correction** - Stäng skyddsdörr(ar) för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera inkopplingen av skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
330-00CC	**Error message** Tiden till nästa bromstest är ogiltig för en axel %1 **Cause of error** - Tid större än 0 konfigurerat för en icke säker axel **Error correction** - För en axel som inte övervakas av den funktionella säkerheten FS, får värdet för tiden bara anges till 0.
330-00DE	**Error message** Driftsättningsfunktion för FS aktiv **Cause of error** Stöd för driftsättning av funktioner i Funktionell Säkerhet FS är aktiv: - Det sker inte någon begränsning av hastigheten via NC-software - Oväntade rörelser resp. farliga situationer kan eventuellt uppstå **Error correction** - Maskinen får bara handhas av därför utbildad personal - Använd maskinen med stor försiktighet - Denna funktion får bara vara aktiverad för ändamål i samband med driftsättning - Deaktivera denna funktion innan maskinen levereras

Felnummer	Beskrivning
330-00E7	**Error message** FS-datapost kan inte tas bort **Cause of error** - Det existerar minst två FS-datablock med samma ID i olika parameterblock och minst en säker parameter SMP har olika värden i de båda parameterblocken. **Error correction** - Jämför och justera värdet för den säkra parametern SMP mellan samma datablock i de olika parameterblocken. - HEIDENHAIN rekommenderar användning av funktionen „KeySynonym“ för att undvika sådana fel. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00E8	**Error message** Självtest krävs **Cause of error** - Maximalt tillåten tidsintervall för självtest har överskridits - För fortsatt drift av maskinen med öppna skyddsdörrar måste självtestet genomföras **Error correction** - Starta självtestet - Vid öppna skyddsdörrar eller innan skyddsdörrarna öppnas måste självtestet startas för att maskinen skall kunna användas vidare
330-00EA	**Error message** Aktivering av den automatiska ändringsmoden ej möjlig **Cause of error** En FS-omkonfiguration har ännu inte avslutats. **Error correction** Vänta tills processen FS-omkonfiguration har slutförts och försök på nytt.

Felnummer	Beskrivning
330-00EC	**Error message** MC: S-status reaktion aktiv: %1 **Cause of error** På grund av ett internt hårdvaru- eller programvarufel har en felbit sats i S-status: -SCC.B.WD: Watchdog WD.B.CC för en reglerenhet har CC har fallit -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP eller WD.B.SMOP för en maskinknappsats MB/TE har fallit -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL eller WD.B.SPL för en PLB har fallit -PF.BOARD: Den interna spänningsövervakningen för en HSCI-komponent har konstaterat en felaktig försörjnings-spänning -REQ.SS2: Den interna temperatur- resp. fläktövervakningen för en HSCI-komponent har detekterat ett fel **Error correction** - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
330-00ED	**Error message** MC-fel enhetsspecifik utvärdering CC %2/%3, fel %1 **Cause of error** Reglerenheten CC meddelar ett enhetsspecifikt fel. **Error correction** Kontakta kundtjänst
330-00EE	**Error message** SKERN-MC: Fel i Single-Event-Upset (SEU) har fastställts **Cause of error** - Internt programvarufel - Eventuellt ett sporadiskt fel på grund av EMC-strålning **Error correction** - Starta om styrsystemet - Kontrollera enheternas skärmning resp. skärmanslutning - Avskärma eller avlägsna möjliga EMC-störkällor - Kontakta kundtjänst
330-00EF	**Error message** SMC-fel i konfigurationsdata %1 **Cause of error** Konfigurationsparameter stämmer inte överens med förvän-tade värden. **Error correction** Kontrollera maskinparameter och korrigera eventuellt

Felnummer	Beskrivning
330-00F0	**Error message** Kontroll av axlar ur olika axelgrupper **Cause of error** Du försökte att samtidigt kontrollera axlar för flera axelgrupper. **Error correction** - Kontrollera konfigurationen: Axlar som är kopplade i en stel portalgrupp måste tillhöra samma axelgrupp - Koppla bort en dynamisk portalgrupp för testning - Informera maskintillverkaren vid behov
330-00F1	**Error message** Omkonfiguration under axelkontrollen **Cause of error** En omkonfigurering av säkra maskinparametrar inträffade under axelkontroll. Därför avbröts kontrollen. **Error correction** - Upprepa axelkontrollen - Kontakta maskintillverkaren om problemet kvarstår
330-00F2	**Error message** Kontroll av en externt övervakad axel **Cause of error** Du försökte att kontrollera en externt övervakad axel. Styrningen kan kontrollera endast internt övervakade axlar. **Error correction** - Kontrollera parametern CfgAxParSafety/encoderForSafety - Kontakta kundtjänst
330-00F3	**Error message** Bekräftelseknapp saknas vid kontrollen **Cause of error** Du tryckte inte på aktiveringsknappen när du kontrollerade en axel inom den tidsgräns som anges av styrningen. **Error correction** Upprepa axelkontrollen.
330-00F4	**Error message** Kontroll under föreliggande allvarligt fel **Cause of error** Du försökte kontrollera en axel medan den funktionella säkerheten var i ett allvarligt feltillstånd. **Error correction** - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00F5	**Error message** Axel ej vid testposition **Cause of error** - Den axel som ska testas är inte i testposition (maskinsäkerhetsparametern positionMatch in CFGAxParSafety) - Axeln är för långt från testpositionen (maskinsäkerhetsparametern positionDiffRef in CFGAxParSafety) **Error correction** - Bekräfta felmeddelandet med CE och för axeln till testposition - Kontrollera sedan axeln Om meddelandet visas trots att axeln är i rätt testläge: - För portalgrupper kan en annan axel än den testade axeln vara utanför testposition. Om det behövs, lossar du portalgruppen för testning. - Kontrollera konfigurationen av axelns färdriktning och korrigera den vid behov (maskinparametrarna signCorrActualVal, signCorrNominalVal eller uppgift i DIR-kolumnen i motortabellen) - Informera maskintillverkaren
330-00F6	**Error message** FS-konfig. innehåller parametrar med icke-borttagbara värden **Cause of error** Acceptans av CfgSafety/CfgAxParSafety/speedPosComptype med värdet noComp är inte tillåtet. **Error correction** - Återställ acceptansstatus - Återställ parametervärde
330-00F7	**Error message** Axel i förflyttning **Cause of error** Möjliga orsaker: - Axeln som ska kontrolleras rör sig fortfarande - En annan axel som tillhör samma axelgrupp som den axel som ska kontrolleras rör sig fortfarande **Error correction** - Kvittera felmeddelande med CE och se till att axeln står stilla. - Kontrollera sedan axeln - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00F8	**Error message** Internt programvarufel **Cause of error** Du kontrollerade en axel när en annan axel höll på att kontrolleras **Error correction** - Avsluta den första kontrollen innan du börjar med den andra - Kontakta kundtjänst
330-00F9	**Error message** Kontroll av axlar ur olika axelgrupper **Cause of error** Du har samtidigt kontrollerat två eller flera axlar som inte tillhör samma axelgrupp **Error correction** - Se till att alla internt övervakade axlar i en Gantry-grupp tillhör samma axelgrupp - Kontakta maskintillverkaren - Kontakta kundtjänst
330-00FA	**Error message** CC-fel vid kontroll av axlar **Cause of error** Ett fel på styrenhet CC uppstod vid kontroll av axlarna. **Error correction** Notera ytterligare felmeddelanden på styrenhet CC
330-00FB	**Error message** Internt programvarufel SMC **Cause of error** Ett internt programvarufel uppstod i Funktionell Säkerhet. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
330-00FC	**Error message** Kontrollsumma sparad, datum %1 ändrad **Cause of error** Checksum-verified data was changed in an accepted data record. **Error correction** - Either rescind the change or perform acceptance testing on the data records again.

Felnummer	Beskrivning
330-00FD	**Error message** SIPO: Autotestfunktion aktiv **Cause of error** - A non-safe software is loaded for the purpose of FS acceptance testing - Released software is loaded, but the autotest function is active - Caution: Safety functions might be deactivated! **Error correction** - Inform your service agency
400-071F	**Error message** KNAPP UTAN FUNKTION **Cause of error** Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. **Error correction**
400-0720	**Error message** AKTUELLT BLOCK EJ VALT **Cause of error** Efter ett avbrott i programexekveringen kan styrsystemet inte fortsätta exekveringen från det ställe som markören för tillfället befinner sig. **Error correction** Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen "GOTO" + blocknummer eller med funktionen Blockframläsning.
400-073E	**Error message** Parameter ej funnen %1 **Cause of error** Ett värde kunde inte läsas från konfigurationsdata **Error correction** Kontrollera konfigurationsdata
400-075F	**Error message** Läsfel av modeldata från %1 **Cause of error** Fel vid läsning av modelldata **Error correction** Radera felaktig fil och lägg in en ny.

Felnummer	Beskrivning
400-0760	**Error message** Skrivfel av modeldata till %1 **Cause of error** Fel vid skrivning av modelldata **Error correction** Kontrollera minneskapacitet, fel i filsystemet
400-0761	**Error message** Katalog '%1' kunde inte skapas **Cause of error** Katalog kunde inte läggas in **Error correction** Kontrollera minneskapacitet, fel i filsystemet
400-0768	**Error message** Val av %1 är inte tillåtet **Cause of error** Verktygstabellen tool.t är den enda som är avsedd för programkörning. **Error correction** Välj en annan verktygstabell.
400-0773	**Error message** Kan inte skriva parameter **Cause of error** Eventuellt är en konfigurationsfil skrivskyddad. **Error correction**
400-0774	**Error message** Felaktig presettabell **Cause of error** Presettabellen är felaktig, möjliga orsaker: - Presettabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - Rad 0 saknas. - Ingen rad med ACTNO = 1 finns tillgänglig. **Error correction** - Skapa en presettabell resp. upphäv skrivskyddet - Infoga raden 0 i presettabellen - Sätt en rad med ACTNO till 1
400-0775	**Error message** Ofullständig grafikmodell **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
400-0777	**Error message** Fel vid sändning av kommando till PLC-server **Cause of error** Internt programvarufel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant.
400-077F	**Error message** Fil håller på att sparas och kan inte öppnas ännu **Cause of error** Filen sparas för tillfället i editorn. **Error correction** - Välj filen igen efter att den sparats. - Tillståndet kan läsas av på ikonen 'Vänta'.
401-0001	**Error message** Meddelande %1 kan inte skickas **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
401-0002	**Error message** Applikationen kunde inte initialiseras **Cause of error** En inloggning till konfigurationsservern är inte möjlig. Konfigurationen av de programmerbara axlarna är motsägelsefull. **Error correction** Kontrollera och ändra konfigurationsdata
401-0003	**Error message** Ogiltig Option %1 angiven **Cause of error** Internt programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
401-0004	**Error message** Filen %1 innehåller redan ett binärkodat NC-Program **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
401-0005	**Error message** Filen %1 innehåller inget NC-program **Cause of error** **Error correction**
401-0006	**Error message** Filen %1 innehåller redan ett krypterat NC-Program **Cause of error** **Error correction**
401-0007	**Error message** Filen %1 innehåller data i ett obekant format **Cause of error** **Error correction**
401-0008	**Error message** Filen %2 blir överskriven av fil %1 **Cause of error** **Error correction**
401-0009	**Error message** Angiven drive %2 av fil %1 kan inte ersättas **Cause of error** Ett NC-program skall vara installerat på en annan enhet än O:, R: eller V: **Error correction** Kontrollera och ändra konfigurationsdata för Cykler och NC-makron.
401-000A	**Error message** Filen %2 blev konverterad (%1) **Cause of error** **Error correction**
401-000B	**Error message** Fil %1 kunde inte översättas till fil %2 **Cause of error** Vid konverteringen av ett NC-program har ett fel inträffat, filen kunde inte sparas. **Error correction** Kontrollera sökvägen och eventuellt skrivskydd för målfilen

Felnummer	Beskrivning
401-000C	**Error message** Fil %2 blev krypterad **Cause of error** **Error correction**
401-000D	**Error message** Installation av Cykler avslutad **Cause of error** **Error correction**
401-000E	**Error message** FEL: **Cause of error** **Error correction**
401-000F	**Error message** Filen %2 blev konverterad **Cause of error** **Error correction**
401-0010	**Error message** Filen %1 innehåller data i ett icke läsbart format. **Cause of error** Vid en tidigare tidpunkt konverterades programmet till ett icke läsbart dataformat utan att en kopia, som skulle kunna användas för en ny konvertering, skapades av textfilen. **Error correction** Kopiera åter filen med programmets källtext till styrsystemet och starta konverteringen på nytt.
401-0011	**Error message** Filen %1 innehåller ett syntaktiskt felaktigt NC-block %2. **Cause of error** Programmet använder en okänd cykel eller en okänd axel alternativt innehåller ett annat syntaxfel. **Error correction** Kopiera åter filen med programmets korrigerade källtext till styrsystemet och starta konverteringen på nytt.

Felnummer	Beskrivning
402-0001	**Error message** FK-programmering: Motsägelsefull inmatning **Cause of error** Du har programmerat motsägelsefulla data inom ett konturelement eller i olika konturelement. **Error correction** Kontrollera och justera inmatade data.
402-0002	**Error message** FK-programmering: Odefinierad startposition **Cause of error** Du har inte definierat någon entydig verktygsposition före inledningen på en FK-sekvens. **Error correction** Programmera ett förflyttningsblock med bearbetningsplanets båda koordinater före en FK-sekvens början.
402-0003	**Error message** FK-programmering: Ingen FPOL definierad **Cause of error** Inom en FK-sekvens har du programmerat polära koordinater trots att du ännu inte har definierat någon Pol. **Error correction** Programmera Pol med funktionen FPOL.
402-0004	**Error message** FK-programmering: FSELECT ej tillåten. **Cause of error** I en FK-sekvens står ett FSELECT-block, trots att konturen är entydigt bestämd. **Error correction** Ändra NC-programmet: Radera FSELECT-blocket.
402-0005	**Error message** FK-programmering: Kontur för komplex **Cause of error** Antalet icke lösbara FK-block eller antalet valbara alternativa konturvarianter överstiger det maximala antalet som är 32 stycken. **Error correction** Lös FK-sekvensen tidigare via FSELECT eller ange ytterligare data.

