



Fel-lista

TNC7
TNC7 basic
TNC 640
TNC 620
TNC 320
TNC 128
CNC PILOT 640
MANUALplus 620
NC-mjukvara
xxxxxx-18

Fel-lista

Giltig för:

81762x-18, 34059x-18, 81760x-18, 77185x-18, 77184x-18, 68894x-18, 54843x-18

Release:

10/2023

Copyright © 2023 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Med ensamrätt.

Lista med alla NC-felmeddelanden

Felnummer	Beskrivning
120-0006	Error message Softkey konfiguration ej läsbar Cause of error Angiven softkey finns inte inkluderad i konfigurationsdata Error correction Kontrollera konfigurationsdata
120-0007	Error message Konfiguration för Layer ej läsbar Cause of error Den konfigurerade softkeyraden ("Layer") kan inte läsas Error correction Kontrollera konfigurationsdata
120-0008	Error message Cykel eller Query %1 obekant Cause of error I konfigurationsdata hittades inte den angivna cykeln eller cykeldialogen Error correction Kontrollera konfigurationsdata
120-000A	Error message Kan inte generera meny Cause of error Programvaruproblem i användargränssnittet Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-000B	Error message Q-Parameter %1: Kan inte läsa eller skriva värde Cause of error Programvaruproblem i användargränssnittet Error correction Kontakta er servicerepresentant
120-000C	Error message Softkey-Grupp utan första element Cause of error I konfigurationsdata är en softkeygrupp angiven, dock finns inte någon softkey markerade som "första" Error correction Ändra konfigurationsdata
120-000D	Error message Softkey-Typ stöds ej Cause of error Inom en cykeldialog användes en otillåten softkeytyp Error correction Ändra konfigurationsdata
120-000E	Error message Ogiltigt Resource-ID Cause of error Programvaruproblem i användargränssnittet Error correction Kontakta er servicerepresentant
120-000F	Error message Ogiltig konfigurationsdata för cykel Cause of error I en cykeldialog har för många softkeys definierats Error correction Ändra konfigurationsdata
120-0013	Error message Fel i användargränssnitt Cause of error Programvaruproblem i användargränssnittet Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-0016	Error message Cause of error Internt programvarufel vid Frontend/Dialoger Error correction Kontakta er servicerepresentant
120-001E	Error message Kan inte ansluta till nätverk: %1 %2 %3 Cause of error Ingen förbindelse kunde upprättas till en av de i nätverksförvaltningen definierande nätverksenheterna. Error correction - Öppna nätverksförvaltningen via programhanteraren (Softkey NÄTVERK) - Tryck på MOD-knappen och skriv in nätverks-kodnumret NET123. - Ange alla erforderliga data för nätverksförbindelsen. (Softkey DEFINIERA NÄTVERK FÖRBIND.) - Kontrollera att inmatade data är korrekta och rätt angivna för nätverksförbindelsen
120-001F	Error message Fil '%1' ej funnen Cause of error En nödvändig fil hittades inte på det angivna stället. Error correction Kontrollera t.ex. stora och små bokstäver i sökvägen och filnamnet. Kopiera eventuellt filer till de nödvändiga katalogerna.
120-0027	Error message Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
120-0028	Error message Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
120-002E	Error message Sökväg '%1' ej funnen Cause of error En enhet eller katalog som behövs kunde inte hittas. Error correction Kontrollera stavningen och stora resp. små bokstäver i sökvägen.
120-0041	Error message Inga filer tillgängliga för Online-hjälp (*.CHM) Cause of error Ingen kontextanpassad hjälp kan visas eftersom inga filer för Online-hjälpen *.CHM finns tillgängliga. Du måste ladda ner *.CHM-filerna från HEIDENHAIN-hemsidan och lägga in dem i styrsystemet i underkatalogen för ditt språk. Beakta informationen i bruksanvisningen. Error correction - Ladda ner hjälpfilerna från HEIDENHAIN-hemsidan (www.heidenhain.se): > www.heidenhain.se > Dokumentation och information > Manualer - Packa upp ZIP-filen och överför *.CHM-filerna till styrsystemet
125-0067	Error message Fel vid lagring av bildskärmsinnehållet i fil %1 Cause of error Vid lagring av bildskärmsinnehållet i en fil har ett fel inträffat. Error correction Frigör mer minnesutrymme genom att radera filer som inte längre behövs eller kontakta styrsystems-kundtjänst.
125-0068	Error message Källfil %1 ej funnen Cause of error En fil i listan med exempelfiler är inte adresserbar som källa. Error correction Kontakta er servicerepresentant
125-0069	Error message Exempelfil %1 kunde inte kopieras. Felkod %2 Cause of error En fil i listan med exempelfiler kunde inte kopieras. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
125-006A	Error message Lista med exempelfiler som skall kopieras ej tillgänglig %1 Cause of error Filen som innehåller listan med exempelfiler är inte tillgänglig. Error correction Kontakta er servicerepresentant
125-006C	Error message Fel vid mjukvaru-uppdatering: %1 Cause of error Error correction
125-006D	Error message Uppdateringsregler är inte uppfyllda Cause of error En eller flera uppdateringsregler uppfylldes ej. Error correction Kontakta maskintillverkaren
125-006E	Error message Uppdateringsfilen är ogiltig eller inte tillgänglig Cause of error Uppdateringsfilen hittades inte eller innehåller ingen giltig uppdatering. Error correction Kontakta maskintillverkaren
125-006F	Error message Felaktig checksumma vid uppdatering Cause of error Checksumman stämmer inte överens med uppdateringsfilen. Error correction Kontakta maskintillverkaren
125-0070	Error message Ogiltig signaturinmatning vid uppdatering Cause of error I uppdateringsfilen hittades en ogiltig signaturinskrivning. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
125-0071	Error message För lite minne. Uppdatering ej möjlig. Cause of error Det finns inte tillräckligt med ledigt utrymme på datamediet för att spara uppdateringen där. Error correction Skapa ledigt utrymme
125-0072	Error message Säkerhetsfil ej funnen Cause of error Under mjukvaru-uppdateringen sparar styrningen automatiskt en säkerhetskopia för återställning av föregående mjukvara. Säkerhetsfilen kunde inte hittas på datamediet. Error correction Växla till den katalog där säkerhetsfilen är sparad.
125-0075	Error message ZIP-fil innehåller inte någon styrsystem-setup Cause of error En ZIP-fil som inte innehåller några setup-filer för styrsystemet har valts för mjukvaru-uppdateringen. Error correction - Kontrollera ZIP-fil
125-00D2	Error message Konfigurationsdata kunde inte skrivas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
125-00D4	Error message I konfigurationsdata finns inga drifttider för redigering frigivna. Cause of error Trots korrekt inmatning av kodnumret är editering av drifttider inte möjlig eftersom alla drifttidfälten är skyddade mot editering i konfigurationsdata. Error correction Frige nödvändiga fält i konfigurationsdata.

Felnummer	Beskrivning
125-0117	Error message Anslutningslistan är full Cause of error Maximalt antal konfigureringsbara anslutningar har uppnåtts. Error correction Radera anslutningen innan du lägger till en ny.
125-011F	Error message Anslutning till DNC ej möjlig Cause of error Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. Error correction
125-0120	Error message TeleService anslutning felaktig Cause of error TeleService begäran kunde inte skickas. Error correction Kontrollera nätverksanslutningen och försök på nytt.
125-0121	Error message TeleService anslutning felaktig Cause of error Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. Error correction Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.
125-0149	Error message Förflyttningsgränser har inte överförts Cause of error The input for one or more traverse ranges could not be loaded. Possible cause: Value range for modulo axis was entered to be greater than 360° - An NC program is being run Error correction - Adapt the input values and load them again - Load the traverse limits again after program run

Felnummer	Beskrivning
125-014A	Error message Inmatning ej verksam Cause of error The input was not accepted. Possible causes: - You have entered an illegal character. The following characters are allowed: 1234567890.- - You have entered too many characters before or after the decimal separator. Error correction Check and correct the entered values.
125-014B	Error message Kinematik växades inte Cause of error Valet av kinematik genomfördes inte. Möjliga orsaker: - Ett NC-program bearbetas - Lutning av bearbetningsplanet (softkey 3D ROT, PLANE-funktion, cykel 19) är aktiv - Kinematiken är felaktig Error correction - Byt kinematik igen efter programkörningen - Avaktivera lutning av bearbetningsplanet: - Avaktivera manuell lutning med softkey 3D ROT eller - Avaktivera styrd lutning med PLANE-funktionen eller cykel 19 - Kontakta kundtjänst
125-0163	Error message Måttenheter har inte växats Cause of error The unit of measure for the position display could not be changed. Possible cause: - An NC program is being processed Error correction - Switch the unit of measure again after program run
126-0072	Error message Fel vid utförande av självtest Cause of error Under ett självtest mottogs ett ogiltigt meddelande. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
126-0075	Error message Fel vid självtest Cause of error Ett fel har inträffat i samband med självtestet. Error correction - Kontrollera att nödstoppskretsarna -ES.A och -ES.B är korrekt dragna och fungerar som de ska - Kontakta kundtjänst
126-0076	Error message Fel vid självtestet Cause of error Ett fel har inträffat i samband med självtestet. Error correction - Kontrollera att nödstoppskretsarna -ES.A och -ES.B är korrekt dragna och fungerar som de ska - Kontakta kundtjänst
126-007F	Error message Självtest kan inte startas Cause of error Före självtestet (Nödstopptest) har ett fel inträffat vilket förhindrar testets start: - Nödstoppslingan defekt - Intern temperatur i en HSCI-komponent för hög - Intern temperatur i en HSCI-komponent för låg - Fläkten i en HSCI-komponenten defekt - Spänningsförsörjning till en komponent saknas, är för låg eller för hög - HSCI-kablage saknas eller är defekt Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden - Kontrollera vilken komponent som meddelar ett fel via HSCI-busdiagnos - Kontrollera Nödstoppslingan - Kontrollera spänningsförsörjningen till berörda HSCI-komponenter - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Byt i förekommande fall defekt HSCI-komponent - Skapa en servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
126-010F	Error message CC kör bara med 500 MHz Cause of error I systemet finns minst en reglerenhet CC som enbart klockas med 500MHz. I kombination med användning av adaptiv reglerfunktion medför detta prestationsproblem. Error correction - Kontrollera CC och byt vid behov ut den - Kontakta maskintillverkaren
126-0110	Error message NC-software ej frigiven för FS-applikationer Cause of error - Styrsystemet (hårdvaran) detekterades som ett system med funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. Installerad NC-software är dock inte frisläppt för applikationer som använder integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. - Den installerade programvaran är en testsoftware eller en NC-software som inte har frisläppts för applikationer med funktionell säkerhet FS Error correction - Installera en NC-software-version för ditt styrsystem som är frisläppt för applikationer med integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. - Kontakta er servicerepresentant.
126-0111	Error message För många avstängnings-ports definierade Cause of error I IOC-filen har fler än en utgång definierats för avstängning av maskinen nedstängning. Detta är inte tillåtet. Maximalt en utgång får definieras. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen och korrigera om det behövs
126-0112	Error message Avstängnings-port på felaktigt Bus-system Cause of error Utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet definierades för ett felaktigt Bus-system. Tillåtna Bus-systeme är externa PL-moduler med HSCI-gränssnitt eller interna PL-moduler. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
126-0113	Error message PLC-utgång för avstängning definierad flera gånger Cause of error Både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrar) har en PLC-utgång för nedstängning av styrsystemet (avstängningsport) definierats. Beakta att uppgiften i konfigurationsdata har högre prioritet. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera konfigurationsdata DisplaySettings->CfgShutdown (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0114	Error message Automatisk avstängning ej möjlig Cause of error Avstängning av maskinen, efter nedstängning av styrsystemet, kan inte aktiveras eftersom IO-konfigurationen inte överensstämmer med den faktiska hårdvarans uppbyggnad. - IOC-filen passar inte till hårdvarans uppbyggnad - Optionerna i konfigurationen är inte korrekt inställda Error correction - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera optionerna - Kontakta kundtjänst
126-0115	Error message PLC-utgången för avstängning är felaktigt definierad Cause of error Utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt: - En utgång på en intern PL (t.ex. vid UEC, UMC) har adresserats trots att ingen intern PL finns tillgänglig. - Adressen till utgången ligger utanför det tillåtna området 00..030. Error correction Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600).

Felnummer	Beskrivning
126-0116	Error message PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad Cause of error PLC-utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt. - En utgång på en HSCI-enhet har adresserats trots att ingen enhet är ansluten till styrsystemet via HSCI. - Den adresserade HSCI-enheten är inte någon PL. - Den adresserade utgången finns inte tillgänglig på PL. Error correction - Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0117	Error message PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad Cause of error PLC-utgången för avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har konfigurerats felaktigt. Inställningarna i konfigurationsdata CfgShutdown kan användas antingen för en integrerad PL (t.ex. vid UEC, UMC) eller för en PL som är ansluten via HSCI (t.ex. PLB 62xx). Inställningar för utgång på en intern PL: - powerOffDevice: används ej - powerOffSlot: används ej - powerOffPort: Utgångens nummer på intern PL (Värde område: 0..30) Inställningar för utgång på en PL som är ansluten via HSCI PL: - powerOffDevice: Bus-adress för PL - powerOffSlot: Kortplatsens nummer för modulen (0 för systemmodul och UEC11x) - powerOffPort: Utgångens nummer Error correction - Kontrollera konfigurationsdata (maskinparameter nummer 101600) - Kontakta kundtjänst
126-0118	Error message PLC-utgång för avstängning är felaktigt konfigurerad Cause of error Automatisk avstängning av maskinen efter nedstängning av styrsystemet har valts trots att en PLC-utgång för detta ändamål inte har definierats i vare sig konfigurationsdata eller i IOC-filen. Error correction - Definiera en PLC-utgång för avstängning i IOC-filen eller i konfigurationsdata - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
126-0119	Error message Keyname %1 för OEM-skript är för långt Cause of error - Använt Keyname för det Python-skript som skall startas vid uppstart är för långt. Maximalt är 10 tecken tillåtet. Error correction - Ändra konfigurationsdata
126-011A	Error message Hårdvarukombinationen ej tillåten Cause of error I den fastställda maskinvaruuppbyggnaden förekommer en icke-tillåten kombination av CC- och PL-komponenter. Exempel: - CC 6106 och CC 306 - CC 306 och UEC 112 - CC 306 och äldre PLB, MB eller TE (inte "Gen 3 ready" resp. inte "Gen 3 exclusive") Error correction - Ändra hårdvaran - Kontakta maskintillverkaren
126-011B	Error message Självttestfel har detekterats i %2 med HSCI-adress %3 Cause of error Under självttestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. Error correction - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant
126-011C	Error message Ingen reaktion vid självttest i %2 med HSCI-adress %3 Cause of error Under självttestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. Error correction - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
126-011D	Error message Självttest har inte utförts i %2 med HSCI-adress%3 Cause of error Under självttestet av enheten mottogs inte ett förväntat meddelande. Error correction - Kontrollera alla kabelanslutningar till och från denna enhet - Kontrollera enheten och byt ut den om det behövs - Kontakta er servicerepresentant
126-011E	Error message Behörighet saknas Cause of error Du är inte behörig att utföra driftsättningsmode (optimering strömreglering / fältvinkelavkänning). Error correction - Du erhåller behörigheten NC.SetupDrive, genom att exempelvis ange lösenord för en behörig användare - Starta sedan funktionen på nytt
126-011F	Error message Säkerhet ej garanterad Cause of error Relevanta konfigurationsdata för systemets säkerhetsfunktioner har ändrats och ännu inte godkänts. Error correction Observera följande noteringar om parameterblock där konfigurationsdata har ändrats. Godkänn den funktionella säkerheten för systemet enligt OEM-föreskrifterna när respektive parameterblock är aktiva. Stäng av systemet och bekräfta då att den funktionella säkerheten har testats och godkänts i kontrollfrågan.
126-0120	Error message Säkra konfigurationsdata %1 ändrade Cause of error Relevanta konfigurationsdata för systemets säkerhetsfunktioner i det angivna parameterblocket har ändrats och ännu inte godkänts. Error correction Godkänn den funktionella säkerheten för systemet enligt OEM-föreskrifterna när det angivna parameterblocket är aktivt. Stäng av systemet och bekräfta då att den funktionella säkerheten har testats och godkänts i kontrollfrågan.

Felnummer	Beskrivning
126-0129	Error message Automatisk växling till simuleringsmode DriveSimul Cause of error Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "DriveSimul". Möjliga orsaker: - Det existerar inte någon reglerenhet (CC) i systemet. - Komponenter från servoenhetsgeneration 3 med extern säkerhet används men ingen PAE-modul används. Error correction - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad. - Starta styrsystemet på nytt. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/MP_simMode på "DriveSimul". - Kontakta er servicerepresentant.
126-012A	Error message Automatisk växling till simuleringsmode DriveAndEmStopSimul Cause of error Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "DriveAndEmStopSimul". Möjlig orsak: - Ingen system-PL har identifierats Error correction - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad - Starta om styrsystemet. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/MP_simMode på "DriveAndEmStopSimul". - Kontakta kundtjänst.
126-012B	Error message Automatisk växling till simuleringsmode FullSimul Cause of error Styrsystemet växlade automatiskt till simuleringsdrift "FullSimul". Möjliga orsaker: - Varken någon PL eller någon maskinknappsats kunde detekteras i systemet. - Inte någon enhet kunde detekteras på HSCI-bussen. - Inställning CfgMachineSimul/MP_simMode passar inte till faktiska hårdvarukonfiguration. Error correction - Kontrollera hårdvarukonfigurationen, särskilt HSCI-kabelanslutningen för försörjningsspänning till HSCI-komponenter. - Starta styrsystemet på nytt. - Sätt inställningen CfgMachineSimul/MP_simMode på "FullSimul". - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
126-012E	Error message För många UM anslutna till en CC: CC-index %1 Cause of error - För många omriktare UM är anslutna till angiven reglerenhet CC. - Per CC är bara så många UM (resp. motoranslutningar) tillåtna som det finns axlar på CC. Error correction - Fördela omriktare UM på flera reglerenheter CC resp. anpassa konfigurationen - Ta bort oanvända omriktare UM (använd vid behov 1-axelmodul istället för 2-axelmodul) - Kontakta kundtjänst
126-012F	Error message Komponent: %1 med serienummer: %2 ej projekterad Cause of error I ett system med servogeneration Gen 3 måste alla komponenter som är ansluta till HSCI-bussen och alla effektmoduler ingå i IOconfig-projektet. Error correction Ange de saknade komponenterna i ditt IOconfig-projekt
126-0130	Error message Projektering med IOconfig ofullständig Cause of error I ett system med servogeneration Gen 3 måste alla komponenter som är ansluta till HSCI-bussen och alla effektmoduler ingå i IOconfig-projektet. Error correction Ange de saknade komponenterna i ditt IOconfig-projekt och starta om styrsystemet.
126-0131	Error message TNCdiag kan inte startas Cause of error Internt fel Error correction Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
126-0132	Error message För många HSCI-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 Cause of error För många enheter är anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0133	Error message För många CC/UxC-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 Cause of error För många CC-, UEC- resp. UMC-enheter är anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0134	Error message För många PLB/MB/TE/UxC-enheter anslutna. Nuv.: %1, Tillått.: %2 Cause of error För många PLB-, MB-, TE-, UEC- resp. UMC-enheter är anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0135	Error message För många mansinpaneler MB/TE anslutna. Nuv.: %1, Tillått.: %2 Cause of error För många maskinpaneler MB resp. TE är anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
126-0136	Error message För många UVR-enheter anslutna. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 Cause of error För många UVR-enheter är anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet HSCI-deltagare - Kontakta maskintillverkaren
126-0137	Error message Det finns för många I/O-klämmor. Nuvarande: %1, tillåtet: %2 Cause of error För många I/O-klämmor är anslutna till PLB-/MB-/TE-/UEC-resp. UMC-enheter. Funktionellt säkra klämmor räknas som en klämma. Det är möjligt att fler klämmor beräknas än vad som finns i enhetens maskinvara. Vissa enheter har interna klämmor som räknas med här av tekniska orsaker. Error correction - Ändra maskinens projektering för att undvika att överskrida det maximala antalet klämmor - Kontakta maskintillverkaren
126-0138	Error message IOCP-filen för projektering av maskinvara laddades inte Cause of error Systemet kunde inte ladda IOCP-filen för projektering eftersom - posten med sökvägsnamnet saknas i konfigurationsdata - ingen fil hittades under den konfigurerade sökvägen - eftersom filen är syntaktiskt felaktig Error correction - Kontrollera konfiguration och katalogstruktur - Installera rätt fil

Felnummer	Beskrivning
126-0139	Error message En projekterad HSCI-enhet kan inte tilldelas Cause of error Den projekterade enheten i IOCP-filen kan inte tilldelas enheten som finns under denna HSCI-adress. Möjliga orsaker: - Fel vid laddning av IOCP-filen - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbbyggnaden har ställts in fel - Annan enhet ansluten - Enheten på adressen är inte ansluten eller otillräckligt ansluten - Enheter är anslutna i avvikande ordning Error correction - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för detta.
126-013A	Error message En projekterad modul på HSCI-enheten kan inte tilldelas Cause of error Modulen %1 som konfigurerats på HSCI-enheten %2 matchar inte modulen som hittades på den här kontaktplatsen. Möjliga orsaker: - Felaktig IOCP-fil har laddats - Avgörande alternativ i konfigurationen för utvärderingen av projekteringen har angetts felaktigt - Modulen är inte ansluten eller otillräckligt ansluten - Annan modul är ansluten - Moduler är anslutna i fel ordning Error correction Kontrollera projekteringen och konfigurationen av de tillhörande alternativen resp. de isatta modulerna. Du kan använda styrningens diagnosfunktioner för detta.
130-0001	Error message FELAKTIG DATA INFORMATION Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0002	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0066	Error message Cause of error Aritmetikfel, värde för litet Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0067	Error message Cause of error Aritmetikfel, värde för stort Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0068	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0069	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-006A	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-006B	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-006C	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-006D	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-006F	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0070	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0096	Error message Cause of error Systemfel vid avbrott i bearbetningen Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0097	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0098	Error message Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0099	Error message Filåtkomst lyckades Cause of error Information till användaren, att en dataåtkomst har utförts felfritt. Error correction

Felnummer	Beskrivning
130-009A	Error message FILSYSTEMFEL Cause of error 1.) Sökvägen innehåller mer än sex underkataloger. 2.) Sökvägen innehåller ett katalog- eller filnamn med fler än 16 tecken. 3.) Sökvägen innehåller flera filextensions eller en filextension med fler än 3 tecken. 4.) Vid åtkomst till filen har ett systemfel inträffat. Error correction 1.) och 2.) Placera filen i en annan katalog eller ge den ett annat kortare namn. 3.) Lägg in filen med en filextension på högst 3 tecken. 4.) Kontakta er servicerepresentant
130-009B	Error message FIL EJ FUNNEN Cause of error En sökväg som inte pekar på någon fil har angivits. Error correction Korrigera den angivna sökvägen
130-009C	Error message OTILLÅTET FILNAMN Cause of error En ogiltig sökväg angavs (t.ex. en sökväg som innehåller icke tillåtna tecken). Error correction Korrigera den angivna sökvägen.
130-009D	Error message För många filer öppnade Cause of error Filen kunde inte öppnas eftersom för många filer är öppnade. Antalet samtidigt öppnade filer är begränsat. Error correction Stäng filer som du inte längre behöver.

Felnummer	Beskrivning
130-009E	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error 1.) Åtkomst till filen förnekades. 2.) Filen används redan för skrivning av en annan applikation. Error correction 1.) Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd. 2.) Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.
130-009F	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Filen öppnades endast för läsning och det går inte att skriva till den. Error correction Lagra filen under en annan sökväg.
130-00A0	Error message Katalog kunde inte raderas Cause of error Den aktuella katalogen kan inte raderas. Error correction Selektera först en annan katalog.
130-00A1	Error message Inmatning av fler filer omöjligt Cause of error Styrsystemet kan inte lagra några fler filer. Error correction Radera filer som du inte längre behöver.
130-00A2	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Enheten tillåter inga positioneringar i filen eller positioneringen sker inte i början av en rad. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-00A3	Error message Enhet ej redo Cause of error Vid åtkomst till filen har ett hårdvarufel inträffat. Error correction Kontrollera att enheten är korrekt ansluten, t.ex. en nätverksadapter.
130-00A4	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Filen används redan för skrivning av en annan applikation. Error correction Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.
130-00A5	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Åtkomst till ett bestämt område i filen spärrades av en annan applikation. Error correction Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen.
130-00A6	Error message Inmatning av fler filer omöjligt Cause of error Filen kunde inte lagras eftersom dataenheten är full. Error correction Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
130-00A7	Error message PROGRAM EJ FULLSTÄNDIGT Cause of error Oväntat slut på filen funnet. Error correction Säkerställ att filen åter är fullständig.
130-00A8	Error message Åtkomst till katalog ej möjlig Cause of error Åtkomst till katalogen tilläts inte. Error correction Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd.

Felnummer	Beskrivning
130-012C	Error message Cause of error Systemet är inte längre konsekvent Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-012D	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-012E	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-012F	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0130	Error message Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0131	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0132	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0133	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0134	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0135	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0136	Error message Cause of error Systemet kan inte startas eftersom inte alla objekt finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0137	Error message Fel: Process %1 avslutades oväntat Cause of error En startad process har avslutats oväntat. Möjliga orsaker är: - Felaktigt skript resp. fel vid implementering - Tilldelat minne för skript är uttömt - Andra systemtillgångar är uttömda Error correction - Kontrollera skriptets loggfil efter upplysningar, ändra i förekommande fall skriptet. - Ytterligare upplysningar finns möjligtvis även i styrsystemets och operativsystemets loggfil. - Utöka det tilldelade minnet för skriptet.
130-0190	Error message ClientQueue (%1) kunde inte öppnas Cause of error Error correction
130-0191	Error message Loggfil kunde inte sparas Cause of error Loggfilen kunde inte sparas under den angivna sökvägen och det angivna filnamnet. Error correction Ange ett annat filnamn/sökväg för lagringen.
130-0192	Error message ASSERTION: Fasthetsvillkor ej uppfyllt Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0193	Error message INFO: %1 Cause of error Error correction
130-0194	Error message Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-0195	Error message Cause of error Inga ytterligare tidsuppdrag kunde startas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0196	Error message Cause of error Det finns inte tillräckligt arbetsminne tillgängligt. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0197	Error message Felaktig event class i följande fel! Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0199	Error message OEM-Fel utan ytterligare information Cause of error Feltexten kunde inte hittas. Error correction Skriv in feltexten i feltextfilen och/eller lägg in feltextfilen i den korrekta katalogen.
130-019A	Error message Cykel-Fel utan ytterligare information Cause of error Feltexten kunde inte hittas. Error correction Skriv in feltexten i feltextfilen och/eller lägg in feltextfilen i den korrekta katalogen.
130-019B	Error message %1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
130-019C	Error message Servicefil sparas Cause of error Servicefiler sparas för diagnosutvärdering. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-019D	Error message Fel-loggfilen kunde inte öppnas. VARNING: Inga fel- eller infomeddelanden loggas. Cause of error Fel-loggfilen är skrivskyddad. Error correction Ta bort skrivskyddet, döp om eller radera fel-loggfilen.
130-01A1	Error message Fel vid sparande av servicefilen Cause of error Ett fel har inträffat vid lagring av servicefilerna. Error correction Generera servicefilerna på nytt. I förekommande fall via softkey SPARA SERVICEFILER.
130-01FA	Error message Felaktigt villkor i Switch-Statement Cause of error Error correction
130-01FB	Error message Ingen bekräftelse från applikation %1 Cause of error Applikationen kvitterar inte avslutandet av Tracefilen för diagnos. Error correction Kan inte åtgärdas.
130-01FC	Error message Systemfel Cause of error En funktion anropades som ännu inte har implementerats i en server. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
130-01FD	Error message Systemfel Cause of error En server kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-01FE	Error message Systemfel Cause of error En server kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-01FF	Error message Systemfel Cause of error Ett programvarufel har inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
130-0200	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel Cause of error Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av styrsystemet. Error correction Korrigerera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
130-0201	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel Cause of error Angivna konfigurationsdata innehåller fel. De felaktiga värdena ersätts av default-värden. Error correction Korrigerera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
130-0202	Error message NC-program avbrutet Cause of error NC-programmet avbröts på grund av ett fel. Error correction Beakta ytterligare felmeddelanden. Om inga ytterligare felmeddelanden visas, kontakta er servicerepresentant.
130-03EE	Error message Filnamn finns redan Cause of error Filen kan inte genereras eftersom en fil med samma namn redan existerar Error correction Lagra filen under ett annat namn.
130-03EF	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Filen innehåller data i ett icke läsbart format. Error correction Selektera en annan fil eller kontakta er servicerepresentant
130-03F0	Error message Katalog ej funnen Cause of error Den angivna katalogen existerar inte eller har raderats. Error correction Selektera en annan katalog
130-03F1	Error message ENHET EJ TILLGÄNGLIG Cause of error Den angivna enheten är inte ansluten Error correction Selektera en annan enhet
130-0414	Error message Servicefiler kunde inte sparas Cause of error Vid lagring av servicefiler har ett fel inträffat. Error correction Försök att spara på nytt. Starta i förekommande fall om styrsystemet. Kontakta styrsystemskundtjänst om felet återkommer.

Felnummer	Beskrivning
130-0415	Error message För felet finns ingen onlinehjälp tillgänglig! Cause of error Error correction
130-07D0	Error message Fil ej funnen: %1 Cause of error En sökväg som inte pekar på någon fil har angivits. Error correction Korrigera den angivna sökvägen
130-07D1	Error message Fel vid öppna/stänga en zip-fil (%1) Cause of error TNC:n kunde inte skapa eller stänga Zip-filen. Filen är eventuellt korrupt. Error correction Försök att skapa Zip-filen på nytt.
130-07D2	Error message Vid lagring av en (zip-)fil har ett fel inträffat Cause of error TNC:n kunde inte spara åtminstone en fil vid genereringen av servicefiler. Error correction Kan inte åtgärdas.
130-07D4	Error message Knappen kan vara fastlåst Cause of error En eller flera knappar var intryckta i mer än 5 sekunder. Error correction Om problemet återkommer: Kontakta kundtjänst. Tryck på knapparna SHIFT, CTRL och ALT.
130-07D5	Error message Parameteröverföring ej möjlig Cause of error Kunde inte skriva maskinparametrar eftersom bakgrundsaktivitet blockerar åtkomst till maskinkonfigurationen. Error correction - Avsluta bakgrundsaktiviteter. - Kontrollera att axeln är i servoreglering och har uppnått reglerfönstret vid offset-justering.

Felnummer	Beskrivning
130-07D6	Error message Enhet '%1' reagerar inte! Cause of error The network drive is no longer ready or no longer reacts. Error correction - Check the network - Check whether the connected computer is active - Check the network cables and connectors - Check the activity of the Ethernet data interface. LEDs should light up or blink. - Have a network specialist check the network settings.
130-07D7	Error message Programstart eller programselektering har misslyckats Cause of error Åtgärden förhindrades av en samtidig omkonfiguration eller ett konfigurationsfel. Error correction - Avsluta pågående simulering i driftart Programtest - Åtgärda konfigurationsfelet
130-07D8	Error message Applikationen kan inte startas Cause of error Det saknas rätt behörighet för att utföra åtgärden. Error correction
130-07E2	Error message Osäker DNC-förbindelse (%1) har upptäckts från %2 Cause of error En applikation har upprättat en osäker DNC-förbindelse till styrsystemet eller har försökt att upprätta den. OBS! För att öka IT-säkerheten väsentligt är DNC-förbindelser som standard endast tillåtna via en SSH-tunnel. Den här osäkra förbindelsen kunde bara upprättas eftersom detta uttryckligen tillåts i maskinparametern allowUnsecureRPC. I framtiden kommer det inte längre vara möjligt att tillåta osäkra förbindelser via maskinkonfigurationen. Error correction - Ställ om berörd applikation till en säker DNC-förbindelse. HEIDENHAIN erbjuder därför en konfiguration för en säker kommunikation. - Använd de senaste versionerna av HEIDENHAIN-verktygen (t.ex. TNCremo) och konfigurera en säker förbindelse. - Om applikationen inte kommer från HEIDENHAIN ska du kontakta tillverkaren för den berörda applikationen.

Felnummer	Beskrivning
130-07E3	Error message Osäker förbindelse (%1) har upptäckts från %2 Cause of error En applikation har upprättat en osäker LSV2-förbindelse till styrsystemet eller har försökt att upprätta den. OBS! För att öka IT-säkerheten väsentligt är LSV2-förbindelser som standard endast tillåtna via en SSH-tunnel. Den här osäkra förbindelsen kunde bara upprättas eftersom detta uttryckligen tillåts i maskinparametern allowUnsecureLsv2. I framtiden kommer det inte längre vara möjligt att tillåta osäkra förbindelser via maskinkonfigurationen. I en kommande version av NC-programvaran stöds inte LSV2 längre. Error correction - Ställ om berörd applikation till en säker förbindelse. HEIDENHAIN erbjuder därför en konfiguration för en säker kommunikation. - Använd de senaste versionerna av HEIDENHAIN-verktygen (till exempel TNCremo) och konfigurera en säker förbindelse. - Om applikationen inte kommer från HEIDENHAIN ska du kontakta tillverkaren för den berörda applikationen.
140-0001	Error message Säkerhetskopia kan inte skapas av konfigurationsfilen Cause of error Vid skrivande av konfigurationsdata skapas en säkerhetskopia av parameterfilen. Denna fil kunde inte genereras. - Filen är skrivskyddad - Enheten är full - Problem med hårddisken Error correction - Ta bort skrivskyddet - Ta bort filer som inte behövs från hårddisken för att frigge mer utrymme
140-0002	Error message Konfigurationsfil '%1' kan inte skrivas Cause of error Filen kan inte öppnas för skrivning. - Filen är skrivskyddad - Enheten är full - Problem med hårddisken Error correction - Ta bort skrivskyddet - Ta bort filer som inte behövs från hårddisken för att frigge mer utrymme

Felnummer	Beskrivning
140-0004	Error message Konfigurationsfil '%1' ej funnen Cause of error En angiven parameterfil kunde inte hittas. - Fel parameterfil angiven - Fel katalog angiven för parameterfilen - Parameterfil raderad Error correction - Justera filen 'jhconfigfiles.cfg' eller 'configfiles.cfg' - Justera filuppgiften i Updateregler. - Skapa parameterfilen eller kopiera den till den önskade katalogen
140-0005	Error message Dataobjekt '%1' '%2' ej fullständigt Cause of error Ett konfigurationsobjekt i en konfigurationsfil är inte fullständigt. En eller flera konfigurationsparametrar saknas. Det ofullständiga konfigurationsobjektet markeras med Objekt-namn och Objekt-Key. Möjliga orsaker: - Befintliga konfigurationsdata tillhör en äldre programvaruni-vå - Datafilen har redigerats manuellt Error correction - Definiera Update-regler alt. kontakta er servicerepresentant - Fyll i parameterobjektet fullständigt med Konfig-editorn
140-0006	Error message Nyckel till dataobjekt '%1' ej initialiserad Cause of error Nyckeln till ett parameterobjekt saknas. Error correction Ange nyckeln till alla parameterobjekt.

Felnummer	Beskrivning
140-000A	Error message Cykel-inifil '%1' ej funnen Cause of error De i parameterobjekten 'CfgJhPath' eller 'CfgOemPath' cykel-filerna kunde inte hittas. Namnet anges på den fil som inte kunde hittas. - Fel fil angiven - Felaktigt objekt angivet - Filen raderad Om filen verkligen existerar kan orsaken till felet även vara felaktiga uppgifter. - Felaktiga eller ofullständiga uppgifter - Felaktig cykel-, parameter- eller textdefinition Error correction - Korrigera filuppgifter - Skapa filen eller kopiera den till den önskade katalogen - Korrigera cykeldefinitionerna med CycleDesign
140-000B	Error message Okänt kodord '%1' i cykel-inifil Cause of error I en cykel-fil har ett okänt nyckelord hittats. - Felaktig cykel-fil - Fel version av Cycle-Design har använts - Ofullständig eller felaktig cykeldefinition Error correction - Använd korrekt cykel-fil - Använd korrekt version av CycleDesign - Korrigera cykeldefinitionerna med CycleDesign
140-000D	Error message Ingen text funnen till textnamnet '%1' Cause of error I en parameterfil angavs ett textnamn för en språkberoende text som inte kunde hittas. - Texten har ännu inte definierats - Textfilen har inte kompilerats - Textfilen har inte kopierats till målsystemet - Felaktigt textnamn har angivits Error correction Om texten ännu inte finns tillgänglig: - Definiera texten i Resource-filen - Kompilera textfilen - Kopiera textfilen till målsystemet annars: - Skriv in det befintliga textnamnet eller korrigera textnamnet

Felnummer	Beskrivning
140-000F	Error message Modul '%1' är inte öppen Cause of error En modul är inte inloggad på konfig-servern. - För aktionen som skall utföras krävs en inloggning. - Ett försök att logga ut gjordes. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0010	Error message Modul '%1' har ingen generell skrivåtkomst Cause of error Ett försök gjordes att sätta det generella skrivskyddet vid konfig-servern. Detta är dock redan aktivt och kan inte sättas på nytt. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0011	Error message '%1' har ingen generell skrivåtkomst Cause of error En modul försökte att upphäva det generella skrivskyddet som dock inte hade reserverats av denna modul. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0012	Error message Okänt meddelande '%1' för konfigurationsserver Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0013	Error message Skrivåtkomst för '%1' '%2' ej reserverad Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0014	Error message Felaktig datatyp '%1' vid '%2' Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
140-0015	Error message Teckenföljd '%1' ej funnen i '%2' Cause of error I en cykelfil har en okänd teckensträng hittats. - Filen är defekt - Fel version av CycleDesign har använts. Error correction - Skapa cykelfilen på nytt med CycleDesign - Använd korrekt version av CycleDesign
140-0016	Error message NOLL-meddelande '%1' Cause of error - För lite arbetsminne. - Internt styrsystemsfel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
140-0017	Error message Maskinparametrar ändrade. Stäng av styrsystemet och återstarta. Cause of error Konfigurationsdata har ändrats, vilket gör en styrsystemsre-set nödvändig för att överföra dessa ändrade data. Error correction - Stoppa alla NC-program och förflyttningsrörelser - Tryck in Nödstoppsknappen - Stäng av och återstarta styrsystemet.
140-0018	Error message Dataobjekt '%1' '%2' finns redan i fil Cause of error Ett konfigurationsobjekt existerar redan med angiven Key. Error correction - Kontrollera att korrekta konfigurationsdatafiler används, t.ex. att inte någon av filerna används dubbelt. - Kontrollera att ett Dataobjekt inte existerar i en annan fil Fil. - Ändra Key för ett Konfigurationsdataobjekt som existerar på flera ställen. - Radera ett Objekt som existerar flera gånger.
140-0019	Error message Internt Software-fel Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
140-001A	Error message Konfigurationsobjekt '%1' / '%2' ej funnet Cause of error Ett konfigurationsobjekt som krävs för att kunna starta systemet existerar inte. Error correction - Kontrollera de konfigurationsfiler som används - Kontrollera konfigurationsdata
140-001B	Error message Ingen ändringsbekräftelse erhållen från '%1' Cause of error Internt styrsystemsfel. Konfigurationsdata har ändrats. Efter meddelande om ändringen har inte alla moduler skickat tillbaka en bekräftelse inom den nödvändiga tidsgränsen. Modulen som inte har bekräftat listas i tilläggstexten. Error correction Kontakta er servicerepresentant
140-001D	Error message Parameterändring under program- eller makroexekvering Cause of error Ett försök att ändra konfigurationsdata under en programkörning utfördes. Ändring av detta data är inte tillåten under programkörning (Gäller för Reset-fel). Alternativt ändrades data under programkörningen som kräver en återkörning och därför bara får ändras av geometrikedjan eller PLC (gäller för Run- eller Ref-fel). Information om det är Reset, Run eller Ref som är orsak till uppgiften anges i tilläggsinformationen. Error correction Stoppa programkörningen och spara igen.
140-001E	Error message Parameterändring spärrad Cause of error Det finns två möjliga orsaker: 1. Ett försök utfördes att ändra konfigurationsdata samtidigt som kvittering på en ändring fortfarande inväntas. Den senaste ändringen och meddelandet är ännu inte avslutat. 2. Ett försök att starta ett program utfördes redan innan meddelandet om konfigurationsändringen hade avslutats. Error correction 1. Försök att spara igen. 2. Starta programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
140-001F	Error message Programstart:Dataobjekt med skrivskydd ej tillåtet Cause of error Ett försök att starta ett program utfördes trots att dataobjekt fortfarande är försedda med skrivskydd eller att skrivåtkomst är reserverat för dataobjekt. Vid programstart måste skrivåtkomst vara tillåten för alla objekt. Error correction Starta programmet på nytt.
140-0020	Error message Modulnamn saknas eller obekant '%1' Cause of error Internt programvarufel. Vid en begäran har en modul inte angivit sin egen identifikation eller angivit en felaktig identifikation. Error correction Kontakta er servicerepresentant
140-0021	Error message Dataobjekt '%1' omdöpt till '%2' key '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet döptes om av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigeras objektet. Spara sedan data.
140-0022	Error message Dataobjekt '%1' '%2' borttaget Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet stöds inte längre och togs bort av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Spara ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0023	Error message Datatyp ändrad med dataobjekt '%1' '%2' key '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Datatypen för ett Dataobjekts Attribut ändrades av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna attributet i dataobjektet. Korrigerera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0024	Error message Attribut omdöpt i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet döptes ett attribut om av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna attributet i dataobjektet. Korrigerera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0025	Error message Attribut i dataobjekt '%1' '%2' borttaget attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet togs ett attribut bort av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigerera objektet. Spara sedan ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0026	Error message Attribut infogat i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet är inte fullständigt. På grund av en regel infogades styrsystemet detta eller de saknade attributen. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0027	Error message Dataobjekt '%1' '%2' borttaget Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet stöds visserligen fortfarande av styrsystemet men togs bort på grund av en regel. Error correction Spara ändrade data.
140-0028	Error message Dataobjekt '%1' '%2' infogat Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet saknas i aktuella konfigurationsdata och infogades på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0029	Error message Fel infogat värde i dataobjekt '%1' '%2' attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Det angivna dataobjektet är inte fullständigt. På grund av en regel infogades saknade attribut av styrsystemet. Det i regeln angivna värdet som skall infogas är dock felaktigt. Error correction - Attributet initialiseras med ett defaultvärde. Detta skall kontrolleras och eventuellt korrigeras. - Den felaktiga regeln skall korrigeras.

Felnummer	Beskrivning
140-002B	Error message Datafil ej sparad Cause of error Fatala fel upptäcktes i konfigurationsdata eller de inlästa konfigurationsdata måste modifieras på grund av en programvaruuppdatering. Så länge felet inte har åtgärdats eller programvaruuppdateringen har avslutats, kommer inga konfigurationsdata att skrivas till datafilerna. Denna varning visas endast som information och visas varje gång på grund av ovanstående orsaker. Error correction - Korrigera fatala fel manuellt i konfigurationseditorn via softkey 'Åtgärda syntaxfel'. - Åtgärda fel som korrigerats med en updateringsregel i konfigurationseditorn via softkey 'Konfigdata' och spara därefter. Efter genomförande av ovanstående felåtgärder skall detta felmeddelande inte längre visas. Om felmeddelandet fortsätter att visas, har alla fel i konfigurationsdata inte åtgärdats eller så genomfördes inte programvaruuppdateringen korrekt.
140-002C	Error message Obekant objektnamn '%1' Cause of error Ett Objektnamn är okänt. Namnet kan vara felaktigt inskrivet eller stöds inte av versionen. Error correction - Om namnet härstammar från en konfigurationsfil, korrigera det där. - Kontakta annars er servicerepresentant.
140-002D	Error message Maximal liststorlek i Konfig-View överskriden Cause of error Den maximala storleken på en lista har nåtts. För många konfigurationsdataobjekt har infogats. Error correction - Radera konfigurationsdataobjekt - Om detta inte är möjligt, kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
140-002E	Error message Styrningens SIK-identitet felaktig: %1 Cause of error SIK:en (System Identification Key) är inte avsedd för denna programvara. Styrsystemet kan bara köras som programmeringsstation med denna programvara. Möjliga orsaker: - Styrsystemet är inte någon exportversion - Felaktig SIK - Felaktig eller icke konfigurerad styrsystemstyp - Fel vid åtkomst till SIK Error correction - Kontakta er servicerepresentant
140-002F	Error message General Key har löpt ut Cause of error För idrifttagning av styrsystemet kan maskintillverkaren använda ett master-lösenord (General Key) som friger alla optioner en gång för alla i 90 dagar. General Key har löpt ut och är därför inte längre giltig. Optionerna är nu bara aktiva med korrekta lösenord. Error correction Beställ Software-option(er) från kundtjänst.
140-0030	Error message General Key aktiv Cause of error För idrifttagning av styrsystemet kan maskintillverkaren använda ett master-lösenord (General Key) som friger alla optioner en gång för alla i 90 dagar. Detta meddelande visas vid varje uppstart när General Key är aktiv. När tidsrymden har löpt ut kan optionerna bara användas med korrekta lösenord. Om ett NC-program exekveras när General Key löper ut, kommer ett NC-stopp att genereras! Error correction Kontakta maskintillverkaren. I SIK-menyn kan du kontrollera hur länge till General Key kommer att vara giltig resp. deaktivera General Key.
140-0031	Error message Lösenord '%1' inmatat Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
140-0032	Error message Fel softwareversion Cause of error Exportbeteckningen överensstämmer inte med den för tillfället tillgängliga programvaruversionen. Error correction Ett byte från standardversion till exportversion eller tvärt om måste utföras.
140-0033	Error message Uppdrag ej utförbart Cause of error Konfigurationsservern kan inte utföra en order. Mer information om ordern finns i tilläggsinformationen. Error correction - Kontrollera ytterligare poster i loggboken: Eventuellt finns det ytterligare poster som ger mer information om orsaken till felet. - Kontrollera Maskinparameter system > PLC > CfgPlcOptions > noConfigDataLock: Om parameteren inte är inställd alls eller på FALSE är det inte tillåtet att göra en parameterändring under exekveringen. Ställ in noConfigDataLock på TRUE för att tillåta en parameterändring under exekveringen av programmet. Mer information om noConfigDataLock finns i den tekniska handboken. - Kontakta kundtjänst
140-0034	Error message Dataobjekt '%1' '%2' flyttad till fil '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet har sparats i en felaktig fil och har flyttats till en annan fil på grund av en regel. Error correction Spara ändrade data.
140-0035	Error message Dataobjekt '%1' '%2' uppdelade i '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Dataobjektet delades upp i ett eller flera dataobjekt. Error correction Spara ändrade data.

Felnummer	Beskrivning
140-0036	Error message Värde i dataobjekt '%1' '%2' ändrade attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Ett eller flera värden i ett Dataobjekt ändrades av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdena för de angivna attributen i dataobjektet. Korrigera värdet om det inte är korrekt. Spara sedan ändrade data.
140-0037	Error message Attribut i dataobjekt '%1' '%2' flyttat attribut '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Vid det angivna dataobjektet flyttades ett attribut om av styrsystemet på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0038	Error message Dataobjekt '%1': Key ändrad från '%2' till '%3' Cause of error De inlästa konfigurationsdata tillhör en äldre nivå av styrsystemet. Objekt-nyckeln för ett dataobjekt ändrades på grund av en regel. Error correction Kontrollera värdet för det angivna dataobjektet. Om dataobjektet inte är korrekt, korrigera objektet. Spara sedan ändrade data.
140-0042	Error message Felaktiga cykeldata Cause of error - För många softkeys i en nivå - Felaktig menystruktur - Annat fel Error correction - Dela upp softkeys i fler nivåer - Definiera en korrekt menystruktur - Beakta tilläggsinformationen

Felnummer	Beskrivning
140-0043	Error message För stor datamängd Cause of error För många dataobjekt ändrades eller så laddades en för stor MP-delfil. Alla dataobjekt kommer inte att bli verksamma omedelbart. Error correction - Stäng av och återstarta styrsystemet. - Dela upp MP-delfil
140-0044	Error message Stäng av och återstarta styrsystemet Cause of error Provlicensen har deaktiverats. De temporärt frigivna optionerna förblir dock aktiva tills styrsystemet stängs av. Error correction Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt.
140-0045	Error message Fel vid öppnande av backup-filen '%1' Cause of error - Fil ej tillgänglig - Åtkomst till filen misslyckades - Filen är inte någon giltig backup-fil Error correction - Selekttera en fil som existerar - Filen får inte vara öppnad från någon annan applikation - Den selekterade filen måste ha skapats som backup-fil av styrsystemet
140-0046	Error message Dataändring utan verkan Cause of error Flera MP-delfiler har laddats eller parametrar har ändrats via PLC-modul. Ett försök utfördes att ändra data, vilka inte har någon effekt i styrsystemsdrift eftersom data övertäcks av MP-delfiler eller PLC-ändringar. Error correction Kontrollera aktiva data i datablocket 'Verksamma data'. Om data inte har önskade värden: - Ladda MP-delfilen som ändringen utfördes i ännu en gång - Ladda ur en annan MP-delfil - Ändra data i datablocket 'Temporära data'

Felnummer	Beskrivning
140-0047	Error message Fel vid laddning av backup Cause of error - Programexekvering aktiv - Data tillhör en äldre programvarunivå - Det finns ett syntaxfel i en fil - Filerna från backupen återställdes men kunde inte aktiveras eftersom de innehåller Reset-parametrar med andra värden. Error correction - Stoppa programmet - Data måste kompletteras via Update. Beakta anvisningarna för Update av Konfig-data. - Korrigera manuellt via softkey 'ÅTGÄRDA SYNTAXFEL' - Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt. Om gamla data måste återställas, aktiverar du filen %OEM%: \config_LastKnownGoodConfig_.zip
140-0048	Error message Fel vid skapande av backup Cause of error - Ej tillåtet i detta datablock - Filen kan inte skapas Error correction - Selekttera basdatablocket - Selekttera en annan fil
140-0049	Error message Software-option för OEM-cykler är inte frigiven Cause of error Ett OEM-cykelträd konfigurerades, Software-optionen är dock inte frigiven. Error correction Beställ den nödvändiga Software-optioner från kundtjänst.
140-004A	Error message Software-option för '%1' är inte frigiven Cause of error Den för det selekterade språket nödvändiga software-optionen är inte frigiven. Error correction Beställ den nödvändiga Software-optioner från kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-004B	Error message Fel vid bestämmande av strömregleringsparametrar Cause of error Ett fel har inträffat vid automatisk beräkning av strömregleringsparametrar. Error correction Strömregleringsparametrarna måste bestämmas manuellt.
140-004C	Error message Systeminställningar raderade Cause of error De permanent sparade systeminställningarna, t.ex. de senast valda programmen, raderades. Vid omstart återskapar styrningen dessa systeminställningar. Error correction Stäng av och återstarta styrsystemet.
140-004D	Error message Lösenord %1 dubbelt definierat Cause of error Det angivna kodnumret eller lösenordet existerar redan. En dubbel definition är inte tillåten. Error correction - Ersätt det angivna lösenordet i konfigurationen (CfgOem-Password eller CfgChangePassword). Ange ett lösenord som ännu inte är använt.
140-004E	Error message Lösenord %1 ersatt av maskintillverkaren Cause of error Det angivna lösenordet har ersatts av maskintillverkaren med ett annat. Error correction Använd lösenordet som maskintillverkaren har definierat. Beakta maskinhandboken eller kontakta maskintillverkaren för att erhålla lösenordet.

Felnummer	Beskrivning
140-004F	Error message Genomför uppdatering av Konfig-data Cause of error The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version. Error correction - After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it. - The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode. - The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data. - Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual.
140-0050	Error message Ej tillåtet dataobjekt för fil Cause of error Dataobjektet lagrades på en otillåten plats. Dataobjektet får antingen inte alls lagras i en parameterfil eller så måste det befinna sig i en fil på enheten PLC: eller SYS: Error correction Ta bort dataobjektet helt och hållet från filen eller flytta det till en fil på en annan enhet. Beakta dessutom vilken åtkomst som har definierats för dataobjektet.
140-0051	Error message Dataobjekt '%1' felaktig Cause of error Ett konfigurationsobjekt i en konfigurationsfil är felaktigt eller inte fullständigt. Möjliga orsaker: - Befintliga konfigurationsdata tillhör en äldre programvaruvå. - Datafilen har redigerats manuellt. Error correction - Återställ Config-version och utför Update på nytt. - Korrigera eller fyll i parameterobjektet fullständigt med Config-editorn.

Felnummer	Beskrivning
140-0052	Error message Installation av Setup i PLCE-enhet misslyckades Cause of error Installationen av Setup-filer i den krypterade PLCE-enheten har misslyckats. Error correction Möjliga orsaker: - Ett felaktigt lösenord för att kryptera Setup-filerna har angivits i PLCdesign. Skapa filen setup.zip i PLCdesign på nytt med korrekt lösenord. - Ett mål-filnamn eller en målkatalog som innehåller otillåtna tecken har angivits i PLCdesign. Använd enbart ASCII-tecken för målsökvägen i PLCE:. Skapa filen setup.zip i PLCdesign på nytt. - Image-filen för PLCE: är för liten för Update. Spara (säkerhetskopiera) innehållet från PLCE:, generera en större Image-fil, läs tillbaka backup och försök att utföra update på nytt. - Det existerar inte någon krypterad PLCE:-partition på styrsystemet. Skapa en krypterad partition och försök att utföra Update på nytt. - Inget lösenord till den krypterade partitionen kunde hittas eller så har lösenordet så har ett felaktigt lösenord angivits. Ange ett korrekt lösenord i inställningarna för PLCE:-partitionen (driftart PLC-programmering).
140-0053	Error message Konfigurationsdataobjekt ej funnet Cause of error Ett konfigurationsobjekt som krävs för mjukvaruuppdatering existerar inte. Uppdateringen av konfigurationsdata kan därför möjligtvis enbart ha genomförts ofullständigt. Error correction Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigerar om det behövs.
140-0054	Error message Fel vid laddning av default-data Cause of error Vid laddning av default-data har ett fel inträffat: - Styrsystemet har fortfarande åtkomst till en eller flera filer - Default-data är ofullständigt eller felaktigt Error correction - Kontrollera om det finns ytterligare information i logfilen som pekar på möjliga orsaker till felet. - Starta om styrsystemet och stoppa uppstarten genom att omedelbart trycka på MOD-knappen. Ladda nu in default-data - Kontakta kundtjänst om problemet återkommer

Felnummer	Beskrivning
140-0055	Error message Update-regel felaktig Cause of error Den i tilläggsinformationen angivna uppdateringsregeln är felaktig. Uppdateringen av maskinkonfigurationen kan inte genomföras med denna regel. Error correction - Kontrollera alla uppgifter i uppdateringsregeln. - Om en fil har angivits i regeln: Kontrollera att filen ingår i den aktuella konfigurationen. - Korrigera uppdateringsregeln så att maskinkonfigurationen kan uppdateras korrekt.
140-0056	Error message Fel vid sparande av konfigurationsdata Cause of error - Ett fel har inträffat vid lagring av konfigurationsdata. Error correction - Beakta tilläggsinformationen som anges i den interna informationen. - Kontakta kundtjänst.
140-0057	Error message Otillåtet värde Cause of error - Kontrollen av det inmatade värdet visar att värdet är felaktigt eller ogiltigt. - Även andra maskinparametrar kan påverka om värdet är ogiltigt (rimlighet). Error correction - Kontrollera det inmatade värdet och justera det i förekommande fall. Om parametern är beroende av andra parametrar, behöver du då också ta hänsyn till de andra parametrarna. - Kontakta kundtjänst
140-0058	Error message Dataobjekt '%1' ej tillgänglig Cause of error - Fel vid skrivande av data. - Angivet Keyname existerar inte. Error correction - Kontrollera keyname och korrigera i förekommande fall alternativt ange ett tillgängligt keyname. - Lägg först upp dataobjekt med detta keyname. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-0059	Error message För många MP-subfiler laddade Cause of error Vid laddning av MP-subfiler uppnåddes det maximalt möjligt antal laddade subfiler. Error correction - Plocka via konfig-editor bort alla eventuella MP-subfiler - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
140-005A	Error message Felaktiga data i uppdateringsregler Cause of error Dataobjektet som har angivits i uppdateringsreglerna är felaktigt. Error correction Kontrollera stavning på det dataobjekt som har angivits under 'object' i uppdateringsreglerna och korrigera i förekommande fall: - Kontrollera stavningen på alla namn. - Kontrollera att syntax beträffande parenteser är fullständig. Öppnade parenteser måste också stängas. - Kontrollera syntax beträffande alla maskinparametrar resp. attribut. Attribut måste separeras med komma. Viktigt: Om en parentes kommer därefter får inget komma anges! - Kontrollera strängarnas syntax. Strängar måste anges inom citationstecken. - Om citationstecken förekommer, måste dessa föregås av ett '\'. Exempel: \"Ett Namn\"- Falls ein '\' - Om ett '\' förekommer måste detta föregås av ytterligare ett. Exempel: \\\ - Kontakta kundtjänst.
140-005B	Error message Uppdatering av systemdata ej tillåtet Cause of error - Ett försök att via uppdateringsreglerna förändra eller skriva över skrivskyddade data/filer eller system-konfigurationsdata genomfördes. - Uppdateringsreglerna får inte ändra skrivskyddade data eller systemdata. Error correction - Ta bort felaktiga uppdateringsregler. Den felaktiga uppdateringsregeln finner du i tilläggsinformationen för felmeddelandet genom att trycka på softkey INTERN INFO. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-005C	Error message Felaktigt värde för maskinparameter Cause of error - Syntaxfel i värde för en maskinparameter i uppdateringsregler. - Angivet värde innehåller skrivfel alternativt är inte tillåtet för parametern som skall ändras via uppdateringsregeln. Error correction - Kontrollera värdets stavning. - Kontrollera vilken typ av värde det är. Vid ett numeriskt värde får enbart siffror ingå, vid en uppräknings måste ett tillgängligt uppräkningsnamn anges. - Kontakta kundtjänst.
140-005D	Error message Okänt namn i uppdateringsregler Cause of error - Okänt attributnamn eller maskinparameter angiven i uppdateringsregel. Error correction - Kontrollera namnets stavning. - Kontrollera att attribut eller maskinparameter verkligen existerar i dataobjekt. - Kontakta kundtjänst.
140-005E	Error message Felaktigt listindex Cause of error - Inget index eller för stort index angivet för listan i uppdateringsregeln. Error correction - Om inget index har angivits, anger du ett index. - Kontrollera att inte angivet index är större än det maximala index för den tillhörande listan. Ändra i förekommande fall index. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
140-005F	Error message Okänd fil '%1' i uppdateringsregel '%2' Cause of error - I uppdateringsreglerna har en fil angivits som antingen inte existerar eller inte finns införd i listan med konfigurationsfiler. - Du får tilläggsinformation för felmeddelandet genom att trycka på softkey INTERN INFO. Error correction - Filen existerar inte och inte införd i listan med konfigurationsfiler: - Filen läggs upp automatiskt av styrsystemet och nya data sparas i filen. - Om den nya filen inte skall användas, flyttar du data till en annan befintlig fil och tar bort filen från listan med konfigurationsfiler. - Felaktig sökväg eller felaktigt filnamn i uppdateringsregel: - Tryck på softkey UPDATE REGELN och kontrollera uppdateringsregel samt korrigera om det behövs. - Konfigurationsfilen existerar men finns inte i listan med konfigurationsfiler: - Tryck på softkey KONFIG FIL-LISTOR och lägg till filen i listan. - Kontakta kundtjänst.
140-0060	Error message Måttenheter '%1' ej definierad Cause of error - Okänd måttenheter angiven i attributinformationen. Error correction - Kontrollera och justera i förekommande fall måttenheter. Endast på förhand bestämda måttenheter skall användas. Det är bara måttenheters namn som kan anges, inte måttenheter själv. - Beakta att beroende på måttenheter kommer en omräkning av det presenterade värdet till den av styrsystemet internt använda måttenheter att ske. - Vid maskinparameter CfgOemInt och CfgOemPosition får inga måttenheter användas som resulterar i en omräkning.
140-0062	Error message Konfigurationsfel vid in- eller utloggning av en användare Cause of error Ett konfigurationsfel i operativsystemet har inträffat vid in- eller utloggning av en användare. Error correction - Säkerställ nödvändiga konfigurationsdata står till förfogande för användaren, i synnerhet data i HOME: - Stoppa alla NC-program - Logga ur användaren och logga in igen. Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.

Felnummer	Beskrivning
140-0063	Error message Funktion ej tillåten med krypterade data Cause of error If encrypted configuration files are used, no configuration backup or restore can be executed. Error correction Start the backup or restore with PC tools, such as TNCremo.
140-0064	Error message Software-option '%1' är spärrad via konfigurationen Cause of error - Software-option är spärrad via konfigurationen. Därför är denna software-option inte tillgänglig, trots att den har frigivits i SIK. - Beakta att maskinbeteendet kan ändras (t.ex. vid spärrad kollisionsövervakning DCM)! Error correction - Frige denna software-option i SIK-dialogen, för att återgå till det ursprungliga beteendet. - Kontakta er servicerepresentant.
140-0065	Error message Ladda subfil från NC-programmet Cause of error Den valda MP-subfilen laddades av ett NC-program från en simuleringsdriftart (t.ex. programtest). En sådan MP-subfil indikeras med ett inledande '#' (hash-tecken). En koppla bort denna MP-subfil kan bara göras i samma simuleringsdriftart. Error correction - Växla till den simuleringsdriftart som MP-subfilen laddades från. - Starta ett NC-program där som kopplar bort MP-subfilen. - Kontakta er servicerepresentant.
140-0066	Error message Konfigurationsfilerna har anpassats på grund av uppdatering Cause of error För information: Minst en av filerna som angetts under CfgConfigUpdate/baseFiles eller CfgConfigUpdate/portionFiles har anpassats automatiskt till följd av en programvaruuppdatering. Error correction HEIDENHAIN rekommenderar att du kontrollerar de automatiskt genomförda ändringarna.

Felnummer	Beskrivning
140-0067	Error message Fel vid ny inläsning av konfigurationsdata Cause of error Fel inträffade vid ny inläsning av konfigurationsdata. Mer information finns under softkey INTERNE INFO i felfönstret: HAS_FATAL: inlästa data innehåller syntaxfel HAS_UPD: en uppdatering behöver göras för data Obs! Hittillsvarande konfigurationsdata är fortfarande aktiva i styrsystemet. Det är inte längre möjligt att ändra konfigurationsdata. Error correction Genomför en omstart av styrsystemet
140-0068	Error message Filen "%1" listas flera gånger Cause of error Samma fil listas flera gånger i CfgConfigDataFiles. Observera: Filen kan också listas under SYS: i CfgJhConfigDataFiles. Error correction - Ändra filnamn och uppgifter post under CfgConfigDataFiles
140-006C	Error message Felaktig utvärdering SIK2 Cause of error An error occurred while evaluating the SIK2 component. Error correction Inform your service agency
140-006D	Error message Text name '%1' defined in multiple *.po files Cause of error The same text name is used in multiple *.po files. This is not allowed. Please note the file names indicated in the message details. Error correction - Change the text name: the name must be unique You could add a unique identifier as a prefix to your text names.
141-0003	Error message Keyname existerar redan Cause of error Ett dataobjekt existerar redan med angiven Key. Därför kan inget nytt dataobjekt anges med denna Key. Error correction - Radera det gamla dataobjektet - eller ange en annan Key

Felnummer	Beskrivning
141-0005	Error message Data sparades inte fullständigt Cause of error Alla ändrade data kunde inte sparas, eftersom de är skrivskyddade eller ytterligare ett NC-program exekveras. Error correction - Avsluta NC-programmeringen - Försök att spara igen eftersom skrivskyddet kan ha upphävts under tiden.
141-0006	Error message Värde utanför %1 till %2 Cause of error Det angivna värdet är ogiltigt eller ligger utanför de tillåtna gränsvärdena. Error correction Ange ett annat värde.
141-0007	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction
141-0025	Error message Otillräcklig åtkomsträtt för dataändring '%1' '%2' Cause of error Åtkomsträttigheten för ändring av data är otillräcklig. Du kanske kör en cykel eller ett NC-program från en enhet som du inte har åtkomstbehörighet till. Dataobjektet som kräver en högre åtkomsträttighet anges. Error correction - Data kan inte sparas. - Ett annat kodnummer måste matas in. - Kör cykeln eller NC-programmet från en enhet som du har rätt åtkomstbehörighet till. - För en uppdatering av programvaran krävs systemkodnumret.

Felnummer	Beskrivning
141-0030	Error message Inga fler inmatningar av lösenord möjligt Cause of error Ett felaktigt lösenord användes flera gånger för att frige en option. Efter 10 felaktiga inmatningar kan inga fler inmatningar utföras. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
141-0048	Error message Selekteringen är inte någon MP-delfil Cause of error Du har selekterat en katalog. Denna funktion stödjer enbart selektering av en fil. Error correction - Selektera antingen en MP-delfil (ej katalog) - eller uppdatera alla filer från katalogen via softkey UPDATE FIL / KATALOG
141-004B	Error message Nödvändigt värde saknas Cause of error Ett nödvändigt värde har inte angivits. Error correction - Ange värdet på det indikerade stället
141-004C	Error message Ogiltigt inmatningsområde eller felaktigt format Cause of error Det angivna värdet passar inte till parametrarnas format. Error correction - Använd tillåtet inmatningsområde för värdet, beakta inmatningsområdet för tillhörande parametrar
141-004D	Error message Värde får inte förändras Cause of error Du har angivit attributinformation som inte kan förändras av maskintillverkaren. Eventuellt utfördes denna inmatning direkt i en parameterfil. Error correction Ange bara sådana data som erbjuds i dialogfönstret för redigering av attributinformation.

Felnummer	Beskrivning
141-004E	Error message Ingen rad har selekterats Cause of error Du har inte selekterat något fält från tabellen via "Välj". Error correction - Selekttera en rad i tabellen via "Välj". Observera: Huruvida en selektering kan anges, beror på vilken typ av parameter det handlar om!
141-004F	Error message Funktion bara möjlig med basdata Cause of error TEST DE Error correction TEST DE
141-0050	Error message Software-option [%1] kan inte spärras Cause of error Du har försökt att spärra en software-option som är listad i SIK-dialogen via softkey LOCK OPTION. Den valda optionen tillhör styrsystemets originalfunktioner. Optioner som är tillgängliga som standard kan inte spärras. Error correction Välj en för detta styrsystem tillgänglig software-option för funktionen LOCK OPTION. Listan med tillgängliga software-optioner finner du i den tekniska handboken.
141-0051	Error message Redan laddad MP-delfil Cause of error En delfil som redan laddats kan inte öppnas igen för redigering. Error correction Välj en annan fil att redigera ur listan med dataposter
141-0052	Error message Vald fil är redan aktiv som basfil Cause of error Den fil som valts för redigering ingår i grundläggande data. Error correction Välj grundläggande data och redigera uppgifterna i filen med konfigurationseditorn

Felnummer	Beskrivning
141-0141	Error message Kopiera default konfiguration till \\CONFIG ? Cause of error Error correction
141-0142	Error message Tidigare data sparas i \\CONFIG.BAK Cause of error Error correction
145-0001	Error message Cirkelbåge ej fullständigt definierad Cause of error Startvinkeln för cirkelbågen är inte definierad Error correction
145-0002	Error message Cirkelbåge ej fullständigt definierad Cause of error Slutvinkeln för cirkelbågen är inte definierad Error correction
145-0003	Error message Cirkelbåge ej fullständigt definierad Cause of error Start- och slutvinkeln för cirkelbågen är inte definierad Error correction
145-0004	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Läget på en cirkelbåge i rymden är inte entydigt definierat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0005	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Message får inte innehålla någon Transformerings-matris Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
145-0006	Error message Otillåten skalfaktor Cause of error Du har definierat olika axelspecifika skalfaktorer för en cirkel. Använd samma axelspecifika skalfaktorer vid cirkclar. Error correction
145-0008	Error message Tangent felaktig Cause of error Den programmerade slutpunkten för en tangent ligger för nära cirkelbågen Error correction Korrigera tangentens slutpunkt
145-0009	Error message Tangent felaktig Cause of error Den programmerade tangentpunkten ligger på cirkelbågen Error correction Korrigera tangentens slutpunkt
145-000A	Error message Tangent felaktig Cause of error Den programmerade tangentpunkten ligger innanför cirkelbågen Error correction Korrigera tangentens slutpunkt
145-000C	Error message Felaktig punkt Cause of error Den programmerade punkten ligger inte på cirkelbågen Error correction Korrigera punktens koordinater
145-000D	Error message Funktion ännu ej implementerad Cause of error Funktion ännu ej implementerad Error correction

Felnummer	Beskrivning
145-000E	Error message Felaktig cirkelbåge Cause of error Start- och slutpunkt för cirkelbågen har olika avstånd från centrumpunkten. Error correction Korriger koordinaterna för cirkelbågens slutpunkt eller koordinaterna för cirkelcentrumet
145-000F	Error message Felaktig cirkelbåge Cause of error Avståndet mellan cirkelbågens start- och slutpunkt är för litet Error correction Korriger punkten
145-0010	Error message Felaktig cirkelbåge Cause of error Den specificerade cirkelradien är för liten för att kunna förbinda cirkelbågens start- och slutpunkt Error correction Korriger koordinaterna
145-0011	Error message Felaktig cirkelbåge Cause of error Tangenterna vid cirkelns start- och slutpunkt är parallella Error correction Korriger koordinaterna
145-0012	Error message Ingen skärningspunkt hittad Cause of error De specificerade kurvorna har ingen skärningspunkt Error correction Korriger koordinaterna
145-0013	Error message Felaktig fas Cause of error Fasens längd är inte definierad Error correction Ange fasens längd

Felnummer	Beskrivning
145-0014	Error message Felaktig fas Cause of error Fasen är för lång Error correction Korrigera fasens längd
145-0015	Error message Felaktig fas Cause of error Fas är endast tillåten mellan två rätlinjer Error correction Radera fasblocket
145-0016	Error message Felaktig rundning (RND) Cause of error Rundningens radie är inte definierad Error correction Korrigera rundningen
145-0017	Error message Felaktig rundning (RND) Cause of error Rundningens radie för stor Error correction Korrigera rundningens radie
145-0018	Error message Felaktig framkörning (APPR) Cause of error Framkörningsrörelsens längd är inte definierad Error correction
145-0019	Error message Felaktig framkörning (APPR) Cause of error Framkörningsidan är inte definierad Error correction
145-001A	Error message Felaktig framkörning (APPR) Cause of error Framkörningsrörelsens radie är inte definierad Error correction

Felnummer	Beskrivning
145-001B	Error message Felaktig framkörning (APPR) Cause of error Förflyttningsvinkeln i framkörningsrörelsen är inte definierad Error correction
145-001C	Error message Felaktig framkörning (APPR) Cause of error Övergångsbågens radie i framkörningsrörelsen är för stor Error correction
145-001D	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Frånkörningsrörelsens längd är inte definierad Error correction
145-001E	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Frånkörningsidan är inte definierad Error correction
145-001F	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Frånkörningsrörelsens radie är inte definierad Error correction
145-0020	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Förflyttningsvinkeln i frånkörningsrörelsen är inte definierad Error correction
145-0021	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Övergångsbågens radie i frånkörningsrörelsen är för stor Error correction

Felnummer	Beskrivning
145-0022	Error message Felaktig frånkörning (DEPT) Cause of error Frånkörningsrörelsens slutpunkt är inte definierad Error correction
145-0023	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Åtkomst till en vektorkomponent med ogiltigt index Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0024	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Ett försök att normalisera en nollvektor utfördes Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0025	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Åtkomst till ett matriselement med ogiltigt index Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0026	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Åtkomst till kolumnen i en matris med ogiltigt index Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0027	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Ett försök att invertera en singular matris utfördes Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
145-0028	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Ingen konvertering möjlig Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-002F	Error message Translation felaktig Cause of error Definitionen av orienteringen i en koordinattransformering felaktig Error correction Korrigera definitionen
145-0030	Error message Translation felaktig Cause of error I en koordinattransformering kan Y-axeln inte beräknas. Error correction Korrigera definitionen
145-0031	Error message Geometrifel Cause of error Avståndet mellan två punkter är för litet för en beräkning Error correction
145-0032	Error message Systemfel i geometrin Cause of error En intern beräkning resulterade i division med noll. Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0033	Error message Systemfel i geometrin Cause of error En intern beräkning resulterar i en cirkel med negativ radie. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
145-0034	Error message Systemfel i geometrin Cause of error För en ellips eller en elliptisk båge anropades en funktion som bara är tillåten för cirklar respektive cirkelbågar. Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0035	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0036	Error message Systemfel i geometrin Cause of error I en geometrisk konstruktion ligger två punkter så nära varandra att riktningsvektorn inte blir tillräckligt exakt. Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0037	Error message Cirkel felaktigt programmerad Cause of error Ingen cirkel definieras av de programmerade punkterna. Error correction Korrigerar punkternas koordinater
145-0038	Error message Systemfel i geometrin Cause of error Vid en intern beräkning har en ellips degenererat till en linje. För sådana degenererade ellipser kan vissa operationer inte genomföras. Error correction Kontakta er servicerepresentant
145-0039	Error message Felaktig rundning (RND) Cause of error Du försökte infoga en rundning mellan två parallella linjer som går i motsatt riktning. Error correction Korrigerar de räta linjerna

Felnummer	Beskrivning
145-003A	Error message Konturens vridriktning odefinierad Cause of error Du försökte att bestämma en konturs rotationsriktning, trots att den inte har någon definierad rotationsriktning. Error correction Säkerställ att konturen är sluten och inte har några luckor.
160-0001	Error message Systemfel i interpreterare Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-0003	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Nyckelord eller G-funktion ej programmerad Error correction Ändra NC-programmet
160-0004	Error message Systemfel i interpreterare Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-0007	Error message Systemfel i interpreterare Cause of error Fel i en intern cykel Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-000B	Error message CYKEL DEF EJ DEFINIERAD Cause of error Du har programmerat ett cykelanrop utan att först ha definierat cykeln eller så har du försökt att anropa en Def-aktiv cykel. Error correction Definiera cykeln före anropet

Felnummer	Beskrivning
160-000D	Error message Fil '%1' kan inte öppnas Cause of error Vid öppning av filen inträffade ett fel Error correction Säkerställ att filen verkligen existerar, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
160-0018	Error message HOPP TILL LABEL 0 FÖRBJUDET Cause of error Du har programmerat ett hopp till label 0 i ett NC-block LBL CALL (ISO: L 0,0) eller i en hopp-instruktion (parameter-beräkning). Error correction Ändra NC-programmet.
160-001A	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat en programdelsupprepning på ett felaktigt sätt Error correction Ändra NC-programmet
160-001B	Error message LABEL NR. SAKNAS Cause of error Du har försökt att anropa en Label som inte är tillgänglig med LBL CALL (DIN/ISO: L x,x). Error correction Ändra numret i LBL CALL-blocket eller infoga den saknade Labeln (LBL SET)
160-001C	Error message LABEL NR. UPPTAGET Cause of error Du försökte att programmera samma labelnummer i flera NC-block LBL SET (ISO: G98 Lxx). Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-001D	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat en positionering utan interpolerings-sätt Error correction Ändra NC-programmet
160-001F	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error En i NC-blocket programmerad axel är inte konfigurerad Error correction Ändra NC-programmet
160-0020	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error För den i FN18-blocket (DIN/ISO: D18) angivna axeln kunde inga bör-/ärpositioner fastställas. Error correction Kontrollera index för systemdata.
160-0021	Error message Pol felaktigt definierad Cause of error I NC-programmet måste båda koordinaterna programmeras i planet för en Pol. Du har glömt en koordinat, angivit fler än två koordinater eller programmerat samma koordinat två gånger. Error correction Kontrollera Pol-programmeringen i NC-programmet
160-0022	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat den polära radien två gånger i ett polärt linjärblock Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0023	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat en radie i ett polärt cirkulärblock (CP; DIN/ISO: G12/G13/G15). Radien är dock bestämd av avståndet från startpunkten till Pol. Error correction Ändra NC-programmet
160-0024	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Vid cirkel med radie (CR, DIN/ISO: G02, G03) har ingen radie programmerats. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0025	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat en felaktig rotationsriktning för en cirkel. Error correction Ändra NC-programmet
160-0026	Error message ROTATIONSRIKTNIG SAKNAS Cause of error Du har programmerat en cirkel utan rotationsriktning. Error correction Programmera alltid rotationsriktning DR.
160-0028	Error message Ogiltig Q-parameter Cause of error Angivet Index för en Q-parameter ligger utanför det tillåtna området. Error correction Ändra NC-programmet
160-0029	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Den programmerade NC-syntaxen stöds inte Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-002A	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Den programmerade NC-syntaxen stöds inte Error correction Ändra NC-programmet
160-002B	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Den programmerade NC-syntaxen stöds inte Error correction Ändra NC-programmet
160-002C	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat ett syntaktiskt felaktigt NC-block. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0032	Error message RÄKNEFEL Cause of error Felaktig Q-parameterberäkning: Division med 0, roten ur ett negativt tal eller liknande fel Error correction Kontrollera inmatade värden.
160-0036	Error message NC-block ej funnet Cause of error Det i blockframläsningen angivna blocket kunde inte hittas. Error correction Ange blockframläsningens mål på nytt
160-003C	Error message CYKEL OFULLSTÄNDIG Cause of error Du har programmerat en ofullständig cykeldefinition eller infogat ett annat NC-block mellan cykelblocken. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-003D	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. Error correction Ändra NC-programmet
160-003E	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. Error correction Ändra NC-programmet
160-0048	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Den programmerade NC-syntaxen stöds inte av detta styrsystem Error correction Ändra NC-programmet
160-0049	Error message KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. Cause of error Ingen signal kom från avkännarsystemet inom mätsträckan Error correction Förpositionera på lämpligt sätt och upprepa avkänningsförloppet
160-0054	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error I funktionen FN18 ID2000 har du angivit ett felaktigt systemdatanummer. Error correction Ändra NC-programmet
160-0055	Error message Verktygsväxling felaktig Cause of error Ett icke använt verktyg frigavs Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
160-0056	Error message VERKTYGSAXEL SAKNAS Cause of error Du har programmerat ett positioneringsblock med verktygsradiekompensering, utan att först kalla på ett verktyg. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0058	Error message Cykel för TOOL CALL ej definierad Cause of error Cykeln för en verktygsväxling har inte definierat. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-0059	Error message Cykel för TOOL DEF ej definierad Cause of error Du har inte definierat någon cykel för verktygsdefinition. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-005A	Error message Obekant verktygstyp '%1' Cause of error I funktionen FN17 ID950 erhöles en icke definierad verktygstyp. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-005D	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Datatypen i den kolumn som har angivits med kommandot SQL BIND överensstämmer inte med den angivna parametern. Error correction Kontrollera tabelldefinitionen och ändra NC-programmet
160-0060	Error message Parameter ej kopplad till en kolumn Cause of error Du har försökt att upplösa en förbindelse som inte existerar med SQL BIND. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0061	Error message Systemfel i interpreterare Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-0063	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i detta NC-block. Error correction Ändra NC-programmet
160-0064	Error message Tabellåtkomst misslyckades Cause of error - Den programmerade SQL-instruktionen är syntaktiskt fel - Den angivna tabellen kunde inte öppnas - Den angivna tabellen är felaktigt definierad - Det symboliska namnet på tabellen är inte definierat - Tabellen innehåller inte de angivna kolumnerna - Ett datablock kunde inte läsas eftersom det är spärrat Error correction Kontrollera tabelldefinitionen och ändra NC-programmet
160-0065	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har angivit ett villkor som inte kan uppfyllas i funktionen FN20. Error correction Ändra NC-programmet
160-0067	Error message Felaktig åtkomst till tabell Cause of error Ett internt styrsystemsfel har inträffat Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
160-0068	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat en syntaktiskt felaktig SQL-instruktion Error correction Ändra NC-programmet
160-0069	Error message MATNING EJ PROGRAMMERAD Cause of error Du har antingen inte programmerat någon matning eller programmerat matning 0. Error correction Ändra NC-programmet
160-006B	Error message Matning för verktyg saknas Cause of error Du har programmerat F AUTO i ett NC-block men inte någon matning i TOOL CALL-blocket. Error correction - Ange matningen direkt i det aktuella NC-blocket - Programmera TOOL CALL-blocket med matning
160-0073	Error message SQL handles vid programslut ännu ej frigiven Cause of error Ett program avslutades, trots att tabellåtkomst fortfarande var aktiv Error correction Före programmets slut skall alla SQL-tabellåtkomster avslutas med SQL COMMIT eller SQL ROLLBACK
160-0082	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du programmerade en axel två gånger i ett pos.block. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0083	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du programmerade en axel två gånger i cykel Spegling. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0084	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error I definitionen av cykel 26 Skalfaktor axelspecifik har en och samma axel programmerats två gånger som skalfaktor eller centrum. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0085	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du har programmerat en axel två gånger i ett fram- eller frånkörningsblock. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0086	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error I en koordinatomräkningscykel har en axel programmerats två gånger. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0087	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error I en avkännarcykel "TCH PROBE" har en axel programmerats två gånger. Error correction Ändra NC-programmet.
160-0089	Error message FELAKTIGT NUMMER FÖR FN17/FN18 Cause of error Nummerkombinationen för systemdata (FN17/FN18) är inte tillåten. Error correction Kontrollera nummer och index för systemdata.

Felnummer	Beskrivning
160-008A	Error message Felaktigt axelindex för FN17/FN18 Cause of error Du har angivit ett felaktigt axelindex vid skrivning/läsning av systemdata (FN17/FN18). Error correction Kontrollera index för systemdata.
160-008B	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Inom ett NC-block har du programmerat en radie på ett otillåtet ställe. Error correction Ändra NC-programmet
160-008C	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Inom ett NC-block har du programmerat en rotationsriktning på ett otillåtet ställe. Error correction Ändra NC-programmet.
160-008F	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat för många axelpositioner i ett NC-block. Error correction Ändra NC-programmet
160-0091	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har försökt att programmera fler än 3 axelpositioner i ett APPR/DEP NC-block. Error correction Ändra NC-programmet
160-0092	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error I FN29-blocket har fler än 8 värden programmerats. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-0093	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat för många positioner i en cykel Nollpunktsförskjutning. Error correction Ändra NC-programmet
160-0094	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error För många positioner programmerade i en cykel Axelspecifik skalfaktor. Error correction Ändra NC-programmet
160-0095	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat för många centrumkoordinater i cykeln Nollpunktsförskjutning. Error correction Ändra NC-programmet
160-0096	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har programmerat för många axlar i cykeln Spegling. Error correction Ändra NC-programmet
160-0099	Error message Kolumn redan tilldelad en parameter Cause of error I ett NC-program har du tilldelat ett kolumnnamn till en parameter flera gånger med kommandot "SQL BIND". Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-009A	Error message Tabellkolumn är inte kopplad till en parameter Cause of error Innan du kan kommunicera med en tabellkolumn via SQL-instruktionerna (SQL "SELECT ...", SQL UPDATE, SQL FETCH), måste den förbindas med ett värde via SQL BIND, SQL SYSBIND eller motsvarande konfigurationsdata. Error correction Ändra NC-programmet
160-009B	Error message Kolumn ej definierad Cause of error I en tabellkolumn saknas kolumnbeskrivning. Error correction Kontrollera tabellens definition.
160-009C	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Den i NC-programmet programmerade FN-funktionen stöds inte Error correction Ändra NC-programmet
160-009E	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error Felaktigt värde för FN17:SYSWRITE ID 212 Error correction Ändra NC-programmet
160-009F	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har för många axlar för att kunna programmera inställning av ett presetvärde. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00A0	Error message Spindel roterar inte Cause of error Du har anropat en bearbetningscykel trots att spindeln inte roterar. Error correction Ändra NC-programmet
160-00A1	Error message Fel verktygsindex programmerat Cause of error Fel verktygsindex programmerat Error correction Ändra NC-programmet
160-00A2	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Felaktig råämnesdefinition Error correction Ändra NC-programmet
160-00A3	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du har programmerat en axel två gånger i råämnesdefinitionen. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00A4	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error Ogiltig axel i råämnesdefinitionen Error correction Ändra NC-programmet.
160-00A5	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Det programmerade syntaxelementet är inte tillåtet i NC-blocket. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00A6	Error message Cykel är ej installerad Cause of error Den programmerade cykeln är inte installerad Error correction Kontrollera de installerade cyklerna och ändra NC-programmet.
160-00A7	Error message Systemfel i interpreterare Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-00A8	Error message Rekursivt Labelavrop Cause of error Du har försökt att, inom ett underprogram, anropa den Label som detta underprogram börjar med. Error correction Korrigera NC-programmet. Ett underprogram får inte anropa sig själv.
160-00A9	Error message Olämplig mätavkännare Cause of error Den önskade mätcykeln kan inte utföras med den för tillfället aktiva avkännaren. Error correction Ändra NC-programmet
160-00AA	Error message Programlänkning för djup Cause of error Programförgreningen via CALL LBL eller CALL PGM är för stor, förmodligen på grund av ett återupprepande anrop. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00AB	Error message Rekursivt programanrop Cause of error Inom ett NC-program har du försökt att anropa det egna NC-programmet som underprogram. Du har försökt att anropa ett NC-program som som anropar det aktuella NC-programmet på nytt. Error correction Korrigera NC-programmet. Ett NC-program får inte anropa sig själv.
160-00AC	Error message På denna maskin omöjligt Cause of error Det önskade kommandot kan inte utföras i denna maskin eller så är konfigurationen felaktig. Error correction Kontakta maskintillverkaren eller ändra NC-programmet (om felet har inträffat i ett NC-program).
160-00AD	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Inom en konturdefinition har du programmerat ett otillåtet syntaxelement. Endast förflyttningskommandon (APPR/DEPT undantaget) och Q-parameterberäkningar är tillåtna. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00AE	Error message Ogiltigt värde Cause of error Du har försökt att tilldela en variabel ett otillåtet värde. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00AF	Error message Odeklarerad strängvariabel Cause of error Du har använt en String-variabel, utan att först ha deklarerat denna. Error correction Ändra NC-programmet. Varje String-variabel måste deklaras med DECLARE STRING före sin första användning.

Felnummer	Beskrivning
160-00B0	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Du har avslutat en konturdefinition på ett felaktigt sätt. Error correction Ändra NC-programmet. Konturer som har definierats via Label måste avslutas med Label 0.
160-00B1	Error message Skriva ej möjligt Cause of error Du försökte att via FN17:SYSREAD eller via SQL SYSBIND och SQL FETCH skriva till en systemparameter som bara får läsas. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00B2	Error message Sträng för lång Cause of error Du försökte att skriva en string till en tabell men strängen är för lång för den aktuella tabellkolumnen. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00B3	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error I NC-blocket saknas syntaxelement som måste finnas. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00B4	Error message Formatfil felaktig Cause of error Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format. Error correction Korriger formatfilen

Felnummer	Beskrivning
160-00B5	Error message Formatfil felaktig Cause of error Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Q-parametrar och andra nyckelord i den angivna raden passar inte till ersättningstecknen i formatsträngen. Beakta att: - Om ett %%-tecken inte skall tolkas som formatuppgift i formatsträngen måste man skriva \%%. - I varje rad måste först alla nyckelord som skall generera en utmatning stå (t.ex. HOUR, Q14, ...), först därefter de som inte skall generera någon utmatning (t.ex. M_CLOSE). Error correction Korrigera formatfilen
160-00B6	Error message Formatfil felaktig Cause of error Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Den angivna raden innehåller nyckelord för flera olika språk. Error correction Korrigera formatfilen. Varje rad får innehålla högst ett nyckelord för ett språk.
160-00B7	Error message Formatfil felaktig Cause of error Formatfilen för FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har inte ett korrekt format: Den angivna raden innehåller ett okänt nyckelord. Error correction Korrigera formatfilen.
160-00B8	Error message Formatfil felaktig Cause of error Den via FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) genererade texten är för lång. Maximalt tillåten längd: 1024 tecken. Error correction Ändra formatfilen. Om det behövs kan utmatningen delas upp i flera FN16-kommandon.
160-00B9	Error message %1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
160-00BA	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Du försökte att få åtkomst till en fil som är reserverad för styrsystems- eller för maskintillverkaren. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00BB	Error message CFGREAD felaktig Cause of error Försöket att via CFGREAD läsa konfigurationsdata misslyckades. Möjligen finns inte önskade konfigurationsdata eller så är det en annan typ. Error correction Kontrollera skrivsättet för namn (TAG), nyckel (KEY) och önskat attribut (ATTR) och att önskat data har korrekt typ: I numeriska formler kan data bara läsas som kan omvandlas till ett tal (tal och Boolska variabler), i strängformler endast data som kan omvandlas till en sträng (String, Bool och Enumeration).
160-00BC	Error message VERKTYGSDEFINITION SAKNAS Cause of error Vid ett verktygsanrop (TOOL CALL, ISO: T..) angavs ett verktygsnummer som inte har definierats (TOOL DEF, ISO:G99). Error correction Ändra NC-programmet.
160-00BD	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error I det angivna NC-blocket har du inte programmerat några av de koordinater som är absolut nödvändiga. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00BE	Error message Illegal avkännartyp Cause of error Du har angivit ett ogiltigt nummer för typen av avkännarsystem. Förmodligen är avkännardata eller cykeln felaktig. Error correction Korriger typen av avkännarsystem. (kontakta i förekommande fall er servicerepresentant)

Felnummer	Beskrivning
160-00BF	Error message CYCL DEF felaktig Cause of error Q-parametrarna som har angivits i en cykel är motsägelsefulla. Troligen är cykeln felaktigt konfigurerad eller så har du bara programmerat den felaktigt. Error correction Korrigerar NC-programmet med NC-editorn. Kontakta maskintillverkaren om felet inte kan åtgärdas på detta sätt.
160-00C0	Error message %1 Cause of error I ett NC-program eller en cykel tvingades ett fel fram via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14). Error correction Sök beskrivningen av felet i maskinhandboken, starta programmet på nytt efter att du har åtgärdat felet.
160-00C1	Error message FN14-Fel utan text Cause of error Du har tvingat fram ett fel via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14) i ett NC-program eller en cykel. Den strängvariabel som skall visas som feltext existerar inte. Error correction Korrigerar FN14-funktionen i NC-programmet. Kontakta maskintillverkaren om felet genererades från en cykel.
160-00C2	Error message FN14-Fel utan text Cause of error Du har tvingat fram ett fel via funktionen FN14 (DIN/ISO: D14) i ett NC-program eller en cykel. Det saknas ytterligare information om det angivna felnumret. Error correction Korrigerar FN14-funktionen i NC-programmet. Kontakta maskintillverkaren om felet genererades från en cykel.
160-00C3	Error message M-funktion ej tillåten Cause of error Du har programmerat en M-funktion med ett nummer som inte är tillåtet i detta styrsystem. Error correction Korrigerar M-funktionens nummer

Felnummer	Beskrivning
160-00C4	Error message Inget program valt Cause of error Du har försökt att anropa ett NC-program med CALL SELECTED, trots att inget program var selekterat. Error correction Korrigerar NC-programmet.
160-00C5	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. Error correction - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
160-00C6	Error message Felaktig verktygsdata Cause of error Felaktiga verktygsdata Error correction Korrigerar verktygstabellen
160-00C7	Error message Ogiltigt värde Cause of error Du har angivit ett otillåtet värde för en parameter i en funktion. Error correction Korrigerar NC-programmet
160-00C8	Error message Cykel felaktig Cause of error Du har angivit en system-hoppadress felaktigt i en cykeln. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-00C9	Error message Ogiltigt värde för tabell Cause of error Du har försökt att skriva ett otillåtet värde i en SQL-tabell. Error correction Korrigerar NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00CA	Error message Ongiltigt SQL Handle Cause of error Vid ett SQL-kommando har du angivit en ogiltig SQL-Handle för transaktionen. Möjligen lyckades inte öppningen av transaktionen eller så hade transaktionen redan avslutats via COMMIT eller ROLLBACK. Error correction Korrigera NC-programmet
160-00CB	Error message Valt program kan inte öppnas Cause of error Vid öppning av filen inträffade ett fel. Error correction Säkerställ att filen verkligen existerar, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
160-00CC	Error message Systemfil kan ej öppnas Cause of error Vid öppning av en systemfil inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-00CD	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error I ett NC-program har du använt ett syntaxelement som bara är tillåtet inom ett konturdefinitionsprogram. Error correction Skapa ett konturdefinitionsprogram och selektera det med SEL CONTOUR.
160-00CE	Error message Ej tillgängligt ID för FN17/FN18 Cause of error Angivet ID för systemdata (FN17/FN18) står inte till förfogande för denna kanal eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. Error correction Kontrollera ID för systemdata eller exekvera NC-programmet i en annan kanal. Om du faktiskt behöver ett systemdata med detta ID i denna kanal, kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
160-00CF	Error message NC-order ej tillgänglig Cause of error Det givna kommandot står inte till förfogande eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. Förmodligen stöds det inte i denna maskin. Error correction Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.
160-00D0	Error message M128 / M129 inte tillåtna här Cause of error När radiekompensering (RR/RL, resp. G41/G42) är aktiv, kan växling av TCPM (M128/M129) inte utföras. Error correction Aktivera resp. deaktivera TCPM före radiekompenseringens början eller efter radiekompenseringens slut.
160-00D1	Error message 3D-verktygskompensering felaktig Cause of error LN-block (ändplansfräsning - Face Milling) är inte möjlig med enkel radiekompensering. Error correction Om ändplansfräsning önskas: Stäng av radiekompenseringen. Om ändplansfräsning önskas: Aktivera TCPM (M128).
160-00D2	Error message Endast tillåtet i underprogram Cause of error Den syntax som har använts är bara tillåten i underprogram som anropas med CALL PGM och i cykler, dock inte i huvudprogram. Error correction Korrigerar NC-programmet.
160-00D3	Error message Variabel i anropande program ej definierad Cause of error I ett underprogram har du försökt att ändra en variabel som inte är deklarerad i det anropande programmet. Error correction Korrigerar NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00D4	Error message Verktysaxel för avkännaren ej definierad Cause of error Du har anropat en avkännarcykel utan att först definiera avkännarens verktygsaxel. Error correction Utför ett TOOL CALL med korrekt verktygsaxel
160-00D5	Error message OEM-systemcykel '%3' ej definierad Cause of error Du har försökt att anropa en icke konfigurerad OEM-systemcykel. Error correction Lägg till den saknade OEM-systemcykeln i konfigurationen eller korrigera NC-programmet som innehåller anropet.
160-00D6	Error message Inga teknologidata tillgängligt för bearbetning av konturficka Cause of error Före varje bearbetningscykel 21, 22, 23, 24 måste en cykel 20 ha programmerats. Error correction Programmera cykel 20
160-00D7	Error message Inkonsekvent status för SQL-servern Cause of error I interpreteraren existerar öppna transaktioner till SQL-servern, vilka i verkligheten redan har stängts. Error correction Kontrollera att data i SQL-tabellerna överensstämmer med dina förväntningar.
160-00D8	Error message Option ej öppnad Cause of error Den programmerade funktionen är inte tillåten i detta styrsystem eller endast tillgänglig som option. Error correction - Frige optionen - Korrigera NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00D9	Error message Endast tillåtet i cykel. Cause of error Den använda syntaxen är bara tillåten i cykler, inte i huvud- eller underprogram. Error correction Korrigera NC-programmet.
160-00DA	Error message Åtkomst till PLC-variabel misslyckades Cause of error Försöket att få åtkomst till en PLC-variabel misslyckades. Möjligen existerar inte den önskade variabeln. Error correction Kontrollera att det symboliska namnet för variabeln är korrekt stavat och att variabeln är definierad i PLC.
160-00DB	Error message Åtkomst till PLC-variabel misslyckades Cause of error Försöket att få åtkomst till en PLC-variabel misslyckades eftersom typen av variabel inte överensstämmer med den förväntade typen. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00DC	Error message FEL VARVTAL Cause of error Det programmerade spindelvarvtalet ligger inte inom de fastställda varvtalsområdena för spindeln. Error correction Ange ett korrekt varvtal.
160-00DD	Error message Kontrollera djupets förtecken! Cause of error Cykeln kan bara utföras i negativ riktning (cykel 204: positiv riktning) eftersom konfigurationsdata displayDepthErr står på "on". Error correction - Ange djupet negativt (cykel 204: positiv) för att köra cykeln - Ställ displayDepthErr på Off i konfigurationsdata för att bearbeta cykeln i positiv riktning (cykel 204: negativ riktning). - Mata in diametern negativt i cykel 240 för att utföra bearbetningen i verktygsaxelns negativa riktning.

Felnummer	Beskrivning
160-00DE	Error message Programmet har förändrats Cause of error Det aktuella NC-programmet, eller ett av NC-programmen som det aktuella NC-programmet har anropat, har ändrats. Återgång till programmet är därför inte möjlig. Error correction Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen GOTO eller med funktionen Blockframläsning.
160-00DF	Error message R+ (G43) eller R- (G44) ej tillåtna här Cause of error Radiekompensering R+ eller R- kan inte användas vid aktiv RR eller RL. Error correction Ändra NC-programmet.
160-00EO	Error message FZ programmerades i kombination med antal skär 0 Cause of error Du har definierat en matning per tand via FZ, trots att inget skärantal är definierat i verktygstabellen. Error correction Komplettera kolumnen CUT i verktygstabellen för det aktiva verktyget.
160-00E1	Error message Kombination FU/FZ med M136 i inch-program ej tillåtet Cause of error Du har försökt att använda FU eller FZ (matning i tum/varv resp. tum/tand) i kombination med M136 (matning i 0,1 tum/varv). Error correction Ändra NC-programmet.
160-00E2	Error message PGM CALL ej tillåtet Cause of error Anrop av underprogram via CALL PGM är inte tillåtet i driftart MDI (manuell positionering). Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00E3	Error message Varvtal S är större än NMAX från verktygstabellen Cause of error Du har angivit ett varvtal S som är högre än det maximala varvtal som har definierats för detta verktyg i verktygstabellen. Error correction - Ange ett lägre varvtal S. - Ändra det maximala varvtalet i kolumnen NMAX i verktygstabellen.
160-00E4	Error message Avkännarcykel startad med utböjt mäfinger Cause of error Du försökte att starta en avkännarcykel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. Error correction Öka retursträckan
160-00E5	Error message Axelpositioner kunde inte bestämmas Cause of error Avkänningspunktens position kunde inte läsas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
160-00E6	Error message Saknade verktygsdata! Cause of error Data för det aktuella verktyget står inte till förfogande - verktyget existerar inte i verktygstabellen. Exekvera inte några program i detta läge! Error correction - Säkerställ att det önskade verktyget är inskrivet i verktygstabellen. Korrigera i förekommande fall verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet - Utför ett TOOL CALL för ett tillgängligt verktyg

Felnummer	Beskrivning
160-00E7	Error message Inkremental inmatning ej tillåten Cause of error Du har programmerat den första positionen eller en position efter en mönsterdefinition inkrementalt i PATTERN DEF-blocket. Error correction Programmera alltid absolut i PATTERN DEF: - den första positionen - nästa position efter ett mönster
160-00E8	Error message Punkttabellen ändrad Cause of error En med SEL PATTERN angiven punkttabell har ändrats under programexekveringen. Detta är inte tillåtet eftersom ändringarna i vissa fall inte tas med på grund av geometrifierberäkningen. Error correction Starta om programmet
160-00E9	Error message M-funktion ej tillåten i CYCL CALL PAT-block Cause of error I ett CYCL CALL PAT-block programmerades en M-funktion som inte är tillåten där. Error correction Ändra NC-programmet
160-00EA	Error message CYCL CALL PAT ej möjligt med den valda cykeln Cause of error Den selekterade cykeln är inte tillåten för en bearbetning med CYCL CALL PAT. Error correction Ändra NC-programmet
160-00EB	Error message Upprepande anrop med CYCL CALL PAT Cause of error Inne i en punktmönsterbearbetning återfanns ytterligare ett CYCL CALL PAT-block. Error correction Korrigera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00EC	Error message Radiekompensering före CYCL CALL PAT ej tillåtet Cause of error Styrsystemet kan inte köra radiekorrigerat till punkter i ett mönster. Före ett CYCL CALL PAT-block resp. i slutet av cykeln som anropas av detta block får ingen radiekompensering vara aktiverad. Error correction Ändra NC-programmet
160-00ED	Error message Punktmönsteranrop eller -definition felaktig Cause of error Ett CYCL CALL PAT- eller PATTERN DEF-block kunde inte utföras, eftersom: - det med TOOL CALL programmerade bearbetningsplanet inte stöds eller - punkttabellen resp. mönsterdefinitionen med PATTERN DEF är felaktig. Error correction Kontrollera NC-programmet resp. punkttabellen och korrigera om det behövs
160-00EE	Error message Inget punktmönster definierat Cause of error CYCL CALL PAT kan bara exekveras när ett punktmönster först har selekterats med SEL PATTERN eller PATTERN DEF. Error correction Ändra NC-programmet
160-00EF	Error message M136 ej tillåten Cause of error M136 är inte tillåten tillsammans med den valda cykeln. Error correction Korrigera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-00F0	Error message Felaktigt anrop av READ KINEMATICS eller WRITE KINEMATICS Cause of error Du har inte programmerat kommandot READ KINEMATICS alt. WRITE KINEMATICS på ett korrekt sätt. Möjliga orsaker är: - Den under "KEY" angivna teckensträngen innehåller ett okänt element eller ett felaktigt antal element - En skrivning till maskinkinematiken med de programmerade uppgifterna är otillåtet eller stöds ännu inte Error correction Ändra NC-programmet
160-00F1	Error message FUNCTION PARAXCOMP eller PARAXMODE felaktig Cause of error Du har programmerat FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY eller FUNCTION PARAXCOMP MOVE utan information om en axel alt. angivit färre än tre axlar vid FUNCTION PARAXMODE. Error correction - Ange minst en axel vid FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY resp. FUNCTION PARAXCOMP MOVE - Ange exakt tre axlar vid FUNCTION PARAXMODE - Korrigera NC-programmet
160-00F2	Error message M118/M128 inte tillåtna samtidigt Cause of error Du har försökt att aktivera en handrattsöverlagring med M118 vid aktiv TCPM. Error correction M118 och M128 får inte vara aktiva samtidigt, ändra NC-programmet.
160-00F3	Error message M118/M128 inte tillåtna samtidigt Cause of error Du har försökt att aktivera en handrattsöverlagring med M118 vid aktiv TCPM. TNC:n har avaktiverat handrattsöverlagringen. Error correction M118 och M128 får inte vara aktiva samtidigt, ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-00F4	Error message Aktivt program har ändrats Cause of error Du har ändrat i det aktiva NC-programmet men ännu inte sparat. Error correction Spara det osparade NC-programmet och starta om.
160-00F5	Error message Uppropat program har ändrats Cause of error Du har ändrat och ännu inte sparat ett NC-program som anropas från ett annat NC-program i programexekveringen. Error correction Spara det uppropade NC-programmet och starta om huvud-programmet.
160-00F6	Error message NC-block ej tillåtet i fräsningsdrift Cause of error Du har programmerat ett NC-block som inte är tillåtet i fräsningsdriften. Error correction Korrigera NC-programmet.
160-00F7	Error message NC-block ej tillåtet i svarvningsdrift Cause of error Du har programmerat ett NC-block som inte är tillåtet i svarvningsdriften. Error correction Korrigera NC-programmet.
160-00F8	Error message Växling till fräsningsdrift eller svarvningsdrift ej tillåtet Cause of error Du har försökt att i aktiv korrigering av verktygsradie växla mellan svarvnings- och fräsningsdrift. Error correction Stäng av radiekorrigering innan växling till fräsnings- eller svarvningsdrift.

Felnummer	Beskrivning
160-00F9	Error message FUNCTION TURNDATA för aktivt verktyg ej tillåtet Cause of error Du har försökt aktivera en svarv-verktygskorrigerig för ett fräsverktyg med FUNCTION TUNRDATA. Error correction Ladda in ett svarv-verktyg innan programmering av FUNCTION TURNDATA.
160-00FA	Error message M136 ej tillåten Cause of error Du har försökt genomföra en automatisk vridningsrörelse vid aktiv M136 i förbindelse med cykel 19 eller PLANE-funktionen. Error correction Deaktivera M126 innan vridningsrörelsen.
160-00FB	Error message Spindelvarvtal programmerat utan konfigurerad spindel Cause of error Du har försökt att programmera ett spindelvarvtal, trots att ingen spindel är konfigurerad för den aktiva kinematiken. Error correction Selektera en Kinematik med spindel eller ändra NC-programmet.
160-00FC	Error message VARVTAL 0 EJ TILLÅTET Cause of error Du anropade en cykel Synkroniserad gängning (Rigid Tapping) eller en cykel Gängskärning med spindelvarvtal 0. Error correction Programmera ett spindelvarvtal som är större än 0.
160-00FD	Error message Matning FT eller FMAXT ej tillåten Cause of error Du har definierat en matning med FT eller FTMAX, trots att det inte är tillåtet i kombination med APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT. Error correction Använd en annan matningsdefinition istället för FT eller FTMAX.

Felnummer	Beskrivning
160-00FE	Error message Global Q-param. ej definierad Cause of error Vid programkörning (programtest) konstaterades att en globalt verksam Q-parameter inte är definierad. Error correction Kontrollera att alla nödvändiga globala parametrar finns i programhuvudet eller lägg till dem om de saknas.
160-00FF	Error message M-funktion ej tillåten i CYCL CALL POS-block Cause of error Du har programmerat en M-funktion i ett CYCL CALL POS-block som inte är tillåten där. Error correction Ändra NC-programmet
160-0100	Error message CYCL CALL POS ej tillåtet med den aktiva cykeln Cause of error Den aktiva bearbetningscykeln är inte tillåten i kombination med CYCL CALL POS. Error correction Anropa cykeln med M99 eller CYCL CALL
160-0101	Error message CYCL CALL POS ej tillåtet med radiekompensering Cause of error Du har definierat ett CYCL CALL POS-block, trots att en verktygsradiekompensering är aktiv. Error correction Upphäv verktygsradiekompenseringen före CYCL CALL POS-blocket
160-0102	Error message CYCL CALL PAT eller CYCL CALL POS: Ingen arbetsriktning definierad Cause of error Du har inte definierat någon entydig arbetsriktning vid en cykeldefinition. Error correction Kontrollera den senaste cykeldefinitionen (Parameter Q201, Q249, Q356 eller Q358).

Felnummer	Beskrivning
160-0103	Error message Axelvinkel och tiltvinkel olika Cause of error - Inställning av utgångspunkt med tiltat bearbetningsplan inaktivt: Läget på de tiltade axlarna är inte lika med 0°. - Inställning av utgångspunkt med tiltat bearbetningsplan inaktivt: Läget på de tiltade axlarna stämmer inte överens med de aktiva vinkelvärdena. Error correction - Kör de tiltade axlarna till grundläget. - Förflytta de tiltade axlarna till det korrekta läget eller anpassa vinkelvärdet på de tiltade axlarnas läge.
160-0104	Error message Tömma eller ladda från konfigurationsdata ej möjligt Cause of error Denna funktion stöds inte i driftart Programtest och editeringsgrafik. Error correction
160-0105	Error message Preset med aktuell maskinstatus ej förenligt Cause of error Den aktiva preseten innehåller minst ett värde inte lika med noll, som på grund av den aktuella maskinuppsättningen inte är tillåten. Styrsystemet har inte aktiverat presenten för det värdet. Error correction Kontrollera aktuell preset och ändra vid behov.
160-0106	Error message NC-funktion ej tillåten Cause of error I blockframläsningen exekverades en NC-funktion som inte kan användas vid framläsning (t.ex. M142, M143). Error correction - Ta bort funktionen från programmet, om det är möjligt, och återstarta sedan blockframläsningen. - Om det handlar om ett styrprogram för att anropa olika delprogram, starta det önskade delprogrammet individuellt i blockframläsningen.

Felnummer	Beskrivning
160-0107	Error message Otillåten korrektur för svarvstål Cause of error M128 tillsammans med en radiekompensering RL (G41)/RR (G42) eller ett LN-block har programmerats. Denna funktion tillsammans med svarvstål stöds inte. Error correction Ändra NC-programmet
160-0108	Error message Varvtal 0 ej tillåtet Cause of error Spindelvarvtalet är programmerat till 0. Error correction Definiera alltid varvtalet S större än 0.
160-0109	Error message Varvtal 0 ej tillåtet Cause of error Mode Svarvning är aktiv: - Varvtalet är programmerat till 0 med FUNCTION TURNDATA SPIN. - Med FUNCTION TURNDATA SPIN har en konstant skärhastighet VC programmerats men skärhastigheten VC är inte angiven. - Med FUNCTION TURNDATA är ett konstant varvtal (VCONST:OFF) definierat, men inget varvtal S är angivet. Error correction - Programmera alltid varvtalet S större än 0. - Ange alltid en skärhastighet VC vid konstant skärhastighet (VCONST:ON). - Ange alltid ett varvtal S vid konstant varvtal (VCONST:OFF).
160-010A	Error message Antalet programdelsupprepningar är definierade med 0 Cause of error I en CALL-LBL-instruktion (DIN/ISO: L x,y) har antalet programdelsupprepningar definierats med 0. Error correction - Definiera antalet upprepningar mellan 1 och 9999. - Definiera underprogramsanrop utan att ange antal upprepningar.

Felnummer	Beskrivning
160-010B	Error message Inget svarverktyg aktivt Cause of error TNC:n kan inte utföra funktionen med data för det aktiva verktyget. Error correction - Växla in svarvstål. - Kontrollera kolumnen TYPE i svarverktygstabellen.
160-010C	Error message Verktygsdata motsägelsefullt Cause of error Du har försökt att andropa ett svarverktyg med data som bara är tillåtna för fräsverktyg: t.ex. - Spindelvarvtal S - Tilläggsmått DL, DR, DR2 Error correction Korrigerar NC-programmet.
160-010D	Error message Verktygsdata vid aktiv svarvdrift motsägelsefullt Cause of error Vid aktiv svarvdrift (FUNCTION MODE TURN) är följande funktioner inte tillåtna: - Definition av spindelvarvtal för verktygsspindel (TOOL CALL S, DIN/ISO: S) - Definition av verktygsaxelriktning (t.ex. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19) Error correction Korrigerar NC-programmet.
160-010E	Error message Felaktig filtyp Cause of error The type of entered data is not permissible in this application. Error correction Please check whether the file has the correct extension.
160-010F	Error message Spline-interpolation stöds inte Cause of error Du har försökt att exekvera ett NC-block som har beskrivits som splines. Detta blockformat stöds inte av styrningen. Error correction Välj ett NC-program utan Spline-interpolation alt. ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0110	Error message FN27/FN28: Ingen tabell selekterad Cause of error Du försökte att använda FN27 för att skriva till en tabell alt. läsa från en tabell med FN28 trots att du inte hade Error correction Använd FN26 för att öppna den önskade tabellen.
160-0111	Error message FN27/FNF28: Ej numeriskt fält Cause of error Du försökte att använda en FN27 eller en FN28 funktion för att skriva till eller läsa från ett icke numeriskt Error correction Skriv- och läsoperationer är endast möjliga vid numeriska fält.
160-0112	Error message MDI: Radiekompensering ej möjlig Cause of error I MDI-drift är verktygsradiekompensering inte tillåten. Error correction Korrigera NC-block
160-0113	Error message Label saknas Label saknas Cause of error Du har försökt att anropa en label som inte existerar med cykel 14. Error correction Ändra nummer eller namn i cykel 14 eller infoga saknade Label
160-0114	Error message Label saknas Label saknas Cause of error Du har försökt att anropa en Label som inte existerar med FUNCTION TURNDATA BLANK LBL. Error correction Ändra nummer eller namn i FUNCTION TURNDATA-blocket eller infoga saknade Label.

Felnummer	Beskrivning
160-0115	Error message För många vertikalprofiler programmerade Cause of error Den selekterade ytprofilen innehåller för många vertikalprofiler. Error correction Ändra NC-programmet
160-0116	Error message Ogiltig interpolationstyp Cause of error Ingen interpolationstyp eller en interpolationstyp som inte stöds har programmerats. Error correction Ändra NC-programmet
160-0117	Error message För många axlar programmerade Cause of error Du har programmerat för många axlar vid axelparallell interpolation. Error correction Ändra NC-programmet
160-0118	Error message Planprofil felaktigt definierad Cause of error Den valda konturen kan inte användas som planprofil för en profilyta. Planprofilen får bara bestå av en delkontur. Error correction Ändra NC-programmet
160-0119	Error message Cirkelberäkning misslyckades Cause of error Det var inte möjligt att beräkna en cirkel utifrån de givna koordinaterna. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-011A	Error message Inget bords-avkännarsystem aktivt Cause of error Du har försökt att växla till ett bords-avkännarsystem utan att först ha aktiverat ett bords-avkännarsystem. Error correction Aktivera bords-avkännarsystemet.
160-011B	Error message Parameter inom konturen ej initialiserad Cause of error Åtkomst till QL-parametrarna i detta program kan inte ske i den kontur som har definierats i det aktuella programmet. Error correction Definiera använda QL-parametrar i konturdefinitionen eller använd globalt verksamma Q-parametrar.
160-011C	Error message Avkännarsystem ej definierat Cause of error - Du har anropat ett avkännarsystem som inte är definierat i tabellen för avkännarsystem. - Tabellen för avkännarsystem är inte tillgänglig eller skrivskyddad. Error correction - Lägg till det saknade avkännarsystemet i tabellen för avkännarsystem. - Skapa tabellen för avkännarsystem eller upphäv skrivskyddet.
160-011D	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. Error correction - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.

Felnummer	Beskrivning
160-011E	Error message Svarvverktyg ej fullständigt definierat Cause of error - Du har anropat ett svarvverktyg som är ofullständigt, eller inte alls, definierat i tabellen för svarvverktyg. - Svarvverktygstabellen är inte tillgänglig eller felaktig. Error correction - Lägg till det saknade svarvverktyget i tabellen för svarvverktyg. - Skapa resp. korrigera tabellen för svarvverktyg.
160-011F	Error message Rörelseområde ej definierat Cause of error Det har gjorts ett försök att byta till ett rörelseområde som inte finns definierat i konfigurationen CfgWorkingRange. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-0120	Error message DATA ACCESS misslyckats Cause of error Det används en felaktig sökväg för DATA ACCESS eller så finns det ingen åtkomsträttighet. Error correction - Korrigera den programmerade sökvägen för DATA ACCESS - Flytta NC-programmet till PLC-partitionen
160-0121	Error message Label saknas Cause of error I en råämnesdefinition (NC-block: BLK FORM ROTATION) finns referens till en Label som inte existerar. Error correction - Korrigera NC-programmet: Ändra referensen till Labeln eller lägg in den saknade Labeln.

Felnummer	Beskrivning
160-0122	Error message Motsägelsefulla M-funktioner Cause of error Det har gjorts ett försök att i ett NC-block, ange flera verksamma M-funktioner som tar ut varandra. Till exempel är det inte tillåtet att programmera M3 och M4 i samma NC-block, eftersom de båda är verksamma i blockets början. Däremot är M3 och M5 tillåtet i samma NC-block, eftersom M3 är verksam i början och M5 i slutet av blocket. Maskinbyggaren fastställer vilka M-funktioner som tar ut varandra. Error correction Korrigerar NC-programmet.
160-0123	Error message Alias-strobe av typ %1 ej konfigurerad Cause of error Det angivna kommandot finns inte till förfogande eftersom motsvarande konfigurationsdata saknas. Förmodligen stöds det inte för denna maskin. Konfig-objektet CfgPlcStrobeAlias saknas eller finns inte angiven i listan CfgPlcStrobes/aliasStrobes. Error correction Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.
160-0124	Error message CFGWRITE felaktig Cause of error Försöket att skriva till ett konfigurationsdata med CFGWRITE har misslyckats. Möjligtvis är det av en annan typ eller så är den skrivskyddad. Error correction Kontrollera skrivsättet för namn (TAG), nyckel (KEY), attribut (ATR) och typen av värde som ska skrivas (DAT). Om det krävs och är möjligt, flytta programmet från TNC- till PLC-partitionen.

Felnummer	Beskrivning
160-0125	Error message Demo-version Cause of error Denna programvara är en demoversion. Med demoversionen kan du editera och köra NC-program som är maximalt 100 rader långa. Med demoversionen kan du inte göra anspråk på servicehjälp från HEIDENHAIN. Error correction - Kontakta kundtjänst för styrsystem om du vill beställa den kompletta produkten. - Kontrollera att programstationens knappsats (alt. dongle) är ansluten.
160-0126	Error message M90 stöds inte av denna NC-software Cause of error Funktion M90 står inte till förfogande i denna NC-software. Error correction Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.
160-0127	Error message M105 och M106 stöds inte av denna NC-software Cause of error Funktion M105 och M106 står inte till förfogande i denna NC-software. Error correction
160-0128	Error message M104 stöds inte av denna NC-software Cause of error M104 stöds inte av denna NC-software. Den senast manuellt inställda utgångspunkten finns lagrad i Preset-tabellens rad 0. Error correction - Aktivera en utgångspunkt från Preset-tabellen med cykel 247 SÄTT UTGÅNGSPUNKT.
160-0129	Error message M112 och M113 stöds inte av denna NC-software Cause of error Funktion M112 och M113 står inte till förfogande i denna NC-software. Error correction Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.

Felnummer	Beskrivning
160-012A	Error message M114 och M115 stöds inte av denna NC-software Cause of error M114 och M115 stöds inte av denna NC-software. Error correction - Använd M144/145 eller M128/129, för att ta hänsyn till rotations- och tiltaxlarnas lägen.
160-012B	Error message M124 stöds inte av denna NC-software Cause of error M124 stöds inte av denna NC-software. Konturfiltret kan inte programmeras i NC-programmet. Error correction - Konfigurera konturfiltret via CfgStretchFilter i maskinkonfigurationen.
160-012C	Error message M132 stöds inte av denna NC-software Cause of error M132 stöds inte av denna NC-software. Error correction - Använd cykel 32 TOLERANS, för att påverka noggrannhet, ytjämnhet och bearbetningshastighet.
160-012D	Error message M134 och M135 stöds inte av denna NC-software Cause of error M134 och M135 för precisionsstopp vid icke tangentiella övergångar vid positionering med rotationsaxlarna stöds inte av denna NC-software. Error correction - Använd maskinspecifika funktioner för att aktivera resp. deaktivera låsningsautomatik. - Kontakta din maskintillverkare vid behov.
160-012E	Error message M142 stöds inte av denna NC-software Cause of error Upphävande av modala programfunktioner via M142 stöds inte av denna NC-software. Error correction

Felnummer	Beskrivning
160-012F	Error message M150 stöds inte av denna NC-software Cause of error Undertryckande av ändlägesmeddelande via M150 stöds inte av denna NC-software. Error correction
160-0130	Error message M200-M204 stöds inte av denna NC-software Cause of error Funktionerna M200-M204 för laserskärning stöds inte av denna NC-software. Error correction
160-0131	Error message FT och FMAXT stöds inte av denna NC-software
160-0132	Error message FN15: PRINT stöds inte av denna NC-software
160-0133	Error message FN25: PRESET stöds inte av denna NC-software
160-0134	Error message FN31: RANGE SELECT stöds inte av denna NC-software
160-0135	Error message FN32: PLC PRESET stöds inte av denna NC-software
160-0136	Error message SL1-cykler stöds inte av denna NC-software Cause of error SL1-cyklerna 6, 15 och 16 stöds inte av denna NC-software. Error correction - Justera NC-programmet: Ersätt SL1-cyklerna med de nya och förbättrade SL2-cyklerna 20, 21, 22, 23 och 24.

Felnummer	Beskrivning
160-0137	Error message Avkännarcykel stöds inte av denna NC-software Cause of error Den programmerade avkännarcykeln stöds inte av denna NC-software. Error correction - Justera NC-programmet: Ersätt avkännarcykel 2 resp. 9 av de nya cyklerna 461, 462 eller 463.
160-0138	Error message Cykel 30 stöds inte av denna NC-software Cause of error Cykel 30 stöds inte av denna NC-software. Error correction
160-0139	Error message Verktyg får inte ändras Cause of error En ändring av verktygsnummer eller -index är för tillfället inte tillåtet. Denna kontroll har aktiverats av maskintillverkaren i TOOL CALL-makrot. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-013A	Error message Blockframläsning till område med aktiv RTC-funktion ej möjlig Cause of error Du har försökt att utföra en blockframläsning till ett område i NC-programmet där RTC-funktionen (realtidskoppling) är aktiv. Detta är inte möjligt. Error correction - Justera målpositionen för blockframläsningen - Välj en målsposition så att blockframläsningen slutat innan aktiveringen av RTC-funktionen.
160-013B	Error message Funktion spärrad Cause of error Du har programmerat en funktion som maskintillverkaren inte har frigivit. Error correction - Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
160-013C	Error message Funktion kan inte utföras med aktuellt verktyg Cause of error En funktion är oförenlig med det aktuella verktygets egenskaper. Error correction - Ändra NC-programmet - Kontrollera verktygsdata
160-013D	Error message Filen %1 för verktygshållarkinematik kunde inte öppnas Cause of error Den angivna filen för en verktygshållarkinematik kunde varken hittas under TNC:\system\Toolkinematics eller under OEM:\config\Toolkinematics. Error correction - Lägg in filen i den därför avsedda katalogen eller radera inmatningen under "KINEMATIC" verktygstabellen om ingen verktygshållarkinematik skall användas för verktyget. - Kontakta kundtjänst.
160-013E	Error message Felaktiga data i verktygshållarkinematiken Cause of error Data i verktygshållarkinematiken för det aktuella verktyget är felaktiga. Observera: Exekvera inte några NC-program i detta läge och förflytta axlarna manuellt med stor försiktighet! Error correction - Kontrollera att det önskade verktyget har en giltig fil för verktygshållarkinematik angiven under "KINEMATIC" verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet. - Genomför ett TOOL CALL med ett verktyg som inte har någon verktygshållarkinematik angiven eller som har en giltig verktygshållarkinematik. - Kontakta kundtjänst.
160-0142	Error message Axelpositionering ej möjlig Cause of error - Positionering av en hjälpxel har startats innan den senaste positioneringen av denna axel har avslutats Error correction - Kontrollera PLC-programmet - Vänta explicit på slutet av den föregående positioneringen eller avbryt denna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
160-0143	Error message Axelförflyttning avbruten Cause of error Positionering av en hjälpaxel har avbrutits. Error correction - Kontrollera eventuella andra ackumulerade felmeddelanden - Kontrollera PLC-programmet och axelns statusmärkare - Kontakta kundtjänst
160-0144	Error message För bordsavkännarsystemet %1 saknas konfigurationsdata %2 Cause of error För den med parameter CfgProbes/activeTT aktiverade bordsavkännaren TT saknas tillhörande konfigurationsdata. Error correction Lägg till saknade konfigurationsdata eller aktivera en annan bordsavkännare TT.
160-0145	Error message Inget avkännarsystem aktivt Cause of error En avkänningscykel startades trots att inget avkännarsystem hade aktiverats innan. Error correction - Växla inte TS avkännarsystem eller - Växla till bordsavkännare TT.
160-0146	Error message Alias-strobe av typ %1 felaktigt konfigurerad Cause of error Det angivna kommandot är inte tillgängligt eftersom motsvarande konfigurationsdata är felaktiga. Förmodligen stöds det inte för denna maskin. M-funktionen som har referenskörts i CfgPlcStrobeAlias har inte konfigurerats. Error correction - Ändra NC-programmet eller - kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
160-0155	Error message Tvetydighet: DR2 och DR2TABLE definierade i verktygstabel-len Cause of error Ambiguous DR2 data are entered in the tool table. Only DR2 or DR2TABLE can set for a tool at any given time. Error correction In order to use 3-D radius compensation, enter the desired DR2 value and leave the DR2TABLE entry empty In order to use the 3D-ToolComp option, enter in DR2TABLE the file name (without extension) of the compensation value table and set DR2 to zero (0)
160-0156	Error message Radiekompensering ej möjlig med fräsverktyg (TCPM TIP-CENTER) Cause of error Ett försök att programmera en radiekompensering genomfördes vid aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER med ett fräsverktyg. En radiekompensering med denna utgångspunkt är bara möjlig med svarvverktyg. Error correction Växla in svarvverktyget
160-0157	Error message Aktivering av TCPM REFPNT TIP-CENTER ej tillåten Cause of error An attempt was made to activate TCPM REFPNT TIP-CENTER. This is not allowed in the current program context. TCPM REFPNT TIP-CENTER cannot be used in the following program states: - Active tool radius compensation - Active 3-D tool compensation Error correction If necessary, deactivate the active tool radius compensation or 3-D tool compensation
160-0158	Error message TCPM TIP-CENTER aktiv Cause of error TCPM REFPNT TIP-CENTER är aktiv. Med denna TCPM-utgångspunkt kan följande funktioner inte användas: - 3D-verktygsradiekompensering - Radiekompensering R+ och R- Error correction Deaktivera TCPM TIP-CENTER (via FUNCTION TCPM RESET alternativt M129) eller välj TIP-TIP resp. CENTER-CENTER för TCPM-utgångspunkten innan du aktiverar verktygsradiekompenseringen.

Felnummer	Beskrivning
160-015A	Error message TCPM TIP-CENTER aktiv med verktygsradiekompensering Cause of error TCPM REFNT TIP-CENTER with tool radius compensation is active. The following functions are not possible in this state: - M128 - M129 / FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFNT: Change of TCPM preset Error correction Deactivate tool radius compensation first with R0
160-0160	Error message M2/M30 i underprogram Cause of error NC-programmet avslutades genom att en M2 eller M30 anropades i ett via CALL PGM anropat underprogram. Error correction - Om beteendet önskades, krävs inga ytterligare åtgärder. - Om ett återhopp från underprogrammet önskas: Anpassa NC-programmet - hoppa till den sista raden i underprogrammet.
160-0162	Error message Fil med 3D-ToolComp kompenseringsvärden ej tillgänglig Cause of error Filen med namnet angivet i verktygstabellens kolumn DR2TABLE kunde inte öppnas. Error correction - Kontrollera filnamnets stavning i verktygstabellen. - Kontrollera att filen ligger i den därför avsedda katalogen i styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
160-0163	Error message NC-kommando ej tillåtet vid verktygsorienterad bearbetning Cause of error - Ett NC-kommando har utförts som inte stöds vid verktygsorienterad bearbetning. Exempelvis är ändring av Preset-tabellen via växling av rörelseområde inte tillåtet i denna mode. Error correction - Korrigera NC-programmet eller - Använd arbetsstyckesorienterad bearbetning

Felnummer	Beskrivning
160-0164	Error message Parameter ej tillåten i makro Cause of error I ett OEM-makro har TOOL CALL programmerats med otillåtna parametrar. - I makrot för verktygsorienterad palettbearbetning är parametrar inte tillåtna vid TOOL CALL. - I verktygsväxlingsmakrot vid TOOL CALL är endast nummer, index och spindelvarvtal tillåtna. Error correction
160-0165	Error message Planskiva: M148 ej tillåten Cause of error Automatisk lyftning av verktyget är inte tillåtet vid aktiv planskiva. Error correction -Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
160-0166	Error message Funktion spärrad Cause of error Funktionen spärras av en konfigurationsinställning från maskintillverkaren. Error correction Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.
160-0167	Error message Programmet kan ej fortsätta Cause of error In rare cases, a program resumption with GOTO is no longer possible. Error correction - Restart the NC program - If required, try a mid-program startup

Felnummer	Beskrivning
160-0168	Error message Preset ej tillåten Cause of error The activated preset contains at least one value not equal to zero. This is not allowed due to a limitation defined by the machine tool builder. The limitation could have been activated by the following causes: - Globally by configuration - Dependency on a machine condition, through an NC syntax. The control did not activate the impermissible value of this preset. Error correction - Check the current preset and change it if required - In the Test Run operating mode, machining preset loading can be aided using the blank-in-workspace function - Inform your service agency
160-0169	Error message OEM-offset för X, Y eller Z axlarna är inte tillåtet Cause of error Du har försökt att definiera en OEM-offset i en av huvudaxlarna X, Y, Z. Detta är inte tillåtet. Error correction
160-016A	Error message Automatisk verktygsväxling ej möjlig Cause of error En automatisk verktygsväxling stöds för närvarande bara i fräsdrift. Error correction - Ange en strategi i AFC-inställningarna som inte har överbelastningsreaktionen OVLD = M (Makro). - Kontakta er servicerepresentant om detta meddelande inte har inträffat på grund av en AFC-överbelastningsreaktion.
160-016B	Error message Växling av bearbetningsmode ej tillåtet Cause of error You tried to switch the operating mode while tool radius compensation was active. Error correction Cancel the tool radius compensation before switching the operating mode.

Felnummer	Beskrivning
160-016C	Error message NC-block ej tillåtet i slipdrift Cause of error You tried to execute a function that is not allowed in grinding mode. - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for grinding mode - Functions of manual operation that are not permitted for grinding Error correction - Correct the NC program
160-016D	Error message NC-block ej tillåtet i skärpningsdrift Cause of error You tried to execute a function that is not permitted in dressing mode. - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for dressing mode - Functions of manual operation that are not permitted for dressing Error correction - Correct the NC program
160-016E	Error message M-funktion ej tillåten Cause of error I M-funktionsdialogen har du angivit en M-funktion som bara är tillåten i NC-programmet. Error correction - Justera M-funktionens nummer - Utför funktionen i ett MDI-block.
160-016F	Error message Saknar exekveringsrätt för NC-syntax Cause of error Du är inte behörig att utföra denna speciella funktion (t.ex. FN22). Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
160-0170	Error message M89 stöds inte i kombination med FK Cause of error Ett försök att utföra ett FK-block med aktiv M89 gjordes. Detta stöds inte. Error correction - Ändra NC-programmet. - Programmera M99 i respektive FK-block för att utföra den valda cykeln istället för M89.
160-0171	Error message FN27/FN28 fälttypen stöds inte Cause of error Du har försökt att få tillgång till ett fält med en FN27 eller FN28-funktion som inte passar till parametertypen. Error correction - För numeriska fält måste en Q-, QL- eller QR-parameter användas som källa respektive mål. - För textfält måste en QS-parameter användas.
160-0177	Error message Slipverktyg ofullständigt definierat Cause of error - You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely. - The griding tool table does not exist or is faulty. Error correction - Add the missing tool to the griding tool table. - Create or correct the griding tool table.
160-0179	Error message Rörelseområde ej definierat Cause of error Det har gjorts ett försök att deaktivera ett rörelseområde som inte finns definierat i konfigurationen CfgWorking-Range. Error correction Kontakta maskintillverkaren
160-017A	Error message Maximalt antal konfigurationsändringar överskridet Cause of error För många konfigurationsändringar buffrades med WRITE CFG PREPARE. Error correction Skriv de redan förberedda ändringarna med WRITE CFG COMMIT före ytterligare PREPARE-instruktioner.

Felnummer	Beskrivning
160-017B	Error message NC-program felaktigt: WRITE CFG COMMIT utan PREPARE Cause of error Du har programmerat WRITE CFG COMMIT utan föregående WRITE CFG PREPARE eller så är det senast programmerade WRITE CFG PREPARE inte längre giltigt. Error correction Ändra NC-programmet
160-017C	Error message Fel parametertyp Cause of error Resultattypen i en Q-parameter-formel passar inte till parametern på den vänstra sidan. - Till vänster står en Q-, QR- eller QL-parameter, men resultatet av formeln är en sträng - Till vänster står en QS-parameter, men resultatet av formeln är ett tal Error correction Korrigera formeln
160-017D	Error message Avkänningsrörelsen förhindrades av DCM Cause of error Avkänningsrörelsen förkortades till längden 0 av kollisionsovervakningen. Error correction - Kontrollera konfigurationen hos det använda avkännarsystemet - Kontrollera om ett kollisionsobjekt behöver avaktiveras för avkänningen
160-017E	Error message Blockframläsning ej tillåtet Cause of error Du har startat en blockframläsning vid aktiv skärpningsdrift resp. ställt in målet för en blockframläsning på ett ställe i skärpningsdrift. Detta är inte tillåtet. Error correction Anpassa målpositionen för blocksökningen

Felnummer	Beskrivning
160-017F	Error message Handrattsöverlagring ej tillåtet i skärpningsdrift Cause of error Du har försökt att byta till skärpningsdrift trots att handrattsöverlagringen fortfarande är aktiv. Error correction Stäng av handrattsöverlagringen innan du byter till skärpningsdrift
160-030A	Error message Ingen teknologidatapost tillgänglig för konturbearbetning Cause of error A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274. Error correction - Adapt the NC program - Program Cycle 271
160-030B	Error message Blockframskjutning ej tillåtet Cause of error The target position of the mid-program startup is within an active reciprocating movement. This is not allowed. Error correction Adapt the target position for the block search
160-030E	Error message Preset not defined Cause of error An attempt was made to select a preset that is not defined. Error correction Correct the name or the preset or expand the preset table.
160-030F	Error message Filtypen för filen för verktygsmodellen är inte tillåten Cause of error För det inväxlade verktyget har en fil angivits som inte är en tillåten filtyp. Tillåtna filtyper är *.stl-filer. Error correction Ersätt filen med en tillåten fil.

Felnummer	Beskrivning
160-0310	Error message File with tool model is missing Cause of error Die in der Werkzeugtabelle angegebene Datei zur Beschreibung des Werkzeugmodells ist nicht vorhanden Error correction - Schreibweise des Dateinamens in der Werkzeugtabelle kontrollieren - Datei in den dafür vorgesehenen Ordner auf der Steuerung kopieren (Angaben im Benutzerhandbuch beachten)
160-0312	Error message Ingen position för återgång sparad Cause of error Du har försökt att återvända till en sparad lyftpunkt, men ingen sådan punkt har sparats. - Funktionen anropades utanför ett makro, där lyftpunkter sparats - Inget M140 är programmerat i makrot Error correction Korrigera makro
160-0313	Error message Ogiltigt värde för tabell Cause of error Du har försökt att lägga till ett värde i en tom tabellinmatning med TABDATA ADD. Error correction - Kontrollera att data i tabellerna överensstämmer med dina förväntningar - Korrigera NC-programmet
160-0314	Error message Daten für Werkzeugform fehlerhaft oder Funktion gesperrt Cause of error Data för det aktuella verktygets verktygsform är felaktiga. Obs! Exekvera inte några NC-program i det här läget och flytta endast axlarna manuellt med stor försiktighet! Error correction - Kontrollera att en giltig fil med en 3D-verktygsform är angiven för det önskade verktyget i verktygstabellen under "TSHAPE". - Kvittera felmeddelandet. - Utför ett TOOL CALL på ett verktyg som inte har en verktygsform angiven eller som har en giltig fil med en 3D-verktygsform. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
160-0315	Error message "IF" anvisning saknas före "ELSE (IF)" eller "END IF" Cause of error En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. Error correction Ändra NC-programmet
160-0316	Error message "ELSE" efter "ELSE" är inte tillåtet Cause of error En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. Error correction Ändra NC-programmet
160-0317	Error message Ändelsen "END IF" på en "If"-anvisning hittades inte Cause of error En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. Error correction Ändra NC-programmet
160-0318	Error message "END IF" utan föregående "IF" Cause of error En sekvens med instruktionerna "IF", "ELSE IF", "ELSE" och/eller "END IF" är inte korrekt programmerade. Error correction Ändra NC-programmet
160-0319	Error message Anvisning mellan "IF" och "END IF" är inte tillåtet Cause of error En hoppsats programmerades i ett block som inleddes IF, FOR eller WHILE, och det är inte tillåtet på den platsen. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-031A	Error message Anvisning inom en FOR- eller WHILE-slipning är inte tillåtet Cause of error En hoppsats programmerades i ett block som inleddes IF, FOR eller WHILE, och det är inte tillåtet på den platsen. Error correction Ändra NC-programmet
160-031B	Error message Slutet på en slipning (FOR eller WHILE) är fel: början saknas Cause of error En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. Error correction Ändra NC-programmet
160-031C	Error message "END FOR" kunde inte hittas Cause of error En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. Error correction Ändra NC-programmet
160-031D	Error message "END WHILE" kunde inte hittas Cause of error En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. Error correction Ändra NC-programmet
160-031E	Error message "CONTINUE" utanför en slipning Cause of error En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
160-031F	Error message "BREAK" utanför en slipning Cause of error En slinga var felaktigt programmerad. En slinga börjar med "FOR" eller "WHILE" och slutar med "END FOR" eller "END WHILE". "CONTINUE" eller "BREAK" får användas endast i en slinga. Error correction Ändra NC-programmet
160-0320	Error message Impermissible tool type for tool shape Cause of error 3D-Werkzeugformen können für Fräswerkzeuge und Tastsysteme verwendet werden. Hinweis: Es wird die parametrische Beschreibung des Werkzeugs wirksam. Indizierte Werkzeuge sind auch nur parametrisiert darstellbar Error correction - Entfernen Sie den Eintrag in der TSHAPE-Spalte und sorgen für eine korrekte parametrische Beschreibung des Werkzeugs.
160-0321	Error message Det gick inte att importera data från den digitala arbetsmappen Cause of error Verktyg, utgångspunkt eller nollpunkter kunde inte konverteras, eller helt konverteras, till det format som krävs internt för bearbetning. Error correction Notera tilläggstexten och, vid behov, korrigera eller återskapa data i den digitala arbetsmappen
160-0322	Error message Software option for DCM v2 is missing Cause of error Die Software-Option für DCM v2 ist nicht freigeschaltet. Error correction Kundendienst benachrichtigen NC-Programm ändern Einträge in der TSHAPE-Spalte der Werkzeugtabelle entfernen

Felnummer	Beskrivning
1A0-0001	Error message Systemfel i kinamatiken Ogiltig meddelande %1 Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0002	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0003	Error message Funktion ännu ej implementerad: %1 Cause of error Du försökte att använda en funktion som ännu inte har implementerats Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0004	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0005	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel vid intern banberäkning Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0006	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel vid intern banberäkning Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0007	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0008	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du har programmerat samma axel två gånger i ett cirkelcentrum-block - alt. Pol-block (CC, DIN/ISO: I,J,K). Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0009	Error message Axel i CC-block (DIN/ISO: I,J,K) dubbelt programmerad Cause of error Du har programmerat samma axel två gånger i ett cirkelcentrum-block - alt. Pol-block (CC, DIN/ISO: I,J,K). Error correction Ändra NC-programmet
1A0-000A	Error message Ingen verktygsaxel programmerad Cause of error Inget planval resp. verktygsaxelriktning programmerad eller inget default-plan specificerat. Error correction Ändra NC-programmet eller bestäm ett default bearbetningsplan via konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
1A0-000B	Error message Ingen cirkelslutpunkt programmerad Cause of error Data för cirkelns slutpunkt saknas Error correction Programmera åtminstone en koordinat för cirkelns slutpunkt
1A0-000C	Error message Cirkelblock: Ingen vridningsriktning programmerad Cause of error Du har programmerat en cirkel utan rotationsriktning. Error correction Programmera alltid rotationsriktning DR.
1A0-000D	Error message Ingen cirkelradie programmerad i CR-block Cause of error Saknad cirkelradie i CR-block Error correction Programmera radie i CR-blocket
1A0-000E	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-000F	Error message POL SAKNAS Cause of error Du försökte att förflytta med polära koordinater (LP/CP/CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16) utan att först ha programmerat en Pol CC (DIN/ISO: I/J/K). Error correction Programmera Pol CC (DIN/ISO: I, J; K) före det första blocket med polära koordinater.
1A0-0010	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0011	Error message Programmerad axel är inte tilldelad någon fysisk axel Cause of error Axelvärdesprogrammering med programmerbar axel utan tilldelad fysisk axel Error correction - Korrigera NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0012	Error message Systemfel vid intern banberäkning: Lucka i den programmerade banan Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0013	Error message VERKTYGS RADIE FÖR STOR Cause of error - Invändig konturradie är mindre än verktygsradien - Verktygskompensering leder till en konturskada (öglan i banan som verktygscentrumet beskriver) - Konturoffset för stor Error correction - Ändra NC-programmet - Välj ett mindre verktyg - Programmera en mindre konturoffset
1A0-0016	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error Fel i Modul-konfiguration (ej initialiserad lista i Konfigurations-objekt) Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0017	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error - Fel i Modul-konfiguration (liststorlek för ett attribut i Konfigurations-objekt för litet) Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0019	Error message Stäng av diameterprogrammering innan exentrisk slipning Cause of error Diameterprogrammering ej avstängd före excentrisk slipning Error correction Ändra cykeln
1A0-001B	Error message Automatisk överföring av pol ej tillåten Cause of error Du har programmerat ett CC-block (DIN/ISO: I,J,K) utan koordinater (automatisk överföring av Pol). Detta är inte möjligt i den aktuella situationen eftersom TNC:n inte kan bestämma Pol-planet entydigt. Error correction - Programmera två linjära axlar i bearbetningsplanet direkt före överföringen av Pol. - Bestäm bearbetningsplanet via TOOL CALL
1A0-001C	Error message VINKEL REFERENS SAKNAS Cause of error I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkremental polär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. Error correction - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.
1A0-001D	Error message Fel poläraxel för valt bearbetningsplan Cause of error - Z-komponent vid XY-plan - X-komponent vid YZ-plan - Y-komponent vid ZX-plan Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-001E	Error message Fas/Rundning: Efterföljande rätlinje ligger i fel plan Cause of error Du har programmerat ett linjärt element efter att ha programmerat ett övergångselement (RND/CHF), där det linjär elementet inte ligger i samma plan som övergångselementet. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0021	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0022	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0024	Error message Klämmning av en axel ej tillåtet efter konturövergångselement Cause of error Rundning- eller fasblock programmerat omedelbart före axelfixering Error correction - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0025	Error message Utgångspunktinställning ej tillåtet efter konturövergångselement Cause of error Sättning av bastransformeringen omedelbart efter konturövergångselement Error correction - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0026	Error message Inställning av axelvärden omedelbart efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error Sättning av axelvärden omedelbart efter konturövergångselement Error correction - Ändra NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0027	Error message Verktygsväxling inte tillåtet direkt efter konturövergångselement Cause of error Verktygsväxling omedelbart efter konturövergångselement Error correction - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet
1A0-0028	Error message Avkännarblock inte tillåtet efter konturövergångselement Cause of error Avkänningsblock omedelbart efter konturövergångselement Error correction - Korrigera NC-programmet - Ta bort konturövergångselement från programmet eller - Programmera målpositionen efter konturövergångselementet

Felnummer	Beskrivning
1A0-002B	Error message KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. Cause of error Vid cykel TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkännarcyklerna nåddes inte någon avkänningspunkt inom den förflyttningsträcka som har bestämts via avkännarsystemtabellen. Error correction - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket. - Öka värdet i avkännarsystemtabellen.
1A0-002C	Error message Två APPR-/DEP-rörelser direkt efter varandra programmerat Cause of error - Två Approach-/Departure-rörelser programmerade direkt efter varandra - Mellan två Approach-/Departure-rörelser finns ett element med längden noll programmerat Error correction Ändra NC-programmet
1A0-002D	Error message Kompenseringsväxling ej tillåtet Cause of error Kompenseringsväxling utan föregående avslutning av kompenseringsväxlingen Error correction - Ändra NC-programmet - Avsluta föregående kontur
1A0-002F	Error message VERKTYGSDEFINITION SAKNAS Cause of error Geometrikedjan har inte erhållit några verktygsdata före aktiveringen av verktygskompenseringsväxlingen Error correction - Ändra NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0030	Error message BAN-KORR. FEL I BÖRJAN Cause of error Du försökte att aktivera verktygsradiekompenseringsväxlingen med RL eller RR (DIN/ISO: G41 eller G42) i ett cirkelblock. Error correction Aktivera endast verktygsradiekompenseringsväxlingen i ett rätlinjeblock (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).

Felnummer	Beskrivning
1A0-0031	Error message BAN-KORR. FEL I SLUTET Cause of error Du försökte att upphäva verktygsradiekompenseringen med R0 (DIN/ISO: G40) i ett cirkelblock. Error correction Upphäva endast verktygsradiekompenseringen i ett rätlinje-block (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).
1A0-0032	Error message Ändring av bearbetningsplanet ej tillåtet Cause of error - Växling av bearbetningsplan efter RND, CHF, APPR Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0033	Error message Rundningen kan inte beräknas Cause of error - Rundningen programmerades i det första förflyttningsblocket i NC-programmet. - Före rundningen programmerades ett konturelement som inte ligger enbart i bearbetningsplanet. - Före rundningen programmerades ett konturelement som inte uppvisar någon geometrisk längd. - Efter ett programavbrott valdes ett RND-block med GOTO (DIN/ISO: G25). Error correction - Före rundningen måste åtminstone två konturelement ha programmerats. - Konturelementet direkt före rundningen måste programmeras enbart i bearbetningsplanet. - Återstarta åtminstone två block före RND-blocket efter ett programavbrott.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0034	Error message Fasen kan inte beräknas Cause of error - Fasen programmerades i det första förflyttningsblocket i NC-programmet. - Före fasen programmerades ett konturelement som inte ligger enbart i bearbetningsplanet. - Före fasen programmerades ett konturelement som inte uppvisar någon geometrisk längd. - Efter ett programavbrott valdes ett CHF-block med GOTO (DIN/ISO: G24). Error correction - Före fasen måste åtminstone två konturelement ha programmerats. - Konturelementet direkt före fasen måste programmeras enbart i bearbetningsplanet. - Återstarta åtminstone två block före CHF-blocket efter ett programavbrott.
1A0-0035	Error message Två övergångselement efter varandra ej tillåtet Cause of error - Två övergångselement programmerades efter varandra - CHF efter övergångselement - RND efter övergångselement - APPRLT efter övergångselement - APPRLN efter övergångselement - APPRCT efter övergångselement - APPRLCT efter övergångselement - DEPLT efter övergångselement - DEPLN efter övergångselement - DEPCT efter övergångselement - DEPLCT efter övergångselement Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0036	Error message Konturövergång ej avslutad Cause of error - Saknat konturelement efter CHF/RND - t.ex. programslut efter CHF/RND Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0037	Error message Allmänt systemfel vid intern banberäkning Cause of error - Motsägelsefulla data Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0038	Error message Felaktig användning av cykel 19 Cause of error - Före anropet av cykel 19 stängdes tiltat bearbetningsplan av (FN17 ID210 NR6) Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0039	Error message Felaktig användning av cykel 19 Cause of error - Före anropet av cykel 19 anropades cykel 8 eller cykel 10 Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-003A	Error message Felaktigt axelindex för FN18 Cause of error - Du har angivit ett felaktigt axelindex i funktionen Läs systemdata (FN18, DIN/ISO: D18). Error correction - Kontrollera index för systemdata.
1A0-003B	Error message Systemfel i geometrikedjan: Felaktig status %1 %2 %3 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-003C	Error message Beräkning av verktygscentruments bana eller konturlänkning för aktuell konturlista ej möjlig! Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Ändra konturdefinitionerna - Kontakta er servicerepresentant
1A0-003D	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-003E	Error message Inkoppling av verktygskompensering efter G27 ej tillåtet Cause of error Du har försökt att slå på radiekompenseringen efter G27. Error correction Ta bort radiekompenseringen
1A0-003F	Error message Linjär rörelse ej tillåtet Cause of error Du har försökt att programmera en linjär förflyttning efter G27 innan du har deaktiverat radiekompenseringen. Error correction - Stäng först av radiekompenseringen
1A0-0040	Error message Framkörning med RND direkt efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error Programmering av en framkörningsrörelse med RND efter RND eller CHF Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0041	Error message G26 programmerat i felaktigt sammanhang Cause of error - Radiekompenseringen slogs inte på omedelbart före G26 Error correction - Slå på radiekompenseringen omedelbart före G26
1A0-0042	Error message G26 efter hörnrundning eller fas ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en G26 efter RND (DIN/ISO: G25) eller CHF (DIN/ISO: G24). Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0043	Error message G27 med avstängd verktygskompensering ej tillåtet Cause of error Vid avstängd verktygskompensering programmerades en G27. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0044	Error message Inkoppling av radiekompensering ej tillåtet före ett Approach-block Cause of error Du har försökt att slå på verktygsradiekompenseringen före ett Approach-block. Error correction - Slå bara på verktygsradiekompenseringen i Approach-blocket
1A0-0045	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 Cause of error Systemfel: Data i ett Message är motsägelsefulla Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0046	Error message Programmering av en Pol med bara en koordinat ej tillåtet Cause of error Du har definierat en Pol i enbart en axel. Error correction - Programmera 2 axlar eller ingen axel (automatisk Polöverfö- ring)
1A0-0047	Error message Cirkel efter G27 ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en cirkel efter G27. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0048	Error message Helix efter hörnrundning eller fas ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en Helix efter ett konturövergångsele- ment. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0049	Error message Höjden på Helix får inte ligga i ett cirkelplan Cause of error Du har programmerat en felaktig axel i vinkelrät riktning mot cirkelplanet. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-004A	Error message Vinkel vid Helix-rörelse måste vara inkremental Cause of error Du har programmerat en Helix utan inkrementell uppgift om vinkeln. Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-004B	Error message Rotationsriktning och vinkelns förtecken för en cirkel är motsägelsefullt definierade Cause of error I en Helix-förflyttning har du programmerat en positiv rotationsriktning (moturs) med ett negativt vinkelinkrement eller en negativ rotationsriktning (medurs) med ett positivt vinkelinkrement. Error correction - Ändra cirkelns rotationsriktning eller vinkelns förtecken
1A0-004C	Error message Tangent i elementets startpunkt ej definierad Cause of error Du har programmerat ett geometriskt element med tangentiell anslutning (t.ex. CT). Dock är tangenten inte definierad vid startpunkten eftersom exempelvis en vertikal förflyttning har genomförts omedelbart före eller det handlar om det första blocket i NC-programmet. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-004D	Error message Första geometriska element efter skalning är inte en rät linje Cause of error Du har programmerat en skalfaktor omedelbart före ett geometriskt element som inte är ett linjärt element. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-004E	Error message Linjär rörelse efter tangent. Frånkörning ej i cirkelplan Cause of error Du har programmerat ett linjärt element som innehåller ett element som ligger vinkelrätt i förhållande till cirkelplanet efter en cirkulär frånkörning. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-004F	Error message Verkygskompensering ej urkopplad vid 5-axlig rörelse Cause of error Du har programmerat en linjär 5-axlig förflyttning, trots att verktygsradiekompenseringen var aktiv. Error correction - Stäng först av verktygsradiekompenseringen

Felnummer	Beskrivning
1A0-0050	Error message Linjär 5-axlig rörelse efter övergångselement ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en linjär 5-axlig förflyttning efter ett konturövergångselement. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0051	Error message Ej tillåten axel programmerad Cause of error Du har programmerat en icke tillåten axel. Error correction Ändra NC-programmet: - Programmera en annan axel - Växla bearbetningsmode voa FUNCTION MODE MILL/TURN - Växla in ett annat verktyg (med lämplig verktygstyp och orientering) - Sätt softkey AUTOM. RITNING till PÅ i driftart Programmering och redigera/kontrollera (del-)konturen i ett separat NC-program - Redigera/kontrollera (del-)konturen i ett separat NC-program om felet inträffar med softkey AUTOM. RITNING PÅ
1A0-0052	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel: Alla axelvärden var inte inkluderade i Message GmAxesValueSet Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0053	Error message Programmerat NC-block direkt efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error - Du försökte att programmera ett NC-block direkt efter ett övergångselement, trots att NC-blocket inte är tillåtet på denna plats. Error correction - Ändra NC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-0054	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel: Axeln som har programmerats i cykel 19 är inte någon fysisk axel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0055	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel: Axel som har programmerats i cykel 19 är inte någon rotationsaxel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0056	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel: Värdet i Message GmGeoRotWorkPlane är inte något absolutvärde Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0057	Error message Inkoppling av avkännarövervakning direkt efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error Avkännarövervakningen aktiverades direkt efter programmeringen av ett konturövergångselement. Error correction - Avsluta konturen före aktivering av avkännarövervakningen
1A0-0058	Error message In- och urkoppling av TCPM direkt efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error Du försökte att aktivera eller deaktivera TCPM-mode direkt efter ett konturövergångselement. Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0059	Error message %1 ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en funktion som inte är tillåten i det aktuella sammanhanget. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-005A	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005B	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005C	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-005D	Error message Gångcykel direkt efter konturövergångselement ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en gångcykel direkt efter ett konturövergångselement. Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-005E	Error message Verktyg står inte vinkelrätt mot bearbetningsplanet Cause of error Du försökte att använda en funktion som kräver att verktyget befinner sig vinkelrätt i förhållande till bearbetningsplanet (t.ex. Gängning med tapp), utan att verktyget verkligen är vinkelrätt mot bearbetningsplanet. Error correction - Ändra NC-programmet - Vrid verktyget så att det står vinkelrätt mot bearbetningsplanet - Tilt eventuellt tillbaka bearbetningsplanet
1A0-005F	Error message Gängskärning med urkopplad verktygskompensering ej tillåtet Cause of error Vid aktiv verktygskompensering har du programmerat en cykel för gängning med tapp. Error correction - Stäng först av verktygskompenseringen
1A0-0060	Error message Skärdjup i gängcykel för liten Cause of error Du har programmerat ett för litet skärdjup i en cykel för gängning med tapp. Error correction - Vaj ett större värde för skärdjupet
1A0-0061	Error message Skärdjup i gängcykel har fel förtecken Cause of error Du har programmerat skärdjupet med ett negativt förtecken i en cykel för gängning med tapp. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-0062	Error message Värde för tillbakarörelse har fel förtecken Cause of error Du har programmerat returvärdet med felaktigt förtecken. Error correction - Ändra förtecknet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0063	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0064	Error message Verktygsväxling med aktiv verktygskompensering ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en verktygsväxling vid aktiv verktygsradiekompensering. Error correction - Stäng av verktygsradiekompenseringen före verktygsväxlingen
1A0-0065	Error message Inkoppling av verktygskompensering före Approach-block ej tillåtet Cause of error Du har aktiverat verktygsradiekompenseringen före Approach-blocket. Error correction Aktivera verktygsradiekompenseringen i Approach-blocket
1A0-0066	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-0067	Error message Frånkörning direkt efter aktiviering av verktygsradiekompensering ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en frånkörningsrörelse omedelbart efter aktiveringen av verktygsradiekompenseringen. Error correction Programmera ett geometriskt element före frånkörningsrörelsen

Felnummer	Beskrivning
1A0-0068	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006A	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006B	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 %2 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006C	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006D	Error message Framkörning före avkänningscykel ej tillåtet Cause of error Du har programmerat en framkörningsrörelse före en avkänningscykel. Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-006E	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-006F	Error message DEP-rörelse ej tillåtet direkt efter en icke planrörelse Cause of error Ej tillåten förflyttning före en frånkörningsrörelse med Departure (DEP). Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0070	Error message Blockframläsning är inte möjlig Cause of error Systemfel i geometrikedjan Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Prova blockframläsning till ett annat block
1A0-0071	Error message APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN med inaktiv verktygsradiekompensering ej tillåtet Cause of error Du har programmerat APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN med inaktiv verktygsradiekompensering. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0072	Error message Framkörningsrörelse kan inte beräknas Cause of error De geometriska data som definierar framkörningsrörelsen, leder inte till någon definierad framkörningsrörelse. Error correction Programmera en annan framkörningsrörelse.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0073	Error message Frånkörningsrörelse kan inte beräknas Cause of error De geometriska data som definierar frånkörningsrörelsen, leder inte till någon definierad frånkörningsrörelse. Error correction Programmera en annan frånkörningsrörelse.
1A0-0074	Error message Cirkeltangent kan inte beräknas Cause of error Cirkel med radie 0 programmerad. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0075	Error message Efter tangentiell frånkörning är bara L-block tillåtet Cause of error Efter en cirkulär frånkörning har du programmerat en otillåten förflyttning. Error correction - Programmera ett L-block efter cirkulär frånkörning
1A0-0076	Error message Rundning eller fas kan inte beräknas Cause of error Anslutande geometriskt element är för litet eller har samma tangent. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0077	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error Orsaken anges direkt i feltexten. Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-0078	Error message Ej tillåten avkänningsfunktion Cause of error Du försökte utföra en avkännarfunktion vid aktiv spegling eller skalfaktor. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0079	Error message Konturficka för bearbetningscykel saknas Cause of error Ingen geometri för konturficka eller endast fickor Error correction - Programmera saknad cykel 14 - Kontrollera eventuellt rotationsriktning och kompenseringsriktning för de individuella konturerna
1A0-007A	Error message Ogiltigt konturuttryck Cause of error Syntaxfel i konturuttryck: Glömd klammer, felaktiga operander eller operatorer, etc. Error correction - Kontrollera konturuttryck
1A0-007B	Error message Inga teknologidata tillgängligt för bearbetning av konturficka Cause of error Före varje bearbetningscykel 21, 22, 23, 24 måste en cykel 20 ha programmerats. Error correction Programmera cykel 20
1A0-007C	Error message Kompenseringsavstånd för verktygsbanorna är för liten Cause of error Kompenseringsavståndet för verktygets centrubana vid konturcykelbearbetningen är mindre än 0,1 mm. Error correction - Använd en större verktygsradie eller - Öka banöverlappning (Q2) (om det är relevant för den anropade cykeln).
1A0-007E	Error message Polär programmering ej möjlig med M91/M92 aktiv Cause of error Du försökte att programmera polära koordinater vid aktiv M91/M92. Error correction Programmera kartesiska positioner

Felnummer	Beskrivning
1A0-007F	Error message Ogiltig pol Cause of error Du har programmerat en Pol i ett för tillfället icke giltigt koordinatsystem. Felet inträffade i samband med användning av M91/M92 vid definition eller användning av Pol. Error correction Programmera en ny Pol
1A0-0080	Error message Cirkeldefinition i parallela koordinataxlar Cause of error Du har programmerat en cirkelslutpunkt i parallella koordinataxlar (t.ex. X- och U-koordinat). Error correction Programmera cirkelslutpunkten i två koordinataxlar som definierar ett plan (t.ex. X- och V-koordinat).
1A0-0081	Error message Ogiltig helixdefinition Cause of error Du har programmerat en Helix-förflyttning med fler än en koordinat som ligger utanför cirkelplanet. Error correction Programmera helix med endast en koordinat som ligger vinkelrätt mot cirkelplanet.
1A0-0082	Error message Cirkel felaktigt programmerad Cause of error Start- och slutpunkt är samma vid cirkelprogrammering. Error correction Programmera start- och slutpunkt med olika koordinater.
1A0-0083	Error message Cirkel felaktigt programmerad Cause of error Radien vid cirkelprogrammering är för liten (0 eller mindre än avståndet mellan start- och slutpunkten) Error correction - Öka radien - Programmera start- och slutpunkt med olika koordinater.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0084	Error message Cirkel felaktigt programmerad Cause of error Centrumpunkt eller slutpunkt felaktig vid CC-programmering. Avstånden mellan startpunkten till centrum och slutpunkten till centrum skiljer sig mer än toleransen. Error correction Start-, slut- och centrumpunkt tillhör inte ett cirkelsegment. - Beräkna ny centrum- och/eller slutpunkt. - Använd i förekommande fall en annan sorts cirkelbågsprogrammering.
1A0-0085	Error message Cirkel felaktigt programmerad Cause of error Slutpunkten för ett CT-block ligger i förlängningen av det tidigare programmerade konturelementets tangent. Error correction Ändra slutpunktens koordinater
1A0-0086	Error message Ogiltig skalfaktor Cause of error Den programmerade skalfaktorn ligger utanför det tillåtna området. Error correction Ange skalfaktorn i området 0,000 001 till 99,999 999.
1A0-0087	Error message Blockframläsning ej tillåtet Cause of error Blockframläsning ej tillåten till ett block efter en framkörningsrörelse som på grund av det efterföljande programslutet inte kan utföras. Error correction Utför blockframläsningen till det block som framkörningsrörelsen är programmerad i!
1A0-0088	Error message Ändring av bearbetningplanet ej tillåtet Cause of error Du har anropat cykel 10 (DIN/ISO: G73) före planvalet. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-0089	Error message Otillåten bastransformation Cause of error Bastransformeringen påverkar en axel som inte existerar. Error correction Ändra utgångspunkten
1A0-008A	Error message Otillåten koordinatomräkning Cause of error Koordinatomräkningen påverkar en axel som inte existerar. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-008B	Error message Felaktigt axelindex för FN18 Cause of error Använd bara koordinatomräkningarna i huvudaxlarna X,Y,Z. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-008C	Error message Otillåten koordinatomräkning Cause of error Koordinatomräkningarna kan bara användas i huvudaxlarna X,Y,Z. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-008D	Error message Minnesblock ej tillräckligt Cause of error Systemet kan inte upplösa NC-programmet på grund av bristande blockminne. Mellan två programmerade banrörelser kan bara ett begränsat antal block som inte leder till någon rörelse exekveras (t.ex. kommentarer eller variabeltilldelning). Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-008E	Error message Säkerhetsavstånd för synkronisering av spindel saknas Cause of error Du har inte angivit något säkerhetsavstånd för synkronisering av spindeln. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-008F	Error message VERKTYGS RADIE FÖR STOR Cause of error Fräsverktygets radie är för stor för att kunna färdigställa den programmerade konturfickan eller konturtåget. Error correction Använd en mindre verktygsradie eller ändra konturfickans resp. konturtågets geometri.
1A0-0090	Error message Borrens radie för stor Cause of error - Den använda borren förorsakar en kollision med en kantkontur. Error correction - Använd en mindre borr eller en större fräs. Om borrens radie är mindre eller lika med fräsens radie kan kollision generellt uteslutas.
1A0-0091	Error message R0 i konturunderprogramm ej tillåtet. Cause of error Inom ett konturunderprogram styr RL/RR konturens typ (Ficka/Ö). R0 är inte definierat och otillåtet. Error correction Ta bort R0 från konturunderprogrammet.
1A0-0092	Error message Rundningsradie för stor i invändiga hörn Cause of error Cirkelbågarna som har programmerats via rundningsradie vid invändiga hörn i Cykel 20 är för stora för att kunna infogas mellan två konturelement som ligger bredvid varandra. Error correction Välj en mindre rundningsradie i Cykel 20.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0093	Error message Inget utrymme för framkörning Cause of error Inget lämpligt ställa kunde hittas för kollisionsfri framkörningsrörelse i en bearbetningscykel för konturficka (pendling vid grovbearbetning, anslutningscirkel vid finbearbetning). Error correction Använd en mindre verktygsdiameter, ändra fickans geometri, förbörja istället för pendling.
1A0-0094	Error message Verktygskompensering kan ej beräknas Cause of error För den programmerade konturen kunde ingen i verktygsradiekompensering i bearbetningsplanet beräknas. Error correction Cirklar kan bara kompenseras i bearbetningsplanet.
1A0-0095	Error message Verktygssradiekompensering kan ej beräknas Cause of error För den programmerade konturen kunde ingen verktygsradiekompensering utföras. Error correction Ändra konturen eller använd ett annat verktyg.
1A0-0096	Error message Konturunderprogram: Ej tillåten axel programmerad Cause of error Du har programmerat en icke tillåten axel i ett konturunderprogram (t.ex. en rotationsaxel). Error correction Definiera bara koordinater i det aktiva bearbetningsplanet i konturunderprogrammet. Ändra NC-programmet.
1A0-0097	Error message Säkerhetshöjden ligger på bearbetningssidan Cause of error Den programmerade säkra höjden (Q7) för den anropade cykeln ligger på den via fräsdjupets förtecken (Q1) fastställda bearbetningssidan av arbetsstyckets yta (Q5). Det är inte tillåtet. Dessutom skall den (absoluta) säkra höjden (Q7) inte vara samma som den (absoluta) koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). Error correction - Ändra cykelparameter säker höjd (Q7), fräsdjup (Q1) och/eller koordinat för arbetsstyckets yta (Q5).