Felnummer	Beskrivning
402-0006	**Error message** FK-programmering: Internt software-fel **Cause of error** Styrsystemets programvara kunde inte beräkna den programmerade konturen, trots att den uppfyller alla testade formella krav. **Error correction** Försök att programmera den önskade konturen på ett annat sätt. Kontakta i förekommande fall kundtjänst för styrsystem.
402-0007	**Error message** FK-programmering: Otillåten koordinat **Cause of error** Du har programmerat en icke tillåten axel inom en FK-sekvens. **Error correction** Programmera enbart koordinater i bearbetningsplanet, vilket du har definierat via FPOL (grundinställning: XY-planet).
402-0008	**Error message** FK-programmering: Ofullständig inmatning **Cause of error** Du har inte programmerat alla erforderliga data inom en FK-sekvens. Följande är inte tillåtet: Bara en koordinat i FPOL-blocket Bara en koordinat för en hjälppunkt PD, P1, P2 eller P3 Hjälppunkt PD utan avstånd DP eller omvänt Cirkelbåge FC/FCT utan definition av en rotationsriktning DR Rätlinjeavstånd DP utan parallellreferens PAR eller omvänt **Error correction** Lägg till saknade data i NC-programmet
402-0009	**Error message** FK-programmering: Otillåtet förflyttningsblock **Cause of error** Inom en icke löst FK-sekvens har du programmerat ett förflyttningsblock som inte är tillåtet, alltså annat block än: FK-block, RND/CHF, APPR/DEP, L-block med förflyttningskomponenter enbart vinkelrätt mot FK-planet. **Error correction** Lös först FK-sekvensen fullständigt eller radera icke tillåtna förflyttningsblock. Ej tillåtet är konturfunktioner som definieras via de grå konturfunktionsknapparna och innehåller koordinater i bearbetningsplanet (Undantag: RND, CHF, APPR/DEP).

Felnummer	Beskrivning
402-000A	**Error message** FK-programmering: Otillåten operation **Cause of error** Följande är inte tillåtet i öppna FK-sekvenser: Programslut PGM END, koordinattransformeringar CYCL DEF 7-11 och 26, verktygsväxling TOOL CALL och programanrop PGM CALL. **Error correction** Lös först FK-sekvensen eller programmera den otillåtna operationen på ett annat ställe.
402-000B	**Error message** FK-programmering: Otillåten blockreferens **Cause of error** Från en FK-sekvens används ett blocknummer för referens till slutpunkten eller sluttangenten, där blocket antingen: - inte existerar - ligger för långt bort (> 64 block bakåt eller > 32 block framåt) - inte är ett förflyttningsblock - tillhör en kategori med förflyttningsblock, till vilka referens generellt inte är tillåtet (övergångar, CC, FPOL, block med uteslutande axelvärden eller maskinkoordinater) **Error correction** Referera till ett annat block eller ta bort referensen.
402-000C	**Error message** FK-programmering: Ofullständig inmatning **Cause of error** FK-sekvensen är inte fullständig fram till programslut. Du måste programmera ytterligare data eller NC-block. **Error correction** *Lägg till eller ändra FK-blocken vid programslutet. *Komplettera med data eller NC-block som saknas i programmet. Obs! - Programmera även uppgifter som inte ändras i varje block. (Icke-programmerade data tolkas som okända.) - Om det första blocket i FK-avsnittet är ett FCT- eller FLT-block måste framkörningsriktningen vara entydigt definierad. Därför skall man programmera minst två NC-block med de grå dialogknapparna innan FK-avsnittet börjar. - Ett FK-avsnitt får inte programmeras direkt efter ett LBL-märke.

Felnummer	Beskrivning
600-0009	**Error message** Gjutberabetning är pga. ett internt fel avbruten. Bearbetningen är inte möjlig. %1 **Cause of error** För mycket data eller för litet minne! **Error correction** Kontrollera och ändra färdigkonturen!
600-000A	**Error message** Blankformen är mindre än den färdiga detaljen! %1 **Cause of error** Fel i detalj- eller ämnesdefinition! **Error correction** Definiera ämnet större än färdiga detaljen!
600-000B	**Error message** Borrspetsen är längre än borren! Förborrning sker ej. %1 **Cause of error** Orsaken kan vara att innerkonturen oavsiktligt angivits större än färdigdetaljen. **Error correction** Kontrollera och ändra färdigkonturen!
600-000C	**Error message** Inget mer fritt minne. %1 **Cause of error** Datamodulen är för liten eller konturen för komplicerad! **Error correction** Förenkla detaljen eller dela upp bearbetningen!
600-000F	**Error message** Internt fel - Mer information i systemvarning %1 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
600-0011	**Error message** Det finns inget att berabeta eller under dessa förutsättningar kan inget berabetas. %1 **Cause of error** Felaktiga indata! **Error correction** Definiera bearbetningen!
600-0012	**Error message** För denna bearbetning finns ingen automatikfunktion till förfogande! Genomför bearbetningen manuellt! %1 **Cause of error** Otillåten bearbetning har begärts! **Error correction** Ändra bearbetningstypen!
600-0013	**Error message** Då "fastspänning" inte används, antas en extern fastspänning med 15 mm fastspänningslängd. %1 **Cause of error** Detaljen är ej fastspänd! **Error correction** Avbryt TURN PLUS och utför fastspänningen!
600-0015	**Error message** Då ingen skärbegränsning angavs, sätts dessa till verkstyckets ända. %1 **Cause of error** Inställningen av skärbegränsningen lämnades utan data. **Error correction** Fastställ uppspänningen eller skärbegränsningen.
600-0031	**Error message** Verktyg %2 är programmerat utan skärhastighet Ett defaultvärde är satt. %1 **Cause of error** Databankens innehåll är ej fullständigt! **Error correction** Skärdatabanken måste kompletteras!

Felnummer	Beskrivning
600-0032	**Error message** Verktyg %2 är programmerat utan huvudmatning! Ett defualtvärde är satt. %1 **Cause of error** Ofullständig skärdatabank! **Error correction** Skärdatabanken måste kompletteras!
600-0033	**Error message** Du försöker ladda in skärdata för ett icke identifierbart verktygsidentnummer. Detta är inte möjligt. %1 **Cause of error** Eftersom verktyget redan har hämtats från DCS, kommer bara mjuk- eller hårdvarufel ifråga. **Error correction** Ladda detaljen igen och starta AAG på nytt!
600-0034	**Error message** För dessa verkyg finns inga skärdata. (Identnummer, Material, Skärämne %2) %1 **Cause of error** Databanken innehåller inga data för denna kombination av skärmaterial-detaljmaterial! **Error correction** Lägg in skärdata i AAG, starta sedan på nytt!
600-0041	**Error message** Den beordrade subbearbetningen är ogiltig! %1 **Cause of error** Mjukvarufel eller otillåtna data i bearbetningsföljden! **Error correction** Kontrollera definierad bearbetningsföljd.
600-0049	**Error message** Genererat arbetsblock innehåller felaktiga recordtyper, eller så saknas teknologirecord. %1 **Cause of error** Inget teknologiblock har angivits! **Error correction** Kontrollera att ett verktyg har valts.

Felnummer	Beskrivning
600-0051	**Error message** På grund av en verktygsgeometribetingad skärbegränsning kan ett skärande område ej bearbetas. %1 **Cause of error** Verktygsdiametern är för stor! **Error correction** Välj annat verktyg och definiera det!
600-0081	**Error message** Vid automatisk beräkning av verktygsväxel-position måste verktygsvalet stå på revolver! %1 **Cause of error** Parametern för verktygsval är felaktig. **Error correction** Ange i parametereditorn verktygsvalet för revolvern.
600-0083	**Error message** Inga giltiga slidnummer funna bearbetning sker med Slidnummer 1! %1 **Cause of error** Inledningen är felaktig! **Error correction** Slidens nummer skall anges i inledningen!
600-00A9	**Error message** Uppgifter saknas över berabetningstället. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 **Cause of error** Data har ej angivits rätt! **Error correction** Mata in riktiga uppgifter!
600-00AA	**Error message** Uppgifter saknas över berabetningriktning. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 **Cause of error** Data har ej angivits rätt! **Error correction** Mata in riktiga uppgifter!

Felnummer	Beskrivning
600-00AB	**Error message** Uppgifter saknas över berabetningsmetod. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 **Cause of error** Data har ej angivits rätt! **Error correction** Mata in riktiga uppgifter!
600-00B1	**Error message** Då ingen borr med tillräcklig längd finns är ingen genomborrning möjlig. %1 **Cause of error** Passande verktyg finns inte! **Error correction** Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!
600-00B2	**Error message** Då inget passande grovverktyg finns kan bara ett delområde berabetas. %1 **Cause of error** Passande verktyg finns inte! **Error correction** Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!
600-00B3	**Error message** Då inget passande finverktyg finns kan bara ett delområde berabetas. %1 **Cause of error** Passande verktyg finns inte! **Error correction** Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!
600-00B4	**Error message** Inget passande verktyg tillgängligt (Ideal-/Alternativ-/Nödverktyg: %2)! %3 %1 **Cause of error** Registret är för litet. **Error correction** Lägg in fler verktyg eller utvidga toleransområdet (användningsområdet).

Felnummer	Beskrivning
600-00B5	**Error message** Obekant verktygstyp beordrat! Därför inget automatiskt verktygsval möjligt. %1 **Cause of error** Felaktig inmatning! **Error correction** Mata in tillåten vektygstyp!
600-00CC	**Error message** Den 1.borrgränsdiametern får inte vara mindre än den 2.borrgränsdiametern. %1 **Cause of error** UBD2 > UBD1 **Error correction** Ändra värdena
600-00F9	**Error message** Genom teknologiska nödvändiga skärbegränsningar måste bestämda bearbetningsområden utelämnas. %1 **Cause of error** Begränsad åtkomlighet pga verktygsinspänningen **Error correction** Spänn fast detaljen på annat sätt.
600-0101	**Error message** Med den tillgängliga inmatningen av bearbetningssätt-, plats- och riktning är inget verktygsval möjligt! %1 **Cause of error** Data har ej angivits korrekt! **Error correction** Mata in nya data!
600-0149	**Error message** I den färdiga delkonturen finns element med obekanta bearbetningsdata. %1 **Cause of error** Fel vid analysen! **Error correction** Mata in konturen igen, starta om AAG!

Felnummer	Beskrivning
600-0181	**Error message** Start eller överrörelse av gänga för lång! Kollision med arbetsstycke eller spännback! %1 **Cause of error** För lång rörelse är definierad. **Error correction** Ändra längden.
600-0189	**Error message** Verktygets sidobearbetningsriktning är ogiltig, därför blir inte elementets framsida planslipat. %1 **Cause of error** Biskäretför planbearbeitning är fel eller ej angivet! **Error correction** Definiera verktygets biskär (släppningen) korrekt!
600-01C3	**Error message** Inget attribut definierat för gängan. %1 **Cause of error** Gänguppgifter saknas! **Error correction** Definiera gängan!
600-01C4	**Error message** Konturen innehåller gänga, där bågelementet inte är färdigbearbetat. %1 **Cause of error** Obearbetade konturdelar! **Error correction** Bearbeta manuellt eller i 2:a uppspänningen.
600-01C9	**Error message** Det är mer än 6 gängor definierade innanför ett bearbetningsställe. %1 **Cause of error** Fler än sex gängor för en bearbetningsplats har definierats. **Error correction** Minska antalet gängningar till högst sex.

Felnummer	Beskrivning
600-0211	**Error message** Rå- och färdig detalj ligger inte ovan varandra. Delen kan därför inte färdigställas. %1 **Cause of error** Detaljen fel definierad. **Error correction** Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0212	**Error message** Konturens rotationriktning kan ej bestämmas! %1 **Cause of error** Detaljen fel definierad. **Error correction** Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0213	**Error message** Råämneskonturen har oreparerbara fel! Bearbetning är därför inte möjlig. %1 **Cause of error** Detaljen fel definierad. **Error correction** Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0214	**Error message** Den färdiga delkonturen har oreparerbara fel! Bearbetning är därför inte möjlig. %1 **Cause of error** Detaljen fel definierad. **Error correction** Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0215	**Error message** Du har inte definierat något programhuvud! Först efter definitionen kan bearbetning ske. %1 **Cause of error** Programmets inledning saknas eller har en för gammal form. **Error correction** Ändra programinledningen!

Felnummer	Beskrivning
600-0229	**Error message** Hörnet matchar inte skärpunkten. Villkor: Inre hörnvinkel > 180 Grad - Inåt kopiervinkel. %1 **Cause of error** Avskiljningspunkten har valts så att AAG inte kan arbeta med den resulterande punkten, vilken ignoreras. **Error correction** Bearbetningen måste genomföras med IAG, eller avskilj-nings-punkten uteslutas.
600-022A	**Error message** Genom att skärpunkten till det bearbetande kontur-elementet ligger i spännområdet. Raderas skärpunkten. %1 **Cause of error** Avskiljningspunkten ligger inom fastspänningsområdet. **Error correction** Antingen ändras uppspänningen eller så utesluts avskilj-ningspunkten.
600-0239	**Error message** Antingen måste alla underberbearbetningar vara definierade eller ingen. %1 **Cause of error** **Error correction**
600-0261	**Error message** Fräsa ficka/ö är ännu inte möjligt. Alternativt fräses konturen. %1 **Cause of error** En figur utan attribut/egenskaper har definierats. Systemet kan ej avgöra om det är in- eller utvändig bearbetning. Es wurde eine Figur ohne Angabe der Attribute defi-niert. Es ist nicht bekannt ob innen oder außen bearbeitet werden soll. En fickbearbetning antas. **Error correction** Kontrollera/acceptera konturdata!

Felnummer	Beskrivning
600-0262	**Error message** Fräsradien låter sig inte bestämmas av konturen Default fräs är (%2). %1 **Cause of error** Konturen innehåller inga cirkulära innerhörn, varför fräsdiameter ej kan bestämmas. **Error correction**
600-0263	**Error message** Konturens rotationsriktning obestämd. Fräsradien låter sig inte bestämmas ==> standardfräs (%2 diam.) %1 **Cause of error** Konturen är öppen. Öppna konturer får endast graveras. **Error correction**
600-0264	**Error message** Bearbetningsområdet är tvetydigt. Avhängigt av djupet väljs bearbetningssida. %1 **Cause of error** Konturattribut kunde ej urskiljas entydigt. **Error correction** Kontrollera/acceptera konturdata.
600-0265	**Error message** Fickan kan bara bearbetas på insidan. %1 **Cause of error** En ficka tolkades som antingen kontur eller utvändig. **Error correction** Kontrollera/acceptera "invändig"!
600-0266	**Error message** Öar kan bara bearbetas på utsidan. %1 **Cause of error** En ö tolkades antingen som "kontur" eller "invändig". **Error correction** Kontrollera/acceptera "utvändig"!

Felnummer	Beskrivning
600-0267	**Error message** Verktyg med diameter %2 hittades ej. Alternativt väljs ett verktyg med diameter %3. %1 **Cause of error** Passande verktyg finns ej i revolvern eller i registret, eller så anses verktyget med angiven diameter olämpligt. **Error correction** Komplettera med lämpligt verktyg eller ändra parametern.
600-02D9	**Error message** Inget verktyg funnet. Framsidan måste bearbetas med ett vänsterverktyg. Baksidan med högerverktyg. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DA	**Error message** Inget verktyg funnet i filen, som bearbetningen kan genomföras med. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna.
600-02DB	**Error message** Inget verktyg funnet i filen, som bearbetningen kan genomföras med. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02DC	**Error message** Inget verktyg funnet, med den för bearbetningen tillåtna underbearbetningsriktning. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DD	**Error message** Inget verktyg funnet. Med den angivna inställ- och spetsvinkel kan konturen inte bearbetas. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DE	**Error message** Inget verktyg funnet. Verktygets skärbredd (utan radie) är för insticket för stort. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DF	**Error message** Inget verktyg funnet. Verktygets skärkdjup är inte tillräckligt. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02E0	**Error message** Inget verktyg funnet, där rotationriktning till konturens bearbetningssida och fräsriktning passar. %1 **Cause of error** Det finns inget verktyg definierat med begärd rotationsriktning. **Error correction** Ange korrekt rotationsriktning medurs/moturs för bearbetningsparametrarna.
600-02E1	**Error message** Inget verktyg funnet. Bearbetningen är bara tillåten med stationära verktyg. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E2	**Error message** Inget verktyg funnet. Bearbetningen är bara tillåten med drivna verktyg. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E3	**Error message** Inget verktyg funnet. Kontrollera fräsens skär. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02E4	**Error message** Inget verktyg funnet. Den effektiva längden är inte tillräcklig. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E5	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera fräsdiametern. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E6	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera fräsvinkeln. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E7	**Error message** Multiverktyg stöds inte och är därför inte godkända. %1 **Cause of error** Det automatiska verktygsvalet kan ej arbeta med multiverktyg. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
600-02E8	**Error message** Det finns inget verktyg som också passar i i verktygsinfästningsplats. %1 **Cause of error** Hållare för verktyg resp verktygsbärare passar ej för varandra. **Error correction** Välj hållartyp som passar i verktygsbäraren.
600-02E9	**Error message** Inget verktyg funnet. Den effektiva längden är inte tillräcklig. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EA	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera borrdiametern. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EB	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera spetsvinkeln. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02EC	**Error message** Inget verktyg funnet. Kontrollera tappdiametern %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02ED	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera tapplängden. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EE	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera försänkningsvinkeln. sänkningsvinkeln. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EF	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera gängstigningen. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02F0	**Error message** Inget verktyg funnnet. Kontrollera centreringsvinkeln. %1 **Cause of error** Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. **Error correction** Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02F1	**Error message** Inget verktyg funnet. Information om skärmaterial saknas för verktyget. %1 **Cause of error** Skärdata saknas! **Error correction** Mata in skärdata med editorn!
600-0301	**Error message** Parameter för verktygsval är inte satt! %1 **Cause of error** Parameterfel! **Error correction** Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-0302	**Error message** För det angivna slidnumret är inget verktyg- och revolverdata definierat. %1 **Cause of error** Parameterfel! **Error correction** Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-0304	**Error message** Bearbetning endast med revolver! %1 **Cause of error** Automatiskt magasinspalatsval understöds inte av AAG. **Error correction** Ange i parametereditorn typ av verktygsval!

Felnummer	Beskrivning
600-0305	**Error message** Ogiltig tilldelning slid/spindel i programhuvud! %1 **Cause of error** Otillåten parameterangivelse i programinledningen. **Error correction** Ändra programmets inledning.
600-0306	**Error message** Ogiltig inmatning av slidnummer i programhuvud! %1 **Cause of error** Otillåten parameterangivelse i programinledningen. **Error correction** Ändra programmets inledning.
600-0307	**Error message** Tilldelningstypen för verktyg %2 passar till ingen tilldelningstyp i revolver. %1 **Cause of error** Vid automatiskt verktygsval ur minnet görs en jämförelse av revolverns resp verktygets typ av hållare. Dessa måste stämma överens. **Error correction** Anpassa hållartyperna.
600-0309	**Error message** Det sökta verktyget finns inte i revolver. %1 **Cause of error** Revolvern är felaktigt riggad, eller så har man satt felaktiga verktygsvalsparametrar! **Error correction** Välj "NEU"(NY) för verktygsvalet för revolvern och starta INI_REVBELEGUNG (ini-rev.riggning)!
600-030A	**Error message** Revolvern är full! %1 **Cause of error** Revolvern är full! **Error correction** Kontrollera verktygsriggningen i revolvern, tag bort onödiga verktyg!

Felnummer	Beskrivning
600-030B	**Error message** Parameter för verktygsval är inte satt! %1 **Cause of error** Felaktiga parametrar! **Error correction** Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-030C	**Error message** Verktyg %2 är olämpligt för infästningsplats %3. %1 **Cause of error** Verktyget passar pga hållartypen och verktygsbärar-beskrivningen inte i sin ideala, alternativa eller nödplats. Det sätts därför helt enkelt på en ledig plats. **Error correction** Hållarplatserna i verktygsbärarbeskrivningen måste definieras i detta avseende.
600-030D	**Error message** Det finns ingen fri verktygsinfästningsplats mer eller verktyget passar på grund av infästningstyp ej i hållaren %1 **Cause of error** Verktygsbäraren är fullsatt eller verktyget eller de lediga platserna passar inte för varandra. **Error correction** Anpassa hållaren efter platsens hållartyp.
600-030E	**Error message** Det finns inget verktyg som också passar i verktygsinfästningsplats. %1 **Cause of error** Hållare för verktyg resp verktygsbärare passar ej för varandra. **Error correction** Välj hållartyp som passar i verktygsbäraren.
600-030F	**Error message** Verktyg %2 har ingen nock- eller platsnummer. %1 **Cause of error** I verktygsregistret måste finnas en nockkod eller kodnummer. **Error correction** Mata in nocknummer eller kod i verktygsregistret.

Felnummer	Beskrivning
600-0379	**Error message** Verktyget finns inte i databanken (Identnummer %2)! %1 **Cause of error** Verktyget sattes i revolvern utan att det är definierat! **Error correction** Mata in verktygsdata i minnet!
600-0399	**Error message** Axeln är ännu ej förbearbetad, därför med denna fastspänning är ingen baklänges bearbetning möjlig. %1 **Cause of error** Axeln har konstant diameter. **Error correction** Radera detaljen. Definiera en ny!
603-0027	**Error message** Konturområde kan ej bearbetas med aktivt verktyg. **Cause of error** Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! **Error correction** Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0161	**Error message** Förlängning av gränskonturen vid framkörningsvinkeln är omöjlig, eftersom det uppstår en konturslinga! %1 **Cause of error** Startvinkeln är vald på så sätt att gränskonturen vid förlängning i startvinkeln skär sig själv. **Error correction** Välj startvinkel så att en konturslinga är omöjlig, eller välj annat bearbetningsområde!
603-0162	**Error message** Förlängning av gränskonturen vid frånkörningsvinkeln är omöjlig, eftersom det uppstår en konturslinga! %1 **Cause of error** Startvinkeln är vald på så sätt att gränskonturen vid förlängning i startvinkeln skär sig själv. **Error correction** Välj startvinkel så att en konturslinga är omöjlig, eller välj annat bearbetningsområde!

Felnummer	Beskrivning
603-0164	**Error message** Fel i den färdiga detljen eller råämnets definition! Das BEA-områdets startelement är utanför råämnet! %1 **Cause of error** Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! **Error correction** Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0165	**Error message** Fel i den färdiga detljen eller råämnets definition! Ein BEA-områdets slutelement är utanför råämnet! %1 **Cause of error** Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! **Error correction** Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0182	**Error message** Restmaterial pga. verktygets skärgeometri %1 **Cause of error** Ogynnsamt val av verktyg. **Error correction** Välj verktyg så att fördjupningar i konturen kan bearbetas utifrån skärgeometrin.
603-01A2	**Error message** Den kompletta bearbetningsområdet är en kapslad kontur och blir raderad. %1 **Cause of error** Cykeln bör inte bearbeta någon nedgångskontur. Eftersom den totala gränskonturen identifierades som nedgångskontur, raderades den. **Error correction** Välj antingen cykel "med nedgång" eller välj ett annat bearbetningsområde!

Felnummer	Beskrivning
603-01A3	**Error message** För många kappslingsområden! Cykeln saknar minne och kan därför ej köras, minska bearbetningsområdet! %1 **Cause of error** Nedgångskonturerna lagras internt i en konturfil. Det fanns inte tillräckligt med minne tillgängligt för att lagra alla nedgångskonturer. Därför måste cykeln avbrytas. **Error correction** Försök att göra cykeln med ett mindre bearbetningsområde.
603-01E0	**Error message** Otillåten position för råämnets hörn (X1,Z1) %1 **Cause of error** Ämneshörnet definierades så att ämnet inte omsluter ICP-konturen fullständigt. **Error correction** Korrigera koordinaterna (X1,Z1)
603-01E2	**Error message** Restmaterial vid instickning pga. stickverktygets skärbredd. %1 **Cause of error** Bearbetningsområdet valdes så att verktyget inte når gräns-konturen i någon position pga skärgeometrin. **Error correction** Välj ett annat verktyg eller ett annat bearbetningsområde.
603-0242	**Error message** I det valda konturområdet blir det inte något för cykeln att bearbeta. %1 **Cause of error** Detta tillstånd kan inträffa om avmåttet är större än maximalt avstånd mellan gränskontur och ämneskontur. **Error correction** Välj mindre avmått eller ett annat bearbetningsområde.

Felnummer	Beskrivning
603-0243	**Error message** I det valda konturområdet blir det inte något för cykeln att bearbeta. %1 **Cause of error** Det valda avmåttet var större än maximalt avstånd mellan gränskontur och ämneskontur eller ett redan bearbetat område bör ombearbetas. **Error correction** Välj mindre avmått eller ett annat bearbetningsområde.
603-0244	**Error message** Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** En skärbegränsning längs definierades, och verktyget är positionerat så att skärbegränsningen avskärmar gränskonturen från verktyget. **Error correction** Verktyget måste positioneras på samma sida om skärbegränsningen som gränskonturen som ska bearbetas befinner sig! Positionera motsvarande verktyg på nytt!
603-0245	**Error message** Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** En skärbegränsning plan definierades och verktyget är positionerat så att skärbegränsningen avskärmar gränskonturen från verktyget. **Error correction** Verktyget måste positioneras på samma sida om skärbegränsningen som gränskonturen som ska bearbetas befinner sig! Positionera motsvarande verktyg på nytt!
603-0247	**Error message** Ekvidistant tilläggskontur ej beräkningsbar! Der Zyklus kann nicht ausgeführt werden. %1 **Cause of error** Ett felmeddelande skickas från ekvidistanten och den konturparallellförskjutna berabetningen utfördes inte! **Error correction** Kontakta service!

Felnummer	Beskrivning
603-0261	**Error message** Bearbetning med det valda verktyget är omöjligt. Välj ett annat verktyg! %1 **Cause of error** Sidobearbetningsriktningen, som fastställs genom skärgeometrin, är inte inmatad i WZ_NORM. Därför är omställning av verktyg inte tillåtet! **Error correction** Välj ett annat verktyg!
603-0281	**Error message** Verktygsposition obekant! Positionera verktyget. %1 **Cause of error** En skärbegränsning längs definierades. Det finns inga giltiga positionskoordinater definierade för verktyget! **Error correction** Positionera verktyget!
603-0282	**Error message** Verktygsposition obekant! Positionera verktyget. %1 **Cause of error** En skärbegränsning i planriktining definierades. Det finns inga giltiga positionskoordinater definierade för verktyget! **Error correction** Positionera verktyget!
603-0283	**Error message** skärbegränsning längs! Bearbetningområdet obestämbart! längs! Bearbetningsområdet kan ej bestämmas! %1 **Cause of error** Det är inte bestämbart, på vilken sida av skärbegränsning längs som gränskonturen ska bearbetas, eftersom verktyget står exakt på begränsningsaxeln. **Error correction** Positionera verktyget på den sida av skärbegränsningen i längdriktningen som ska bearbetas.

Felnummer	Beskrivning
603-0284	**Error message** skärbegränsning plan! Bearbetningområdet obestämbart! plan! Bearbetningsområdet kan ej bestämmas! %1 **Cause of error** Det är inte bestämbart, på vilken sida av skärbegränsning i planriktning som gränskonturen ska bearbetas, eftersom verktyget står exakt på begränsningsaxeln. **Error correction** Positionera verktyget på den sida av skärbegränsningen plan som ska bearbetas.
603-02A1	**Error message** Grovskärcykel kallade upp ett otillåtet verktyg! %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat verktyg!
603-02A2	**Error message** Skärcykel kallde upp ett otillåtet verktyg! %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat verktyg!
603-02A3	**Error message** Finskärcykel kallade upp ett otilåtet verktyg! %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat verktyg!
603-02A4	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med biegg (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02A5	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med komplementskäret (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A6	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med komplementskäret (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A7	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A8	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A9	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02AA	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AB	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AC	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AD	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AE	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02AF	**Error message** Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02B0	**Error message** Verktygets bearbetningsrikning är oförenbar med konturrikningen. Längs- eller Plan-Cykel är inte utförbara. %1 **Cause of error** En längd- eller planingscykel anropades med ett verktyg vars bearbetningsriktning inte överensstämmer med gränskonturriktningen. En omställning av verktyget är dock inte tillåtet, eftersom längdcykel då blir plancykel respektive omvänt. **Error correction** Välj ett annat verktyg, respektive byt bearbetningsriktning!
603-02B1	**Error message** Insticket med det valda verktyget är inte berbetningsbart Kontrollera INSTICK och VERKTYGSVAL! %1 **Cause of error** Antingen gjordes försök att bearbeta en instickning med bredd 0 eller så gjordes försök att bearbeta en radiell instickning med en axiell instickning respektive omvänt. **Error correction** Kontrollera instickning och verktygsval!
603-02C1	**Error message** Framkörning till gränskonturen i denna framkörningsvinkel är pga. skärgeometrin otillåten! %1 **Cause of error** Med inställt verktyg är körning mot gränskonturen i denna vinkel inte tillåten, eftersom den normalt skulle skäras med biskäret! **Error correction** Välj en annan startvinkel eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02C2	**Error message** Körning från gränskonturen i denna frånkörnings-vinkel är pga. skärgeometrin otillåten! %1 **Cause of error** Med inställt verktyg är bortkörning från gränskonturen i denna vinkel inte tillåten, eftersom den normalt skulle skäras med biskäret! **Error correction** Välj en annan startvinkel eller ett annat verktyg!
603-02C3	**Error message** Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositin oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** Med aktuell verktygsposition och vald planskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i grovcykeln! **Error correction** Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbe-gränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning plan.
603-02C4	**Error message** Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositin oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i grovcykeln! **Error correction** Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbe-gränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning längs.
603-02E1	**Error message** Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i stickcykeln! **Error correction** Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbe-gränsningsaxeln eller välj annan längsskärbegränsning.