Felnummer	Beskrivning
1A0-0098	Error message Begränsningsplan: Jump/Jump bearbetning ej tillåtet Cause of error Bearbetningsmetoden 'Jump' får inte ställas in för båda sidorna av ett Limit-plan. Error correction Välj en annan bearbetningsmetod för Limit-planet.
1A0-0099	Error message Begränsningsplan: Jump hjälprörelse i fel riktning Cause of error En Jump-hjälpförflyttning måste ske mot Jump-sidan av Limit-planet. Error correction Ändra Jump-hjälpförflyttningens riktning eller anpassa i förekommande fall säkerhetshöjden.
1A0-009A	Error message Begränsningsplan: Definition av begränsningsplan ofullständigt Cause of error Planet kunde inte aktiveras eftersom det inte är fullständigt definierat. En punkt- eller normalvektor i planet saknas eller i förekommande fall riktningen för projektionen resp. för Jump-hjälpförflyttningar. Error correction Programmera saknade data innan planet aktiveras.
1A0-009B	Error message Ett aktivt begränsningsplan kan ej omdefinieras eller raderas Cause of error Definitionen av Limit-planet kan inte förändras eller raderas så länge limit-planet är aktivt. Error correction Deaktivera Limit-planet först
1A0-009C	Error message Begränsningsplan kan ej av/påaktiveras Cause of error Limit-planet kan bara aktiveras eller deaktiveras när den programmerade positionen ligger på en Curve-sida eller på en Jump-sida bortom det andra säkerhetsavståndet. Error correction Kör till en säker position före aktivering/deaktivering av Limit-planet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-009D	Error message Begränsningsplan: mellan 2 begräns. plan måste 'Curve' ställas in Cause of error Mellan två Limit-plan (vid icke parallella plan: i bearbetningsutrymmet) måste bearbetningsmetoden Curve vara inställd. Error correction Anpassa bearbetningsmetoden för ett eller båda Limit-planen.
1A0-009E	Error message SL-cykelanrop med aktiv verktygsradiekompensering Cause of error Stäng av verktygsradiekompenseringen före ett anrop till en SL-cykel. Error correction Programmera R0 före SL-cykeln eller placera cykelanropet på ett annat ställe.
1A0-009F	Error message Ett aktivt Zoning-filter kan inte omdefinieras eller raderas Cause of error Definitionen av Zoning-filtret kan inte raderas eller förändras så länge Zoning-filtrer fortfarande är aktivt. Error correction Deaktivera först Zoning-filtret.
1A0-00A0	Error message Definition av Zoning-filter ofullständigt Cause of error Zoning-filtret kunde inte aktiveras eftersom det inte är fullständigt definierat. Följande krävs: minst en Polygon(tåg), en projektningsriktning (längden >0, om den programmeras explicit) samt ett säkerhetsavstånd och en säkerhetshöjd. Error correction Programmera saknade data för aktivering av Zoning-filter.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00A1	Error message Definition av Zoning-polygon (polygon kurvor) inkonsekvent Cause of error En sluten Zoning-polygon måste bestämmas av minst tre punkter, ett öppet polygontåg av minst två punkter. Varje sida på en polygon(tåg) måste ha en komponent vinkelrätt mot zoning-projektionsriktningen. De individuella Polygontågen får inte skära sig själva och inte skära andra. En 'förbjuden' zon får inte omfatta några 'tillåtna' zoner. Error correction Kontrollera och korrigera definitionen av Zoning-polygonen(tåg).
1A0-00A2	Error message Fel ordningsföljd hörnpunkter i en Zoning-polygon (polyg. kurva) Cause of error Hörnpunkterna för en polygon(tåg) måste skapas i ordningsföljden: FirstPoint -> IntermediatePoint -> ... -> IntermediatePoint -> LastPoint(ForClose). Respektive attribut måste ha korrekt syntaks för varje punkt. Error correction Beakta korrekt ordningsföljd vid definitionen av Zoning-polygoner.
1A0-00A3	Error message Ogiltiga verktygs-teknologidata Cause of error Teknologiska data för det använda verktyget, såsom ANGLE eller LCUTS, finns inte inskrivna i verktygsdatabanken eller har ogiltiga värden. Error correction Skriv in alt. korrigerade de olika uppgifterna: ANGLE : max. Nedmatningsvinkel i grader, $1.0 \leq \text{ANGLE} \leq 90.0$ LCUTS : Skärlängd i mm, $0.1 \leq \text{LCUTS} \leq \text{Verktöglängd}$
1A0-00A4	Error message Skärlängd för det använda verktyget för kort Cause of error Skärlängden för det använda verktyget är mindre än det i cykeln angivna skärdjupet. Error correction Programmera ett mindre skärdjup eller använd ett verktyg med längre skär.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00A5	Error message Inga konturer finns tillgänglig under denna Label Cause of error Möjliga orsaker: - Kontur-labels, som används som operander i uttryck, måste ha tilldelats konturer via DECLARE CONTOUR eller tidigare uttryck. - Konturen kan vara tom, t.ex. eftersom antiparallella konturelement tar ut varandra. Error correction Kontrollera konturdeklARATIONER och uttryck.
1A0-00A6	Error message Verktogsformkompensering vid aktiv verktygsradiekomp. ej tillåten Cause of error Verktogsformkompensering (LN-block med programmerad verktygsnormal) är otillåten vid aktiv verktygsradiekompensering (RL/RR). Error correction Ändra NC-programmet (t.ex. R0 före det första LN-blocket)
1A0-00A7	Error message Ingen bearbetningssida för peripfer fräsning definierad Cause of error Före aktivering av 3D-verktygsradiekompenseringen (valsfräsning) programmerades ingen bearbetningssida via RL/RR. Error correction Ändra NC-programmet (t.ex. RL eller RR före det första LN-blocket)
1A0-00A8	Error message Axelspecifik skalfaktor ej tillåten Cause of error Vid aktiv verktygsradiekompensering är axelspecifika skalfaktorer inte tillåtna vid cirkel- och helix-förflyttningar. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00A9	Error message Operation ej tillåten vid aktiv verktygsradiekompensering Cause of error Du har programmerat en funktion (t.ex. cykel, vektysväxling) som inte är tillåten i samband med aktiv verktygsradiekompensering. Error correction Deaktivera först verktygsradiekompenseringen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00AA	Error message Fel verktyg vid start av blockframläsning (aktuellt T%1, programmerat T%2) Cause of error Blockframläsning startad med felaktigt verktyg. Error correction Växla in korrekt verktyg och starta på nytt.
1A0-00AB	Error message Blockframläsning över avkännarfunktioner ej tillåtet Cause of error Vid blockframläsningen hittades en avkännarfunktion före blocket som söktes. Error correction Prova blockframläsning till ett annat block
1A0-00AC	Error message Lucka i orund kontur Cause of error Start- och slutpunkt för en orund kontur överensstämmer inte. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-00AD	Error message Kontur skär in i sig själv Cause of error Fickans kantkonturer måste programmeras på ett sådant sätt att de inte skär sig själva. Error correction Ändra konturdefinitionen i NC-programmet
1A0-00AE	Error message Aktivt verktyg större än referensverktyg Cause of error För att säkert kunna utesluta kollisioner med arbetsstycket. måste för en bearbetning med 3D-verktygskompensering valda verktyg ha en yta som böjer sig i alla riktningar som inte är mindre än referensverktyget. Error correction - Använd ett mindre verktyg. - Säkerställ att kollisioner med det använda verktyget inte kan inträffa och undertryck detta felmeddelande via M107.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00AF	Error message Axelspecifik skalfaktor otillåten Cause of error En axelspecifik skalfaktor är inte tillåten vid definition av ett Limit-plan, zooming-filter, vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering eller kompensering för verktygsform. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00B0	Error message Axelvärdesprogrammering otillåten Cause of error - Axelvärdesprogrammering i ett linjärt block med 3D-verktygsradiekompensering eller kompensering för verktygsform är bara tillåten för rotationsaxlar, inte för translationsaxlar. Error correction Använd koordinatprogrammering (ta bort M91)
1A0-00B1	Error message Rotationsaxlar och verktygsriktningsvektorer blandade Cause of error Rotationsaxlars värden och verktygets riktningsvektor får aldrig stå i samma NC-block, vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering inte heller omväxlande mellan block som ligger i en följd. Error correction - Programmera antingen bara rotationsaxlar eller bara en riktningsvektor (TX, TY, TZ) för att bestämma verktygsaxelns riktning i respektive NC-block. - Använd genomgående programmering av antingen riktningsvektorer eller rotationsaxlar vid aktiv 3D-verktygsradiekompensering, stäng av och aktivera åter 3D-verktygsradiekompenseringen i förekommande fall.
1A0-00B2	Error message Programmerad riktningsvektor är nollvektor Cause of error En riktningsvektor i ett LN-block måste ha åtminstone en komponent som inte är noll. Error correction - NX, NY eller NZ resp. TX, TY eller TZ som inte är lika med noll. - Ta bort NX, NY och NZ från LN-blocket (då utförs inte någon kompensering för verktygsformen!) resp. ta bort TX, TY och TZ (då förändras inte verktygsaxelns riktning)

Felnummer	Beskrivning
1A0-00B3	Error message Ingen spindel tillgänglig för gängning Cause of error Ingen spindel tillgänglig för gängning. Error correction Använd en konfiguration med spindel.
1A0-00B4	Error message Saknad startvinkel för inkremental programmering Cause of error När de sista blockets slutpunkt ligger på Pol, är en inkremental vinkelprogrammering inte tillåten. Error correction Programmera en absolut vinkel.
1A0-00B5	Error message Positioneringslogik vid APPR/DEP-förflyttning ej tillåten Cause of error Vid APPR/DEP-förflyttningar är aktivering av "Positioneringslogiken" inte tillåten. Error correction Stäng av "Positioneringslogiken" före APPR/DEP-förflyttningen.
1A0-00B6	Error message Positioneringslogik ej tillåten vid Rundning/Fas Cause of error Vid Rundning/Fas är aktivering av "Positioneringslogiken" inte tillåten. Error correction Stäng av positioneringslogiken före Rundning/Fas.
1A0-00B7	Error message Specificerad axel ligger inte på "ToolSide"! Cause of error Den specificerade axeln ligger inte på kinematikens "Verktygssida". Error correction Den specificerade axeln ligger på kinematikens "Arbetsstyckesida".

Felnummer	Beskrivning
1A0-00B8	Error message Specificerad axel ligger inte på "WpSide"! Cause of error Den specificerade axeln ligger inte på kinematikens "Arbetsstyckesida". Error correction Den specificerade axeln ligger på kinematikens "Verktygssida".
1A0-00B9	Error message Specificerade axlar ej konsekventa! Cause of error De specificerade axlarna är felaktiga. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
1A0-00BA	Error message Programmering av axlar i REF-system ej tillåtna efter RND/CHF eller APPR/DEP Cause of error Programmering av axlar i REF-system ej tillåtet efter RND/CHF- eller APPR/DEP-rörelser. Error correction Använd RND/CHF- eller APPR/DEP-förflyttningar utan M91.
1A0-00BB	Error message Programmering tillsammans med M130 ej tillåtet! Cause of error Programmering tillsammans med M130 ej tillåtet! Error correction Detta kommando kan inte användas tillsammans med M130.
1A0-00BC	Error message Polär programmering i REF-system ej tillåtet! Cause of error Polär programmering i REF-system ej tillåtet! Error correction Detta kommando kan inte användas tillsammans med M91.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00BD	Error message Polär kinematik ej möjlig! Cause of error En polär kinematik är inte möjlig med de specificerade axlarna! Error correction De angivna axlarna kan inte användas i en polär kinematik.
1A0-00BE	Error message Allmänt fel vid beräkning av en cirkel Cause of error Ingen cirkel kan beräknas utifrån ingångsdata. Error correction
1A0-00BF	Error message Programmering av en tangentiell anslutningsbåge är inte möjligt vid axelvärdesprogrammering. Cause of error Programmering av en tangentiell anslutningsbåge är inte möjligt vid axelvärdesprogrammering. Error correction Programmera cirkeln med centrum- och slutpunkt.
1A0-00C0	Error message Pol och cirkelbåge i olika plan Cause of error Pol och slutpunkten för en cirkel är inte programmerade i samma plan. Error correction Kontrollera definitionen av Pol och cirkel.
1A0-00C1	Error message Cirkelslutpunkt definierad med två koordinater Cause of error Cirkelslutpunkt definierad med två koordinater. Error correction Definiera cirkelslutpunkten med båda koordinaterna i bearbetningsplanet.
1A0-00C2	Error message Avkänningsrörelse med längd 0 Cause of error En avkännarrörelse måste ha en längd som inte är 0. Error correction

Felnummer	Beskrivning
1A0-00C3	Error message Programmering av rot.axlar vid cirkulärförflyttning ej tillåtet! Cause of error Programmering av rot.axlar vid cirkulärförflyttning ej tillåtet! Error correction
1A0-00C4	Error message Frånkörningsrörelse ej tillåten! Cause of error Föregående förflyttning är inte en enkel förflyttning. Error correction Ta bort frånkörningsrörelsen eller programmera den föregående förflyttningen på ett annat sätt.
1A0-00C5	Error message Systemfel i geometrikedja: %1 Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
1A0-00C6	Error message Fel i geometri-konfiguration: %1 Cause of error Indikeras på engelska i tilläggstexten. Error correction Motsvarar den angivna orsaken
1A0-00C7	Error message Ej tillåtet efter framkörningsrörelse: %1 Cause of error Indikeras på engelska i tilläggstexten. Error correction Motsvarar den angivna orsaken
1A0-00C8	Error message Avkänningslängd får inte vara 0! Cause of error Avkännarlängd är 0 Error correction Korrigera avkännarlängd (måste vara större än 0)

Felnummer	Beskrivning
1A0-00C9	Error message Kapsling (nesting) av fickors definition ej tillåtet! Cause of error Sammanflätade (nesting) fickor programmerade. Error correction Ändra programmet
1A0-00CA	Error message Radering av configurations-objektet ej tillåten! %1 Cause of error Det raderade objektets typ anges på engelska i tilläggstexten. Error correction Lägg in det raderade objektet på nytt med konfig-editorn.
1A0-00CB	Error message Konturtåg kan inte bearbetas. Cause of error Konturen är inte entydig: Den selekterade konturen innehåller för många delkonturer. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00CC	Error message Fel vid verktygsradiekompenseringen Cause of error Verktygsradiekompenseringen saknas eller den angivna verktygsradiekompenseringen kan inte bearbetas. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00CD	Error message Tom kontur Cause of error En operand eller mellanresultat i konturberäkningen är en tom kontur. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00CE	Error message Ett konturelement i spåret på cylindermanteln är för litet Cause of error Möjliga orsaker: En sträcka är för kort, en öppningsvinkel för en cirkel för liten eller något liknande. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00CF	Error message Data för spåret på cylindermanteln är felaktiga Cause of error Möjliga orsaker: Ett konturelement i spåret är för litet, cylinderradien är för liten, spåret är för djupt eller något liknande. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00D0	Error message Cylinderns läge i bearbetningsplanet är felaktigt angivet Cause of error Möjliga orsaker: Vektorerna har inte längden 1, de är inte vinkelräta i förhållande till varandra eller något liknande problem. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00D1	Error message Verktyg står inte vinkelrätt mot cylinderns yta Cause of error Cylindern måste ligga parallellt med maskinaxlarna och vara uppspänd i centrum på rundbordet. Verktøget måste vara vinkelrätt mot cylinderns yta. Error correction Tilta i förekommande fall bearbetningsplanet för att placera verktøget vinkelrätt mot cylinderns yta (om detta inte redan är konfigurerat i kinematiken). - Programmera cylinderkoordinatsystemets läge korrekt. - Konfigurera i förekommande fall maskinbordsystemet i centrum över rotationsaxeln. Maskinbordsystemets Z-axel måste peka i rotationsaxeln vridningsriktning.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00D2	Error message Ingen translationsaxel är parallell med cylinderns huvudaxel Cause of error Möjliga orsaker: Cylindern eller bearbetningsplanet är inte i korrekt position. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00D3	Error message Framkörningsrörelse ej tillåten Cause of error Möjliga orsaker: - APPR-kommando i MDI-mode - APPR-kommando i ett slutet av ett NC-program - APPR-kommando före en koordinatomräkning - Liknande sekvens med NC-kommandon Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00D4	Error message Läsning av axelvärden under blockframläsning ej tillåtet Cause of error Under blocksökningen gjordes ett försök att läsa de aktuella axelvärdena redan före det sökta blocket. Error correction - Prova blockframläsning till ett annat block - Ändra programmet
1A0-00D5	Error message Konturunderprogram för cylindermantelbearbetning felaktigt Cause of error Möjliga orsaker: - Programmerad kontur är inte definierad i mantelkoordinaterna X/Y. - Programmerad kontur innehåller inkrementala koordinater. - Programmerad kontur innehåller diameterkoordinater. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00D6	Error message Konturunderprogram för cylindermantelbearbetning felaktigt Cause of error Programmerad kontur är inte definierad i mantelkoordinaterna X/Y. Error correction Konturerna på cylindermantelytan skall alltid (oberoende av maskingeometrin) programmeras i mantelkoordinaterna X/Y.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00D7	Error message Ingen rotationsaxel funnen. Cause of error Möjliga orsaker: Den första axeln under maskinbordet måste vara en RollOver-rotationsaxel. Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant.
1A0-00D8	Error message Cylinderaxel ej parallell med rotationsaxel. Cause of error Möjliga orsaker: - Cylinderaxeln ligger inte parallellt med den första axeln under maskinbordet. Den första axeln under maskinbordet måste vara en rotationsaxel. - Cylindern är inte uppspänd i centrum. - En av maskinbordsystemets koordinatriktningar X, Y, eller Z måste peka i rotationsaxelns riktning. Error correction Ändra kinematik-konfigurationen.
1A0-00D9	Error message Grundvridning ej tillåten Cause of error Rotationsaxeln för grundvriningen vid cylindermantelbearbetningen ligger inte parallellt med cylinderaxeln. En av maskinbordsystemets koordinatriktningar X, Y, eller Z måste peka i rotationsaxelns riktning. Error correction - Ändra grundvridningen. - Ändra kinematik-konfigurationen.
1A0-00DA	Error message Cylinderradien är för liten. Cause of error Cylinderradien är för liten. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00DB	Error message Cylinderspåret är för djupt eller så är skärdjupet för stort. Cause of error Cylinderspåret är för djupt eller så är skärdjupet för stort. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00DC	Error message Cylinderspåret är för grunt eller så är skärdjupet för litet. Cause of error Cylinderspåret är för grunt eller så är skärdjupet för litet. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00DD	Error message Cylinderspåret är för smalt. Cause of error Cylinderspåret är för smalt. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00DE	Error message Den programmerade säkerhetshöjden är för liten. Cause of error Säkerhetshöjden måste vara minst så stor som fräsens radie. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00DF	Error message Spårväggarnas precision är för liten eller för stor. Cause of error Spårväggarnas precision är för liten eller för stor. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00E0	Error message Den valda fräsen har en för liten diameter. Cause of error Den valda fräsen har en för liten diameter. Error correction Växla in ett annat verktyg.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00E1	Error message Transformation ej tillåten Cause of error Möjliga orsaker: - Definiera bara nollpunktförskjutning i mantelkoordinaterna X, Y. - Konturdefinition med vinkelinmatning: Programmera bara nollpunktförskjutning inuti konturdefinitionen. - Rotationer och skalfaktorer är bara tillåtna vid längdmått-sättning och enbart i mantelkoordinaterna. - Definiera bara speglingar i mantelkoordinaterna. - Under cylindermantelbearbetning får du inte ändra Preset, grundvridning eller tiltförhållande. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00E2	Error message Denna aktion är inte tillåten Cause of error Möjliga orsaker: Denna aktion är ännu inte implementerad för cylindermantelbearbetning. Det kan handla om ett förflyttningsblock som inte är programmerad i mantelytan. Det kan också vara polär eller axelvärdesprogrammering, APPR- eller DEP-block, avkännarblock, gängning, verktygsväxling, vissa cykler, 3D-verktygskompensering eller liknande. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00E3	Error message Verktyget befinner sig i fel position Cause of error Verktyget befinner sig på en felaktig eller oväntad position, t.ex. för djupt ner i arbetsstycket. Felet uppträder även vid cylindermantelbearbetning när verktygsspetsen befinner sig för nära cylinderaxeln. Error correction Ändra NC-programmet, positionera verktyget annorlunda, kontakta kundtjänst.
1A0-00E4	Error message Kontur för komplex Cause of error En fickas kontur består av fler än 10000 block. Error correction Justera NC-programmet: Programmera en enklare kontur.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00E5	Error message M103 ej tillåten Cause of error En reducering av ansättningshastigheten i negativ verktygsriktning är inte möjlig. Möjliga orsaker t.ex.: Rotationsaxlar, 3D-radiekompensering eller kinematiska kompenseringsrörelser har programmerats. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00E6	Error message Orientering kan inte utföras Cause of error Du har försökt att orientera spindeln via NC. Dock finns det inte någon spindel konfigurerad. Error correction Använd en konfiguration med spindel.
1A0-00E7	Error message Slutet konturtåg ej tillåtet Cause of error Konturtåget är slutet eller närapå slutet. Error correction Använd fickbearbetningscykler för slutna konturtåg.
1A0-00E8	Error message Den valda fräsen har en för stor diameter Cause of error Den valda fräsen passar inte i cylinderspåret. Error correction Växla in ett annat verktyg.
1A0-00E9	Error message Programfortsättning ej möjlig Cause of error En fortsättning av programmet från avbrottpunkten är inte möjlig. Error correction Gå till programmets början med GoTo eller selektera programmet på nytt. Uppdatera palett-tabellen vid palettbearbetning (sätt i förekommande fall W-STATUS till BLANK). Därefter kan programmet startas.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00EA	Error message Rundning och fas ej möjlig vid aktivt "Stretch-Filter" Cause of error Övergångselement (rundning och fas) är ej möjligt vid aktivt "Stretch-Filter". Error correction Stäng av "Stretch-Filter" i konfigurationen (CfgStretchFilter).
1A0-00EB	Error message Programmerad parallellaxel ej tillgänglig Cause of error Du har programmerat parallellaxlar i FUNCTION PARAX-COMP eller FUNCTION PARAXMODE, vilka inte finns tillgängliga i denna kinematikmodell. Error correction - Avnänd en annan maskinkinematik - Ändra NC-programmet
1A0-00EC	Error message En linjärxels position är överbestämd Cause of error Du har programmerat två slutvärden för samma maskinaxel i ett NC-block. Möjliga orsaker: - Du programmerade axeln som koordinat och samtidigt som axelvärde via syntaxelementet POS - Du har inte växlat till bearbetning med komplementaxeln via FUNCTION PARAXMODE eller ännu inte angivit den dubbelt definierade axeln där. - Vid aktiv polär kinematik har du dessutom tilldelat ett målvärde för en axel i treaxelkinematiken Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00ED	Error message Syntaxelement POS ej tillåtet i detta block Cause of error Du har programmerat syntaxelementet POS på ett icke tillåtet ställe. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00EE	Error message Parallellaxlar ej tillåtna i detta block Cause of error Du har försökt att programmera parallellaxlar - i fram- eller frånkörning - i cirkelcentrums- eller poldefinition - i cirkel- eller Helixrörelse - i LN-block. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-00EF	Error message Polär Kinematik ej tillåtet vid parallellaxelbearbetning Cause of error Du har försökt att använda FUNCTION PARAXMODE, trots att en polär kinematik är aktiv. Error correction Stäng av bearbetningsmetoden innan du aktiverar en annan.
1A0-00F0	Error message Kinematikväxling ej tillåten Cause of error Du har försökt att programmera axelkompenseringar för parallellaxlar med FUNCTION PARAXCOMP, trots att gundinställningen inte är aktiv. Error correction - Ändra NC-programmet - Växla bara kinematiken i grundinställningen. Grundinställningen är konfigurerad i Konfig-objekt CfgAxesPropKin i parameter parAxComp
1A0-00F1	Error message Kinematikväxling ej tillåten Cause of error Du har försökt att genomföra en kinematikväxling, trots att FUNCTION PARAXMODE är aktiv. Error correction Deaktivera FUNCTION PARAXMODE före en kinematikväxling.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00F2	Error message Kinematikväxling ej tillåten Cause of error Du har försökt att växla kinematiken, trots att funktionen Tiltat plan eller kinematisk kompenseringsrörelser (t.ex. M128, M144) är aktiva. Error correction Deaktivera alla funktioner som är beroende av kinematiken före växling av kinematiken.
1A0-00F3	Error message Kinematikväxling ej tillåten Cause of error Du har försökt att växla kinematiken, trots en kinematisk kompenseringsrörelse (t.ex. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE) är aktiv i ett anropande program. Error correction Återgå till grundinställningen i alla program före växling av kinematiken.
1A0-00F4	Error message Ytterligare axlar ej tillåtna i polärplanet Cause of error Du har programmerat ytterligare axlar, vilka också ligger i det via Pol definierade bearbetningsplanet, i ett linjärblock med polära koordinater. Slutpositionen är därför överbestämd. Error correction Radera de ytterligare definierade axlarna från rätlinjeblocket med polära koordinater.
1A0-00F5	Error message Tiltning av bearbetningsplanet ej tillåtet Cause of error Du har försökt att tilla bearbetningsplanet trots att funktionen inte är tillåten med den aktiva kinematiken. Error correction - Använd en annan maskinkinematik - Ändra NC-programmet i förekommande fall - Kontakta kundtjänst i förekommande fall

Felnummer	Beskrivning
1A0-00F7	Error message ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN Cause of error - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvrymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. Error correction - Ändra angiven rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.
1A0-00F8	Error message Vinkelberäkning ej möjlig Cause of error Tillståndet rymdvinkel-inmatning är aktivt i funktionen Tilta bearbetningsplanet, trots att detta tillstånd inte stöds för din maskinkonfiguration. Error correction Välj axelvinkel-inmatning i den aktiva kinematiktabelen. Kontakta i förekommande fall Er maskintillverkare.
1A0-00F9	Error message Koordinatomräkning i konturunderprogrammet ej tillåten Cause of error Du har programmerat en icke tillåten koordinat-omräkning i ett konturunderprogram, t.ex. tilta bearbetningsplanet, prestartändring, grundvridning eller en axel-offset. Error correction Använd enbart koordinat-omräkningarna rotation, nollpunktsförskjutning, spegling och skalning i konturunderprogram. Ändra NC-programmet.
1A0-00FA	Error message Inkremental tiltvinkel ej tillåten Cause of error Du har försökt att tilta bearbetningsplanet inkrementalt med axelvinkel, trots att det aktiva bearbetningsplanet inte har definierats med axelvinkel. Error correction Definiera alltid inkrementala tiltningar av bearbetningsplanet med samma metod som den tidigare tiltningen. Ändra typen av inkremental tiltning eller den föregående absoluta tiltningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00FB	Error message Inkremental tiltvinkel ej tillåten Cause of error Du har försökt att tilta bearbetningsplanet inkrementalt med rymdvinkel, trots att det aktiva bearbetningsplanet inte har definierats med rymdvinkel. Error correction Definiera alltid inkrementala tiltningar av bearbetningsplanet med samma metod som den tidigare tiltningen. Ändra typen av inkremental tiltning eller den föregående absoluta tiltningen.
1A0-00FC	Error message Ingen lösning i det begränsade området Cause of error Du har försökt att begränsa området för masteraxeln med SEQ+ eller SEQ-. I detta område kan styrsystemet inte realisera tiltningen av bearbetningsplanet. Error correction Upphäv begränsningen via SEQ+ / SEQ-.
1A0-00FD	Error message Vektorer är inte vinkelräta i förhållande till varandra Cause of error Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE VECTOR men de angivna vektorerna är inte vinkelräta i förhållande till varandra. Error correction Säkerställ att vektorerna är vinkelräta i förhållande till varandra. Tillåt vektorer som inte är vinkelräta i förhållande till varandra, genom att ändra konfigurationen CfgRotWorkPlane-->autoCorrectVector till TRUE.
1A0-00FE	Error message Planpunkter ligger för nära varandra Cause of error Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE POINTS men de angivna planpunkterna ligger för nära varandra. Error correction Definiera planpunkterna så att de ligger längre ifrån varandra.

Felnummer	Beskrivning
1A0-00FF	Error message Planpunkter ligger på en rätlinje Cause of error Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE POINTS men de angivna planpunkterna ligger på en linje. Styrsystemet kan därför inte beräkna en plan entydigt. Error correction Definiera planpunkterna så att de representerar en triangel.
1A0-0100	Error message Inga rotationsaxlar tillgängliga Cause of error Du har försökt att tilla bearbetningsplanet med en kinematik utan rotationsaxlar. Error correction - Korriga NC-programmet: Radera funktioner för tiltning av bearbetningsplanet. - Aktivera kinematik med rotationsaxlar.
1A0-0101	Error message Vektorer är för korta Cause of error Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med PLANE VECTOR men åtminstone en av vektorerna är för kort. Error correction - Ange längre vektorer - Anpassa maskinkonfigurationen (kan bara utföras av maskintillverkaren): Sätt maskinparameter CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector till värdet TRUE för att tillåta basvektorer med längden noll.
1A0-0102	Error message Skärdjup för litet Cause of error Du har definierat skärdjupet Q10 mindre än 0.1 mm i en av cyklerna 21, 22, 24 eller 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125). Error correction Definiera ett skärdjup Q10 större än 0.1 mm.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0103	Error message För många rotationsaxlar tillgängliga Cause of error Du har försökt att tilita bearbetningsplanet med en kinematik som har fler än två rotationsaxlar. Detta är bara möjligt vid programmering med axelvärden. Error correction - Korrigera NC-programmet: Använd PLANE AXIAL - Aktivera en kinematik med två rotationsaxlar - Selekttera två rotationsaxlar med M138
1A0-0104	Error message Funktionskombination ej tillåten Cause of error Du har försökt att tilita bearbetningsplanet samtidigt som en nollpunktsförskjutning i en rotationsaxel är aktiv. Detta är bara möjligt vid programmering med axelvärden. Error correction - Korrigera NC-programmet: Använd PLANE AXIAL - Ställ in förskjutningen via utgångspunkten.
1A0-0105	Error message Position efter G43/G44 ej vinkelrät mot G41/G42-kontur! Cause of error G43/G44-framkörningsrörelsen löper inte vinkelrät till nästa G41/G42-förflyttning - detta medför ett konturfel som kan skada arbetsstycket. Konturfelet beror på avståndet mellan slutpositionen och det vinkelräta avståndet R i förhållande till G41/G42-startpositionen. Avståndet är större än $0.1 \cdot \text{Verktysradien } R$. Error correction - Ändra NC-programmet: Framkörningsrörelsen i G43/G44 måste vara vinkelrätt mot konturen.
1A0-0106	Error message &-Operator ej applicerbar på aktiv 3-axlig kinematik Cause of error Du har försökt att använda X-, Y- eller Z-axeln med &-operatorn, trots att denna axel är inkluderad i den aktiva 3-axliga kinematiken. &-Operatorn är endast tillåten när den aktuella axeln har tagits bort från den aktiva 3-axliga kinematiken med FUNCTION PARAXMODE. Error correction Använd den aktuella axeln utan &-operatorn.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0107	Error message M128 och M144 med CYCL CALL POS ej tillåtet Cause of error Du har försökt att anropa en cykel med CYCL CALL POS vid aktiv M128 eller M144. Error correction Deaktiviera M128 och M144 före cykelanropet med CYCL CALL POS.
1A0-0108	Error message CYCL CALL POS: Inkrementalvärde utan referens Cause of error Du har försökt att anropa CYCL CALL POS med inkrementala koordinater, varav vissa av dem inte är baserade på koordinater som du hade programmerat före CYCL CALL POS. Error correction Säkerställ att alla inkrementalt programmerade koordinater i ett cykelanrop med CYCL CALL POS refererar till koordinater från tidigare programmerat CYCL CALL POS kommandon.
1A0-0109	Error message ÅTERGÅNG MED M120 FELAKTIG Cause of error Återgång med GOTO är inte tillåtet vid aktiv M120. Error correction Återgång endast möjlig via blockläsning (mid-program start).
1A0-010A	Error message TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig Cause of error Du har försökt att förflytta rotationsaxlarna med PATHCTRL VECTOR på ett sådant sätt att verktygsaxelns riktning alltid ligger i samma plan. PATHCTRL VECTOR är dock inte möjlig med den programmerade riktningsvektorn. Error correction - Använd TCPM-funktionen med PATHCTRL AXIS. - Korrigera i riktningsvektorn förekommande fall.
1A0-010B	Error message Cirkel i rymden ej tillåtet Cause of error Du har försökt att köra en cirkel i rymden trots att denna funktion inte är möjlig. En cirkel i rymden uppstår t.ex. när du har programmerat en cirkel i X/Z-planet och sedan vrider den i X/Y-planet med cykel 10. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-010C	Error message Rörelse ej linjär Cause of error Du har programmerat ett NC-block, vilket resulterar i en förflyttning som inte är linjär i en räknaraxel. Error correction - Ändra NC-programmet
1A0-010D	Error message Kontur i svarvcykler ej möjlig Cause of error Inom en kontur för en svarvcykel har ett otillåtet NC-block programmerats. Error correction Ändra konturdefinitionen i NC-programmet.
1A0-010E	Error message Inkörningssträcka felaktigt programmerad Cause of error Inkörningssträckan vid gängskärning har programmerats till ett negativt värde eller noll. Error correction Programmera enbart positiva värden för inkörningssträckan. Rekommenderad inkörningssträcka: minst halva gängstigningen.
1A0-010F	Error message Bortkörningssträcka felaktigt programmerad Cause of error Frånkörningssträckan vid gängskärning har programmerats till ett negativt värde eller noll. Error correction Programmera enbart positiva värden för frånkörningssträckan. Rekommenderad frånkörningssträcka: minst halva gängstigningen.
1A0-0110	Error message Fel i svarvcykel Cause of error Möjliga orsaker: - En svarvcykel har försökt köras, trots att det aktiva verktyget inte är ett svarvstål. - En svarvcykel har försökt köras, trots att fräsdriften är aktiv. Error correction - Växla in svarvstålet. - Växla med FUNCTION MODE TURN i svarvdriften.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0111	Error message Fel i rundning Cause of error Du har försökt programmera en rundning i en kontur med mindre än två element. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0112	Error message Fel i rundning Cause of error Du har försökt att avsluta en kontur med en rundning. Konturen är dock inte sluten. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0113	Error message Fel i konturelement i en svarvcykel Cause of error Du har programmerat ett fristick eller ett instick i början på en svarvkontur. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0114	Error message Fel i instick Cause of error Möjliga orsaker: - Du har varken programmerat instickets mittpunkt (CENTER) eller instickets läge (PLACE). - Du har både programmerat instickets mittpunkt (CENTER) och instickets läge (PLACE). Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0115	Error message Svarvningsdrift: Verktygsläget är felaktigt Cause of error Svarvstålets skärplatta ligger inte i det tillåtna bearbetningsplanet. Error correction Rotationsaxel och skärplatta måste ligga i ett bearbetningsplan. - Korrigera verktygets placering. - Överför i förekommande fall rotationsaxelkoordinater med M128 eller M144.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0116	Error message Stickcykel: Verktygsläget är felaktigt Cause of error Du har försökt att använda ett stickverktyg, trots att maskinen inte är i korrekt läge. Error correction Upphäv lutningen av verktyget: - Förflytta rotationsaxlarna till grundläget. - Överför i förekommande fall rotationsaxelvärdet med M128 eller M144.
1A0-0117	Error message Svarvcykel och verktyg med rundskärplatta uppmätt i mitten Cause of error Du har försökt att köra en svarvcykel med ett verktyg med rund skärplatta som är uppmätt i mitten. Error correction Verktyg med rund skärplatta som används i svarvcykler, måste mätas upp i ett hörn och även ha verktygsorientering 1-8.
1A0-0118	Error message Programfortsättning ej möjlig Cause of error En fortsättning av programmet från avbrottpunkten är inte möjlig. Error correction - Gå till programstart med knappen GOTO eller välj programmet på nytt via PGM MGT. - För att kunna fortsätta programmet från avbrottpunkten måste StretchFilter deaktiveras.
1A0-0119	Error message Gängning ej möjligt med aktuell verktygsinställning Cause of error Du har försökt att utföra en gängning med tiltat verktyg och matningstyp 0. Error correction - Upphäv verktygsinställning (förflytta även svarvaxlar till grundposition och överta i förekommande fall svarvaxelvärdet med M128 eller M144) - Ändra matningstyp

Felnummer	Beskrivning
1A0-011A	Error message Koordinat-transformation ej tillåtet i svarvdrift Cause of error Du har försökt att växla till svarvdrift, trots att en koordinat-transformering (vridning, spegling och/eller skalfaktor) är aktiv. Error correction Deaktivera koordinattransformering (vridning, spegling och/eller skalfaktor) innan du växlar till svarvdrift.
1A0-011B	Error message Orund kontur får inte börja vid ett innerhörn Cause of error Ett försök att börja en orund kontur med radiekompensering i ett invändigt hörn (konkavt ställe) har genomförts. Bland annat kan följande leda till detta fel: - Startpunkten ligger i ett äkta invändigt hörn - Startpunkten ligger i övergången mellan två cirklar förvisso är tangentiella, dock programmerade eller genererade med en dålig noggrannhet - En "rund" invändig orund kontur delades upp i enbart räta linjer. Startpunkten ligger då förvisso i en tangentiella övergång mellan två cirkelbågar. Genom uppdelningen i räta linjer resulterar detta dock åter i ett invändigt hörn. Error correction - Korrigera startpunkten genom att selektera en korrekt startpunkt som inte ligger i ett invändigt hörn - Skapa/generera det orunda programmet (speciellt cirkulära rörelser) med högre noggrannhet - Dela inte upp den orunda konturen i räta linjer eller placera startpunkten i mitten av en rät linje - Beräkna/generera inte den verktygskompenserade banan för den orunda konturen i styrsystemet utan istället externt

Felnummer	Beskrivning
1A0-011C	Error message Finskär sida: Verktygsradie för stor Cause of error Verktygsradien är för stor för finbearbetning sida eller eftergrovbearbetning i kombination med definierade konturdata. Error correction Vid finbearbetning sida måste summan av finarbetsmån sida (cykel finbearbetning sida) och finbearbetningsverktygs radie vara mindre än summan av finarbetsmån sida (cykel konturdata) och grovbearbetningsverktygets radie. När du exekverar cykeln finbearbetning sida utan att först ha genomfört urfräsning med grovbearbetningscykeln gäller ändå ovanstående beräkning; radien på urfräsningsverktyget har då värdet „0”. Vid eftergrovbearbetning måste efterbearbetningsverktyget radie vara mindre än radien på förbearbetningsverktyget.
1A0-011D	Error message Normalvektor för kort Cause of error Du har försökt att definiera ett bearbetningsplan med funktionen PLANE VECTOR men normalvektorn är för kort. Error correction TNC:n kan inte korrigera normalvektorn automatiskt, ange en längre normalvektor.
1A0-011E	Error message Råämnesdefinition: Konturen är inte sluten Cause of error I definitionen för råämneskonturen stämmer inte start- och slutpunkten överens. Error correction Ändra NC-programmet. Startpositionen måste vara fullständig, med andra ord innehålla värden båda koordinaterna i planet.
1A0-011F	Error message Ogiltig skärlängd i sticksvarvningscykel Cause of error Du har försökt att utföra en sticksvarvningscykel med ett verktyg som har skärlängd noll eller inte är definierat. Error correction Kontrollera sticksvarvningsverktygets skärlängd i verktygstabellen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0120	Error message Inget stick svarvningsverktyg aktivt Cause of error Du har försökt att utföra en stick svarvningscykel trots att det aktiva verktyget inte är något stick svarvningsverktyg. Error correction Växla in stick svarvningsverktyg.
1A0-0121	Error message Otillåtet syntaxelement i konturunderprogram för svarvcyklar Cause of error I ett konturunderprogram som anropas från en svarvcykel har du använt ett av följande icke tillåtna syntaxelement: - Radiekompensering ej definierat i konturbeskrivningens första rad. - I konturbeskrivningen har ett DEP-block programmerats. Error correction Korrigera konturunderprogram.
1A0-0123	Error message Radiekompensering odefinierad Cause of error Du har programmerat ett enkel-positioneringsblock med radiekompensering, i vilket ingen rörelse uppstår om man inte tar hänsyn till radiekompenseringen(t.ex. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0124	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två räta linjer löper parallellt. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0125	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två yttercirklar skär inte varandra. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0126	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två inner-cirklar skär inte varandra. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0127	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två koncentriskt cirkel skär inte varandra. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0128	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: En rät linje och en cirkel skär inte varandra. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-0129	Error message Angränsande cirkel med motsatt rotationsriktning Cause of error Två cirkel som berör varandra har motsatta rotationsriktningar, vilket inte är tillåtet. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012A	Error message Konturelement med längd=0 programmerat Cause of error En profilkonturs start- och slutpunkt är identisk. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012B	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: En cirkel har radie 0. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-012E	Error message Ingen skärningspunkt kan beräknas Cause of error Styrsystemet kan inte beräkna en skärningspunkt: Två räta linjer är parallella och ligger inte över varandra. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen.
1A0-012F	Error message Felaktig uppdelning av vertikal profil Cause of error Styrsystemet kan inte bearbeta den definierade profilen. Error correction Kontrollera profilbeskrivningen (SEL CONTOUR PROFILE), bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.
1A0-0130	Error message Planprofilen är inte sluten eller börjar i ett hörn Cause of error Planprofilens start- och slutpunkt överensstämmer inte eller ligger i ett hörn. Error correction Kontrollera den programmerade planprofilen.
1A0-0131	Error message Styrsystemet slutbehandla bearbetningsoperationen Cause of error Fel vid interna beräkningar. Error correction Kontrollera konturbeskrivningen (SEL CONTOUR SURFACE och SEL CONTOUR PROFILE), bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.
1A0-0132	Error message Bearbetningsoperationen kräver för många steg Cause of error Det maximalt tillåtna antalet bearbetningsslingor har överskridits. Error correction Kontrollera bearbetningsparametrar och det använda verktygets data.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0133	Error message Felhanteringstabeller inkonsekventa Cause of error SEL CONTOUR SURFACE använder ett tabellindex som ligger utanför det tillåtna området. Error correction Kontakta kundtjänst.
1A0-0134	Error message Cykel ej lämplig för konturdefinition med APPR-/DEP-block. Cause of error Den av dig valda cykeln kan inte använda en konturdefinition som innehåller APPR- eller DEP-block. Error correction Ta bort APPR- och DEP-block från konturdefinitionen. För cykel 1025 använder du cykel 270 för att programmera APPR/DEP.
1A0-0135	Error message APPR-block i konturdefinition ej i första raden Cause of error I en konturbeskrivning har du programmerat ett APPR-block som inte står i den första rad. Error correction Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0136	Error message För många APPR/DEP-block i konturbeskrivning Cause of error Du har programmerat flera APPR- eller DEP-block i en konturbeskrivning. Error correction Konturbeskrivningar får bara innehålla ett APPR-/DEP-block. Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0137	Error message Radiekompensering i kontur-UP motsägelsefullt definierad Cause of error Du har definierat flera radiekompenseringar som motsäger varandra i ett konturunderprogram. Error correction Ändra konturunderprogram.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0138	Error message DEP-block i konturdefinition ej programmerat i sista raden Cause of error I ett kontur-underprogram har du programmerat ett DEP-block som inte står i konturbeskrivningens sista rad. Error correction Korrigera konturbeskrivningen.
1A0-0139	Error message CMO ej tillgänglig i aktuell kinematik Cause of error Du har försökt att aktivera eller deaktivera en kollisionsskropp (CMO) för övervakning. Styrningen kan inte hitta CMO i den för tillfället valda kinematiken. Error correction Korrigera namnet på den aktiverade eller deaktiverade CMO.
1A0-013A	Error message Felaktig planprofil programmerad Cause of error Planprofilen har programmerats felaktigt. Error correction - Kontrollera att en tillhörande vertikal profil är definierad för alla geometriska element som beskriver planprofilens geometri (undantaget är alltså block som beskriver fram- och frånkörningsrörelser). - Kontrollera att som mest en fram- resp. frånkörningsrörelse har programmerats i början resp. slutet av definitionen av planprofilen. - Kontrollera att efter varje referens till en vertikal profil sedan finns minst ett geometriskt element programmerat.
1A0-013B	Error message Otillåten transformation vid exekvering av en profilyta Cause of error Programmering av en profilyta (cykel 281-283) är inte tillåtet när spegling längs verktygsaxel (cykel 8) är aktiv samtidigt. Error correction Skriv om programmet så att speglingen inte är aktiv när cykeln för profilyta (281-283) anropas.

Felnummer	Beskrivning
1A0-013C	Error message Cykel 281 och 283 kan bara användas vid fickor Cause of error Urfräsningscykel 281 och Cykel 283 för finbearbetning av botten får endast användas för profilytor som bildar en ficka. Error correction Kontrollera att den programmerade profilen är sluten. Kontrollera att kombinationen av bearbetningsriktning, radiekompensering och den vertikala profilens monotonitet resulterar i en ficka när planprofilen har definierats med Cykel 14.
1A0-013D	Error message Felaktig radiekorrigerig vid definition av en planprofil Cause of error När en profilytas planprofil (cykel 280-283) programmeras med hjälp av cykel 14, måste radiekompensering (RL eller RR) finnas angiven i definitionen av planprofilen. Error correction Ange radiekompenseringen i definitionen av planprofilen.
1A0-013E	Error message Ogiltig vertikal profil definierad Cause of error Programmering av en vertikal profil för en profilyta (cykel 280-283) är ogiltig. Error correction Kontrollera att definitionen av den vertikala profilen innehåller minst två geometriska block. Kontrollera att ingen radiekompensering har programmerats inom definitionen av den vertikala profilen. Kontrollera att den vertikala profilen stiger avseende abskissan (vanligen x-koordinaten) (d.v.s. stiger monotont). Kontrollera att den vertikala profilen antingen stiger eller faller avseende ordinatan (vanligen y-koordinaten) (d.v.s. stiger eller faller monotont).
1A0-013F	Error message Radiekorrigerig definierad inom planprofilen Cause of error När en profilytas planprofil (cykel 280-283) specificeras med hjälp av syntaxelementet CONTOUR DEF, får inga radiekompenseringar finnas angivna i definitionen av planprofilen. Error correction Ta bort radiekompenseringen från definitionen av planprofilen.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0140	Error message Profilyte-cykel med aktiv verktygsradiekompensering Cause of error Du har försökt att kalla upp en cykel Profilyta (cykel 281-283) vid aktiv verktygsradiekompensering. Error correction Upphäv verktygsradiekompenseringen med R0 före cykel Profilyta eller programmera cykelanropet på ett annat ställe.
1A0-0141	Error message Programmerad planprofil är inte sluten Cause of error Du har försökt att programmera en planprofil som ficka med CONTOUR DEF. Planprofilen resulterar dock inte i någon sluten kontur. Error correction Programmera en sluten planprofil. Använd cykel 14 för att definiera en öppen planprofil.
1A0-0142	Error message Programmerbar axel %1 saknas i 'CfgChannelAxes/progAxis' Cause of error Maskinkonfigurationen är felaktig. Den berörda axeln är inte konfigurerad som programmerbar axel. Error correction - Kontakta maskintillverkaren - Korrigera maskinkonfigurationen: Ange axeln som programmerbar i 'CfgChannelAxes/progAxis'
1A0-0143	Error message Grovbearbetningscykel: Startposition för nära rotationsaxel Cause of error Startpositionen för en grovbearbetningscykel befinner sig för nära rotationsaxeln. Error correction Ändra NC-programmet.
1A0-0144	Error message Råämnesdefinition: Konturen korsar sig själv Cause of error En kontur som beskriver ett råämnes mantellinje (NC-block BLK FORM ROTATION), korsar sig själv. Error correction Korrigera NC-programmet: Justera råämneskonturen så att den inte korsar sig själv.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0145	Error message Råämnesdefinition: Ej tillåten axel i underprogrammet Cause of error I ett underprogram som definierar ett råämnes mantellinje (NC-block: BLK FORM ROTATION) programmerat en axel som inte är tillåten. Error correction - Korrigera NC-programmet: Programmerna de koordinater i underprogrammet som valet av rotationsaxel för råämnet resulterar i.
1A0-0146	Error message Svarvverktyg med motsägelsefulla data Cause of error Ett svarvverktyg har växlats in vilket data är motsägelsefullt på grund av följande: Verktygets orientering passar inte till inställnings- och spetsvinkeln. Error correction Korrigera data i svarvverktygstabellen
1A0-0147	Error message Råämnesdefinition vid aktiv koordinatmräkning Cause of error Vid aktiv koordinatmräkning (nollpunktsförskjutning, tiltning) har ett försök gjorts att definiera ett råämne via en mantellinje (NC-block: BLK FORM ROTATION). Error correction Återställ alla aktiva koordinatmräkningar innan råämnet definieras.
1A0-0148	Error message Funktion ej tillåten Cause of error Du har försökt att beräkna en spindelvridning mellan inmatnings- och verktygskoordinatsystemet (t.ex. med ID210 NR8), samtidigt som transformering skalfaktor eller spegling är aktiv. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A0-014B	Error message Otillåten rörelse när FUNCTION TCPM och spegling är aktiva. Cause of error Du har försökt att programmera en förflyttning med rymdvinkel (t.ex. L X... A... C...) vid aktiv FUNCTION TCPM (med AXIS SPAT) och aktiv spegling. Error correction Deaktivera speglingen innan rörelsen med aktiv FUNCTION TCPM exekveras.
1A0-014C	Error message Felaktig verktygshållarkinematik i fil %1 Cause of error - Verktygshållarkinematiken i den angivna filen är felaktig Error correction - För närmare information om detta felmeddelande trycker du på sofkey INTERN INFO - Kontrollera verktygshållarkinematiken i den angivna filen och korrigera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
1A0-014D	Error message Felaktiga data i verktygshållarkinematiken Cause of error Data i verktygshållarkinematiken för det aktuella verktyget är felaktiga. Observera: Exekvera inte några NC-program i detta läge och förflytta axlarna manuellt med stor försiktighet! Error correction - Kontrollera att det önskade verktyget har en giltig fil för verktygshållarkinematik angiven under "KINEMATIC" verktygstabellen. - Kvittera felmeddelandet - Genomför ett TOOL CALL med ett verktyg som inte har någon verktygshållarkinematik angiven eller som har en giltig verktygshållarkinematik. - Kontakta kundtjänst.
1A0-0151	Error message Otillåtet antal rader (%1) i kompenseringsvärdetabellen Cause of error Too few (or too many) measured values were entered in the compensation value table for 3D-ToolComp. At least two values must be entered. Error correction - Check the compensation value table and correct it if necessary - Perform the calibration cycle again

Felnummer	Beskrivning
1A0-0152	Error message Inkonsekvent (multipla) vinkelvärden i kompenseringstabellen. Cause of error The compensation value table contains ambiguous (multiple) angular values (ANGLE). Error correction Check the table and perform the calibration cycle again if necessary.
1A0-0153	Error message Vinkel (%1) utanför det tillåtna värdeområdet. Cause of error An evaluation was attempted outside the boundaries of the angular range that was measured. Error correction Expand the compensation table in order to include the necessary angles.
1A0-0154	Error message Verktygshållarkinematik i "%1" ignoreras Cause of error Den angivna kinematiken har inte någon monteringspunkt för verktygshållar-kinematiker. Error correction - Anpassa maskinkonfigurationen för verktygshållar-kinematiker. Vänligen kontakta din maskintillverka beträffande detta. Vänligen observera: Vid användning av den angivna kinematiken kommer bearbetningen att genomföras utan den önskade verktygshållaren.
1A0-0155	Error message Startposition för orund-kontur ej i arbetsstyckets system Cause of error - Axelvärdesprogrammering aktiv Error correction - Ändra programmet
1A0-0156	Error message Startposition är inkrementellt programmerad Cause of error Polärt programmerad startposition är programmerad inkrementellt Error correction Ändra programmet eller cykeln

Felnummer	Beskrivning
1A0-0157	Error message Relativ programmering av pendelrörelsens startposition är inte tillåtet Cause of error Startpositionen för pendelrörelsen är programmerad med relativa värden Error correction Programmera startpositionen absolut
1A0-0158	Error message Absolut programmering av avlastningsvektorn är inte tillåtet Cause of error - Avlastningsvektorn programmerades absolut istället för inkrementellt Error correction - Programmera avlastningsvektorn inkrementellt
1A0-0159	Error message Relativ programmering av ansättningsrörelsens startposition är inte tillåtet! Cause of error Startpositionen för ansättningsrörelsen är programmerad med relativa värden Error correction Programmera startpositionen absolut
1A0-015A	Error message Programmerad axel är inte en slipaxel Cause of error Fel axel vald för slipning Error correction Programmera en slipaxel
1A0-015B	Error message Programmerat värde representerar inte någon koordinat Cause of error Förmodligen en systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A0-015C	Error message Inkremental programmering av startpositionen är inte tillåten Cause of error Startpositionen är inkrementellt programmerad Error correction Programmera startpositionen absolut
1A0-015D	Error message Polär startposition är inkrementalt programmerad Cause of error Radien eller vinkeln i den polärt programmerade startpositionen är programmerad inkrementellt Error correction Ändra programmet eller cykeln
1A0-015E	Error message Pendelrörelse med längd noll är inte tillåten Cause of error Error correction - Ändra programmet
1A0-0161	Error message Programmerad rot.axel på cirkel ej tillåtet (TCPM TIP-CENTER) Cause of error Ett försök genomfördes att med aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER programmera en cirkel med rotationsaxelpositionering utan verktygsradiekompenseringen. En simultan rotationsaxelpositionering på en cirkel är bara tillåten tillsammans med verktygsradiekompenseri Error correction Aktivera verktygsradiekompenseringen
1A0-0162	Error message Verktygsradiekompensering felaktigt avslutad (TCPM TIP-CENTER) Cause of error Ett försök att i TCPM-STATIC avsluta verktygsradiekompenseringen på ett felaktigt sätt genomfördes. Under TCPM-STATIC för verktygsradiekompenseringen bara avslutas via ett linjärblock med R0, i vilket båda koordinaterna i arbetsplanet har programmerats. Error correction Avsluta verktygsradiekompenseringen med ett linjärblock som innehåller båda koordinaterna i arbetsplanet.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0164	Error message Den definierade konturens rotationsriktning kan inte bestämmas Cause of error Den programmerade råämneskonturen är inte sluten alternativt inte krökt. Rotationsriktning kan inte bestämmas och en 3D-presentation är därför inte möjlig. Error correction - Ändra NC-programmet - Programmera en råämneskontur som består av fler än en punkt. Konturen måste vara sluten och får inte ligga på en enda linje.
1A0-0165	Error message Instick stöds inte i BLK FORM Cause of error Ett instick programmerades i konturen för BLK FORM. Error correction - Anpassa NC-programmet. Ta bort instick från konturen för BLK FORM.
1A0-0166	Error message Släppning stöds inte i BLK FORM Cause of error En släppning programmerades i konturen för BLK FORM. Error correction Ta bort släppningen från konturen.
1A0-0167	Error message SL-cykler ej tillåtet (TCPM REFPNT CENTER) Cause of error Ett försök att programmera en SL-cykel genomfördes när TCPM REFPNT TIP-CENTER eller REFPNT CENTER-CENTER är aktiva. Med denna TCPM-inställning är inte några SL-cykler möjliga. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0169	Error message M130 ej tillåten Cause of error Vid aktiv korrigerig av svarvverktyg i det tiltade planets system (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL, respektive kolumnerna WPL-DZL och WPL-DX-DIAM från svarvverktygstabellen), får inte M130 vara programmerad. Error correction - Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
1A0-016C	Error message Planskiva: Endast ZX kontur tillåten Cause of error En kontur programmerades som inte ligger i ZX-planet. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016D	Error message Planskiva: Transformation ej tillåten Cause of error Vissa transformationer är inte tillåtna med aktiv planskiva: - Tilta bearbetningsplanet - Skalfaktor - Nollpunktsförskjutning Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016E	Error message Tiltning av bearbetningsplanet ej tillåtet Cause of error Tiltning av bearbetningsplanet är bara tillåten med FUNCTION MODE TURN vid planskive-kinematik. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-016F	Error message Helix ej tillåten med aktiv planskiva Cause of error Vid aktiv planskiva är inte någon Helix-tillåten. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0170	Error message Planskiva: Kombination med M91 ej tillåtet Cause of error Kombination av aktiv planskiva och M91 är inte tillåten. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0171	Error message Planskiva: TCPM ej tillåten Cause of error Vid aktiv planskiva är TCPM (M128) inte tillåten. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0172	Error message Planskiva: 3D-radiekompensering ej tillåtet Cause of error Vid aktiv planskiva är 3D-radiekompensering inte tillåten. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-0173	Error message Special-kinematik vid parallellaxelbearbetning ej tillåtet Cause of error Du har försökt att kombinera FUNCTION PARAXMODE med en speciell kinematik: - Polär kinematik - Planskivekinematik Error correction Deaktivera bearbetningsmetoden, innan en annan skall aktiveras.
1A0-0174	Error message Planskiva: Endast i svarvdrift Cause of error Planskiva kan bara aktiveras i svarvdrift. Error correction Växla till svarvdrift med FUNCTION MODE TURN.
1A0-0175	Error message Planskiva: Otillåten cirkel programmerad Cause of error Den programmerade cirkeln har, en för planskivan, för liten radie eller ett för litet bågmått Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs
1A0-0176	Error message Planskiva: Avkänningsblock ej tillåtet Cause of error Probing block not allowed with an active facing slide Error correction Run the probing block before the facing slide is activated

Felnummer	Beskrivning
1A0-0177	Error message Planskiva: Spindel ej uppriktad Cause of error Inmatningssystemets Z-axel och spindelaxeln är inte parallella Error correction Rikta upp spindeln innan planskivan aktiveras
1A0-0178	Error message Planskiva vid aktivt "Stretch-Filter" ej möjligt Cause of error Facing slide cannot be activated when the "stretch filter" is active Error correction - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency
1A0-0179	Error message Planskiva: M140 ej tillåten Cause of error Verktygsliftning (M140) är inte tillåten med aktiv planskiva Error correction Ändra NC-programmet
1A0-017A	Error message Planskiva: PARAXCOMP ej tillåten Cause of error FUNCTION PARAXCOMP är inte tillåten med aktiv planskiva. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs.
1A0-017B	Error message Svarvcykel endast tillåten med aktiv planskiva Cause of error Du har försökt att utföra en svarvcykel med en planskive-kinematik utan att ha aktiverat planskivan Error correction -Programmera FACING HEAD POS

Felnummer	Beskrivning
1A0-017C	Error message Verktygskontur saknas för simultansvarvcykel Cause of error Verktygskonturen för simultansvarvcykeln kunde inte läsas. Error correction 2D verktygskonturen för cykeln beräknas med ledning av den aktuella 3D verktygshållar-kinematiken: - Säkerställ att en giltig verktygshållar-kinematik finns angiven i verktygstabellens kolumn "KINEMATIC". - Kontrollera speciellt vid simultansvarvcykeln, att den där definierade geometrin passar till verktygets data i verktygstabellen.
1A0-017D	Error message Felaktiga verktygdata för simultansvarvcykel Cause of error Verktygdata från verktygstabellen är inte kompatibla med simultansvarvcykeln. Verktygdata (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH och KINEMATIC) måste beskriva ett realistiskt verktyg. I första hand måste följande villkor vara uppfyll- da: - Vare sig radie (RS) eller skärlängder (CUTLENGTH och CUTWIDTH) är noll. - Endast grov- och finbearbetningsverktyg samt verktyg med runda skär är tillåtna. - TO, ZL och XL måste överensstämma med verktygshållar-geometrin i KINEMATIC. Error correction Kontrollera uppgifter i verktygstabellen och korrigera.
1A0-017E	Error message GS rotation med bearbetningsplan ej i XY Cause of error An attempt has been made to combine a rotation from the global program settings with a working plane in ZX or YZ. This is not allowed. Such a working plane is available in the turning mode as well as when using TOOL CALL X or TOOL CALL Y. Error correction Edit the NC program or, in the corresponding program section, activate no rotation via global program settings.

Felnummer	Beskrivning
1A0-017F	Error message Negativ nosradie är inte möjlig i svarvcykeln Cause of error An attempt was made to start a turning cycle with a turning tool with negative cutting edge radius. That is not allowed. The effective cutting edge radius is the sum of the following three elements: - Value in the RS column from the turning-tool table - Value in the DRS column from the turning-tool table - through FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS programmed oversize Error correction The sum of the three values must be positive: adjust the NC program or tool table
1A0-0180	Error message Simultansvarvning: Ingen lämplig tiltaxel funnen. Cause of error Ingen lämplig tiltaxel för simultansvarvcykeln har hittats. Error correction - När maskinen rent fysiskt har en lämplig axel: - Justera precisionsvinkel via cykel 800 - Kontrollera kinematisk konfiguration och ändra i förekommande fall - Kontakta din servicerepresentant
1A0-0182	Error message Tiltning av bearbetningsplanet passar inte svarvtransformation Cause of error - Ett försök att aktivera tiltningen av bearbetningsplanet genomfördes samtidigt som en av nedan angivna svarvtransformationer är aktiv. - Ett försök att aktivera en av nedan angivna svarvtransformationer genomfördes samtidigt som en aktiv tiltning av bearbetningsplanet är aktiv. Error correction - Deaktivera tiltning av bearbetningsplanet eller cykel 800. Om de transformationer som nämns under punkt 2 är aktiva utanför svarvdriften, kontaktar du maskintillverkaren. De som berörs: 1. Transformation aktiverad via cykel 800 2. Speciella transformationer i svarvdrift, vilka vanligtvis anpassar inmatningssystemet vid kinematiker med A eller B bord. Fliken POS i statuspresentationen visar om Trafo är aktiv.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0183	Error message Ogiltiga data för svarvverktyg Cause of error Det aktiva svarvverktygets data är ogiltiga. Ogiltig kombination av värden: TYPE och TO passar inte till varandra. Endast vid grov- och finbearbetningsverktyg får värdet 9 vara definierat i TO. Error correction Ändra verktygsdata.
1A0-0184	Error message Simultansvarvning: Programmerad verktygskompensering ej tillåtna Cause of error Den programmerade verktygskorrigeringen (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...) är inte tillåten för simultansvarvcykeln. Sådana korrigeringar förändrar skärplattans läge i förhållande till verktygshållaren, vilket kan leda till kollisioner. Error correction Ta bort alla verktygskorrigeringar som har programmerats för cykeln.
1A0-0185	Error message Vald TCPM-mode kan inte kombineras med simultansvarvning Cause of error Simultansvarvcykeln stödjer inte den programmerade TCPM-moden Error correction Följande TCPM parametrar måste vara satta: - AXIS POS (koordinater motsvarar axelpositioner), - PATHCTRL AXIS (interpolationstyp) - REFPNT CENTER-CENTER eller REFPNT TIP-CENTER (verktygets utgångspunkt)
1A0-0188	Error message Funktion ej tillåten Cause of error - FUNCTION FACINGHEAD is programmed with active tool compensation regarding the workpiece coordinate system. - FUNCTION FACINGHEAD is not allowed in combination with FUNCTION TURNDATA CORR-WCS. Error correction Deactivate tool compensation with regard to the workpiece coordinate system.

Felnummer	Beskrivning
1A0-0189	Error message Otillåten interpolation av rotationsaxel Cause of error - En rotationsaxel har programmerats, vilken har valts bort med M138 eller maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_rotAxisForKinCalc = FALSE men som skall tas hänsyn till enligt maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display. - Denna rörelse kan inte interpoleras med TCPM-förflyttningar. Error correction - Kontrollera NC-programmet och justera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
1A0-018A	Error message Ingen fysisk axel tillgänglig för handrattsöverlagring Cause of error Handrattsöverlagring i en axel som inte finns i den aktuella kinematiken Error correction - Deaktivera handrattsöverlagring - Kontrollera maskinkonfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
1A0-018B	Error message Konturberegning ej möjlig Cause of error Vid konturbearbetning för det laddade orundprogrammet uppstod ett internt fel som gör att orundprogrammet inte kan genomföras. Error correction Kontakta din servicerepresentant
1A0-018C	Error message Konturberegning kan inte behandla orunt program Cause of error Orundprogrammet kan inte bearbetas från konturbearbetningen. Möjliga orsaker: - Programmet innehåller konturelement vars längd försvinner (längd < 1pm) - I programmet är parametern "F fungerar som C-matning" satt och C-axeln backar i programförlopp eller hastigheten faller (under kort tid) till noll Error correction - Ändra NC-program - Meddela kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
1A0-018E	Error message Simultansvarvning: Förpositionering Cause of error Verktygets aktuella lutning ligger utanför det programmerade vinkelområdet. Error correction Anpassa verktygets lutningsvinkel före cykelanropet i enlighet därmed.
1A0-018F	Error message Ingreppsvinkeln kan inte nås Cause of error Den önskade lutningsvinkeln ligger utanför det giltiga lutningsområdet. Error correction Justera lutningsvinkelområdet alternativt den önskade lutningsvinkeln i konturens början och slut.
1A0-0190	Error message Axel i en utdelad kinematikgren används Cause of error En axel användes som ligger i en kinematikgren som för tillfället är utlagd. Följande användning av en sådan axel är inte möjlig: - Positionering med PLANE-funktion - Selektion av axeln med M138 - Positionering i ett LN-block - Positionering i ett CP-block Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0191	Error message Ej tillåten axel programmerad Cause of error Du har programmerat en axel som är konfigurerad som spindel i den valda kinematiken. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-0192	Error message Felaktiga data för svarvverktyg Cause of error Svarvverktyget är felaktigt definierat. Det har inte någon tillåten typ. Error correction Korrigera svarvverktygets typ

Felnummer	Beskrivning
1A0-0194	Error message Gränslägesbrytarna för en modulaxel är ogiltiga Cause of error Observera att följande förutsättningar gäller för gränslägesbrytare/skyddszoner för modulaxlar: - den nedre gränsen är större än -360° och mindre än $+360^{\circ}$ - den övre gränsen är inte negativ och mindre än $+360^{\circ}$ - den undre gränsen är inte större än den övre gränsen - den undre och den övre gränsen skiljer sig åt med mindre än 360° Observera dessutom att inställda gränslägesbrytare och skyddszoner resulterar i ett entydigt definierat rörelseområde. En saknad resp. dubbel överlappning av båda områdena är inte tillåten. Error correction Korrigera felaktigt inställd skyddszon resp. felaktigt konfigurerade gränslägesbrytare.
1A0-0195	Error message Felaktiga verktygsdata för simultansvarvcykel Cause of error The tool contour consisting of cutter and holder could not be determined. Error correction - TO, ZL, XL and ORI must agree with the tool holder geometry in KINEMATIC. - The faulty contours were stored in TNC:\system\Toolkinematics\
1A0-0196	Error message TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig Cause of error You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. The current rotary axes in conjunction with the programmed start orientation and end orientation do not permit smooth motion. Error correction - Prefer PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Program an additional NC data point in the symmetry position (pole) - Edit the NC program

Felnummer	Beskrivning
1A0-0198	Error message TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig Cause of error You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because positions that cannot be approached are located along the path between the start orientation and the end orientation (e.g., limit switches or kinematic limitations). Error correction - If the fault is not due to a limit switch, prefer PATHCTRL AXIS. PATHCTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Edit the NC program
1A0-0199	Error message TCPM: PATHCTRL VECTOR ej möjlig Cause of error You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because a rotary axis that was not selected with M138 or a linear secondary axis was programmed. Error correction Edit the NC program.
1A0-019A	Error message Koordinattransformation ej tillåten i skärpningsdrift Cause of error Du har försökt att byta till skärpningsdrift, trots att en koordinattransformering (nollpunktsförskjutning, vridning, spegling och/eller skalfaktor) är aktiv. Error correction Avaktivera koordinattransformering (nollpunktsförskjutning, vridning, spegling och/eller skalfaktor) innan du byter till skärpningsdrift.
1A0-019B	Error message Verktgshållarkinematik ej tillåten Cause of error Slipskivor med verktgshållarkinematik kan inte skäras. Error correction - Radera posten under "KINEMATIC" i verktgstabellen för den slipskiva som ska skäras - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
1A0-019C	Error message Nedmatning vid position (%1, %2) ej möjlig Cause of error Det går inte att bearbeta en ficka eftersom dykfräsning inte är möjlig med den här verktygsradien. Error correction - Använd ett mindre verktyg - Efterbearbeta med ett mindre verktyg
1A0-019D	Error message Begränsningen kan inte definieras med cykel 14 Cause of error Den första definierade konturen kan inte tolkas som begränsning om definitionen skett via cykel 14. Error correction - Definiera konturerna med CONTOUR DEF eller - Använd den första konturen som ficka och ställ in parametern Q569 till 0 i cykel 271
1A0-019E	Error message Internt fel i OCM-konturfräscykeln Cause of error - Motsägelsefulla data Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A0-019F	Error message Ficka efter "öppen begränsning" stöds ej Cause of error Vid definitionen av konturerna har en ficka (P2) definierats efter en "begränsningsram". Efter en "begränsningsram" måste en ö (I2) komma. Error correction - Definiera ingen "begränsningsram" i cykel 271 om en sluten ficka ska bearbetas. - Definiera en ö med CONTOUR DEF efter "begränsningsram" om en sluten ficka ska bearbetas. - Mer information finns i användarhandboken.
1A0-01A0	Error message För litet matningsdjup Cause of error You programmed too low a depth in Cycle 271. Error correction NC-Programm anpassen

Felnummer	Beskrivning
1A0-01A1	Error message Ingen teknologidatapost tillgänglig för konturbearbetning Cause of error A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274. Error correction - Adapt the NC program - Program Cycle 271
1A0-01A3	Error message För litet matningsdjup Cause of error You defined the plunging depth Q238 to be less than 0.1 mm in Cycle 274. Error correction - Adapt the NC program - Define the plunging depth Q238 to be greater than 0.1 mm
1A0-01A4	Error message För liten verktygsradie Cause of error The tool radius of the current tool is too small. Error correction Select a larger tool
1A0-01A5	Error message Urfräsningsverktyg ej definierat Cause of error A roughing tool must be defined for each fixed cycle 273 and 274. Error correction - Adapt the NC program - Call Cycle 272 - Reference a roughing tool in parameter Q438
1A0-01A6	Error message Parametern för matning per varv Q436 är felaktigt definierad Cause of error You entered the value 0 for the infeed per revolution parameter Q436. Error correction Check and correct the value in Q436

Felnummer	Beskrivning
1A0-01A7	Error message Otillåtet NC-block i konturen Cause of error This NC block is not permitted in a contour (e.g. APPR or DEP blocks, LN blocks,...) Error correction Edit the contour
1A0-01A8	Error message Felaktig spännanordningsbeskrivning i fil %1 Cause of error Spännanordningsbeskrivningen i den angivna filen är felaktig eller filen finns inte. Error correction - Kontrollera spännanordningsbeskrivningen i den angivna filen och korrigera eventuellt - Återställ spännanordning med FIXTURE RESET ALL - Ladda giltig spännanordning med FIXTURE SELECT - Kontakta kundtjänst
1A0-01A9	Error message Programvarugränslägesbrytare för modulaxlar är felaktiga Cause of error Rörelser av modulaxlar med programvarugränslägesbrytare är i denna styrningsversion inte tillåtet. Error correction - Ändra NC-program - Konfigurera inga gränslägesbrytare för modulaxlar - Konfigurera inte axeln som modulaxel - Installera senare version av NC-programvara
1A0-01AA	Error message Förflyttningsgränser för modulaxlar är felaktiga Cause of error Rörelser av modulaxlar med förflyttningsgränser är i denna styrningsversion inte tillåtna. Error correction - Ändra NC-program - Sätt inga förflyttningsgränser för modulaxlar - Konfigurera inte axlar som modulaxlar - Installera senare version av NC-programvara

Felnummer	Beskrivning
1A0-01AB	Error message Spännanordning ej tillåten Cause of error Fixtures are not permitted in dressing mode. Error correction - Remove the entry CfgKinFixSocket from the active kinematics configuration - Inform your service agency
1A0-01AC	Error message Konfiguration för cylindermantelbearbetning olämpligt Cause of error Den första maskinaxeln under bordet måste vara en modulrundaxel Error correction - Kontrollera axelkonfiguration - Kontakta maskintillverkaren
1A0-01AD	Error message Spännanordning i "%1" ignoreras Cause of error The indicated kinematic model has no insertion point for fixtures. Error correction - Adjust the machine configuration to include fixtures. To do so, please contact your machine tool builder. Please note: If you use the indicated kinematic model, the machining operation will be executed without the desired fixture.
1A0-01AE	Error message Ö omedelbart efter begränsningsblock inte tillåtet Cause of error In the definition of the contours, an island (I2) is defined after a "bounding block". A "bounding block" must be followed by a pocket (P2). Error correction - Do not define a "bounding block" in Cycle 271 if a closed pocket or stud is to be machined - Use CONTOUR DEF to define a pocket after the "bounding block" if an open pocket is to be machined. - Refer to the User's Manual for more documentation

Felnummer	Beskrivning
1A0-01AF	Error message Ogiltiga verktygs-teknologidata Cause of error Verktygsradien är summan av värdena R och DR i verktygstabellen, ev. kompletterat av ett programmerat tilläggsmått. Liknar bredden på skärplattan (RCUTS) denna verktygsradie måste nedmatningsvinkeln (ANGLE) uppgå till 90. Error correction Kontrollera verktygsdata och korrigera eventuellt
1A0-01B1	Error message Bredd på skärplattan för stor Cause of error Verktygsradien är resultat av summan av värdena R och DR i verktygstabellen, ev. kompletterat av ett programmerat tilläggsmått. Bredden på skärplattan (RCUTS) får inte överskrida 95 % av verktygsradien. Error correction Kontrollera verktygsdata och korrigera eventuellt
1A0-01B2	Error message Brukslängd för det använda verktyget för kort Cause of error Brukslängden för det använda verktyget (spalt LU i verktygstabellen) är mindre än det i cykeln angivna bearbetningsdjupet. Error correction - Använd verktyget med störst brukslängd
1A0-01B3	Error message Aktivering av polär kinematik ej möjlig Cause of error Polär kinematik kunde inte aktiveras med de programmerade axlarna och valet av lösningar. Error correction Kontrollera de valda axlarna och lösningen: - Axlarna måste spänna över det tredimensionella utrymmet - Rotationsaxeln måste vara monterad på bordssidan och vara konfigurerad som modulaxel (CfgAxis/isModulo = TRUE) - Exakt en rotationsaxel måste väljas - Den valda lösningen måste vara åtkomlig från den aktuella positionen (MODE_POS: maskinen står på positivt värde i den radiala axeln, MODE_NEG: maskinen står på negativt värde i den radiala axeln)

Felnummer	Beskrivning
1A0-01B4	Error message Polär kinematik: TCPM inte tillåtet Cause of error Vid aktiv polär kinematik är TCPM (M128) inte tillåtet. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera vid behov
1A0-01B5	Error message Polär kinematik: Transformation inte tillåtet Cause of error Vissa transformationer är inte tillåtna vid aktiv polär kinematik: - Vrid bearbetningsnivå Error correction Kontrollera NC-programmet och justera vid behov
1A0-01B6	Error message Polär kinematik vid aktivt "Stretch-Filter" inte möjligt Cause of error Polar kinematics cannot be activated if a "Stretch Filter" is active. Error correction - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency
1A0-01B7	Error message 5-axlig bearbetning vid polär kinematik inte tillåtet Cause of error En programmering av linjär- och rundaxelrörelser är inte tillåtet i ett NC-block vid aktiv polär kinematik. Error correction Ändra NC-programmet
1A0-01B8	Error message Handrattsöverlagring vid aktiv polär kinematik inte tillåtet Cause of error En handrattsöverlagring är inte tillåtet vid aktiv polär kinematik. Error correction - Avaktivera handrattsöverlagring - Avaktivera polär kinematik

Felnummer	Beskrivning
1A0-01B9	Error message Polär kinematik: Kombination med M91 inte tillåtet Cause of error En kombination av aktiv polär kinematik och M91 är inte tillåtet. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera vid behov.
1A0-01BA	Error message Alternnerande bearbetning vid sluten kontur inte tillåtet Cause of error Värdet 0 i Q15 (alternnerande bearbetningsriktning) stöds inte vid en sluten kontur. Error correction Ändra värdet i Q15 till +1 (medfräsning) eller -1 (motfräsning).
1A0-F302	Error message APPRLT vid sluten kontur inte tillåtet Cause of error En framkörning med APPRLT stöds inte vid sluten kontur. Error correction Definiera i cykeln 270 inmatningsparameter Q390 med 1 (APPRCT) eller 3 (APPRLN).
1A0-F303	Error message Inga konturer att bearbeta Cause of error Efter den interna bearbetningen av konturen finns det inte kvar några (del-)konturer som kan bearbetas med OCM. Observera: - smala fickor som är trängre än $2 \cdot R \cdot (1 + Q578)$ kan inte bearbetas på grund av avrundningen av innerhörnen. - Det är inte möjligt med nedmatning i smala fickor som är beroende av E och RCUTS. Error correction Säkerställ att de programmerade konturerna är tillräckligt breda för ovan nämnda storlekar.
1A0-F304	Error message Finbearbetning av djupet genomförs inte utan tilläggsmått Cause of error The depth will not be finished as long as no allowance is programmed for the depth (Q369). Error correction When defining the contour data, program an allowance for the depth in Q369.

Felnummer	Beskrivning
1A0-F305	Error message Det programmerade värdet för vridaxel är för högt Cause of error Du har programmerat ett för högt värde för en rotationsaxel (mer än 1 000 000 °). Error correction Kontrollera och korrigera NC-programmet
1A0-F308	Error message Råämneskontur för komplex Cause of error Den aktuella råämneskonturen överskrider maxgränsen på 200 block. Error correction Justera råämnet eller exportera det som STL-fil och integrera det med BLK FORM FILE.
1A0-F309	Error message Axis-value programming during active basic rotation Cause of error You programmed M128, TCPM with AXIS POS, or PLANE AXIAL. A basic rotation for the workpiece was active at the same time. This can lead to incorrect positioning on the workpiece. Error correction Edit the NC program
1A1-000C	Error message Vald kinematik ej definierad Cause of error - Ett försök att välja en kinematik som inte är tillgänglig Error correction - Utöka kinematik-konfigurationen - Ändra cykeln - Kontakta er servicerepresentant
1A1-000D	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-000E	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-000F	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0010	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %1%2 Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det positiva mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits->swLimitSwitchPos. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
1A1-0011	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %1%2 Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens neg. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det negativa mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits->swLimitSwitchNeg. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
1A1-0012	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0013	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error I maskinkinematiken finns färre än 3 translationsaxlar konfigurerade. Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0014	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error I maskinkinematiken finns fler än 3 translationsaxlar konfigurerade. Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0015	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0016	Error message Programmerad position kan inte uppnås Cause of error Maskinen kan inte nå alla punkter i rymden. De tre linjärxlarna, med vilka styrsystemet skall förflytta till den programmerade positionen, ligger i ett plan. Möjliga orsaker: - Du har valt tre axlar som ligger i ett plan med FUNCTION PARAXMODE - En linjärxel är monterad på en rotationsaxel; rotationsaxeln har tiltat linjärxeln till de två andra linjärxlarnas plan Error correction Ändra NC-programmet
1A1-0017	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Ändra cykeln
1A1-0018	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0019	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001A	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-001B	Error message Noggrannhetsuppgift för beräkning av kinematiska kompen- serings- rörelser saknas. Cause of error - Noggrannhetsuppgift för beräkning av kinematisk kompen- seringsrörelse saknas Error correction - Ändra cykeln
1A1-001C	Error message Rotationsaxel ej definierad Cause of error - Maskinkinematik felaktigt konfigurerad - Fel kinematik selekterad Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Ändra cykeln - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001D	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Maskinkinematik felaktigt konfigurerad Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontakta er servicerepresentant
1A1-001E	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0022	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Välj kinematik med axlar som är vinkelrätt placerade i förhållande till varandra - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0023	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0024	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0025	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0026	Error message Funktion ännu ej implementerad: %1 Cause of error - Du försökte att använda en funktion som ännu inte har implementerats. Error correction - Ändra NC-programmet
1A1-0027	Error message Typ av slipskivekompensering ej definierad Cause of error Du har inte bestämt med vilken kan på slipskivan som verktygskompenseringen skall utföras. Error correction - Ändra cykeln

Felnummer	Beskrivning
1A1-0028	Error message Axel kan inte röra sig! %1 Cause of error Du har försökt köra en axel som inte kan flyttas av NC - exempelvis en display-axel, som enbart visas. Error correction - Kontrollera NC-programmet - Selekttera lämplig maskinkinematik (polär)
1A1-0029	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-002A	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-002B	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Systemfel - Felaktig kinematik Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontakta er servicerepresentant
1A1-003B	Error message Slipskivegeometri felaktig Negativt värde %1 i slipskiveparametrarna Cause of error - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin Error correction - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt

Felnummer	Beskrivning
1A1-003C	Error message Slipskivegeometri felaktig Felaktigt värde för %1 i slipskiveparametrarna Cause of error - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin Error correction - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003D	Error message Slipskivegeometri felaktig Vinkel %1 i slipskiveparametrarna för liten Cause of error - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin Error correction - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003E	Error message Slipskivegeometri felaktig Negativ kantlängd i slipskivegeometri Cause of error - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin Error correction - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-003F	Error message Slipskivegeometri felaktig Saknad parameter %1 i slipskiveparametrarna Cause of error - Felaktig parametrering av slipskivegeometrin Error correction - Parametrera slipskivegeometrin på ett korrekt sätt
1A1-0040	Error message Systemfel i kinematikkedjan: %1 Cause of error - Systemfel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
1A1-0042	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Ogiltigt attribut eller listelement i ett View-Message på grund av felaktigt key-uppgifter i konfigurations-messages. Konfigurations-servern finner därför inte instanser, på grund av detta sätts element i output-listorna till ogiltiga. Error correction - Korrigera kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0043	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Orsaken anges direkt i feltexten. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0044	Error message Inställning av axels ändgränsläge för Roll-Over-axel ej tillåtet Cause of error Du har försökt att sätta värden för axelgränslägen i en Roll-Over-axel Error correction - Ändra konfigurationen - Ändra cykeln
1A1-0045	Error message Verktogsaxelriktning vinkelrät mot bearbetningsplanet ej möjlig Cause of error Du har definierat ett bearbetningsplan som gör det omöjligt att orientera verktygsaxeln vinkelrätt mot detta plan. Error correction - Ändra NC-programmet - Spänn upp arbetsstycket på ett annat sätt om det är möjligt - Ändra i förekommande fall rotationsaxlarnas gränslägen
1A1-0046	Error message Styrningen kan inte beräkna cirkeltangenten Cause of error Du har definierat en cirkel med radie 0. Error correction Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A1-0047	Error message Styrningen kan inte ändra på verktygsorienteringen, eftersom ingen rotationsaxel är definierad Cause of error Rotationsaxlar ej definierade för att tillåta ändring av verktygsorienteringen. Error correction - Ändra NC-programmet - Bygg om maskinen - Konfigurera kinematiken med rotationsaxlar
1A1-0048	Error message Fel i kinematik-konfiguration: %1 Cause of error Indikeras på engelska i tilläggstexten. Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
1A1-0049	Error message Ingen axel funnen för verktygslängdkompenseringen. Cause of error Möjliga orsaker: Det finns ingen axel eller ingen entydigt definierbar axel som kan kompensera verktygslängden. Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant.
1A1-004A	Error message Interpolering av för många axlar Cause of error Det maximalt tillåtna antalet axlar som som kan förflyttas simultant överskreds. (I exportversionen är max. 4 axlar tillåtna) Error correction Kontrollera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
1A1-004B	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error I maskinkinematiken finns fler än 3 translationsaxlar konfigurerade. Error correction - Ändra konfigurationen av maskinkinematiken - Kontrollera antalet axlar i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgAxis i parameter specCoordSys som tilläggslinjäraxlar. Tillsammans med axlarna i kinematikmodellen som är definierad i Konfig-objekt CfgProgAxis som Typ MainLinCoord måste exakt 3 axlar stå till förfogande för maskinkinematiken. - Vid användning av FUNCTION PARAXMODE: Kontrollera antalet och typen av axlar som du har programmerat i denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
1A1-004C	Error message Gängskärning: Växling av riktning ej tillåten! Cause of error En riktningsväxling i referensaxeln för gängningen är inte tillåten. Error correction - Du får inte ändra rörelseriktningen för gängreferensaxeln. - Ändra NC-programmet.
1A1-004D	Error message Icke-interpolerande axlar överskrider rörelseområdet! Cause of error En icke-interpolerande axel överskrider rörelseområdet! Error correction Reducera den programmerade vägen för den icke-interpolerande axeln.
1A1-004E	Error message Sträcka för kort, för att accelerera icke-interpolerade axlar! Cause of error En icke-interpolerande axel överskrider den maximala accelerationen! Error correction Förläng den programmerade vägen för den icke-interpolerande axeln.

Felnummer	Beskrivning
1A1-004F	Error message Detta område kan inte bearbetas! Cause of error No traverse permitted with polar kinematics in the programmed range. Error correction Check the height difference of the point or the position of the fixed Y axis.
1A1-0050	Error message Ändlägesbrytare vid handrattsöverlagring %1%2 Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. M118-ändläge Error correction Minska handrattsförflyttningsområdet (M118)
1A1-0051	Error message Felaktig kinematik för FACING HEAD POS Cause of error Den aktiva kinematiken har inte någon planskive-axel. FACING HEAD POS är bara tillåten med planskive-kinematik. Error correction Koppla in planskivan och växla kinematiken.
1A1-0052	Error message Verktygsposition kan inte beräknas Cause of error There are too many or too few rotary axes present in order to calculate the tool angle of inclination Error correction - Use M138 to select or deselect the rotary axes - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder

Felnummer	Beskrivning
1A1-0053	Error message Verktygsposition kan inte beräknas Cause of error The orientation of the indexable insert of the turning tool is not permissible. Error correction The plane of the indexable insert must be parallel or perpendicular to the tool spindle: - Check the tool data - Check the kinematics configuration, particularly the transformations (CfgKinSimpleTrans) between the tool spindle and tool - Contact your machine tool builder
1A1-0054	Error message Verktygsposition kan inte beräknas Cause of error Incorrect orientation of the selected rotary axes. Possible causes: - The turning spindle is parallel to the selected tilting axis - The tool direction is parallel to the selected tilting axis - The programmed inclination is not possible with the present device Error correction - Check the programmed inclination - Use M138 to select a different tilting axis - Check the kinematics configuration - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder
1A2-000A	Error message Systemfel i transformationsberäkningen: %1 Cause of error Orsaken anges direkt i feltexten. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
1A2-000B	Error message Axel programmerad flera gånger i PRESET-kommando Cause of error Du har programmerat samma axel flera gånger i PRESET-kommandot. Error correction - Ändra NC-programmet resp. cykeln

Felnummer	Beskrivning
1C7-01F6	Error message Datablock för FS-konfiguration för SPLC-programmet Cause of error Datablock för konfigurationen av den funktionella säkerheten för SPLC-programmet Error correction
1C7-0205	Error message Maximal tid innan test av motor-hållbromsar Cause of error Maximal tid innan test av motor-hållbromsar över hållmoment - Inmatningsvärde 0: Ingen tidsövervakning av SKERN Error correction
1C7-0206	Error message Maximal sträcka vid SS2-reaktion Cause of error Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM2 Error correction
1C7-0207	Error message Maximal sträcka vid SS2-reaktion Cause of error Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM3 Error correction
1C7-0208	Error message Maximal sträcka vid SS2-reaktion Cause of error Maximalt tillåten sträcka resp. antal varv för spindeln vid SS2-reaktion i driftart SOM4 Error correction

Felnummer	Beskrivning
1C7-021B	Error message MC Aktivering av servodrifter ej möjligt: NN_GenSafe = 0 Cause of error - SPLC-gränssnittsignal NN_GenSafe = 0. Därför är det inte möjligt att aktivera servodriften. - SPLC-programmet sätter inte gränssnittsignalen. - Maskinparameter skipEmStopTest är satt. Error correction - Kontrollera SPLC-programmet. - Kontrollera inmatningen i skipEmStopTest. - Kontakta er servicerepresentant.
1C7-0255	Error message Following error monitoring for RTC coupled axes Cause of error Position monitoring for coupled axes. If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control. The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl. Error correction
1C7-025F	Error message Förinställd HSCI-datahastighet Cause of error Ange den önskade HSCI-datahastigheten. Med optionen "automatic" väljer styrsystemet automatiskt den högsta möjliga datahastigheten. Om det befinner sig enheter eller kablar i HSCI-systemet som bara kan hantera begränsade datahastigheter kan en manuell inställning behövas. Error correction
1C7-0268	Error message Handrattsöverlagring av rotationsaxlar är bara tillåten med TCPM Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
1C7-0350	Error message Läge för bör-/ärvärdesövervakningen (tillval) Cause of error Parametern definierar typen av övervakning av målvärde/faktiskt värde: - speedAndPosCompDefault: Målvärdet/det verkliga värdet jämförs alltid på basis av varvtal för FS-spindlar, vid lägesstyrda mataraxlar på basis av position med öppen säkerhetsdörr och på basis av hastighet med stängd säkerhetsdörr. - speedAndPosCompReduced: Jämförelsen mellan målvärde och faktiskt värde görs alltid för FS-spindlar på basis av varvtal, för lägesstyrda axlar med öppen säkerhetsdörr på basis av position och i övrigt på basis av hastighet - noComp: Jämförelsen mellan målvärdet/det faktiska värdet är inaktiv, dvs inget jämförelse görs varken på basis av hastighet eller position - speedComp: Jämförelsen mellan målvärdet/det faktiska värdet görs för FS-spindlar på basis av varvtal och för matningsaxlar på basis av hastighet. Error correction
1C9-006B	Error message Beskrivning av en verktygshållare Cause of error Beskriv en verktygshållare här. Error correction
200-0001	Error message Kalkylator Cause of error Error correction
200-0017	Error message Konfiguration av '%1' felaktig Cause of error Konfigurationsdata är ofullständiga eller innehåller ogiltiga värden. Error correction Kontrollera konfigurationsdata.

Felnummer	Beskrivning
200-0018	Error message Konfiguration för Axel %1 ogiltig Cause of error Konfigurationsdata för den angivna axeln är ofullständiga eller innehåller ogiltiga värden. Error correction Kontrollera konfigurationsdata "Programmable Names" för denna axel.
200-0019	Error message Konfigurerat namn för axel %1 ogiltigt Cause of error Det konfigurerade axelnamnet är inte tillåtet för en axel med de konfigurerade egenskaperna eller redan tilldelat en annan axel. Error correction Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / axName"
200-001A	Error message Konfigurerat index för axel %1 ogiltigt Cause of error Det konfigurerade Indexet är inte tillåtet för en axel med de konfigurerade egenskaperna eller redan tilldelat en annan axel. Error correction Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / index"
200-001B	Error message Konfigurerad riktning för axel %1 ogiltig Cause of error För axeln finns ingen av riktningarna XAxis, YAxis eller ZAxis konfigurerade. Error correction Ändra konfigurationsdata "Programmable Names / dir"
200-001C	Error message Cykel %1 redan definierad Cause of error I Cycle-Design tilldelades samma nummer eller G-nummer flera gånger för en cykel eller en Query-cykel. Error correction Ändra cykelns nummer alt. G-nummer i Cycle-Design.

Felnummer	Beskrivning
200-001D	Error message Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
200-001E	Error message Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
200-001F	Error message Inga programmerbara axlar definierade för editorn Cause of error Konfigurationen är felaktig: I CfgEditorSettings/useProgAxes är det inställt att de genom CfgChannelAxes/progAxis definierade programmerbara axlarna för editorn skall användas. Dock är CfgChannelAxes/progAxis tom. Error correction Korrigera konfigurationen : CfgEditorSettings/useProgAxes
200-0020	Error message NC-program ofullständigt Cause of error Inget giltigt programslut hittades: - Hela filen har inte överförts till styrsystemet - Filen har skadats genom redigering med texteditor - Fel i filsystemet Error correction - Överför filen på nytt eller återställ den från en backup - Korrigera filen manuellt i NC-editorn Observera: NC-editorn lägger automatiskt till ett programslut i presentationen. Med "Spara som" kommer detta programslut att skrivas in i filen.
201-0800	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction

Felnummer	Beskrivning
201-0801	Error message PROGRAM MINNE FULLT Cause of error Programminnet rymmer inte fler NC-program. Error correction Radera program som du inte längre behöver.
201-0802	Error message INGET SÖKKRITERIUM Cause of error Det ursprungliga sökkriteriet är inte längre tillgängligt i NC-programmet. Error correction Avbryt sökningen.
201-0803	Error message INMATAT VÄRDE FEL Cause of error - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmatnings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till språnbrytning). Error correction - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.
201-0804	Error message PROGRAM NR. FINNS EJ Cause of error Du försökte anropa ett program som inte finns lagrat i TNC:n minne. Error correction Ändra NC-programmet.
201-0805	Error message Skyddad fil! Cause of error Du kan inte editera eller radera det här programmet förrän programskyddet har upphävts. Error correction Upphäv programskyddet.

Felnummer	Beskrivning
201-0806	Error message BLOCKFORMAT FELAKTIGT Cause of error Felaktigt blockformat i det markerade blocket. Error correction Ändra NC-programmet.
201-0807	Error message ADRESSBOKSTAV UPPTAGEN Cause of error En adressbokstav användes flera gånger i ett DIN/ISO-block. Error correction Ändra det markerade blocket.
201-0808	Error message BLOCK FÖR LÅNGT NOLLPUNKT Cause of error Error correction
201-092E	Error message Rörelseriktning ej definierad Cause of error I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. Error correction Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.
201-092F	Error message Ingen nollpunktstabell aktiv Cause of error Avkännarcykel för inställning av utgångspunkt: Den uppmätta punkten skall skrivas in i en nollpunkts-tabell av TNC:n, men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i driftarterna för programkörning (Status M). Error correction Aktivera nollpunktstabellen, som du vill att den uppmätta punkten skall skrivas till, i driftart Program enkelblock eller Program blockföljd.

Felnummer	Beskrivning
201-0930	Error message Lägesfel: Centrum i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0931	Error message Lägesfel: Centrum i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0932	Error message Håldiameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0933	Error message Håldiameter för stor Cause of error - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. Error correction - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.
201-0934	Error message Öns diameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-0935	Error message Öns diameter för stor Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0936	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0937	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0938	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0939	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-093A	Error message Ö för liten: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093B	Error message Ö för liten: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093C	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093D	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-093E	Error message Mätcykel: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
201-093F	Error message Mätcykel: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0940	Error message TCHPROBE 426: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0941	Error message TCHPROBE 426: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0942	Error message TCHPROBE 430: Diameter för stor Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-0943	Error message TCHPROBE 430: Diameter för liten Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
201-094F	Error message Ofullständig cykel har raderats Cause of error Informationsmeddelande om att TNC:n har raderat en ofullständig cykel. Error correction

Felnummer	Beskrivning
201-0950	Error message Buffertminne tomt Cause of error Du försökte att infoga ett block från buffertminnet trots att buffertminnet är tomt. Error correction För över blocket till buffertminnet innan du infogar genom att: - Radera blocket som skall kopieras med knappen DEL - Editera blocket som skall kopieras
201-0951	Error message Ingen skrivrättighet Cause of error Du har valt en skrivskyddad fil för editering. Error correction Upphäv skrivskyddet innan editering: Ange kodnummer 86357.
201-0952	Error message Radera komplett funktion: NO ENT Cause of error Under editering försökte du radera ett ord som är en nödvändig del av en funktion. Error correction Tryck NO ENT för att radera hela funktionen eller tryck END för att avbryta raderingen.
201-0953	Error message Ej tillåten ändring av funktion Cause of error Du försökte öppna en annan funktion inom en funktions dialogsekvens. Error correction Fortsätt dialogen eller radera hela blocket och börja med en annan funktion.
201-0954	Error message Polära koordinater ej möjligt Cause of error Du tryckte på P knappen för att ange polära koordinater trots att sådana inte är tillåtna i den aktiva funktionen. Error correction Programmera den aktiva funktionen med kartesiskt eller använd en funktion som tillåter polära koordinater.

Felnummer	Beskrivning
201-0955	Error message Ändra funktion: tryck ENT Cause of error Du försökte att ändra funktionsöppnaren som fler element i blocket hör till. Error correction Radera elementet innan funktionsöppnaren får ändras.
201-0956	Error message Inmatning som kontext otillåten Cause of error Du angav en funktion som inte kan initiera en kontext. Error correction Ange endast tillåtna funktioner.
201-0957	Error message Kontrollera parentes-kombination Cause of error Du försökte att avsluta ett Q-parameter block med ojämnt antal parenteser. Parenteser kan endast programmeras i par. Error correction Ange den saknade parentesen.
201-099D	Error message För många decimaler Cause of error Error correction
201-099E	Error message Filnamn ej samma som programnamn Cause of error Error correction
201-099F	Error message Kontext-lösenord okänt Cause of error Error correction
201-09A0	Error message Numeriskt värde utanför område Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
201-09A1	Error message Syntax-fel Cause of error Syntax-fel Error correction
201-09A2	Error message NC-språk okänt Cause of error Error correction
201-09A3	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Error correction
201-09A5	Error message Obligatoriskt värde saknas Cause of error Du försökte att spara ett NC-block trots att du inte har angivit alla värden som krävs för de element som har programmerats i blocket. Error correction Ange NC-blocket med alla nödvändiga data. Beakta informationen i bruksanvisningen.
201-09A8	Error message Tabelldata okänt Cause of error Tabelldata okänt Error correction
201-09A9	Error message Syntax-fel i binär record Cause of error Syntax-fel i binär-record Error correction
201-0A1F	Error message Inmatat tecken ej tillåtet Cause of error Du försökte att ange ett tecken som inte är tillåtet i inmatningsfältet. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
201-0A20	Error message Små bokstäver ej tillåtna Cause of error Du försökte att ange en liten bokstav. Error correction Ändra NC-programmet. Använd endast stora bokstäver i inmatningsfältet.
201-0A21	Error message Bokstav ej tillåten Cause of error Du försökte att ange en bokstav. Error correction Ändra NC-programmet. Använd endast siffror i inmatningsfältet.
201-0A22	Error message Siffra ej tillåten Cause of error Du försökte att ange en siffra. Error correction Ändra NC-programmet. Använd endast bokstäver i inmatningsfältet.
201-0A51	Error message HÄNVISN. I BLOCK %.6s: EJ DEL Cause of error FK-programmering: Du har försökt att radera ett NC-block som ett annat NC-block refererar till. Error correction Ändra först det refererande blocket, radera sedan.
201-0A52	Error message FK-REF TILL AKTUELLT BLOCK Cause of error I ett FK-program försökte du radera ett block till vilket en annan del av programmet refererar. Error correction Ändra FK-referensen.

Felnummer	Beskrivning
201-0A55	Error message Ingen axel selekterad Cause of error I MOD-inställningen i maskindriftarterna har inga axlar valts för L-blocks-generering. Error correction Ange de önskade axlarna som skall överföras till ett L-block vid tryckning på knappen "överför aktuell position" i MOD-inställningen.
201-0A6F	Error message Max. antal tecken överskridet Cause of error Det maximala antalet tecken för det aktiva inmatningsfältet har överskridits. Error correction Ange färre tecken.
201-0A70	Error message Värde utanför inmatningsområdet Cause of error Du försökte att ange ett siffervärde som ligger utanför det tillåtna området. Error correction Beakta det tillåtna inmatningsområdet.
201-0A71	Error message För många decimaler Cause of error Du försökte att ange ett siffervärde som överskrider det tillåtna antalet decimaler. Error correction Beakta det tillåtna inmatningsområdet.
201-0A72	Error message Förtecken ej tillåtet Cause of error Du försökte att ange ett förtecken via knappen -/+. Error correction Bort med tassarna från -/+ knappen.

Felnummer	Beskrivning
201-0A73	Error message Endast heltal tillåtet Cause of error Du försökte att ange ett tal med decimaler. Error correction Bort med tassarna från decimalknappen „.
201-0A74	Error message Q ej tillåtet: Ange siffror! Cause of error Du försökte att använda en Q-parameter i det aktiva inmatningsfältet. Error correction Ange ett siffervärde.
201-0A75	Error message Inkrementalinmatning ej tillåten Cause of error Du försökte att ange ett inkrementalt värde genom att trycka på knappen I. Error correction Ange ett absolut siffervärde.
201-0A76	Error message För många M-funktioner Cause of error För många M-funktioner i ett NC-block. Error correction Använd inte fler än två M-funktioner per NC-block.
201-0A77	Error message För många axlar programmerade Cause of error - Ett NC-block innehåller fler axlar än vad som får förflyttas samtidigt. - Du försökt att generera ett baklänges-program från ett NC-program, i vilket fler än 5 axlar har programmerats. Error correction - Standardversion: Programmera maximalt 5 axlar per NC-block. - Exportversion: Programmera maximalt 4 axlar per NC-block. - Källprogrammet får inte innehålla fler än totalt 5 olika axlar.

Felnummer	Beskrivning
201-0A78	Error message DUBBEL PROGR. FÖR EN AXEL Cause of error Du programmerade en axel flera gånger i ett och samma NC-block. Error correction Programmera endast olika axlar i ett och samma NC-block.
201-0A79	Error message Dubbelt element / ej tillåtet Cause of error - Du använde ett syntax-element flera gånger i ett och samma NC-block. - Den aktuella ordningsföljden av syntax-element i ett NC-block stämmer inte med den nödvändiga ordningsföljden. Error correction - Programmera inte ett syntax-element flera gånger i ett och samma NC-block. - Placera syntax-elementen i den nödvändiga ordningsföljden.
201-0A7A	Error message Ofullständig datainmatning Cause of error Alla nödvändiga data har inte angivits i ett NC-block. Error correction Lägg till den saknade informationen.
201-0A7B	Error message ISO: Blocknummer N saknas Cause of error Ett NC-block i ett DIN/ISO-program saknar blocknummer N i början. Error correction Infoga blocknumret.
201-0A7C	Error message Erforderligt element saknas Cause of error I ett NC-block har inte alla nödvändiga data angivits. Error correction Lägg till den saknade informationen.

Felnummer	Beskrivning
201-0A7D	Error message Fel syntax Cause of error Ett NC-block innehåller ett syntax-element som även kräver andra syntax-element. Error correction Korrigera NC-blocket.
201-0A9F	Error message Nyckelord okänt Cause of error Du försökte att skriva in ett ord i ett NC-block som TNC:n inte kan tolka. Error correction Ange endast tillåtna ord.
201-0AA0	Error message Syntaxelement ej editerbart Cause of error Du försökte att ändra ett syntax-element i ett NC-block. Error correction Ange ett nytt NC-block med förändrad funktion.
201-0AA1	Error message PGM-huvud ej editerbart Cause of error Du försökte att ändra ett av blocken BEGIN PGM (DIN/ISO: %... G71) eller END PGM (ISO: N99999999%) i ett program. Error correction Programbörjan och programslutet får inte ändras. Använd istället funktionen DÖP OM i filhanteraren för att ändra programnamn.
201-0AA2	Error message Ingen växling av referenssystem! Cause of error Du försökte att ändra koordinatuppgifterna i det aktuella blocket från kartesiska till polära eller tvärt om. Error correction Flytta markören till blocköppningselementet och tryck på knappen P för att ändra mellan polär respektive kartesisk koordinatinmatning.

Felnummer	Beskrivning
201-0AA3	Error message ROTATIONSAXEL EJ TILLÅTEN HÄR Cause of error Du programmerade en rotationsaxel som verktygsaxel. Error correction Programmera endast linjära axlar i TOOL CALL-block (DIN/ISO: T..).
201-0AA4	Error message FELAKTIG BLOCK-UPPBYGGNAD Cause of error Ett NC-block innehåller ett syntax-fel. Error correction Ändra NC-programmet.
201-0AA5	Error message Verkligen radera NC-block? DEL! Cause of error Varning före radering av ett NC-block. Error correction För att slutföra raderingen av NC-blocket, tryck på knappen DEL. För att avbryta raderingen, tryck på en annan godtycklig knapp.
201-0AA6	Error message Axelbokstav ej tillåten Cause of error Du försökte att programmera en axel som inte är tillåten för den för tillfället aktiva funktionen. Error correction Programmera endast tillåtna axlar.
201-0AA7	Error message Upphäva blockskip ej möjligt Cause of error Du försökte att upphäva funktionen "Hoppa överblock" (Block Skip) med knappen Backspace. Error correction Funktionen är endast tillåten om NC-blocket börjar med / .

Felnummer	Beskrivning
201-0AA8	Error message Sträng ej avslutad Cause of error Du försökte att skriva in ett NC-block i vilket ett syntaxelement inte avslutades med ett nödvändigt citationstecken. Error correction Beakta att citationstecken anges på korrekt ställe. I Bruksanvisningen finner du ytterligare information.
201-0AB4	Error message Bildskärmens kant överskriden Cause of error Du flyttade det aktuella blockets display-position till bildskärmens kant. Error correction Välj det aktuella blockets display-position så att det ligger innanför bildskärmens presentationsområde.
201-0ADF	Error message Överföring av ärvärde ej möjligt Cause of error Du försökte att överföra är-positionen till programmet vid aktiv tiltning av bearbetningsplanet. Error correction Är-positionen kan bara överföras om funktionen tiltning av bearbetningsplanet inte är aktiv.
201-0AFE	Error message Kontextväxling endast vid init.! Cause of error Du försökte att göra en större förändring av ett NC-blocks format. Error correction Växling av NC-block-formatet är bara möjlig om du placerar markören på blocköppnaren.
201-0B31	Error message AVBROTT i block %u (%u %%) Cause of error Du har avslutat sökfunktionen i förtid. Error correction Starta i förekommande fall sökfunktionen på nytt och låt den slutföra processen.

Felnummer	Beskrivning
201-0B67	Error message Label-namn i rad %u upptaget Cause of error Du har försökt att tilldela samma Label-namn i flera NC-block LBL SET. Error correction Använd olika Label-namn.
201-0B88	Error message Ingen ändring av pågående PGM Cause of error - Du har försökt att editera ett program som redan exekveras. - Du har försökt att editera en tabell som programmet som för tillfället exekveras redan har åtkomst till. Error correction - Genomför bara ändringarna i stoppat läge. - Ändra AFC-inställningar efter att du har stoppat programmet (internt stopp) och har valt det på nytt med knappen PGM MGT.
201-0C02	Error message Filsystem I/O fel Cause of error Vid åtkomst till en filsystems-enhet har ett fel inträffat. Error correction - TNC-enhet: Stäng av och starta upp styrsystemet på nytt för att enheterna skall testas. Kontakta HEIDENHAIN om problemet kvarstår. - Nätverksenhet: Kontrollera nätverksanslutningen samt kontrollera datorn som tillhandahåller katalogen. - Inläsning tabell: Kontrollera att tabellinnehållet är korrekt (i förekommande fall rader som förekommer flera gånger).
201-F388	Error message Label-namn i rad N%u upptaget Cause of error Du har försökt att tilldela samma Label-namn i flera NC-block LBL SET. Error correction Använd olika Label-namn.

Felnummer	Beskrivning
210-0001	Error message Slutet på systemfil, ingen identifierare funnen Cause of error I en Message-fil skulle det finnas en Identifier, men filens slut nåddes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0002	Error message Identifierare i systemfil förväntad Cause of error I en Message-fil skulle det finnas en Identifier, men ett icke alfanumeriskt tecken lästes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0003	Error message Slutet på systemfil, ingen sträng funnen Cause of error I en Message-fil skulle det finnas en sträng, men filens slut nåddes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0004	Error message Sträng i systemfil förväntad Cause of error I en Message-fil skulle det finnas en sträng som börjar med ", men ett annat tecken lästes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0005	Error message Inkompatibel datatyp i systemfil Cause of error I en Message-fil lästes data som inte passar till det dataobjekt som skulle läsas. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0006	Error message Obekant Entity-Name i systemfil Meddelandebibliotek inkompatibelt eller ingen Entity-Instans implementerad Cause of error I en Message-fil lästes ett okänt Message. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0007	Error message Identifierare redan tilldelad i systemfil Cause of error Error correction
210-0008	Error message Heltalsvärde i systemfil förväntad Cause of error I en Message-fil skulle en integer läsas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0009	Error message Flyttal i systemfil förväntad Cause of error I en Message-fil skulle ett flyttal läsas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-000A	Error message Ogiltigt logiskt värde i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle ett logiskt värde finnas (TRUE eller FALSE resp. en Q-parameter med siffervärde 0 eller 1). Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-000B	Error message Ogiltigt listnummer i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle ett siffervärde finnas men en oidentifierad sträng eller en Q-parameter med ogiltigt värde lästes. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-000C	Error message '(' förväntad i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle en parentes (finnas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-000D	Error message Ej förväntat systemfilslut Cause of error I en Message-fil skulle det finnas ytterligare tecken, men filens slut nåddes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-000E	Error message Obekant attributnamn i systemfil Cause of error I en Message-fil lästes ett okänt Message-attribut. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-000F	Error message Attribut redan tilldelat i systemfil Cause of error I en Message-fil lästes ett Message-attribut flera gånger. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0010	Error message ':=' förväntad i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle := finnas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0011	Error message)' eller ',' förväntad i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle en parentes) eller ett komma , finnas. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0012	Error message '[' förväntad i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle en klammer [finnas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0013	Error message Slutet på en systemfil vid läsning av en lista Cause of error Error correction
210-0014	Error message Slutet på en systemfil vid läsning av en array Cause of error I en Message-fil nåddes filslutet vid läsning av en Array. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0015	Error message ']' eller ',' förväntad i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle en klammer] eller ett komma , finnas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0016	Error message Lista i systemfil för lång Cause of error I ett Message finns en lista som innehåller fler element än vad som är tillåtet. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0017	Error message Lista i systemfil för kort Cause of error I ett Message finns en lista som innehåller färre element än vad som är tillåtet. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0018	Error message Felaktiga binärdata i systemfil (Sträng) Cause of error Vid binäröverföringen av en sträng i ett Message inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0019	Error message Felaktiga binärdata i systemfil Cause of error Vid binäröverföringen av ett binärtal i ett Message inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-001A	Error message Felaktiga binärdata i systemfil (Lista) Cause of error Vid binäröverföringen av en lista i ett Message inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-001B	Error message Felaktiga binärdata i systemfil (Array) Cause of error Vid binäröverföringen av en Array i ett Message inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-001C	Error message Felaktiga binärdata i systemfil (Entity) Cause of error Vid binäröverföringen av ett Message inträffade ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-001D	Error message Fel i systemfil Cause of error Vid åtkomst av ett internt listelement inträffad ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-001E	Error message Ogiltigt arrayindex i systemfil Cause of error Åtkomst till en Array med ett otillåtet index. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-001F	Error message Ogiltigt Q-parameterindex i systemfil Cause of error I en Message-fil används ett för högt Q-parameter-index. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0020	Error message Felaktiga binärdata i systemfil Cause of error I en Message-fil skulle ett binärtal läsas (% följd av en kombination med 0 och 1). Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0021	Error message Ogiltigt attributnamn i systemfil Cause of error I ett Message söktes efter ett oidentifierat attributnamn. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0022	Error message Ingen definierad bastyp i systemfil Cause of error I ett Message frågades information om bastyper som inte finns tillgängliga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0023	Error message Fel vid åtkomst till systemfil Cause of error Vid läsning av en Message-fil inträffade ett grundläggande läsfel. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-0024	Error message För lite minne till förfogande Cause of error Message-minneshantering har inte längre något ledigt minne. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0025	Error message Systemfel: För lite minne till förfogande Cause of error Message-minneshantering får inte erforderliga Resources från systemet. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0026	Error message Systemfel: File mapping Cause of error Message-minneshantering kunde inte skapa några globala buffertar. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0027	Error message För stort minnesblock begärt Cause of error En för stor global Message-buffert begärdes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0028	Error message Ogiltigt minnesblock returnerat Cause of error En ogiltig buffert returnerades till Message-minneshantering. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-0029	Error message Minnesblock redan returnerat Cause of error En buffert returnerades flera gånger till Message-minneshantering. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
210-002A	Error message Felande typinformation i systemfil Cause of error Den angivna Message-typen är okänd. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-002B	Error message Ogiltigt attributindex i systemfil Cause of error Information om ett Message-attribut som inte existerar begärdes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-002C	Error message Ogiltigt supertypindex i systemfil Cause of error Information om en Message-supertype som inte existerar begärdes. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-002D	Error message Otillåtet funktionsanrop i systemfil Cause of error En funktion anropades som inte är tillåten för Q-meddelanden. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-002E	Error message Ogiltigt Q-message data i systemfil Cause of error I en Message-fil inträffade ett fel vid inläsning av ett Q-meddelande. Error correction Kontakta er servicerepresentant
210-002F	Error message Ogiltig Q-sträng Cause of error En Q-sträng tilldelades en för lång sträng. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-0001	Error message Odefinierat fel Cause of error Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
220-0002	Error message Internt Software-fel Cause of error Systemfel, det angivna meddelandet innehåller ett attribut med ett ogiltigt värde Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0003	Error message Internt Software-fel Cause of error Ett försök att läsa mätpositionen flera gånger med samma beteckning. Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0004	Error message Internt Software-fel Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0005	Error message Internt Software-fel Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0008	Error message Internt Software-fel Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-000A	Error message Start ej utförd Cause of error Start av en applikation som inte kan köras tillsammans med en annan. I felfönstret finns icke kvitterade felmeddelanden. Error correction Avsluta först applikationen Radera felmeddelandet
220-000B	Error message Internt Software-fel Cause of error Systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-000C	Error message Meddelande blir inte behandlat i sitt nuvarande tillstånd Cause of error Meddelande blir inte behandlat i sitt nuvarande tillstånd Error correction Ingen
220-000E	Error message Fel i modul-konfiguration Cause of error Det av konfigurations-servern begärda objektet kunde inte hittas Error correction Ändra konfigurationsdata Kontakta er servicerepresentant
220-000F	Error message Fel i TOOL DEF- eller TOOL CALL-cykeln Cause of error TOOL DEF Message följdes av ett felaktigt TOOL CALL Message Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-0010	Error message Internt Software-fel Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0011	Error message Fel i startup-cykel Cause of error Startup-cykel avbruten med ett fel. Error correction Åtgärda felorsaken, radera felmeddelandet och återstarta cykeln
220-0013	Error message Konfigurationsfel påträffat Cause of error Kanalnamn måste vara entydigt Error correction Ändra konfigurationsdata
220-0014	Error message Ogiltigt meddelande %1 Cause of error Det angivna meddelandet innehåller ett attribut med ett ogiltigt värde Error correction Inga ytterligare åtgärder krävs
220-0015	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error 1.) Åtkomst till filen förnekades. 2.) Filen används redan för skrivning av en annan applikation. 3.) Fel i sökvägen. 4.) Dataenheten är full. Error correction 1.) Kontrollera åtkomsträttigheten till filen och upphäv i förekommande fall ett befintligt skrivskydd. 2.) Stäng filen i den applikation som har spärrat åtkomst till filen. 3.) Korrigera den angivna sökvägen. 4.) Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.

Felnummer	Beskrivning
220-0016	Error message Databärare full Cause of error Databärare full. Error correction Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
220-0017	Error message Filavslut misslyckades Cause of error Vid stängning av filen har ett fel inträffat. Error correction Säkerställ att filen inte används av en annan applikation.
220-0018	Error message Allmänt fel vid intern kommunikation Cause of error Vid den interna systemkommunikationen har ett fel inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-0019	Error message ClientQueue (%1) kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen. Ingen åtkomst till angiven Queue. Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-001A	Error message Kan inte skriva till queue '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen. Vid skrivning av data till angiven Queue har ett fel inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
220-001B	Error message Kan inte avsluta queue '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen. Angiven Queue kan inte avslutas. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-001C	Error message Obekant fel Cause of error Ett okänt fel inträffade under exekveringen av ett program. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
220-001D	Error message För litet värde i %1-%2 Cause of error - Det angivna värdet ligger utanför det minimala gränsvärdet Error correction - Ändra värdet - Kontrollera det minimala gränsvärdet
220-001E	Error message För stort värde i %1-%2 Cause of error - Det angivna värdet ligger utanför det maximala gränsvärdet Error correction - Ändra värdet - Kontrollera det maximala gränsvärdet
220-001F	Error message Värde i %1 utanför värdesområde Cause of error - Det angivna värdet ligger utanför det tillåtna området. Error correction - Ändra värdet - Kontrollera gränsvärdena
220-0020	Error message Systemfel i kanalobjekt Cause of error Systemfel i kanalobjekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant
220-0021	Error message Otillåten FN14 funktion Cause of error - Stoppfel inte tillåten inom en intern cykel - Stoppfel ej tillåtet efter start via softkey Error correction - Ändra cykel, kontakta er servicerepresentant eller maskin-tillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
220-0022	Error message Systemfel i programexekvering: Styrsystemet kan vara inkonsekvent Cause of error - I en intern cykel inträffade ett fel. Styrsystemets interna data kan därför vara inkonsekventa. Error correction - Stäng av styrsystemet så snart som möjligt och starta om det. Fortsätt sedan med största möjliga försiktighet.- Kontakta er servicerepresentant.
220-0023	Error message Formatfil felaktig Cause of error Utmatningarna med FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har nått den maximala storleken. Error correction Ändra formatfilen. Om det behövs, mata ut resultatet individuellt, stäng med M_CLOSE.
220-0024	Error message Funktion ej tillgänglig Cause of error På ett styrsystem utan historik utfördes ett försök att implementera en PLC-strobe via ett makro under en blockframläsning. Utförandet av funktionen är inte möjlig i detta styrsystem. Error correction - Ändra maskinkonfiguration - Kontakta er servicerepresentant
220-0025	Error message Motsägelsefulla data vid implementering av en PLC-strobe Cause of error Data i ett Message (implementering av en PLC-strobe med ett makro) är motsägelsefulla. Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
220-0026	Error message Blockframläsning: Simulerat TOOL CALL felaktigt Cause of error - Du har utfört en blockframläsning som bland annat skall utföra ett TOOL CALL. I Konfig-objekt CfgSimPosition har dock inte de erforderliga axelpositionerna efter verktygsväxling specificerats. Error correction - Anpassa maskinkonfigurationen - Lägg in rimliga värden i konfig-objekt CfgSimPosition. - Kontakta maskintillverkaren.
220-0027	Error message Data motsägelsefulla vid beräkning av framkörningspositionen Cause of error When returning to the contour (mid-program startup), the control found contradictory data when calculating the position to be moved to. Error correction - Inform your service agency
220-0028	Error message OK Cause of error Error correction
220-0029	Error message NC-program Cause of error Error correction
220-002A	Error message NC-program ändrat! Cause of error Error correction
220-002B	Error message Externt verktyg Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
220-002C	Error message Restingreppstid för kort Cause of error Error correction
220-002D	Error message Ingreppstid överskriden Cause of error Error correction
220-002E	Error message Radiedifferens förekommer Cause of error Error correction
220-002F	Error message Radie R2 större än radie R Cause of error Error correction
220-0030	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Error correction
220-0031	Error message Inget lämpligt verktyg tillgängligt Cause of error Error correction
220-0032	Error message Verktyg spärrat Cause of error Error correction
220-0033	Error message Varning: VKT-användningsfil skapades inte med %s! Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
220-0034	Error message Den aktuella kinematiken använder en deaktiverad axel! Cause of error I den aktuella kinematiken används en axel som för tillfället är deaktiverad. Styrsystemet kontrollerar vid start av ett NC-program eller efter en PLC-strobe, om alla axlar för den valda kinematiken också är aktiva. Axelrörelser är inte mer tillåtna. Error correction - Aktivera deaktiverade axlar, kontrollera maskinkonfigurationen och korrigerar om det behövs - Aktivera en annan maskinkinematik genom NC-program - Ändra maskinkonfigurationen, aktivera en annan maskinkinematik
220-0035	Error message Inte alla axlar i erforderlig bör-position Cause of error Du har försök fortsätta med ett program efter återkörning till konturen, efter ett NC-stopp eller efter en blockframläsning, trots att alla axlar inte befinner sig i börposition. Börposition efter ett NC-stopp är stopp-positionen. Börposition efter en blockframläsning är den beräknade restore-positionen. Error correction - Kontrollera konfigurationen, CfgChannelAxes/restoreAxis - Kontakta maskintillverkaren.
220-0036	Error message Felaktig driftart för intern cykel Cause of error En intern cykel körs i en annan driftart än vad som förväntades. Styrsystemets interna data kan därför möjligtvis vara inkonsistenta. Error correction - Stäng av och återstarta styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
220-0037	Error message Avbrott vid växling mellan svarvdrift och fräsdrift Cause of error Ett avbrott har skett under växlingen mellan svarv- och fräsdrift. Error correction Utför FUNCTION MODE MILL resp. FUNCTION MODE TURN igen för att det ska stämma överens.

Felnummer	Beskrivning
220-0038	Error message Maskin ej initialiserad Cause of error Du försökte att välja en programkörningsdriftart trots att maskinen inte var fullständigt initialiserad efter referenssökning. Error correction - Stäng alla öppna skyddsdörrar. - Frigör alla nödstopps-knappar. Tryck sedan på softkey INIT MACHINE (andra softkeyraden).
220-0039	Error message Data återställda på grund av omkonfigurering av kinematiken Cause of error Under en rekonfiguration av kinematiken sattes data som är beroende av kinematiken. Tryck på softkey "INTERN INFO" för mer information. Error correction - Om återställningen accepteras, radera felet och utför en NC-start. - Avbryt om problem väntas vid fortsatt programförlopp på grund av återställningen.
220-003A	Error message Datablock redan spärrat Cause of error I ett för tillfället spärrat verktygsdatablock har ett försök gjorts att uppdatera livslängden för ett verktyg. Error correction Upphäv spärren för datablocket (t.ex. genom att lämna inmatningen via softkey "EDITERA PÅ/AV"), i annat fall kan det vid programslut leda till dataförlust vid infogande av verktygslivslängd.
220-003B	Error message Ej möjligt att avsluta Cancel-systemcykel %1 Cause of error Cancel-systemcykeln kunde inte avslutas eftersom en PLC-strobe eventuellt inte kvitterades. Error correction - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt (stäng ner via felfönstret, softkey FLER FUNKT.) - Kontakta maskintillverkaren som bör vidta följande åtgärder: - Åtgärda fel i Cancel-cykel alternativ i OEM-Cancel-makro - Åtgärda fel i PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
220-003C	Error message Felaktig konfiguration Cause of error Entry appears twice in the list Error correction Check the configuration data and edit them if necessary
220-003D	Error message Verktygets användningstid kunde inte beräknas Cause of error - Ett fel har inträffat vid fastställande av verktygets användningstid. - Verktögsanvändningsfil saknas eller är inaktuell. Error correction - Kontrollera att verktygsanvändningskontroll är aktiverad i konfigurationen. - Användningsfil för NC-programmet: Simulera programmet i driftart programtest, TNC:n skapar då verktygsanvändningsfilen automatiskt. - Användningsfil för palettfil: Simulera markerade program i driftart programtest, TNC:n skapar då verktygsanvändningsfilen automatiskt för varje simulerat program.
220-003F	Error message Programmet kan ej fortsätta. Selektion med GOTO krävs. Cause of error Du har begärt en fortsättning av programsimuleringen inom ett NC-block som kräver en överföring av ändrade förhållanden. Detta kan exempelvis vara en ny position för ett stopp, en ändrad Q-parameter eller ändrad status för aktivering av överhopp av block. Error correction En start med RESET+START är möjlig, likaså en start med START efter GOTO. Alternativt kan du genomföra de nämnda ändringarna vid ett stopp och då bara i början av ett NC-block.
220-0040	Error message Filsökvägen %1 saknas i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles %2 har ingen verkan Cause of error Det saknas en filsökväg i konfigurationsdata. Ytterligare information finns i feltexten. Error correction Ange sökvägen som saknas i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles

Felnummer	Beskrivning
220-0041	Error message Kan inte att ta över den programmerade variabeln Cause of error Du försökte ändra en variabel (t.ex. Q-parameter) trots att det inte är möjligt med aktuell status. Exempelvis kan variabler inte ändras medan ett NC-program körs (inte har stoppats). Error correction Försök igen under lämpliga förhållanden.
220-0042	Error message Warnings are being suppressed Cause of error The current program run is generating many warnings. The number of warnings of the same type is limited. Further warnings of this type will be suppressed. Error correction Correct the NC program
221-0004	Error message Fel i kinematik-konfiguration: %1 Cause of error List-attribut ej initialiserat Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0005	Error message Fel i modul-konfiguration Cause of error Det av konfigurations-servern begärda objektet kunde inte hittas. Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-0007	Error message Konfigurationsfel påträffat Cause of error Generellt felmeddelande som indikerar att åtminstone ett Konfigurationsfel har inträffat Error correction - Åtgärda det presenterade konfigurationsfelet - Styrsystemet raderar felmeddelandet automatiskt när konfigurationsfel inte längre uppträder.

Felnummer	Beskrivning
221-0008	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error - Det av konfigurations-servern erhållna individuella objektet är felaktigt Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-0009	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error - Det av konfigurations-servern erhållna View-objektet är felaktigt Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000A	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error Inkonsekventa konfigurationsdata Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000B	Error message Allmänt systemfel vid intern banberäkning Cause of error Motsägelsefulla data Error correction Kontakta er servicerepresentant
221-000C	Error message Felaktigt villkor i Switch-Statement Cause of error Systemfel vid rekonfigurationen Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-000D	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error Ej initialiserad lista i konfigurations-objekt Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000E	Error message Fel i modul-konfiguration: %1 Cause of error Liststorlek för litet för ett attribut i konfigurations-objekt Error correction - Ändra konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
221-000F	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Felaktig axel-key i key-lista Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0010	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error Fel i kinematik-konfigurationen Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0011	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error Fel i kinematik-konfigurationen Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0012	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error Fel i kinematik-konfigurationen Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0013	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error Fel i kinematik-konfigurationen Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0014	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Saknade attribut Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0015	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Attribut med felaktigt värde Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0016	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Inkonsekvens i axelantal Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0017	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Inkonsekvens i Key-listor i kinematik-modell Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0018	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Keys definierade flera gånger i Key-lista Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0019	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Samma Key i Key-listorna för koordinattransformering genom riktning och koordinattransformering genom vinkel Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001A	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Felaktigt index för Key-lista Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001B	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Felaktigt antal koordinattransformeringar Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-001C	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Saknad koordinattansformeringsmatris Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001D	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Key saknas i två Key-listor, trots att den måste finnas i en av dem Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-001E	Error message Fel i kinematik-konfiguration Funktion ännu ej implementerad: %1 Cause of error Du försökte att använda en funktion som ännu inte har implementerats Error correction - Ändra NC-programmet
221-001F	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Koordinatsystem definierat på två olika sätt Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0020	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error - Definition av koordinatsystem genom vinkeluppgift saknas - Orsakas oftast genom inmatning av en felaktig Key i en via riktningar definierad koordinattransformering Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0021	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error Felaktig Key i Key-lista Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0022	Error message Systemfel vid rekonfiguration av geometriekedja: %1 Cause of error Systemfel vid rekonfigurationen Error correction - Kontakta er servicerepresentant
221-0023	Error message Felaktiga parametrar för look-ahead: %1 Cause of error Felaktig banparameter för LookAhead: Error correction - Ändra konfigurationen
221-0024	Error message Ingen axelacceleration definierad Cause of error Ingen axelacceleration definierad Error correction Ändra konfigurationen
221-0025	Error message Ogiltig maximal matnings-override Cause of error Ogiltig maximal matnings-override Error correction Ändra konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
221-0026	Error message Fel i den allmänna parameterkonfigurationen: %1 Cause of error Fel i den allmänna parameterkonfigurationen Error correction - Ändra/komplettera parameterkonfigurationen - Kontakta er servicerepresentant
221-0027	Error message Kinematik-konfiguration felaktig %1 Cause of error En programmerbar axel med speciella egenskaper konfigurerades. Denna programmerbara axel tilldelades inte till någon fysisk axel. Error correction - Kontrollera axelkonfigurationen och ändra/komplettera om det behövs. - Kontakta kundtjänst
221-0028	Error message Obrukbart attribut-Info av %1 Cause of error Attribut-info ogiltig eller icke läsbar Error correction Kontakta er servicerepresentant
221-0029	Error message För litet värde i %1-%2 Cause of error Programmerat eller konfigurerat värde för litet Error correction - Ändra konfigurationen - Ändra programmet
221-002A	Error message För stort värde i %1-%2 Cause of error Programmerat eller konfigurerat värde för stort Error correction - Ändra konfigurationen - Ändra programmet

Felnummer	Beskrivning
221-002B	Error message Ingen SQL kolumnbeskrivning för kolumn %1 i tabell %2 Cause of error SQL-servern levererar inte någon kolumnbeskrivning för den angivna SQL-tabellkolumnen. Eventuellt existerar den aktuella tabellen inte, är syntaktiskt felaktig eller kan av någon annan anledning inte öppnas av SQL-servern, eller så innehåller tabellen inte någon kolumn med det angivna namnet. Error correction Säkerställ att den aktuella tabellen verkligen existerar samt att den innehåller den passande kolumnen. Efter detta krävs en omstart av styrsystemet. Interpretern behöver kolumnbeskrivningar - För alla tabellkolumner som du har konfigurerat kopplingar (via CfgSqlProperties, CfgTableBinding och CfgColumnBinding). - För alla kolumner i vissa grundläggande SQL-tabeller som är oombärliga för korrekt funktion i systemet. (t.ex. verktygstabellen).
221-002C	Error message SQL kolumnbeskrivning för kolumn %1 i tabell %2 stämmer inte överens Cause of error Den av SQL-servern levererade kolumnbeskrivningen för den angivna SQL-tabellkolumnen har inte ett korrekt format för kopplingen som du har konfigurerat eller tabellkolumnen har ett format som Interpretern inte känner igen. Error correction Säkerställ att kolumnbeskrivningen är korrekt.
221-002D	Error message CfgTableBinding med key %1 oförenligt Cause of error I en CfgTableBinding har du listat en Key för en CfgColumnBinding som inte existerar. Error correction Lägg till den saknade CfgColumnBinding eller radera uppgiften från CfgTableBinding.

Felnummer	Beskrivning
221-002E	Error message Felaktig SQL kolumnbindning för kolumn %1 Cause of error För den angivna kolumnen har en felaktig koppling konfigurerats (CfgColumnBinding). Error correction Korriger CfgColumnBinding: Kopplingar till Q-parametrar (ID=0, NR0 bis 999) kan konfigureras och kopplingar till de olika systemdata som förvaltas av Interpretern.
221-002F	Error message Oförenlig konfiguration för implicit SQL-åtkomst i interpreter Cause of error De konfigurationsdata som bestämmer hur Interpretern skall få implicit åtkomst till SQL-tabeller är inkonsekventa. (Dessa konfigurationsdata är endast tillgängliga för styrsystemstillverkaren) Error correction Justera konfigurationsdata: - De i CfgChannelSysData för den aktuella kanalen angivna tabellerna (id50Table etc.) måste existera. - För kolumnerna (id50Columns etc.) måste en Entity CfgSysDataTable med motsvarande Key existera. - För varje inmatning i Attribut columns i Entity CfgSysDataTable måste en Entity CfgSysDataColumn med motsvarande Key existera.
221-0030	Error message Obekant fel Cause of error Ett okänt fel inträffade under exekveringen av ett program. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
221-0031	Error message Maskinbädd ej specificerad Cause of error Kinematiken innehåller en yta (CfgCMOPlane) och rundaxlar. I denna kinematik måste du ange läget för maskinbädden. Error correction Specificera maskinbäddens läge (i CfgKinAnchor). Använd ytorna enbart mellan maskinbädden och den första rundaxeln på verktygssidan. Använd ytorna enbart mellan maskinbädden och den första rundaxeln på maskinbordets sida.

Felnummer	Beskrivning
221-0032	Error message Kinematik-konfiguration felaktig Cause of error Fysisk axel kan inte tillordnas någon programmerbar axel Error correction - Ändra konfigurationen (CfgProgAxis, CfgAxis) - Kontakta kundtjänst
221-0033	Error message Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" Cause of error STL-filen %1 kunde inte öppnas. Error correction Kontrollera och korrigera i förekommande fall sökvägen till STL-filen i maskinkonfigurationen.
221-0034	Error message Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" Cause of error Fel vid inläsning av STL-filen %1. STL-filen innehåller syntax-fel eller är korrupt. Error correction - Kontrollera och korrigera i förekommande fall STL-filen. Kontrollera att de specifikationer som anges i den tekniska handboken är uppfyllda.
221-0035	Error message STL-modell uppfyller inte kvalitetskraven Cause of error STL-modell %1 uppfyller inte kvalitetskraven. Error correction Använd STL-modell som uppfyller kvalitetskraven. Följande krav ställs på STL-modeller: - alla dimensioner i mm - inga luckor mellan trianglar ("vattentätt") - inga överlappningar - inga degenererade trianglar Beakta ytterligare information i den tekniska handboken.

Felnummer	Beskrivning
221-0036	Error message Kinematisk temperaturkompensering felaktigt konfigurerad Cause of error En parameter har angivits felaktigt i maskinkonfigurationen: I konfig-objektet CfgKinSimpleTrans har både maskinparameter realtimeComp och temperatureComp satts. Detta är inte tillåtet, bara en av de båda parametrarna får vara satta. Error correction Korriger maskinkonfigurationen: Ta bort antingen parameter realtimeComp eller temperatureComp.
221-0037	Error message Modell ej laddad "%1": CMOMesh3D "%2" Cause of error Fel vid inläsning av M3D-filen. Filen innehåller för många trianglar. Error correction Modellera kollsionsobjekt med färre trianglar. Beakta ytterligare information i den tekniska handboken.
221-006F	Error message Felaktig kinematikkonfiguration Aktiv kinematik %1 innehåller en ogiltig infästningspunkt. Cause of error Den angivna kinematikmodellen innehåller åtminstone en ogiltig infästningspunkt för en verktygshållarkinematik (inmatning under CfgKinToolSocket) Error correction Säkerställ att kinematikmodellen inte innehåller fler än ett objekt av typen CfgKinToolSocket. Säkerställ att det mellan verktyget (d.v.s. den övre änden av den kinematiska kedjan) och verktygshållarens infästningspunkt inte befinner sig något objekt av typerna CfgKinSimpleAxis och CfgKinAnchor.
221-0071	Error message Ingen planskiveaxel existerar i kinematiken Cause of error Kinematik innehåller inte någon planskiveaxel. Error correction - Ändra kinematik-konfigurationen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
221-0072	Error message Spindel eller planskiveaxel felaktig i kinematiken Cause of error Spindel ej korrekt konfigurerad i kinematiken: - Spindel befinner sig inte direkt bredvid planskiveaxeln i kinematik-konfigurationen - Kinematiken innehåller inte någon spindel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Anpassa kinematik-konfigurationen
221-0073	Error message Felaktig nollpunkt i planskiveaxeln Cause of error Planskiveaxelns nollpunkt ligger inte i spindelaxeln. Error correction - Kontrollera kinematik-konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
221-0074	Error message Felaktig kinematikkonfiguration Cause of error Aktiv kinematik innehåller en ogiltig upphängningspunkt för en spännanordning (post under CfgKinFixSocket). Den ogiltiga posten anges i tilläggsinformationen för felmeddelanden. Error correction Se till att kinematikmodellen innehåller högst ett objekt från typen CfgKinFixSocket. Se till att det mellan maskinbordet (dvs. den nedre änden av den kinematiska kedjan) och inhängningspunkten för spännanordningar inte befinner sig några objekt av typen CfgKinSimpleAxis och CfgKinAnchor.
221-0075	Error message Felaktig kinematikkonfiguration Cause of error Active kinematics contains an invalid insertion point for a tool-carrier kinematic model (entry under CfgKinToolSocket). The invalid entry is shown in the additional information of the error message. Error correction Ensure that the kinematic model contains no more than one object of the CfgKinToolSocket type. Ensure that no objects of the type CfgKinSimpleAxis or CfgKinAnchor are located between the tool (i.e. the top end of the kinematics chain) and the insertion point for the tool carrier.

Felnummer	Beskrivning
230-0001	Error message Parameterblock %2 för axel %3 existerar inte Cause of error Ett parameterblock som inte har definierats valdes för axeln. Error correction Lägg in ett ytterligare parameterblock för denna axel i konfigurationsdata, eller selektera ett annat parameterblock för denna axel
230-0002	Error message Logiskt axelnummer %2 för stort Cause of error Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal axlar. Du har konfigurerat fler axlar än vad som är tillåtet. Error correction Konfigurera färre axlar
230-0003	Error message För många analoga axlar konfigurerade (mer än 2) Cause of error Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal analoga axlar. Du har konfigurerat fler axlar än vad som är tillåtet. Error correction Konfigurera färre analoga axlar.
230-0004	Error message Fler aktiverade axlar än vad som är frigivet i SIK Cause of error Via axeloptionerna i SIK bestäms hur många axlar som får vara aktiva samtidigt. Du har aktiverat fler axlar via maskinkonfigurationen alt. PLC-programmet än antalet frigivna axeloptioner i SIK. Du kan radera detta felmeddelande. Om det konfigurerade antalet axlar fortfarande är för stort vid en förnyad aktivering av servodriften kommer felmeddelandet att presenteras på nytt. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen resp. PLC-programmet. - Om du behöver fler axlar: Du kan införskaffa ett kodnummer från HEIDENHAIN för att frige flera axlar.

Felnummer	Beskrivning
230-0005	Error message Externt NÖDSTOPP Cause of error - PLC-ingång "Styrsystem driftklart" är inaktiv. - Nödstoppskretsen bröts för hand eller genom styrningen. Error correction - Lås upp nödstoppsknappen, slå på styrspänningen, kvittera felmeddelandet - Kontrollera nödstoppskretsen. (Nödstoppsknapp, Gränslägesbrytare för axel, ledningsdragning etc.)
230-0006	Error message Kontrollera parametern för spindelns rotationsriktning (%2)! Cause of error Genom en ändring i utvärderingen av parameter signCorrNominalVal ändrades värdet för parametern signCorrActualVal automatiskt. Error correction Var vänlig kontrollera om spindeln roterar åt rätt håll vid M3 och M19. Ställ in rotationsriktningen i parametern CfgAxisHardware > signCorrNominalVal resp. CfgAxisHardware > signCorrActualVal i enlighet med uppgifterna i den tekniska handboken.
230-0007	Error message Kanalnummer %2 för stort Cause of error Styrsystemet stödjer ett bestämt maximalt antal kanaler. Du har konfigurerat fler kanaler än vad som är tillåtet. Error correction Konfigurera färre kanaler
230-0008	Error message Inget reaktion från CC Cause of error Som resultat av ett fel stängdes hastighets- och strömregleringen av Error correction Kontrollera axelns kablage.
230-0009	Error message IPO överskrider cykeltid Cause of error Reglerkretsen överskrider den maximalt tillåtna cykeltiden. Error correction Öka den maximalt tillåtna cykeltiden i parameter System->MachineHardware->ipoCycle.

Felnummer	Beskrivning
230-000A	Error message Axel %2 inaktivt kopplad Cause of error Ett uppdrag skickades till en axel som är konfigurerad som "inaktiv" Error correction Sätt axeln till "aktiv" i parameter Axes->PhysicalAxes->???->axisMode "???" representerar det aktuella axelnamnet
230-000B	Error message Detta är ingen exportversion av mjukvaran Cause of error Detta är ingen exportversion av mjukvaran Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-000C	Error message Parameter %2 laddas först efter återstart av styrsystemet Cause of error En parameter för denna axel kan inte laddas utan RESET av styrsystemet. Error correction Starta upp styrsystemet på nytt.
230-000D	Error message Ipo-Trace startad Cause of error Ipo-Trace startad (Info) Error correction
230-000E	Error message Ipo-Trace stopped Cause of error Ipo-Trace stoppad (Info) Error correction
230-000F	Error message Servodrift otillåtet avstängd %2 Cause of error Servodriften stänges av utan begäran från PLC. Error correction

Felnummer	Beskrivning
230-0010	Error message IPO körs i simuleringsmod Cause of error IPO körs i simuleringsmode (Info) Error correction
230-0011	Error message Denna programvaruversion är inte frigiven Cause of error Felaktig programvara installerad Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0012	Error message Det lediga minnet i SYS-partitionen är bara %1 KB Cause of error SYS-partitionens minneskapacitet är nästan uttömd. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0013	Error message Det lediga minnet i SYS-partitionen är bara %1 KB Cause of error SYS-partitionens minneskapacitet är nästan uttömd. Trace av serviceinformation stoppades. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0014	Error message Växling av parameterblock för axeln %2 ej tillåtet i detta läge Cause of error En parameterblockväxling beordrades vid en otillåten NC-situation. Error correction Kontrollera PLC-programmet
230-0015	Error message Initialisering av räknarkomponent (G50) har misslyckats Cause of error De begärda konfigdata för räknarkomponenten (G50) kunde inte läsas från filen %SYS%\config\CfgG50Init.cfg. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-0016	Error message Felaktig hårdvaru-konfiguration Cause of error Det finns två SPI-moduler med olika versioner. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0017	Error message Åtkomst till intern periferi har misslyckats Cause of error Vid åtkomst till intern periferi utlöstes en Timeout. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0018	Error message Läges- resp. varvtalsreglering av axel %2 fortfarande aktiv Cause of error För aktivering resp. deaktivering av axlar, måste först läges-, varvtals- och strömregleringen för den berörda axeln(arna) stängas av. Error correction - Kontrollera PLC-programmet
230-0019	Error message Ändringen av en parameter kräver NC-STOP Cause of error Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter ett NC-STOPP. Error correction - Kontrollera PLC-programmet
230-001A	Error message Parameterändring kräver avstängning av servodriften (Axel %2) Cause of error Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter en avstängning av servodriften. Error correction - Kontrollera PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-001B	Error message Parameterändring kräver avaktivering av servodriften (Axel %2) Cause of error Vid rekonfigurationen eller vid en växling av parameterblock ändrades en parameter, vilken förutsätter en deaktivering av servodriften. Varning: Den ändrade parametern resp. parameterblocket laddades inte. Error correction - Kontrollera PLC-programmet
230-001C	Error message Interruptcykel större än 3 ms Cause of error Cykeltiden för regler-interrupt överskrider den maximalt tillåtna toleransen på 3 ms. En möjlig orsak är ett hårdvarufel i processorenheten MC. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
230-001D	Error message Reglerkrets för axel %2 öppnades Cause of error Positionsreglerkretsen öppnades för optimering av axlar (t.ex. med TNCopt). Error correction
230-001E	Error message Överskriden tid vid idrifttagning av axel %2 Cause of error Möjlig orsak: Det finns inte någon förbindelse till PC-optimeringsprogramvara TNCopt. Error correction - Kontrollera anslutningen till TNCopt (nätverkskabel inkopplad? inställning av datagränssnitt korrekt?) - Starta TNCopt på nytt
230-001F	Error message Max. Rörelseområdesgräns för axel %2 överskriden Cause of error Vid öppnad reglerkrets överskreds de förflyttningsgränser som hade ställts in av TNCopt. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-0020	Error message Internt meddelande kunde inte sändas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0021	Error message Axel %2 kan inte aktiveras Cause of error Det under CfgAxis-axisHw konfigurerade värdet förbjuder aktiveringskommandot för denna axel. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen och PLC-programmet.
230-0022	Error message En eller flera axlar i kanalen (%2) är deaktiverade Cause of error En maskinkinematik är vald som innehåller deaktiverade axlar. Vid NC-start kontrollerar styrningen att alla axlar för den valda kinematiken är aktiva. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen och PLC-programmet. - Aktivera deaktiverade axlar - Välj en maskinkinematik som inte innehåller några deaktiverade axlar
230-0023	Error message Ändring av aktiveringsstatus för axel %2 ej tillåten Cause of error En ändring av aktiveringsstatusen för en axel (aktivering / deaktivering) beordrades vid en otillåten NC-situation. Error correction - Kontrollera PLC-programmet och korrigera om det behövs
230-0024	Error message SPI-analogmodul i CC%2 ej funnen Cause of error En analog axel har konfigurerats på en CC, dock har ingen SPI-analogmodul hittats. Error correction Kontrollera konfigurationen, kontakta kundtjänst i förekommande fall

Felnummer	Beskrivning
230-0025	Error message Position för axel %2 sparad Cause of error Denna axels position skall sparas (frysas), när reglerkretsen är sluten eller denna axels reglerkrets skall slutas när positionen har sparats. Error correction Kontrollera PLC-programmet, kontakta kundtjänst i förekommande fall
230-0026	Error message En HSCI-deltagare har utlöst stoppreaktionen SS2/STOP2 Cause of error A component of the control reports a temperature problem. - Temperature too high - Temperature too low - Fan defective Error correction - Note further messages. - Use the HSCI diagnostics to find out which device reports the error (bit REQ.SS2 in the local S status). - Check the temperature and (if it exists) the fan of the device concerned.
230-0027	Error message Fler spindlar konfigurerade än tillåtet Cause of error Det har konfigurerats fler spindlar än vad som är tillåtet i styrsystemet. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs Parameter: System / CfgAxes / spindleIndices
230-0028	Error message Internt programvarufel Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0029	Error message IPO-cykeltid har överskridit den tillåtna gränsen (%2 us) Cause of error Cykeltiden för regler-interrupt överskrider den i den interna parametern maxIpoTime angivna nivån. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-002A	Error message Differens är- och börvarvtal för spindeln (%2) för stor Cause of error Differensen mellan är- och börvarvtal överskrider den tillåtna toleransen. Error correction - Kontrollera parameter CfgSpindle/absSpeedTolerance och CfgSpindle/relSpeedTolerance - Kontrollera att är- och börvarvtal har samma förtecken
230-002B	Error message Ogiltig formel inmatad i distPerMotorTurnF Cause of error Du har angivit en formel i maskinparameter distPerMotorTurnF som innehåller otillåtna tecken. Error correction - Kontrollera och korrigera maskinparameter distPerMotorTurnF
230-002C	Error message Fil PLC:/ccfiles måste raderas Cause of error Filen PLC:/ccfiles existerar men den behövs som en katalog av NC-software för CC-filer. Error correction Radera filen PLC:/ccfiles och starta därefter styrsystemet på nytt
230-002D	Error message Deaktivering av ett aktivt avkännarsystem (TS/TT) är ej tillåtet Cause of error PLC-programmet har försökt att deaktivera ett avkännarsystem som har aktiverats från NC, alternativt har NC försökt att deaktivera ett avkännarsystem som har aktiverats från PLC. Error correction Kontrollera NC-programmet och/eller PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-002E	Error message Initialisering av räknarkomponent (G127) har misslyckats Cause of error Hårdvara defekt Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-002F	Error message Styrsystemet befinner sig fortfarande i fabriksinställning Cause of error Parametern CfgMachineSimul/simMode har fortfarande värdet "Delivery". Med denna status kan servodrifterna inte startas. Error correction - Sätt parametern CfgMachineSimul/simMode till "FullOperation". Dessförinnan måste parametrarna för axlarna tilldelas realistiska värden.
230-0030	Error message Mätsystemfel axel %2 Cause of error The encoder for this axis reports an error. Possible errors (encoder status): Bit 2 = 1: Position could not be ascertained Bit 3 = 1: CRC error during EnDat 2.2 transmission Bit 4 = 1: No position measurement with EnDat 2.2 Bit 5 = 1: Alarm 1 with EnDat 2.2 Bit 6 = 1: Alarm 2 with EnDat 2.2 Bit 7 = 1: Timeout during EnDat 2.2 transmission Error correction Check the connected encoder
230-0031	Error message RTC: Axel %2 överskrider den maximalt tillåtna hastigheten Cause of error För realtidsskopplingen (RTC) har den maximala tillåtna hastigheten överskridits. Error correction Tillåt ett större värde i CfgFeedLimits/maxFeed under CfgRtCoupling/maxFeed, eller ändra funktionen i CfgRtCoupling/function

Felnummer	Beskrivning
230-0032	Error message RTC: Axel %2 överskrider den maximalt tillåtna accelerationen Cause of error Funktionen för realtidsskopplingen (RTC) orsakar en överskridelse av den maximalt tillåtna accelerationen. Error correction Tillåt en större andel i CfgFeedLimits/maxAcceleration under CfgRtCoupling/maxAcc, eller ändra funktionen i CfgRtCoupling/function
230-0033	Error message RTC: Axel %2 överskrider maximalt tillåten ändlägesposition Cause of error Funktionen för realtidsskopplingen (RTC) orsakar en överskridelse av det maximalt tillåtna arbetsområdet. Error correction Anpassa inställningen i CfgRtCoupling/function
230-0034	Error message RTC: Axel %2 förorsakar runtime error Cause of error Den konfigurerade funktionen för realtidsskoppling (RTC) förorsakade ett runtime error (t.ex. Roten ur(-1)). Error correction - Kontrollera funktionen i maskinparameter CfgRTCoupling/function och korrigera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
230-0034	Error message Formel är felaktig i limitAccSpeedCtrlF Cause of error Du har angivit en formel i maskinparameter limitAccSpeedCtrlF som innehåller otillåtna tecken. Error correction Kontrollera och korrigera det inmatade värdet i parameter limitAccSpeedCtrlF
230-0035	Error message Formel är felaktig i limitDecSpeedCtrlF Cause of error Du har angivit en formel i maskinparameter limitDecSpeedCtrlF som innehåller otillåtna tecken. Error correction Kontrollera och korrigera det inmatade värdet i parameter limitDecSpeedCtrlF

Felnummer	Beskrivning
230-0036	Error message Spänningsbortfall på reglerenhet Cause of error Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. I HSCI-busdiagnosen visas vilken HSCI-komponent som har utlöst felet. Möjliga enheter: - Huvuddatorn MC - In-/utgångsmodul PL - Maskinmanöverpanel MB - Annan CC i HSCI-sträng Möjliga orsaker: - Enhetens spänningsförsörjning är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning vid PL in- och utgångar Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen på vid anslutning enheterna - Kontrollera inkopplingen så att det inte finns kortslutningar (t.ex. PLC in- eller utgångar) - Byt i förekommande fall ut defekt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant
230-0037	Error message Otillåtet stort positionsbörvärde axel %2 Cause of error - Internt software-fel - Felaktigt börvärdeshopp detekterat Error correction - Spara service-filer - Kontakta kundtjänst
230-003A	Error message Mätcykel startad utan avkännarsystem Cause of error - Avkännarcykel för mätning har startats utan att ett avkännarsystem är inväxlat Error correction - Kontrollera NC-programmet - Växla in avkännarsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-003B	Error message Parameterkontroll: %2 Varning genererad Cause of error - Maskinens aktuella konfiguration innehåller konflikter Error correction - Kontrollera resultatet av verifieringen i filen PLC:\service\ParamCheck.txt - Åtgärda eventuella konflikter - Kontakta kundtjänst
230-003D	Error message Positionering av axel %2 begärd två gånger Cause of error - Dubbel positionering av en axel har startats - Axeln skall både förflyttas av PLC och NC Error correction - Kontrollera och korrigera eventuellt PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
230-003E	Error message Störning i handratt på axel %2 (handratt i mätsystemsanslutning) Cause of error Mätsystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal Error correction - Kontakta er servicerepresentant
230-003F	Error message Positionsmätsystem ingång reserverad av FS (axel %2) Cause of error I system med funktionell säkerhet är hastighets- och positionsmätsystemens ingångar alltid fast tilldelade till de olika axlarna. Därför är det exempelvis vid ett system med en givare (enbart hastighetsmätsystem) inte möjligt att använda den lediga positionsmätsystemsingången till en annan axel eller till en presentationsaxel. Error correction - Kontrollera konfigurationen och justera den om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0040	Error message Positionsmätsystem ingång reserverad Cause of error In systems with functional safety, the speed and position encoder inputs are always permanently assigned to a single axis. This means in a single-encoder system it is not possible for example to use the vacant position encoder input for another drive or a handwheel. Error correction - Check the configuration and change it if necessary - Inform your service agency.
230-0041	Error message IPO-cykeltid har överskridit den tillåtna gränsen (%2 µs) Cause of error - Internal error: Cycle time of the controller interrupt is too large. Error correction - Make a service file - Inform your service agency
230-0042	Error message Avkännarövervakningen är deaktiverad under %2 sekunder Cause of error Avkännarövervakningen deaktiveras av användaren under en bestämd tid Error correction Frikör och/eller ta bort från bearbetningsutrymmet
230-0043	Error message Fel vid referenssökning axel %2 Cause of error Ett fel har inträffat vid fastställande av Endat-uppstartspositionen Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0044	Error message Fel i axelsimuleringen Cause of error Felaktig drifttagning av reglerenheten i simuleringen. Error correction Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
230-0045	Error message Fel i CfgAnalogSync (Key = %2) Cause of error Ingen funktion har konfigurerats i ett element. Error correction - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0046	Error message Fel i CfgAnalogSync Cause of error Inget ledigt listelement kunde hittas. Error correction - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0048	Error message Axeln (%2) kan inte förflyttas ytterligare Cause of error Due to the active kinematics model, this axis cannot be traversed additionally. Possible causes: - Basic rotation activated - TCPM activated - Machine with oblique axis Error correction Deactivate basic rotation Deactivate TCPM
230-0049	Error message Timeout vid uppdragskvittering Cause of error Uppdragsgivare för CC-kommandon (UVR-kommandon) är inte åtkomlig. Error correction Kontakta kundtjänst
230-004A	Error message Det gick inte skicka ett meddelande till PLC:n Cause of error Det gick inte skicka ett bekräftelsemeddelande till PLC. Ingångskön till PLC är fylld. Error correction Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-004D	Error message Encoder increments faulty, %2 measured, %3 set Cause of error A check revealed a deviation between the set and measured increments per revolution of the position encoder. Error correction - Check the configuration data of the position encoder, and correct them if required - Check the position encoder being used
230-0064	Error message Axel %2 i kanal %3 ej konfigurerad Cause of error En axel som är okänd för systemet skall förflyttas Error correction Kontrollera NC-programmet, konfigurera i förekommande fall axlarna
230-0065	Error message Slipspecifik funktion ej tillgänglig Cause of error Slipfunktioner ej frigivna Error correction Kontrollera NC-programmet, konfigurera i förekommande fall slipaxlarna
230-0066	Error message Internt fel i slipfunktioner Cause of error Internt fel i slipgeneratorerna för pendling och ansättning. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0067	Error message Slipkommando ej tillåtet i detta läge Cause of error Kommandot är inte tillåtet vid slipgeneratorernas aktuella status. Error correction - Kontrollera slipkommandonas sekvens. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.

Felnummer	Beskrivning
230-006C	Error message Mätstift utböjt i %2 utanför avkänningsprocessen Cause of error Avkännarsystemet har triggat, trots att mätförloppet ännu inte har startats Error correction Kontrollera NC-programmet eller bearbetningsutrymmet
230-006D	Error message I %2 inget axelpolynom tillgängligt under rörelse Cause of error Timing-problem i samspelet mellan interpolator och LookAhead Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-006E	Error message %2 Parameter CfgLiftOff off Cause of error I parameter NcChannel->????->CfgLiftOff->on är lyftningen vid NC-stopp avstängd. I NC-programmet skall den dock aktiveras. "???" representerar det aktuella kanalnamnet. Error correction Kontrollera NC-programmet eller aktivera CfgLiftOff
230-006F	Error message %2 Distans CfgLiftOff != Parameter Cause of error Den i NC-programmet programmerade lyfthöjden vid NC-stopp är större än vad som har angivits i parameter NcChannel->????->CfgLiftOff->distance. "???" representerar det aktuella kanalnamnet. Error correction Ändra LiftOff Distance i NC-programmet
230-0070	Error message Interpolering av för många axlar Cause of error Det maximalt tillåtna antalet axlar som som kan förflyttas simultant överskreds. (I exportversionen är max. 4 axlar tillåtna) Error correction Kontrollera NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-0071	Error message Spindel är ännu ej referenskörd Cause of error En icke referenssökt spindel skall positioneras. Error correction - Kontrollera NC-programmet - Referenssök spindeln
230-0072	Error message För många Label vid kanalsynkronisering i kanal %2 Cause of error För många Labels tilldelade vid kanal-synkroniseringen Error correction - Kontrollera NC-programmet
230-0073	Error message Synkronisering av koordinater i kanal %2 felaktig Cause of error En kanal som skall inväntas för koordinat-synkronisering, har redan passerat nästa synkroniseringsmärke, dvs. synkroniseringen är felaktig. Error correction - Kontrollera NC-programmet
230-0074	Error message Gänga med felaktig spindel Cause of error En spindel som för tillfället inte tillhör denna kanal skall gänga/skära en gänga. Error correction - Kontrollera NC-programmet
230-0075	Error message Denna funktion är endast tillåten för Modulo-axlar (axel %2) Cause of error Endast Modulo-axlar kan hantera Modulo-gränser. Error correction Kontrollera NC-programmet, kontrollera parameter CfgAxis->moduloDistance

Felnummer	Beskrivning
230-0076	Error message Axelrörelser ej tillåtna i kanal %2 Cause of error NC-programmet startades inte med NC-startknappen, därför är inga axelförflyttningar tillåtna. Alternativt skall en eller flera axlar som inte har referens-sökts förflyttas i en cykel. Error correction - Kontrollera NC-programmet - Referenssök axlarna
230-0077	Error message Ej tillåtet hopp i en axels banprofil Cause of error Den aktuella positionen för en axel överensstämmer inte med det från geometrin beräknade börvärdet. Error correction - Kontakta er servicerepresentant.
230-0078	Error message Ingen synkronisering av spindel möjlig! Cause of error Den programmerade ansatslängden för synkronisering av spindeln räcker inte. Error correction - Öka ansatslängden eller minska spindelns varvtal.
230-0079	Error message Spindel ej synkroniserad vid gängans början/slut! Cause of error Den programmerade ansatslängden/utloppslängden för synkronisering och desynkronisering av spindeln räcker inte. Som ett resultat motsvarar gängan vid början/slutet inte den programmerade stigningen! Error correction - Öka ansatslängden/utloppslängden eller minska spindelns varvtal.

Felnummer	Beskrivning
230-007A	Error message En eller flera axlar kommer inte till reglerfönstret i kanal %2 Cause of error Vid programbörjan och vid precisionstopp måste alla axlar vara i reglerfönstret. Detta villkor är inte uppfyllt för en eller flera axlar i denna kanal. Error correction Kontrollera konfigurationsdata CfgControllerTol->posTolerance och CfgControllerTol->timePosOK. Anpassa konfigurationsdata till maskinens beskaffenhet.
230-007B	Error message En eller flera axlar i kanal %2 ges fortfarande uppdrag från PLC Cause of error Vid NC-STOPP måste PLC:n avbryta alla PLC-positioneringar av axlar i denna kanal. För detta står maximalt 10 sek till förfogande. Denna tid överskreds. Error correction Kontrollera PLC-programmet
230-007C	Error message IPO internal Breakpoint reached Cause of error Error correction
230-007D	Error message Gängning avbruten med NC-stopp Cause of error I kanal %2 trycktes NC-stopp in under ett gängsnitt Error correction Starta NC-programmet på nytt
230-007E	Error message Axel %2 i kanal %3 ej referenssökt Cause of error En av axlarna i den aktiva kinematiken är inte referenssökt. Error correction Referenssök axeln och starta NC-programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
230-007F	Error message Frikörning ur gänga avslutad Cause of error Frikörningen ur gängan är avslutad. Error correction NC-programmet kan inte fortsätta; starta eventuellt om programmet.
230-0080	Error message Hjälpaxlar är inte tillåtna i en NC-kanal Cause of error Fria hjälpaxlar (t.ex. från en UMC 11x) finns registrerade i en NC-kanals kinematik. Detta är inte tillåtet. Error correction Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigera om det behövs.
230-0081	Error message Fastställer fältvinkeln Cause of error Error correction
230-0082	Error message Avkännarsystemet kan inte stängas av Cause of error Styrsystemet har försökt att stänga av avkännarsystemet men det reagerar inte inom den förutbestämda tiden. Error correction - Kontrollera signalen. - Kontrollera sändar-/mottagarenheten och rengör den i förekommande fall
230-0083	Error message Vid aktiv skyddszon är inte "MoveAfterRef" möjlig Cause of error - En skyddszon har definierats för en modulo-axel. - En konfigurerad förflyttning efter referenssökning är inte möjlig. Error correction - Kontrollera axelns position - Ta bort förflyttning efter Ref-sökning från konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0084	Error message Tvåhuvudberäkning ej tillåtet i export-software (%2) Cause of error - Funktionen för tvåhuvud-hantering kräver exportlicens. - Parameter MP_posEncoderTwoHead får inte vara satt i en exportprogramvara. Error correction - Kontrollera och korrigera konfigurationen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-00C7	Error message Koppling ej möjlig för icke aktiva axlar (axel %2) Cause of error En koppling för en deaktiverad axel skall skapas. Detta är inte möjligt. Error correction Kontrollera PLC-program resp. konfiguration. Kontakta kundtjänst.
230-00C8	Error message Det finns inte någon konfiguration tillgänglig för axel %2 Cause of error Det finns inte någon konfiguration för den önskade axelkopplingen. Error correction Under CfgAxisCoupling måste en önskad koppling (positions- eller momentkoppling) anges för respektive slav-axel.
230-00C9	Error message Axel %2 är redan en Master-axel Cause of error För den önskade axelkopplingen är slav-axeln redan en master-axel. Error correction Koppling kan bara kommenderas för axlar som inte redan är master- eller slav-axlar i en koppling.
230-00CA	Error message Axel %2 är redan en Slave-axel Cause of error För den önskade axelkopplingen är slav-axeln redan en slav-axel. Error correction Koppling kan bara kommenderas för axlar som inte redan är master- eller slav-axlar i en koppling.

Felnummer	Beskrivning
230-00CB	Error message Ingen koppling aktiv (axel %2) Cause of error En axelkoppling som inte är aktiv skall öppnas. Error correction Enbart aktiva kopplingar kan öppnas.
230-00CC	Error message Koppling Modulo / Icke-modulo-axlar ej tillåtet (axel %2) Cause of error Axlar som är olika konfigurerade skall kopplas. Error correction Vid axelkoppling måste båda axlarna (master och slav) vara modulo-axlar eller inte vara modulo-axlar.
230-00CD	Error message Öppning av axelkoppling endast tillåtet för Slave-axel (axel %2) Cause of error En axelkoppling skall öppnas. Kommandot för att öppna måste skickas till slav-axeln. Error correction Kontrollera PLC- resp. NC-program
230-00CE	Error message Maximal positionsdifferens överskriden (axel %2) Cause of error Den i maskinparameter CfgAxisCoupling->maxPosDiff konfigurerade positionsdifferensen har överskridits. Error correction Kontrollera mekanik resp. parametrar.
230-00CF	Error message Maximal positionsdifferens överskriden (axel %2) Cause of error Den i maskinparameter CfgAxisCoupling->ultimatePosDiff konfigurerade positionsdifferensen har överskridits. Detta fel kan inte raderas eftersom mekaniken är defekt. Error correction Kontrollera mekanik resp. parametrar.

Felnummer	Beskrivning
230-00D0	Error message Slave uppnår inte kopplingsposition. (axel %2) Cause of error Under inkopplingen har slav-axeln passerat sitt eget mjukvarugränsläge. Error correction Kontrollera axlarnas positioner (master och slav) resp. parametrarna.
230-00D1	Error message Option för gantry-axlar inte frigiven Cause of error En Gantry-axel (synkroniserade axlar med lägeskoppling) har konfigurerats och aktiverats, men den nödvändiga software-optionen är ännu inte frigiven. Error correction - Kontrollera parameterobjektet CfgAxisCoupling - Frige software-optionen
230-00D2	Error message Kopplingsfaktor ej lika med +1 eller -1 ej tillåten Cause of error Vid modulo-axlar är bara kopplingsfaktorerna på +1 resp. -1 tillåtna för en gantry-koppling. Error correction Kontrollera parameterobjektet CfgAxisCoupling resp. PLC-programmet
230-00D3	Error message Option för spindel-synkronkörning inte frigiven Cause of error En en synkroniserad spindelkörning kommenderades, den nödvändiga Software-optionen är dock inte frigiven. Error correction Frige software-optionen
230-00D4	Error message Vid aktiv synkron drift kan en spindel inte bli en axel Cause of error Vid aktiv synkronkörning skall en spindel växlas in som interpolerande axel Error correction - Kontrollera NC- resp. PLC-programmet och korrigera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-00D5	Error message Kinematikaxel är inte möjlig som slavaxel. (axel %2) Cause of error En axel som befinner sig i en kinematik kan inte användas som slavaxel i en gantrykoppling Error correction - Kontrollera axelkonfigurationen. - Kontrollera kinematikkonfigurationen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-00FA	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %2 + Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FB	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %2 - Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FC	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %1 - Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
230-00FD	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %1 + Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
230-00FE	Error message SW-ändläge positiv mindre än SW-ändläge negativ (%1) Cause of error Värdet för positivt mjukvarugränsläge är mindre än värdet för negativt mjukvarugränsläge. Error correction Kontrollera parameter Axes->ParameterSets->????->CfgPositionLimits->... "???" representerar det aktuella parameterblockets namn
230-00FF	Error message PLC-variabel %1 har uppnått det maximala värdet på %2 mm Cause of error Den berörda variabeln ingår i beräkningen av den kinematiska kompenseringen och överskrider det tillåtna värdet. Variabeln sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart variabeln underskrider maximalvärdet med 0.1 mm. Error correction - Kontrollera beräkningen av variabelns värde - Kontakta maskintillverkaren
230-0100	Error message %1-axel har uppnått maximal axelfelskompensering på %2 mm Cause of error Den beräknade axelfelskompenseringen har överskridit det maximalt tillåtna värdet för den berörda axeln. Kompenseringen sätts till detta maximala värde. Varningen raderas så snart axelfelskompenseringen underskrider maximalvärdet med 0.1 mm. Error correction - Kontrollera parametrar för axelfelskompenseringen - Kontrollera värdena i kompenseringstabellen för axelfel

Felnummer	Beskrivning
230-0104	Error message I %2 överskreds belastningsgräns 1 av %3 Cause of error Vid belastningsövervakningen överskreds varningströskeln för effekten. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0105	Error message I %2 överskreds belastningsgräns 2 av %3 Cause of error Vid belastningsövervakningen (effekt) överskreds tröskeln för ett programavbrott. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0106	Error message I %2 överskreds total belastningsgräns av %3 Cause of error Vid belastningsövervakningen överskreds varningströskeln för den totala lasten. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen - Genomför eventuellt en referenssökning för att återskapa effektgränserna
230-0109	Error message Fel i realtidkopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Funktionen för realtidkoppling (RTC) skall öppnas, dock finns det redan en kopplingsfunktion aktiv. Error correction - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010A	Error message Fel i realtidkopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Realtidkoppling (RTC) skall stängas, dock finns det redan en kopplingsfunktion aktiv. Error correction - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-010B	Error message Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Det har inte angetts något giltigt kommando för att stänga eller öppna funktionen för realtidskoppling. Error correction - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010C	Error message Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error PLC-programmet har försökt att öppna en kopplingsfunktion som aktiveras från NC, alternativt har NC försökt att öppna en kopplingsfunktion som aktiveras från PLC. Error correction - Kontrollera NC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010D	Error message Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Ett fel uppstod vid kompilering av funktionen(se Softkey INTERN INFO). Error correction - Kontrollera funktionen för realtidskopplingen (RTC) som skall aktiveras - Kontakta kundtjänst
230-010E	Error message Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Det finns ingen funktion angiven i konfigurationen för att stänga funktionen för en realtidskoppling (RTC). Error correction - Kontrollera CfgRtCoupling/function och korrigera om det behövs - Kontakta maskintillverkaren
230-010F	Error message Fel i realtidskopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error Den aktiva funktionen för realtidskopplingen (RTC) har orsakat ett löptidsfel. (T.ex. sqrt(-1)) Error correction - Kontrollera den aktiverade funktionen i maskinkonfigurationen (CfgRtCoupling/function) - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-0110	Error message Option för kopplingsfunktion ej öppnad Cause of error En koppling kommenderades, dock är den nödvändiga Software-optionen inte frigiven. Error correction - Frige option #135 (Synchronizing functions)
230-0111	Error message Fel i realtidkopplingsfunktionen (RTC) för axel %2 Cause of error En för lång funktion har angivits för att stänga funktionen för realtidkoppling (RTC). Error correction - Kontrollera CfgRtCoupling/function och korrigera om det behövs - Om formeln definierades av PLC, kontrollera PLC-programmet - Kontakta maskintillverkaren
230-0112	Error message RTC-koppling programmerad vid aktiv DCM. Deaktivera DCM? Cause of error Vid aktiv kollisionsövervakning DCM har du startat en realtids-kopplingsfunktion (RTC). Varning: DCM måste deaktiveras! Error correction Tryck på NC-start för att bekräfta deaktivering av DCM och att fortsätta exekveringen av programmet
230-0113	Error message RTC-koppling programmerad vid aktiv DCM Cause of error Vid aktiv kollisionsövervakning DCM har du startat en realtids-kopplingsfunktion (RTC). Exekvering av NC-programmet har avbrutits. Error correction Justera NC-programmet: Deaktivera DCM när realtids-kopplingsfunktionen RTC aktiveras via cykel.

Felnummer	Beskrivning
230-0115	Error message Formel felaktig Cause of error Faulty formula in the entity RTCanalog. Error correction - Check the configuration and change it if necessary - Inform your service agency
230-0116	Error message Utökad ändlägesövervakning %2 + Cause of error A compensation movement traverses the extended positive limit switch Error correction - Check compensations - Inform your service agency
230-0117	Error message Utökad ändlägesövervakning %2 - Cause of error En kompenseringsrörelse passerar över de utökade negativa ändläget Error correction - Kontrollera kompenseringen - Kontakta er servicerepresentant
230-011A	Error message Körtidsfel i formelberäkningen av offsetForM19 Cause of error Den aktiva formeln för offsetForM19 har förorsakat ett körtidsfel, t.ex. sqrt(-1). Error correction Kontrollera den aktiverade funktionen i maskinkonfigurationen (CfgSpindle/offsetForM19)
230-011B	Error message Formel i offsetForM19 ogiltig Cause of error In the machine parameter "offsetForM19", you entered a formula that contains invalid characters. Error correction Check the input value in the parameter "offsetForM19" and correct it

Felnummer	Beskrivning
230-015E	Error message Initiering av avkänningssystem felaktig Cause of error 3D-avkännarsystem: Överföring av positions-ärvärde har kvitterats av CC med ett fel. Error correction - Kontakta er servicerepresentant.
230-0190	Error message SLÄPFEL FÖR STORT %2 Cause of error Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata Axes > ParameterSets > ???? > CfgPosControl > servoLagMin1 / servoLagMax1 angivet värde. "???" anger namnet på det berörda parameterblocket. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
230-0192	Error message SLÄPFEL FÖR STORT %2 Cause of error Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata Axes > ParameterSets > ???? > CfgPosControl > servoLagMin2 / servoLagMax2 angivet värde. "???" anger namnet på det berörda parameterblocket. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
230-0193	Error message Positionsmätsystem %2: För låg amplitud Cause of error Positionsmätsystemets signalamplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. Error correction Kontrollera positionsmätsystemets signalamplitud.

Felnummer	Beskrivning
230-0194	Error message Positions mätsystem %2: Frekvens för hög Cause of error På en positions mätsystems ingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. Error correction Kontrollera ingångsfrekvensen för positions mätsystemet.
230-0195	Error message Nollpulsavstånd i mätsystem %2 felaktigt Cause of error Mätsystem defekt Error correction Byt ut mätsystemet
230-0196	Error message Positions mätsystem %2 defekt Cause of error Motsägelse uppstod vid jämförelse mellan den absoluta och den inkrementala positionen. Error correction Kontakta Er service-representant.
230-0197	Error message Nollpulsavstånd i mätsystem %2 felaktigt Cause of error Motsägelse vid jämförelse mellan den absoluta och inkrementala positionen. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0198	Error message HASTIGHETSBÖRVÄRDE FÖR HÖGT %2 Cause of error Ett för högt hastighetsbörvärde beräknades. Analog a xlar: Maximalt börvärde +-10 V Analog spindel: Maximalt börvärde +-10 V Digitala a xlar och spindlar: Maximalt börvärde = maximalt motorvarvtal - Maskinen uppnår inte längre den inställda accelerations- och retardationsrampen - Hårdvarufel i reglerkretsen Error correction - Vid analog a xlar: Kontroller servo - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0199	Error message RÖRELSEÖVERVAKNING %2 Cause of error Rörelseövervakning: Börvarvtal=0, Ärvarvtal=0, matningsvärde>0 ==> Axel mekaniskt låst eller positionsjämförelse mellan motorgivare och externt positionsmätsystem ej lika Error correction Kontrollera parameter Axes->ParameterSets->????->CfgEncoderMonitor->movementThresh old. "???" representerar det aktuella parameterblockets namn. - Kontakta er servicerepresentant.
230-019A	Error message STILLESTÅNDSÖVERVAKNING %2 Cause of error Positionsavvikelsen för en stillastående axel är större än det i konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->checkPosStand angivna värdet. "???" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
230-019B	Error message %2 uppnår inte reglerfönstret Cause of error Konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->posTolerance är inställd på ett för lågt värde. "???" representerar det aktuella parameterblockets namn Error correction Öka värde
230-019C	Error message Släpfel för den avstängda axeln (%2) är för stort Cause of error Avstängd axel förflyttades Error correction Vid avstängning av en axel måste denna vara låst. Eller stäng av parameter Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->driveOffLagMonitor. Varning, stäng inte av vid vertikala axlar. "???" representerar det aktuella parameterblockets namn.

Felnummer	Beskrivning
230-019D	Error message MÄTPROBE EJ KLAR Cause of error - Avkännarsystemet är inte anslutet. - Batteriet i avkännarsystemet är slut. - Ingen förbindelse mellan infrarött avkännarsystem och mottagarenheten. Error correction - Anslut avkännarsystemet. - Byt batteriet. - Tvätta mottagarenheten. För att kunna växla ut den defekta avkännaren: 1. Tryck på softkey "Avkännarövervakning från" i driftart "Manuell". 2. Radera felmeddelandet 3. Utför ett Tool Call till ett annat verktyg. Varning: Fram till nästa Tool Call eller mätförlopp är ingen avkännarövervakning aktiv, d.v.s. en kollision med avkännaren upptäcks inte av NC!
230-019E	Error message BYT MÄTPROBENS BATTERI Cause of error Batteriet i avkännarsystemet är tomt. Error correction Byt batterier.
230-019F	Error message CC-Index för %1 för stort Cause of error I detta styrsystems hårdvaruutrustning finns färre hastighetsreglerings-processorer än vad som konfigurerades för denna axel. Error correction Kontrollera parametern i Entity Axes->ParameterSets->???->CfgAxisHardware "???" representerar det aktuella parameterblockets namn
230-01A0	Error message Axel-Index på CC för stort Cause of error Axelindex för CC bestäms via parameter selEncoderIn. CC har dock färre axlar än vad som har konfigurerats. Error correction Fördela axlarna på flera CC (om det finns flera)

Felnummer	Beskrivning
230-01A1	Error message Ingång för positionsmätsystemet (%1) ej tillgänglig Cause of error Positionsmätsystemets ingång är felaktigt konfigurerad för den angivna axeln. Error correction Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHardware/posEncoderInput
230-01A2	Error message Endat mätsystem (%2) rapporterar fel Cause of error Anslutet EnDat-mätsystem eller mätsystemskabel defekt. Error correction Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabeln
230-01A3	Error message Absolut ärposition för axel (%2) övertas ej Cause of error Aktuell Endat-position skall inte överföras (användarinmatning) Error correction Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabeln byt eventuellt ut mätsystemet
230-01A4	Error message Endat mätsystem (%2) rapporterar olika upplösning Cause of error Den upplösning som det anslutna EnDat-mätsystemet meddelar överensstämmer inte med den i konfigurationsdata fastställda upplösningen. Error correction Kontrollera konfigurationsdata för mätsystemet
230-01A5	Error message Endat mätsystem (%2) rapporterar felaktig position Cause of error Anslutet EnDat-mätsystem eller mätsystemskabel defekt. Error correction Kontrollera EnDat-mätsystemet, kontrollera mätsystemskabeln

Felnummer	Beskrivning
230-01A6	Error message %2 uppnår inte varvtal Cause of error Konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->speedTolerance är inställd på ett för lågt värde. "???" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. Error correction Öka värde
230-01AB	Error message Servodrift som skall förflyttas (%2) är inte påslagen Cause of error En icke påslagen servodrift skall förflyttas via ett NC-program eller via en PLC-positionering. Error correction Kontrollera PLC-programmet
230-01AC	Error message Servodrift som skall förflyttas (%2) är inte i lägesreglering Cause of error Ett positionsbörvärde skapades för en servodrift som inte är i positionsreglering från ett NC-program eller en PLC-positionering. Error correction Kontrollera PLC-programmet
230-01AD	Error message Positionsavvikelse för stor i axel %2 vid spänningspåslag Cause of error Uppstartspositionen för denna axel avviker mer än det tillåtna (CfgReferencing->endatDiff) värdet från den senaste sparade positionen. Error correction Kontrollera den aktuella positionen, öka i förekommande fall parametern
230-01AE	Error message Hårdvarubeskrivning för Axel %2 ändrad. Position ev. ogiltig Cause of error Parameter för hårdvarubeskrivningen för denna axel ändrad. Sparade positioner är inte giltiga. Error correction Kontrollera den aktuella positionen.

Felnummer	Beskrivning
230-01AF	Error message Mätsystemsconfiguration för axel %1 felaktig Cause of error Felaktig mätsystemsconfiguration för axeln. Error correction Mätsystemsconfigurationen passar inte den använda hårdvaran. Beakta informationen i den tekniska handboken.
230-01B0	Error message Spindelpositionering (%2) felaktig Cause of error En spindelpositionering kunde inte avslutas på korrekt sätt. Error correction Konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->m19MaxFeed är inställd på ett för lågt värde. "???" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn.
230-01B1	Error message MC-software passar inte till CC-software Cause of error Felaktig kombination av CC- och MC-programvara. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-01B2	Error message Konfiguration av digitala axlar utan CC ej möjligt Cause of error Utan CC kan endast analoga axlar konfigureras. Error correction Kontakta kundtjänst, alt. ändra konfigurationen.
230-01B3	Error message S-RAM-innehåll för axel %2 ogiltigt. Cause of error Axelns positionsvärde som har sparats i S-RAM är inte giltigt. Error correction Kontrollera den aktuella positionen.

Felnummer	Beskrivning
230-01B4	Error message Maximalt rörelseområde för Endat-axeln överskridet. Cause of error Axeln måste justeras på nytt. Error correction Bestäm parameter CfgReferencing->refPosition på nytt
230-01B5	Error message Rörelseområdet för Endat-axeln överskreds när den var avstängd. Cause of error Kontrollera axelns position. Error correction Bestäm eventuellt parameter CfgReferencing->refPosition på nytt
230-01B6	Error message %2 uppnår inte synkronfönstret Cause of error Konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->syncTolerance är inställd på ett för lågt värde. "???" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn. Error correction Öka värde
230-01B7	Error message Mätsystemsväxling med en axel (%2) i positionsreglering ej tillåtet. Cause of error Innan positionsmätsystemet kan växlas måste servodriften stängas av från PLC. Error correction Kontrollera NC-programmet, kontrollera PLC-programmet
230-01B8	Error message Två Endat-mätsystem får inte konfigureras för en axel (%2). Cause of error Om ett Endat-mätsystem konfigureras för en axel, måste detta skrivas in i parameterblock Index 0. Flera Endat-mätsystem per axel är inte tillåtet. Error correction - Ändra konfigurationen (Parameterblockens ordningsföljd). - Ändra hårdvarukonfigurationen (mätsystemen).

Felnummer	Beskrivning
230-01B9	Error message Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. Cause of error Parameter CfgAxes->ParamSet->..->posEncoderInput refererar till en ingång, vilken redan är upptagen av en annan axel. Error correction - Kontrollera mätsystemsingångarna. - När en axel inte har något positionsmätsystem, ange värdet "none".
230-01BA	Error message Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. Cause of error Parameter CfgAxes->ParamSet->..->speedEncoderInput refererar till en ingång, vilken redan är upptagen av en annan axel. Error correction - Kontrollera mätsystemsingångarna. - När en axel inte har något hastighetsmätsystem, ange värdet "none".
230-01BB	Error message Ingång X%2 för axel %3 är redan tilldelad till en annan axel. Cause of error Parameter CfgAxes->ParamSet->..->pwmSignalOutput refererar till en utgång, vilken redan är upptagen av en annan axel. Error correction - Kontrollera inkopplingen. - När en axel inte har någon PWM-utgång, ange värdet "none".
230-01BC	Error message Fel vid regleringen av en SPI-modul Cause of error Vid överföring av givardata från eller till en SPI-modul (modul %2) har ett fel inträffat. Error correction - Kontrollera inkopplingen. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-01BD	Error message Spindel (%2) har ingen positionsgivare Cause of error En selekterad funktion (spindelpositionering, synkronisering, gängning etc.) kräver en positionsgivare för den berörda spindeln. Dock har inte någon positionsgivare konfigurerats. Error correction Kontrollera NC-programmet
230-01BE	Error message AxisMode och AxisHw för axel (%2) passar inte varandra Cause of error En otillåten kombination av Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisMode och Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw är konfigurerad. Tillåtna kombinationer är: - AxisMode = NotActive => axisHw = allt tillåtet - AxisMode = Active => axisHw = InOutCC axisHw = AnalogMC axisHw = AnalogCC axisHw = DisplayMC axisHw = DisplayCC axisHw = ManualMC axisHw = ManualCC axisHw = ProfiNet - AxisMode = Virtual => axisHw = None Error correction Kontrollera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-01BF	Error message Givartyp för axel (%2) ej tillåten Cause of error En otillåten kombination av Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw och Axes->ParameterSets->CfgAxisHardware->posEncoderType är konfigurerad. Tillåtna kombinationer är: axisHw = InOutCC CC422 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till MC CC422 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till CC CC520 - Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = AnalogMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = AnalogCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = DisplayMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = DisplayCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = ManualMC Alla lägesgivare anslutna till MC axisHw = ManualCC Alla lägesgivare anslutna till CC axisHw = ProfiNet Motorgivare och alla lägesgivare anslutna till ProfiNet Error correction Kontrollera konfigurationen
230-01C0	Error message Analogutgång för axel %2 dubbelt tilldelad Cause of error Flera axlar försöker att samtidigt skriva till samma analogutgång. Error correction Kontrollera PLC-programmet. När flera axlar använder samma analogutgång får aldrig mer än en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01C1	Error message Okänd avkännarsystem-typ Cause of error Från avkännartabellen selekterades en okänd avkännarsystemtyp. Error correction Kontrollera avkännartabellen.

Felnummer	Beskrivning
230-01C2	Error message Spindel (%2) är inte referenskörd Cause of error En spindelsynkronisering kommenderades trots att alla spindlar inte har referenssökts ännu. Spindelsynkroniseringen kan bara aktiveras när alla deltagande spindlar först har referenssökts. Error correction - Referenssök spindel - Kontrollera NC- resp. PLC-programmet
230-01C3	Error message NÖDSTOPP defekt (%2) Cause of error Den interna eller externa NÖDSTOPP-slingan är defekt. - För långa växlingstider i de reläer som är involverade i slingan mellan "Utgång Styrsystem är driftklart" och "Kvittering tillbaka Styrsystem är driftklart" i samband med NÖDSTOPP-alt. uppstartsrutinen - Ledningen är bruten, dålig kontakt Error correction Kontrollera NÖDSTOPP-kedjan. - Kontrollera/Byt ut involverade reläer i elskåpet - Kontrollera och åtgärda kontakt / inkoppling - Kontakta er servicerepresentant
230-01C4	Error message STYRSPÄNNING TILL RELÄET SAKNAS Cause of error Felmeddelande efter strömavbrott. Error correction - Slå på styrspänningen separat - Kontrollera inkopplingen i elskåpet - Kontrollera knappen "Styrspänning TILL"
230-01C5	Error message CC svarar inte efter SW-Download Cause of error En befintlig CC svarar inte längre efter Download av reglerprogramvaran. Error correction CC-defekt, byt hårdvara.

Felnummer	Beskrivning
230-01C6	Error message Optionen för Double-Speed-Reglerkrets är inte frigiven Cause of error En Double-Speed-reglerkrets konfigurerades, optionen är dock inte frigiven. Single-Speed-reglering aktiverades för reglerkretsen. Error correction Kontrollera parameter CfgAxisHardware->ctrlPerformance
230-01C7	Error message Kommunikation mellan MC och CC är felaktig Cause of error Vid HSCI-kommunikation mellan datorenheten MC och reglerenheten CC har ett fel inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-01C8	Error message Timeout vid kommandobearbetning av CC Cause of error En CC har erhållit kommando men inte kvitterat detta. Error correction - Observera ytterligare meddelanden - Åtgärda konfigurationsfel - Om det här felet uppstår utan konfigurationsfel: reglerenheten CC är eventuellt defekt. Byt ut hårdvaran
230-01C9	Error message Option för moment-master-slave-reglering inte frigiven Cause of error Du har konfigurerat och aktiverat en Moment-Master-Slave-reglering, men den nödvändiga software-optionen är ännu inte frigiven. Error correction - Kontrollera parametern CfgAxisCoupling - Frige software-optionen
230-01CA	Error message Avstängning efter NC-stopp p.g.a. fel %2 Cause of error Maskinen stängdes av efter NC-stopp. Orsak: CC-fel Error correction För att häva felet, beakta informationen i det visade CC-felet.

Felnummer	Beskrivning
230-01CB	Error message Utgång för axel %2 dubbelt tilldelad Cause of error Flera axlar försöker samtidigt att skriva till samma utgång. Error correction - Kontrollera PLC-programmet Använder flera axlar samma utgång, får enbart en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01CC	Error message Ingång för axel %2 dubbelt tilldelad Cause of error Flera axlar försöker samtidigt att läsa från samma ingång. Error correction - Kontrollera PLC-programmet Använder flera axlar samma ingång, får enbart en av dem vara aktiverad åt gången.
230-01CD	Error message Felaktig kontakt-tilldelning för axel %2 Cause of error Vid en CC 424 resp. CC 61xx finns en fast tilldelning av ingångar för hastighetsmätsystem och PWM-utgångar. Parameter speedEncoderInput och pwmSignalOutput innehåller en icke tillåten kontakttilldelning. Tillåten kontakttilldelning: X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60 Error correction Kontrollera axlarnas konfigurationer och ändra i förekommande fall.
230-01CE	Error message Maskinparameter ändrad via TNCOPT Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
230-01CF	Error message Avstängning efter NC-stopp p.g.a. fel %2 Cause of error Maskinen stängdes av efter ett NC-stopp. Anledning: PLC-fel Error correction Beakta ytterligare åtgärdsinformation för det presenterade PLC-felet.
230-01F4	Error message PLC: TIME OUT Cause of error PLC exekveringstidsfel: - Bearbetningen av det cykliskt exekverade programsektionerna tar för lång tid. Kontrollera underprogramstrukturen för beräkningsintensiva sekvenser vilka eventuellt kan startas som SUBMIT-jobb. - Den presenterade exekveringstiden ökas i samband med dataöverföring och vid handratts-drift. Vid tveksamheter välj handratts-drift och starta samtidigt dataöverföring med max. baud rate. Kontrollera "MAXIMAL BERÄKNINGSTID" i PLC-huvudmenyn samtidigt. Värdet skall inte överskrida 150% (säkerhetsreserv för ogynnsamma driftförhållanden!). Error correction Ändra PLC-programmet.
230-01F5	Error message Avkännarcykel startad med utböjt mäfinger Cause of error Du försökte att starta en avkännarcykel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. Error correction Öka retursträckan
230-01F6	Error message LookAhead: time out Cause of error Löptidsfel LookAhead Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-01F7	Error message Snabba ingångar har konfigurerats felaktigt Cause of error Endast ingångarna I0 till I31 och I128 till I152 får användas. Error correction Kontrollera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-0226	Error message Client med detta ThreadId är redan inloggad på CfgServer. Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0227	Error message Konfigurationsserver ej klar Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0228	Error message Entity %2 saknas i maskinparametrarna Cause of error En nödvändig parameter saknas i konfigurationen. Error correction Kontrollera konfigurationen
230-0229	Error message Entity %2 saknas i maskinparametrarna för axel %3 Cause of error En nödvändig parameter saknas i konfigurationen. Error correction Kontrollera konfigurationen Om denna axel består av flera parameterblock, får det förutom det 0-te blocket inte finnas några ytterligare fullständiga. Visserligen måste den utökade parameterblock-keyn vara angiven i konfig-data CfgKeySynonym->key och motsvarande basblock-key i konfig-data CfgKeySynonym->relatedTo.
230-022A	Error message Effektmodul %2 finns ej i tabellen Cause of error Den angivna effektmodulen finns inte i tabellen med effektmoduler. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera motorns och effektmodulens namn i tabellen

Felnummer	Beskrivning
230-022B	Error message Effektmodul tabell ej läsbar Cause of error Tabellen med effektmoduler kunde inte hittas eller inte läsas. Error correction - SQL-servern fick en tabellfil angiven som innehåller ett syntaktiskt felaktigt filnamn. Tabellens filnamn måste börja med åtminstone en bokstav, Exempel: M123.D Ändra tabellens filnamn. - Kontrollera katalogen med tabellen som innehåller effektmoduler - Kontrollera tabellen med effektmoduler.
230-022C	Error message Motor (%2) finns ej i motortabellen Cause of error Den angivna motorn finns inte i tabellen med motorer. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera tilldelningen av motorer till axlarna - Kontrollera uppgiften i motortabellen
230-022D	Error message Motortabell (%2) ej läsbar Cause of error Den angivna motortabellen kunde inte hittas eller inte läsas. Det filnamn som har angivits för motortabellen har fel syntax. För att styrsystemets SQL-server skall kunna läsa in filen, måste tabellens filnamn åtminstone börja med en bokstav, exempel: MOTOR123.MOT Observera ytterligare meddelanden som visas om orsaken till felet. Error correction - Korrigera motortabellens filnamn - Kontrollera motortabellens katalog - Kontrollera motortabellen - Kontrollera att motortabellen innehåller alla nödvändiga kolumner - Kontakta er servicerepresentant
230-022E	Error message Ingen anslutning till SQL-servern Cause of error Ingen anslutning till SQL-servern Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-022F	Error message Axel (%2) finns ej i komensationstabellen Cause of error Data för den angivna axeln kunde inte hittas i kompenseringsstabellen. Error correction - Kontrollera kompenseringsstabellen. Den angivna axeln måste finnas som kolumn i kompenseringsstabellen. - Kontakta er servicerepresentant.
230-0230	Error message Syntaxfel i komensationstabell (%2) Cause of error Data för den angivna kompenseringsstabellen kunde inte läsas. Error correction - Kontrollera konfigurationstabellen (*.cma). - Kontrollera kompenseringsstabellen (*.com). Tabellen får innehålla upp till 1024 stödpunkter (rader). Kolumnen AXISPOS i den första och den sista raden måste innehålla början och slutet på kompenseringsområdet i förhållande till maskinens nollpunkt. Stödpunkterna som ligger däremellan beräknas internt av styrsystemet och behöver inte anges. Om du anger valfria positionsvärden i kolumnen AXISPOS, så måste de innehålla värden med lika avstånd. Ange vid behov kompenseringsvärden som har uppmätts vid negativ förflytningsriktning i kolumnen BACKLASH. Skriv in kompenseringsvärdet i kolumnen för den aktuella axeln vid stödpunkten som den tillhör. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-0231	Error message Kompensationstabell (%2) ej läsbar Cause of error Den angivna kompenserings Tabellen kunde inte hittas eller inte läsas. Error correction - Kontrollera katalogen och namnet för konfigurationstabellen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn med nyckelordet 'TABCMA'. - Kontrollera katalogen och namnet för kompenserings Tabellen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn via nyckelordet 'oemTable'. - De tabeller som har tilldelats axlarna i konfigurationstabellen, måste befinna sig i den katalog som kompenserings Tabellerna finns i. - SQL-servern fick en tabellfil angiven som innehåller ett syntaktiskt felaktigt filnamn. Tabellens filnamn måste börja med åtminstone en bokstav, Exempel: M123.D Ändra tabellens filnamn. - Kontrollera konfigurationstabellen (*.cma). - Kontrollera kompenserings Tabellen (*.com). - Kontakta er servicerepresentant.
230-0232	Error message Parameterblocknamn (%2) för Axel (%3) är redan tilldelad Cause of error Två eller flera axlar refererar till samma parameterblock. Error correction Parameterblockets namn måste vara entydigt för varje axel.
230-0233	Error message För många parameterblock för axel %2 Cause of error Fler parameterblock begärdes för en axel än vad som är tillåtet. Error correction Lägg upp färre parameterblock för denna axel.
230-0234	Error message Styrningen måste omstartas efter radering av entity Cause of error En Parameter-Entity för en axel har raderats. Error correction Återstarta styrsystemet

Felnummer	Beskrivning
230-0235	Error message Positionering av axel %2 stoppas pga. omkonfigurering. Cause of error Ett försök att ändra en parameter för en axel som förflyttas utfördes. Error correction Axeln stoppades.
230-0236	Error message Timeout när axel %2 stoppas Cause of error Ett försök att ändra en parameter för en axel som förflyttas utfördes. Error correction Axeln stoppades.
230-0237	Error message Spindel är inte konfigurerad som Modulo-axel (axel %2) Cause of error En axel som inte har konfigurerats som modulo-axel har konfigurerats som spindel. Error correction kontrollera parameter CfgAxis->moduloDistance
230-0238	Error message Fatalet fel i konfigurationen: Cyklisk bearbetning stoppad Cause of error I konfigurationen har ett fatalet fel inträffat, vilket gör normal styrsystemsdrift omöjlig. Error correction Kontrollera konfigurationen
230-0239	Error message Namn (%2) för axel (%3) ej giltigt Cause of error Två eller flera axlar refererar till samma Axel-Key eller så har en ogiltig Key angivits i System->CfgAxes->axisList. Error correction Namnen måste vara entydiga och giltiga för varje axel.

Felnummer	Beskrivning
230-023A	Error message Ogiltig axelkonfiguration för axel %2 Cause of error Detta fel kan ha flera orsaker: 1. I CfgAxis->axisMode är NotAllowed konfigurerat 2. I CfgAxis->axisMode är Active konfigurerat, dock har denna axel inte något parameterblock 3. I CfgAxis->axisMode är Virtual konfigurerat, i CfgAxis->axisHw dock något annat än None Error correction Kontrollera parameterkombinationen
230-023B	Error message Fatalet fel i interpolatorn: Cyklisk bearbetning stoppad Cause of error A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control. Error correction Inform your service agency.
230-023C	Error message Försörjningsmodul %2 finns ej i tabellen Cause of error The specified supply module is not listed in the supply module table. Error correction - Inform your service agency. - Check the name of the supply module in the table
230-023D	Error message Försörjningsmodul-tabell ej läsbar Cause of error Försörjningsmodul-tabellen kunde inte hittas eller inte läsas. Försörjningsmodul-tabellens filnamn kan inte läsas av styrsystemet. Filnamnet måste börja med åtminstone en bokstav. Error correction - Kontrollera sökvägen till försörjningsmodul-tabellen under CfgTablePath (Keys SUPPLY resp. SUPPLY_OEM) - Kontrollera försörjningsmodul-tabellens katalog - Kontrollera försörjningsmodul-tabellen - korrigerar filnamn om det behövs.

Felnummer	Beskrivning
230-02BC	Error message Orientering med icke referenskörd spindel Cause of error Spindelorientering skulle utföras med en spindel som ännu inte har referenssöpts. Error correction - Kontrollera NC-programmet - Referenssök spindeln - Parameter Axis->ParamSets->(Spindle)->CfgReferencing->refType måste vara inställd på "without Switch and on the fly" för att spindeln skall referenssökas automatiskt.
230-02BD	Error message MÄTFINGER UTBÖJT Cause of error Mätstiftet är redan påverkat vid start av avkänningsrörelsen. Error correction - Frikör avkännarsystemet och upprepa avkänningen. - Om felet återkommer frekvent, kontrollera om avkännarsystemet är skadat. - Vid behov, kontakta Er service representant.
230-02BF	Error message HANDRATT ? Cause of error - Elektronisk handratt är inte ansluten. - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System->CfgHandwheel->wheelType. - Överföringsledningen är defekt eller felaktig. Error correction - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera konfigurationsdata System->CfgHandwheel->wheelType. - Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.
230-02C0	Error message För låg matning programmerad för axel %2 Cause of error En för låg hastighet programmerades för denna axel via PLC-positionering. Error correction Programmera en högre hastighet eller kontrollera konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed "???" representerar det aktuella konfigurationsblockets namn.

Felnummer	Beskrivning
230-02C1	Error message För lågt varvtal programmerat för Spindel ("%2") Cause of error Ett för lågt varvtal programmerades för denna axel via PLC-positionering. Error correction Programmera ett högre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed. "???" representerar det aktuella parameterblockets namn.
230-02C2	Error message Återkörning till konturen ej tillåtet i gängcykel. Cause of error Du har försökt att återköra i en gängcykel i det tippade bearbetningsplanet. Error correction Återkör alltid bara i verktygsaxelriktningen vid gängcykler.
230-02EE	Error message Optionen för HSC-filter är inte frigiven Cause of error Ett HSC-filter konfigurerades, optionen är dock inte frigiven. För denna axel används nu ett triangel-filter. Error correction Konfigurera en annan typ av filter
230-02EF	Error message Software-option 151 Load Monitoring ej frigiven Cause of error I NC-programmet har en belastningsövervakning (G995, G996) programmerats, den nödvändiga software-option 151 Load Monitoring är dock inte öppnad. Error correction - Kontrollera NC-programmet och justera i förekommande fall - Öppna i förekommande fall software-option 151 Load Monitoring - Kontakta maskintillverkaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-02F0	Error message Option för digitala reglerkretsar ej frigiven Cause of error En digital reglerkrets har konfigurerats utan att den därför nödvändiga optionen har öppnats i styrsystemets SIK. Error correction - Kontrollera konfigurationen och justera om det behövs - Frige optionen - Kontakta maskintillverkaren
230-0327	Error message Plug & Play (%2) Motor detekterad: %3 Cause of error Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv för denna axel. En motor som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. Error correction - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade motorn stämmer med denna kombination av axel och parameterblock - Deaktivera "Plug & Play" om motorn inte detekterades korrekt - Kontakta maskintillverkaren
230-0328	Error message Plug & Play (%2) Servoförstärkare detekterad: %3 Cause of error Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv för denna axel. En servoenhet som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. Error correction - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade servoenheten stämmer med denna kombination av axel och parameterblock - Deaktivera "Plug & Play" om servoenheten inte detekterades korrekt - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
230-0329	Error message Plug & Play (%2) Försörjningsmodul detekterad: %3 Cause of error Funktionen "Plug & Play" för automatisk detektering av drivkomponenter via elektronisk typskylt är aktiv. En försörjningsmodul som avviker från den aktuella konfigurationen detekterades. Error correction - Bekräfta "Plug & Play"-dialogen om den detekterade försörjningsmodulen detekterades korrekt - Deaktivera "Plug & Play" om försörjningsmodulen inte detekterades korrekt och kontrollera konfigurationen - Kontakta maskintillverkaren
230-032A	Error message Axel %1 (%2): Motor %3 detekterad och registrerad Cause of error Den nämnda motorn detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgServoMotor->motName. Error correction
230-032B	Error message Axel %1 (%2): Servoförstärkare %3 detekterad och registrerad Cause of error Den nämnda servoförstärkaren detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgPowerStage->ampName. Error correction
230-032C	Error message Axel %1 (%2): Försörjningsmodul %3 detekterad och registrerad Cause of error Den nämnda försörjningsmodulen detekterades via Plug-And-Play och infogades i axelns konfiguration under CfgSupplyModule->name. Error correction
230-032D	Error message Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för motor Cause of error Plug-And-Play är deaktiverad för motorn i den nämnda axeln. Error correction - Kontrollera konfigurationen och den använda motorn - Plug-And-Play kan aktiveras igen via CfgServoMotor->plugAndPlay

Felnummer	Beskrivning
230-032E	Error message Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för servoförstärkare Cause of error Plug-And-Play är deaktiverad för servoförstärkare i den nämnda axeln. Error correction - Kontrollera konfigurationen och den använda servoförstärkaren - Plug-And-Play kan aktiveras igen via CfgPowerStage->plugAndPlay
230-032F	Error message Axel %1 (%2): Plug-And-Play deaktiverad för försörjningsmodul Cause of error Plug-And-Play är deaktiverad för försörjningsmodulen i den nämnda axeln. Error correction - Kontrollera konfigurationen och den använda försörjningsmodulen - Plug-And-Play kan aktiveras igen via CfgSupplyModule->plugAndPlay
230-0353	Error message Ingen registrering av det aktuella övervakningsavsnittet Cause of error NC-programmet har ändrats så att det inte är kompatibelt. Error correction Radera alla registreringar med NC-programmet.
230-041A	Error message Positionsavvikelse (axel %2) för stor Cause of error Positionsavvikelsen mellan positionsmätsystemet och hastighetsmätsystemet är för stor. Error correction Kontrollera kopplingen mellan positions- och hastighetsgivaren
230-041B	Error message Axel %2 kan inte slås på Cause of error Denna axel skall aktiveras av PLC, trots att den är avstängd via DriveOffGroup. Error correction Kontrollera PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
230-041C	Error message Felbit i S-status i HSCI-överföringen Cause of error I HSCI-S-status hittades fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
230-041D	Error message TRC: Felaktig styrning; axel %1 Cause of error Kompensationsfilen skapades för en annan styrning, än den för tillfället använda. Kopiering av kompensationsfilen från en annan styrning är inte tillåten. Error correction - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation. - Deaktivering av kompenseringen: Inmatning i konfigurationsdata Radera Axes/ParameterSets/[Keyname Parametersatz]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Kontakta er servicerepresentant.
230-041E	Error message TRC: Kompensationsfil (%1) ej läsbar Cause of error Den angivna kompenseringsfilen kunde inte hittas eller inte läsas. Error correction - Kontrollera katalogen och namnet för kompenseringsfilen, vilken finns inlagd i konfigurationseditorn via nyckelordet 'oemTable'. - Kontrollera kompenseringsfilen. - Deaktivering av kompenseringen: Inmatning i konfigurationsdata Radera Axes/ParameterSets/[Keyname Parametersatz]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-041F	Error message Fel i parameter posEncoderIncr eller posEncoderDist (Axel %2) Cause of error Maskinparametrarna posEncoderIncr och posEncoderDist i Konfig-objektet CfgAxisHardware är felaktigt konfigurerade. Även när axlarna drivs med enbart motorgivare (utan lägesgivare) måste de båda parametrarna ha rimliga värden. Error correction - Ange rimliga värden i maskinparametrarna CfgAxisHardware->posEncoderIncr och CfgAxisHardware->posEncoderDist för läges- resp. motorgivaren.
230-0420	Error message Ingen fältvinkel för servodrift %1 Cause of error Fältvinkeln för en motor med icke justerat mätsystem har inte bestämts. Absolut mätsystem med EnDat-gränssnitt: - Det lagrade mätsystem-serienumret passar inte med mätsystemet Inkrementalt mätsystem: - Det lagrade SIK-serienumret passar inte med styrsystemets SIK Error correction - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen och korrigera om det behövs - Kontrollera maskinparametern motEncType och korrigera om det behövs - Kontrollera maskinparameter motPhiRef och motEncSerialNumber. Skriv i förekommande fall in värdet 0 i båda parametrarna, för att tvinga fram en ny fältvinkeluppmätning. - Kontakta kundtjänst
230-0421	Error message Watchdog MCU/CCU olika Cause of error MCU and CCU have different watchdog values. Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
230-0422	Error message Axelförflyttning ej tillåten vid ändring av filtret Cause of error Inga axlar får vara i rörelse när filtret ändras. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0423	Error message Konfiguration för axel %2 felaktig Cause of error Anslutningar som inte finns på denna CC har konfigurerats. Error correction Kontrollera axelns konfiguration: - CfgAxisHardware->posEncoderInput - CfgAxisHardware->speedEncoderInput - CfgAxisHardware->inverterInterface För analoga axlar via CMA-H-insticksmodul: - Kontrollera att insticksmodulen fungerar som den ska
230-0424	Error message DCM: %1 Cause of error Den dynamiska kollisionsovervakningen DCM har stoppat alla axelrörelse för att undvika kollision. Error correction
230-0425	Error message Obalans-övervakning: Mätning ej möjlig Cause of error Obalansmätningen har misslyckats. Spindeln kunde inte accelereras korrekt. Det programmerade börvarvtalet uppnåddes inte. Error correction - Kontrollera att spindeln inte är skadad - Kontakta kundtjänst
230-0426	Error message Obalans-övervakning (Användare): Obalans för stor Cause of error Obalansövervakningen har fastställt ett för stort värde på obalansen. Error correction - Genomför en utbalansering

Felnummer	Beskrivning
230-0427	Error message Obalans-övervakning (Användare): Summa obalans för stor Cause of error Obalansövervakningen har fastställt en för stor obalanssumma. Error correction - Genomför en utbalansering
230-0428	Error message Obalans-övervakning (System): Obalans för stor Cause of error Obalansövervakningen har fastställt ett för stort värde på obalansen. Error correction - Genomför en utbalansering
230-0429	Error message Obalans-övervakning (System): Summa obalans för stor Cause of error Obalansövervakningen har fastställt en för stor obalanssumma. Error correction - Genomför en utbalansering
230-042A	Error message Obalans-övervakning: Konfiguration saknas Cause of error Maskinparametern för konfiguration av obalansövervakningen existerar inte. Error correction - Kontrollera Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042B	Error message Obalans-övervakning: Ogiltig spindel definierad Cause of error I maskinparametern för konfigurationen av obalansövervakningen angavs inget giltigt spindelindex. Error correction - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
230-042C	Error message Obalans-övervakning: Ogiltig mätaxel definierad Cause of error I maskinkonfigurationen för obalansövervakningen angavs en ogiltig mätaxel. Error correction - Kontrollera maskinparametern axisOfMeasure i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042D	Error message Obalans-övervakning: Systemmonitor ej aktiv Cause of error Systemmonitorn för obalansövervakningen är inte aktiv. Error correction - Aktivera systemmonitorn genom svarvcykeln - Kontrollera maskinparameter maxUnbalanceOem och limitUnbalanceOem och korrigera om det behövs
230-042E	Error message Obalans-övervakning: Spindel ej konfigurerad Cause of error Det saknas en maskinparameter för obalansövervakningen i konfigurationen för spindeln. Error correction - Kontrollera konfigurationen för spindeln i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-042F	Error message Obalans-övervakning: Spindelparameter eller index felaktig Cause of error Spindelkonfigurationen eller konfigurationen för obalansövervakningen är felaktig. Antingen är ett spindelindex felaktigt angivet eller så är spindelkonfigurationen i Konfig-objektet CfgUnbalance felaktig. Error correction - Kontrollera spindelindex i Konfig-objektet CfgAxes och korrigera om det behövs - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-0430	Error message Obalans-övervakning: Gränsvarvtal uppnått Cause of error Det från styrningen fastställda maximala gränsvarvtalet, för fastställande av obalansen, har uppnåtts. Error correction - Minska varvtalet för spindeln, genomför mätningen på nytt

Felnummer	Beskrivning
230-0431	Error message Obalans-trace: Internt fel Cause of error Internt fel vid obalans-trace: Felaktig status i IPO:n vid obalansövervakning Error correction - Kontakta kundtjänst
230-0432	Error message Obalans-trace: Trigger timeout Cause of error Vid obalans-trace uppfylldes inte triggervillkoren som är definierade i maskinkonfigurationen. Error correction - Kontrollera maskinparameter triggerMin och triggerMax och korrigera om det behövs
230-0433	Error message Obalans-trace: Internt fel Cause of error För obalans-trace är en felaktig trace-kanal aktiv. Error correction - Kontakta kundtjänst
230-0434	Error message Obalans-trace: Spindel-index refererar till fel axel Cause of error För obalans-tracet är ett felaktigt spindelindex angivet. Indexet hänvisar till en felaktig axel. Error correction - Kontrollera spindle i Konfig-objektet CfgUnbalance och korrigera om det behövs
230-0435	Error message Obalans-trace: Maskinparameter ej definierad Cause of error Maskinparametern för konfiguration av obalans-trace existerar inte i konfigurationen. Error correction - Ange maskinparameter CfgUnbalance i Konfig-objektet

Felnummer	Beskrivning
230-0436	Error message Obalans-trace: Internt fel Cause of error OEM-cykeln för obalans-tracet är felaktig. Varvtalet eller antalet rotationer som skall mätas är inte definierat. Parametrarna count eller speed får inte vara lika med 0. Error correction - Korrigera OEM-cykeln för obalans-tracet. Värdet för count resp. speed får inte vara 0.
230-0437	Error message Obalans-trace: Fel spindel-index Cause of error För obalans-tracet är ett ogiltigt spindelindex angivet. Error correction - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs
230-0438	Error message Obalans-trace: Axel för mätning ej definierad Cause of error För obalans-tracet finns ingen mätaxel definierad. Error correction - Kontrollera maskinparametern axisOfMeasure och korrigera om det behövs
230-0439	Error message Obalans-trace: Spindel ej konfigurerad Cause of error Den angivna spindeln för obalans-tracet hittades inte i maskinkonfigurationen. Error correction - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs
230-043A	Error message Obalans-trace: Angiven trigger-axel ej tillgänglig Cause of error Den angivna trigger-axeln för obalans-tracet finns inte tillgänglig. Error correction - Kontrollera maskinparametern spindle och korrigera om det behövs

Felnummer	Beskrivning
230-043B	Error message Obalans-trace: Triggervillkor ej uppfyllda Cause of error Det inställda triggervillkoret för obalans-tracet är inte uppfyllt. Error correction - Kontrollera maskinparameter triggerMin och triggerMax och korrigera om det behövs.
230-043C	Error message Obalans-övervakning: Tillåten obalans ej definierad Cause of error En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalansen, är inte definierad. Error correction - Ange användarparameter maxUnbalanceUsr
230-043D	Error message Obalans-övervakning: Tillåten obalans-summa ej definierad Cause of error En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalanssumman, är inte definierad. Error correction - Ange användarparameter limitUnbalanceUsr
230-043E	Error message Obalans-övervakning: Tillåten obalans ej definierad Cause of error En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalansen (för hela systemet), är inte definierad. Error correction - Ange användarparameter maxUnbalanceOem
230-043F	Error message Obalans-övervakning: Tillåten obalans-summa ej definierad Cause of error En nödvändig parameter för obalansövervakningen, den maximalt tillåtna obalanssumman (för hela systemet), är inte definierad. Error correction - Ange användarparameter limitUnbalanceOem

Felnummer	Beskrivning
230-0440	Error message Överföring realtidsbuffert från integr. oscilloskop påbörjas Cause of error Error correction
230-0441	Error message Internt fel vid överföring av oscilloskop-mätdata Cause of error The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope. Error correction - Repeat the measurement - Inform your service agency if the error continues to occur
230-0442	Error message Ändläge/Skyddszon felaktigt programmerad för axel %2 Cause of error Följande gränsvillkor gäller för gränslägesbrytare/skyddszoner för modulaxlar: - Den nedre begränsningen måste ligga mellan -360° och +360° grader. - Den övre begränsningen måste ligga mellan 0° och +360°. - Den nedre begränsningen måste vara mindre än den övre begränsningen. - Skillnaden mellan den övre och nedre begränsningen måste vara mindre än 360°. - Om maskinparametern "moveAfterRef" har konfigurerats körs inte värdet ut. En varning visas. - Båda skyddszonerna = 0 innebär: Övervakningen är fränkopplad Error correction Anpassa värdet för skyddszonen.
230-0443	Error message Handrattsöverlagring (M118) ej tillåten Cause of error Du har försökt att aktivera funktionen M118 vid aktiv kollisionsovervakning. Handrattsöverlagring med M118 är inte tillåten i kombination med kollisionsovervakningen. Error correction Ta bort M118 från NC-programmet eller deaktivera kollisionsovervakningen.

Felnummer	Beskrivning
230-0444	Error message Kollisionsövervakning ej möjlig i svarvdrift Cause of error Kollisionsövervakningen kan inte övervaka svarvverktyg och kollisionsobjekt som roterar med svarvspindeln. Error correction - Ta i förekommande fall bort kollisionsobjekten (CMOs) från svarvkinematiken (kontakta maskintillverkaren). - Växla inte in några svarvverktyg i fräsdrift.
230-0445	Error message Hastighetsavvikelse (axel %2) för stor Cause of error Hastighetsavvikelsen mellan positionsmätsystemet och hastighetsmätsystemet är för stor. Error correction Kontrollera kopplingen mellan positions- och hastighetsmätsystemet
230-0446	Error message Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata Cause of error Internt programvarufel: Synkroniseringen av oscilloskop-kanalerna är felaktig. Error correction - Upprepa mätningen - Kontakta kundtjänst om felet återkommer
230-0447	Error message Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata Cause of error Internt programvarufel: Synkroniseringen av oscilloskop-kanalerna i kombination med triggervillkoret är felaktig. Error correction - Upprepa mätning - Kontakta er servicerepresentant om felet återupprepas
230-0448	Error message Internt fel vid bearbetning av oscilloskop-mätdata Cause of error Internt programvarufel: Ordningsföljden för de filer som skall överföras till oscilloskopet är felaktig. Error correction - Upprepa mätning - Kontakta er servicerepresentant om felet återupprepas

Felnummer	Beskrivning
230-0449	Error message Handratt: Fel handratt ansluten Cause of error - Elektronisk handratt är inte ansluten. - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. Error correction - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType.
230-044A	Error message Handratt: Smutsig eller skadad Cause of error Handratten meddelar en störning i signalöverföringen: - Pulsgivaren i handratten är nedsmutsad - Handratt defekt Error correction - Kontrollera nödstoppsknappar och säkerhetsbrytare - Byt eventuellt ut handratten
230-044B	Error message Handratt: Överföringsstörningar Cause of error - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. - Dataöverföringen mellan handratten och styrsystemet stördes. Error correction - Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. - Vid radiohandratt: Reducera avståndet till mottagaren - Stäng av möjliga störkällor - Kontrollera datakabeln
230-044C	Error message Handratt: Överföringsstörningar Cause of error Överföringsledningen är defekt eller felaktig. Error correction Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.

Felnummer	Beskrivning
230-044D	Error message Handratt: Fel parameter Cause of error Initialiseringsvärde för den anslutna handratten är inte giltigt. Error correction Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/initValues.
230-044E	Error message Handratt: Timeout Cause of error Vid kommunikation med handratten har en tidsöverskridning inträffat. Error correction - Kontrollera handrattens Access-Point - Kontrollera radio-inställningarna
230-044F	Error message Handratt: Ingen förbindelse möjlig Cause of error Ingen anslutning till handratten kunde upprättas. Handratten befinner sig eventuellt inte i Access-Point (handrattshållaren). Error correction Placera handratten i Access-Point (handrattshållaren).
230-0450	Error message Axel %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 angivet Cause of error The reference run was performed twice. Error correction Enter the indicated value in the machine configuration (parameter: CfgReferencing/dblRefOffset).
230-0451	Error message PLC-rörelse för axel %2 ej tillåten Cause of error Det för tillfället aktiva NC-programmet blockerar manuella axelförflyttningar via handriktningssknapparna eller förflyttningar via PLC-programmet. Error correction Anpassa PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-0452	Error message DCM: Inga manuella rörelser tillåtna under programkörning Cause of error Du har försökt att utföra en förflyttning med axelriktningsknapparna, handratten eller PLC-kommando samtidigt som programkörningen var aktiv. Error correction Vänta tills programkörningen har avslutats eller växla till enkelblockdrift.
230-0453	Error message DCM: Programstart eller -fortsättning ej möjlig Cause of error Du har försökt att starta ett program samtidigt som en förflyttning utförs, t.ex. axelriktningsknapparna, handratt- eller PLC-förflyttning. Error correction Vänta tills förflyttningen med axelriktningsknapparna, handratten eller PLC har avslutats.
230-0454	Error message DCM: Ingen TCPM tillåten vid aktiv DCM Cause of error Vid aktiv DCM har du försökt att förflytta med TCPM i manuell drift. Error correction Deaktivera TCPM Deaktivera DCM och förflytta utan övervakning
230-0455	Error message DCM: Den flytande gängtappshållarens rörelse övervakas inte Cause of error When DCM is active, you use the "tapping with floating tap holder" cycle. Please note that movements of the floating tap holder are not monitored by DCM. Collision monitoring observes the floating tap holder at its resting position. Error correction
230-0456	Error message DCM ej möjlig i släpfelsmode eller semi-förstyrningsmode Cause of error Du har försökt att använda DCM med icke förstyrda axlar. Error correction Ändra konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-0457	Error message Referensmärke ej funnet Cause of error The reference mark was not found after covering the distance necessary for distance-coded referencing. Error correction - Inform your machine tool builder - Check the mounted encoder - Check the machine configuration (parameter "posEncoder-RefDist")
230-0458	Error message DCM: Kontrollera parameter skipReferencing Cause of error Du har satt maskinparameter System/CfgMachineSimul/skipReferencing på värdet TRUE. Med denna inställning är dynamisk kollisionsovervakning inte möjlig. Error correction Sätt parameter skipReferencing på värdet FALSE eller aktivera programstationsmode (simMode = CcAndExt)
230-0459	Error message S-RAM-innehåll för axel %2 inkonsekvent Cause of error Axelns EnDat-positionsvärde som har sparats i S-RAM är inte giltigt. Värden sparade i en fil kommer att användas. Error correction Kontrollera axelns aktuella position
230-045B	Error message DCM: Aktivering under en rörelse Cause of error Den dynamiska kollisionsovervakningen DCM har aktiverats under programexekvering eller en axelrörelse. Error correction Aktivera DCM när maskinens axlar står stilla.
230-045C	Error message S-RAM-innehåll för axel %2 överskriven med värden från fil Cause of error Axelns EnDat-positionsvärde som har sparats i S-RAM har skrivits över av sparade värden från en fil. Error correction Kontrollera axelns aktuella position

Felnummer	Beskrivning
230-045D	Error message Axel %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 har angivits Cause of error En dubbel referensregistrering utfördes. Error correction I konfigurationen har det angivna värdet matats in.
230-045E	Error message Oscilloskop aktivt vid start av referensbearbetning Cause of error The oscilloscope is active and a reference operation was started at the same time. The oscilloscope cannot be used during the reference operation. Error correction Close the oscilloscope and repeat the reference operation
230-045F	Error message Programmerad rörelse ej tillåten Cause of error No programmed movement of axes is allowed in the "Retract" operating mode. Error correction Do not start an NC program as long as the "Retract" operating mode is active.
230-0460	Error message Konfiguration för axel %2 felaktig Cause of error Axeln har konfigurerats felaktigt. Error correction Kontrollera och justera eventuellt konfigurationen av axeln på följande ställen: - CfgSupplyModule->name - CfgPowerStage->ampPowerSupplyType - CfgPowerStage->ampBusVoltage - CfgServoMotor->motSupply
230-0461	Error message Konfiguration för den kinematiska kompenseringen felaktig Cause of error Konfigurationen för temperaturkompenseringen alternativt den kinematiska kompenseringen är felaktig. Styrsystemet kör utan kompensering så länge som felet inte korrigeras. Den exakta orsaken kan utläsas i den engelska tilläggstexten. Error correction - Kvittera felet för att fortsätta köra utan kompensering - Korrigera konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
230-0462	Error message Temperaturkompensering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat vid beräkning av temperaturkompenseringen. Eventuellt är temperaturkompenseringen inte längre aktiv. Error correction Kontrollera temperaturkompenseringens konfiguration.
230-0463	Error message Kinematisk kompensering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat vid beräkning av den kinematiska kompenseringen. Eventuellt är den kinematiska kompenseringen inte längre aktiv. Error correction Kontrollera och korrigera i förekommande fall den kinematiska kompenseringens konfiguration.
230-0464	Error message Endat-Multiturn-räknare för axel %2 har korrigerats Cause of error Det värde som har sparats i konfiguration för Endat-Multiturn-räknare är inte rimligt. Värdet korrigeras automatiskt av styrsystemet. Error correction Kontrollera axelns aktuella position
230-0465	Error message Endat-Multiturn-räknare för axel %2 har ändrats Cause of error Det värde som har sparats i konfiguration för Endat-Multiturn-räknare skrevs över. Ändringen kommer att användas först vid omstart av styrsystemet. Error correction Återstarta styrningen
230-0467	Error message Optionen KinematicsComp är inte frigiven Cause of error En kinematisk kompensering har konfigurerats men option KinematicsComp har inte öppnats. Den kinematiska kompenseringen är inte verksam. Error correction - Korrigera konfigurationen alternativt frigge software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
230-0468	Error message Maximalt kompensationsvärde %2 i CfgKinSimpleTrans %1 uppnått Cause of error Värdet för den kinematiska temperaturkompenseringen i transformeringen har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart det maximala värdet underskrids. Error correction - Kontrollera beräkningen av kompenseringen och korrigera om det behövs - Kontrollera berörda PLC-variabler
230-0469	Error message Maximalt kompensationsvärde %2 i axel %1 komponent %3 uppnått Cause of error Värdet för den kinematiska kompenseringen i axeln har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen raderas så snart det maximala värdet underskrids. Error correction - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera beräkningen av värdet och korrigera om det behövs - Kontrollera berörda PLC-variabler och tabeller samt korrigera om det behövs
230-046A	Error message Fler än %2 snabba PLC-ingångar definierade Cause of error I IOC-filen har fler snabba PLC-ingångar än vad som är tillåtet definierats. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046B	Error message Snabb PLC-ingång på otillåtet Bus-system Cause of error - I IOC-filen har en snabb PLC-ingång definierats på ett otillåtet bussystem. - Snabba PLC-ingångar får bara definieras på en HSCI-PL eller en intern PL. Den berörda PLC-ingången anges i tilläggsinformationen. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-046C	Error message Snabba PLC-ingångar definierade flera gånger Cause of error Snabba PLC-ingångar har definierats både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrarna). Observera att inmatningen i konfigurationsdata har högre prioritet. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Radera eventuellt konfigurationsdata CfgPlcFastInput (parameternummer 103700) från konfigurationsdata - Kontakta kundtjänst
230-046D	Error message Ingång för axelgruppsfrigivning felaktigt parametrerad Cause of error PLC-ingången för axelgruppsfrigivning parametrerades inte eller felaktigt i IO-konfigurationen (IOC-fil). Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046E	Error message Flera ingångar definierade för axelgruppsfrigivning %2 Cause of error - Bara en PLC-ingång får definieras per axelgrupp för axelgruppsfrigivning. - I IOC-filen har flera PLC-ingångar definierats för axelgruppsfrigivning av en axelgrupp. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-046F	Error message Ingång för axelgruppsfrigivning %2 på otillåtet Bus-system Cause of error Ingången för axelgruppsfrigivning har definierats för ett otillåtet Bus-system i IO-konfigurationen (IOC-fil). Ingången får bara definieras för en HSCI-PL. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0470	Error message Snabb ingång för spindel felaktigt parametrerad Cause of error Den snabba ingången för spindeln parametreras inte eller felaktigt i IO-konfigurationen (IOC-fil). Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0471	Error message Flera snabba ingångar definierade för spindel %2 Cause of error Fler än en snabb ingång definierades för en spindel i IO-konfigurationen (IOC-fil). Maximalt en ingång är tillåten. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0472	Error message Snabb ingång för spindel %2 på otillåtet Bus-system Cause of error - Den snabba ingången för spindeln definierades för ett otillåtet Bus-system. - Ingången får bara definieras för en HSCI-PL eller en intern PL. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
230-0473	Error message Snabb ingång kan inte aktiveras Cause of error En snabb ingång kan inte aktiveras eftersom IO-konfigurationen inte överensstämmer med den faktiska hårdvarukonstruktionen. Den berörda ingången anges i tilläggsinformationen. - Styrsystemet körs i simuleringsmode. - IOC-filen passar inte till hårdvarukonstruktionen. - Optionerna i konfigurationen är inte korrekt inställda. Error correction - Kontrollera hårdvarans uppbyggnad - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera optionerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0474	Error message Ingångar för axelgruppsfrigivning definierade flera gånger Cause of error Ingångar för axelgruppsaktivering har definierats både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrarna). Observera att inmatningen i konfigurationsdata har högre prioritet. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Radera eventuellt konfigurationsdata driveOffGroupInput (parameternummer 100106) - Kontakta kundtjänst
230-0475	Error message Snabb ingång för spindel %2 definierad flera gånger Cause of error Både i IOC-filen och i konfigurationsdata (maskinparametrar) har snabba ingångar definierats för spindeln. Beakta att uppgiften i konfigurationsdata (maskinparametrar) har högre prioritet. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontrollera uppgiften i konfigurationsdata CfgSpindle/MP_fastInput (maskinparameter nummer 401502) och radera den om det behövs - Kontakta kundtjänst
230-0479	Error message TRC: Identifikation har justerats; axel %1; fil %2 Cause of error Kompenseringsfilen för TRC justerades. Värdena överförs till och aktiveras i reglerenheten CC. Error correction Beakta ytterligare meddelanden.
230-047A	Error message Ingen snabb ingång för spindel %2 (%3) Cause of error Ingen snabb ingång för referenssökning eller stopp har definierats. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen (IOC-filen)

Felnummer	Beskrivning
230-047B	Error message För stort positionsfel programmerat. Begränsning på %1 mm. Cause of error - The configured position error is too large for KinematicsComp. - The configured value is limited. Error correction - Correct the corresponding value(s) in the kinematic configuration (machine parameters locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC). - Inform your service agency
230-047E	Error message Axel %2: Dubbel referenssökning är aktiv Cause of error Vid aktiv dubblerad referenssökning startades en avkänningscykel, trots att positionsmätsystemets referensmärke ännu inte har passerats. Error correction - Passera referensmärke - Kontrollera inmatningen för dubblerad referenssökning i maskinparameter MP_doubleRef - Kontakta kundtjänst
230-047F	Error message Aktuell är-position för axel (%2) kan inte överföras Cause of error - Maskintillverkarens konfiguration tillåter inte överföring av den aktuella Endat-positionen Error correction - Kontakta kundtjänst
230-0480	Error message Maximalt kompenseringsvärde %2 i axel %1 uppnått Cause of error Värdet för den kinematiska kompenseringen i axeln har överskridit det maximala värdet. Kompenseringen sätts till det maximala värdet. Varningen tas bort så snart det maximala värdet på underskrids. I den kinematiska kompensationen ingår både den kinematiska temperaturkompenseringen och kompensering via KinematicsComp (Software-Option). Error correction - Kontrollera beräkningen av kompenseringsvärdet och korrigera i förekommande fall - Korrigera de PLC-variabler och tabeller som ingår i kompenseringen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-0481	Error message Handratt %3: Felaktig handratt ansluten Cause of error - Elektronisk handratt är inte ansluten. - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. Error correction - Anslut handratten via kabeladapter. - Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType.
230-0482	Error message Handratt %3: Smutsig eller skadad Cause of error Handratten meddelar en störning i signalöverföringen: - Pulsgivaren i handratten är nedsmutsad - Handratt defekt Error correction - Kontrollera nödstoppsknappar och säkerhetsbrytare - Byt eventuellt ut handratten
230-0483	Error message Handratt %3: Överföringsstörning Cause of error - Felaktig handratt vald i konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. - Dataöverföringen mellan handratten och styrsystemet stördes. Error correction - Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/wheelType. - Vid radiohandratt: Reducera avståndet till mottagaren - Stäng av möjliga störkällor - Kontrollera datakabeln
230-0484	Error message Handratt %3: Överföringsfel Cause of error Överföringsledningen är defekt eller felaktig. Error correction Kontrollera att överföringsledningen inte är skadad.

Felnummer	Beskrivning
230-0485	Error message Handratt %3: Felaktig parameter Cause of error Initialiseringsvärde för den anslutna handratten är inte giltigt. Error correction Kontrollera konfigurationsdata System/CfgHandwheel/initValues.
230-0486	Error message Handratt %3: Tid överskriden Cause of error Vid kommunikation med handratten har en tidsöverskridning inträffat. Error correction - Kontrollera handrattens Access-Point - Kontrollera radio-inställningarna
230-0487	Error message Handratt %3: Anslutning ej möjlig Cause of error Ingen anslutning till handratten kunde upprättas. Handratten befinner sig eventuellt inte i Access-Point (handrattshållaren). Error correction Placera handratten i Access-Point (handrattshållaren).
230-0488	Error message Inget samband mellan handrattar och anslutningar Cause of error - Two or more handwheels were configured (CfgHandwheel) but no connections assigned - The automatic assignment to a connection is possible only with a single handwheel Error correction - Reduce the number of configured handwheels to one handwheel - Assign individual handwheels to one connection each (CfgHandwheelList) - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
230-0489	Error message Endast en radiohandratt HR 550FS möjlig Cause of error - More than one active HR 550FS wireless handwheel is configured Error correction - Check and adjust the range of action. Only one wireless handwheel can be active: Deactivate wireless handwheels (CfgHandwheel->type) or remove the assignment (CfgHandwheelList) - Inform your service agency
230-048C	Error message Fel vid kvittering av SampleRate i CC Cause of error The acknowledged SampleRate of the CC controller unit does not agree with the SampleRate of the set parameters Error correction - Check parameter MP_ampPwmFrq for the SampleRate - Inform your service agency
230-048D	Error message Handrattsöverlagring ignoreras Cause of error Under M140 och mätvärden kan handrattsöverlagringen inte ändras. Error correction Om inte någon M140 eller mätvärde är aktiv kan handrattsöverlagringen ändras igen.
230-048E	Error message Internt softwarefel vid enkelblockdrift Cause of error Ett internt fel som kan störa blockpresentationen i enkelblockdrift har inträffat. Error correction - Radera felmeddelandet och arbeta vidare som vanligt. I enkelblockdrift kan det i mycket sällsynta fall hända att blockpresentationen inte överensstämmer med bearbetningen. Förflyttningarna kommer trots det att utföras individuellt. - Skulle felet återkomma frekvent skapar du en servicefil och kontaktar din servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-048F	Error message Handratt %3: Kommunikationsfel Cause of error - Internt kommunikationsfel med handratten Error correction - Spara service-filer - Kontakta er servicerepresentant
230-0490	Error message PLC-förflyttning av axel %2 avbruten Cause of error - En axelrörelse via handrattsriktningsknapparna eller via PLC-programmet stoppades på grund av en omkonfigurering eller en systemcykel. Error correction - Starta i förekommande fall axelrörelsen på nytt.
230-0491	Error message Frikörning ur gänga avslutad Cause of error Frikörningen ur gängen är avslutad. Error correction - NC-programmet skall fortsätta: Kvittera meddelandet och fortsätt NC-programmet med NC-start. - NC-programmet skall inte fortsätta: Kvittera meddelandet och avbryt NC-programmet med INTERNT STOPP.
230-0492	Error message NC-software passar inte till UVR-firmware Cause of error Felaktig kombination av NC-software och UVR-firmware. Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0493	Error message Watchdog MC / UVR olika Cause of error Watchdogs i huvuddator MC och försörjningsenhet UVR har olika värden. Error correction Skapa servicefil och kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
230-0494	Error message Meddelande från UVR %2 Cause of error Försörjningsenhet UVR meddelar ett fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0495	Error message Felaktigt axelindex axel %1 Cause of error - Maskinparameter CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex innehåller ett ogiltigt värde. Error correction - Kontrollera konfigurationen i MP_ccAxisIndex och ändra om det behövs: Giltigt värde är 0 .. N-1, där N är antalet reglerkretsar i den berörda reglerenheten. Exempel: För en CC xx06 är värde 0 till 5 giltiga. - Kontakta er servicerepresentant
230-0496	Error message Ingång för hastighetsmätsystem (%1) ej giltig Cause of error Faulty configuration of the speed encoder input for the axis Error correction Check the configuration of the axis: - CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput
230-0497	Error message Felaktig Omriktare eller motoranslutning (%1, inv. %2, motor %3) Cause of error - Den konfigurerade anslutningen på reglerenheten för servo-enheten existerar inte (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface) - Alternativt är ingen servo-enhet ansluten till den konfigurerade anslutningen (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface) - Alternativt existerar inte den konfigurerade anslutningen motorn på servo-enheten (CfgAxisHardware/MP_motorConnector). Error correction Kontrollera följande maskinparametrar: - CfgAxisHardware/MP_inverterInterface - CfgAxisHardware/MP_motorConnector

Felnummer	Beskrivning
230-0498	Error message Felaktig synkronisering under en rörelse Cause of error Ett systemfel leder till felaktig synkronisering Error correction Kontakta er servicerepresentant
230-0499	Error message CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) saknas för interp. PLC-rörelse Cause of error - Maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk måste vara konfigurerad för interpolerande PLC-förflyttningar. Error correction - Kontrollera konfigurationen i maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk för de PLC-axlar som förflyttas med interpolering. - Kontakta er servicerepresentant
230-049A	Error message Spindelvarvtal? Cause of error The NC program cannot be simulated because the spindle speed for the feed per revolution is missing. A simulation is possible only with the simulation speed FMAX. Error correction - Check the NC program and change it if necessary - Change the simulation speed to FMAX.
230-049C	Error message Timeout vid kommandobearbetning av UVR %2 Cause of error En UVR kvitterade inte ett tilldelat kommando Error correction Möjliga orsaker: - HSCI-anslutningen avbruten (se ytterligare felmeddelanden) - UVR defekt
230-049D	Error message En parameterändring kräver avstängning av servodriften Cause of error Servodriften måste stängas av innan riktningsbiten ändras i parametrarna. Error correction

Felnummer	Beskrivning
230-049E	Error message Realtidskopplingsfunktion (RTC) aktiv tillsammans med handratt Cause of error - Real time coupling function (RTC) is to be closed while the handwheel is active, or - the handwheel is to be activated while the real time coupling function is active. Error correction - Check the NC program and correct it if necessary - Activate the handwheel at a later time - Inform your service agency
230-04A0	Error message Test av broms %1 för axel %2 misslyckades Cause of error - Note further messages. Error correction - Inform your service agency
230-04A2	Error message Avkännarsystem %1 stöds inte av sändar-mottagarenheten Cause of error Sändar-/mottagarenheten stöder inte avkännarsystemet. Error correction Välj ett annat avkännarsystem Kontakta er servicerepresentant
230-04A3	Error message Kollision avkännarsystem Cause of error Avkännarsystemets kollisionsskydd har påverkats. Error correction Frikör avkännarsystemet manuellt.
230-04A4	Error message Konfiguration av handratten för axel %2 är felaktig Cause of error Connections were configured that are not available on this CC. Error correction Check the configuration of the axis: - CfgAxisHandwheel->hsciCcIndex - CfgAxisHandwheel->input

Felnummer	Beskrivning
230-04A5	Error message Handratt %3: Handratten stöds inte Cause of error - Den elektronisk handratten stöds inte av denna NC-softwareversion Error correction - Kontrollera softwareversion - Kontakta er servicerepresentant - Använd i förekommande fall en äldre handrattsmodell - Installera i förekommande fall en service-pack till aktuell NC-software som stöder denna handrattsmodell
230-04A6	Error message Flera radiohandrattar på samma radiokanal Cause of error There might be several radio handwheels operating in the environment with the same radio channel. Error correction - Check the channels selected for the radio handwheels - Use the configuration dialog to check the frequency spectrum - Change radio channel if required
230-04A7	Error message Andra radioenheter stör radiohandrattens funktion Cause of error Andra enheter stör radiohandrattens funktion. Error correction - Kontrollera frekvensspektrum i konfigurationsdialogen - Växla radiokanal i förekommande fall
230-04A8	Error message Axel %2 kunde inte aktiveras eller deaktiveras Cause of error Vid växling av rörelseområde behöver först positions-, varvtals- och strömregleringen stänga av för de axlar som skall deaktiveras. Error correction - Kontrollera PLC-programmet och justera det om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-04A9	Error message Avstängningsgrupp får inte vara satt, parameterblock %2 Cause of error Parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup får inte vara satt i styrsystem med integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. Error correction - Kontrollera parametrar. - Funktionen måste realiserar av maskintillverkaren i SPLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AA	Error message Avstängningsgrupp måste vara satt, parameterblock %2 Cause of error Parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup måste vara satt i styrsystem utan integrerad funktionell säkerhet FS från HEIDENHAIN. Beakta den tekniska handboken när det gäller denna parameters funktion och begränsningar. Error correction - Kontrollera parametrar. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AB	Error message Parameter %2 ej satt för parameterblock %3 Cause of error Parametern måste vara satt för parameterblocket. Error correction - Kontrollera parametrar. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AC	Error message Ingångar för axelgruppfrigivning ignoreras Cause of error En ingång för axelgruppfrigivning har definierats med inställningen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. Denna kommer att ignoreras i denna maskin. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. Error correction - Radera inställningen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-04AD	Error message PL Ingångar ej tillåtet som axelgruppfrigivning Cause of error PL-ingångar för axelgruppfrigivning har definierats i IOCP-filen. Denna kommer att ignoreras i denna maskin. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. Error correction - Radera maskinfunktion axelgruppfrigivning från alla PL-ingångsterminaler. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AE	Error message PAE-modul i IOCP-fil ej konfigurerad Cause of error Inga maskinfunktioner för axelgruppfrigivning hittades i IOCP-filen. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 måste konfigureras via en avstängningsmodul PAE-H. Förmodligen är PAE-modulen inte konfigurerad. Error correction - Definiera PAE-modulen korrekt i IOCP-filen. - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.
230-04AF	Error message Maskinfunktion axelgruppfrigivning konfigurerad på PL modul Cause of error Maskinfunktionen axelgruppfrigivning har definierats på åtminstone en terminal i IOCP-filen trots att modulen inte är en PAE-modul. Säkerhetsfunktionerna STO, SBC och SS1 kan bara användas via en avstängningsmodul PAE-H. Error correction - Placera säkerhetsfunktionerna på en PAE-moduls terminaler och konfigurera dem med hänsyn tagen till maskinens riskanalys. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
230-04B0	Error message Ogiltig PWM-frekvens konfigurerad för axel %2 Cause of error En felaktig eller ogiltig PWM-frekvens har konfigurerats. För CC 61xx resp. UEC 1xx är frekvenser upp till 10 kHz möjliga. För Gen3-enheter är endast frekvenser på upp till 10 kHz eller enskilda frekvenser möjliga, beroende på UM-enhet. Error correction Kontrollera och korrigerar konfigurationen under CfgPowerStage->PwmFreq.
230-04B3	Error message Fler aktiverade säkra axlar än vad som är frigivet i SIK Cause of error Via axeloptionerna i SIK bestäms hur många säkra axlar som får vara aktiva samtidigt. Du har aktiverat fler säkra axlar via maskinkonfigurationen än vad som är frigivet som axeloptioner i SIK. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen och korrigerar i förekommande fall - Om du behöver fler säkra axlar: Du beställer ett kodnummer för att frigge ytterligare axlar från HEIDENHAIN.
230-04B4	Error message SMC: Saknas kvittering Cause of error Körtidsfel SMC: - Säkerhetsprogramvaran svarade inte inom den förväntade tiden. - För hög systembelastning i allmänhet Error correction Kontrollera systembelastningen
230-04B7	Error message Konfiguration för axel %2 felaktig Cause of error Axeln har konfigurerats felaktigt. Error correction Kontrollera och justera eventuellt konfigurationen av axeln i följande maskinparametrar: - CfgSupplyModule/name - CfgPowerStage/ampPowerSupplyType - CfgPowerStage/ampBusVoltage - CfgPowerStage/supplyModule - CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex - CfgPowerStage/pwmPhaseShift - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04B9	Error message Signalen kan inte spelas in Cause of error Den nödvändiga åtkomsträttigheten saknas för inspelning av PLC-signaler. Error correction
230-04BA	Error message UVR%2 parameterändring kräver omstart. Stäng av och återstarta styrsystemet. Cause of error Ändrade maskinparametrar kan implementeras av UVR utan omstart. Error correction Återstarta styrningen
230-04BC	Error message Varning EnDat-hastighetsmätsystem motor %1-axel ID: %2 SN: %3 Cause of error - Mätsystemets interna funktionsgräns har underskridits. Error correction - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst
230-04BD	Error message Förvarning EnDat-positions mätsystem %1-axel ID: %2 SN: %3 Cause of error - Mätsystemets interna funktionsgräns har uppnåtts. Det går att fortsätta att använda mätsystemet men en kontroll av mätsystemet rekommenderas. Error correction - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04BE	Error message Varning EnDat-positions mätsystem %1-axel ID: %2 SN: %3 Cause of error - Mätsystemets interna funktionsgräns har underskridits. Error correction - Kontrollera och justera i förekommande fall mätsystemets montage - Gör rent mätsystemet om det är möjligt - Kontrollera om någon av mätsystemets specifikationer inte är uppfyllda, t.ex. Matningsspänning eller omgivningstemperatur. Säkerställ att mätsystemet används inom specifikationerna. - Kontakta kundtjänst
230-04BF	Error message Fatalet fel i servoenheten %2 Cause of error - Internt fel i servoenheten Error correction - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C0	Error message Nödstopp av servoenheten %2 Cause of error - Internt fel i servoenheten Error correction - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C1	Error message NC-stopp av servoenheten %2 Cause of error - Internt fel i servoenheten Error correction - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta er servicerepresentant
230-04C2	Error message Bromsutgångar ej läsbara av IOCP-fil Cause of error IOCP-filen var inte konfigurerad eller oläslig Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-04C3	Error message Bromsutgångar ignoreras Cause of error En "Utgångar för att styra broms" har konfigurerats i IOCP-filen. Detta stöds inte av den nuvarande maskinkonfigurationen och ignoreras därför. Error correction - Ta bort konfigurerade utgångar för bromsstyrning från IOCP-filen - Konfigurera utgångar för bromsstyrning via CfgBrake/MP_connection - Kontakta er servicerepresentant
230-04C4	Error message Två bromsutgångar avser samma broms %1 Cause of error I IOCP-filen har två "utgångar för att styra broms" konfigurerats som refererar till samma broms (CfgBrake). Error correction - Kontrollera och korrigera konfigurationen av bromsstyrningen i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C5	Error message Styrningen av bromsen %2 för axel %3 felaktigt konfigurerad Cause of error Den konfigurerade utgången för bromsstyrning i IOCP-filen refererar till en annan hårdvaruplnt än den som axeln för tillfället använder. Error correction - Konfigurera utgången för bromsstyrning till korrekt plint i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C6	Error message Broms %2: MP_connection får inte vara konfigurerad Cause of error Maskinparametern CfgBrake/connection stöds inte i den här maskinkonfigurationen. Error correction Konfigurera "Utgång för bromsaktivering" med IOconfig via IOCP-filen

Felnummer	Beskrivning
230-04C7	Error message Anslutning av bromsen %2 ej konfigurerad Cause of error Den utgång som är nödvändig för bromsstyrning saknas i IOCP-filen Error correction - Konfigurera utgång för bromsstyrning av denna broms i IOCP-filen - Kontakta er servicerepresentant
230-04C8	Error message Bromsanslutning för broms %2 ej konfigurerad Cause of error Konfiguration av bromsanslutning saknas i CfgBrake/MP_connection Error correction - Konfigurera maskinparameter CfgBrake/MP_connection - Kontakta er servicerepresentant
230-04C9	Error message Borttagande av säkerhetsrelevanta parametrar %1 krävs Cause of error - Hårdvaruuppbyggnaden har förändrats väsentligt, t.ex. annan typ av servoförstärkare - Konfigurationen av säkerhetsrelevanta parametrar har förändrats - Den sparade konfigurationen har förändrats på grund av defekter i hårdvaran Error correction - Kontrollera säkerhetsrelevant konfiguration för drivning (parametersats) - Låt eventuellt en lämplig person genomföra konfigurationen igen - Kontakta er servicerepresentant
230-04CA	Error message Bromsanslutning för broms %2 felaktigt konfigurerad Cause of error Bromsanslutningen CfgBrake/MP_connection konfigurerades med ett felaktigt värde Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgBrake/MP_connection och justera den i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
230-04CB	Error message Axlar omkopplade under rörelse Cause of error - En följd av en nödavstängning under aktiv förflyttning - Låsning aktiverad för en axel vid aktiv förflyttning - Axel avstängd vid aktiv förflyttning Error correction - Vid misstanke om PLC-fel: Kontakta maskintillverkaren.
230-04CC	Error message Avaktivera handratt för axel %3 Cause of error Styrsystemet väntar på automatisk fastspänning av axeln. Den aktiverade handratten förhindrar den här fastspänningen. Error correction Avaktivera handratten för den här för axeln
230-04CD	Error message Fel vid konvertering av motor %1 Cause of error Konverteringen av motordata från den gamla tabellen 'PLC: \table\motor_oem.mot' till tabellen MOTOR_OEM misslyckades. Error correction - Kontakta kundtjänst
230-04CE	Error message Kommunikation med reglerenhet CC felaktig Cause of error Ett fel inträffade i vid den interna kommunikationen med reglerenheten CC. Intern information: fel vid kvittering av SampleRate. Den begärda "blockSize" är inte tillgänglig. Error correction
230-04CF	Error message En klient med detta ID är redan inloggad Cause of error The data interface to the configuration server is occupied. Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
230-04D0	Error message Konfigurationsserver är inte klar Cause of error No readiness for communication through the data interface with the configuration server. Error correction Inform your service agency.
230-04D1	Error message Den begärda parametern är inte tillgänglig Cause of error A parameter that is not available was entered. Error correction - Check/Correct the entered parameter - If the error recurs, inform your service agency
230-04D2	Error message Felaktig axelkonfiguration (%2) Cause of error Axlarna som inte har konfigurerats på samma reglerenhet CC ska användas som moment-master-slave. Error correction Kontrollera och korrigera konfigurationen
230-04D3	Error message Övervakning av mjukvarugränslägen felaktig Cause of error Övervakningen av programvarugränslägesbrytarna har förmodligen avaktiverats av maskintillverkaren via ett makro. Nu är det här inte längre tillåtet. Error correction - Kontakta maskintillverkaren - Anvisningar till maskintillverkaren: kontrollera hanteringen av programvarugränslägesbrytarna i OEM-makrot och korrigera om det behövs
230-04D4	Error message Nödstopp från CC, %2 Cause of error - Internt fel i reglerenheten Error correction - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
230-04D5	Error message NC-stopp från CC, %2 Cause of error - Internt fel i reglerenheten Error correction - Beakta ytterligare meddelandet - Kontakta kundtjänst
230-04D6	Error message Temperaturen i CC är för hög %2 Cause of error Temperaturgivaren identifierar för hög eller för låg temperatur inuti reglerenhetens hölje. - Otillräcklig värmeavledning för reglerenheten - Smutsiga filtermattor - Defekt kylanläggning i elskåpet - Defekt fläkt - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna Error correction - Rengör filtermattorna - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Byt ut fläkten - Kontakta kundtjänst
230-04D7	Error message Fel vid kvittering av Samplerate UVR Cause of error The acknowledged sample rate of the UVR drive unit does not agree with the expected sample rate Error correction If the error recurs, inform your service agency.
230-04D8	Error message Fel vid kvittering av Samplerate UVR Cause of error The requested "blockSize" of the UVR drive unit is not available. Error correction

Felnummer	Beskrivning
230-04DD	Error message Ingång för SBC.GLOBAL felaktigt konfigurerad Cause of error For the use of the SBC.GLOBAL input terminal of the PAE module, the corresponding machine function was either not configured in the IO configuration (IOC file) or it was configured incorrectly. - No PAE module was configured. - A PAE module with an outdated version of the HDD file was configured. - More than one PAE module was configured. - SBC.GLOBAL was configured on the wrong module. Error correction - Check the IO configuration - Inform your service agency
230-04DE	Error message Ingång för SBC.GLOBAL får inte konfigureras Cause of error Do not configure the machine function SBC.GLOBAL in the IO configuration (IOC file) of systems with integrated functional safety. Error correction - Check the IO configuration - Inform your service agency
230-04E0	Error message Ändläge/Skyddszon felaktigt programmerad för axel %2 Cause of error Protection zones for modulo axes should not be used with this version of the control software. Error correction - Remove protection zone for modulo axis - Do not configure the axis as a modulo axis
230-04E2	Error message Axelns startposition (%2) otillåten vid blockframläsning Cause of error Axelns startposition ligger utanför det tillåtna förflyttningsområdet. Error correction - Kontrollera konfigurationen av programvarugränslägesbrytare - Kontrollera axlarnas startpunkter i NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
230-04E3	Error message No complete circle was recorded Cause of error During evaluation of the measured data, it was found that no complete circle was recorded. Error correction - Check whether the configured feed rate was achieved - Check the configured trigger speed
230-04E5	Error message Felaktig UVR/UEC-konfiguration: %2, ogiltigt index: %3 Cause of error No valid value entered for the machine parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex. Error correction Check and correct the parameter: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex
230-04E6	Error message Felaktig UVR/UEC-konfiguration: dubbel konfiguration: %1 - %2 Cause of error The parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex is identical in the two stated instances of CfgSupplyModule3xx. That is not allowed. Error correction Check the parameter in all instances and correct as necessary: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex
230-04E7	Error message Axelrörelse inte tillåten under byte av CLP-filter Cause of error No axis may move while the CLP filter is being switched on or off. The movement may also result from superimpositioning (e.g., swing-frame grinding). Possible causes of the filter switching: - Switch-on or -off of TCPM (also M128 / M129) - Tilting the working plane Error correction Edit the NC program.

Felnummer	Beskrivning
230-04E8	Error message För låg underlagrad hastighet Cause of error There were changes to the algebraic sign over the course of the actual velocity. This reduces the quality of the determined characteristic values. Error correction - Increase the underlying velocity - The excitation amplitude might need to be reduced
230-04E9	Error message För lite arbetsminne för utvärdering av mätdata Cause of error Not enough RAM is available to evaluate the "Measure machine status" cycle. Error correction - Close any unnecessary applications - Restart the control
230-04EA	Error message Maskinstatus mätning: felaktig minneshantering Cause of error Cannot delete an internal system file for temporary processing. Error correction Inform your service agency
230-04EC	Error message Axelgruppsaktivering vid aktiv rörelse upphävd Cause of error Axis-group enabling was disabled for safety reasons. Error correction If no reason can be identified, inform your machine tool builder

Felnummer	Beskrivning
230-04ED	Error message Strömreglerparametrar inte korrekta %2 Cause of error - Strömregulatorns (CfgCurrentControl) parameterinställning är inte korrekt Blandad parameterinställning inte tillåten: Använd bara (iCtrlPropGain och iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ och iCtrlIntGainQ) Error correction - Korrigera strömregulatorns parameterinställning (iCtrlPropGain = 0 och iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 och iCtrlIntGainQ = 0)
230-04EE	Error message Strömreglerparametrar inte korrekta %2 Cause of error - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGain = 0, fastän iCtrlIntGain > 0 Error correction - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGain > 0 eller iCtrlIntGain = 0
230-04EF	Error message Strömreglerparametrar inte korrekta %2 Cause of error - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGainD = 0, fastän iCtrlIntGainD > 0 Error correction - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGainD > 0 eller iCtrlIntGainD = 0
230-04F0	Error message Strömreglerparametrar inte korrekta %2 Cause of error - Parametriseringen av strömregulatorn (CfgCurrentControl) är inte korrekt iCtrlPropGainQ = 0, fastän iCtrlIntGainQ > 0 Error correction - Ändra parametriseringen av strömregulatorn: Sätt iCtrlPropGainQ > 0 eller iCtrlIntGainQ = 0

Felnummer	Beskrivning
230-04F1	Error message Configuration error in Monitoring Cause of error Die Konfiguration des Monitorings (Komponenten- und Prozessüberwachung) ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen. Error correction Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.
230-04F2	Error message Run-time error during calculation Cause of error Laufzeitfehler bei Berechnung des Monitorings Error correction Kundendienst benachrichtigen
230-04F3	Error message Error with external modules Cause of error In Bezug auf eine Monitoring-Funktion ist ein schwerwiegender Fehler mit externen Komponenten auf der Steuerung aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen
230-04F4	Error message Internal (implementation) error Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler bei Monitoring-Funktion. Error correction Kundendienst benachrichtigen
230-04F5	Error message Missing rights Cause of error Rechte für die auszuführende Aktion fehlen Error correction Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
230-04F6	Error message Övervakning leder till en varning Cause of error Aktionen som skall utföras i övervakningen utlöser en varning Error correction Kontakta kundtjänst
230-04F7	Error message Error while setting up Process Monitoring Cause of error Beim Einrichten der Prozessüberwachung ist ein Fehler aufgetreten: "Monitoring Meta Data"-Datei fehlerhaft Error correction Kundendienst benachrichtigen
230-04F8	Error message Faulty configuration of Multicast data Cause of error Die Konfiguration der Beauftragung der Multicast-Daten ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen. Error correction Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.
230-04F9	Error message Internal error in the Multicast data interface Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle. Error correction Kundendienst benachrichtigen
230-04FA	Error message Realtime Container error in the Multicast data interface Cause of error Realtime Container Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen.

Felnummer	Beskrivning
230-04FB	Error message Realtime Container error in monitoring tasks Cause of error Realtime Container Fehler im Monitoring aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen.
230-04FC	Error message Error while calculating the indicators Cause of error Fehler im Zusammenhang mit den Indikatoren im Monitoring aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen.
230-04FD	Error message Internal error in the NC reactions for monitoring tasks Cause of error Fehler bei den Reaktionen im Monitoring aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen.
230-04FE	Error message Internal error in monitoring tasks Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler im Monitoring. Error correction Kundendienst benachrichtigen.
230-04FF	Error message Error in the table server of monitoring tasks Cause of error Es sind Fehler aufgetreten, die Tabellen im Monitoring betreffen. Error correction Kundendienst benachrichtigen.
230-0500	Error message Error in the formulas used for monitoring tasks Cause of error Es sind Fehler in Bezug auf die im Monitoring verwendeten Formeln aufgetreten. Error correction Kundendienst benachrichtigen.

Felnummer	Beskrivning
230-0501	Error message Faulty configuration of the monitoring tasks Cause of error An error occurred while configuring a monitor. Error correction Inform your service agency.
230-0502	Error message Software option for component monitoring is not enabled Cause of error Die Komponentenüberwachung kann nicht verwendet werden. Die notwendige Software-Option ist nicht freigeschaltet. Error correction - Software-Option für die Komponentenüberwachung im SIK freischalten - Kundendienst benachrichtigen
230-0503	Error message Process Monitoring software option is missing Cause of error The software option for process monitoring is not enabled. Process monitoring cannot be used. Error correction Inform your service agency
230-0504	Error message Cancel program after NC stop because of error %2 Cause of error Program execution was canceled after an NC stop. Reason: The CC controller triggered an error. Error correction Note the information on remedies while the CC error is displayed.
230-0505	Error message Frequency too high for eval. slot %s in envelope curve spectrum Cause of error The frequency to be evaluated is beyond the Nyquist frequency. Error correction - Select an adequate frequency below the Nyquist frequency

Felnummer	Beskrivning
230-0506	Error message No monitoring due to an upstream error Cause of error Due to an upstream error, Component Monitoring and Process Monitoring were deactivated. Error correction Inform your service agency.
230-0507	Error message Fel vid grafisk visualisering av en övervakningsuppgift Cause of error Ett internt fel uppstod i samband med den grafiska visualiseringen av värden i komponent- eller processövervakningen. Error correction Kontrollera och korrigera i förekommande fall konfigurationen av övervakningsuppgifterna
230-0508	Error message Processövervakning är avaktiverad Cause of error I det aktuella NC-programmet är ett övervakningsområde definierat, dock är processövervakningen avaktiverad. Error correction Aktivera processövervakningen för det aktuella NC-programmet eller anpassa NC-programmet
230-0509	Error message Processövervakning avaktiverad till nästa programstart Cause of error Fel i programexekveringen. Error correction Starta exekvering av NC-programmet på nytt
230-050A	Error message Återkörning vid gängborrning (Backtrack) är inte möjligt Cause of error Du har försökt att återköra gängborrning efter ett programavbrott. Detta är inte möjligt med den aktuella parameterinställningen (maskinparameter backTrack = TRUE). Error correction - Frikör verktyget från gängan manuellt och avbryt programexekveringen - Sätt ev. maskinparametern backTrack på värdet FALSE

Felnummer	Beskrivning
230-050B	Error message PLC-förflyttning av axel %2 avbruten Cause of error En axelrörelse genom PLC-programmet avbröts, eftersom kinematiken aktiverades under rörelsen (t.ex. genom en driftartsomkoppling). Error correction Starta i förekommande fall axelrörelsen på nytt.
230-050D	Error message Gränslägesbrytare %1 %2 (axel ej referenskörd) Cause of error Programvarugränslägesövervakning aktiv med icke-referenskörd axel. Genom att bekräfta meddelandet kan programvarugränsläget överskridas. Error correction
230-050E	Error message Föråldrad axelkonfiguration för axel %2 Cause of error En post påträffades i konfigurationen som inte längre används. Error correction Den föråldrade posten bör tas bort från konfigurationen.
230-050F	Error message Kan inte aktivera SIK-optionen "FS Control Loop Qty." Cause of error SIK-alternativ #6-30-2 kan aktiveras endast om SIK-alternativ #6-30-1 också är inställt. Error correction Aktivera SIK-alternativ #6-30-1.
231-4003	Error message 4003 NÖDSTOPP aktivt (NÖDSTOPPtest) Cause of error Error correction
231-4004	Error message 4004 NÖDSTOPP inaktivt (NÖDSTOPPtest) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-4005	Error message 4005 Varning stack-overflow Cause of error Error correction
231-4007	Error message 4007 GA levererar inte någon interrupt Cause of error Error correction
231-4008	Error message 4008 Svar på ett host-kommando kom för sent Cause of error Error correction
231-4009	Error message 4009 Falsk interrupt (AC-fail,Nödstopp) Cause of error Error correction
231-400B	Error message 400B Host uppmanas att synkronisera Cause of error Error correction
231-4011	Error message 4011 Axel %1: mätning avbruten genom NC-stopp Cause of error The cycle was interrupted by an NC Stop while measuring. The measurement was canceled and the data discarded. Error correction - Continue the cycle with NC Start - Repeat the measurement
231-4110	Error message 4110 Mätssystem smutsigt (Axel: %1) Cause of error Error correction
231-4120	Error message 4120 Mätssystem för hög frekvens (Axel: %1) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-4130	Error message 4130 Smutsigt Z1-spår i mätsystem (Axel: %1) Cause of error Error correction
231-4140	Error message 4140 Varning effektmodul: Kylflänstemp. axel: %1 Cause of error Error correction
231-4150	Error message 4150 Varning effektmodul: axel: %1 Cause of error Error correction
231-4160	Error message 4160 GA-statusreg. = ej sparad (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4170	Error message 4170 Fel vid temperaturmätning (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4200	Error message 4200 PLC: Servo driftklart (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4210	Error message 4210 PLC: Servo ej driftklart (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4220	Error message 4220 Stilleståndsdetektering (V=0 vid IQ_max): (axel: %1) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-4230	Error message 4230 Stilleståndsdetektering slut (Axel: %1) Cause of error Error correction
231-4240	Error message 4240 Förvarning I ² *t-övervakning (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4250	Error message 4250 Slut förvarning I ² *t-övervakning (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4260	Error message 4260 Begränsning I ² *t-övervakning Cause of error Error correction
231-4270	Error message 4270 Slut begränsning I ² *t-övervakning (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4280	Error message 4280 Fel vid ref-sökning (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4290	Error message 4290 Servoavstängning (inaktiv RDY-signal): (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4300	Error message 4300 Servofrigivning (axel: %1) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-4310	Error message 4310 Servo spärrat t.ex. via Nödstopp (axel: %1) Cause of error Error correction
231-4400	Error message 4400 Släpfel för stort (axel: %1) Cause of error - Släpfelet i en axel överskridet en av släpfelsgränserna. - Den inställda accelerationen är för hög. - Motorn rör sig inte trots "Servodrift På". Error correction - Minska bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera accelerationen (CfgFeedLimits/maxAcceleration) - Kontrollera släpfelsgränserna (CfgPosControl/servoLagMin[1/2] resp. servoLagMax[1/2]) - Motorströmen får inte vara begränsad under accelerationen
231-4810	Error message 4810 CC (log): actual current value too high %1 Cause of error Error correction
231-5100	Error message 5100 Ändlös slinga: Tidsövervakning (värde: %1) Cause of error Error correction
231-5200	Error message 5200 Kompenserad vinkelavvikelse vid uppriktning (värde: %1) Cause of error Error correction
231-5300	Error message 5300 Timeout för varvtals-interrupt (värde: %1) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-5500	Error message 5500 Nödstopp fel Cause of error Error correction
231-6002	Error message 6002 Ingångsstatus "Maskin till" = 1 efter "hcSgMaschineEin" Cause of error Error correction
231-6003	Error message 6003 Ingångsstatus "Maskin till" = 0 efter "hcSgMaschineEin" Cause of error Error correction
231-6005	Error message 6005 STOP1 utlöst på grund av fel vid T2-test Cause of error Error correction
231-6006	Error message 6006 Verktygsväxlare: "SHS2"-utgångsändring öppna låsning Cause of error Error correction
231-6016	Error message 6016 STOPP2 utlöst: Felaktig försörjningsspänning Cause of error Error correction
231-6017	Error message 6017 STOPP2 utlöst: Utanför temperaturområde Cause of error Error correction
231-6018	Error message 6018 Begäran av Test impulsradering Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-6100	Error message 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 Cause of error Error correction
231-6140	Error message 6140 Negativ positionsövervakning med stopp 1 Cause of error Error correction
231-6800	Error message 6800 CC (Dbg): test code Cause of error Error correction
231-6810	Error message 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches Cause of error Error correction
231-6820	Error message 6820 CC (log): autotest info Cause of error Error correction
231-6840	Error message 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test Cause of error Error correction
231-6850	Error message 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
231-8000	Error message 8000 CC%2 Varning: Reglerkortets temperatur är hög Cause of error - Temperaturen på reglerkortet har överskridit en varningsnivå - Omgivningstemperaturen är för hög Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant
231-8001	Error message 8001 CC%2 Varning: Reglerkortets temperatur är låg Cause of error - Temperaturen på reglerkortet har underskridit en varningsnivå - Omgivningstemperaturen är för låg Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant
231-8002	Error message 8002 CC%2 Varning: Fläktvarvtal lågt Cause of error - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit en varningsnivå Error correction - Kontrollera fläkten - Kontakta er servicerepresentant
231-8003	Error message 8003 CC%2 Förvarning: Mellankretsström för hög Cause of error - Försörjningsmodulens mellankretsström har överskridit en varningsnivå Error correction - Reducera mellankretsens belastning genom att: - Anpassa accelerations-/bromsramper för axlar/spindlar - Kontrollera maskinparameter motPbrMax och motPMax - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8004	Error message 8004 CC-testsoftware laddad Cause of error - I styrsystemet befinner sig en icke frigiven CC-testprogramvara utan giltig CRC-programkontrollsumma - I CC-programvarans binärfil finns inget giltigt CRC-kontrollsummavärde angivet - MC-programvaruversionen stöder inte jämförelse av CRC-kontrollsumma Error correction - Denna programvara kan användas för idrifttagning eller feldiagnos efter felkitteringen - Kontrollera programvaruversionen - Läs ut loggbok - Kontakta er servicerepresentant
231-8005	Error message 8005 Oscilloskop-signal stöds ej Cause of error - At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422) - The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B Error correction - Please do not select the following signals: - P mech. - P elec. - DSP debug - DC-link P - CC DIAG - I actual - Actl. Id - U nominal - int. Diag. - Motor A - Motor B - Max. Iq
231-8010	Error message 8010 Fel vid LSV2-överföring Cause of error - Fel i dataöverföring med LSV2-protokoll Error correction - Tryck på CE-knappen för att kittera felet - Felet påverkar inte styrningens funktion - Kontakta Er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8040	Error message 8040 Kylfläns temp. UV 1xx Cause of error - Kylflänsens temperatur i försörjningsmodulen UV 1xx är för hög - Temperaturen i elskåpet är för hög - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt i UV - Defekt temperatursensor - Ytterligare ökning av kylflänsens temperatur leder till avstängning Error correction - Stoppa maskinen, låt den svalna - Arbeta vidare med mindre belastning (reducera matningen) - Tvätta filtermattan - Kontrollera elskåpets klimatanläggning - Kontakta er servicerepresentant
231-8041	Error message 8041 Iz UV 1xx för hög Cause of error - Mellankretsens ström i försörjningsmodulen UV 1xx är för hög - Maskinen har blivit överbelastad under bearbetningen av arbetsstycket Error correction - Arbeta vidare med mindre belastning (reducera matningen, byt ut slitet verktyg, etc.)
231-8042	Error message 8042 CC%2 reglerkortets maximala temperatur överskriden Cause of error - Reglerkortets (CC) maximala temperatur överskreds - Omgivningstemperaturen är för hög Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant
231-8043	Error message 8043 CC%2 reglerkortets min. temperatur underskriden Cause of error - Reglerkortets (CC) minimala temperatur underskreds - Omgivningstemperaturen är för låg Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8044	Error message 8044 CC%2 fläktvarvtal för lågt Cause of error - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit övervakningsgränsen Error correction - Kontrollera fläkten - Byt reglerenhet - Kontakta er servicerepresentant
231-8060	Error message 8060 Läckström UV 1xx för stor Cause of error - Isolationsproblem (t.ex. defekt motor, smuts i servoförstärkare, fukt) - Kontrollera eventuell kortslutning till jord i motoranslutningen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorn - Kontrollera effektkabeln - Kontrollera servoförstärkaren
231-8061	Error message 8061 Försörjningsmodul ej redo Cause of error - Redo-signal från försörjningsmodulen är inaktiv efter start av regleringen - Huvudkontaktor har fallit - Fel i PLC-program - Försörjningsmodul, servoförstärkare defekt Error correction - Försök att starta om, vid återkommande fel: - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av huvudkontaktor - Kontrollera PLC-programmet - Byt ut försörjningsmodul, servoförstärkare
231-8062	Error message 8062 Gränsvärde: Uz för låg Cause of error - Det inställda gränsvärdet för den minimala mellankrets-spänningen från försörjningsenheten har underskridits. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Spänningsfall för försörjningen i försörjningsmodulen - För hög effektförbrukning för axlarna->aktiverar spindelns effektbegränsning

Felnummer	Beskrivning
231-8063	Error message 8063 CC%2 tidsöverskridning S-Status-Test Cause of error - Aktivering av S-status-utvärderingen genom MC:n efter ett test skedde för sent. - Maximala testavstängningstiden överskreds. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-8064	Error message 8064 Powerfail AC Cause of error Ett 'AC-Fail' har inträffat under drift. Nätspänningsförsörjningen bröts intermittent. Möjliga orsaker: - Strömbavbrott - Spänningsfall på nätet - Defekt säkring på nätspänningssidan - Defekt inkoppling av nätspänningsförsörjningen Error correction - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen. - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8065	Error message 8065 Powerfail DC Cause of error Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. Error correction - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8066	Error message 8066 CC%2 reglerkortets maximala temperatur överskriden Cause of error - Reglerkortets (CC) maximala temperatur överskreds - Omgivningstemperaturen är för hög Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontrollera fläktens funktion. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8067	Error message 8067 CC%2 reglerkortets min. temperatur underskriden Cause of error - Reglerkortets (CC) minimala temperatur underskreds - Omgivningstemperaturen är för låg Error correction - Kontrollera elskåpets luftkonditionering. - Kontakta er servicerepresentant
231-8068	Error message 8068 CC%2 fläktvarvtal för lågt Cause of error - Varvtalet för fläkten i reglerenheten CC har underskridit övervakningsgränsen Error correction - Kontrollera fläkten - Byt reglerenhet - Kontakta er servicerepresentant
231-8069	Error message 8069 IGBT-fel försörjningsmodul Cause of error - Försörjningsmodulen har stängts av med ett IGBT-fel (överbelastning). Error correction - Kontrollera axlarnas och spindelns effektförbrukning. - Byt ut försörjningsmodulen - Kontakta er servicerepresentant
231-806A	Error message 806A Obekant SPI-insticksmodul Cause of error - SPI-insticksmodulen (för CC eller MC) är obekant eller sänder en okänd beteckning - SPI-insticksmodul är defekt Error correction - ta bort defekt SPI-insticksmodul - byt ut defekt SPI-insticksmodul - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-806B	Error message 806B Powerfail AC drivreglage Cause of error An "AC fail" occurred during operation. This means that the line power supply was temporarily interrupted. Possible causes: - Power failure - Dropout in line power - Defective protection of the line power supply - Defective wiring of the line power supply Error correction
231-806C	Error message 806C Powerfail DC Cause of error Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. Error correction - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
231-8080	Error message 8080 Uz UV 1xx för hög Cause of error - Mellankretsens spänning i försörjningsenheten är för hög - Defekt bromsmotstånd - Defekt försörjningsenhet (inmatnings-/återmatningsmodul) - Avbrott i primärförsörjningen (säkringar, ledare, etc.) - Återmatning ej möjligt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (retardation av spindeln) - Kontrollera bromsmotstånd - Byt ut försörjningsenheten - Kontrollera säkringar och inkoppling av primärförsörjningen

Felnummer	Beskrivning
231-8081	Error message 8081 Uz för låg Cause of error - Mellankretsens spänning i försörjningsenheten är för låg Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Spänningsfall för försörjningen i försörjningsmodulen - För hög effektförbrukning för axlarna->aktiverar spindelns effektbegränsning - Kontrollera MP2192
231-8082	Error message 8082 MC-avstängningssignal: -STO.A.MC.WD är aktiv Cause of error - Avstängningssignal: "-STO.A.MC.WD" från MC är aktiv - Kontrollera uppgiften i maskinparameter CfgCycleTime -> watchdogTime - Hårdvara defekt - Servodrifstavstängning på grund av ett internt fel i MC Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-8086	Error message 8086 Avkänning redan aktiv Cause of error Ett internt programvarufel har inträffat Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-8092	Error message 8092 Positionscykeltid felaktig Cause of error - MC levererar felaktig cykeltid för CC-positionsreglering - Ett hårdvarufel har inträffat. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ipoCycle - Byt ut reglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-8093	Error message 8093 CC%2 HSCI Kommunikation Kod=%4 Adress=%5 Cause of error - HSCI-kommunikationsövervakningen meddelar ett överföringsfel - En HSCI-deltagares hårdvara är defekt Error correction - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Byt ut defekt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant
231-8093	Error message 8093 CC%2 HSCI datapaket mottogs inte Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI datapaket mottogs inte Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI datapaket mottogs inte Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI datapaket mottogs inte Code=%4 Adress=%5 Cause of error I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. Ett förväntat datapaket kunde inte tas emot från enheten med ovan angivna HSCI-adress. Kod 2101: Cykliska data saknas 2102: Asynkrona data saknas 2103: Asynkrona data 2 saknas 2104: Cykliska data låg prioritet saknas - Sporadiska avbrott i HSCI-kommunikationen genom kontaktproblem (kontakt) eller EMV-störningar utifrån - Jordningsproblem i HSCI-systemet - Störningar på försörjningsspänningen till en av HSCI-enheterna - Instabil försörjningsspänning, för låg eller för hög försörjningsspänning för en HSCI-enhet - En HSCI-enhet defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera jordning och spänningsförsörjning av HSCI-enheterna - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8093	Error message 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 HSCI: felaktiga Ident-data från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 Cause of error I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. HSCI-enheten med den ovan angivna HSCI-adressen har skickats felaktiga identifikationsdata från en HSCI-enhet med Funktionell Säkerhet FS. Kod 2201: Cykliskt telegram saknas 2202: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2203: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare 2204: Datatelegram innehåller felaktig kanal-inmatning 2205: Datatelegram innehåller felaktig HSCI-adress 2206: Datatelegram innehåller felaktigt antal ingångar - Fel i HSCI-konfiguration (IOC-fil) eller inkopplingsfel - En HSCI-enhet defekt
231-8093	Error message 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan MC-CC Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan MC-CC Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan MC-CC Code=%4 Adress=%5 Cause of error I HSCI-kommunikationen inträffade ett fel. Ett förväntat datapaket kunde inte tas emot från enheten med ovan angivna HSCI-adress. Kod 2301: Saknat telegram från MC till reglerenheten 2302: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2303: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare - Sporadiska förbindelseproblem i HSCI-anslutningen eller störningar utifrån - En HSCI-enhet defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8093	Error message 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan CCs Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan CCs Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan CCs Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Fel i HSCI-telegram mellan CCs Code=%4 Adress=%5 Cause of error I HSCI-kommunikationen mellan flera reglerenheter CC 61xx eller UEC 1xx infräffade ett fel. Kod 2401: Saknat överföringstelegram mellan reglerenheterna 2402: Datatelegram innehåller felaktig CRC-kontrollsumma 2403: Datatelegram innehåller felaktig Watchdog-räknare 2404: Felaktigt Index för en reglerenhet - Sporadiska avbrott i HSCI-kommunikationen genom kontaktproblem (kontakt) eller störningar utifrån - En HSCI-enhet defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen (HSCI-anslutning) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-8093	Error message 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Konfig.-fel av en HSCI-enhet med FS Code=%4 Adress=%5 Cause of error

Felnummer	Beskrivning
231-8093	Error message 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5 8093 CC%2 Alarmmeddelande från HSCI-enhet Code=%4 Adress=%5
231-8094	Error message 8094 CC%2 HSCI samplingsintervall ej överförd Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-8130	Error message 8130 Motorbroms defekt %1 Cause of error - Motorbroms defekt Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Byt ut motorn
231-8150	Error message 8150 Lyckad %1 fältorientering Cause of error - Fältorientering har avslutats framgångsrikt Error correction - Kvittera meddelandet med CE

Felnummer	Beskrivning
231-8160	Error message 8160 Strömvärde för högt %1 Cause of error - Den maximalt tillåtna strömmen för effektmodulen överskreds Error correction - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera eventuell kortslutning i systemet
231-8190	Error message 8190 Fel TNCopt-mätning %1 Cause of error - TNCopt-mätning avbröts Error correction - Kontrollera TNCopt-version - Kontrollera att regleringen är aktiv - Kontakta er servicerepresentant
231-81A0	Error message 81A0 Ogiltig diagnoskanal %1 Cause of error - Ogiltig CC-Diag-kanal selekterad i oscilloskopet. Error correction - Selekttera en annan kanal
231-81A1	Error message 81A1 CC %2 Axel %1: Ogiltig DSP Debug Kanal %4 Cause of error - Ogiltig DSP-debug signal i oscilloskop selekterad Error correction - Selekttera en annan signal
231-81A2	Error message 81A2 Axel %1: antal kanaler per omriktare överskriden Cause of error Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. Error correction Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.

Felnummer	Beskrivning
231-81A3	Error message 81A3 Axel %1: antal kanaler per avkodare överskriden Cause of error Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. Error correction Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.
231-81A4	Error message 81A4 Axis %1: result of weighing was deleted Cause of error The result of the weighing run was deleted. Cycle 239 was not deactivated. Error correction Deactivate Cycle 239 before switching to another setting.
231-81A5	Error message 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten Cause of error Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler per enhet har överskridits. Error correction Minska antalet oscilloskopkanaler för enheten.
231-81A5	Error message 81A5 CC%2 mätsystem %1: Antalet oscilloskopkanaler har överskridits Cause of error Det maximalt möjliga antalet oscilloskopkanaler för mätsystemet har överskridits. Error correction Minska antalet oscilloskopkanaler för mätsystemet.

Felnummer	Beskrivning
231-81B0	Error message 81B0 DQ-Kom-Fel servo %1 Port=%4 Device=%5 Felkod=%6 Cause of error - DRIVE-CLiQ-kommunikationen till servoförstärkaren för den nämnda axeln är störd - DRIVE-CLiQ-kommunikationen för nämnd utgång (Po=port) är avbruten - Felkod (fel) för DSA-länken (Tredje tilläggsinfon): - matas ut decimalt, tolkas binärt, bestående av 8 bitar: Bit(s) betydelse 7 Interrupt utlöst 6..5 Felgrupp: '00' Telegrammottagningsfel '01' övrigt mottagningsfel '10' sändningsfel '11' övrigt fel 4 Telegram för tidigt 3..0 detaljerad beskrivning: 0x1: CRC-fel 0x2: Telegram för kort 0x3: Telegram för långt 0x4: Längdbyte felaktig 0x5: Felaktig telegramtyp 0x6: Felaktig adress 0x7: Inget SYNC-telegram 0x8: Öväntat SYNC-telegram 0x9: ALARM-bit mottagen 0xA: Livstecken saknas 0xB: Synkroneringsfel för den alt. cykl. datatrafiken Error correction - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Byt ut servoförstärkaren - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-81C0	Error message 81C0 DQ-Kom-Fel motorgivare %1 Port=%4 Device=%5 Fel=%6 Cause of error - DRIVE-CLiQ-kommunikationen till hastighetsmätsystemet (motorgivare) för den nämnda axeln är störd. - DRIVE-CLiQ-kommunikationen för nämnd utgång (Po=port) är avbruten. - Felkod (fel) för DSA-länken (Tredje tilläggsinfon): - matas ut decimalt, tolkas binärt, bestående av 8 bitar: Bit(s) betydelse 7 Interrupt utlöst 6..5 Felgrupp: '00' Telegrammottagningsfel '01' övrigt mottagningsfel '10' sändningsfel '11' övrigt fel 4 Telegram för tidigt 3..0 detaljerad beskrivning: 0x1: CRC-fel 0x2: Telegram för kort 0x3: Telegram för långt 0x4: Längdbyte felaktig 0x5: Felaktig telegramtyp 0x6: Felaktig adress 0x7: Inget SYNC-telegram 0x8: Öväntat SYNC-telegram 0x9: ALARM-bit mottagen 0xA: Livstecken saknas 0xB: Synkroneringsfel för den alt. cykl. datatrafiken Error correction - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Kontrollera mätsystemsanslutningen - Byt ut hastighetsmätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8300	Error message 8300 Motorbroms defekt %1 Cause of error - Motorbroms defekt Error correction Varning: Hängande axlar hålls under vissa omständigheter inte fast. Axeln kan falla ned. Beträd inte riskområdet under axeln! - Kör axeln till en säker position före avstängningen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera styrningen av motorbromsen - Byt ut motorn
231-8310	Error message 8310 Ingen ström vid bromsprov %1 Cause of error - Motorn är inte korrekt ansluten - Servot är inte korrekt anslutet - Servot är defekt - Motorn är defekt Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen av motorn och servot - Kontrollera servot - Kontrollera motorn

Felnummer	Beskrivning
231-8320	Error message 8320 PIC: Ärvärde ej lika med börvärde %1 Cause of error Möjliga orsaker: Omriktarens strömmätområde är inte inställt på det område som fastställts via konfigurationen. Det här meddelandet kan visas t.ex. när en ny reglerenhet CC har installerats eller en oväntad konfigurationsändring har uppstått. Med "PIC" menas en mikrocontroller i omriktaren som genomför omkoppling och avläsning av strömmätområdet. - Börvärde (värde i spalt S i effektmduktabellen) = 1 men: - Ingen PIC finns - PIC kan inte kopplas - PIC-åtkomst är avaktiverad (maskinparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) - Börvärde (värde i spalt S i effektmduktabellen) = 0 men: - PIC-åtkomst är avaktiverad (maskinparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) och PIC har redan angetts till 1 Error correction - Kontrollera den inmatade effektmdukten i maskinkonfigurationen - Kontrollera börvärdet på PIC (värde i spalt S i effektmduktabellen) - Ändra PWM-frekvens i förekommande fall (på >= 5 kHz) - Byt ut effektmdukten i förekommande fall
231-8330	Error message 8330 Bromstest avbröts %1 Cause of error Bromstest avbröts av - PLC via modul 9161 = 0 - Saknad frigivningsignal (Nödstop, X150, ...) - Annat felmeddelande Error correction - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera frigivningsignal - Kontakta er servicerepresentant
231-8420	Error message 8420 Temperatur för hög effektmdukt %2.s Cause of error - Axeln belastas för mycket (överbelastning, temperatur) - Elskåpets kylning är inte tillräcklig Error correction - Reducera belastningen - Kontrollera elskåpets kylning - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-8430	Error message 8430 Fel vid axelväxling %1 Cause of error - En axel som fortfarande regleras, togs bort från maskinkonfigurationen Error correction - Kontrollera PLC-programmet och ändra om det behövs - Kontrollera konfigurationsdata axisMode - Kontakta er servicerepresentant
231-8440	Error message 8440 Fältorientering ok %1 Cause of error - Fältorientering framgångsrikt slutförd. Error correction - Kvittera meddelandet med CE.
231-8600	Error message 8600 Inget servo-till kommando %1 Cause of error - Hastighetsregleringen väntar på kommando "Servo till", PLC-programmet skickar inte något kommando "Servo till". Error correction - Kontrollera PLC-programmet - Kontakta Er servicerepresentant - Kontrollera software-versionen
231-8610	Error message 8610 I2T-värde är för högt %1 Cause of error - Belastningen över tid är för hög för servodriften Error correction - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn och effektmodulen är lämpliga för belastningen

Felnummer	Beskrivning
231-8620	Error message 8620 Belastning är för hög %1 Cause of error - Servodriften har nått maximal ström och kan inte accelerera mer - Servodriftens belastning (vridmoment, kraft) är för hög Error correction - Reducera servodriftens belastning - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn och effektmodulen är lämpliga för belastningen
231-8630	Error message 8630 Strömvärde för högt %1 Cause of error - Den maximalt tillåtna strömmen för effektmodulen överskreds Error correction - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabell, effektmodultabell och konfigurationsdata - Kontrollera eventuell kortslutning i systemet
231-8640	Error message 8640 I2T-värde för motorn är för högt %1 Cause of error - Belastningen över tid är för hög för motorn Error correction - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontrollera motortabell och konfigurationsdata - Kontrollera om motorn är lämpliga för belastningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8650	Error message 8650 I2T-värde för effektsteget är för högt %1 Cause of error - Belastningen över tid är för hög för effektmodulen Error correction - Reducera belastningen eller tidsrymden - Kontrollera effektmodulen och konfigurationsdata - Kontrollera om effektmodulen är lämpliga för belastningen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8680	Error message 8680 DQ Servoenhet %1: Maximalströmbegränsning Cause of error - Den maximala ström som har lästs ut från servoförstärkaren är mindre än den maximala strömmen i motortabellen. - Vid en PWM-frekvens > 4kHz: Genom "Derating" reduceras utgångsströmmen för mycket. - Servoförstärkarens tillåtna belastningscykel har överskridits. Error correction - Reducera PWM-frekvensen. - Reducera servoförstärkarens belastningscykel - Kontakta er servicerepresentant
231-8690	Error message 8690 Fältorientering ok %1 Cause of error - Fältorientering har avslutats framgångsrikt Error correction - Kvittera meddelandet med CE
231-8800	Error message 8800 Signal LT-RDY inaktiv %1 Cause of error - Servoavstängning under reglering av en vertikal axel (orsakad av vertikal axel). Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera servoförstärkarens anslutning.
231-8810	Error message 8810 Signal LT-RDY inaktiv %1 Cause of error - Servoavstängning under reglering av en vertikal axel (orsakad av vertikal axel). Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera servoförstärkarens anslutning.

Felnummer	Beskrivning
231-8820	Error message 8820 Fältvinkel ej bekant %1 Cause of error - Motorns fältvinkel vid motorgivarens referenspunkt har ännu inte fastställts. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i konfigurationsdata motFieldAdjustMove - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") Varning: Motorn måste kunna röra sig fritt (ingen låsning, inga hängande axlar, inga mekaniska begränsningar). - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen
231-8830	Error message 8830 Endat: ingen Fältvinkel %1 Cause of error - Fältvinkeln för en motor med icke justerat EnDat-mätsystem har inte bestämts - Det avlästa EnDat-serienumret stämmer inte med det lagrade EnDat-serienumret Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm i förekommande fall fältvinkeln i mode "Strömregleringsoptimering" (tryck på softkey "FÄLTORIENTERING.") - Kontrollera uppgiften "Typ av mätsystem" i motortabellen - Kontrollera konfigurationsdata motEncType
231-8840	Error message 8840 Axel ej tillgänglig %1 Cause of error - Aktiveringskommando för en icke tillgänglig axel har utförts. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-8850	Error message 8850 Servo ännu aktivt %1 Cause of error - Positionsbestämning (Z1-spår) startades trots att driften fortfarande var aktiv. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.

Felnummer	Beskrivning
231-8860	Error message 8860 Ingångsfrekvens hastighetsmätsystem %1 Cause of error - Störning i hastighetsmätsystemets signal - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen
231-8870	Error message 8870 Ingångsfrekvens positionsmätsystem %1 Cause of error - Störning i positionsmätsystemets signal - Fukt har trängt in Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen
231-8880	Error message 8880 Ingen frigivning vid bestämmande av fältvinkel %1 Cause of error - Frigivning borttagen samtidigt som fältvinkeln fastställs (t.ex. PLC-program, nödstopp, X150/X151, övervakningsfunktion). Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera PLC-programmet (vanligaste orsaken)
231-8890	Error message 8890 TRC: Felaktig motortyp %1 Cause of error - Axeln, som kompenseringen för momentpulsering har aktiverats för via MP2260.x, är ingen synkron- eller linjärmotor. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x

Felnummer	Beskrivning
231-88A0	Error message 88A0 TRC: Felaktig styrning %1 Cause of error - Kompenseringsfilen genererades för ett annat styrsystem än det som används för tillfället. Kopiering av kompenseringssfiler från ett annat styrsystem är inte tillåtet. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-88B0	Error message 88B0 TRC: Felaktig fil motor %1 Cause of error - Kompenseringsfilen genererades för en motor med ett annat hastighetsmätsystem med EnDat-gränssnitt än det som används för tillfället. Kopiering av kompenseringssfiler från ett annat styrsystem är inte tillåtet. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x

Felnummer	Beskrivning
231-88C0	Error message 88C0 Max. bör-motorvarvtal %1 överskridet Cause of error - Axel: Maximal matning är högre än motorns maximala varvtal (N-MAX) multiplicerat med konfigurationsdata distPerMotorTurn - Spindel: Maximalt spindelvarvtal är högre än motorns maximala varvtal (N-MAX) multiplicerat med utväxlingsförhållandet - Förhållandet mellan positionsmätsystemets pulstal och motormätsystemets pulstal är felaktigt - Uppgiften N-Max i motortabellen är felaktig - Felaktig inmatning i konfigurationsdata motName - EcoDyn: Vid det valda varvtalet överskrider den maximalt tillåtna spänningen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera N-MAX i motortabellen - Kontrollera konfigurationsdata maxFeed, manualFeed och distPerMotorTurn - Kontrollera konfigurationsdata för spindelvarvtal - Kontrollera kolumnen STR i motortabellen och pulstalet i spindelparameterblocket (konfigurationsdata posEncoderIncr) - Kontrollera alla konfigurationsdata under CfgServoMotor
231-88D0	Error message 88D0 Kinematikkompensering %1 ej möjlig Cause of error Kinematisk kompensering med kompensationsfil endast möjlig för - Double-Speed-axlar - PWM-frekvenser mindre eller lika med 5kHz Error correction - Kontrollera maskinparametrar: - Kontrollera inmatningen i SelAxType - Kontrollera inmatningen i AmpPwmFreq - Kontrollera kompensationsfilen - Kontakta kundtjänst
231-88E0	Error message 88E0 Bromstest %1 ej möjligt Cause of error - Ett bromstest är inte möjligt eftersom axeln inte är i reglering. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Programvarufel

Felnummer	Beskrivning
231-88F0	Error message 88F0 Redosignal servoförstärkare & försörjn.modul saknas %s Cause of error - Medan servodriften fortfarande reglerades, blev både servoförstärkarens readysignal och även readysignalen för försörjningsmodulen inaktiv. - Möjliga orsaker: - UV stängdes av genom X70 - Felavstängning av UV: - Spänningsfall på försörjningen - för hög mellankretsspänning - för låg mellankretsspänning - för hög mellankretsström - PLC eller extern inkoppling stänger av UV:n - Störimpulser på inkopplingen CC -> UV, CC -> UM - Reglerenhet CC defekt Error correction - Kontrollera diagnos-LEDs på UV vid fel - Kontrollera UV:ns spänningsförsörjning - Kontrollera frigivningssignalen på X70 - Testa om bromsresistorn för en icke regenerativ nätdel är inkopplad - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut försörjningsmodul och servomodul - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
231-8900	Error message 8900 Börvärdsvarvtal > %5 1/min: Fältförsvagning inaktivt %1 Cause of error - Fältförsvagning är inte aktiverat (Maskinparametern ampVoltProtection = 0) - Börvarvtalet var högre än det utan fältförsvagning möjliga varvtalet Error correction - Aktivera fältförsvagning (sätt maskinparameter ampVoltProtection inte lika med 0)

Felnummer	Beskrivning
231-8910	Error message 8910 Hastighet för fastställning av rotorläge för hög %1 Cause of error - Under fastställningen av rotorläget noterades en för hög hastighet - Orsak 1: Fastställningen av rotorläget genomfördes på en vertikalaxel utan viktutjämning - Orsak 2: Motorn befinner sig i ett ofördelaktigt påslagningsläge. Axeln styr mot ett bestämt läge. Error correction - till orsak 1: Genomför en annan slags fastställning av rotorläget. Enbart en metod som genomför en fastställning av rotorläget i stillestånd får användas. - till orsak 2: Starta fastställning av rotorläget på nytt. - Kontakta er servicerepresentant
231-89F0	Error message 89F0 PLC-ingång inaktiv %s Cause of error - I MP4130.0 är en snabb PLC-ingång definierad som förblir inaktiv vid påslag av servodriften. - Den snabba PLC-ingången friges inte via W522. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera snabb PLC-ingång (MP4130.0)
231-8A00	Error message 8A00 Ingen servofrigivning %1 Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servo-förstärkaren saknar frigivning via -SH1. - Laddnings- och huvudkontaktor har inte dragit i försörjningsmodulen (t.ex. kontakt X70 på UV) - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet (enhetsbus, PWM-flatbandkabel) - defekt servoförstärkare (försörjningsenhet och/eller effektmodul, kompakt servo) - PWM-snittet i styrningen defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen

Felnummer	Beskrivning
231-8A10	Error message 8A10 AC fail %1 Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av aktiv AC-Fail-Signal (strömförsörjning). - Åtminstone en fas i primäranslutningen av försörjningsmodulen saknas Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av strömförsörjningen - Testa strömförsörjningen
231-8A20	Error message 8A20 Powerfail %1 Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av aktiv Powerfail-Signal (strömförsörjning). Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av strömförsörjningen - Testa strömförsörjningen - Mät mellankretsens spänning
231-8A30	Error message 8A30 Servofrigivning (I32) %1 Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servoförstärkaren saknar reglerfrigivning via I32. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen av nödstoppsslingan - Kontrollera inkopplingen av reglerfrigivningens villkor (t.ex. dörrkontakt, säkerhetsbrytare) - Mät 24V- på kontakt X42/Pin33
231-8A40	Error message 8A40 Frigivning axelgrupp %1 Cause of error - Aktivering av servodriften är inte möjlig på grund av en saknad servofrigivning för axelgruppen (X150/X151). Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera att kontakterna på X150/X151 är korrekt anslutna - Kontrollera inkopplingen av X150/X151 - Kontrollera frivillig konfigurationsdata driveOffGroup

Felnummer	Beskrivning
231-8A50	Error message 8A50 Servo ej redo %1 Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servo-förstärkaren inte är redo (RDY-signal). - Vid interface-kort för Siemens-servoförstärkare är den andra axeln inte frigiven - Ingen växlingssignal på servo-kontaktor resp. relä - Kompaktservo, servo-försörjningsmodul eller effektmodul är defekt - Avbrott i servo-bus-kabel (försörjningsbus, enhetsbus, PWM-bus) - PWM-snittet i styrningen defekt Error correction - Åtgärda avbrott i elskåpet - Byt ut defekt kompaktservo, försörjningsmodul, effektmodul - Byt ut defekt kabel - Kontakta er servicerepresentant
231-8A60	Error message 8A60 Fältvinkel felaktig %1 Cause of error - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att fältvinkelinformation saknas. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera uppgifterna i motortabellen (mätsystem) - Utför fältvinkelsökning om det behövs
231-8A70	Error message 8A70 Växling servodrift aktiv %1 Cause of error - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att spindelhuvudet håller på att växlas eller en växling mellan Y/D. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera PLC-programmet
231-8A80	Error message 8A80 Felkvittering saknas %1 Cause of error - Servodriften kan inte aktiveras på grund av att en felkvittering saknas. Error correction - Tryck in nödstoppet och slå på igen - Slå på styrspänningen - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen av nödstoppsslingan

Felnummer	Beskrivning
231-8A90	Error message 8A90 Säkerhetsmodul %1 Cause of error - Ej säkerhetsorienterat styrsystem: - Servodriften kan inte aktiveras på grund av en spärr i säkerhetsmodulen - Servodriften stängdes av på grund av att den externa servofrigivningen på säkerhetsmodulens ingång har tagits bort - Säkerhetsmodulen är defekt (byt ut) - Säkerhetsorienterat styrsystem: - Servodriften kan inte aktiveras på grund av maskinens driftstatus - Servodriften stängdes av på grund av en växling till en otillåten driftstatus i maskinen Error correction - Kontakta er service-representant - Säkerhetsmodulen är bara ansluten till CC: - Koppla in den externa servofrigivningen via korrekt ingång på säkerhetsmodulen (lägg på 24 V) - Säkerhetsmodulen är ansluten till MC och CC: - Alla drifter: - Kontrollera skyddsörr-kontaktens funktion - Upphäv nödstoppet - Endast spindeldriften: - Kontrollera verktygshållaren (låsning) - Kontrollera säkerhetsbrytaren - Kontrollera nyckelbrytarens inställning - Byt ut säkerhetsmodulen(erna)
231-8AA0	Error message 8AA0 Otillåten referenssökning %1 Cause of error - Ett referensvärde efterfrågades samtidigt som en avkännarcykel var aktiv - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-8AB0	Error message 8AB0 Otillåten avkänning %1 Cause of error - Referenssökning är aktiv och samtidigt startas en avkännarcykel - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen

Felnummer	Beskrivning
231-8AD0	Error message 8AD0 Servofrigivning saknas (Signal: "-STO.A.MC.WD" aktiv) Cause of error - Aktivering av servodriften är inte möjlig eftersom servofrigivning saknas - MC triggas inte avstängningssignalen '-STO.A.MC.WD' - Hårdvara defekt - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-8AE0	Error message 8AE0 Servofrigivning saknas för axel %1 (signal: %4) Cause of error - Uppstarten avbröts på grund av ett föreliggande feltillstånd: 1 = Signal -ES.A (Nödstopp MC) under aktiv uppstart (eventuellt nödstopp intryckt under uppstart) 2 = Signal -ES.A.HW (Nödstopp MC, Handratt) under aktiv uppstart (eventuellt nödstopp intryckt under uppstart) 4 = Signal -ES.B.HW (Nödstopp CC, Handratt) under aktiv uppstart (eventuellt nödstopp intryckt under uppstart) 5 = Uppstart inte tillåten, på grund av ett icke-kvitterat fel 6 = internt mjuvarufel: adresserad Axelmödel/Gate-array inte tillgänglig 7 = intern felsignal -STO.B.CC.WD under aktiv uppstart 8 = intern felsignal -N0 under aktiv uppstart 9 = internt fel: PWM-fel under aktiv uppstart Error correction - Kontrollera nödstoppskoppling - Kontakta er servicerepresentant
231-8AF0	Error message 8AF0 Mätssystem %1 felaktigt Cause of error - Mätskala alt. mätband nedsmutsad eller defekt - Givarhuvudet nedsmutsat eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Fukt har trängt in - Positionsmätssystemet är nedsmutsat - Mätsystemskabel defekt - Motorreglerkort defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut positionsmätssystemet - Kontrollera mätsystemskabeln - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet)

Felnummer	Beskrivning
231-8B10	Error message 8B10 Felaktig rörelseriktning %1 Cause of error - Uppgiften DIR i motortabellen är felaktig. - Motorns effektanslutning är felaktig. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera uppgiften DIR i motortabellen. - Kontrollera motorns effektanslutning.
231-8B20	Error message 8B20 Fel %1 fältorientering Cause of error - Fältorientering ej möjlig på grund av mekaniska orsaker - Felaktig relation mellan elektriskt fält och mekanisk motor-rörelse - Felaktig motorgivarsignal - Motoranslutning felaktig - Mekanisk broms ej lossad Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för antalet signalperioder, antalet signalperioder) - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för ett motorvarv) - Vid linjärmotor: Kontrollera motortabellen (kolumn STR) - Kontrollera hastighetsmätsystemets anslutning - Kontrollera motorns anslutning - Lossa bromsen under orienteringen
231-8B30	Error message 8B30 Motortemperatur %1 för hög Cause of error - Uppmätt motortemperaturen är för hög - Ingen temperaturgivare tillgänglig - Motorgivarkabel defekt (kabelbrott) - Felaktig uppgift i motortabellen - Felaktig eller defekt temperaturgivare installerad - Signaldosa: Dålig kontakt Error correction - Låt motorn svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarkabel - Kontrollera uppgiften i motortabellen - Mät temperaturgivaren

Felnummer	Beskrivning
231-8B40	Error message 8B40 Ingen servofrigivning %1 Cause of error - Servo ej driftklart - Ingen impulsfrigivning för effektmodulen - Uz för hög - Power-fail signal aktiv - Vid M-styrssystem: I32 ingång inaktiv - Vid P-styrssystem: Reglerfrigivning på X50 inaktiv För 246 261-xx (digital strömregulator): - För den angivna axeln har en icke tillåten motortyp valts (t.ex. linjärmotor). - CC erhåller ett "Drive on" kommando för en icke existerande axel. - Effektmodulen är inte redo när fältorienteringen startar. Effektmodul redo detekteras via Ready signalen i PWM-kabeln. - Effektmodulen är inte redo när optimering av strömregleringen startas. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera aktiveringen och inkopplingen av impulsfrigivningen - Kontrollera Uz - Kontrollera nödstopps slingan - Vid icke regenerativa system: Är bromsresistorn ansluten? - Vid regenerativa system: Är energiåtermatning aktiverad? - Kontrollera jordning och skärmning - Byt ut effektmodulen - Vid SIEMENS-omriktarsystem: Byt ut interface-kortet - Byt ut reglerkortet
231-8B50	Error message 8B50 Axelmodul %1 ej driftklar Cause of error - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - PWM-snittet defekt i styrningen - Defekt axelmodul - Ingen impulsfrigivning för effektmodulen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektmodulen - Byt ut HEIDENHAIN-interfacekort för Simodrive - Byt ut PWM-buskabel

Felnummer	Beskrivning
231-8B60	Error message 8B60 Överströmsavstängning %1 Cause of error - Underspännings-, temperatur- eller kortslutningsövervakningen för en IGBT i en servoenhet har triggats. Error correction - Låt servoenheten svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera eventuell kortslutning i motorlindningarna - Byt ut effektmodulen
231-8B70	Error message 8B70 Extern driftspärr %1 Cause of error - Aktivering av servoförstärkare är blockerad av en eller flera externa signaler. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera externa frigivningssignaler (NÖDSTOPP, PFAIL, NO) - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera extern kabeldragning.
231-8B80	Error message 8B80 Externt driftstopp %1 Cause of error - Servoförstärkare avstängd via en extern signal. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera externa frigivningssignaler (NÖDSTOPP, PFAIL, NO). - Kontrollera PLC-programmet. - Kontrollera extern kabeldragning.
231-8B90	Error message 8B90 Strömreglering ej redo %1 Cause of error - Felkod: %x - Effektmodulen alt. strömregleringen är inte redo vid aktivering. - Servodriften står inte stilla vid aktiveringen. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera impulspärren - Kontrollera varvtalsingången

Felnummer	Beskrivning
231-8BA0	Error message 8BA0 Referenssignal inkorrekt eller fel pulstal %1 Cause of error - Felaktig inmatning av pulstalet STR i motortabellen - Felaktig referenssignal - Störimpulser - Mätsystemets kabel defekt (avbrott eller kortslutning) - Mätskala alt. mätband nedsmutsad eller defekt - Givarhuvudet nedsmutsat eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Fukt har trängt in Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Kontrollera uppgiften i motortabellen - Kontrollera varvtals- resp. hastighetsmätsystemets signal (PWM 8) - Kontrollera mätsystemskabeln så att den inte är bruten eller kortsluts i samband med mekanisk belastning (veck, sträckning osv.). - Kontrollera skärmningen och skärmens anslutning i mätsystemskabeln - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut motorn
231-8BB0	Error message 8BB0 Motortemp. för låg %1 Cause of error - Uppmätt motortemperatur för låg - Temperaturgivaren felaktigt inkopplad (kortslutning) - Temperaturgivaren defekt - Felaktig temperaturgivare (KTY84 krävs) - Hårdvarufel på mätsystems-ingångskortet Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera temperaturgivaren - Ta bort övervakningen av för låg temperatur CfgServoMotor->MotEncCheckOff bit 5 - Byt ut mätsystems-ingångskortet

Felnummer	Beskrivning
231-8BC0	Error message 8BC0 Motorström %1 för hög Cause of error - Fel motor eller fel effektmodul selekterad - V/Hz-spindel: Rampens lutning för stor - Effektmodul defekt - Motorkabel defekt (kortslutning) - Motor defekt (kortslutning, kortslutning till jord) - Fukt har trängt in i motorn Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Rätt motor och effektmodul selekterad? - V/Hz-spindel: Ställ in rampens lutning på nytt (OEM) - Kontrollera kortslutning och jordfel i motor och motorkabel - Byt ut effektmodulen
231-8BD0	Error message 8BD0 SLÄPFEL FÖR STORT %1 Cause of error - Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata CfgControllerAuxil->servoLag-Max2. - Den inställda accelerationen är för hög. - Motorn rör sig inte trots "Servodrift På". Error correction - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant. - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parameter CfgFeedLimits->maxAcceleration - Motorströmmen får inte gå i strömgräns under accelerationen
231-8BE0	Error message 8BE0 Mätssystem defekt %1 Cause of error - Felaktigt grundavstånd mellan två referensmärken Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgiften i motortabellen resp. CfgAxisHardware->posEncoderRefDistn - Kontrollera att referenssignalen inte blir störd.

Felnummer	Beskrivning
231-8BF0	Error message 8BF0 Hastighet för spindeln för låg %1 Cause of error - Spindelns hastighet är för låg på grund av överlast - Vid för stor fräsbelastning sjunker spindelns varvtal Error correction - Minska skärdjupet eller matningshastigheten - Kontakta er servicerepresentant.
231-8C00	Error message 8C00 Mätsystem på hastighetsingång %1 defekt Cause of error - Ingen mätsignal tillgänglig från motorgivaren - Motorgivarens kabel är bruten - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg - Motorgivaren är nedsmutsad - Felparametrering av posEncoderResistor vid användning av en extern Y-kabel Error correction - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivarens funktion - Kontrollera motorgivarens amplitud - Kontrollera inställningen i maskinparameter PosEncoderResistor. Vid av användning av en ext. Y-kabel måste 1 anges i denna maskinparameter. - Kontakta er servicerepresentant
231-8C10	Error message 8C10 Mätsystem på hastighetsingång %1 defekt (EnDat) Cause of error - Positionsvärdet från motorgivaren är ogiltigt - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivare defekt Error correction - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C20	Error message 8C20 Positionsmätsystem %1 defekt Cause of error - Ingen mätsignal tillgänglig från positionsmätsystemet - Positionsmätsystemet kabel är trasig - Positionsmätsystemets signalamplitud saknas eller är för låg - Positionsmätsystemet är nedsmutsat - Felparametrering av maskinparameter posEncoderResistor vid användning av en extern Y-kabel - Felparametrering av maskinparameter posEncoderFreq vid matningshastighet högre än 50kHz (räknarfrekvensen ges av mätsystemets upplösning) Error correction - Kontrollera positionsmätsystemets anslutning - Kontrollera positionsmätsystemets funktion - Kontrollera positionsmätsystemets amplitud. - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoderResistor. Vid av användning av en ext. Y-kabel måste 1 anges i denna maskinparameter. - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoderFreq och max. matningshastighet. Vid matningshastigheter högre än 50kHz (räknarfrekvensen på positionsmätsystem-singången ges av mätsystemets upplösning) måste 1 anges i posEncoderFreq. - Kontakta er servicerepresentant
231-8C30	Error message 8C30 Positionsmätsystem %1 defekt (EnDat) Cause of error - Positionsvärdet från positionsgivaren är ogiltigt - Avbrott i positionsgivarens kabel - Positionsgivare defekt Error correction - Kontrollera positionsgivarens anslutning - Kontrollera positionsgivaren - Kontakta er servicerepresentant
231-8C40	Error message 8C40 Hastighetsingång %1 mätvärde ej sparad (EnDat) Cause of error - Motorgivarens positionsvärde har inte lästs in - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivare defekt Error correction - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C50	Error message 8C50 Positionsmätsystem %1 mätvärde ej sparad (EnDat) Cause of error - Positionsgivarens positionsvärde har inte lästs in - Avbrott i positionsgivarens kabel - Positionsgivare defekt Error correction - Kontrollera positionsgivarens anslutning - Kontrollera positionsgivaren - Kontakta er servicerepresentant
231-8C60	Error message 8C60 Signalfrekvens på mätsystem för hastighetsingång %1 Cause of error - Störning i hastighetsmätsystemets signal Error correction - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8C70	Error message 8C70 Signalfrekvens på positionsmätsystem %1 Cause of error - Störning i positionsmätsystemets signal Error correction - Kontrollera mätsystemets signal - Kontrollera skärmningen - Kontakta er servicerepresentant
231-8C80	Error message 8C80 Amplitud för hög mätsystem på hastighetsingång %1 Cause of error - Mätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Störning i motorgivarsignalen - Kortslutning i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud för hög Error correction - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-8C90	Error message 8C90 Amplitud för hög vid positionsmätsystem %1 Cause of error - Positionsmätsystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Störning i mätsystemets signal - Kortslutning i mätsystemets kabel - Mätsystemets signalamplitud för hög - Felparametrering av maskinparameter posEncoderResistor Error correction - Kontrollera mätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera inställningen i maskinparameter posEncoder-Resistor. Vid användning av ett positionsmätsystem (ingen extern Y-kabel) måste 0 anges i denna maskinparameter. - Kontakta er servicerepresentant
231-8CA0	Error message 8CA0 Referenssignal inkorrekt eller fel pulstal %1 Cause of error - Felaktig inmatning av pulstalet STR i motortabellen - Felaktig referenssignal - Störimpulser - Mätsystemets kabel defekt (avbrott eller kortslutning) Error correction - Kontrollera inmatningen i motortabellen - Kontrollera varvtals- resp. hastighetsmätsystemets signal (PWM 8) - Kontrollera mätsystemskabeln så att den inte är bruten eller kortsluts i samband med mekanisk belastning (veck, sträckning osv.). - Kontrollera skärmningen och skärmens anslutning i mätsystemskabeln - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut motorn - Kontakta er servicerepresentant.
231-8CB0	Error message 8CB0 Kommuteringsvinkel %1 finns inte Cause of error Den kommuteringsvinkel som krävs för att driva motorn är inte tillgänglig. Error correction - Bestäm kommuteringsvinkeln på nytt - Ändra metoden för att bestämma kommuteringsvinkel i maskinparametrarna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-9200	Error message 9200 Parameter complpcJerkFact felaktig Cause of error - I CC är inmatningsområdet för parameter complpcJerkFact: 0,0 till 0,8. Error correction - Kontrollera inmatningsvärdet i maskinparameter complpcJerkFact - Kontakta er servicerepresentant
231-9210	Error message 9210 Parameter vCtrlDiffGain %1 för stor Cause of error - Differentialfaktor är för stor (max.värde: 0.5 [As²/rev]) Error correction - Välj maskinparameter vCtrlDiffGain mindre än 0.5 - Kontakta er servicerepresentant
231-9220	Error message 9220 Fel ingång för hastighetsmätsystem Cause of error - Felaktig inmatning i maskinparameter speedEncoderInput - Sammordningen mellan hastighetsmätsystemets ingång och PWM-utgången är felaktig Error correction - Kontrollera maskinparameter speedEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant
231-9230	Error message 9230 Okänd motortyp Cause of error - Fel motortyp i motortabellen - Motortyp som inte stöds i motortabellen - Felaktiga motordata i motortabellen Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9240	Error message 9240 Fel typ av mätsystem %1 Cause of error - Selektat mätsystem passar inte med den anslutna givaren Exempel: vald: EnDat, ansluten: Inkremental givare vald: EnDat 2.1, ansluten: EnDat 2.2 - Ett mätsystem valdes som inte stöds av denna CC Error correction - Kontrollera maskinparameter motEncType (alt. SYS i motortabellen) - Kontakta er servicerepresentant
231-9250	Error message 9250 Motorgivare: EnDat 2.2 ej möjlig %1 Cause of error - EnDat-kommunikation är felaktig - I motortabellen är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selektat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas Error correction - Kontrollera att mätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Kontrollera maskinparameter motEncType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut motorreglerkortet - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant
231-9260	Error message 9260 Ändring av motorparametrarna Cause of error - Motortypen ändrades utan att servodriften stängdes av Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9261	Error message 9261 CC%2: algebraic signs not consistent in parameters %1 Cause of error The entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal is set incorrectly Error correction Correct the entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal. The following rule applies: DIR and signCorrActualVal must be set to the same value. Refer to the additional information in the Technical Manual, in the chapter "Defining the traverse direction".
231-9270	Error message 9270 Okänt märkvarvtal för motorn Cause of error - Uppgiften i motortabellen är Noll Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-9280	Error message 9280 Parameter filter 1 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1 - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-9290	Error message 9290 Parameter filter 2 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2 - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92A0	Error message 92A0 Parameter filter 3 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3 - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92B0	Error message 92B0 Parameter filter 4 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4 - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92C0	Error message 92C0 Parameter filter 5 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5 - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5 - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-92D0	Error message 92D0 Motorns pulstal har ändrats Cause of error - Motorns pulstal har ändrats utan avstängning av servodriften. Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92E0	Error message 92E0 Pulstal för motorgivaren felaktigt %1 Cause of error - Parametrerat mätsystemspulstal avviker från det fastställda EnDat-pulstalet - Felaktig uppgift i maskinparameter cfgServoMotor --> motStr - Uppgiften i STR i motortabellen är felaktig - EnDat 2.2 motorgivare utan pulstalsuppgift måste parametreras med STR = 1 resp. cfgServoMotor --> motStr=1 Error correction - Ändra maskinparameter cfgServoMotor --> motStr - Ändra STR i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-92F0	Error message 92F0 Axeltilldelning felaktig Cause of error - Felaktig axeltilldelning vid Moment-Master-Slave - Axlar i Moment-Master-Slave-reglering är bara tillåtna i följande par med mätsystemsingångar: 6-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 8-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 10-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 12-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 X82 och X84 X83 och X85 14-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 X82 och X84 X83 och X85 16-axlig CC424: X15 och X17 X16 och X18 X19 och X80 X20 och X81 X82 och X84 X83 och X85 X86 och X88 X87 och X89 Error correction - Ändra axeltilldelningen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9300	Error message 9300 Fältvinkelbestämning %1 ej tillåten Cause of error - Fältvinkelbestämning är inte tillåten i denna mode - Den valda metoden för bestämning av fältvinkeln är ogiltig eller inte möjlig med mätsystemet Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter motTypeOfFieldAdjust och motFieldAdjustMove och/eller inmatning i kolumnen SYS i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant
231-9310	Error message 9310 Fel ingång för positionsmätsystem Cause of error - För positionsmätsystemet (maskinparameter posEncoderInput) valdes en felaktigt ingång - Tillåtna konfigurationer CC61xx: PWM-utgång <-> Positionsmätsystem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 Error correction - Kontrollera maskinparameter posEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant
231-9320	Error message 9320 Positionsmätsystem: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 Cause of error - EnDat-kommunikation är felaktig - I maskinparameter posEncoderType eller motEncType är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas Error correction - Kontrollera att positionsmätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera maskinparameter motEncType eller motEncType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut motorreglerkortet - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera positionsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera positionsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9330	Error message 9330 Fel positionsingång konfigurerad %1 Cause of error - En ingång för positionsmätsystem som inte existerar konfigurerades Error correction - Kontrollera konfigurationen av ingången för positionsmät-systemet - Kontakta er servicerepresentant
231-9340	Error message 9340 PWM-frekvens felaktig %1 Cause of error - Den angivna PWM-frekvensen i parameter ampPwmFreq ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet. - PWM-frekvens som inte får kombineras med varandra valdes Error correction - Kontrollera parameter ampPwmFreq - Kontakta er servicerepresentant
231-9350	Error message 9350 PWM-frekvens för hög %1 Cause of error - PWM-frekvens över 5000kHz har valts för PWM-utgång X51 eller X52, trots att PWM-utgång X53 eller X54 är aktiv Error correction - Kontrollera maskinparameter ampPwmFreq för PWM-utgång X51 eller X52 - Deaktivera PWM-utgång X53 och/eller X54 - Kontakta er servicerepresentant
231-9360	Error message 9360 Ingen "double speed" möjlig %1 Cause of error - Reglerkretsen på X51 alt. X52 är definierad som 'double speed' trots att reglerkretsen på X53 alt. X54 är aktiv - Reglerkretsen på X55 alt. X56 är definierad som 'double speed' trots att reglerkretsen på X57 alt. X58 är aktiv (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) Error correction - Definiera reglerkretsen på X51 alt. X52 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X53 alt. X54 - Definiera reglerkretsen på X55 alt. X56 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X57 alt. X58 (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9370	Error message 9370 Fil: "Inverter.inv" stöds inte %1 Cause of error - Filen: "Inverter.inv" stöds inte av denna programvara Error correction - Filen: Ersätt 'Inverter.inv' med 'Motor.amp' - Kontakta er servicerepresentant
231-9380	Error message 9380 Spänningsskyddsmodul parameter %1 Cause of error - Felaktig uppgiften i maskinparameter ampVoltProtection - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera maskinparameter ampVoltProtection - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-9390	Error message 9390 Förhöjda strömreglerfaktorer: Felaktig motortyp %1 Cause of error - I maskinparameter iCtrlAddInfo är kompensation i strömreglerkretsen aktiverad för en annan motortyp (linjärmotor, asynkronmotor) än för en synkronmotor. Error correction - Avaktivera kompenseringen för förhöjd strömreglerfaktor genom inmatning av värdet "0" i iCtrlAddInfo.
231-93A0	Error message 93A0 PDT1-förstyrning strömreglering: Felaktig motortyp Cause of error - Maskinparameter iCtrlDiffFreqFF PDT1-förstyrning för strömreglerkretsen är aktiverad för exempelvis en linjär- eller asynkronmotor. - PDT1-förstyrning är bara möjlig för servodrifter med synkronmotorer. Error correction - Deaktivera PDT1-förstyrning genom inmatning av värdet "0" i maskinparameter iCtrlDiffFreqFF. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-93B0	Error message 93B0 PDT1-förstyrning strömreglering: Ogiltig brytfrekvens Cause of error - Otillåten maximal brytfrekvens i maskinparameter iCtrl-DiffFreqFF. - Beroende på den inställda PWM-frekvensen är följande maximalt tillåtet: PWM-frekvens Maximal brytfrekvens 3333 Hz 800 Hz 4000 Hz 960 Hz 5000 Hz 1200 Hz 6666 Hz 1600 Hz 8000 Hz 1920 Hz 10000 Hz 2400 Hz Error correction - Ange en tillåten brytfrekvens i maskinparameter iCtrl-DiffFreqFF. - Kontakta er servicerepresentant.
231-93C0	Error message 93C0 INVERTER.INV felaktig %1 Cause of error - Felaktig uppgift i tabellen för effektmoduler: INVERTER.INV - Inmatning: I_MAX, U-IMAX eller R-sensor felaktig - R-sensor är inte identisk med U-IMAX/I-MAX Error correction - Kontrollera inmatning i I_MAX, U-IMAX och R-sensor - Kontakta er servicerepresentant
231-93D0	Error message 93D0 Utväxlingsförhållande felaktigt %1 Cause of error - Felaktig inmatning av utväxlingsförhållandet - Felaktig inmatning av givarpulstalet - Felaktig inmatning av positionsgivarupplösningen Error correction - Kontrollera inmatningen av motorgivarpulstal, utväxlingsförhållande och positionsmätsystemets upplösning - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-93E0	Error message 93E0 PWM-frekvens över 5kHz kräver Double-Speed %1 Cause of error - Om en PWM-frekvens högre än 5000 Hz väljs i maskinparameter ampPwmFreq, måste maskinparameter ctrlPerformance vara satt till Double-Speed Error correction - antingen: Minska PWM-frekvens i maskinparameter ampPwmFreq - eller: Sätt maskinparameter ctrlPerformance = Double-Speed - Kontakta er servicerepresentant
231-93F0	Error message 93F0 Maximal datakraft överskriden Cause of error - CC61xx: Den önskade beräkningskapaciteten i maskinparameter ctrlPerformance är inte möjlig. Följande konfigurationer är tillåtna per Reglerenhet: single double 6 0 4 1 2 2 0 3 Maskinparameter ctrlPerformance = 0 Single-Speed Maskinparameter ctrlPerformance = 1 Double-Speed Error correction - Reducera antalet axlar per reglerenhet - Ändra Double-Speed axlar till Single-Speed axlar (maskinparameter ctrlPerformance från 1 till 0) - Kontakta er servicerepresentant
231-9400	Error message 9400 Mätssystem med 11 µA stöds inte Cause of error - Maskinparameter posEncoderSignal är satt till 11µA Error correction - Sätt Maskinparameter posEncoderSignal till 1Vpp - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9410	Error message 9410 Felaktig relation posEncoderDist till posEncoderIncr %1 Cause of error - Relationen mellan CfgAxisHardware->posEncoderDist och CfgAxisHardware->posEncoderIncr stämmer inte överens med värdena från EnDat-mätsystemet - För EnDat 2.2: Se styrningens tekniska handbok Error correction - Kontrollera uppgifterna i CfgAxisHardware->posEncoder-Dist resp. CfgAxisHardware->posEncoderInc - Kontakta er servicerepresentant
231-9420	Error message 9420 Konfiguration av X150 ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i GenDriveOffGroup (axelgruppavstängning med X150) är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i GenDriveOffGroup - Kontakta er servicerepresentant
231-9430	Error message 9430 Konfiguration av I32 ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i GenEmergencyStopFunction för servofrigivning via ingång I32 är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i GenEmergencyStopFunction - Kontakta er servicerepresentant
231-9440	Error message 9440 Konfiguration av Powerfail ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i AmpAcFailSelection för AC-/Power-fail är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i AmpAcFailSelection - Kontakta er servicerepresentant
231-9450	Error message 9450 Konfiguration av PWM-mönster ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i ICtrlPwmInfo (konfiguration av PWM-mönster) är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i ICtrlPwmInfo - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9460	Error message 9460 Konfiguration LIFTOFF ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i PowSupplyLimitOfDcVoltage är ogiltig - Uppgiften i PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i PowSupplyLimitOfDcVoltage - Korrigera uppgiften i PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop - Kontakta er servicerepresentant
231-9470	Error message 9470 Konfiguration av bromsutgång ej möjlig %1 Cause of error - Uppgiften i MotBrakeNotExist är ogiltig Error correction - Korrigera uppgiften i MotBrakeNotExist - Kontakta er servicerepresentant
231-9480	Error message 9480 Konfiguration av ryckförstyrning ej möjlig %1 Cause of error - Ryckförstyrning via ComplpcJerkFact är inte möjlig Error correction - Korrigera uppgiften i ComplpcJerkFact - Rekommendation: Alternativt kan torsionsförstyrning via CompTorsionFact användas. - Kontakta er servicerepresentant
231-9490	Error message 9490 Konfiguration av aktiv dämpning ej möjlig %1 Cause of error - Aktiv dämpning via CompActiveDampFactor och CompActiveDampTimeConst är inte möjlig Error correction - Korrigera uppgifterna i CompActiveDampFactor och CompActiveDampTimeConst - Kontakta er servicerepresentant
231-94A0	Error message 94A0 Konfiguration SyncAxisTorqueDistrFact ej möjlig %1 Cause of error - Variabel momentfördelning via SyncAxisTorqueDistrFact är inte möjlig Error correction - Korrigera uppgiften i SyncAxisTorqueDistrFact - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-94B0	Error message 94B0 Konfiguration varvtalskompensering ej möjlig %1 Cause of error - Variabel hastighetskompensering via SyncAxisSpeedCorrectRatio är inte möjlig Error correction - Korrigera uppgiften i SyncAxisSpeedCorrectRatio - Kontakta er servicerepresentant
231-94C0	Error message 94C0 DQ PWM-frekvens > 4kHz kräver Double-Speed %1 Cause of error - Om en PWM-frekvens högre än 4000 Hz väljs i maskinparameter ampPwmFreq, måste maskinparameter ctrlPerformance vara satt till Double-Speed Error correction - antingen: Minska PWM-frekvens i maskinparameter ampPwmFreq - eller: Sätt maskinparameter ctrlPerformance = Double-Speed (Software-option) - Kontakta er servicerepresentant
231-94D0	Error message 94D0 DQ-ALM: Kontrollera parametrering %1 Cause of error - Felaktig försörjningsmodul vald i CfgPowSupply. - Försörjningsmodulen finns inte angiven i tabellen för försörjningsmoduler Supply.Spy. Error correction - Välj korrekt försörjningsmodul i CfgPowSupply. - Kontakta er servicerepresentant
231-94E0	Error message 94E0 Byta EnDat 2.2 till 1Vpp kräver nyinitialisering %1 Cause of error - Mätssystemet är bytt från EnDat 2.2 till 1 Vpp eller tvärtom. En nyinitialisering av servodriften är nödvändig. Error correction - Genomför nyinitialisering av mätssystemet - Välj bort axel med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) - Lämna MP-editorn - Aktivera axeln med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) igen - och sätt posEncoderType till önskat värde - Lämna MP-editorn igen - eller genomför en systemreset (omstart)

Felnummer	Beskrivning
231-94F0	Error message 94F0 Torsionskompensation otillåten %1 Cause of error - Torsionskompenseringen är konfigurerad men det handlar om ett system med en givare - Torsionskompenseringen är konfigurerad och friktionskompenseringen är inte konfigurerad. Error correction - Deaktivera torsionskompenseringen med maskinparameter compTorsionFact - Ställ in tilldelningen av positionsmätsystemens ingångar till axlarna i maskinparameter posEncoderInput (om positionsmätsystem finns) och ange friktionskompenseringen i maskinparameter compFrictionT2. - Kontakta er servicerepresentant
231-9500	Error message 9500 DQ: Servoenhet ej funnen %1 Cause of error - Ingen kommunikation kunde upprättas till den presenterade axelns servoförstärkare. - DRIVE-CLiQ-kabeln är inte ansluten eller felaktigt ansluten. - Servoförstärkarens försörjningsspänning är bruten. - Servoförstärkaren är defekt. - Maskinparameter pwmSignalOutput är felaktigt parameterad. Error correction - Kontrollera inkopplingen. - Kontrollera servoförstärkarens försörjningsspänning. - Kontrollera inmatningen i maskinparameter pwmSignalOutput - Kontakta er servicerepresentant
231-9510	Error message 9510 Ändring av PWM-frekvens vid aktiv reglering %1 Cause of error - PWM-frekvensen i maskinparameter ampPwmFreq får inte ändras när servodriften sammanhörande servodrifter fortfarande är i reglering. Sammanhörande axlar: - X51 - X52 - X53 - X54 - X55 - X56 - X57 - X58 - X80 - X81 - X82 - X83 - X84 - X85 Error correction - Deaktivera servoregleringen före ändring av maskinparameter ampPwmFreq - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-9520	Error message 9520 Felaktig inmatning i vCtrlTimeSwitchOff %1 Cause of error - I maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff har tiden noll konfigurerats. En tid, inom vilken en säker bromsning är möjlig, måste anges. - För att förhindra en obromsad utrullning av axlar/spindlar som saknar mekanisk brom, måste tiden i MP vCtrlTimeSwitchOff vara större än den maximalt möjliga bromstiden för axeln som kan inträffa genom elektrisk bromsning. Error correction - Ange ett rimligt värde i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff - Kontakta er servicerepresentant
231-9530	Error message 9530 DRIVE-CLiQ axel %1 fortfarande aktiv Cause of error When an axis is deactivated in a DRIVE-CLiQ system, the associated axis must likewise be deactivated at the same port (e.g. 301). Error correction - Deactivate the second axis that is connected to the same connector (e.g. X301). - The axis must be deactivated through machine parameter axisMode or CfgPlcSStrobe. - Inform your service agency
231-9550	Error message 9550 EnDat2.2 - FS-engivar-system felaktigt konfigurerat %1 Cause of error Det har konfigurerats att både enbart EnDat2.2-positions-mätsystemet och enbart EnDat2.2-hastighetsmätsystemet skall användas för Funktionell säkerhet. Detta är inte möjligt. Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgAxisSafety-encoderForSafety: Denna skall antingen vara "speedAndPosEncoder", "speedEncoder" eller "posEncoder". - Speciella inställningar för engivar-system med EnDat 2.2 FS-mätsystem: Sätt "posEncoder", när enbart positionsmätsystemet skall användas för Funktionell säkerhet eller sätt "speedEncoder", när enbart hastighetsmätsystemet skall användas för Funktionell säkerhet. - Standardinställning: Sätt "speedAndPosEncoder", när du vill konfigurera ett normalt tvågivar-system eller när den berörda axeln enbart skall köras säkert med ett enda mätsystem (engivar-säkerhet).