Felnummer	Beskrivning
603-02E2	**Error message** Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 **Cause of error** Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i stickcykeln! **Error correction** Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbegränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning plan.
603-0301	**Error message** För lite minne för enstaka konturområden. Cykeln icke utförbar! Minska bearbetningsområdet! %1 **Cause of error** Gränskonturen växlar så ofta med detaljkonturen att det enskilda gränskonturområdet inte längre kan lagras i konturfilen. **Error correction** Minska bearbetningsområdet och försök igen.
603-0321	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2 eller WO 8 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0322	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4 eller WO 6 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0323	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5 eller WO 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0324	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1 eller WO 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0325	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1 eller WO 2 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0326	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2 eller WO 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0327	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3 eller WO 4 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0328	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4 eller WO 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Es wurde für die anstehende Bearbeitung ein ungeeignetes Werkzeug gewählt. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0329	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5 eller WO 6 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032A	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 6 eller WO 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032B	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7 eller WO 8 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032C	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 8 eller WO 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032D	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 3, WO 5 eller W0 6 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!

Felnummer	Beskrivning
603-032E	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 6 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-032F	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 8, WO 3 eller W0 4 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0330	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 5, WO 7 eller W0 8 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0331	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3, WO 5 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!

Felnummer	Beskrivning
603-0332	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 4, WO 6 eller W0 8 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0333	**Error message** Bearbetningskonturen överskrider rotationscentrum Ändra de motsvarande koordinaterna! %1 **Cause of error** Bearbetningskonturens hörnpunkt programmerades för överskriden rotationsmitt. **Error correction** Sätt koordinaterna så att konturen helt och hållet ligger på ena sidan av rotationsmitten.
603-0334	**Error message** Ingen bearbetningsyta Cykeln har inget att bearbeta! %1 **Cause of error** Bearbetningskonturen består bara av en axelparallell sträcka, så att cykeln inte kan beräkna någon bearbetningsyta. **Error correction** Ändra de inmatade koordinaterna.
603-0335	**Error message** Verktygsposition inte tillåten! Positionera framför respektive över bearbetningsområdet! %1 **Cause of error** Vid angiven verktygsposition kan cykeln inte kollisionsfritt närma sig startpunkten för bearbetning. **Error correction** Positionera verktyget före respektive över bearbetningsområdet.

Felnummer	Beskrivning
603-0336	**Error message** RAM-Dataminnet är fullt. Informera Service! %1 **Cause of error** Inget tillräckligt dataminne för konturberäkning finns. **Error correction** Kan endast avhjälpas genom service.
603-0337	**Error message** Fel verktyg för svarvbearbetningen Välj ett ett svarvverktyg %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0338	**Error message** Fel verktyg för stickbearbetningen Välj ett ett stickverktyg %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0339	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3 eller W0 2 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-033A	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3 eller W0 4 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för efterkommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033B	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 8 eller W0 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033C	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 8 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033D	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 6 eller W0 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033E	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 6 eller W0 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för efterkommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-033F	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 7 eller W0 6 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0340	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 7 eller W0 8 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0341	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller W0 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0342	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4 eller W0 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0343	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0344	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0345	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller W0 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0346	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8 eller W0 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0347	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller W0 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0348	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, eller WO 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0355	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller W0 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0356	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8 eller W0 1 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0357	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller W0 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0358	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2 eller W0 3 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0359	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller W0 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-035A	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4 eller W0 5 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035B	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller W0 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035C	**Error message** Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, eller WO 7 %1 **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035D	**Error message** Huvudskärriktningen passar inte till konturen. **Cause of error** Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. **Error correction** Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0360	**Error message** Ogiltig verktygsorientering för plancykel (grovbearbetning) **Cause of error** För plancykeln är verktygsorientering 2 och 6 inte möjlig i grovbearbetningen. **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
603-0361	**Error message** Ogiltig verktygsorientering för längdcykel (grovbearbetning) **Cause of error** För längscykeln är verktygsorientering 4 och 8 inte möjlig i grovbearbetningen. **Error correction**
603-0366	**Error message** Cykeln kan inte helt skapa den programmerade konturen, restmaterial finns kvar. %1 **Cause of error** På grund av t.ex. skärens geometri och/eller infallsvinkeln mellan verktyg och arbetsstycke kan cykeln inte uppnå delar av den programmerade konturen. **Error correction** Kontrollera den aktuella bearbetningssituationen och bedöm om - den bearbetade konturen - det valda verktyget - den valda platsen - den programmerade cykeln motsvarar den fordrade bearbetningen resp. korrigera dessa. Kontrollera om en ev. efterföljande (finbearbetnings-)cykel kan bearbeta restmaterialet utan att överbelasta verktyget, och korrigera även här mot den ovan nämnda parametern. Om det kvarvarande restmaterialet är acceptabelt för din bearbetningssituation kan du ignorera detta meddelande.
605-024E	**Error message** Programmerat skärdjup för litet %1 **Cause of error** Det programmerade värdet är för litet. **Error correction** Kontrollera NC-programmet
605-0278	**Error message** Matningsaxeln bromsas redan i gängan %1 **Cause of error** Övergångslängden P i gängcykeln G31 är mindre än skärbredden SB på verktyget som används. **Error correction** Välj en övergångslängd P som är minst lika stor som verktygets skärbredd SB, eller välj ett verktyg med mindre skärbredd SB

Felnummer	Beskrivning
605-0279	**Error message** Matningsaxeln accelereras fortfarande i gängan %1 **Cause of error** Matningsaxelns inkörningssträcka är för kort. Verktyget uppnår inte den hastighet som krävs för att skära gängan korrekt. **Error correction** Förläng inkörningssträckan
605-027A	**Error message** Den fastställda startsträckan är för kort %1 **Cause of error** Platsen för inkörningssträckan som beräknas automatiskt utifrån instick eller fristick är för kort. **Error correction** Programmera inkörningssträckan eller öka insticket eller fristicket
605-027B	**Error message** Den fastställda utloppsträckan är för kort %1 **Cause of error** Platsen för övergångslängden som beräknas automatiskt utifrån instick eller fristick är för kort. **Error correction** Programmera övergångslängden eller öka insticket eller fristicket
605-032C	**Error message** ‚TOOL_P' konfigurerad utan verktygsmagasin **Cause of error** En sökväg till en platstabell har angivits i maskinkonfigurationen trots att inte något verktygsmagasin har konfigurerats. Åtkomst från PLC-run-time-system till platstabellen via det symboliska namnet ‚TOOL_P' är bara frigiven för verktygsmagasin. **Error correction** Anpassa maskinkonfiguration: - Ta bort sökväg ‚TOOL_P' för platstabellen om inget verktygsmagasin är konfigurerat.

Felnummer	Beskrivning
605-032D	**Error message** Verktygsmagasin konfigurerat utan sökväg för ‚TOOL_P‘ **Cause of error** Ett verktygsmagasin har konfigurerats utan sökväg TOOL_P för platstabellen. **Error correction** Anpassa maskinkonfiguration: - Ange det symboliska namnet "TOOL_P" för platstabellen i CfgTablePath - Ange sökväg till platstabell under "TOOL_P"
605-0342	**Error message** Aktiv verktygsplats okänd **Cause of error** Verktygsväxlingen avbröts. **Error correction** - Kontrollera och korrigera eventuella ackumulerade felmeddelanden och upprepa verktygsväxlingen - Kontakta kundtjänst
605-0344	**Error message** Skyddszonövervakning ej tillåten i axelsystem med B-axel **Cause of error** Övervakning av skyddszon i axelsystem tar inte hänsyn till verktygets positionsförändringar som genomförs av rotationsaxlar (t.ex. B-axeln). **Error correction** - Aktivering av utökad övervakning av skyddszon är nödvändig (MP_enhancedProtZone = 2: Machine base system) - Dessutom krävs anpassning inom området för kinematiken, i maskiner med bearbetning på baksidan - Kontakta maskintillverkaren - Kontakta kundtjänst
605-0358	**Error message** Startblocket för kanal <%2> kan inte uppnås eftersom andra kanaler redan väntar vid synkronpunkten %1 **Cause of error** Startblocken har ställs in på ett sådant sätt på de enskilda kanalerna att dessa inte kan nås på grund av synkronpunkter. **Error correction** Avbryt startblockssökningen och ställ sedan in startblocket före synkronpunkten

Felnummer	Beskrivning
605-0359	**Error message** Programkörningen spärrades på grund av ett allvarligt fel (t.ex. konfigurationsdata eller tabeller) %1 **Cause of error** Konfigurationsdata eller tabellerna är inte fullständiga. Därför kan ingen säker programkörning genomföras. Du hittar mer information i LogFile.log. **Error correction** Korrigera konfigurationsdata och komplettera tabellerna
605-035A	**Error message** Inget råämne definierat för svarvcykel **Cause of error** För att beräkna banorna behöver svarvcykeln en råämnesdefinition. Den råämnesdefinitionen motsvarar inte det definierade råämnet i BLK FORM. **Error correction** Definiera ett råämne för svarvcykeln med "FUNCTION TURNDATA BLANK".
606-0062	**Error message** Beräkning av framkörningssträcka ej möjlig %1 **Cause of error** Mycket olämplig färdigdetalj- eller ämneskontur! **Error correction** Kontrollera konturerna!
606-02E2	**Error message** Område som skall bearbetas ej angivet %1 **Cause of error** Uppkommer felet under Turn-Plus handlar det om ett INTERNT MJUKVARUFEL eftersom cykeln utan bestämning av bearbetningsområde inte kan frikopplas. **Error correction** Kontakta service.
606-02E3	**Error message** Negativt säkerhetsavstånd ej tillåtet %1 **Cause of error** De globala bearbetningsparametrarna är felaktiga eller så har säkerhetsavståndet ställts in till ett otillåtet värde **Error correction** Gå igenom de globala bearbetningsparametrarna eller ställ in säkerhetsavståndet innan du anropar cykeln

Felnummer	Beskrivning
606-0343	**Error message** Inget giltigt skärdjup definierat; cykeln arbetar med 2/3 av verktygets maximala skärdjup %1 **Cause of error** Det aktuella verktygets skärlängd är för liten för att det programmerade skärdjupet ska uppnås. **Error correction** Kontrollera värdet för skärlängden och programmera ett passande skärdjup i bearbetningscykeln.
606-0345	**Error message** Internt minne för beräkning av snitten är fullt %1 **Cause of error** Exempel: 50 mm bearbetningsmån med skärdjup 0.003 mm. Cykeln kräver då ensam för mycket lagringsplats vid lagring av alla skärningslinjer. **Error correction** Ange större skärdjup!
606-0385	**Error message** För många vinkelsteg för simultansvarvcykel **Cause of error** På grund av ett för högupplöst vinkelområde tar beräkningen av simultansvarvcykeln för lång tid. Upplösningen reducerades automatiskt. **Error correction**
606-0386	**Error message** Ingen giltig bearbetningskontur för simultansvarvcykel **Cause of error** - Cykeln har erhållit en ogiltig kontur. - Internt programvarufel. **Error correction** - Kontrollera konturen: Råämne-, verktygshållare- och bearbetningskontur måste vara sluten. Alla element måste vara större än noll. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
606-0387	**Error message** Konturelement är inte korrekt markerat (simultansvarvning) **Cause of error** Mittpunktsbanans konturelement är inte korrekt markerade för simultansvarvcykeln. **Error correction** Följande villkor måste vara uppfyllda: - Ett öppet område på konturen måste vara markerat som ”CYC”. - Områdets startelement måste vara konturens första element.
606-0388	**Error message** Internt fel i simultansvarvcykel **Cause of error** Simultansvarvcykeln kunde inte utföras på grund av ett internt fel. **Error correction** - Beakta ytterligare information under ”INTERN INFO”. - Generera servicefiler och kontakta er servicerepresentant.
606-0389	**Error message** Konturen kan inte bearbetas fullständigt **Cause of error** Simultansvarvcykeln kan inte finbearbeta den programmerade konturen komplett utan kollision med de valda parametrarna. **Error correction** Anpassa området för cykelns ställvinkel om det är tekniskt genomförbart och välj i förekommande fall ett annat verktyg för bearbetningen.
606-038B	**Error message** Simultansvarvning: Verktyg för långt bakom inmatningskontur **Cause of error** För ett korrekt fram-/frånkörningsbeteende får verktyget inte vara ’bakom’ råämnet eller bearbetningskonturen längs Z-axeln. **Error correction** Positionera verktyget längre bort från chucken (längs Z+) för att möjliggöra ett korrekt fram-/frånkörningsbeteende.

Felnummer	Beskrivning
606-038C	**Error message** Rotationsrörelsen leder till kollision med verktyget **Cause of error** Cykeln kunde inte vrida verktyget från utgångspositionen till det startläge som cykeln har beräknat eller från slutläget tillbaka till utgångspositionen. **Error correction** Positionera verktyget längre bort från arbetsstycket utanför kollisionsområdet.
606-038D	**Error message** Simultansvarvning: Nosradie får inte vara noll **Cause of error** Simultansvarvcykeln kräver ett verktyg har en nosradie större än 0. **Error correction** Välj ett annat verktyg för denna bearbetning
606-038E	**Error message** Verktygsläge ej definierat **Cause of error** Vid öppna konturer måste verktygsläget vara programmerat för simultansvarvcykeln. **Error correction** Ange om verktyget skall arbeta till höger eller till vänster om konturen.
606-038F	**Error message** Ingen giltig verktygskontur för simultansvarvcykel **Cause of error** - Cykeln har erhållit en ogiltig kontur. - Internt programvarufel. **Error correction** - Kontrollera konturen: Råämne-, verktygshållare- och bearbetningskontur måste vara sluten. Alla element måste vara större än noll. - Kontakta er servicerepresentant.
606-0391	**Error message** Kollisionsfri fram-/frånkörning kunde inte beräknas **Cause of error** För den givna svarvkonturen och verktygets position kunde inga kollisionsfria fram-/frånkörningsrörelser beräknas. **Error correction** Det är möjligt att konturen inte tillåter några kollisionsfria fram-/frånkörningsrörelser. Kontrollera konturen och korrigera i förekommande fall ditt verktygs position.

Felnummer	Beskrivning
606-0392	**Error message** Önskad ingreppsvinkel kan inte nås utan kollision **Cause of error** Cykeln kunde inte utföras eftersom den programmerade lutningsvinkeln kan resultera i kollisioner. **Error correction** Ändra NC-programmet - justera lutningsvinkeln vid behov
606-0393	**Error message** Önskad infallsvinkel vid konturens start kan inte uppnås %1 **Cause of error** Cykeln kunde inte utföras eftersom den programmerade lutningsvinkeln kan resultera i kollisioner. **Error correction** Ändra NC-programmet - justera lutningsvinkeln vid behov
606-0394	**Error message** Släppningsvinkel + skärvinkel måste vara mindre än 180 %1 **Cause of error** Skäret plus släppningsvinkeln får inte överskrida en vinkel på 180. **Error correction** - Minska släppningsvinkeln eller - Välj ett annat verktyg
606-0396	**Error message** Cykeln ändrar infallsvinkeln i startpunkten %1 **Cause of error** En infallsvinkel definierades vid bearbetningens start tillsammans med optionen Ingen framkörning. **Error correction** - Välj ett annat framkörningssätt eller - Kör fram till önskad infallsvinkel manuellt
606-0397	**Error message** Hjälpkontur verktygshuvud felaktig, kollisionsövervakning inte möjlig %1 **Cause of error** Beskrivningen av verktygshuvudet innehåller inget slutet hölje. **Error correction** Anpassa resp. korrigera beskrivningen av verktygshuvudet

Felnummer	Beskrivning
606-0398	**Error message** Slitagekor. skadat hållarmått %1 **Cause of error** Verktygets slitagekompensering är större än det valda hållarmåttet. **Error correction** Kontrollera slitagekompenseringen och hållarmåttet och välj eventuellt ett annat verktyg
606-0399	**Error message** Överskridning av den maximala matningen **Cause of error** Den önskade matningen måste vara mindre än den maximala matningen. **Error correction** Minska den önskade matningen eller öka den maximala matningen
606-039A	**Error message** Initial verktygsvinkel är inte i det tillåtna området **Cause of error** Den förpositionerade verktygsvinkeln strider mot den minsta resp. största infallsvinkeln. **Error correction** Förpositionera verktygsvinkeln inom tillåtet vinkelområde eller utöka vinkelområdet i motsvarande grad
606-039B	**Error message** %2 restmaterial blir kvarlämnat %1 **Cause of error** Målkonturen kan inte bearbetas fullständigt, restmaterial blir kvarlämnat. Det kan finnas olika orsaker, t.ex. att verktyget geometriskt inte kan nå det aktuella området eller att det angivna infallsvinkelområdet gör det omöjligt att nå restmaterialet etc. **Error correction** Ta hänsyn till restmaterialet vid efterföljande bearbetning
606-039C	**Error message** Cykeln kan utföras i den angivna målkonturen **Cause of error** Cykeln kan inte bearbeta målkonturen med den definierade inmatningsparametern och det valda verktyget. **Error correction** Korrigera motsvarande inmatningsparametrar eller målkonturen eller välj lämpligt verktyg

Felnummer	Beskrivning
606-039D	**Error message** Maximal matning av verktygen överskridet **Cause of error** Den önskade matningen överskrider 2/3 av verktyget skärlängd. Skärlinjerna anpassas vid behov. **Error correction** Minska matningen eller välj ett passande verktyg
606-039F	**Error message** Ansättningen passar inte skärlängden **Cause of error** Möjliga orsaker: - Den aktuella ansättningen är större än det maximala skärdjupet - Det maximala skärdjupet är större än 2/3 av den aktuella skärlängden **Error correction** Minska den (maximala) ansättningen eller använd ett passande verktyg
606-03A0	**Error message** För litet säkerhetsavstånd %1 **Cause of error** För att kunna arbeta kollisionsfritt behöver cykeln ett större säkerhetsavstånd. **Error correction** Programmera ett större säkerhetsavstånd.
60C-000B	**Error message** Ingen giltig skärhastighet är programmerad **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000C	**Error message** Verktygets rotationsriktning är ogiltig **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt

Felnummer	Beskrivning
60C-000D	**Error message** Ofullständigt definierade data (%2) **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000E	**Error message** Uppgifter för %2 saknas **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000F	**Error message** Målpunkten måste ligga bakom startpunkten **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0010	**Error message** Standarduppg. från %2 matchar inte standarduppg. från %3 **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0011	**Error message** Verktygsdiametern är för stor **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt

Felnummer	Beskrivning
60C-0012	**Error message** Verktygstypen %2 passar inte till bearbetning **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0013	**Error message** Verktyget %2 passar inte till bearbetning **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0014	**Error message** Ingen toppdiameter och ingen modul har angetts **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0015	**Error message** Antal kuggar på verktyget passar inte till kugghjulet Är: %2 Bör: %3 **Cause of error** Cykeln kan inte genomföras med angivna data. **Error correction** - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0016	**Error message** Skärdjupen kan inte beräknas **Cause of error** Automatisk beräkning av skärdjup och matning är inte möjligt. **Error correction** Variera antal skärningar resp. sätt värde på 0 (automatisk beräkning av antal skärningar)

Felnummer	Beskrivning
60F-0033	**Error message** Färdigdelen ligger inte inom det aktuella arbetsstycket. %1 **Cause of error** Ett område på den färdiga detaljens kontur, t.ex. en slutpunkt, ligger utanför det definierade råämnet. Detta meddelande har inte någon inverkan på programexekveringen. **Error correction**
612-0001	**Error message** Systemvarning: %1 **Cause of error** Systemvarning. Ett fel som kan åtgärdas internt har inträffat. Processen avbryts INTE. **Error correction**
612-0002	**Error message** Systemfel: %1 **Cause of error** Ett allvarligt fel har inträffat. Processen avbryts. **Error correction**
620-004D	**Error message** Verktyg ID %1 ej funnet **Cause of error** I revolver- och magasinbeläggningen finns ett verktyg angivet som inte existerar i verktygstabellen. **Error correction** Ta bort verktyget från revolver-/magasinbeläggningen eller infoga verktyget i verktygstabellen.
620-00C9	**Error message** Verktyg ej funnet (%1) **Cause of error** I revolver- och magasinbeläggningen finns ett verktyg angivet som inte existerar i verktygstabellen. **Error correction** Ta bort verktyget från revolver-/magasinbeläggningen eller infoga verktyget i verktygstabellen.

Felnummer	Beskrivning
621-003F	**Error message** Helix diameter större än två gånger fräsens diameter %1 **Cause of error** Vid den valda fräsdiametern kvarstår material i mitten av nedmatningshelix. **Error correction** Programmera en mindre 'Helixdiameter'
621-0040	**Error message** Förborrning beräknades för en annan kontur %1 **Cause of error** För beräkning av förpositionerna programmerades en annan kontur än den i den aktuella fräscykeln. **Error correction** Ändra positionsmärken för förborrningar eller byt den kontur som skall bearbetas
621-0041	**Error message** Förborrningar beräknades för en annan virvelbredd %1 **Cause of error** För beräkning av förpositionerna programmerades en annan virvelbredd än den i den aktuella fräscykeln. **Error correction** Korrigera virvelbredden
621-0042	**Error message** Förborrning beräknades för en annan arbetsmån %1 **Cause of error** För beräkning av förpositionerna programmerades ett annat tilläggsmått än det i den aktuella fräscykeln. **Error correction** Korrigera tilläggsmåttet
621-0043	**Error message** Inget hörn tillgängligt för att virvla %1 **Cause of error** Vid spår och cirkelfickor finns det inga hörn att virvla ut. **Error correction** Programmera bearbetningsomfång 'komplett' eller 'utan hörnbearbetning'

Felnummer	Beskrivning
621-0044	**Error message** Förborrningar på den andra sidan av konturen %1 **Cause of error** För beräkning av förpositionerna programmerades ett annat verktygsläge än det i den aktuella fräscykeln. **Error correction** Korrigera verktygsläget
621-0045	**Error message** Verktygsdiameter för stor %1 **Cause of error** Verktygsdiametern måste vara mindre än nedmatningslängden resp. helixdiametern. **Error correction** Använd ett lämpligt verktyg
621-0047	**Error message** Fräsdiametern måste vara mindre än virvelbredden %1 **Cause of error** Med den aktuella fräsdiametern och den programmerade virvelbredden kan inte någon virvelbana beräknas. **Error correction** Välj ett verktyg med mindre diameter eller programmera en större virvelbredd
621-0048	**Error message** Returradie större än halva virvelbredden %1 **Cause of error** Med den programmerade radien slutar returbanan utanför virvelbanan. **Error correction** Programmera en mindre returradie eller en större virvelbredd
621-0049	**Error message** Virvelbredden är mindre än diametern på nedmatningshelix %1 **Cause of error** Nedmatningsbanan ligger delvis utanför virvelbanan. **Error correction** Programmera en mindre nedmatningshelix eller en större virvelbredd

Felnummer	Beskrivning
621-004A	**Error message** Förborrning existerar inte %1 **Cause of error** Under det angivna positionsmärket har ingen förborrning programmerats. **Error correction** Korrigera positionsmärket
621-004B	**Error message** Förborrningens djup mindre än fräsdjupet %1 **Cause of error** Borrdjupet får inte vara mindre än fräsdjupet. **Error correction** Korrigera borr- eller fräsdjup
621-004C	**Error message** Ingen virvelbredd programmerad %1 **Cause of error** Utan uppgift om virvelbredden kan cykelns inte beräkna några banor. **Error correction** Programmera virvelbredden
621-004D	**Error message** Programmerad arbetsmån för stor %1 **Cause of error** Tilläggsmåttet är så stort att en invändig bearbetning av konturen inte längre är möjlig. **Error correction** Korrigera tilläggsmåttet
621-004E	**Error message** Programmerad virvelbredd för stor %1 **Cause of error** Virvelbredden måste vara mindre än spårets alternativt den rektangulära fickan med hänsyn tagen till tilläggsmåttet. **Error correction** Korrigera virvelbredden

Felnummer	Beskrivning
659-004B	**Error message** Internt programvarufel/3D-grafik avstängd **Cause of error** Internt programvarufel i 3D-grafiken. Ytterligare driftsätt för styrsystemet berörs inte av det. **Error correction** Genomför en omstart av styrsystemet
663-04EA	**Error message** Fel vid laddning av en dialog: %1 **Cause of error** Inmatningsdialogen kunde inte öppnas eftersom maskintillverkarens dialogbeskrivning saknas eller innehåller fel. **Error correction** Kontakta er servicerepresentant Kontakta maskintillverkaren
900-0BB8	**Error message** Fil '%1' ej funnen **Cause of error** Den angivna sökvägen till filen pekar inte på någon grafikfil. **Error correction** Välj en annan grafikfil.
900-0BB9	**Error message** Internt meddelande kunde inte sändas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BBA	**Error message** Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BBB	**Error message** Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BBC	**Error message** Konfigurationsfil '%1' kunde inte skrivas **Cause of error** Fel i den interna systemkommunikationen **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BBD	**Error message** Internt fel! **Cause of error** Internt GRED programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BBE	**Error message** Internt fel: %1 **Cause of error** Internt GRED programvarufel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BBF	**Error message** Ogiltiga data i grafikfil: %1 **Cause of error** Tillgängliga data kan inte läsas som grafikdata. **Error correction** - Korrigera / radera motsvarande data och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC0	**Error message** Ingen grafik-fil: %1 **Cause of error** Angiven fil kan inte läsas som grafikfil. **Error correction** Välj en annan grafikfil.
900-0BC1	**Error message** Felandes objekt '%1' **Cause of error** Saknat objekt i den valda grafikfilen. **Error correction** - Lägg till motsvarande objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny

Felnummer	Beskrivning
900-0BC2	**Error message** objekt '%1' är ofullständigt **Cause of error** Saknat objekt-element i den valda grafikfilen. **Error correction** - Korrigera motsvarande objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC3	**Error message** objekt '%1' finns redan **Cause of error** Presenterat objekt existerar redan i den valda grafikfilen. **Error correction** - Ta bort överflödigt objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC4	**Error message** Arbetsplan '%1' är ofullständig **Cause of error** I presenterad arbetsplan saknas fortfarande arbetssteg. **Error correction** - Lägg till saknade arbetssteg och spara eller - ta bort alla uppgifter i arbetsplanen
900-0BC5	**Error message** Geometri-objektlista är ofullständig **Cause of error** Det saknas geometri-objekt för fullständig beskrivning av arbetsstyckets form. **Error correction** - Lägg till saknade geometri-objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC6	**Error message** Överflödigt objekt '%1' **Cause of error** Överflödigt objekt existerar i den valda grafikfilen, vilken inte längre kommer används. **Error correction** Ta bort överflödigt objekt och spara: - Ta bort motsvarande objekt direkt från grafikfilen och spara eller - Återspara den inlästa grafikfilen

Felnummer	Beskrivning
900-0BC7	**Error message** Variabel '%1' ej definierad **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BC8	**Error message** Kontrollstrukturvariabel '%1' ej definierad **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BC9	**Error message** Maximalt kapslingsdjup av kontrollstruktur uppnått **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BCA	**Error message** Uppbyggnad av kontrollstruktur felaktig **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BCB	**Error message** Okänd kontrollstruktur '%1' **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BCC	**Error message** Ogiltigt värde '%1' i objekt '%2' **Cause of error** I det aktuella objektet existerar ett felaktigt attribut-värde. **Error correction** Kontrollera och korrigera attribut-värdet i det berörda objektet och spara det igen i den aktuella grafikfilen.