Felnummer	Beskrivning
231-9560	Error message 9560 MP-inmatning felaktig: Räknepulser per sträcka %1 Cause of error - Value in machine parameter posEncoderIncr lies outside the permissible range Error correction - Check the value in MP_posEncoderIncr and correct it if necessary - Inform your service agency
231-9570	Error message 9570 Felaktig parameterinmatning: Sträcka per motorvarv %1 Cause of error - Value in machine parameter distPerMotorTurn lies outside the permissible range Error correction - Check the value in MP_distPerMotorTurn and correct it if necessary - Inform your service agency
231-9580	Error message 9580 Param. filter 6 ogiltig %1 Cause of error - Felaktig uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6 Error correction - Kontrollera uppgift i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6 - Kontakta kundtjänst
231-9590	Error message 9590 Maximal datakraft överskriden Cause of error -CC61xx: De bearbetningsprestanda som krävs för de aktiverade utökade reglerfunktionerna är inte möjliga. Error correction - Avaktivera de utökade reglerfunktionerna - Minska antalet axlar per reglerenhet - Ändra Double-Speed-axlar till Single-Speed-axlar (maskinparameter ctrlPerformance från 1 till 0) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-9591	Error message 9591 TRC är inte aktiv Cause of error TRC är inte aktiv på grund av en ofullständig parametrisering Error correction För aktivering av TRC krävs följande parametrar: - Masströghet för motorn (från motortabellen) eller förstyrningen för acceleration CfgControllerComp.compAcc - Varvtalsregleringens proportionella andel CfgSpeedControl.vCtrlPropGain - Utväxlingsförhållande CfgAxisHardware.distPerMotorTurn
231-95A0	Error message 95A0 Inmatning i motortabellen felaktig: PPW %1 Cause of error Inmatningen i motortabellen i spalt PPW saknas eller har värdet 0. Error correction - Mata in värde i spalt PPW enligt motortillverkarens datablad - Kontakta kundtjänst
231-95B0	Error message 95B0 Fehlparametrierung in CfgAxisCoupling %1 (Info: %4) Cause of error Die Parametrierung für die Achs-Kopplung ist fehlerhaft. Die Zusatzinformation Info gibt einen genaueren Hinweis: Info = 1: Für die angegebene Slave-Achse existiert keine gültige Master-Achse Info = 2: Die für die angegebene Slave-Achse zugeordnete Master-Achse ist nicht aktiv Info = 3: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als AdvancedTorque-Master parametrier Info = 4: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als Torque-Master oder als AdvancedPosition-Master parametrier Error correction Info = 1: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis Info = 2: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis und die Parameter CfgAxis-axisMode bzw. testMode der Master-Achse Info = 3: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen Info = 4: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen

Felnummer	Beskrivning
231-9800	Error message 9800 CC%2 MC-Kommando obekant %1 Cause of error - MC-kommando är inte tillåtet för denna hårdvara. - MC-kommando är inte tillåtet vid denna tidpunkt. - 0 = felaktig kommandokod > 255 1...255 = felaktig eller icke tillåten kommandokod. - Internt software-fel. Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera sotware-version
231-9900	Error message 9900 CC%2 CC kommando obekant %1 Cause of error - CC-kommando är inte tillåtet för denna hårdvara - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-A001	Error message A001 Avbrott bromstest anropsövervakning Cause of error - Skyddsdörr(ar) öppnad under bromstest - Ingen reglerfrigivningsignal under bromstest-anropsövervakning Error correction - Håll skyddsdörr(ar) stängd under bromstestet - Tillse att reglerfrigivningen finns under bromstestet
231-A002	Error message A002 Avbrott bromsledningstest anropsövervakning Cause of error - Skyddsdörr(ar) öppnad under bromsledningstest Error correction - Håll skyddsdörr(ar) stängd under bromsledningstestet
231-A003	Error message A003 SPLC Drifttagningsmode aktiv Cause of error - CRC-kontroll av SPLC-programmet är deaktiverad (Maschinen-Parameter CfgSafety --> commissioning är satt) Error correction - Före utleverans av en maskin måste idrifttagningsmode deaktiveras (Maschinen-Parameter CfgSafety --> commissioning deaktiveras) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A004	Error message A004 Kortslutning till 24V för T.BRK.B-signalerna Cause of error - Fel vid test av bromsreglering - Signalnivå = +24V på ingång: -T.BRK.B på SPL-modulen trots att 0V förväntades på grund av bromsregleringen Error correction - kontrollera extern inkoppling av bromsarna och T.BRK-signalerna - Kontrollera relä för bromsregleringen - Kontakta kundtjänst
231-A005	Error message A005 CC%2 Varning: Reglerenhet ej avsedd för FS Cause of error Säkerhetskernel-mjukvaran SKERN-CC har vid kontroll av reglerenheten upptäckt att denna hårdvara (CC, UEC, UMC) inte är lämpad för styrsystem med Funktionell Säkerhet FS. Denna reglerenhet uppfyller inte säkerhetsföreskrifterna i enlighet med EN 13849 och är inte tillåten för Funktionell Säkerhet. Error correction - Byt ut den berörda reglerenheten (CC, UEC, UMC) - Kontakta kundtjänst
231-A006	Error message A006 SPLC-CC%2: Korsjämförelse misslyckades, utgång %4 Cause of error - Fel vid korsjämförelsen av SPLC-CC utgångar. - SPLC-programmet i CC[x] kommenderar utgången till 0 (LOW). Det från terminalen avlästa värdet för utgången är dock 1 (HIGH). Error correction - Kontrollera inkopplingen av utgången. - Kontrollera SPLC-programmet: Signaler för att sätta och återställa utgångar från SPLC skall alltid ligga stabilt motsvarande en tid på minst 2 SPLC-cykler. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-A020	Error message A020 Kortslutning till 24V för T.BRK.B-signalerna Cause of error - Fel vid test av bromsreglering - Signalnivå = +24V på ingång: -T.BRK.B på SPL-modulen trots att 0V förväntades på grund av bromsregleringen Error correction - kontrollera extern inkoppling av bromsarna och T.BRK-signalerna - Kontrollera relä för bromsregleringen - Kontakta kundtjänst
231-A021	Error message A021 Avbrott av bromsledartest, skyddsöppnad Cause of error - Skyddsöppnad(ar) öppnad under bromsledningstest Error correction - Håll skyddsöppnad(ar) stängd under bromsledningstestet
231-A040	Error message A040 CC%2 driftart ej möjlig Cause of error - Statusen från driftartsbrytaren och skyddsöppnarnas brytare är inte tillåten. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera inställningen av driftartsbrytaren - Kontrollera statusen för skyddsöppnarnas brytare - Kontrollera inkopplingen
231-A041	Error message A041 CC%2 SOM 4 ej möjlig Cause of error - Nyckelbrytare 1 ej i Automatikdrift (BA1) - Nyckelbrytare 1 defekt - Inkopplingsfel Error correction - Ställ nyckelbrytare 1 på Automatikdrift (BA1) - Kontakta er service-representant
231-A042	Error message A042 CC%2 SOM 4 ej frigiven Cause of error Driftart BA4 är vald via nyckelbrytare men har ändå inte frigivits. Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A043	Error message A043 CC%2 SOM 2 endast en axel tillåten Cause of error - Samtidig förflyttning av flera axlar är inte tillåten i driftart BA2 med öppna skyddsörrar. Error correction - Vänta tills alla axlar står still och starta endast en axel.
231-A080	Error message A080 CC%2 drifttillstånd ej lika MC Cause of error - Drifttillstånd Automatik, SRG, SBH, och SH jämförs cykliskt mellan MC och CC. Vid skillnad under längre tid än 500 ms utlöses ett Stopp1. Error correction - Kvittera felmeddelandet med CE - Starta upp maskinen - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den begärda säkerhetsfunktionen för axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", Var.= Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den begärda förflyttningen för en axel resp. axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", Var.= Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den axelspecifika förflyttningsfrigivningen överensstämmer inte. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", Var.= Axelindex) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Begäran av en stoppreaktion för axelgruppen överensstämmer inte. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", Var.= Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för den axelgruppspecifika säkerhetsbrytaren överensstämmer inte. ("pp_AxGrpPB[Var.]", Var.= Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Bekräftad status för säkerhetsreläkedjan resp. normalt slutet kontaktkedja överensstämmer inte. ("pp_GenFB_NCC", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Begärd resp. rapporterad status för styrspänningen överensstämmer inte. ("pp_GenCVO", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Axelgruppsspecifik godkännande för servofrigivning överensstämmer inte. ("pp_AxGrpPermitDrvOn", Var.= Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Samlingsstatus för maskinknappar överensstämmer inte. ("pp_GenMKG", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för bromsledning-testsignal överensstämmer inte. ("pp_GenTBRK", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den i SKERN aktiva säkerhetsrelaterade driftarten SOM överensstämmer inte. ("pp_GenSOM", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status för de återläsningsbara utgångarna överensstämmer inte. ("readBackOutputs[Var.]", Var.= Indexnummer för utgången) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Status: "SPLC-program aktivt" överensstämmer inte. ("running", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Stoppbegäran överensstämmer inte. ("stopReq", Var.= Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den konstaterade säkerhetsstatusen för axelgruppen överensstämmer inte. ("NN_AxGrpState[Var.]", Var. = Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Den axelberoende bromsstyrningen överensstämmer inte. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", Var. = Axelindex) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Rörelsestatus för axelgruppen överensstämmer inte. ("NN_AxGrpInMotion[Var.]", Var. = Axelgrupp) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i utgångsdata i säkerhets-kärnprogramvaran har konstateras vid korsjämförelse mellan MC och CC. Driftberedskapen för den funktionella säkerheten FS överensstämmer inte. ("NN_GenSafe", Var. = Utan betydelse) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i utgångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanalen. Den axelberoende bromsregleringen för flera bromsar per axel överensstämmer inte. ("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", Var.= Axelindex) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - A difference was found in the input data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The value for the feed rate limit does not match. ("pp_AxFeedMax[Var.]", Var.= axis index) Error correction - Check the SPLC program - Inform your service agency
231-A081	Error message A081 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - A difference was found in the output data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The axis-specific status of the safe absolute position does not match. ("NN_AxSafe[var.]", var.= axis index) Error correction - Check the SPLC program - Restart the control - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
231-A082	Error message A082 CC%2 NE2-nivå växlar inte efter 0 vid dyn. test Cause of error - På ingång (NE2) förväntas en kortvarig växling till 0V-nivå vid det dynamiska testet av den andra nödstoppsslingan (som senast varje 1.5 min). Om det ligger 0V- eller 24V-nivå varaktigt på denna ingång under testfönstret om 100 ms så utlöses felet. - Tidsfönstret för det dynamiska testet är för kort (processor-tidsproblem, programvarufel) Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera nödstoppssknappen - Byt ut hårdvaran
231-A082	Error message A082 CC%2 Korsjämförelse Nr.=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7 Cause of error - En skillnad i ingångsdata från SKERN har konstaterats vid korsjämförelse mellan A- och B-kanal. Värdet för återläsningskanalen överensstämmer inte. ("pp_ReadBackOutputs", Var. = SPLC-utgångens nummer) Error correction - Kontrollera spänning och inkopplingen på SPLC-utgången - Kontrollera SPLC-programmet och korrigera i förekommande fall - Kontakta er servicerepresentant
231-A083	Error message A083 CC%2 S-ingång ej lika med 0 vid dynamiskt test Cause of error - På alla säkerhetsrelevanta dörrkontakt- och nyckelbrytar-ingångar förväntas kortvarigt en 0V-nivå vid det dynamiska testet av den andra nödstoppsslingan (inte senare än varje 1.5 min). Om en 24V-nivå ligger kvar under testfönstret på 100 ms så utlöses felet. - Tidsfönstret för det dynamiska testet är för kort (processor-tidsproblem, programvarufel) Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera dörrkontakter, nyckelbrytare - Byt ut hårdvaran

Felnummer	Beskrivning
231-A084	Error message A084 S-tid överskriden vid stoppreaktion SS2 %4 ObjId=%5 Cause of error - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) för axelgruppen (= ObjId) har överskridits. Maximala tillåtna tiden är 30 sekunder. Error correction - Kontrollera SPLC- och PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
231-A085	Error message A085 SKERN-CC%2, X%4: Kom.fel under EnDat-givardynamisering Cause of error Ett kommunikationsfel uppstod vid tvångsdynamiseringen av EnDat-pulsgivaren. Båda Ignore-flaggorna var angivna samtidigt. Error correction Kontakta kundtjänst.
231-A086	Error message A086 SKERN-CC%2: Kommunikationsfel vid dynamisering av X%4 Cause of error Dynamiseringen av EnDat22-pulsgivaren kunde inte genomföras inom den angivna tiden Error correction Observera ytterligare felmeddelanden. Kontakta kundtjänst.
231-A087	Error message A087 SKERN-CC%2: otillåten Ignore-Bit för EnDat-tvångsdynamisering Cause of error En aktive Ignore-bit upptäcktes utanför EnDat-tvångsdynamiseringen. Error correction - Starta om styrning - Om felet uppstår på nytt: kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A090	Error message A090 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara Cause of error - Nödstopp aktivt (av CC) - En servodrift skall sättas igång trots att systemet befinner sig i "Nödstopps"-tillstånd ("-ES.B" resp. "-NE2"-signal är aktiv). - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A091	Error message A091 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara Cause of error - Nödstopp aktivt (av MC) - En servodrift skall sättas igång trots att systemet befinner sig i "Nödstopps"-tillstånd ("-ES.A" resp. "-NE1"-signal är aktiv). - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A092	Error message A092 Driftspärr genom säkerhetsmjukvara Cause of error - Systemtest är aktivt - En servodrift skall sättas igång trots att systemet fortfarande befinner sig i ett testprogram - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A093	Error message A093 Driftspärr genom FS, Stopp1-avstängning aktiv Cause of error - Driftspärr genom Funktionell Säkerhet FS - en drift skall slås på trots att CC:n inte har avslutat den Stopp1-avstängning som körs - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A094	Error message A094 Driftspärr spindel, verktygshållare öppnad Cause of error - En spindel drift skall slås på med öppna skyddsörrar trots att verktygshållaren är öppen. - internt programvarufel Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A095	Error message A095 Driftspärr spindel, status för säkerhetsbrytare ogiltig Cause of error - En spindel drift skall slås på med öppna skyddsörrar trots att säkerhetsbrytaren inte har blivit intryckt eller frigiven tidigare. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A096	Error message A096 Driftspärr spindel, driftart inte tillåten Cause of error - En spindel drift skall slås på med öppna skyddsörrar trots att nyckelbrytaren står som: 'BA1' (= 'okvalificerad operator'). - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera nyckelbrytarens inställning - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A097	Error message A097 Driftspärr spindel, SS2-reaktion aktiv Cause of error - En spindel drift skall sättas igång med öppna skyddsörrar, trots att en stopp2-reaktion är aktiv för spindeln. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A098	Error message A098 Driftspärr spindel, STO är aktiv Cause of error - En spindel drift skall sättas igång med öppna skyddsörrar, trots att säkerhetsfunktionen STO (säkert avstängt moment) fortfarande är aktiv. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A099	Error message A099 CC%2 Driftspärr - inget raderbart systemfel Cause of error - Påslagning av servodriften hindrades, då ett icke raderbart systemfel har uppstått. Error correction - Kontrollera orsaken till systemfelet (se uppgifter i loggboken) och åtgärda om möjligt felet. - Kontakta er servicerepresentant.
231-A200	Error message A200 Bromstest är inte tillåtet %1 Cause of error - Servo redo saknas (servo RDY-signal saknas på grund av fel i servodriften) - Skyddsörr(ar) ej stängd (krävs dock enligt parameterinställning). Error correction - Åtgärda servodriftens fel - Stäng skyddsörr(arna) - Kontrollera parameterinställningen (ändra i förekommande fall) - Kontakta er servicerepresentant
231-A210	Error message A210 Styrning av bromsen %1 felaktig: Steg %4 Cause of error - felaktig signalnivå på FS-ingång: "-T.BRK.B" vid test av bromsregleringen Teststeg 2 = Lossa broms via B-kanal utgång: +24V detekterad, T.BRK måste dock ge 0V Teststeg 3 = Lossa broms via A-kanal utgång: +24V detekterad, T.BRK måste dock ge 0V Teststeg 4 = Lossa broms via A och B-kanal utgångar: 0V detekterad, T.BRK måste dock ge +24V Error correction - kontrollera extern inkoppling motorbroms - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A800	Error message A800 CC ändlägesbrytare %1+ Cause of error Det tillåtna positiva rörelseområdet (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitPos) har överskridits. Error correction - Kontrollera och korrigera ev. värdet på den positiva software-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparametern CfgServoMotor/motDir - Kontakta kundtjänst
231-A810	Error message A810 CC ändlägesbrytare %1- Cause of error Det tillåtna negativa rörelseområdet (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg) har överskridits. Error correction - Kontrollera och korrigera ev. värdet på den negativa software-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparametern CfgServoMotor/motDir - Kontakta kundtjänst
231-A820	Error message A820 CC varvtal högre än SRG %1 Cause of error - Den maximalt tillåtna hastigheten i driftart SRG överskreds. Error correction - Reducera matningshastigheten och varvtalet innan skyddsdörren öppnas - Kontrollera driftart (nyckelbrytarens inställning) - Kontakta er service-representant - Kontrollera parametervärdena

Felnummer	Beskrivning
231-A830	Error message A830 CC SRG-varvtal = 0 %1 Cause of error - Den maximalt tillåtna hastigheten är 0 (enligt parameter) - Endast spindel drift: Parametervärdet för växelsteget är 0 - Via nyckelbrytare har en otillåten driftart valts - Det finns ett inkopplingsfel eller en störning på ingång I19 för personskyddsmodulen - Det föreligger ett internt programvarufel Error correction - Kontrollera driftarten (nyckelbrytarens inställning) - Kontrollera inkopplingen av personskyddsmodulens ingångar. - Kontrollera parametervärde - Kontakta er servicerepresentant
231-A840	Error message A840 CC SBH-varvtal för högt %1 Cause of error - Den maximalt tillåtna hastigheten för stilleståndsövervakningen överskreds. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera servodriften
231-A850	Error message A850 CC SBH-varvtal = 0 %1 Cause of error - Stilleståndsövervakning inställd på värdet 0 - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera CfgAxisHardware->transmission (sträcka per motorvarv)
231-A860	Error message A860 Förflyttning i SRG för lång %1 Cause of error - Den maximala tillåtna förflyttningssträckan i driftart SRG överskreds på grund av: - Spindelaxeln förflyttades med mer än 2 varv under probning med spindelorientering. Error correction - Kontrollera avkänningsföljden - Stäng skyddsdörrarna - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A870	Error message A870 Bromstest är inte tillåtet %1 Cause of error - Servo redo saknas (servo RDY-signal saknas på grund av fel i servodriften) - Skyddsdörr(ar) ej stängd (krävs dock enligt parameterinställning). Error correction - Åtgärda servodriften fel - Stäng skyddsdörr(arna) - Kontrollera parameterinställningen (ändra i förekommande fall) - Kontakta er servicerepresentant
231-A880	Error message A880 1:a Överskridning av positivt ändlägesområde %1 Cause of error Första gången sker drivningen i området för den positiva gränslägesbrytaren (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitPos) Error correction - Drivning av området för den positiva gränslägesbrytaren - Kontrollera och korrigera ev. värdet på software-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg och CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. CfgServoMotor/motDir
231-A890	Error message A890 1:a Överskridning av negativt ändlägesområde %1 Cause of error Första gången sker drivningen i området för den negativa gränslägesbrytaren (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg). Error correction - Kör ut drivningen ur området för den negativa gränslägesbrytaren - Kontrollera och korrigera ev. värdet på software-gränslägesbrytaren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg och CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Kontrollera och korrigera ev. axelns rörelseriktning: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal och kolumnen DIR i motortabellen resp. maskinparameter CfgServoMotor/motDir

Felnummer	Beskrivning
231-A8A0	Error message A8A0 CC bör-ärvärde-avvikelse från Pos-värde %1 Cause of error - Säkerhetsfunktionen Bör-Är-värdesövervakning av positionsvärden har konstaterat en för stor avvikelse. - Motorn förflyttar sig vid stillastående axelslid eller omvänt - Den mekaniska överföringen av rörelse är bruten - Värmeutvidgning av mek. Överföringskomponenter - Översättningsförhållandet mellan motor- och positionsmätsystemet är felaktigt (Maskinparameter distPerMotorTurn) - Felaktig installation positionsmätsystemet i förhållande till kulskraven - Värdet i den axelspecifika parametern maxPosDiff är inställd på ett för lågt värde Error correction - Kontrollera mekanisk överföring av rörelse - Kontrollera infästningen av mätsystemet - Kontrollera värmeutvidgningen i mekaniska överföringskomponenter (t.ex. kulskruv) - Kontrollera översättningsförhållandet mellan motor- och positionsmätsystem - Kontrollera installationen av positionsmätsystem i förhållande till kulskraven - Kontakta er servicerepresentant
231-A8C0	Error message A8C0 Driftspärr genom FS, %1 är inte kontrollerad Cause of error - Driftspärr genom Funktionell Säkerhet FS - En icke-testad drift rörde sig utanför driftarten "söka referens" medan skyddsörrarna var öppna. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-A8D0	Error message A8D0 SS1 fortfarande aktiv - Uppstart inte tillåten %1 Cause of error Säkerhetskernel-mjukvaran för reglerenheten (SKERN-CC) har förhindrat nystarten av servodriften. En utlöst SS1 stoppreaktion har ännu inte avslutats fullständigt. Error correction - Försök på nytt att starta servodriften - Vid upprepade tillfällen: Kontrollera exekveringen av SPLC- och PLC-programmen och kontakta din servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A8E0	Error message A8E0 Tid överskriden vid bromsning %1 Cause of error - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) har överskridits Error correction - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop2: Tidsbestämmelse för styrt stopp för SS2- reaktion - Kontakta er servicerepresentant
231-A8F0	Error message A8F0 Driftspärr %1 - Säkerhetsfunktion STO aktiv Cause of error - Påslagning av servodriften hindrades, eftersom säkerhets- funktionen: 'STO' för denna servodrift är aktiv. Om meddelandet uppkommer under strömoptimeringen av spindeln, trycktes inte knappen 'Spindelstart' in innan start av optimeringen. Error correction - tryck på knappen 'Spindelstart' innan spindeloptimeringen - Kontakta er servicerepresentant
231-A900	Error message A900 S-sträcka överskriden vid bromsning i kontur (SS2) %1 Cause of error - Vid genomförande av ett bromsförlopp på konturen (SS2) överskreds den maximalt tillåtna sträckan i den säkerhetsre- laterade maskinparametern distLimitStop2. Error correction - Kontrollera parametervärde: distLimitStop2: Axelspecifikt gränsvärde för maximalt tillå- ten sträcka vid SS2-reaktion. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A910	Error message A910 CC varvtal-/börvärdesdifferens för stor %1 Cause of error - Är-hastigheten avviker längre än den tillåtna tiden (Matningsaxlar: maskinparameter timeToleranceSpeed) för den maximalt tillåtna avvikelsen (Matningsaxlar: maskinparameter relSpeedTolerance) från hastighetsbörvärdet. - Möjliga orsaker kan vara: + Maskinparameter relSpeedTolerance för lågt inställd + Maskinparameter relSpeedTolerance för lågt inställd + I-delen för varvtalsregleringen i maskinparameter vCtrlIntGain är inställd på för lågt värde + Är hastighetsmätsystemets kabel ansluten? + Motorreglerkort defekt / glapp Error correction - Kontrollera maskinparameter timeToleranceSpeed - Kontrollera maskinparameter relSpeedTolerance - Kontrollera I-delen för varvtalsregleringen i maskinparameter vCtrlIntGain - Kontrollera infästningen av hastighetsmätsystemet - Kontrollera kabel till hastighetsmätsystemet - Byt ut hastighetsmätsystemet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-A920	Error message A920 Stilleståndsovervakning SKERN-CC %1 Cause of error - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet stor axelrörelse i säkerhetstillståndet SOS. Stilleståndshastigheten (50mm/min för matningsaxlar resp. 10v/min för spindlar) blev därmed överskriden. Den maximalt tillåtna vägen i tillstånd SOS anges i maskinparameter positionRangeVmin. - Mögliche Ursachen: - Maskinparameter positionRangeVmin för lågt inställd - Bromsarna deaktiverades innan stängning av lägesreglerloopen - Bromsarna aktiverades inte innan öppnandet av lägesreglerloopen - beim Einschalten einer Achse wurde ein noch vorhandener släpfel - Brems defekt - en axel har försökt förflyttas i tillstånd SOS (PLC?) - Matningsfrigivning för axeln via ApiToSafety-Datum PP_AxFeedEnable saknas Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter positionRangeVmin - Kontrollera i ordningsföljd deaktivera bromsar/stäng lägesreglerloopen - Kontrollera i ordningsföljd aktivera bromsar/öppna lägesreglerloopen - Kontrollera om ett släpfel existerar på någon axel efter låsning - Kontrollera gränssnittsignal SPLC PP_AxFeedEnable för axeln - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A930	Error message A930 Säkert Reducerad Hastighet (SLS) överskriden %1 Cause of error - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet snabb axelrörelse ovanför den säkert reducerade hastigheten. (SLS2,SLS3,SLS4) Möjliga orsaker: - Skyddsörren öppnades under en axelrörelse (med hög hastighet) - Maskinparametern för reducerad hastighet är inställd för lågt Error correction - Kontrollera om skyddsörrarna öppnades under en axelrörelse - SLS2: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom2 - SLS3: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom3 - SLS4: Kontrollera uppgiften i maskinparameter speedLimitSom4 - Kontakta kundtjänst
231-A940	Error message A940 Sträcka överskriden i begränsad spindel drift %1 Cause of error I begränsad spindel drift överskreds den maximalt tillåtna sträckan med 2 varv Error correction - Kontrollera sträckan på spindeln vid begränsad spindel drift - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-A950	Error message A950 Överskriden sträcka vid säkert begränsat stegmått (SLI) %1 Cause of error - I driftarten säkert begränsat stegmått SLI har den maximalt tillåtna sträckan överskridits. - Möjliga orsaker: - det valda stegmåttet överstiger värdet från den säkra maskinparametern distLimitJog - när servodriften når det mekaniska ändläget svänger det över - servodriften är inte optimalt optimerad Error correction - välj ett mindre stegmåttsvärde - Kontrollera inmatningen i den säkra maskinparametern distLimitJog - När stegmåttsändläget uppnåtts kan positionsärvärdets oscillationer kontrolleras med hjälp av det interna oscilloskopet i styrsystemet - Optimera servodrift - Kontakta kundtjänst
231-AC00	Error message AC00 CC amplitud för hög %1 Cause of error - Mätssystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätssystemet, för liten luftspalt (öppna mätssystem) - Försörjningsspänningen är för hög Error correction - Kontrollera mätssystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
231-AC10	Error message AC10 Motor-mätssystem %1 defekt Cause of error - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätssystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätssystemssignalens amplitud.

Felnummer	Beskrivning
231-AC20	Error message AC20 CC frekvens för hög %1 Cause of error - På en mätsystemsingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i motorgivarsignalen - Vibrationer i maskinen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens ingångsfrekvens - Åtgärda vibrationer
231-AC30	Error message AC30 CC ampl. för hög %1 (position) Cause of error - Amplituden på positionsmätsystemets signal är för hög - Störningar i mätsystemssignalen - Kortslutning i mätsystemskabeln - Mätsystemets signalamplitud är för hög Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera mätsystemets anslutning (jord och skärmning) - Kontrollera mätsystemet
231-AC40	Error message AC40 Positionsmätsystem %1 defekt Cause of error - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets anslutning - Kontrollera mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
231-AC50	Error message AC50 CC frek. för hög %1 (position) Cause of error - På en ingång för positionsmätsystem har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i mätsystemets signal - Vibrationer i maskinen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera mätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemsignalens ingångsfrekvensen. - Åtgärda vibrationer
231-B200	Error message B200 CC%2 Bromstest utfördes inte %1 Cause of error - MC utför inte något test av motorbroms(ar), trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en motorbroms pågår längre än 5 [sek]. - En axel valdes bort via PLC-Modul och motsvarande parameter för genomförande av ett bromstest är fortfarande satt. Error correction - Kontrollera parametern för genomförande av bromstest - Kontakta er servicerepresentant
231-B300	Error message B300 CC%2 Bromsledningstest utfördes inte %1 Cause of error - MC utför inte något test av motorbromsledningen, trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en bromsledning pågår längre än 10 [sek]. - En axel valdes bort via PLC-Modul och motsvarande parameter för genomförande av ett bromsledningstest är fortfarande satt. Error correction - Kontrollera parametern för genomförande av bromsledningstest - Kontakta er servicerepresentant
231-B400	Error message B400 SKERN-CC%2: Watchdog-fel gränssnitt Cause of error - Internt programvarufel (Watchdog Low Prio-cykel) Error correction - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-B800	Error message B800 CC%2 S-Ingång %1 olika Cause of error - Säkerhetsorienterad ingång på CCU >400ms ej lika med säkerhetsorienterad ingång på MCU. - Olika nivå på säkerhetsmodul-ingång: 0 = Axelkonfiguration A1/A2 1 = Axelkonfiguration B1/B2 2 = -- (ledig) 3 = Säkerhetsbrytare på maskinens manöverpanel 4 = Kvitto avstängning 5 = -- (endast CC: NC-stopp) 6 = -- (endast CC: Spindelstopp) 7 = Säkerhetsbrytare handratt 8 = Säkert reducerad hastighet axlar/spindel 9 = -- (ledig) 10 = Säkert reducerad hastighet hjälpaxlar 11 = Driftart 3 (nyckelbrytare 1, pos3) (säkert driftstopp axlar/spindel) 12 = -- (ledig) 13 = Säkerhetsbrytare vid verktygsväxlaren 14 = -- (endast CC: Maskinknapp aktiv) 15 = -- (endast CC: Maskin till) 16 = -- (endast CC: NC+Spindelstopp) 17 = Aktivering lossa verktyg 18 = Driftart 2 (nyckelbrytare 1, pos2) 19 = Driftart 4 (nyckelbrytare 2) - Kopplingsfel X65, X66 (,X67) - Säkerhetsmodul defekt Error correction - Kontakta Er servicerepresentant - Kontrollera anslutningen X65, X66 (,X67) - Byt ut säkerhetsmodulen
231-B900	Error message B900 CC%2 försörjningsspänning %1 Cause of error - Mätningsspänningen under-/överskriden. - Belastningen från externa komponenter (t.ex. mätsystem) är för hög. - Strömförsörjningsenheten är defekt. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Mät matningsspänningen. - Vid för lågt värde (< 4.75 V): Kontrollera givaranslutningarna. - Vid för högt värde (> 5.40 V): Byt ut strömförsörjningsenheten.

Felnummer	Beskrivning
231-BA00	Error message BA00 CC%2 arbetstemperatur %1 Cause of error - Den tillåtna arbetstemperaturen inuti LE:n överskreds eller underskreds. (-128... 0...+127 = uppmätt temperaturvärde [°C]) - Temperaturgivaren på kortet är defekt. - Ventilationen av elskåpet är otillräcklig (fläkten defekt). - Omgivningstemperaturen är för hög eller för låg. Error correction - Kontrollera ventilationen. - Kontakta Er service-representant.
231-BB00	Error message BB00 CC%2 MC-kommando %1 till CC-software är inte tillåtet Cause of error - MC-kommando är inte tillåtet för denna programvaruvariant i CC - MC-kommando är inte tillåtet vid denna tidpunkt. Decimal-kod = "low-byte" för kommandokoden (0...255) - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-C000	Error message C000 Inget datautbyte med MC Cause of error - Kommunikationen med MCU blev avbruten. - Ett internt software-fel föreligger. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C001	Error message C001 Odefinierat fel Cause of error Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version

Felnummer	Beskrivning
231-C002	Error message C002 MC-kommando ogiltigt Cause of error Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C003	Error message C003 System-klocka MC/CC%2 olika Cause of error - Hårdvarufel (Kvartsgenerator) - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut reglerkortet eller processorkortet - Kontrollera softwareversion
231-C005	Error message C005 CC-hårdvaran stöds inte Cause of error - reglerenheten CC:s hårdvaruversion stöds inte av den installerade NC-programvaran - Modulen för spänningsförsörjning (UV/UVR) stör I2C-bussen Error correction - Kontrollera NC-programvaruversionen - Kontrollera / byt flatbandskabel X69 - Byt modulen för spänningsförsörjning (UV/UVR) - Kontakta er servicerepresentant
231-C006	Error message C006 I-CTRL kommunikation: TIME Cause of error - Kommunikationsfel mellan hastighets- och strömregulator. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C007	Error message C007 DC-link spänning för låg Cause of error - Strömförsörjning avbruten - Effektsteg defekt Error correction - Kontrollera strömförsörjningen - Kontakta Er service-representant - Kontrollera effektsteget

Felnummer	Beskrivning
231-C008	Error message C008 I-CTRL kommunikation: QUEUE Cause of error - Kommunikationsfel mellan hastighets- och strömregulator. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C009	Error message C009 Stack overflow Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C00A	Error message C00A PWM sågtandssignal fel Cause of error - Hårdvarufel: Sågtandssignalen oscillerar inte eller så oscillerar den med fel frekvens Error correction - Kontakta Er service-representant - Byt ut reglerkortet
231-C00B	Error message C00B För lite arbetsminne Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C00C	Error message C00C LSV2, felaktigt antal data Cause of error - Antalet LSV2-data som skall läsas in är felaktigt - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-C00D	Error message C00D CC%2 Kontrollsummafel i DSP-programkod Cause of error - I programkoden för reglerenhet -CC upptäcktes ett kontrollsummafel - Defekt reglerenhet CC Error correction - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
231-C00E	Error message C00E Reglerprogramvara timeout Cause of error - Internt programvaru- eller hårdvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version - Byt ut reglerkortet
231-C00F	Error message C00F Fel i software timer Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-C010	Error message C010 Bus error i hastighetsregulatorn Cause of error - Åtkomstkränkning mot regler-periferi. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Byt ut reglerkortet.
231-C011	Error message C011 Software synkronisering fel Cause of error - saknat hårdvaruinterrupt efter DSP-start (>900[ms]) - saknat synkronisationskommando från MC innan servodrift på - Hårdvara defekt (MC eller CC) Error correction - Byt hårdvara (MC eller CC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C012	Error message C012 Fel i positionscykeltid Cause of error - MC levererar felaktig cykeltid för CC-positionsreglering - Ett hårdvarufel har inträffat. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ipoCycle - Byt ut reglerkortet
231-C013	Error message C013 PWM-frekvens fel Cause of error - Den angivna PWM-frekvensen i CfgPowerStage->ampPwm-Freq ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet. - PWM-frekvenser som inte får kombineras med varandra valdes Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera CfgPowerStage->ampPwmFreq
231-C014	Error message C014 Interpolator, PWM ogiltig Cause of error - Ogiltigt förhållande mellan interpolatortakt och PWM-frekvens. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Ändra förhållandet mellan interpolatornstakt och PWM-frekvens. - Se den Tekniska handboken för tillåtet förhållande.
231-C015	Error message C015 Interpolator, PWM ändrad Cause of error - Interpolatorns klock puls eller PWM-frekvensen har ändrats. Error correction - Återstarta styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
231-C016	Error message C016 "Double speed" ej möjligt Cause of error - Reglerkretsen på X51 eller X52 är definierad som 'double speed', trots att reglerkretsen på X53 eller X54 är aktiv - Reglerkretsen på X55 eller X56 är definierade som 'double speed', trots att reglerkretsen på X57 eller X58 är aktiv (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar) Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Definiera reglerkretsen på X51 eller X52 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X53 eller X54 - Definiera reglerkretsen på X55 eller X56 som 'single speed' eller deaktivera PWM-utgång X57 eller X58 (endast CC 4xx med 8 reglerkretsar)
231-C017	Error message C017 PWM frekvens för hög Cause of error - För en Single-Speed-reglerkrets är den dubbla PWM-grundfrekvensen inställd i konfigurationsdata ampPwmFreq och halva strömregleringstiden inställd i iCtrlPwmType. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata ampPwmFreq och iCtrlPwmType - Använd en Double-Speed-reglerkrets istället för Single-Speed-reglerkrets.
231-C018	Error message C018 Moment-Master-Slave: Axeltilldelning felaktig Cause of error - Axlar i moment-master-slave-reglering är endast tillåtna vid X15/X17 eller X16/X18. Error correction - Kontakta er service-representant. - Ändra axeltilldelningen.
231-C020	Error message C020 Felaktig Include-fil Cause of error - MC- och CC-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. Error correction - Kontrollera programvaruversionen och ladda i förekommande fall in den på nytt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C021	Error message C021 Felaktig DSP-version Cause of error - MC- och CC-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen och ladda i förekommande fall in den på nytt
231-C022	Error message C022 Felaktig konfiguration av SMB eller SPL Cause of error - Konfigurationsfel i HSCI-system - Konfigurationen av en säker manöverpanel MB 6xx S eller en säker PL 6xxx S är felaktig. - En ny typ av enhet som ännu inte stöds av den aktuella CC-programvaran är ansluten. - Konfigurationsdata för MC är felaktiga i CC. Error correction - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-C023	Error message C023 IRQ-stack-overflow Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
231-C025	Error message C025 CC-CC kommunikation, CRC-fel Cause of error - En HSCI-deltagare orsakade ett offsetfel - Telegramstorlek via MC passar inte Error correction - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C026	Error message C026 CC-CC kommunikation, Watchdog-fel Cause of error - En HSCI-deltagare orsakade ett offsetfel - Telegramstorlek via MC passar inte - Avbrott i telegramöverföringen Error correction - Programvaruuppdatering - Byt ut PL 6xxx S - Kontakta er servicerepresentant
231-C027	Error message C027 HSCI-telegram saknas Cause of error - HSCI-telegram (Low-Prio) saknas - En HSCI-deltagare orsakade ett fel - Telegramlistan i MC är felaktig Error correction - Kontrollera HSCI-kabel - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-C028	Error message C028 MC-kvittering saknas Cause of error - Ett HSCI-meddelande från CC till MC kvitterades inte Error correction - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-C02B	Error message C02B Watchdog-fel i maskinknappsatsen Cause of error - Watchdog i MB 6xx S återtriggades inte - Hårdvarufel i MB 6xx S Error correction - Byt ut MB 6xx S - Kontakta er servicerepresentant
231-C02C	Error message C02C Watchdog-fel i PL/SPL-modul Cause of error - Watchdog i PL 6xxx (S) återtriggades inte - Hårdvarufel i PL 6xxx (S) Error correction - Byt ut PL 6xxx (S) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C02D	Error message C02D Watchdog-fel HSCI-modul Cause of error - HSCI-modul i CC är defekt -> HSCI-telegram kan inte längre mottagas -> Ingen återtrigging sker längre - HSCI-kabel defekt Error correction - Kontrollera HSCI-kabelns kontaktanslutning - Kontrollera/byt HSCI-kabeln - Byt ut CC - Kontakta er servicerepresentant
231-C02E	Error message C02E Update av CC-firmware är nödvändig Cause of error - En uppdatering av Firmware behövs på grund av ett hårdvara- eller programvarubyte Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C02F	Error message C02F Fel vid styrsystemsoppstart Cause of error - Internt programvarufel i MC, CC eller en HSCI-deltagare (RunUp) Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C030	Error message C030 Alarm försörjningsspänningar CC%2 Cause of error - Den interna försörjningsspänningen till CC ligger utanför det specificerade området. Var god beakta diagnosmeddelade "0xC038 Spänningsövervakning"! Error correction - Kontrollera spänningsmatningen till enheterna - Det finns mer information i styrsystemets diagnosfunktioner (BUS-diagnos och TNCdiag) - Kontrollera spänningsmatningen till CC: - Kontrollera ledningsdragningen till X69 - Kabellängden till X69 ligger inom specifikationen? - Byt ut kabeln till X69 - Byt ut maskinvaran - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C031	Error message C031 Alarm försörjningsspänningar Cause of error Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. Möjliga enheter: - Main computer (MC) - In-/utgångsmoduler PL - Maskinens manöverpanel MB - Ytterligare CC i HSCI-slingan Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen till enheten är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning i PL In- och Utgångar Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen på den anslutna enheten - Kontrollera eventuell kortslutning i inkopplingen (t.ex. PLC In- eller Utgångar) - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
231-C032	Error message C032 Systemtakt MC lägre än CC%2 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C033	Error message C033 Systemtakt MC högre än CC%2 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C034	Error message C034 CC%2 självtest S-Status felaktig Cause of error - Självtestet för S-status-signaler avslutades inte korrekt av MC. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C035	Error message C035 CC%2 S-statustest: Ogiltig test-ordningsföljd Cause of error - Under S-statustestet har MC inte följt detta tests ordningsföljd - Internt MC-programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C036	Error message C036 CC%2 S-statustest: Ogiltig Signal Cause of error - MC har under S-statustestet begärt en okänd signal eller en signal som inte stöds - Internt MC-programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C037	Error message C037 CC%2 S-statustest: Vid aktiverad servodrift Cause of error - MC har begärt ett S-statustest samtidigt som axlarna befinner sig i reglering - Internt MC-programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C038	Error message C038 Spänningsövervakning CC%2 Volt-ID: %4 Cause of error - Spänningsövervakningen för försörjningen till CC meddelar ett fel för den presenterade CC:n. - Orsaken till felmeddelandet kan vara CC:ns 5V försörjningen via försörjningsbussen (X69). Vid stora ledningslängder för försörjningsbussen, behöver 5V-försörjningen eventuellt också kopplas in via X74. (Välj en kort ledningslängd och stor kabelarea, mät också kabelns spänningsfall mellan X74) - Defekt strömförsörjningsenhet i försörjningsmodulen (5V nätdel i UV). Error correction - Koppla in 5V-försörjning mellan försörjningsmodul och CC:s via X74 - Kontrollera 5V-spänningsförsörjning (mät på försörjningsmodul X74) - Kontrollera 5V spänningsingång på alla CC:s (X74/CC) - Kontrollera försörjningsbussen (X69) - Kontrollera inkopplingen: - Inkoppling av försörjningsbussen (X69) - Inkoppling av 5V försörjning (X74) - Kontrollera försörjningsbussens kabellängd (X69), använd i förekommande fall dubbla ledare - Kontrollera 5V försörjningsspänning på X74 i alla CC:s öka kabelarean eller förkorta kabellängden i förekommande fall - Kontrollera spänningsfallet över ledarna mellan X74 på försörjningsmodulen och X74 på CC:s - Byt ut spänningsförsörjningen - Byt ut defekt hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant, ange då larmnummer och spännings-ID
231-C039	Error message C039 Hårdvarufel CC%2 Volt-ID: %4 Cause of error - Hårdvarufel på reglerenheten CC fastställt. Error correction - Byt ut defekt hårdvara/CC - Läs ut loggbok - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C03B	Error message C03B Watchdog-fel i maskinknappsatsen Cause of error - Internt fel: Maskinpanelens watchdog-modul eftertriggades inte korrekt - Firmware-fel i maskinpanelen MB 6xx - Maskinvarufel i maskinpanelen MB 6xx Error correction - Kontrollera uppgifterna till maskinpanelen MB 6xx i BUS-diagnosen - Kontrollera NC-programvaruversionen - Byt ut maskinpanelen - Kontakta er servicerepresentant
231-C03C	Error message C03C Watchdog-fel i PL/SPL-modul Cause of error - Watchdog-modulen från en PL-komponentgrupp eftertriggades inte korrekt - Firmware-fel i PL/SPL-komponentgrupp - Maskinvarufel i PL/SPL-komponentgrupp Error correction - Kontrollera PL resp. SPL-komponentgrupper i HSCI-bussdiagnosen - Kontrollera styrsystemets programvaruversion - Byt ut defekta PL/SPL-komponentgrupper (bussdiagnos) - Kontakta kundtjänst
231-C110	Error message C110 Okänd motortyp %1 Cause of error - Fel i motortabellen - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabellen - Kontrollera programvaruversionen
231-C140	Error message C140 För många polpar %1 Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C150	Error message C150 Fältström felaktig %1 Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C160	Error message C160 Delningsp. motorgivare %1 Cause of error - Uppmätt delningsperiod överensstämmer inte med uppgiften i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen (pulstal) - Kontrollera motorn
231-C170	Error message C170 Rotor tidskonstant fel %1 Cause of error - Rotorns tidskonstant som har beräknats från motortabellen är inte giltig Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C180	Error message C180 Märk-varvtal felaktigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C1D0	Error message C1D0 Strömsensor spänning %1 Cause of error - Felaktig uppgift i servotabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C1E0	Error message C1E0 Imax effektmodul %1 Cause of error - Felaktig uppgift i servotabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen
231-C210	Error message C210 Tmax motortabell %1 Cause of error - Felaktig temperaturuppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C240	Error message C240 I-märk effektmodul %1 Cause of error - Felaktig uppgift i servotabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera servotabellen
231-C250	Error message C250 I-märk motor %1 felaktig Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C260	Error message C260 Imax motor %1 felaktig Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen

Felnummer	Beskrivning
231-C270	Error message C270 Nmax motor %1 felaktigt Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motortabellen
231-C280	Error message C280 Fältvinkel %1 felaktig Cause of error Felaktig inmatning i CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle Error correction - Kontakta er servicerepresentantKontrollera CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle
231-C290	Error message C290 Uz %1 felaktig Cause of error - Felaktig inmatning i CfgPowerStage->ampBusVoltage (mellankretsspänning Uz) Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i CfgPowerStage->ampBusVoltage
231-C2A0	Error message C2A0 Mätssystemsingång %1 Cause of error Felaktig inmatning i CfgAxisHardware->selectEncoderIn (hastighetsmätsystem) Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant Kontrollera inmatningen i CfgAxisHardware->selectEncoderIn Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-C2B0	Error message C2B0 PWM-utgång %1 Cause of error - Felaktig uppgift i parameter "CfgAxisHardware->analogOutput" (utgång hastighetsbörvärde) - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parameter "CfgAxisHardware->analogOutput" - Kontrollera programvaruversionen
231-C2C0	Error message C2C0 Bandpass-parameter %1 Cause of error - Felaktig inmatning i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningen i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1 - Kontrollera programvaruversionen
231-C2D0	Error message C2D0 Givare pulstal %1 Cause of error - Pulsgivaren pulstal har ändrats Error correction - Återstarta styrsystemet
231-C2E0	Error message C2E0 Motor antal polpar %1 Cause of error - Antal polpar på motorn har ändrats Error correction - Återstarta styrsystemet
231-C2F0	Error message C2F0 DIR i motortabell %1 Cause of error - DIR i motortabellen har ändrats Error correction - Återstarta styrsystemet

Felnummer	Beskrivning
231-C300	Error message C300 Zn-spår %1 felaktigt Cause of error - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätsystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud.
231-C310	Error message C310 Z1-spår %1 felaktigt Cause of error - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Kabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Ingen mätsystemsignal tillgänglig - Avbrott i motorgivarens kabel - Motorgivarens signalamplitud saknas eller är för låg Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud.
231-C330	Error message C330 Motortemperatur för hög %1 Cause of error - Motorgivarkabel defekt - Temperaturgivaren defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn Error correction - Låt motorn svalna - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarkabel - Mät temperaturgivaren

Felnummer	Beskrivning
231-C340	Error message C340 Okänd räknarkomponent %1 Cause of error - Parametreringsfel för aktiv axel i maskinparameter speedEncoderInput - Hårdvara defekt (CC) - Motormätsystem defekt - Fel softwareversion Error correction - Kontrollera maskinparametrarna (speedEncoderInput) - Kontrollera softwareversion - Kör motorn via en annan mätsystemsingång - Byt ut reglerkortet - Kontakta er servicerepresentant
231-C350	Error message C350 Axelmodul %1 ej klar Cause of error - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet - Defekt axelmodul - PWM-snittet defekt i styrningen - Ingen impulsfrigivning för axelmodulen - Uz för hög - 5V-försörjning för låg - Servoförstärkare ej driftklar - Motorreglerkort defekt - PWM-kabel defekt - Störimpulser Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera regleringen och kabelanslutningen av impulsfrigivningen - Kontrollera Uz - Vid icke regenerativ nätdel: Är bromsmotståndet anslutet? - Vid regenerativ nätdel: Är återmatningen aktiverad? - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Byt ut effektmodulen - Vid P-styrssystem: Byt ut interface-kortet - Byt ut motorreglerkortet

Felnummer	Beskrivning
231-C370	Error message C370 Vinkelfel motorgivare %1 Cause of error - Motorgivare defekt - Motorgivarkabel defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Reglerkort defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motor och kablage - Byt ut reglerkortet
231-C380	Error message C380 Motor %1 ej reglerbar Cause of error - Motorgivarkabel defekt - Motor defekt - I2-t-övervakning har triggat - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn - Motorbroms till Error correction - Kontrollera motorkablaset - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motor och motorgivarkabel - Kontrollera uppgift i motortabellen - Kontrollera I2-t-övervakning
231-C390	Error message C390 Fel i 3D-avkännarsystem %1 Cause of error - Internt programvarufel - Hårdvarufel reglerkort Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut motorreglerkortet - Kontrollera softwareversion

Felnummer	Beskrivning
231-C3A0	Error message C3A0 Felaktig ref-position %1 Cause of error - Fel motor vald - Jordproblem i motorgivarens kabel (störning på referens-signalen) - Motorgivaren defekt Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera motorvalet - Kontrollera motorgivarens kablage (jordning) - Byt ut motorn
231-C3B0	Error message C3B0 Motor %1 roterar inte vid maximal ström Cause of error - Motorn låst eller blockerad - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad - Tilldelning av PWM-utgångar felaktigt inmatade - Motoreffektkabel förväxlad - Motorgivarkabel förväxlad - Motoranslutning ej korrekt - Motorn belastas med det maximala vridmomentet Error correction - Kontrollera och byt i förekommande fall ut servoförstärka-ren - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera motorns belastning - Kontrollera att motorn löper fritt - Kontrollera maskinparametrar - Kontakta er servicerepresentant
231-C3C0	Error message C3C0 Motorström %1 för hög Cause of error - Fel strömregleringskort - Fel parameter i motortabellen - Effektmodul defekt - Motorkabel defekt - Motor defekt - Fukt har trängt in i motorn - Motorreglerkort defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Rätt motor och effektmodul selekterad? - Kontrollera optimeringen av strömreglering - Kontrollera kortslutning i motor och motorkabel - Byt ut effektmodul eller reglerkort

Felnummer	Beskrivning
231-C3D0	Error message C3D0 PWM-komponent defekt %1 Cause of error - Ett internt hårdvarufel har inträffat Error correction - Kontakta Er service-representant - Byt ut reglerkortet
231-C3E0	Error message C3E0 U-märk motor %1 felaktig Cause of error - Motors märkspänning ligger utanför det tillåtna inmatningsområdet Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgifterna i motortabellen
231-C3F0	Error message C3F0 Endat ej funnen %1 Cause of error - Endat-kommunikation är felaktig - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Signalkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - Fukt har trängt in i motorn Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln
231-C400	Error message C400 Fel pulstal %1 Cause of error - Pulstalet från motortabellen stämmer inte med de inlästa värdena Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (sträcka för ett motorvarv, sträcka för antalet signalperioder) - Kontrollera motortabellen (kolumn TYPE, STR) - Kontrollera hastighetsmätsystemet

Felnummer	Beskrivning
231-C410	Error message C410 Rotorläge %1 odefinierat Cause of error - Signalkabel defekt - Motorgivare nedsmutsad eller defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Signalkontakt: Dålig kontakt eller fuktinträngning - fukt har trängt in i motorn - Motorreglerkort defekt Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut motorn - Kontrollera hastighetsmätssystemets kabel - Byt ut motorreglerkortet (bättre att byta ut hela styrsystemet)
231-C420	Error message C420 Felparametrering leder till okontrollerad %1 Cause of error - Information: Tidigare feltext 'Reglerparameter felaktig' har ersatts - Förstyrningsparametrar fel inställda (acceleration, friktion) - Acceleration för hög - Reglerparametrar felaktigt inställda (Ki, Kp, Kd) - Filter felaktigt inställda (bandspärr, lågpass) - Servoförstärkare defekt (IGBT) - Fel motor selekterad i motortabellen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera axelns optimering - Kontrollera servoförstärkaren
231-C430	Error message C430 Fel i positionsingång %1 Cause of error - Ingång för positionsmätssystem existerar inte. - Ingång för positionsmätssystem är inte korrekt ansluten. - Ingång för positionsmätssystem är defekt. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Installera ingång för positionsmätssystem. - Kontrollera anslutningen av ingång för positionsmätssystem. - Byt ut ingången för positionsmätssystem.

Felnummer	Beskrivning
231-C440	Error message C440 PWM-Frekvens %1 felaktig Cause of error - PWM-Frekvens inom en reglergrupp är felaktig Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata (PWM-frekvens) - PWM-frekvens > 5000 Hz endast vid därför avsedd hårdvara och endast för PWM-utgång X51, X52, X57 eller X58. - PWM-frekvens <= 5000 Hz måste vara identisk inom en reglergrupp - PWM-frekvens > 3200 Hz
231-C450	Error message C450 Felaktigt mätsystem %1 Cause of error - Felaktig uppgift i motortabellen kolumn SYS. - Hastighetsmätsystemets kabel är defekt. - Hastighetsmätsysteet är defekt. - Motor-reglerkortet är defekt. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS). - Kontrollera hastighetsmätystemets kabel. - Byt ut motorn. - Byt ut motor-reglerkortet.
231-C460	Error message C460 Motorvarvtal för högt %1 Cause of error - Motorn kan inte regleras. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera software-versionen.
231-C470	Error message C470 Inget varvtalsbörvärde %1 Cause of error - Internt programvarufel - Lägesregleringstid för kort Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera konfigurationsdata CfgCycleTimes->ipoCycle

Felnummer	Beskrivning
231-C480	Error message C480 V/Hz-regleringsmode med givare %1 Cause of error - I motortabellen är V/Hz-reglering inställd (STR == 0), samtidigt är dock en motorgivare angiven (SYS <> 0) Error correction - Korrigera givaruppgiften i motortabellen - Kontakta er servicerepresentant
231-C4A0	Error message C4A0 Servo %1 ej aktivt Cause of error - Laddnings- och huvudkontaktor har inte dragit i försörjningsmodulen (t.ex. kontakt X70 på UV) - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 och X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - PWM-buskabel bruten - Avbrott i elskåpet (enhetsbus, PWM-flatbandkabel) - defekt servoförstärkare (försörjningsenhet och/eller effektmodul, kompakt servo) - Servoförstärkaren har stängts av(PLC, SH1) - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fukt har trängt in i motorn - Fel motor selekterad i motortabellen - Motoreffektkabel förväxlad - Motor felaktigt ansluten Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera servoförstärkare och inkoppling - Kontrollera motor och inkoppling
231-C4C0	Error message C4C0 Ingen motorström %1 Cause of error - Motor ej ansluten eller felaktigt ansluten (kontaktor) - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad i motortabellen - Motoreffektkabel förväxlad - Mellankretsspänning saknas Error correction - Kontrollera mellankretsens anslutning - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera servoförstärkaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C4D0	Error message C4D0 Momentkonstant %1 felaktig Cause of error - Om värdet för vridmomentkonstanten är 0 eller >9999, kan det bero på följande orsaker: 1) Motor.mot: Tomgångsspänning och/eller nominellt varvtal har ett felaktigt värde (eller 0) 2) Motor.sn: Inmatningsvärdet för vridmomentkonstanten är 0 eller >9999 Error correction - Kontrollera motortabellen
231-C4E0	Error message C4E0 Fältorientering %1 är inte tillåten i denna mode Cause of error - Det valda förfarandet för att fastställa fältvinkeln är ogiltigt eller inte möjligt med detta mätsystem. Error correction - Kontakta er service-representant. - Kontrollera uppgiften i kolumnen SYS i motortabellen (se den Tekniska Handboken).
231-C4F0	Error message C4F0 Kommando ej tillåtet Cause of error - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C500	Error message C500 CfgSpeedControl->vCtrlDiffGain %1 för stor Cause of error - Differentialfaktorn är för hög (max. värde 0.5 [As²/rev]) Error correction - Kontakta er service-representant
231-C510	Error message C510 Otillåten servofrigivning %1 Cause of error - Vid avläsning av den elektroniska typskylten får effektsteget inte vara i status "Ready" (-SH1 är inaktiv). Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen

Felnummer	Beskrivning
231-C520	Error message C520 Timeout pos.reglering %1 Cause of error - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C530	Error message C530 Timeout hastighetsregl. %1 Cause of error - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C540	Error message C540 Timeout strömreglering %1 Cause of error - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C550	Error message C550 Fel i strömberäkning %1 Cause of error - Ett internt programvarufel föreligger - Felaktig parametrering av filtret i regleringen (t.ex. väldigt hög bandbredd för bandspärren eller bandbredden = 0 vid hög mittfrekvens) Error correction - Kontrollera maskinparametern för filtret för regleringen - Sätt bandbredden för bandspärren (maskinparameter vCtrl-FiltBandWidth) inte lika med 0 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C560	Error message C560 Param. filter 1 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType1 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType1 - Kontrollera programvaruversionen
231-C570	Error message C570 Param. filter 2 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType2 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType2 - Kontrollera programvaruversionen
231-C580	Error message C580 Param. filter 3 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType3 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType3 - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-C590	Error message C590 Param. filter 4 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType4 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType4 - Kontrollera programvaruversionen
231-C5A0	Error message C5A0 Param. filter 5 ogiltigt %1 Cause of error - Felaktig uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType5 - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera uppgift i CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl->vCtrlFiltType5 - Kontrollera programvaruversionen
231-C5B0	Error message C5B0 Otillåten referenssökning motorgivare %1 Cause of error - En avkännarcykel är aktiv och samtidigt begärs ett referensvärde av motorgivaren. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C5C0	Error message C5C0 Otillåten referenssökning positionsmätsystem %1 Cause of error - En avkännarcykel är aktiv och samtidigt begärs ett referensvärde av positionsmätsystemet. Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C5E0	Error message C5E0 Maskinparameter complpcJerkFact felaktig Cause of error - I CC 424 är inmatningsområdet för complpcJerkFact (släp fel i ryckfasen) 0,0 till 0,5. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inmatningsvärdet i parameter complpcJerkFact
231-C5F0	Error message C5F0 Fel ingång pos.mätsystem Cause of error - En felaktig ingång valdes för positionsmätsystemet (parameter posEncoderInput) - Tillåtna konfigurationer CC424: 6 Reglerkretsar: X201 till X206 8 Reglerkretsar: X201 till X208 10 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X56: X201 till X206 PWM-utgångar X57 till X60: X207 till X210 12 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X56: X201 till X206 PWM-utgångar X59 till X64: X209 till X214 14 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X58: X201 till X208 PWM-utgångar X59 till X64: X209 till X214 16 Reglerkretsar: PWM-utgångar X51 till X58: X201 till X208 PWM-utgångar X59 till X66: X209 till X216 - Tillåtna konfigurationer CC61xx: PWM-utgång <-> Positionsmätsystem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera konfigurationsdata posEncoderInput
231-C600	Error message C600 Strömoffset %1 för hög Cause of error - Strömoffset för effektdelen är för stor. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera/byt PWM-kabeln - Byt ut effektdelen - PWM-utgången på CC defekt

Felnummer	Beskrivning
231-C610	Error message C610 TRC: PWM-frekvens för hög %1 Cause of error - Axeln, som kompenseringen för momentpulsering har aktiverats för via MP2260.x, körs med en PWM-frekvens på mer än 5000 Hz. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Ställ in PWM-frekvensen för axeln på ett värde som är mindre eller lika med 5000 Hz - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-C620	Error message C620 TRC: Ogiltig parameter %1 Cause of error - Ogiltig parameter i axelns kompenseringsfil Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Bestäm kompenseringsparametrarna på nytt med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompenseringen: Radera uppgiften i MP2260.x
231-C640	Error message C640 PIC-växling ej möjlig %1 Cause of error - Börvärde (S i inverter.inv) har ändrats - efter DSP-start eller - efter start av strömoptimeringen eller - efter växling av effektdelens ready-status. Error correction - Kontrollera LT-uppgiften (konfigurationsdata ampName) i maskinkonfigurationen - Kontrollera börvärdet för PICS (kolumnen S i inverter.inv) - Ändra i förekommande fall PWM-frekvensen (till ≥ 5 kHz) - Byt i förekommande fall effektmodulen
231-C650	Error message C650 Ingen ENDAT-interpolationsfaktor %1 Cause of error - Ingen ENDAT-interpoleringsfaktor mottagen av MC - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C660	Error message C660 Timeout pos.reglering %1 Cause of error - Internt software-fel Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera software-versionen
231-C670	Error message C670 Motorgivare: EnDat 2.2 ej möjlig %.1 Cause of error - EnDat-kommunikation är felaktig - I motortabellen är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas - EnDat-mätsystemet har en för liten interpolering i EnDat2.2-mode (mindre än 1024, t.ex. EQN1325), drift endast möjlig i EnDat2.1-mode Error correction - Kontrollera att mätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera motortabellen (kolumn SYS) - Kontrollera konfigurationsdata motEncType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Växla EnDat-mode (motEncType) - Byt ut motorreglerkortet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C680	Error message C680 Positionsmätsystem: EnDat 2.2 ej möjlig %1 Cause of error - EnDat-kommunikation är felaktig - I posEncoderType är ett mätsystem med EnDat 2.2-gränssnitt selekterat trots att inget EnDat 2.2 mätsystem är anslutet - EnDat 2.2-protokollet kan inte läsas Error correction - Kontrollera att positionsmätsystemet stödjer EnDat 2.2 - Kontrollera konfigurationsdata posEncoderType - Kontrollera jordning och skärmning av kabeln - Kontrollera kablaget (jämför kablarnas identitetsnummer med dokumentationen) - Kontrollera positionsmätsystemets kabel (defekt eller för lång) - Kontrollera positionsmätsystemet - Växla EnDat-mode (posEncoderType) - Byt ut motorreglerkortet - Kontakta er servicerepresentant
231-C690	Error message C690 DQ-kommunikationsfel %1 Cause of error - DRIVE-CLiQ-kommunikation är störd - DRIVE-CLiQ-kommunikation är avbruten Error correction - Kontrollera inkopplingen av DRIVE-CLiQ - Kontakta er servicerepresentant
231-C6A0	Error message C6A0 Tidsöversk. reglersoftware %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2 Cause of error - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-C6B0	Error message C6B0 DQ-Init-Fel %1 Tillstånd=%4 ID=%5 Port=%6 Cause of error - DRIVE-CLiQ-initialiseringsfel Error correction - Utvärdering av tilläggsinformation - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C6C0	Error message C6C0 DQ PWM-frekvens har ändrats %1 Cause of error - Växlingen av PWM-frekvensen via AmpPwmFreq blir verksam först efter en reboot vid DRIVE-CLiQ-enheter. Error correction - Kvittera felet och återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
231-C6D0	Error message C6D0 Motor %1 reagerar inte, servomodul ej redo Cause of error - Motorn roterar inte och strömregleringen är inte redo - Servoförstärkare defekt - Motor defekt - Fel motor selekterad - Tilldelning av PWM-utgångar felaktigt inmatade - Motoreffektkabel förväxlad - Motorgivarkabel förväxlad - Motoranslutning ej korrekt - Motorn belastas med det maximala vridmomentet Error correction - Kontrollera och byt i förekommande fall ut servoförstärkaren - Kontrollera motor och inkoppling - Kontrollera motorns belastning - Kontrollera att motorn löper fritt - Kontrollera maskinparametrar - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C6E0	Error message C6E0 Amplitudtest axel %1 hastighetsmätsystem felaktigt, test %4 Cause of error Det interna testet av övervakningen för mätsystemsamplitud på hastighetsmätsystemsingångarna har upptäckt ett fel. - MP-inmatning pwmSignalOutput/analogOffset stämmer inte med inkopplingen av hastighetsmätsystemen. - Inmatning i maskinparameter motEncType felaktig (t.ex. Z1-spår-drift när EnDat2.2-mätsystem har valts) - Hastighetsmätsystemets inkoppling bruten alt. mätsystemskabeln defekt - Hastighetsmätsystemet defekt - Reglerenhet CC defekt Error correction - Jämför/kontrollera inmatning i MP pwmSignalOutput/analogOffset med inkopplingen av hastighetsmätsystemen - Kontrollera inmatningen i maskinparameter motEncType - Kontrollera inkopplingen av hastighetsmätsystemet / byt kabeln - Byt ut hastighetsmätsystemet - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant
231-C6F0	Error message C6F0 Amplitudtest axel %1 positionsmätsystem felaktigt, test %4 Cause of error Det interna testet av övervakningen för mätsystemsamplitud på positionsmätsystemsingångarna har upptäckt ett fel. - MP-inmatning posEncoderInput/analogOffset stämmer inte med inkopplingen av positionsmätsystemen. - Inmatningen i maskinparameter posEncodeType felaktig (t.ex. analog mätsystemsingång när digitalt mätsystem har valts) - Positionsmätsystemets inkoppling bruten alt. mätsystemskabeln defekt - Positionsmätsystemet defekt - Reglerenhet CC defekt Error correction - Jämför/kontrollera inmatning i MP posEncoderInput/analogOffset med inkopplingen av positionsmätsystemen - Kontrollera inmatningen i maskinparameter posEncodeType - Kontrollera inkopplingen av positionsmätsystemet / byt kabeln - Byt ut positionsmätsystemet - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-C700	Error message C700 DQ-ALM: Nätfasbortfall %1 Cause of error - I DRIVE-CLiQ-regenereringsmodul ALM detekterades ett nätfasbortfall. - Störningar på nätspänningsförsörjningen. Error correction - Kontrollera nätspänningsförsörjningens skyddsutrustning. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningsförsörjningen. - Kontakta er servicerepresentant
231-C710	Error message C710 Fel vid avstängning av servodrift %1 Cause of error - Servodriften kunde inte bromsas till varvtal noll på den i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff konfigurerade tiden. - Möjliga orsaker: - En IGBT i effektmodulen har stängts av. - Maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff är felaktigt inställd. - Den tillåtna lasten överskreds. Error correction - Kontrollera maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff - Kontrollera lasten - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant
231-C720	Error message C720 Programvaran lämpar sig inte för PLASTIC_INJECTION. Cause of error PLASTIC_INJECTION-kommandon är inte tillåtna Error correction Kontakta kundtjänst
231-C730	Error message C730 CC%2 CPU0 Otillåten databearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
231-C740	Error message C740 CC%2 CPU1 Otillåten databearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C750	Error message C750 CC%2 CPU0 Otillåten instruktionsbearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C760	Error message C760 CC%2 CPU1 Otillåten instruktionsbearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
231-C770	Error message C770 Systemfel vid aktivering av en drivning %1 Cause of error En drivning har slagits på som antingen - inte är aktiv, dvs. att den har ställts in som inaktiv via kinematikkonfigurationen eller - vars parametrering ännu inte har avslutats helt och hållet Error correction Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-C780	Error message C780 Fel vid drivningsinbromsning %1 Cause of error Drivningen kunde inte bromsas vid avstängning. Under bromsningsförloppet fastställdes en oväntad acceleration i drivningen. Möjliga orsaker: - Avstängningstiden för kort parametrerad - Lasten är för hög - Signalerna i varvtalsmätaren är förväxlade Error correction Avhjälpning: - Kontrollera maskinparameter timeLimitStop1 (system med integrerad funktionell säkerhet FS) resp. delayTimeSTOa-tSS1 (system med extern säkerhet) - Kontrollera belastning - Kontrollera varvtalsmätaren - Kontakta kundtjänst
231-CFF0	Error message CFF0 Alarm axel CC%2 module=%4 line=%5 Cause of error - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-D000	Error message D000 CC%2 DP-RAM överlappad area %1 Cause of error - Internt software-fel föreligger 1...255 = Områdesnummer Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version
231-D100	Error message D100 CC%2 software-fel %1 Cause of error - Ett internt software-fel föreligger 0...255 = Kod för felaktig software-modul/rutin Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera software-version

Felnummer	Beskrivning
231-D300	Error message D300 Dataöverföring SPL till CC, CRC-fel HSCI-adr: %1 Cause of error - HSCI-anslutningskabel defekt eller ej anslutning - Dataöverföringsfel i HSCI-systemet - En säker PL 6xxx FS skickar felaktiga data - HSCI Telegramstorlek stämmer inte (MC-software) Error correction - Kontrollera HSCI-anslutningskabel - Byt ut säker PL 6xxx FS - Programvaruuppdatering - Kontakta er servicerepresentant
231-D400	Error message D400 Dataöverföring SPL till CC, Watchdog-fel HSCI-adr: %1 Cause of error - Dataöverföringsfel i HSCI-systemet - En säker PL 6xxx FS skickar felaktiga data - HSCI-överföringen är störd. Error correction - Programvaruuppdatering - Byt ut PL 6xxx FS - Kontakta er servicerepresentant
231-E000	Error message E000 Start test av avstängningskanaler ej möjlig Cause of error - Start 'Test av avstängningskanaler' via PLC ej möjligt eftersom styrsystemet inte befinner sig i status 'AUTO'. - Styrsystemet befinner sig i status 'Nödstopp'. - Ingång 'Maskin Till' är inaktiv. Error correction - Kontrollera PLC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta er servicerepresentant.
231-E001	Error message E001 Status NR1/NR2 ej lika Cause of error - NR2-ingång felaktigt ansluten - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-E002	Error message E002 Status Nödstopp-ingångssignal ej lika med testutgång: T2 Cause of error - Signalnivån för testutgången: 'T2' är inte lika med ingången 'Nödstopp' på CC. - CC424: '-NE2'-Signal - CC61xx: '-ES.B'-Signal Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
231-E003	Error message E003 PLC-modul 9169 illegal Cause of error - PLC-modul 9169 använd i säkerhetsorienterad programvara (förbjudet) - Programvarufel Error correction - Kontakta Er service-representant - Kontrollera PLC-programmet - Kontrollera software-version
231-E004	Error message E004 SH1-statustest på aktiv Cause of error - Uppmätt status för '-SH1'-signalen är 'high'-nivå - '-SH1'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC inte längre triggas motsvarande Watchdog. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E005	Error message E005 SH1-statustest på inaktiv Cause of error - Uppmätt status för '-SH1'-signalen är 'low'-nivå - '-SH1'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att MC triggas motsvarande Watchdog. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E006	Error message E006 CC%2 ingång (NE2) ej lika med 0 Cause of error - Fel vid dynamiskt test av den andra nödstoppsskedjan. Vid det dynamiska testet förväntas 0 V på ingång NE2 efter som mest 1.5 min. Om det ligger 24 V här så visas detta felmeddelande. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera nödstoppssknappen - Byt ut hårdvaran
231-E007	Error message E007 CC%2 S ingång ej lika med 0 Cause of error - Fel vid dynamiskt test av den andra nödstoppsskedjan. Vid det dynamiska testet förväntas 0 V på alla dörrkontakt- tingångar och ingångar för nyckelbrytare efter som mest 1.5 min. Om det ligger 24 V här så visas detta felmeddelande. Error correction - Kontakta er service-representant - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera dörrkontakter och nyckelbrytare - Byt ut hårdvaran
231-E008	Error message E008 SRG-varvtal för högt Cause of error - Säkert reducerat varvtal (SRG) har överskridits - Inget stillestånd i driftart SBH Error correction Kontakta Er service-representant
231-E009	Error message E009 Fel växelläge Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-E00A	Error message E00A S-maskinparamet. felaktiga Cause of error - Felaktig Crc-kontrollsumma fastställd och överförd via Sg-parameterminne - Kommunikationsfel MC <-> CC - Fel CC-programvara - Hårdvarufel (minnet defekt) - Programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-E00B	Error message E00B Fel test avstängningskanal. Cause of error - Otillåten kod mottagen för testgenomförande. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Internt programvarufel
231-E00C	Error message E00C Fel vid parameteröverföring Cause of error - Felaktig parameter för analog spindel - Programvaruversion MC Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parametrar - Kontrollera programvaruversionen
231-E00D	Error message E00D Fel vid parameteröverföring Cause of error - Felaktig parameter för analog spindel - Programvaruversion MC Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera parametrar - Kontrollera programvaruversionen
231-E00E	Error message E00E Impulsraderingstest otillåt Cause of error - Kommando för impulsraderingstest mottogs, trots att föregående test ännu inte har slutförts. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Internt programvarufel

Felnummer	Beskrivning
231-E00F	Error message E00F Bromstest ej utfört Cause of error - MC utför inte något test av motorbromsen(bromsarna) trots att det krävs enligt parameterinställningen. - MC utför inte testet av motorbromsen(bromsarna) inom 2 sekunder. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-E010	Error message E010 SH2-statustest på aktiv Cause of error - Uppmätt status för '-SH2'-signalen är 'high'-nivå - '-SH2'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att CC inte längre triggas motsvarande Watchdog. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E011	Error message E011 SH2-statustest på inaktiv Cause of error - Uppmätt status för '-SH2'-signalen är 'low'-nivå - '-SH2'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att CC triggas motsvarande Watchdog. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E012	Error message E012 N0-statustest på aktiv Cause of error - Uppmätt status för '-N0'-signalen är 'high'-nivå - '-N0'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) Error correction - Programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E013	Error message E013 N0-statustest på inaktiv Cause of error - CCU avstängningssignal: -N0 växlar inte till high-nivå - Uppmätt status för '-N0'-signalen är 'low'-nivå Error correction - Programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E014	Error message E014 Fel vid -N0 signaltest Cause of error - Nivåväxling av CC1 avstängningssignal: -N0 detekterades inte av CC0. - Internt programvarufel - Hårdvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
231-E015	Error message E015 CC skyddsdörr öppen vid bromstest Cause of error - Bearbetningsutrymmets skyddsdörrar öppnades under bromstestet Error correction - Stäng skyddsdörrarna - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Avstängningstestet och bromstestet startas automatiskt

Felnummer	Beskrivning
231-E018	Error message E018 CC%2 SPLC-Alarm ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7 Cause of error - Fel i SPLC-programkörningstidsystem Förklaring till alarm-ID 100, 101, 102, 104 och 200 till 206: internt programvarufel Förklaring till alarm-ID 103: Värdet på den kontrollavlästa utgången med nummer "OUT" är "1", trots att för denna utgång är "0" kommenderat i SPLC. Error correction - Åtgärder för alarm-ID 100, 101, 102, 104 och 200 till 206: Kontakta er servicerepresentant - Åtgärd för alarm-ID 103: Kontrollera om utgången med nummer "OUT" har kortslutits till +24 V. Om detta inte är fallet, kontakta er servicerepresentant - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E019	Error message E019 CC%2 SPLC-konfigurationsfel ERR-ID=%4 Cause of error Larm-ID 1: - Internt programvarufel Larm-ID 2: - Ogiltigt värde för maskinparameter CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB eller CfgSafety.testInputNo Larm-ID 3: - NC-programvarans version har ändrats efter maskinens säkerhetskontroll. - Versionen av NC-programvaran och versionen på den använda filen SplcApiMarker.def, som sparats i den säkerhetsrelaterade maskinparametern CfgSafety.splcApiVersion, stämmer inte överens. Larm-ID 4: - Det tillåtna antalet SPLC-MARKER (1 000/2 000) har överskridits. Larm-ID 5: - Det tillåtna antalet SPLC-DWORDS (1 000/3 000) har överskridits. Larm-ID 6: - Antalet Transfer-MARKER PlcToSPLC (64) har överskridits. Larm-ID 7: - Antalet Transfer-DWORDS PlcToSPLC (32) har överskridits. Larm-ID 8: - Transfer-MARKER-område PlcToSPLC är felaktigt. Larm-ID 9: - Transfer-DWORDS-område PlcToSPLC är felaktigt. Error correction Larm-ID 1: - Kontakta kundtjänst Larm-ID 2: - Kontrollera värdena i maskinparametrarna CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB och CfgSafety.testInputNo. Larm-ID 3: - Överför den SplcApiMarker.def-fil som passar till den installerade NC-programvaruversionen till SPLC-projektet. - Ange värdet för konstanten SPLC_API_VERSION från den här filen i den säkerhetsrelaterade maskinparametern CfgSafety.splcApiVersion. - Utför på nytt en säkerhetskontroll av maskinen. Larm-ID 4: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety.splcMarkers Larm-ID 5: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety.splcDWords

Felnummer	Beskrivning
	Larm-ID 6 och 8: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety.splcMarkersFromPlc[]
	Larm-ID 7 och 9: - Kontrollera SPLC-programmet samt CfgPlcSafety.splcDWordsFromPlc[]

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 200 - Maskinparameter axisGroup: tilldelad axelgrupp utanför det tillåtna området 201 - Maskinparameter axisGroup: inmatad axelgrupp ej använd. 202 - Servodrift och axelgruppstyp stämmer inte överens. 210 - Tillåtet antal spindlar är överskridet 400 - Maskinparameter timeLimitStop1: Inmatningsområde överskridet 401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inmatningsområde överskridet 600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inmatningsområde överskridet 700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: tillåtet hastighetsgränsvärde överskridet 800 - I Config-Objektet CfgSafety är en obekant tilläggsfunktion aktiverad 810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inmatningsområde överskridet 820 - Maskinparameter watchdogTime: Inmatningsområde överskridet 900 - Maskinparameter brakeAfter: Angiven koppling otillåten 901 - Maskinparameter brakeAfter: En koppling med sig själv är inte tillåten 1000 - Maskinparameter plcCount: Inmatningsområde PLC / SPLC-MC konfigurerad cykeltid överskriden 1100 - Maskinparameter idleState: Konfiguration följdstatus efter stoppreaktion SS2 är utanför det tillåtna området 1200 - Servotilldelningen för en säker axel saknas - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 200 - Kontrollera det angivna värdet för axelgruppen 201 - Ange enbart verkligen använda axelgrupper 202 - Kontrollera axelgruppstilldelningen 210 - Kontrollera antal spindlar i ert system 400 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid 401 - Kontrollera den angivna tiden Parametervärdet = tillåten maximaltid 600 - Kontrollera det angivna värdet 700 - Kontrollera det angivna värdet Parametervärde = 2 -> SLS_2,

Felnummer	Beskrivning
	Parametervärde = 3 -> SLS_3, Parametervärde = 4 -> SLS_4 800 - Kontrollera den aktiverade tilläggsfunktionen 810 - Kontrollera den angivna tiden 820 - Kontrollera den angivna tiden 900 - Kontrollera inmatningen 901 - Kontrollera inmatningen 1000 - Kontrollera inmatningen (Maximum = 30 msec) 1100 - Kontrollera inmatningen 1200 - Kontrollera servotilldelningen - Kontakta er servicerepresentant
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 200 - Maskinparameter axisGroup: tilldelad axelgrupp utanför det tillåtna området Error correction - Kontrollera ERR-ID: 200 - Kontrollera det angivna värdet för axelgruppen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 201 - Maskinparameter axisGroup: inmatad axelgrupp ej använd. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 201 - Ange enbart verkligen använda axelgrupper - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 202 - Servodrift och axelgruppstyp stämmer inte överens. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 202 - Kontrollera axelgrupstilldelningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 210 - Tillåtet antal spindlar är överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 210 - Kontrollera antal spindlar i ert system - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 300 - Maskinparameter pwmSignalOutput, inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 300 - Kontrollera Maskinparameter pwmSignalOutput, inmatningsvärdet är för stort - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 301 - Maskinparameter pwmSignalOutput, samma värde har angivits på två ställen - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 301 - Kontrollera Maskinparameter pwmSignalOutput, samma värde står på två ställen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 400 - Maskinparameter timeLimitStop1: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 400 - Kontrollera den angivna tiden - Parametervärdet = tillåten maximaltid - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 401 - Kontrollera den angivna tiden - Parametervärdet = tillåten maximaltid - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 600 - Kontrollera det angivna värdet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4: - tillåtet hastighetsgränsvärde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 700 - Kontrollera det inmatade värdet i speedLimitSom för axlar, rpmLimitSom för spindlar - Parametervärde = 2 -> SLS_2, - Parametervärde = 3 -> SLS_3, - Parametervärde = 4 -> SLS_4 - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 800 - I Konfig-Objektet CfgSafety är en obekant tilläggsfunktion aktiverad - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 800 - Kontrollera den aktiverade tilläggsfunktionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 810 - Kontrollera den angivna tiden - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 820 - Maskinparameter watchdogTime: Inmatningsområde överskridet - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 820 - Kontrollera den angivna tiden - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 900 - Maskinparameter brakeAfter: Angiven koppling otillåten - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 900 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 901 - Maskinparameter brakeAfter: En koppling med sig själv är inte tillåten - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 901 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1000 - Maskinparameter plcCount: Inmatningsområde PLC / SPLC-MC konfigurerad cykeltid överskriden - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 1000 - Kontrollera inmatningen (Maximum = 30 msec) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1100 - Maskinparameter idleState: Konfiguration följdstatus efter stoppreaktion SS2 är utanför det tillåtna området - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 1100 - Kontrollera inmatningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1200 - Servotilldelningen för en säker axel saknas - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 1200 - Kontrollera servotilldelningen - Kontakta kundtjänst
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförd konfigurationsdata för SKERN innehåller felaktigt data. - ERR-ID ger upplysningar om den felaktiga maskinparametern: 1201 - En icke aktiv axel är definierad som aktiv i den Funktionella Säkerheten. - Ett felaktigt parametervärde är angivet - Ett internt mjukvarufel har inträffat Error correction - Kontrollera ERR-ID: 1201 - Kontrollera axelkonfigurationen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 Cause of error The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value Error correction - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 Cause of error The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value Error correction - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-Konfig-fel SS2-Reaktion ObjId=%5, Param=%6 Cause of error Det tillåtna värdeområdet för den säkra maskinparametern distLimitStop2 eller rpmLimitSom4AtSS2 har överskridits. ObjID = Nummer för servodriften med felaktig konfiguration Param = Överfört värde Error correction - Kontrollera det angivna värdet - Kontakta din servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01A	Error message E01A CC%2 FS-konfigurationsfel ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - Överförda konfigurationsdata (säkra maskinparametrar) för SKERN innehåller felaktiga data. ERR-ID ger mer information om felet: 204 - Axel konfigurerade som säker axel (dvs. <axisGroup> ej lika med -1) Men: De säkerhetsrelevanta informationerna ("Safety Bits") stöds inte av varvtalsgivaren, trots att givarens EnDat2.2-mode är aktiverad och det handlar om ett system med endast en givare. Denna konfiguration är inte tillåten för en säker axel. CC: Nummer på CC:n ObjId: Servodriftnummer (0 <=> X51, 1 <=> X52 o.s.v.) Param: Axelgrupp (värde för berörda MPs <axisGroup>) Error correction 204 - Kontrollera varvtalsgivaren. Denna måste i förekommande fall bytas. - Kontrollera axelns konfiguration - Informera kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E01B	Error message E01B CC%2 SPLC-programfel ERR-ID=%3 ObjId=%3 Param=%3 Cause of error - SPLC-programmet har satt ett otillåtet värde i en API-märkare resp. ett API-ord i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) En exaktare information fås av tilläggsinformationen: ERR-ID = Information ObjId = beroende av ERR-ID Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - Område överskridet SPLC-CC ObjektID = Axelgrupp Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen 200: PP_AxGrpActivate - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 300: PP_AxFeedEnable - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 400: PP_AxGrpStopReq - Område överskridet SPLC-CC ObjektID = Axelgrupp Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen 500: PP_AxGrpPB - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 600: PP_GenFB_NCC - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse 700: PP_GenCVO - Otillåtet värde på märkare ObjektID = utan betydelse Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 800: PP_AxGrpPermitDrvOn - Otillåtet värde på märkare ObjektID = Axelgrupp Parameter = 1 - SPLC-CC Otillåtet värde på märkare = 2 - SPLC-MC Otillåtet värde på märkare 900: PP_GenMKG - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse 1000: PP_GenTBRK - Otillåtet värde på märkare SPLC-CC ObjektID = utan betydelse Parameter = utan betydelse Error correction - Använd utan undantag definitionen för motsvarande data i 'SPICApiMarker.def' för att sätta API-ord - Kontrollera områdesgränserna för API-ordet. - Kontrollera värdestilldelningen för API-märkaren. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har erfordrat en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR-ID: 100: erfordrad säkerhetsfunktion stöds inte Param = erfordrad säkerhetsfunktion 200: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_S för en axelgrupp, som inte är av typen spindel. Param = utan betydelse 300: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 för en axelgrupp, som är av typen spindel. Denna säkerhetsfunktion är inte tillåten för spindeln. Param = erfordrad säkerhetsfunktion 400: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLS_4 eller SLI_4 för en axelgrupp och denna funktion är inte frigiven. Param = erfordrad säkerhetsfunktion 401: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = hittillsvarande säkerhetsfunktion 402: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denna direkta växel är inte tillåten. Parameter = erfordrad säkerhetsfunktion 500: SPLC har fordrat säkerhetsfunktionen STO eller STO_0 för en axelgrupp vars servodrift fortfarande regleras. Den erfordrade säkerhetsfunktionen får enbart fordras när alla servodrifter i denna axelgrupp är avstängda. Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen Error correction - Kontrollera ERR-ID: 100 - Använd enbart säkerhetsfunktioner som stöds av denna mjukvara. 200 - Säkerhetsfunktionen SLI_S fordras enbart för axelgrupper med spindel. 300 - För spindeln fordras enbart funktionen SLI_S. 400 - Begär inte säkerhetsfunktionen eller frigör den säkerhetsbaserade driftarten SOM 4 i maskinparameter permitSom4. (!Kontrollera förutsättningarna för frigivning) 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. 402 - se 401

Felnummer	Beskrivning
	500 - Avstängning med stoppfunktionen genom PP_Ax-GrpStopReq. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 100: erfordrad säkerhetsfunktion stöds inte Param = erfordrad säkerhetsfunktion Error correction - Kontrollera ERR-ID: 100 - Använd enbart säkerhetsfunktioner som stöds av denna mjukvara. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) ERR-ID = exakt upplysning ObjId = felutlösande axelgrupp Param = beroende av ERR-ID ERR_ID: 200: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_S för en axelgrupp, som inte är av typen spindel. Param = utan betydelse Error correction - Kontrollera ERR-ID: 200 - Säkerhetsfunktionen SLI_S fordras enbart för axelgrupper med spindel. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) - ERR-ID = exakt upplysning - ObjId = felutlösande axelgrupp - Param = beroende av ERR-ID - ERR_ID: 300: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 för en axelgrupp, som är av typen spindel. Denna säkerhetsfunktion är inte tillåten för spindeln. - Param = erfordrad säkerhetsfunktion Error correction - Kontrollera ERR-ID: 300 - För spindeln fordras enbart funktionen SLI_S. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) - ERR-ID = exakt upplysning - ObjId = felutlösande axelgrupp - Param = beroende av ERR-ID - ERR_ID: 400: Det erfordrades en säkerhetsfunktion SLS_4 eller SLI_4 för en axelgrupp och denna funktion är inte frigiven. - Param = erfordrad säkerhetsfunktion Error correction - Kontrollera ERR-ID: 400 - Fordra inte säkerhetsfunktionen eller frige i MP560 bit#0. (!Kontrollera förutsättningarna för frigivning) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) - ERR-ID = exakt upplysning - ObjId = felutlösande axelgrupp - Param = beroende av ERR-ID - ERR_ID: 401: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4. Denna direkta växel är inte tillåten. - Parameter = hittillsvarande säkerhetsfunktion Error correction - Kontrollera ERR-ID: 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) - ERR-ID = exakt upplysning - ObjId = felutlösande axelgrupp - Param = beroende av ERR-ID - ERR_ID: 402: Det erfordrades direkt från den aktiva säkerhetsfunktionen SLS_4 eller SLI_4 en växel i säkerhetsfunktionen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denna direkta växel är inte tillåten. - Parameter = erfordrad säkerhetsfunktion Error correction - Kontrollera ERR-ID: 401 - Slå av servodriften vid växling till säkerhetsfunktionen och fordra SOS under minst en cykel. 402 - se 401 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01C	Error message E01C CC%2 otillåten FS-funktion ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 Cause of error - SPLC-programmet har utfört en otillåten säkerhetsfunktion genom PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symboliskt minnesgränssnitt från SPLC till säkerhetskernel-mjukvara SKERN) - ERR-ID = exakt upplysning - ObjId = felutlösande axelgrupp - Param = beroende av ERR-ID - ERR_ID: 500: SPLC har fordrat säkerhetsfunktionen STO eller STO_0 för en axelgrupp vars servodrift fortfarande regleras. Den erforderade säkerhetsfunktionen får enbart fordras när alla servodrifter i denna axelgrupp är avstängda. - Parameter = Värde på den erforderliga säkerhetsfunktionen Error correction - Kontrollera ERR-ID: 500 - Avstängning med stoppfunktionen genom PP_Ax-GrpStopReq. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01D	Error message E01D CC%2 SKERN startförutsättning ej uppfylld Id=%4, V=%4 Cause of error - Förutsättningarna för att starta den cykliska driften är inte uppfyllda. Error correction - ID=1: Konfigurationen har inte lyckats. - Kontrollera tilläggsinformationen för felmeddelande E01A resp. E019. - ID=2: Kontrollera om ett felmeddelande E01E har inträffat tidigare. - ID=3: Din hårdvaruversion uppfyller inte förutsättningarna för säker drift. - Kontakta er servicerepresentant
231-E01E	Error message E01E CC%2 SKERN versionsjämförelse har misslyckats Cause of error - Vid versionsjämförelse av SKERN-software från MC och CC har en skillnad konstaterats. Error correction - Kontrollera MC och CC programvaruversioner och använd endast identiska versioner för CC och MC programvara. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E01F	Error message E01F CC%2 SPLC-program begär ogiltig driftartsväxling Cause of error - SPLC-programmet begär en ogiltig växling av den säkra driftarten via data ApiToSafety.PP_GenSOM. Error correction - Kontrollera SPLC-programmet. Följande växlingar är inte tillåtna: S_MODE_SOM_2 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_3 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_2 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_3 - Kontakta er servicerepresentant
231-E020	Error message E020 CC%2 Data från SPLC-LZS felaktiga ID=%4 Info1=%5 Info2=%6 Cause of error - Vid kontroll av cykliska data från SPLC har ett fel upptäckts. Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E021	Error message E021 Avstängningssignalens status fel CC%2 Nom:%4 ErrMask:%5 Sgn:%6 Cause of error I självtestet av säkerheten har ett fel inträffat. Före testet av avstängningskanalerna har ett felaktigt utgångsläge konstaterats: Minst en av de undersökta avstängningssignalerna har felaktig status. De felmeddelandets förkortningar har följande betydelse: Nom (Börstatus för avstängningssignalen, decimal presentation, tolkas binärt): 0: Spärr / 1: Frigivning av respektive avstängningssignal (Bit0-9 av Nom) Bit0:STOS.A.MC, Bit1:STO.A.MC.WD, Bit2:STO.A.P.x, Bit3:STO.A.PIC, Bit4:STO.B.CC.WD Bit5:STO.B.P.x, Bit6:STO.A.CC, Bit7:STO.A.SPL.WD, Bit8:STOx.A.RES, Bit9:STO.A.T ErrMask (Felmask, decimal presentation, tolkas binärt): Tillhörande avstängningssignal (Bit0-9 i ErrMask) spärrar, trots att den skall vara frigiven, alternativt friger trots att den skall spärra. Sgn (Avstängningssignal som skall testas): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T Error correction - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Byt ut defekt hårdvara (effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
231-E022	Error message E022 CC%2 SKERN-CC: Konfigurationsdata felaktiga ID=%4 Cause of error Vid den cykliska kontrollen av konfigurationsdata har ett datafel upptäckts. - Internt programvarufel Error correction - Generera servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	Error message E023 CC%2 Dynamiskt test ID=%4 Info1=%5 Info2=%6 Cause of error - Ett fel konstaterades under det dynamiska testet (Minut-test) Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Tid överskriden A-kanal-test Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) avbröts under A-kanal-testet. - Internt programvarufel - Fel i HSCI-kommunikationen mellan MC och HSCI-periferienhet Error correction - Byt defekt HSCI-periferienhet - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 alarm dyn. test ID=%4 CC-software interrupt-mask %5 Cause of error Under det dynamiska testet för B-kanalen för periferienheterna (PL, MB, UEC) ändrades CC-interrupt-masken - Internt programvarufel - Defekt periferienhet - Defekt reglerenhet CC 61xx Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Byt ut defekt CC 61xx - Byt defekt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	Error message E023 CC%2 alarm dyn. test ID=%4 ogiltigt Test-ID %5 Cause of error Vid det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) för B-kanalen har ett felaktigt test-ID angivits från MC till CC. Möjligtvis passar anslutna och konfigurerade periferienheter inte ihop. - Felaktig periferienhet konfigurerad - Internt programvarufel - Störning i HSCI-kommunikationen Error correction - Kontrollera de anslutna periferienheterna med HSCI-BUS-diagnosen - Korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 fel B-kanal PL-ingång Nr. %5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har fastställt, att en ingång som skall testas inte växlat till 0-nivå. - S-maskinparametrar SMP587 felaktig - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Störning i HSCI-kommunikationen Error correction - Kontrollera uppgiften i maskinparameter SMP587 - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen - Kontrollera inkoppling och HSCI-konfiguration - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 -ES.B inaktiv Test-ID=%5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB) har fastställt, att en ES.B-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 -ES.B.HW inaktiv: Test-ID=%5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (MB, PL) har fastställt, att en ES.B.HW-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har upptäckt ett fel i testförloppet, i slutet på testet påträffades ett falskt test-ID. - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har inte genomförts för det angivna test-ID - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel datainformation %5 Cause of error Fel i exekveringen av det dynamiska testet - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har inte genomförts för det angivna test-ID - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC) Kvittering av TEST.B-utgången saknas. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC). En förväntad växling från 1 till 0 på testutgången TEST.B har inte detekterats. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E023	Error message E023 CC%2 avbrott dyn. test ID=%4 Fel B-kanal: Test-ID=%5 Cause of error Fel under det dynamiska testet av PLC-periferienheterna (PL, MB, UEC). En förväntad växling från 0 till 1 på testutgången TEST.B har inte detekterats. - Felaktig inkoppling av TEST.B-utgången - Kortslutning på TEST.B-utgången - Felaktig firmware-version till periferienheterna Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontrollera inkopplingen av TEST.B-utgången - Utför programvaru- resp. firmwareuppdatering - Byt felaktig periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E024	Error message E024 CC%2 Alarm Självtest Adr:%4, Dev:%5, Är:%6, Bör:%7 Cause of error Under självtestet av säkerheten fastställdes ett internt exekveringsfel Error correction - Kontakta kundtjänst
231-E025	Error message E025 CC%2 Fel: Självtest ErrId:%4, Par1:%5, Par2:%6, Par3:%7 Cause of error Under självtestet av säkerheten fastställdes ett internt exekveringsfel Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E026	Error message E026 CC%2 Otillåten MC-mjukvara installerad Cause of error En otillåten programvaruversion för MC-mjukvaran (autotest-version) har upptäckts. Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
231-E027	Error message E027 CC%2 fel: Säkerhetsfunktion STO AxGrp=%3 ErrId=%4 Cause of error Säkerhetsfunktionen STO (Safe Torque Off) uppfylldes inte för den angivna axelgruppen. Error correction - Kontrollera om det handlar om ett följdfel och åtgärda i förekommande fall den utlösande orsaken. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E028	Error message E028 CC%2 MB/PLB är okontaktbara, enhet-ID: %3 Cause of error - HSCI-komponent med funktionell säkerhet FS kommunicerar inte längre (B-Kanal): Maskinknappsats MB eller PLB 6xxx - Komponent har kopplats bort från HSCI-bus under drift - Spänningsförsörjningen 24V-NC till komponenten har brutits - Angivet enhets-ID ger information om den berörda komponenten: 5 = Systemmodul i PLB 62xx FS 7 = MB 6xx FS 15 = Utbyggnads-PLB (utan systsemmoduel) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS 17 = Integrerad PLB i reglerenheten UEC - Felaktig Firmware i PLB eller MB Error correction - Kontrollera MB och PLB i HSCI-busdiagnos - Spara servicefiler - Kontrollera HSCI-anslutningar - Kontrollera 24V-spänningsförsörjning till MB och PLB - Kontakta kundtjänst
231-E029	Error message E029 CC%2 teststeg ej möjligt (ID=%3) Cause of error Ett av följade steg i självtestet för säkerhet, är i ett drivsystem med DRIVE-CLiQ-omriktare inte möjlig på grund av hårdvaran. Självtestet för säkerhet kan konfigureras med en säker maskinparameter i konfigurationsdatat CfgSafety. Error correction Det angivna ID-numret anger respektive test, som måste deaktiveras för ett system med DRIVE-CLiQ-omriktare: ID = 100: Test av bromsregleringen. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotBrakeLine. ID = 200: Test av avstängningskanaler genom signalerna STO.A.G / STOS.A.G. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotStoGlobal. ID = 300: Test av avstängningskanaler genom styrsystem-sinterna signaler. Kontrollera inställningarna i maskinparameter testNotStoIntrnl. - Observera: Dessa inställningar får uteslutande ändras av maskintillverkaren. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E02A	Error message E02A CC%2 SKERN-CC: Återkoppling vilokontakt ej lika A=%4, B=%5 Cause of error Den av SPLC-programmet i SKERN meddelade retursignalen för slingan PP_GenFB_NCC för A-kanalen överensstämmer inte med signalen från B-kanalen. Error correction - Kontrollera signal FB_NCC.A och FB_NCC.B - Kontrollera inkopplingen av kontaktslingan - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
231-E02B	Error message E02B SKERN-CC: Dynamisierungstest sicherer PL-Eingang:%5 fehlerhaft Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB, UEC) har fastställt, att en ingång som skall testas inte växlat till 0-nivå. - S-maskinparametrar SMP587 felaktig - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) - Störning i HSCI-kommunikationen Error correction - Kontrollera uppgiften i maskinparameter SMP587 - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen - Kontrollera inkoppling och HSCI-konfiguration - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E02C	Error message E02C SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B fehlerhaft Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (PL, MB) har fastställt, att en ES.B-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i konfigurationsfil (IOC-fil) Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E02D	Error message E02D SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B.HW fehlerhaft Cause of error Det dynamiska testet för PLC periferienheterna (MB, PL) har fastställt, att en ES.B.HW-ingång inte aktiverats eller att denna ingång är defekt. - Inkopplingsfel på testgrupper/testutgångar - Fel i HSCI-konfigurationsfil (IOC-fil) Error correction - Kontrollera HSCI-BUS-diagnosen, korrigera i förekommande fall HSCI-konfigurationen - Testa/korrigera inkoppling - Byt periferienhet - Kontakta kundtjänst
231-E030	Error message E030 CC%2 Exekveringsfel Självtest av säkerheten %4 Cause of error Ett internt exekveringsfel har uppstått vid självtestet av säkerheten: - Internt programvarufel Error correction - Lagra servicefil - Återstarta styrsystemet - Kontakta kundtjänst
231-E031	Error message E031 CC%2 FS-utgångar ej "0" 0-31:%4 32-63:%5 Cause of error - I självtestet av säkerheten förblir Watchdogs WD.B.SPL FS-utgångar satta vid testet, trots att dessa skall återställas. 0-31: Bitkodad status för FS-utgångarna 0 till 31 31-63: Bitkodad status för FS-utgångarna 32 till 63 64-95: Bitkodad status för FS-utgångarna 64 till 95 96-127: Bitkodad status för FS-utgångarna 96 till 127 - Kortslutning av en FS-utgång på +24V - Hårdvara defekt Error correction - Kontrollera FS-utgångarnas ledningsdragning - Byt ut hårdvara - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E032	Error message E032 CC%2 försörjningsmodul ej driftklar Cause of error - I självtestet av säkerheten indikerar försörjningsenheten att den inte är driftklar - Av en av följande anledningar är RDY.PS-signalen inaktiv: - Ingen frigivning på försörjningsenhetens kontakt X70 - Kortslutning av kommuteringsdrossel KDR - Felaktig inkoppling av KDR - Hårdvara defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen av kontakt X70 - Kontrollera inkopplingen av KDR - Byt ut hårdvaran - Skapa servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E033	Error message E033 CC%2 FS-utgångar ej "0" 64-95:%4 96-127:%5 Cause of error - I självtestet av säkerheten förblir Watchdogs WD.B.SPL FS-utgångar satta vid testet, trots att dessa skall återställas. 0-31: Bitkodad status för FS-utgångarna 0 till 31 31-63: Bitkodad status för FS-utgångarna 32 till 63 64-95: Bitkodad status för FS-utgångarna 64 till 95 96-127: Bitkodad status för FS-utgångarna 96 till 127 - Kortslutning av en FS-utgång på +24V - Hårdvara defekt Error correction - Kontrollera FS-utgångarnas ledningsdragning - Byt ut hårdvara - Generera servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E110	Error message E110 Överskriden tid strömreglering %1 Cause of error - Strömmätning i självtest av säkerhet överskrider den definierade tiden Error correction - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
231-E120	Error message E120 CC S-funktionsanrops-fel Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen

Felnummer	Beskrivning
231-E130	Error message E130 Testström är för låg %1 Cause of error - En för liten testström uppmättes vid strömmätningen i självtestet av säkerhet. - Servofrigivningen på PWM-utgången saknas vid tidpunkten för strömmätningen. - Strömsensorn är defekt Error correction - Stäng av strömmätningen via maskinparameter testNotCurrent som ett test. De därpå följande felmeddelandena ger information om eventuella felaktiga servofrigivningssignaler. - Kontrollera strömsensorn - Kontakta er servicerepresentant
231-E140	Error message E140 Motorström %1 ej lika med 0 Cause of error - Vid impulssläckningstestet är den uppmätta strömmen för stor - En av avstängningskanalerna: "-AP1.x", "-SH1AB", "-AP2.x" eller "-SH2.WD" är inte verksam Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
231-E150	Error message E150 RDY.x-status förblir aktiv %1 Cause of error - Uppmätt status för 'RDY.x'-signalen är aktiv - 'RDY.x'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('low'-nivå) trots att MC spärrar effektmodulen via motsvarande frigivningssignal. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E160	Error message E160 RDY.x-status är inaktiv %1 Cause of error - Uppmätt status för 'RDY.x'-signalen är inaktiv - 'RDY.x'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('high'-nivå) trots att MC friger effektmodulen via motsvarande frigivningssignal. Error correction - Internt programvarufel - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E170	Error message E170 Pos.-avvikelse för stor %1 Cause of error - Infästningen av positionsmätsystemet defekt - Felaktig temperatur-, linjär- alt. icke linjärskompensering, - vändglapp är för stort. Error correction - Kontrollera parametervärde (maximal positionsavvikelse mellan MC och CC under drift). - Kontrollera parametervärde i CfgAxisComp->linearComp-Value (linjär axelfelskompensering för analoga axlar). - Kontrollera parametervärde i CfgAxisComp->backLashType1 (vändglappskompensering). - Kontrollera infästningen av positionsmätsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
231-E180	Error message E180 Z1-spår för hög amplitud %1 Cause of error - Amplituden på Z1-spårets mätsystems signal för hastighetsmätsystemet är för hög - Störning i motorgivarsignalen - Kortslutning i motorgivarens kabel - Motorgivarens Z1-spår signalamplitud för hög Error correction - Kontrollera motorgivarens anslutning - Kontrollera hastighetsmätsystemets kabel - Kontrollera motorgivaren - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E190	Error message E190 RDY.x-status axlar förblir aktiv (säkerhetsrelä) %1 Cause of error - Uppmätt status för '-STO.A.G'-signalen förblir vid testtidpunkten inaktiv ('high'-nivå) - '-STO.A.G'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för åtminstone 1 matnings- eller hjälpaxel spärras inte via '-STO.A.G'-signalen. Error correction - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E1A0	Error message E1A0 RDY.x-status axlar förblir inaktiv (säkerhetsrelä) %1 Cause of error - Uppmätt status för '-STO.A.G'-signalen förblir vid testtidpunkten aktiv ('high'-nivå) - '-STO.A.G'-signalen växlar inte till status 'inaktiv' ('high'-nivå) trots att MC ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för åtminstone 1 matnings- eller hjälpaxel spärras via '-STO.A.G'-signalen. Error correction - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant
231-E1C0	Error message E1C0 RDY.x-status spindel förblir aktiv (säkerhetsrelä) %1 Cause of error - Status för '-STOS.A.G'-signalen förblir vid testtidpunkten inaktiv ('high'-nivå) - '-STOS.A.G'-signalen växlar inte till status 'aktiv' ('low'-nivå) trots att MC ställer in motsvarande signalstatus. - Effektmodulen (servoförstärkaren) för spindeln spärras inte via '-STOS.A.G'-signalen. Error correction - Kontrollera inkopplingen - Hårdvara defekt - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E1E0	Error message E1E0 CC%2 RDY.x-status förblir aktiv (säkerhetsrelä)%1 Cause of error - Vid test av Wachdogs WD.A.STO för PL 6xxxFS har ett fel inträffat. En effektmodul (servoförstärkare) stängs inte av via -STOS.A.G eller -STO.A.G-signalen. - Inkopplingen av -STO.A.G, -STOS.A.G eller X71, X72 till effektmodulen (UV, UE) felaktig eller saknas - Parametreringen för reglering av X71, X72 via -STO.A.G, -STOS.A.G felaktig i SMP - Hårdvara defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera SMP - Byt ut hårdvaran - Skapa servicefiler och kontakta kundtjänst
231-E200	Error message E200 Tid överskriden vid Nödstopp (SS1) %1 Cause of error - Maximala tillåtna bromstiden för stoppet på nödbromsrampen (SS1-reaktion) har överskridits Error correction - Kontrollera maskinparameter: timeLimitStop1: Tidsbestämmelse för stopp på nödbromsrampen för SS1-reaktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
231-E220	Error message E220 Stilleståndsovervakning SKERN-CC %1 Cause of error - SKERN-CC har upptäckt en otillåtet stor axelrörelse i säkerhetstillståndet SOS. Stilleståndshastigheten är dock inte överskriden. Den maximalt tillåtna sträckan anges i maskinparameter positionRangeVmin. - Möjliga orsaker: - Maskinparameter positionRangeVmin för lågt inställd - Bromsarna deaktiverades innan stängning av lägesreglerloopen - Bromsarna aktiverades inte innan öppnandet av lägesreglerloopen - vid uppstart av en axel reglerades ett fortfarande existerande släpfel - Broms är defekt - en axel har försökt förflyttas i tillstånd SOS (PLC?) Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter positionRangeVmin - Kontrollera i ordningsföljd deaktivera bromsar/stäng lägesreglerloopen - Kontrollera i ordningsföljd aktivera bromsar/öppna lägesreglerloopen - Kontrollera om ett släpfel existerar på någon axel efter låsning - Kontakta kundtjänst
231-E230	Error message E230 Axel %1 säkerhetsfunktion STO ej uppfylld Cause of error Säkerhetsfunktionen STO (Safe Torque Off) uppfylldes inte för den angivna axeln. Error correction - Kontrollera om det handlar om ett följdfel och åtgärda i förekommande fall den utlösande orsaken. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
231-E240	Error message E240 Axel %1 bromsförlopp felaktigt Cause of error - Under en SS1-bromsning kunde axeln inte på ett korrekt sätt bromsas. Möjliga orsaker: - Inställd fördröjningstid för dv/dt-övervakningen timeToleranceDvDt räcker inte till. Efter utgång av fördröjningstiden infinner sig eventuellt ännu en acceleration - Servodriften är inte optimalt optimerad - Bromsrampen i maskinparameter motEmergencyStopRamp är inte korrekt inställd Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter timeToleranceDvDt - Kontrollera den inställda bromsrampen för nödstoppsbromsningar i maskinparameter motEmergencyStopRamp - Kontrollera servodriftens hastighet under bromsförloppet med styrsystemets interna oscilloskop - Optimera servodrift - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
231-E250	Error message E250 Fel i avstängningskanal %1 Ch:%4 St:%5 St-2ndCh:%6 Sgn:%7 Cause of error I självtestet av säkerheten har ett fel inträffat. Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel. Förkortningarna i felmeddelandet har följande betydelse: Ch (berörd avstängningskanal): 1: STO.A.x 2: STO.B.x 3: STO.A.G 4: STOS.A.G 5: STO.A.G och STOS.A.G St (Ärstatus för avstängningskanalen): 0: Avstängningskanalen är inaktiv, trots att den skall vara aktiv 1: Avstängningskanalen är aktiv, trots att den skall vara inaktiv St-2ndCh (Ärstatus för den andra avstängningskanalen): 0: Avstängningskanal är inaktiv 1: Avstängningskanal är aktiv Den andra avstängningskanalen är STO.A.x när Ch=2 och STO.B.x när Ch=1, Ch=3, CH=4 och CH=5 Sgn (berörd avstängningskanal): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T 99: Ingen avstängningskanal Error correction - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Byt ut defekt hårdvara (effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
231-E251	Error message E251 SKERN-CC%2: Prüfsummenfehler Kreuzvergleichsdaten von SKREN-MC. Cause of error Es wurde ein Unterschied in der von der MC übermittelten und von der CC gebildeten Prüfsumme festgestellt. Error correction - Reboot der Steuerung. - Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
231-F000	Error message F000 CC%2 S-funktionsanrop fel %1 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera programvaruversionen
231-F100	Error message F100 Bromstest utfördes inte %1 Cause of error - MC utför inte något test av motorbroms(ar), trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en motorbroms pågår längre än 5 [sek]. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-F200	Error message F200 Bromsledningstest utfördes inte %1 Cause of error - MC utför inte något test av motorbromsledningen, trots att detta är nödvändigt enligt parameterinställning. - Anropet av testning av en bromsledning pågår längre än 10 [sek]. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
231-F300	Error message F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %1 Cause of error - Avstängningstestet avslutades automatiskt eftersom den maximalt tillåtna väntetiden överskreds. - NC avslutade inte ett testavsnitt på ett korrekt sätt. - NC utför inte ett bestämt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta er servicerepresentant
234-0001	Error message Otillräckligt minne Cause of error För Ethernet-överföringen har för många Clients konfigurerats. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
234-0002	Error message HSCI-Ethernet-anslutning avbruten Cause of error Ethernet-överföringen är störd. Error correction - Kontrollera kablarna - Kontakta er servicerepresentant
234-0003	Error message HSCI-Ethernet-konfiguration utan CC Cause of error Om HSCI konfigureras eller ansluts, måste även en CC vara ansluten till HSCI. Error correction - Kontrollera kablarna - Kontakta er servicerepresentant
234-0004	Error message Internt programvarufel Cause of error Otillräckligt minne Error correction Kontakta er servicerepresentant
234-0005	Error message Internt programvarufel Cause of error HSCI-initialisering ej genomförd Error correction Kontakta er servicerepresentant
234-0006	Error message Internt programvarufel Cause of error Snabba ingångar på PLB 6xxx (HSCI) ej initialiserade Error correction Kontakta er servicerepresentant
234-0007	Error message Snabb ingång är inte tillgänglig Cause of error En i styrsystemets konfigurationsdata inställd snabb ingång på en PLB 6xxx (HSCI) är inte tillgänglig. Error correction - Säkerställ att ingången är konfigurerad med IOconfig. - Beakta att ingången måste vara av datatyp Bit.

Felnummer	Beskrivning
234-0008	Error message Totala HSCI-datamängden för stor Cause of error Antalet tillåtna HSCI-datatelegram eller totala storleken har överskridits. Error correction Kontakta er servicerepresentant
234-0009	Error message Antalet HSCI-telegram är för stort Cause of error Det maximala antalet HSCI-datatelegram har överskridits. IO-konfigurationen innehåller för många HSCI-enheter. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
234-000A	Error message HSCI-datamängd har uppnått kritisk nivå Cause of error Totala mängden HSCI-data har uppnått en kritisk nivå. Det finns en större risk att överföringsfel uppstår. Error correction - Minska antalet HSCI-komponenter på HSCI-bussen. - Kontakta er servicerepresentant.
234-000B	Error message HSCI-datamängd för HSCI-enhet för stor Cause of error Den tillåtna totala mängden data för en HSCI-enhet har överskridits. Error correction Kontakta kundtjänst.
234-000C	Error message Otillåten HSCI-enhet detekterad på X501 hos MC:n Cause of error Minst en HSCI-enhet har detekterats på MC:ns anslutning X501 som inte är avsedd för drift på denna anslutning. Error correction Kontrollera de enheter som är anslutning till X501. Följande enheter är inte tillåtna på denna anslutning: - Reglerenhet CC (inklusive UECs och UMCs) - PL 6xxx FS - Mer än en tvåkanalig maskinmanöverpanel (t.ex. MB 620FS, PL 6001FS)

Felnummer	Beskrivning
234-000D	Error message Fel vid initialisering av SPI-modulen (MCU) Cause of error Minnet för SPI-ingångar och utgångar kunde inte skapas. Error correction Stäng av styrsystemet och starta det igen. Kontakta kundtjänst om vid återkommande fel.
234-000E	Error message Maximalt antal reglerenheter överskridet Cause of error Det finns för många reglerenheter CC anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems tekniska handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.
234-000F	Error message Maximalt antal PLB eller MB överskridet Cause of error Det finns för många PLB 6xxx eller manöverpaneler MB anslutna till HSCI-bussen. Error correction - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems tekniska handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.
234-0010	Error message Maximalt antal HSCI-enheter överskridet Cause of error För många HSCI-enheter (CC + UxC + PL 6xxx + MB) har detekterats på HSCI-bussen. Error correction - Beakta det maximala antalet HSCI-deltagare. Ytterligare information finner du i ditt styrsystems tekniska handbok. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
234-0011	Error message HSCI-handratt konfigurationsfel Cause of error För många eller icke tillåtna handrattar för detta styrsystem har detekterats på HSCI-enheter Error correction - Kontrollera konfiguration och antal anslutna handrattar - Kontakta kundtjänst
234-0012	Error message HSCI-avkännarsystem konfigurationsfel Cause of error För många eller icke tillåtna mätprobar för detta styrsystem har detekterats på HSCI-enheter Error correction - Kontrollera konfiguration och antal mätprobar - Kontakta kundtjänst
234-0013	Error message Fel vid läsning av HSCI-hårdvaruinformation Cause of error Vid inläsning av hårvaruinformation för HSCI-initialisering har ett fel inträffat Error correction - Starta om styrsystemet - Kontrollera HSCI-kabeldragning - Kontakta kundtjänst
234-0014	Error message Störning på MC:ns HSCI-gränssnitt X500 Cause of error - Störningar på MC huvuddatorns HSCI-gränssnitt X500 - Dålig eller saknad HSCI-förbindelse på X500 Error correction - Kontroller kontaktanslutning på MC:ns X500 - Kontrollera HSCI-kabel på X500 och anslutna HSCI-enheter - Defekt huvuddator MC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0015	Error message Störning på MC:ns HSCI-gränssnitt X501 Cause of error - Störningar på MC huvuddatorns HSCI-gränssnitt X501 - Dålig eller saknad HSCI-förbindelse på X501 Error correction - Kontroller kontaktanslutning på MC:ns X501 - Kontrollera HSCI-kabel på X501 och anslutna HSCI-enheter - Defekt huvuddator MC - Kontakta kundtjänst
234-0017	Error message HSCI-data ej uppdaterade Cause of error - HSCI-data har inte uppdaterats sedan den senaste cykeln - Internt software-fel Error correction - Kontrollera HSCI-anslutningarna och försörjningsspänningen till HSCI-enheterna Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0019	Error message Felaktig firmware-version i HSCI-master-blocket Cause of error Firmware-version för HSCI-master-FPGA är inte kompatibel med den installerade NC-software-versionen. Error correction Kontakta er servicerepresentant
234-001A	Error message HSCI-telegramlista för lång Cause of error - För många HSCI-enheter är konfigurerade eller anslutna till MC huvuddatorns HSCI-bus - Huvuddator MC defekt Error correction - Reducera antalet enheter i HSCI-konfigurationen alternativt på HSCI-bus - Om felet inträffar utan föregående ändring av HSCI-konfigurationen, föreligger ett hårdvarufel i MC:n. Byt i sådana fall ut huvuddatorn MC. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-001C	Error message HSCI-kommunikation avbruten Cause of error Under pågående drift har en otillåten ändring av antalet HSCI-deltagare på HSCI-bus har konstaterats. Ytterligare information om felkällan kan erhållas i styrsystemet busdiagnos eller via softkey INTERNE INFO. Error correction - Kontrollera HSCI-kabelanslutningar och HSCI-enheter inklusive deras strömförsörjning. - Kontakta kundtjänst.
234-001D	Error message Fel vid HSCI-initialisering Cause of error Vid initialiseringen av HSCI-master-komponenten kunde inte nödvändiga minnesområden skapas. Error correction - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-001E	Error message Initialiseringsfel HSCI-gränssnitt X500 Cause of error Ett fel har inträffat vid initialiseringen av gränssnittskomponenten för HSCI-gränssnitt X500 Error correction - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-001F	Error message Initialiseringsfel HSCI-gränssnitt X501 Cause of error Ett fel har inträffat vid initialiseringen av gränssnittskomponenten för HSCI-gränssnitt X501 i MC huvuddatorn Error correction - Starta styrsystemet på nytt Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0020	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error Det mottagna Frame-numret för en HSCI-frame passar inte med det förväntade Frame-numret. Error correction m felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0021	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error DMA från MC-minnet till HSCI-master är fortfarande aktiv när HSCI-överföringen påbörjas. Möjliga orsaker: - Internt software-fel - Stort antal "Failed Frames" Error correction Inträffar felet i kombination med ett stort antal "Failed Frames": Kontrollera HSCI-anlutningarna. Antalet "Failed Frames" visas i busdiagnosen för HSCI-master MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0022	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error Sedan det senaste HSCI-datautbytet genomfördes ingen DMA från MC-minnet till HSCI-master. Möjliga orsaker: - Internt software-fel - Stort antal "Failed Frames" Error correction Inträffar felet i kombination med ett stort antal "Failed Frames": Kontrollera HSCI-anlutningarna. Antalet "Failed Frames" visas i busdiagnosen för HSCI-master MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
234-0024	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error Exekveringen av HSCI-överföringsuppdraget hade inte avslutats när ännu en ny DMA-transfer från MC-minnet till HSCI-mastern påbörjades. Möjliga orsaker: - Internt software-fel - För många "Failed Frames" Error correction Inträffar felet i kombination med ett stort antal "Failed Frames": Kontrollera HSCI-anlutningarna. Antalet "Failed Frames" visas i busdiagnosen för HSCI-master MC. Om felet återkommer vid upprepade tillfällen: - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0025	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error - HSCI-kommunikationsfel (per DMA) har inträffat. Error correction - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
234-0026	Error message HSCI-kommunikationsfel Cause of error - HSCI-kommunikationsfel har inträffat Error correction - Skapa och spara servicefiler - Kontakta kundtjänst
235-0001	Error message Installationsfel Cause of error Öppnandet av Firmware-filen har misslyckats. Firmware-filen hittades inte eller så är filen felaktig. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0002	Error message Installationsfel Cause of error Läsning av Firmware-filen har misslyckats. Firmware-filen är felaktig. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0003	Error message Hårdvarufel Cause of error Fel vid nedladdning av Firmware-filen. Antingen inträffade ett fel under dataöverföringen av Firmware eller så innehåller filen en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0004	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse under nedladdning av Firmware-filen. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0005	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse vid beräkning av kontrollsumma för Firmware-filen. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0006	Error message Hårdvarufel Cause of error Kontrollen av kontrollsumman för Firmware-filen har misslyckats. Felaktig kontrollsumma för CCU. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0007	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse under nedladdning av den första delen av Firmware. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0008	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse under nedladdning av den andra delen av Firmware. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0009	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse vid kontrollen av om Bootcode körs. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Bootcode-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-000A	Error message Installationsfel Cause of error Öppnandet av Bootcode-filen har misslyckats. Bootcode-filen hittades inte eller så är filen felaktig. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-000B	Error message Installationsfel Cause of error Läsning av Bootcode-filen har misslyckats. Bootcode-filen är felaktig. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-000C	Error message Hårdvarufel Cause of error Det finns för många HSCI-enheter anslutna till styrsystemet. Error correction Ta bort några HSCI-enheter. Kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
235-000D	Error message Hårdvarufel Cause of error HSCI-enheten körs inte. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-000E	Error message Hårdvarufel Cause of error Denna CCU stöds inte. En okänd CCU är ansluten till styrsystemet. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-000F	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse vid kontroll av om CCU körs. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0010	Error message Installationsfel Cause of error Konfigurationsinställningar saknas för CCU422 Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0011	Error message Installationsfel Cause of error Konfigurationsinställningar för CCU422 är felaktiga Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0012	Error message Hårdvarufel Cause of error Fel vid den asynkrona dataöverföringen Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0013	Error message Hårdvarufel Cause of error Tidsöverskridelse vid identifiering av programvaran i CCU. CCU har inte svarat inom den förväntade tiden. CCU är defekt eller en felaktig Firmware-version. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0014	Error message Installationsfel Cause of error Ogiltig initialiseringsparameter. Konfigurationsinställningarna är felaktiga. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0015	Error message Hårdvarufel Cause of error Inkompatibel säkerhetsbeteckning för Mainboard och CCU. Säkerhetsbeteckningen för Mainboard och CCU är olika. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0016	Error message Hårdvarufel Cause of error Kontroll av Syscon Register misslyckades. Syscon Register innehåller inte det förväntade värdet. Hårdvaran kan vara defekt. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0017	Error message Hårdvarufel Cause of error Initialisering av enheten har misslyckats. I samband med initialiseringen av enheten har ett fel inträffat. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0018	Error message Installationsfel Cause of error Kunde inte öppna filen för skrivning. Felaktig konfiguration. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0019	Error message Installationsfel Cause of error Kunde inte läsa filens konfiguration. Felaktig konfigurationsfil. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-001A	Error message Installationsfel Cause of error Kunde inte skriva filen hardware.sys. I konfigurationen angavs inte någon sökväg till filen hardware.sys. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-001B	Error message Hårdvarufel Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av enheten. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-001C	Error message Installationsfel Cause of error Mainboard kunde inte hittas. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-001D	Error message Internt programvarufel Cause of error Kunde inte generera server-interfacet Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-001E	Error message Internt programvarufel Cause of error Skapande av Interrupt Service Routine för Interrupt har misslyckats Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-001F	Error message Internt programvarufel Cause of error Interrupt existerar inte Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0020	Error message Internt programvarufel Cause of error Ytterligare servicefunktioner för aktuell Interrupt kan inte behandlas (max. 3) Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0021	Error message Internt programvarufel Cause of error Obekant fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0022	Error message Internt programvarufel Cause of error Mainboard stöds inte av HardwareServer Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0023	Error message Hårdvarufel Cause of error Okänd Hardware-konfiguration. Kontrollen av om det är ett en-/tvåprocessor system har misslyckats. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0024	Error message Installationsfel Cause of error Programvaran för enprocessorsystem körs i ett tvåprocessor system. Fel programvara. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0025	Error message Hårdvarufel Cause of error Läsning av HIK har misslyckats. Hårdvaran är eventuellt defekt. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0026	Error message Hårdvarufel Cause of error Läsning av Glue signatur har misslyckats. Hårdvaran är eventuellt defekt. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0027	Error message Installationsfel Cause of error Okänd hårdvara. G50 identifikation har misslyckats. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0028	Error message Hårdvarufel Cause of error Nätverkskort är inte tillgängligt eller så föreligger ett internt programvarufel. Läsning av MAC-adressen har misslyckats. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0029	Error message Internt programvarufel Cause of error Läsfel från PCI base16 Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-002A	Error message Internt programvarufel Cause of error Läsfel från PCI base32 Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-002B	Error message Installationsfel Cause of error Styrsystemet stöds inte av denna programvara. Fel hårdvara eller defekt hårdvara. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-002C	Error message Installationsfel Cause of error Felaktig hårdvara. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-002D	Error message Internt programvarufel Cause of error Åtkomst till DPRAM har misslyckats Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-002E	Error message Hårdvara simuleras Cause of error Ingen CCU hittades. Därför växlas till simuleringsmode. Error correction - Kontrollera CCU - Kontrollera anslutning till CCU
235-002F	Error message PROFIBUS/PROFINET: Hårdvarufel Cause of error TNC:n kan inte kommunicera med ProfiNet-gränssnittet. ProfiNet-gränssnittet är defekt eller inte kompatibelt med TNC:n. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0030	Error message Ingen eller felaktig Firmware på ProfiNet-gränssnitt Cause of error ProfiNet-gränssnittet har ingen Firmware. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0031	Error message Firmware-kontroll av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error TNC:n kan inte öppna Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0032	Error message Firmware-Update av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error TNC:n kan inte läsa Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0033	Error message Firmware-fil för ProfiNet-gränssnitt är felaktig Cause of error TNC:n har konstaterat ett checksummefel i Firmware-filen för ProfiNet-gränssnittet. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0034	Error message Firmware-Update av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error Ett fel har inträffat i samband med Firmware-Update på ProfiNet-gränssnittet. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0035	Error message ProfiNet: Hårdvarufel Cause of error TNC:n kan inte konfigurera ProfiNet-gränssnittet. Möjliga orsaker: - Konfigurationsdata för ProfiNet-gränssnittet är ofullständig eller felaktigt. - Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0036	Error message ProfiNet: Hårdvarufel Cause of error Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med TNC:n. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0037	Error message Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error TNC:n kan inte läsa en ProfiNet-projektfil. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0038	Error message Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error ProfiNet-gränssnittet begär projektfiler från TNC:n som inte finns tillgänglig i TNC:n. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0039	Error message Start av CBE ej möjligt Cause of error Start av ProfiNet-gränssnittet CBE30 har misslyckats. Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-003A	Error message Fel vid reserveringen av minne Cause of error Erforderligt minne kunde inte reserveras. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-003B	Error message Update av Firmware ej möjlig Cause of error Internt fel vid Firmware-Update. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-003C	Error message Versionsinformation saknas i Firmware-fil Cause of error I en Firmware-fil kunde inget versionsnummer hittas. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-003D	Error message Firmware kunde inte startas Cause of error Start av en enhets-firmware har misslyckats. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-003E	Error message Fel i hårdvarukonfigurationen Cause of error Ett fel har hittats i hårdvarukonfigurationen. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-003F	Error message Fel i ProfiNet-kommunikation Cause of error Vid kommunikation med en enhet i ProfiNet-bus har ett fel inträffat. Error correction - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-0040	Error message Ingen åtkomst till konfigurationen Cause of error Erforderliga konfigurationsdata kunde inte avläsas av Konfigurations-servern. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0041	Error message Ingen åtkomst till Event-Server Cause of error Åtkomst till Event-Server har misslyckats. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0042	Error message Reglerenhet CC kan inte startas Cause of error En reglerenhet CC kan inte startas alt. Firmware kunde inte överföras korrekt. Error correction - Kontrollera reglerenhet CC - Kontakta maskintillverkaren
235-0043	Error message HSCI-Watchdog kunde inte raderas Cause of error HSCI-Watchdog kunde inte raderas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0044	Error message Fel i HSCI-kommunikationen Cause of error Vid kommunikation med en enhet i HSCI-bus har ett fel inträffat. Error correction - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0045	Error message HSCI-förbindelsefel Cause of error Ett anslutningsfel har hittats i HSCI-bus. Error correction - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta er servicerepresentant
235-0046	Error message Fel vid detektering av reglerenhet CC Cause of error Ett fel har inträffat i samband med detektering av den anslutna reglerenheten CC. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0047	Error message Fel i meddelande från CC Cause of error Felaktig information har mottagits från en CC. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0048	Error message Fel i meddelande från PL-modul Cause of error Felaktig information har mottagits från en CC. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0049	Error message PL-fel Cause of error En PL-modul har meddelat ett fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-004A	Error message Programvaruversion i PL-modul och MC passar inte med varandra Cause of error Programvaruversion i PL-modul och datorenhet MC passar inte med varandra Error correction Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
235-004B	Error message PLC-modul kunde inte startas Cause of error En PL-modul kunde inte startas. Error correction - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004C	Error message PL: Ingen Bus-modul funnen Cause of error I en PL-modul hittades inte någon Bus-modul. Error correction - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004D	Error message Okänd PL-programvara Cause of error En PL-modul har en okänd programvara. Error correction - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004E	Error message För många Slots i PL-modul Cause of error En PL-modul har fler slots än vad som är tillåtet. Error correction - Kontrollera PL-modul - Kontakta er servicerepresentant
235-004F	Error message Fel vid identifiering av hårdvaran Cause of error En hårdvaruenhet kunde inte identifieras på ett korrekt sätt. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0050	Error message Hårdvara ej funnen Cause of error En erforderlig hårdvaruenhet kunde inte hittas. Error correction - Kontrollera alla enheter och anslutningar - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0051	Error message Fel vid kommunikation med SPI-modul Cause of error Vid kommunikation med en SPI-modul har ett fel inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0052	Error message Fel vid en filoperation Cause of error En filoperation har misslyckats. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0053	Error message Fel vid hårdvarudetekteringen Cause of error Fel vid hårdvarudetekteringen Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0054	Error message Åtkomst till hårdvara som inte stöds Cause of error En ansluten hårdvaruenhet stöds inte av den använda programvaran. Error correction Kontakta maskintillverkaren
235-0055	Error message Firmware-uppdatering krävs (%1) Cause of error En uppdatering av firmware krävs för en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction Denna Firmware-uppdatering kräver en bekräftelse av användaren. Beakta därtill efterföljande meddelanden.

Felnummer	Beskrivning
235-0056	Error message Firmware-uppdatering krävs (%1) Cause of error En uppdatering av firmware krävs för en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction - Stäng ner styrsystemprogramvaran. - Starta Firmware-uppdatering i HeROS-konsolen.
235-0057	Error message Firmware-uppdatering pågår (%1) Cause of error För tillfället uppdaterar styrsystemet Firmware i en modulgrupp. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction Vänta tills Firmware-uppdateringen är slutförd. Beakta därtill efterföljande meddelanden.
235-0058	Error message Firmware-uppdatering slutförd (%1) Cause of error Uppdateringen av Firmware har slutförts framgångsrikt. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction
235-0059	Error message Firmware-uppdatering misslyckades (%1) Cause of error Uppdatering av Firmware har misslyckats. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Åtgärda felorsaken. - Stäng av och återstarta styrsystemet. Firmware-uppdateringen upprepas automatiskt vid nästa start av styrsystemet.
235-005A	Error message Firmware-uppdatering misslyckades (%1) Cause of error Uppdatering av Firmware har misslyckats. Den berörda modulgruppen anges i tilläggsinformationen. Error correction Modulgruppen är eventuellt inte längre användbar. Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
235-005B	Error message Avstängning av styrsystemsprogramvaran fördröjd Cause of error Styrsystemsprogramvaran kan för tillfället inte stängas ner eftersom en uppdatering av Firmware pågår. Error correction Vänta tills Firmware-uppdateringen är slutförd. Styrsystemsprogramvaran stängs då automatiskt ner.
235-005C	Error message Systemfel Cause of error En funktion anropades som ännu inte har implementerats i en server. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-005D	Error message Systemfel Cause of error En server kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-005E	Error message Systemfel Cause of error En server kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-005F	Error message Systemfel Cause of error Ett programvarufel har inträffat. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-0060	Error message För lite arbetsminne (RAM) Cause of error Det finns för lite arbetsminne (RAM) på MC:n för styrningens drift. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-0061	Error message Inkompatibelt periferi-instrument (%1) Cause of error Ett periferi-instrument kan inte köras tillsammans med mjukvaran till denna styrningen på grund av inkompatibilitet. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Error correction - Byt ut instrumentet - Kontakta er servicerepresentant
235-0062	Error message Obekant enhet på HSCI-bussen (%1) Cause of error NC-programvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den mjukvaruversion som är installerad på styrsystemet. Till HSCI-bussen är enhet ansluten som antingen inte stöds av den här programvaran eller som ännu inte har angetts i enhetstabellen. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. På grund av import av en backup som skapats av en äldre programvaruversion kan enhetstabellen ha skrivits över. Error correction - Kontakta kundtjänst. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Uppdatera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte tas hänsyn till i enhetstabellen, kan eventuellt startas av den installerade programvaran. I sådana fall behöver enhetstabellen uppdateras.
235-0063	Error message Obekant enhet på ProfiNet-gränssnittet (%1) Cause of error NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till ProfiNet-gränssnittet, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhetstabellen. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.

Felnummer	Beskrivning
235-0064	Error message Obekant enhet på DriveCLiQ-gränssnittet (%1) Cause of error NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till DriveCLiQ-gränssnittet, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhetstabellen. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.
235-0065	Error message Enhetstabell felaktig Cause of error Enhetstabellen är felaktig och kan inte behandlas av styrningen. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
235-0066	Error message Enhet (%1) rapporterar fel: %2 Cause of error En till styrningen ansluten enhet har rapporterat ett fel. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Möjliga orsaker: - Den på enheten programmerade enhetsbeteckningen är felaktig. - Firmware för enheten är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Enhet defekt. Error correction Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
235-0067	Error message Fel på enhet (%1) Cause of error Ett fel har inträffat på en enhet som är ansluten till styrningen. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Möjliga orsaker: - Den på enheten programmerade enhetsbeteckningen är felaktig. - Firmware för enheten är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Enhet defekt. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
235-0068	Error message Byt ut periferi-instrument (%1) Cause of error Vid uppstart konstaterades att en av de hårdvarukomponenter som är ansluten till styrsystemet inte är kompatibel med den aktuella NC-programvarunivån. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. En nödvändig uppdatering av intern Firmware i enheten kan inte utföras. HEIDENHAIN rekommenderar att omedelbart byta ut komponenten. Error correction Kontakta kundtjänst.
235-0069	Error message PROFINET: Protokollfel PROFINET: Protokollfel Cause of error En PROFINET-slutenhet har skickat data till styrsystemet som styrsystemet inte kan tolka. Möjligtvis stöds inte PROFINET-protokollet, som PROFINET-slutenheten använder, av TNC:n. Den berörda PROFINET-slutenheten anges i tilläggsinformationen. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
235-006A	Error message Fel i kommunikationen med PROFINET-Controller Fel i kommunikationen med PROFINET-Controller Cause of error Ett fel har uppstått i kommunikationen mellan styrsystemet och PROFINET-controllern. Error correction Kontakta er servicerepresentant
235-006B	Error message IOC-fil ej konfigurerad IOC-fil ej konfigurerad Cause of error Det finns inget filnamn angivet för IOC-filen. Error correction Definiera filnamn för IOC-fil
235-006C	Error message Fel i IOC-fil Cause of error IOC-filen innehåller ett fel. Närmare upplysningar finns i tilläggsinformationen. Error correction - Kontrollera och korrigera IOC-filen med PC-programvaran IOconfig. - Kontakta kundtjänst
235-006D	Error message Otillräckliga eller felaktiga kommandoparametrar Cause of error Ett kommando med felaktiga eller otillräckliga parametrar har skickats till delen i NC-programvaran som är ansvarig för styrsystemets hårdvarukomponenter. Error correction - Kontrollera parametrar - Kontakta kundtjänst
235-006E	Error message IOC-fil kan ej öppnas Cause of error IOC-filen kunde inte öppnas. Filnamnet anges i tilläggsinformationen. Error correction Kontrollera definitionen av namnet för IOC-filen.

Felnummer	Beskrivning
235-006F	Error message IOC-fil formatfel Cause of error Styrsystemet kan inte tolka IOC-filen. Filformatet är felaktigt eller okänt. Error correction Kontrollera IOC-filen med PC-programvaran IOconfig
235-0070	Error message Fel formatversion på IOC-fil Cause of error IOC-filen kan inte behandlas eftersom den är i fel formatversion. Följande formatversion krävs minst: - PROFIBUS: IOC-V2 - AS-i: IOC-V2 - HSCI: IOC-V3 - PROFINET: IOC-V4 Error correction Kontrollera IOC-fil och färdigställ i korrekt formatversion
235-0071	Error message IOC-fil: Ingen PROFINET-Controller är konfigurerad Cause of error PROFINET-controllern kan inte konfigureras, eftersom det inte finns några data för detta i IOC-filen. Error correction Konfigurera PROFINET-controllern med PC-programvaran IOconfig
235-0072	Error message PROFINET: För många enheter konfigurerade Cause of error Det finns fler PROFINET-enheter konfigurerade än vad som är tillåtet. Error correction - Beakta tilläggsinformationen - Reducera antalet konfigurerade enheter
235-0073	Error message PROFINET: Projekteringsfel Cause of error Konfigurationen för PROFINET-strukturen är felaktig. Error correction - Beakta tilläggsinformationen - Korrigera IOC-fil

Felnummer	Beskrivning
235-0074	Error message PROFINET: Processdata-minne räcker inte till Cause of error Maximala storleken för processdata för PROFINET-enheter har överskridits. Error correction Reducera antalet PROFINET-slutenheter eller instuckna moduler.
235-0075	Error message PROFINET: Inga gemensamma RT-klasser stöds Cause of error Styrsystemet får inte kontakt med en PROFINET-slutenhet eftersom styrsystemet och slutenheten inte stöder någon gemensam RT-klass. Det berörda instrumentet anges i tilläggsinformationen. Error correction Konfigurera den PROFINET-slutenhet som kan drivas med RT-klass 1.
235-0076	Error message PROFINET-gränssnitt inte aktiverat Cause of error Styrsystemet kan inte aktivera PROFINET-gränssnittet, eftersom ett fel föreligger. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden - Åtgärda felorsaken - Stäng av och återstarta styrsystemet
235-0077	Error message HSCI-inkopplingsfel: reglering ansluten till X501 Cause of error Minst en reglerenhet (CC, UEC, UMC) har anslutits via HSCI till X501 på MC:n. Reglerenheter måste dock vara anslutna till X500 på MC:n. Error correction - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Anslut alla reglerenheter (CC, UEC, UMC) till X500 på MC:n. - Om problemet kvarstår, skapa en servicefil och kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
235-0078	Error message HSCI-inkopplingsfel: för många enheter på X501 Cause of error Der finns för många HSCI-komponenter anslutna till kontakt X501 på MC:n Error correction - Kontrollera HSCI-inkopplingen. - Beakta informationen i den tekniska handboken för ditt styrsystem avseende det maximala antalet HSCI-komponenter. - Kontrollera HSCI-konfigurationen. Eventuellt kan HSCI-komponenter vara anslutna till kontakt X500 på MC:n. - Skapa en servicefil och kontakta kundtjänst.
235-0079	Error message Ingen kontakt med ProfiNet-slutenhet Cause of error Kommunikationen mellan styrsystemet och en ProfiNet-slutenhet är bruten. Error correction Kontrollera hårdvarans uppbyggnad, IOC-filen och de satta optionerna. Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen.
235-007A	Error message Felaktig Modul-konfiguration för ProfiNet-slutenhet Cause of error I en ProfiNet-slutenhet passar inte ÄR- och BÖR-konfigurationen till varandra: - En modul är konfigurerad men inte installerad i enheten. - En annan modultyp är konfigurerad än den som är installerad i enheten. Error correction Kontrollera hårdvaruinstallationen, IOC-filen och de satta optionerna. Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen.

Felnummer	Beskrivning
235-007B	Error message Obekant enhet på SPI-bussen (%1) Cause of error NC-mjukvaran identifierar varje ansluten enhet med hjälp av en enhetstabell. Tabellen anger om enheten stöds av den på styrningen installerade mjukvaruversionen. En enhet är ansluten till SPI-bussen, som antingen inte stöds av denna mjukvara eller ännu inte är angiven i enhets-tabellen. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Genomför en uppdatering av NC-mjukvaran om enheten inte stöds av den nuvarande versionen av NC-mjukvaran. - Aktualisera enhetstabellen. En ny enhet, som ännu inte finns angiven i enhetstabellen, kan eventuellt stödjas av den installerade mjukvaran. I detta fall är det nödvändigt med en uppdatering av enhetstabellen.
235-007C	Error message Fel vid inläsning av maskin-konfigurationen Cause of error Filen(filerna) i maskinkonfigurationen alternativt i maskinparametrarna kan inte läsas in. Den är antingen inte tillgänglig eller skadad. Error correction - Starta styrsystemet som programstation - Kontrollera filen(filerna) i maskinkonfigurationen (maskinparametrarna) och skapa eller justera dem i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
235-007D	Error message PLCE-partition har ännu inte formaterats Cause of error The encrypted PLCE partition has not yet been formatted. Error correction - Start the PLCE setup dialog - Enter an encryption password - Format the PLCE partition

Felnummer	Beskrivning
235-007E	Error message Krypteringslösenord för PLCE-partitionen inte korrekt Cause of error PLCE-partitionen kunde inte inkluderas eftersom krypteringslösenordet inte är korrekt eller partitionen ännu inte har formaterats. Error correction - Starta PLCE-inställningsdialogen. - Ange korrekt krypteringslösenord. - Inkludera partitionen. eller - Ange nytt krypteringslösenord. - Formatera PLCE-partitionen. - Inkludera partitionen.
235-007F	Error message PLCE-partition kan inte integreras Cause of error PLCE-partitionen används för tillfället och kan därför inte inkluderas. Error correction - PLCE-Partition manuell freigeben oder - Utför en reboot av styrsystemet
235-0080	Error message Lösenord för PLCE-partitionen saknas Cause of error En existerande PLCE-partition kan av följande skäl inte inkluderas: - Inläsningen av lösenordet från SIK har misslyckats. - Det finns inte heller något lösenord tillgängligt på något annat ställe. Error correction Säkerställ att korrekt SIK är installerad i MC:n.
235-0081	Error message Maskinkonfigurationsfil (.mcg) %1 felaktig Cause of error Maskinkonfigurationsfilen innehåller ett fel. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsinformationen. Error correction Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
235-0083	Error message Fel vid inläsning av maskinkonfigurationsfilen (.mcg) %1 Cause of error Maskinkonfigurationsfilen (.mcg) kan inte läsas in. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsin- formationen. Error correction - Kontrollera konfigurationsdata CfgPlcPath.compCfgFile. - Kontakta er servicerepresentant.
235-0085	Error message Topologi-fel i IOC-fil Cause of error Den i maskinkonfigurationen satt optionen överensstämmer inte med IOC-filen. Noggrannare information om felet finns angiven i tilläggsin- formationen. Error correction - Kontrollera den i maskinkonfigurationen satta optionerna med de i IOC-filen använda optionerna. - Kontakta er servicerepresentant.
235-0086	Error message Administratören övertar kontrollen över PROFINET-slutenhet Cause of error En administratör har tagit över kontrollen via en PROFI- NET-slutenhet som är ansluten till styrsystemet. Maskinen kan slås på först när administratören har återgett kontrollen. Error correction - Be administratören att återge kontrollen till styrsystemet - Kvittera felet - Starta upp maskinen - Ytterligare information finner du i PROFINET-diagnosen
235-0087	Error message NC-software stöds inte av hårdvaran Cause of error - Den version av NC-software som är installerad stöds inte av detta styrsystems hårdvara. - Huvuddatorn MC tillhandahåller för lite beräkningskapacitet för att stödja alla funktioner i den installerade programvaran. Error correction - Kontrollera kombinationen av NC-software och styrsyste- mets hårdvara - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
235-0088	Error message Otillåten parallellkoppling av två effektmoduler Cause of error - Via en adapter har två olika effektmoduler kopplats parallellt. - Enbart effektmoduler av samma typ får kopplas parallellt. - De berörda enheterna anges i tilläggsinformationen. Error correction - Kontrollera och korrigera sammankopplingen av effektmodulerna. - Kontakta kundtjänst.
235-008A	Error message Växling av HSCI-datahastighet ej möjlig Cause of error I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastigheten angivits till 1 GBit/s. HSCI-systemet kan dock inte köras med denna hastighet eftersom - Ingen HSCI-enhet är ansluten eller - Minst en ansluten HSCI-enhet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. Error correction Kontrollera att de anslutna HSCI-enheterna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s. Välj datahastighet 100 MBit/s eller "as fast as possible" i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.
235-008B	Error message Växling av HSCI-datahastighet misslyckades Cause of error I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastighet angivits till 1 GBit/s. HSCI-systemet kunde dock inte växlas till datahastighet 1 GBit/s. Förmodligen finns det kablar i HSCI-systemet som inte är lämpade för denna datahastighet. Error correction Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s. Välj datahastighet 100 MBit/s i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.

Felnummer	Beskrivning
235-008C	Error message Konfigurera HSCI-datahastighet 100 MBit Cause of error I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har snabbast möjliga HSCI-överföring "as fast as possible" selekterats. Styrsystemet har konstaterat att alla anslutna HSCI-enheter är lämpade för datahastighet 1 GBit/s, dock finns det åtminstone en kabel i HSCI-systemet som inte är avsedd för denna datahastighet. På grund av denna hårdvarukonfiguration fördröjs uppstarten av systemet. Error correction För att påskynda uppstarten av systemet: - Välj datahastighet 100 MBit/s i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware eller - Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.
235-008D	Error message Erforderlig HSCI-datahastighet kan ej uppnås Cause of error I HSCI-systemet befinner sig minst en enhet som kräver drift med datahastighet 1 GBit/s. Denna datahastighet kan dock inte ställas in eftersom åtminstone en annan enhet som befinner sig i HSCI-systemet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. Error correction Kontrollera att alla HSCI-enheter är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.
235-008E	Error message Erforderlig HSCI-datahastighet kan ej uppnås. Cause of error I HSCI-systemet befinner sig minst en enhet som kräver drift med datahastighet 1 GBit/s. Denna datahastighet kan dock inte ställas in eftersom åtminstone en kabel som befinner sig i HSCI-systemet inte är avsedd för datahastighet 1 GBit/s. Error correction Kontrollera att HSCI-kablarna är avsedda för datahastighet 1 GBit/s.

Felnummer	Beskrivning
235-008F	Error message HSCI-datahastighet 1 GBit/s krävs Cause of error I konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware har HSCI-datahastighet angivits till 100 MBit/s. Dock kräver åtminstone en ansluten HSCI-enhet drift med datahastighet 1 GBit/s. Error correction Välj inställningen GBit/s eller "as fast as possible" i konfigurationsdata MP_dataRateHsci i CfgHardware.
235-0090	Error message Ingen original-HEIDENHAIN-drivrutin Cause of error Software for the operation of devices of a third manufacturer has been loaded via IOconfig to the control. It is not original HEIDENHAIN software. This software is not activated. Error correction - Use only original HEIDENHAIN software. - Inform your service agency.
235-0091	Error message Drivrutinen kan inte aktiveras Cause of error Via IOconfig överfördes en software till styrsystemet för drift av en enhet från en tredjepartsleverantör. Denna software kan inte aktiveras på grund av ett fel. Error correction - Beakta tilläggsinformationen - Kontakta er servicerepresentant
235-0092	Error message För lite minne på periferi-hårdvara (%1) Cause of error En enhet kan inte hanteras av denna styrsystems-software eftersom den har för lite minne. Den berörda enheten anges i tilläggsinformationen. Error correction - Byt ut enheten - Kontakta din servicerepresentant
235-0093	Error message Identifiering via PROFINET krävs Cause of error En deltagare i PROFINET-nätverket, vanligtvis en programmeringsenhet, uppmanar styrsystemet att identifiera sig. Error correction

Felnummer	Beskrivning
235-0094	Error message Fel vid initiering av enheten %2, SN: %4 Cause of error The device %2 (ID number %3, serial number %4, path %1) could not be initialized. Error correction Inform your service agency
235-0095	Error message Excessive propagation time in HSCI system Cause of error Too many HSCI participants are connected to the HSCI bus, or the total length of the HSCI cables is too long. Error correction - Reduce the number of HSCI participants - Use shorter HSCI cables
235-0096	Error message Fel vid utvärderingen av ett filtervillkor i IOCP-filen Cause of error DEFINE missing in the MCG file. Faulty filter condition in the IOCP file. The incorrectly evaluated condition is shown in the additional data. The name of the MCG file is shown in the additional data. Error correction - Check the MCG file and correct it if necessary - Check the filter condition in the IOCP file and correct it if necessary
235-0097	Error message Dubbelt definierade IOC-optioner Cause of error IOC options are defined twice in the configuration or in the MCG file. Error correction Correct the configuration: remove the superfluous IOC options
235-0098	Error message Tom IOC-option definierad Cause of error An empty IOC option is defined in the configuration or in the MCG file. Error correction Correct the configuration: remove the empty IOC option

Felnummer	Beskrivning
235-0099	Error message Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang Cause of error Folgende projektierte Geräte sind am HSCI-Strang nicht vorhanden: Angabe: Typ (Name aus Projektierung) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009A	Error message Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang Cause of error Mindestens ein projektiertes Gerät ist am HSCI-Strang nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-009B	Error message Fel enhet i HSCI-strängen Cause of error Det finns en annan enhet än den som är konfigurerad på HSCI-adressen %3: Konfiguration [Enhetstyp (namn)]: %1 Hårdvara [Enhetstyp (HSCI-adress, serienummer)]: %2 Möjliga orsaker: - Alternativ för konfiguration av maskinvaruuppbyggnaden har ställts in fel - Fel enhet ansluten Error correction - Kontrollera projektering och de aktiva alternativen - Kontrollera kabelanslutningen av HSCI-strängarna Du kan använda styrsystemets diagnosfunktioner för det.
235-009C	Error message Zwei Geräte am HSCI-Strang vertauscht Cause of error Folgende zwei Geräte im HSCI-Strang sind gegenüber der Projektierung vertauscht: Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer) %1 %2 Mögliche Ursache: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Verkabelung am HSCI-Strang Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009D	Error message Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang Cause of error Folgende Geräte im HSCI-Strang sind nicht projektiert: Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-009E	Error message Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang Cause of error Mindestens ein Gerät am HSCI-Strang ist nicht projektiert. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009F	Error message Hardware-Ausbau passt nicht zur Projektierung Cause of error Der Hardware-Ausbau am HSCI-Bus passt nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Falsche IOCP-Datei geladen - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt Error correction - IOCP-Datei überprüfen - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00A0	Error message Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind folgende Umrichter nicht vorhanden: Angabe: Typ (Port) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A1	Error message Falsches Modul in HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Module nicht der Projektierung: Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsches Modul gesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Gestecktes Modul überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00A2	Error message Falscher Umrichter an HSCI-Gerät Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Umrichter nicht der Projektierung: Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falscher Umrichter angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossenen Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A3	Error message Modul im falschen Steckplatz Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Module im falschen Steckplatz: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position des Moduls im Gerät überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00A4	Error message Umrichter am falschen Port Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Umrichter am falschen Port: Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss des Umrichters überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A5	Error message Zwei Module vertauscht Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Module vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz) %1 %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position der Module überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00A6	Error message Zwei Umrichter vertauscht Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Umrichter vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port) %1 %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss der Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A7	Error message Überzähliges Modul in HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Module: Angabe: Typ (Steckplatz) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00A8	Error message Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Umrichter: Angabe: Typ (Port, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A9	Error message Modulausbau passt nicht zur Projektierung Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die gesteckten Module nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Module gesteckt Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00AA	Error message Angeschlossene Umrichter passen nicht zur Projektierung Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die angeschlossenen Umrichter nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Umrichter angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00AC	Error message Fehlendes Modul in HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Modul nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Modul nicht gesteckt - Modul im falschen Steckplatz Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00AD	Error message Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Umrichter nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00AE	Error message Überzähliges Modul in HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektiertes Modul. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt - Modul im falschen Steckplatz Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Felnummer	Beskrivning
235-00AF	Error message Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektierter Umrichter. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
236-A001	Error message Kommando kan inte utföras Cause of error ProfiNet-programvarumodulen kan inte utföra ett kommando. Möjliga orsaker: - Den adresserade ProfiNet-slutenheten befinner sig i en status där utförande av kommandon inte är möjligt. - Den adresserade ProfiNet-slutenheten existerar inte eller är inte tillgänglig. - Kommandokoden är okänd Error correction Kontakta er servicerepresentant
236-A002	Error message Fel under inläsning av ProfiNet-konfigurationsdata. Cause of error ProfiNet-programvarumodulen kan inte läsa sina konfigurationsdata. Error correction Kontrollera konfigurationsdata, återstarta styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
236-A003	Error message Initialisering av ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av ProfiNet-gränssnittet. Möjliga orsaker: - TNC:n kan inte kommunicera med ProfiNet-gränssnittet. - Firmware för ProfiNet-gränssnittet är inte kompatibelt med styrsystemets programvara. - Konfigurationsdata för ProfiNet-gränssnittet är felaktigt. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
236-A004	Error message Växling av driftart i ProfiNet-gränssnitt misslyckades Cause of error Växlingen av ProfiNet-gränssnittet mellan driftarterna asynkron drift och cyklisk drift har misslyckats. Möjlig orsak: Internt fel i ProfiNet-gränssnittet Error correction Kontakta maskintillverkaren
236-A005	Error message ProfiNet: Tilldelning av servodriften felaktigt konfigurerad Cause of error Tilldelningen av de via ProfiNet anslutna servodrifterna är inkonsekvent med de av TNC:n hanterade axlarna. Konfigurationsdata under System/ProfiNet/ParameterSets är ofullständiga. Error correction Kontrollera konfigurationen
236-A006	Error message ProfiNet: Fel vid tilldelning av servodrifterna Cause of error TNC:n kan inte tilldela en axel någon via ProfiNet ansluten servodrift. Möjliga orsaker: - Konfigurationsdata under ProfiNet/ParameterSets är felaktiga. - Det föreligger en störning i en servodrift. Error correction Åtgärda felorsaken, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A007	Error message Watchdog-fel i ProfiNet-gränssnittet Cause of error ProfiNet-gränssnittet reagerar inte på signaler från MC:n. Möjlig orsak: ProfiNet-gränssnitt defekt Error correction Kontakta maskintillverkaren
236-A101	Error message Ingen kontakt med ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error ProfiNet-slutenheten svarar inte. Möjliga orsaker: - Felaktig ProfiNet-projektering - Namnet på ProfiNet-slutenheten är inte konsekvent konfigurerat - Förbindelsen mellan TNC och ProfiNet-slutenhet är bruten - Det föreligger en störning i ProfiNet-slutenheten. Error correction Kontrollera ProfiNet-topologi och -projektering, kvittera felet
236-A102	Error message Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error TNC:n kan inte initialisera ProfiNet-slutenheten. Error correction Kvittera felet
236-A103	Error message Kontakten med ProfiNet-slutenhet %1 förlorad Cause of error Kommunikationen mellan TNC:n och ProfiNet-slutenhet är bruten. Möjliga orsaker: - Slutenheten har separerats från styrsystemet. - Det föreligger en störning i slutenheten. Error correction Kontrollera ProfiNet-slutenheten, kvittera felet.