Felnummer	Beskrivning
900-0BCD	**Error message** Verktygsdata ofullständiga: '%1' **Cause of error** Alla data finns inte tillgängliga för det aktuella verktyget. **Error correction** Lägg till och spara nödvändiga verktygsdata i verktygstabellen.
900-0BCE	**Error message** Fel vid öppnande av verktygstabell '%1' **Cause of error** Den aktuella verktygstabellen kan inte öppnas: - Verktygstabellen existerar inte i den angivna sökvägen - Verktygstabellen har ett ogiltigt format - Verktygstabellen är inte konsekvent **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
900-0BCF	**Error message** Nya parametrar från inmatningsformulär '%1' infogade **Cause of error** Alla parametrar finns inte tillgängliga för det berörda formuläret. **Error correction** Korrigering har redan utförts av systemet. Vänligen kontrollera resultatet!
900-0BD0	**Error message** Gamla parametrar från inmatningsformulär '%1' borttagna **Cause of error** För många parametrar finns tillgängliga för det berörda formuläret. **Error correction** Korrigering har redan utförts av systemet. Vänligen kontrollera resultatet!
900-0BD1	**Error message** Variabelnamn '%1' finns redan **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BD2	**Error message** Grafikfil '%1' kan inte öppnas **Cause of error** Vid öppning av grafikfilen inträffade ett fel. **Error correction** Säkerställ att grafikfilen är tillgänglig, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
900-0BD3	**Error message** Grafikfil '%1' är för stor **Cause of error** Grafikfilen får inte plats i det utrymme som tillhandahålls. **Error correction** Säkerställ att grafikfilen uppfyller de erforderliga dimensionerna.
900-0BD4	**Error message** Skrivfel av verktygsdata till %1 **Cause of error** Det berörda verktyget kan inte lagras i tabellen. **Error correction** Kontrollera motsvarande verktygsdata.
900-0BD5	**Error message** objekt '%1' är felaktigt **Cause of error** Felaktigt objekt-element i den valda grafikfilen. **Error correction** Korrigera motsvarande objekt och spara.
900-0BD6	**Error message** Parameter '%1' är inte definierad **Cause of error** Den angivna parametern är inte eller bara delvis definierad i konfigurationen. **Error correction** Definiera parametern fullständigt i konfigurationen och spara.
900-0BD7	**Error message** Variabel '%1' ej initierad **Cause of error** Internt GRED NC-programmall-fel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BD8	**Error message** Läsfel av verktygsdata från %1 **Cause of error** Alla data finns inte tillgängliga för det aktuella verktyget. **Error correction** Lägg till motsvarande verktygsdata.
900-0BD9	**Error message** Konfigurationsdata är ofullständiga **Cause of error** De angivna hänvisningarna/informationerna beträffande konfigurationsdata är inte kompletta. **Error correction** Komplettera konfigurationsdata
900-0BDA	**Error message** Parameter '%1' ej tillåten i detta formulär! **Cause of error** I inmatningsformuläret finns en icke tillåten parameter införd, vilken inte kan utvärderas. **Error correction** Ta bort den aktuella formulärparametern eller ersätt den med en annan.
900-0BDB	**Error message** Konfigurationsobjekt '%1' är felaktigt **Cause of error** Konfigurationsobjektet har felaktiga eller ofullständiga data. **Error correction** Korrigera motsvarande konfigurationsobjekt och spara.
903-0001	**Error message** Startposition för orund-kontur ej i arbetsstyckets system **Cause of error** - Axelvärdesprogrammering aktiv **Error correction** - Ändra programmet
903-0002	**Error message** Polär startposition är inkrementalt programmerad **Cause of error** Radien eller vinkeln i den polärt programmerade startpositionen är programmerad inkrementellt **Error correction** Ändra programmet eller cykeln

Felnummer	Beskrivning
903-0003	**Error message** Startposition är inkrementellt programmerad **Cause of error** Polärt programmerad startposition är programmerad inkrementellt **Error correction** Ändra programmet eller cykeln
903-0004	**Error message** Relativ programmering av pendelrörelsens startposition är inte tillåtet **Cause of error** Startpositionen för pendelrörelsen är programmerad med relativa värden **Error correction** Programmera startpositionen absolut
903-0005	**Error message** Absolut programmering av avlastningsvektorn är inte tillåtet **Cause of error** - Avlastningsverktorn programmerades absolut istället för inkrementellt **Error correction** - Programmera avlastningsvektorn inrkementellt
903-0006	**Error message** Relativ programmering av ansättningsrörelsens startposition är inte tillåtet! **Cause of error** Startpositionen för ansättningsrörelsen är programmerad med relativa värden **Error correction** Programmera startpositionen absolut
903-0007	**Error message** Programmerad axel är inte en slipaxel **Cause of error** Fel axel vald för slipning **Error correction** Programmera en slipaxel