Felnummer	Beskrivning
236-A104	Error message Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. TNC:n finner inga konfigurationsdata eller data är felaktiga för en Slot i slutenheten. Error correction Kontrollera konfigurationsdata under System/ProfiNet/Slots, kvittera felet
236-A121	Error message Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. TNC:n kan inte komma åt konfigurationsdata för ProfiNet-slutenheten. Error correction Kontrollera konfigurationen, kvittera felet
236-A122	Error message Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. ProfiNet-slutenheten stödjer inte version av ProfiDrive-Profi- len som är kompatibel med TNC:n. Error correction Kontrollera konfigurationen, kvittera felet
236-A123	Error message Fel vid åtkomst till ProfiNet-slutenhet %1 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av en ProfiNet-slutenhet. Det finns flera servodriftojekt för det cykliska datautbytet med TNC:n inloggade i ProfiNet-slutenheten än i ProfiNet-gränssnittet. Error correction Kontrollera ProfiNet-projekteringen, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A201	Error message ProfiNet: Fel vid initialisering av servodriften %1 Cause of error TNC:n kan inte initialisera servodriften. Det finns inga eller felaktiga konfigurationsdata för denna servodrift. Error correction Kontrollera konfigurationsdata och System/ProfiNet/Slots samt Telegram-projektering, Kvittera felet
236-A202	Error message ProfiNet: Fel vid initialisering av servodriften %1 Cause of error TNC:n kan inte initialisera servodriften. Möjliga orsaker: - TNC:n kan inte komma åt konfigurationsdata för servodriften. - Typen av servodrift stöds inte av TNC:n eller är felaktigt konfigurerad i TNC:n. - I TNC:n och servodriften är olika telegramtyper konfigurerade för det cykliska datautbytet. - TNC:n kan inte komma åt buffertminnet för störningsmeddelanden. - TNC:n kan inte komma åt buffertminnet för varningar. Error correction Kontrollera projekteringen, kvittera felet
236-A203	Error message ProfiNet: Servodriften %1 reagerar inte Cause of error Servodriften reagerar inte på TNC:ns styrsignaler. Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet
236-A204	Error message ProfiNet: Servodriften %1 skickar inga livstecken Cause of error Servodriften skickar inga livstecken. Möjliga orsaker: - Förbindelsen mellan TNC och servodrift är bruten. - Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet

Felnummer	Beskrivning
236-A211	Error message ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar störning Cause of error Servodriften rapporterar en störning. Beakta ytterligare meddelande för detaljerad information om typen av störning. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet
236-A212	Error message ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar felkod %2 Cause of error Servodriften rapporterar en störning. Error correction Åtgärda felorsaken, kvittera meddelandet.
236-A213	Error message ProfiNet: Servodriften %1 rapporterar varningskod %2 Cause of error Servodriften skickar ett varningsmeddelande. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera meddelandet.
236-A221	Error message ProfiNet: Servodriften %1 kan inte slås på Cause of error TNC:n kan inte aktivera servodriften. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet, upprepa aktiveringen.
236-A222	Error message Fel vid växling av parameterblock till servodrift %1 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med växling av parameterblock i en servodrift. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet, upprepa aktiveringen.

Felnummer	Beskrivning
236-A301	Error message Fel vid referenssökning av axel %2 Cause of error TNC:n kan inte referenssöka axeln. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A302	Error message Avkänning misslyckades: Axel %2 Cause of error Ett fel har inträffat i samband med avkänningsförloppet. Möjlig orsak: Det föreligger en störning i servodriften. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A401	Error message Felaktig motorgivare (Servodrift/Givare: %1) Cause of error Servodriftens givare meddelar ett fel. En felkod om det inträffade felet förmedlas i tilläggsinformati- onen. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A402	Error message Motorgivare (Servodrift/Givare: %1) reagerar inte Cause of error Givaren reagerar inte på TNC:ns styrsignaler. Möjliga orsaker: - Förbindelsen mellan TNC och servodrift är bruten. - Det föreligger en störning i servoregleringen. Error correction Åtgärda orsaken, kvittera felet.
236-A403	Error message Dataöverföring via PROFINET avbruten Cause of error The PROFINET controller did not complete the process data transfer in time. Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
237-10001	Error message 10001 CC%2 Alarm för mjukvarutest Cause of error - I det automatiska mjukvarutestet utlöstes ett alarm Error correction - Kontakta er servicerepresentant
237-10003	Error message 10003 CC%2 Systemfel felminneshantering %4 %5 Cause of error - Styrningen stängdes inte av korrekt - Hårdvaruproblem Error correction - Stäng av styrsystemet och starta därefter upp det på nytt - Kontakta er servicerepresentant
237-10004	Error message 10004 CC%2 Aktiv servodrift under avstängningsförlopp Cause of error - En servodrift befann sig fortfarande i reglering under avstängningsförloppet - En servodrift aktiverades under avstängningsförloppet Error correction - Kontrollera PLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
237-10005	Error message 10005 Servodrifstavstängning felkod: %4 Cause of error - Avstängning på grund av en extern NÖDSTOPP-signal - Felkod: 1 = Signal -ES.A (NÖDSTOPP ingång på PL, MB) 2 = Signal -ES.A.HW (NÖDSTOPP handrattens ingång) 3 = Signal -ES.B (NÖDSTOPP ingång på PL, MB) 4 = Signal -ES.B.HW (NÖDSTOPP handrattens ingång) Ytterligare felkoder: Intern beteckning Error correction - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x10005 - Kontrollera NÖDSTOPP-knappens läge - Kontakta kundtjänst
237-10006	Error message 10006 CC%2 SPLC-RTS statusändring tidigare=%4, ny=%5 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-10007	Error message 10007 CC%2 Status följer AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, Orsak=%7 Cause of error - Error correction -
237-10008	Error message 10008 Dataformat ASCII-kommando felaktigt, alarmkod %4 Cause of error - Reglerenheten CC har upptäckt ett syntaxfel i ett överfört ASCII-kommando. - Det felaktiga kommandot är antingen skickat genom driftsättningsverktyget TNCopt eller - så är syntaxet för kompenseringsfilen i maskinparameter compTorqueRipple felaktig. I kompenseringsfilen står uppgifterna från jämförelsen med TNCopt. Error correction - Om TNCopt använts, upprepa den aktuella mätningen med TNCopt - Avaktivera syntaxövervakning för ASCII-kommandon med MiscCtrlFunctions - Bit 7 = 1 - Avaktivera kompenseringsfilen i parameter compTorqueRipple - Kontakta kundtjänst
237-10009	Error message 10009 CC%2 Status följer genSafe Id=%4, Timer=%5, %6, %7 Cause of error Error correction
237-1000A	Error message 1000A CC%2 SS2 Begäran från IO-device DeviceVariant=%4, Count=%5 Cause of error Error correction
237-1000B	Error message 1000B CC%2 Tvinga S-status bit - Bit=%4, Mode=%5 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-1000C	Error message 1000C CC%2 Axelgrupp: Stopp=%4 Orsak=%5 Axelgrupp=%6 Status=%7 Cause of error Error correction
237-1000E	Error message 1000E CC%2 Dataåtkomst aktion=%4, %5, %6 Cause of error Fel vid dataåtkomst Tilläggsinfo 0: Aktion 2: Öppna 4: Skriva 5: Läsa 6: Radera 7: Döpa om 8: Katalog 103: Stänga 250: ASYNC-gränssnitt har inte frigivits 251: Väntar på ASYNC acknowledge från MC 252: MC skickar inte någon hcFILE_IO (acknowledge) 253: MC skickar inte något ASYNC-telegram 300: Otillåten från interrupt 301: Filhuvud korrupt Tilläggsinfo 1,2: MC-felmeddelande Error correction - Kontakta kundtjänst
237-1000F	Error message 1000F Larm ej borttaget, upprepad generering av larm

Felnummer	Beskrivning
237-10010	Error message 10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5 Cause of error ACC-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen skapades med en felaktig TNCopt-version - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter Error correction - Skapa ny ACC-parameterfil via TNCopt - ID=1 Option saknas - ID=2 Ogiltig axeluppgift - Kontrollera software-version - Kontakta kundtjänst - ID=10 Användning i hårdvara bara möjligt med begränsat antal axlar - ID=300 Accelerationsförstyrning saknas (MP2600) - ID=301 Motors tröghetsmoment saknas i motortabellen - ID=302 Konstant för vridmomentberäkning saknas i motor-tabell
237-10010	Error message 10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5 Cause of error ACC-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen skapades med en felaktig TNCopt-version - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter Error correction - Skapa ny ACC-parameterfil via TNCopt - Kontrollera software-version - ID=2 Ogiltig axeluppgift - ID=10 Användning i hårdvara bara möjligt med begränsat antal axlar - ID=300 Accelerationsförstyrning saknas (MP2600) - ID=301 Motors tröghetsmoment saknas i motortabellen - ID=302 Konstant för vridmomentberäkning saknas i motor-tabell - ID=1 Option saknas - Kontakta kundtjänst
237-10011	Error message 10011 Syntax i %4 i rad %5 i kolumn %6 Cause of error - Syntaxfel i den presenterade filen - Funktionen i den presenterade filen stöds inte i denna software-version Error correction - Kontrollera syntax i den presenterade filen - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10013	Error message 10013 Inmatning NOD i %4 i rad %5 felaktig Cause of error - Syntaxfel i den presenterade filen - Funktionen i den presenterade filen stöds inte i denna software-version Error correction - Det maximala antalet stödpunkter har överskridits - Reducera antalet stödpunkter (NOD) - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-10014	Error message 10014 Ogiltig axel i %4 i rad %5 (SAX) Cause of error - Syntaxfel i den presenterade filen - Axelkoppling inte tillåten eller möjlig Error correction - Axelkoppling (SAX) inte möjlig, eftersom axeln finns på ett annat kort - Axelkoppling (SAX) inte möjlig eftersom axeln är bortvald - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-10015	Error message 10015 Fel stödpunkt i %4 i rad %5 Cause of error - Syntaxfel i presenterad fil - Stödpunkt (NODE) ej definierad Error correction - För få stödpunkter (NODx) definierade i den presenterade filen - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-10016	Error message 10016 Max. antal block i %4 överskridet Cause of error - Syntaxfel i presenterad fil - Maximalt antal interpolationsblock har överskridits Error correction - Maximalt antal interpolationsblock har överskridits - Reducera antalet interpolationsblock - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-10017	Error message 10017 Reglerenhetens prestanda är för låg Cause of error - Reglerenhetens prestanda resp. datorkapacitet är för låg för den valda funktionen - För många axlar har konfigurerats för reglerenheten Error correction - Deaktivera de utökade compensationerna - Kontrollera den använda reglerenhetens kapacitet - Kontakta kundtjänst
237-10018	Error message 10018 Stödpunkter felaktiga i %4 Cause of error - Syntaxfel i presenterad fil - Stödpunkter felaktigt definierade Error correction - Stödpunkter (NODx) felaktiga i den presenterade filen - Stödpunkter (NODx) måste vara i stigande ordningsföljd - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-10019	Error message 10019 Fel i %4 i rad %5 Cause of error - Syntaxfel i presenterad fil - Signal (SIGx) felaktig i den presenterade raden Error correction - Signal (SIGx) ej möjlig eftersom index är okänt - Deaktivera funktion via avsedd maskinparameter - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1001A	Error message 1001A Fil %4 ej tillgänglig Cause of error Den presenterade filen kunde inte öppnas Error correction - Generera presenterad fil på nytt via TNCopt - Deaktivera den berörda funktionen via maskinparameter - Kontakta kundtjänst
237-1001B	Error message 1001B CC (log): faulty memory area Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-1001C	Error message 1001C %4 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction
237-1001D	Error message 1001D %4 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction
237-1001E	Error message 1001E %4 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction
237-1001F	Error message 1001F Kondensvatten i försörjningsmodulen Cause of error - Temperaturen i elskåpet är för låg - Kondensvatten på försörjningsmodulen Error correction - Kontrollera elskåpets temperatur - Kontakta kundtjänst
237-10020	Error message 10020 Reglerenhet defekt: CC%2 Cause of error - Den angivna reglerenheten CC är defekt och behöver bytas ut. Error correction - Byt ut reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
237-10021	Error message 10021 CC%2 Dataåtkomst aktion=%4, %5, %6 Cause of error Varning vi filåtkomst Tilläggsinformation 2: Öppning av en fil genomfördes inte Tilläggsinformation 1,2: MC-felmeddelande Tilläggsinformation[2] = 11: EAGAIN Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-10022	Error message 10022 CC %2 Axel %1: Mätning kunde inte avslutas korrekt. Cause of error - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontakta er servicerepresentant
237-10023	Error message 10023 CC%2: X%6 Fibersignalstyrka under varningsnivå %1 (värde = -%4dB) Cause of error - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk kabel till servoenheten UM) har underskridit en definierad varningsnivå Error correction - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln
237-10024	Error message 10024 CC%2: X%6 Fibersignalstyrka under minimivärde %1 (värde = -%4dB) Cause of error - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk anslutning till servoenheten UM) har underskridit ett minimumvärde Error correction - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln
237-10025	Error message 10025 CC-FSuC meddelar fel %1 Cause of error FSuC (Functional Safety Microcontroller) på CC meddelar ett fel. För mer information, se följande larmmeddelanden (239-xxxx)! Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-10026	Error message 10026 CC%2: UEC, för hög mellankretsström (I-nom: %4, I-är: %5) Cause of error - Excessive DC-link current of the UEC - Machine is overloaded while machining the workpiece Error correction - Continue working, but with less power (reduce the feed rate, replace a blunt tool, etc.) - Reduce the power being consumed simultaneously by all drives - Reduce or limit the spindle power - Reduce the spindle acceleration - Ensure that the spindle and axes accelerate at different times - Reduce the cutting depths
237-10027	Error message 10027 CC%2: för hög UEC-mellankretsspänning (U-max: %4, U-är: %5) Cause of error - DC-link voltage of the UEC is too high Error correction - Check the braking resistor of the UEC and exchange it if necessary - Check the wiring of the braking resistor - Check the line fuses - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Replace the UEC if necessary
237-10028	Error message 10028 CC%2: för låg UEC-mellankretsspänning (U-min: %4, U-är: %5) Cause of error - DC-link voltage of the UEC is too low Error correction - Check the wiring of the UEC - Check the 3-phase voltage supply of the UEC - Check the line fuses - Monitor for sporadic power failures

Felnummer	Beskrivning
237-10029	Error message 10029 CC%2: UEC-mellankretsspän. för hög med RM (U-max: %4, U-är: %5) Cause of error The DC-link voltage is too high despite the use of an RM regenerative module. Error correction - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Check the line fuse - For operation without an RM regenerative module: - Deactivate the machine parameter uecRecoveryModule
237-1002A	Error message 1002A CC%2: För många UM är anslutna till en CC Cause of error - För många omriktare UM är anslutna till angiven reglerenhet CC. - Per CC är bara så många UM (resp. motoranslutningar) tillåtna som det finns axlar på CC. Error correction - Fördela omriktare UM på flera reglerenheter CC resp. anpassa konfigurationen - Ta bort oanvända omriktare UM (använd vid behov 1-axelmodul istället för 2-axelmodul) - Kontakta kundtjänst
237-1002B	Error message 1002B CC%2: inkonsekvent maskinvarukonfiguration Cause of error Det är inte möjligt att använda CC-styrenheten på ett korrekt sätt. Under ett grundläggande steg vid hårdvaruidentifiering av CC har en motsägande/skadad konfiguration upptäckts. Det finns två möjligheter som förklarar en sådan situation: 1. Problem med spänningsmatningen till CC, till exempel elkontaktproblem, elektromagnetisk störning och händelser fenomen i spänningskällans inkopplingssekvens. 2. Hårdvarufel i CC, möjligen orsakat av problem med spänningsmatningen Error correction - Kontrollera spänningsmatningen , i synnerhet CC:s flatkablar och den redundanta 5V-matningen via X74 - Sök efter böjda stift i stiftkontaktarna X69 - Byt ut aktuell CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1002C	Error message 1002C CC%2: missing HFL LP transmission Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1002D	Error message 1002D CC%2 %1: notable HFL transmission; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Felnummer	Beskrivning
237-1002E	Error message 1002E CC%2 %1: notable HFL transmission (ext.); error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1002F	Error message 1002F CC%2 %1: faulty HFL transmission; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-10030	Error message 10030 CC%2 %1: faulty HFL transmission (ext.); error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-10031	Error message 10031 CC%2 gränssnittsskada MC-kommando %4 Cause of error Internt systemfel – vid angivet kommando kunde gränssnittsdefinitionen inte uppfyllas. Error correction - Uppdatera programvaran om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-10032	Error message 10032 CC%2: Versorgungsmodul-Bereitschaft fehlt %1 Cause of error Die Versorgungsmodul-Bereitschaft ging abhanden, obwohl noch Antriebe in Regelung waren Mögliche Ursachen: - Der Modus Power Save des UVR wurde aktiviert (PLC Modul 9047), obwohl noch Antriebe in Regelung waren. - Das Versorgungsmodul befindet sich in einem Fehlerzustand Error correction - Kundendienst benachrichtigen - PLC-Programm prüfen (UVR nicht in Modus Power Save schalten, während noch Antriebe in Regelung sind) - Versorgungsmodul auf Fehler überprüfen

Felnummer	Beskrivning
237-13000	Error message 13000 Servoenhet meddelar fel %1 Cause of error Servot UM eller kompaktservot meddelar ett fel. Beakta efterföljande alarmmeddelanden (13xxx) för ytterligare information! Error correction
237-13003	Error message 13003 UM: IGBT-fel %1 (maximalström: %4A, fas %5) Cause of error - Underspannings- eller kortslutningsövervakningen för en IGBT i servoenheten UM eller kompaktservot UEC har triggats. Error correction - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera motorlindningarna - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektdelen
237-13004	Error message 13004 UM: HW-överströmvstängning %1 (maximalström: %4A, fas %5) Cause of error - Snabb hårdvaruövervakning av överström i servoenhet UM eller kompaktservo UEC har triggat - Möjliga orsaker: - Kortslutning - Defekt effektmodul - För hög strömrippel exempelvis på grund av en ogynnsam kombination av motor, servoenhet och PWM-frekvens Error correction - Kontrollera strömoptimering - Kontrollera kortslutning i motoranslutning - Kontrollera kortslutning i lindningarna - Använd i förekommande fall en kraftigare servoenhet - Öka PWM-frekvensen - Byt i förekommande fall ut defekt effektmodul - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13005	Error message 13005 UM: PWM-börvärde felaktigt %1 Cause of error - Reglerenheten levererar inget eller ett ogiltigt PWM-börvärde för motorn eller levererar börvärdet för sent - Reglerkonfigurationen (maskinparametrar) är felaktig - Internt software-fel Error correction - Kontrollera reglerkonfigurationen resp. maskinparametrarna för PWM-frekvens, mätsystemets in- och utgångar och hastighetsbörvärdes-utgångar - Kontrollera software-version - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärmanlutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst
237-13006	Error message 13006 UM: kommunikationsfel fiberoptisk anslutning CC%2 %1 (Info = %4) Cause of error - Servoenhet UM eller kompaktsservo UEC meddelar fel i kommunikationen med reglerenheten via en fiberoptisk kabel (HFL HEIDENHAIN Fibre Link) - Info ger information om den mer exakta orsaken till felet för diagnos Error correction - Kontrollera fiberoptiska kablar (HFL): - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska kabeln intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Observera böjradien - Byt ut fiberoptisk kabel - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärmanlutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning
237-13008	Error message 13008 UM: spänningsövervakning B CC%2 %1 (Voltage-ID: %4) Cause of error - Spänningsövervakningen i servoenheten har triggat Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektmodulen

Felnummer	Beskrivning
237-13009	Error message 13009 UM: Signal DRIVE OFF aktiv %1 Cause of error - Försörjningsenheten (UVR eller UEC) meddelar ett fel Error correction - Kontrollera försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant
237-1300A	Error message 1300A UM: Kylfläns-temp. högre än varningsnivå %1 (värde: %4°C) Cause of error - Kylflänstemperaturen har överskridit en definierad varningsnivå Error correction - Låt servot UM eller kompaktsservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning
237-1300A	Error message 1300A UM: överbelastning/kylelement (varning) %1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlars fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov

Felnummer	Beskrivning
237-1300B	Error message 1300B UM: Kylfläns-temp. högre än maximalt värde %1 (värde: %4°C) Cause of error - Kylflänstemperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet Error correction - Låt servot UM eller kompaktsservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning
237-1300B	Error message 1300B UM: överbelastning/kylelement %1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-1300E	Error message 1300E UM: SW-överströmövervakning %1 (ärvärde: %4Aeff) Cause of error - Software-överströmövervakning i servoenheten UM eller kompaktsservot UEC har triggat Error correction - Kontrollera optimeringen av strömregleringen - Kontrollera eventuell kortslutning i motoranslutningen - Kontrollera motorlindningarna - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektdelen

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: HIK felaktig CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktsservot UEC konstaterades ett fel i HIK (Hardware identification key) Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut effektenheten
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: intern komponent felaktig CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktsservot UEC konstaterades en otillåten intern komponentbeteckning (FPGA ID) eller så saknas åtkomst till komponenten Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: analogt gränssnitt felaktigt CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktsservot UEC konstaterades att ett analogt gränssnitt inte fungerar korrekt i servot Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: temperaturmätning ej möjlig CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktsservot UEC var det inte möjligt att avläsa värdet från kylflänsens temperatursensor - Sensor eller tillhörande gränssnitt (I2C) defekt Error correction - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: minneskomponent (FRAM) defekt CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC kunde inte FRAM identifieras Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: ser. gränssnitt (SPI) felaktigt CC%2 %1 %10 Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades att det seriella gränssnittet (SPI) till FSuC inte fungerar korrekt i servot Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: strömmätning felaktig CC%2 %1 %10 (info = %5) Cause of error - Vid uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC konstaterades att strömmätningen är felaktig i servot - Vid avstängd servodrift överskreds den maximalt tillåtna offset-strömmen i en eller flera faser: (Info presenteras decimalt men skall tolkas binärt) - Bit0: Fas U - Bit1: Fas V - Bit2: Fas W Error correction - Kontakta kundtjänst
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: temp.värde felaktigt CC%2 %1 %10 (värde = %5°C) Cause of error - id uppstartstestet av servot UM eller kompaktservot UEC avlästes en kylflänstemperatur som ligger utanför det tillåtna området - Kylfläns för varm - Sensor eller tillhörande gränssnitt defekt Error correction - Låt enheten svalna - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: fläkt defekt CC%2 %1 %10 Cause of error During the switch-on test of the UM inverter or UEC compact inverter, it was determined that the fan for cooling of the electronics in the inverter is not functioning properly. Error correction - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency
237-1300F	Error message 1300F UM uppstartstest: intern ledning defekt CC%2 %1 %10 Cause of error Inom ramen för uppstartstest för omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC har fastställts att ingen intern ledning till FSuC (Functional Safety Microcontroller) är defekt. Error correction - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13012	Error message 13012 UM: WD-övervakning har triggat %1 (erhållet:%4, förväntat:%5) Cause of error - Servot UM eller kompaktsservot UEC meddelar att Watch-dog inte längre uppdateras på reglerenheten Error correction - Starta om styrningen - Kontrollera maskinen med avseende på skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst
237-13014	Error message 13014 UM: Fiberoptisk anslutning felaktig %1 Cause of error - Servot UM eller kompaktsservot UEC meddelar ett fel i den fiberoptiska anslutningen (fiberoptisk anslutning mellan reglerenheten och servot) Error correction - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln

Felnummer	Beskrivning
237-13015	Error message 13015 UM: Felaktigt kylflänstemperaturvärde %1 Cause of error - Servot UM eller kompaktsservot UEC meddelar ett fel vid åtkomst till I2C-bussen för avläsning av kylflänsens temperatursensor - Ingen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt - I2C-controller defekt Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-13016	Error message 13016 UM: Ogiltig UM debug kanal %4 %1 Cause of error - Ogiltig UM-debugsignal har valts i oscilloskopet Error correction - Selekttera en annan signal
237-13017	Error message 13017 UM: Felaktigt kylflänstemperaturvärde %1 Cause of error - Servot UM eller kompaktsservot UEC meddelar ett fel vid åtkomst till I2C-bussen för avläsning av kylflänsens temperatursensor - Ingen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt - I2C-controller fungerar inte längre korrekt Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1301A	Error message 1301A UM: sig-sty. fib-opt. sig. lägre än varn-tr. C%2 %1 (v. = -%4dB) Cause of error - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk kabel till servoenheten UM) har underskridit en definierad varningsnivå Error correction - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln

Felnummer	Beskrivning
237-1301B	Error message 1301B UM: sig-sty fib-opt. sig. lägre än min-vä. C%2 %1 (vä. = -%4dB) Cause of error - Signalstyrkan i den fiberoptiska anslutningen (Fiberoptisk anslutning till servoenheten UM) har underskridit ett minimumvärde Error correction - Kontrollera fiberoptisk anslutning: - Lyser grön LED? - Är den fiberoptiska intryckt ända till stoppet? - Är kapningskanten ren? - Beakta böjradien - Byt ut den fiberoptiska kabeln
237-1301C	Error message 1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4 Cause of error The HFL communication component of the inverter reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) Error correction - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1301D	Error message 1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 Cause of error The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) Error correction - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections
237-1301E	Error message 1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 Cause of error The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers Error correction - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1301F	Error message 1301F UM: Servoenhet ej redo %1 (Info = %4) Cause of error - Kan inte starta driften på grund av att en omriktare UM eller en kompaktomriktare UEC inte är redo - Anledningen till att omriktaren inte är driftklar: (Info presenteras decimalt men ska tolkas binärt) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P.x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: Signal för PWM-aktivering ej satt - Bit4: Fel vid uppstartstest - Bit5: Driften har inte parametriserats (helt) Error correction - Kontakta kundtjänst - Byt i förekommande fall ut effektmodulen
237-13020	Error message 13020 UM: Servoenhetens ready förlorad %1 (info = %4) Cause of error - Omriktare UM eller kompaktomriktare UEC har stängts av under drift - Anledningen till felet är att omriktaren inte är driftklar: (Info presenteras decimalt men skall tolkas binärt) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P.x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: Signal för PWM-frigivning ej satt - Bit4: Fel vid uppstartstest Error correction - Kontrollera inmatningen i MP_delayTimeSTOatSS1 och öka värdet om det behövs (tiden som parametriserats här måste vara större än inmatningen i MP_vCtrlSwitchOffDelay) - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut effektmodulen
237-13021	Error message 13021 UM: felaktig include-fil CC%2 %1 Cause of error - Software i reglarenheten, servoenheten UM eller kompakt-servo UEC har inte kompilerats med samma Include-fil. Error correction - Kontrollera softwareversion och uppdatera om det behövs - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13025	Error message 13025 UM: stack-övergång CC%2 %1 Cause of error - Internt software-fel i servoenheten UM eller kompaktsservot UEC Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-13026	Error message 13026 UM: IRQ-Stack-övergång CC%2 %1 Cause of error - Internt software-fel i servoenheten UM eller kompaktsservot UEC Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera software-version
237-13027	Error message 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1 Cause of error Error correction
237-13028	Error message 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1 Cause of error Error correction
237-13029	Error message 13029 UM: Temperatursensor levererar ogiltigt mätvärde %1 Cause of error Temperatursensor på kylflänsen i servoenheten UM eller kompaktsservot UEC levererar ett felaktigt värde: - Igen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1302A	Error message 1302A UM: för stor läckström %1 Cause of error Isolation problem (e.g. defective motor, contamination within the inverter, humidity) Error correction - Replace the motor of the affected axes or check for a ground fault - Replace the power cable of the affected axes or check for a ground fault - Replace the inverter of the affected axes or check for a ground fault - Inform your service agency
237-1302C	Error message 1302C UM: Testprogramvara laddad Cause of error I servoenheten finns det en icke frigiven testprogramvara utan giltig checksumma - Denna programvara har inte testats eller släppts Error correction - Efter kvittering av felet kan denna programvara användas för teständamål - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta er servicerepresentant
237-1302D	Error message 1302D UM: Temperatursensor levererar ogiltigt mätvärde %1 Cause of error Temperatursensor på kylflänsen i servoenheten UM eller kompaktservot UEC levererar ett felaktigt värde: - Igen temperatursensor ansluten eller felaktig anslutning - Temperatursensor defekt Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-1302E	Error message 1302E UM: Controller software timeout %1 Cause of error - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error Error correction - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1302F	Error message 1302F UM: Controller software timeout %1 Cause of error - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error Error correction - Inform your service agency
237-13032	Error message 13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4) Cause of error Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt Error correction Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)
237-13033	Error message 13033 UM-FSuC meddelar fel CC%2 %1 %10 Cause of error FSuC (Functional Safety Microcontroller) på omriktaren meddelar ett fel. För mer information, se följande larmmeddelanden (239-xxxx)! Error correction
237-13034	Error message 13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4) Cause of error Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt Error correction HIK umprogrammieren lassen
237-13035	Error message 13035 UM: Spärrlagertemp. högre än varningsnivå %1 (värde= %4°C) Cause of error The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold. Error correction - Reduce the profile load - Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off - Check the fan for function and contamination

Felnummer	Beskrivning
237-13035	Error message 13035 UM: överbelastning/IGBT (varning)/%1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13036	Error message 13036 UM: Spärrlagertemp. högre än maximalt värde %1 (värde= %4°C) Cause of error Den beräknade spärrlagertemperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet. Error correction - Minska belastningsprofilen - Låt omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-13036	Error message 13036 UM: överbelastning/IGBT %1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13037	Error message 13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1 Cause of error Error correction
237-13038	Error message 13038 UM: CC%2 %1 CPU0 Otillåten databearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
237-13039	Error message 13039 UM: CC%2 %1 CPU1 Otillåten databearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303A	Error message 1303A UM: CC%2 %1 CPU0 Otillåten instruktionsbearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303B	Error message 1303B UM: CC%2 %1 CPU1 Otillåten instruktionsbearbetning Cause of error Internt programvarufel: Ett åtkomstförsök till ett otillåtet lagringsområde gjordes Error correction - Generera snarast en servicefil, starta om styrsystemet och generera en servicefil på nytt - Vidarebefordra båda servicefilerna till kundtjänst för ytterligare undersökningar hos HEIDENHAIN
237-1303C	Error message 1303C UM: fläktvartal för lågt CC%2 %1 Cause of error The speed of the fan for cooling of the electronics in the inverter has fallen below the monitoring threshold. Error correction - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1303D	Error message 1303D UM: Bromskortslutning upptäcktes %1 (info = %4) Cause of error - The inverter detected a short circuit in the motor brake. - Info provides information about the exact cause of the error: - Info = 1: Short circuit between BR+ and BR- - Info = 2: Short circuit between BR+ and housing Error correction Warning: Hanging axes cannot be supported under certain circumstances. The axis can drop. Do not enter the area of danger under the axis! - Move the axis to a safe position before power-off - Inform your service agency - Check controls for motor brakes - Exchange motor
237-1303F	Error message 1303F UM: felaktig FSuC include-fil CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för interna block (SOC och FSuC) på omvandlaren matchar inte varandra. Error correction - Kontrollera programversionen och uppdatera om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-13040	Error message 13040 UM: för många felaktiga CC-telegram i rad %1 Cause of error För många telegram misslyckades i rad under överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13041	Error message 13041 UM: för många felaktiga CC-telegram inom övervakningstiden %1 Cause of error För många telegram misslyckades i rad under övervakningsperioden vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-13042	Error message 13042 UM: för hög felfrekvens för CC-telegram %1 Cause of error Vid överföringen av spänningsbörvärdena från CC till UM ligger telegrammens felfrekvens över gränsvärdet. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13043	Error message 13043 UM: ovanliga CC-telegram inom övervakningstiden %1 Cause of error Vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst
237-13044	Error message 13044 UM: ovanliga CC-telegram utanför övervakningstiden %1 Cause of error Vid överföring av spänningsbörvärdena från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter: - matningsspänningen 24V - mellankretsspänningen - i motorkablarna - i bromsledningarna - nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera maskinen för korrekt skärmanslutning och jordning - Kontrollera strömkabeln för korrekt fastsättning - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM3 - Byt ut styrenhet CC3 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13045	Error message 13045 UM: överbelastning/IGBT (nödstopp) %1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlares fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov

Felnummer	Beskrivning
237-13046	Error message 13046 UM: överbelastning/IGBT (STO) %1 (%4°C) Cause of error I UM-omvandlaren eller UEC-kompaktomvandlaren upptäcktes en alltför hög temperatur på kraftelektroniken eller på kylflänsen. Möjliga orsaker: - För höga skärprestanda - För snabb matning - För hög kontinuerlig belastning - Axel har nått ett hinder eller ändstoppet - Håll hållbromsen på axeln stängd under drift - Temperaturen för hög i kopplingsskåpet (fel på kylningen) - För kraftig acceleration av axeln/spindeln - UM-omvandlars fläkt eller UEC-omvandlare fläkt defekt Error correction - Kontakta kundtjänst - Minska skärprestanda - Minska matningshastigheten - Minska den kontinuerliga belastningen - Minska spindel- eller axelaccelerationen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits) - Kontrollera axelns hållbroms (funktion/ kabeldragning) - Kontrollera klimatanläggningen i kopplingsskåpet - Kontrollera fläkten på UM- eller UEC-kompaktomvandlaren och byt ut vid behov
237-13047	Error message 13047 %4 CC%2 %1 %10 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-13048	Error message 13048 UM3: sequencer sync pulse outside the tolerance range %1 Cause of error The synchronization pulse for an internal sequencer in the inverter was (too often) outside of the specified tolerance range. Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24 V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-13049	Error message 13049 UM: missing HFL LP transmission Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Felnummer	Beskrivning
237-1304A	Error message 1304A UM: notable HFL transmission CC%2 %1; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1304B	Error message 1304B UM: notable HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Felnummer	Beskrivning
237-1304C	Error message 1304C UM: faulty HFL transmission CC%2 %1; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-1304D	Error message 1304D UM: faulty HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4 Cause of error Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL Error correction - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1304E	Error message 1304E UM: kortslutningsbromsning ej tillåten %1 (info: %4) Cause of error - Kortslutningsbromsar är aktiverade eftersom parametern CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 är större än 0 - Kortslutningsbromsar är dock inte tillåtna i följande fall: - Asynkronmotor (info: 1) - Sinusomriktare UMS (info: 2) - Om flera orsaker har angetts samtidigt är info > 2 Error correction - Kortslutningsbromsar måste avaktiveras explicit: - Sätt CfgPowerStage-delayTimeSTOatSS0 på 0
237-1304F	Error message 1304F UM: en intern kommunikationsbuffert CPU0 CC%2 %1 överskreds Cause of error En intern buffert i omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC till buffertminnet för meddelanden till styrenhet CC har överskridits. Error correction Kontakta kundtjänst
237-13050	Error message 13050 UM: en intern kommunikationsbuffert CPU1 CC%2 %1 överskreds Cause of error En intern buffert i omriktaren UM eller kompaktomriktaren UEC till buffertminnet för meddelanden till styrenhet CC har överskridits. Error correction Kontakta kundtjänst
237-13051	Error message 13051 UM: Programstöd saknas (HIK, modellbit) CC%2 %1 Cause of error Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: En modellbit som inte stöds har satts in i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). Error correction - Genomför programvaruuppdatering - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13052	Error message 13052 UM: HIK felaktig (modellbitar inte plausibla) CC%2 %1 Cause of error Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: Plausibilitetskontrollen i omriktarens HIK (Hardware Identification Key) misslyckades på grund av en otillförlitlig kombination av model- resp. versionsbits. Error correction - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13053	Error message 13053 UM: HIK felaktig (block %4 saknas) CC%2 %1 Cause of error Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC kan inte användas. Mer diagnosinformation: Ett nödvändigt block programmerades inte i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). Error correction - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13054	Error message 13054 UM: HIK felaktig (block %4 saknas) CC%2 %1 Cause of error Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC kan inte användas. Mer diagnosinformation: En nödvändig inmatning i ett block saknas i omriktarens HIK (Hardware Identification Key). Error correction - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst
237-13055	Error message 13055 UM: HIK felaktig (plausibilitetskontroll) CC%2 %1 Cause of error Den använda omriktaren UM resp. kompaktomriktaren UEC stöds inte av den använda versionen av NC-programvaran. Mer diagnosinformation: Kontrollen av omriktarens HIK (Hardware Identification Key) misslyckades. Värdet för en eller flera inmatningar är inte tillförlitligt. Error correction - Byt omriktare - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13056	Error message 13056 UM: Bremsleitungsbruch detektiert %1 Cause of error - Durch den Umrichter wurde ein Leitungsbruch in der Motorbremse detektiert. Error correction Warnung: Hängende Achsen werden unter Umständen nicht gehalten. Die Achse kann herunterfallen. Gefahrenbereich unter der Achse nicht betreten! - Achse vor dem Ausschalten in eine sichere Position fahren - Kundendienst benachrichtigen - Motorbremsansteuerung überprüfen - Bremse prüfen und gegebenenfalls tauschen
237-137FF	Error message 137FF UM: Alarm CC%2 %1 modul = %4 rad = %5 Cause of error - Internt fel i servot UM eller kompaktsservot UEC Error correction - Kontakta kundtjänst
237-13800	Error message 13800 UM (FS.B):CRC-fel FS-kommunikation %1 (bör:%4,är:%5) Cause of error - Kontrollsumman (CRC) vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC felaktig. Error correction - Kontakta kundtjänst
237-13801	Error message 13801 UM (FS.B):telegramräknare FS-kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 Cause of error - Telegramräknaren vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC felaktig. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
237-13802	Error message 13802 UM (FS.B):UM-DriveID-fel FS-kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 Cause of error - UM.driveID innehåller fel vid cyklisk kommunikation med SKERN-CC Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13803	Error message 13803 UM (FS.B):fel vid avaktivering av FS-kommunikation %1 Cause of error - Fel vid avaktivering av FS-kommunikation med UM resp. UEC - Signalerna STO.B och SBC.B var vid avaktivering av axeln inte satta. Error correction - Drivningarna måste stängas av före avaktivering av en axel. - Kontrollera (S)PLC-programmet och justera det om så behövs.
237-13804	Error message 13804 UM (FS.B):topologikontroll UM-parameter misslyckades %1 Cause of error - Erhållna parametrar passar inte till topologin i uppbyggnaden - Konfiguration av maskinparametrarna MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface eller MP_motorConnector är inte korrekta Error correction - Kontrollera konfigurationen av MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface och MP_motorConnector och korrigera eventuellt - Kontakta er servicerepresentant
237-13805	Error message 13805 UM (FS.B):FS-konfigurationsdata har förvrängts %1 Cause of error - UM-parametrarna har manipulerats och passar inte till den uträknade kontrollsumman (UM.DRIVE-ID) Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-13806	Error message 13806 UM (FS.B): UM-DriveID från UM(FS.A) och UM(FS.B) är inte lika %1 Cause of error - Den beräknade kontrollsumman (UM-DRIVE.ID) via UM-parametern mellan UM(FS.A) och UM(FS.B) stämmer inte överens Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13807	Error message 13807 UM (FS.B):fel vid parametrering av UM (FS.A) %1 Cause of error - Felaktig dataöverföring mellan UM (FS.A) och UM (FS.B). - Mottagna data manipulerades på bussledningen eller identifierades som ogiltiga av UM (FS.A). Error correction - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren
237-13808	Error message 13808 UM (FS.B): omkonfigurering av parametrar (PAE) ej möjlig %1 Cause of error - Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup) Error correction - Restart the control in order to apply the new parameters
237-13809	Error message 13809 UM (FS.B): uppstartsberedskap saknas %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8 Cause of error - The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given: -- Info1 = 1: No valid configuration received for this axis -- Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis -- Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error -- Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test -- Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F Error correction
237-1380A	Error message 1380A UM (FS.B): CRC-fel vid PAE-kommunikation %1 (Bör: %4,Är:%5) Cause of error - Checksum (CRC) in cyclic communication with PAE is faulty. Error correction - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-1380B	Error message 1380B UM (FS.B):telegramräknare PAE-kommunikation %1 Bör:%4 Är:%5 Cause of error - Telegram counter in cyclic communication with PAE is faulty. Error correction - Inform your service agency
237-1380C	Error message 1380C UM (FS.B): error during deactivation, %1 not in safe state Cause of error - The axis is to be deactivated, but the axis is not in a safe state - STO and SBC are still enabled Error correction - Put the axis in a safe state before deactivating it
237-13820	Error message 13820 UM (FS.B): Spänningsövervak. 3,3V(FS.A) har överskridits CC%2 %1 Cause of error - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 3,3 V-spänningen för FS.A är för hög Error correction Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13821	Error message 13821 UM (FS.B): Spänningsövervak. 3,3V(FS.A) har underskridits CC%2 %1 Cause of error - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 3,3 V-spänningen för FS.A är för låg Error correction Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13822	Error message 13822 UM (FS.B): Spänningsövervak. 5V har överskridits CC %2 %1 Cause of error - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 5 V-spänningen är för hög Error correction Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13823	Error message 13823 UM (FS.B): Spänningsövervakning 5V har underskridits CC%2 %1 Cause of error - Den interna spänningsövervakningen konstaterade att 5 V-spänningen är för låg Error correction Starta om styrsystemet om felet återkommer: - Kontrollera bygelkontakten X76 - Byt ut enheten - Kontakta kundtjänst
237-13824	Error message 13824 UM (FS.B):Watchdog FS.A har triggat CC%2 %1 Cause of error - Servot UM eller kompaktsservot UEC meddelar att Watchdog för A-kanalen (FSuC) inte längre uppdateras Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst
237-13825	Error message 13825 UM (FS.B):temperatur högre än varningströskel C%2 %1 (%4°C) Cause of error - Processor-temperaturen har överskridit en definierad varningsnivå Error correction - Låt servot UM eller kompaktsservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning

Felnummer	Beskrivning
237-13826	Error message 13826 UM (FS.B):Temperatur högre än maximalt värde CC %2 %1 (%4°C) Cause of error - Processor-temperaturen har överskridit det maximalt tillåtna värdet Error correction - Låt servot UM eller kompaktsservot UEC svalna - Kontrollera fläktens funktion och nedsmutsning
237-13827	Error message 13827 UM (FS.B): Fel i säkerhetssjälvtest CC%2 %1 %10 info0: %4 Cause of error - Fel vid FS-självtestet. Info 0: 0 = Nödstopp under självtestet 1 = Testinitiering 2 = Test av bromsstyrningen, del 1 3 = Test av bromsstyrningen, del 2 4 = Test av bromsstyrningen, del 3 5 = Test av avstängningssignalerna STO, del 1 6 = Test av avstängningssignalerna STO, del 2 7 = Test av avstängningssignalerna STO, del 3 8 = Test av PWM-pulsspärren, positivt test 9 = Test av PWM-pulsspärren, negativt test Low Side 10 = Test av PWM-pulsspärren, negativt test High Side 11 = Test av watchdog, kanal A 12 = Test av watchdog, kanal B 13 = Test av spänningsövervakningen, kanal B nedre gräns 14 = Test av spänningsövervakningen, kanal B övre gräns 15 = Test av spänningsövervakningen, kanal A 16 = Test av temperaturvärdesregistreringen, kanal B 17 = Test av stoppbegäran SS0 18 = Test av stoppbegäran SS1 19 = Test av timer, kanal A timer 1 20 = Test av timer, kanal A timer 2 21 = Test av timer, kanal B 22 = Alla test som krävs har inte genomförts Error correction - Vid info 0 = 0: lås upp nödstoppet om det behövs och starta om styrsystemet. - Vid info 0 = 2-4: fel på bromsstyrningen. Kontrollera hållbromsarnas ledningsdragning. - Vid info 0 = 5-21: kontakta kundtjänst. Byt ut maskinvaran om det behövs. - Vid info 0 = 1/22: kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
237-13828	Error message 13828 UM (FS.B): SS1F-begäran från UM(FS.A) CC%2 %1 Cause of error -SS1F-begäran (signal REQ.SS1F) för UM(FS.A) aktiv. Error correction Observera ytterligare väntande felmeddelanden.
237-13830	Error message 13830 UM (Log): SS1-begäran från PAE Cause of error Error correction
237-13831	Error message 13831 UM (Log): PAE-test meddelar stigande kant STEST_OK Cause of error Error correction
237-13832	Error message 13832 UM (FS.B): Fel startvillkor för PAE-test %1 Info0:%4 Cause of error Startvillkor för självtest av PAE-modulen på B-kanalens sida har inte angetts: Vid tidpunkten för självtestet måste drivningen befinna sig i STO och SBC. Info 0 beskriver orsaken med bitkoder - Bit 0: STO.B.H inte aktiv - Bit 1: STO.B.L inte aktiv - Bit 2: SBC.B inte aktiv Error correction - Stoppa drivningen innan självtestet startas (STO och SBC måste vara aktiva) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13833	Error message 13833 UM (FS.B): Fel startvillkor för självtest %1 Info0:%4 Cause of error Startvillkor för självtest av UM har inte angetts: Vid tidpunkten för självtestet måste drivningen befinna sig i STO och SBC. Dessutom måste ytterligare villkor uppfyllas. Info 0 beskriver orsaken med bitkoder - Bit 0: STTEST.Permitt saknas - Bit 1: STO.A inte aktiv - Bit 2: STO.B.H inte aktiv - Bit 3: STO.B.L inte aktiv - Bit 4: SBC.A inte aktiv - Bit 5: SBC.B inte aktiv - Bit 6: SEU-fel har inträffat - Bit 7: STTEST.OK för PAE saknas Error correction - Stoppa drivningen innan självtestet startas (STO och SBC måste vara aktiva) - Kontrollera (S)PLC-programmet och anpassa det om det behövs - Kontakta kundtjänst
237-13834	Error message 13834 UM (FS.B): PAE meddelar internt fel (-REQ.SS1F) %1 Cause of error PL-modulen PAE-H meddelar ett internt fel (avstängning på grund av -REQ.SS1F) Möjliga orsaker: - Maximal temperatur överskriden - Försörjningsspänning ej korrekt - PAE-modul ej korrekt korrekt ansluten - internt PAE-fel Error correction - Kontrollera utökad information i busdiagnosen - Observera temperaturområdet - Kontrollera spänningsförsörjningen - Byt ut modul PAE-H - Kontakta er servicerepresentant
237-13835	Error message 13835 UM (FS.B):temperatur lägre än varningströskel CC%2 %1 (%4°C) Cause of error Processor-temperaturen har underskridit en definierad varningsnivå. Omgivningstemperaturen i elskåpet måste vara högre än +1°C. Error correction - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-13836	Error message 13836 UM (FS.B):temperatur lägre än minimalt värde CC%2 %1 (%4°C) Cause of error Processortemperaturen har underskridit det tillåtna minimivärdet. Omgivningstemperaturen i elskåpet måste vara högre än 0° C. Error correction - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Om sådan finns: kontrollera kylanläggningen - Byt hårdvara - Kontakta er servicerepresentant
237-13837	Error message 13837 UM (FS.B): Felaktig bromsstyrning CC%2 %1 %10 info0:%4 Cause of error Testet av bromsstyrningen har upptäckt ett fel. Den möjliga orsaken kan utläsas ur Info 0. Info 0: 1 = Bromsen konfigurerad men känns inte igen 2 = Kortslutning av High-Side eller bromsen med 24 V 3 = Kortslutning av Low-Side eller bromsen med 0 V 4 = Kortslutning av High-Side med 24 V och kortslutning av Low-Side med 0 V 5 = För låg försörjningsspänning (< 23,75 V) Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen (23,75–26,25 V) - Kontrollera bromsens ledningsdragning - Kontakta kundtjänst
237-13838	Error message 13838 UM (FS.B): En SS0 eller SS1F förhindrar omstart %1 Cause of error - En föregående SS0- eller SS1F-reaktion hos omriktaren förhindrar att drivningen startar Error correction - Starta om styrsystemet

Felnummer	Beskrivning
237-13839	Error message 13839 UM (FS.B): Ej aktiverad testprogramvara inläst: CC%2 %1 Cause of error En testprogramvara som inte har aktiverats är inläst på omriktaren: - den här programvaran har inte testats och inte aktiverats officiellt - ingen kontrollsumma beräknas för den här programvaran Den här programvaran är enbart avsedd för teständamål! Error correction Den här programvaran resp. fasta programvaran måste bytas ut mot en programvara resp. fast programvara som har aktiverats officiellt: - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst
237-1383A	Error message 1383A UM: Checksumma fel i programkoden Cause of error - I programkoden för servoförstärkare upptäcktes ett fel i kontrollsumman. - Servoförstärkare defekt. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt eventuellt hårdvara
237-1383B	Error message 1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1 Cause of error Error correction
237-13890	Error message 13890 UM (FS.B): Felaktig FS Include-fil CC%2 %1 (Är: %4 Bör: %5) Cause of error - SKERN-CC- och UM (FS.B)-programvaran kompilerades inte med samma Include-fil. Error correction - Kontrollera NC-programvaruversionen och installera på nytt om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-13891	Error message 13891 UM(FS.B): Start av självtest via PLC-modul ej tillåten %1 Cause of error The start of the UM self-test via PLC Module 9144 in mode 2 is not supported for axis %1. The function is supported only with internal functional safety (FS). Error correction
237-13F00	Error message 13F00 UMFSSW: fel vid avaktivering av axel %1 Cause of error Deactivation of a safe axis is not supported by the functional safety (SKERN-CC). Error correction Restart the control without deactivating the safe axis
237-13F01	Error message 13F01 Test command was received in released software! Cause of error Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! Error correction - Use autotest software! - Inform your service agency
237-14002	Error message 4002 CC (log): additional info from the DIIError module Cause of error Error correction
237-14800	Error message 4800 CC (log): contamination in encoder system %1 Cause of error Error correction
237-14840	Error message 4840 CC (log): stack overflow early warning Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-14850	Error message 4850 CC (log): motor not finely tuned Cause of error Error correction
237-14860	Error message 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1 Cause of error Error correction
237-14970	Error message 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFieldAdjust" Cause of error Error correction
237-149A0	Error message 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning Cause of error Error correction
237-17FFC	Error message 17FFC Axel %1: PLC-modul 9311 stöds inte längre. Cause of error Funktionen stöds inte av denna softwareversion. Error correction Kontakta er servicerepresentant
237-17FFD	Error message 17FFD CC %2 reglertakt slavaxel %1 ej samma som masteraxel Cause of error Parameter MP_ctrlPerformance och MP_ampPwmFreq har parametrerats olika för master och slav. Error correction - Kontrollera uppgifterna i MP_ctrlPerformance och MP_ampPwmFreq och ställ in samma värde för master och slav. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
237-17FFE	Error message 17FFE Axel %1: Mätning avbröts Cause of error - Beakta ytterligare felmeddelanden. Error correction - Upprepa mätningen.
237-17FFF	Error message 17FFF Axel %1: impulssignalens amplitud är för hög Cause of error Limit of provided current or voltage reached during the measurement. Error correction - Reduce the amplitude of the excitation signal
237-18000	Error message 18000 CC %2: Det finns inte tillräckligt ledigt minne. Cause of error - Utrymmeskravet för den mätning som krävs är för högt. Error correction - Minska registreringstiden. - Minska registreringsintervallet.
237-18001	Error message 18001 Axel %1 Alarm för mjukvarutest Cause of error - I det automatiska mjukvarutestet utlöstes ett alarm Error correction - Kontakta er servicerepresentant
237-18003	Error message 18003 kv-faktorn för cmp-filen olik MP %1 Cause of error - kv-faktorerna i cmp-filen och parameterfilen är olika Error correction - Ändra kv-faktorn (kvFactor) i maskinparameterfilen till samma värde som i cmp-filen (compTorqueRipple) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18004	Error message 18004 ki-faktorn för cmp-filen olik MP %1 Cause of error - ki-faktorerna i cmp-filen och maskinparameterfilen är olika Error correction - Ändra ki-faktorn (vCtrlIntGain) i parameterfilen till samma värde som i cmp-filen (compTorqueRipple) - Kontakta er servicerepresentant
237-18006	Error message 18006 DQ-ALM %1: Uz-börvärde för litet Cause of error - Den i maskinparameter ampBusVoltage parameterade mellankretsspänningen för en DRIVE-CLiQ försörjningsmodul ALM är mindre än den likriktade nätspänningen. Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter ampBusVoltage - Kontakta kundtjänst
237-18007	Error message 18007 EnDat-Para. ogiltig: Axel %1Code:%4 Värde: %5 Cause of error - Vid initialiseringen av EnDat-motormätsystemet för den angivna axeln upptäcktes ett parametervärde, som inte stöds. - Uppgiften "Code" i felmeddelandet beskriver osaken: 100: EnDat 2.1 Mätsystemtillverkarens parameter ord 20/21: "Mätsteg per varv" = 0 stöds inte av regler-mjukvaran, när utifrån detta en motors kommutering måste beräknas. 101: EnDat 2.1 Mätsystemtillverkarens parameter ord 17: "Antal urskiljbara varv" stöds bara till 65534. 200: EnDat 2.2 Mätsystemtillverkarens parameter ord 4: "Skalfaktor temperatur" okänd. Error correction - Byt ut givaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18008	Error message 18008 EnDat-parameter ogiltig Axel:%1 Code:%4 Värde:%5 Cause of error - Vid initialiseringen av EnDat-positionmätsystemet för den angivna axeln upptäcktes ett parametervärde, som inte stöds - Uppgiften "Code" i felmeddelandet beskriver osaken: 101: EnDat 2.1 Mätsystemtillverkarens parameter ord 17: "Antal urskiljbara varv" - stöds bara till 65534. 200: EnDat 2.2 Mätsystemtillverkarens parameter ord 4: "Skalfaktor temperatur" okänd. Error correction - Byt ut givaren - Kontakta kundtjänst
237-18009	Error message 18009 Kommunikationsfel EnDat-Motorgivare %1 Felkod: %4 Cause of error - Vid kommunikation med ett EnDat-motormätsystem har ett fel inträffat. - Felkoden beskriver orsaken: - 101 och 102: Givaren har genererat ett internt felmeddelande. Ett ytterligare felmeddelande 0x1800F beskriver den exakta orsaken. - 103, 104 och 105: Vid kommunikationen inträffade ett fel. - Möjliga orsaker: - Defekt givarkabel - Givarkabeln är inte lämpad för digital EnDat-kommunikation med hög taktfrekvens - Störningar på givarkabeln (t.ex. på grund av otillräcklig skärmning) Error correction - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x1800F - Kontrollera givarkabeln - kontrollera om givarkabeln är lämpad för digitalöverföring med hög frekvens - Byt ut givaren - Byt ut hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1800A	Error message 1800A Kommunikationsfel EnDat-lägesgivare %1 Felkod: %4 Cause of error - Vid kommunikation med ett EnDat-positions mätsystem har ett fel inträffat - Felkoden beskriver orsaken: - 101 och 102: Givaren har genererat ett internt felmeddelande. Ett ytterligare felmeddelande 0x18010 beskriver den exakta orsaken. - 103, 104 och 105: Vid kommunikationen inträffade ett fel. Möjliga orsaker: - Defekt givarkabel - Givarekabeln är inte lämpad för digital EnDat-kommunikation med hög taktfrekvens - Störningar på givarkabeln (t.ex. på grund av otillräcklig skärmning) Error correction - kontrollera ytterligare information från felmeddelande 0x18010 - Kontrollera givarkabeln - kontrollera om givarkabeln är lämpad för digitalöverföring med hög frekvens - Byt ut givaren - Byt ut hårdvara (CC) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800B	Error message 1800B Axel %1 Servoavstängning via -STO.A.x (Signal: %4) Cause of error - Omriktaren stängdes av via en styrsystemsintern signal: 1 = "-STO.A.MC.WD" 2 = "-STO.A.P.x" 3 = "-STO.A.PIC" 4 = "-STO.A.CC" Error correction - Kontrollera inmatningen i MP_vCtrlTimeSwitchOff (till NCK-version 597110-13) eller MP_delayTimeSTOatSS1 (från NCK-version 597110-14) och öka vid behov värdet i MP_delayTimeSTOatSS1 eller minska inmatningen i MP_vCtrlSwitchOff-Delay. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1800C	Error message 1800C Nyinitialisering av servodriften %1 krävs Cause of error - En ny initialisering av servodriften är nödvändig eftersom den maximala mätsystemsfrekvensen (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0) har ändrats Error correction - Genomför en ny initialisering av mätsystemet - Välj bort axel med maskinparameter axisMode (Bit x = 0) - Lämna MP-editorn - Återaktivera axeln i maskinparameter axisMode (Bit x = 0) och sätt posEncoderType till önskat värde - Lämna MP-editorn igen - eller genomför en styrsystemreset (omstart) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800D	Error message 1800D Mätystemsfrekvens upp till 800 kHz stöds inte CC%2 %1 Cause of error - En maximal mätsystemsfrekvens på 800 kHz har valts för motormätsystemet (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 1) Den använda hårdvaran stödjer inte denna frekvens. Error correction - Ställ inte motormätsystemets maximala mätsystemsfrekvens på 500 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0) - Kontakta er servicerepresentant
237-1800E	Error message 1800E Mätystemsfrekvens i motormätsystemet för hög %1 Cause of error - Den tillåtna mätsystemsfrekvensen på ingången för motormätsystemet har överskridits. Övervakningsgränsen ligger vid: - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0: 600 kHz - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 1 = 1: 1000 kHz Error correction - Reducera maximalt motorvarvtal - Parametrar ingången för motormätsystemet på en högre frekvens (inte vid CC424): VCtrlEncoderInputFunctions Bit 0 = 1 - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1800F	Error message 1800F Fel EnDat-motormätsystem %1 Felkod: %4 Cause of error - EnDat-motormätsystemet rapporterar ett fel - Felkoden beskriver orsaken: 1 = Avbrott i belysningen 2 = Felaktig signalamplitud 4 = Felaktigt positionsvärde 8 = Överspänning i spänningsförsörjningen 16 = Underspänning i spänningsförsörjningen 32 = Överström 64 = Batteribyte nödvändigt Error correction - Kontrollera mätsystemets installation - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Byt eventuellt batteriet. - Byt ut givaren - Kontakta er servicerepresentant
237-18010	Error message 18010 Fel EnDat-positions mätsystem %1 Felkod: %4 Cause of error - EnDat-positions mätsystemet rapporterar ett fel - Felkoden beskriver orsaken: 1 = Avbrott i belysningen 2 = Felaktig signalamplitud 4 = Felaktigt positionsvärde 8 = Överspänning i spänningsförsörjningen 16 = Underspänning i spänningsförsörjningen 32 = Överström 64 = Batteribyte nödvändigt Error correction - Kontrollera mätsystemets installation - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Byt eventuellt batteriet. - Byt ut givaren - Kontakta er servicerepresentant
237-18011	Error message 18011 Motormätsystem: %1 Orsak: %4, Källa: %5, Alarm: %6 Cause of error - Ett fel uppstod vid den tvingade dynamiska insamlingen av feltillstånd i motormätsystemet EnDat 2.2 resp. DriveCLIQ Error correction - Kontrollera givarkabeln - Byt ut givaren - Byt reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant Var vänlig ange komplett feltext: orsak, källa och alarm

Felnummer	Beskrivning
237-18012	Error message 18012 Positionsmätsystem: %1 Orsak: %4, Källa: %5, Alarm: %6 Cause of error - Ett fel uppstod vid den tvingade dynamiska insamlingen av feltillstånd i positionsmätsystemet EnDat 2.2 resp. DriveCLIQ Error correction - Kontrollera givarkabeln - Byt ut givaren - Byt reglerenhet CC - Kontakta er servicerepresentant Var vänlig ange komplett feltext: orsak, källa och alarm
237-18013	Error message 18013 DQ-mätsystem %1: Feltillstånd %4 fastställt Cause of error - En av säkerhetssignalerna för DRIVE-CLiQ mätsystemet visar ett enhetsfel. - Betydelse av tilläggsinformationen: 101 = intern felbit F1 är satt 102 = intern felbit F2 är satt 103 = intern bit Position Ok PO saknas 104 = intern felbit Fault Severity 0 XG1 är satt Error correction - byt ut defekt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18014	Error message 18014 Fel huvudväxling DQ-axel %1 Port %4 Fel %5 Cause of error An error occurred during a spindle head change accompanied by PHY Power Down and Up. The corresponding PHY is assigned to the given port. Error = error code (BMCR = "Basic mode control" register of the PHY): 1: BMCR before PHY Power Down not OK 2: BMCR after PHY Power Down not OK 3: BMCR after PHY Power Up not OK 4: BMCR after PHY Power Up is OK, but timeout Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
237-18015	Error message 18015 PWM-frekvens Axel %1 <= 4 kHz, omstart krävs Cause of error Vid första idrifttagningen av styrningen är PWM-frekvensen för en axel mindre eller lika med 4kHz. Denna axel är inte tilldelad I2C-Master-CC. Error correction - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Alarm uppkommer trots flera omstarter: - Byt ut defekt CC eller - Byt ut buffertbatteriet för MC - Kontakta er servicerepresentant
237-18017	Error message 18017 SPI-Insticksmodul: Överföringsfel %4 Cause of error - SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) för styrning av analoga axlar eller för att läsa analoga ärvärden kan inte kommuniceras med på rätt sätt. - SPI-insticksmodul defekt - Inkopplingsfel på SPI-insticksmodul Error correction - Kontrollera extern inkoppling, särskilt de analoga in- och utgångarna som är anslutna till SPI-insticksmodulen. - Byt SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) - Kontakta kundtjänst
237-18018	Error message 18018 SPI-Insticksmodul: Fel i modul, nummer %4 Cause of error - SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) för styrning av analoga axlar eller för att läsa analoga ärvärden kan inte kommuniceras med på rätt sätt. - SPI-insticksmodul defekt - Inkopplingsfel på SPI-insticksmodul Error correction - Kontrollera extern inkoppling, särskilt de analoga in- och utgångarna som är anslutna till SPI-insticksmodulen. - Byt SPI-insticksmodul (modul för CC eller MC) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18019	Error message 18019 Raderbart positionsfel %1, ES %4 Cause of error Ett ej raderbart positioneringssfel har inträffat (släpfel för stort) på grund av en aktiv nödstoppsingång. I detta fall bromsar reglerenhet CC servodriften omedelbart. Som en följd uppstår ett släpfel. Tilläggsinformationen anger den aktiva nödstoppsingången: 1 = Emergency Stop A (ES.A) 2 = Emergency Stop A Handratt (ES.A.HW) 3 = Emergency Stop B (ES.B) 4 = Emergency Stop B Handratt (ES.B.HW) 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety Handratt Error correction - Kontrollera extern inkoppling, särskilt nödstoppsingångarna - Kontakta kundtjänst
237-1801A	Error message 1801A Icke raderbart positionsfel %1, ES %4 Cause of error Det är ett positioneringsfel som inte kan raderas (för stort eftersläpningsfel) på grund av en aktiv nödstoppsingång. I det här fallet bromsar reglerenheten CC omedelbart in drivningen. Till följd av detta uppstår ett eftersläpningsfel. Tilläggsinformationen anger en aktiv nödstoppsingång: 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A handratt 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B handratt 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety handratt 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety handratt Error correction - Kontrollera den externa ledningsdragningen, i synnerhet nödstoppsingångarna - Underrätta kundtjänst
237-1801B	Error message 1801B SPI-modul i fel kortplats Cause of error En enskild SPI-modul (t.ex. CMA-H) enbart i SPI-kortplats 2 är inte tillåtet. Error correction - Anslut SPI-modulen i kortplats 1 på reglerenheten. Först efter avstängning av styrsystemet i strömlöst tillstånd! - Kontakta kundtjänst om problemet kvarstår.

Felnummer	Beskrivning
237-1801C	Error message 1801C SPI-instickskort stöds ej Cause of error - Hårdvaran (reglerenheten CC) stöder inte SPI-instickmodulen. - Reglerenhet CC för gammal. Error correction - Ersätt reglerenheten CC med en aktuell modell. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1801D	Error message 1801D Överström analogutgång på SPI-insticksmodul Cause of error Strömmen på utgången översteg 30mA längre än 260ms. Möjliga orsaker: - Kortslutning till 0V eller andra försörjningsspänningar - Kortslutning på andra utgångar Error correction - Kontrollera kablaget efter kortslutning till 0V, till försörjningsspänningar eller till andra kanalers utgångar. - Kontrollera mottagarnas ingångsimpedans. - Kontrollera skärmning resp. skärningsanslutning. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1801E	Error message 1801E Övertemperatur SPI-insticksmodul Cause of error Temperaturen i utgångsdriven översteg 150°C. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
237-1801F	Error message 1801F Försörjningsspänning för låg på SPI-insticksmodul Cause of error Försörjningsspänning för utgångsdriven är för låg: - Avbrott på spänningen på grund av överlast eller kortslutning - Försörjningsspänning genom CC/UEC/MC för låg Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen - Kontrollera inkopplingen av utgångarna - Undvik överbelastning genom att inaktivera en eller flera utgångskanaler - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
237-18020	Error message 18020 Överström för analogutgång på SPI-insticksmodulen Cause of error Meddelandet hör ihop med felmeddelandet ¿SHORT_CIR-CUIT¿, när felet enbart uppkom kort och upphävdes av sig självt. Error correction Ingen åtgärd nödvändig eftersom felet inte finns kvar.
237-18021	Error message 18021 Fel i CMP-fil: Supply-Point (SP) felaktig Cause of error CMP-fil: Supply-Pointer (SP) i "UCCS"-kompenseringen är felaktig Supply-Pointern pekar på inmatningspunkten för vilken respektive kompensering är verksam. Möjliga inmatningsvärden: -1: Void -> Blockets utgångsvärden kan användas för UCCP:n 0: UCCS-block0 1: UCCS-block1 2: UCCS-block2 3: UCCS-block3 4: UCCS-block4 5: UCCS-block5 6: IqNom 7: WNom Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18022	Error message 18022 CMP-fil: Felaktig axelöverföring i "UCCS"-kompensering Cause of error CMP-fil: Axelöverföring i "UCCS"-kompenseringen är felaktig. Den från MC:n överförda axelinformationen är felaktig, det betyder att det överförda axelindexet inte stämmer överens med axelindexet för den aktiva axeln. Ett internt programvarufel föreligger. Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18023	Error message 18023 CMP-fil: Def. Funktion (FUNC) i UCCS-kompenseringen felaktig Cause of error CMP-fil: Det används en felaktig funktion (FUNC) i UCCS-kompenseringen. Följande funktioner är möjliga: 0: DoNothing (-> Deaktivering) 1: Polynom 2: Inverterat polynom 3: IIR-filter 2:a ordningen 4: Sinus 5: Sinus-Hyperbolicus 6: Etappvis definierad funktion 7: Adaptivt filter Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18024	Error message 18024 CMP-fil: Signaldefinition SIG0 eller SIG1 från UCCS felaktig Cause of error CMP-fil: Definitionen av ingångssignalerna SIG0 eller SIG1 från UCCS/UCCP är felaktig. Följande ingångsvariabler är tillåtna: -1: Ej aktiv 0: Originalinställda värdet från maskinparameter (bara UCCP) 1: Utgångsvärde block 0 2: Utgångsvärde block 1 3: Utgångsvärde block 2 4: Utgångsvärde block 3 5: Utgångsvärde block 4 6: Förstyrningsström 7: Förstyrningsacceleration 8: Förstyrningshastighet 9: Börvarvtal 10: Släpfel 11: Nominell ström 12: Integralström 13: Nominell spänning 14: Ud 15: Uq 16: IqNom 17: IdNom 18: IqAct 19: IdAct 20: Motortemperatur 21: Kommuteringsvinkel Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18025	Error message 18025 CMP-fil: Axelindex (SAX) i "UCCS"-kompenseringen felaktig Cause of error CMP-fil: Axelindex (SAX) i UCCS-kompenseringen är felaktigt. Axelindexet pekar antingen på den egna axeln eller en annan axel som måste befinna sig på samma CC-board. Det angivna indexet refererar till indexet i maskinparameter-filen. Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18026	Error message 18026 CMP-fil: Entry (ENTR) i "UCCS"-kompenseringen felaktig Cause of error CMP-fil: Inmatning (ENTR) i "UCCS"-kompenseringen är felaktig. Genom inmatningen fastställs om UCCS-kompenseringen skall kopplas in additivt eller multiplikativt. Följande inmatningar är tillåtna: 0: Inkoppling deaktiverad 1: Additiv inkoppling 2: Multiplikativ inkoppling Error correction - Deaktivera CMP-fil i maskinparametrarna - Skapa ny CMP-fil - Kontakta kundtjänst
237-18027	Error message 18027 "Utvidgade kompenseringar", "TRC" ej samtidig Cause of error Funktionerna "TRC = Torque-Ripple-Compensation" och "Utökade komensationer" kan inte användas samtidigt. Error correction - Välj bort TRC-kompensationen via tillhörande maskinparameter eller - Välj bort de utökade komensationerna - Kontakta kundtjänst
237-18028	Error message 18028 CC%2: ogiltigt kommando %4 mottaget Cause of error Det har uppstått ett kommunikationsfel mellan huvuddatorn MC och reglerenheten CC. Möjliga orsaker: - HSCI-inkopplingen felaktig - Internt programvarufel - En icke frigiven programvaruversion är installerad Error correction - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Kontrollera kontaktanslutning för HSCI-kontakt (trasig?) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18029	Error message 18029 CC%2 inkr. ärvärdesregistrering motormätsystem %1 Cause of error - Mätsystem defekt - Felaktig dataöverföring från mätsystem - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera mätsystemskabel och anslutning - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut givaren - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-18030	Error message 18030 CC%2 inkr. ärvärdesregistrering lägesmätsystem %1 Cause of error - Mätsystem defekt - Felaktig dataöverföring från mätsystem - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera mätsystemskabel och anslutning - Byt ut mätsystemskabeln - Byt ut givaren - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-18031	Error message 18031 CC%2 Varvtalsbörvärde (PWM) felaktigt %1 Cause of error Reglerenheten levererar inget eller ett ogiltigt varvtalsbörvärde för motorn eller levererar börvärdet försent: - Felaktig reglerkonfiguration (maskinparameter). - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera reglerkonfigurationen resp. maskinparametrarna för PWM-frekvens, mätsystemets in- och utgångar och varvtalsbörvärdes-utgångar - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-18032	Error message 18032 Maximalt antal CC:n överskridet Cause of error Tillåtet antal CCs på reglerenheten har överskridits. Error correction - Minska antalet CCs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18033	Error message 18033 Syntaxfel i PAC-kompenseringsfil Cause of error - Syntaxfel i kompensationsfilen för PAC - Felaktig funktionstyp i kompensationsfilen för PAC Error correction - Generera kompensationsfilen för PAC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18034	Error message 18034 Ogiltig axeltilldelning i PAC-kompenseringsfil Cause of error - Ogiltig axeltilldelning i kompensationsfilen för PAC - Syntaxfel i kompensationsfilen för PAC Error correction - Kontrollera axeltilldelningen i kompensationsfilen för PAC - Generera kompensationsfilen för PAC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18035	Error message 18035 Syntaxfel i CTC-kompenseringsfil Cause of error - Ogiltig inmatningspunkt i kompensationsfilen för CTC - Syntaxfel i kompensationsfilen för CTC Error correction - Generera kompensationsfilen för CTC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18036	Error message 18036 CC%2 Servodrift:%1 Stopp=%4 Orsak=%5 Axelgrupp=%6 Status=%7 Cause of error Error correction
237-18037	Error message 18037 Nödvändig software-option ej frigiven: Cause of error Angiven Software-option är inte frigiven, trots att en funktion som är kopplad till den skall aktiveras. Error correction - Kontrollera Software-optioner via lösenord SIK - Kontakta din maskintillverkare eller HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
237-18038	Error message 18038 Felaktig uppgift i CTC-kompenseringsfil Cause of error - Syntaxfel i kompensationsfilen för "utökade kompensationer" för funktion CTC Error correction - Generera kompensationsfilen för CTC med TNCopt på nytt - Kontakta kundtjänst
237-18039	Error message 18039 Hastighetsmätsystemets pulstal felaktigt %1, förväntat=%4 Cause of error Roterande givare: - Parametrerat mätsystemspulstal avviker från det fastställda EnDat-pulstalet - Felaktig uppgift i maskinparameter cfgServoMotor --> motStr - Uppgiften i STR i motortabellen är felaktig - EnDat 2.2 hastighetsmätsystem utan pulstalsuppgift måste parametreras med STR = 1 resp. cfgServoMotor --> motStr=1 Längdmätsystem: - Parametrerat pulsavstånd avviker från det fastställda EnDat-pulsavståndet - Inmatningen i maskinparameter posEncoderDist eller posEncoderIncr är felaktig - med EnDat2.2 längdmätsystem utan pulsavståndsuppgift måste mätstegsupplösningen (t.ex. 1nm eller 10nm) parametreras Error correction Roterande givare: - ange det presenterade pulstalet i maskinparameter cfgServoMotor --> motStr - ange presenterat pulstal i STR i motortabellen Längdmätsystem: - parametrera det i nm presenterade pulsavståndet genom maskinparameter posEncoderDist eller posEncoderIncr Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1803A	Error message 1803A Konfigurationsfel %1 posEncoderDist=%4, posEncoderIncr=%5 Cause of error Felaktig konfiguration: - Sambandet mellan Maskinparameter CfgAxisHardware->posEncoderDis och CfgAxisHardware->posEncoderIncr stämmer inte överens med värdena från EnDat-mätsystemet - För EnDat 2.2: Se styrningens tekniska handbok Error correction - Kontrollera inmatningarna i Maskinparameter CfgAxisHardware->posEncoderDist resp. CfgAxisHardware->posEncoderIncr och justera till de presenterade värdena - Kontakta kundtjänst
237-1803B	Error message 1803B CC%2: kommando %4 med ogiltig adressering %5 mottagen Cause of error Det har uppstått ett kommunikationsfel mellan huvuddatorn MC och reglerenheten CC. Möjliga orsaker: - HSCI-inkopplingen felaktig - Internt programvarufel - En icke frigiven programvaruversion är installerad Error correction - Kontrollera HSCI-inkopplingen - Kontrollera kontaktanslutning för HSCI-kontakt (trasig?) - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-1803C	Error message 1803C Felaktig parameteruppgift i CC-kompensationsfil under UCCS Cause of error - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för de utökade kompenseringsarna (CTC, PAC, LAC, ...) - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning Error correction - Kontrollera inmatningarna i kompensationsfilerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1803D	Error message 1803D Felaktig uppgift i PAC-kompenseringsfil Cause of error - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för PAC - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning Error correction - Kontrollera inmatningarna i kompensationsfilen - Kontakta kundtjänst
237-1803E	Error message 1803E Fel i strömregleringen Cause of error Strömregleringen kunde trots en börström inte mäta någon ärström (= 0). Möjliga orsaker: - Matningskabel till motor är bruten - Fel i Y/D-skyddets funktion - Defekt i effektmodulen Error correction - Kontrollera motorkablarna - Kontrollera inkopplingen och funktionen av Y/D-skyddet - Byt i förekommande fall effektmodulen - Kontakta kundtjänst
237-1803F	Error message 1803F Syntaxfel i kompenseringsfil LAC Cause of error Fel i syntax för "Utökad kompensation" Okänd typ av funktion "Load Adaptive Control" Error correction Generera en ny LAC-kompensationsfil via TNCopt Kontakta er servicerepresentant
237-18041	Error message 18041 Antal maximala kompensationsblock (CTC/PAC) överskridet Cause of error - Maximalt antal CTC-block överskridet - Maximalt antal PACK-block överskridet - Maximalt antal andra block för de utökade kompensatio- nerna har överskridits Error correction - Justera de utökade kompensationsfilerna med TNCopt - Deaktivering av den utökade kompensationen via MP2700/ CompEnhancedCompensations - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18042	Error message 18042 Syntaxfel i kompensationsfil MAC Cause of error Fel i syntax för "Utökad compensation" Okänd typ av funktion "Motion Adaptive Control" Error correction - Generera ny MAC-kompensationsfil via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-18044	Error message 18044 Kompensationsfil för CTC ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18045	Error message 18045 Kompensationsfil för PAC ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18046	Error message 18046 Kompensationsfil för LAC ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-18047	Error message 18047 Kompensationsfil för MAC ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18048	Error message 18048 Kompensationsfil för ACC ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804A	Error message 1804A Kompensationsfil för UCCS ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804B	Error message 1804B Kompensationsfil för UCCP ej tillgänglig Cause of error Kompenseringsfil ej tillgänglig Error correction - Generera kompenseringsfil via TNCopt - Deaktivera kompenseringsfil via CfgControllerComp.enhancedComp - Kontakta kundtjänst
237-1804C	Error message 1804C EnDat-positionsgivare: Överföringshastighet axel %1 Cause of error - Kommunikationen med mätsystemet möjlig med den hastighet som krävs för regleringen. Error correction - Kontrollera signalsträckans kabel och kontakter - Byt ut mätsystemet - Byt ut CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1804D	Error message 1804D EnDat-motorgivare: Överföringshastighet axel %1 Cause of error - Kommunikationen med mätsystemet är inte möjlig med den för regleringen nödvändiga hastigheten. Error correction - Kontrollera signalsträckans kabel och kontakter - Byt ut mätsystemet - Byt ut CC - Kontakta kundtjänst
237-1804E	Error message 1804E SPI-triggerkort aktiverar %1 triggerhastighet %4 Hz Cause of error - Synkroniseringen av externa mätsystem via ett SPI-triggerkort i CC, aktiverades via CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 Bit 10 Error correction - Kontrollera inmatningen i CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 Bit 10 - Kontakta kundtjänst
237-1804F	Error message 1804F EnDat2.2 konfigurerat men ej detekterat %1 Info %4 %5 %6 Cause of error Ett EnDat2.2-mätsystem konfigurerades men styrsystemet kan inte växla mätsystemet till EnDat2.2-mode. Info innehåller följande tre tilläggsinformationer: 1) 1: Det handlar om varvtalsmätsystemet 2: Det handlar om positionsmätsystemet 2) Kontaktoffset t.ex. kontaktoffset = 3 och tilläggsinfo 1) = 2: Kontakt X204 är påverkad 3) EnDat-felord Error correction - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgAxisHardware-posEncoderType: Värdet CC_EXTERN_ENDAT_2_2 får bara vara satt när positionsmätsystemet är ett EnDat2.2-mätsystem. - Kontrollera den selekterade motorn: Med de aktuella inställningarna förväntas en motor med EnDat2.2-mätsystem. - Kontrollera inmatningen i maskinparameter CfgServoMotor-motEncType. - Kontrollera EnDat2.2-mätsystemets status med hjälp av DriveDiag: Kontrollera aktuella alarm.

Felnummer	Beskrivning
237-18050	Error message 18050 CC%2 %1 AVD Parameter ID=%4 Cause of error AVD-parameterfilen innehåller ett fel: - Filen innehåller ogiltiga parameteruppgifter - Eventuellt har en felaktig TNCopt-version använts för genereringen Error correction - Avaktivera AVD i konfigurationen (enhancedComp/MP2700) - Skapa en ny AVD-fil via en aktuell TNCopt-version - Kontrollera programvaruversionen ID=10 Användning i maskinvaran är bara möjlig med begränsat antal axlar - Kontakta kundtjänst ID=107 Positionsregleringens Kv-faktor passar inte till AVD-parameter PAR7 ID=108 Varvtalsregleringens Kp-faktor passar inte till AVD-parameter PAR8 ID=109 Varvtalsregleringens Ki-faktor passar inte till AVD-parameter PAR9 ID=205 Ogiltig filversion ID=300 Motoröverström på grund av felaktig AVD-parametrering
237-18051	Error message 18051 Axel %2: UV fel nummer Cause of error - Numret på försörjningsenheten UV är felaktigt i maskinparametern Error correction - Kontrollera numret på försörjningsenheten UV i maskinparametrarna - Kontakta kundtjänst
237-18052	Error message 18052 Axel %2: Felaktig uppgift i ICTRL kompensationsfil Cause of error - Ogiltig inmatning i kompensationsfilen för ICTRL - Installerad Software-version stödjer inte denna inmatning Error correction - Kontrollera inmatningen i kompensationsfilen för ICTRL - Kontakta kundtjänst
237-18053	Error message 18053 %4 %1 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-18054	Error message 18054 %4 %1 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction
237-18055	Error message 18055 %4 %1 Cause of error Ingen hjälptext tillgänglig Error correction
237-18056	Error message 18056 CC %2 Axel %1: Filter %4 ej stabilt i hastighetsregleringen Cause of error - Filtrets parameterblock är inkonsekvent. - Den inställda filterfrekvensen i maskinparameter MP_vCtrlFilterFreqX är för låg eller för hög. Error correction - Kontrollera uppgifterna i maskinparameter MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX och MP_vCtrlFilterBandWidthX, där X motsvarar det presenterade filternumret. - Kontakta kundtjänst
237-18057	Error message 18057 CC %2 Axel %1: Filter %4 ej stabilt i positionsregleringen Cause of error - Filtrets parameterblock är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen i maskinparameter MP_vCtrlFilterFreqX är för låg eller för hög Error correction - Kontrollera uppgifterna i maskinparameter MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX och MP_vCtrlFilterBandWidthX, där X motsvarar det presenterade filternumret. - Kontakta kundtjänst
237-18058	Error message 18058 CC %2 Axel %1: IPC ej stabil %4 Cause of error - IPC-tidskonstant för hög Error correction - Kontrollera maskinparameter MP_complpcT1 och MP_complpcT2 - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18059	Error message 18059 CC %2 Axel %1: AVD ej stabil %4 Cause of error - Den inställda AVD-frekvensen är för låg eller för hög. Error correction - Kontrollera AVD-frekvensen med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil med TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1805A	Error message 1805A CC %2 Axel %1: AVD ej stabil %4 Cause of error - Den inställda AVD-frekvensen är för låg eller för hög. Error correction - Kontrollera AVD-frekvensen med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil med TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1805B	Error message 1805B CC %2 Axel %1: AVD filter ej stabilt %4 Cause of error - Parameterblocket för AVD filter 13 (Typ 22) är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen för AVD filter 13 (Typ 22) är för hög eller för låg - Den inställda AVD frekvensen är för hög eller för låg Error correction - Kontrollera AVD Filter 13 med den senaste versionen av TNCopt. - Kontrollera AVD-frekvensen med TNCopt - Generera en ny AVD-fil via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1805C	Error message 1805C CC %2 Axel %1: Mätning med AVD ej stabil %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1805D	Error message 1805D Maximalt antal funktionsblock överskridet %1 Cause of error - Maximum number of LAC function blocks exceeded - Maximum number of function blocks of the extended compensations exceeded Error correction - Revise extended compensation files with TNCopt - Deactivation of extended compensations via <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Inform your service agency
237-1805E	Error message 1805E Frånkopplingpunkt i %4, rad %5 felaktig Cause of error - Syntax error in the displayed file - The given feed-in point is not supported Error correction - Generation of a new compensation file through TNCopt - Deactivation of extended compensations - Inform your service agency
237-1805F	Error message 1805F Fel i %4 i rad %5 Cause of error - Syntax error in the displayed file - Signal index (SIGx) in the displayed line is faulty Error correction - Use TNCopt to regenerate the displayed file - Deactivation of extended compensations via <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Inform your service agency
237-18060	Error message 18060 Felaktig tilldelning i %4 Cause of error - Ingång eller utgång för kompensering inte tillgänglig (t.ex. på annat reglerkort) - Felaktig tilldelning enligt visad fil Error correction - Skapa en ny kompenseringsfil med TNCopt - Kompenseringar genom axelkoppling är endast möjliga för axlar på samma reglerkort - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18062	Error message 18062 CC %2 Axel %1: AVD filter 1%4 ej stabilt i positionsregleringen Cause of error - Filtrets parameterblock är inkonsekvent - Den inställda filterfrekvensen är för hög eller för låg Error correction - Kontrollera AVD Filter 11 och 12 med den senaste versionen av TNCopt - Generera en ny AVD-fil via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-18063	Error message 18063 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18064	Error message 18064 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18065	Error message 18065 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-18066	Error message 18066 CC %2 Axel %1: ACC ej stabil %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18067	Error message 18067 CC %2 Axel %1: CPF ej stabil %4 Cause of error - Gränsfrekvens för Crossover Position Filter (CPF) är för låg Error correction - Kontrollera gränsfrekvens (MP_compActDampFreq) - Kontakta kundtjänst
237-18068	Error message 18068 Axel %1: FSC-filter ej stabilt (%4) Cause of error FSC-filterparametern är felaktig. Error correction - Kontrollera FSC-parametrar - Optimera FSC-parametrar med TNCopt - Inaktivera FSC (ställ in FscAccTolq till 0) - Kontakta kundtjänst
237-18069	Error message 18069 Axel %1: FSC-filter ej stabilt (%4) Cause of error FSC-filterparametern är felaktig. Error correction - Kontrollera FSC-parametrar - Optimera FSC-parametrar med TNCopt - Inaktivera FSC (ställ in FscAccTolq till 0) - Kontakta kundtjänst
237-1806B	Error message 1806B CC %2 Axel %1: Filter ej stabilt %4 Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera software-versionen - Kontakta kundtjänst
237-1806C	Error message 1806C "Maskinparameter" i %4 i rad %5 felaktig Cause of error - Syntaxfel i den presenterade filen - Den angivna maskinparametern stöds inte Error correction - Generera en ny kompensationsfil med TNCopt - Deaktivera de utökade kompensationerna - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1806D	Error message 1806D Syntax-fel i FN22-funktion Cause of error - Fel i FN22-syntax Error correction Kontrollera syntax i FN22-funktion Deaktivera FN22-funktionen alternativt den överlagrade cykeln Kontakta er servicerepresentant
237-1806E	Error message 1806E Felaktig tilldelning i %4 Cause of error - Felaktig tilldelning i den presenterade filen Error correction - Skapa kompenseringsfil på nytt via TNCopt - Kontakta kundtjänst
237-1806F	Error message 1806F Cykel 239 avbruten Cause of error Cykel 239 avbröts Ingen massa/tröghet har beräknats Error correction Upprepa cykel 239
237-18070	Error message 18070 CC%2 %1 Strömbegränsning i reglerkretsen Cause of error Strömbegränsning i reglerkretsen aktiverades Funktionen AVD avaktiverades. Möjliga orsaker: - För hög acceleration - Felaktiga förstyrningsparametrar - Felaktig AVD-dämpningstyp - För hög AVD-dämpningsfaktor Error correction - Kontrollera bör-accelerationen - Kontrollera förstyrningsparametrarna - Kontrollera AVD-parameterinställningen - Anpassa parametrarna om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18071	Error message 18071 CC%2 funktion bara tillgänglig med EnDat-mätsystem %1 Cause of error Crossover-positionsfilter är bara möjlig i kombination med ett EnDat-mätsystem Error correction Välj bort funktionen Crossover-positionsfilter Använd ett Endat-linjärmätsystem Kontakta kundtjänst
237-18072	Error message 18072 Överbelastning spindel %1 Cause of error - Spindeln överbelastades kortvarigt Error correction - Reducera matningen - Reducera ansättningen - Kontrollera skärdata
237-18073	Error message 18073 Maskinparametrar överförda axel %1
237-18074	Error message 18074 CC%2 %1 Fastställd tröghet: %4 [kg*m*m*0.001] Cause of error Error correction
237-18075	Error message 18075 CC%2 %1 Uppmätt massa: %4 [kg*0.001]
237-18076	Error message 18076 CC%2 %1 Accelerationströskel ej uppnått: %4 [Procent] Cause of error När en vägningskörning genomförs uppnår inte axeln den acceleration som krävs. En uppskattning av massa och masströghet kan bara göras med en viss minsta acceleration. Error correction - Ställ förbikopplingspotentiometern på 100 % - Öka arbetssträckan för vägningskörningen

Felnummer	Beskrivning
237-18078	Error message 18078 CC %2 Axel %1: Parameter %4 stöds inte av software. Cause of error - Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version. Error correction - Delete the machine parameters or set them to their initial value. - Inform your service agency
237-18079	Error message 18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4 Cause of error The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers Error correction - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1807A	Error message 1807A CC%2: Fel på intern anslutning, felkod=%4 Cause of error Kommunikationsmodulen för en intern anslutning meddelar ett fel. Möjliga orsaker: - Elektromagnetiska störningar - Maskinvaran defekt Error correction - Kontrollera mätsystemskablarna, i synnerhet skärmade anslutningar - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst
237-1807B	Error message 1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4 Cause of error The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers Error correction - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Felnummer	Beskrivning
237-1807C	Error message 1807C CC%2: Fel på intern port %5, felkod=%4 Cause of error Kommunikationsmodulen för en intern anslutning meddelar ett fel Möjliga orsaker: - Elektromagnetiska störningar - Maskinvaran defekt Error correction - Kontrollera mätsystemskablarna, i synnerhet skärmade anslutningar - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst
237-1807D	Error message 1807D CC%2: Fysiskt fel på datamottagning %1, felkod=%4 Cause of error Kommunikationsmodulen för den fiberoptiska kabeln (HFL) till omriktarna meddelar ett fel. Möjliga orsaker: - Maskinvaran defekt - Elektromagnetiska störningar - Fiberoptisk kabel (HFL) inte korrekt isatt - För liten böjradie hos fiberoptisk kabel Error correction - Kontrollera dämpningen i de fiberoptiska kablarna (HFL) med TNCdiag. - Om dämpningen är för hög: - Kontrollera de fiberoptiska kablarna - Läs instruktionerna i den tekniska handboken om hur ledningarna ska dras - Byt eventuellt ut maskinvaran - Skapa en servicefil (felkoden ger information om den exakta felorsaken för diagnos hos HEIDENHAIN) - Kontakta kundtjänst - Kontrollera maskinen med avseende på korrekta skärman-slutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanlutning

Felnummer	Beskrivning
237-1807E	Error message 1807E CC%: Internal connection fault, Error code=%4 Cause of error The component for internal optical fiber connections reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective Error correction - Check the encoder cables, particularly shield connections - Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Exchange the hardware - Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Contact your service agency
237-1807F	Error message 1807F UM 3xx inverter not found %1 Cause of error - No communication with the inverter of the displayed axis - Optical fibers connected incorrectly or not at all - Supply voltage of the inverter is missing - The machine parameters CfgAxisHardware->inverterInterface, CfgAxisHardware->motorConnector, or CfgAxisHardware->hsciCcIndex are not parameterized correctly. - Inverter defective Error correction - Check the cabling - Check the supply voltage of the inverters - Check the entries in the machine parameters - Replace the inverter - Contact your service agency
237-18082	Error message 18082 Ingång för positionsmätsystem existerar inte %1 Cause of error - För positionsmätsystemet (uppgift i MP_posEncoderInput) har en ingång som inte existerar valts Error correction - Kontrollera maskinparameter MP_posEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18083	Error message 18083 Ingång för hastighetsmätsystem existerar inte %1 Cause of error - För hastighetsmätsystemet (uppgift i MP_speedEncoderInput) har en ingång som inte existerar valts Error correction - Kontrollera maskinparameter MP_speedEncoderInput - Kontakta er servicerepresentant
237-18084	Error message 18084 Utgång för optiskt fiber ej tillgänglig %1 Cause of error - En icke tillgänglig utgång har selekterats för fiberoptik till UM servoenheten (uppgift i MP_inverterInterface) Error correction - Kontrollera maskinparameter MP_inverterInterface - Kontakta er servicerepresentant
237-18085	Error message 18085 Motoranslutning på servo existerar inte %1 Cause of error - Den valda motoranslutningen (uppgift i MP_motorConnector) existerar inte i servoenheten UM eller kompaktsservot UEC. Error correction - Kontrollera maskinparameter MP_motorConnector - Kontakta er servicerepresentant
237-18086	Error message 18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]
237-18087	Error message 18087 %1 LAC: Uppmätt massa: %4 [0.001*kg]

Felnummer	Beskrivning
237-18089	Error message 18089 WD-övervakning har triggat %1 (erhållet:%4, förväntat:%5) Cause of error Reglerenheten CC eller kompaktsservot UEC meddelar att Watchdog inte längre uppdateras på servot UM eller kompaktsservot UEC Error correction - Starta om styrningen - Kontrollera maskinen med avseende på skärmanslutningar och jordning - Kontrollera effektkabeln med avseende på korrekt fastspänning och skärmanslutning - Kontakta kundtjänst
237-1808A	Error message 1808A Felaktig initial kommunikation med omriktare CC%2 %1 Cause of error Det gick inte att upprätta någon kommunikation med omriktaren när styrsystemet startades. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen - Kontakta kundtjänst - Byt ut omriktaren
237-1808B	Error message 1808B Parameterfil ICTRL_xx.cmp felaktig Cause of error - Felaktig uppgift i parameterfil ICTRL_xx.cmp Error correction - Skapa en ny parameterfil via TNCopt - Okänd variabel parameter - Variabel parameter inte tillåten via denna funktion - Kontakta er servicerepresentant
237-1808C	Error message 1808C Ange parameter: "%1 WearAdaptFriction = %4" Cause of error - Förslitningsparametrar har fastställts Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-1808D	Error message 1808D Fel vid fastställande av "WearAdaptFriction" Cause of error Ett fel uppstod vid bestämning av "WearAdaptFriction" - Förflytningsprofilen är inte lämplig för bestämning av slitageparametern - Förflytningsprofilen är för lång, vilket gör att dataloggningen avbryts. - Förflytningsprofilen är för kort, vilket gör att det inte går att uppnå en konstant hastighet för mätvärdesregistrering. Error correction - Anpassning av förflytningsprofilen för bestämning av slitageindex - Kontakta kundtjänst
237-1808E	Error message 1808E PWM-ändring ej tillåtet under drift Cause of error - Parametern för PWM-frekvensen ändrades under pågående drift. - Den initiala maskinparametern pekar på en annan PWM-frekvens. Error correction - Alla maskinparametersubfiler måste ha samma PWM-inställningar. - Ändra alla subfiler och alla axlar som ligger på samma PWM-utgång så att PWM-frekvensen har samma värde. - Kontakta er servicerepresentant.
237-1808F	Error message 1808F CC%2 Inkompatibelt motormätsystem %1, anslutning X%4 Cause of error Den konfigurerade mätsystemsingången på reglerenheten kan bara utvärdera digitala, rent seriella mätsystem. Mätsystem med 1 Vpp-signaler stöds inte på denna ingång. Error correction - Om den använda motorgivaren är en 1Vpp-givare: Använd ingång X401 - X406 på denna CC och konfigurera via CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput. - Om det handlar om en givare med rent seriellt EnDat-gränssnitt: Sätt parameter CfgServoMotor/MP_motEncType på korrekt värde. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
237-18090	Error message 18090 CC%2 Inkompatibelt positionsmätsystem %1, anslutning X%4 Cause of error Den konfigurerade mätsystemsingången på reglerenheten kan bara utvärdera digitala, rent seriella mätsystem. Mätsystem med 1 Vpp-signaler stöds inte på denna ingång. Error correction - Om den använda positionsgivaren är en 1Vpp-givare: Använd ingång X401 - X406 på CC och konfigurera via CfgAxisConfig/MP_posEncoderInput. - Om det handlar om en givare med rent seriellt EnDat-gränssnitt: Sätt parameter CfgAxisHardware/MP_posEncoderType på korrekt värde. - Kontakta kundtjänst
237-18091	Error message 18091 Hastighetsreglering: P-faktor eller integral för liten axel %1 Cause of error - P-faktor för hastighetsregleringen i MP_vCtrlPropGain under CfgSpeedControl är för låg - Integreringstiden i hastighetsregleringen P_vCtrlPropGain eller MP_vCtrlIntGain är för liten - Bit 20 i MP_miscCtrlFunct0 under CfgCCAuxil är satt trots att P-faktor och integreringstid är för låga Error correction - Öka P-faktor i MP_vCtrlPropGain - Minska I-faktor i MP_vCtrlIntGain - Återställ Bit 20 i MP_miscCtrlFunct0
237-18092	Error message 18092 Controller software timeout BOARD-ID %2 Cause of error - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
237-18093	Error message 18093 Controller software timeout BOARD-ID %2 Cause of error - Reglerprogramvarans tidsövervakning meddelar en överskridelse. - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18094	Error message 18094 CC%2 Fel vid Endat3-initieringen %1 Cause of error - Ett problem inträffade i samband med initieringen av Endat3-gränssnittet (AddInfo[0] == 0). - Kommunikation med Endat3-mätsystemet är inte möjlig (AddInfo[0] == 1). Error correction - Starta om styrsystemet - Byt reglerenheten CC - Kontrollera anslutningskabeln till mätsystemet - Bryt spänningsförsörjningen till mätsystemet i minst 5 sekunder (koppla bort mätsystemet från styrsystemet) och starta sedan om styrsystemet - Byt mätsystem
237-18096	Error message 18096 Strömreglerparametrar inte korrekta %1 info %4 Cause of error - Strömregulatorns (CfgCurrentControl) parameterinställning är inte korrekt Info = 1: blandad parameterinställning är inte tillåten: använd bara (iCtrlPropGain och iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ och iCtrlIntGainQ) Info = 2: iCtrlPropGain = 0, trots att iCtrlIntGain > 0 Info = 3: iCtrlPropGainD = 0, trots att iCtrlIntGainD > 0 Info = 4: iCtrlPropGainQ = 0, trots att iCtrlIntGainQ > 0 Error correction - Korrigera strömregulatorns parameterinställning Info = 1: ställ in (iCtrlPropGain = 0 och iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 och iCtrlIntGainQ = 0) Info = 2: ställ in iCtrlPropGain > 0 eller iCtrlIntGain = 0 Info = 3: ställ in iCtrlPropGainD > 0 eller iCtrlIntGainD = 0 Info = 4: ställ in iCtrlPropGainQ > 0 eller iCtrlIntGainQ = 0
237-18097	Error message 18097 Axel %1: Mätning ej möjlig Cause of error Axeln skulle röra sig utanför förflyttningsgränsen vid mätningen. Error correction Placera axeln på tillräckligt avstånd från förflyttningsgränserna. Minska den underlagrade hastigheten.

Felnummer	Beskrivning
237-18098	Error message 18098 Axel %1: Avstängning av impulssignalen är inte möjlig. Cause of error Drivningen fränkopplad eller avstängd under aktivering av impulssignalen. Error correction Upprepad mätning med påslagna drivningar.
237-18099	Error message 18099 Varvtalsberoende PWM-frekvensomkoppling ej möjlig %1 Cause of error - En varvtalsberoende omkoppling av PWM-frekvensen har konfigurerats via CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2. Den här funktionen stöds ännu inte i den använda programvaruversionen för drivningsgeneration Gen 3. Error correction - Ställ in parametern CfgCurrentControl->iCtrlPwmType på 0. - Ställ eventuellt in PWM-frekvensen på det högre värdet permanent. - Kontakta kundtjänst.
237-1809A	Error message 1809A TNCopt utjämningssekvens startades Cause of error En automatisk kalibreringssekvens har startats i TNCopt. TNCopt har tagit över kontrollen av styrsystemet. Axlarnas rörelser kan startas automatiskt. Error correction - Kontrollera om TNCopt är ansluten till styrsystemet och en kalibreringssekvens har startats.
237-1809B	Error message 1809B Axel %1: Svängning upptäcktes. Cause of error En vibration upptäcktes under mätningen. Error correction Minska amplituden hos impulssignalen. Förvissa dig om att reglerkretsarna har tillräckliga stabilitetsreserver.

Felnummer	Beskrivning
237-1809C	Error message 1809C Otillåten typ av referens %1 Cause of error Det inställda läget i parametern CfgReferencing->refType är inte möjligt med den befintliga pulsgivaren. Error correction Ställ in ett referenskörningsläge som passar till pulsgivaren i den nämnda parametern.
237-1809D	Error message 1809D CC%2: Störning på intern anslutning Cause of error Kommunikationen med en enhetsintern styrenhet har avbrutits. Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen är utanför den tillåtna toleransen - Maskinvaran defekt Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen för den berörda CC:n och följ anvisningarna i handboken. - Byt ut CC. - Kontakta kundtjänst.
237-1809E	Error message 1809E CC%2: Störning på intern anslutning Cause of error Kommunikationen med en enhetsintern styrenhet har avbrutits. Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen är utanför den tillåtna toleransen - Maskinvaran defekt Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen för den berörda CC:n och följ anvisningarna i handboken. - Byt ut CC. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
237-1809F	Error message 1809F Axel %1: värdet för amplituden inte inom tillåtet område Cause of error Värdet för amplituden på impulssignalen för mätning av frekvenskörningen är utanför tillåtet område. Error correction - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera/korrigera OEM-makrot för cykel 238 Mäta maskinstatus (CfgSystemCycle->OEM_MACHSTAT_MEAS) - Kontrollera värdet för impulsamplituden - Rekommenderad inställning: amplituden anges som faktor för märkströmmen. Ett vanligt värde är 0,3.
237-180A0	Error message 180A0 Ej aktiverad omriktarprogramvara har laddats Cause of error I omriktaren sitter en testprogramvara som inte är aktiverad. Den här programvaran får endast användas för interna testsyften. Error correction - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst
237-180A1	Error message 180A1 Tidsöverskridande trigger Cause of error Resultatet som triggern utlöser har inte inträffat i tid. Den programmerade matningen har inte uppnåtts. Error correction Minska den programmerade matningen.
237-180A2	Error message 180A2 Axel %1: funktionen %4 stöds inte av reglerenhet CC Cause of error The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC). Error correction - Deactivate the function - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-180A3	Error message 180A3 Axel %1: nollpunkt för hastigheten vid %4 vid mätning %5 Cause of error While recording the Bode plot, a zero crossover of a measured velocity was detected. For this type of measurement, non-linear effects of friction at velocity=0 should be avoided. Error correction Increase the ratio of the underlying velocity to the excitation amplitude
237-180A4	Error message 180A4 CC%2: maximal datorbelastning har stigit, axel %1 Cause of error På grund av ett ändrat eller på nytt aktiverat maskinparameterblock har beräkningsbelastningen för CC ökat gentemot belastningen från det ursprungliga resp. föregående maskinparameterblocket. Parametrarna för PWM-frekvens (CfgPowerStage > ampPwmFreq), reglerprestanda (CfgAxisHardware > ctrlPerformance) och strömregulatorns cykeltid (CfgCurrentControl > iCtrlPwmType) bidrar till beräkningsbelastningen. Error correction - Starta om systemet för att läsa in det ändrade parameterblocket initialt vid start. - Läs in maskinparameterblocket med den högsta beräkningsbelastningen initialt (eventuellt med attributet Axes->PhysicalAxes->(axelidentifiera-re)->deactivatedAtStart = TRUE) och aktivera först därefter det maskinparameterblock (med lägre beräkningsbelastning) som passar till den aktuella maskinvarukonfigurationen.
237-180A5	Error message 180A5 Axel %1: Ett fel uppstod vid mätningen Cause of error - Internt programvarufel föreligger Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-180A6	Error message 180A6 Axel %1: mätning av vattenfallsdiagram: v_nom inte konstant Cause of error Börhastigheten v_nom är inte konstant under inspelningen för vattenfallsdiagrammet. Error correction - Kontakta maskintillverkaren - Kontrollera/korrigera OEM-makro för cykel 238 Mäta maskinstatus (CfgSystemCycle > OEM_MACHSTAT_MEAS) - Öka led-/eftergångstiden
237-180A7	Error message 180A7 CC%2: komm-fel med EnDat3-varvtalsmätaren, felkod %6 Cause of error - Under kommunikationen med EnDat3-mätsystemet uppstod ett fel - felkoden anger orsaken: - 0,1: fel i det fysiska skiktet (PHY) - 2: CRC-fel i HPF:en eller i ett LPF - 3: WD-fel, inget svar från mätsystemet identifierades under timeouten - Möjliga orsaker: - Mätsystemets anslutningskabel defekt - Defekt - Störningar i mätsystemets anslutningskabel Error correction - Byt mätsystemet - Kontrollera anslutningskabeln och byt ut vid behov - Byt reglerenhet CC
237-180A8	Error message 180A8 CC%2: komm-fel med EnDat3-lägesmätaren, felkod %6 Cause of error - Under kommunikationen med EnDat3-mätsystemet uppstod ett fel - felkoden anger orsaken: - 0,1: fel i det fysiska skiktet (PHY) - 2: CRC-fel i HPF:en eller i ett LPF - 3: WD-fel, inget svar från mätsystemet identifierades under timeouten - Möjliga orsaker: - Mätsystemets anslutningskabel defekt - Defekt - Störningar i mätsystemets anslutningskabel Error correction - Byt mätsystemet - Kontrollera anslutningskabeln och byt ut vid behov - Byt reglerenhet CC

Felnummer	Beskrivning
237-180A9	Error message 180A9 CC %2: Endat3-varvtalsmätaren meddelar fel, felkod %6 Cause of error EnDat3-mäsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 6: Datagenerering gick fel eller ett driftavbrott uppstod i mätsystemet - 7: Position Singleturn inkorrekt - 8: Position Multiturn inkorrekt - 9: Gränsen för mätsystemets tillåtna omgivningsvillkor överskreds (t.ex. temperatur) - 10: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor (ström- eller spänning) över- eller underskreds - 11, 12, 13, 14: Enhetsspecifika felmeddelanden 0–3 (Observera dokumentationen för mätsystemet) - 15: Ospecificerat felmeddelande Error correction - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemets omgivningsvillkor - Byt mätsystemet
237-180AA	Error message 180AA CC %2: Endat3-lägesmätaren meddelar ett fel, felkod %6 Cause of error EnDat3-mäsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 6: Datagenerering gick fel eller ett driftavbrott uppstod i mätsystemet - 7: Position Singleturn inkorrekt - 8: Position Multiturn inkorrekt - 9: Gränsen för mätsystemets tillåtna omgivningsvillkor överskreds (t.ex. temperatur) - 10: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor (ström- eller spänning) över- eller underskreds - 11, 12, 13, 14: Enhetsspecifika felmeddelanden 0–3 (Observera dokumentationen för mätsystemet) - 15: Ospecificerat felmeddelande Error correction - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera mätsystemets omgivningsvillkor - Byt mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
237-180AB	Error message 180AB CC%2: fel i cyk. komm. m. EnDat3-varvtalsmätaren, felkod %6 Cause of error Mätsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 4: Överföring av ogiltiga positionsdata - 5: En request-kod stöds inte av mätsystemet - 6: Det signalerade felet kan inte kategoriseras Error correction - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera tilläggsförfrågningar - Byt ut mätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst
237-180AC	Error message 180AC CC%2: fel i cyk. komm. m. EnDat3-lägesmätaren, felkod %6 Cause of error Mätsystemet rapporterar ett fel under den cykliska kommunikationen Felkoden anger orsaken: - 4: Överföring av ogiltiga positionsdata - 5: En request-kod stöds inte av mätsystemet - 6: Det signalerade felet kan inte kategoriseras Error correction - Kontrollera mätsystemet - Kontrollera tilläggsförfrågningar - Byt ut mätsystemet - Byt reglerenhet CC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180AD	Error message 180AD CC%2: varning från EnDat3-mätaren till %10; varningskod: %6 Cause of error En varning signalerades under kommunikationen med mätsystemet Varningskod beskriver orsaken: - 0: Mätsystemets tillstånd/underhåll - 1: Gränsen för tillåtna omgivningsvillkor nära (t.ex. temperatur) - 2: Gränsen för tillåtna elektriska driftsvillkor nära (ström/ spänning) - 3: Temperaturvarningströskeln har överskridits - 4: Gränsen för minimal batteriladdning nästan uppnådd - 5–8: Mätsystemsspecifik varning 0–3 - 9: Ospecificerad varning från mätsystemet - 10: Den signalerade varningen kan inte kategoriseras Framöver kan ett allvarigare mätsystemsfel uppstå Error correction Åtgärder enligt varningskod: - 0: Service för mätsystemet rekommenderas - 1, 4: Kontrollera iakttagelse av omgivningsvillkor (t.ex. Temperatur) och utför åtgärder - 2: Säkerställ iakttagelse av elektriska driftsvillkor (t.ex. spänningsförsörjning) - 3: Säkerställ iakttagelse av elektriska driftsvillkor och byt batteriet inom kort - 5–8: Åtgärderna beskrivs i respektive dokumentation för mätsystemet - 9, 10: Kontrollera mätsystem, byt mätsystem, kontakta kundtjänst
237-180AE	Error message 180AE CC%2: Temperaturvarning från EnDat3-mätenhet till %10 Cause of error The encoder has detected an impending violation of the permissible ambient conditions: Temperature exceedance Error correction - Ensure that the permissible ambient conditions are maintained (e.g., ensure sufficient cooling) - Check the encoder, and exchange it if necessary - Inform your service agency
237-180B0	Error message 180B0 CC (logg): data från en EnDat3 LowPrio-överföring ogiltiga Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-180B1	Error message 180B1 Tidsöverskridning vid kommunikation med UM 3xx vid %1 Cause of error Den beskrivna UM 3xx svarade inte i tid på en kommunikationsförfrågan från CC. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B2	Error message 180B2 Störning i kommunikationen med UM 3xx vid %1 Cause of error Telegram misslyckades i överföringen av de faktiska strömvärdena från UM till CC. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL - Internt systemfel Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B3	Error message 180B3 Tidsöverskridning i kommunikationen med intern komponent vid %1 Cause of error Den lägesvärdesomvandlar modul som tilldelades kontakten svarade inte i tid på en kommunikationsförfrågan från processorn. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i givarkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i skärmanslutningen - Internt systemfel Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att givarkablarna sitter fast ordentligt - Byt ut aktuell givare eller andra givare i samma kolumn - för X401 också X402, X431 eller X432 - för X403 också X404, X433 eller X434 - för X405 också X406, X435 eller X436 - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B4	Error message 180B4 Störning i kommunikation med intern komponent vid %1 Cause of error Kommunikationen störs med lägesvärdesomvandlarmodulen för den beskrivna kontakten. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i givarkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i skärmanslutningen - Internt systemfel Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att givarkablarna sitter fast ordentligt - Byt ut aktuell givare eller andra givare i samma kolumn - för X401 också X402, X431 eller X432 - för X403 också X404, X433 eller X434 - för X405 också X406, X435 eller X436 - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B5	Error message 180B5 För många felaktiga telegram i rad för en UM 3xx %1 Cause of error För många telegram misslyckades i rad under överföring av faktiska strömvärden från CC till UM. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B6	Error message 180B6 För många felaktiga telegram för en UM 3xx %1 Cause of error För många telegram misslyckades under övervakningsperioden vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180B7	Error message 180B7 För hög felfrekvens för telegrammen från UM 3xx %1 Cause of error Vid överföringen av faktiska strömvärden från CC till UM ligger telegrammens felfrekvens över gränsvärdet. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Kontrollera att maskinen och kablarna har rätt anslutning och jordning - Kontrollera att strömkabeln sitter fast ordentligt - Kontrollera HFL för nedsmutsning/korrekt dragning och fastsättning - Byt ut omvandlare UM 3xx - Byt ut styrenheten CC 3xx - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
237-180B8	Error message 180B8 Ovanliga telegram från UM 3xx %1 under registreringströskeln Cause of error Vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Ingen omedelbar korrigeringsåtgärd behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att nätsladden sitter fast ordentligt - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera HFL för nedsmutsning, korrekt dragning och fastsättning

Felnummer	Beskrivning
237-180B9	Error message 180B9 Ovanliga telegram från UM 3xx %1 Cause of error Vid överföring av faktiska strömvärden från CC till UM är det något märkligt med telegrammen. Möjliga orsaker - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i 24V-matningsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i mellankretsspänningen - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i motorkablarna - Elektromagnetisk störning eller felaktiga elkontakter i bromskablarna - Nedsmutsning eller dålig optisk koppling till HFL Error correction - Ingen omedelbar korrigering behövs eftersom ingen felsituation ännu har inträffat - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att maskinen är korrekt ansluten och jordad - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera att nätsladden sitter fast ordentligt - Möjlig som försiktighetsåtgärd: Kontrollera HFL för nedsmutsning, korrekt dragning och fastsättning
237-180BA	Error message 180BA CC%2 EnDat2.2 inkrementell: felaktigt absolutvärde %1 Cause of error - Felaktig referenskörning - Vändning under referenskörningen - Ett och samma referensmärke passerades ett flertal gånger Error correction - Koppla bort matningsspänningen (minst 10 sekunder) - Stäng av maskinens matningsspänning (huvudbrytare på/av)
237-180BB	Error message 180BB Felaktig FSuC include-fil CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för interna block (SOC och FSuC) på CC matchar inte varandra. Error correction - Kontrollera programversionen och uppdatera om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-180BC	Error message 180BC Field-angle adjustment: chkPosHoldFieldAdj = 0 axis %1 Cause of error - A field angle adjustment was started even though the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate position monitoring during a field angle adjustment - This is not permitted for axes Error correction - Set CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj to a value greater than 0
237-180BD	Error message 180BD Position monitoring for field-angle adjustment %1, ES %4 Cause of error - The maximum position deviation was exceeded during the field angle adjustment. The additional information indicates the active emergency-stop input, if set: 0 = No emergency-stop input is set 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A Handwheel 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B Handwheel 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety Handwheel 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety Handwheel Error correction - Check the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj and increase it, if necessary - Check the external wiring, especially the emergency-stop inputs - Check the encoder and motor data
237-180BE	Error message 180BE Monitoring of servo lag inactive %1 Cause of error - The parameter CfgPosControl > servoLagMax2 has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate servo-lag monitoring. This is not permitted for axes. Error correction - Set CfgPosControl > servoLagMax2 to a value greater than 0

Felnummer	Beskrivning
237-180BF	Error message 180BF Överfyllning av en intern kommunikationsbuffert CPU0 CC%2 Cause of error En intern buffert i styrenheten CC till buffertminnet för meddelanden på huvuddatorn MC har överskridits. Error correction Kontakta kundtjänst
237-180C0	Error message 180C0 Överfyllning av en intern kommunikationsbuffert CPU1 CC%2 Cause of error En intern buffert i styrenheten CC till buffertminnet för meddelanden på huvuddatorn MC har överskridits. Error correction Kontakta kundtjänst
237-180C1	Error message 180C1 Användning av en CC-hårdvara som inte stöds CC%2 Cause of error Genom att ställa in Bit 31 i CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 används medvetet reglerenhet CC 61xx som inte stöds av programvaruversionen. Korrekt funktion av programvaran kan inte garanteras. Error correction - Byt CC (använd ID 66263x-03 eller högre) - Kontakta kundtjänst
237-180C2	Error message 180C2 CC-hårdvaran stöds inte CC%2 Cause of error Den använda reglerenheten CC 61xx stöds inte av denna programvaruversion. Error correction - Byt CC (använd ID 66263x-03 eller högre) - Kontakta kundtjänst
237-180C3	Error message 180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1! Cause of error - An invalid or not yet supported error injection was triggered. - The transfer parameters for the error injection are not plausible. Error correction Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.

Felnummer	Beskrivning
237-180C4	Error message 180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_ENCFPGA_VAR_%4 in %1! Cause of error - En felinjektion triggades via hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION Error correction
237-180C5	Error message 180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5 Cause of error - Size mismatch of an MP structure on the MC and CC. - This warning is just a reminder for R&D and has no functional meaning. Error correction
237-180C6	Error message 180C6 Axis %1: TRC cycle: feed rate not constant during measurement Cause of error The feed rate is not constant during measurement in the TRC cycle. Error correction - Increase the parameter trcCycLeadTime
237-180C7	Error message 180C7 Axis %1: incomplete parameterization of TRC cycle Cause of error The TRC cycle is parameterized incompletely or incorrectly. Error correction - Check the TRC cycle parameters in CfgTorqueRipple - Use TNCopt for parameterization
237-180C8	Error message 180C8 Axis %1: large difference (%5%) in reference meas.: harmonic %4 Cause of error There is a significant difference between the results of the two reference measurements in the TRC cycle. This can have a negative effect on the decisions of the optimizer and the adjustment quality. A possible cause could be a change in the lubrication condition, for example. Error correction Provide the most constant conditions possible during the cycle (such as the lubrication condition of the axes).

Felnummer	Beskrivning
237-180C9	Error message 180C9 Axis %1: TRC cycle: canceled due to max. iterations of %4 Cause of error Optimization was terminated after the maximum number of iterations. The criterion for cancellation (trcCycAmplTol) has not been attained. Error correction - Remove the configured motor harmonic whose compensation was not recommended (set to active) by the TRC cycle - Inform your service agency
237-180CA	Error message 180CA CC %2 axis %1: TRC cycles: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] too small Cause of error The maximum permissible measuring distance is too small so that there is no period at constant feed rate or this period is too short. Error correction - Increase the parameter trcCycMaxMeasDist if possible. - Reduce the feed rate (trcCycMeasFeed) or increase the jerk and acceleration to keep the distance needed for acceleration and deceleration small. - Reduce the parameter trcCycLeadTime
237-180CB	Error message 180CB Axis %1: cycle had to be canceled Cause of error The feed-rate override entered is too low. NC stop or drive off during cycle run. Please note any further pending messages. Error correction Restart the cycle
237-18500	Error message 18500 SKERN-CC%2: mätsystemfel CRC X%4 Cause of error - Fel i kontrollsumma vid mätsystemsdata Error correction - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt ut reglerenheten (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18501	Error message 18501 SKERN-CC%2: mätsystemfel BlockID X%4 Cause of error - Block-ID-fel i mätsystemsdata Error correction - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt ut reglerenheten (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst
237-18502	Error message 18502 SKERN-CC%2: mätsystemfel amplitud för liten X%4 Cause of error - Mätsystemets amplitud är för liten Error correction - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18503	Error message 18503 SKERN-CC%2: mätsystemfel amplitud för stor X%4 Cause of error - Mätsystemets amplitud är för hög Error correction - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt eventuellt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18504	Error message 18504 SKERN-CC%2: mätsystemfel frekvens felaktig X%4 Cause of error - Frekvensfel i mätsystemssignalerna Error correction - Kontrollera kabeldragning av mätsystem inkl. skärmning - Byt eventuellt mätsystem - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18505	Error message 18505 SKERN-CC%2: mätsystemfel latchcntr. inte inkrementerad X%4 Cause of error - Felaktig latchcounter i mätsystemsdata - Inga nya mätsystemsdata erhållna Error correction - Starta om styrsystemet - Byt eventuellt reglerenheten (CC resp. UEC) eller mätsystemet (endast vid EnDat) - Kontrollera mätsystemets anslutning och kabeldragning - Kontakta kundtjänst
237-18506	Error message 18506 SKERN-CC%2: mätsystemfel Pin-ID X%4 Cause of error - PIN-ID i mätsystemsdata felaktig Error correction - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta er servicerepresentant
237-18507	Error message 18507 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 F1-bitar satt X%4 Cause of error - Felbit F1 inställd i EnDat22-mätsystemet Error correction - Observera anvisningarna i de följande larmen - Kontrollera/byt ut mätsystemets kabel - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18508	Error message 18508 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 F2-bitar satt X%4 Cause of error - Felbit F2 inställd i EnDat22-mätsystemet Error correction - Observera anvisningarna i de följande larmen - Kontrollera/byt ut mätsystemets kabel - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18509	Error message 18509 SKERN-CC%2: mätsystemfel EnDat22 CRC X%4 Cause of error - Fel i kontrollsumma vid EnDat22-mätsystemdata Error correction - Kontrollera/byt ut mätsystemkabel - Byt mätsystem - Kontakta er servicerepresentant
237-1850A	Error message 1850A SKERN-CC%2: mätsystemfel blocknummer X%4 Cause of error Blocknumret i mätsystemsdata är felaktigt. Error correction - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta kundtjänst
237-18510	Error message 18510 SKERN-CC%2: mätsystemfel ogiltigt övergångsvärde X%4 Cause of error - Ogiltigt övergångsvärde i mätsystemsdata Error correction - Kontakta kundtjänst
237-18511	Error message 18511 SKERN-CC%2: mätsystemfel: samlingsfel i EnDat-master X%4 Cause of error There is an error with the encoder (EnDat master). Error correction Inform your service agency
237-18520	Error message 18520 SKERN-CC%2: CRC-fel vid cyklisk omriktarkommunikation %1 Cause of error - CRC-fel vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18521	Error message 18521 SKERN-CC%2: räknarfel vid cykl. omriktarkommunikation %1 Cause of error - Felaktig paketräknare vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18522	Error message 18522 SKERN-CC%2: kontrollsumma felaktig %1 Cause of error - Fel i kontrollsumma för s.k. UM-DriveID vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18523	Error message 18523 UM (FS.B): CRC-fel vid cyklisk UM-kommunikation CC %2 %1 Cause of error - CRC-fel vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18524	Error message 18524 UM (FS.B): räknare fel vid cyklisk UM-kommunikation CC%2 %1 Cause of error - Felaktig paketräknare vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst
237-18525	Error message 18525 UM (FS.B): fel i kontrollsumma CC%2 %1 Cause of error - Fel i kontrollsumma för s.k. UM-DriveID vid cyklisk FS-kommunikation med omriktaren Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-18530	Error message 18530 SKERN-CC%2: axelstatus vid SMP-ändring inte STO %1 Cause of error - Axeln var inte i tillståndet STO vid ändring av en av följande parametrar: hsciCclIndex, inverterInterface, motorConnector Error correction - Stäng av drivning före parameterändring eller sätt den i STO-tillstånd - Kontrollera PLC/SPLC-program och justera eventuellt - Kontakta er servicerepresentant
237-18531	Error message 18531 SKERN-CC%2: watchdog-fel SKERN Cause of error - Internt programvarufel (Watchdog Low Prio-cykel) Error correction - Kontakta kundtjänst
237-18540	Error message 18540 Mätssystem på X%4: Fel vid test av signalamplitud Cause of error An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude: - The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully - The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully Error correction - Check connections and cable of the encoder - Replace encoder or cable - Inform your service agency
237-18541	Error message 18541 EnDat-givare på X%4: Tvångsdynamisering har misslyckats Cause of error Ett mätssystem med EnDat-gränssnitt är anslutet på den angivna kontakten. Ett fel har inträffat vid tvångsdynamiseringen för detta mätssystem. Möjliga orsaker: - Mätsystemet är inte korrekt anslutet - Mätsystemet är defekt Error correction - Kontrollera mätsystemets anslutningar och kabel - Byt i förekommande fall ut kabeln eller mätsystemet - Kontakta din servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-18542	Error message 18542 SKERN-CC%2: Single-Event-Upset-fel (SEU) har detekterats Cause of error - Internt programvarufel - Eventuellt ett sporadiskt fel på grund av EMC-strålning Error correction - Starta om styrsystemet - Kontrollera enheternas skärmning resp. skärmanlutning - Avskärma eller avlägsna möjliga EMC-störkällor - Kontakta kundtjänst
237-18544	Error message 18544 SKERN-CC%2: Omriktare SS0 begäran axel%1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppfunktion SS0 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18545	Error message 18545 SKERN-CC%2: Omriktare SS1F begäran axel%1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppfunktion SS1F via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18546	Error message 18546 SKERN-CC%2: Omriktare Watchdog-fel EFuC axel%1 Cause of error - Omriktarens FS.B meddelar ett watchdog-fel FS.A (WDF.A) - Omriktarens FS.A är inte längre driftklar Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren

Felnummer	Beskrivning
237-18547	Error message 18547 SKERN-CC%2: Omriktare FS.A spänningsförsörjning felaktig axel%1 Cause of error - En intern försörjningsspänning är för hög eller för låg Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Kontrollera omriktarens försörjningsspänning (bygelkontakt X76) - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren
237-18548	Error message 18548 SKERN-CC%2: Omriktare kräver en SS1 reaktion axel %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppreaktion SS1 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18549	Error message 18549 SKERN-CC%2: Omriktare kräver en SS2 reaktion axel %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppreaktion SS2 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18550	Error message 18550 Testkommando togs emot i en release-programvara! Cause of error Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! Error correction - Use autotest software! - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18552	Error message 18552 SKERN-CC%2: Stuck-At-fel på temperaturkanal Cause of error - AD-omvandlingskanalen (på reglerenheten) för registrering av boardtemperaturen är defekt - Reglerenhetens fasta programvara har fastställt ett fel Error correction - Byt eventuellt reglerenhet (CC resp. UEC) - Kontakta er servicerepresentant
237-18553	Error message 18553 SKERN-CC%2: Stuck-At-fel i spänningskanal %4 Cause of error - Reglerenheten defekt (ADC-kanal). - Drivrutinsproblem för reglerenhetens (CC, UEC) fasta programvara Error correction - Kontakta kundtjänst. - Byt eventuellt reglerenhet (CC, UEC)
237-18554	Error message 18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 begäran %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppfunktion SS0 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18555	Error message 18555 UM (FS-B): UM kräver SS1F CC%2 %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppfunktion SS1F via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Starta om styrsystemet
237-18556	Error message 18556 UM (FS.B): watchdog-fel UM-FS.A CC%2 %1 Cause of error - Omriktarens FS.B meddelar ett watchdog-fel FS.A (WDF.A) - Omriktarens FS.A är inte längre driftklar Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren

Felnummer	Beskrivning
237-18557	Error message 18557 UM (FS.B): UM-FS.A spänningsförsörjning fel CC%2 %1 Cause of error - En intern försörjningsspänning är för hög eller för låg Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren - Kontrollera omriktarens försörjningsspänning (bygelkontakt X76) - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst - Byt eventuellt ut omriktaren
237-18558	Error message 18558 UM (FS.B): UM kräver SS1 reaktion CC%2 %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppreaktion SS1 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-18559	Error message 18559 UM (FS.B): UM kräver en SS2-reaktion CC%2 %1 Cause of error - Omriktaren begär en stoppreaktion SS2 via den cykliska UM(FS.B)-kommunikationen Error correction - Observera ytterligare meddelanden från omriktaren
237-1855A	Error message 1855A SKERN-CC%2: EnDat-tvångsdynamisering ej genomförd Cause of error Kontrollen av EnDat22-tvångsdynamisering i slutet av det första självtestet misslyckades. Ingen genomförd EnDat-tvångsdynamisering har upptäckts de senaste 168 timmarna. Error correction - Kontrollera mätsystemet med avseende på fel/defekt - Byt mätsystemet

Felnummer	Beskrivning
237-1855B	Error message 1855B SKERN-CC%2: intervallskada vid EnDat-tvångsdynamisering Cause of error - Det minsta tillåtna tidsintervallet (4 timmar) till nästa EnDat-tvångsdynamisering följdes inte (AddInfo[4] = 2) - Det största tillåtna tidsintervallet (168 timmar) till nästa EnDat-tvångsdynamisering följdes inte (AddInfo[4] = 1) Error correction - Starta om styrning - Om felet uppstår på nytt: kontakta kundtjänst
237-1855C	Error message 1855C SKERN-CC%2: fel under EnDat-tvångsdynamisering Cause of error Den identifierade dynamiserade felbiten stämmer inte överens med det dynamiserade felet. Error correction - Starta om styrning - Kontrollera mätsystemet med avseende på fel/defekt - Byt mätsystemet - Om felet uppstår på nytt efter att mätsystemet bytts ut: kontakta kundtjänst
237-1855D	Error message 1855D SKERN-CC%2: Fel vid kontroll av testposition, axel %1 Cause of error Ett villkor vid kontroll av kontrollposition skadades, möjliga orsaker: - Intern position stämmer inte överens med parametriserad kontrollposition - Fatalet feltillstånd aktivt - Axel ej referenskörd - Axel i förflyttning - Säkerhetsbrytaren har inte tryckts in Error correction - Kontrollera och avlägsna möjliga orsaker till problemet - Kontrollera att kontrollpositionen är rimlig - Om alla orsaker kan uteslutas, kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1855E	Error message 1855E CC%2: Host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) not permitted! Cause of error - The host command was received while in an implausible state. - The internal state is %5, and the state %4 was expected. Error correction - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-1855F	Error message 1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)! Cause of error - The host command was not received within a permitted timeout time. - The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds. Error correction - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-18800	Error message 18800 SKERN-CC%2: mätsystemvarning amplitud för liten X %4 Cause of error - Mätsystemets amplitud är för liten Error correction - Kontrollera mätsystemets spänningsförsörjning - Kontrollera mätsystemets kabeldragning - Byt mätsystem - Kontakta kundtjänst
237-18801	Error message 18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_SKERN_CC is active! Cause of error - An error injection was triggered - No officially released software version is installed Error correction - Check the software version of the control - Install a released software version - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
237-18802	Error message 18802 SKERN-CC: Laddar säkerhetsprogramvara utan säkerhetsgodkännande Cause of error I CC:n finns en testprogramvara utan säkerhetsaktivering - den här programvaran har inte testats och inte aktiverats - ingen kontrollsumma beräknas Error correction - efter kvittering av felet kan den här programvaran användas enbart för teständamål - Kontrollera programvaruversionen - Generera servicefiler - Kontakta kundtjänst
237-18803	Error message 18803 CC%2-synkronisering för SPLC-körtidssystemet förlorad Cause of error Ett fel uppstod på mekanismen för synkronisering av SPLC-körtidssystemrutinen på alla reglarenheter CC. Error correction - Skapa servicefil - Kontakta kundtjänst - Starta om styrningen
237-18804	Error message 18804 SKERN-CC%2: FS-konfigurationsfel kontaktnummer %1 Cause of error Det EnDat-mätinstrument som används stöds ej. Endast linjära eller roterande EnDat-mätinstrument stöder tillämpningar med funktionell säkerhet FS. Antingen upptäcktes en EIB eller ett okänt EnDat-mätinstrument för det mätinstrument som parameterats i CfgAx-ParSafety->encoderForSafety. Error correction Kontrollera mätinstrumentets konfiguration under CfgAx-ParSafety->encoderForSafety

Felnummer	Beskrivning
237-18805	Error message 18805 SKERN-CC%2: Fehlerhafte EnDat Safety Eigenschaft %1 Cause of error Fehlerhafte EnDat Safetybits erkannt EnDat Safetybits haben den gleichen Zustand, sollten aber invers sein Kann folgende Gründe haben: - Fehlerhafter Speicher des EnDat Messgeräts - Fehler in der Übertragung der Speicheradresse zur CC Error correction - Steuerung neu starten - Bei erneutem auftreten Messgerät tauschen - Tritt der Fehler nach dem Tausch erneut auf, Kundendienst benachrichtigen
237-18806	Error message 18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated Cause of error The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. Error correction
237-18807	Error message 18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check Cause of error The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-19000	Error message 19000 DQ-LT %1: Överström ID=%4; Störvärde=%5 Cause of error Effektmodulen har detekterat en överström. - Regleringen är felaktigt parametrerad. - Motorn har en kortslutning eller kortslutning till jord. - V/Hz-drift: accelerationsrampen är för kort. - V/Hz-drift: Motorns märkström är väsentligt större än från motormodulen. - Kraftförsörjning: Hög urladdnings- och överladdningsström vid nätspänningsbortfall. - Kraftförsörjning: Hög överladdningsström vid överbelastning för motorn och spänningsfall på mellankretsen. - Kraftförsörjning: Kortslutningsströmmar vid uppstart på grund av att kommuteringsdrossel saknas. - Kraftkablarna är inte korrekt anslutna. - Kraftkablarna överskrider maximal tillåten längd. - Effektmodul defekt. Störvärde (tolkas per bit): Bit 0: Fas U. Bit 1: Fas V. Bit 2: Fas W. Error correction - Kontrollera motordata och genomför driftsättning om så behövs. - Kontrollera motorns koppling (Y - Delta). - V/Hz-drift: öka accelerationsrampen. - V/Hz-drift: Kontrollera motorns tillordnade märkström och motormodulen. - Kraftförsörjning: Kontrollera nätkvaliteten. - Kraftförsörjning: Reducera motorns belastning. - Kraftförsörjning: Korrekt anslutning av nätkommuteringsdrosseln. - Kontrollera anslutningen av kraftkablarna. - Kontrollera kraftkablarna för kortslutning eller jordfel. - Kontrollera längden på kraftkablarna. - Byt ut effektmodulen.

Felnummer	Beskrivning
237-19001	Error message 19001 DQ-MotEnc %1: Refmärkesavstånd ID=%4; Störvärde=%5 Cause of error Det uppmätta referensavståndet motsvarar inte det parametrerade referensavståndet. Med avståndskodade givare fastställs referensavståndet med parvis detekterade referensmärken. Det resulterar i att ett saknat referensmärke, vilket är beroende av parbildningen, inte kan leda till en störning och har heller ingen inverkan på systemet. Störvärde (tolkas decimalt): Sista uppmätta referensavståndet i inkrement (4 inkrement = 1 puls). Förtecknet kännetecknar rörelseriktning vid sökning av referensmärkesavstånd. Error correction - Kontrollera att givarkablarna har EMC-riktig inkoppling. - Kontrollera kontaktanslutningarna. - Kontrollera givartyp (givare med ekvidistanta referensmärken). - Byt ut givare resp. givarkablar.
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenFB_NCC (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenFB_NCC - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen -ES.B (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen -ES.B. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i CVO-signalen (PL-systemmodulen). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för CVO-signalen. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen RDY.PS (X69-17a) i försörjningsmodulen. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen RDY-PS (X69-17a). Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenMKG (SMOP). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenMKG. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i NC har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för skyddsörrarna/signal pp_axGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Kontakta er servicerepresentant
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel. Det uppstår ett fel i signalen pp_GenFB_NCC (PL-systemmodul). Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera ledningsdragningen för signalen pp_GenFB_NCC. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran/ledningsdragningen. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera maskinvaran/ledningsdragningen (PWM-plattbandskabel) och byt ut vid behov - Kontakta kundtjänst
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera maskinvaran och byt ut vid behov - Kontakta kundtjänst
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera att SPL/SMOP A-utgångarna stannar kvar på nivå High i maskinvaran/ledningsdragningen - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Avstängningstestet avslutades självmant på grund av ett fel i testförloppet eller maskinvaran. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera att SPL/SMOP B-utgångarna stannar kvar på nivå High i maskinvaran/ledningsdragningen - Kontakta kundtjänst
237-1F300	Error message 1F300 CC%2 avbrott i avstängningstest %4 Cause of error Ett fel har uppstått i testförloppet eller någon annanstans, som orsakade att drivningen avbröts och därmed stoppade bromstestet. Styrningen avslutar ett teststeg felaktigt. Styrningen utför inte ett specifikt test. Error correction - Kontrollera om ett tidigare systemfel i styrningen har resulterat i avbrott av ett testavsnitt - Kontrollera programvaruversionen - Kontakta kundtjänst
237-3001	Error message 13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1 Cause of error Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! Error correction
237-3002	Error message 13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1 Cause of error Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-3007	Error message 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1 Cause of error - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation Error correction - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen
237-3010	Error message 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 Cause of error - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3011	Error message 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 Cause of error - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3018	Error message 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1 Cause of error - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
237-3019	Error message 13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1 Cause of error - Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3801	Error message 13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 Cause of error Error correction
237-3802	Error message 13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 Cause of error Error correction
237-3804	Error message 13804 UM-SOC: Topologikontroll für UM-parameter misslykades %1 Cause of error Error correction
237-3805	Error message 13805 UM-SOC: FS-konfigurationsdata har förvrängts %1 %4 %5 Cause of error Error correction
237-3806	Error message 13806 UM-SOC: UM-DriveID från UM-SOC och UM-FSuC är olika %1 %4 %5 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
237-3820	Error message 13820 UM-SOC: Spannungsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten Cause of error Error correction
237-3891	Error message 13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version: %4 - erwartete Version:%5) Cause of error - Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden. Error correction - Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden - Kundendienst benachrichtigen
237-8800	Error message 18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4 Cause of error Error correction
238-1000	Error message 1000 UVR%2 Överström Cause of error Försörjningsenheten har detekterat att strömmen överskrider den tillåtna strömmen i din nätanslutning Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-1001	Error message 1001 UVR%2 Fasström för hög Cause of error Försörjningsenhetens strömförbrukning från ligger nära det maximala värdet för nätet Error correction - Kontrollera servosystemets uppbyggnad - Reducera servosystemets effektförbrukning - Kontakta er servicerepresentant
238-1002	Error message 1002 UVR%2 Mellankretsspänning för hög Cause of error Försörjningsenheten har detekterat att mellankretsspänningen är för hög Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1003	Error message 1003 UVR%2 Nätfel Cause of error Försörjningsenheten har detekterat ett felaktigt försörjningsnät. Error correction - Kontrollera nätanslutningen och säkerställ att nätanslutningen är korrekt - Kontakta er servicerepresentant
238-1004	Error message 1004 UVR%2 Mellankretsspänning för låg Cause of error Försörjningsenheten har detekterat att mellankretsspänningen är för låg. Error correction - Kontrollera nätanslutningen - Kontrollera parametrar och försörjningsnätets stabilitet - Kontakta er servicerepresentant
238-1006	Error message 1006 UVR%2 Läckström för hög Cause of error Försörjningsenhetens läckströmövervakning har konstaterat ett otillåtet högt värde. Error correction - Kontrollera inkopplingen av effektmoduler och motorer - Kontrollera att det finns tillräckligt isolerresistans mot jord i motorkablar och mellankrets - Kontakta er servicerepresentant
238-1007	Error message 1007 UVR%2 Kylflänsens temperatur för hög Cause of error Kylelementets temperatur i UVR överstiger ett kritiskt värde. Error correction Minska effekten.
238-1008	Error message 1008 UVR%2 Fel i IGBT-styrningen Cause of error Försörjningsenheten har detekterat ett fel i IGBT-regleringen Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-100A	Error message 100A UVR%2 Kylflänsens temperatur kritiskt hög Cause of error I försörjningsenheten UVR har kylflänstemperaturen nått ett kritiskt värde. Error correction - Reducera effektuttaget från mellankretsen - Kontrollera elskåpets temperatur och kylanläggning i - Kontrollera utrymmet för ventilation kring försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant
238-100B	Error message 100B UVR%2 Fel vid mellankretsladdning Cause of error Försörjningsenheten har detekterat ett fel vid laddning av mellankretsen. Error correction - Kontrollera kortslutning i mellankretsbussen respektive mellankretsinkopplingen - Kontakta er servicerepresentant.
238-100C	Error message 100C UVR%2 Servicemode aktiverad Cause of error Servicemode har aktiverats i UVR. Styrningen av UVR sker nu via service-gränssnittet. Error correction Avsluta servicemode i service-gränssnittet.
238-100D	Error message 100D UVR%2 Felaktig PWM-styrning Cause of error Övervakningen av PWM-regleringen meddelar ett fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-100E	Error message 100E UVR%2 Detektering av hårdvara felaktig Cause of error Hårdvarudetekteringen av försörjningsenheten (sk. HIK) är felaktig Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-100F	Error message 100F UVR%2 Konfigurationsfel Cause of error Konfigurationen av försörjningsenheten UVR är felaktig. Error correction - Kontrollera konfigurationen av försörjningsenheten och korrigera om det behövs (CfgSupplyModule3xx) - Kontakta er servicerepresentant
238-1010	Error message 1010 UVR%2 Lågspänning felaktig Cause of error Övervakningen av försörjningsspänningen i försörjningsenheten meddelar ett fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-1011	Error message 1011 UVR%2 Fel i strömförsörjningsfläkten Cause of error Försörjningsenheten UVR har detekterat ett fel i nätdelsfläkten. Error correction - Kontrollera nätdelsfläkten: Den kanske blockeras av något objekt eller smuts - Kontakta er servicerepresentant
238-1012	Error message 1012 UVR%2 Programvarufel Cause of error Internt fel i försörjningsenheten Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-1013	Error message 1013 UVR%2 Fel vid självtest Cause of error Ett fel har inträffat i försörjningsenheten vid det interna självtestet. Error correction - Kontrollera inkopplingen av försörjningsenheten - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1014	Error message 1014 UVR%2 Regleringsfel Cause of error Ett fel har inträffat i regleringen i försörjningsenheten Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-1015	Error message 1015 UVR%2 Överbelastning +24V från den integrerade nätdelen Cause of error Strömförbrukningen från 24 V förbrukare på den integrerade nätdelen i UVR överskrider det maximalt tillåtna värdet. Error correction - Kontrollera inkopplingen av +24 V (X76, X90) på den integrerade nätdelen i UVR - Kontrollera förbrukare på +24 V och reducera i förekommande fall - Kontrollera att maskinens konfiguration överensstämmer med den tekniska handboken för ditt servosystem - Kontrollera konfigurationen CfgSupplyModule3xx/MP_ps24VMaxLoadCurr - Kontakta er servicerepresentant
238-1016	Error message 1016 UVR%2 CRC-fel i HSCI-överföringen Cause of error Vid dataöverföring via HSCI konstaterades ett kontrollsummafel. Error correction - Kontrollera HSCI-anslutningar och HSCI-kabel - Kontakta er servicerepresentant
238-1017	Error message 1017 UVR %2 Maximalt tillåten mellankretskapacitet överskriden Cause of error Försörjningsenheten UVR har detekterat en otillåtet hög mellanskretsspänning. Error correction - Kontrollera servosystemets uppbyggnad - Reducera antalet moduler som är anslutning till mellankretsen (UM, CMH) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
238-1018	Error message 1018 UVR%2 Processortemperaturen har nått ett kritiskt värde Cause of error Processortemperaturen i UVR har nått ett kritiskt värde. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontrollera kylanläggningens funktion - Kontakta er servicerepresentant
238-1019	Error message 1019 UVR%2 Processorns maximala temperatur har överskridits Cause of error Processorn i försörjningsmodulens maximala temperatur har överskridits Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontrollera kylanläggningens funktion - Reducera servosystemets effekt - Kontakta er servicerepresentant
238-101A	Error message 101A UVR%2 Synkronisering med försörjningsnätet misslyckades Cause of error Synkronisering mellan försörjningsenhet och försörjningsnät misslyckades. Error correction - Kontrollera att inte nätledarna är felaktigt anslutning - Kontrollera SITOR säkringar för servosystemet - Kontrollera försörjningsnätet - Kontakta er servicerepresentant
238-101B	Error message 101B UVR%2 Värdet för mellankretsens centrumspänning för hög Cause of error Försörjningsenheten UVR har detekterat att mellankretsens medelspänning har nått ett otillåtet högt värde. Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen till UVR (nätspänning). - Säkerställ att driften sker på ett TN-nät. Drift på TT eller IT-nät är inte tillåtet. Beakta den tekniska handboken för ditt servosystem. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
238-101C	Error message 101C UVR%2 Felaktig spänningsmätning Cause of error Försörjningsenheten meddelar ett fel i mellankretsmätningen Error correction Kontakta er servicerepresentant
238-101D	Error message 101D UVR%2 Konfigurerade mellankretsspänning för låg Cause of error Den i MP_dcLinkVoltage konfigurerade mellankretsspänningen är för låg. Den konfigurerade mellankretsspänningen måste vara högre än det likriktade värdet för den anslutna nätspänningen. Om en försörjningsenhet exempelvis ansluts till en nätspänning på 3AC 480 V, måste maskintillverkaren öka mellankretsspänningen i MP_dcLinkVoltage till DC 720V. Error correction - Kontrollera och justera i förekommande fall uppgiften i parameter CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage. - Kontakta er servicerepresentant.
238-101E	Error message 101E UVR%2 Temperatursensor levererar felaktiga data Cause of error Temperatursensorn i försörjningsenheten är defekt eller levererar felaktiga data. Error correction - Kontakta kundtjänst
238-101F	Error message 101F UVR%2 Ingen eller felaktig KDR ansluten Cause of error För låg induktans i kommuteringsdrosseln har fastställts. Det kan hända att ingen kommuteringsdrossel är ansluten, eller så är anslutningen felaktig. Error correction - Kontrollera att kommuteringsdrosseln är rätt ansluten - Kontrollera induktansen i kommuteringsdrosseln - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
238-1021	Error message 1021 UVR%2 Mellankretsspänning för låg Cause of error Försörjningsenheten rapporterar att mellankretsspänningen är för låg. Error correction - Kontrollera nätverksanslutningen - Kontakta kundtjänst
238-1022	Error message 1022 UVR%2 DC-link voltage low: charging circuit activated Cause of error The charging circuit of the power supply unit was activated because the DC-link voltage was too low. Error correction - Check the power connection - Inform your service agency
239-0001	Error message 1 CC-FSUC: internt fel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0002	Error message 2 MC-FSUC: internt fel Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0003	Error message 3 UM-FSUC: internt fel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0004	Error message 4 CC-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0005	Error message 5 MC-FSUC: spänningsfel Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0006	Error message 6 UM-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 %10 Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0007	Error message 7 CC-FSUC: temperaturfel CC%2 %1 (temperatur: %6,%7 °C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0008	Error message 8 MC-FSUC: temperaturfel (temperatur: %6,%7 °C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-000A	Error message A CC-FSUC: parameterinställning misslyckades CC%2 %1 Cause of error The FS microcontroller received invalid parameter data. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-000C	Error message C UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller received inconsistent parameter data. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-000D	Error message D CC-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 Cause of error Cyclic communication between the MC and CC FS microcontroller failed. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-000F	Error message F UM-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 %10 Cause of error Cyclic communication between the MC and UM FS microcontroller failed. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0010	Error message 10 CC-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0011	Error message 11 MC-FSUC: programvara inkonsekvent Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0012	Error message 12 UM-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0013	Error message 13 CC-FSUC: stackfel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0014	Error message 14 MC-FSUC: stackfel Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0015	Error message 15 UM-FSUC: stackfel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0016	Error message 16 CC-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0017	Error message 17 MC-FSUC: internt programvarufel Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0018	Error message 18 UM-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0019	Error message 19 CC-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001A	Error message 1A MC-FSUC: RAM-fel Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-001B	Error message 1B UM-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001C	Error message 1C CC-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001D	Error message 1D MC-FSUC: fel i spänningsövervakningen Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001E	Error message 1E UM-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-001F	Error message 1F CC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0020	Error message 20 MC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0021	Error message 21 UM-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0022	Error message 22 CC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 Cause of error FSUC har fått för många cykliska diagram. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0024	Error message 24 UM-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har fått för många cykliska diagram. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0025	Error message 25 CC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0026	Error message 26 MC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0027	Error message 27 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 %10 Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-002A	Error message 2A UM-FSUC: otillåten omkonfigurering CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller was reconfigured even though it had already received valid FS configuration data. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-002D	Error message 2D UM-FSUC: inkonsekventa enhetsparametrar CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller received inconsistent configuration data. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0030	Error message 30 UM-FSUC: FS-konfigurationsdata för B-kanal ogiltiga CC %2 1 %10 Cause of error Upon request by the B channel, the FS microcontroller set the FS configuration data to invalid. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
239-0033	Error message 33 UM-FSUC: ogiltig självtestupppmaning CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller received a request to start the self-test even though STO and SBC are not active. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0036	Error message 36 UM-FSUC: självtestet avbröts CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller canceled a running self-test because of an error. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0039	Error message 39 UM-FSUC: B-kanal spänningsfel CC%2 %1 %10 Cause of error The B channel reports a voltage error. Error correction - Check the voltage supply of the affected units ("24 V" status LED on the unit) - Inform your service agency
239-003C	Error message 3C UM-FSUC: Watchdog B nedfallen CC%2 %1 %10 Cause of error The watchdog of the B channel timed out. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-003D	Error message 3D CC-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-003E	Error message 3E MC-FSUC: intern watchdog defekt Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-003F	Error message 3F UM-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0042	Error message 42 UM-FSUC: internt kommunikationsfel CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication within the inverter. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0045	Error message 45 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the MC. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-0048	Error message 48 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the PAE module. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
239-004B	Error message 4B UM-FSUC: Felaktig motoranslutning CC%2 %1 %10 (E: X %4, P: X%5) Cause of error The FS microcontroller detected an incorrect assignment of a motor connection. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-004E	Error message 4E UM-FSUC: icke-plausibel parameterinställning CC%2 %1 %10 Cause of error The FS microcontroller detected an incorrect sequence during parameterization. Error correction - Generate the service file - Inform your service agency
239-004F	Error message 4F CC-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0050	Error message 50 MC-FSUC: initieringsfel Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0051	Error message 51 UM-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0052	Error message 52 CC-FSUC: temperaturvarning CC%2 %1 (temperatur: %6 °C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar en varning. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0053	Error message 53 MC-FSUC: temperaturvarning (temperatur: %6 °C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar en varning. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0055	Error message 55 CC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 Cause of error Ett allvarligt fel upptäcktes. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0057	Error message 57 UM-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 %10 Cause of error Ett allvarligt fel upptäcktes. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0058	Error message 58 CC-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0059	Error message 59 MC-FSUC: fel Interface-version Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-005A	Error message 5A UM-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 %10 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-005B	Error message 5B CC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-005C	Error message 5C MC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-005D	Error message 5D UM-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 %10 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-0101	Error message 101 CC-FSUC: internt fel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0102	Error message 102 MC-FSUC: internt fel Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0103	Error message 103 UM-FSUC: internt fel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (oväntat programflöde) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0111	Error message 111 CC-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0112	Error message 112 MC-FSUC: spänningsfel Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-0113	Error message 113 UM-FSUC: spänningsfel CC%2 %1 %10 Cause of error Spänningsövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0121	Error message 121 CC-FSUC: temperaturfel CC%2 %1 (temperatur: %7, %8 °C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0122	Error message 122 MC-FSUC: temperaturfel (temperatur: %7,%8°C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-0131	Error message 131 CC-FSUC: parameterinställning misslyckades CC%2 %1 Cause of error FSUC har fått ogiltiga parameterdata. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0133	Error message 133 UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har fått inkonsekventa parametrar. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0141	Error message 141 CC-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 Cause of error Den cykliska kommunikationen mellan MC och CC-FSUC är fungerar inte. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0143	Error message 143 UM-FSUC: cyklisk kommunikation fungerar inte CC%2 %1 %10 Cause of error Den cykliska kommunikationen mellan MC och UM-FSUC är fungerar inte. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0151	Error message 151 CC-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0152	Error message 152 MC-FSUC: programvara inkonsekvent Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0153	Error message 153 UM-FSUC: programvara inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0161	Error message 161 CC-FSUC: stackfel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0162	Error message 162 MC-FSUC: stackfel Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0163	Error message 163 UM-FSUC: stackfel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (stackutrymme) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0171	Error message 171 CC-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0172	Error message 172 MC-FSUC: internt programvarufel Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0173	Error message 173 UM-FSUC: internt programvarufel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (Single Event Upset) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0181	Error message 181 CC-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0182	Error message 182 MC-FSUC: RAM-fel Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0183	Error message 183 UM-FSUC: RAM-fel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (RAM-minne) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0191	Error message 191 CC-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0192	Error message 192 MC-FSUC: fel i spänningsövervakningen Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0193	Error message 193 UM-FSUC: fel i spänningsövervakningen CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC meddelar en defekt spänningsövervakning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A1	Error message 1A1 CC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A2	Error message 1A2 MC-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01A3	Error message 1A3 UM-FSUC: initial programvarukonsekvenskontroll CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (programvaran skadad) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-01B1	Error message 1B1 CC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 Cause of error FSUC har fått för många cykliska diagram. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01B2	Error message 1B2 MC-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad Cause of error FSUC har fått för många cykliska diagram. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01B3	Error message 1B3 UM-FSUC: cyklisk kommunikation överbelastad CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har fått för många cykliska diagram. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01C1	Error message 1C1 CC-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01C2	Error message 1C2 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-01C3	Error message 1C3 UM-FSUC: fel i cyklisk kommunikation CC%2 %1 %10 Cause of error Fel i den cykliska kommunikationen på FSUC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01D3	Error message 1D3 UM-FSUC: otillåten omkonfigurering CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC konfigurerades på nytt trots att den redan fått giltiga FS-konfigurationsdata. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01E3	Error message 1E3 UM-FSUC: inkonsekventa enhetsparametrar CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har fått inkonsekventa konfigurationsdata. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-01F3	Error message 1F3 UM-FSUC: FS-konfigurationsdata för B-kanal ogiltiga CC %2 1 %10 Cause of error FSUC har angett FS-konfigurationsdata som ogiltiga efter kommando från B-kanalen. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0203	Error message 203 UM-FSUC: ogiltig självtestuppmaning CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har fått ett kommando att starta självtestet trots att STO och SBC inte är aktiva. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0213	Error message 213 UM-FSUC: självtestet avbröts CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC avbröt ett pågående självtest på grund av ett fel. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0223	Error message 223 UM-FSUC: B-kanal spänningsfel CC%2 %1 %10 Cause of error B-kanalen meddelar ett spänningsfel. Error correction - Kontrollera spänningsförsörjningen av berörda enheter (statuslysdioden "24 V" på enheten) - Kontakta kundtjänst
239-0233	Error message 233 UM-FSUC: Watchdog B nedfallen CC%2 %1 %10 Cause of error B-kanalens watchdog har fallit ned. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0241	Error message 241 CC-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0242	Error message 242 MC-FSUC: intern watchdog defekt Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0243	Error message 243 UM-FSUC: intern watchdog defekt CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC:ns interna watchdog kunde inte konfigureras. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0253	Error message 253 UM-FSUC: internt kommunikationsfel CC%2 %1 %10 Cause of error FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen inuti omriktaren. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0263	Error message 263 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med MC. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0273	Error message 273 UM-FSUC: cyklisk kommunikation inkonsekvent CC%2 %1 %10 Cause of error FSCU har upptäckt ett fel i den cykliska kommunikationen med PAE-modulen. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-0283	Error message 283 UM-FSUC: felaktig motoranslutning CC%2 %1 %10 (E: X %5, P: X%6) Cause of error FSUC har upptäckt en felaktig tilldelning av en motoranslutning. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
239-0293	Error message 293 UM-FSUC: icke-plausibel parameterinställning CC%2 %1 %10 Cause of error FSCU har upptäckt ett felaktigt förlopp vid parameterinställningen. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02A1	Error message 2A1 CC-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02A2	Error message 2A2 MC-FSUC: initieringsfel Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02A3	Error message 2A3 UM-FSUC: initieringsfel CC%2 %1 %10 Cause of error Internt programvarufel (initieringen misslyckades) Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02B1	Error message 2B1 CC-FSUC: temperaturvarning CC%2 %1 (temperatur: %7°C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar en varning. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-02B2	Error message 2B2 MC-FSUC: temperaturvarning (temperatur: %7°C) Cause of error Temperaturövervakningen meddelar en varning. Error correction - Kontrollera temperaturen i elskåpet - Kontakta kundtjänst
239-02C1	Error message 2C1 CC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 Cause of error Ett allvarligt fel upptäcktes. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02C2	Error message 2C2 MC-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion Cause of error Ett allvarligt fel upptäcktes. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02C3	Error message 2C3 UM-FSUC: begäran av en SS1F-reaktion CC%2 %1 %10 Cause of error Ett allvarligt fel upptäcktes. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-02D1	Error message 2D1 CC-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-02D2	Error message 2D2 MC-FSUC: fel Interface-version Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02D3	Error message 2D3 UM-FSUC: fel Interface-version CC%2 %1 %10 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna stämmer inte överens. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E1	Error message 2E1 CC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E2	Error message 2E2 MC-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-02E3	Error message 2E3 UM-FSUC: ej inkommen jämförelse för Interface-version CC%2 %1 %10 Cause of error Gränssnittsversionerna för de interna modulerna måste bytas ut. En justering har ännu inte gjorts. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
239-02F3	Error message 2F3 UM-FSUC: Avaktivering av drivningen misslyckades CC %2 %1 %10 Cause of error Drivningen kunde inte avaktiveras eftersom den inte befinner sig i ett säkert tillstånd. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta kundtjänst
239-FFF1	Error message FFF1 CC-FSUC: LARMTEST CC%2 %1 Cause of error FSUC har tagit emot ett testlarm. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-FFF2	Error message FFF2 MC-FSUC: LARMTEST Cause of error FSUC har tagit emot ett testlarm. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
239-FFF3	Error message FFF3 UM-FSUC: LARMTEST CC%2 %1 %10 Cause of error FSUC har tagit emot ett testlarm. Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
23A-0000	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - Ogiltigt felmeddelande %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0001	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Testmiljö aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0003	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error HSCI PHY: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0004	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen (NULL pointer) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0005	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Otillåtet värde %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0006	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Otillåten parameteröverföring - Otillåtet argument %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0007	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error Ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0008	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Ogiltigt enhetsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0009	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Intern funktionsregistrering: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-000B	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HFL-sändare: gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-000E	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error Enhetsen svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0014	Error message Felaktig dataöverföring hos enhet: %2 Cause of error Ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0015	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Ogiltigt gränssnittsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0018	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL-master: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0019	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error Omriktare (HFL): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001A	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001B	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-001C	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error SPI: ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001D	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HSCI (DMA): gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001E	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HSCI (DMA): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-001F	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HFL (DMA): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0020	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HFL: gränssnittet är fullt upptaget eller inte driftklart %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0021	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - XADC inte initierad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0022	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - XADC redan initierad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0023	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Posten hittades inte i HDT %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0025	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error - Enheten upptagen/inte driftklar - Kodar-FPGA: konfigurationen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0026	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Kodar-FPGA flash-id: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0027	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Kodar-FPGA DPRAM: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0028	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error - Kodar-FPGA flash: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0029	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error - Kodar-FPGA master (HFL): ett fel har uppstått i gränssnittet %1 - identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002A	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error FSuC Bootloader: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-002B	Error message Invalid firmware loaded on device: %2 Cause of error Fast FSuC-programvara: uppdateringen av fast programvara misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002C	Error message Invalid firmware loaded on device: %2 Cause of error FSuC VMT: uppdateringen av fast programvara misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-002D	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error FSuC HIK: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-002E	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - Den fasta FSuC-programvaran har inte startats %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-002F	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error FSuC: ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0030	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error FSuC: enheten svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0031	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error FSuC: enheten är fullt upptagen eller inte driftklar %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0032	Error message Firmware update failed on device: %2 Cause of error FSuC: ogiltig fast programvara laddad %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0033	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error FSuC: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0034	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error - HSCI: ett fel har uppstått i gränssnittet - Lokalt felregister angivet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0035	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error - HSCI: ett fel har uppstått i gränssnittet - Externt felregister angivet %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0036	Error message Tidsöverskridning i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HSCI: enheten svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0037	Error message Fel i kommunikationen hos enhet: %2 Cause of error HSCI: gränssnittets självtest misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0039	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-003A	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003B	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003C	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003D	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-003E	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-003F	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: ogiltiga mottagningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0040	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-modul: konfigureringen av maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0041	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Internt åtkomstfel hos enheten: %2 %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0042	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Zynq-initiering: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0043	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Start av tillämpningsprogram: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0044	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error eFuse-status: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0045	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Flash-nyckel: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0046	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error eFuse-konfigurationsdata: fel i programexekveringen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0047	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error eFuse-skrivning: åtkomst till maskinvaran misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0048	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error RAM: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0049	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error RAM: maskinvarutestet misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-004A	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error FRAM: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-004F	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error FRAM: maskinvaran svarar inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0050	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Diagnos-flash: maskinvaruinitieringen misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0052	Error message Internt åtkomstfel hos enhet: %2 Cause of error Diagnos-flash: maskinvarutestet misslyckades %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0053	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - Ogiltig avbildningsstorlek %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0054	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Tillämpningsprogrammet hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0055	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Startavbildningen hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0056	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Sekundär startavbildning hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0057	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Primär startavbildning hittades inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0058	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Sekundär startavbildning: felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0059	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Primär startavbildning: felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005A	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Felaktig avbildningsförskjutning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005B	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Skapa en servicefil och kontakta kundtjänst Det finns inga tillgängliga autentiseringsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-005C	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-konverterare: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-005D	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Ogiltiga mottagningsdata - Terminal: ogiltigt tecken %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-005E	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Ogiltiga mottagningsdata - Terminal: för lång inmatning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0060	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0061	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0062	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0063	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0064	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0065	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0066	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0067	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0068	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0069	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006A	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Byte-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006B	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltigt enhetsindex %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006C	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error Ogiltigt enhetsindex - Drivrutinstilldelning inte möjlig %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-006D	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltigt enhetsindex - Kommandot bearbetade inte %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006E	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error Ogiltig gränssnittsbeteckning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-006F	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Fel i programexekveringen - Fel under huvudinitieringsfasen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0070	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Avbildningsautentisering: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0071	Error message Error while detecting device for device: %2 Cause of error - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Registreringsgränsen uppnådd %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0072	Error message Error while detecting device for device: %2 Cause of error - Ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata - Felaktig inmatning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0073	Error message Error while detecting device for device: %2 Cause of error Enheten är fullt upptagen eller inte driftklar %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0074	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error FPGA-ID: felaktig program-/maskinvarukonfiguration %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0075	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltigt kommando - Det finns ingen HIK för avläsning %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0076	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error HIK: ogiltig parameteröverföring %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0077	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Maximal kommandostorlek (in) överskriden %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0078	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Maximal kommandostorlek (out) överskriden %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0079	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Fel i kommandosekvensen %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-007A	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltig adress %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-007D	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltigt meddelande-id %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-007E	Error message Fel vid kommandoexekveringen hos enhet: %2 Cause of error - Ogiltig parameteröverföring - Ogiltigt kommando %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-007F	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Kodar-FPGA info-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0080	Error message Felaktig startavbildning hos enhet: %2 Cause of error Kodar-FPGA info-avsnitt: ofullständiga/inkonsekventa avbildningsdata %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0081	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Felaktig program-/maskinvarukonfiguration - Testmiljö aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Skapa servicefil och kontakta kundtjänst
23A-0082	Error message Internt fel hos enhet: %2 Cause of error - Maskinvaruinitieringen misslyckades - Intern XADC-spänningsreferens aktiv %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0083	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMK) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0084	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VSK) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0085	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMLS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0086	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0087	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VMPS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0088	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: gränssnittets självtest misslyckades (VSLPS) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0089	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008A	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008B	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMT0) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-008C	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSTO) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008D	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008E	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-008F	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: ett fel har uppstått i gränssnittet (VMSTX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0090	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMI) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0091	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSI) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0092	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMSRX) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
23A-0093	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VMPE) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
23A-0094	Error message Felaktig initiering av gränssnitt hos enhet %2 Cause of error HFL: Ett fel har uppstått i gränssnittet (VSPE) %1 identitetsnummer: %3, serienummer: %4 Error correction - Kontrollera gränssnittsanslutningarna och starta om styrsystemet - Om felet kvarstår skapar du en servicefil och kontaktar kundtjänst
240-07D0	Error message Ingen skrivrättighet Cause of error Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren ausgewählt. Error correction Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.
240-07D1	Error message Fil '%1' ej funnen Cause of error Diese Datei wurde nicht gefunden Error correction Datei neu anlegen oder generieren lassen
240-07D2	Error message Filtyp '%1' stämmer inte Cause of error Sie haben eine falsche Datei ausgewählt Error correction Wählen Sie eine andere Datei an
240-07D3	Error message Fil '%1' är krypterad Cause of error Sie haben eine verschlüsselte Datei ausgewählt Error correction Geben Sie den Schlüsselcode ein

Felnummer	Beskrivning
240-07D4	Error message Åtkomst av '%1' är spärard Cause of error Du har försökt att editera ett NC-program som redan exekveras i en programkörningsdriftart. Error correction - Avsluta exekveringen av NC-programmet
240-07D5	Error message Ogiltig filsökväg: '%1' Cause of error Error correction
240-0800	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen är inte tillåten i denna status eller har ingen funktion. Error correction Tryck på en annan knapp eller en annan softkey.
240-0804	Error message NC-program ej sparad Cause of error The NC program is write protected and therefore cannot be saved. Error correction - Open the file manager and cancel the write protection for the NC program. Then use the Programming mode of operation to select and save the NC program. - Or, as an alternative, save the NC program under another name.
240-0CA3	Error message Fel vid den interna kommunikationen Cause of error Internal software error. Error correction Inform your service agency
240-0CA4	Error message Fel vid ett internt förlopp Cause of error Internal software error. Error correction Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
240-0CA5	Error message Cykeldata felaktig eller ofullständig Cause of error Den sparade cykelbeskrivningen är felaktig eller ofullständig. Kontrollera om det finns fler felmeddelanden som ger ytterligare information om möjlig orsak. Error correction Definiera en korrekt cykelbeskrivning
241-07D0	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction
241-07D2	Error message FINNER EJ TEXTEN Cause of error ASCII-editorn kunde inte finna den sökta texten i filen. Error correction Sök efter en annan text (beakta stora/små bokstäver).
241-09C4	Error message Felaktig Maskinkonfiguration Cause of error En maskinparameter innehåller ett felaktigt värde, för fler detaljer se Softkey INTERN INFO (Text0...2). Error correction - Korrigera maskinparameter - Kontakta er servicerepresentant
241-09C5	Error message Internt Software-fel Cause of error Internt styrsystemsfel: - För lite tillgängligt minne - Annat, icke specificerat fel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
241-09C6	Error message Datablock redan spärrat Cause of error Tabelleditorn instruerades att ändra ett spärrat datablock. Error correction Upphäv spärren (t.ex.: Avsluta NC-programmet eller verktygsväxlingen) och upprepa instruktionen.
241-09C7	Error message Datablock med felaktig längd Cause of error Tabelleditorn erhöll en tabell, vilken innehåller minst en rad, vars längd avviker från längden på raden med fältnamnen. Error correction Öppna tabellen med texteditorn och förkorta den berörda raden vid radens slut eller fyll raden med mellanslag. Alternativt, när exempelvis flera rader är felaktiga, kan du kopiera tabellen med filhanteraren till en ny felfri tabell.
241-09C8	Error message Platstabell felaktig Cause of error - Platstabellen innehåller flera spindelplatser än vad som är angivet i maskinparameter CfgAxes.spindleIndices. Error correction - Radera ogiltiga platser från platstabellen
241-09C9	Error message Felaktigt värde `%1` i Updaterregel `%2` Cause of error Update-reglerna är syntaktiskt felaktiga: - Ett nyckelord saknas eller är felskrivet - Nyckelordet är okänt - Ogiltigt nummer för en regel - Felaktig eller okänt symboliskt tabellnamn - Den angivna kolumnen saknas i tabellen - Kolumnlista är inte lika vid en kopieringsinstruktion Error correction - Beakta tilläggsinformation om felmeddelandet. - Observera att felet också kan befinna sig före det angivna stället! - Ange instruktionen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
241-09CA	Error message Uppdateringsregel '%1' saknas Cause of error Uppdateringsregeln för uppdatering av en tabell är felaktig och kan inte utföras. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Ange instruktionen för uppdatering av tabellen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.
241-09CB	Error message Fel vid import av tabell '%1' i '%2' Cause of error Importen av en tabell kunde inte utföras. Error correction - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontakta kundtjänst.
241-09CC	Error message Tabell '%1' felaktig Cause of error Uppdateringen av tabellen har misslyckats eftersom tabellen är felaktig. Error correction Kontrollera att tabellen: - Har korrekt syntax - Är tillgänglig - Inte är skrivskyddad Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
241-09CD	Error message Fel vid uppdatering av tabell '%1' Cause of error Uppdateringen av tabellen har misslyckats. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Beakta tilläggsinformation för felmeddelandet eller kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
241-09D0	Error message Åtkomst till fil %1 nekades vid uppdatering Cause of error - Filen kan inte spåras eftersom åtkomst till tabellen inte är möjlig - Eventuellt används filen fortfarande av styrsystemet eller en extern applikation Error correction - Tryck på NC-stopp, stäng resp. frige alla filer i den externa applikationen och försök på nytt. - Om en uppdatering fortfarande inte är möjlig: Starta om styrsystemet fram till meddelandet strömbrott. Starta sedan uppdateringen på nytt.
241-09D1	Error message Fil %1 ändrad genom import Cause of error The entered file was automatically modified during import: - Program name - Special characters removed - End block inserted Error correction - Check the file - Note the changes and check - Use the file only if you feel that it is correct
241-0C03	Error message Fil eller sökväg '%1' ogiltig Cause of error Inmatningen av ett filnamn eller en sökväg för uppdateringen av filoperationen är felaktig och kan inte utföras. Error correction - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontrollera syntax vid inmatningen av filen och sökvägen för filoperationen. - Kontrollera att filen och sökvägen verkligen existerar. - Kontakta kundtjänst.
241-0C04	Error message Fel vid uppdatering av filoperation Cause of error Filoperationen för en uppdateringsregel kunde inte utföras. Error correction - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
241-0C05	Error message Uppdateringsregel '%1' saknas Cause of error Uppdateringsregeln för filoperationen är felaktig och kan inte utföras. Error correction - Beakta felmeddelandets tilläggsinformation. För att göra detta trycker du på softkey INTERN INFO. - Beakta ytterligare ackumulerade felmeddelanden. - Kontrollera syntax i instruktionen för filoperationen. - Kontakta kundtjänst
241-0C2A	Error message Det går inte att ändra tabellayouten Cause of error You tried to change the number or layout of the table columns. The width of columns cannot be reduced. The table files must not be write-protected. Error correction - Do not reduce the column width - Close open tables and change the table layout before acknowledging the Power Interrupted message
242-07D0	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction
242-07D1	Error message Ogiltig fil Cause of error - Filens som skulle infogas i texten kunde inte hittas - Ingen fil selekterad - Samma fil som redan redigeras i editorn valdes - Den selekterade filen redigeras redan i en annan applikation - Ogiltig fil Error correction - Selekttera en annan fil - Stäng filen i den andra applikationen

Felnummer	Beskrivning
242-07D3	Error message Buffertminne tomt Cause of error Du försökte skjuta in block från mellanlagringsminnet, trots att du inte har kopierat något sedan strömmen sattes på. Error correction Innan du kan infoga något måste först buffertminnet fyllas med funktionen "Kopiera".
242-07D4	Error message FINNER EJ TEXTEN Cause of error ASCII-editorn kunde inte finna den sökta texten i filen. Error correction Sök efter en annan text (beakta stora/små bokstäver).
242-07D5	Error message INMATNINGSFEL Cause of error Du angav ett värde som överskrider tillåtet inmatningsområde Error correction Kontrollera det inmatade värdet.
242-07D7	Error message Ingen skrivrättighet Cause of error The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name. Error correction - Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection
242-07DA	Error message Fil ej sparad Cause of error Filen är skrivskyddad och kan inte sparas. Error correction - Upphäv skrivskyddet i filhanteringen. Välj texteditorn och lagra filen på nytt. - Lagra filen under ett annat namn.
243-00F5	Error message Serienummer? Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
245-03F5	Error message Konfigurationsserver ej klar Cause of error Den systeminterna kommunikationen via datasnittet till konfigurations-servern är inte redo. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
245-03F6	Error message Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03F7	Error message Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03F8	Error message Konfigurationsdata kunde inte skrivas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03F9	Error message Fel i PGM-MGT konfiguration %1 Cause of error Ogiltiga eller felaktiga data i konfigurationen av filhanteringen Error correction Korrigera och spara motsvarande data
245-03FA	Error message Internt fel ! Cause of error Internt programvarufel i filhanteringen Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
245-03FB	Error message Process ej tillgänglig Cause of error En process som har angivits i konfigurationsdata kan inte aktiveras Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03FC	Error message ClientQueue (%1) kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03FD	Error message Allmänt fel i internt System-Queue (%1) Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03FE	Error message Ingen befintlig mottagare för internt systemmeddelande Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-03FF	Error message FELAKTIG DATA INFORMATION Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
245-0401	Error message Internt meddelande kunde inte sändas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
245-040D	Error message Ext. ut/in ej klar Cause of error - Datasnittet är inte anslutet. - Den externa enheten är inte påslagen eller inte redo. - Överföringskabeln är defekt eller felaktig. Error correction Kontrollera dataöverföringens ledning.
245-0413	Error message Problem vid detektering av USB-enheten! Cause of error - Den använda USB-enheten har inte detekterats - USB-enheten kunde inte integreras i systemet Error correction - Ta bort USB-enheten och försök på nytt - Prova med en annan USB-enhet
245-0414	Error message Problem vid borttagning av USB-enheten! Cause of error - Den använda USB-enheten har inte tagits bort korrekt eller den har inte loggats av via softkeyfunktionen - En fil på USB-enheten är fortfarande öppen - USB-enheten kunde inte tas bort från systemet Error correction - Logga av den aktuella USB-enheten korrekt via softkeyfunktionen - Stäng applikationen som har åtkomst till en fil på USB-enheten
245-0416	Error message Seriell dataöverföring är felaktig Cause of error - Datasnittet är inte korrekt konfigurerat - Överföringskabeln är defekt eller felaktig - Ogiltig fil för den valda datasnitt-konfigurationen Error correction - Kontrollera datasnitt-konfigurationerna för de båda överföringsdeltagarna - Kontrollera dataöverföringens ledning - Kontrollera att en giltig fil finns tillgänglig för överföringen
245-0417	Error message Filsystemfel: %1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
245-0851	Error message Visningsprogrammet kunde inte startas. Cause of error En selekteringsdialog för start av ett externt presentationsprogram är fortfarande öppen Error correction Hämta i förekommande fall tillbaka den dolda selekteringsdialogen till förgrunden via HeROS aktivitetsfält - Välj antingen det önskade presentationsprogram för ytterligare bearbetning - Eller avbryt selekteringen av presentationsprogrammet
245-0861	Error message Ändring av åtkomstbehörigheter ej tillåtet: %1 Cause of error Ändringar i åtkomstbehörigheterna för filen eller katalogen får bara göras av ägaren eller "root"-användaren. Error correction
250-138B	Error message Programmet har förändrats Cause of error Ett program ändrades utanför programkörningen. Error correction Kontrollera om det förändrade programmet kan exekveras och positionera på nytt med GOTO.
250-138C	Error message För litet huvudminne (RAM) Cause of error Styrsystemet förfogar över ett för litet fysiskt huvudminne. Error correction Utrusta hårdvaran med åtminstone 128 MB RAM.
250-138D	Error message Aktuellt program ej selekterat. Välj med filhanteraren. Cause of error Det presenterade programmet selekterades inte i program-exekveringen. Error correction Selektera ett program med filhanteraren.