Felnummer	Beskrivning
903-0008	**Error message** Programmerat värde representerar inte någon koordinat **Cause of error** Förmodligen en systemfel **Error correction** Kontakta er servicerepresentant
903-0009	**Error message** Inkremental programmering av startpositionen är inte tillåtet **Cause of error** Startpositionen är inkrementellt programmerad **Error correction** Programmera startpositionen absolut
903-000A	**Error message** Pendelrörelse med längd noll är inte tillåten **Cause of error** **Error correction** - Ändra programmet
905-2711	**Error message** Förposition [Ls] **Cause of error** **Error correction**
905-2712	**Error message** Gängtyp (0=utvändig/1=invändig) **Cause of error** **Error correction**
905-2713	**Error message** Gängstigning **Cause of error** **Error correction**
905-2714	**Error message** Gängdjup **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2715	**Error message** Ansättningsstorlek **Cause of error** **Error correction**
905-2716	**Error message** Restsnittsuppdelning (0 = Ja) **Cause of error** **Error correction**
905-2717	**Error message** Antal torrkörningar **Cause of error** **Error correction**
905-2718	**Error message** Utloppslängd vid gängans slut **Cause of error** **Error correction**
905-2719	**Error message** Startvinkel **Cause of error** **Error correction**
905-271A	**Error message** Varvtal (varv./min.) **Cause of error** **Error correction**
905-271B	**Error message** Periferihastighet (m/min) **Cause of error** **Error correction**
905-271C	**Error message** Arbetsstyckets varvtal [1/min] **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-271D	**Error message** Konvinkel (>0 = stigande) **Cause of error** **Error correction**
905-271F	**Error message** Normgänga (0=ingen,1=ISO,...) **Cause of error** **Error correction**
905-2720	**Error message** Nominell diameter **Cause of error** **Error correction**
905-2721	**Error message** Gängriktning 0=Höger, 1=Vänster **Cause of error** **Error correction**
905-2722	**Error message** Retur **Cause of error** **Error correction**
905-2723	**Error message** Ansatslängd **Cause of error** **Error correction**
905-2724	**Error message** Ansatshastighet **Cause of error** **Error correction**
905-2725	**Error message** Skärlängd på fullt djup **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2726	**Error message** Förflyttningshastighet **Cause of error** **Error correction**
905-2727	**Error message** Utloppslängd **Cause of error** **Error correction**
905-2728	**Error message** Utloppshastighet **Cause of error** **Error correction**
905-2729	**Error message** Målposition X **Cause of error** **Error correction**
905-272A	**Error message** Målposition Z **Cause of error** **Error correction**
905-272B	**Error message** Pendelmatning [F] **Cause of error** **Error correction**
905-272C	**Error message** Ansättningsmatning [D] **Cause of error** **Error correction**
905-272D	**Error message** Antal utgnistningsslag [H] **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2737	**Error message** Verktygsnummer (T0 - T9) **Cause of error** **Error correction**
905-2738	**Error message** Felnummer **Cause of error** **Error correction**
905-2739	**Error message** Felkonsekvens **Cause of error** **Error correction**
905-273A	**Error message** Felnivå **Cause of error** **Error correction**
905-273B	**Error message** Skivplats **Cause of error** **Error correction**
905-273C	**Error message** Skärpplats **Cause of error** **Error correction**
905-273D	**Error message** Skivkant **Cause of error** **Error correction**
905-273E	**Error message** Ställe - Bit **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-273F	**Error message** Typ av bearbetning **Cause of error** **Error correction**
905-2740	**Error message** Kommandonummer **Cause of error** **Error correction**
905-2741	**Error message** Skärpnummer **Cause of error** **Error correction**
905-2742	**Error message** Värde 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2743	**Error message** Värde 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2744	**Error message** Värde 3 **Cause of error** **Error correction**
905-2745	**Error message** Kalibrering **Cause of error** **Error correction**
905-2746	**Error message** Mätsystem **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2747	**Error message** Längdmätning **Cause of error** **Error correction**
905-2748	**Error message** Diameter **Cause of error** **Error correction**
905-2749	**Error message** Radera Z **Cause of error** **Error correction**
905-274A	**Error message** Radera X **Cause of error** **Error correction**
905-274B	**Error message** Definiera skivform **Cause of error** **Error correction**
905-274C	**Error message** Inläsning bredd **Cause of error** **Error correction**
905-274D	**Error message** Definiera verktyg **Cause of error** **Error correction**
905-274E	**Error message** Fortsätt **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-274F	**Error message** Frågetecken **Cause of error** **Error correction**
905-2750	**Error message** Inlärning Z **Cause of error** **Error correction**
905-2751	**Error message** Inlärning X **Cause of error** **Error correction**
905-2752	**Error message** Radera skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2753	**Error message** Skärptyp spindel **Cause of error** **Error correction**
905-2754	**Error message** Skärptyp platta **Cause of error** **Error correction**
905-2755	**Error message** Skärptyp diamant **Cause of error** **Error correction**
905-2756	**Error message** Skärpenhet uppriktning **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2757	**Error message** Inlärning skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2758	**Error message** Ny skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2759	**Error message** V **Cause of error** **Error correction**
905-275A	**Error message** Utväxlingsförhållande **Cause of error** **Error correction**
905-275B	**Error message** Initialisering **Cause of error** **Error correction**
905-275C	**Error message** Beräkna **Cause of error** **Error correction**
905-275D	**Error message** Ladda data på nytt **Cause of error** **Error correction**
905-275E	**Error message** Grunddata **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-275F	**Error message** Utsida **Cause of error** **Error correction**
905-2760	**Error message** Insida **Cause of error** **Error correction**
905-2761	**Error message** Sökkriterie **Cause of error** **Error correction**
905-2762	**Error message** Godkänn data **Cause of error** **Error correction**
905-2763	**Error message** Nästa **Cause of error** **Error correction**
905-2764	**Error message** Föregående **Cause of error** **Error correction**
905-2765	**Error message** Nästa identisk **Cause of error** **Error correction**
905-2766	**Error message** Föregående identisk **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2767	**Error message** Verktygsinformation **Cause of error** **Error correction**
905-2768	**Error message** Invändig slipning **Cause of error** **Error correction**
905-2769	**Error message** Utvändig slipning **Cause of error** **Error correction**
905-276A	**Error message** Skiva allmänt **Cause of error** **Error correction**
905-276B	**Error message** Planskiva **Cause of error** **Error correction**
905-276C	**Error message** Vinklad skiva **Cause of error** **Error correction**
905-276D	**Error message** Rak skiva **Cause of error** **Error correction**
905-276E	**Error message** Slut ? **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-276F	**Error message** X-startposition **Cause of error** **Error correction**
905-2770	**Error message** Z-startposition **Cause of error** **Error correction**
905-2771	**Error message** X-slutposition **Cause of error** **Error correction**
905-2772	**Error message** Z-slutposition **Cause of error** **Error correction**
905-2773	**Error message** X-värde pendelposition 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2774	**Error message** Z-värde pendelposition 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2775	**Error message** X-värde pendelposition 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2776	**Error message** Z-värde pendelposition 2 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2777	**Error message** Pendelmatning [F1] **Cause of error** **Error correction**
905-2778	**Error message** Pendelmatning [F2] **Cause of error** **Error correction**
905-2779	**Error message** Ansättningsmatning [F] **Cause of error** **Error correction**
905-277A	**Error message** Ansättningsstorlek [D] **Cause of error** **Error correction**
905-277B	**Error message** Söksträcka för avkännaren **Cause of error** **Error correction**
905-277C	**Error message** Offset [L] **Cause of error** **Error correction**
905-277D	**Error message** Väntetid [H] **Cause of error** **Error correction**
905-277E	**Error message** Väntetid [H1] i pendelpos. 1 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-277F	**Error message** Väntetid [H2] i pendelpos. 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2780	**Error message** Antal utgnistningsslag [N] **Cause of error** **Error correction**
905-2781	**Error message** Val av overridebrytare [O] **Cause of error** **Error correction**
905-2782	**Error message** Returmått [A] **Cause of error** **Error correction**
905-2783	**Error message** Absolut (=0) eller relativ (=1) **Cause of error** **Error correction**
905-2784	**Error message** Axelberoende 1=Ja, 0=Nej **Cause of error** **Error correction**
905-2785	**Error message** Ansättning i pos.1, 2 eller båda **Cause of error** **Error correction**
905-2786	**Error message** Felbeteende vid undermått **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2787	**Error message** Felbeteende vid övermått **Cause of error** **Error correction**
905-2788	**Error message** Förskjutning slutposition [K] **Cause of error** **Error correction**
905-2789	**Error message** Sensor redan aktiv vid start **Cause of error** **Error correction**
905-278A	**Error message** Sensor har inte triggat **Cause of error** **Error correction**
905-278B	**Error message** Avkännare redan aktiv vid start **Cause of error** **Error correction**
905-278C	**Error message** Avkännare har inte triggat **Cause of error** **Error correction**
905-278D	**Error message** Typ av statusinformation 0-4 **Cause of error** **Error correction**
905-278E	**Error message** Typ av rörelse 0-2 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-278F	**Error message** Typ av utförande 0-1 **Cause of error** **Error correction**
905-2790	**Error message** Typ av rörelse 0-8 **Cause of error** **Error correction**
905-2791	**Error message** Typ av rörelse 0-3 **Cause of error** **Error correction**
905-2792	**Error message** Händelsetyp **Cause of error** **Error correction**
905-2793	**Error message** Typ av reaktion **Cause of error** **Error correction**
905-2794	**Error message** Signal för OK **Cause of error** **Error correction**
905-2795	**Error message** Reaktion vid händelsekontroll 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2796	**Error message** Reaktion vid händelsekontroll 2 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2797	**Error message** Reaktion vid händelsekontroll 3 **Cause of error** **Error correction**
905-2798	**Error message** Skärpstorlek [D] **Cause of error** **Error correction**
905-2799	**Error message** Skärpmatning [F] **Cause of error** **Error correction**
905-279A	**Error message** Antal upprepningar [E] **Cause of error** **Error correction**
905-279B	**Error message** Antal tomslag [H] **Cause of error** **Error correction**
905-279C	**Error message** Ansättningsvinkel [Q] **Cause of error** **Error correction**
905-279D	**Error message** Skärpning efter antal detaljer **Cause of error** **Error correction**
905-279E	**Error message** Diamantnummer utsida **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-279F	**Error message** Diamantnummer insida **Cause of error** **Error correction**
905-27A0	**Error message** Skärptyp **Cause of error** **Error correction**
905-27A1	**Error message** Skärpstrategi **Cause of error** **Error correction**
905-27A2	**Error message** Avlägsnande vid diameter **Cause of error** **Error correction**
905-27A3	**Error message** Avlägsnande vid ytterkant **Cause of error** **Error correction**
905-27A4	**Error message** Avlägsnande vid innerkant **Cause of error** **Error correction**
905-27A5	**Error message** Ventilnummer **Cause of error** **Error correction**
905-27A6	**Error message** Operationskod **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27A7	**Error message** Typ av offset 0=X,1=Z,2=X/Z **Cause of error** **Error correction**
905-27A8	**Error message** Typ av retur (0=X,1=Z,2=X/Z) **Cause of error** **Error correction**
905-27A9	**Error message** X-andel av ansättningsriktning **Cause of error** **Error correction**
905-27AA	**Error message** Z-andel av ansättningsriktning **Cause of error** **Error correction**
905-27AB	**Error message** Returvärde mellanskärpning **Cause of error** **Error correction**
905-27AC	**Error message** X-andel av retur **Cause of error** **Error correction**
905-27AD	**Error message** Z-andel av retur **Cause of error** **Error correction**
905-27AE	**Error message** Retur i X (inkl. riktning) **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27AF	**Error message** Retur i Z (inkl. riktning) **Cause of error** **Error correction**
905-27B0	**Error message** Returhastighet (0=FMAX) **Cause of error** **Error correction**
905-27B1	**Error message** Aktivera sensor **Cause of error** **Error correction**
905-27B2	**Error message** Mätstyrning aktiverad **Cause of error** **Error correction**
905-27B3	**Error message** Mätstyrningsventil **Cause of error** **Error correction**
905-27B4	**Error message** Mellanskärpning direkt initierad **Cause of error** **Error correction**
905-27B5	**Error message** Starta pendelrörelse **Cause of error** **Error correction**
905-27B6	**Error message** Start-preset för X **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27B7	**Error message** Aktivering av C-axeln **Cause of error** **Error correction**
905-27B8	**Error message** Start-preset för Y **Cause of error** **Error correction**
905-27B9	**Error message** Slutposition **Cause of error** **Error correction**
905-27BA	**Error message** Start-preset för Z **Cause of error** **Error correction**
905-27BB	**Error message** Matning för C-positionering **Cause of error** **Error correction**
905-27BC	**Error message** Start-preset för R (radie) **Cause of error** **Error correction**
905-27BD	**Error message** Start-preset för H (vinkel) **Cause of error** **Error correction**
905-27BE	**Error message** Start-preset för B **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27BF	**Error message** Start-preset för C **Cause of error** **Error correction**
905-27C0	**Error message** Start-preset för C **Cause of error** **Error correction**
905-27C1	**Error message** Verktygskompensering **Cause of error** **Error correction**
905-27C2	**Error message** Antal varv **Cause of error** **Error correction**
905-27C3	**Error message** Nystart för orund förflyttning **Cause of error** **Error correction**
905-27C4	**Error message** Stopp för orund förflyttning **Cause of error** **Error correction**
905-27C5	**Error message** Kör ej ut, mätsystem **Cause of error** **Error correction**
905-27C6	**Error message** Diameter Q400 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27C7	**Error message** Bredd Q401 **Cause of error** **Error correction**
905-27C8	**Error message** Utstick Q402 **Cause of error** **Error correction**
905-27C9	**Error message** Djup Q403 **Cause of error** **Error correction**
905-27CA	**Error message** Vinkel Q404 **Cause of error** **Error correction**
905-27CB	**Error message** Vinkel Q405 **Cause of error** **Error correction**
905-27CC	**Error message** Radie Q406 **Cause of error** **Error correction**
905-27CD	**Error message** Radie Q407 **Cause of error** **Error correction**
905-27CE	**Error message** Radie Q408 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27CF	**Error message** Minimal diameter **Cause of error** **Error correction**
905-27D0	**Error message** Minimal bredd **Cause of error** **Error correction**
905-27D1	**Error message** Skivtyp **Cause of error** **Error correction**
905-27D2	**Error message** Skivsort **Cause of error** **Error correction**
905-27D3	**Error message** Verktygsnummer **Cause of error** **Error correction**
905-27D4	**Error message** Vinkel Q414 **Cause of error** **Error correction**
905-27D5	**Error message** Skärhastighet **Cause of error** **Error correction**
905-27D6	**Error message** Platsnummer **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27D7	**Error message** Maximal diameter **Cause of error** **Error correction**
905-27D8	**Error message** Minimal diameter **Cause of error** **Error correction**
905-27D9	**Error message** Maximal bredd **Cause of error** **Error correction**
905-27DA	**Error message** Minimal bredd **Cause of error** **Error correction**
905-27DB	**Error message** Fasbredd Q421 **Cause of error** **Error correction**
905-27DC	**Error message** Fasvinkel Q422 **Cause of error** **Error correction**
905-27DD	**Error message** Hörnradie Q423 **Cause of error** **Error correction**
905-27DE	**Error message** Sidlängd Q424 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27DF	**Error message** Släppningsvinkel Q425 **Cause of error** **Error correction**
905-27E0	**Error message** Släppningsdjup Q426 **Cause of error** **Error correction**
905-27E1	**Error message** Släppningslängd Q427 **Cause of error** **Error correction**
905-27E2	**Error message** Utkörningsradie Q428 **Cause of error** **Error correction**
905-27E3	**Error message** Totalt djup Q429 **Cause of error** **Error correction**
905-27E4	**Error message** Säkerhetsavstånd X **Cause of error** **Error correction**
905-27E5	**Error message** Säkerhetsavstånd Z **Cause of error** **Error correction**
905-27E6	**Error message** Säkerhetsavstånd Z **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27E7	**Error message** X-kant Q433 **Cause of error** **Error correction**
905-27E8	**Error message** Minimum (V) **Cause of error** **Error correction**
905-27E9	**Error message** Maximum (V) **Cause of error** **Error correction**
905-27EA	**Error message** Motor remskiva **Cause of error** **Error correction**
905-27EB	**Error message** Skiva remskiva **Cause of error** **Error correction**
905-27EC	**Error message** Radie Q438 **Cause of error** **Error correction**
905-27ED	**Error message** Längd Q439 **Cause of error** **Error correction**
905-27EE	**Error message** Längd Q440 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27EF	**Error message** Platsnummer Q441 **Cause of error** **Error correction**
905-27F0	**Error message** Logisk plats Q442 **Cause of error** **Error correction**
905-27F1	**Error message** Uppriktning Q443 **Cause of error** **Error correction**
905-27F2	**Error message** Skärptyp Q444 **Cause of error** **Error correction**
905-27F3	**Error message** Ärposition X Q445 **Cause of error** **Error correction**
905-27F4	**Error message** Ärposition Z Q446 **Cause of error** **Error correction**
905-27F5	**Error message** Varvtal Q447 **Cause of error** **Error correction**
905-27F6	**Error message** Bredd Q448 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27F7	**Error message** Korrektur Q449 **Cause of error** **Error correction**
905-27F8	**Error message** Börposition X Q450 **Cause of error** **Error correction**
905-27F9	**Error message** Börposition Z Q451 **Cause of error** **Error correction**
905-27FA	**Error message** Verktygstyp (välj med softkey) **Cause of error** **Error correction**
905-27FB	**Error message** Radie Q453 **Cause of error** **Error correction**
905-27FC	**Error message** Längd Q454 **Cause of error** **Error correction**
905-27FD	**Error message** Längd Q455 **Cause of error** **Error correction**
905-27FE	**Error message** Diameter X Q456 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-27FF	**Error message** Längd Z Q457 **Cause of error** **Error correction**
905-2800	**Error message** Ärposition X Q458 **Cause of error** **Error correction**
905-2801	**Error message** Ärposition Z Q459 **Cause of error** **Error correction**
905-2802	**Error message** Val av kant Q460 **Cause of error** **Error correction**
905-2803	**Error message** Val av skivform Q461 **Cause of error** **Error correction**
905-2804	**Error message** Position X Q462 **Cause of error** **Error correction**
905-2805	**Error message** Position Z Q463 **Cause of error** **Error correction**
905-2806	**Error message** Nummer (1...4) för position Q464 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2807	**Error message** Antal säkerhetspositioner Q465 **Cause of error** **Error correction**
905-2808	**Error message** NPFörskjut.-X Q466 **Cause of error** **Error correction**
905-2809	**Error message** NPFörskjut.-Z Q467 **Cause of error** **Error correction**
905-280A	**Error message** Val av utgångspunkt Q468 **Cause of error** **Error correction**
905-280B	**Error message** Radera inmatning eller status **Cause of error** **Error correction**
905-280C	**Error message** Mätvärde i axelsystemet **Cause of error** **Error correction**
905-280D	**Error message** Axel **Cause of error** **Error correction**
905-280E	**Error message** Axelnummer **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-280F	**Error message** Parameterblock **Cause of error** **Error correction**
905-2810	**Error message** Avkännaringång X12 eller X13 **Cause of error** **Error correction**
905-2811	**Error message** Namn på orunt program **Cause of error** **Error correction**
905-2812	**Error message** Namn på slipskivan **Cause of error** **Error correction**
905-2813	**Error message** Toleransvärde 1? **Cause of error** **Error correction**
905-2814	**Error message** Toleransvärde 2? **Cause of error** **Error correction**
905-2815	**Error message** Matningsgräns? **Cause of error** **Error correction**
905-2816	**Error message** Ls **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2817	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-2818	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**
905-2819	**Error message** T **Cause of error** **Error correction**
905-281A	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-281B	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**
905-281C	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-281D	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-281E	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-281F	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2820	**Error message** V **Cause of error** **Error correction**
905-2821	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2822	**Error message** W **Cause of error** **Error correction**
905-2823	**Error message** L **Cause of error** **Error correction**
905-2824	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2825	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2826	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2827	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-2828	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2829	**Error message** Ve **Cause of error** **Error correction**
905-282A	**Error message** M **Cause of error** **Error correction**
905-282B	**Error message** Vm **Cause of error** **Error correction**
905-282C	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-282D	**Error message** Vk **Cause of error** **Error correction**
905-282E	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-282F	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-2830	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2831	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2832	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-2833	**Error message** Verktygsnummer **Cause of error** **Error correction**
905-2834	**Error message** Felnummer **Cause of error** **Error correction**
905-2835	**Error message** Felkonsekvens **Cause of error** **Error correction**
905-2836	**Error message** Felnivå **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2837	**Error message** W_PL **Cause of error** **Error correction**
905-2838	**Error message** D_PL **Cause of error** **Error correction**
905-2839	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-283A	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**
905-283B	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-283C	**Error message** NR **Cause of error** **Error correction**
905-283D	**Error message** D_Nr **Cause of error** **Error correction**
905-283E	**Error message** D1 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-283F	**Error message** D2 **Cause of error** **Error correction**
905-2840	**Error message** D3 **Cause of error** **Error correction**
905-2841	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-2842	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2843	**Error message** L **Cause of error** **Error correction**
905-2844	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2845	**Error message** Radera Z **Cause of error** **Error correction**
905-2846	**Error message** Radera X **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2848	**Error message** Inläsning bredd **Cause of error** **Error correction**
905-2849	**Error message** Definiera verktyg **Cause of error** **Error correction**
905-284A	**Error message** Fortsätt **Cause of error** **Error correction**
905-284F	**Error message** Skärptyp spindel **Cause of error** **Error correction**
905-2850	**Error message** Skärptyp platta **Cause of error** **Error correction**
905-2851	**Error message** Skärptyp diamant **Cause of error** **Error correction**
905-2852	**Error message** Uppriktning **Cause of error** **Error correction**
905-2853	**Error message** Inlärning skärpenhet **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2854	**Error message** Ny skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2856	**Error message** Förhållande **Cause of error** **Error correction**
905-2859	**Error message** Ladda data på nytt **Cause of error** **Error correction**
905-285D	**Error message** Sökkriterie **Cause of error** **Error correction**
905-285E	**Error message** Godkänn data **Cause of error** **Error correction**
905-2861	**Error message** Nästa identisk **Cause of error** **Error correction**
905-2862	**Error message** Föregående identisk **Cause of error** **Error correction**
905-2863	**Error message** Verktygsinformation **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2864	**Error message** Invändig slipning **Cause of error** **Error correction**
905-2865	**Error message** Utvändig slipning **Cause of error** **Error correction**
905-2866	**Error message** Skiva allmänt **Cause of error** **Error correction**
905-2867	**Error message** Planskiva **Cause of error** **Error correction**
905-2868	**Error message** Vinklad skiva **Cause of error** **Error correction**
905-2869	**Error message** Rak skiva **Cause of error** **Error correction**
905-286A	**Error message** Slut **Cause of error** **Error correction**
905-286B	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-286C	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-286D	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-286E	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-286F	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2870	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-2871	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2872	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-2873	**Error message** F1 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2874	**Error message** F2 **Cause of error** **Error correction**
905-2875	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2876	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2877	**Error message** Söksträcka **Cause of error** **Error correction**
905-2879	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-287A	**Error message** H1 **Cause of error** **Error correction**
905-287B	**Error message** H2 **Cause of error** **Error correction**
905-287C	**Error message** N **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-287D	**Error message** O **Cause of error** **Error correction**
905-287E	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-287F	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-2880	**Error message** M91 **Cause of error** **Error correction**
905-2881	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2882	**Error message** ER1 **Cause of error** **Error correction**
905-2883	**Error message** ER2 **Cause of error** **Error correction**
905-2884	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2885	**Error message** ER3 **Cause of error** **Error correction**
905-2886	**Error message** ER4 **Cause of error** **Error correction**
905-2887	**Error message** ER5 **Cause of error** **Error correction**
905-2888	**Error message** ER6 **Cause of error** **Error correction**
905-2889	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288A	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288B	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-288C	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-288D	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-288E	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288F	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**
905-2890	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2891	**Error message** R1 **Cause of error** **Error correction**
905-2892	**Error message** R2 **Cause of error** **Error correction**
905-2893	**Error message** R3 **Cause of error** **Error correction**
905-2894	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2895	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2896	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2897	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-2898	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2899	**Error message** N **Cause of error** **Error correction**
905-289A	**Error message** Diamantnummer utsida **Cause of error** **Error correction**
905-289B	**Error message** Diamantnummer insida **Cause of error** **Error correction**
905-289C	**Error message** Skärptyp **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-289D	**Error message** Skärpstrategi **Cause of error** **Error correction**
905-289E	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-289F	**Error message** O **Cause of error** **Error correction**
905-28A0	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-28A1	**Error message** V **Cause of error** **Error correction**
905-28A2	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28A3	**Error message** RL **Cause of error** **Error correction**
905-28A4	**Error message** RA **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28A5	**Error message** dX **Cause of error** **Error correction**
905-28A6	**Error message** dZ **Cause of error** **Error correction**
905-28A7	**Error message** AZ **Cause of error** **Error correction**
905-28A8	**Error message** dXA **Cause of error** **Error correction**
905-28A9	**Error message** dZA **Cause of error** **Error correction**
905-28AA	**Error message** AX **Cause of error** **Error correction**
905-28AB	**Error message** AZ **Cause of error** **Error correction**
905-28AC	**Error message** FA **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28AD	**Error message** SA **Cause of error** **Error correction**
905-28AE	**Error message** MA **Cause of error** **Error correction**
905-28AF	**Error message** MV **Cause of error** **Error correction**
905-28B0	**Error message** D_OK **Cause of error** **Error correction**
905-28B1	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**
905-28B2	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-28B3	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-28B4	**Error message** Y **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28B5	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28B6	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-28B7	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-28B8	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**
905-28B9	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-28BA	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**
905-28BB	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28BC	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28BD	**Error message** COR **Cause of error** **Error correction**
905-28BE	**Error message** COUNT **Cause of error** **Error correction**
905-28BF	**Error message** RESET **Cause of error** **Error correction**
905-28C0	**Error message** STOPP **Cause of error** **Error correction**
905-28C1	**Error message** U **Cause of error** **Error correction**
905-28C2	**Error message** Diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28C3	**Error message** Skivans bredd **Cause of error** **Error correction**
905-28C4	**Error message** Utstick **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28C5	**Error message** Skivans djup **Cause of error** **Error correction**
905-28C6	**Error message** Snedställningsvinkel **Cause of error** **Error correction**
905-28C7	**Error message** Hörnvinkel **Cause of error** **Error correction**
905-28C8	**Error message** Hörnradie RV **Cause of error** **Error correction**
905-28C9	**Error message** Hörnradie RV1 **Cause of error** **Error correction**
905-28CA	**Error message** Hörnradie RV2 **Cause of error** **Error correction**
905-28CB	**Error message** Minimal diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28CC	**Error message** Minimal bredd **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28CD	**Error message** Rak, Sned, Plan **Cause of error** **Error correction**
905-28CE	**Error message** Utvändig / Invändig **Cause of error** **Error correction**
905-28D0	**Error message** Offset B-axel **Cause of error** **Error correction**
905-28D1	**Error message** Skärhastiget **Cause of error** **Error correction**
905-28D2	**Error message** Platsnummer (0...99) **Cause of error** **Error correction**
905-28D3	**Error message** Övre gräns diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28D4	**Error message** Undre gräns diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28D5	**Error message** Övre gräns bredd **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28D6	**Error message** Undre gräns bredd **Cause of error** **Error correction**
905-28D7	**Error message** Bredd **Cause of error** **Error correction**
905-28D8	**Error message** Vinkel **Cause of error** **Error correction**
905-28D9	**Error message** Radie **Cause of error** **Error correction**
905-28DA	**Error message** Sidlängd **Cause of error** **Error correction**
905-28DB	**Error message** Vinkel **Cause of error** **Error correction**
905-28DC	**Error message** Djup **Cause of error** **Error correction**
905-28DD	**Error message** Längd **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28DE	**Error message** Radie **Cause of error** **Error correction**
905-28DF	**Error message** Djup **Cause of error** **Error correction**
905-28E0	**Error message** Diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28E1	**Error message** Utsida **Cause of error** **Error correction**
905-28E2	**Error message** Insida **Cause of error** **Error correction**
905-28E3	**Error message** Kantval **Cause of error** **Error correction**
905-28E4	**Error message** Skärhastighet **Cause of error** **Error correction**
905-28E5	**Error message** Skärhastighet **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28E6	**Error message** Diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28E7	**Error message** Diameter **Cause of error** **Error correction**
905-28E8	**Error message** Diamantradie **Cause of error** **Error correction**
905-28E9	**Error message** Längd L1 **Cause of error** **Error correction**
905-28EA	**Error message** Längd L2 **Cause of error** **Error correction**
905-28EB	**Error message** Skärpplats **Cause of error** **Error correction**
905-28EC	**Error message** Skärpplats **Cause of error** **Error correction**
905-28ED	**Error message** Uppriktning **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28EE	**Error message** Skärptyp **Cause of error** **Error correction**
905-28EF	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**
905-28F0	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**
905-28F1	**Error message** Skärpspindel **Cause of error** **Error correction**
905-28F2	**Error message** Plattans bredd **Cause of error** **Error correction**
905-28F3	**Error message** Typ av korrektur **Cause of error** **Error correction**
905-28F4	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**
905-28F5	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-28F6	**Error message** Verktygstyp **Cause of error** **Error correction**
905-28F7	**Error message** Avkännarradie **Cause of error** **Error correction**
905-28F8	**Error message** Längd L1 **Cause of error** **Error correction**
905-28F9	**Error message** Längd L2 **Cause of error** **Error correction**
905-28FA	**Error message** Kalibrering **Cause of error** **Error correction**
905-28FF	**Error message** Skivform **Cause of error** **Error correction**
905-2903	**Error message** Säkerhetsposition. **Cause of error** **Error correction**
905-2905	**Error message** Nollpunktsförskjut. **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2906	**Error message** Kalibrering **Cause of error** **Error correction**
905-2907	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2908	**Error message** Axelsystem **Cause of error** **Error correction**
905-2909	**Error message** Radie **Cause of error** **Error correction**
905-290A	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-290B	**Error message** Axel **Cause of error** **Error correction**
905-290C	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**
905-290D	**Error message** Avkännaringång **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-290E	**Error message** PGM_NAME **Cause of error** **Error correction**
905-290F	**Error message** Skivnamn **Cause of error** **Error correction**
905-2910	**Error message** TOLERANS 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2911	**Error message** TOLERANS 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2912	**Error message** Matningsgräns **Cause of error** **Error correction**
905-2913	**Error message** Skivdata **Cause of error** **Error correction**
905-2914	**Error message** Skivdata **Cause of error** **Error correction**
905-2915	**Error message** Skivdata **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2916	**Error message** Skivdata **Cause of error** **Error correction**
905-2917	**Error message** Utsida **Cause of error** **Error correction**
905-2918	**Error message** Insida **Cause of error** **Error correction**
905-2919	**Error message** Grunddata **Cause of error** **Error correction**
905-291A	**Error message** Skärhastighet **Cause of error** **Error correction**
905-291B	**Error message** Skärhastighet **Cause of error** **Error correction**
905-291C	**Error message** Förhållande **Cause of error** **Error correction**
905-291D	**Error message** Bestyckning plats 0 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-291E	**Error message** Bestyckning plats 1 **Cause of error** **Error correction**
905-291F	**Error message** Bestyckning plats 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2920	**Error message** Bestyckning plats 3 **Cause of error** **Error correction**
905-2921	**Error message** Bestyckning plats 4 **Cause of error** **Error correction**
905-2922	**Error message** Bestyckning plats 5 **Cause of error** **Error correction**
905-2923	**Error message** Bestyckning plats 6 **Cause of error** **Error correction**
905-2924	**Error message** Bestyckning plats 7 **Cause of error** **Error correction**
905-2925	**Error message** Bestyckning plats 8 **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2926	**Error message** Bestyckning plats 9 **Cause of error** **Error correction**
905-2927	**Error message** Visa skiva **Cause of error** **Error correction**
905-2928	**Error message** Visa fräs **Cause of error** **Error correction**
905-2929	**Error message** Visa skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-292A	**Error message** Visa avkännare **Cause of error** **Error correction**
905-292B	**Error message** Visa borr **Cause of error** **Error correction**
905-292C	**Error message** Sökkriterie **Cause of error** **Error correction**
905-292D	**Error message** Avkännare / Mätkula **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-292E	**Error message** Ny skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-292F	**Error message** Definiera skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2930	**Error message** Definiera skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2931	**Error message** Definiera skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-2932	**Error message** Def. uppriktning **Cause of error** **Error correction**
905-2933	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**
905-2934	**Error message** Skärpposition **Cause of error** **Error correction**
905-2935	**Error message** Kalibrering: Val av **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2936	**Error message** Inläsning positioner **Cause of error** **Error correction**
905-2937	**Error message** Inläsning bredd **Cause of error** **Error correction**
905-2938	**Error message** Skivform **Cause of error** **Error correction**
905-2939	**Error message** NPFörskj arbetsst. **Cause of error** **Error correction**
905-293A	**Error message** NPFörskj slipskiva **Cause of error** **Error correction**
905-293B	**Error message** Säkerhetsposition **Cause of error** **Error correction**
905-293C	**Error message** Antal säkerhetspos. **Cause of error** **Error correction**
905-293D	**Error message** T-kommando **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-293E	**Error message** Q-kommando **Cause of error** **Error correction**
905-2940	**Error message** Gängslipning **Cause of error** **Error correction**
905-2941	**Error message** Gänginstick **Cause of error** **Error correction**
905-2942	**Error message** Gängoscillering **Cause of error** **Error correction**
905-2943	**Error message** C-axel **Cause of error** **Error correction**
905-2944	**Error message** Början slipning **Cause of error** **Error correction**
905-2945	**Error message** Slut slipning **Cause of error** **Error correction**
905-2946	**Error message** Konfig. pendling **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2947	**Error message** Konfig. pendelparam. **Cause of error** **Error correction**
905-2948	**Error message** Startpos. ansättning **Cause of error** **Error correction**
905-2949	**Error message** Asynkron ansättning **Cause of error** **Error correction**
905-294A	**Error message** Synkron ansättning **Cause of error** **Error correction**
905-294B	**Error message** Allmän ansättning **Cause of error** **Error correction**
905-294C	**Error message** Ans.Mätsyst. asynkr. **Cause of error** **Error correction**
905-294D	**Error message** Ans.Mätsyst. synkr. **Cause of error** **Error correction**
905-294E	**Error message** Ansättning avkännare **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-294F	**Error message** Ans. akustisk em. **Cause of error** **Error correction**
905-2950	**Error message** Ansättning avkännare **Cause of error** **Error correction**
905-2951	**Error message** Allmän skärpning **Cause of error** **Error correction**
905-2952	**Error message** Mellanskärpning **Cause of error** **Error correction**
905-2953	**Error message** Ladda konturprogram **Cause of error** **Error correction**
905-2954	**Error message** Början konturprogram **Cause of error** **Error correction**
905-2955	**Error message** Slut konturprogram **Cause of error** **Error correction**
905-2956	**Error message** Start konturprogram **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2957	**Error message** Stopp konturprogram **Cause of error** **Error correction**
905-2958	**Error message** Def. asynk. ansättn. **Cause of error** **Error correction**
905-2959	**Error message** Def. synk. ansättn. **Cause of error** **Error correction**
905-295A	**Error message** Def. allmän ansättn. **Cause of error** **Error correction**
905-295B	**Error message** Overridetilldelning **Cause of error** **Error correction**
905-295C	**Error message** Start slipning **Cause of error** **Error correction**
905-295D	**Error message** Stopp slipning **Cause of error** **Error correction**
905-295E	**Error message** Slipstatus **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-295F	**Error message** Vänta på slipslut **Cause of error** **Error correction**
905-2960	**Error message** Aktivera händelse **Cause of error** **Error correction**
905-2961	**Error message** Dektivera händelse **Cause of error** **Error correction**
905-2962	**Error message** Kontrollera händelse **Cause of error** **Error correction**
905-2963	**Error message** Skivdata **Cause of error** **Error correction**
905-2964	**Error message** Skivhuvud **Cause of error** **Error correction**
905-2965	**Error message** Skärpdata **Cause of error** **Error correction**
905-2966	**Error message** Kalibrering **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-2967	**Error message** Säkerhetsposition **Cause of error** **Error correction**
905-2968	**Error message** NPFörskj arbetsst. **Cause of error** **Error correction**
905-2969	**Error message** NPFörskj slipskiva **Cause of error** **Error correction**
905-296A	**Error message** T-kommando **Cause of error** **Error correction**
905-296B	**Error message** Q-kommando **Cause of error** **Error correction**
905-296C	**Error message** Skivstatus **Cause of error** **Error correction**
905-296D	**Error message** Radera skärpenhet **Cause of error** **Error correction**
905-296E	**Error message** Välj parameterblock **Cause of error** **Error correction**

Felnummer	Beskrivning
905-296F	**Error message** Framkörning skärpare **Cause of error** **Error correction**
905-2970	**Error message** Tillbakakörning **Cause of error** **Error correction**
905-2971	**Error message** Kompensera skiva **Cause of error** **Error correction**
905-2972	**Error message** Koordinatsystem **Cause of error** **Error correction**
905-2973	**Error message** PLC-kommando **Cause of error** **Error correction**
B17-0114	**Error message** Fel vid beräkning av skärdata: WMAT har definierats flera gånger **Cause of error** In the WMAT table, an entry is defined repeatedly. **Error correction** - Correct the entry