Felnummer	Beskrivning
250-138E	Error message Programmet ändrades under programkörningen! Cause of error Ett program ändrades under programkörningen. Error correction Kontrollera om det ändrade programmet skall exekveras.
250-138F	Error message Cycle Query dialog kunde inte öppnas! Cause of error En dialog är redan öppnad. Error correction Stäng den öppnade dialogen och starta programmet på nytt.
250-1390	Error message Applikationen kan inte aktiveras: %1 Cause of error Den andra applikationen är inte startad eller har en annan titel. Error correction Starta den andra applikationen manuellt.
250-1391	Error message Fel vid sändning av kommando till PLC-server Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
250-1392	Error message Fel vid sändning av kommando till SQL-server Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
250-1393	Error message Fel vid den interna kommunikationen Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
250-1394	Error message Fel vid ett internt förlopp Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
250-1395	Error message Fel vid ett internt förlopp Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
250-1396	Error message Programfortsättning ej möjlig Cause of error En fortsättning av programmet från avbrottpunkten är inte möjlig. Error correction Gå till programmets början med GoTo eller selektera programmet på nytt. Uppdatera palett-tabellen vid palettbearbetning (sätt i förekommande fall W-STATUS till BLANK). Därefter kan programmet startas.
250-1397	Error message Axelförflyttning avbruten Cause of error Referenssökningen av en axel stoppades eller avbröts innan målet uppnåddes. Error correction - Kontrollera axeln, bekräfta felet, starta om referenssökningen - Bekräfta vid behov att en axeln inte är referenssökad eller kontrollerad genom att trycka på aktiveringsknappen
250-1398	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Åtkomst till filen kan inte erhållas, eventuellt har den raderats. Error correction Välj en annan fil.

Felnummer	Beskrivning
250-1399	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Filen är inte något giltigt NC-program för detta styrsystem. Error correction Välj ett annat program.
250-139A	Error message NC-program ej valt Cause of error NC-programmet valdes inte via filhanteringen (knappen PGM MGT). Error correction För att kunna starta detta program, selektera det via filhanteringen (knappen PGM MGT) eller starta starta det med det selekterade programmet i blockframläsning.
250-13A7	Error message Anslutning till DNC ej möjlig Cause of error Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. Error correction
250-13A8	Error message Anslutning till DNC ej möjlig Cause of error Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. TeleService används redan av en annan applikation. Error correction - Starta om styrsystemet - Kontakta kundtjänst om problemet återkommer
250-13A9	Error message Anslutning till DNC ej möjlig Cause of error Ingen anslutning till DNC kunde upprättas. Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. Error correction Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.

Felnummer	Beskrivning
250-13AA	Error message TeleService anslutning felaktig Cause of error TeleService kunde inte aktiveras eller deaktiveras. Error correction
250-13AB	Error message TeleService anslutning felaktig Cause of error TeleService begäran kunde inte skickas. Error correction Kontrollera nätverksanslutningen och försök på nytt.
250-13AC	Error message TeleService anslutning felaktig Cause of error Maskinparametern för TeleService är inte korrekt konfigurerad. Error correction Maskinparametern för TeleService "CfgServiceRequest" måste vara korrekt konfigurerad.
250-13AE	Error message Tabellåtkomst ej möjligt Cause of error Ingen åtkomst till tabellen. Filen har troligen raderats. Error correction Skapa tabellen på nytt.
250-13AF	Error message Preset-tabell felaktig Cause of error I Preset-tabellen är ingen preset eller flera presets samtidigt markerade som aktiva. Error correction Korrigerar Preset-tabellen, enbart en Preset får vara markerad som aktiv.
250-13B6	Error message Konfigurationsparameter kan inte sparas Cause of error Styrningen har försökt att skriva data i en skrivskyddad konfigurationsfil. Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
250-13B7	Error message Tabell kan inte väljas Cause of error En konfigurationsparameter som är nödvändig för att välja tabellen kunde inte skrivas. Error correction - Kontakta er servicerepresentant
250-13B8	Error message Maskinkinematiken innehåller för många rotationsaxlar Cause of error Du har konfigurerat fler än två axlar som vridningsaxlar. Med mer än två vridningsaxlar kan bearbetningsplanet inte tiltas. Maskinkinematik med fler än två vridningsaxlar stöds inte av styrningen. Error correction - Ändra maskinkonfiguration: Använd en kinematikbeskrivning med maximalt två vridningsaxlar.
250-13BD	Error message PLC-överlagrat fönster (Modul 9216) ej möjligt Cause of error A PLC pop-up window (PLC Module 9216) cannot be shown in the current operating situation. Error correction Activate the machine operation or close a dialog already open.
250-13BE	Error message Verktygsnummer ej tillgängligt Cause of error The tool number required for selection of a pocket number is not in the table. Error correction - Correct the tool table
250-13BF	Error message Verktyg ej tillgängligt Cause of error The tool is not present in the tool table. Error correction - Correct the tool table - Select a tool table that contains the tool.

Felnummer	Beskrivning
250-13C0	Error message Ingen verktygsplats tillgänglig Cause of error There is no fitting tool pocket in the pocket table for the tool. Error correction - Provide a fitting tool pocket
250-13C1	Error message Överlagrat fönster (Modul 9217) ej möjligt Cause of error Ein PLC-Überblendfenster (PLC-Modul 9217) kann in der aktuellen Bediensituation nicht angezeigt werden. Error correction Maschinen-Betriebsart aktivieren oder ein bereits geöffnetes Dialogfenster schließen.
250-13C2	Error message Cycle Query dialog ej möjlig i detta läge! Cause of error A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation. Error correction - Check the PLC program and correct if necessary
250-13C3	Error message Kontrollera dialogfönster "Utvärdering EnDat-mätsystem" Cause of error Dialogfönstret "Utvärdering EnDat-mätsystem" kan inte visas eftersom det döljs av en bakgrundsdriftart. Error correction Aktivera maskindrifart och bekräfta dialogfönstret "Utvärdering EnDat-mätsystem".
250-13C4	Error message Programval ej möjligt Cause of error Selektering av ett NC-program är för tillfället inte tillåtet. Error correction Välj programkörningsdriftarten.
250-13C5	Error message Aktuell status för axlarna inte erhållen Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
250-13C6	Error message Programstart stöds inte Cause of error The start of the NC program is not supported in this condition. Error correction - Move the axes over the reference marks - Reconduct the program start
250-13C7	Error message Åtgärden stöds inte Cause of error The control cannot be operated while it is in this state. Error correction Please wait until the axes have been referenced.
250-13C9	Error message Aktuellt block (%1) ej valt Cause of error Efter ett avbrott i programexekveringen kan styrsystemet inte fortsätta exekveringen från det ställe som markören för tillfället befinner sig. Error correction Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen "GOTO" + blocknummer eller med funktionen Blockframläsning.
250-13CA	Error message Starta program i programkörningsdriftart Cause of error An error occurred in the previous program run Error correction Switch to the Program Run mode of operation and restart the program
250-17D3	Error message Referensregistrering inte möjlig Cause of error Referenssökning är för närvarande inte möjlig eftersom axeln används. Error correction Starta referenssökning på nytt vid en senare tidpunkt.

Felnummer	Beskrivning
250-F306	Error message Programval ej möjligt Cause of error En extern programselektering (via PLC, OPC UA eller DNC) kunde inte utföras eftersom filhanteraren är öppen. Error correction - Välj program och stäng filhanteraren. - Eller stäng filhanteraren och välj programmet externt (via PLC, OPC UA eller DNC).
250-F308	Error message Filhanteraren avslutades via ett externt programval Cause of error När filhanteraren var öppen beordrades styrsystemet att utföra en extern programstart (via PLC, OPC UA eller DNC). Filhanteraren avslutades och den externa programselekteringen genomfördes. Error correction
250-F30C	Error message Utgångspunkt-tabellen felaktig Cause of error I utgångspunkt-tabellen är ingen utgångspunkt eller flera utgångspunkter samtidigt markerade som aktiva. Error correction Korrigera utgångspunkt-tabellen
250-F319	Error message Funktion kunde inte utföras %1 Cause of error Den anropade funktionen (t.ex. en tryckning på en softkey) kunde inte utföras. Error correction - Kalla upp funktionen på nytt vid ett senare tillfälle - Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel
250-F31A	Error message Exekvering avbruten - nästa start från tabellens början Cause of error - Programavbrott av användaren - Programavbrott på grund av ett NC-fel - Misslyckat startförsök på grund av en saknad tabelluppgift Error correction Åtgärda i förekommande fall felorsaken. Nästa programstart sker från tabellens början.

Felnummer	Beskrivning
250-F31D	Error message Värddatordrift ej möjlig Cause of error På grund av pågående bearbetning är aktivering av huvuddatordriften inte möjlig. Error correction Avsluta den aktuella bearbetningen och aktivera därefter huvuddatordriften
250-F322	Error message Otillåten programtyp Cause of error Filens programtyp är inte giltig. Error correction Selektera giltigt NC-program
250-F323	Error message 3DROT aktiv: Kontroll av axelpositioner ej möjlig Cause of error Du har försökt att kontrollera en axel, trots att funktionen tiltning av bearbetningsplan är aktiv. Vid tiltat bearbetningsplan är kontroll av axelpositionerna inte möjlig. Error correction Deaktivera tiltning av bearbetningsplan och kontrollera axelpositionerna på nytt
250-F324	Error message Komponent %1 kan inte visas på grund av de gränser som för närvarande är konfigurerade Cause of error Möjliga orsaker: - I maskinkonfigurationen under CfgComponentMon/components[] har en komponent med färre än fyra limits angivits - Värdena för limits är inte i stigande ordningsföljd. Error correction - Korrigera maskinkonfigurationen under CfgComponentMon/components[] eller selektera en annan komponent i fliken "CM Detail"

Felnummer	Beskrivning
250-F329	Error message Övervakningsuppgift %1 kan inte visas Cause of error Möjliga orsaker: - I maskinkonfigurationen under Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] har en övervakningsuppgift med färre än fyra limits angetts. - Limitvärdena för posten i CfgMonComponent är inte i stigande ordningsföljd. - Inget värde har angetts för CfgMonComponent/display. Error correction - Kontrollera maskinkonfigurationen under Monitoring/CfgMonComponent och korrigera den om det behövs eller - välj en annan övervakningsuppgift på fliken "MON-detaljer"
250-F32A	Error message Aktivering av tabellen ej möjlig Cause of error Det går inte att aktivera en annan nollpunkts- eller kompen- seringstabell när en blockexekvering är aktiv. Error correction Vänta tills den aktiva blockexekveringen är slut, eller, om det kan ske utan fara, tryck på softkey "Internt stopp" i blockexe- kveringen
250-F32E	Error message Övervakningsuppgift %1 kan inte visas Cause of error Övervakningsuppgift kan inte visas. Möjliga orsaker: - Visningsinställningarna för denna övervakningsuppgift är ofullständig resp. felaktig - De konfigurerade gränserna möjliggör ingen visning av övervakningsuppgiften Error correction - Kontrollera konfigurationen och anpassa eventuellt: CfgMonComponent > display - Välj annan övervakningsuppgift

Felnummer	Beskrivning
250-F332	Error message Programexekvering inte möjlig Cause of error Either there is an error in the program, or the program has been modified. Error correction - Check whether the program is free of errors, and execute a GOTO or reset before restarting - Use the GOTO function in order to select the desired starting point for the restart. Or use a reset to restart the simulation from the beginning of the program.
250-F333	Error message Utgångspunkt inte sparad Cause of error An error occurred while saving the preset. Error correction - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency
250-F334	Error message Utgångspunkt ej återställd Cause of error An error occurred while resetting the preset. Error correction - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency
250-F335	Error message Den här filen kan inte visas Cause of error Access to the file was denied. Error correction Check the access rights for the file

Felnummer	Beskrivning
250-F33C	Error message Check the "Evaluation of EnDat" dialog window Cause of error The "Evaluation of EnDat encoder" dialog window can't be opened, because the "Traverse reference points" dialog box is not active. Error correction Activate the "Traverse reference points" dialog box and confirm the "Evaluation of EnDat encoder" dialog window.
250-F33D	Error message GPS: inställningarna är inte sparade än Cause of error Du har ändrat inställningar för de globala programinställningarna men inte sparat dessa inställningar. Error correction Tillämpa eller ångra inställningarna
251-0D92	Error message Kommunikationsfel vid avläsning av konfigurationsdata Cause of error I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. Error correction - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
251-0D93	Error message Oväntat svar vid avläsning av det aktiva parameterblocket Cause of error I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. Error correction - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst
251-0D94	Error message Login för avläsning av konfigurationsdata har misslyckats Cause of error I det integrerade oscilloskopet har ett internt fel vid inträffat vid avläsning av konfigurationsdata. Error correction - Kontrollera konfigurationen av parameterblocken och justera i förekommande fall - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
251-0D95	Error message Internt kommunikationsfel i oscilloskop Cause of error I det integrerade oscilloskopet har ett internt kommunikationsfel inträffat vid inloggning till Channel-Manager. Error correction Kontakta er servicerepresentant
251-0D96	Error message Internt kommunikationsfel i oscilloskop Cause of error I det integrerade oscilloskopet har ett internt kommunikationsfel inträffat vid registreringen för driftarter. Error correction Kontakta er servicerepresentant
251-0D97	Error message Hoppfunktion deaktiverad Cause of error På grund av en driftartväxling har stegfunktionen deaktiverats i det integrerade oscilloskopet. Error correction Utför stegfunktionen i manuell drift
251-0D98	Error message Felaktig driftart vald i hoppfunktion Cause of error Stegfunktionen kan bara aktiveras i Manuell drift. Error correction Välj driftart Manuell drift
251-0D99	Error message Parameterblock kan inte läsas Cause of error Förfrågan om an axels aktiva parameterblock har misslyckats. Error correction Kontrollera axelns parameterblock
251-0D9B	Error message Initialiseringsparameter kan inte läsas Cause of error Vid inläsning av initialiseringsparametrar för den aktiva axelns stegfunktion har ett fel inträffat. Error correction Kontrollera initialisering

Felnummer	Beskrivning
251-0D9C	Error message Fel vid läsning / skrivning av parameter Cause of error Återställning av ursprungliga parametrar för en axel har misslyckats. Error correction Kontrollera axelns parametrar efter deaktivering av stegfunktionen.
251-0D9D	Error message Parameterblockbeteckning saknas för en axel Cause of error Beteckningen på parameterblocket för återställning av en axels ursprungliga parametrar saknas. Error correction Kontrollera axelns parametrar efter deaktivering av stegfunktionen och korrigera om det behövs
251-0D9F	Error message Hoppfunktion ej aktiverbar Cause of error Referensmärken har ännu inte passerats i en eller flera axlar. Error correction - Referenssök axlarna - Selektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet
251-0DA0	Error message Hoppfunktion ej aktiverbar Cause of error Ett internt kommunikationsfel har inträffat. Status för axelns parameterblock alternativt status för referenssökningen kunde inte fastställas. Error correction - Selektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet - Kontakta kundtjänst om felet återkommer
251-0DA1	Error message Parameterblock kan inte initialiseras Cause of error En axels aktiva parameterblock kunde inte initialiseras för stegfunktionen. Error correction - Selektera stegfunktionen på nytt i det integrerade oscilloskopet - Kontakta kundtjänst om felet återkommer

Felnummer	Beskrivning
251-0DA6	Error message Hoppfunktion kan inte aktiveras Cause of error Vid inläsning av initialiseringsparametrar eller parameterblock för den aktiva axelns stegfunktion har ett fel inträffat. Error correction Kontrollera parameterblock och initialiseringsparametrar och korrigera om det behövs
251-0DA7	Error message Är-Börvärdesöverföring felaktig Cause of error Vid deaktivering av stegfunktionen kunde inte är-börvärdesöverföring genomföras. Error correction - Kontakta kundtjänst om felet återkommer.
251-0DB7	Error message Den valda signalen stöds inte Cause of error Den valda positions-signalen stöds inte av styrsystemets hårdvara. Error correction Välj en annan signal.
251-0DD5	Error message Selekterad CC-signal ej tillgänglig Cause of error När datainsamlingen startar kan den utvalda signalen inte tilldelas till CC. Error correction Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0DD6	Error message Felaktig synkronisering av datakanaler till PLC Cause of error Synkroniseringsfel mellan IPO och PLC när datainsamlingen startar. Signaler från PLC skall insamlas men IPO erhåller inte något svar från PLC. Error correction Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.

Felnummer	Beskrivning
251-0DD7	Error message Felaktig synkronisering av CC-signaler Cause of error Synkroniseringsfel mellan IPO och CC när datainsamlingen startar. CC-signaler skall insamlas men IPO erhåller inte något svar från CC. Error correction Kontakta er servicerepresentant vid återkommande fel.
251-0DD8	Error message Överskridet antal CC-signaler Cause of error Tillåtet antal CC-signaler har överskridits. Error correction Minska antalet CC-signaler till det tillåtna antalet.
251-0DD9	Error message Icke förväntad samplingsfrekvens vid kvittering av en CC-datakanal Cause of error Vid kvittering av en CC-datakanal motsvarar kvitteringens cykeltid inte den förväntade cykeltiden. Error correction Kontrollera parameterinställningarna för cykeltiden.
251-0DDA	Error message Antal datakanaler för inspelning med CC-takt har överskridits. Cause of error Vi insamling med CC-takt är antalet datakanaler begränsat. Error correction Begränsa antalet datakanaler vid insamling med CC-takt till det maximalt tillåtna antalet.
251-0DE2	Error message Den valda signalen stöds inte Cause of error Det saknas rättighet till IPO-/CC-Dbg-signaler Error correction

Felnummer	Beskrivning
251-0DE3	Error message Inget tillstånd för inspelning av signalen Cause of error Den nödvändiga rättigheten att spela in IPO- eller CC-Dbg-signaler saknas. Error correction Logga in på styrsystemet med en användare som har rättighet till läsårkomst för OEM-gränssnittsdata (t.ex. med funktionsanvändaren 'oemdataaccessread').
251-0DE4	Error message Signalen kan inte spelas in Cause of error Det saknas rättighet till att spela in PLC-signaler Error correction
251-0DE5	Error message Applikationen kan inte startas Cause of error Det saknas rättighet att använda det interna styrsystem-soscilloskopet Error correction
251-0DE6	Error message Den valda signalen stöds inte Cause of error Det saknas rättighet till PLC-signaler Error correction
251-0E18	Error message Kontrollera data i SCO-filen Cause of error Du har öppnat en äldre version av en SCO-fil som inte längre är kompatibel med den aktuella versionen. Error correction Kontrollera hämtade data.
251-0E28	Error message Trace-filen kunde inte sparas Cause of error Att skriva till Trace-fil är inte möjligt. Error correction Kontrollera om skrivrättighet finns till den valda partitionen (t.ex. PLC:).

Felnummer	Beskrivning
251-0E29	Error message Filen kunde inte läsas Cause of error Läsåtkomst till en fil fungerade inte. Error correction Kontrollera om läsrättighet finns till den valda partitionen (t.ex. PLC:)
251-0E2A	Error message Nödvändig behörighet att spela in en signal saknas Cause of error Vid laddning av en fil eller initialisering av styrsystemet har en signal inte den nödvändiga inspelningsrätten på grund av en ändrad användarbehörighet. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet Error correction
251-0E2B	Error message Signal-ID ej funnen i listan med frigivna signal Cause of error Använt signal-ID hittades inte i listan med tillåtna signaler. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet. Error correction
251-0E2C	Error message Inspelning av signalen ej tillåten Cause of error Det saknas inspelningsrätt för denna signal. Signalen sätts till OFF i selekteringsdialogen i det integrerade oscilloskopet. Error correction
251-0E2D	Error message Signal-ID ej funnen i selekteringslistan Cause of error Använt signal-ID hittades inte i det integrerade oscilloskopets selekteringsdialogs lista med tillåtna signaler. Signalen sätts till OFF. Eventuellt saknar den inloggade användaren behörighet för åtkomst till signalen. Error correction Logga in på nytt med en användare som har den nödvändiga åtkomsträttigheten

Felnummer	Beskrivning
251-0E34	Error message Vald UVR-signal inte tillgänglig Cause of error When data recording is started, the selected signal of the UVR cannot be assigned. Error correction If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.
251-0E35	Error message Synkronisering av CC- eller UVR-signaler felaktig Cause of error Synchronization error between interpolator, CC controller unit, or UVR at start of data recording. CC or UVR signals are to be recorded, but the interpolator receives no response from the CC or UVR. Error correction If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.
251-0E36	Error message Triggerkrav för signal [SAVED] i referens-Trace uppfylls inte Cause of error En signal har ställts in på [SAVED] men för referens-Trace saknas ett uppfyllt triggerkrav. Error correction Innan signaltillståndet [SAVED] används måste ett uppfyllt triggerkrav finnas för referens-Trace, annars kan signalförloppet inte tilldelas kronologiskt.
251-0E37	Error message Triggerkrav för signal [SAVED] i aktuell Trace uppfylls inte Cause of error Ett signaltillstånd [SAVED] används men för aktuell trace finns inget uppfyllt triggerkrav. Error correction Om signaltillståndet [SAVED] används, måste ett uppfyllt triggerkrav finnas för aktuell trace. Signalförloppet kan annars inte tilldelas kronologiskt.
260-01FB	Error message PLC-modul ej tillgänglig: %1 Cause of error Det valda PLC-modulen kunde inte hittas. Error correction Välj en annan PLC-modul eller kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
260-01FC	Error message Fel i temporärfil Cause of error Den temporära filen kunde inte genereras. Error correction Välj ett annat PLC-program eller kontakta er servicerepresentant.
260-01FD	Error message Compiler ej funnen Cause of error PLC-compiler / PET-interpreter kunde inte laddas. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
260-01FE	Error message Program/Tabell med ogiltigt format Cause of error PLC-programmet / PET-tabellen har ett felaktigt format. Error correction Korriger programmet/tabellen.
260-01FF	Error message PLC-Compilerkonfiguration felaktig Cause of error Konfigurationsfilen för PLC-compiler innehåller fel. Error correction Korriger konfigurationsfilen. Beakta ytterligare felmeddelanden.
260-0200	Error message Inte tillräckligt med minne för PLC-compiler/PET Cause of error Minnet räcker inte för att ladda PLC-compiler / PET. Error correction Frige minne och kompilera på nytt.

Felnummer	Beskrivning
260-0202	Error message Systemfel i PLC Cause of error De nedan listade felorsakerna är tänkta som hjälp till servicepersonal för att kunna ringa in och åtgärda PLC-systemfelet: - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom styrsystemstypen är felaktigt konfigurerad. - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom feltabellen för PLC-kompilatorn är felaktigt konfigurerad. - Ett PLC-program kan inte laddas eftersom ett oväntat filsystemfel har inträffat. - Symboldefinitionerna för PLC-programmet kan inte läsas eller innehåller oväntade data. - Det föreligger ett annat internt PLC-systemfel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
260-0203	Error message Vänligen försök senare Cause of error Kommandot kan för tillfället inte utföras eftersom antingen ett NC-program exekveras eller så är ett kompileringsförlopp redan aktivt. Error correction Stoppa programexekveringen och starta kompileringsförloppet på nytt.
260-0204	Error message Kommandot kan inte utföras för tillfället Cause of error Kommandot kan inte utföras för tillfället eftersom autostart redan är aktiv. Error correction Avsluta autostart och starta kommandot på nytt.
260-0205	Error message PLC-program kunde inte startas Cause of error PLC-programmet översattes korrekt, dock kunde PLC-programmet inte startas. Error correction Välj ett annat PLC-program och översätt det på nytt; eller kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
260-0206	Error message Inget aktivt PLC-program Cause of error PLC-programmet är inte startat och därför är inte något program aktivt för Trace. Error correction Välj ett annat PLC-program och översätt det på nytt; eller kontakta er servicerepresentant.
260-0207	Error message Ingen åtkomst till PLC-Symbolfil (%1) Cause of error Åtkomst kan inte ske till en PLC-symbolfil. Error correction Översätt PLC-programmet på nytt eller selektera ett annat PLC-program.
260-0208	Error message Lokala symboler, kan ej visas Cause of error Error correction
260-0209	Error message Ingen giltig PLC-operand Cause of error Inmatningen innehåller inte några giltiga PLC-operander. Error correction Ange korrekta PLC-operand-namn.
260-020A	Error message Ingen aktualisering av operanddata möjlig Cause of error Aktualiseringen av operanddata är för tillfället inte möjlig. Error correction Översätt PLC-programmet på nytt eller kontakta er servicerepresentant.
260-020B	Error message Källfil ogiltig Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
260-020C	Error message Ingen feltabell aktiv Cause of error Feltabellen är inte aktiv. Error correction Selektera feltabellen på nytt och översätt.
260-020D	Error message Kompilering av PLC-programmet har misslyckats Cause of error PLC-programmet kunde inte översättas. Error correction Selektera ett annat PLC-program och översätt.
260-020E	Error message Kompilering av PLC-feltabellen har misslyckats Cause of error Feltabellen kunde inte översättas. Error correction Selektera en annan feltabellen och översätt.
260-020F	Error message Operand överförs till Watchlist.... Cause of error Error correction
260-0210	Error message Operand ej igenkänd! Cause of error Error correction
260-0211	Error message Operand %1 överförs till Watchlist Cause of error Error correction
260-021D	Error message Kommando ej möjligt för tillfället: Trace-funktion aktiv Cause of error Kommandot kan inte utföras för tillfället. En extern Trace är aktiv, därför är kommandot inte tillåtet. Error correction Avsluta extern Trace och utför kommandot på nytt.

Felnummer	Beskrivning
260-021E	Error message Kommando ej möjligt för tillfället: Självtest aktivt Cause of error Kommandot kan inte utföras för tillfället. Självtestet av säkerheten är aktiv, därför är kommandot inte tillåtet. Error correction Invänta att självtestet har slutförts och utför kommandot på nytt.
260-0221	Error message Operand %1 ej aktiverad/deaktiverad Cause of error Den angivna operanden kunde inte aktiveras alternativt deaktiveras i I/O-Force-listan. Error correction Vänligen kontrollera och eventuella justera I/O-force-listan.
260-0224	Error message Operand %1 sattes två gånger Cause of error Den angivna operanden har registrerats flera gånger i I/O-force-listan Error correction - Justera selekteringen, PLC-operander med samma namn får bara förekomma en gång i I/O-force-listan. - Vid inmatning på flera ställen är den sista operanden i listan den som gäller!
260-0235	Error message Datahämtning ej tillåten Cause of error På grund av att användarbehörigheter saknas kan inga data hämtas från PLC:n. Error correction - Kontrollera användarbehörigheterna - Lägg eventuellt till de extra behörigheter som krävs för den aktuella användaren
270-0001	Error message Systemfel i SQL server Cause of error Det har inträffat ett programvarufel i SQL-servern. Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
270-0002	Error message Systemfel i SQL server Cause of error En funktion anropades som ännu inte har implementerats i SQL-servern. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
270-0003	Error message Systemfel i SQL server Cause of error SQL-servern kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
270-0004	Error message Systemfel i SQL server Cause of error SQL-servern kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
270-0005	Error message Symboliskt namn %1 olösligt Cause of error Ett symboliskt namn för en tabell angavs, vilket inte kan upplösas med konfigurationsdata. Error correction - Kontrollera konfigurationsdata - Kontakta maskintillverkaren
270-0006	Error message Tabell '%1' ej funnen Cause of error En sökväg till en tabell angavs, via vilken någon fil inte kunde hittas. Error correction - Korrigera angivna sökvägar - Kopiera alternativt flytta filen till det angivna stället

Felnummer	Beskrivning
270-0007	Error message Fel vid åtkomst till fil %1 Cause of error Ett fel inträffade vid åtkomst till den angivna filen: - Filen är inte ISO Latin-15-kodad och börjar med en Byte Order Mark (BOM) - Filen innehåller otillåtna kontrolltecken, i synnerhet tecknet 'NUL' - Filen får inte läsas - Filen ska raderas, men du får inte skriva till den - Du behöver byta namn på filen men får inte skriva till den - En föregående åtkomst till den redan öppnade filen misslyckades - Det är redan för många filer öppna samtidigt i filsystemet - Filsystemet tillåter inte att du skapar fler filer - Filsystemet meddelar ett annat fel Error correction - Kontrollera filens kodning, ändra vid behov och ta bort Byte Order Mark - Kontrollera att filen inte innehåller otillåtna kontrolltecken och ta bort alla sådana - Kontrollera åtkomstbehörigheten för den här filen och anpassa den om det behövs - Kontrollera filsystemets status, reparera filsystemet om det behövs
270-0008	Error message Tabell %1 felaktig Cause of error En tabellfil som har ett felaktigt filnamn eller innehåller en syntaktiskt felaktig beskrivning av tabellen angavs. Error correction - Kontrollera och korrigera tabellens filnamn vid behov. Tabellens filnamn får bestå av följande tecken: - Bokstäverna a till z resp. A till Z - Siffrorna 0–9 - Punkt (.) - Underscore (_) - Kontrollera och anpassa tabellbeskrivningen vid behov. Den måste innehålla nyckelordet BEGIN, tabellnamnet och om så önskas nyckelorden MM eller INCH för måttenheten i denna ordningsföljd och med detta skrivsätt - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
270-0009	Error message Tabell %1 ofullständig Cause of error En tabellfil angavs som inte är avslutad med nyckelordet [END]. Denna fil är eventuellt ofullständig. Error correction - Kontrollera att tabellfilen är fullständig. Lägg i förekommande fall till nyckelordet [END] i en egen rad vid filens slut. - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000A	Error message Definition av kolumn %1 saknas eller är felaktig Cause of error Tabellen innehåller en kolumn som inte har någon beskrivning i vare sig konfigurationsdata eller i tabellen själv eller där beskrivningen i tabellen är felaktig. Error correction - Lägg till eller korrigerar kolumnbeskrivningen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren
270-000B	Error message Fältnamn %1 tilldelat flera gånger Cause of error En tabellfil angavs som innehåller samma fältnamn flera gånger. Error correction - Korrigerar tabellen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000C	Error message Syntaktiskt felaktigt SQL-kommando Cause of error En syntaktiskt felaktig SQL-instruktion (statement) angavs. Error correction - Ange instruktionen med korrekt syntax - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000D	Error message Literal ej avslutad Cause of error En SQL-instruktion med en Literal angavs som inte har avslutats korrekt med tecknet '. Error correction Ange instruktionen med korrekt syntax eller kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
270-000E	Error message Fältnamn %1 ej funnet Cause of error En SQL-instruktion angavs med ett fältnamn som inte existerar i tabellen. Error correction - Ange instruktionen med korrekt syntax - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-000F	Error message Datablock redan spärrat Cause of error Ett försök utfördes att ändra eller spärra åtkomsten till ett datablock som redan är spärrat på annat håll. Error correction - Upphäv den andra spärren och upprepa instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0010	Error message Datablock med felaktig längd Cause of error En tabell angavs, vilken innehåller minst en datapost, vars längd avviker från längden på raden med fältnamnen. Error correction - Förkorta det berörda datablocket eller fyll ut det med mellanslag - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0011	Error message Inga ytterligare datablock funna Cause of error Inga ytterligare dataposter kunde hittas som svar på en SQL-fråga. Error correction Omformulera frågan om inte den sökta dataposten redan har hittats.
270-0012	Error message Felaktigt default-värde för fält Cause of error Ett försök att infoga en datapost i en tabell utfördes, varvid ett felaktigt förinställningsvärde angavs i minst ett fält i beskrivningen. Error correction - Korrigera förinställningsvärdet, oftast kan det inte sparas i den tillgängliga fältlängden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-0013	Error message Felaktigt värde för fält Cause of error Ett försök att ändra en datapost i en tabell utfördes, varvid ett felaktigt värde angavs i minst ett fält. Error correction - Korrigera det angivna värdet, oftast kan det inte sparas i den tillgängliga fältlängden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0014	Error message Felaktigt antal värden Cause of error Ett försök att infoga eller ändra en datapost i en tabell utfördes, varvid antalet värden inte motsvarar antalet selekterade fält. Error correction - Korrigera instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0015	Error message Systemfel i SQL server Cause of error De har inträffat ett okänt fel i SQL-servern. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
270-0016	Error message Tabellsynonym finns redan Cause of error Ett försök utfördes att skapa ett logiskt namn som redan existerar för en tabell. Error correction Välj ett annat namn eller radera först det befintliga namnet.
270-0017	Error message Tabellsynonym ej funnen Cause of error Ett försök att radera eller ändra ett logiskt namn för en tabell som inte existerar utfördes. Error correction Välj ett annat namn.

Felnummer	Beskrivning
270-0018	Error message Tabell finns redan Cause of error Ett försök att skapa en ny tabell utfördes, trots att det redan existerar en tabell med detta namn. Error correction Välj ett annat tabellnamn.
270-0019	Error message Tabell är fortfarande öppen Cause of error Ett försök att ändra en tabellbeskrivning eller att radera en tabell utfördes trots att tabellen fortfarande är öppen. Error correction Stäng tabellen först.
270-001A	Error message Konfigurationsdatum kan ej ändras Cause of error Ett försök att skapa ett nytt eller att ändra ett logiskt namn för en tabell utfördes, dock kan motsvarande konfigurationsdata inte skrivas. Error correction Avsluta pågående bearbetning och försök åter att generera eller ändra det logiska namnet.
270-001B	Error message Beskrivning av kolumner kan ej läsas Cause of error Ingen beskrivning för tabellens kolumner kan fastställas eftersom tabellens typ inte finns registrerad i konfigurationsdata eller att beskrivningen av kolumnerna som finns lagrad i själva tabellen är ofullständig eller syntaktiskt felaktig. Error correction Kontrollera konfigurationsdata och lägg till den saknade beskrivningen av tabellens typ. Öppna tabellen med en texteditor och radera eller ändra den beskrivning av kolumnerna som finns lagrad i tabellen.
270-001C	Error message Tabell innehåller inga kolumner Cause of error Ett försök att generera eller att öppna en tabell utan kolumner utfördes. Error correction Radera tabellen och skapa en ny.

Felnummer	Beskrivning
270-001D	Error message Tabell är skrivskyddad Cause of error Ett försök utfördes att generera eller att ändra en tabell som är skrivskyddad på lagringsenheten eller är markerade som skrivskyddad. Error correction Upphäv skrivskyddet.
270-001E	Error message Kolumn %1 finns redan i tabell Cause of error Ett försök att infoga en redan befintlig kolumn ännu en gång i en tabell utfördes. Error correction Ange ett annat kolumnnamn.
270-001F	Error message Index redan definierat Cause of error Ett försök att generera ett index för en tabell under ett redan befintligt namn utfördes. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och ange ett annat index-namn.
270-0020	Error message Index ej funnet Cause of error Ett försök att radera ett index som inte existerar utfördes. Error correction Ange korrekt namn.
270-0021	Error message Värde %1 finns redan Cause of error I en kolumn som har konfigurerats som entydig förekommer det indikerade värdet flera gånger. Error correction Ändra värdena i kolumnen så att de bara förekommer en gång.

Felnummer	Beskrivning
270-0022	Error message Kolumn %1 kan inte indexeras Cause of error Ett försök utfördes att generera ett index för en kolumn som inte är konfigurerad som entydig. Error correction - Ändra värdena i kolumnen så att alla bara förekommer en gång och konfigurera kolumnen som entydig - Ange i förekommande fall en annan kolumn för indexering
270-0023	Error message Kolumn %1 har för långt namn Cause of error Det namn som har angivits som nyckel i kolumnkonfigurationen är exakt så långt eller längre än kolumnens bredd. Error correction - Ange ett större värde för kolumnbredden - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0024	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller inget värde Cause of error Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller en tom sträng. Error correction - Ange ett giltigt värde - Radera attributet om inget defaultvärde skall anges - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0025	Error message Konfigurationdatum %1 - %2 innehåller syntaktiskt felaktiga värden %3 Cause of error Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller ett syntaktiskt felaktigt värde. Error correction - Ange ett giltigt värde - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-0026	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller för långt värde %3 Cause of error Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen innehåller ett värde som inte kan matas in i kolumnen med den givna bredden. Error correction - Ange ett större värde för kolumnbredden - Ange ett annat värde för attributet - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0027	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 behövs ej Cause of error Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen är inte definierat för kolumnens datatyp. Error correction - Radera attributet - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0028	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller ogiltigt värde %3 Cause of error Det angivna attributet i kolumnkonfigurationen ligger utanför värdesområdet. Det kan t.ex. vara mindre än det minimala värdet. Error correction - Ange ett giltigt värde - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-0029	Error message Konfiguration av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 Cause of error Kolumnen som har angivits i konfigurationen av tabelltypen är inte definierad. Error correction - Kontrollera kolumnens namn - Radera kolumnen - Radera kolumnen från konfigurationen av tabelltypen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
270-002A	Error message Primärnyckel av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 Cause of error Den angivna Primärnyckeln är inte någon kolumn i tabelltypen. Error correction - Kontrollera den angivna primärnyckeln - Skriv in den angivna kolumnen som Primärnyckel för tabellen i listan med kolumner - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002B	Error message Utländsk nyckel av tabelltyp %1 hänvisar till icke definierad kolumn %2 Cause of error Den angivna Främmande nyckeln är inte någon kolumn i tabelltypen. Error correction - Kontrollera den angivna främmande nyckeln - Skriv in den angivna kolumnen som främmande nyckel för tabellen i listan med kolumner - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002C	Error message Utländsk nyckel av tabelltyp %1 kallas syntaktiskt felaktig aktion %2 Cause of error Felaktig syntax i den referentiella aktionen för den angivna främmande nyckeln. Error correction - Kontrollera angiven referentiell aktion - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002D	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel Cause of error Angivna konfigurationsdata innehåller fel. De felaktiga värdena har ersatts av förinställda värden för att SQL-servern ska fungera. Error correction - Korrigera angivna konfigurationsdata - Kontrollera att parametern primaryKey har rätt startvärde för tabellkolumnen - Kontakta maskintillverkaren vid behov

Felnummer	Beskrivning
270-002E	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel Cause of error Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av SQL-servern. Error correction - Korrigera angivna konfigurationsdata - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-002F	Error message Ingen kolumn angiven Cause of error SQL-instruktionen specificerar inte någon kolumn. Error correction Ange åtminstone en kolumn i instruktionen.
270-0030	Error message Primärnyckel får inte ändras Cause of error Kolumnen för primärnyckeln får inte tas bort från tabellen eller döpas om. Error correction Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.
270-0031	Error message Tilldelning %1 inte möjlig Cause of error Ett försök utfördes att ändra ett värde i den kolumn som har indikerats som primärnyckel i tabellen. Error correction Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.
270-0032	Error message Primärnyckel %1 saknar värde Cause of error Ett försök att infoga en rad i tabellen utfördes, utan att ett värde angavs i den kolumn som har indikerats som primärnyckel. Error correction Kontrollera den inmatade SQL-instruktionen.

Felnummer	Beskrivning
270-0033	Error message Fält %1 innehåller inget värde Cause of error Ett försök att radera ett värde från den indikerade kolumnen utfördes. I kolumnen måste dock ett värde vara angivet. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0034	Error message Felaktigt värde i %1 Cause of error Ett försök att tilldela kolumnen ett syntaktiskt felaktigt värde utfördes. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0035	Error message För långt värde i %1 Cause of error Ett försök att tilldela kolumnen ett värde som är längre än kolumnens bredd utfördes. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0036	Error message Felaktigt värde i %1 Cause of error Ett försök att tilldela kolumnen ett värde som ligger utanför värdesområdet utfördes. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och tilldela kolumnen ett giltigt värde.
270-0037	Error message Datablock %1 kan inte infogas, förändras eller raderas Cause of error Ett försök utfördes att infoga, förändra eller radera ett datablock. Detta datablock refererar till ett annat icke tillgängligt datablock eller refererar till minst ett annat datablock via den främmande nyckeln Referens. Genom den specificerade referentiella aktionen lämnas en icke giltig referens kvar. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och korriger sedan Referensen.

Felnummer	Beskrivning
270-0038	Error message Datablock %1 kan inte ändras Cause of error Ett försök utfördes att förändra ett datablock som använder ett annat datablock via den främmande nyckeln Referens. Genom den specificerade referentiella aktionen skulle ett block ändras som redan själv skulle ändras via SQL-instruktionen. Error correction Kontrollera SQL-instruktionen och korrigera sedan Referensen.
270-0039	Error message Datablock redan raderat Cause of error Ett försök att få åtkomst till ett datablock som redan har raderats av en annan instruktion utfördes. Error correction - Korrigera instruktionen - Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
270-003A	Error message Tabellnamn eller tabelltyp %1 felaktig Cause of error Ett syntaktiskt felaktigt tabellnamn eller tabelltyp har angivits. Tabellnamn och tabelltyp måste börja med en bokstav och får i övrigt innehålla bokstäver, siffror och understreck (underscore). Error correction Kontrollera och korrigera tabellnamn eller tabelltyp.
270-003B	Error message Datamedia nästan fullt Cause of error Vid stängning av tabellfiler kunde en kompakt version av tabellfilerna inte skapas på dataenheten eftersom dataenheten är full. Error correction Radera filer som du inte längre behöver från dataenheten.
270-003C	Error message Modifikationsnyckeln anger inte någon tidsstämpelkolumn Cause of error I tabellkonfigurationen angavs en modifikationsnyckel, den tillhörande kolumnen har dock inte typ TSTAMP. Error correction Välj kolumntypen TSTAMP eller konfigurera en tidstämpelkolumn som modifikationsnyckel.

Felnummer	Beskrivning
270-003D	Error message Modifikationsnyckeln anger en Readonly-kolumn Cause of error I tabellkonfigurationen angavs en modifikationsnyckel och den tillhörande kolumnen deklarerades som endast läsbar. Detta är inte tillåtet eftersom denna kolumn måste ta emot den aktuella tidstämpeln vid förändringar. Error correction Ta bort READONLY i kolumnkonfigurationen eller konfigurera en annan kolumn som modifikationsnyckel.
270-003E	Error message Modifikationsnyckeln anger en Unique-kolumn Cause of error I tabellkonfigurationen angavs en modifikationsnyckel och den tillhörande kolumnen deklarerades som entydig. Detta är inte tillåtet eftersom samma tidstämpel kan sparas på flera olika rader vid förändringar som ligger nära varandra i tiden. Error correction Ta bort UNIQUE i kolumnkonfigurationen eller konfigurera en annan kolumn som modifikationsnyckel.
270-003F	Error message Sammanfogning av inkompatibla tabeller Cause of error Vid sammanfogande angavs två tabeller som är olika grundtyper. Grundtyperna utläses från filextension och från överskriftsraden. Error correction Kontrollera filextension och överskriftsraden för de båda tabellfilerna samt deras konfiguration. Om tabellerna är av olika grundtyper kan de inte sammanfogas.

Felnummer	Beskrivning
270-0040	Error message Kolumn %1 ej tillåten för specialfunktion Cause of error Den för en specialfunktion (primärnyckel, främmande nyckel, tidsstämpel eller lösenorde) angivna kolumnen existerar inte, har en felaktig datatyp eller är för smal. Ytterligare information: - Kolumn för en främmande nyckel måste ha samma datatyp som kolumnen för primärnyckeln. - Kolumn för tidsstämpel måste ha datatyp TSTAMP och vara minst 19 tecken bred. - Kolumn för lösenord måste ha datatyp TEXT och vara minst 15 tecken bred. - Kolumn för tidsstämpel och lösenord får inte vara skrivskyddade och vara unika. Error correction Korrigera beskrivningen av tabelltypen eller kolumnerna i konfigurationsdata
270-0041	Error message Datasats %1 skyddad av lösenord Cause of error Du har försökt att radera, att ändra eller upphäva lösenordsskydd för ett datablock eller en tabell som är skyddad av ett lösenord. Error correction - Ange lösenordet på nytt i kolumnen för lösenord för att ändra datablocket eller upphäv lösenordsskyddet. - Upphäv lösenordsskyddet för radering av datablocket. - Ange tecknet '!' i kolumnen för lösenord och omedelbart därefter lösenordet för att upphäva lösenordsskyddet.
270-0042	Error message Datasats %1 otillåtet förändrad Cause of error Den beräknade kontrollsumman för datablocket i tabellen överensstämmer inte med den lagrade kontrollsumman. Tabellfilen har manipulerats av extern applikation eller skadats på lagringsmediet. Error correction Läs in en säkerhetskopia av den berörda tabellfilen.

Felnummer	Beskrivning
270-0043	Error message Tabellfilen %1 har eventuellt manipulerats Cause of error Det finns inte en kontrollsumma lagrad i kolumnen för lösenord i tabellfilen för alla datablock. Möjligen har datablock förändrats av en extern applikation. Error correction Kontrollera att alla datablock är korrekta eller läs in en säkerhetskopia av tabellfilen.
280-0064	Error message FN 14: FELNUMMER %1 Cause of error Fel framtvingat av funktionen FN14 (DIN/ISO: D14). Med denna funktion kan meddelanden som har förprogrammerats av maskintillverkaren kallas upp (t.ex. från en maskintillverkarscykel). Om en programkörning eller ett programtest kommer till ett block med FN14 (D14), stoppas programmet och det tillhörande meddelandet presenteras. Error correction Sök beskrivningen av felet i maskinhandboken, starta programmet på nytt efter att felet har åtgärdats.
280-03E8	Error message SPINDEL ? Cause of error Du anropade en bearbetningscykel utan att först starta spindeln. Error correction Ändra NC-programmet.
280-03E9	Error message VERKTYGSAXEL SAKNAS Cause of error Du programmerade ett positioneringsblock med verktygsradiekompensering utan att först anropa ett verktyg. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-03EA	Error message VERKTYGSRADIE FÖR LITEN Cause of error - Verktygsradien är för liten för den valda bearbetningen. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Du har definierat en bredd som är större än fyra gånger verktygsradien. - Cykel 240: Du har angivit en centreringsdiameter som är större än verktygets diameter. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Spårbredden är större än sex gånger verktygsradien. Error correction - Använd ett verktyg med större radie. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än fyra gånger verktygets radie. - Cykel 240: Använd ett större verktyg. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än sex gånger verktygets radie.
280-03EB	Error message VERKTYGS RADIE FÖR STOR Cause of error - Konturfräsning: Ett cirkulärt blocks radie är vid invändig kompensering mindre än verktygets radie. - Gångfräsning: Gångans kärndiameter är mindre än verktygets diameter. - Spårfräsning: Spårbredden vid grovbearbetning är mindre än verktygets diameter. - Cykel 251, Rektangulär ficka: Rundningsradie Q220 är mindre än verktygets radie. - Cykel 214: Råämnets diameter är mindre än den angivna verktygsdiameteren Error correction - Använd ett mindre verktyg. - Spårfräsning: Använd i förekommande fall en mindre arbetsmån (Q368) - Cykel 214: Använd ett mindre verktyg, korrigera råämnets diameter
280-03EC	Error message OMRÅDE ÖVERSKRIDET Cause of error Under digitalisering överskreds digitaliserings-området. Error correction Kontrollera uppgifterna i cykel Område, särskilt uppgifterna i avkänningsaxeln.

Felnummer	Beskrivning
280-03ED	Error message START POSITION EJ KORREKT Cause of error Digitalisering på konturlinjer: Felaktig startposition har valts. Error correction Kontrollera axlarna definierade i cykel Konturlinjer.
280-03EE	Error message ROTATION EJ TILLÅTET Cause of error Vridning är programmerad före en avkännarcykel. Error correction Återställ vridningscykeln.
280-03EF	Error message SKALFAKTOR EJ TILLÅTEN Cause of error Skalning är programmerad före en avkännarcykel. Error correction Återställ skalningscykeln eller den axelspecifika skalningen.
280-03F0	Error message SPEGLING EJ TILLÅTET Cause of error Spegling är programmerad före en avkännarcykel. Error correction Återställ speglingscykeln.
280-03F1	Error message NOLLPUNKT-FÖRFLYTTN EJ TILLÅTEN Cause of error Nollpunktsförskjutning är aktiv. Error correction Återställ nollpunktsförskjutningscykeln.
280-03F2	Error message MATNING EJ PROGRAMMERAD Cause of error Du har inte programmerat någon matningshastighet. Error correction Ändra NC-programmet, FMAX är ej modal.

Felnummer	Beskrivning
280-03F3	Error message INMATAT VÄRDE FEL Cause of error - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmatnings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till språnbrytning). Error correction - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.
280-03F4	Error message FÖRTECKEN FEL Cause of error Den programmerade väntetiden i cykel väntetid eller vid djupborrning/gängning är negativ (genom Q-parameter). Error correction Ändra cykelparametern.
280-03F5	Error message ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN Cause of error - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvrymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. Error correction - Ändra angiven rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.
280-03F6	Error message KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. Cause of error Vid cykel TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkännarcyklerna nåddes inte någon avkänningspunkt. Error correction - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket.

Felnummer	Beskrivning
280-03F7	Error message FÖR MÅNGA PUNKTER Cause of error Automatisk inläsning av punkter för digitaliserings-område i driftart Manuell positionering: Antalet lagrade punkter (max. 893) överskridet. Error correction Läs in digitaliseringsområdet på nytt efter att ha ökat punktavståndet.
280-03F8	Error message INDATA MOTSÄGELSEFULLT Cause of error Värdena som du har angivit är motsägelsefulla. Error correction Kontrollera de inmatade värdena.
280-03F9	Error message CYKEL OFULLSTÄNDIG Cause of error - Du har raderat en del av cykeln. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. Error correction - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-block som har programmerats i cykeln
280-03FA	Error message YTA FEL DEFINIERAD Cause of error I definitionen av cykel Konturlinjer (TCH PROBE 7) har du programmerat en höjdaxel som startpunkt. Error correction Ändra NC-programmet.
280-03FB	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error - En felaktig axel är programmerad i blocket med ljus bakgrund. - Avkännarcykel 403: Du har programmerat en felaktig kompenseringsaxel (Q312). Error correction - Kontrollera om du har programmerat axeln två gånger. - Avkännarcykel 403: Välj endast sådana kompenseringsaxlar i parameter Q312 som också finns tillgängliga i kinematikbeskrivningen.

Felnummer	Beskrivning
280-03FC	Error message FEL VARVTAL Cause of error Det programmerade spindelvarvtalet ligger inte inom de fastställda varvtalsområdena för spindeln. Error correction Ange ett korrekt varvtal.
280-03FD	Error message RADIE KORREKTUR ODEFINIERAT Cause of error Du programmerade ett radiekompenserad axelparallellt positioneringsblock som inte resulterar i någon verktygsflyttning om man bortser från själva kompenseringen (t.ex. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). Error correction Ändra NC-programmet.
280-03FE	Error message RUNDNING EJ TILLÅTEN Cause of error I positioneringsblocket före en rundningsbåge (RND, ISO: G25) programmerade du antingen en rörelse endast i verktygsaxeln eller så använde du M-funktionen M98 för att upphäva kompenseringen. Error correction Ändra NC-programmet.
280-03FF	Error message RUNDNINGS RADIE FÖR STOR Cause of error - I definitionen av en kontur för en konturficka eller ett konturtåg programmerades en rundningsbåge (RND, DIN/ISO: G25) med en så stor rundningsradie att rundningsbågen inte längre kan infogas mellan de intilliggande konturelementen. - Du har definierat en rundningsradie i en bearbetningscykel (rektangulär ficka / rektangulär tapp) som inte kan infogas. Error correction - Definiera en mindre rundningsradie i konturunderprogrammet. - Kontroller cykeldefinitionen och korrigerade inmatade värden.
280-0400	Error message PROGRAM-START ODEFINIERAD Cause of error Typ av interpolation är odefinierad. Error correction Starta NC-programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
280-0401	Error message FÖR STOR SAMMANFOGNING Cause of error Du har programmerat en länkning av fler än 8 underprogram-anrop (CALL LBL xx, DIN/ISO: Lx,0). Error correction Kontrollera om alla underprogram har avslutats med LBL 0 (DIN/ISO:G98 L0).
280-0402	Error message VINKEL REFERENS SAKNAS Cause of error I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkremental polär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. Error correction - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.
280-0403	Error message INGEN BEARB.-CYKEL DEFINIERAD Cause of error Det finns ingen bearbetningscykel definierad före cykel 220/221 (Punktmönster på cirkel/linjer). Error correction Definiera en bearbetningscykel för cykel 220/221.
280-0404	Error message SPÅRBREDD FÖR LITEN Cause of error Bredden som har definierats i spårcykeln kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. Error correction Använd ett mindre verktyg.
280-0405	Error message FICKA FÖR LITEN Cause of error Sidlängderna som har definierats i cykeln Rektangulär ficka är för små. Error correction Använd ett mindre verktyg.

Felnummer	Beskrivning
280-0406	Error message Q202 EJ DEFINIERAD Cause of error Det finns inte något skärdjup (Q202) definierat i en av bearbetningscyklerna 200 till 215. Error correction Ange ett skärdjup i bearbetningscykeln.
280-0407	Error message Q205 EJ DEFINIERAD Cause of error Du har inte definierat något minsta skärdjup i cykeln Universal-borrning. Error correction Ange det minsta skärdjupet i bearbetningscykeln.
280-0408	Error message Q218 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q219 Cause of error Cykel Finskär ficka: Q218 måste vara större än Q219. Error correction Korrigera värdena i bearbetningscykeln.
280-0409	Error message Bearbetningscykeln ej tillåten Cause of error Bearbetningscykeln kan inte exekveras med cykel MÖNSTER CIRKEL eller MÖNSTER LINJER. Error correction Använd en annan bearbetningscykel.
280-040A	Error message CYCL 211 EJ TILLÅTEN Cause of error Cykel 211 kan inte utföras i en cykel PUNKTMÖNSTER PÅ CIRKEL eller PUNKTMÖNSTER PÅ LINJER. Error correction Använd en annan bearbetningscykel.
280-040B	Error message Q220 FÖR STOR Cause of error Cykel Finskär ficka eller ö: Rundningsradie Q220 är för stor. Error correction Justera rundningsradien i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
280-040C	Error message Q222 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q223 Cause of error Cykel Finskär cirkulär ö: Råämnets diameter Q222 måste vara större än diameter färdig detalj Q223. Error correction Justera råämnets diameter i bearbetningscykeln.
280-040D	Error message Q244 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN 0 Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Diameter cirkelsegment är lika med noll. Error correction Justera diameter cirkelsegment i cykeln.
280-040E	Error message Q245 FÅR EJ VARA LIKA MED Q246 Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Slutvinkeln är lika med startvinkeln. Error correction Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
280-040F	Error message VINKEL MÅSTE VARA MINDRE ÄN 360° Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Vinkelområdet är större än 360°. Error correction Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
280-0410	Error message Q223 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q222 Cause of error Vid cykel finbearbetning har du angivit en diameter färdig detalj (Q223) som är mindre än råämnets diameter (Q222). Error correction Ändra Q222 i cykeldefinitionen.

Felnummer	Beskrivning
280-0411	Error message Q214: 0 ej tillåtet Cause of error Du har angivit fränkörningsriktning 0 i definitionen av cykel 204. Error correction Ange ett värde mellan 1 och 4 i Q214.
280-0412	Error message Rörelseriktning ej definierad Cause of error I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. Error correction Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.
280-0413	Error message Ingen nollpunktstabell aktiv Cause of error Avkännarcykel för inställning av utgångspunkten: Den uppmätta punkten skall skrivas till en nollpunktstabell men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i Programkörningsdriftarterna. Error correction Aktivera den nollpunktstabell som den uppmätta punkten skall skrivas till i driftarten Programkörning enkelblock eller Programkörning blockföljd.
280-0414	Error message Lägesfel: Centrum i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0415	Error message Lägesfel: Centrum i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0416	Error message Håldiameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0417	Error message Håldiameter för stor Cause of error - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. Error correction - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.
280-0418	Error message Öns diameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0419	Error message Öns diameter för stor Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041A	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-041B	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041C	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041D	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041E	Error message Ö för liten: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-041F	Error message Ö för liten: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0420	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0421	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0422	Error message Mätcykel: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0423	Error message Mätcykel: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0424	Error message TCHPROBE 426: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
280-0425	Error message TCHPROBE 426: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0426	Error message TCHPROBE 430: Diameter för stor Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0427	Error message TCHPROBE 430: Diameter för liten Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
280-0428	Error message Ingen mätaxel definierad Cause of error Du har inte definierat någon mätaxel i en av mät-cyklerna 400, 402, 420, 425, 426 eller 427. Error correction Kontrollera Q272 i respektive cykel. Tillåtna inmatnings-värden: 1 eller 2; för cykel 427: 1, 2 eller 3.
280-0429	Error message Tol. verktygsbrott överskriden Cause of error Under kontroll av arbetsstycket med en mätcykel överskreds toleransen för verktygsbrott RBREAK från verktygstabellen. Error correction Kontrollera om verktyget är skadat.

Felnummer	Beskrivning
280-042A	Error message Q247 får ej vara 0 Cause of error Du angav ett vinkelsteg 0 i en mätcykel i parameter Q247. Error correction Ange ett vinkelsteg (Q247) som inte är 0.
280-042B	Error message Q247 måste vara större än 5 Cause of error I en mätcykel angav du ett vinkelsteg parameter Q247 som var mindre än 5 grader. Error correction Ange ett vinkelsteg (Q247) som är större än 5 grader för att inte mätnoggrannheten skall bli för liten.
280-042C	Error message NOLLPUNKTSTABELL ? Cause of error En nollpunktstabell är nödvändig för exekvering av ett NC-program. Dock är ingen tabell inlagd i NC-minnet eller så finns det flera tabeller men ingen av dem är aktiverad. Error correction Aktivera en nollpunktstabell i driftart "Programkörning block-följd".
280-042D	Error message Ange ej fräsmetod Q351 = 0 Cause of error Du har inte definierat någon fräsmetod (medfräsning eller motfräsning) i en bearbetningscykel. Error correction Definiera fräsmetoden som medfräsning (= 1) eller som motfräsning (= -1).
280-042E	Error message Minska gängans djup Cause of error Det programmerade gängdjupet plus en tredjedel av stigningen är större än borr- respektive försänkingsdjupet. Error correction Programmera det totala gängdjupet minst en tredjedel av gängans stigning mindre än det totala håldjupet.

Felnummer	Beskrivning
280-042F	Error message Utför kalibrering Cause of error Du försökte att utföra en mätning med cykel 490 utan att först utföra en kalibrering. Error correction Upprepa cykel 490 med Q363 = 0 (kalibrera).
280-0430	Error message Tolerans överskriden Cause of error Den maximalt tillåtna toleransen som finns angiven i verktygstabellen i kolumnerna LTOL resp. RTOL har överskridits. Error correction Kontrollera toleransvärdet för det aktiva kalibrerings-verktyget.
280-0431	Error message Blockläsning aktiv Cause of error Blockläsning (Mid-program startup) är inte tillåtet med den programmerade funktionen. Error correction Markera den programmerade funktionen med "hoppa över block"(/) och aktivera denna inställning. Utför sedan blockläsningen på nytt.
280-0432	Error message ORIENTERING ej tillåten Cause of error - Din maskin är inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras Error correction - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter mStrobeOrient och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC. Beakta anvisningarna i Er maskinhandbok!

Felnummer	Beskrivning
280-0433	Error message 3DROT ej tillåten Cause of error Du har försökt att utföra en av följande funktioner vid aktivt tiltat bearbetningsplan: - Inställning av utgångspunkt - Avkännarcykler 40x för att mäta en snedställning Error correction Sätt tiltning av bearbetningsplanet till inaktiv och starta programmet på nytt.
280-0434	Error message Aktivera 3DROT Cause of error I driftart Manuell är funktionen tippning av bearbetningsplanet inte aktiv. Error correction Aktivera 3DROT i driftart Manuell.
280-0435	Error message Kontrollera djupets förtecken! Cause of error Cykeln kan bara utföras i negativ riktning (cykel 204: positiv riktning) eftersom konfigurationsdata displayDepthErr står på "on". Error correction - Ange djupet negativt (cykel 204: positiv) för att köra cykeln - Ställ displayDepthErr på Off i konfigurationsdata för att bearbeta cykeln i positiv riktning (cykel 204: negativ riktning). - Mata in diametern negativt i cykel 240 för att utföra bearbetningen i verktygsaxelns negativa riktning.

Felnummer	Beskrivning
280-0436	Error message Q303 i mätcykel odefinierad! Cause of error I någon av mätcyklerna 410 till 418 definierade du inte parameter Q303 (överföring av mätvärde)(aktuellt värde = -1). Av säkerhetsskäl krävs dock att man väljer typ av mätvärdesöverföring för att skriva mätresultatet till en tabell (nollpunktstabell eller preset-tabell). Error correction Ändra parameter Q303 (överföring av mätvärde) i den mätcykel som genererar felet: - Q303=0: Mätvärden i förhållande till den aktiva arbetsstyckesnollpunkten skrivs till den aktiva nollpunktstabellen (aktiveras i programmet via Cykel 7!). - Q303=1: Mätvärden i förhållande till det maskinfasta koordinatsystemet (REF-värden) skrivs till preset-tabellen (aktiveras i programmet via Cykel 247!). - Q303=-1: Överföring av mätvärde är icke definierad. Detta värde genereras automatiskt av TNC:n när du laddar in ett program som har skapats i en TNC 4xx eller i en äldre software-version i iTNC 530, eller om du hoppar över frågan om överföring av mätvärde vid cykeldefinitionen med knappen END.
280-0437	Error message Verktysaxel ej tillåten Cause of error - Du har anropat avkännarcykel 419 med en icke tillåten verktysaxel. - Du har anropat funktionen PATTERN DEF i kombination med en icke tillåten verktysaxel. Error correction - Anropa bara Avkännarcykel 419 med verktysaxel X, Y eller Z. - Använd bara funktionen PATTERN DEF med verktysaxel Z (TOOL CALL Z).
280-0438	Error message Beräknat värde felaktigt Cause of error I avkännarcykel 418 har TNC:n beräknat ett för stort värde. Du har kanske definierat de fyra hålen som skall kännas av i en felaktig ordningsföljd. Error correction Kontrollera avkänningssekvensen. Beakta informationen i bruksanvisningen för Avkännarcykler.

Felnummer	Beskrivning
280-0439	Error message Motsägelsefulla mätpunkter Cause of error - I någon av avkännarcyklerna 400, 403 eller 420 har du definierat en kombination av mätpunkter och mätaxel som är motsägelsefull. - Valet av mätpunkt i cykel 430 resulterar i en division med noll. Error correction - Vid mätaxel = huvudaxel (Q272=1) skall parameter Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = komplementaxel (Q272=2) skall parameter Q263 och Q265 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = avkännaraxel (Q272=3) skall parameter Q263 och Q265 eller Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Välj mätpunkt så att den alltid har olika koordinater i alla axlar.
280-043A	Error message Säkerhetshöjd felaktigt angiven! Cause of error I cykel 20 (ISO: G120) har du angivit en säkerhetshöjd (Q7) som är lägre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). Error correction Ange en säkerhetshöjd (Q7) som är högre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5).
280-043B	Error message Motsägelsefullt skärdjup! Cause of error Nedmatningsstrategin som har definierats i en av cyklerna 251 till 254 överensstämmer inte med det aktiva verktygets definierade nedmatningsvinkel. Error correction Ändra parameter Q366 i en av cyklerna 251 till 254 eller det aktiva verktygets nedmatningsvinkeln ANGLE i verktygstabellen. Tillåtna kombinationer av parameter Q366 och nedmatningsvinkeln ANGLE är: För vinkelrät nedmatning: Q366 = 0 och ANGLE = 90 För helix-formad nedmatning: Q366 = 1 och ANGLE > 0 Vid inaktiv verktygstabell skall Q366 definieras med 0 (endast vinkelrät nedmatning tillåten).

Felnummer	Beskrivning
280-043C	Error message Bearbetningscykeln ej tillåten Cause of error Du försökte att exekvera en bearbetningscykel i kombination med cykel 220 eller 221, trots att denna bearbetningscykel inte kan kombineras med dessa cykler. Error correction Följande bearbetningscykler kan inte kombineras med cykel 220 och 221: - Cykler från grupp SLI och SLII - Cykel 210 och 211 - Cykel 230 och 231 - Cykel 254
280-043D	Error message Raden är skrivskyddad Cause of error - Du försökte ändra eller ta bort en skrivskyddad rad i Preset-tabellen. - Du försökte skriva ett värde i den aktiva raden i Preset-tabellen. Error correction - Det är inte tillåtet att skriva över en aktiv Preset. Använd ett annat Preset-nummer. - Skrivskyddet har aktiverats av maskintillverkaren. Vid behov definieras en fast utgångspunkt på den här raden. Kontakta maskintillverkaren vid behov. - Du har definierat skrivskyddet i filen TNC.SYS. Ta vid behov bort det skrivskyddet. - Du försökte ändra rad 0. Den raden kan inte ändras.
280-043E	Error message TILLÄGGSMÅTT STÖRRE ÄN DJUP Cause of error Konturcykel SLII eller fräscykel 25x: Du har definierat tilläggs- mått för djup större än fräsdjupet. Error correction - SL11-cykler: Kontrollera Q4 i cykel 20 (ISO: G120). - Fräscykel 25x: Kontrollera tilläggs- mått Q369 och djup Q201.

Felnummer	Beskrivning
280-043F	Error message Ingen spetsvinkel definierad Cause of error Du har definierat parameter Q343 i centreringscykel 240 så att centreringen ska ske med diameter. Du har definierat parametern Q395 i en borrarcykel så att djupet avser verktygsdiametern. Du har programmerat en cykel för fasning. Spetsvinkeln måste vara mellan 1 och 179 grader. För det aktiva verktyget finns dock inte någon spetsvinkel definierad. Error correction - Sätt parameter Q343=0 (centrera till angivet djup). - Sätt parameter Q395=0 (djupet avser verktygsspetsen). - Definiera spetsvinkeln i kolumnen T-ANGLE i verktygstabeln TOOL.T.
280-0440	Error message Motsägelsefulla data Cause of error I Centrercykel 240 har du definierat valet Djup/Diameter (Q343) med en icke tillåten kombination av parameter Djup (Q201) och Diameter (Q344). Error correction Tillåtna definitioner: Q343=1 (Diameteruppgift aktiv): Q201 måste vara 0 och Q344 får inte vara 0. Q343=0 (Djupuppgift aktiv): Q201 får inte vara 0 och Q344 måste vara 0.
280-0441	Error message Spårläge 0 ej tillåtet! Cause of error Du har försökt att exekvera cykel 254 med spårläge 0 (Q367=0) i kombination med punktmönstercykel 221. Error correction Använd spårläge Q367=1, 2 eller 3 när du vill exekvera cykel 254 tillsammans med punktmönstercykel 221.
280-0442	Error message Ange ansättning som inte är 0 Cause of error Du har definierat en bearbetningscykel med skärdjup 0. Error correction Ange ansättning som inte är 0.

Felnummer	Beskrivning
280-0443	Error message Växling Q399 ej tillåten Cause of error Du har försökt att aktivera vinkelföljning med avkännarcykel 441, trots att denna funktion är deaktiverad via konfigurationsdata. Error correction Sätt vinkelföljning i kolumnen TRAC till ON i avkännartabellen samt kalibrera därefter avkännarsystemet på nytt.
280-0444	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. Error correction - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
280-0445	Error message Verktygsnummer ej tillåtet Cause of error Du har försökt att definiera ett verktygsnummer i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. Error correction - Ange verktygsnamn. - Anpassa maskinparameter 7483, vid behov kontakta maskintillverkaren.
280-0446	Error message Verktygsnamn ej tillåtet Cause of error Du har försökt att definiera ett verktygsnamn i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. Error correction - Ange verktygsnummer. - Kontakta maskintillverkaren vid behov
280-0447	Error message Software-option ej aktiv Cause of error Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i din TNC. Error correction Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemstillverkaren om du vill köpa software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
280-0448	Error message Restore Kinematik ej möjlig Cause of error Du har försökt att restaurera en kinematik som inte överensstämmer med den för tillfället aktiva kinematiken. Error correction Restaurera bara kinematiker som du har sparat tidigare från en identisk kinematikbeskrivning.
280-0449	Error message Funktion ej tillåten Cause of error Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i din TNC via FCL-förvaltningen. Error correction FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemstillverkaren för att göra detta.
280-044A	Error message Motsägelsefulla råämnesmått Cause of error Du har definierat råämnesdimensioner som är mindre än den färdiga detaljens dimension. Error correction Kontrollera cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.
280-044B	Error message Mätposition ej tillåten Cause of error Kinematik-mätningen resulterar i en mätposition på 0° i en av de tillgängliga rotationsaxlarna. Detta är inte tillåtet. Error correction Välj startvinkel, slutvinkel och i förekommande fall antalet mätningar på ett sådant sätt i alla axlar att det inte resulterar i någon mätposition vid 0°-läget.

Felnummer	Beskrivning
280-044C	Error message Kinematik-åtkomst ej möjlig Cause of error Styrsystemet kunde inte få åtkomst till den aktiva kinematikbeskrivningen (läs eller skriv). - Det existerar inte någon kinematikbeskrivning. - Kinematikbeskrivningen är skrivskyddad. Error correction - Använd en giltig kinematikbeskrivning. - Upphäv skrivskyddet för kinematikbeskrivningen.
280-044D	Error message Mätposition ej i rörelseområdet Cause of error Du har definierat en mätposition som ligger utanför rotationsaxlarnas rörelseområde. Error correction Välj startvinkel och/eller slutvinkel i cykeln så att mätpositionen ligger innanför rörelseområdet.
280-044E	Error message Presetkompensering ej möjlig Cause of error Du har försökt att genomföra en kompensering av utgångspunkten, trots att alla därför erforderliga uppgifter inte finns tillgängliga i kinematikbeskrivningen. Presetkompenseringen kan du bara genomföra när tre sammanhängande transformeringer i maskinkoordinatsystemet finns angivna i kinematikbeskrivningne. Error correction Ändra antalet mätpunkter i cykeln så att styrsystemet kan genomföra en presetkompensering. Kontakta i förekommande fall maskintillverkaren.
280-044F	Error message Verktygsradie för stor Cause of error - Du har definierat få små dimensioner i en av cyklerna 251 till 254. - Du har definierat ett för stort tilläggsmått i sidled i cykel 251 till 254. Error correction - Använd ett mindre verktyg. - Minska tilläggsmåttet.

Felnummer	Beskrivning
280-0450	Error message Nedmatningstyp ej möjlig Cause of error In one of the cycles 251 to 254 you defined a plunging strategy that is not possible with the dimensions defined in the cycle. Error correction Use a smaller tool or another plunging strategy. Set the configuration datum suppressPlungeErr to "on" in order to suppress this monitoring, or use RCUTS in the tool table. Use a tool with a sufficiently large cutting width and define this width in the RCUTS column of the tool table.
280-0451	Error message Nedmatningsvinkel fel definierad Cause of error Du har definierat en felaktig nedmatningsvinkel (kolumn ANGLE i verktygstabellen) för den valda nedmatningsstrategin. Error correction Definiera en nedmatningsvinkel större än 0 och mindre än 90°.
280-0452	Error message Öppningsvinkel ej definierad Cause of error Du har definierat en öppningsvinkel på 0° i cykeln. Error correction Definiera en öppningsvinkel som är större än 0° i cykeldefinitionen.
280-0453	Error message Spårbredd för stor Cause of error Du har definierat ett runt spår med en bredd som är åtminstone så stor som cirkelsegmentets diameter. Error correction Ange en spårbredd som är mindre än cirkelsegmentets diameter i cykeldefinitionen.
280-0454	Error message SKALFAKTORER EJ LIKA Cause of error Du försökte skalera en cirkulär rörelse med olika axelspecifika skalfaktorer. Error correction Skalera endast cirkulära rörelser med samma skalfaktor.

Felnummer	Beskrivning
280-0455	Error message Verktogsdata inkonsekventa Cause of error Du har aktiverat ett verktyg som har data vilka inte överensstämmer avkännarsystemets kalibrerade data. Error correction Överför avkännarsystemets kalibrerade data till verktygstabellen och utför ett TOOL CALL för att ladda ändrade data.
280-0456	Error message MOVE ej möjlig Cause of error Du har valt en rotationsaxelpositionering med MOVE-funktionen i en KinematicsOpt-cykel, trots att det inte är möjligt med den existerande konfigurationen. Error correction Deaktivera MOVE-funktionaliteten: - Returhöjden Q408 måste vara större än 0. - Definiera returhöjden Q408 tillräckligt hög, så att rotationsrörelser kan utföras utan kollision.
280-0457	Error message Preset-inställning ej tillåten! Cause of error You tried to save a datum in the preset table, although this function is locked by machine parameter. Error correction Set the machine parameter MP7295 = 0 for the axes Achsen X, Y and Z. If necessary, consult with your machine-tool builder.
280-0458	Error message Gänglängd för kort! Cause of error Summan på utkörningslängd och stigning är större än gänglängden. Error correction - Förstora gänglängden (I cykel 831 är utkörningslängden lika stor som stigningen)
280-0459	Error message Status 3D-rot motsägelsefull! Cause of error 3D-rot-statusen för driftarterna MANUELL och AUTOMATIK stämmer inte överens. Error correction Ställ in samma status (AKTIV/INAKTIV) i 3D-rot i driftarterna MANUELL och AUTOMATIK.

Felnummer	Beskrivning
280-045A	Error message Konfiguration ofullständig Cause of error Konfigurationsdata är inte förberedda för denna applikation. Error correction - Kontakta maskintillverkaren.
280-045B	Error message Inget svarvverktyg aktivt Cause of error Det behövs ett svarvverktyg för den utförda funktionen. Error correction - Växla in ett svarvverktyg (definierat via kolumn TYP i verktygstabellen).
280-045C	Error message Verktygsorientering inkonsekvent Cause of error Verktygsorientering TO stämmer inte med den valda bearbetningen. Error correction Kontrollera inmatningen av verktygsorientering för svarvverktyget och selekteringen (AXIELL/ RADIELL) för den använda cyklern.
280-045D	Error message Vinkel ej möjlig! Cause of error Den angivna vinkeln är inte möjlig. En konvinkel kan inte vara 0 eller 180 grader. Error correction - Korrigera den inmatade vinkelns värde. - Ange en konvinkel mellan 0 och 180 grader, alt. mellan 0 och -180 grader.
280-045E	Error message Cirkelradie för liten! Cause of error Den programmerade cirkelns radie är för liten. Gångfräsning: Offset för försänkning framsida är för liten. Error correction - Kontrollera programmerade värden för cirkel-blocket. - Gångfräsning: Programmera en offset för försänkning framsida som är större än 0.

Felnummer	Beskrivning
280-045F	Error message Gängutlopp för kort! Cause of error Gängutloppet är för kort. Den minsta längden kan beräknas på följande sätt: Gängutlopp * Gängdjup / Säkerhetsavstånd. Error correction - Öka värdet för gängutloppet.
280-0460	Error message Motsägelsefulla mätpunkter Cause of error De uppmätta punkterna resulterar i två parallella räta linjer, från vilka en skärningspunkt inte kan beräknas. Från två identiska mätpunkter kan inte någon rät linje beräknas. Error correction Välj mätpunkterna på ett sådant sätt att alla koordinaterna skiljer sig mellan de olika punkterna. Två mätpunkter på en rät linje måste ha olika koordinater.
280-0461	Error message För många begränsningar Cause of error Too many limits were selected for face milling. Error correction Set no more than 3 limits for face milling.
280-0462	Error message Bearbetningsstrategi med begränsningar ej möjlig Cause of error Spiral machining strategy: face milling with limits is not possible Error correction Deactivate the limits or select another machining strategy.
280-0463	Error message Bearbetningsriktning ej möjlig Cause of error Bearbetningsriktningen är inte möjlig i kombination med överlappningsfaktorn. Error correction Välj en annan bearbetningsriktning.

Felnummer	Beskrivning
280-0464	Error message Kontrollera gängstigning! Cause of error The programmed thread pitch differs from the thread pitch of the active tool. Error correction Check the value of the thread pitch (PITCH column) in the tool table. If the value of the thread pitch for the active tool is 0, there is no monitoring.
280-0465	Error message Vinkelberäkning ej möjlig Cause of error Beräkningen av de angreppsvinklarna är inte möjlig. Det finns inte någon passande tiltaxel i kinematikbeskrivningen. Den programmerade angreppsvinkeln ligger utanför tiltaxelns rörelseområde. Verktygets skärplatta är vriden. Error correction Kontrollera den programmerade vinkeln och den föredragna riktningen. Kontrollera att ingen vridning (SPB-INSERT) är angiven i verktygstabellen.
280-0466	Error message Excentrisk svarvning ej möjlig Cause of error Control is not configured for eccentric turning. A coupling function is already active through the machine manufacturer. Error correction The machine manual provides further information. Check the entry in the configuration datum eccLimSpeed-Factor.
280-0467	Error message Inget fräsverktyg aktivt Cause of error Det aktiva verktyget är inte definierat som fräsverktyg. Error correction Kontrollera uppgiften i kolumn TYP i verktygstabellen. Cykel 880: Fräsen måste vara definierad som fräsverktyg. Cykel 292: Utan Option 50 måste även ett svarvstål definieras som fräsverktyg.

Felnummer	Beskrivning
280-0468	Error message Skärlängd ej tillräcklig Cause of error Die angegebene Schneidenlänge des aktiven Werkzeugs ist für die Bearbeitung nicht ausreichend. Error correction Definieren Sie in der Spalte LCUTS der Werkzeugtabelle die Länge der Werkzeugschneiden. Prüfen Sie bei Zyklus 880 den Eintag in Q553. Ist LCUTS gleich 0 so überwacht Zyklus 880 keine Schneidenlänge.
280-0469	Error message Inkonsekvent eller ofullständig kugghjulsdefinition Cause of error Modul, antal kuggar och topphöjdens diameter är motsägelsefulla eller ofullständiga. Error correction Då måste ange åtminstone två av de tre parametrarna, modul/antal kugg/topphöjdens diameter (ej lika med 0). Kontrollera om de angivna värdena i modul, antal kugg och topphöjdens diameter motsäger varandra.
280-046A	Error message Ingen finarbetsmån angiven Cause of error Es ist kein Aufmaß programmiert, obwohl im Bearbeitungsumfang nur Schichten ausgewählt ist. Error correction Definieren Sie für die Schlichtbearbeitung ein Aufmaß.
280-046B	Error message Rad existerar inte i tabell Cause of error Den programmerade aktionen kunde inte utföras, eftersom den angivna tabellraden inte existerar. Error correction Kontrollera ditt NC-program. Skapa den angivna raden i din utgångspunkts- eller nollpunktstabell.

Felnummer	Beskrivning
280-046C	Error message Avkänningsförlopp ej möjligt Cause of error Det finns inte någon arbetsstyckesavkännare i spindel. Ingen riktning eller sträcka har definierats för avkänningsförloppet. Error correction Växla in ett avkännarsystem till spindeln. Välj önskad avkänningsriktning via softkey.
280-046D	Error message Kopplingsfunktion ej möjlig Cause of error Den kommenderade kopplingsfunktionen kan inte utföras. Error correction En kopplingsfunktion är redan aktiv från maskintillverkaren. Den kinematiska justeringen av axeln som ska kopplas stöds inte. Beakta anvisningarna i maskinhandboken.
280-046E	Error message Bearbetningscykel stöds inte av denna NC-software Cause of error Den programmerade bearbetningscykeln stöds inte av denna styrning. Error correction Cykel 290 interpolationssvarvning: - Anpassa NC-program - Använd cykel 291 eller 292
280-046F	Error message Avkännarcykel stöds inte av denna NC-software Cause of error Den programmerade avkännarcykeln stöds inte av denna NC-software. Error correction Istället för cykel 441 snabb avkänning: Tilldela ett verktygsindex en rad i avkännartabellen med önskade egenskaper.
280-0470	Error message NC-program avbrutet Cause of error NC-programmet avbröts på grund av en operatörsåtgärd. Error correction Kontrollera i förekommande fall uppgifterna i ditt NC-program. Fortsätt med NC-start efter ett avbrott av NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-0471	Error message Avkännardata ofullständig Cause of error Avkännarsystemets data är ofullständigt eller felaktigt definierade. Error correction Kontrollera uppgifterna i avkännartabellen (kolumn TYPE).
280-0472	Error message Funktion LAC ej möjlig Cause of error Funktionen LAC är inte konfigurerad för denna axel. Error correction Kontrollera att den berörda axeln är tillgänglig (CfgChannelAxis-->progAxis). Kontrollera att LAC är aktiverad för den berörda (CfgControllerComp-->enhancedComp). Kontakta din maskintillverkare.
280-0473	Error message Värde för rundning eller fas förs stort! Cause of error Input parameter Q220: Rounding radius or chamfer is too large Error correction Check parameter Q220 and correct the input value if required.
280-0474	Error message Axelvinkel och tiltvinkel olika Cause of error Probing function not permitted while working plane is inactive: the position of the tilted axes is not equal to 0°. Probing function not permitted while working plane is active: the position of the tilted axes does not match the active angular values. Error correction Working plane is inactive: move the tilting axes to the home position. Working plane is active: move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values.

Felnummer	Beskrivning
280-0475	Error message Teckenhöjd ej definierad Cause of error I inmatningsparameter Q513 Teckenhöjd och Q574 Textlängd är värdet 0. Error correction Definiera den önskade teckenhöjden i inmatningsparameter Q513. Definiera den maximalt tillåtna teckenlängden i inmatningsparameter Q574. Ange värdet 0 i Q513 Teckenhöjd, när graveringen skall skalas till det i Q574 Textlängd definierade värdet.
280-0476	Error message Teckenhöjd för stor Cause of error Den programmerade graveringen med den definierade Teckenhöjden Q513 resulterar i en längre text än vad som har definierats i Q574 Textlängd. Error correction Minska värdet i Q513 Teckenhöjd så att den programmerade graveringen inte blir längre än vad som har definierats i Q574 Textlängd. Öka värdet i Q574, eller sätt det till noll, för möjliggöra en längre graving. Ange värdet 0 i Q513 Teckenhöjd om graveringen skall skalas till det i Q574 Textlängd definierade värdet.
280-0477	Error message Toleransfel: Arbetsstycke efterbearbetning Cause of error Det uppmätta måttet på arbetsstycket ligger utanför den definierade toleransen. För lite material har tagits bort. Arbetsstycket kan efterbearbetas. Error correction
280-0478	Error message Toleransfel: Arbetsstycke skrot Cause of error Det uppmätta måttet på arbetsstycket ligger utanför den definierade toleransen. För mycket material har tagits bort. Arbetsstycket är skrot. Error correction

Felnummer	Beskrivning
280-0479	Error message Måttdefinition felaktig Cause of error Definitionen av ett mått, alternativt en tolerans kan inte tolkas. Error correction Beakta reglerna för definition av ett mått, respektive toleransuppgift.
280-047A	Error message Ej tillåten inmatning i kompenseringstabell Cause of error Den motsvarande compensationstabellen innehåller en felaktig inmatning. - AXIS-kolumnerna får inte hänvisa till linjära axlar. - PLC-kolumnerna får inte innehålla några inmatningar. Error correction Anpassa konfigurationen eller innehållet i compensationstabellen.
280-047B	Error message Transformation ej möjlig Cause of error Inte alla transformationer mellan bearbetningsplanets koordinatsystem och baskoordinatsystemet är tillåtna för den utförda funktionen. Vridningar mellan verktygsskåret och verktygsspindeln, exempelvis i verktygshållaren, är inte tillåtna. Error correction Ta bort grundvridning och spegling mellan bearbetningsplanets koordinatsystem och baskoordinatsystemet. Kontrollera vridningar mellan verktygsskåret och verktygsspindeln.
280-047C	Error message Verktygsspindeln är felaktigt konfigurerad Cause of error Det finns ett fel i konfigurationen av verktygsspindeln. Error correction Kontakta maskintillverkaren. Kontrollera om spindeln är listad i CfgAxes/spindleIndices. Kontrollera attributen progKind och dir i CfgProgAxis.

Felnummer	Beskrivning
280-047D	Error message Svarvspindelns offset okänd Cause of error Hänsyn kan inte längre tas till en offset i spindeln som har ställts in för fräsdrift vid den nödvändiga kopplingen i excen- tersvarvningen. En offset kan ha definierats via arbetsstyckets utgångs- punkt, palettens utgångspunkt eller en PLC-utgångspunkt. Error correction Om du är helt säker på att ingen offset behövs, kan du fortsätta bearbetningen. För att kunna ta hänsyn till offset behöver konfigurationen ändras. Kontakta er maskintillverkare. Spindeln måste finnas angiven som axel i svarvdrift i de programmerbara axlarna (CfgChannelAxes/progAxes eller CfgKinSimpleModel/progAxes). Denna rotationsaxel måste vara tilldelad den aktiva kanal- spindeln (CfgProgAxis/relatedAxis).
280-047E	Error message Globala programinställningar aktiva Cause of error Den valda funktionen är inte möjlig med aktiva Globala Programinställningar. Error correction Deaktivera de globala programinställningarna för att kunna utföra funktionen.
280-047F	Error message Konfiguration av OEM-makron ej korrekt Cause of error Bara ett av de båda makrona för interpolationssvarvning har konfigurerats. Error correction Kontakta er maskintillverkare. Konfigurera antingen under CfgSystemCycle OEM_IN- TERPTURN_ON och OEM_INTERPTURN_OFF eller använd inte något av de båda makrona.
280-0480	Error message Kombination av programmerade tilläggsmått ej möjlig Cause of error Kombinationen av programmerade tilläggsmått är inte möjlig. Error correction Definiera antingen ett ekvidistant tilläggsmått eller ett längs- och plantilläggsmått.

Felnummer	Beskrivning
280-0481	Error message Mätvärde ej registrerad Cause of error Inget mätvärde registrerades inom en avkännarfunktion. Error correction Kontrollera att ett avkänningsförlopp har utförts. Utvärderingen kan bara göras om ett avkänningsförlopp har genomförts korrekt.
280-0482	Error message Kontrollera toleransövervakning Cause of error En utvärdering av toleransen är inte möjlig på ett korrekt sätt på grund av ett inkonsekvent bearbetningsplan. Error correction Kontrollera mätresultatet, korrigera i förekommande fall inställningarna för tiltat bearbetningsplan.
280-0483	Error message Haal mindre aen avkaennarkulan Cause of error Mätkulans diameter är större än diametern på det hål som skall mätas. Error correction Använd en mindre mätkula för att kunna mäta detta hål.
280-0484	Error message Inställning av utgångspunkt ej möjligt Cause of error Det går inte att skriva en korrekt utgångspunkt på grund av ett inkonsekvent bearbetningsplan. Error correction Korrigerar inställningarna vid tiltning av bearbetningsplanet. Denna övervakning är aktiv på grund av av konfigurationen i maskinparameter CfgPresetSettings.chkTiltingAxes. Kontakta i förekommande fall din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
280-0485	Error message Uppriktning av en rotationsaxel ej moejligt Cause of error Inget lämpligt rundbord existerar i den aktiva maskinkinematiken. Rundbordets axel står inte vinkelrätt i det aktuella arbetsstyckeskoordinatsystemet Error correction Säkerställ att en rundbordsaxel som kan rikta upp arbetsstycket existerar. Kontrollera i förekommande fall om en 3D-grundvridning förhindrar en meningsfull uppriktning.
280-0486	Error message Uppriktning av rotationsaxlar ej möjligt Cause of error Uppriktning av rotationsaxlar till ett beräknat plan stöds bara när även grundvridningen har överförts. Uppriktning av ett rundbord stöds inte när den beräknade vinkeln också skall användas som grundvridning. Error correction Kontrollera värdena i inmatningsparametrarna Q1121 och Q1126.
280-0487	Error message Ansättning begränsad till skärlängd Cause of error Om en skärlängd LCUTS har angivits i TOOL.T, begränsar TNC:n ansättningen till detta värde. Error correction Kontrollera skärlängdens värde (LCUTS i TOOL.T) och den programmerade ansättningen. Skriv in värdet 0 som skärlängd för att stänga av denna övervakning.
280-0488	Error message 0 definierat som bearbetningsdjup Cause of error Det sker inte någon bearbetning eftersom bearbetningsdjupet har programmerats med värdet noll. Error correction Programmera bearbetningsdjupet med ett värde som inte är noll.

Felnummer	Beskrivning
280-0489	Error message Olämplig verktygstyp Cause of error I verktygstabellen är i spalten TYP en verktygstyp definierad som inte lämpar sig för denna bearbetning. Error correction Kontrollera posten i verktygstabellen och korrigera.
280-048A	Error message Finarbetsmån ej definierad Cause of error Det sker ingen bearbetning, eftersom vare sig tilläggsmått sida eller tilläggsmått djup har definierats för den programmerade konturbearbetningen. Error correction Kontrollera och korrigera eventuellt inmatningsparametrarna för tilläggsmått finskär och bearbetningsomfånget
280-048B	Error message Maskinnollpunkt kunde inte skrivas Cause of error Värde i en maskinnollpunkt (MP_refPos) kan inte förändras. Det erforderliga förändringsvärdet är större än MP_maxModification/5, resp. MP_positionDiffRef/5. Error correction Om du restaurerar detta datablock kan detta göra att den aktiva maskinkinematiken blir felaktig. Kontrollera värdet och gör de nödvändiga justeringarna manuellt. Kontakta i förekommande fall din maskintillverkare.
280-048C	Error message Spindel för synkronisering kunde inte fastställas Cause of error Det gick inte att beräkna vilken spindel som ska synkroniseras. Spindeln kan bara beräknas automatiskt om exakt två spindlar har konfigurerats i systemet. Spindeln som ska synkroniseras får inte vara den aktiva kanalspindeln. Error correction - Om fler än två spindlar har konfigurerats måste den spindel som ska synkroniseras definieras i makrot OEM_CYCL-GEAR_PRE. - Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
280-048D	Error message Funktion är inte möjlig i aktivt driftläge Cause of error Den programmerade funktionen är inte möjlig i den aktiva driftmoden. Error correction Aktivera en driftmode med exempelvis FUNCTION MODE MILL eller FUNCTION MODE TURN som passar till den programmerade funktionen.
280-048E	Error message För stort tilläggsmått definierat Cause of error Det programmerade tilläggsmåttet är större än hela bearbetningsdjupet. Vid kuggbearbetning motsvarar bearbetningsdjupet kugghöjden: $Kugghöjd = 2 * Modul + Toppspel$ Error correction Kontrollera det programmerade tilläggsmåttets värde.
280-048F	Error message Antal skär ej definierat Cause of error Antalet skär är inte definierat för det aktiva verktyget. Den programmerade bearbetningen behöver information om antalet skär. Error correction Definiera antalet skär i kolumnen CUT i verktygstabellen.
280-0490	Error message Bearbetningsdjup ökar inte monotont Cause of error Ett beräknat bearbetningsdjup ökar inte monotont. Den programmerade uppgiften resulterar i ett bearbetningsdjup som redan har överskridits vid ett tidigare skär. Error correction Minska den första ansättningen eller minska antalet ansättningar. Den sista ansättningen måste vara mindre än den första. Kontrollera följande uppgifter: - Första ansättning Q586 - Sista ansättning Q587 - Antal ansättningar Q584

Felnummer	Beskrivning
280-0491	Error message Ansättning minskar inte monotont Cause of error En beräknad ansättning minskar inte strikt monotont. Den programmerade uppgiften resulterar i åtminstone en ansättning som är större eller lika med en tidigare ansättning. Error correction Öka antalet ansättningar eller den första ansättningen. Minska den sista ansättningen. Den sista ansättningen måste vara mindre än den första. Kontrollera följande uppgifter: - Första ansättning Q586 - Sista ansättning Q587 - Antal ansättningar Q584
280-0492	Error message Verktygsradie ej korrekt definierad Cause of error Den fysiska verktygsradien (summan av R och DR i verktygstabellen) är mindre än noll. Om den fysiska verktygsradien är lika med noll, använder den valda bearbetningscykeln i stället det programmerade deltavärdet DR. Den effektiva verktygsradien (summan av R och DR i verktygstabellen och det programmerade deltavärdet DR) är mindre än eller lika med noll. Error correction Mata in rätt radie för verktyget i verktygstabellen. Ett programmerat deltavärde DR får inte resultera i en effektiv verktygsradie som är mindre än eller lika med noll.
280-0493	Error message Mode för retur till säker höjd ej möjlig Cause of error Programmerad mode för lyftning till säker höjd ignoreras vid en manuell förpositionering. Error correction Vid manuell förpositionering till ditt avkänningsobjekt måste du säkerställa att denna rörelse utförs utan risk för kollision.

Felnummer	Beskrivning
280-0494	Error message Kugghjulsdefinition ej korrekt Cause of error Definitionen av kugg-geometrin är ofullständig eller motsägelsefull. Modul och antal kuggar krävs för definition av kuggar enligt DIN 3990. Toppcirkeldiameter och kugghöjd är frivilliga uppgifter. Toppcirkeldiametern måste vara större än bottencirkeldiametern. Error correction Ange modul och antal kuggar. Vid avvikelser från DIN 3990 kan du definiera toppcirkeldiameter och kugghöjd. Kontrollera definitionen av toppcirkeldiameter och kugghöjd.
280-0495	Error message Avkänningsobjekt innehåller olika typer av dimensionsdefinitioner Cause of error Du har inte använt samma typ av måttdefinition i alla koordinater på ett avkänningsobjekt. - Typ manuell förpositionering: Du definierar en manuell förpositionering med ett '?' i början av en måttdefinition. - Typ definiera ärposition: Du inleder definitionen av en ärposition med ett '@' efter inmatningen av börpositionen. Error correction Du måste programmera samma typ av måttdefinition i ett avkänningsobjekts huvud-, komplement- och verktygsaxel. Korrigerar den avvikande måttdefinitionen.
280-0496	Error message Dimensionsdefinitioner innehåller icke tillåtna tecken Cause of error Det finns icke tillåtna tecken i en måttdefinition. - Det finns fler än ett komma per värde. - Det finns fler tecken efter en måttdefinition. - Otillåtna tecken har använts. Error correction Korrigerar måttdefinitionen. Exempel på fritt tolererat mått: "20-0,01+0,02" Exempel på ISO 286: "20H7" Exempel på allmän tolerans enligt ISO 2768: "20m"

Felnummer	Beskrivning
280-0497	Error message Felaktigt ärvärde i dimensionsdefinition Cause of error Ärvärdet är inte korrekt angivet inom en måttdefinition: - Det inledande separeringstecknet '@' saknas. - Definitionen av ett värde saknas efter separeringstecknet '@'. Användning av den Q-parameter som har angivits efter separeringstecknet är inte möjlig. Error correction Korrigera definitionen av ärvärdet. För överföring av variabelvärden kan du bara använda Q1900-Q1999.
280-0498	Error message Startpunkt för borrar för djup Cause of error Startpunkt Q379 för ett hål har definierats större eller lika stort som värdet för hålets totala djup Q201. Väntedjupet Q435 är mindre eller lika med startpunkten Q379. Error correction Definiera startpunkten inom det angivna håldjupet. Definiera väntedjupet större än startpunkten och mindre än bearbetningsdjupet.
280-0499	Error message Måttdefinition: Börvärde saknas vid manuell förpositionering Cause of error When probing with manual pre-positioning, the nominal values are missing for all directions at one position. Error correction Define a nominal value for at least one direction. You should define a nominal value in at least the directions that you can specify exactly with the probing process. For manual pre-positioning, define the nominal value after the '?'.

Felnummer	Beskrivning
280-049A	Error message Ett systemverktyg är inte tillgängligt Cause of error Det programmerade verktyget är spärrat eller ingreppstiden har tagit slut och det finns inte något systemverktyg tillgängligt. Error correction Kontrollera kolumnerna TL, RT, CUR_TIME och TIME2 för det programmerade verktyget. Om du har programmerat ett verktygsnummer, definieras systemverktyget i kolumnen RT. Om du använder ett verktygsnamn, definierar du samma verktygsnamn för systemverktyget.
280-049B	Error message OEM-makro är inte definierat Cause of error Inget makro har konfigurerats för den här cykeln. Error correction - Spara en nyckel för motsvarande makro i CfgSystemCycle: - Cykel 238 behöver en nyckel med namnet OEM_MACHSTATT_MEAS. - Simultanfinbearbetning med FreeTurn-verktyg behöver en nyckel med namnen OEM_FREETURN_SIMUL_ON och OEM_FREETURN_SIMUL_OFF. - Kontakta maskintillverkaren.
280-049C	Error message Mätning med hjälpaxel ej möjlig Cause of error Ett OEM-makro har använts för att definiera en axel som ska mätas, men som inte är möjlig med den här typen av mätning. Den här mätningen kan inte ske med hjälpaxlar (PLC-axlar). Error correction - Ändra typ av mätning eller axel som ska mätas - Kontakta maskintillverkaren
280-049D	Error message Startposition vid modulaxel ej möjlig Cause of error Den begärda rörelsen i OEM-makrot går genom nollpunkten för en modulaxel. Error correction - Förpositionera modulaxeln på ett sådant sätt att den begärda rörelsen inte går genom nollpunkten - Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
280-049E	Error message Fungerar endast vid stängda dörrar Cause of error Funktionen du har valt kan bara utföras med stängda skyddsdörrar. Error correction Stäng skyddsdörrarna.
280-049F	Error message Antal datauppsättningar har överskridits Cause of error Det finns inte tillräckligt med minne för att bearbeta data. Cykel 453: Antalet mätpunkter är för stort. Error correction Minska antalet dataposter. Cykel 453: Minska antalet rader i kompensationsstabellen. Kontakta din maskintillverkare.
280-04A0	Error message Inkonsekvent bearbetningsnivå genom axelvinkel vid grundvridning Cause of error Das Schwenken der Bearbeitungsebene mit Achswinkeln in Kombination mit einer Grunddrehung führt zu einer inkonsistenten Bearbeitungsebene. Die Achswinkel stimmen nicht mit den Schwenkwinkeln überein. Das kann zu fehlerhaften Bearbeitungen führen. Error correction Vermeiden Sie die Kombination von Grunddrehung und Bearbeitungsebene schwenken mit Achswinkel.
280-04A1	Error message Överföringsparametern innehåller otillåtet värde Cause of error A transfer parameter from an OEM macro to the cycle is not in the permitted range. Error correction - Check the values transferred from the OEM macro to the cycle - Contact your machine manufacturer

Felnummer	Beskrivning
280-04A2	Error message För stor skärbredd RCUTS. Cause of error The tooth width RCUTS is defined too large for helical or reciprocating plunging in cycles 251 to 254. Error correction For helical or reciprocating plunging the tooth width must be less than the tool radius Correct the value for tooth width RCUTS in the tool table.
280-04A3	Error message Brukslängd LU för verktyget för kort Cause of error The programmed machining depth is greater than the usable length of the tool. Error correction Check the usable length LU in the tool table. Correct the machining depth or use a different tool.
280-04A4	Error message Definierad fas är för stor Cause of error The programmed chamfer is too large. Error correction Define a greater machining depth for the tip of the tool. Use a tool with a larger radius.
280-04A5	Error message Fasvinkeln kan inte skapas med det aktiva verktyget Cause of error The programmed angle of the chamfer cannot be machined with the active tool. Error correction Check the value in input parameter Q354: The chamfer angle must be half of the point angle (T-ANGLE) of the tool. Enter the value 0 in Q354 in order to create a chamfer with half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.

Felnummer	Beskrivning
280-04A6	Error message Tilläggsmått definierar ingen materialskada Cause of error No stock removal is defined. The programmed allowance at the beginning of the machining operation is not greater than the allowance remaining at the end of the operation. Error correction Define the lateral allowance at the beginning of the machining operation (Q368) to be greater than the allowance at the end of the operation (Q14).
280-04A7	Error message Spindelvinkel inte entydig Cause of error Du har försökt att genomföra en orientering av verktygsspindeln, trots att det relativa läget mellan inmatnings- och verktygskoordinatsystemet förhindrar en entydig bestämning av spindelvinkeln. Vid en avkänning har mittförskjutningen (CAL_OF1 och CAL_OF2) som har definierats för avkännarsystemet inte beaktats korrekt. Error correction Undvik en spindelorientering under dessa villkor: - Tillstånd i transformation och rotationsaxelposition - Aktiv rotationsdrift Avkänning: - Rikta in avkänningssystemet mekaniskt exakt och definiera inget värde för mittförskjutningen (CAL_OF1 och CAL_OF2).
280-04A8	Error message Internt mjukvarufel: fel eller felaktigt kommando Cause of error Ett internt programvarufel har inträffat. Ett oväntat eller felaktigt kommando har mottagits. Error correction Kontakta er servicerepresentant
280-04A9	Error message Avkänning är inte möjlig Cause of error Den mottagna avkänningen kan inte utföras med det aktiva verktyget. Error correction Kontrollera om det aktiva verktyget är ett avkännarsystemet. Om verktyget inte är ett avkännarsystemet kan du ta över de nuvarande koordinaterna med positionsövertagningsknappen.

Felnummer	Beskrivning
280-04AA	Error message Typ av avkänningsobj. inte möjlig Cause of error Det valda avkänningsobjektets kan inte kännas av i den här situationen. Error correction Välj ett annat avkänningsobjekt. Kontakta kundtjänst.
280-04AB	Error message Inmata värde inte tillåtet Cause of error Ett inmatningsvärde är inte i det giltiga området. Error correction Kontrollera och korrigera inmatningsvärdet.
280-04AC	Error message Inga data tillgängliga för bearbetning Cause of error Inga data är tillgängliga för bearbetning. Error correction Välj rader med data som du vill bearbeta. Ange börvärden som ska bearbetas.
280-04AD	Error message Avkänningsobjektet kan inte upprepas Cause of error Det valda avkänningsobjektets kan inte registreras på nytt i den här situationen. Förändringar i grundvridningen eller rundaxelförskjutningen förhindrar en korrekt uträkning av det totala resultatet. Error correction Registrera vid behov avkänningsfunktionens samtliga avkänningsobjekt på nytt.
280-04AE	Error message Gräns saknas för ö Cause of error Vid definitionen av en ö saknas tillhörande begränsning. Error correction Definiera en begränsningsgeometri till en ö (Q650=1) med cyklerna 1281 eller 1282

Felnummer	Beskrivning
280-04AF	Error message Bearbetning kan inte utföras Cause of error Den valda informationen är inte möjlig med bearbetningsmetoden i fråga. En grundvridning eller en förskjutning kan inte användas i en nollpunktstabell. En grundvridning kan inte beskrivas i en pallutgångspunkt. Kombinationen av offset och förskjutning (X,Y,Z) kan inte beskrivas i en pallutgångspunkt. Error correction Välj annan information. Använd en annan bearbetningsmetod.
280-04B0	Error message Vridning av verktygskoordinatsystemet är inte tillåtet Cause of error En otillåten vridning av verktygskoordinatsystemet pågår. Den här vridningen kan leda till en felaktig rörelse vid återgång (Liftoff). Error correction Återställ den här vridningen, exempelvis med cykel 801. Kontakta din maskintillverkare.
280-04B1	Error message NC-start ignorerades Cause of error NC Start was ignored since the current situation does not permit it. Error correction - Check the entries and correct them if necessary - Only press NC Start when the operational situation permits it
280-04B2	Error message Cirkel kan inte beräknas Cause of error Det gick inte att beräkna någon cirkel utifrån de angivna punkterna. Antalet punkter eller avståndet mellan punkterna är inte tillräckligt. Error correction Kontrollera antalet och positionen för punkterna för cirkelberäkning.

Felnummer	Beskrivning
280-04B3	Error message Avkänning av extrudering ej möjligt Cause of error För ett avkänningsobjekt har en extrudering definierats som inte kan utföras. En extrudering kan inte kombineras med en manuell förpositionering som programmerats med ett "?" i positionsdefinitionen. Error correction Kontrollera dina inmatningar i cykel 1493. Kontrollera definitionen av avkänningsobjektets position.
280-04B4	Error message Börposition ej korrekt definierad Cause of error En börposition har inte definierats eller innehåller en toleransuppgift. Error correction Ange en börposition i alla koordinatriktningar. Ange en tolerans längs ytnormalen i stället för efter börpositionen.
280-04B5	Error message Tillbakadragningsbeteendet vid skedning ej möjligt Cause of error Skedning är bara möjligt med en rak retur. Error correction Anpassa eventuellt inmatningsparametrarna Q462 Returläge och Q562 Skedning.
280-04B6	Error message Grundvridning raderas Cause of error En grundvridning är aktiv i den aktiva utgångspunkten. För att avkänningscykeln ska fungera korrekt måste den här grundvridningen raderas. Error correction Kontrollera uppgifterna. Radera meddelandet och tryck på NC-START för att radera grundvridningen och fortsätta med avkänningscykeln. Eller aktivera internt stopp så att du kan avbryta avkänningscykeln och kontrollera uppgifterna.

Felnummer	Beskrivning
280-04B7	Error message Återupprepa senaste mätningen? Cause of error Den senaste mätningen kunde inte utföras korrekt. Error correction Observera den senaste mätningens meddelanden. Du kan kvittera meddelandena och upprepa den senaste mätningen med NC-START.
280-04B8	Error message Fortsätt med nästa mätning? Cause of error Den här mätningen kan inte utföras korrekt. Error correction Observera de föregående meddelandena för mätningen. Kontrollera mätningens konfiguration. Du kan kvittera meddelandena och hoppa till nästa mätning med NC-START.
280-04B9	Error message Fil ej funnen Cause of error The specified file could not be found. Error correction Ensure that the specified file exists and that the given path is correct.
280-04BA	Error message Hela ansättningsdjupet är större än tanddjupet Cause of error Summan av de definierade inmatningarna stämmer inte överens med tandhöjden. Dubbel tandhöjd beror på skillnaden mellan spetsdiameter och rotdiameter. Om den totala inmatningen är större än tandhöjden utförs ingen bearbetning. Om den totala inmatningen är mindre än tandhöjden kan bearbetningen trots allt utföras. Error correction Kontrollera summan av alla inmatningar i kolumnen INFEED och korrigera vid behov.

Felnummer	Beskrivning
280-04BB	Error message Hela ansättningsdjupet är mindre än tanddjupet Cause of error Summan av de definierade inmatningarna stämmer inte överens med tandhöjden. Dubbel tandhöjd beror på skillnaden mellan spetsdiametern och rotdiametern. Om den totala inmatningen är större än tandhöjden utförs ingen bearbetning. Om den totala inmatningen är mindre än tandhöjden kan bearbetningen trots allt utföras. Error correction Kontrollera summan av alla inmatningar i kolumnen INFEED och korrigera vid behov.
280-04BC	Error message Filen kan inte öppnas Cause of error Filen som angavs i cykeln kunde inte öppnas. Error correction Kontrollera att filen verkligen finns, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
280-04BF	Error message Status för transformationer för simultanrotation ej korrekt Cause of error The status of the transformations is not correct for the requested simultaneous turning operation with a FreeTurn tool. TCPM must be activated before the cycle can run. Before the cycle was run, a transformation was activated that is not possible with this type of operating mode. Error correction Activate TCPM before calling the cycle. Check your corrections in the WPL-CS, such as: FUNCTION CORRDATA WPL.
280-04C0	Error message Ingen ändring av utgångspunkten efter reg. av avkänningsobjekt Cause of error The modifications to the preset are not possible. Modifications to the preset are only possible as long as no object has been probed yet. Error correction Discard objects that have already been probed by ending the manually selected probing function. Then you can make the changes to the preset.

Felnummer	Beskrivning
280-04C1	Error message Toleransen stämmer inte överens med avkänningsriktningen Cause of error Resultatet för en avkänningsrörelse är utanför toleransen och avkänningsrörelsens riktning stämmer inte överens med den definierade toleransen. Error correction Kontrollera de programmerade toleranserna i samband med den definierade avkänningsriktningen och extruderingsriktningen.
280-04C2	Error message Offset i pallutgångspunkten tillåts ej Cause of error Det går inte att rigga ett arbetsstycke med en aktiv pallreferenspunkt. Error correction Inaktivera pallreferenspunkten och kör funktionen igen
280-04C3	Error message Globala programinställningar aktiva Cause of error Det går inte att rigga ett arbetsstycke med aktiva Globala programinställningar. Error correction Avaktivera Globala programinställningar för att kunna utföra den valda funktionen
280-04C4	Error message Globala programinställningar aktiva Cause of error Aktivering av funktionen Globala Programinställningar kan förvränga mätresultaten. Error correction Det rekommenderas att avaktivera Globala programinställningar före användning av funktionen
280-04C5	Error message Cykeln kan bara köras i testläge Cause of error Denna cykel kan endast köras i kontrolläget i aktuell maskinstatus. För fler lägen saknas det motsvarande SW-alternativet, resp. maskinkonfigurationen är inte anpassad på motsvarande sätt. Error correction För att kunna använda fler lägen, kontakta din maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
280-04C7	Error message Verktgshållarna kan inte övervakas på rätt sätt Cause of error Verktgshållaren som definieras i spalten "KINEMATIC" kan inte observeras korrekt i den aktuella konstellationen eftersom verktgsspindeln är konfigurerad som spindel och svarvverktyget omvänds (Q498=1) i cykel 800. Det kan påverka banberäkningen av rotationscyklar och kollisionsövervakningen. Error correction Kontrollera noggrant hur det påverkar och ändra dina villkor i förekommande fall. Vid behov kan du komplettera ditt svarvverktyg med ett nytt index i verktgshanteringen. I detta index definierar du ditt svarvverktyg i ett 180 graders vridet läge, så att du kan använda Q498=0 i cykel 800.
280-04C8	Error message Avkännarfunktionen stödjer inte stiltypen Cause of error I spalten STYLUS i knappsystemb Tabellen har en typ av mätplatta angetts som inte stöds av den valda avkännarfunktionen. Error correction Kontrollera den angivna mätplattan. Använd en avkännarfunktion som stöder den angivna mätplattan.
280-04C9	Error message Spår mindre än avkännarkulan Cause of error Mätkulans diameter är större än bredden på det spår som ska mätas. För STYLUS L-TYPE är mätkulans diameter inklusive centrumförskjutning större än bredden på det spår som ska mätas. Error correction Använd en mindre mätkula för att mäta detta spår. För STYLUS L-TYPE, använd en mindre centrumförskjutning för att mäta detta spår.

Felnummer	Beskrivning
280-04CA	Error message Beräkning av maskinnollpunkten med infallsvinkel inte samma som 0 Cause of error När cykel 451 utförs med läge Q406=3 korrigeras maskinens nollpunkt vid en rundaxel. Den ingreppsvinkel (Q413, Q417, Q421) som är programmerad i cykeln avviker dock från maskinens nollpunkt. Error correction Om maskinens nollpunkt för en rundaxel inte fastställs i sitt utgångsläge, kan det ge ett ogiltigt resultat. Kontrollera inmatningarna i cykeln och ändra värdena i Q413, Q417 eller Q421 till 0 vid behov.
280-04CB	Error message Matningspotentiometern för L-stylus är verksam! Cause of error Matningspotentiometern är verksam vid avkänningsförlopp genom inmatning i maskinparametern CfgProbes/override-ForMeasure. Den maximala noggrannheten uppnås då samma hastighet används vid kalibrering och avkänning. Error correction Observera att matningspotentiometern alltid ska vara på 100 % så långt det är möjligt vid avkänning med en L-Stylus. Kontakta maskintillverkaren för att konfigurera maskinparametern CfgProbes/OverrideForMeasure.
280-04CC	Error message Spindelorientering ej möjlig Cause of error Ett avkännarsystem med en L-Stylus kräver en spindelorientering (TRACK=ON) Maskinen stöder inte spindelorientering i aktuellt läge. Spindelorienteringen är inte definierad för avkännarsystemet. Error correction Kontrollera posten i spalten TRACK i avkännarsystemtabellen. Använd vid behov endast avkännarsystemet i driftsättet fräsning. Kontakta maskintillverkaren för att konfigurera maskinparametern mStrobe pos för den aktiva spindeln.

Felnummer	Beskrivning
280-04CD	Error message Antastpunkt nicht erreicht Cause of error Den definierade avkänningspunkten kunde inte nås. Programmet avbryts inte eftersom motsvarande felmeddelande har undertryckts med Q371 i cykel 441. Error correction Analysera avkännarcykelns status i NC-programmet med Q183 för att fortsätta bearbetningen korrekt.
280-04CE	Error message Starten eines Antast-Zyklus mit bereits ausgelenktem Taster Cause of error Du försökte att starta en avkännaryckel, trots att mätstiftet fortfarande är påverkat. Error correction Öka retursträckan
280-04CF	Error message Keine gültige Zeile für einen Bezugspunkt Cause of error Es ist kein Bezugspunkt aktiv. Es wurde eine ungültige Zeile einer Werkstück- oder Palettenbezugspunkttabelle übergeben. Error correction Zum Aktivieren eines Bezugspunkts wählen Sie die gewünschte Zeile zuvor aus.
280-05DC	Error message Fel i palettförvaltning Cause of error Internt styrsystemsfel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
280-05DD	Error message Fel i platstabell Cause of error Fel i platstabell: - Platser eller verktyg finns på flera ställen. - Inget värde tillgängligt i kolumnen T för spindelplatsen. - Verktyget i spindeln finns inte i verktygstabellen. - Symbolen TOOL_P pekar inte på någon platstabell eller är inte satt. - Platstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. Error correction - Justera platstabellen. - Skriv in ett värde i kolumnen T för spindelplatsen. - Verktyget i spindeln finns inte i verktygstabellen. - Symbolen TOOL_P pekar inte på någon platstabell eller är inte satt. - Platstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad.
280-05DE	Error message Fixtur ej aktiverad Cause of error Palettväxling: Det startade NC-programmet tillhör en fixtur/uppspänning som inte befinner sig på bearbetningsplatsen. Error correction Aktivera korrekt fixtur/uppspänning.
280-05DF	Error message PALETT EJ INVÄXLAD Cause of error Pallväxlare: Det startade NC-programmet tillhör en pall som inte befinner sig på bearbetningsplatsen. Kolumnen LOCATION i palltabellen innehåller inte "MA". Error correction Växla in rätt pall (LOCATION == MA).
280-05E0	Error message Palettrad spärrad! Cause of error Du försökte exekvera en spärrad palett-rad. Error correction För att återuppta programexekveringen, upphäv spärren eller fortsätt med nästa rad. I förekommande fall, beakta även Er maskinhandbok.

Felnummer	Beskrivning
280-05E1	Error message Nollpunktstabell saknas Cause of error Du har selekterat en nollpunktstabell som inte finns tillgänglig i styrsystemets NC-minne. Error correction Välj en tillgänglig nollpunktstabell eller skapa den önskade tabellen.
280-05E2	Error message Mätavkännare ej definierad Cause of error - Du har anropat ett avkännarsystem som inte är definierat i tabellen för avkännarsystem. - Tabellen för avkännarsystem är inte tillgänglig eller skrivskyddad. Error correction - Lägg till det saknade avkännarsystemet i tabellen för avkännarsystem. - Skapa tabellen för avkännarsystem eller upphäv skrivskyddet.
280-05E3	Error message Felaktig verktygsdata Cause of error Felaktiga verktygsdata: - Verktøget finns på två ställen. - Symbolen TOOL pekar inte på någon verktygstabell eller är inte satt. - Verktygstabellen är skrivskyddad eller inte tillgänglig. - Verktygstabellen är spärrad på grund av driftart Programtest eller Programmering. Error correction - Justera verktygstabellen. - Justera symbolen TOOL eller skapa en ekvivalent verktygstabell. - Skapa verktygstabellen eller upphäv skrivskyddet. - Lämna driftart Programtest eller Programmering.
280-05E4	Error message VERKTYGSNUMMER 0 EJ DEFINIERBART Cause of error En verktygsdefinition med nummer "0" är inte tillåten. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-05E5	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. Error correction - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
280-05E6	Error message Inget passande verktyg funnet Cause of error Automatisk verktygssökning: I verktygstabellen kunde inget lämpligt verktyg hittas. Error correction Kontrollera verktygstabellen.
280-05E7	Error message BERÄKNAT VERKTYGS-NR. FÖR STORT Cause of error - Beräkning av ett verktygsnummer från en Q-parameter resulterade i ett värde utanför det tillåtna området från 0 till 32767. - Du har anropat ett verktygsnummer som är högre än antalet verktyg som finns definierade i verktygstabellen. Error correction Ändra NC-programmet.
280-05E8	Error message VERKTYGSDEFINITION SAKNAS Cause of error Vid ett verktygsanrop (TOOL CALL, ISO: T..) angavs ett verktygsnummer som inte har definierats (TOOL DEF, ISO:G99). Error correction Ändra NC-programmet.
280-05E9	Error message VERKTYGS NR. UPPTAGET Cause of error Du försökte att definiera ett verktyg flera gånger. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-05EA	Error message VERKTYGSDEFINITION EJ TILLÅTEN Cause of error Du har programmerat verktygsdefinitionen med radie och/eller längd (TOOL DEF, DIN/ISO: G99). Error correction - Radera TOOL DEF-blocket (G99-block). - Använd verktygsförval utan radie och längd (TOOL DEF, DIN/ISO: G51).
280-05EB	Error message VERKTYGSDEF UTAN LÄNGD OCH RADIE Cause of error Definitionen av ett verktyg (TOOL DEF, ISO: G99) innehåller inte någon uppgift om verktygslängd eller-radie. Error correction Komplettera TOOL DEF-blocket (G99-block).
280-05EC	Error message VERKTYGS-LIVSLÄNGD UPPNÅDD Cause of error Det anropade verktygets livslängd är slut och du har inte definierat något systemverktyg. Error correction Kontrollera verktyget och, vid behov, byt det eller definiera ett systemverktyg.
280-05ED	Error message VERKTYG SPÄRRAT Cause of error Verktyget är spärrat (t.ex. efter brott). Error correction Kontrollera verktyget och, vid behov, byt ut det alternativt upphäv spärren i verktygstabellen.
280-05EE	Error message Verktygstabell saknas Cause of error Du har inte valt någon verktygstabell eller så finns inte den valda tabellen i styrsystemets NC-minne. Error correction Välj en tillgänglig verktygstabell eller skapa den önskade tabellen.

Felnummer	Beskrivning
280-05EF	Error message
	FN14_1519
	Cause of error
	FN14_1519
280-05F0	Error correction
	FN14_1519
	Error message
	Ingen helixformad nedmatning möjlig
280-05F1	Cause of error
	Q366 = 1
	Error correction
	Ändra bearbetningsprogrammet
280-05F2	Error message
	FN14_1521
	Cause of error
	FN14_1521
280-05F3	Error correction
	FN14_1521
	Error message
	Inga avkännardata
280-05F4	Cause of error
	- Ingen avkännare inväxlad
	- Ingen verktygsaxel aktiv för avkännaren
	- Avkännardata är motsägelsefulla
280-05F5	Error correction
	- Växla in avkännaren
	- I anropet av avkännaren måste verktygsaxeln vara definierad
	- Kontrollera avkännardata
280-05F6	Error message
	SQL-kommando misslyckades
	Cause of error
	En SQL-instruktion som används i cykeln kunde inte utföras.
280-05F7	Error correction
	Kontakta er servicerepresentant
280-05F8	Error message
	FN14_1524
	Cause of error
	FN14_1524
280-05F9	Error correction
	FN14_1524
	Error message
	FN14_1524

Felnummer	Beskrivning
280-05F5	Error message FN14_1525 Cause of error FN14_1525 Error correction FN14_1525
280-05F6	Error message FN14_1526 Cause of error FN14_1526 Error correction FN14_1526
280-05F7	Error message Fel i palettförvaltning Cause of error Felaktig pallhantering: - Palltabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - TARGET och FN17/18 ID510 NR22 används samtidigt i PAL-raden. Error correction - Skapa palett-tabellen eller upphäv skrivskyddet. - Använd inte TARGET och FN17/18 ID510 NR22 samtidigt i PAL-raden.
280-05F8	Error message Felaktig presettabell Cause of error Presettabellen är felaktig, möjliga orsaker: - Presettabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - Rad 0 saknas. - Ingen rad med ACTNO = 1 finns tillgänglig. Error correction - Skapa en presettabell resp. upphäv skrivskyddet - Infoga raden 0 i presettabellen - Sätt en rad med ACTNO till 1
280-05F9	Error message Felaktig nollpunktstabell Cause of error Felaktig nollpunktstabell: - Nollpunktstabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. Error correction - Skapa nollpunktstabellen eller upphäv skrivskyddet.

Felnummer	Beskrivning
280-05FA	Error message Verktygsväxling ej tillåtet under blockframläsning Cause of error Verktygsväxling kan inte utföras under blockframläsningen. Det aktiva verktyget befinner sig inte i spindeln för exekvering efter blockframläsningen. Error correction Kontakta din maskintillverkare.
280-05FB	Error message Kalibrera avkännarsystemet Cause of error Du har försökt att mäta ett verktyg automatiskt, trots att verktygsavkännarsystemet TT ännu inte har kalibrerats. Error correction Kalibrera verktygsavkännarsystem TT med cykel TCH PROBE 30.
280-05FC	Error message Verktygsaxel saknas Cause of error Du har anropat en bearbetningscykel utan att först ha aktiverat ett verktyg. Error correction Ändra NC-programmet.
280-05FD	Error message CYCL DEF ofullständig Cause of error - Du har raderat en del av en cykel. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. Error correction - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-blocken i cykeln
280-05FE	Error message TOOL.T: Ange antal skär Cause of error Automatisk verktygsmätning: Antal skär är inte angivet i verktygstabellen. Error correction Ange antal skär (CUT) i TOOL.T.

Felnummer	Beskrivning
280-05FF	Error message Ange verktygsradie större än 0 Cause of error För det aktiva verktyget har du definierat en fräsradie som är mindre eller lika med 0 i verktygstabellen. Error correction Verktygsmätning är bara möjlig med positiv verktygsradie. Ändra radien i tabellen.
280-0600	Error message Tolerans i parameter measureTolerance[1;2] för liten Cause of error Den i parameter measureTolerance1 fastställda toleransen kan inte uppnås vid radiemätningen med TT. Error correction - Öka den tillåtna toleransen för sökning av skär med spindelorientering i parameter measureTolerance2. - Reducera positionsfönstret för spindeln i parameter posTolerance. - Kontrollera om det har bildats grader på avkännarplattan, ta i sådana fall bort graderna. - Byt i förekommande fall ut verktygsavkännaren.
280-0601	Error message Verktyg spärrat Cause of error Verktyget spärrades (t.ex. efter brott). Error correction Kontrollera verktyget och byt ut det eller upphäv spärren i förekommande fall i verktygstabellen.
280-0602	Error message Fel i konfiguration för verktygsmätning Cause of error Konfigurationen för verktygsmätning är felaktig eller ofullständig. Error correction Kontrollera konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa eller komplettera den i förekommande fall.
280-0603	Error message Verktygsmätning spärrad Cause of error Verktygsmätning är spärrad. Error correction Kontrollera konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa den i förekommande fall.

Felnummer	Beskrivning
280-0604	Error message Verktygsmätning: Funktionalitet ej implementerad Cause of error Den önskade funktionaliteten är inte implementerad. Error correction Kontrollera konfigurationen för verktygsmätningen och anpassa den i förekommande fall.
280-0605	Error message Orientering ej konfigurerad Cause of error - Din maskin är eventuellt inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras Error correction - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter spindleOrientMode och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC.
280-0606	Error message Aritmetikfel Cause of error Interna beräkningar har resulterat i ett icke presenterbart siffervärde. Error correction Kontrollera inmatade värden.
280-0607	Error message Cykel Felaktig Cause of error Internt styrsystemsfel. Error correction Kontakta er servicerepresentant
280-0608	Error message Verktygsbrott Cause of error Automatisk verktygsmätning: Brottoleransen (LBREAK eller RBREAK) från verktygstabellen överskreds. Error correction Kontrollera verktyget och byt i förekommande fall ut det.

Felnummer	Beskrivning
280-0609	Error message Kalibrering TT i tippat plan Cause of error Vid aktivt tiltat bearbetningsplan har du försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännarsystemet inte kalibrerades i det aktiva tiltade bearbetningsplanet. Error correction Exekvera kalibreringscykel 30 vid aktivt tiltat bearbetningsplan.
280-060A	Error message Kalibrering TT icke tippat plan Cause of error Du har försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännarsystemet senast kalibrerades vid i ett tiltade bearbetningsplanet. Error correction Exekvera kalibreringscykel 30 i det icke tiltade bearbetningsplanet.
280-060B	Error message TT ej parallell med verktygsaxel Cause of error Du har försökt att exekvera en cykel för verktygsmätning, trots att avkännaraxeln inte är parallell med verktygsaxeln. Error correction Positionera axlarna så att avkännaraxeln och verktygsaxeln är parallella med varandra.
280-060C	Error message Verktug index ej tillåtet Cause of error Du har anropat en cykel för verktygsmätning med ett stegverktug. Error correction
280-060D	Error message Svarvverktug ej definierat fullständigt Cause of error - Du har anropat ett svarvverktug som är ofullständigt, eller inte alls, definierat i tabellen för svarvverktug. - Svarvverktugstabellen är inte tillgänglig eller felaktig. Error correction - Lägg till det saknade svarvverktuget i tabellen för svarvverktug. - Skapa resp. korrigera tabellen för svarvverktug.

Felnummer	Beskrivning
280-060E	Error message Avkänningsriktning ej i avkännarplanet Cause of error Du har konfigurerat en avkänningsriktning som inte ligger i avkännarplanet. Error correction Korrigera maskinparameter probingDirRadial
280-060F	Error message Obalansmätning misslyckades Cause of error Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten Error correction Weitere Fehlermeldungen beachten
280-0610	Error message Obalans för stor Cause of error Maximale Unwuchtamplitude überschritten Error correction Unwucht neu erfassen und kompensieren
280-0611	Error message Fel i konfiguration för obalansmätning Cause of error Die Konfiguration der Unwuchterfassung ist fehlerhaft oder unvollständig. Error correction Konfiguration der Unwuchterfassung überprüfen und ggf. anpassen oder erweitern.
280-0612	Error message Opassande radie på systerverktyget Cause of error - Vid en automatisk systerverktygsväxling (M101) hittade TNC:n inget passande verktyg i verktygstabellen. - Totalradien $R + DR$ för systerverktyget är större och/eller $R2 + DR2$ är mindre än för det aktuella verktyget vid aktiv 3D-kompensering. Error correction - Definiera ett systerverktyg med passande radie. - Deaktivera eventuellt kontrollen av verktygsradien med M107.

Felnummer	Beskrivning
280-0613	Error message Ogiltig verktygsaxel programmerad Cause of error Du har programmerat en annan verktygsaxel än Z. Error correction Ändra NC-programmet.
280-0614	Error message Verktygstabell låst Cause of error När TNC:n exekverar ett verktygsanrop kan verktygsminnet (filen TOOL.T) inte ändras. Tryckning på softkey "EDITERA PÅ/AV" leder till detta felmeddelande. Error correction Lämna inmatningen via softkey "EDITERA PÅ/AV". Kvittera därefter meddelandet och fortsätt programmet med NC-start.
280-0615	Error message Obalanberäkning misslyckades Cause of error An error occurred while calculating the unbalance. The entered value is not in the unbalance table. Error correction - Modify the entered value - Expand the unbalance table
280-0616	Error message Verktyg får inte ändras Cause of error En ändring av verktygsnummer eller -index är för tillfället inte tillåtet. Denna kontroll har aktiverats av maskintillverkaren i TOOL CALL-makrot. Error correction Kontakta maskintillverkaren
280-0617	Error message Förflyttningsmode för frikörning ej möjlig Cause of error Förflyttningsmode "tiltat system" och "VKT-axel" är inte möjlig på grund av maskinkonfigurationen. Error correction Välj förflyttningsmode "Maskinaxlar" eller "Gänga" och upprepa frikörningen.

Felnummer	Beskrivning
280-0618	Error message Verktygslivslängd har löpt ut Cause of error The remaining tool life is not enough for the precalculated machining time. - The service life of the called tool is insufficient and you haven't defined a sister tool. - The tool-usage file is not available or not up to date. Error correction - The tool is to be used anyway: acknowledge the message and continue the NC program with NC start. - The tool is not to be used: cancel the NC program with an INTERNAL STOP. - o Check the tool and, if necessary, exchange it or define a replacement tool. - o Create or update a tool-usage file. Run the desired program in the Test Run mode of operation. Ensure that creation of a tool usage file is activated in the configuration.
280-0619	Error message Verktygets ingreppstid har löpt ut Cause of error Verktygets kvarvarande användningstid räcker inte till den förberäknade bearbetningstiden. - Det anropade verktygets kvarvarande användningstid har löpt ut och det finns inte något systemverktyg definierat. - Verktögsanvändningsfilen saknas eller är inaktuell. Error correction - Kontrollera verktyget och byt eventuellt ut det eller definiera ett systemverktyg. - Generera eller uppdatera verktögsanvändningsfilen. - Kör det önskade programmet i driftart programtest. - Kontrollera att skapande av verktögsanvändningsfil är aktiverad i konfigurationen.
280-061A	Error message Matningsbegränsning upphävd Cause of error - Matningsbegränsningen har upphävts av användaren. - Återaktivering av matningsbegränsningen är inte möjlig i driftart frikörning. Error correction - Begränsa matningen med matningspotentiometer F. - Förflytta axlarna med stor försiktighet.

Felnummer	Beskrivning
280-061B	Error message Palett-rad med färdig detalj Cause of error Palett-raden under markören är markerad som färdig detalj och kan därför inte längre utföras. Error correction Välj en palett-rad i vilken ett råämne eller en ej färdig detalj har angivits.
280-061C	Error message Åtkomst till palettutgångspunktstabellen misslyckades Cause of error Ingen åtkomst till palettutgångspunktstabellen. Eventuellt existerar det inte någon palettutgångspunktstabel eller den är felaktig. Error correction Kontakta kundtjänst.
280-061D	Error message Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. Cause of error Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. Error correction - Fortsättning av palettbearbetningen genomförs inte av OEM-cykeln. - Kontrollera uppgiften för OEM-makro i OEM_PAL_RESUMPTION. - Kontakta er servicerepresentant.
280-061E	Error message Fortsättning-strategi palettbearbetning stöds inte
280-061F	Error message Gängskärning avbröts Cause of error Automatisk fortsättning av palettbearbetningen är inte möjlig. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Åtgärda felorsaken och upprepa bearbetningen. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
280-0620	Error message Palettabell spärrad Cause of error Fortsatt exekvering av palett-tabellen spärras av en editor Error correction - Avsluta redigerings- resp. inmatnings-mode - Kvittera sedan meddelandet och fortsätt med palettexekveringen med NC-start
280-0621	Error message Verktyg ofullständigt definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som är ofullständigt definierat i verktygstabellen: - Verktygshöjd och/eller -längd innehåller inte något värde. Error correction - Kontrollera verktygets uppgifter och lägg till saknade data. - Använd ett annat verktyg.
280-0622	Error message Rad existerar inte i utgångspunktstabell Cause of error Den programmerade utgångspunkten kunde inte aktiveras. Den angivna raden existerar inte i utgångspunktstabellen. Error correction - Kontrollera utgångspunktstabellen - Lägg in den angivna raden i utgångspunktstabellen
280-0623	Error message Rad existerar inte i palett-utgångspunktstabell Cause of error Det programmerade numret för palettutgångspunkten kunde inte aktiveras. Den angivna raden existerar inte i palett-utgångspunktstabellen. Error correction - Kontrollera palettabellen - Lägg in den angivna raden i palett-utgångspunktstabellen
280-0624	Error message Preset-Tabelle fehlt Cause of error Die für den Programm-Test angewählte Preset-Tabelle kann nicht geöffnet werden. Error correction Wählen Sie eine vorhandene Preset-Tabelle an oder erstellen Sie die gewünschte.

Felnummer	Beskrivning
280-06A4	Error message Kamera reagerar inte Cause of error Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran alternativt svarar inte. Error correction Starta om NC-programvaran eller ta bort bildbearbetningscykeln från NC-programmet. Kontakta kundtjänst.
280-06A5	Error message Kamera svarar inte Cause of error Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran alternativt svarar inte. Error correction Starta om NC-programvaran eller ta bort bildbearbetningscykeln från NC-programmet. Kontakta kundtjänst.
280-06A6	Error message Fil för kamerapositioner existerar inte Cause of error Styrsystemet kan inte förflytta kameran till önskad position, eftersom tabellen med positionsdata saknas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
280-06A7	Error message Rad existerar inte i positionstabellen Cause of error Styrsystemet kan inte köra kameran till den önskade positionen eftersom det önskade radnumret saknas i tabellen med positionsdata. Error correction Kontakta maskintillverkaren
280-06A8	Error message Kommunikation med kamera ej möjlig Cause of error Bildbearbetningscykeln kan inte kommunicera med kameran, eftersom den interna datastrukturen för kommunikationen saknas. Error correction Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
280-06A9	Error message Kamera levererar inga bilder Cause of error No live image was received from the camera. Error correction - Test whether the live image is shown correctly in the Manual operating mode - If this is not the case, restart the control - If both actions don't help, contact your service agency
280-06AA	Error message Namn för övervakningspunkt saknas Cause of error The monitoring point has no name Error correction Enter a name for the monitoring point in the image processing cycle
280-06AB	Error message Anrop av en obalanscykel är inte tillåtet i fräsdrift Cause of error Cykel Obalans kan inte startas i fräsdrift Error correction Starta cykel Obalans i svarvdrift
280-07D0	Error message Ogiltig felkonsekvens Cause of error Ogiltig felkonsekvens Error correction Internt fel
280-07D1	Error message Ingen plats frigiven Cause of error Ingen plats frigiven för bestyckning. På skivhuvudet finns inga platser frigivna för bestyckning med en slipskiva. Felåtgärd: Frige platser för bestyckning (tabell: WHEEL.PGW). Error correction Frige platser för bestyckning (tabell: WHEEL.PGW).

Felnummer	Beskrivning
280-07D2	Error message Ingen giltig, fysisk plats Cause of error Ingen giltig, fysisk plats på skivhuvudet. Vald plats på skivhuvudet är ogiltig. Platsnumret är högre än 9. Error correction Välj en giltig plats (0...9).
280-07D3	Error message Plats ej frigiven Cause of error Plats för bestyckning ej frigiven. Den valda platsen på skivhuvudet är inte frigiven och kan därför inte bestyckas med en slipskiva. Error correction Välj en annan plats för bestyckning.
280-07D4	Error message Verktyg är redan bestyckat Cause of error Verktyget som skall bestyckas är redan infäst på en annan plats. Error correction Välj ett annat verktyg (annat verktygsnummer) eller ta bort verktyget från den andra platsen (inte bara fysiskt utan även logiskt).
280-07D5	Error message Ingen frigiven plats Cause of error Ingen frigiven plats funnen. Inga ytterligare lediga platser funna på skivhuvudet. Error correction Ta bort verktyg från någon plats och använd inställningsfunktionen för att frige platsen.
280-07D6	Error message Ingen identisk plats Cause of error Ingen frigiven, identisk plats funnen. Det finns inte någon ytterligare logisk plats på skivhuvudet med samma fysiska placering. Error correction Ta bort verktyg från någon annan plats och använd inställningsfunktionen för att frige platsen.

Felnummer	Beskrivning
280-07D7	Error message Inget ytterligare verktyg funnet Cause of error Inget ytterligare verktyg funnet som motsvarar sökkriteriet. Error correction Anpassa sökkriteriet.
280-07D8	Error message Inget ytterligare verktyg funnet Cause of error Inget verktyg funnet som motsvarar sökkriteriet. Error correction Anpassa sökkriteriet.
280-07D9	Error message Ogiltig verktygstyp Cause of error En verktygstyp som inte stöds valdes eller verktygstypen är inte tillåten i kombination med en viss funktion. Error correction Kontrollera verktygstypen.
280-07DA	Error message Verktygstyp ej tillåten Cause of error Verktygstyp ej tillåten, ej frigiven. I inställningsfunktionen valdes en verktygstyp som för tillfället inte stöds. Error correction Välj en annan verktygstyp.
280-07DB	Error message Data ej laddade Cause of error Data överfördes inte eftersom verktygsnumret ändrades. I inställningsfunktionen förändrades förutom verktygsdata även numret (referens) för det aktuella verktyget. På grund av detta kastades alla ändrade data och data för verktyget med det nya numret laddades. Error correction Ingen

Felnummer	Beskrivning
280-07DC	Error message Ingen uppgift i tabell Cause of error Ingen inmatning i tabell / åtkomst misslyckades. En åtkomst till en tabell misslyckades. Eventuellt saknas den önskade uppgiften eller så passar inte en kolumns format. Error correction Kontrollera värdena.
280-07DD	Error message Ogiltigt värde i en parameter Cause of error Felaktigt värde i en parameter. En parameter har ett ogiltigt värde. Error correction Kontrollera parametrarnas värden.
280-07DE	Error message Ogiltigt kommando Cause of error Ogiltigt kommando. Ett ogiltigt kommando (FN19-kommando) programmerades till PLC:n. Error correction Kontrollera kommandot / Kontrollera PLC-programmet.
280-07DF	Error message Fel vid tabellåtkomst Cause of error Fel vid tabellåtkomst (ingen handle). En åtkomst till en tabell har misslyckats. Eventuellt saknas den önskade uppgiften, en kolumns format passar inte, tabellen existerar inte, etc. Error correction Kontrollera värdena.
280-07E0	Error message Ingen slipskiva Cause of error Aktuellt verktyg är inte en slipskiva. Det aktuella verktyget förväntas vara en slipskiva men så är inte fallet. För att exempelvis finna en skärpenhet behöver det aktuella verktyget vara en slipskiva. Error correction Växla in en slipskiva.

Felnummer	Beskrivning
280-07E1	Error message Ogiltigt verktygsnummer Cause of error Felaktigt verktygsnummer. Verktygsnumret ligger utanför det tillåtna området. Error correction Ange korrekt nummer (1...99).
280-07E2	Error message Ogiltig uppriktning Cause of error Felaktig riktning på skärpenheten. Skärpenhetens riktning passar inte den valda kanten på slipskivan. Error correction Välj en annan kant på slipskivan eller en annan riktning på skärpenheten.
280-07E3	Error message Ingen skärpenhet definierad Cause of error Ingen skärpenhet definierad. En funktion förväntar sig att en skärpenhet har definierats/programmerats, vilket inte är fallet. Error correction Definiera/programmera en skärpenhet.
280-07E4	Error message Skärpenhet ej definierad Cause of error Skärpenhet ej registrerad för denna skiva. Du försökte att arbeta med en skärpenhet som inte har registrerats för den aktuella skivan. Error correction Registrera/ställ in skärpenheten.
280-07E5	Error message Ingen giltig skivtyp Cause of error Ej giltig skivtyp. En ogiltig skivtyp programmerad. Error correction Välj korrekt skivtyp.

Felnummer	Beskrivning
280-07E6	Error message Ref. skärpenhet / skivkant Cause of error Referens skärpenhet till skivkant stämmer inte. Skärpenheten används i förhållande till en annan skivkant än vad den har registrerats /ställt in för. Error correction Registrera / ställ in skärpenhet på nytt.
280-07E7	Error message Avbackning ej möjligt Cause of error Skivsida: Avbackning ej möjligt. Avbackningens längd är inte möjlig eller kombinationen med andra parametrar för skivsidan är inte möjlig. Error correction Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07E8	Error message Fasbredd saknas Cause of error Skivsida: Fasbredd saknas. En fasbredd förväntas, denna har dock inte programmerats. Error correction Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07E9	Error message Fas större än sidans längd X Cause of error Skivsida: Fas större än sidlängd X. Error correction Kontrollera parametrarna för skivsidan.
280-07EA	Error message Avbackningens vinkel felaktig Cause of error Skivsida: Avbackningens vinkel felaktig. Avbackningens vinkel har ett ogiltigt värde. Error correction Kontrollera parametrarna för skivsidan.

Felnummer	Beskrivning
280-07EB	Error message
	FN14_2027
	Cause of error
	FN14_2027
280-07EC	Error correction
	FN14_2027
	Error message
	FN14_2028
280-07ED	Cause of error
	FN14_2028
	Error correction
	FN14_2028
280-07EE	Error message
	FN14_2029
	Cause of error
	FN14_2029
280-07EF	Error correction
	FN14_2029
	Error message
	Riktningssmetod: hörnradi ej tillåten
280-07EE	Cause of error
	Om en hörnradi (RV, RV1, RV2) har definierats måste du välja en skärpningsmetod som skärper diametern och sidan samtidigt.
	Error correction
	Välj en annan skärpningscykel eller ställ in hörnradien på 0
280-07EE	Error message
	FN14_2030
	Cause of error
	FN14_2030
280-07EE	Error correction
	FN14_2030
280-07EF	Error message
	Skärpningsmetod: skäreppen stöds inte
	Cause of error
	Kombinationen skärpningscykel och aktiv skärepp är inte tillåten
280-07EF	Error correction
	Aktivera en annan skärepp eller välj en annan skärpningscykel

Felnummer	Beskrivning
280-07EF	Error message FN14_2031 Cause of error FN14_2031 Error correction FN14_2031
280-07F0	Error message Den valda riktningsmetoden stöds inte Cause of error En pendling har programmerats, trots att det inte finns stöd för det. Det går bara att pendla om skärpningsrörelsen består av en raksträcka. En slipskiva av typen "slipstift special" kan inte bearbetas med metoden "pendling". Error correction Välj en annan skärpningsmetod
280-07F0	Error message FN14_2032 Cause of error FN14_2032 Error correction FN14_2032
280-07F1	Error message Skärpningsdrift redan aktiv, verktyg ej tillåtet Cause of error Om skärpningsdriften (FUNCTION DRESS BEGIN) aktiveras före skärpningscykeln får inget verktyg programmeras för skärpningscykeln. Error correction - Radera verktygsnumret/-namnet - Ta bort FUNCTION DRESS BEGIN före skärpningscykeln
280-07F1	Error message FN14_2033 Cause of error FN14_2033 Error correction FN14_2033

Felnummer	Beskrivning
280-07F2	Error message Slipskivetypen ej tillåten, ej aktiverad Cause of error Skärpningscykeln är inte lämplig för den valda typen av slipskiva eller så har den inte aktiverats ännu. Error correction Välj en annan skärpningscykel
280-07F2	Error message FN14_2034 Cause of error FN14_2034 Error correction FN14_2034
280-07F3	Error message Verktyget är ingen skärpspindel/skärprulle Cause of error Ett förhållande mellan skärhastigheterna programmerades trots att skärpningsverktyget varken är en skärpspindel eller en skärprulle. Error correction - Anpassa typen av skärpningsverktyg - Programmera inget förhållande mellan skärhastigheterna eller ställ in det till 0
280-07F3	Error message FN14_2035 Cause of error FN14_2035 Error correction FN14_2035
280-07F4	Error message FN14_2036 Cause of error FN14_2036 Error correction FN14_2036
280-07F5	Error message FN14_2037 Cause of error FN14_2037 Error correction FN14_2037

Felnummer	Beskrivning
280-07F6	Error message
	FN14_2038
	Cause of error
	FN14_2038
280-07F7	Error correction
	FN14_2038
	Error message
	FN14_2039
280-07F8	Cause of error
	FN14_2039
	Error correction
	FN14_2039
280-07F9	Error message
	FN14_2040
	Cause of error
	FN14_2040
280-07FA	Error correction
	FN14_2040
	Error message
	FN14_2041
280-07FB	Cause of error
	FN14_2041
	Error correction
	FN14_2041
280-07FC	Error message
	FN14_2042
	Cause of error
	FN14_2042
280-07FD	Error correction
	FN14_2042
	Error message
	FN14_2043
280-07FE	Cause of error
	FN14_2043
	Error correction
	FN14_2043

Felnummer	Beskrivning
280-07FC	Error message FN14_2044
	Cause of error FN14_2044
	Error correction FN14_2044
280-07FD	Error message FN14_2045
	Cause of error FN14_2045
	Error correction FN14_2045
280-07FE	Error message FN14_2046
	Cause of error FN14_2046
	Error correction FN14_2046
280-07FF	Error message FN14_2047
	Cause of error FN14_2047
	Error correction FN14_2047
280-0800	Error message FN14_2048
	Cause of error FN14_2048
	Error correction FN14_2048
280-0801	Error message FN14_2049
	Cause of error FN14_2049
	Error correction FN14_2049

Felnummer	Beskrivning
280-0834	Error message Ansättning ej definierad Cause of error Ansättning ej definierad. Definitionskommandot för ansättningen har inte programmerats. Error correction Definiera/programmera ansättningen.
280-0835	Error message Ansättningsriktn. ej definierad Cause of error Ansättningsriktning ej definierad. Ansättningsriktningen är okänd. Detta betyder att start- och slutposition för ansättningen är identiska och att ansättningsriktningen inte heller är känd från tidigare kommandon. Error correction Åtminstone vid det första ansättningskommandot måste en slutposition programmeras som inte är samma som startpositionen.
280-0836	Error message Undermått Cause of error Undermått. Vid slipning med mätstyrning har denna triggat redan vid start av kommandot. Detta betyder att diametern som skall slipas redan har slutmått eller undermått. Om flera cykler med mätstyrning har programmerats efter varandra så kan det vara normalt att råmåttet är för litet. Åtminstone vid den sista cykeln får sådana fel inte uppträda. Error correction Kontrollera arbetsstycket / kontrollera inställningen av mätstyrningen.
280-0837	Error message FN14_2103 Cause of error FN14_2103 Error correction FN14_2103

Felnummer	Beskrivning
280-0838	Error message Övermått Cause of error Övermått. Vid slipning med mätstyrning har denna inte triggat. Detta betyder att diametern som skulle slipas inte nåddes, arbetsstycket har övermått. Error correction Kontrollera arbetsstycket / kontrollera inställningen av mätstyrningen.
280-0839	Error message FN14_2105 Cause of error FN14_2105 Error correction FN14_2105
280-083A	Error message Signal redan aktiv vid start Cause of error Signal redan aktiv vid start. Vid slipning med en extern signal (probe etc.) har signalen triggat redan innan rörelsen startades. Error correction Jämför arbetsstyckets dimensioner med programmet och korrigera eventuellt programmet.
280-083B	Error message FN14_2107 Cause of error FN14_2107 Error correction FN14_2107
280-083C	Error message Signal har inte triggat Cause of error Signal har inte triggat. Vid slipning med en extern signal (probe etc.) har denna inte triggat under hela rörelsen. Error correction Jämför arbetsstyckets dimensioner med programmet och korrigera eventuellt programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-083D	Error message FN14_2109 Cause of error FN14_2109 Error correction FN14_2109
280-083E	Error message B-axel i fel position Cause of error B-axel i fel position. För en funktion förväntades B-axeln befinna sig i en definierad position. B-axeln är dock inte i denna position. Error correction Kontrollera B-axelns position.
280-083F	Error message Ingen slipskiva Cause of error Verktuget som skall skärpas är inte någon slipskiva. Endast slipskivor kan skärpas. Error correction Kontrollera verktygstypen.
280-0840	Error message Skärpplats ej frigiven Cause of error Skärpplatsen är inte frigiven. En vald skärpplats är inte frigiven. Error correction Välj en annan skärpplats.
280-0841	Error message Skivkanter ej frigivna Cause of error Baksidesslipning (kant 4-6) ej frigiven För den selekterade platsen är kanterna 4-6 ej frigivna. Detta betyder att 'Baksidesslipning' inte är tillåten. Error correction Selektera en främre skivkant (1-3).

Felnummer	Beskrivning
280-0842	Error message Skivkanter ej bestyckade Cause of error Plats på skivhuvudet ej bestyckad. På den önskade platsen är inget verktyg bestyckat. Error correction Välj en annan plats eller bestycka verktyget
280-0843	Error message Skivplats ej frigivna Cause of error Plats på skivhuvudet ej frigivet. På den önskade platsen får inget verktyg bestyckas. Det är spärrat för bestyckning. Error correction Välj en annan plats eller frige för bestyckning.
280-0844	Error message Skärpplats ej bestyckad Cause of error Skärpplats är inte bestyckad. Den önskade skärpplatsen är inte bestyckad. Error correction Välj en annan plats eller bestycka platsen med skärpenhet.
280-0845	Error message T-Call parameter ogiltig Cause of error Parameter vid Tool Call utanför det giltiga området. Error correction Kontrollera Tool Call
280-0846	Error message Skivans grunddata ej definierade Cause of error Grunddata för slipskivan är inte fastställda. För vissa riggningsfunktioner förväntas att grunddata (huvudets position) för en slipskiva definieras/ställs in. Error correction Fastställ / ställ in grunddata

Felnummer	Beskrivning
280-0847	Error message Skivdata ej erhållna Cause of error Skivdata ej fastställda (diameter, bredd etc.) För vissa funktioner förväntas att slipskivedata (diameter, bredd etc.) definieras/ställs in. Error correction Fastställ / ställ in slipskivedata
280-0848	Error message Skiva ej inväxlad Cause of error Slipskivan är inte inväxlad. Antingen är ingen slipskiva inväxlad (logiskt skivplatsnummer = 0 eller skivnummer = 0) eller så försökte du att arbeta med en annan skiva än den som är inväxlad. Error correction Växla in skivan med hjälp av Tool Call.
280-0849	Error message Skivplats förändrad Cause of error Skivplats förändrad Slipskivan var bestyckad på en annan plats vid registreringen av skärpenheten. Error correction Fastställ / ställ in skärpenheten på nytt
280-084A	Error message Skärpplats förändrad Cause of error Skärpplats förändrad Skärpenheten var bestyckad på en annan plats vid registreringen av skivan. Error correction Fastställ / ställ in skärpenheten på nytt
280-084C	Error message Matning ej programmerad Cause of error Matning ej programmerad Ingen matning har programmerats eller så är den 0. Error correction Programmera en matning som inte är 0.

Felnummer	Beskrivning
280-084D	Error message Ingen skiva bestyckad Cause of error Ingen skiva bestyckad Ett försök utfördes att arbeta med en plats som inte är bestyckad med någon slipskiva. Error correction Bestyckna en slipskiva på den aktuella platsen.
280-084E	Error message Inget giltigt verktyg valt Cause of error Inget giltigt verktyg valt Ett försök utfördes att arbeta med ett verktyg som inte är tillåtet för den aktuella funktionen eller så är överhuvud taget inget verktyg valt. Error correction Välj ett giltigt verktyg
280-084F	Error message FN14_2127 Cause of error FN14_2127 Error correction FN14_2127
280-0850	Error message Ingen giltig skärptyp Cause of error Ingen giltig skärptyp Ett försök utfördes att arbeta med en skärpenhet som inte är tillåten för den aktuella funktionen eller så är skärptypen inte definierad. Error correction Kontrollera / definiera skärptypen
280-0852	Error message Ingen händelse programmerad Cause of error Ingen händelse programmerad En funktion skall utföras, för vilken en händelse (avkännare, mätstyrning etc.) måste ha definierats, men ingen händelse har definierats. Error correction Programmera / definiera händelsen

Felnummer	Beskrivning
280-0853	Error message Ogiltig händelse programmerad Cause of error Ogiltig händelse programmerad En händelse har programmerats, vilken inte (eller ännu inte) stöds eller så passar händelsen inte till den aktuella funktionen. Error correction Programmera en annan händelse
280-0854	Error message FN14_2132 Cause of error FN14_2132 Error correction FN14_2132
280-0855	Error message Händelse utlöste innan rörelse Cause of error Händelse utlöste innan rörelse En händelse har redan inträffat innan den tillhörande rörelsen har startat. Error correction Kontrollera programmet. Beroende på vilken händelse det handlar om kan det dock var ett korrekt beteende.
280-0856	Error message FN14_2134 Cause of error FN14_2134 Error correction FN14_2134
280-0857	Error message FN14_2135 Cause of error FN14_2135 Error correction FN14_2135

Felnummer	Beskrivning
280-0858	Error message Händelse ej utlöst Cause of error Händelse ej utlöst En rörelse programmerades med en händelse men rörelsen avslutades utan att händelsen har inträffat. Error correction Kontrollera programmet. Beroende på vilken händelse det handlar om kan det dock vara ett korrekt beteende.
280-0859	Error message FN14_2137 Cause of error FN14_2137 Error correction FN14_2137
280-085A	Error message Ingen pendelhöjd Cause of error Ingen slaglängd för pendling programmerad En pendelslipning skall utföras, dock har ingen slaglängd för pendlingen programmerats eller så är den resulterande slaglängden lika med 0. Error correction Kontrollera pendelcykeln
280-085B	Error message Koordinatslipning – pendelslag: verktygsaxel ej tillåten Cause of error Den aktuella verktygsaxeln stöds inte av pendelcykel 1 000 Error correction Pandelcykel 1 000 är bara möjlig med en verktygsaxel X, Y eller Z
280-085B	Error message FN14_2139 Cause of error FN14_2139 Error correction FN14_2139

Felnummer	Beskrivning
280-085C	Error message Koordinatslipning: pendelslag redan stoppat Cause of error Ett pendelstopp (cykel 1 002) har programmerats trots att pendelrörelsen redan har stoppats. Error correction Kontrollera NC-programmet Blockframläsning, driftartsbyte osv., stoppar en aktiv pendelrörelse
280-085C	Error message FN14_2140 Cause of error FN14_2140 Error correction FN14_2140
280-085D	Error message Koordinatslipning: pendelslag redan definierat Cause of error En pendelcykel (cykel 1 000) har definierats trots att en pendelcykel redan är aktiv. Error correction Radera den tidigare pendeldefinitionen (cykel 1 002) innan du definierar en ny pendelcykel.
280-085D	Error message FN14_2141 Cause of error FN14_2141 Error correction FN14_2141
280-085E	Error message Omedelbart stopp utan att radera pendeldefinitionen inte tillåtet Cause of error The parameter combination "Immediate stop" and "Do not delete reciprocation definition" is not allowed. Error correction Check the combination of parameter values, and correct as necessary

Felnummer	Beskrivning
280-085E	Error message
	FN14_2142
	Cause of error
	FN14_2142
280-085F	Error correction
	FN14_2142
	Error message
	FN14_2143
280-0860	Cause of error
	FN14_2143
	Error correction
	FN14_2143
280-0861	Error message
	FN14_2144
	Cause of error
	FN14_2144
280-0862	Error correction
	FN14_2144
	Error message
	FN14_2145
280-0863	Cause of error
	FN14_2145
	Error correction
	FN14_2145
280-0862	Error message
	FN14_2146
	Cause of error
	FN14_2146
280-0863	Error correction
	FN14_2146
	Error message
	FN14_2147
280-0863	Cause of error
	FN14_2147
	Error correction
	FN14_2147

Felnummer	Beskrivning
280-0864	Error message
	FN14_2148
	Cause of error
	FN14_2148
280-0865	Error correction
	FN14_2148
	Error message
	FN14_2149
280-0866	Cause of error
	FN14_2149
	Error correction
	FN14_2149
280-0867	Error message
	Fel axel programmerad
	Cause of error
	En axel programmerades som inte är tillåten vid den aktuella funktionen.
280-0868	Error correction
	Kontrollera programmet.
	Error message
	Ingen axel programmerad
280-0869	Cause of error
	Ingen axel programmerad.
	I en funktion som behöver åtminstone en programmerad axel, programmerades inte någon axel.
	Error correction
280-0868	Kontrollera programmet.
	Error message
	M-kommando ej tillåtet
	Cause of error
280-0869	M-kommando ej tillåtet.
	Ett ogiltigt eller vid denna tidpunkt ej tillåtet M-kommando var programmerat.
	Error correction
	Kontrollera programmet.
280-0869	Error message
	FN14_2153
	Cause of error
	FN14_2153
280-0869	Error correction
	FN14_2153

Felnummer	Beskrivning
280-086A	Error message
	FN14_2154
	Cause of error
	FN14_2154
280-086B	Error correction
	FN14_2154
	Error message
	FN14_2155
280-086C	Cause of error
	FN14_2155
	Error correction
	FN14_2155
280-086D	Error message
	FN14_2156
	Cause of error
	FN14_2156
280-086E	Error correction
	FN14_2156
	Error message
	FN14_2157
280-086F	Cause of error
	FN14_2157
	Error correction
	FN14_2157
280-086G	Error message
	FN14_2158
	Cause of error
	FN14_2158
280-086H	Error correction
	FN14_2158
	Error message
	FN14_2159
280-086I	Cause of error
	FN14_2159
	Error correction
	FN14_2159

Felnummer	Beskrivning
280-0870	Error message Stigning ≤ 0 Cause of error Gängslipning: Stigning ≤ 0. Vid gängslipning måste stigningen vara större än 0. Error correction Korrigera parametern
280-0871	Error message Varvtal = 0 Cause of error Gängslipning: Varvtal = 0. Vid gängslipning får varvtalet inte vara 0. Error correction Korrigera parametern.
280-0872	Error message Skärlängd = 0 Cause of error Gänginstickning: Skärlängd = 0. Vid gänginstickning får skärlängden inte vara 0. Error correction Justera parametern.
280-0873	Error message Hastighet = 0 Cause of error Gänginstickning: Hastighet V_e, V_m eller $V_k = 0$. Vid gänginstickning får inte någon av de tre hastigheterna vara 0. Error correction Justera parametrarna.
280-0874	Error message Olika förtecken Cause of error Gänginstickning: Olika förtecken i E, M och K. Vid gänginstickning måste förtecknen i parametrarna E, M och K vara lika. Error correction Justera parametrarna.

Felnummer	Beskrivning
280-0875	Error message Gängdjup = 0 Cause of error Gänginstickning: Gängdjup = 0. Vid gänginstickning får gängdjupet inte vara 0. Error correction Justera parametern.
280-0876	Error message FN14_2166 Cause of error FN14_2166 Error correction FN14_2166
280-0877	Error message FN14_2167 Cause of error FN14_2167 Error correction FN14_2167
280-0878	Error message FN14_2168 Cause of error FN14_2168 Error correction FN14_2168
280-0879	Error message FN14_2169 Cause of error FN14_2169 Error correction FN14_2169
280-087A	Error message FN14_2170 Cause of error FN14_2170 Error correction FN14_2170

Felnummer	Beskrivning
280-087B	Error message
	FN14_2171
	Cause of error
	FN14_2171
280-087C	Error correction
	FN14_2171
	Error message
	FN14_2172
280-087D	Cause of error
	FN14_2172
	Error correction
	FN14_2172
280-087E	Error message
	FN14_2173
	Cause of error
	FN14_2173
280-087F	Error correction
	FN14_2173
	Error message
	FN14_2174
280-0880	Cause of error
	FN14_2174
	Error correction
	FN14_2174
280-087F	Error message
	FN14_2175
	Cause of error
	FN14_2175
280-0880	Error correction
	FN14_2175
	Error message
	FN14_2176
280-0880	Cause of error
	FN14_2176
	Error correction
	FN14_2176

Felnummer	Beskrivning
280-0881	Error message
	FN14_2177
	Cause of error
	FN14_2177
280-0882	Error correction
	FN14_2177
	Error message
	FN14_2178
280-0883	Cause of error
	FN14_2178
	Error correction
	FN14_2178
280-0884	Error message
	FN14_2179
	Cause of error
	FN14_2179
280-0885	Error correction
	FN14_2179
	Error message
	Blockframläsning över avkännarfunktion ej tillåtet
280-0886	Cause of error
	Block scan over probe functions not allowed. A block scan was started over a block with a probe function.
	Error correction
	Run the block without block scan. Touch probe functions cannot be run in block scan.
280-0885	Error message
	Kommando ej tillåtet under blockframläsning
	Cause of error
	Command not allowed during block scan. A command or cycle cannot be run in block scan.
280-0886	Error correction
	Run the block without block scan. Some commands cannot be run in block scan.
	Error message
	Kommando ej exekverat på grund av blockframläsning
280-0886	Cause of error
	Command not executed due to block scan. A command or cycle was not run due to in block scan.
	Error correction
	None

Felnummer	Beskrivning
280-0887	Error message Mätfunktion ej exekverad på grund av blockframläsning Cause of error Measuring function not executed due to block scan. A command or cycle containing a measuring function was not run due to block scan. Error correction None
280-0888	Error message Eliminering luftslipning ej utförd på grund av blockframläsning Cause of error Elimination of air grinding was not executed due to block scan. A command or cycle containing the "Eliminate air grinding" function was not run due to block scan. Error correction None
280-0889	Error message Blockframläsning ej möjlig till detta block Cause of error Block scan is not possible on this block. The control does not support a block scan on the selected block. Error correction Select a block scan on another block.
280-088A	Error message FN14_2186 Cause of error FN14_2186 Error correction FN14_2186
280-088B	Error message FN14_2187 Cause of error FN14_2187 Error correction FN14_2187

Felnummer	Beskrivning
280-088C	Error message
	FN14_2188
	Cause of error
	FN14_2188
280-088D	Error message
	FN14_2189
	Cause of error
	FN14_2189
280-088E	Error message
	Kommando i simuleringen ej tillåtet
	Cause of error
	Kommando ej tillåtet i simuleringen. Kommandot stöds inte av styrningen i simuleringen.
280-088F	Error message
	FN14_2191
	Cause of error
	FN14_2191
280-0890	Error message
	FN14_2192
	Cause of error
	FN14_2192
280-0891	Error message
	FN14_2193
	Cause of error
	FN14_2193

Felnummer	Beskrivning
280-0892	Error message
	FN14_2194
	Cause of error
	FN14_2194
280-0893	Error correction
	FN14_2194
	Error message
	FN14_2195
280-0893	Cause of error
	FN14_2195
	Error correction
	FN14_2195
280-0894	Error message
	FN14_2196
	Cause of error
	FN14_2196
280-0894	Error correction
	FN14_2196
	Error message
	FN14_2197
280-0895	Cause of error
	FN14_2197
	Error correction
	FN14_2197
280-0896	Error message
	FN14_2198
	Cause of error
	FN14_2198
280-0896	Error correction
	FN14_2198
	Error message
	FN14_2199
280-0897	Cause of error
	FN14_2199
	Error correction
	FN14_2199

Felnummer	Beskrivning
280-0898	Error message Inget säkerhetsavstånd vid diametern Cause of error Inget säkerhetsavstånd vid diametern. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans diameter. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavståndet vara minst så stort som halva skärpbredden. Error correction Definiera ett säkerhetsavstånd vid diametern.
280-0899	Error message Inget säkerhetsavstånd vid utsidan Cause of error Inget säkerhetsavstånd vid utsidan. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans utsida. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavståndet vara minst så stort som halva skärpbredden. Error correction Definiera ett säkerhetsavstånd vid utsidan.
280-089A	Error message Inget säkerhetsavstånd vid insidan Cause of error Inget säkerhetsavstånd vid insida. Inget säkerhetsavstånd hade programmerats vid slipskivans insida. När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till ett säkerhetsavstånd från slipskivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavståndet vara minst så stort som halva skärpbredden. Error correction Definiera ett säkerhetsavstånd vid utsidan.

Felnummer	Beskrivning
280-089B	Error message Skärpenhet för bred Cause of error Skärpenheten är för bred (säkerhetsavståndet är för litet). När skärpenheten närmar sig slipskivan förflyttas den till säkerhetsavståndet från skivans kant. För att säkerställa att diamanten inte kommer i kontakt med skivan vid denna position måste säkerhetsavståndet vara minst så stort som halva skärpbredden. Error correction Kontrollera säkerhetsavstånden.
280-089C	Error message För liten diameter Cause of error Skivdiametern är för liten. Skivdiametern är mindre än den minsta tillåtna diametern. Den minimala diametern kan ha underskridits genom skärpning eller genom inmatning vid inställning. Error correction Korrigerar uppgiften eller justera den minimala skivdiametern. Eventuellt behöver du växla in en ny skiva.
280-089D	Error message För liten bredd Cause of error Skivbredden är för liten. Skivbredden är mindre än den minsta tillåtna bredden. Den minimala bredden kan ha underskridits genom skärpning eller genom inmatning vid inställning. Error correction Korrigerar uppgiften eller justera den minimala skivbredden. Eventuellt behöver du växla in en ny skiva.
280-089E	Error message Yttersida skiva felaktig Cause of error Slipskivans utsida felaktig. Felaktiga värden eller felaktig kombination av parametrar som definierar slipskivans utsida. Error correction Kontrollera parametrarna för slipskivans utsida.

Felnummer	Beskrivning
280-089F	Error message Innersida skiva felaktig Cause of error Slipskivans insida felaktig. Felaktiga värden eller felaktig kombination av parametrar som definierar slipskivans insida. Error correction Kontrollera parametrarna för slipskivans insida.
280-08A0	Error message FN14_2208 Cause of error FN14_2208 Error correction FN14_2208
280-08A0	Error message Dressing roller violates retraction amounts Cause of error The cutter width of the dressing roller is greater than the width and retraction amounts AA and AI of the grinding wheel together. Cycle 1018: An edge of the dresser is outside of the retraction amounts AA or AI of the grinding wheel. Error correction - Check the retraction amounts of the grinding wheel - Cycle 1018: Also check the center offset
280-08A1	Error message FN14_2209 Cause of error FN14_2209 Error correction FN14_2209
280-08A2	Error message Mellanskärpning ej tillåten Cause of error Mellanskärpning ej tillåten. I maskinen aktuella tillstånd är mellanskärpning inte tillåten eller så är inte någon skärpning definierad i det löpande programmet. Error correction Definiera skärpning i programmet.

Felnummer	Beskrivning
280-08A3	Error message
	FN14_2211
	Cause of error
	FN14_2211
280-08A4	Error correction
	FN14_2211
	Error message
	FN14_2212
280-08A5	Cause of error
	FN14_2212
	Error correction
	FN14_2212
280-08A6	Error message
	FN14_2213
	Cause of error
	FN14_2213
280-08A7	Error correction
	FN14_2213
	Error message
	FN14_2214
280-08A8	Cause of error
	FN14_2214
	Error correction
	FN14_2214
280-08A9	Error message
	FN14_2215
	Cause of error
	FN14_2215
280-08A10	Error correction
	FN14_2215
	Error message
	FN14_2216
280-08A11	Cause of error
	FN14_2216
	Error correction
	FN14_2216

Felnummer	Beskrivning
280-08A9	Error message
	FN14_2217
	Cause of error
	FN14_2217
280-08AA	Error correction
	FN14_2217
	Error message
	FN14_2218
280-08AB	Cause of error
	FN14_2218
	Error correction
	FN14_2218
280-08AC	Error message
	FN14_2219
	Cause of error
	FN14_2219
280-08AB	Error correction
	FN14_2219
	Error message
	FN14_2220
280-08AC	Cause of error
	FN14_2220
	Error correction
	FN14_2220
280-08AC	Error message
	Slipskivegeometrin stöds inte
	Cause of error
	Skärpningscykeln och slipskivegeometrin passar inte ihop.
280-08AC	Error correction
	- Kontrollera skivgeometrin
	- Välj en annan skärpningscykel
280-08AD	Error message
	FN14_2221
	Cause of error
	FN14_2221
280-08AD	Error correction
	FN14_2221

Felnummer	Beskrivning
280-08AD	Error message Ogiltig slipskiveform på utsidan Cause of error En ogiltig skivform har definierats för slipskivans utsida Error correction - Kontrollera den definierade skivformen på utsidan - Kontrollera kombinationen av slipskiveparametrar på utsidan
280-08AE	Error message FN14_2222 Cause of error FN14_2222 Error correction FN14_2222
280-08AE	Error message Ogiltig slipskiveform på insidan Cause of error En ogiltig skivform har definierats för slipskivans insida Error correction - Kontrollera den definierade skivformen på insidan - Kontrollera kombinationen av slipskiveparametrar på insidan
280-08AF	Error message FN14_2223 Cause of error FN14_2223 Error correction FN14_2223
280-08AF	Error message För stort slipskivedjup Cause of error Slipskivedjupet är större än slipskiveradien. Det här kan orsakas av skärpningen. Error correction Kontrollera slipskivedjupet
280-08B0	Error message FN14_2224 Cause of error FN14_2224 Error correction FN14_2224

Felnummer	Beskrivning
280-08B0	Error message Negativt slipskivemått Cause of error En slipskiveparameter blir negativ. Det här kan orsakas av skärpningen. Error correction Kontrollera slipskiveparametrarna
280-08B1	Error message FN14_2225 Cause of error FN14_2225 Error correction FN14_2225
280-08B1	Error message Minsta slipskiveradien underskrids Cause of error Den aktuella skivradien är mindre än den minsta tillåtna skivradien. Det här kan orsakas av skärpningen. Error correction Kontrollera slipskiveparametrarna
280-08B2	Error message FN14_2226 Cause of error FN14_2226 Error correction FN14_2226
280-08B3	Error message FN14_2227 Cause of error FN14_2227 Error correction FN14_2227
280-08B4	Error message FN14_2228 Cause of error FN14_2228 Error correction FN14_2228

Felnummer	Beskrivning
280-08B5	Error message
	FN14_2229
	Cause of error
	FN14_2229
280-08B6	Error correction
	FN14_2229
	Error message
	FN14_2230
280-08B7	Cause of error
	FN14_2230
	Error correction
	FN14_2230
280-08B8	Error message
	FN14_2231
	Cause of error
	FN14_2231
280-08B9	Error correction
	FN14_2231
	Error message
	FN14_2232
280-08BA	Cause of error
	FN14_2232
	Error correction
	FN14_2232
280-08B9	Error message
	FN14_2233
	Cause of error
	FN14_2233
280-08BA	Error correction
	FN14_2233
	Error message
	FN14_2234
280-08BA	Cause of error
	FN14_2234
	Error correction
	FN14_2234

Felnummer	Beskrivning
280-08BB	Error message
	FN14_2235
	Cause of error
	FN14_2235
280-08BC	Error correction
	FN14_2235
	Error message
	FN14_2236
280-08BD	Cause of error
	FN14_2236
	Error correction
	FN14_2236
280-08BE	Error message
	FN14_2237
	Cause of error
	FN14_2237
280-08BF	Error correction
	FN14_2237
	Error message
	FN14_2238
280-08C0	Cause of error
	FN14_2238
	Error correction
	FN14_2238
280-08BF	Error message
	FN14_2239
	Cause of error
	FN14_2239
280-08C0	Error correction
	FN14_2239
	Error message
	FN14_2240
280-08C0	Cause of error
	FN14_2240
	Error correction
	FN14_2240

Felnummer	Beskrivning
280-08C1	Error message FN14_2241
	Cause of error FN14_2241
	Error correction FN14_2241
280-08C2	Error message FN14_2242
	Cause of error FN14_2242
	Error correction FN14_2242
280-08C3	Error message FN14_2243
	Cause of error FN14_2243
	Error correction FN14_2243
280-08C4	Error message FN14_2244
	Cause of error FN14_2244
	Error correction FN14_2244
280-08C5	Error message FN14_2245
	Cause of error FN14_2245
	Error correction FN14_2245
280-08C6	Error message FN14_2246
	Cause of error FN14_2246
	Error correction FN14_2246

Felnummer	Beskrivning
280-08C7	Error message
	FN14_2247
	Cause of error
	FN14_2247
280-08C8	Error correction
	FN14_2247
	Error message
	FN14_2248
280-08C9	Cause of error
	FN14_2248
	Error correction
	FN14_2248
280-08CA	Error message
	FN14_2249
	Cause of error
	FN14_2249
280-08CB	Error correction
	FN14_2249
	Error message
	FN14_2250
280-08CC	Cause of error
	FN14_2250
	Error correction
	FN14_2250
280-08CB	Error message
	FN14_2251
	Cause of error
	FN14_2251
280-08CC	Error correction
	FN14_2251
	Error message
	FN14_2252
280-08CC	Cause of error
	FN14_2252
	Error correction
	FN14_2252

Felnummer	Beskrivning
280-08CD	Error message
	FN14_2253
	Cause of error
	FN14_2253
280-08CE	Error correction
	FN14_2253
	Error message
	FN14_2254
280-08CF	Cause of error
	FN14_2254
	Error correction
	FN14_2254
280-08D0	Error message
	FN14_2255
	Cause of error
	FN14_2255
280-08D1	Error correction
	FN14_2255
	Error message
	FN14_2256
280-08D2	Cause of error
	FN14_2256
	Error correction
	FN14_2256
280-08D1	Error message
	FN14_2257
	Cause of error
	FN14_2257
280-08D2	Error correction
	FN14_2257
	Error message
	FN14_2258
280-08D2	Cause of error
	FN14_2258
	Error correction
	FN14_2258

Felnummer	Beskrivning
280-08D3	Error message
	FN14_2259
	Cause of error
	FN14_2259
280-08D4	Error correction
	FN14_2259
	Error message
	FN14_2260
280-08D5	Cause of error
	FN14_2260
	Error correction
	FN14_2260
280-08D6	Error message
	FN14_2261
	Cause of error
	FN14_2261
280-08D7	Error correction
	FN14_2261
	Error message
	FN14_2262
280-08D8	Cause of error
	FN14_2262
	Error correction
	FN14_2262
280-08D9	Error message
	FN14_2263
	Cause of error
	FN14_2263
280-08D10	Error correction
	FN14_2263
	Error message
	FN14_2264
280-08D11	Cause of error
	FN14_2264
	Error correction
	FN14_2264

Felnummer	Beskrivning
280-08D9	Error message
	FN14_2265
	Cause of error
	FN14_2265
280-08DA	Error correction
	FN14_2265
	Error message
	FN14_2266
280-08DB	Cause of error
	FN14_2266
	Error correction
	FN14_2266
280-08DC	Error message
	FN14_2267
	Cause of error
	FN14_2267
280-08DD	Error correction
	FN14_2267
	Error message
	FN14_2268
280-08DE	Cause of error
	FN14_2268
	Error correction
	FN14_2268
280-08DD	Error message
	FN14_2269
	Cause of error
	FN14_2269
280-08DE	Error correction
	FN14_2269
	Error message
	FN14_2270
280-08DE	Cause of error
	FN14_2270
	Error correction
	FN14_2270

Felnummer	Beskrivning
280-08DF	Error message
	FN14_2271
	Cause of error
	FN14_2271
280-08E0	Error correction
	FN14_2271
	Error message
	FN14_2272
280-08E1	Cause of error
	FN14_2272
	Error correction
	FN14_2272
280-08E2	Error message
	FN14_2273
	Cause of error
	FN14_2273
280-08E3	Error correction
	FN14_2273
	Error message
	FN14_2274
280-08E4	Cause of error
	FN14_2274
	Error correction
	FN14_2274
280-08E5	Error message
	FN14_2275
	Cause of error
	FN14_2275
280-08E6	Error correction
	FN14_2275
	Error message
	FN14_2276
280-08E7	Cause of error
	FN14_2276
	Error correction
	FN14_2276

Felnummer	Beskrivning
280-08E5	Error message
	FN14_2277
	Cause of error
	FN14_2277
280-08E6	Error correction
	FN14_2277
	Error message
	FN14_2278
280-08E6	Error message
	FN14_2278
	Cause of error
	FN14_2278
280-08E7	Error correction
	FN14_2278
	Error message
	FN14_2279
280-08E7	Error message
	FN14_2279
	Cause of error
	FN14_2279
280-08E8	Error correction
	FN14_2279
	Error message
	FN14_2280
280-08E8	Error message
	FN14_2280
	Cause of error
	FN14_2280
280-08E9	Error correction
	FN14_2280
	Error message
	FN14_2281
280-08E9	Error message
	FN14_2281
	Cause of error
	FN14_2281
280-08EA	Error correction
	FN14_2281
	Error message
	FN14_2282
280-08EA	Error message
	FN14_2282
	Cause of error
	FN14_2282
280-08EA	Error correction
	FN14_2282
	Error message
	FN14_2282

Felnummer	Beskrivning
280-08EB	Error message
	FN14_2283
	Cause of error
	FN14_2283
280-08EC	Error correction
	FN14_2283
	Error message
	FN14_2284
280-08ED	Cause of error
	FN14_2284
	Error correction
	FN14_2284
280-08EE	Error message
	FN14_2285
	Cause of error
	FN14_2285
280-08EF	Error correction
	FN14_2285
	Error message
	FN14_2286
280-08F0	Cause of error
	FN14_2286
	Error correction
	FN14_2286
280-08F0	Error message
	FN14_2287
	Cause of error
	FN14_2287
280-08F0	Error correction
	FN14_2287
	Error message
	FN14_2288
280-08F0	Cause of error
	FN14_2288
	Error correction
	FN14_2288

Felnummer	Beskrivning
280-08F1	Error message
	FN14_2289
	Cause of error
	FN14_2289
280-08F2	Error correction
	FN14_2289
	Error message
	FN14_2290
280-08F2	Error message
	FN14_2290
	Cause of error
	FN14_2290
280-08F3	Error correction
	FN14_2290
	Error message
	FN14_2291
280-08F3	Error message
	FN14_2291
	Cause of error
	FN14_2291
280-08F4	Error correction
	FN14_2291
	Error message
	FN14_2292
280-08F4	Error message
	FN14_2292
	Cause of error
	FN14_2292
280-08F5	Error correction
	FN14_2292
	Error message
	FN14_2293
280-08F5	Error message
	FN14_2293
	Cause of error
	FN14_2293
280-08F6	Error correction
	FN14_2293
	Error message
	FN14_2294
280-08F6	Error message
	FN14_2294
	Cause of error
	FN14_2294
280-08F6	Error correction
	FN14_2294

Felnummer	Beskrivning
280-08F7	Error message
	FN14_2295
	Cause of error
	FN14_2295
280-08F8	Error message
	FN14_2296
	Cause of error
	FN14_2296
280-08F9	Error message
	FN14_2297
	Cause of error
	FN14_2297
280-08FA	Error message
	FN14_2298
	Cause of error
	FN14_2298
280-08FB	Error message
	FN14_2299
	Cause of error
	FN14_2299
280-08FC	Error message
	FN22-kommando felaktigt
	Cause of error
	Fel från systemfunktion: Ett FN22-kommando resulterade i ett fel.
280-08FC	Error correction
	Avbryt programmet, justera parametrarna i FN22 och återstarta.

Felnummer	Beskrivning
280-08FD	Error message Parameterblock saknas Cause of error Parameterblock finns ej Ett försök att aktivera ett icke existerande parameterblock för en axel har gjorts. Error correction Välj ett befintligt parameterblock.
280-08FE	Error message Kommando ej tillåtet Cause of error Kommando ej tillåtet Kommandot stöds inte av styrningen. Error correction Använd ej kommandot
280-08FF	Error message Kommando ej tillåtet på detta ställe Cause of error Kommando inte tillåtet på detta ställe Ett av styrningen understött kommando användes i fel sammanhang eller då styrningen var i fel tillstånd. Detta kan exempelvis vara ett slipkommando i ett skärpningsprogram. Error correction Testa / korrigera program
280-0900	Error message FN14_2304 Cause of error FN14_2304 Error correction FN14_2304
280-0901	Error message FN14_2305 Cause of error FN14_2305 Error correction FN14_2305

Felnummer	Beskrivning
280-0902	Error message
	FN14_2306
	Cause of error
	FN14_2306
280-0903	Error correction
	FN14_2306
	Error message
	FN14_2307
280-0904	Cause of error
	FN14_2307
	Error correction
	FN14_2307
280-0905	Error message
	FN14_2308
	Cause of error
	FN14_2308
280-0906	Error correction
	FN14_2308
	Error message
	FN14_2309
280-0907	Cause of error
	FN14_2309
	Error correction
	FN14_2309
280-0908	Error message
	FN14_2310
	Cause of error
	FN14_2310
280-0909	Error correction
	FN14_2310
	Error message
	FN14_2311
280-0910	Cause of error
	FN14_2311
	Error correction
	FN14_2311

Felnummer	Beskrivning
280-0908	Error message
	FN14_2312
	Cause of error
	FN14_2312
280-0909	Error correction
	FN14_2312
	Error message
	FN14_2313
280-090A	Cause of error
	FN14_2313
	Error correction
	FN14_2313
280-090B	Error message
	FN14_2314
	Cause of error
	FN14_2314
280-090C	Error correction
	FN14_2314
	Error message
	FN14_2315
280-090D	Cause of error
	FN14_2315
	Error correction
	FN14_2315
280-090E	Error message
	FN14_2316
	Cause of error
	FN14_2316
280-090F	Error correction
	FN14_2316
	Error message
	FN14_2317
280-090G	Cause of error
	FN14_2317
	Error correction
	FN14_2317

Felnummer	Beskrivning
280-090E	Error message
	FN14_2318
	Cause of error
280-090F	FN14_2318
	Error correction
	FN14_2318
280-090F	Error message
	FN14_2319
	Cause of error
280-0910	FN14_2319
	Error correction
	FN14_2319
280-0910	Error message
	FN14_2320
	Cause of error
280-0911	FN14_2320
	Error correction
	FN14_2320
280-0911	Error message
	FN14_2321
	Cause of error
280-0912	FN14_2321
	Error correction
	FN14_2321
280-0912	Error message
	FN14_2322
	Cause of error
280-0913	FN14_2322
	Error correction
	FN14_2322
280-0913	Error message
	FN14_2323
	Cause of error
	FN14_2323
	Error correction
	FN14_2323

Felnummer	Beskrivning
280-0914	Error message
	FN14_2324
	Cause of error
	FN14_2324
280-0915	Error correction
	FN14_2324
	Error message
	FN14_2325
280-0916	Cause of error
	FN14_2325
	Error correction
	FN14_2325
280-0917	Error message
	FN14_2326
	Cause of error
	FN14_2326
280-0918	Error correction
	FN14_2326
	Error message
	Orund kanal ej aktiv
280-0917	Cause of error
	Orundkanal ej aktiv
	Ett kommando är programmerat, som väntar en aktiv orundkanal (orundprogram).
	Error correction
280-0918	Testa / korrigera program
	Error message
	Orund kanal fortfarande aktiv
	Cause of error
280-0918	Orundkanal fortfarande aktiv
	Ett kommando är programmerat, som inte är tillåtet vid aktiv orundkanal.
	Detta kan exempelvis vara M3, M4 eller M5.
	Error correction
280-0918	Testa / korrigera program

Felnummer	Beskrivning
280-0919	Error message Kommando endast tillåtet i orund kanal Cause of error Kommando endast tillåtet i orundkanal Ett kommando är programmerat i ett vanligt program, som endast är tillåtet i ett konturprogram (orundprogram). Ett konturprogram (orundprogram) har startats som ett vanligt program. Error correction Testa / korrigera program Starta orundprogram i en cykel och inte i blockföljd/enkel-block
280-091A	Error message Felaktigt konturkommando Cause of error Felaktigt konturkommando: Följden av kommandon (cykel 175, 178, 179) för styrning av ett konturprogram stämmer inte. Exempelvis startas ett konturprogram trots att inget har laddats. Error correction Kontrollera följden av kommandona 175, 178 och 179.
280-091B	Error message Fel i konturbearbetning Cause of error Fel i konturbearbetningen. Error correction
280-091C	Error message Konturprogram felaktigt Cause of error Konturprogram felaktigt: En cykel 176 programmerades vid början av ett konturprogram (orund kontur). Det finns ett fel vid kombinationen av möjliga parametrar. Error correction Kontrollera parametrarna i cykel 176 i konturprogrammet.
280-092F	Error message Tool axis X, Y, Z permitted Cause of error Only X, Y, and Z are possible as tool axes Error correction

Felnummer	Beskrivning
280-0930	Error message Start-spindelvinkel saknas Cause of error For the imaging of tools, at least the spindle angle of one tooth must be known. Error correction - Run TCH PROBE Cycle 624 in order to determine the tooth angles - Enter the spindle angle in the VTC-TOOLS.TAB table
280-0931	Error message Max. tippvinkel överskriden Cause of error The maximum tilting angle of the probe contact was exceeded. Error correction Check the setup of the probe contact, and correct it if required. The tilting angle of the probe contact must be within the prescribed limits of both axes.
280-0932	Error message Spindelvarvtal inte möjligt Cause of error Det går inte att ställa in spindelvarvtalet för panoramabilden. Error correction - Kontakta din maskintillverkare
280-0933	Error message Spindelvarvtal inte möjligt Cause of error The spindle shaft speed cannot be set for the breakage control. Error correction - Please contact your machine tool builder
280-0934	Error message Kameradata felaktiga Cause of error Incorrect internal camera data. Caution: Collisions are possible when running the VTC cycles! Error correction - Please contact HEIDENHAIN

Felnummer	Beskrivning
280-0935	Error message Spindelvinkel inte känd Cause of error The spindle angles of the tool teeth have not been determined yet. Error correction - Run VTC Cycle 624 - Or enter the angles in the TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB table
280-0936	Error message Alternativ för panoramabild saknas Cause of error VTC-optionen för panoramabilder har inte aktiverats Error correction - Kontakta din kontaktperson hos HEIDENHAIN
280-0937	Error message Spindelnamn? Cause of error The spindle designation is missing or unknown. Error correction - Enter the spindle name in the table PLC:\VTC\VTC.TAB
280-0938	Error message Fel i VTC.TAB Cause of error Entries in the table PLC:\VTC\VTC.TAB are incorrect: - An entry is missing from the feed rate fields - Both FMAX and a numerical value were entered for a feed rate - An incorrect string was entered instead of FMAX Error correction Check VTC.TAB and enter the values correctly
280-093A	Error message För stort antal skär Cause of error Det tillåtna antalet skär överskreds. Det går att mäta verktyg med maximalt 32 skär. Error correction

Felnummer	Beskrivning
280-093B	Error message Felaktig VTC Api-version Cause of error Kameracyklerna passar inte programmeringsgränssnittet för VTC -tillämpningen Error correction - Kontakta kundtjänst
280-093C	Error message Otillåtet tecken i jobbnamnet Cause of error Ett otillåtet tecken angavs i jobbnamnet i Q-String QS620 Error correction - Ändra NC-programmet - Kontrollera om det finns specialtecken i namnet som ?, ; , tomtecken
280-093E	Error message Felaktigt värde för ingreppsvinkel på R2 Cause of error Värdet för ingreppsvinkeln är alltid positivt och begränsat till mellan 0 och 90 grader. Error correction - Kontrollera och korrigera NC-programmet
280-0940	Error message Ingreppsvinkeln 0 grader är inte tillåten Cause of error För kul- och torusfräsar är ett värde på 0 grader på ingreppsvinkeln inte tillåtet. Error correction - Korrigera värde i parameter Q629
280-0941	Error message Cykel för borrarverktyg kan inte användas Cause of error Igenkänning av skärvinklar kan inte användas för borrarverktyg. För borrarverktyg kan inga enskilda skär mätas på kamera 1. Error correction

Felnummer	Beskrivning
280-0942	Error message Förflyttning/tiltning av kamera ej möjligt Cause of error Ingreppspunkten på fräsen kan inte köras fram till kamerans fokus. Gränsvillkor resp. möjliga orsaker: - Bordkinematik och vinkelhuvuden stöds inte - Verktygsaxeln måste vara Z - Vridbara spindelhuvuden med mer än 45 grader från nollpunkten är inte möjligt - Avståndet på minst 5 mm till kameraglasat kan inte uppfyllas Error correction
280-0943	Error message Värdet ej i tillåtet område Cause of error Värdet för ingreppsvinkeln måste ligga i området mellan 0 och 90 grader. Error correction Ändra siffervärdet i cykeln
280-0944	Error message Fel i tabellen VTC-TOOLS.TAB Cause of error I tabellen saknas inmatningen för ingreppsvinkeln. Error correction Korrigera tabellen, mata in värdet för ingreppsvinkeln
280-0945	Error message Ingreppsvinkel Q629 inte lika med 0 Cause of error För cylindriska fräsar och borrar måste ingreppsvinkeln Q629 ha värdet 0 Error correction - Ändra NC-programmet
280-0946	Error message Val i vy Q622 är inte lika med 0 Cause of error Q622 måste ha värdet 0 när Kamera 2 används Error correction - Ändra NC-programmet

Felnummer	Beskrivning
280-0947	Error message Det går inte att beräkna slitaget på skärpningsverktyget Cause of error Mätningen av ett slipverktyg visade slitage på det tilldelade skärpningsverktyget. Slitaget kan endast bestämmas korrekt om skärpningsverktygets verktygslängd XL inte är noll. Error correction - Definiera XL för skärpningsverktyget korrekt (vilket skärpningsverktyget som används framgår av slipskivans verktygsdata) - För slipskivan ändrar du korrigeringsmetoden till "Slipskiva med korrigering"
280-0948	Error message Slitaget på skärpningsverktyget överskrider brottoleransen Cause of error Mätningen av ett slipverktyg visade slitage på det tilldelade skärpningsverktyget. Det överskrider skärpningsverktygets brottolerans RBREAK. Error correction - Kontrollera att slipverktyget inte är skadat - Kontrollera att det tilldelade skärpningsverktyget inte är skadat (vilket skärpningsverktyget som används framgår av slipskivans verktygsdata) - Kontrollera verktygsdata för det tilldelade skärpningsverktyget - För slipskivan ändrar du korrigeringsmetoden till "Slipskiva med korrigering"
292-0001	Error message LookAhead: Internt Software-fel Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
292-0002	Error message ProfilPool: Internt Software-fel Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
292-0003	Error message ProfilPool: Internt Software-fel Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
292-0004	Error message ProfilPool: Internt Software-fel Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
292-0005	Error message LookAhead: Internt Software-fel Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
292-0006	Error message Gängskärning: Spindel ej synkroniserad (Avstånd, positionsreglering) Cause of error Styrsystemet kunde inte synkronisera spindeln snabbt nog vid gängskärning med reglerad spindel. Error correction 1.) Öka säkerhetsavståndet 2.) Kontrollera positionsregleringen (kv-faktor och tolerans-fönster)
292-0007	Error message Axlar omkopplade under rörelse Cause of error - En följd av en nödavstängning under aktiv förflyttning - Låsning aktiverad för en axel vid aktiv förflyttning - Axel avstängd vid aktiv förflyttning Error correction - Vid misstanke om PLC-fel: Kontakta maskintillverkaren.
292-0008	Error message Felaktig ordningsföljd vid konturbearbetning Cause of error Vid en konturbearbetning har du använt en kombination av konturbearbetningskommandon som inte är tillåten. Error correction Korrigerar NC-programmet
292-0009	Error message %1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
292-000A	Error message Parametrar för konturbearbetning ej tillåten Cause of error Styrkommando för orund bearbetning stöds inte (FN22 FNR720). Error correction Kontakta er servicerepresentant
292-000B	Error message Låsningsmode växades för tidigt Cause of error - PLC-programmet återställer PP_AxClampModeRequest (W1038) för tidigt, till och med innan servodrifterna har aktiverats. Error correction - Kontakta maskintillverkaren.
292-000C	Error message Systemfel: Ingen matning Cause of error Utan uppenbar orsak inträffade en förflyttning utan matning. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
292-000D	Error message Ingen spindel tillgänglig för matning per varv! Cause of error För detta verktyg står ingen spindel till förfogande. Error correction Korrigerar kinematik / Stäng av M14
292-000E	Error message Ny start efter omedelbart stopp av orund kontur är inte tillåtet Cause of error Om en orund kontur stoppas med G179 STOPP=1, är en förnyad start med G178 inte tillåten. Error correction Radera den orunda konturen fullständigt med G179 STOPP=3 och ladda den på nytt.

Felnummer	Beskrivning
292-000F	Error message Orunt program för stort för arbetsminnet Cause of error Det aktuella orunda programmet är för omfångsrikt. Det finns inte tillräckligt mycket ledigt arbetsminne för att kunna köra programmet. Error correction Korrigera / minska NC-programmet.
292-0010	Error message CMO ej tillgänglig i aktuell kinematik Cause of error Du har försökt att aktivera eller deaktivera en kollisionsskropp (CMO) för övervakning. Styrningen kan inte hitta CMO i den för tillfället valda kinematiken. Error correction Korrigera namnet på den aktiverade eller deaktiverade CMO.
292-0011	Error message Verktyget övervakas ej för kollisioner Cause of error Det valda verktyget har radie eller längd 0. Detta kommer därför inte att kollisionsovervakas. Error correction
292-0012	Error message Verktyg tillåts inte kollisionsovervakas Cause of error Du har växlat in ett svarverktyg, slipverktyg eller ett ocyindriskt verktyg. Styrsystemet kan inte kollisionsovervaka dessa verktyg. Error correction Var vänlig växla in ett annat verktyg.
292-0013	Error message Allmänt systemfel i kollisionsovervakningen Cause of error Ett allmänt systemfel uppstod i kollisionsovervakningen. Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
292-0014	Error message DCM: %1 Cause of error Dynamic collision monitoring (DCM) stopped the program in order to avoid a collision. Error correction
292-0015	Error message Spindel roterar för snabbt Cause of error The axis cannot follow because the spindle is turning too fast for the programmed thread. Error correction Decrease the spindle speed.
292-0016	Error message DCM inaktiv: Axel ej referenssökt Cause of error DCM är inaktiv eftersom en eller flera axlar inte har referenssöpts. Error correction Genomför referenssökning av axlarna
292-0017	Error message DCM inaktiv: RTC (Real Time Coupling) aktiverad Cause of error DCM är inaktivt, eftersom funktionen för realtidsskopplingen (RTC) är aktiv för en eller flera axlar. Error correction Upphäv realtidsskopplingen (RTC)
292-0019	Error message Axlar ej referenssökt vid aktiv DCM Cause of error Axes were not yet moved over the reference marks and DCM is switched on. The NC program run was aborted. Error correction - Deactivate DCM if non-referenced axes are used

Felnummer	Beskrivning
292-001A	Error message Släpande axel vid aktiv DCM Cause of error In the current NC program, an axis is moved in the following error mode while the DCM collision monitoring is active. The collision monitoring of axes with following error is not supported. The NC program run was aborted. Error correction - Edit the NC program, use FUNCTION DCM to deactivate DCM, or - Use the soft key to switch DCM off
292-001B	Error message Gängskärning: Spindelsynkronisering avbruten Cause of error Vid gängskärning med reglerad spindel avbröts rörelsen under synkroniseringen av spindeln. Verktygssaxeln uppnådde stillestånd först efter att ha kommit fram till säkerhetsavståndet, trots att spindeln fortfarande befinner sig varvtalsreglering. Error correction - Kontrollera arbetsstycket och verktyget så att de inte är skadade. - Generera service-fil och kontakta kundtjänst.
292-001D	Error message DCM inaktiv: Planskive-kinematik aktiverad Cause of error Kollisionsövervakning DCM är inaktiv, eftersom en planskive-kinematik aktiverades. Error correction - Deaktivera planskive-kinematiken igen.
292-001E	Error message Planskiva aktiverad vid aktiv DCM Cause of error Planskivan har aktiverats och kollisionsövervakning DCM är aktiverad. Exekveringen av NC-programmet avbröts. Error correction - Deaktivera DCM, när planskivan används.

Felnummer	Beskrivning
292-001F	Error message Avaktivera handratt för axel %1 Cause of error Styrsystemet väntar på automatisk fastspänning av axeln. Den aktiverade handratten förhindrar den här fastspänningen. Error correction Avaktivera handratten för den här för axeln
292-0020	Error message Konfiguration av CfgDCM/manualModeDistance felaktig Cause of error Det för CfgDCM/manualModeDistance konfigurerade värdet är mindre än det minsta tillåtna värdet. Error correction Anpassa maskinkonfigurationen
292-0021	Error message Maskinkonfiguration felaktig Cause of error Konfigurationen av parameter profileType resp. profileTypeHi är felaktig. Om "advancedTrapezoidal" skall konfigureras, måste denna inställning sättas både i parameter profileType och i parameter profileTypeHi. Just nu avviker inställningarna från varandra. Error correction Justera konfigurationen: Konfigurera "advancedTrapezoidal" i profileType och i profileTypeHi
292-0022	Error message LookAhead: internt programvarufel. Kod %1 Cause of error Styrsystemet har fastställt ett internt programvarufel vid rörelsestyrningen. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
292-0023	Error message %3 3D-modell inte laddad %2 Cause of error Det gick inte att läsa in 3D-modellen eftersom den inte uppfyller kvalitetskraven. Följande krav ställs på 3D-modeller: - alla storleksuppgifter i mm - inga luckor mellan trianglar ("vattentätt") - inga överlagringar - inga degenererade trianglar Error correction Skapa en 3D-modell på nytt och överför den till styrsystemet.
292-0024	Error message %3 3D-modell inte laddad %2 Cause of error Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen innehåller för många trianglar. Error correction - Använd en grövre 3D-modell - Mata ut 3D-modellen med CAD-programmet igen och överför den till styrsystemet. I många CAD-program kan detaljnivån vid export ställas in.
292-0025	Error message %3 3D-modell inte laddad %2 Cause of error Fel vid inläsning av 3D-modellen: filen kunde inte öppnas eller är i ett 3D-dataformat som inte stöds. Error correction - Kontrollera sökvägen och korrigera vid behov - Ladda upp filen igen vid behov
293-0001	Error message Internt fel i LookAheadChain-Modul Cause of error Error correction Kontakta er servicerepresentant
293-0002	Error message Otillåten filtertyp 2 Cause of error Det andra börvärdesfiltret får inte vara av typen CutterLocation. Error correction Anpassa konfigurationen

Felnummer	Beskrivning
293-0003	Error message Axel %1 med 2 filter Cause of error I parameterblocket för en axel är två filter aktiverade. Error correction Anpassa konfigurationen
293-0004	Error message Felaktig filterform i axel %1 Cause of error Endast positionsfilter med HSC-form är tillåtna. Error correction Anpassa konfigurationen
293-0005	Error message Inget CutterLocation filter aktivt Cause of error Toleransen för rotationsaxlar vid M128 var - konfigurerade eller programmerade, trots att inget börvärdesfilter av typen CutterLocation är aktivt. - konfigurerade eller programmerade, trots att de laddade axelparametrarna arbetar med det första filtret. Error correction Anpassa konfigurationen eller programmet.
293-0006	Error message Tolerans för rotationsaxlar inaktiv Cause of error Toleransen för rotationsaxlar vid M128 deaktiverades på grund av växling till ett axelparameterblock utan CutterLocation-filter. Därför används åter den normala bantoleransen för alla axlar. Toleransen för rotationsaxlar vid M128 förblir inaktiv ända tills CutterLocation-filtret åter används. Error correction En åtgärd är inte nödvändig. Varningen kan undertryckas genom att deaktivera toleransen för rotationsaxlar före växlingen av axelparametrar.

Felnummer	Beskrivning
293-0007	Error message Axelparametrar för logisk axel %1 förlorade Cause of error Internt fel. Den senast programmerade axelparametern för den namngivna axeln gick förlorad på grund av ett programavbrott. Därför används de konfigurerade parametrarna. Error correction Styrsystemet fortsätter att arbeta även utan åtgärd. Om du fortfarande vet vilka parametrar som har förlorats, kan dessa programmeras på nytt.
293-0008	Error message Främmande axelparametrar programmerade %1 Cause of error Axeln, för vilken axelparametrarna programmerades, tillhör inte kanalen. Error correction Ändra programmet
293-0009	Error message Främmande axelparametrar konfigurerade i %1 Cause of error En logisk axel är tilldelad en annan fysisk axel. Parametrarna för denna fysiska axel kan inte skrivas över med värden från den logiska axeln. Error correction Ändra konfigurationen
293-000A	Error message Saknade axelparametrar i CfgAxis från %1 Cause of error Konfigurationen för en axel innehåller inte några uppgifter för de axelparametrar som används. Error correction Ändra konfigurationen
293-000B	Error message Två CutterLocation-filter. Cause of error Båda positionsfiltren är av typ CutterLocation. Error correction Ändra konfigurationen.

Felnummer	Beskrivning
293-000C	Error message Positionsfilter saknas. Cause of error Vid ett positionsfilter av typ Cutterlocation måste det andra filtret vara av typ Position. Error correction Ändra konfigurationen.
293-000D	Error message Två positionsfilter i axel %1. Cause of error Två positionsfilter av typen Position har konfigurerats för en axel. Error correction Ändra konfigurationen.
293-000E	Error message Inget positionsfilter i axel %1. Cause of error Vid axlar med Cutterlocation-filter måste det andra filtret också vara konfigurerat. Error correction Ändra konfigurationen.
293-000F	Error message Optionen för axelspecifikt ryck är inte frigiven Cause of error I maskinkonfigurationen aktiverades ett axelspecifikt ryckvärde, optionen är dock inte frigiven. För denna axel används nu det ryck som gäller för kanalen. Error correction - Radera maskinparameter MP_axPathJerk och MP_axPathJerkHi för det axelspecifika rycket från maskinkonfigurationen eller frige Software-optionen.
293-0010	Error message Optionen för matningsfilter är inte frigiven Cause of error I maskinkonfigurationen konfigurerades en tidskonstant för matningsfiltret, optionen är dock inte frigiven. Matningsfiltret deaktiveras av NC-programvaran. Error correction - Radera maskinparameter MP_filterFeedTime för matningsfiltrets tidskonstant från maskinkonfigurationen eller frige Software-optionen.

Felnummer	Beskrivning
293-0011	Error message Aktivering/deaktivering av filter ej tillåtet vid programkörning Cause of error A filter can be switched on or off by changing the filter form, filter order or the frequency. Filter switched on: Form is not "Off" and the order is greater than 1. Filter switched off: Form is "Off" and the order is less than 1. Only for HSC filters: Filter is switched off if frequency = 0. The programmed parameters for the filter were not adopted. Error correction - Edit the program or the cycle.
293-0012	Error message Konfiguration för position-börvärdesfilter felaktig Cause of error Följande filterparametrar stöds inte längre och får inte längre konfigureras: - CfgFilter/typeFilter1, - typeFilter2, - orderFilter1, - orderFilter2, - CfgPositionFilter/filter1Shape, - filter2Shape, - filter1LimitFreq, - filter2LimitFreq Error correction De gamla parametrarna för position-börvärdesfiltret raderas automatiskt med en korrekt genomförd konfigurationsuppdatering. För att kunna genomföra uppdatering, måste följande villkor vara uppfyllda: - Konfig-objektet CfgFilter måste helt motsvara den gamla nivån (inga nya parametrar tillgängliga). - För varje konfig-objekt CfgPositionFilter i System får antingen bara nya eller bara gamla parametrar existera.
293-0013	Error message Namn parameterblock (%1) för axel (%2) är redan tilldelad Cause of error Två eller flera axlar refererar till samma parameterblock. Parameterblockets namn måste vara entydigt för varje axel. Error correction - Tilldela entydiga namn för varje axels parameterblock.

Felnummer	Beskrivning
293-0014	Error message Option för begränsning av sidoacceleration ej frigiven Cause of error I maskinkonfigurationen konfigurerades ett maximalt värde för sidoacceleration, optionen är dock inte frigiven. Begränsningen av sidoaccelerationen deaktiveras av NC-programvaran. Error correction - Radera maskinparameter maxTransAcc och maxTransAccHi för begränsning av tväraccelerationen från maskinkonfigurationen eller frige Software-optionen.
293-0015	Error message Beräkningsmodulen DCC aktiverades
293-0016	Error message Filterinställningar för virtuell axel %1 ej tillåten Cause of error En individuell filterinställning konfigurerades för en virtuell axel. Detta är inte tillåtet för virtuella axlar. Den individuella filterinställningen deaktiveras av NC. En axel är virtuell när CfgAxis/axisMode har värdet "Virtual". Error correction - Konfiguration: Radera konfig-objekt CfgPositionFilter för denna axel och koppla den till den verkliga axeln med hjälp av CfgKeySynonym - FN17: Radera filterändring via FN17 från NC-programmet - Cykel 32: Radera HSC-Mode från cykel 32
293-0017	Error message Vid användning av DCM-toleranser måste ADP vara aktiv Cause of error Tilläggstoleranserna CfgDCM/maxLinearTolerance och CfgDCM/maxAngleTolerance är konfigurerade och ADP är inte aktiv. Detta är inte tillåtet. Error correction Aktivera ADP genom att konfigurera CfgHardware/setupADP = Premium. Beakta förklaringarna beträffande ADP i den tekniska handboken.

Felnummer	Beskrivning
293-0018	Error message För stor konturavvikelse (%1 mm) i gänga (%2 mm tillåtet) Cause of error Den inställda toleransen för länkade gängor har överskridits. Error correction - Anpassa NC-programmet. Reducera spindelvarvtalet om det är möjligt. - Öka den inställda toleransen för gängan om större avvikelse är acceptabel.
293-0019	Error message Den länkade gängans slutpunkt uppnås inte Cause of error The programmed end point of the successive thread was not reached. Error correction - Check the NC program and edit it if necessary - Reduce the spindle speed, if possible
293-001A	Error message Ogiltigt nummer programmerat i FN17/18 Nr%1 Cause of error - Fel nummer FN17/18 programmerat vid åtkomst till Lookahead-parametrar. - Det existerar inte någon Lookahead-parameter med detta nummer. Error correction - Korrigera kommando FN17 eller FN18.
293-001B	Error message Ogiltig axel programmerad i FN17/18 IDX%1 Cause of error - Fel axel/spindel programmerad vid åtkomst till Lookahead-parametrar via FN17 eller FN 18. - Det existerar inte någon axel eller spindel med detta axelindex. Error correction - Korrigera kommando FN17 eller FN18.
293-001C	Error message Vinkelrät rörelse ej tillåten i mitten av den kopplade gängan Cause of error - I mitten av en gänga har en rörelse som är vinkelrät mot gängaxeln programmerats. - En vinkelrät rörelse är enbart tillåten i form av lyftning i slutet av gängan. Error correction - Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs

Felnummer	Beskrivning
293-001E	Error message För liten programmerad matning Cause of error Den programmerade matningen är för liten. Error correction Ändra NC-programmet
293-001F	Error message NC-programmet är längre än %1 Cause of error The total distance moved in the NC program is greater than permitted. Error correction Shorten the NC program. Remove infinite loops.
293-0020	Error message Internt fel i LookAheadChain-modul. Kod %1 Cause of error Styrsystemet har fastställt ett internt programvarufel vid rörelsestyrningen. Error correction Kontakta er servicerepresentant
293-0021	Error message Otillåten dynamisk beräkning i ej angiven axel %1 Cause of error Look-Ahead ska beräkna dynamiken i en ej angiven axel. Orsaken kan vara en inaktiverad axel som används i kinematiken. Detta är inte tillåtet. Error correction - Aktivera inaktiverad axel, kontrollera och korrigera maskinkonfiguration om det behövs - Aktivera en annan maskinkinematik i NC-programmet - Ändra maskinkonfiguration, aktivera en annan maskinkinematik
293-0022	Error message NC-programmet innehåller fler än %1 block Cause of error NC-programmet innehåller för många block. Error correction Korta NC-programmet. Åtgärda oändliga slingor.

Felnummer	Beskrivning
296-0004	Error message Processövervakningens inspelningar är inte kompatibla Cause of error Inställningarna för processövervakning har ändrats i maskin-konfigurationen. Det gör befintliga inspelningar ogiltiga. Error correction Ta bort befintliga inspelningar och spela in nya referensbearbetningar.
296-0005	Error message Processövervakningens inspelningar är inte kompatibla Cause of error Det finns processövervakningsposter för NC-programmet från en äldre programversion. De är inkompatibla med den aktuella programversionen. Error correction Ta bort befintliga inspelningar och spela in nya referensbearbetningar.
296-0006	Error message Process Monitoring export: memory limit almost reached. Cause of error Die Obergrenze der Verzeichnisgröße für automatische Exporte der Prozessüberwachung ist fast erreicht. Error correction Maschinenhersteller informieren und Verzeichnis leeren lassen.
296-0007	Error message Not enough free hard disk space for Process Monitoring Cause of error Für die Prozessüberwachung steht nicht genügend Festplattenspeicher zur Datenerfassung zur Verfügung. Error correction Prozessüberwachung deaktivieren oder mehr Festplattenspeicher zur Verfügung stellen.
296-0008	Error message Manufacturer texts for component monitoring are missing Cause of error The machine configuration does not contain the machine parameter CfgOemTranslation with the key "COMPMON" for configuring the manufacturer-specific texts for component monitoring. Error correction - Configure CfgOemTranslation with the key "COMPMON"

Felnummer	Beskrivning
296-0009	Error message Manufacturer texts for process monitoring are missing Cause of error In der Maschinenkonfiguration fehlt der Maschinenparameter CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" zur Konfiguration der herstellerspezifischen Texte für die Prozessüberwachung. Error correction - CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" konfigurieren
2A0-0001	Error message EXT. UT/IN EJ KLAR Cause of error - Datasnittet är inte anslutet. - Den externa enheten är antingen avstängd eller så är den inte klar. Error correction Kontrollera dataöverföringsenheten.
2A0-0002	Error message FEL Cause of error Meddelandet indikerar att det finns ett felmeddelande i bakgrunden i bildskärmen. Error correction Växla till driftarten i bakgrunden och kvittera felmeddelandet.
2A0-0003	Error message GRÄNSSNITT UPPTAGET Cause of error Du försökte använda ett redan upptaget datasnitt. Error correction Avsluta dataöverföringen och starta den igen.
2A0-0004	Error message BAUDRATE EJ MÖJLIG Cause of error Överföringshastigheterna (Baudrate) som har valts för de båda datasnitten tillåter inte samtidig överföring. Error correction Välj en annan Baud rate.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0005	Error message ÖVERFÖRT VÄRDE FEL Cause of error E Vid dataöverföring med BCC mottogs <NAK> signal 15 gånger i följd. A till H Felkod i mottagarmodulen med en av följande utan E orsaker: - Inställd baudrate i TNC och extern enhet överensstämmer inte. - Paritetsbiten är felaktig. - Felaktig dataram (t.ex.: ingen stopp-bit). - Datasnittets mottagarmodul är defekt. K Vid överföring av ett fel till TNC:n skickades inte tecknet <1> efter tecknet <ESC>. L Efter en felsekvens <ESC><1> mottogs ett felaktigt felnummer (felnummer 0 till 7 är tillåtna). M Vid dataöveröring med BCC skickades <NAK> 15 gånger i en följd. N En förväntad kvittering <ACK> eller <NAK> skickades inte inom en bestämd tid. Error correction Kontrollera dataöverföringen.
2A0-0006	Error message LSV2: Linjen avbruten Cause of error - DSR-signal saknas Error correction - Kontrollera överföringskabeln
2A0-0007	Error message LSV2: Överföringsfel Cause of error - Teckenfel i telegrammet Error correction - Kontrollera överföringskabeln
2A0-0008	Error message LSV2: Överföringsfel Cause of error - Checksumma-fel i det mottagna telegrammet Error correction - Kontrollera överföringskabeln - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant

Felnummer	Beskrivning
2A0-0009	Error message LSV2: Överföringsfel Cause of error - Checksumma-fel i det skickade telegrammet Error correction - Kontrollera överföringskabeln - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant
2A0-000A	Error message LSV2: Timeout-fel Cause of error - Ingen reaktion från den externa enheten (T1) Error correction - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME1 i OEM.SYS
2A0-000B	Error message LSV2: Överföringsfel Cause of error - Den externa enheten är inte beredd Error correction - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten
2A0-000C	Error message LSV2: Timeout-fel Cause of error - Telegram ofullständigt, ETX saknas (T0) Error correction - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME0 i OEM.SYS
2A0-000D	Error message LSV2: Timeout-fel Cause of error - Ingen reaktion från den externa enheten (T2) Error correction - Kontrollera kommunikationsprogramvaran i den externa enheten - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera uppgiften LSV2TIME2 i OEM.SYS

Felnummer	Beskrivning
2A0-000E	Error message LSV2: Sändningsfel Cause of error - Internt software-fel Error correction - Vid återkommande fel, kontakta Er service-representant - Kontrollera software-versionen
2A0-000F	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction
2A0-0010	Error message OTILLÅTET FILNAMN Cause of error Syntax-fel vid inmatning av filnamn. Error correction Använd inte fler än 16 tecken för filnamn.
2A0-0011	Error message Spärrad knapp Cause of error Du tryckte på en knapp som för tillfället är spärrad av NC-programvaran. Error correction Om det behövs, upprepa funktionen vid ett senare tillfälle.
2A0-0012	Error message Funktion ej tillåten Cause of error Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i ditt styrsystem via FCL-förvaltningen. Error correction FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemskundtjänst för att göra detta.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0013	Error message Två vridningslägen ej tillåtet Cause of error I ett mönster eller en ram har du samtidigt försökt att definiera två vridningslägen. Error correction Definiera endast vridningsläget för huvudaxeln eller för komplementaxeln.
2A0-0014	Error message Filnamn existerar redan Cause of error Du försökte att tilldela en ny fil ett namn som redan är upptaget. Error correction Använd ett annat filnamn.
2A0-0015	Error message Funktion ej frigiven Cause of error Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i ditt styrsystem. Error correction Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemskundtjänst om du vill köpa software-optionen.
2A0-0016	Error message Varning: Förpos-höjd definierad! Cause of error Du har dolt eller spärrat en punkt, för vilken frampositioneringshöjden har definierats. Detta kan i olyckliga fall leda till en kollision. Error correction Kontrollera om framkörningen till nästa punkt kan ske utan risk.
2A0-0017	Error message För lite ledigt minne i SYS: Cause of error På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0018	Error message För lite ledigt minne i SYS: Cause of error På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-0019	Error message För lite ledigt minne i SYS: Cause of error På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001A	Error message För lite ledigt minne i SYS: Cause of error På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001B	Error message För lite ledigt minne i SYS: Cause of error På systempartitionen SYS: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction - Genomför en reboot av styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-001C	Error message För lite ledigt minne i PLC: Cause of error På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
2A0-001D	Error message För lite ledigt minne i PLC: Cause of error På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
2A0-001E	Error message För lite ledigt minne i PLC: Cause of error På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
2A0-001F	Error message För lite ledigt minne i PLC: Cause of error På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
2A0-0020	Error message För lite ledigt minne i PLC: Cause of error På partitionen PLC: finns inte längre tillräckligt mycket ledigt minnesutrymme. En korrekt drift av styrsystemet kan inte längre säkerställas. Error correction Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0021	Error message För lite ledigt minne i TNC: Cause of error Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0022	Error message För lite ledigt minne i TNC: Cause of error Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0023	Error message För lite ledigt minne i TNC: Cause of error Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0024	Error message För lite ledigt minne i TNC: Cause of error Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0025	Error message För lite ledigt minne i TNC: Cause of error Du har lagt in för många eller för stora filer på styrsystemets partition TNC:. Om du lägger in mer data är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Radera NC-program som du inte längre behöver - Radera säkerhetskopior (*.bak) av NC-program som du inte längre behöver - Radera Servicefiler som du inte längre behöver - Lägg under inga omständigheter in ytterligare data om en arbetsstyckesbearbetning pågår för tillfället för att inte riskera bearbetningen.
2A0-0026	Error message För lite ledigt arbetsminne Cause of error För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0027	Error message För lite ledigt arbetsminne Cause of error För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-0028	Error message För lite ledigt arbetsminne Cause of error För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-0029	Error message För lite ledigt arbetsminne Cause of error För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.
2A0-002A	Error message För lite ledigt arbetsminne Cause of error För lite tillgängligt arbetsminne (RAM). Om ytterligare mer arbetsminne tas i anspråk är en säker drift av styrsystemet inte längre möjlig. Error correction - Deaktivera minnesintensiva applikationer såsom redigeringsgrafik eller programtest. - Genomför en reboot av styrsystemet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-002B	Error message Driftartsväxling ej möjlig Cause of error Du startade mönstergeneratoren eller konturprogrammeringen från ett bearbetningsformulär och försökte därifrån att växla till en annan driftart. Error correction Stäng mönstergeneratoren eller konturprogrammeringen och stäng därefter formulärinmatningen (spara eller kasta bort data) innan du växlar till en annan driftart.
2A0-002C	Error message Autom. knappspärr upphävd Cause of error TNC:n spärrar knapptryckningar vid statusväxling. Denna spärr upphävdes eftersom statusväxlingen ännu inte hade avslutats efter 15 sekunder. Error correction Vänta tills statusväxlingen har utförts.
2A0-002D	Error message Treeview-uppbyggnad avbruten Cause of error Vid selektering av ett långt smarT.NC-program har du avbrutit uppbyggnaden av trädstrukturen. TNC:n presenterar därför inte programmet komplett i trädstrukturen i smarT.NC. Programtest resp. exekvering av programmet är inte möjlig. Error correction Selektera programmet på nytt och vänta tills TNC:n har byggt upp hela trädstrukturen.
2A0-002E	Error message PGM editeras parallellt Cause of error Du försökte att ändra formulärdata trots att samma program samtidigt editeras i driftart Programinmatning/editering. Error correction Avbryt editeringen i driftart Programinmatning/editering och utför de önskade ändringarna i driftart smarT.NC.
2A0-002F	Error message Programhuvud existerar redan Cause of error Du försökte att infoga UNIT 700 (programhuvud), trots att den redan existerar. Error correction Gör ändringarna i det redan existerande programhuvudet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0030	Error message Buffertminne tomt! Cause of error Du har försökt att infoga ett block från buffertminnet, trots att buffertminnet är tomt. Error correction Fyll först buffertminnet via funktionen KOPIERA BLOCK eller KLIPP UT BLOCK.
2A0-0031	Error message SYSTEMMINNE FULLT Cause of error Detta fel uppträder när TNC:n inte har tillräckligt buffertminne för beräkningar, t.ex. för att generera komplexa FK-grafiker parallellt med komplex bearbetning. Error correction Kvittera felmeddelandet med knappen CE och upprepa funktionen.
2A0-0032	Error message Funktion ej tillåten! Cause of error Du har försökt att överföra en råämnesdefinition från ett .HU-program, trots att du inte har selekterat det aktuella konturprogrammet från ett .HU-program. Error correction Använd bara funktionen när du har startat konturprogrammeringen från ett UNIT-program.
2A0-0033	Error message Fil ej tillgänglig Cause of error Via funktionen "senaste filerna" har du försökt att selektera en fil som inte längre existerar eller har flyttats. Error correction Selektera en annan fil eller öppna en ny fil.
2A0-0034	Error message FILFORMAT HAR ÄNDRATS Cause of error Detta felmeddelande visas när en binärfil öppnas (*.H,*.T...) om binärformatet har ändrats sedan den sist utmatade versionen. Error correction Radera filen.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0035	Error message smarT.NC: Programmering smarT.NC: Programmering Cause of error Error correction
2A0-0036	Error message smarT.NC: Definiera konturer smarT.NC: Kontur def. Cause of error Error correction
2A0-0037	Error message smarT.NC: Definiera positioner smarT.NC: Position def. Cause of error Error correction
2A0-0038	Error message Applikation %1 ej möjlig Cause of error På grund av otillräckliga systemresurser (t.ex. minnesintensiv HSC-bearbetning) kan en del av system-software inte laddas. Error correction Anropa den önskade funktionen vid en senare tidpunkt.
2A0-0039	Error message %1 Cause of error Error correction
2A0-003A	Error message Programmeringsgrafik ej möjlig Cause of error Genereringen av programmeringsgrafiken fick avbrytas på grund av ett internt fel. Error correction Selektera NC-programmet på nytt och återstarta programmeringsgrafiken (RESET+START softkey)

Felnummer	Beskrivning
2A0-003B	Error message smarT.NC: Välj DXF-element smarT.NC: Välj element Cause of error Error correction
2A0-003C	Error message DXF-fil felaktig Cause of error Du har försökt att öppna en DXF-fil som inte kan behandlas av TNC:n. Error correction - Kontrollera att DXF-filen är i ett ASCII-format. - Generera DXF-filen i format AutoCAD R12 (AC1009). Försök att skapa DXF med ett annat CAD-system om felet återkommer flera gånger. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.
2A0-003D	Error message Applikation 'DXF_CONVERTER' ej möjlig Cause of error Du har försökt att öppna en DXF-fil som inte kan behandlas av TNC:n. Error correction - Kontrollera att DXF-filen är i ett ASCII-format. - Generera DXF-filen i format AutoCAD R12 (AC1009). Försök att skapa DXF med ett annat CAD-system om felet återkommer flera gånger. - Kontakta kundtjänst i förekommande fall.
2A0-003E	Error message Parallellgrafik ej möjlig! Cause of error TNC:n är så hårt belastad av exekveringen av det aktuella arbetsstycket att programkörningsgrafiken inte längre kan uppdateras. Error correction Ingen felåtgärd är möjlig.

Felnummer	Beskrivning
2A0-003F	Error message Globala PGM-inst. deaktiverade Cause of error I driftart smarT.NC har du selekterat underdriftart Exekvering, trots att globala programinställningar är aktiva. Error correction TNC:n deaktiverar automatiskt alla aktiva globala programinställningar. I förekommande fall måste du återaktivera inställningarna när du skall arbeta vidare i driftarterna Programkörning Enkelblock eller Blockföljd.
2A0-0040	Error message smarT.NC: Exekvering smarT.NC: Exekvering Cause of error Error correction
2A0-0041	Error message FRIKÖRNING: NC-START Cause of error Error correction
2A0-0042	Error message AKTUELLT BLOCK EJ VALT Cause of error Efter ett avbrott i programexekveringen kan TNC:n inte längre återuppta programexekveringen från den position som markören för tillfället befinner sig vid. Error correction Tryck på knappen GOTO samt ange ett blocknummer för att välja önskat ställe att återuppta programmet på eller välj funktionen blockläsning (mid-program startup).
2A0-0043	Error message Testgrafik ej möjlig Cause of error För tillfället tillåter systemet inte att testgrafiken används. Error correction Använd testgrafiken vid ett senare tillfälle.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0044	Error message smarT.NC: Testa smarT.NC: Testa Cause of error Error correction
2A0-0045	Error message VERKTYGSTABELL ? Cause of error Det finns flera verktygstabeller i NC-minnet men ingen tabell är aktiverad i driftart Programtest. Error correction Aktivera en verktygstabell i driftart Programtest (status "S").
2A0-0047	Error message GOTO tabellrad Cause of error Error correction
2A0-0048	Error message SPÄRRAD AXEL PROGRAMMERAD Cause of error - Du programmerade en spärrad axel i ett NC-block. - En förflyttning beräknades för en spärrad axel (t.ex. på grund av en aktiv vridning). - En programmerad axel är en fritt roterbar rotationsaxel. Error correction - Om nödvändigt, aktivera axeln. - Radera axeln från NC-blocket.
2A0-0049	Error message SPINDEL ? Cause of error Du anropade en bearbetningscykel utan att först starta spindeln. Error correction Ändra NC-programmet.
2A0-004A	Error message VERKTYGSAXEL SAKNAS Cause of error Du anropade en bearbetningscykel utan tidigare verktygsanrop Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-004B	Error message VERKTYGSRADIE FÖR LITEN Cause of error - Verktygsradien är för liten för den valda bearbetningen. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Du har definierat en bredd som är större än fyra gånger verktygsradien. - Cykel 240: Du har angivit en centreringsdiameter som är större än verktygets diameter. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Spårbredden är större än sex gånger verktygsradien. Error correction - Använd ett verktyg med större radie. - Cykel 3 och cykel 253 Spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än fyra gånger verktygets radie. - Cykel 240: Använd ett större verktyg. - Cykel 210 Spår eller cykel 211 Cirkulärt spår: Definiera en spårbredd som är större än verktygets diameter och mindre än sex gånger verktygets radie.
2A0-004C	Error message VERKTYGS RADIE FÖR STOR Cause of error - Konturfräsning: Ett cirkulärt blocks radie är vid invändig kompensering mindre än verktygets radie. - Gångfräsning: Gångans kärndiameter är mindre än verktygets diameter. - Spårfräsning: Spårbredden vid grovbearbetning är mindre än verktygets diameter. - Cykel 251, Rektangulär ficka: Rundningsradie Q220 är mindre än verktygets radie. - Cykel 214: Råämnets diameter är mindre än den angivna verktygsdiametern Error correction - Använd ett mindre verktyg. - Spårfräsning: Använd i förekommande fall en mindre arbetsmån (Q368) - Cykel 214: Använd ett mindre verktyg, korrigera råämnets diameter
2A0-004D	Error message OMRÅDE ÖVERSKRIDET Cause of error Under digitalisering överskreds digitaliserings-området. Error correction Kontrollera uppgifterna i cykel Område, särskilt uppgifterna i avkänningsaxeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-004E	Error message START POSITION EJ KORREKT Cause of error Digitalisering på konturlinjer: Felaktig startposition har valts. Error correction Kontrollera axlarna definierade i cykel Konturlinjer.
2A0-004F	Error message ROTATION EJ TILLÅTET Cause of error - Vridning ej tillåten vid digitalisering. - Vridning ej tillåten vid automatisk mätning (mät-cykel 400 till 418) i kombination med 3D-Rot. - 3D-rotation ej tillåten i kombination med cykel 247. Error correction - Radera cykeln Vridning. - Återställ grundvridningen (driftart Manuell Drift). - Återställ 3D-rotation.
2A0-0050	Error message SKALFAKTOR EJ TILLÅTEN Cause of error Du programmerade en skalfaktor före cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller före en digitaliseringscykel. Error correction Radera cykel Skalfaktor eller cykel Skalfaktor axelspecifik.
2A0-0051	Error message SPEGLING EJ TILLÅTET Cause of error Du programmerade en spegling före cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller före en digitaliseringscykel. Error correction Radera cykel Spegling.
2A0-0052	Error message NOLLPUNKT-FÖRFLYTTN EJ TILLÅTEN Cause of error Digitalisering på konturlinje: Nollpunktsförskjutning aktiv. Error correction Radera cykel Nollpunktsförskjutning.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0053	Error message MATNING EJ PROGRAMMERAD Cause of error Du har inte programmerat någon matningshastighet. Error correction Ändra NC-programmet, FMAX är ej modal.
2A0-0054	Error message INMATAT VÄRDE FEL Cause of error - Du har angivit ett värde som ligger utanför inmatnings-området. - Cykel 209 (DIN/ISO: G209): Du har angivit 0 i parameter Q257 (borrdjup till språnbrytning). Error correction - Ange ett korrekt värde. - Ange ett annat värde än 0 i Q257.
2A0-0055	Error message CYKEL-FÖRTECKEN MOTSÄGELSEFULLA Cause of error Förtecknet i säkerhetsavståndet, det borrdjupet och skärjupet inom en bearbetningscykel är inte lika. Error correction Ange identiska förtecken.
2A0-0056	Error message ANGIVEN VINKEL EJ TILLÅTEN Cause of error - Rymdvinkeln som har programmerats i cykel 19 (DIN/ISO: G80) tilta Bearbetningsplan, kan inte realiseras med den aktuella utrustningen (t.ex. Universalhuvud: kan endast nå en halvvymd). - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Spetsvinkeln (T-ANGLE) för det aktiva verktyget är definierad till 180°. Error correction - Ändra given rymdvinkel. - Utför endast avkännarcykel vid axelparallellt vinkelläge - Använd vinkelvärde större än 0 och mindre än 180°.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0057	Error message KAN EJ KÖRA TILL BERÖRINGSP. Cause of error I cykel TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller vid användning av de manuella avkänningscyklerna hittades inte någon avkänningspunkt inom förflyttningssträckan i MP6130. Error correction - Förpositionera avkännarsystemet närmare arbetsstycket. - Öka värdet i MP6130.
2A0-0058	Error message FÖR MÅNGA PUNKTER Cause of error Automatisk inläsning av punkter för digitaliserings-område i driftart Manuell positionering: Antalet lagrade punkter (max. 893) överskridet. Error correction Läs in digitaliseringsområdet på nytt efter att ha ökat punktavståndet.
2A0-0059	Error message INDATA MOTSÄGELSEFULLT Cause of error Värdena som du har angivit är motsägelsefulla. Error correction Kontrollera de inmatade värdena.
2A0-005A	Error message CYKEL OFULLSTÄNDIG Cause of error - Du har raderat en del av cykeln. - Du har infogat andra NC-block i en cykel. Error correction - Definiera hela cykeln på nytt - Radera NC-block som har programmerats i cykeln
2A0-005B	Error message SPALTAXEL EJ TILLÅTEN HÄR Cause of error I definitionen av cykel Konturlinjer (TCH PROBE 7) har du programmerat en höjdaxel som startpunkt. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-005C	Error message FEL AXEL PROGRAMMERAD Cause of error - En felaktig axel är programmerad i blocket med ljus bakgrund. - Avkännarcykel 403: Du har programmerat en felaktig kompenseringsaxel (Q312). Error correction - Kontrollera om du har programmerat axeln två gånger. - Avkännarcykel 403: Välj endast sådana kompenseringsaxlar i parameter Q312 som också finns tillgängliga i kinematikbeskrivningen.
2A0-005D	Error message FEL VARVTAL Cause of error Du har programmerat ett felaktigt spindelvarvtal. Error correction Ange korrekt varvtal, beakta maskinhandboken.
2A0-005E	Error message RADIE KORREKTUR ODEFINIERAT Cause of error - Du har inte programmerat någon verktygsradiekompensering vid definition av en kontur, konturficka eller ett konturtåg. - Du har anropat en bearbetningscykel med verktygsradie 0 Error correction - Bestäm radiekompensering i konturunderprogrammet för att definiera ficka alternativt ö. - Definiera verktygsradie som inte är 0
2A0-005F	Error message RUNDNING EJ DEFINIERAD Cause of error Du programmerade i en följd ett positioneringsblock utan radiekompensering, en rundningsbåge (RND, ISO: G25) och ett cirkelblock med radiekompensering. Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0060	Error message RUNDNINGS RADIE FÖR STOR Cause of error - I definitionen av en kontur för en konturficka eller ett konturtåg programmerades en rundningsbåge (RND, DIN/ISO: G25) med en så stor rundningsradie att rundningsbågen inte längre kan infogas mellan de intilliggande konturelementen. - Du har definierat en rundningsradie i en bearbetningscykel (rektangulär ficka / rektangulär tapp) som inte kan infogas. Error correction - Definiera en mindre rundningsradie i konturunderprogrammet. - Kontrollera cykeldefinitionen och korrigera inmatade värden.
2A0-0061	Error message PROGRAM-START ODEFINIERAD Cause of error TNC:n kan inte exakt beräkna geometrien från den aktuella positionen (t.ex. de programmerade koordinaterna för det första positioneringsblocket är identiska med den kompenserade är-positionen). Error correction - Återstarta NC-programmet. - Använd blockläsning (mid-program startup) för att återgå till avbrottsstället.
2A0-0062	Error message FÖR STOR SAMMANFOGNING Cause of error I en cykel Konturficka eller Konturlinje har du anropat fler än 6 program (PGM CALL, DIN/ISO: %..). Ett programanrop kan även vara: - Cykel 12 (PGM CALL, DIN/ISO: G39) - Anropa en maskintillverkarcykel Error correction Ändra NC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0063	Error message VINKEL REFERENS SAKNAS Cause of error I ett LP/CP-block (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) har ingen polär vinkel eller inkremental polär vinkel definierats, dvs: - Avståndet mellan den sist programmerade positionen och pol är mindre än eller lika med 0.1 µm. - Vridning ej programmerad mellan pol-överföring och LP/CP. Error correction - Programmera den absoluta polära vinkeln. - Kontrollera polens läge. - Vid behov, återställ vridningen.
2A0-0064	Error message INGEN BEARB.-CYKEL DEFINIERAD Cause of error Det finns ingen bearbetningscykel definierad före cykel 220/221 (Punktmönster på cirkel/linjer). Error correction Definiera en bearbetningscykel för cykel 220/221.
2A0-0065	Error message SPÅRBREDD FÖR LITEN Cause of error Bredden som har definierats i spårcykeln kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. Error correction Använd ett mindre verktyg.
2A0-0066	Error message FICKA FÖR LITEN Cause of error Sidlängderna som har definierats i cykeln Rektangulär ficka är för små. Error correction Använd ett mindre verktyg.
2A0-0067	Error message Q202 EJ DEFINIERAD Cause of error Det finns inte något skärdjup (Q202) definierat i en av bearbetningscyklerna 200 till 215. Error correction Ange ett skärdjup i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0068	Error message Q205 EJ DEFINIERAD Cause of error Du har inte definierat något minsta skärdjup i cykeln Universal-borrning. Error correction Ange det minsta skärdjupet i bearbetningscykeln.
2A0-0069	Error message Q218 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q219 Cause of error Cykel Finskär ficka: Q218 måste vara större än Q219. Error correction Korrigera värdena i bearbetningscykeln.
2A0-006A	Error message CYCL 210 EJ TILLÅTEN Cause of error Bearbetningscykeln kan inte exekveras med cykel MÖNSTER CIRKEL eller MÖNSTER LINJER. Error correction Använd en annan bearbetningscykel.
2A0-006B	Error message CYCL 211 EJ TILLÅTEN Cause of error Cykel 211 kan inte utföras i en cykel PUNKTMÖNSTER PÅ CIRKEL eller PUNKTMÖNSTER PÅ LINJER. Error correction Använd en annan bearbetningscykel.
2A0-006C	Error message Q220 FÖR STOR Cause of error Cykel Finskär ficka eller ö: Rundningsradie Q220 är för stor. Error correction Justera rundningsradien i bearbetningscykeln.
2A0-006D	Error message Q222 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q223 Cause of error Cykel Finskär cirkulär ö: Rååmnets diameter Q222 måste vara större än diameter färdig detalj Q223. Error correction Justera rååmnets diameter i bearbetningscykeln.

Felnummer	Beskrivning
2A0-006E	Error message Q244 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN 0 Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Diameter cirkelsegment är lika med noll. Error correction Justera diameter cirkelsegment i cykeln.
2A0-006F	Error message Q245 FÅR EJ VARA LIKA MED Q246 Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Slutvinkeln är lika med startvinkeln. Error correction Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
2A0-0070	Error message VINKEL MÅSTE VARA MINDRE ÄN 360° Cause of error Cykel Punktmönster på cirkel: Vinkelområdet är större än 360°. Error correction Justera start- respektive slutvinkel i cykeln.
2A0-0071	Error message Q223 MÅSTE VARA STÖRRE ÄN Q222 Cause of error Vid cykel finbearbetning har du angivit en diameter färdig detalj (Q223) som är mindre än råämnets diameter (Q222). Error correction Ändra Q222 i cykeldefinitionen.
2A0-0072	Error message Q214: 0 ej tillåtet Cause of error Du har angivit frånkörningsriktning 0 i definitionen av cykel 204. Error correction Ange ett värde mellan 1 och 4 i Q214.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0073	Error message Rörelseriktning ej definierad Cause of error I en avkännarcykel angav du 0 som avkänningsriktning Q267. Error correction Ange antingen +1 (för positiv förflyttningsriktning) eller -1 (för negativ förflyttningsriktning) i Q267.
2A0-0074	Error message Ingen nollpunktstabell aktiv Cause of error Avkännarcykel för inställning av utgångspunkt: Den uppmätta punkten skall skrivas in i en nollpunkts-tabell av TNC:n, men du har inte aktiverat någon nollpunktstabell i driftarterna för programkörning (Status M). Error correction Aktivera nollpunktstabellen, som du vill att den uppmätta punkten skall skrivas till, i driftart Program enkelblock eller Program blockföljd.
2A0-0075	Error message Lägesfel: Centrum i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycke: Första axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0076	Error message Lägesfel: Centrum i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Andra axelns centrum ligger utanför positionstoleransen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0077	Error message Håldiameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Hålets diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0078	Error message Håldiameter för stor Cause of error - Avkännarcykler för mätning av arbetsstycke: Tolerans för håldiameter överskriden. - Cykel 208: Den programmerade håldiametern (Q335) kan inte bearbetas med det aktiva verktyget. Error correction - Kontrollera arbetsstycket, om nödvändigt mätprotokollet. - Cykel 208: Använd ett större verktyg: Håldiametern får maximalt vara dubbelt så stor som verktygsdiametern.
2A0-0079	Error message Öns diameter för liten Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007A	Error message Öns diameter för stor Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns diameter över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007B	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axel under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007C	Error message Ficka för liten: Efterarb. ax 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-007D	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007E	Error message Ficka för stor: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Fickans bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-007F	Error message Ö för liten: Defekt i axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0080	Error message Ö för liten: Defekt i axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln under tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0081	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 1 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns längd i första axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0082	Error message Ö för stor: Efterarbete axel 2 Cause of error Avkännarcykel för mätning av arbetsstycket: Öns bredd i andra axeln över tolerans. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0083	Error message Mätcykel: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0084	Error message Mätcykel: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 425 eller 427: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0085	Error message TCHPROBE 426: Längd över max Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0086	Error message TCHPROBE 426: Längd under min Cause of error Avkännarcykel 426: Den uppmätta längden underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0087	Error message TCHPROBE 430: Diameter för stor Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter överskrider den övre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0088	Error message TCHPROBE 430: Diameter för liten Cause of error Avkännarcykel 430: Den uppmätta hålsirkelns diameter underskrider den undre toleransgränsen. Error correction Kontrollera arbetsstycket och mätprotokollet.
2A0-0089	Error message Ingen mätaxel definierad Cause of error Du har inte definierat någon mätaxel i en av mät-cyklerna 400, 402, 420, 425, 426 eller 427. Error correction Kontrollera Q272 i respektive cykel. Tillåtna inmatnings-värden: 1 eller 2; för cykel 427: 1, 2 eller 3.
2A0-008A	Error message Tol. verktygsbrott överskriden Cause of error Under kontroll av arbetsstycket med en mätcykel överskreds toleransen för verktygsbrott RBREAK från verktygstabellen. Error correction Kontrollera om verktyget är skadat.
2A0-008B	Error message Q247 får ej vara 0 Cause of error Du angav ett vinkelsteg 0 i en mätcykel i parameter Q247. Error correction Ange ett vinkelsteg (Q247) som inte är 0.

Felnummer	Beskrivning
2A0-008C	Error message Q247 måste vara större än 5 Cause of error I en mätcykel angav du ett vinkelsteg parameter Q247 som var mindre än 5 grader. Error correction Ange ett vinkelsteg (Q247) som är större än 5 grader för att inte mätnoggrannheten skall bli för liten.
2A0-008D	Error message NOLLPUNKTSTABELL ? Cause of error En nollpunktstabel krävs för att exekvera NC-programmet. Antingen finns ingen tabell i styrsystemets NC-minne eller så finns flera tabeller lagrade med ingen är aktiverad. Error correction Aktivera nollpunktstabellen i driftart "Program blockföljd" (status M).
2A0-008E	Error message Ange ej fräsmetod Q351 = 0 Cause of error Du har inte definierat någon fräsmetod (medfräsning eller motfräsning) i en bearbetningscykel. Error correction Definiera fräsmetoden som medfräsning (= 1) eller som motfräsning (= -1).
2A0-008F	Error message Minska gängans djup Cause of error Det programmerade gängdjupet plus en tredjedel av stigningen är större än borr- respektive försänkingsdjupet. Error correction Programmera det totala gängdjupet minst en tredjedel av gängans stigning mindre än det totala håldjupet.
2A0-0090	Error message Utför kalibrering Cause of error Du försökte att utföra en mätning med cykel 490 utan att först utföra en kalibrering. Error correction Upprepa cykel 490 med Q363 = 0 (kalibrera).

Felnummer	Beskrivning
2A0-0091	Error message Tolerans överskriden Cause of error Den maximalt tillåtna toleransen som finns angiven i verktygstabellen i kolumnerna LTOL resp. RTOL har överskridits. Error correction Kontrollera toleransvärdet för det aktiva kalibrerings-verktyget.
2A0-0092	Error message Blockläsning aktiv Cause of error Blockläsning (Mid-program startup) är inte tillåtet med den programmerade funktionen. Error correction Markera den programmerade funktionen med "hoppa över block"(/) och aktivera denna inställning. Utför sedan blockläsningen på nytt.
2A0-0093	Error message ORIENTERING ej tillåten Cause of error - Din maskin är inte utrustad med spindelorientering - Spindelorientering kan inte utföras Error correction - Beakta anvisningarna i maskinhandboken! - Kontrollera maskinparameter 7442 och ange värdet för M-funktionen alt. -1 för spindelorientering via NC. Beakta anvisningarna i Er maskinhandbok!
2A0-0094	Error message 3DROT ej tillåten Cause of error Du har försökt att utföra en av följande funktioner vid aktivt tiltat bearbetningsplan: - Inställning av utgångspunkt - Avkännarcykler 40x för att mäta en snedställning Error correction Sätt tiltning av bearbetningsplanet till inaktiv och starta programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-0095	Error message Aktivera 3DROT Cause of error I driftart Manuell är funktionen tippning av bearbetningsplanet inte aktiv. Error correction Aktivera 3DROT i driftart Manuell.
2A0-0096	Error message Kontrollera djupets förtecken! Cause of error Error correction
2A0-0097	Error message Q303 i mätcykel odefinierad! Cause of error I någon av mätcyklerna 410 till 418 definierade du inte parameter Q303 (överföring av mätvärde)(aktuellt värde = -1). Av säkerhetsskäl krävs dock att man väljer typ av mätvärdesöverföring för att skriva mätresultatet till en tabell (nollpunktstabell eller preset-tabell). Error correction Ändra parameter Q303 (överföring av mätvärde) i den mätcykel som genererar felet: - Q303=0: Mätvärden i förhållande till den aktiva arbetsstyckesnollpunkten skrivs till den aktiva nollpunktstabellen (aktiveras i programmet via Cykel 7!). - Q303=1: Mätvärden i förhållande till det maskinfasta koordinatssystemet (REF-värden) skrivs till preset-tabellen (aktiveras i programmet via Cykel 247!). - Q303=-1: Överföring av mätvärde är icke definierad. Detta värde genereras automatiskt av TNC:n när du laddar in ett program som har skapats i en TNC 4xx eller i en äldre software-version i iTNC 530, eller om du hoppar över frågan om överföring av mätvärde vid cykeldefinitionen med knappen END.
2A0-0098	Error message Verktygsaxel ej tillåten Cause of error - Du har anropat avkännarcykel 419 med en icke tillåten verktygsaxel. - Du har anropat funktionen PATTERN DEF i kombination med en icke tillåten verktygsaxel. Error correction - Anropa bara Avkännarcykel 419 med verktygsaxel X, Y eller Z. - Använd bara funktionen PATTERN DEF med verktygsaxel Z (TOOL CALL Z).

Felnummer	Beskrivning
2A0-0099	Error message Beräknat värde felaktigt Cause of error I avkännarcykel 418 har TNC:n beräknat ett för stort värde. Du har kanske definierat de fyra hålen som skall kännas av i en felaktig ordningsföljd. Error correction Kontrollera avkänningssekvensen. Beakta informationen i bruksanvisningen för Avkännarcykler.
2A0-009A	Error message Motsägelsefulla mätpunkter Cause of error - I någon av avkännarcyklerna 400, 403 eller 420 har du definierat en kombination av mätpunkter och mätaxel som är motsägelsefull. - Valet av mätpunkt i cykel 430 resulterar i en division med noll. Error correction - Vid mätaxel = huvudaxel (Q272=1) skall parameter Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = komplementaxel (Q272=2) skall parameter Q263 och Q265 definieras med olika värden. - Vid mätaxel = avkännaraxel (Q272=3) skall parameter Q263 och Q265 eller Q264 och Q266 definieras med olika värden. - Välj mätpunkt så att den alltid har olika koordinater i alla axlar.
2A0-009B	Error message Säkerhetshöjd felaktigt angiven! Cause of error I cykel 20 (ISO: G120) har du angivit en säkerhetshöjd (Q7) som är lägre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5). Error correction Ange en säkerhetshöjd (Q7) som är högre än koordinaten för arbetsstyckets yta (Q5).

Felnummer	Beskrivning
2A0-009C	Error message Motsägelsefullt skärdjup! Cause of error Nedmatningsstrategin som har definierats i en av cyklerna 251 till 254 överensstämmer inte med det aktiva verktygets definierade nedmatningsvinkel. Error correction Ändra parameter Q366 i en av cyklerna 251 till 254 eller det aktiva verktygets nedmatningsvinkeln ANGLE i verktygstabellen. Tillåtna kombinationer av parameter Q366 och nedmatningsvinkeln ANGLE är: För vinkelrät nedmatning: Q366 = 0 och ANGLE = 90 För helix-formad nedmatning: Q366 = 1 och ANGLE > 0 Vid inaktiv verktygstabell skall Q366 definieras med 0 (endast vinkelrät nedmatning tillåten).
2A0-009D	Error message Bearbetningscykeln ej tillåten Cause of error Du försökte att exekvera en bearbetningscykel i kombination med cykel 220 eller 221, trots att denna bearbetningscykel inte kan kombineras med dessa cykler. Error correction Följande bearbetningscykler kan inte kombineras med cykel 220 och 221: - Cykler från grupp SLI och SLII - Cykel 210 och 211 - Cykel 230 och 231 - Cykel 254
2A0-009E	Error message Raden är skrivskyddad Cause of error - Du försökte ändra eller ta bort en skrivskyddad rad i Preset-tabellen. - Du försökte skriva ett värde i den aktiva raden i Preset-tabellen. Error correction - Det är inte tillåtet att skriva över en aktiv Preset. Använd ett annat Preset-nummer. - Skrivskyddet har aktiverats av maskintillverkaren. Vid behov definieras en fast utgångspunkt på den här raden. Kontakta maskintillverkaren vid behov. - Du har definierat skrivskyddet i filen TNC.SYS. Ta vid behov bort det skrivskyddet. - Du försökte ändra rad 0. Den raden kan inte ändras.

Felnummer	Beskrivning
2A0-009F	Error message TILLÄGGSMÅTT STÖRRE ÄN DJUP Cause of error Konturcykel SLII eller fräscykel 25x: Du har definierat tilläggs- mått för djup större än fräsdjupet. Error correction - SL11-cykler: Kontrollera Q4 i cykel 20 (ISO: G120). - Fräscykel 25x: Kontrollera tilläggsmått Q369 och djup Q201.
2A0-00A0	Error message Ingen spetsvinkel definierad Cause of error Du har definierat parameter Q343 i centreringscykel 240 så att centreringen ska ske med diameter. Du har definierat parametern Q395 i en borrarcykel så att djupet avser verktygsdiametern. Du har programmerat en cykel för fasning. Spetsvinkeln måste vara mellan 1 och 179 grader. För det aktiva verktyget finns dock inte någon spetsvinkel definierad. Error correction - Sätt parameter Q343=0 (centrera till angivet djup). - Sätt parameter Q395=0 (djupet avser verktygsspetsen). - Definiera spetsvinkeln i kolumnen T-ANGLE i verktygstabel- len TOOL.T.
2A0-00A1	Error message Motsägelsefulla data Cause of error I Centreringscykel 240 har du definierat valet Djup/Diameter (Q343) med en icke tillåten kombination av parameter Djup (Q201) och Diameter (Q344). Error correction Tillåtna definitioner: Q343=1 (Diameteruppgift aktiv): Q201 måste vara 0 och Q344 får inte vara 0. Q343=0 (Djupuppgift aktiv): Q201 får inte vara 0 och Q344 måste vara 0.
2A0-00A2	Error message Spårläge 0 ej tillåtet! Cause of error Du har försökt att exekvera cykel 254 med spårläge 0 (Q367=0) i kombination med punktmönstercykel 221. Error correction Använd spårläge Q367=1, 2 eller 3 när du vill exekvera cykel 254 tillsammans med punktmönstercykel 221.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00A3	Error message Ange ansättning som inte är 0 Cause of error Du har definierat en bearbetningscykel med skärdjup 0. Error correction Ange ansättning som inte är 0.
2A0-00A4	Error message Växling Q399 ej tillåten Cause of error Du har försökt att aktivera vinkelföljning med avkännarcykel 441, trots att denna funktion är deaktiverad via maskinparameter 6165. Error correction Sätt maskinparameter 6165 = 1 (MOD-funktion, kodnummer 123) och kalibrera sedan avkännarsystemet på nytt.
2A0-00A5	Error message Verktyg ej definierat Cause of error Du har anropat ett verktyg som inte är definierat i verktygstabellen. Error correction - Lägg till det saknade verktyget i verktygstabellen. - Använd ett annat verktyg.
2A0-00A6	Error message Verktygsnummer ej tillåtet Cause of error Du har försökt att definiera ett verktygsnummer i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. Error correction - Ange verktygsnamn. - Anpassa maskinparameter 7483, vid behov kontakta maskintillverkaren.
2A0-00A7	Error message Verktygsnamn ej tillåtet Cause of error Du har försökt att definiera ett verktygsnamn i ett TOOL CALL eller ett TOOL DEF-block trots att detta är förbjudet enligt en maskinparameter. Error correction - Ange verktygsnummer. - Kontakta maskintillverkaren vid behov

Felnummer	Beskrivning
2A0-00A8	Error message Software-option ej aktiv Cause of error Du har försökt att använda en software-option som inte är frigiven i din TNC. Error correction Kontakta din maskintillverkare eller styrsystemstillverkaren om du vill köpa software-optionen.
2A0-00A9	Error message Restore Kinematik ej möjlig Cause of error Du har försökt att restaurera en kinematik som inte överensstämmer med den för tillfället aktiva kinematiken. Error correction Restaurera bara kinematiker som du har sparat tidigare från en identisk kinematikbeskrivning.
2A0-00AA	Error message Funktion ej tillåten Cause of error Du har försökt att använda en funktion som är spärrad i din TNC via FCL-förvaltningen. Error correction FCL-funktioner är standardmässigt spärrade efter en uppdatering av programvaran. Genom inmatning av kodnummer 65535 i SIK-menyn kan du frige dessa funktioner för teständamål under en begränsad tid. Genom inmatning av ett kodnummer som kan köpas kan du frige FCL-funktionerna permanent. Kontakta din maskintillverkare eller med styrsystemstillverkaren för att göra detta.
2A0-00AB	Error message Motsägelsefulla råämnesmått Cause of error Du har definierat råämnesdimensioner som är mindre än den färdiga detaljens dimension. Error correction Kontrollera cykeldefinitionen och korrigerar inmatade värden.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00AC	Error message Mätposition ej tillåten Cause of error Kinematik-mätningen resulterar i en mätposition på 0° i en av de tillgängliga rotationsaxlarna. Detta är inte tillåtet. Error correction Välj startvinkel, slutvinkel och i förekommande fall antalet mätningar på ett sådant sätt i alla axlar att det inte resulterar i någon mätposition vid 0°-läget.
2A0-00AD	Error message Handratt inaktiv Cause of error Error correction
2A0-00AE	Error message HR ej tillåten Cause of error Error correction
2A0-00AF	Error message Fel driftart för handratt Cause of error Error correction
2A0-00B0	Error message Manuell Cause of error Error correction
2A0-00B1	Error message Handratt Cause of error Error correction
2A0-00B2	Error message Manuell inmatning Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
2A0-00B3	Error message Enkelblock Cause of error Error correction
2A0-00B4	Error message Blockfoeljd Cause of error Error correction
2A0-00B5	Error message Editera tabell Cause of error Error correction
2A0-00B6	Error message T%s: Restlivslängd för kort Cause of error Den kvarvarande verktygslivslängden (kolumnen TIME2 i verktygstabellen) för det i feltexten angivna verktyget har överskridits. Error correction - Använd ett nytt verktyg. - Justera den aktuella livslängden (kolumnen CUR.TIME i verktygstabellen). En komplett lista med de verktyg vars verktygslivslängd har överskridits finns i filen TOOLLIST.ERR, som är lagrad i katalogen TNC:\
2A0-00B7	Error message FN 14: Felnummer %s Cause of error Framtvingat fel genom funktionen FN14 (ISO: D14): Med denna funktion anropar TNC:n maskintillverkarens förprogrammerade meddelanden (t.ex. från en maskintillverkar-cykel). Om TNC:n kommer till ett block FN14 (D14) under programkörning eller programtest, så stoppar den exekveringen och presenterar ett meddelande. Därefter måste Error correction Felet finns beskrivet i maskinhandboken. Åtgärda felet och återstarta därefter programmet.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00B8	Error message FN 14: FELNUMMER %-3u Cause of error Framtvingat fel genom funktionen FN14 (ISO: D14): Med denna funktion anropar TNC:n maskintillverkarens förprogrammerade meddelanden (t.ex. från en maskintillverkar-cykel). Om TNC:n kommer till ett block FN14 (D14) under programkörning eller programtest, så stoppar den exekveringen och presenterar ett meddelande. Därefter måste Error correction Felet finns beskrivet i maskinhandboken. Åtgärda felet och återstarta därefter programmet.
2A0-00B9	Error message BERÄKNAT FELNUMMER FÖR STORT Cause of error Beräkning av ett felnummer för funktionen FN14 (ISO: D14) från en Q-parameter resulterade i ett värde som ligger utanför det tillåtna området 0 till 499. Error correction Ändra NC-programmet.
2A0-00BA	Error message Verktyg %s ej definierat Cause of error Du anropade ett verktyg som inte finns lagrat i verktygsmagasinet. Error correction Kontrollera verktygs-platstabellen och lägg till verktyget om det behövs. En komplett lista med de verktyg som inte finns lagrade i verktygsmagasinet finns i filen TOOLLIST.ERR, som är lagrad i katalogen TNC:\
2A0-00BB	Error message Block scan inkonsekvent %s Cause of error Under återskapande av maskinstatusen efter en blockframläsning (block scan) visade det sig att maskinens förhållande vad beträffar spindelvarvtal (S), rörelseområde (R) eller preset (P) inte var samma som den som beräknades vid blockframläsningen. Error correction - Stäng av styrsystemet och återstarta det. - Kontakta er maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00BC	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s- Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde (mjukvarugränsläge). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget nåtts Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning
2A0-00BD	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s- Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde. Neg. förflyttningsområde är definierat i MP92x.x. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
2A0-00BE	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s+ Cause of error - Verktögets beräknade bana överskrider maskinens förflyttningsområde (mjukvarugränsläge). - I en manuell driftart har mjukvarugränsläget nåtts Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt. - Kör i motsatt riktning
2A0-00BF	Error message ÄNDLÄGESBRYTARE %.2s+ Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Pos. förflyttningsområde är definierat i MP91x.x. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00C0	Error message Erforderligt element saknas Cause of error I ett NC-block har inte alla nödvändiga data angivits. Error correction Lägg till den saknade informationen.
2A0-00C1	Error message Fil ej tillgänglig Cause of error - Den angivna filen existerar inte. - Den angivna filen har raderats under tiden. - smarT.NC: Du har selekterat ett .HU-program i vilket en punkttabell som inte finns tillgänglig på TNC:ns hårddisk används. - Du har angivit en felaktig sökväg under >MOD >Print (print-test). Error correction - Använd filer som existerar för valda filoperationen. - Kontrollera saknade punkttabeller i .HU-programmet och återskapa alt. läs åter in de saknade filerna. - Korrigera den inmatade sökvägen.
2A0-00C2	Error message Filtyp saknas eller felaktig Cause of error Du försökte att skapa en ny fil, utan att först definiera en lämplig filtyp. Error correction Ange korrekt filtyp.
2A0-00C3	Error message Ingen nollpunktstab. selekterad Cause of error Via softkey har du försökt att välja ett nollpunktsnummer, trots att inte någon nollpunktstabell har selekterats i programhuvudet. Error correction Ange nollpunktstabellen som nollpunkterna skall selekteras från under optioner i programhuvudet (UNIT 700).

Felnummer	Beskrivning
2A0-00C4	Error message Polära koordinater ej möjligt Cause of error Du tryckte på P knappen för att ange polära koordinater trots att sådana inte är tillåtna i den aktiva funktionen. Error correction Programmera den aktiva funktionen med kartesiskt eller använd en funktion som tillåter polära koordinater.
2A0-00C5	Error message Inkrementalinmatning ej tillåten Cause of error Du försökte att ange ett inkrementalt värde genom att trycka på knappen I. Error correction Ange ett absolut siffervärde.
2A0-00C7	Error message MC: Systemfel i SPLC-LZS Cause of error - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan Error correction Kontakta er servicerepresentant
2A0-00C8	Error message Identifikation av PL/MB-hårdvara felaktig Cause of error Ett fel har inträffat vid detektering och utvärdering av säkerhetsrelaterad PL- och MB-hårdvara Error correction - Kontrollera anslutning och funktion av HSCI-PL och MB - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00C9	Error message HSCI-PL/MB meddelar fel Cause of error En säkerhetsrelaterad HSCI-PL eller MB levererar ogiltiga data. Error correction - Fastställ vilken enhet som är defekt och byt den - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A0-00CA	Error message HSCI-PL/MB meddelar fel Cause of error En säkerhetsrelaterad HSCI-PL eller MB meddelar ett fel. Error correction - Kontrollera inkoppling och status för PL resp. MB. - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CB	Error message MC: Systemfel i SPLC-LZS Cause of error - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan Error correction Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CC	Error message MC: Systemfel i SPLC-LZS Cause of error - Internt programvarufel i programkörningstidsystem (LZS) för SPLC på MC sidan Error correction Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CD	Error message Löptidsfel i SPLC-program Cause of error - Löptidsfel i SPLC-programmet Error correction Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CE	Error message SPLC kan inte ladda program Cause of error SPLC-programmet kan inte laddas. Error correction Kontakta er servicerepresentant
2A0-00CF	Error message SPLC-program förändrat Cause of error SPLC-programmet eller NC-programvaran har förändrats efter säkerhetskontrollen av maskinen. Error correction Återställ ursprungligt SPLC-program eller genomför säkerhetskontrollen på nytt.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00D0	Error message SPLC-program ej körbart Cause of error SPLC-program kan inte startas. Error correction - Beakta ytterligare felmeddelanden. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D1	Error message Maskin ej i säker drift Cause of error Idrifttagningen av styrsystemet är ännu inte avslutad, maskinens funktionella säkerhet är inte säkerställd. Error correction
2A0-00D2	Error message Konfiguration SPLC-Ingångar Cause of error Konfigurationen för SPLC-ingångarna med inverterad logik är felaktig. Error correction - Kontrollera konfigurationen i de säkerhetsrelaterade maskinparametrarna inpNoInverseA och inpNoInverseB. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D3	Error message Konfiguration SPLC-Ingångar Cause of error Konfigurationen för SPLC-ingångarna som deltar i minut-testet är felaktig. Error correction - Kontrollera konfigurationen i den säkerhetsrelaterade maskinparametern inpNoDynTest. - Kontakta er servicerepresentant.
2A0-00D4	Error message Konfiguration SPLC cykeltid Cause of error Konfigurerad cykeltid för SPLC är för lång eller för kort. Error correction - Kontrollera konfigurationen i maskinparameter plcCount. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00D5	Error message Funktionell säkerhet FS ej garanterad! Cause of error Mjukvaran för denna styrningen får utan undantag enbart användas för teständamål. Maskinens funktionella säkerhet är inte garanterad! Error correction
2A0-00D6	Error message ACCESSLEVEL: Funktion spärrad Cause of error - Önskad funktion är spärrad i aktiv ACCESSLEVEL Error correction - Frige funktionen genom ACCESSLEVEL
2A0-00D7	Error message Skyddad fil! Cause of error Du kan inte editera eller radera det här programmet förrän programskyddet har upphävts. Error correction Upphäv programskyddet.
2A0-00D8	Error message smarT.NC: Kopiera/klipp ut smarT.NC: Kopiera Cause of error Error correction
2A0-00D9	Error message Ändrad NC-programvaruversion Cause of error - NC-programvaruversionen har förändrats efter säkerhetskontrollen av maskinen. - NC-programvaruversionen och versionen av den använda filen SpIcApiMarker.def stämmer inte överens. Error correction - Överför den fil SpIcApiMarker.def som passar till den installerade NC-programvaruversionen till SPLC-projektet. - Ange värdet från konstanten SPLC_API_VERSION från denna fil till den säkerhetsrelaterade maskinparametern spIcApiVersion i CfgSafety. - Utför på nytt en säkerhetskontroll av maskinen. - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A0-00DA	Error message SPLC-konfigurationsdata felaktiga Cause of error - Konfigurationsdata för SPLC är felaktiga. Det är inte möjligt att översätta PLC-programmet innan dessa data har korrigerats. Error correction - Korrigera konfigurationsdata för SPLC. Beakta ytterligare felmeddelanden. - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00DB	Error message Felaktig status för säker utgång %1 Cause of error - Angiven SPLC-utgång är logisk 1 (+24 V), trots att SPLC har bestämt logisk 0 (0 V) för utgången. - Inkoppling felaktig (kortslutning på +24V) - PLD-modul defekt Error correction - Kontrollera inkopplingen - Byt ut defekt PLD-modul - Kontakta er servicerepresentant
2A0-00DC	Error message AFC: Ingen referensbelast. registrerad Cause of error Adaptiv matningsreglering AFC, Inlärningsmode: TNC:n kunde inte fastställa någon referensbelastning. Möjlig orsak: Testskär i luften Error correction Genomför inlärnings-skär på nytt.
2A0-00DD	Error message Felaktig tilldelning VKT/skärnr. Cause of error AFC: I AFC-inställningen är tilldelningen mellan aktuella verktyg och aktuella skärnummer felaktigt. Error correction Utför inlärnin g på nytt. TNC sätter automatiskt tillbaka det aktuella skäret på inlärnin g.

Felnummer	Beskrivning
2A0-00DE	Error message Inkoppling SPLC ingång %1 Cause of error According to the configuration (CfgSafety / inpNoDynTest), the SPLC input named in the text participates in the dynamic test but does not drop out although the corresponding test output was switched off. Error correction - Check the wiring - Check the configuration
2A0-00DF	Error message Inkoppling Nödstop Cause of error An emergency stop input does not drop out, although the associated test output was switched off. Error correction Check the wiring. All emergency stop circuits must be supplied with current over the corresponding test outputs.
2A0-00E0	Error message Felaktig ingång %1 för dynamiskt test Cause of error Der angegebene SPLC-Eingang kann im Minutentest (dynamischer Test) nicht geprüft werden - Es gibt keinen physikalischen PLC-Eingang mit der angegebenen Nummer - Der PLC-Eingang befindet sich weder auf einer System-PL (PLB 62xxFS) noch auf einem sicheren Maschinen-Bedienfeld (MB 6xxFS) obwohl im HSCI-System mehr als eine System-PL existieren. Error correction - Maschinen-Parameter inpNoDynTest in CfgSafety prüfen. - Kundendienst benachrichtigen

Felnummer	Beskrivning
2A0-00E1	Error message MC korsjämförelse ingång %1 Cause of error De båda terminalerna för en tvåkanalig FS-ingång har olika logisk status. Möjliga orsaker: - Knappen på maskinens manöverpanel är felaktigt intryckt - Kabelbrott i inkopplingen av en FS-ingång - Kortslutning till 0V eller 24 V i inkopplingen av en FS-ingång - Felaktig konfiguration (SMP) av inverterade FS-ingångar (t.ex. med antivalent eller inverterad signal) Error correction - Kontrollera knappen på maskinens manöverpanel. Var orsaken en felaktigt intryckt knapp behövs inga ytterligare åtgärder. - Kontrollera inkopplingen av den berörda tvåkanaliga ingången. - Kontakta kundtjänst Beakta att ingången först kan återgå till triggerstatus efter att de båda ingångsterminalerna befinner sig i viloläge samtidigt.
2A0-00E2	Error message Icke förväntad status SPLC-ingång %1 Cause of error Enligt maskinkonfigurationen skall den angivna SPLC-ingången i viloläge leverera 0V i en kanal och i en annan kanal 24V. Så är inte fallet. Möjliga orsaker: - Konfigurationen av SPLC-ingången felaktig - Ingången befinner sig inte i viloläge under självtestet - Inkopplingen felaktig - Handratt som inte är avsedd för funktionell säkerhet FS är ansluten - Handratt är ersatt av en icke därför avsedd blindplugg (som inte är avsedd för funktionell säkerhet FS) Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontrollera konfigurationen - Kontrollera ansluten handratt och byt i förekommande fall ut den - Kontrollera blindpluggen och byt i förekommande fall ut den - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
2A0-00E3	Error message Vaelj override: Handratt / Knappsats VARNING F/S-vaerde Cause of error Error correction
2A0-00E4	Error message Reglerstrategi i AFC.TAB ej funnen, default kommer att användas Cause of error Styrsystemet kunde inte hitta den reglerstrategi som har angivits för det aktiva verktyget i tabellen AFC.TAB. Error correction Korrigera uppgiften i kolumnen AFC i verktygstabellen eller i tabellen AFC.TAB.
2A0-00E5	Error message Ingångsmärkare %1 satt från SPLC-program Cause of error - SPLC-programmet har satt en ingångsmärkare till värdet TRUE (= 1). Detta är inte tillåtet. - Ingångsmärkare får nollställas (= 0) av SPLC-programmet, dock inte sättas (= 1) Error correction - Kontrollera SPLC-programmet och korrigera om det behövs - Kontakta kundtjänst
2A0-00EC	Error message AFC-parametrar ej tillåtet i svarvdrift Cause of error En AFC-parameter programmerades som inte är tillåten i svarvdrift, t.ex. TIME eller DIST. Error correction Kontrollera NC-programmet och justera det om det behövs
2A0-00ED	Error message Programkörningsgrafik: Presentation ofullständig Cause of error TNC:n är så högt belastad av körningen av det aktuella arbetsstycket att programkörningsgrafiken inte längre kan uppdateras på vissa ställen och därför kan vara ofullständig. Error correction Ingen felåtgärd möjlig

Felnummer	Beskrivning
2A0-00EE	Error message AFC: Ingen tomgångslast registrerad Cause of error Accelerationsfasen till startvarvtalet avslutades inte före det första skärblocket, därför kunde inte tomgångsbelastningen fastställas. Error correction Exekvera det första skärblocket först när startvarvtalet har uppnåtts.
2A0-00EF	Error message AFC: Funktionen ej verksam, inmatningsvärde inkonsekvent Cause of error A FUNCTION MODE ... command was executed after the TOOL CALL. That is not allowed. Error correction Edit the NC program
2A8-0003	Error message Placera handratt i laddaren Cause of error Den trådlösa handratten befinner sig inte i laddningsstationen, trots att handrattsdriften inte är aktiv. Om handrattens laddningsbara batteri tar slut eller om det blir en störning på förbindelsen, löser TNC:n ut ett nödstopp. I sådant fall avbryts programkörningen. Error correction Ställ alltid handratten i laddningsstationen, då den inte används.
2A8-0004	Error message Konfigurationsfel i OEM handrattsmeny eller -softkey Cause of error Konfigurationen av en OEM-handrattsmeny eller en OEM-handrattssoftkey är ofullständig eller felaktig. Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
2A8-0007	Error message Batteriet är nästan tomt, placera handratt i laddaren Cause of error Radiohandrattens batteri är nästan tomt. Om batteriet blir tomt kommer anslutningen till handratten att försvinna. Detta leder till nödstopp och programkörningen kommer att avbrytas! Error correction - Placera handratten i laddstationen för att ladda batteriet. - Rekommendation: Placera alltid handratten i laddstationen när du inte arbetar med den.
2A9-0001	Error message Felaktig BLK FORM Cause of error Den angivna råämnesdefinitionen är felaktig och kan inte tolkas av styrningen. Error correction - Korrigera BLK FORM i NC-programmet.
2A9-0002	Error message Felaktiga verktygsdata Cause of error 3D-simuleringsgrafik kan inte hantera verktygsdata. Error correction Justera verktygsdata
2A9-0003	Error message 3D-simuleringsgrafik beräknas på nytt...
2A9-0004	Error message Grafikminne slut Cause of error Grafikminnet för presentationen av 3D-borttagningssimuleringen har förbrukats. Simuleringen avbryts automatiskt för att inte utsätta systemstabiliteten för fara. Error correction - Anpassa grafikinställningar, t.ex. ställ in modellkvalitet "låg" - Starta simulering på nytt

Felnummer	Beskrivning
2A9-0005	Error message 3D-testgrafik beräknas på nytt Cause of error Presentationen av 3D-borttagningssimuleringen använder för mycket grafikminne. Det är inte möjligt att simulera med den inställda detaljnivån. För att avsluta simuleringen av NC-programmet användes en förenklad arbetsstyckesmodell med mindre minnesbehov automatiskt. Därför kan bildkvaliteten bli sämre. Error correction
2A9-0009	Error message Snabbörelse nära block %1 Cause of error I simuleringen har ett möjligt arbetsstyckeingrepp upptäckts i snabbtransporten i närheten av det angivna blocknumret. Error correction - Kontrollera position och storlek på BLK FORM - Höj simuleringskvaliteten - Anpassa NC-programmet
2A9-000B	Error message Systemfel i grafikberäkningen Cause of error Systemfel vid den interna beräkningen av 3D-grafikvisning i programkörning resp. programtest. Error correction Kontakta kundtjänst
2A9-000C	Error message Arbetsstyckesskada nära block %1 Cause of error Simuleringen upptäckte en möjlig skada på arbetsstycket orsakad av en icke-skärande verktygsdel (hållare eller skaft) i närheten av det angivna blocknumret. Error correction Kontrollera position och storlek på BLK FORM samt verktygsdata och anpassa ev. NC-programmet
2A9-000D	Error message %2 3D-modell inte laddad %1 Cause of error Error while reading the 3-D model: the file could not be opened or is not a supported 3-D data format. Error correction - Check the path and correct it if necessary - Reload the file

Felnummer	Beskrivning
2A9-000E	Error message %2 3D-modell inte laddad %1 Cause of error Could not load the 3-D model because it does not fulfill the quality requirements. The following requirements are in place for 3-D models: - All dimensions in mm - No gaps between triangles ("waterproof") - No overlapping - No degenerated triangles Error correction Regenerate the 3-D model and transfer it to the control.
2A9-000F	Error message %2 3D-modell inte laddad %1 Cause of error Error while reading the 3-D model: the file contains too many triangles. Error correction - Use a rougher 3-D model - Generate the 3-D model with the CAD program again and transfer it to the control. In many CAD programs the level of detail can be set when exporting.
2A9-0010	Error message Workpiece could not be exported Cause of error Could not write the file. Error correction - Check the path and correct it if necessary - Check the available memory
2A9-0011	Error message Ext. workpiece monitoring temporarily deactivated Cause of error Too many blocks with violations of the workpiece were found. Extended workpiece monitoring will be deactivated until the next BLK FORM. Error correction Check and correct as necessary: - Tool data - Position and shape of the workpiece - Cuts at FMAX

Felnummer	Beskrivning
2A9-0012	Error message Workpiece could not be exported Cause of error There is no workpiece present. Error correction
2A9-001E	Error message Medföljande grafik har stoppats Cause of error Det tillgängliga arbetsminnet räcker inte till för presentationen av tillhörande grafik. Error correction
2A9-001F	Error message Grafiken ställdes om till 2.5D Cause of error För lite arbetsminne tillgängligt för presentationen av simuleringsgrafik. Omkoppling till läge 2.5D har genomförts för att frigöra arbetsminne. Error correction
2A9-0020	Error message Spänndonsskada nära block %1 Cause of error En möjlig skada har upptäckts på spänndonet orsakat av en skärande eller icke-skärande verktygsdel nära det angivna blocknumret. Error correction - Kontrollera spänndonets position - Kontrollera verktygsdata - Anpassa NC-programmet vid behov
2AA-0005	Error message Databasfel Cause of error Det gick inte att få åtkomst till tabellen av följande skäl: - tabellen är skrivskyddad - tabellen är korrupt - tabellen finns inte Error correction Kontrollera tabell

Felnummer	Beskrivning
2D4-0000	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Den nödvändiga kommunikationen med PLC för att starta Pythonskriptet har misslyckats. Error correction - Översätt PLC-Program - Starta Pythonskript på nytt
2D4-0001	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Den faktiska felorsaken är inte känd. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
2D4-0002	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Python-optionen är inte frigiven För att Pythonapplikationer skall kunna exekveras i styrsystemet, måste software-optionen "Python OEM Process" frigges på SIK. Error correction - Frige Software-optionen "Python OEM Process" på SIK
2D4-0003	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error För lite ledigt arbetsminne till förfogande för att kunna exekvera Pythonskriptet. Error correction - Tilldela mindre minne till Pythonskriptet genom maskinkonfigurationen (maskinparameter 'memLimit') - Avsluta pågående Pythonprocesser för att frige minne
2D4-0004	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Värdet på maskinparametern 'memLimit' (maximalt processminne) är ogiltigt. Error correction - Kontrollera och korrigera maskinparameter 'memLimit'

Felnummer	Beskrivning
2D4-0005	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Den i maskinkonfigurationen angivna sökvägen till Python-skriptet är ogiltig. Error correction - Korrigera maskinparametern 'path' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
2D4-0006	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error Det i maskinkonfigurationen angivna namnet för Pythonprocessen är ogiltigt. Error correction - Korrigera maskinparametern 'jobName' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
2D4-0007	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error En Python-process med samma namn löper redan. Error correction - Avsluta i förekommande fall den pågående Python-processen
2D4-0008	Error message Start av Python-skript '%1' har misslyckats Cause of error I maskinkonfigurationen finns ogiltiga parametrar definierade för Pythonskriptet. Error correction - Korrigera maskinparametern 'parameter' i konfig-objektet CfgSoftkeyOverlay
303-0001	Error message Referenskörd OPC UA-Namespace %1 finns inte Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys do not refer to an existing OPC UA namespace configuration: %1 The nodes stated and all child elements will not be created. Error correction Check the withinNamespace attribute

Felnummer	Beskrivning
303-0002	Error message Referenskörd OPC UA-föräldranod %1 finns inte Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys use the attribute parentNode to refer to a parent node that does not exist: %1 The nodes and all child elements will not be created. Error correction Check the parentNode attribute
303-0003	Error message Ogiltigt värde för nodeIdIdentifier %1 Cause of error nodeIdType was set to Numeric in the configuration datum %1. However, the value entered for nodeIdIdentifier is not a numeric value. The node and all child elements will not be created. Error correction Check the nodeIdType and nodeIdIdentifier attributes in the indicated configuration datum
303-0004	Error message Ogiltigt värde för datum publicationDate %1 Cause of error The publication date entered in the configuration datum %1 does not match the format YYYY-MM-DDThh:mm:ss.ss-sTZD. Error correction Check the configuration datum
303-0005	Error message Flera definitioner för Namespace-URI %1 Cause of error The namespace URI of an OPC UA namespace must be unique. The namespaceUri in the CfgOpcUaNamespace entities with the following keys is identical: %1 (%2 entities) Only the first namespace configuration stated is active. Error correction Check the configuration of the namespaceUri

Felnummer	Beskrivning
303-0006	Error message Värde för datum namespaceUri %1 tillåts inte Cause of error The OPC UA namespace URI entered in the configuration datum %1 is not permitted, since it is too similar to other names or namespace URIs that have already been assigned. The namespace and all nodes it contains will not be created. Error correction Select a different URI for the OPC UA namespace
303-0007	Error message Flera användningar av nod-ID %1 Cause of error The same NodeId was configured for the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created. Error correction Check the configuration of the withinNamespace, nodeIdType, and nodeIdIdentifier attributes
303-0008	Error message Datum %1 inte konfigurerat Cause of error No value was entered in the configuration datum %1. It is absolutely essential. The node and all child elements will not be created. Error correction Check the configuration datum
303-0009	Error message Cyklisk relation överordnat/underordnat objekt Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys form a cyclic reference though their parent-Node attributes: %1 This is not permitted. The nodes stated and all child elements will not be created. Error correction Check the respective parentNode attributes

Felnummer	Beskrivning
303-000A	Error message Ogiltig Namespace-URI %1 Cause of error An invalid namespace URI was entered in the namespaceUri attribute in the configuration datum %1. The node and all child elements will not be created. Error correction Enter a correct namespace URI
303-000B	Error message Ogiltig föräldranod: %1 Cause of error The entity CfgOpcUaObject %1 references an CfgOpcUaPlcVar entity as parent node. This is not allowed. The node and all child elements will not be created. Error correction Check the parentNode attribute
303-000C	Error message Otillåten fleranvändning av browseName %1 Cause of error The same browseName is used below the same parent node in the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created. Error correction Check the configuration of the browseName attribute
303-000D	Error message Fler än %1 variabler konfigurerade Cause of error The machine manufacturer configured many variables for access through OPC UA NC Server. If OPC UA clients order subscriptions to all of these variables, a system overload can occur. %2 variables are configured. Error correction Reduce the number of variables

Felnummer	Beskrivning
303-000E	Error message Konfiguration av OPC UA NC-servern ändrades Cause of error The OEM-specific configuration of OPC UA NC Server was changed. The changes will take effect the next time the server is restarted. Error correction Restart the server to activate the changes. Active connections will be disconnected.
303-0012	Error message Ogiltig områdesuppgift %1 Cause of error The range specified in the configuration datum %1 is not valid. The minimum value is greater than the maximum value. The variable node will not be created. Error correction Check the configuration datum
303-0013	Error message Ofullständig områdesuppgift %1 Cause of error The range specified in the configuration datum %1 is not complete. Either the minimum value or the maximum value is missing. The variable node will not be created. Error correction Check the configuration datum
303-0014	Error message EURange utanför InstrumentRange Cause of error The range specified for EURange in the configuration datum %1 exceeds the range specified for InstrumentRange in the configuration datum %2 InstrumentRange indicates the maximum permissible range of values, and therefore must not be exceeded by EURange. The variable node will not be created. Error correction Check the configuration datum

Felnummer	Beskrivning
303-0015	Error message Okänd UnitCode %1 Cause of error The UnitCode entered in the configuration datum %1 is unknown to the control. The variable node will not be created. Error correction Check the configuration datum
303-0016	Error message Unknown PLC symbol %1 Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der im PLC-Programm nicht definiert ist. Error correction Konfigurationsdatum prüfen
303-0017	Error message Meta-information does not match the PLC operand Cause of error In Konfigurationsdatum %1 wurden Meta-Informationen für numerische Werte konfiguriert. Der Datentyp des angegebenen PLC-Operanden ist jedoch nicht numerisch. Die Meta-Informationen werden ignoriert. Error correction Meta-Informationen löschen oder korrekten PLC-Operanden angeben
303-0018	Error message Meta-information does not match the PLC operand Cause of error A valuePrecision was entered in the configuration datum %1. However, this is supported only for the data types Word and DWord. The indicated valuePrecision will be ignored. Error correction Delete the value for valuePrecision or enter a correct PLC operand

Felnummer	Beskrivning
303-0019	Error message Invalid index for PLC symbol %1 Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbol mit einem ungültigen Index adressiert. Error correction Konfigurationsdatum prüfen
303-001A	Error message PLC symbol %1 has no valid data value Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der keinen gültigen Datenwert beschreibt (z.B. eine PLC-Struktur). Error correction Konfigurationsdatum prüfen. (Bei PLC-Strukturen können deren Elemente als separate Variablen konfiguriert werden.)
303-001B	Error message Write-access configured for PLC constant Cause of error In Konfigurationsdatum %1 wurde der PLC-Operand über valueWritable als schreibbar konfiguriert. Der angegebene PLC-Operand ist jedoch eine Konstante und kann somit nicht geändert werden. Das Attribut valueWritable wird ignoriert. Error correction Konfigurationsdatum prüfen
320-0001	Error message Fel när ett meddelande skickades till PLC Cause of error Error correction
320-0002	Error message PLC-program ej felfritt översatt Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
320-0003	Error message Argument utanför område Cause of error Error correction
320-0004	Error message PLC arbetar i simulationsmode Cause of error Error correction
320-0005	Error message PLC-Compiler Argument (%1) saknas Cause of error Error correction
320-0006	Error message Ogiltigt PLC call parameter Cause of error Error correction
320-000A	Error message För lågt varvtal programmerat för spindel Cause of error Du har programmerat ett för lågt spindelvarvtal. Error correction Programmera högre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed. "???" är beteckningen på det datablockets namn i konfigurationen.
320-000B	Error message För högt varvtal programmerat för spindel Cause of error Du har programmerat ett för högt varvtal för denna axel. Error correction Programmera ett lägre varvtal eller kontrollera konfigurationsdata Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->maxFeed. "???" representerar det aktuella parameterblockets namn.

Felnummer	Beskrivning
320-000C	Error message %1 Cause of error siehe Maschinenhandbuch Error correction siehe Maschinenhandbuch
320-000D	Error message PLC-programmet har stoppats Cause of error PLC-programmet stoppades på grund av ett systemfel i PLC. Error correction Kontakta Er maskintillverkare.
320-000E	Error message PLC-Program felaktigt Cause of error Vid exekveringen av PLC-programmet har ett fel inträffat. Error correction Kontakta maskintillverkaren
320-000F	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-0010	Error message Allmänt systemfel Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-0011	Error message Spindelvarvtal programmerat utan konfigurerad spindel Cause of error Ett varvtal har programmerats men det finns inte någon spindel tillgänglig. Error correction Konfigurera spindeln (CfgAxes->spindleIndices) eller programmera inte något spindelvarvtal.

Felnummer	Beskrivning
320-0012	Error message Konfigurationsdatum %1/%2 innehåller fel Cause of error Angivna konfigurationsdata innehåller fel och accepterades inte för drift av styrsystemet. Error correction Korrigerera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0013	Error message Konfigurationsdatum %1 saknas för kanal %2 Cause of error Angivet konfigurationsdata kunde inte hittas. Error correction Lägg till angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0014	Error message Konfigurationsdatum %1 redan definierad för kanal %2 Cause of error Angivna konfigurationsdata påverkar en multipel definition av en utmatning till PLC. Error correction Korrigerera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0015	Error message Operand %1 för konfigurationsdatum %2 ej funnen Cause of error Operanden beskriven i angivet konfigurationsdata var inte definierad i PLC-programmet. Error correction Korrigerera angivet konfigurationsdata, välj ett annat PLC-program eller kontakta maskintillverkaren.
320-0016	Error message Data för PLC-strobe för kanal %1 kunde inte överföras Cause of error Data som tillhör den angivna utmatningen till PLC kunde inte sparas i PLC-märkare. Error correction Korrigerera tillhörande konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0017	Error message Konfiguration och PLC-program inkompatibla Cause of error Ett PLC-program som inte är kompatibelt med maskinens konfiguration selekterades. PLC-program som arbetar med det numeriska minnesgränssnittet API 1.0 (TNC-märkare-interface), kan styra maximalt en kanal och maximalt en spindel. Error correction Korriger maskinkonfigurationen eller använd ett lämpligt PLC-program.
320-0018	Error message Inkonsekvent PLC-program Cause of error Den i det selekterade PLC-programmet använda API-versionen är inte kompatibel med styrsystemets programvara eller definitionen av API-versionen i PLC-programmet är felaktig. Error correction Uppdatera filen ApiMarker.DEF eller korriger PLC-programmet.
320-0019	Error message Fel i PLC-program: Input ändrades Cause of error PLC-programmet har försökt att förändra en input-märkare (t.ex. I3). Error correction Korriger PLC-programmet. Input-märkare får endast läsas, inte skrivas.
320-001A	Error message PLC Feltabell kan inte läsas (%1) Cause of error PLC:n kan inte läsa din feltabell. Möjligen är den konfigurerade sökvägen för tabellen felaktig eller så har tabellen ett felaktigt format. Error correction Kontrollera konfiguration och PLC-feltabell.

Felnummer	Beskrivning
320-001B	Error message PLC feltabell felaktig (%1) Cause of error I PLC-feltabellen angavs en ogiltig felmärkare. Eventuellt har ett symboliskt namn skrivits på fel sätt. Error correction Korrigera PLC-feltabellen.
320-001C	Error message Styrsystemet kan inte läsa drifttider Cause of error Styrsystemet kan inte läsa en eller flera drifttider som är sparade i en fil. Filen är troligen förstörd. Error correction Vid återkommande felmeddelande, kontakta er servicerepresentant.
320-001D	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel: Den ständiga lagringen av drifttider i en fil har misslyckats, förmodligen på grund av ett fel i filsystemet. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
320-0023	Error message Felaktig konfiguration för snabba ingångar Nummer %1 - Operand %2 Cause of error Konfigurationen för de snabba ingångarna är felaktig. Error correction Korrigera konfigurationen med hänsyn till följande villkor: - PLC-program som använder TNC-märkar-interface, kan bara använda märkare M4590-4593 - Registrering av alla flanker är bara möjligt med datatyp D (DWORD) - Symboliska operander måste vara definierade i PLC-programmet
320-0024	Error message Konfigurationsdata %1/%2 saknas Cause of error Angivet konfigurationsdata kunde inte hittas. Error correction Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
320-0025	Error message PLC-programmet har stoppats Cause of error På grund av en ändring av konfigurationsdata stoppades PLC-programmet och kommer att återstartas. Error correction Ingen åtgärd krävs.
320-0026	Error message PLC: Division med 0/ Modulo-fel Cause of error Löptidsfel i PLC-programmet: - Det resulterade i en division med 0. - En Modulo-beräkning utfördes felaktigt. Error correction Ändra PLC-programmet. Anpassa PLC-Compiler-inställningen DIVERERROR/MODER-ROR.
320-0027	Error message PLC: Overflow vid multiplikation Cause of error Löptidsfel i PLC-programmet: - Overflow vid multiplikation Error correction Ändra PLC-programmet. Anpassa PLC-Compiler-inställningen MULERROR.
320-0028	Error message Ogiltig konfiguration för PLC-aritmetikfel operand %1 Cause of error Konfigurationen för behandling av PLC-aritmetikfel är inte tillåten. Error correction Korrigerar konfigurationen med hänsyn till följande villkor: - Kontrollera uppgifterna MULERROR, DIVERERROR, MODER-ROR i konfigurationsfilen för PLC-Compiler (se uppgiften under CfgPlcPath) - PLC-program som använder TNC-märkar-interface, kan bara använda märkare M4200-4202 - Symboliska operand måste vara definierade i PLC-programmet

Felnummer	Beskrivning
320-0029	Error message Systemfel i PLC Cause of error En funktion anropades som ännu inte har implementerats i PLC-servern. Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-002A	Error message Systemfel i PLC Cause of error PLC-servern kan inte fastställa ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-002B	Error message Systemfel i PLC Cause of error PLC-servern kan inte få kontakt med ett meddelandes avsändare. Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-002C	Error message Systemfel i PLC Cause of error Ett programvarufel har inträffat i PLC:n. Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-002D	Error message Kan inte läsa PLC MAIN-fil (%1) Cause of error PLC:n kan inte läsa din programfil. Error correction Kontrollera konfiguration och PLC-programfil.
320-002E	Error message Kan inte läsa PLC compiler-fil (%1) Cause of error PLC:n kan inte läsa en angiven Compiler-fil. Error correction Kontrollera PLC-Compiler konfigurationsfil (.cfg). Kontrollera PLC-Compiler feltextfil (.err).

Felnummer	Beskrivning
320-002F	Error message Operand-fält %1 i datum %2 för stor Cause of error Det angivna symboliska namnet refererar till ett fält med PLC-operander. Fältstorleken är för stor för det givna konfigurationsdatat. Error correction Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0030	Error message Operand-fält %1 i datum %2 för litet Cause of error Det angivna symboliska namnet refererar till ett fält med PLC-operander. Fältstorleken är för liten för det givna konfigurationsdatat. Error correction Korrigera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren.
320-0031	Error message Ogiltig textkälla Cause of error En konfigurerad Textresource för dialog- eller feltexter kan inte laddas. Error correction Konfigurera ett annat språk eller kontakta din maskintillverkare.
320-0032	Error message PL510-störning i cyklisk drift Cause of error I den cykliska PL510-driften har en EMC-störning inträffat. Användning av periferin är inte möjlig. Error correction Kontakta maskintillverkaren
320-0033	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-0034	Error message Strobe förverkligades inte Cause of error En strobe-utmatning utfördes inte efter blockframläsningen. Error correction
320-0035	Error message System-Management-Bus initialisering misslyckades Cause of error Inget stöd för System-Management-Bus, eller för gammal version av operativsystem. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
320-0036	Error message Fel i PLC Python skript Cause of error Angivet PLC Python Skript innehåller ett fel. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error Löptidsfel PLC: Vid anrop av en API-modul i PLC-programmet har ett fel inträffat. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade parametern ligger utanför det tillåtna området av värden Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade parametern är ogiltig eller existerar inte Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade adressen ligger utanför det tillåtna området av värden Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Summan av adress och blocklängd ligger utanför det tillåtna området av värden Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade adressen är inte någon ord- eller dubbelordadress Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Det programmerade värdet kan/får inte ändras Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Programmerad fil felaktig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Felaktig NC-driftart aktiv Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett positioneringskommande eller någon annan uppgift utförs redan Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen verktygsväxlare definierad Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Sträng kan inte konverteras eller otillåtna tecken i strängen Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Inget slut hittades i strängen alternativt strängen är ofullständig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen anslutning via gränssnitt eller till en server Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-gränssnitt upptaget eller icke tilldelat Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-sändningsbuffert är inte tom Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-mottagningsbuffert är tom Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - V24-baudrate ej möjlig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Överföringsfel på V24-gränssnitt Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen strömregulator tillgänglig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen anropades inte som SUBMIT- eller Spawn-Job Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet. PLC-modulen anropades utan puls vid programkörningen. Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Overflow i knappkö Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Overflow i PLC-felmeddelandekö Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen anropades som SUBMIT- eller Spawn-Job Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - För många element i konstantfält Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ej tillåtet element programmerat i konstantfält Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Spindelorientering redan aktiv Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade modulfunktionen är redan aktiv Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade filtypen är ogiltig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Det programmerade fältnamnet existera inte Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Syntaxfel i Query-instruktion Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ingen passande datasats tillgänglig för förfrågan Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade axeln har ännu inte referenssöpts. Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Reset av en ansluten extern enhet är felaktig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Editorn är inte aktiv Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett allmänt fel har inträffat vid dataåtkomst Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemets systemminne är för litet Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Fel inträffat vid Parser Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Snabb PLC-ingång satt när servodriften skall aktiveras Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Aktivering av servodriften ej möjlig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Kontrollen av siffertyp vid inmatning i verktygstabellen avbröts Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Powerfail-övervakningen kan inte stängas av Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemet är ett system utan funktionell säkerhet FS Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Fel har inträffat vid utvärdering av Softkey-Resource-fil Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Exekveringen av PLC-modulen avbröts Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Ett Profibus-fel har inträffat Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds inte av PLC-modulen Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds bara i styrsystem med två processorer. Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Styrsystemets hårdvara har inte något seriellt gränssnitt Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade funktionen stöds inte av styrsystem med två processorer Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den angivna filen kunde inte spärras Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den angivna filen kunde inte hittas Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Funktionen (software-option eller FCL) är inte frigiven Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Funktionen är inte tillgänglig när fler än en NC-kanal är konfigurerad Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade processen (Python) kunde inte startas Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den programmerade analogutgången på X8/X9 stöds inte av denna hårdvara Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - PLC-modulen kunde inte exekveras Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den överförda symbolen/beteckningen existerar inte Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Handle kunde inte skapas Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Överförd Handle är inte giltig Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - Ett fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Felaktig datariktning för överföringen Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst
320-0037	Error message Fel i PLC-program Cause of error - BEtt fel har inträffat vid anrop av en PLC-modul i PLC-programmet - Den anropade funktionen stöds inte av styrsystem med funktionell säkerhet FS Error correction - Kontrollera och korrigera PLC-programmet - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0038	Error message Operand %1 för konfigurationsdata %2 otillåten Cause of error Operanden definierad i angiven konfigurationsdata är inte tillåten på detta ställe. I de flesta fall får konfigurationsdata endast referera till vanliga logiska PLC-merker (typ M) eller till vanliga aritmetiska PLC-operander (typ B,W,D). Error correction Korrigerera angivet konfigurationsdata, välj ett annat PLC-program eller kontakta maskintillverkaren.
320-0039	Error message Konfigurationsdata %1 Cause of error Korrigerera angivna konfigurationsdata eller kontakta maskintillverkaren. Error correction För många konfigurationsdata av den angivna typen har definierats.
320-003A	Error message PLC: Magasinregelfil felaktig Cause of error Den selekterade magasinregelfilen är inte tillgänglig eller innehåller fel. Error correction Återskapa eller korrigerar Magasinregelfilen.
320-003B	Error message Grundinställning IOC-hårdvara ofullständig Cause of error Grundinställning för användning av IOC-hårdvara och -konfigurationsfil är ofullständig: (se även maskinparameter iocProject under CfgPlcPeriphery) - IOC-fil ej funnen - Hårdvara konfigurerad i IOC-fil, denna är dock inte tillgänglig - En IOC-hårdvara är tillgänglig, men inte konfigurerad i IOC-filen Error correction - Anpassa konfigurationsfil och hårdvara i förhållande till varandra - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn

Felnummer	Beskrivning
320-003C	Error message Profibus initialisering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av Profibus-hårdvaran. Error correction - Kontakta kundtjänst. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-003D	Error message Profibus fel i cyklisk drift Cause of error Ett fel har inträffat vid åtkomst till Profibus-hårdvaran. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-003E	Error message Initialisering IOC-hårdvara felaktig Cause of error IOC-konfigurationsfil (Attribut iocProject under CfgPlcPeriphery) för IOC-hårdvara (HSCI/ Profibus) är felaktig. Error correction - Kontrollera IOC-konfigurationsfil. - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-003F	Error message HSCI initialisering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av HSCI-hårdvaran. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0040	Error message Fel vid PL/MB i cyklisk drift Cause of error En PL-komponent (PLB), en maskinmanöverpanel (MB, TE) eller en PL-del i en kompaktomriktare (UEC, UMC) har ett meddelat ett fel. Error correction - Kontakta kundtjänst - Vidare diagnosinformation till berörd enhet och orsak finns i bussdiagnosen under HSCI

Felnummer	Beskrivning
320-0041	Error message Kan inte läsa SPLC MAIN-fil (%1) Cause of error PLC kan inte läsa programfilen för SPLC-programmet. Error correction Kontrollera konfiguration och SPLC-programfil.
320-0042	Error message Inkonsekvent SPLC-program Cause of error Den i det valda SPLC-programmet använda API-versionen är inte kompatibel med styrsystemets programvara eller så är definitionen av API-versionen i SPLC-programmet felaktig. Error correction Uppdatera filen SPlcApiMarker.DEF eller korrigera SPLC-programmet. Filen SPlcApiMarker.def måste bindas in före alla andra definitionsfiler i SPLC-programmet.
320-0043	Error message Inkonsekvent SPLC-program Cause of error Felaktig definition av märkarna, som skickas mellan PLC- och SPLC-programmen. Error correction Korrigera SPLC-programmet
320-0044	Error message SPLC-program förändrat Cause of error SPLC-programmet har ändrats. Innan maskinen får användas med detta förändrade SPLC-program, måste ett partiellt acceptanstest genomföras. Error correction Avsiktlig ändring: Radera felmeddelande, starta därefter om styrningen och genomför det nödvändiga partiella acceptanstestet. Oavsiktlig ändring: Ångra ändringar i SPLC-programmet och kompilera SPLC-programmet på nytt.

Felnummer	Beskrivning
320-0045	Error message SPLC-program binärkod förändrat Cause of error SPLC-programmets binärkod är förändrad, trots att källkoden förblivit oförändrad. Möjliga orsaker: - Ny SPLC-kompilator efter mjukvaru-uppdatering. - Skadad binärfil för SPLC-programmet på MC eller CC (utan mjukvaru-uppdatering) Error correction Meddelande visas efter mjukvaru-uppdatering: Radera felmeddelande, starta därefter om styrningen och genomför det nödvändiga partiella acceptanstestet. För därefter över de nya CRC-summorna i respektive säker maskinparameter. Meddelande visas, utan att en mjukvaru-uppdatering är genomförd: Kontakta er servicerepresentant
320-0046	Error message %1 Cause of error siehe Maschinenhandbuch Error correction siehe Maschinenhandbuch
320-0047	Error message Konfiguration PLC-Compiler: Ange %1 Cause of error Konfigurationsfilen för PLC-kompilatorn definierar ett värde för en konstant som inte passar för styrsystemstypen. Värdena för konstanterna OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT och SPINDLE_COUNT måste anges korrekt. Error correction - Kontrollera PLC-kompilatorns konfigurationsfil och korrigera om det behövs.
320-0048	Error message PLC-program källkod krävs Cause of error På grund av en ändring i konfigurationen passar PLC-programmet inte längre till styrsystemet. PLC-programmet måste generas på nytt från källkoden. Error correction - Ändra tillbaka konfigurationsändringen (ignorera det nya felmeddelandet). - Kopiera PLC-programmets källkod till styrsystemet på nytt och översätt det igen.

Felnummer	Beskrivning
320-004A	Error message Powerfail AC Cause of error Ett 'AC-Fail' har inträffat under drift. Nätspänningsförsörjningen bröts intermittent. Möjliga orsaker: - Strömbavbrott - Spänningsfall på nätet - Defekt säkring på nätspänningssidan - Defekt inkoppling av nätspänningsförsörjningen Error correction - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen. - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
320-004B	Error message Powerfail DC Cause of error Ett 'DC-Fail' har inträffat under drift, mellankretsens spänning underskrider det specificerade gränsvärdet. Error correction - Kontrollera mellankretsens spänning - Kontrollera avbrott i mellankretsens ladd-kontaktor - Kontrollera nätspänningsförsörjningen - Kontrollera säkringar på nätspänningssidan. - Kontrollera inkopplingen av nätspänningen - Kontrollera nätspänningskvaliteten (möjliga bortfall) - Kontakta er servicerepresentant
320-004C	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Den använda hårdvaran förfogar inte över tillräckligt huvudminne. Error correction Kontakta er servicerepresentant
320-004D	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error De givna kommandoraderna till processen är för långa. Error correction Säkerställ att kommandoraderna är kortare än 127 tecken..

Felnummer	Beskrivning
320-004E	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Det valda namnet för processen är inte entydigt. Error correction Välj ett annat, entydigt namn för processen.
320-004F	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Möjliga orsaker: - Den angivna sökvägen pekar inte på något giltigt Python-skript. - Fatala fel har inträffat i samband med initialiseringen av Pythonskriptet - I samband med initialiseringen av Pythonskriptet tömdes det tilldelade minnet - I samband med initialiseringen av Pythonskriptet tömdes andra systemresurser Error correction - Kontrollera Pythonskriptets sökväg och korrigera om det behövs - Säkerställ att alla nödvändiga bibliotek är installerade i de nödvändiga versionerna - Utöka det reserverade minnet för skriptet
320-0050	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Ett för långt namn har angivits för Pythonprocessen. Error correction - Ändra Pythonskript. Namnet på Pythonprocessen måste vara kortare än 17 tecken.
320-0051	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Möjliga orsaker: - Den angivna sökvägen för Pythonskriptet är för lång - Under den angivna sökvägen för Pythonskriptet hittades ingen fil Error correction - Säkerställ att det finns ett Pythonskript under den angivna sökvägen - Kontrollera sökvägen. Sökvägen måste vara kortare än 260 tecken.

Felnummer	Beskrivning
320-0052	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Möjliga orsaker: - För stort minne har tilldelats Pythonskriptet - Det har tilldelats mer minne för skriptet än vad som finns tillgängligt för alla Pythonprocesser - Ett negativt värde är tilldelat som minne för Pythonskriptet - Det har inte tilldelats något minne för Pythonskriptet Error correction - Anpassa Pythonskriptet så att en korrekt minnesstorlek är tilldelad
320-0053	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Det maximalt tillgängliga minnet för pythonprocesser är förbrukat. Error correction - Ändra Pythonskriptet så att färre processer startas samtidigt - Tilldela mindre minne för de enskilda processerna
320-0054	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Pythonprocessen kunde inte startas, eftersom det maximalt möjliga antalet samtidigt körningsbara pythonprocesser redan är uppnått. Error correction - Ändra Pythonskriptet så att färre processer är aktiva samtidigt
320-0055	Error message Fel: Process %1 kunde inte startas Cause of error Den nödvändiga software-optionen #46 (Python OEM Process) för att exekvera Pythonprocessen är inte frigiven. Error correction - Beställ Software-optioner från kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0056	Error message Initialisering IOC-hårdvara med varningar Cause of error Vid initialisering av IOC-hårdvara och IOC-konfigurationsfil (se Parameter iocProject under CfgPlcPeriphery) har varningar förekommit. Error correction Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0057	Error message ProfiNET: Initialisering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av ProfiNET-hårdvaran. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0058	Error message ProfiNET: Fel i cyklisk drift Cause of error Ett fel har inträffat vid åtkomst till ProfiNET-hårdvaran. Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-0059	Error message IOC-konfigurationen innehåller ogiltiga PLC-operandadresser Cause of error IOC-konfigurationen innehåller PLC-operandadresser som överskrider det tillåtna PLC-minnesområdet. Möjliga orsaker: - IOC-konfiguration och PLC-konfigurationsfil passar inte till varandra - Första idrifttagning eller nyinstallation - Läs in en backup I BUS-diagnosen kan man se vilket operandområde som berörs. Error correction Kvittera felmeddelande och strömavbrott samt beakta ytterligare felmeddelanden: - Antingen måste området för de berörda operanderna utökas i PLC-konfigurationsfilen för PLC-compiler eller - Nystart av styrsystemet krävs för att aktivera en ny alternativt ändrad konfiguration. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-005A	Error message IOC-konfiguration kräver för mycket minne Cause of error - IOC-konfigurationen kräver för mycket minne av fältbuss-hårdvaran för åtminstone ett bus-system (t.ex. HSCI). - BUS-diagnosen innehåller ytterligare information. Error correction - Kontrollera IOC-konfiguration. - Reducera antalet konfigurerade systemkomponenter. - Generera servicefil. - Kontakta er servicerepresentant.
320-005B	Error message HSCI-varning i cyklisk drift Cause of error En varning har inträffat vid åtkomst till HSCI-hårdvaran. Error correction - Ytterligare Diagnos-information erhåller du i HSCI-Bus-diagnos.
320-005C	Error message Ändring av %1/%2 kräver översättning av PLC-programmet Cause of error Ändrade konfigurationsdata påverkar definitionen av symboler för PLC-programmet. PLC-programmet måste översättas på nytt för att ändringen skall bli verksam. Error correction Översätt PLC-Program på nytt
320-005D	Error message Interna IO's: Initialisering felaktig Cause of error Ett fel har inträffat i samband med initialiseringen av intern IO-hårdvara (SPI-modul). Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.
320-005E	Error message Interna IO's: Fel i cyklisk drift Cause of error Ett fel har inträffat i vid åtkomst till intern IO-hårdvara (SPI-modul). Error correction - Kontakta er servicerepresentant. - Ytterligare information erhåller du i diagnosmenyn.

Felnummer	Beskrivning
320-005F	Error message Spindel ej tillgänglig Cause of error En NC-funktion försöker styra en spindel, som för tillfället inte finns tillgänglig: - Spindeln fungerar för tillfället som NC-axel - Spindeln är upptagen av en annan kanal - En spindel ska växlas till NC-axel, medan den är upptagen av NC:n Error correction Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren
320-0060	Error message IOC-konfigurationen innehåller ogiltiga PLC-operander Cause of error The IOC configuration includes PLC operands that have already been assigned. The BUS diagnosis shows which operands are affected. Possible causes: - Use of operands that are occupied by an internal PL board. - Use of operands that are occupied by a handwheel. Error correction Correct the operand addresses in the IOC file: - If an internal PL board is active, then the operands I0-I32 and O0-O31 must not be used. - If the default data of a handwheel are active, then the operands I160-I175 and O96-O111 must not be used. - Inform your service agency.
320-0061	Error message Ogiltig IOC-konfiguration för PLC-operander Operand %1 ej funnen Cause of error Operanden som har beskrivits i IOC-filen har inte definierats i PLC-programmet. Error correction - Korrigera PLC-programmet eller IOC-projektet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
320-0062	Error message Ogiltig IOC-konfiguration för PLC-operander Operand %1 ej lämplig för terminalen (%2) Cause of error Den operand som har beskrivits i IOC-filen passar inte till terminalen: - Datastorleken är inte lämplig. - Terminalens avbildningsmode passar inte till operandtypen. - Blandning av logiska och aritmetiska datatyper. Error correction - Korrigera PLC-programmet eller IOC-projektet. - Kontakta er servicerepresentant.
320-0063	Error message Ogiltig konfiguration för PLC-loggfiler Cause of error Konfigureringen av CfgPlcLogging är ogiltig. Error correction Kontakta din servicerepresentant
320-0064	Error message Strobe %1 avbröts Cause of error Exekvering av NC-programmet avbröts vid utmatning av en M-, S- eller T-strobe till PLC-programmet. Error correction - Ditt system befinner sig eventuellt i ett inkonsekvent läge. Kontrollera att den maskinstatus och det aktiva verktyg som presenteras överensstämmer med den faktiska situationen. - Kontakta er servicerepresentant.
320-041A	Error message PLC: FÖR STOR SAMMANFOGNING Cause of error PLC exekveringstidsfel: - Du försökte att länka fler än 32 modulanrop i varandra. - Du programmerade ett återhoppande modulanrop som överskred gränsen på 32 nivåer. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-041B	Error message PLC: STACK UNDERFLOW Cause of error PLC exekveringstidsfel: Du försökte att hämta data från stacken trots att inget hade skrivits dit innan. Error correction Ändra PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
320-041C	Error message PLC: STACK OVERFLOW Cause of error PLC exekveringstidsfel: Du försökte att skriva mer än 128 byte data till stacken. Ord-operander (B/W/D/K) upptar 4 byte vardera, logik-operander (M/I/O/T/C) upptar 2 byte. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-041D	Error message PLC: TIME OUT Cause of error PLC exekveringstidsfel: - Bearbetningen av det cykliskt exekverade programsektionerna tar för lång tid. Kontrollera underprogramstrukturen för beräkningsintensiva sekvenser vilka eventuellt kan startas som SUBMIT-jobb. - Den presenterade exekveringstiden ökas i samband med dataöverföring och vid handratts-drift. Vid tveksamheter välj handratts-drift och starta samtidigt dataöverföring med max. baud rate. Kontrollera "MAXIMAL BERÄKNINGSTID" i PLC-huvudmenyn samtidigt. Värdet skall inte överskrida 150% (säkerhetsreserv för ogynnsamma driftförhållanden!). Error correction Ändra PLC-programmet.
320-041E	Error message PLC: CASE UTANFÖR OMRÅDE Cause of error Run-time fel PLC: Operanden för CASE-instruktionen innehåller ett värde som inte kan tolkas som en offset i CM-tabellen (mindre än 0, större eller lika med tabellens längd). Error correction - Kontrollera PLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant
320-041F	Error message PLC: UNDERPROGRAM EJ DEFINIERAT Cause of error PLC exekveringstidsfel: Underprogram ej definierat. Error correction Ändra PLC-programmet.

Felnummer	Beskrivning
320-0420	Error message PLC: INDEXOMRÅDE FEL Cause of error PLC exekveringstidsfel: - Adressen för en skrivande åtkomst till datatyper B/W/D/M/I/O/T/C är genom påverkan av index-registret i ett felaktigt område för dessa operand-typer. - Index-registret innehåller ett värde, genom åtkomst till ett konstanfält, som inte är möjligt för detta fält (mindre än 0, större eller lika med fältets längd). - En strängs adress leder genom påverkan av index-registret till ett felaktigt värde. - En dialogs nummer (S#Dn[X]) eller ett felmeddelande (S#En[X]) leder genom påverkan av index-registret till ett felaktigt värde (mindre än 0 eller större än 999). - Vid adressering av en delsträng. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-0421	Error message PLC: INGEN FELTABELL TILLGÄNGLIG Cause of error Det finns inte någon PLC-feltabell. - En PLC-fel-modul 9085/9086 anropades trots att inte någon tabell har kompilerats eller så finns inga uppgifter i tabellen. - En PLC-fel-modul 9085/9086 anropades eller så sattes en märkare trots att feltabellen har ändrats eller raderats efter kompileringen. Error correction - Kompilera PLC-feltabellen. - Kontrollera uppgifterna i PLC-feltabellen.
320-0422	Error message PLC: FEL VID MODULANROP Cause of error Ett allvarligt fel vid PLC-modulanrop (t.ex. Modul 9031: fel vid konvertering av MP). Error correction Ändra PLC-programmet.
320-0423	Error message PLC: Sekvens-fil saknas Cause of error Filen som definierats med PLCEVENTS= i systemfilen plc.cfg kunde inte hittas. Error correction Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
320-0424	Error message PLC: För många händelser Cause of error Fler än 15 händelser var definierade för den aktuella SPAWN-processen (kooperativ multitasking). Error correction Kontakta Er service-representant.
320-0442	Error message PLC: FELTABELL ÄR EJ .PET Cause of error PLC-feltabellen som valts i plc.cfg är inte en PET-fil. Error correction Kontrollera PLC-feltabellens format.
320-0443	Error message PLC: FELTABELL EJ FUNNEN Cause of error PLC-feltabellen som valts i plc.cfg hittades inte. Error correction Kontrollera filnamnet och sökvägen.
320-0444	Error message PLC: FELTABELL FELAKTIGT FORMAT Cause of error PLC-feltabell: Feltabellen som valts i plc.cfg har inte ett aktuellt binärformat (t.ex. efter ett mjukvarubyte). Error correction Radera PLC-feltabellen och läs in en ny PLC-feltabell via datasnittet.
320-0445	Error message PET-tabell: För många rader Cause of error Det är för många felmeddelanden definierade i PET-tabellen. Error correction Endast ett förutbestämt antal rader kan utvärderas i PET-tabellen. Alla efterföljande rader kommer att ignoreras.
320-07D0	Error message PLC: KONTROLLERA SUMMA FEL Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
320-07D1	Error message PLC: M4005, M4006, M4007 FEL Cause of error PLC exekveringstidsfel: Fler än en av märkarna M4005 (M03), M4006, (M04), M4007 (M05) är satta. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-07D2	Error message PLC: STROBES AKTIVA SAMTIDIGT Cause of error PLC exekveringstidsfel: Fler än en av funktionerna "PLC-positionering" "nollpunktsförskjutning" eller "spindel-orientering" har aktiverats. Error correction Ändra PLC-programmet.
320-07D3	Error message PLC: Odefinierat run-time fel Cause of error Odefinierat run-time error Error correction Kontakta Er servicerepresentant
320-07D4	Error message Försörjningsspänning saknas på X44 Cause of error 24V-styrspänningen till reläet saknas. Error correction Kontrollera 24V-försörjningen.
320-07D5	Error message Felaktig inkoppling av NÖDSTOPP Cause of error - Inkopplingen av Nödstoppslingan är felaktig Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera inkopplingen

Felnummer	Beskrivning
320-07D6	Error message STOPP via PLC Cause of error Systemet stoppades av PLC-programmet Error correction Beakta ytterligare meddelanden, kontakta eventuellt maskin-tillverkaren. Styrsystemet måste stängas av och startas om på nytt.
320-07D7	Error message M0-999 och B0-127 raderade Cause of error Du har anropat funktionen för att radera permanenta data. Systemet har stoppats. Error correction Starta om styrsystemet
320-07D8	Error message BYT BUFFERT BATTERI Cause of error Buffertbatteriets spänning har sjunkit under lägstanivån. Error correction Byt ut buffertbatteriet (se Bruksanvisningen).
320-07D9	Error message Temperatur för hög (CPU%1 := %2°C) Cause of error Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna Error correction - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-07DA	Error message Temperatur för hög i huvuddator MC := %1°C Cause of error Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna Error correction - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-07DB	Error message MC fläkt defekt Cause of error Fläktens varvtal är för lågt. Error correction - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-07DC	Error message Matningsspänning till enhet saknas Cause of error Försörjningsspänningen till en enhet i HSCI-slingan ligger utanför det specificerade området. Möjliga enheter: - Main computer (MC) - In-/utgångsmoduler PL - Maskinens manöverpanel MB - Ytterligare CC i HSCI-slingan Möjliga orsaker: - Spänningsförsörjningen till enheten är inte tillräcklig - Kortslutning i spänningsförsörjningen - Kortslutning i PL In- och Utgångar Error correction - Kontrollera försörjningsspänningen på den anslutna enheten - Kontrollera eventuell kortslutning i inkopplingen (t.ex. PLC In- eller Utgångar) - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
320-0BB8	Error message %1 Cause of error Error correction
320-0FA1	Error message M Cause of error Error correction
320-0FA2	Error message S Cause of error Error correction
320-0FA3	Error message T0 Cause of error Error correction
320-0FA4	Error message TOOL CALL Cause of error Error correction
320-0FA5	Error message TOOL DEF Cause of error Error correction
320-0FA6	Error message Strobe Cause of error Error correction
320-0FA7	Error message Kvittering Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
320-0FA8	Error message Parameter Cause of error Error correction
320-0FA9	Error message Varvtal Cause of error Error correction
320-0FAA	Error message Mode Cause of error Error correction
320-0FAB	Error message Växelsteg Cause of error Error correction
320-0FAC	Error message Index Cause of error Error correction
320-0FAD	Error message Magasin Cause of error Error correction
320-0FAE	Error message Plats Cause of error Error correction
320-0FAF	Error message Kanal Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
320-0FB0	Error message Status Cause of error Error correction
320-0FB1	Error message Manuell Cause of error Error correction
320-0FB2	Error message Inkremental Cause of error Error correction
320-0FB3	Error message Referenssökning Cause of error Error correction
320-0FB4	Error message Avkänning Cause of error Error correction
320-0FB5	Error message Negativ riktning Cause of error Error correction
320-0FB6	Error message Position Cause of error Error correction
320-0FB7	Error message Matning Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
320-0FB8	Error message Utan ändlägen Cause of error Error correction
320-0FB9	Error message Utan NC-stopp Cause of error Error correction
320-0FBB	Error message Försörjningsspänning till HSCI-enhet saknas Cause of error Det har upptäckts att en enhet i HSCI-bussen saknar +24 V försörjningsspänning. Signalen -PF.BOARD i S-status kör. Error correction - Öppna bussdiagnosen och kontrollera statusmeddelandena för de enheterna som är anslutna till HSCI-bussystemet - Försörj alla enheter som är anslutna till HSCI-bussystemet korrekt med spänningen +24 V-NC och +24 V-PLC - Återstarta styrsystemet
320-0FBC	Error message TNC:n stängs av, maskinfunktioner utförs Cause of error PLC-programmet fördröjer avstängningen av styrsystemet. Error correction Utför maskinfunktioner som begärs av PLC-programmet.
320-0FBE	Error message Verktyg inkonsekvent
320-0FBF	Error message Fler än en felklass har definierats för ett PET-fel Cause of error - I en feltabell (.PET) har fler än en felklass definierats för ett fel. Error correction - Definiera bara en felklass för det berörda felet. - Ytterligare information (tabellens namn och felets nummer) finner du i fellistan via softkey "Intern info". - Kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
320-0FC0	Error message Snabb PLC-ingång felaktigt parametrerad Cause of error Den snabba PLC-ingången parametrerades inte eller felaktigt i IOC-filen. Error correction - Kontrollera IO-konfigurationen - Kontakta kundtjänst
320-0FC2	Error message JHIOSim-installation ofullständig Cause of error Windows: JHIOSim-DLL ej tillgänglig Virtual Box: Installation ofullständig Virtual Box: Gemensam katalog /mnt/sf/IOsim existerar inte Error correction Kontrollera Virtual Box- och Windows-installation
320-0FC3	Error message För närvarande inte tillåtet att öppna ett NC-program Cause of error Start av ett NC-program är närvarande inte tillåtet, eftersom axlarna just nu utför ett rörelseförlopp. Error correction Försök att starta NC-programmet senare
320-0FC4	Error message System överbelastat - meddelandebuffert full Cause of error Många uppdrag tilldelades PLC-runtime systemet på kort tid. Detta leder till att de tillhörande meddelandena inte kunde läggas till i systemet. Dessa uppdrag skapas genom anrop av PLC-moduler eller anrop av Python-funktionsbibliotek för OEM-applikationer. Den kapacitet som är tillgänglig i systemet för att buffra meddelanden är förbrukad, PLC-programmet har stoppats. Error correction Ändra PLC-programmet eller OEM-applikationen Fördela anrop av PLC-moduler eller funktioner i funktionsbiblioteket jh i Python OEM-applikationer på ett tidsmässigt bättre sätt

Felnummer	Beskrivning
320-0FC6	Error message Temperatur för hög i huvuddator MC %1°C (varning) Cause of error Temperaturgivaren i styrsystemet detekterar en för hög temperatur inuti styrsystemets hölje. - Otillräcklig värmeledning bort från elskåpet - Nedsmutsad filtermatta - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt temperatursensor - Olämplig installation av komponenterna Error correction - Tvätta filtermattan - Reparera elskåpets klimatanläggning - Byt ut fläkten - Kontakta er servicerepresentant
320-0FC7	Error message Temperatur för låg i huvuddator MC: %1°C (varning) Cause of error Temperaturgivaren identifierar för låg temperatur inuti huvuddatorns hölje. - Defekt kylanläggning i elskåpet eller manöverpanelen (monteringsplatsen för MC) - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna Error correction - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Kontakta kundtjänst
320-0FC8	Error message Temperatur för låg i huvuddator MC: %1°C Cause of error Temperaturgivaren identifierar för låg temperatur inuti huvuddatorns hölje. - Defekt kylanläggning i elskåpet eller manöverpanelen (monteringsplatsen för MC) - Defekt temperatursensor - Olämplig montering av komponenterna Error correction - Kontrollera temperaturförhållandena i elskåpet - Kontrollera kylanläggningen och reparera den om det behövs - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
320-0FC9	Error message Anrop av ett externt verktyg tillåts inte Cause of error Ett externt verktyg kan endast anropas om det växlas in vid anropet i spindeln. Det anropade verktyget bör dock stanna kvar på sin föregående plats. Error correction Ge verktyget en plats i platstabellen.
322-0002	Error message Fel Verktygsplats vid start av blockframläsning (%1) Cause of error Du har startat blockframläsningen med felaktig verktygsplats. Error correction Växla in korrekt verktyg och starta på nytt.
322-0003	Error message Konfigurationsdatum %1 - %2 innehåller fel Cause of error Den i konfigurationsdata angivna filen för beskrivning av en verktygsväxlingssekvens innehåller fel och överfördes inte för drift i styrsystemet. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-0004	Error message Verktygsanrop mångtydigt Cause of error Två verktyg skall växlas in eller ut samtidigt. Error correction Korrigera NC-programmet.
322-0005	Error message FIL EJ FUNNEN Cause of error Den i konfigurationsdata angivna filen för beskrivning av en verktygsväxlingssekvens existerar inte. Error correction Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
322-0006	Error message Platstabell felaktig Cause of error För platstabellen TOOL_P är inte någon primärnyckel definierad (TOOL_P.P, magasin- och platsnummer). Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-0007	Error message Platstabell felaktig Cause of error För platstabellen TOOL_P har en felaktig kolumn (inte TOOL_P.P, magasin- och platsnummer) definierats som primärnyckel. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-0008	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn P har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-0009	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn ST har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-000A	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn F har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-000B	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn PTYP har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
322-000C	Error message Platstabell felaktig Cause of error Ett verktyg har hittats på flera ställen i platstabellen. Error correction Korrigerat platstabellen. Radera verktyget från platserna som det inte befinner sig på eller markera dessa platser som reserverade.
322-000D	Error message Platstabellen är eventuellt inkonsekvent Cause of error Styrsystemets interna data för det laddad verktyget motsvarar inte innehållet i platstabellen. Detta kan inträffa efter att platstabellen har editerats eller skrivits över alternativt efter att en verktygsväxling har avbrutits. Innehållet i platstabellen motsvarar eventuellt inte längre verktygsmagasinet bestyckning. Error correction Kontrollera och i förekommande fall korrigerat innehållet i platstabellen.
322-000E	Error message Platstabell felaktig Cause of error En för platstabellen TOOL_P nödvändig kolumn (P, T eller RSV) är inte definierad. Error correction Kontakta maskintillverkaren.
322-000F	Error message FIL EJ FUNNEN Cause of error Filen med platstabellen kunde inte hittas i den konfigurerade sökvägen. Error correction Återställ filen under den ursprungliga sökvägen eller skapa en ny fil under den ursprungliga sökvägen eller kontakta din maskintillverkare.
322-0010	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
322-0011	Error message Ingen åtkomst till platstabellen beviljad Cause of error Verktygspanropet kan inte genomföras eftersom åtkomst till platstabellen är spärрад. En sådan spärر kan påverkas genom redigering av platstabellen eller PLC-programmet. Error correction Avsluta redigering av platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
322-0012	Error message Platstabell felaktig Cause of error Konfigurationsdata för en kolumn i platstabellen saknas eller är felaktig. Error correction Kontakta maskintillverkaren
322-0013	Error message Filåtkomst ej möjlig Cause of error Filen med platstabellen saknas eller så förvägras åtkomst till denna fil. Error correction Återställ filen eller kontrollera åtkomsträttigheterna till filen och ta i förekommande fall bort ett eventuellt skrivskydd.
322-0014	Error message Platstabell felaktig Cause of error Filen med platstabellen är ofullständig, innehåller rader med avvikande längd, syntaktiska fel eller okända kolumner. Error correction Korrigerar filen eller återställ filen alternativt kontakta maskintillverkare.
322-0015	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn T har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Korrigerar filen eller återställ filen alternativt kontakta maskintillverkare.

Felnummer	Beskrivning
322-0016	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
322-0017	Error message Ingen åtkomst till platstabellen beviljad Cause of error Åtkomst till platstabellen är spärrad av en annan applikation. Styrsystemet kunde därför inte uppdatera platstabellen efter verktygsväxlingen. Innehållet i platstabellen motsvarar eventuellt inte längre verktygsmagasinet bestyckning. Error correction Kontrollera och i förekommande fall korrigera innehållet i platstabellen. Avsluta redigering av platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
322-0018	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
322-0019	Error message Platstabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn RSV har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Korrigera filen eller återställ filen alternativt kontakta er maskintillverkare.
322-001A	Error message Verktygsväxling utan konfigurerad spindel begärd Cause of error För Kanal %1 konfigurerades inte någon spindel eller (endast Kanal 0) någon spindel kunde inte tilldelas implicit. Error correction Ändra NC-programmet eller kontakta maskintillverkaren.

Felnummer	Beskrivning
322-001B	Error message PLC-utgångspunkt %1 kan ändras Cause of error Ett försök att ändra PLC-utgångspunkt med den angivna beteckning utfördes. Utgångspunkten existerar inte, den är inte änderingsbar eller det nya värdet är inte tillåtet. Error correction Kontrollera om utgångspunkten med den angivna beteckningen existerar och är frigiven för ändring. Kontrollera om det nya värdet är tillåtet för denna utgångspunkt. Ändra ditt NC-program så en korrekt beteckning och ett tillåtet värde används.
322-001C	Error message Systemfel i PLC Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
322-001D	Error message Plats-tabell felaktig Cause of error I platstabellens kolumn L har ett ogiltigt värde lästs. Error correction Kontakta maskintillverkaren
322-001E	Error message Plats spärrad i verktygsmagasinet Cause of error Verktögsanropet kan inte genomföras eftersom platsen i verktygsmagasinet är spärrad. En sådan spärr kan orsakas genom redigering av platstabellen eller av PLC-programmet. Error correction Korrigerat platstabellen eller kontakta maskintillverkaren.
330-0002	Error message Safe Torque Off (-STO.B.x) aktiv Cause of error - Error in program run - Safety function Safe Torque Off (STO) is active Error correction - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
330-0003	Error message Externt NÖDSTOPP Cause of error - PLC-ingång "Styrssystem driftklart" är inaktiv. - Nödstoppskretsen bröts för hand eller genom styrningen. Error correction - Lås upp nödstoppsknappen, slå på styrspänningen, kvittera felmeddelandet - Kontrollera nödstoppskretsen. (Nödstoppknapp, Gränslägesbrytare för axel, ledningsdragning etc.)
330-0004	Error message Stäng av styrspänningen! Cause of error Styrspänningen är fortfarande påslagen. Error correction Stäng av styrspänningen.
330-0005	Error message Relä: normalt öppen? Cause of error I reläkedjan är den normalt slutna kontakten på ett eller flera reläer öppen. Error correction - Kontrollera om reläerna fungerar korrekt. - Vid behov, kontakta Er service-representant.
330-0006	Error message SLÅ PÅ STYRSPÄNNINGEN Cause of error Styrspänningen är avslagen. Error correction Slå på styrspänningen.

Felnummer	Beskrivning
330-0008	Error message Servoförstärkare ej driftklar Cause of error - Aktivering av servodriften ej möjligt på grund av att servo-förstärkaren inte är redo (RDY-signal). - Vid interface-kort för Siemens-servoförstärkare är den andra axeln inte frigiven - Ingen växlingssignal på servo-kontaktor resp. relä - Kompaktservo, servo-försörjningsmodul eller effektmodul är defekt - Avbrott i servo-bus-kabel (försörjningsbus, enhetsbus, PWM-bus) - PWM-snittet i styrningen defekt Error correction - Åtgärda avbrott i elskåpet - Byt ut defekt kompaktservo, försörjningsmodul, effektmodul - Byt ut defekt kabel - Kontakta er servicerepresentant
330-0012	Error message MC maskinkontakt intryckt Cause of error En manöverknapp för maskinen är påverkad. Error correction Släpp knappen om den är intryckt, i annat fall kontakta Er service-representant.
330-0013	Error message Relä: n.c. kontakt sluten? Cause of error I reläkedjan är alla reläernas vilokontakt sluten. Error correction Kontroller att reläerna fungerar korrekt. Kontakta i förekommande fall er servicerepresentant.
330-0014	Error message CC%2 spindelservo RDY=0 Cause of error Effektmodulen för spindeln kunde inte växlas till driftklar. - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X71 på UE/UV/UVR, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - Defekt effektmodul - PWM-buskabel bruten Error correction Kontrollera inkopplingen, kontakta kundtjänst.

Felnummer	Beskrivning
330-0015	Error message CC%2 servoförstärkare axel RDY=0 Cause of error Effektmodulen för en axel kunde inte växlas till driftklar. - Säkerhetsreläet har inte dragit (t.ex. kontakt X72 på UE/UV/ UVR, X73 på HEIDENHAIN-interface-kort för Simodrive) - Defekt effektmodul - PWM-Buskabel underbrochen Error correction Kontrollera inkopplingen, kontakta kundtjänst.
330-0016	Error message CC%2 spindelservo RDY=1 Cause of error Spindelns kraftförsörjning är klar att arbeta, trots att den bör vara avstängd. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0017	Error message CC%2 servoförstärkare axel RDY=1 Cause of error En axels servomodul är driftklar trots att den måste vara avstängd. Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-001A	Error message Ingång (ES.B) ej lika med 0 Cause of error Spänningen på ingång NE2 förväntas vara 0 V under det dynamiska testet. Om det ligger 24 V på ingången visas detta felmeddelande. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-001B	Error message Test av avstängn.kanaler inaktiv Cause of error MC (Main Computer Unit) kunde inte testa avstängnings- kanalerna. Error correction Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
330-001F	Error message CC%2 FS-checksummafel Cause of error Kontrollsummafel på grund av felaktiga data. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0020	Error message Kommandobuffert overflow Cause of error CC kunde inte utföra ett för stort antal kommandon från MC. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
330-0021	Error message Kommando överensstämmer ej Cause of error Det kommando som kvitterades som Eko av CC motsvarar inte det kommando som skickades från MC. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
330-0022	Error message CC%2 kommando ej kvitterat Cause of error Kommandot kvitterades inte av Computer Control Unit (CC) inom 200 ms. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0023	Error message FS-funktion ej utförd Cause of error En eller flera FS-funktioner utfördes inte inom en cykel. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0024	Error message MC HR säkerhetsbrytare påverkad Cause of error Säkerhetsbrytaren på handratten trycktes in. Via parameter CfgHandwheel->type selekterades en felaktig handratt. Error correction - Kontrollera säkerhetsbrytarna; - Justera konfigurationsdata; - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-0025	Error message Felaktiga data från CC%2 Cause of error Felaktig programvara Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0026	Error message System-klocka MC/CC%2 olika Cause of error - Hårdvarufel (Kvartsgenerator) - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt ut reglerkortet eller processorkortet - Kontrollera softwareversion
330-0027	Error message MC pos.-avvikelse för stor %2 Cause of error Den beräknade positionsavvikelsen mellan hastighetsmät-systemet och positionsmätsystemet är större än värdet i parameter CfgAxisSafety->positionDiffRef resp. CfgAxisSafety->positionDiffRun. - För stor skillnad mellan positionerna som beräknas från positionsmätsystemets signaler respektive från varvtalsmät-systemets signaler. - Vid första idrifttagningen: Felaktig normering av hastighets-mätystemets impulser (t.ex. felaktigt angiven kulskruvsstigning) - För stort glapp - Defekt koppling, växel, etc. - Sliten rem Error correction - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Kontrollera CfgAxisSafety->positionDiffRef, CfgAxisSafety->positionDiffRun - Vid första idrifttagningen: Kontrollera normering av hastig-hetsmätystemets impulser (ange korrekt kulskruvsstigning) - Kontrollera glappet - Reparera koppling, växel, etc. - Byt ut remmen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0028	Error message Inget positionsvärde från CC%2 Cause of error Under en viss tid har CC inte skickat några positions-värden till MC. Error correction - Stäng av styrsystemet och starta det på nytt - Kontakta Er service-representant
330-0029	Error message CC%2 inget positionsvärde från MC Cause of error MC får inte skicka några positionsvärden till CC. Error correction - Stängs av styrsystemet och starta det på nytt - Kontakta Er service-representant
330-002A	Error message MC/CC%2 kontr. av axlar olika Cause of error Motsägelsefull status vad beträffar kontrollerade positions-värden mellan MC och CC. Error correction - Stäng av styrsystemet och starta det på nytt - Kontakta Er service-representant
330-002B	Error message CC%2 felaktig includefile-vers. Cause of error - Versionsnummer för en anropad Includefil är olika i MC och CC - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera softwareversion - Kontakta er servicerepresentant
330-002D	Error message Starta spindel Cause of error Vid öppen skyddsdörr A/S trycktes spindelstartknappen in utan säkerhetsbrytaren för att starta spindeln. Error correction Tryck på spindelstartknappen och säkerhetsbrytaren

Felnummer	Beskrivning
330-002E	Error message SMP eller checksumma felaktig Cause of error - Safety-related machine parameter (SMP) was changed. - Checksum over safety-related machine parameter was changed. Error correction - Check the safety-related machine parameter and the checksum. - Change must be conducted only by the machine manufacturer using a manufacturer's password. - If there are changes, it may be necessary to conduct acceptance tests on the machine. - Inform your service agency
330-002F	Error message SMP eller checksummaberäkning felaktig Cause of error - Safety-related machine parameter (SMP) was changed. - Checksum over safety-related machine parameter was changed. - Machine parameter file could not be opened or does not exist. Error correction - Check the safety-related machine parameter and the checksum. - Change must be conducted only by the machine manufacturer using a manufacturer's password. - If there are changes, it may be necessary to conduct acceptance tests on the machine. - Inform your service agency
330-0030	Error message Säkra axlar måste ha sinus-ingångar Cause of error - Säkerhetsorienterat (SG) fel Error correction
330-0031	Error message Axelsstatus kan inte fastställas Cause of error - Säkerhetsorienterat (SG) fel Error correction

Felnummer	Beskrivning
330-0033	Error message Ej i driftart REF Cause of error - The axes can be tested only in the Reference Run REF operating mode. Error correction - Press CE to acknowledge the error message and switch to the REF mode. - Then home the axes. - Inform your service agency
330-0034	Error message Ogiltig axel Cause of error - The axis to be tested is not a safe axis. - The given axis number is invalid. Error correction - Internal software error. - Inform your service agency
330-0035	Error message Axel har redan testats Cause of error - Axis to be tested has already been checked. - The given axis number is invalid. Error correction - Internal software error. - Inform your service agency
330-0036	Error message Axel ej referenssökt Cause of error - The axis to be tested has not yet been homed. Error correction - Internal software error. - Inform your service agency
330-0037	Error message Axel i förflyttning Cause of error - The axis to be tested is not yet stationary. Error correction - Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill. - Then test the axis. - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
330-0038	Error message Axel ej vid testposition Cause of error - The axis to be tested is not located at the test position (S machine parameter positionMatch in CfgAxisSafety). - Axis deviates too far away from the test position (S machine parameter positionDiffRef in CfgAxisSafety). Error correction - Press CE to acknowledge the error message and move the axis to the test position. - Then test the axis. - Inform your service agency
330-0039	Error message Säkerhetsbrytare är inte intryckt Cause of error - When testing the axis (message: "Confirm with permissive key") control receives no permission through a permissive key. - Permissive key(s) defective. - Test of the axes cannot be concluded without permission. Error correction - Check the hardware of the permissive keys. - Inform your service agency
330-003A	Error message Rättighet till kontroll saknas Cause of error - The axis(or axes) cannot be tested in the safety-related operating mode SOM_1. Error correction - Press CE to acknowledge the error message and switch to a safety-related mode (e.g. SOM_3). - Then test the axis. - Inform your service agency.
330-003C	Error message MC S-ingång %2 ej lika Cause of error Safety-oriented input of the SPLC-MC is not equal to input of the SPLC-CC (e.g. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x). Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
330-003D	Error message CC%2 S-Ingång %1 olika Cause of error - Säkerhetsorienterad ingång på CCU >400ms ej lika med säkerhetsorienterad ingång på MCU. - Olika nivå på säkerhetsmodul-ingång: 0 = Axelkonfiguration A1/A2 1 = Axelkonfiguration B1/B2 2 = -- (ledig) 3 = Säkerhetsbrytare på maskinens manöverpanel 4 = Kvitto avstängning 5 = -- (endast CC: NC-stopp) 6 = -- (endast CC: Spindelstopp) 7 = Säkerhetsbrytare handrätt 8 = Säkert reducerad hastighet axlar/spindel 9 = -- (ledig) 10 = Säkert reducerad hastighet hjälpaxlar 11 = Driftart 3 (nyckelbrytare 1, pos3) (säkert driftstopp axlar/spindel) 12 = -- (ledig) 13 = Säkerhetsbrytare vid verktygsväxlaren 14 = -- (endast CC: Maskinknapp aktiv) 15 = -- (endast CC: Maskin till) 16 = -- (endast CC: NC+Spindelstopp) 17 = Aktivering lossa verktyg 18 = Driftart 2 (nyckelbrytare 1, pos2) 19 = Driftart 4 (nyckelbrytare 2) - Kopplingsfel X65, X66 (,X67) - Säkerhetsmodul defekt Error correction - Kontakta Er servicerepresentant - Kontrollera anslutningen X65, X66 (,X67) - Byt ut säkerhetsmodulen
330-003E	Error message MC ändlägesbrytare %2 + Cause of error - Violation of the absolute positive limit position value (in the positive traverse direction) of the safety function SLP. - The calculated path of the tool exceeds the defined traversing range (software limit switch) of the machine. - The software limit switch (absolute position limit value) was reached in a manual operating mode. Error correction - Check the programmed coordinates. If required, edit the program. - Check the reference point. If required, set a new reference point. - Move the tool in the opposite direction. - Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
330-003F	Error message CC ändlägesbrytare %2 + Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens pos. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det positiva mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits->swLimitSwitchPos. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.
330-0040	Error message MC ändlägesbrytare %2 - Cause of error - Violation of the absolute negative limit position value (in the negative traverse direction) of the safety function SLP. - The calculated path of the tool exceeds the defined traversing range (software limit switch) of the machine. - The software limit switch (absolute position limit value) was reached in a manual operating mode. Error correction - Check the programmed coordinates. If required, edit the program. - Check the reference point. If required, set a new reference point. - Move the tool in the opposite direction. - Inform your service agency
330-0041	Error message CC ändlägesbrytare %2 - Cause of error Verktygets beräknade bana överskrider maskinens neg. förflyttningsområde. Förmodligen har den aktuella maskininställningen inte överförts och arbetsstycket befinner sig därför i en felaktig position i bearbetningsutrymmet. Det negativa mjukvarugränsläget definieras i konfigurationsdata CfgPositionLimits->swLimitSwitchNeg. Error correction - Kontrollera programmerade koordinater, ändra i förekommande fall programmet. - Kontrollera utgångspunkten, sätt i förekommande fall en ny utgångspunkt.

Felnummer	Beskrivning
330-0042	Error message MC stilleståndsovervakning %2 Cause of error - Positionsavvikelsen med aktiv säkerhetsfunktion SOS (säkert driftstopp) är större än det värde som fastställts i konfigurationsdata CfgAxisSafety->positionRangeVmin. - När spindel och axlar bromsas vid ett nödstopp och axlarna stannar tidigare än spindeln, stilleståndsovervakas axlarna i förhållande till värdet i CfgAxisSafety->positionRangeVmin tills spindeln stannar. - Vid stängda skyddsörrar i driftart Automatisk (SOM 1) stilleståndsovervakas axlar vars drivning är avstängd (t.ex. låsta axlar) i förhållande till värdet i CfgAxisSafety->positionRangeVmin. - Efter att säkerhetsbrytaren har släppts är verktygsmagasinsaxeln i rörelse under längre tid än 3s. - Under bromstestet överskrider axeln den maximalt tillåtna sträckan i CfgAxisSafety->positionRangeVmin. Det måste bero på att en hållbroms till axeln är defekt! - Efter att en SS2-stoppreaktion utlösts och SS2-stopptiden löpt ut konstaterades en större positionsavvikelse än det värde som fastställts i konfigurationsdata CfgAxisSafety->positionRangeVmin. Error correction - Om felet uppstår under bromstestet förblir axeln i reglering. Axeln måste köras till en säker position innan du stänger av maskinen. Du måste utgå från en defekt hållbroms. - Kontakta kundtjänst.
330-0044	Error message MC matning högre än SLS %2 Cause of error The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM). Error correction Inform your service agency.
330-0045	Error message CC matning högre än SLS %2 Cause of error The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM). Error correction Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
330-0046	Error message MC S-ingång %2 ej lika med 0 Cause of error De säkerhetsorienterade ingångarna för nyckelbrytare, dörrkontakt och nödstopp sattes inte till nivå 0 under det cykliska testet. Error correction Kontakta er servicerepresentant!
330-0047	Error message CC%1 S-ingång %2 ej lika med 0 Cause of error De säkerhetsorienterade ingångarna för nyckelbrytare, dörrkontakt och nödstopp sattes inte till nivå 0 under det cykliska testet. Error correction Kontakta er servicerepresentant!
330-0048	Error message MC NC-temperatur utanför tol. Cause of error Temperaturen inuti styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. - Nedsmutsad filtermatta i elskåpet - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt styrsystem Error correction - Tvätta filtermattan - Reparera klimatanläggning - Byt ut fläkten inuti styrsystemet / byt i förekommande fall ut hela styrsystemet Förbättra ventilationen i elskåpet.
330-0049	Error message CC%2 NC-temperatur utanför tol. Cause of error Temperaturen inuti styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. - Nedsmutsad filtermatta i elskåpet - Defekt klimatanläggning i elskåpet - Defekt fläkt inuti styrsystemets hölje - Defekt styrsystem Error correction - Tvätta filtermattan - Reparera klimatanläggning - Byt ut fläkten inuti styrsystemet / byt i förekommande fall ut hela styrsystemet Förbättra ventilationen i elskåpet.

Felnummer	Beskrivning
330-004A	Error message MC +5V utanför tolerans Cause of error - Den interna +5V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-004B	Error message CC%2 +5V utanför tolerans Cause of error 5V försörjningsspänningen i styrsystemet ligger utanför den tillåtna toleransen. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
330-004C	Error message Drifttillstånd MC ej lika CC Cause of error The automatic SLS, SOS, STO operating states of the MC and CC are compared cyclically. If the values remain unequal for longer than 500 ms, a Safe Stop 1 (SS1) is released. Error correction - Press CE to acknowledge the error message - Switch the machine off and on - Inform your service agency - Check the software version
330-004D	Error message CC%2 drifttillstånd ej lika MC Cause of error - The automatic SLS, SOS, STO operating states of the MC and CC are compared cyclically. If the values remain unequal for longer than 500 ms, a Safe Stop 1 (SS1) is released. Error correction - Press CE to acknowledge the error message - Switch the machine off and on - Inform your service agency - Check the software version

Felnummer	Beskrivning
330-004E	Error message MC amplitud för hög %2 Cause of error - Mätssystemsignalens amplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätsystemet, för liten luftspalt (öppna mätsystem) - Försörjningsspänningen är för hög Error correction - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
330-004F	Error message CC amplitud för hög %2 Cause of error - Mätssystemets signalamplitud är för hög alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Felaktig justering av givarhuvudet i förhållandet till mätsystemet, för liten luftspalt (öppna mätsystem) - Försörjningsspänningen är för hög Error correction - Kontrollera mätsystemssignalens amplitud - Kontakta er servicerepresentant
330-0050	Error message MC amplitud för låg %2 Cause of error Mätssystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätssystem nedsmutsat - Mätssystem defekt - Fukt har trängt in - Lashuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätssystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0051	Error message CC amplitud för låg %2 Cause of error Mätsystemsignalens amplitud är för låg alt. signalen för nedsmutsning är aktiv. - Mätsystem nedsmutsat - Mätsystem defekt - Fukt har trängt in - Läshuvudet feljusterat (avstånd, parallellitet) - Mätsystemkabel defekt - Mätsystemsingång i styrningen defekt - Vibrationer - Störsignal Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-0052	Error message MC frekvens för hög %2 Cause of error Den maximala ingångsfrekvensen har överskridits på en mätsystemsingång. - Störning på hastighetsmätsystemets signal - Vibrationer i maskinen Error correction - Kontrollera hastighetsmätsystemets anslutning (jordning) - Kontrollera hastighetsmätsystemet - Kontrollera mätsystemsignalens ingångsfrekvens. - Åtgärda vibrationer - Kontakta kundtjänst
330-0053	Error message CC frekvens för hög %2 Cause of error - På en mätsystemsingång har den maximala ingångsfrekvens överskridits. - Störning i motorgivarsignalen - Vibrationer i maskinen Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Kontrollera motorgivarens anslutning (jordning) - Kontrollera motorgivaren - Kontrollera mätsystemssignalens ingångsfrekvens - Åtgärda vibrationer

Felnummer	Beskrivning
330-0054	Error message MC varvtal högre än SLS %2 Cause of error The rotational speed exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM). Error correction Inform your service agency.
330-0055	Error message CC varvtal högre än SLS %2 Cause of error The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM). Error correction Inform your service agency.
330-0056	Error message MC säkerhetsbrytare VERKTYGSMAG påverkad Cause of error Verktygsväxlarens frigivningsknapp trycktes in. Error correction - Kontrollera frigivningsknappen. - Kontakta Er service-representant.
330-0057	Error message CC%2 SH1=0 Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-0058	Error message CC%2 SH1=1 Cause of error - Hårdvarufel - Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-0059	Error message Ingen säkerhetshårdvara Cause of error Hårdvarukomponenter ej kompatibla med säkerhets-software. Error correction Kontakta Er service-representant.

Felnummer	Beskrivning
330-005A	Error message MC inget tillgängligt minne Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-005B	Error message MC säkerhetsdörrar är öppna Cause of error Säkerhetsdörrar är öppna. Error correction Stäng säkerhetsdörrar.
330-005C	Error message Axel %2 startad utan test av MC Cause of error Denna axel har ännu inte testats. Error correction Testa axeln.
330-005E	Error message Internt Software-fel Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant.
330-005F	Error message FS-hårdvara använd utan FS-software! Cause of error Säkerhets-hårdvara får inte installeras utan säkerhets-programvara! Error correction Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-0060	Error message FS-fel i konfiguration Cause of error - The machine parameter or config object is erroneous, incomplete, or the like (datum was read as additional info). - Axis group from config object CfgAxisSafety is not configured. - Safe spindle not in the axis group for spindles - Maximum velocity for SOM 2 is missing or incorrect - Safe feed axis not in the axis group for spindles - The encoder input (position or motor) was configured incorrectly or not at all - PWM output was configured incorrectly - Safe axis not controlled through CC (analog, simulation, PLC spindle, etc.) - Safe axis configured for "referencing on the fly"; check machine parameter MP_refType (400401) - Differing line counts for motor encoder in various parameter sets of one axis - Several axis groups assigned with identical ID - Invalid index number assigned for axis group (negative, too large) Error correction - Correct the machine configuration - Inform your service agency
330-0064	Error message MC bromstest ej genomfört Cause of error Bromstestet startades men CC rapporterade inte något slut inom 10s. Error correction - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0065	Error message MC kommando %1 ej kvitterat Cause of error Kommandot kvitterades inte av MC inom 400 ms. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-0066	Error message MC PWM-utgång ej tillgänglig Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0067	Error message CC%2 timeout versionsjämförelse Cause of error CC skickade inte något versionsnummer inom 2 s (STOPP 0). Error correction Kontakta er service-representant
330-0068	Error message MC fel antal FS-CC Cause of error Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Byt programvara
330-0069	Error message MC S-kontrollsummafel Cause of error Kontrollsummafel på grund av felaktiga data. Error correction Kontakta Er service-representant.
330-006A	Error message CC%2 timeout SMP kontrollsumma Cause of error CC fastställer inte några SG-MP checksummor inom 2 s (STOPP 0). Error correction Kontakta er service-representant
330-006B	Error message MC SOM 2 endast en axel tillåten Cause of error I driftart SOM 2 skulle fler än en axel förflyttas. Error correction Förflytta endast en axel.
330-006C	Error message MC +24V slutning på bromsledning Cause of error På bromskanal A MC finns kortslutning till 24 V. Error correction - Kontrollera bromskanal A. - Kontakta er service-representan.

Felnummer	Beskrivning
330-006D	Error message MC 0V slutning på bromskanal 1 %2 Cause of error På bromskanal A MC finns det kortslutning till 0 V. Error correction - Kontakta bromskanal A. - Kontakta er service-representant.
330-006E	Error message Tryck på MC SOM 4 säkerhetsbrytare Cause of error I driftart SOM 4 trycktes inte någon säkerhetsbrytare in inom den tid som är definierad i MP529. Error correction Tryck på säkerhetsbrytaren.
330-006F	Error message MC SOM 4 ej frigiven Cause of error Driftart BA4 är vald via nyckelbrytare men har ändå inte frigivits med konfigurationsdata 'permitSom4'. Error correction - Kontakta er servicerepresentant - Frige driftart genom konfigurationsdata 'permitSom4'
330-0070	Error message MC SOM 4 ej möjlig Cause of error 1:a nyckelbrytaren är inte i SOM 1. Error correction Ställ den 1:a nyckelbrytaren på SOM 1.
330-0071	Error message MC driftart ej möjlig Cause of error Kopplingsfel vid SG-ingångarna BA2.x, BA3.x och BA4.x. Error correction - Kontakta Er service-representant. - Kontrollera inkopplingen.

Felnummer	Beskrivning
330-0073	Error message CC%2 timeout vid strömmätning Cause of error Vid avstängningstestet utförs en strömmätning av CC, vilken startas av MC. Sker ingen kvittering inom max. 2s, resulterar detta i en Stop0-reaktion. Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-0074	Error message MC felaktig S-axelgrupp Cause of error - The axis-group definition is not allowed in the safe machine parameter axisGroup in CfgAxisSafety. Error correction - Correct the machine parameter axisGroup in CfgAxisSafety. - Changes in this safe machine parameter may be performed solely by the machine tool builder. - Inform your service agency
330-0075	Error message MC bromstest ej aktiverat Cause of error - Kör axlarna till en säker position före avstängningen - Bromstest kommenderades inte av MC Error correction - Programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0076	Error message CC skyddsdörrar öppna Cause of error En eller flera skyddsdörrar A/S/T på CC är öppna. Error correction - Stäng dörren(arna) alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-0077	Error message KONTROLLER A SUMMA FEL A Cause of error CRC-summan för EPROM IC-P1 och IC-P2 är felaktig. Error correction - Stäng av och starta upp styrsystemet på nytt alt. boota om - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-0078	Error message MC rörelseövervakning %2 Cause of error - Defekt hårdvara - Spindeln kan inte regleras Error correction - Optimera spindeln - Byt ut hårdvaran - Kontakta er servicerepresentant
330-0079	Error message MC bromsförlopp felaktigt %2 Cause of error Axlarna är inte reglerbara. dv/dt-övervakningen har triggat. Error correction - Kontrollera maskinparameter CfgAxParSafety/timeToleranceDvDt - Optimera axlarna - Byt ut hårdvaran - Kontakta kundtjänst
330-007A	Error message CC maskinknapp intryckt Cause of error En eller flera maskinknappar som är förbundna med MT, är aktiva på CC-sidan. Error correction - Släpp knappen(arna) alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-007B	Error message MC säkerhetsbrytare MB påverkad Cause of error Säkerhetsbrytare MB är aktiv på MC-sidan. Error correction - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-007C	Error message CC säkerhetsbrytare MB påverkad Cause of error Säkerhetsbrytare MB är aktiv på CC-sidan. Error correction - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-007D	Error message CC säkerhetsbrytare Vktmag påverkad Cause of error Säkerhetsbrytare Verkygsväxlare är aktiv på CC-sidan. Error correction - Släpp knappen alt. kontrollera inkopplingen. - Kontakta er servicerepresentant
330-007E	Error message MC servo RDY=0 %2 Cause of error Trots att SH1B.x=1 är RDY.x=0 Error correction - Hårdvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-007F	Error message MC servo RDY=1 %2 Cause of error Trots att SH1B.x=0 är RDY.x=1 Error correction - Hårdvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0080	Error message MC 1:a överskridning gränsläge %2+ Cause of error Säkerhetsgränsläget överskreds för första gången. Error correction - Åtgärda felmeddelandet via "Maskin Till" och kör sedan innanför gränslägesområdet.
330-0081	Error message MC 1:a överskridning gränsläge %2- Cause of error Säkerhetsgränsläget överskreds för första gången. Error correction - Åtgärda felmeddelandet via "Maskin Till" och kör sedan innanför gränslägesområdet.

Felnummer	Beskrivning
330-0082	Error message MC bör-ärvärdesavvikelse för stor %2 Cause of error Släpfelet för en axel i rörelse är större än det värde som har angivits i konfigurationsdata positionDiffRun. Error correction - Reducera bearbetningsmatningen, öka varvtalet. - Åtgärda eventuella vibrationskällor. - Vid återkommande problem: Kontakta er servicerepresentant.
330-0083	Error message MC S-programvarufel %1 Cause of error - Programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-0084	Error message MC start test av avstängningskanaler ej möjlig Cause of error Start test av avstängningskanaler kommenderades av PLC, trots att ingången Maskin Till är inaktiv. Error correction - Fel i PLC-program - Kontakta er servicerepresentant
330-0085	Error message CC säkerhetsbrytare handratt påverkad Cause of error Säkerhetsbrytaren på handratten på CC-sidan trycktes in. Via parameter CfgHandwheel->type selekterades en felaktig handratt. Error correction - Kontrollera säkerhetsbrytarna - Justera konfigurationsdata - Kontakta er servicerepresentant
330-0086	Error message Nödstopp SPLC Cause of error - Stopp-reaktion för Nödstopp (SS1) har utlösts från SPLC-program Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0087	Error message Fatalet fel SPLC Cause of error - Stopp-reaktion för fatalet fel (SS1F) har utlösts från SPLC-program Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-0088	Error message MC säkerhetsbrytare påverkad Cause of error Säkerhetsbrytaren på maskinpanelen alt. handratten är intryckt. Error correction - Släpp säkerhetsbrytaren - Kontrollera ingångarna
330-0089	Error message CC säkerhetsbrytare påverkad Cause of error Säkerhetsbrytaren på maskinpanelen alt. handratten är intryckt. Error correction - Släpp säkerhetsbrytaren - Kontrollera ingångarna
330-008A	Error message CC%2 servoförstärkare axel RDY=0 (säkerhetsrelä) Cause of error Säkerhetsrelä för axlar (K1) har en kortslutning till 0V. Error correction - Kontrollera hårdvara.
330-008B	Error message CC%2 servoförstärkare axel RDY=1 (säkerhetsrelä) Cause of error Säkerhetsrelä för axlar (K1) har en kortslutning till +24V. Error correction - Kontrollera hårdvara.

Felnummer	Beskrivning
330-008C	Error message MC Tid överskriden vid bromsning (SS1) %2 Cause of error - Maximala tillåtna bromstiden på strömgränsen (SS1) har överskridits Error correction - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop1: Tidsbestämmelse för stopp av axlar/spindeln på nödbromsrampen för SS1-reaktion - Kontakta kundtjänst
330-008D	Error message MC överskriden sträcka vid SS2 %2 Cause of error Vid genomförande av ett bromsförlopp på konturen (SS2) överskreds den maximalt tillåtna sträckan i den säkerhetsrelaterade maskinparametern distLimitStop2. Error correction - Kontrollera uppgiften i distLimitStop2 - Kontakta er servicerepresentant
330-008E	Error message MC växling av SOM_2/SOM_3 efter SOM_4 ej möjlig Cause of error - Säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 är inte vald - t.ex. nyckelbrytare 1 är inte inställd på SOM_1 Error correction - Välj säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 - t.ex. nyckelbrytare 1 inställd på SOM_1
330-008F	Error message MC växling av SOM_4 efter SOM_2/SOM_3 ej möjlig Cause of error - Säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 är inte vald - t.ex. nyckelbrytare 1 är inte inställd på SOM_1 Error correction - Välj säkerhetsrelaterad driftart SOM_1 - t.ex. nyckelbrytare 1 inställd på SOM_1
330-0090	Error message MC SPLC begär ogiltig stopp-reaktion Cause of error - SPLC begär en ogiltig stoppreaktion (SS0, SS1, SS1F eller SS2) för en axel-/spindelgrupp - SPLC-Program felaktigt Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0091	Error message MC SPLC begär ogiltig säkerhetsfunktion Cause of error - SPLC begär en ogiltig säkerhetsfunktion (SLI, SLS, STO, SOS eller AUTO) för en axel-/spindelgrupp - SPLC-Program felaktigt Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
330-0092	Error message MC broms kan inte deaktiveras %2 Cause of error - En servodrift aktiverades trots att säkerhetsfunktionen STO (säkert avstängt moment) fortfarande är aktiv för axel eller spindel. Error correction - Internt programvarufel - Kontakta er servicerepresentant
330-0093	Error message MC systemklocka MC ej lika med SKERN MC Cause of error - MC ökar inte intern Watchdog-Counter - MC-hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat Error correction - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
330-0094	Error message MC systemklocka MC ej lika med SPLC MC Cause of error - MC erhåller inga meddelanden från SPLC MC - Hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat i SPLC MC Error correction - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant
330-0095	Error message MC systemklocka MC ej lika med SPLC CC Cause of error - MC erhåller inga meddelanden från SPLC CC - Hårdvara defekt eller ett programvarufel har inträffat i SPLC CC Error correction - Återstarta styrsystemet - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-0096	Error message MC fel vid korsjämförelse: %1 Cause of error - Korsjämförelse mellan säkerhetsrelaterade data i MC och CC meddelar fel - Data för programmeringsgränssnittet SPlcApiFromSaftey (NN_XXX) är olika i MC och CC - Data för programmeringsgränssnittet SPlcApiToSaftey (PP_XXX) är olika i MC och CC - Hårdvara defekt - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-0097	Error message MC säker utgång olika: %1 Cause of error - Korsjämförelse av en återläsningsbar utgång meddelar fel - Hårdvara defekt - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera inkopplingen - Kontakta er servicerepresentant
330-0098	Error message MC +3,3V utanför tolerans Cause of error - Den interna +3,3V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-0099	Error message MC +3,3 V-PIC utanför tolerans Cause of error - Den interna +3,3V-PIC försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-009A	Error message MC +12V utanför tolerans Cause of error - Den interna +12V försörjningsspänningen i MC ligger utanför den tillåtna toleransen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009B	Error message MC varvtal fläkt 1 får lågt Cause of error - Varvtalet på den interna fläkten 1 i MC ligger under den tillåtna toleransgränsen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009C	Error message MC varvtal fläkt 2 får lågt Cause of error - Varvtalet på den interna fläkten 2 i MC ligger under den tillåtna toleransgränsen. Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009D	Error message MC fläkt ej identifierad Cause of error - Hårdvara (MC) defekt Error correction - Byt ut defekt hårdvara (MC) - Kontakta er servicerepresentant
330-009E	Error message MC fel ärvärdes-registrering %2 %1 Cause of error Mätsystemet rapporterar ett internt fel vid registrering av ärvärde Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00A0	Error message MC axel %2 i reglering Cause of error - SPLC-programmet begär säkerhetsfunktionen STO, trots att axeln fortfarande är reglerad - Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-00A1	Error message MC spindel %2 i reglering Cause of error - SPLC-programmet begär säkerhetsfunktionen STO, trots att spindeln fortfarande är reglerad - Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-00A2	Error message MC bör-ärvärde-avvikelse för varvtal för stor %2 Cause of error - Säkerhetsfunktionen bör-ärvärde-jämförelse med varvtalsvärden rapportera ett fel. - Den maximalt tillåtna avvikelsen mellan varvtalets är- och börvärde (speedDiffNom) överskreds under en längre tid än vad som är tillåtet enligt den säkerhetsrelaterade maskinparametern timeToleranceSpeed Error correction - Kontrollera uppgifterna i de säkerhetsrelaterade maskinparametrarna speedDiffNom och timeToleranceSpeed i CfgAxisSafety. - Kontakta er servicerepresentant
330-00A3	Error message MC felaktiga data från SPLC %1 Cause of error - Data transfer error - CRC checksum error Error correction - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
330-00A4	Error message MC S-status reaktion aktiv: %1 Cause of error - An error bit was set in the S status by an internal hardware or software error: -STO.B.CC.WD: Watchdog WD.B.CC of a CC controller unit has timed out -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP or WD.B.SMOP of an MB machine operating panel has timed out -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL or WD.B.SPL of a PLB has timed out -PF.BOARD: The internal voltage monitoring of the HSCI components has detected a faulty operating voltage -REQ.SS2: The internal temperature or fan monitoring of the HSCI components has detected a fault Error correction - Inform your service agency
330-00A5	Error message MC -SMC.A.WD=0 Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
330-00A6	Error message MC SMC-Autotestssoftware laddad Cause of error - Unsafe test software loaded for acceptance tests - Caution: Safety functions have been partly deactivated! Error correction - Inform your service agency
330-00A7	Error message MC Tid överskriden vid bromsning (SS2) %2 Cause of error - Maximala tillåtna tiden för det styrda stoppet (SS2 - Bromsa på kontur) har överskridits Error correction - Kontrollera parametervärden: timeLimitStop2: Tidsbestämmelse för styrt stopp för SS2-reaktion - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00A8	Error message Kontrollsumma säkra maskinparametrar ogiltig Cause of error För minst en av följande konfigurationer existerar ingen sparad kontrollsumma eller så är en av kontrollsummorna ogiltig: - säkra konfigurationsdata - Hårdvaru-konfiguration - Konfiguration av mätsystemen Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00A9	Error message Kontrollsumma säkra maskinparametrar ändrad Cause of error - Internt sparad kontrollsumma för de säkra maskinparametrarna stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - En eller flera säkra maskinparametrar har ändrats. Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AA	Error message Kontrollsumma ändrad via hårdvarukonfiguration Cause of error - Internt sparad kontrollsumma för hårdvarukonfigurationen av HSCI-systemet stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - HSCI-komponenter har bytts ut, tagits bort eller återinstallerats Error correction - Kontrollera hårdvarukonfigurationen och korrigera om det behövs - Vid ändrad konfiguration sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00AB	Error message Kontrollsumma ändrad via mätsystemsconfiguration Cause of error - Internt sparad kontrollsumma för mätsystemsconfigurationen stämmer inte överens med den nyberäknade kontrollsumman. - Mätsystem har bytts ut, tagits bort eller återinstallerats Error correction - Kontrollera mätsystemsconfigurationen och korrigera om det behövs - Vid ändrad configuration sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AC	Error message Kontrollsumma säkra maskinparametrar ändrad Cause of error Inmatning säkra maskinparametrar ändrad Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00AD	Error message Otillåten avvikelse i säkra maskinparametrar Cause of error Säkra maskinparametrar avviker från de enskilda parameterblocken för en säker axel. Detta är inte tillåtet. Värdena måste stämma överens i alla parameterblock för en axel: - Mätsystemsingång - PWM-utgång - Mätsystem-upplösning per sträcka - Räkneriktning - Pulstal Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00AE	Error message Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar Cause of error Konfigurationsdatat CfgAxisSafety innehåller ogiltiga värden i en av följande säkra maskinparameter: - positionMatch Angiven position eller värde är ogiltigt - positionDiffRef Angiven avvikelse eller värde är ogiltigt - speedLimitSom2 Angiven hastighet eller värde är ogiltigt - axisGroup Ogiltig axelgrupp, för många spindlar, för många axlar eller axel konfigurerad som spindel Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00AF	Error message Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar Cause of error Konfigurationsdata CfgAxGroupSafety innehåller ogiltiga värden i en säker maskinparameter. - Axelgruppens nummer i den säkra maskinparametern "id" är ogiltig. - Axelgruppen är inte av typen "SPINDLE", dock är ett beroende av åtminstone en axelgrupp angivet i den säkra maskinparametern "brakeAfter". - Axelgruppen är inte av typen "SPINDLE", dock har värdet "STO" ställts in i den säkra maskinparametern "idleState". Error correction - Kontrollera inmatningen i de säkra maskinparametrarna och korrigera i förekommande fall - Stäng av och starta styrsystemet på nytt - Vid ändrade värden i säkra maskinparametrar krävs inmatning av tillverkarens lösenord för att överföra dem. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00B0	Error message Ogiltig uppgift i säkra maskinparametrar Cause of error Den säkra maskinparametern cfgSafety innehåller ogiltiga värden. Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00B1	Error message Ogiltig inmatning i säkra maskinparametrar Cause of error Konfigurationen av säkra maskinparametrar är ogiltig. Följande orsaker är möjliga: - ogiltig eller ingen mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) konfigurerad - ogiltig eller ingen PWM-utgång konfigurerad - ogiltig tilldelning av axlar/spindlar till reglerbaskorten - ogiltig tilldelning av PWM-utgång och mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) till reglerbaskorten - konfigurationen mellan PWM-utgång och mätsystemsingång (hastighets- eller positionsmätsystem) är ogiltig Error correction - Kontrollera konfigurationen i de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst
330-00B2	Error message Avvikelser i säkra maskinparametrar Cause of error Säkra maskinparametrar avviker från de enskilda parameterblocken för en säker axel. Detta är inte tillåtet. Värdena måste stämma överens i alla parameterblock för en axel: - Mätsystemsingång - PWM-utgång - Mätsystem-upplösning per sträcka - Räkneriktning - Pulstal Error correction - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs - Stäng av styrsystemet och starta upp det på nytt - Vid ändrade värden för säkra maskinparametrar sparas ändringarna efter att maskintillverkarens lösenord har angetts. I anslutning till detta måste ett motsvarande acceptanstest genomföras. - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00B3	Error message MC självtest %1 ej utlöst Cause of error I självtestet av säkerheten fastställdes ett fel. För teständamål måste en bestämd signal sättas och den har inte blivit utlöst från den angivna HSCI-komponenten. Felmeddelandet innehåller följande information: MC Självtest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-Komponent>, <HSCI-Adress> - Signalen som skall sättas anges under STEST_ - HSCI-komponenten som inte har satt signalen, anges under STESTDEV_ - Det angivna värdet i felmeddelandet motsvarar HSCI-adressen för den berörda HSCI-komponenten Möjliga felorsaker: - HSCI-komponenten defekt - Inkopplingen felaktig Error correction - Byt defekt HSCI-komponent - Kontrollera inkopplingen - Kontakta kundtjänst
330-00B4	Error message MC självtest %1 ej detekterat Cause of error I självtestet av säkerheten fastställdes ett fel. För teständamål har en bestämd signal satts och den har inte blivit upptäckt av den angivna HSCI-komponenten. Felmeddelandet innehåller följande information: MC Självtest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-Komponent>, <HSCI-Adress> - Den satta signalen anges under STEST_ - HSCI-komponenten som inte upptäckt den satta signalen, anges under STESTDEV_ - Det angivna värdet i felmeddelandet motsvarar HSCI-adressen för den berörda HSCI-komponenten Möjliga felorsaker: - HSCI-komponenten defekt - Inkopplingen felaktig Error correction - Byt defekt HSCI-komponent - Kontrollera inkopplingen - Kontakta kundtjänst
330-00B5	Error message MC felaktigt kommando från MC:n Cause of error - Internt programvarufel Error correction - Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
330-00B6	Error message MC ogiltig driftart från SPLC Cause of error - Fel i SPLC-program - SPLC begär en ogiltig driftart Giltiga driftarter är SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4 - Internt programvarufel Error correction - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta er servicerepresentant
330-00B7	Error message MC bromsstyrning defekt %2 Cause of error - Servoförstärkare defekt - Inkopplingen av bromsregleringen felaktig (kortslutning till 0 V, kortslutning till 24 V) Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-00B8	Error message MC bromsstyrning defekt Cause of error - Servoförstärkare defekt - Inkopplingen av bromsregleringen felaktig (kortslutning till 0 V, kortslutning till 24 V) Error correction - Kontakta er servicerepresentant
330-00B9	Error message MC fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2 Cause of error Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel: Den axelspecifika impulsraderingen för effektmodulen genom A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.P.x Avstängningssignal: STO.A.x Återkopplingssignalen för denna avstängningskanal har fel tillstånd, det betyder vid - JH-omriktare: Effektmodul meddelar "redo" (RDY.x=1) trots att "ej redo" (RDY.x=0) förväntas. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Tillhörande diagnossignal är "1" trots att "0" förväntas. Error correction - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Hårdvarufel (Effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00BA	Error message MC fel i avstängningskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2 Cause of error Testet av avstängningskanalerna har fastställt ett fel: Den axelspecifika impulsfrigivningen för effektmodulen genom A-kanalen är defekt. Avstängningssignal: STO.A.P.x Avstängningssignal: STO.A.x Återkopplingssignalen för denna avstängningskanal har fel tillstånd, det betyder vid - JH-omriktare: Effektmodul meddelar "ej redo" (RDY.x=0) trots att "redo" (RDY.x=0) förväntas. - DRIVE-CLiQ-omriktare: Tillhörande diagnossignal är "0" trots att "1" förväntas. Error correction - Kontrollera inkoppling (PWM-kabel) - Hårdvarufel (Effektmodul, reglerenhet) - Kontakta kundtjänst
330-00BB	Error message CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp A Cause of error The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group A of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. Error correction - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency.

Felnummer	Beskrivning
330-00BC	Error message CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp. S Cause of error The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the spindle axis group (S) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group S of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. Error correction - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency.
330-00BD	Error message CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.B.P.x) axis group A Cause of error The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC. Error correction - Check the wiring (e.g. pulse release X72 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
330-00BE	Error message CC%2 error in cut-out channel STO.A.x, RDY signal missing Cause of error The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the spindle (S) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules of the axis group S. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC. Error correction - Check the wiring (e.g. pulse release X71 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency
330-00C0	Error message Självttest krävs Cause of error - Maximalt tillåten intervalltid för självttest har överskridits - Ett nytt självttest måste utföras för ytterligare maskindrift med öppna skyddsdörrar Error correction - Starta självttestet - Vid stängda skyddsdörrar kan felmeddelandet kvitteras och maskinen användas vidare - Vid öppna skyddsdörrar eller innan skyddsdörrarna öppnas måste självttestet startas för att maskinen skall kunna användas vidare - Informera kundtjänst
330-00C1	Error message MC Aktivering av servodrifter ej möjligt: NN_GenSafe = 0 Cause of error - SPLC-gränssnittsignal NN_GenSafe = 0. Därför är det inte möjligt att aktivera servodriften. - SPLC-programmet sätter inte gränssnittsignalen. Error correction - Kontrollera SPLC-programmet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-00C2	Error message Fel vid aktiveringen av en FS-konfiguration Cause of error Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom CRC-kontrollsummorna för FS-datablocken är olika. Error correction - Sätt tillbaka status "Borttagen" för det senast ändrade FS-datablocket - Ångra dina senast genomförda ändringar manuellt - Läs in en giltig backup för maskinen - Kontakta kundtjänst
330-00C3	Error message FS-konfigurationsfel: Maskin-IDs överensstämmer inte Cause of error Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom angivna Maskin-Id för FS-konfigurationerna är olika. Error correction - Kontrollera FS-konfigurationernas Maskin-Id - Kontakta kundtjänst
330-00C4	Error message Maximala antal FS-datablock uppnått Cause of error Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom det maximalt tillåtna antal olika FS-datablock överskreds. Error correction - Radera onödiga FS-datablock - Kontakta kundtjänst
330-00C5	Error message Maximala antal FS-konfigurationer uppnått Cause of error Aktiveringen av en annan FS-konfiguration avbröts eftersom det maximalt tillåtna antal olika FS-konfigurationer överskreds.. Error correction - Radera onödiga FS-konfigurationer - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00C6	Error message MC Handrattsdrift endast en axel tillåten Cause of error - I driftart "El. handratt" förflyttades fler än en axel. - Samtidig förflyttning av flera axlar är dock inte tillåtet. Error correction - Förflytta enbart en axel i driftarten Handratt. - Kontrollera inmatningen av de säkra maskinparametrarna och korrigera om det behövs. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00C7	Error message Ett fatalt omkonfigureringsfel har triggats Cause of error - The reconfiguration process for functional safety (FS) has failed. Error correction - The status "accepted" will be reset for all configurations and data records for functional safety. - The comparison data records will be deleted. - Install a complete backup of the machine. - Inform your service agency.
330-00C8	Error message Acceptans ej tillåten under konfigurationsprocessen Cause of error - Acceptance testing of data records configurations was conducted during an FS configuration process. This is not allowed. Error correction - Conduct the acceptance testing when the configuration process is completed. - Inform your service agency.
330-00C9	Error message Fel vid aktiveringen av en FS-konfiguration Cause of error En av följande säkra maskinparametrar ändras efter självtestet startade: - Tid till nästa självtest - Tidsövervakning för bromstest Dessa maskinparametrar får bara ändras innan självtestet av säkerheten startar. Error correction - Ångra ändringarna av de berörda maskinparametrarna. - Starta om styrsystemet. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
330-00CA	Error message Axelgruppspecifik skyddsdörr öppnad (MC) %1 Cause of error - Axelgruppens skyddsdörr är öppen - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel, måste skyddsdörrarna för respektive axelgrupp vara stängda Ytterligare orsaker kan vara: - Inkopplingen av skyddsdörren är felaktig - Skyddsdörrens kontakt är defekt - SPLC-gränssnittsignal PP_AxGrpStateReq ej lika med S_S-TATE_AUTO [10] Error correction - Stäng axelgruppspecifika skyddsdörrar för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera inkopplingen av skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
330-00CB	Error message Axelgruppspecifik skyddsdörr öppnad (CC) %1 Cause of error - Skyddsdörren är öppen - För att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet av en axel, måste skyddsdörr(ar) för respektive arbetsutrymme vara stängd Ytterligare orsaker kan vara: - Inkopplingen av skyddsdörren är felaktig - Skyddsdörrens kontakt är defekt Error correction - Stäng skyddsdörr(ar) för att kunna genomföra självtestet av säkerheten eller bromstestet Eventuella ytterligare åtgärder: - Kontrollera inkopplingen av skyddsdörrens kontakt - Kontrollera skyddsdörrens kontakt - Kontrollera SPLC-programmet - Kontakta kundtjänst
330-00CC	Error message Tiden till nästa bromstest är ogiltig för en axel %1 Cause of error - Tid större än 0 konfigurerat för en icke säker axel Error correction - För en axel som inte övervakas av den funktionella säkerheten FS, får värdet för tiden bara anges till 0.

Felnummer	Beskrivning
330-00DE	Error message Driftsättningsfunktion för FS aktiv Cause of error Stöd för driftsättning av funktioner i Funktionell Säkerhet FS är aktiv: - Det sker inte någon begränsning av hastigheten via NC-software - Övåntade rörelser resp. farliga situationer kan eventuellt uppstå Error correction - Maskinen får bara handhas av därför utbildad personal - Använd maskinen med stor försiktighet - Denna funktion får bara vara aktiverad för ändamål i samband med driftsättning - Deaktivera denna funktion innan maskinen levereras
330-00E7	Error message FS-datapost kan inte tas bort Cause of error - Det existerar minst två FS-datablock med samma ID i olika parameterblock och minst en säker parameter SMP har olika värden i de båda parameterblocken. Error correction - Jämför och justera värdet för den säkra parametern SMP mellan samma datablock i de olika parameterblocken. - HEIDENHAIN rekommenderar användning av funktionen „KeySynonym“ för att undvika sådana fel. - Kontakta er servicerepresentant.
330-00E8	Error message Självtest krävs Cause of error - Maximalt tillåten tidsintervall för självtest har överskridits - För fortsatt drift av maskinen med öppna skyddsdörrar måste självtestet genomföras Error correction - Starta självtestet - Vid öppna skyddsdörrar eller innan skyddsdörrarna öppnas måste självtestet startas för att maskinen skall kunna användas vidare
330-00EA	Error message Aktivering av den automatiska ändringsmoden ej möjlig Cause of error En FS-omkonfiguration har ännu inte avslutats. Error correction Vänta tills processen FS-omkonfiguration har slutförts och försök på nytt.

Felnummer	Beskrivning
330-00EC	Error message MC: S-status reaktion aktiv: %1 Cause of error På grund av ett internt hårdvaru- eller programvarufel har en felbit sats i S-status: -SCC.B.WD: Watchdog WD.B.CC för en reglerenhet har CC har fallit -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP eller WD.B.SMOP för en maskinknappsats MB/TE har fallit -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL eller WD.B.SPL för en PLB har fallit -PF.BOARD: Den interna spänningsövervakningen för en HSCI-komponent har konstaterat en felaktig försörjnings-spänning -REQ.SS2: Den interna temperatur- resp. fläktövervakningen för en HSCI-komponent har detekterat ett fel Error correction - Skapa en servicefil - Kontakta er servicerepresentant
330-00ED	Error message MC-fel enhetsspecifik utvärdering CC %2/%3, fel %1 Cause of error Reglerenheten CC meddelar ett enhetsspecifikt fel. Error correction Kontakta kundtjänst
330-00EE	Error message SKERN-MC: Fel i Single-Event-Upset (SEU) har fastställts Cause of error - Internt programvarufel - Eventuellt ett sporadiskt fel på grund av EMC-strålning Error correction - Starta om styrsystemet - Kontrollera enheternas skärmning resp. skärmanslutning - Avskärma eller avlägsna möjliga EMC-störkällor - Kontakta kundtjänst
330-00EF	Error message SMC-fel i konfigurationsdata %1 Cause of error Konfigurationsparameter stämmer inte överens med förväntade värden. Error correction Kontrollera maskinparameter och korrigera eventuellt

Felnummer	Beskrivning
330-00F0	Error message Kontroll av axlar ur olika axelgrupper Cause of error Du försökte att samtidigt kontrollera axlar för flera axelgrupper. Error correction - Kontrollera konfigurationen: Axlar som är kopplade i en stel portalgrupp måste tillhöra samma axelgrupp - Koppla bort en dynamisk portalgrupp för testning - Informera maskintillverkaren vid behov
330-00F1	Error message Omkonfiguration under axelkontrollen Cause of error En omkonfigurering av säkra maskinparametrar inträffade under axelkontroll. Därför avbröts kontrollen. Error correction - Upprepa axelkontrollen - Kontakta maskintillverkaren om problemet kvarstår
330-00F2	Error message Kontroll av en externt övervakad axel Cause of error Du försökte att kontrollera en externt övervakad axel. Styrningen kan kontrollera endast internt övervakade axlar. Error correction - Kontrollera parametern CfgAxParSafety/encoderForSafety - Kontakta kundtjänst
330-00F3	Error message Bekräftelseknapp saknas vid kontrollen Cause of error Du tryckte inte på aktiveringsknappen när du kontrollerade en axel inom den tidsgräns som anges av styrningen. Error correction Upprepa axelkontrollen.
330-00F4	Error message Kontroll under föreliggande allvarligt fel Cause of error Du försökte kontrollera en axel medan den funktionella säkerheten var i ett allvarligt feltillstånd. Error correction - Starta styrsystemet på nytt - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
330-00F5	Error message Axel ej vid testposition Cause of error - Den axel som ska testas är inte i testposition (maskinsäkerhetsparametern positionMatch in CfgAxisSafety) - Axeln är för långt från testpositionen (maskinsäkerhetsparametern positionDiffRef in CfgAxisSafety) Error correction - Bekräfta felmeddelandet med CE och för axeln till testposition - Kontrollera sedan axeln Om meddelandet visas trots att axeln är i rätt testläge: - För portalgrupper kan en annan axel än den testade axeln vara utanför testposition. Om det behövs, lossar du portalgruppen för testning. - Kontrollera konfigurationen av axelns färdriktning och korrigera den vid behov (maskinparametrarna signCorrActualVal, signCorrNominalVal eller uppgift i DIR-kolumnen i motortabellen) - Informera maskintillverkaren
330-00F6	Error message FS configuration with a parameter whose value cannot be accepted Cause of error Acceptance of CfgSafety/CfgAxParSafety > speedPosComp-type with the value noComp is not allowed. Error correction - Reset the acceptance status - Reset the parameter value
330-00F7	Error message Axis in motion Cause of error Possible causes: - The axis to be checked is still in motion - Another axis that belongs to the same axis group as the axis to be checked is still in motion Error correction - Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill - Then check the axis - Inform your service agency

Felnummer	Beskrivning
330-00F8	Error message Internal software error Cause of error You checked an axis while another axis was still being checked Error correction - Conclude checking of the first axis before checking another axis - Inform your service agency
330-00F9	Error message Checking of axes of different axis groups Cause of error You checked two or more axes at the same time even though they belong to different axis groups Error correction - Make sure that all internally monitored axes of a gantry combination belong to the same axis group - Inform your machine manufacturer - Inform your service agency
330-00FA	Error message CC-fel vid kontroll av axlar Cause of error Ett fel på styrenhet CC uppstod vid kontroll av axlarna. Error correction Notera ytterligare felmeddelanden på styrenhet CC
330-00FB	Error message Internt programvarufel SMC Cause of error Ett internt programvarufel uppstod i Funktionell Säkerhet. Error correction Kontakta er servicerepresentant
400-071F	Error message KNAPP UTAN FUNKTION Cause of error Knappen har inte någon funktion i detta sammanhang. Error correction

Felnummer	Beskrivning
400-0720	Error message AKTUELLT BLOCK EJ VALT Cause of error Efter ett avbrott i programexekveringen kan styrsystemet inte fortsätta exekveringen från det ställe som markören för tillfället befinner sig. Error correction Välj det önskade stället för återstarten i programmet med funktionen "GOTO" + blocknummer eller med funktionen Blockframläsning.
400-073E	Error message Parameter ej funnen %1 Cause of error Ett värde kunde inte läsas från konfigurationsdata Error correction Kontrollera konfigurationsdata
400-075F	Error message Läsfel av modelldata från %1 Cause of error Fel vid läsning av modelldata Error correction Radera felaktig fil och lägg in en ny.
400-0760	Error message Skrivfel av modelldata till %1 Cause of error Fel vid skrivning av modelldata Error correction Kontrollera minneskapacitet, fel i filsystemet
400-0761	Error message Katalog '%1' kunde inte skapas Cause of error Katalog kunde inte läggas in Error correction Kontrollera minneskapacitet, fel i filsystemet
400-0768	Error message Val av %1 är inte tillåtet Cause of error Verktygstabellen tool.t är den enda som är avsedd för programkörning. Error correction Välj en annan verktygstabell.

Felnummer	Beskrivning
400-0773	Error message Kan inte skriva parameter Cause of error Eventuellt är en konfigurationsfil skrivskyddad. Error correction
400-0774	Error message Felaktig presettabell Cause of error Presettabellen är felaktig, möjliga orsaker: - Presettabellen är inte tillgänglig eller skrivskyddad. - Rad 0 saknas. - Ingen rad med ACTNO = 1 finns tillgänglig. Error correction - Skapa en presettabell resp. upphäv skrivskyddet - Infoga raden 0 i presettabellen - Sätt en rad med ACTNO till 1
400-0775	Error message Ofullständig grafikmodell Cause of error Error correction
400-0777	Error message Fel vid sändning av kommando till PLC-server Cause of error Internt programvarufel. Error correction Kontakta er servicerepresentant.
400-077F	Error message Fil håller på att sparas och kan inte öppnas ännu Cause of error The file is now being saved in the editor. Error correction - After the saving process is complete, reselect the file. - The condition is indicated by the "Please wait" icon.
401-0001	Error message Meddelande %1 kan inte skickas Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
401-0002	Error message Applikationen kunde inte initialiseras Cause of error En inloggning till konfigurationsservern är inte möjlig. Konfigurationen av de programmerbara axlarna är motsägelsefull. Error correction Kontrollera och ändra konfigurationsdata
401-0003	Error message Ogiltig Option %1 angiven Cause of error Internt programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
401-0004	Error message Filen %1 innehåller redan ett binärkodat NC-Program Cause of error Error correction
401-0005	Error message Filen %1 innehåller inget NC-program Cause of error Error correction
401-0006	Error message Filen %1 innehåller redan ett krypterat NC-Program Cause of error Error correction
401-0007	Error message Filen %1 innehåller data i ett obekant format Cause of error Error correction
401-0008	Error message Filen %2 blir överskriven av fil %1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
401-0009	Error message Angiven drive %2 av fil %1 kan inte ersättas Cause of error Ett NC-program skall vara installerat på en annan enhet än O:, R: eller V: Error correction Kontrollera och ändra konfigurationsdata för Cykler och NC-makron.
401-000A	Error message Filen %2 blev konverterad (%1) Cause of error Error correction
401-000B	Error message Fil %1 kunde inte översättas till fil %2 Cause of error Vid konverteringen av ett NC-program har ett fel inträffat, filen kunde inte sparas. Error correction Kontrollera sökvägen och eventuellt skrivskydd för målfilen
401-000C	Error message Fil %2 blev krypterad Cause of error Error correction
401-000D	Error message Installation av Cykler avslutad Cause of error Error correction
401-000E	Error message FEL: Cause of error Error correction
401-000F	Error message Filen %2 blev konverterad Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
401-0010	Error message Filen %1 innehåller data i ett icke läsbart format. Cause of error Vid en tidigare tidpunkt konverterades programmet till ett icke läsbart dataformat utan att en kopia, som skulle kunna användas för en ny konvertering, skapades av textfilen. Error correction Kopiera åter filen med programmets källtext till styrsystemet och starta konverteringen på nytt.
401-0011	Error message Filen %1 innehåller ett syntaktiskt felaktigt NC-block %2. Cause of error Programmet använder en okänd cykel eller en okänd axel alternativt innehåller ett annat syntaxfel. Error correction Kopiera åter filen med programmets korrigerade källtext till styrsystemet och starta konverteringen på nytt.
402-0001	Error message FK-programmering: Motsägelsefull inmatning Cause of error Du har programmerat motsägelsefulla data inom ett konturelement eller i olika konturelement. Error correction Kontrollera och justera inmatade data.
402-0002	Error message FK-programmering: Odefinierad startposition Cause of error Du har inte definierat någon entydig verktygsposition före inledningen på en FK-sekvens. Error correction Programmera ett förflyttningsblock med bearbetningsplanets båda koordinater före en FK-sekvens början.
402-0003	Error message FK-programmering: Ingen FPOL definierad Cause of error Inom en FK-sekvens har du programmerat polära koordinater trots att du ännu inte har definierat någon Pol. Error correction Programmera Pol med funktionen FPOL.

Felnummer	Beskrivning
402-0004	Error message FK-programmering: FSELECT ej tillåten. Cause of error I en FK-sekvens står ett FSELECT-block, trots att konturen är entydigt bestämd. Error correction Ändra NC-programmet: Radera FSELECT-blocket.
402-0005	Error message FK-programmering: Kontur för komplex Cause of error Antalet icke lösbara FK-block eller antalet valbara alternativa konturvarianter överstiger det maximala antalet som är 32 stycken. Error correction Lös FK-sekvensen tidigare via FSELECT eller ange ytterligare data.
402-0006	Error message FK-programmering: Internt software-fel Cause of error Styrsystemets programvara kunde inte beräkna den programmerade konturen, trots att den uppfyller alla testade formella krav. Error correction Försök att programmera den önskade konturen på ett annat sätt. Kontakta i förekommande fall kundtjänst för styrsystem.
402-0007	Error message FK-programmering: Otillåten koordinat Cause of error Du har programmerat en icke tillåten axel inom en FK-sekvens. Error correction Programmera enbart koordinater i bearbetningsplanet, vilket du har definierat via FPOL (grundinställning: XY-planet).

Felnummer	Beskrivning
402-0008	Error message FK-programmering: Ofullständig inmatning Cause of error Du har inte programmerat alla erforderliga data inom en FK-sekvens. Följande är inte tillåtet: Bara en koordinat i FPOL-blocket Bara en koordinat för en hjälppunkt PD, P1, P2 eller P3 Hjälppunkt PD utan avstånd DP eller omvänt Cirkelbåge FC/FCT utan definition av en rotationsriktning DR Rätlinjeavstånd DP utan parallellreferens PAR eller omvänt Error correction Lägg till saknade data i NC-programmet
402-0009	Error message FK-programmering: Otillåtet förflyttningsblock Cause of error Inom en icke löst FK-sekvens har du programmerat ett förflyttningsblock som inte är tillåtet, alltså annat block än: FK-block, RND/CHF, APPR/DEP, L-block med förflyttningskomponenter enbart vinkelrätt mot FK-planet. Error correction Lös först FK-sekvensen fullständigt eller radera icke tillåtna förflyttningsblock. Ej tillåtet är konturfunktioner som definieras via de grå konturfunktionsknapparna och innehåller koordinater i bearbetningsplanet (Undantag: RND, CHF, APPR/DEP).
402-000A	Error message FK-programmering: Otillåten operation Cause of error Följande är inte tillåtet i öppna FK-sekvenser: Programslut PGM END, koordinattransformeringar CYCL DEF 7-11 och 26, verktygsväxling TOOL CALL och programanrop PGM CALL. Error correction Lös först FK-sekvensen eller programmera den otillåtna operationen på ett annat ställe.

Felnummer	Beskrivning
402-000B	Error message FK-programmering: Otillåten blockreferens Cause of error Från en FK-sekvens används ett blocknummer för referens till slutpunkten eller sluttangenten, där blocket antingen: - inte existerar - ligger för långt bort (> 64 block bakåt eller > 32 block framåt) - inte är ett förflyttningsblock - tillhör en kategori med förflyttningsblock, till vilka referens generellt inte är tillåtet (övergångar, CC, FPOL, block med uteslutande axelvärden eller maskinkoordinater) Error correction Referera till ett annat block eller ta bort referensen.
402-000C	Error message FK-programmering: Ofullständig inmatning Cause of error The FK sequence is not complete at its program end. You will have to program additional data or NC blocks. Error correction * Add FK blocks as the end or edit them. * Add the missing data or NC blocks within the program. Note: - In each block, program the data that do not change. (Non-programmed data are treated as unknown.) - If the first block of an FK contour is an FCT or FLT block, you must program at least two NC blocks with the gray path function keys to fully define the direction of contour approach. An FK contour must not be programmed immediately after an LBL command
600-0009	Error message Gjutberabetning är pga. ett internt fel avbruten. Bearbetningen är inte möjlig. %1 Cause of error För mycket data eller för litet minne! Error correction Kontrollera och ändra färdigkonturen!
600-000A	Error message Blankformen är mindre än den färdiga detaljen! %1 Cause of error Fel i detalj- eller ämnesdefinition! Error correction Definiera ämnet större än färdiga detaljen!

Felnummer	Beskrivning
600-000B	Error message Borrspetsen är längre än borren! Förborring sker ej. %1 Cause of error Orsaken kan vara att innerkonturen oavsiktligt angivits större än färdigdetaljen. Error correction Kontrollera och ändra färdigkonturen!
600-000C	Error message Inget mer fritt minne. %1 Cause of error Datamodulen är för liten eller konturen för komplicerad! Error correction Förenkla detaljen eller dela upp bearbetningen!
600-000F	Error message Internt fel - Mer information i systemvarning %1 Cause of error Error correction
600-0011	Error message Det finns inget att berabeta eller under dessa förutsättningar kan inget berabetas. %1 Cause of error Felaktiga indata! Error correction Definiera bearbetningen!
600-0012	Error message För denna bearbetning finns ingen automatikfunktion till förfogande! Genomför bearbetningen manuellt! %1 Cause of error Otillåten bearbetning har begärts! Error correction Ändra bearbetningstypen!

Felnummer	Beskrivning
600-0013	Error message Då "fastspänning" inte används, antas en extern fastspänning med 15 mm fastspänningslängd. %1 Cause of error Detaljen är ej fastspänd! Error correction Avbryt TURN PLUS och utför fastspänningen!
600-0015	Error message Då ingen skärbegränsning angavs, sätts dessa till verkstyckets ända. %1 Cause of error Inställningen av skärbegränsningen lämnades utan data. Error correction Fastställ uppspänningen eller skärbegränsningen.
600-0031	Error message Verktyg %2 är programmerat utan skärhastighet Ett defaultvärde är satt. %1 Cause of error Databankens innehåll är ej fullständigt! Error correction Skäratabanken måste kompletteras!
600-0032	Error message Verktyg %2 är programmerat utan huvudmatning! Ett defaultvärde är satt. %1 Cause of error Ofullständig skäratabank! Error correction Skäratabanken måste kompletteras!
600-0033	Error message Du försöker ladda in skärdata för ett icke identifierbart verktygsidentnummer. Detta är inte möjligt. %1 Cause of error Eftersom verktyget redan har hämtats från DCS, kommer bara mjuk- eller hårdvarufel ifråga. Error correction Ladda detaljen igen och starta AAG på nytt!

Felnummer	Beskrivning
600-0034	Error message För dessa verktyg finns inga skärdata. (Identnummer, Material, Skärämne %2) %1 Cause of error Databanken innehåller inga data för denna kombination av skärmaterial-detaljmaterial! Error correction Lägg in skärdata i AAG, starta sedan på nytt!
600-0041	Error message Den beordrade subbearbetningen är ogiltig! %1 Cause of error Mjukvarufel eller otillåtna data i bearbetningsföljden! Error correction Kontrollera definierad bearbetningsföljd.
600-0049	Error message Genererat arbetsblock innehåller felaktiga recordtyper, eller så saknas teknologirecord. %1 Cause of error Inget teknologiblock har angivits! Error correction Kontrollera att ett verktyg har valts.
600-0051	Error message På grund av en verktygsgeometribetingad skärbegränsning kan ett skärande område ej bearbetas. %1 Cause of error Verktygsdiametern är för stor! Error correction Välj annat verktyg och definiera det!
600-0081	Error message Vid automatisk beräkning av verktygsväxelposition måste verktygsvalet stå på revolver! %1 Cause of error Parametern för verktygsval är felaktig. Error correction Ange i parametereditorn verktygsvalet för revolvern.

Felnummer	Beskrivning
600-0083	Error message Inga giltiga slidnummer funna bearbetning sker med Slidnummer 1! %1 Cause of error Inledningen är felaktig! Error correction Slidens nummer skall anges i inledningen!
600-00A9	Error message Uppgifter saknas över berabetningstället. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 Cause of error Data har ej angivits rätt! Error correction Mata in riktiga uppgifter!
600-00AA	Error message Uppgifter saknas över berabetningriktning. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 Cause of error Data har ej angivits rätt! Error correction Mata in riktiga uppgifter!
600-00AB	Error message Uppgifter saknas över berabetningsmetod. Därför är inget automatisk verktygsval möjligt! %1 Cause of error Data har ej angivits rätt! Error correction Mata in riktiga uppgifter!
600-00B1	Error message Då ingen borr med tillräcklig längd finns är ingen genomborring möjlig. %1 Cause of error Passande verktyg finns inte! Error correction Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!

Felnummer	Beskrivning
600-00B2	Error message Då inget passande grovverktyg finns kan bara ett delområde beräbetas. %1 Cause of error Passande verktyg finns inte! Error correction Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!
600-00B3	Error message Då inget passande finverktyg finns kan bara ett delområde beräbetas. %1 Cause of error Passande verktyg finns inte! Error correction Lägg om möjligt in fler verktyg i registret!
600-00B4	Error message Inget passande verktyg tillgängligt (Ideal-/Alternativ-/Nödverktyg: %2)! %3 %1 Cause of error Registret är för litet. Error correction Lägg in fler verktyg eller utvidga toleransområdet (användningsområdet).
600-00B5	Error message Obekant verktygstyp beordrat! Därför inget automatiskt verktygsval möjligt. %1 Cause of error Felaktig inmatning! Error correction Mata in tillåten verktygstyp!
600-00CC	Error message Den 1.borrgränsdiametern får inte vara mindre än den 2.borrgränsdiametern. %1 Cause of error UBD2 > UBD1 Error correction Ändra värdena

Felnummer	Beskrivning
600-00F9	Error message Genom teknologiska nödvändiga skärbegränsningar måste bestämda bearbetningsområden utelämnas. %1 Cause of error Begränsad åtkomlighet pga verktygsinspänningen Error correction Spänn fast detaljen på annat sätt.
600-0101	Error message Med den tillgängliga inmatningen av bearbetningssätt-, plats- och riktning är inget verktygsval möjligt! %1 Cause of error Data har ej angivits korrekt! Error correction Mata in nya data!
600-0149	Error message I den färdiga delkonturen finns element med obekanta bearbetningsdata. %1 Cause of error Fel vid analysen! Error correction Mata in konturen igen, starta om AAG!
600-0181	Error message Start eller överrörelse av gänga för lång! Kollision med arbetsstycke eller spännback! %1 Cause of error För lång rörelse är definierad. Error correction Ändra längden.
600-0189	Error message Verktygets sidobearbetningsriktning är ogiltig, därför blir inte elementets framsida planslipat. %1 Cause of error Biskäret för planbearbeitning är fel eller ej angivet! Error correction Definiera verktygets biskär (släppningen) korrekt!

Felnummer	Beskrivning
600-01C3	Error message Inget attribut definierat för gängen. %1 Cause of error Gänguppgifter saknas! Error correction Definiera gängen!
600-01C4	Error message Konturen innehåller gänga, där bågelementet inte är färdigbearbetat. %1 Cause of error Obearbetade konturdelar! Error correction Bearbeta manuellt eller i 2:a uppspänningen.
600-01C9	Error message Det är mer än 6 gängor definierade innanför ett bearbetningsställe. %1 Cause of error Fler än sex gängor för en bearbetningsplats har definierats. Error correction Minska antalet gängningar till högst sex.
600-0211	Error message Rå- och färdig detalj ligger inte ovan varandra. Delen kan därför inte färdigställas. %1 Cause of error Detaljen fel definierad. Error correction Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0212	Error message Konturens rotationsriktning kan ej bestämmas! %1 Cause of error Detaljen fel definierad. Error correction Radera och mata in en möjlig detalj!

Felnummer	Beskrivning
600-0213	Error message Råämneskonturen har oreparerbara fel! Bearbetning är därför inte möjlig. %1 Cause of error Detaljen fel definierad. Error correction Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0214	Error message Den färdiga delkonturen har oreparerbara fel! Bearbetning är därför inte möjlig. %1 Cause of error Detaljen fel definierad. Error correction Radera och mata in en möjlig detalj!
600-0215	Error message Du har inte definierat något programhuvud! Först efter definitionen kan bearbetning ske. %1 Cause of error Programmets inledning saknas eller har en för gammal form. Error correction Ändra programinledningen!
600-0229	Error message Hörnet matchar inte skärpunkten. Villkor: Inre hörnvinkel > 180 Grad - Inåt kopiervinkel. %1 Cause of error Avskiljningspunkten har valts så att AAG inte kan arbeta med den resulterande punkten, vilken ignoreras. Error correction Bearbetningen måste genomföras med IAG, eller avskiljningspunkten uteslutas.
600-022A	Error message Genom att skärpunkten till det bearbetande konturelementet ligger i spännområdet. Raderas skärpunkten. %1 Cause of error Avskiljningspunkten ligger inom fastspänningsområdet. Error correction Antingen ändras uppspänningen eller så utesluts avskiljningspunkten.

Felnummer	Beskrivning
600-0239	Error message Antingen måste alla underberbearbetningar vara definierade eller ingen. %1 Cause of error Error correction
600-0261	Error message Fräsa ficka/ö är ännu inte möjligt. Alternativt fräses konturen. %1 Cause of error En figur utan attribut/egenskaper har definierats. Systemet kan ej avgöra om det är in- eller utvändig bearbetning. Es wurde eine Figur ohne Angabe der Attribute definiert. Es ist nicht bekannt ob innen oder außen bearbeitet werden soll. En fickbearbetning antas. Error correction Kontrollera/acceptera konturdata!
600-0262	Error message Fräsradien låter sig inte bestämmas av konturen Default fräs är (%2). %1 Cause of error Konturen innehåller inga cirkulära innerhörn, varför fräsdiameter ej kan bestämmas. Error correction
600-0263	Error message Konturens rotationsriktning obestämd. Fräsradien låter sig inte bestämmas ==> standardfräs (%2 diam.) %1 Cause of error Konturen är öppen. Öppna konturer får endast graveras. Error correction
600-0264	Error message Bearbetningsområdet är tvetydigt. Avhängigt av djupet väljs bearbetningssida. %1 Cause of error Konturattribut kunde ej urskiljas entydigt. Error correction Kontrollera/acceptera konturdata.

Felnummer	Beskrivning
600-0265	Error message Fickan kan bara bearbetas på insidan. %1 Cause of error En ficka tolkades som antingen kontur eller utvändig. Error correction Kontrollera/acceptera "invändig"!
600-0266	Error message Öar kan bara bearbetas på utsidan. %1 Cause of error En ö tolkades antingen som "kontur" eller "invändig". Error correction Kontrollera/acceptera "utvändig"!
600-0267	Error message Verktyg med diameter %2 hittades ej. Alternativt väljs ett verktyg med diameter %3. %1 Cause of error Passande verktyg finns ej i revolvern eller i registret, eller så anses verktyget med angiven diameter olämpligt. Error correction Komplettera med lämpligt verktyg eller ändra parametern.
600-02D9	Error message Inget verktyg funnet. Framsidan måste bearbetas med ett vänsterverktyg. Baksidan med högerverktyg. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DA	Error message Inget verktyg funnet i filen, som bearbetningen kan genomföras med. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna.

Felnummer	Beskrivning
600-02DB	Error message Inget verktyg funnet i filen, som bearbetningen kan genomföras med. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DC	Error message Inget verktyg funnet, med den för bearbetningen tillåtna underbearbetningsriktning. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DD	Error message Inget verktyg funnet. Med den angivna inställ- och spetsvinkel kan konturen inte bearbetas. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02DE	Error message Inget verktyg funnet. Verktygets skärbredd (utan radie) är för insticket för stort. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02DF	Error message Inget verktyg funnet. Verktugets skärkdjup är inte tillräckligt. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E0	Error message Inget verktyg funnet, där rotationriktning till konturens bearbetningssida och fräsriktning passar. %1 Cause of error Det finns inget verktyg definierat med begärd rotationsriktning. Error correction Ange korrekt rotationsriktning medurs/moturs för bearbetningsparametrarna.
600-02E1	Error message Inget verktyg funnet. Bearbetningen är bara tillåten med stationära verktyg. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E2	Error message Inget verktyg funnet. Bearbetningen är bara tillåten med drivna verktyg. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02E3	Error message Inget verktyg funnet. Kontrollera fräsens skär. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E4	Error message Inget verktyg funnet. Den effektiva längden är inte tillräcklig. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E5	Error message Inget verktyg funnet. Kontrollera fräsdiametern. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02E6	Error message Inget verktyg funnet. Kontrollera fräsvinkeln. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02E7	Error message Multiverktyg stöds inte och är därför inte godkända. %1 Cause of error Det automatiska verktygsvalet kan ej arbeta med multiverktyg. Error correction
600-02E8	Error message Det finns inget verktyg som också passar i i verktygsinfästningsplats. %1 Cause of error Hållare för verktyg resp verktygsbärare passar ej för varandra. Error correction Välj hållartyp som passar i verktygsbäraren.
600-02E9	Error message Inget verktyg funnet. Den effektiva längden är inte tillräcklig. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EA	Error message Inget verktyg funnet. Kontrollera borrhålets diameter. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02EB	Error message Inget verktyg funnnet. Kontrollera spetsvinkeln. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EC	Error message Inget verktyg funnet. Kontrollera tappdiametern %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02ED	Error message Inget verktyg funnnet. Kontrollera tapplängden. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02EE	Error message Inget verktyg funnnet. Kontrollera försänkingsvinkeln. sänkingsvinkeln. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.

Felnummer	Beskrivning
600-02EF	Error message Inget verktyg funnnet. Kontrollera gängstigningen. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02F0	Error message Inget verktyg funnnet. Kontrollera centreringsvinkeln. %1 Cause of error Optimeringen väljer inga verktyg, eftersom dessa för AAG uppfattas som olämpliga. Error correction Kontrollera parametrarna för verktygen mot detaljens geometri.
600-02F1	Error message Inget verktyg funnet. Information om skärmaterial saknas för verktyget. %1 Cause of error Skärdata saknas! Error correction Mata in skärdata med editorn!
600-0301	Error message Parameter för verktygsval är inte satt! %1 Cause of error Parameterfel! Error correction Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-0302	Error message För det angivna slidnumret är inget verktyg- och revolverdata definierat. %1 Cause of error Parameterfel! Error correction Ange i parametereditorn typ av verktygsval!

Felnummer	Beskrivning
600-0304	Error message Bearbetning endast med revolver! %1 Cause of error Automatiskt magasinpalatsval understöds inte av AAG. Error correction Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-0305	Error message Ogiltig tilldelning slid/spindel i programhuvud! %1 Cause of error Otillåten parameterangivelse i programinledningen. Error correction Ändra programmets inledning.
600-0306	Error message Ogiltig inmatning av slidnummer i programhuvud! %1 Cause of error Otillåten parameterangivelse i programinledningen. Error correction Ändra programmets inledning.
600-0307	Error message Tilldelningstypen för verktyg %2 passar till ingen tilldelningstyp i revolver. %1 Cause of error Vid automatiskt verktygsval ur minnet görs en jämförelse av revolverns resp verktygets typ av hållare. Dessa måste stämma överens. Error correction Anpassa hållartyperna.
600-0309	Error message Det sökta verktyget finns inte i revolver. %1 Cause of error Revolvern är felaktigt riggad, eller så har man satt felaktiga verktygsvalsparametrar! Error correction Välj "NEU"(NY) för verktygsvalet för revolvern och starta INI_REVBELEGUNG (ini-rev.riggning)!

Felnummer	Beskrivning
600-030A	Error message Revolvern är full! %1 Cause of error Revolvern är full! Error correction Kontrollera verktygsriggningen i revolvern, tag bort onödiga verktyg!
600-030B	Error message Parameter för verktygsval är inte satt! %1 Cause of error Felaktiga parametrar! Error correction Ange i parametereditorn typ av verktygsval!
600-030C	Error message Verktyg %2 är olämpligt för infästningsplats %3. %1 Cause of error Verktøget passer pga hållartypen och verktygsbärar-beskrivningen inte i sin ideala, alternativa eller nödplats. Det sätts därför helt enkelt på en ledig plats. Error correction Hållarplatserna i verktygsbärarbeskrivningen måste definieras i detta avseende.
600-030D	Error message Det finns ingen fri verktygsinfästningsplats mer eller verktyget passar på grund av infästningstyp ej i hållaren %1 Cause of error Verktygsbäraren är fullsatt eller verktyget eller de lediga platserna passar inte för varandra. Error correction Anpassa hållaren efter platsens hållartyp.
600-030E	Error message Det finns inget verktyg som också passar i verktygsinfästningsplats. %1 Cause of error Hållare för verktyg resp verktygsbärare passar ej för varandra. Error correction Välj hållartyp som passar i verktygsbäraren.

Felnummer	Beskrivning
600-030F	Error message Verktyg %2 har ingen nack- eller platsnummer. %1 Cause of error I verktygsregistret måste finnas en nackkod eller kodnummer. Error correction Mata in nacknummer eller kod i verktygsregistret.
600-0379	Error message Verktyget finns inte i databanken (Identnummer %2)! %1 Cause of error Verktyget sattes i revolvern utan att det är definierat! Error correction Mata in verktygsdata i minnet!
600-0399	Error message Axeln är ännu ej förbearbetad, därför med denna fastspänning är ingen baklänges bearbetning möjlig. %1 Cause of error Axeln har konstant diameter. Error correction Radera detaljen. Definiera en ny!
603-0027	Error message Konturområde kan ej bearbetas med aktivt verktyg. Cause of error Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! Error correction Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0161	Error message Förlängning av gränskonturen vid framkörningsvinkeln är omöjlig, eftersom det uppstår en konturslinga! %1 Cause of error Startvinkeln är vald på så sätt att gränskonturen vid förlängning i startvinkeln skär sig själv. Error correction Välj startvinkel så att en konturslinga är omöjlig, eller välj annat bearbetningsområde!

Felnummer	Beskrivning
603-0162	Error message Förlängning av gränskonturen vid frånkörningsvinkeln är omöjlig, eftersom det uppstår en konturslinga! %1 Cause of error Startvinkeln är vald på så sätt att gränskonturen vid förlängning i startvinkeln skär sig själv. Error correction Välj startvinkel så att en konturslinga är omöjlig, eller välj annat bearbetningsområde!
603-0164	Error message Fel i den färdiga detljen eller råämnets definition! Das BEA-områdets startelement är utanför råämnet! %1 Cause of error Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! Error correction Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0165	Error message Fel i den färdiga detljen eller råämnets definition! Ein BEA-områdets slutelement är utanför råämnet! %1 Cause of error Detta är troligtvis ett ämnesdefinitionsfel, d v s gränskonturen ligger i närheten av startelementet utanför ämnet! Error correction Kontrollera NC-programmet angående ämnesdefinition och korrigera ämnesdefinitionen.
603-0182	Error message Restmaterial pga. verktygets skärgeometri %1 Cause of error Ogynnsamt val av verktyg. Error correction Välj verktyg så att fördjupningar i konturen kan bearbetas utifrån skärgeometrin.

Felnummer	Beskrivning
603-01A2	Error message Den kompletta bearbetningsområdet är en kapslad kontur och blir raderad. %1 Cause of error Cykeln bör inte bearbeta någon nedgångskontur. Eftersom den totala gränskonturen identifierades som nedgångskontur, raderades den. Error correction Välj antingen cykel "med nedgång" eller välj ett annat bearbetningsområde!
603-01A3	Error message För många kappsingsområden! Cykeln saknar minne och kan därför ej köras, minska bearbetningsområdet! %1 Cause of error Nedgångskonturerna lagras internt i en konturfil. Det fanns inte tillräckligt med minne tillgängligt för att lagra alla nedgångskonturer. Därför måste cykeln avbrytas. Error correction Försök att göra cykeln med ett mindre bearbetningsområde.
603-01E0	Error message Otillåten position för råämnets hörn (X1,Z1) %1 Cause of error Ämneshörnet definierades så att ämnet inte omsluter ICP-konturen fullständigt. Error correction Korrigera koordinaterna (X1,Z1)
603-01E2	Error message Restmaterial vid instickning pga. stickverktygets skärbredd. %1 Cause of error Bearbetningsområdet valdes så att verktyget inte når gränskonturen i någon position pga skärgeometrin. Error correction Välj ett annat verktyg eller ett annat bearbetningsområde.

Felnummer	Beskrivning
603-0242	Error message I det valda konturområdet blir det inte något för cykeln att bearbeta. %1 Cause of error Detta tillstånd kan inträffa om avmåttet är större än maximalt avstånd mellan gränskontur och ämneskontur. Error correction Välj mindre avmått eller ett annat bearbetningsområde.
603-0243	Error message I det valda konturområdet blir det inte något för cykeln att bearbeta. %1 Cause of error Det valda avmåttet var större än maximalt avstånd mellan gränskontur och ämneskontur eller ett redan bearbetat område bör ombearbetas. Error correction Välj mindre avmått eller ett annat bearbetningsområde.
603-0244	Error message Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error En skärbegränsning längs definierades, och verktyget är positionerat så att skärbegränsningen avskärmar gränskonturen från verktyget. Error correction Verktyget måste positioneras på samma sida om skärbegränsningen som gränskonturen som ska bearbetas befinner sig! Positionera motsvarande verktyg på nytt!
603-0245	Error message Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error En skärbegränsning plan definierades och verktyget är positionerat så att skärbegränsningen avskärmar gränskonturen från verktyget. Error correction Verktyget måste positioneras på samma sida om skärbegränsningen som gränskonturen som ska bearbetas befinner sig! Positionera motsvarande verktyg på nytt!

Felnummer	Beskrivning
603-0247	Error message Ekvidistant tilläggskontur ej beräkningsbar! Der Zyklus kann nicht ausgeführt werden. %1 Cause of error Ett felmeddelande skickas från ekvidistanten och den konturparallellförskjutna beräbnetningen utfördes inte! Error correction Kontakta service!
603-0261	Error message Bearbetning med det valda verktyget är omöjligt. Välj ett annat verktyg! %1 Cause of error Sidobearbetningsriktningen, som fastställs genom skärgeometrin, är inte inmatad i WZ_NORM. Därför är omställning av verktyg inte tillåtet! Error correction Välj ett annat verktyg!
603-0281	Error message Verktogsposition obekant! Positionera verktyget. %1 Cause of error En skärbegränsning längs definierades. Det finns inga giltiga positionskoordinater definierade för verktyget! Error correction Positionera verktyget!
603-0282	Error message Verktogsposition obekant! Positionera verktyget. %1 Cause of error En skärbegränsning i planriktning definierades. Det finns inga giltiga positionskoordinater definierade för verktyget! Error correction Positionera verktyget!

Felnummer	Beskrivning
603-0283	Error message skärbegränsning längs! Bearbetningsområdet obestämbart! längs! Bearbetningsområdet kan ej bestämmas! %1 Cause of error Det är inte bestämbart, på vilken sida av skärbegränsning längs som gränskonturen ska bearbetas, eftersom verktyget står exakt på begränsningsaxeln. Error correction Positionera verktyget på den sida av skärbegränsningen i längdriktningen som ska bearbetas.
603-0284	Error message skärbegränsning plan! Bearbetningsområdet obestämbart! plan! Bearbetningsområdet kan ej bestämmas! %1 Cause of error Det är inte bestämbart, på vilken sida av skärbegränsning i planriktning som gränskonturen ska bearbetas, eftersom verktyget står exakt på begränsningsaxeln. Error correction Positionera verktyget på den sida av skärbegränsningen plan som ska bearbetas.
603-02A1	Error message Grovsjärncykel kallade upp ett otillåtet verktyg! %1 Cause of error Error correction Välj ett annat verktyg!
603-02A2	Error message Skärncykel kallade upp ett otillåtet verktyg! %1 Cause of error Error correction Välj ett annat verktyg!
603-02A3	Error message Finsjärncykel kallade upp ett otillåtet verktyg! %1 Cause of error Error correction Välj ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02A4	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med biegg (+X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A5	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med komplementskäret (-Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A6	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+Z), eller med komplementskäret (-X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A7	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (+Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02A8	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (-Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02A9	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (+X), eller med komplementskäret (-X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AA	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (+Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AB	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (+X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AC	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-Z), eller med komplementskäret (-X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AD	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (+Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!

Felnummer	Beskrivning
603-02AE	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (+X). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02AF	Error message Konturområdet med det aktuella verktyget kan varken bearbetas med huvud- (-X), eller med komplementskäret (-Z). %1 Cause of error Error correction Välj ett annat konturområde eller ett annat verktyg!
603-02B0	Error message Verktygets bearbetningsriktning är oförenbar med konturriktningen. Längs- eller Plan-Cykel är inte utförbara. %1 Cause of error En längd- eller planingscykel anropades med ett verktyg vars bearbetningsriktning inte överensstämmer med gränskon- turriktningen. En omställning av verktyget är dock inte tillåtet, eftersom längdcykel då blir plancykel respektive omvänt. Error correction Välj ett annat verktyg, respektive byt bearbetningsriktning!
603-02B1	Error message Insticket med det valda verktyget är inte berbetningsbart Kontrollera INSTICK och VERKTYGSVAL! %1 Cause of error Antingen gjordes försök att bearbeta en instickning med bredd 0 eller så gjordes försök att bearbeta en radiell instickning med en axiell instickning respektive omvänt. Error correction Kontrollera instickning och verktygsväl!

Felnummer	Beskrivning
603-02C1	Error message Framkörning till gränskonturen i denna framkörningsvinkel är pga. skärgeometrin otillåten! %1 Cause of error Med inställt verktyg är körning mot gränskonturen i denna vinkel inte tillåten, eftersom den normalt skulle skäras med biskäret! Error correction Välj en annan startvinkel eller ett annat verktyg!
603-02C2	Error message Körning från gränskonturen i denna frånkörningsvinkel är pga. skärgeometrin otillåten! %1 Cause of error Med inställt verktyg är bortkörning från gränskonturen i denna vinkel inte tillåten, eftersom den normalt skulle skäras med biskäret! Error correction Välj en annan startvinkel eller ett annat verktyg!
603-02C3	Error message Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositin oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error Med aktuell verktygsposition och vald planskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i grovcykeln! Error correction Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbegränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning plan.
603-02C4	Error message Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositin oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i grovcykeln! Error correction Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbegränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning längs.

Felnummer	Beskrivning
603-02E1	Error message Skärbegränsning längs med är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i stickcykeln! Error correction Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbegränsningsaxeln eller välj annan längsskärbegränsning.
603-02E2	Error message Skärbegränsning plan är med den aktuella verktygspositionen oförenbar. Positionera verktyget! %1 Cause of error Med aktuell verktygsposition och vald längsskärbegränsning är gränskonturen inte bearbetningsbar i stickcykeln! Error correction Positionera verktyget så att det står på andra sidan skärbegränsningsaxeln eller välj annan skärbegränsning plan.
603-0301	Error message För lite minne för enstaka konturområden. Cykeln icke utförbar! Minska bearbetningsområdet! %1 Cause of error Gränskonturen växlar så ofta med detaljkonturen att det enskilda gränskonturområdet inte längre kan lagras i konturfilen. Error correction Minska bearbetningsområdet och försök igen.
603-0321	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2 eller WO 8 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0322	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4 eller WO 6 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0323	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0324	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0325	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1 eller WO 2 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0326	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0327	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3 eller WO 4 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0328	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Es wurde für die anstehende Bearbeitung ein ungeeignetes Werkzeug gewählt. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0329	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5 eller WO 6 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032A	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 6 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032B	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7 eller WO 8 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-032C	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-032D	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 3, WO 5 eller WO 6 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. WARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-032E	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 6 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. WARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-032F	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 8, WO 3 eller WO 4 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. WARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!

Felnummer	Beskrivning
603-0330	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 5, WO 7 eller WO 8 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0331	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3, WO 5 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0332	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 4, WO 6 eller WO 8 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0333	Error message Bearbetningskonturen överskrider rotationscentrum Ändra de motsvarande koordinaterna! %1 Cause of error Bearbetningskonturens hörnpunkt programmerades för överskriden rotationsmitt. Error correction Sätt koordinaterna så att konturen helt och hållet ligger på ena sidan av rotationsmitten.

Felnummer	Beskrivning
603-0334	Error message Ingen bearbetningsyta Cykeln har inget att bearbeta! %1 Cause of error Bearbetningskonturen består bara av en axelparallell sträcka, så att cykeln inte kan beräkna någon bearbetningsyta. Error correction Ändra de inmatade koordinaterna.
603-0335	Error message Verktygsposition inte tillåten! Positionera framför respektive över bearbetningsområdet! %1 Cause of error Vid angiven verktygsposition kan cykeln inte kollisionsfritt närma sig startpunkten för bearbetning. Error correction Positionera verktyget före respektive över bearbetningsområdet.
603-0336	Error message RAM-Dataminnet är fullt. Informera Service! %1 Cause of error Inget tillräckligt dataminne för konturberäkning finns. Error correction Kan endast avhjälpas genom service.
603-0337	Error message Fel verktyg för svarvbearbetningen Välj ett svarvverktyg %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. WARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!

Felnummer	Beskrivning
603-0338	Error message Fel verktyg för stickbearbetningen Välj ett stickverktyg %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen. VARNING: Valet av verktyg avgör om bearbetning sker till vänster eller höger om konturen!
603-0339	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3 eller WO 2 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033A	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 3 eller WO 4 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för efterkommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033B	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033C	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 2, WO 8 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-033D	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 6 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033E	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 4, WO 6 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för efterkommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-033F	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 7 eller WO 6 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0340	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 7 eller WO 8 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0341	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0342	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0343	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0344	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0345	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0346	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0347	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0348	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0355	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0356	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8 eller WO 1 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0357	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-0358	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2 eller WO 3 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0359	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035A	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4 eller WO 5 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035B	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-035C	Error message Fel verktyg för bearbetningen Välj WO 5, WO 6, eller WO 7 %1 Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.

Felnummer	Beskrivning
603-035D	Error message Huvudskärriktningen passar inte till konturen. Cause of error Ett olämpligt verktyg valdes för kommande bearbetning. Error correction Välj ett av de föreslagna verktygen.
603-0360	Error message Ogiltig verktygsorientering för plancykel (grovbearbetning) Cause of error För plancykeln är verktygsorientering 2 och 6 inte möjlig i grovbearbetningen. Error correction
603-0361	Error message Ogiltig verktygsorientering för längdcykel (grovbearbetning) Cause of error För längscykeln är verktygsorientering 4 och 8 inte möjlig i grovbearbetningen. Error correction
603-0366	Error message The cycle cannot completely create the programmed contour; residual material will remain. %1 Cause of error Aufgrund von z. B. der Schneidengeometrie und/oder dem Anstellwinkel zwischen Werkzeug und Werkstück kann der Zyklus Teile der programmierten Kontur nicht erreichen. Error correction Prüfen Sie die aktuelle Bearbeitungssituation und beurteilen Sie, ob - die zu bearbeitende Kontur - das gewählte Werkzeug - die gewählte Anstellung - der programmierte Zyklus der geforderten Bearbeitung entspricht bzw. korrigieren Sie diese. Prüfen Sie, ob ein evtl. nachfolgender (Schlicht-)Zyklus das Restmaterial ohne Überlastung des Werkzeugs bearbeiten kann und korrigieren Sie auch hier gegebenenfalls die oben genannten Parameter. Falls das verbleibende Restmaterial für ihre Bearbeitungssituation akzeptabel ist, können Sie diese Meldung ignorieren.

Felnummer	Beskrivning
605-024E	Error message Programmerat skärdjup för litet %1 Cause of error Det programmerade värdet är för litet. Error correction Kontrollera NC-programmet
605-0278	Error message Matningsaxeln bromsas redan i gängen %1 Cause of error Övergångslängden P i gängcykeln G31 är mindre än skärbreddens SB på verktyget som används. Error correction Välj en övergångslängd P som är minst lika stor som verktygets skärbredd SB, eller välj ett verktyg med mindre skärbredd SB
605-0279	Error message Matningsaxeln accelereras fortfarande i gängen %1 Cause of error Matningsaxelns inkörningssträcka är för kort. Verktyget uppnår inte den hastighet som krävs för att skära gängen korrekt. Error correction Förläng inkörningssträckan
605-027A	Error message Den fastställda startsträckan är för kort %1 Cause of error Platsen för inkörningssträckan som beräknas automatiskt utifrån instick eller fristick är för kort. Error correction Programmera inkörningssträckan eller öka insticket eller fristicket
605-027B	Error message Den fastställda utloppsträckan är för kort %1 Cause of error Platsen för övergångslängden som beräknas automatiskt utifrån instick eller fristick är för kort. Error correction Programmera övergångslängden eller öka insticket eller fristicket

Felnummer	Beskrivning
605-032C	Error message ,TOOL_P' konfigurerad utan verktygsmagasin Cause of error En sökväg till en platstabell har angivits i maskinkonfigurationen trots att inte något verktygsmagasin har konfigurerats. Åtkomst från PLC-run-time-system till platstabellen via det symboliska namnet ,TOOL_P' är bara frigiven för verktygsmagasin. Error correction Anpassa maskinkonfiguration: - Ta bort sökväg ,TOOL_P' för platstabellen om inget verktygsmagasin är konfigurerat.
605-032D	Error message Verktygsmagasin konfigurerat utan sökväg för ,TOOL_P' Cause of error Ett verktygsmagasin har konfigurerats utan sökväg TOOL_P för platstabellen. Error correction Anpassa maskinkonfiguration: - Ange det symboliska namnet "TOOL_P" för platstabellen i CfgTablePath - Ange sökväg till platstabell under "TOOL_P"
605-0342	Error message Aktiv verktygsplats okänd Cause of error Verktygsväxlingen avbröts. Error correction - Kontrollera och korrigera eventuella ackumulerade felmeddelanden och upprepa verktygsväxlingen - Kontakta kundtjänst
605-0344	Error message Skyddszonövervakning ej tillåten i axelsystem med B-axel Cause of error Övervakning av skyddszon i axelsystem tar inte hänsyn till verktygets positionsförändringar som genomförs av rotationsaxlar (t.ex. B-axeln). Error correction - Aktivering av utökad övervakning av skyddszon är nödvändig (MP_enhancedProtZone = 2: Machine base system) - Dessutom krävs anpassning inom området för kinematiken, i maskiner med bearbetning på baksidan - Kontakta maskintillverkaren - Kontakta kundtjänst

Felnummer	Beskrivning
605-0358	Error message Startblocket för kanal <%2> kan inte uppnås eftersom andra kanaler redan väntar vid synkronpunkten %1 Cause of error The starting blocks were set on the individual channels in such a manner that, because of sync. points, they cannot be reached. Error correction Cancel the mid-program startup, and set the starting block before the sync. point.
605-0359	Error message Programkörningen spärrades på grund av ett allvarligt fel (t.ex. konfigurationsdata eller tabeller) %1 Cause of error The configuration data or tables are not complete. Reliable program execution cannot be performed. See the LogFile.log for more information. Error correction Correct the configuration data and complete the tables.
605-035A	Error message Inget råämne definierat för svarvcykel Cause of error För att beräkna banorna behöver svarvcykeln en råämnesdefinition. Den råämnesdefinitionen motsvarar inte det definierade råämnet i BLK FORM. Error correction Definiera ett råämne för svarvcykeln med "FUNCTION TURNDATA BLANK".
606-0062	Error message Beräkning av framkörningssträcka ej möjlig %1 Cause of error Mycket olämplig färdigdetalj- eller ämneskontur! Error correction Kontrollera konturerna!

Felnummer	Beskrivning
606-02E2	Error message Område som skall bearbetas ej angivet %1 Cause of error Uppkommer felet under Turn-Plus handlar det om ett INTERNT MJUKVARUFEL eftersom cykeln utan bestämning av bearbetningsområde inte kan frikopplas. Error correction Kontakta service.
606-02E3	Error message Negativt säkerhetsavstånd ej tillåtet %1 Cause of error De globala bearbetningsparametrarna är felaktiga eller så har säkerhetsavståndet ställts in till ett otillåtet värde Error correction Gå igenom de globala bearbetningsparametrarna eller ställ in säkerhetsavståndet innan du anropar cykeln
606-0343	Error message Inget giltigt skärdjup definierat; cykeln arbetar med 2/3 av verktygets maximala skärdjup %1 Cause of error Det aktuella verktygets skärlängd är för liten för att det programmerade skärdjupet ska uppnås. Error correction Kontrollera värdet för skärlängden och programmera ett passande skärdjup i bearbetningscykeln.
606-0345	Error message Internt minne för beräkning av snitten är fullt %1 Cause of error Exempel: 50 mm bearbetningsmån med skärdjup 0.003 mm. Cykeln kräver då ensam för mycket lagringsplats vid lagring av alla skärningslinjer. Error correction Ange större skärdjup!
606-0385	Error message För många vinkelsteg för simultansvarvcykel Cause of error På grund av ett för högupplöst vinkelområde tar beräkningen av simultansvarvcykeln för lång tid. Upplösningen reducerades automatiskt. Error correction

Felnummer	Beskrivning
606-0386	Error message Ingen giltig bearbetningskontur för simultansvarvcykel Cause of error - Cykeln har erhållit en ogiltig kontur. - Internt programvarufel. Error correction - Kontrollera konturen: Råämne-, verktygshållare- och bearbetningskontur måste vara sluten. Alla element måste vara större än noll. - Kontakta er servicerepresentant.
606-0387	Error message Contour elements not properly marked (simultaneous turning) Cause of error Mittpunktsbanans konturelement är inte korrekt markerade för simultansvarvcykeln. Error correction Följande villkor måste vara uppfyllda: - Ett öppet område på konturen måste vara markerat som "CYC". - Områdets startelement måste vara konturens första element.
606-0388	Error message Internal error in the simultaneous turning cycle Cause of error Simultansvarvcykeln kunde inte utföras på grund av ett internt fel. Error correction - Beakta ytterligare information under "INTERN INFO". - Generera servicefiler och kontakta er servicerepresentant.
606-0389	Error message Konturen kan inte bearbetas fullständigt Cause of error Simultansvarvcykeln kan inte finbearbeta den programmerade konturen komplett utan kollision med de valda parametrarna. Error correction Anpassa området för cykelns ställvinkel om det är tekniskt genomförbart och välj i förekommande fall ett annat verktyg för bearbetningen.

Felnummer	Beskrivning
606-038B	Error message Simultansvarvning: Verktyg för långt bakom inmatningskontur Cause of error För ett korrekt fram-/frånkörningsbeteende får verktyget inte vara 'bakom' råämnet eller bearbetningskonturen längs Z-axeln. Error correction Positionera verktyget längre bort från chucken (längs Z+) för att möjliggöra ett korrekt fram-/frånkörningsbeteende.
606-038C	Error message Rotationsrörelsen leder till kollision med verktyget Cause of error Cykeln kunde inte vrida verktyget från utgångspositionen till det startläge som cykeln har beräknat eller från slutläget tillbaka till utgångspositionen. Error correction Positionera verktyget längre bort från arbetsstycket utanför kollisionsområdet.
606-038D	Error message Simultansvarvning: Nosradie får inte vara noll Cause of error Simultansvarvcykeln kräver ett verktyg har en nosradie större än 0. Error correction Välj ett annat verktyg för denna bearbetning
606-038E	Error message Verktugsläge ej definierat Cause of error Vid öppna konturer måste verktugsläget vara programmerat för simultansvarvcykeln. Error correction Ange om verktyget skall arbeta till höger eller till vänster om konturen.
606-038F	Error message Ingen giltig verktugskontur för simultansvarvcykel Cause of error - Cykeln har erhållit en ogiltig kontur. - Internt programvarufel. Error correction - Kontrollera konturen: Råämne-, verktugshållare- och bearbetningskontur måste vara sluten. Alla element måste vara större än noll. - Kontakta er servicerepresentant.

Felnummer	Beskrivning
606-0391	Error message Kollisionsfri fram-/frånkörning kunde inte beräknas Cause of error För den givna svarvkonturen och verktygets position kunde inga kollisionsfria fram-/frånkörningsrörelser beräknas. Error correction Det är möjligt att konturen inte tillåter några kollisionsfria fram-/frånkörningsrörelser. Kontrollera konturen och korrigera i förekommande fall ditt verktygs position.
606-0392	Error message Önskad ingreppsvinkel kan inte nås utan kollision Cause of error Cykeln kunde inte utföras eftersom den programmerade lutningsvinkeln kan resultera i kollisioner. Error correction Ändra NC-programmet - justera lutningsvinkeln vid behov
606-0393	Error message Önskad infallsvinkel vid konturens start kan inte uppnås %1 Cause of error Cykeln kunde inte utföras eftersom den programmerade lutningsvinkeln kan resultera i kollisioner. Error correction Ändra NC-programmet - justera lutningsvinkeln vid behov
606-0394	Error message Släppningsvinkel + skärvinkel måste vara mindre än 180 %1 Cause of error Skäret plus släppningsvinkeln får inte överskrida en vinkel på 180. Error correction - Minska släppningsvinkeln eller - Välj ett annat verktyg
606-0396	Error message Cykeln ändrar infallsvinkeln i startpunkten %1 Cause of error En infallsvinkel definierades vid bearbetningens start tillsammans med optionen Ingen framkörning. Error correction - Välj ett annat framkörningssätt eller - Kör fram till önskad infallsvinkel manuellt

Felnummer	Beskrivning
606-0397	Error message Hjälpkontur verktygshuvud felaktig, kollisionsövervakning inte möjlig %1 Cause of error Beskrivningen av verktygshuvudet innehåller inget slutet hölje. Error correction Anpassa resp. korrigera beskrivningen av verktygshuvudet
606-0398	Error message Slitagekor. skadat hållarmått %1 Cause of error Verktygets slitagekompensering är större än det valda hållar- måttet. Error correction Kontrollera slitagekompenseringen och hållarmåttet och välj eventuellt ett annat verktyg
606-0399	Error message Överskridning av den maximala matningen Cause of error Den önskade matningen måste vara mindre än den maxima- la matningen. Error correction Minska den önskade matningen eller öka den maximala matningen
606-039A	Error message Initial verktygsvinkel är inte i det tillåtna området Cause of error The pre-positioned tool angle violates the minimum or maximum inclination angle. Error correction Either pre-position the tool angle within the permitted angle range or expand the angle range correspondingly

Felnummer	Beskrivning
606-039B	Error message %2 restmaterial blir kvarlämnat %1 Cause of error Målkonturen kan inte bearbetas fullständigt, restmaterial blir kvarlämnat. Det kan finnas olika orsaker, t.ex. att verktyget geometriskt inte kan nå det aktuella området eller att det angivna infallsvinkelområdet gör det omöjligt att nå restmaterialet etc. Error correction Ta hänsyn till restmaterialet vid efterföljande bearbetning
606-039C	Error message Cykeln kan utföras i den angivna målkonturen Cause of error Cykeln kan inte bearbeta målkonturen med den definierade inmatningsparametern och det valda verktyget. Error correction Korrigera motsvarande inmatningsparametrar eller målkonturen eller välj lämpligt verktyg
606-039D	Error message Maximal matning av verktygen överskridet Cause of error Den önskade matningen överskrider 2/3 av verktyget skärlängd. Skärlinjerna anpassas vid behov. Error correction Minska matningen eller välj ett passande verktyg
606-039F	Error message Ansättningen passar inte skärlängden Cause of error Möjliga orsaker: - Den aktuella ansättningen är större än det maximala skärdjupet - Det maximala skärdjupet är större än 2/3 av den aktuella skärlängden Error correction Minska den (maximala) ansättningen eller använd ett passande verktyg

Felnummer	Beskrivning
606-03A0	Error message The safety clearance is too small %1 Cause of error The cycle requires a greater safety clearance in order to work without collision. Error correction Program a greater safety clearance.
60C-000B	Error message Ingen giltig skärhastighet är programmerad Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000C	Error message Verktygets rotationsriktning är ogiltig Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000D	Error message Ofullständigt definierade data (%2) Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-000E	Error message Uppgifter för %2 saknas Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt

Felnummer	Beskrivning
60C-000F	Error message Målpunkten måste ligga bakom startpunkten Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0010	Error message Standarduppg. från %2 matchar inte standarduppg. från %3 Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0011	Error message Verktygsdiametern är för stor Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0012	Error message Verktygstypen %2 passar inte till bearbetning Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0013	Error message Verktyget %2 passar inte till bearbetning Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt

Felnummer	Beskrivning
60C-0014	Error message Ingen toppdiameter och ingen modul har angetts Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0015	Error message Antal kuggar på verktyget passar inte till kugghjulet År: %2 Bör: %3 Cause of error Cykeln kan inte genomföras med angivna data. Error correction - Korrigera standarduppgifter - Starta programmet på nytt
60C-0016	Error message Skärdjupen kan inte beräknas Cause of error Automatisk beräkning av skärdjup och matning är inte möjligt. Error correction Variera antal skärningar resp. sätt värde på 0 (automatisk beräkning av antal skärningar)
60F-0033	Error message Färdigdelen ligger inte inom det aktuella arbetsstycket. %1 Cause of error Ett område på den färdiga detaljens kontur, t.ex. en slutpunkt, ligger utanför det definierade råämnet. Detta meddelande har inte någon inverkan på programexekveringen. Error correction
612-0001	Error message Systemvarning: %1 Cause of error Systemvarning. Ett fel som kan åtgärdas internt har inträffat. Processen avbryts INTE. Error correction

Felnummer	Beskrivning
612-0002	Error message Systemfel: %1 Cause of error Ett allvarligt fel har inträffat. Processen avbryts. Error correction
620-004D	Error message Verktyg ID %1 ej funnet Cause of error I revolver- och magasinbeläggningen finns ett verktyg angivet som inte existerar i verktygstabellen. Error correction Ta bort verktyget från revolver-/magasinbeläggningen eller infoga verktyget i verktygstabellen.
620-00C9	Error message Verktyg ej funnet (%1) Cause of error I revolver- och magasinbeläggningen finns ett verktyg angivet som inte existerar i verktygstabellen. Error correction Ta bort verktyget från revolver-/magasinbeläggningen eller infoga verktyget i verktygstabellen.
621-003F	Error message Helix diameter större än två gånger fräsens diameter %1 Cause of error Vid den valda fräsdiametern kvarstår material i mitten av nedmatningshelix. Error correction Programmera en mindre 'Helixdiameter'
621-0040	Error message Förborring beräknades för en annan kontur %1 Cause of error För beräkning av förpositionerna programmerades en annan kontur än den i den aktuella fräscykeln. Error correction Ändra positionsmärken för förborringar eller byt den kontur som skall bearbetas

Felnummer	Beskrivning
621-0041	Error message Förborrningar beräknades för en annan virvelbredd %1 Cause of error För beräkning av förpositionerna programmerades en annan virvelbredd än den i den aktuella fräscykeln. Error correction Korrigera virvelbredden
621-0042	Error message Förborrning beräknades för en annan arbetsmån %1 Cause of error För beräkning av förpositionerna programmerades ett annat tilläggsmått än det i den aktuella fräscykeln. Error correction Korrigera tilläggsmåttet
621-0043	Error message Inget hörn tillgängligt för att virvla %1 Cause of error Vid spår och cirkelfickor finns det inga hörn att virvla ut. Error correction Programmera bearbetningsomfång 'komplett' eller 'utan hörnbearbetning'
621-0044	Error message Förborrningar på den andra sidan av konturen %1 Cause of error För beräkning av förpositionerna programmerades ett annat verktygsläge än det i den aktuella fräscykeln. Error correction Korrigera verktygsläget
621-0045	Error message Verkygdsdiameter för stor %1 Cause of error Verkygdsdiameteren måste vara mindre än nedmatningslängden resp. helixdiameteren. Error correction Använd ett lämpligt verktyg

Felnummer	Beskrivning
621-0047	Error message Fräsdiametern måste vara mindre än virvelbredden %1 Cause of error Med den aktuella fräsdiametern och den programmerade virvelbredden kan inte någon virvelbana beräknas. Error correction Välj ett verktyg med mindre diameter eller programmera en större virvelbredd
621-0048	Error message Returradie större än halva virvelbredden %1 Cause of error Med den programmerade radien slutar returbanan utanför virvelbanan. Error correction Programmera en mindre returradie eller en större virvelbredd
621-0049	Error message Virvelbredden är mindre än diametern på nedmatningshelix %1 Cause of error Nedmatningsbanan ligger delvis utanför virvelbanan. Error correction Programmera en mindre nedmatningshelix eller en större virvelbredd
621-004A	Error message Förborring existerar inte %1 Cause of error Under det angivna positionsmärket har ingen förborring programmerats. Error correction Korrigerar positionsmärket
621-004B	Error message Förborringens djup mindre än fräsdjupet %1 Cause of error Borrdjupet får inte vara mindre än fräsdjupet. Error correction Korrigerar borr- eller fräsdjup

Felnummer	Beskrivning
621-004C	Error message Ingen virvelbredd programmerad %1 Cause of error Utan uppgift om virvelbredden kan cykelns inte beräkna några banor. Error correction Programmera virvelbredden
621-004D	Error message Programmerad arbetsmån för stor %1 Cause of error Tilläggsmåttet är så stort att en invändig bearbetning av konturen inte längre är möjlig. Error correction Korrigerat tilläggsmåttet
621-004E	Error message Programmerad virvelbredd för stor %1 Cause of error Virvelbredden måste vara mindre än spårets alternativt den rektangulära fickan med hänsyn tagen till tilläggsmåttet. Error correction Korrigerat virvelbredden
659-004B	Error message Internt programvarufel/3D-grafik avstängd Cause of error Internt programvarufel i 3D-grafiken. Ytterligare driftsätt för styrsystemet berörs inte av det. Error correction Genomför en omstart av styrsystemet
663-04EA	Error message Fel vid laddning av en dialog: %1 Cause of error Inmatningsdialogen kunde inte öppnas eftersom maskintillverkarens dialogbeskrivning saknas eller innehåller fel. Error correction Kontakta er servicerepresentant Kontakta maskintillverkaren

Felnummer	Beskrivning
900-0BB8	Error message Fil '%1' ej funnen Cause of error Den angivna sökvägen till filen pekar inte på någon grafikfil. Error correction Välj en annan grafikfil.
900-0BB9	Error message Internt meddelande kunde inte sändas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BBA	Error message Konfigurationsserver-Queue kunde inte öppnas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BBB	Error message Konfigurationsdata kunde inte läsas '%1' Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BBC	Error message Konfigurationsfil '%1' kunde inte skrivas Cause of error Fel i den interna systemkommunikationen Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BBD	Error message Internt fel! Cause of error Internt GRED programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BBE	Error message Internt fel: %1 Cause of error Internt GRED programvarufel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BBF	Error message Ogiltiga data i grafikfil: %1 Cause of error Tillgängliga data kan inte läsas som grafikdata. Error correction - Korrigera / radera motsvarande data och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC0	Error message Ingen grafik-fil: %1 Cause of error Angiven fil kan inte läsas som grafikfil. Error correction Välj en annan grafikfil.
900-0BC1	Error message Felandes objekt '%1' Cause of error Saknat objekt i den valda grafikfilen. Error correction - Lägg till motsvarande objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC2	Error message objekt '%1' är ofullständigt Cause of error Saknat objekt-element i den valda grafikfilen. Error correction - Korrigera motsvarande objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC3	Error message objekt '%1' finns redan Cause of error Presenterat objekt existerar redan i den valda grafikfilen. Error correction - Ta bort överflödigt objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny

Felnummer	Beskrivning
900-0BC4	Error message Arbetsplan '%1' är ofullständig Cause of error I presenterad arbetsplan saknas fortfarande arbetssteg. Error correction - Lägg till saknade arbetssteg och spara eller - ta bort alla uppgifter i arbetsplanen
900-0BC5	Error message Geometri-objektlista är ofullständig Cause of error Det saknas geometri-objekt för fullständig beskrivning av arbetsstyckets form. Error correction - Lägg till saknade geometri-objekt och spara eller - Radera grafikfilen och skapa en ny
900-0BC6	Error message Överflödigt objekt '%1' Cause of error Överflödigt objekt existerar i den valda grafikfilen, vilken inte längre kommer används. Error correction Ta bort överflödigt objekt och spara: - Ta bort motsvarande objekt direkt från grafikfilen och spara eller - Återspara den inlästa grafikfilen
900-0BC7	Error message Variabel '%1' ej definierad Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BC8	Error message Kontrollstrukturvariabel '%1' ej definierad Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BC9	Error message Maximalt kapslingsdjup av kontrollstruktur uppnått Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BCA	Error message Uppbyggnad av kontrollstruktur felaktig Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BCB	Error message Okänd kontrollstruktur '%1' Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BCC	Error message Ogiltigt värde '%1' i objekt '%2' Cause of error I det aktuella objektet existerar ett felaktigt attribut-värde. Error correction Kontrollera och korrigera attribut-värdet i det berörda objektet och spara det igen i den aktuella grafikfilen.
900-0BCD	Error message Verktygsdata ofullständiga: '%1' Cause of error Alla data finns inte tillgängliga för det aktuella verktyget. Error correction Lägg till och spara nödvändiga verktygsdata i verktygstabel-len.
900-0BCE	Error message Fel vid öppnande av verktygstabell '%1' Cause of error Den aktuella verktygstabel-len kan inte öppnas: - Verktvgstabel-len existerar inte i den angivna sökvägen - Verktvgstabel-len har ett ogiltigt format - Verktvgstabel-len är inte konsekvent Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
900-0BCF	Error message Nya parametrar från inmatningsformulär '%1' infogade Cause of error Alla parametrar finns inte tillgängliga för det berörda formuläret. Error correction Korrigerig har redan utförts av systemet. Vänligen kontrollera resultatet!
900-0BD0	Error message Gamla parametrar från inmatningsformulär '%1' borttagna Cause of error För många parametrar finns tillgängliga för det berörda formuläret. Error correction Korrigerig har redan utförts av systemet. Vänligen kontrollera resultatet!
900-0BD1	Error message Variabelnamn '%1' finns redan Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BD2	Error message Grafikfil '%1' kan inte öppnas Cause of error Vid öppning av grafikfilen inträffade ett fel. Error correction Säkerställ att grafikfilen är tillgänglig, att den angivna sökvägen är korrekt och att filen har ett läsbart format.
900-0BD3	Error message Grafikfil '%1' är för stor Cause of error Grafikfilen får inte plats i det utrymme som tillhandahålls. Error correction Säkerställ att grafikfilen uppfyller de erforderliga dimensionerna.

Felnummer	Beskrivning
900-0BD4	Error message Skrivfel av verktygsdata till %1 Cause of error Det berörda verktyget kan inte lagras i tabellen. Error correction Kontrollera motsvarande verktygsdata.
900-0BD5	Error message objekt '%1' är felaktigt Cause of error Felaktigt objekt-element i den valda grafikfilen. Error correction Korrigera motsvarande objekt och spara.
900-0BD6	Error message Parameter '%1' är inte definierad Cause of error Den angivna parametern är inte eller bara delvis definierad i konfigurationen. Error correction Definiera parametern fullständigt i konfigurationen och spara.
900-0BD7	Error message Variabel '%1' ej initierad Cause of error Internt GRED NC-programmall-fel Error correction Kontakta er servicerepresentant
900-0BD8	Error message Läsfel av verktygsdata från %1 Cause of error Alla data finns inte tillgängliga för det aktuella verktyget. Error correction Lägg till motsvarande verktygsdata.
900-0BD9	Error message Konfigurationsdata är ofullständiga Cause of error De angivna hänvisningarna/informationerna beträffande konfigurationsdata är inte kompletta. Error correction Komplettera konfigurationsdata

Felnummer	Beskrivning
900-0BDA	Error message Parameter '%1' ej tillåten i detta formulär! Cause of error I inmatningsformuläret finns en icke tillåten parameter införd, vilken inte kan utvärderas. Error correction Ta bort den aktuella formulärparametern eller ersätt den med en annan.
900-0BDB	Error message Konfigurationsobjekt '%1' är felaktigt Cause of error Konfigurationsobjektet har felaktiga eller ofullständiga data. Error correction Korrigera motsvarande konfigurationsobjekt och spara.
903-0001	Error message Startposition för orund-kontur ej i arbetsstyckets system Cause of error - Axelvärdesprogrammering aktiv Error correction - Ändra programmet
903-0002	Error message Polär startposition är inkrementalt programmerad Cause of error Radien eller vinkeln i den polärt programmerade startpositionen är programmerad inkrementellt Error correction Ändra programmet eller cykeln
903-0003	Error message Startposition är inkrementellt programmerad Cause of error Polärt programmerad startposition är programmerad inkrementellt Error correction Ändra programmet eller cykeln

Felnummer	Beskrivning
903-0004	Error message Relativ programmering av pendelrörelsens startposition är inte tillåtet Cause of error Startpositionen för pendelrörelsen är programmerad med relativa värden Error correction Programmera startpositionen absolut
903-0005	Error message Absolut programmering av avlastningsvektorn är inte tillåtet Cause of error - Avlastningsvektorn programmerades absolut istället för inkrementellt Error correction - Programmera avlastningsvektorn inkrementellt
903-0006	Error message Relativ programmering av ansättningsrörelsens startposition är inte tillåtet! Cause of error Startpositionen för ansättningsrörelsen är programmerad med relativa värden Error correction Programmera startpositionen absolut
903-0007	Error message Programmerad axel är inte en slipaxel Cause of error Fel axel vald för slipning Error correction Programmera en slipaxel
903-0008	Error message Programmerat värde representerar inte någon koordinat Cause of error Förmodligen en systemfel Error correction Kontakta er servicerepresentant

Felnummer	Beskrivning
903-0009	Error message Inkremental programmering av startpositionen är inte tillåtet Cause of error Startpositionen är inkrementellt programmerad Error correction Programmera startpositionen absolut
903-000A	Error message Pendelrörelse med längd noll är inte tillåten Cause of error Error correction - Ändra programmet
905-2711	Error message Förposition [Ls] Cause of error Error correction
905-2712	Error message Gängtyp (0=utvändig/1=invändig) Cause of error Error correction
905-2713	Error message Gängstigning Cause of error Error correction
905-2714	Error message Gängdjup Cause of error Error correction
905-2715	Error message Ansättningsstorlek Cause of error Error correction
905-2716	Error message Restsnittsuppdelning (0 = Ja) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2717	Error message Antal torrkörningar Cause of error Error correction
905-2718	Error message Utloppslängd vid gängans slut Cause of error Error correction
905-2719	Error message Startvinkel Cause of error Error correction
905-271A	Error message Varvtal (varv./min.) Cause of error Error correction
905-271B	Error message Periferihastighet (m/min) Cause of error Error correction
905-271C	Error message Arbetsstyckets varvtal [1/min] Cause of error Error correction
905-271D	Error message Konvinkel (>0 = stigande) Cause of error Error correction
905-271F	Error message Normgänga (0=ingen,1=ISO,...) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2720	Error message Nominell diameter Cause of error Error correction
905-2721	Error message Gängriktning 0=Höger, 1=Vänster Cause of error Error correction
905-2722	Error message Retur Cause of error Error correction
905-2723	Error message Ansatslängd Cause of error Error correction
905-2724	Error message Ansatshastighet Cause of error Error correction
905-2725	Error message Skärlängd på fullt djup Cause of error Error correction
905-2726	Error message Förflyttningshastighet Cause of error Error correction
905-2727	Error message Utloppslängd Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2728	Error message Utloppshastighet Cause of error Error correction
905-2729	Error message Målposition X Cause of error Error correction
905-272A	Error message Målposition Z Cause of error Error correction
905-272B	Error message Pendelmatning [F] Cause of error Error correction
905-272C	Error message Ansättningsmatning [D] Cause of error Error correction
905-272D	Error message Antal utgnistningsslag [H] Cause of error Error correction
905-2737	Error message Verktygsnummer (T0 - T9) Cause of error Error correction
905-2738	Error message Felnummer Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2739	Error message Felkonsekvens Cause of error Error correction
905-273A	Error message Felnivå Cause of error Error correction
905-273B	Error message Skiplats Cause of error Error correction
905-273C	Error message Skärpplats Cause of error Error correction
905-273D	Error message Skivkant Cause of error Error correction
905-273E	Error message Ställe - Bit Cause of error Error correction
905-273F	Error message Typ av bearbetning Cause of error Error correction
905-2740	Error message Kommandonummer Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2741	Error message Skärpnummer Cause of error Error correction
905-2742	Error message Värde 1 Cause of error Error correction
905-2743	Error message Värde 2 Cause of error Error correction
905-2744	Error message Värde 3 Cause of error Error correction
905-2745	Error message Kalibrering Cause of error Error correction
905-2746	Error message Mätsystem Cause of error Error correction
905-2747	Error message Längdmätning Cause of error Error correction
905-2748	Error message Diameter Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2749	Error message Radera Z Cause of error Error correction
905-274A	Error message Radera X Cause of error Error correction
905-274B	Error message Definiera skivform Cause of error Error correction
905-274C	Error message Inläsning bredd Cause of error Error correction
905-274D	Error message Definiera verktyg Cause of error Error correction
905-274E	Error message Fortsätt Cause of error Error correction
905-274F	Error message Frågetecken Frågetecken Cause of error Error correction
905-2750	Error message Inläarning Z Inläarning Z Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2751	Error message Inlärning X Inlärning X Cause of error Error correction
905-2752	Error message Radera skärpenhet Radera skärpenhet Cause of error Error correction
905-2753	Error message Skärptyp spindel Cause of error Error correction
905-2754	Error message Skärptyp platta Cause of error Error correction
905-2755	Error message Skärptyp diamant Cause of error Error correction
905-2756	Error message Skärpenhet uppriktning Cause of error Error correction
905-2757	Error message Inlärning skärpenhet Cause of error Error correction
905-2758	Error message Ny skärpenhet Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2759	Error message V V Cause of error Error correction
905-275A	Error message Utväxlingsförhållande Cause of error Error correction
905-275B	Error message Initialisering Initialisering Cause of error Error correction
905-275C	Error message Beräkna Beräkna Cause of error Error correction
905-275D	Error message Ladda data på nytt Cause of error Error correction
905-275E	Error message Grunddata Grunddata Cause of error Error correction
905-275F	Error message Utsida Utsida Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2760	Error message Insida Insida Cause of error Error correction
905-2761	Error message Sökkriterie Cause of error Error correction
905-2762	Error message Godkänn data Cause of error Error correction
905-2763	Error message Nästa Nästa Cause of error Error correction
905-2764	Error message Föregående Föregående Cause of error Error correction
905-2765	Error message Nästa identisk Cause of error Error correction
905-2766	Error message Föregående identisk Cause of error Error correction
905-2767	Error message Verktygsinformation Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2768	Error message Invändig slipning Cause of error Error correction
905-2769	Error message Utvändig slipning Cause of error Error correction
905-276A	Error message Skiva allmänt Cause of error Error correction
905-276B	Error message Planskiva Cause of error Error correction
905-276C	Error message Vinklad skiva Cause of error Error correction
905-276D	Error message Rak skiva Cause of error Error correction
905-276E	Error message Slut ? Cause of error Error correction
905-276F	Error message X-startposition Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2770	Error message Z-startposition Cause of error Error correction
905-2771	Error message X-slutposition Cause of error Error correction
905-2772	Error message Z-slutposition Cause of error Error correction
905-2773	Error message X-värde pendelposition 1 Cause of error Error correction
905-2774	Error message Z-värde pendelposition 1 Cause of error Error correction
905-2775	Error message X-värde pendelposition 2 Cause of error Error correction
905-2776	Error message Z-värde pendelposition 2 Cause of error Error correction
905-2777	Error message Pendelmatning [F1] Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2778	Error message Pendelmatning [F2] Cause of error Error correction
905-2779	Error message Ansättningsmatning [F] Cause of error Error correction
905-277A	Error message Ansättningsstorlek [D] Cause of error Error correction
905-277B	Error message Söksträcka för avkännaren Cause of error Error correction
905-277C	Error message Offset [L] Offset [L] Cause of error Error correction
905-277D	Error message Väntetid [H] Cause of error Error correction
905-277E	Error message Väntetid [H1] i pendelpos. 1 Cause of error Error correction
905-277F	Error message Väntetid [H2] i pendelpos. 2 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2780	Error message Antal utgnistningsslag [N] Cause of error Error correction
905-2781	Error message Val av overridebrytare [0] Cause of error Error correction
905-2782	Error message Returnmått [A] Cause of error Error correction
905-2783	Error message Absolut (=0) eller relativ (=1) Cause of error Error correction
905-2784	Error message Axelberoende 1=Ja, 0=Nej Cause of error Error correction
905-2785	Error message Ansättning i pos.1, 2 eller båda Cause of error Error correction
905-2786	Error message Felbeteende vid undermått Cause of error Error correction
905-2787	Error message Felbeteende vid övermått Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2788	Error message Förskjutning slutposition [K] Cause of error Error correction
905-2789	Error message Sensor redan aktiv vid start Cause of error Error correction
905-278A	Error message Sensor har inte triggat Cause of error Error correction
905-278B	Error message Avkännare redan aktiv vid start Cause of error Error correction
905-278C	Error message Avkännare har inte triggat Cause of error Error correction
905-278D	Error message Typ av statusinformation 0-4 Cause of error Error correction
905-278E	Error message Typ av rörelse 0-2 Cause of error Error correction
905-278F	Error message Typ av utförande 0-1 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2790	Error message Typ av rörelse 0-8 Cause of error Error correction
905-2791	Error message Typ av rörelse 0-3 Cause of error Error correction
905-2792	Error message Händelsetyp Cause of error Error correction
905-2793	Error message Typ av reaktion Cause of error Error correction
905-2794	Error message Signal för OK Cause of error Error correction
905-2795	Error message Reaktion vid händelsekontroll 1 Cause of error Error correction
905-2796	Error message Reaktion vid händelsekontroll 2 Cause of error Error correction
905-2797	Error message Reaktion vid händelsekontroll 3 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2798	Error message Skärpstorlek [D] Cause of error Error correction
905-2799	Error message Skärpmatning [F] Cause of error Error correction
905-279A	Error message Antal upprepningar [E] Cause of error Error correction
905-279B	Error message Antal tomslag [H] Cause of error Error correction
905-279C	Error message Ansättningsvinkel [Q] Cause of error Error correction
905-279D	Error message Skärpning efter antal detaljer Cause of error Error correction
905-279E	Error message Diamantnummer utsida Cause of error Error correction
905-279F	Error message Diamantnummer insida Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27A0	Error message Skärptyp Cause of error Error correction
905-27A1	Error message Skärpstrategi Cause of error Error correction
905-27A2	Error message Avlägsnande vid diameter Cause of error Error correction
905-27A3	Error message Avlägsnande vid ytterkant Cause of error Error correction
905-27A4	Error message Avlägsnande vid innerkant Cause of error Error correction
905-27A5	Error message Ventilnummer Cause of error Error correction
905-27A6	Error message Operationskod Cause of error Error correction
905-27A7	Error message Typ av offset 0=X,1=Z,2=X/Z Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27A8	Error message Typ av retur (0=X,1=Z,2=X/Z) Cause of error Error correction
905-27A9	Error message X-andel av ansättningsriktning Cause of error Error correction
905-27AA	Error message Z-andel av ansättningsriktning Cause of error Error correction
905-27AB	Error message Returvärde mellanskärpning Cause of error Error correction
905-27AC	Error message X-andel av retur Cause of error Error correction
905-27AD	Error message Z-andel av retur Cause of error Error correction
905-27AE	Error message Retur i X (inkl. riktning) Cause of error Error correction
905-27AF	Error message Retur i Z (inkl. riktning) Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27B0	Error message Returhastighet (0=FMAX) Cause of error Error correction
905-27B1	Error message Aktivera sensor Cause of error Error correction
905-27B2	Error message Mätstyrning aktiverad Cause of error Error correction
905-27B3	Error message Mätstyrningsventil Cause of error Error correction
905-27B4	Error message Mellanskärpning direkt initierad Cause of error Error correction
905-27B5	Error message Starta pendelrörelse Cause of error Error correction
905-27B6	Error message Start-preset för X Cause of error Error correction
905-27B7	Error message Aktivering av C-axeln Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27B8	Error message Start-preset för Y Cause of error Error correction
905-27B9	Error message Slutposition Cause of error Error correction
905-27BA	Error message Start-preset för Z Cause of error Error correction
905-27BB	Error message Matning för C-positionering Cause of error Error correction
905-27BC	Error message Start-preset för R (radie) Cause of error Error correction
905-27BD	Error message Start-preset för H (vinkel) Cause of error Error correction
905-27BE	Error message Start-preset för B Cause of error Error correction
905-27BF	Error message Start-preset för C Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27C0	Error message Start-preset för C Cause of error Error correction
905-27C1	Error message Verktygskompensering Cause of error Error correction
905-27C2	Error message Antal varv Cause of error Error correction
905-27C3	Error message Nystart för orund förflyttning Cause of error Error correction
905-27C4	Error message Stopp för orund förflyttning Cause of error Error correction
905-27C5	Error message Kör ej ut, mätsystem Cause of error Error correction
905-27C6	Error message Diameter Q400 Cause of error Error correction
905-27C7	Error message Bredd Q401 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27C8	Error message Utstick Q402 Cause of error Error correction
905-27C9	Error message Djup Q403 Cause of error Error correction
905-27CA	Error message Vinkel Q404 Cause of error Error correction
905-27CB	Error message Vinkel Q405 Cause of error Error correction
905-27CC	Error message Radie Q406 Cause of error Error correction
905-27CD	Error message Radie Q407 Cause of error Error correction
905-27CE	Error message Radie Q408 Cause of error Error correction
905-27CF	Error message Minimal diameter Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27D0	Error message Minimal bredd Cause of error Error correction
905-27D1	Error message Skivtyp Cause of error Error correction
905-27D2	Error message Skivsort Cause of error Error correction
905-27D3	Error message Verktygsnummer Verktygsnummer Cause of error Error correction
905-27D4	Error message Vinkel Q414 Cause of error Error correction
905-27D5	Error message Skärhastighet Cause of error Error correction
905-27D6	Error message Platsnummer Cause of error Error correction
905-27D7	Error message Maximal diameter Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27D8	Error message Minimal diameter Cause of error Error correction
905-27D9	Error message Maximal bredd Cause of error Error correction
905-27DA	Error message Minimal bredd Cause of error Error correction
905-27DB	Error message Fasbredd Q421 Cause of error Error correction
905-27DC	Error message Fasvinkel Q422 Cause of error Error correction
905-27DD	Error message Hörradie Q423 Cause of error Error correction
905-27DE	Error message Sidlängd Q424 Cause of error Error correction
905-27DF	Error message Släppningsvinkel Q425 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27E0	Error message Släppningsdjup Q426 Cause of error Error correction
905-27E1	Error message Släppningslängd Q427 Cause of error Error correction
905-27E2	Error message Utkörningsradie Q428 Cause of error Error correction
905-27E3	Error message Totalt djup Q429 Cause of error Error correction
905-27E4	Error message Säkerhetsavstånd X Cause of error Error correction
905-27E5	Error message Säkerhetsavstånd Z Cause of error Error correction
905-27E6	Error message Säkerhetsavstånd Z Cause of error Error correction
905-27E7	Error message X-kant Q433 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27E8	Error message Minimum (V) Cause of error Error correction
905-27E9	Error message Maximum (V) Cause of error Error correction
905-27EA	Error message Motor remskiva Cause of error Error correction
905-27EB	Error message Skiva remskiva Cause of error Error correction
905-27EC	Error message Radie Q438 Cause of error Error correction
905-27ED	Error message Längd Q439 Cause of error Error correction
905-27EE	Error message Längd Q440 Cause of error Error correction
905-27EF	Error message Platsnummer Q441 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27F0	Error message Logisk plats Q442 Cause of error Error correction
905-27F1	Error message Uppriktning Q443 Cause of error Error correction
905-27F2	Error message Skärptyp Q444 Cause of error Error correction
905-27F3	Error message Ärposition X Q445 Cause of error Error correction
905-27F4	Error message Ärposition Z Q446 Cause of error Error correction
905-27F5	Error message Varvtal Q447 Cause of error Error correction
905-27F6	Error message Bredd Q448 Cause of error Error correction
905-27F7	Error message Korrektur Q449 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-27F8	Error message Börposition X Q450 Cause of error Error correction
905-27F9	Error message Börposition Z Q451 Cause of error Error correction
905-27FA	Error message Verktygstyp (välj med softkey) Cause of error Error correction
905-27FB	Error message Radie Q453 Cause of error Error correction
905-27FC	Error message Längd Q454 Cause of error Error correction
905-27FD	Error message Längd Q455 Cause of error Error correction
905-27FE	Error message Diameter X Q456 Cause of error Error correction
905-27FF	Error message Längd Z Q457 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2800	Error message Ärposition X Q458 Cause of error Error correction
905-2801	Error message Ärposition Z Q459 Cause of error Error correction
905-2802	Error message Val av kant Q460 Cause of error Error correction
905-2803	Error message Val av skivform Q461 Cause of error Error correction
905-2804	Error message Position X Q462 Cause of error Error correction
905-2805	Error message Position Z Q463 Cause of error Error correction
905-2806	Error message Nummer (1...4) för position Q464 Cause of error Error correction
905-2807	Error message Antal säkerhetspositioner Q465 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2808	Error message NPFörskjut.-X Q466 Cause of error Error correction
905-2809	Error message NPFörskjut.-Z Q467 Cause of error Error correction
905-280A	Error message Val av utgångspunkt Q468 Cause of error Error correction
905-280B	Error message Radera inmatning eller status Cause of error Error correction
905-280C	Error message Mätvärde i axelsystemet Cause of error Error correction
905-280D	Error message Axel Cause of error Error correction
905-280E	Error message Axelnummer Cause of error Error correction
905-280F	Error message Parameterblock Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2810	Error message Avkännaringång X12 eller X13 Cause of error Error correction
905-2811	Error message Namn på orunt program Cause of error Error correction
905-2812	Error message Namn på slipskivan Cause of error Error correction
905-2813	Error message Toleransvärde 1? Cause of error Error correction
905-2814	Error message Toleransvärde 2? Cause of error Error correction
905-2815	Error message Matningsgräns? Cause of error Error correction
905-2816	Error message Ls Cause of error Error correction
905-2817	Error message Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2818	Error message P Cause of error Error correction
905-2819	Error message T Cause of error Error correction
905-281A	Error message D Cause of error Error correction
905-281B	Error message B Cause of error Error correction
905-281C	Error message H Cause of error Error correction
905-281D	Error message K Cause of error Error correction
905-281E	Error message C Cause of error Error correction
905-281F	Error message S Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2820	Error message V Cause of error Error correction
905-2821	Error message S Cause of error Error correction
905-2822	Error message W Cause of error Error correction
905-2823	Error message L L Cause of error Error correction
905-2824	Error message Q Cause of error Error correction
905-2825	Error message X Cause of error Error correction
905-2826	Error message R Cause of error Error correction
905-2827	Error message A Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2828	Error message E Cause of error Error correction
905-2829	Error message Ve Cause of error Error correction
905-282A	Error message M Cause of error Error correction
905-282B	Error message Vm Cause of error Error correction
905-282C	Error message K Cause of error Error correction
905-282D	Error message Vk Cause of error Error correction
905-282E	Error message X Cause of error Error correction
905-282F	Error message Z Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2830	Error message F Cause of error Error correction
905-2831	Error message D Cause of error Error correction
905-2832	Error message H Cause of error Error correction
905-2833	Error message Verktygsnummer Cause of error Error correction
905-2834	Error message Felnummer Cause of error Error correction
905-2835	Error message Felkonsekvens Cause of error Error correction
905-2836	Error message Felnivå Cause of error Error correction
905-2837	Error message W_PL Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2838	Error message D_PL Cause of error Error correction
905-2839	Error message E Cause of error Error correction
905-283A	Error message B Cause of error Error correction
905-283B	Error message E Cause of error Error correction
905-283C	Error message NR Cause of error Error correction
905-283D	Error message D_Nr Cause of error Error correction
905-283E	Error message D1 Cause of error Error correction
905-283F	Error message D2 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2840	Error message D3 Cause of error Error correction
905-2841	Error message K Cause of error Error correction
905-2842	Error message Q Cause of error Error correction
905-2843	Error message L Cause of error Error correction
905-2844	Error message D Cause of error Error correction
905-2845	Error message Radera Z Cause of error Error correction
905-2846	Error message Radera X Cause of error Error correction
905-2848	Error message Inläsning bredd Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2849	Error message Definiera verktyg Cause of error Error correction
905-284A	Error message Fortsätt Cause of error Error correction
905-284F	Error message Skärptyp spindel Cause of error Error correction
905-2850	Error message Skärptyp platta Cause of error Error correction
905-2851	Error message Skärptyp diamant Cause of error Error correction
905-2852	Error message Uppriktning Cause of error Error correction
905-2853	Error message Inläring skärpenhet Cause of error Error correction
905-2854	Error message Ny skärpenhet Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2856	Error message Förhållande Cause of error Error correction
905-2859	Error message Ladda data på nytt Cause of error Error correction
905-285D	Error message Sökkriterie Cause of error Error correction
905-285E	Error message Godkänn data Cause of error Error correction
905-2861	Error message Nästa identisk Cause of error Error correction
905-2862	Error message Föregående identisk Cause of error Error correction
905-2863	Error message Verktygsinformation Cause of error Error correction
905-2864	Error message Invändig slipning Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2865	Error message Utvändig slipning Cause of error Error correction
905-2866	Error message Skiva allmänt Cause of error Error correction
905-2867	Error message Planskiva Cause of error Error correction
905-2868	Error message Vinklad skiva Cause of error Error correction
905-2869	Error message Rak skiva Cause of error Error correction
905-286A	Error message Slut Cause of error Error correction
905-286B	Error message X Cause of error Error correction
905-286C	Error message Z Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-286D	Error message X Cause of error Error correction
905-286E	Error message Z Cause of error Error correction
905-286F	Error message X Cause of error Error correction
905-2870	Error message Z Cause of error Error correction
905-2871	Error message X Cause of error Error correction
905-2872	Error message Z Cause of error Error correction
905-2873	Error message F1 Cause of error Error correction
905-2874	Error message F2 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2875	Error message F Cause of error Error correction
905-2876	Error message D Cause of error Error correction
905-2877	Error message Söksträcka Cause of error Error correction
905-2879	Error message H Cause of error Error correction
905-287A	Error message H1 Cause of error Error correction
905-287B	Error message H2 Cause of error Error correction
905-287C	Error message N Cause of error Error correction
905-287D	Error message O Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-287E	Error message A Cause of error Error correction
905-287F	Error message I Cause of error Error correction
905-2880	Error message M91 Cause of error Error correction
905-2881	Error message E Cause of error Error correction
905-2882	Error message ER1 Cause of error Error correction
905-2883	Error message ER2 Cause of error Error correction
905-2884	Error message K Cause of error Error correction
905-2885	Error message ER3 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2886	Error message ER4 Cause of error Error correction
905-2887	Error message ER5 Cause of error Error correction
905-2888	Error message ER6 Cause of error Error correction
905-2889	Error message E Cause of error Error correction
905-288A	Error message E Cause of error Error correction
905-288B	Error message S Cause of error Error correction
905-288C	Error message E Cause of error Error correction
905-288D	Error message K Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-288E	Error message E Cause of error Error correction
905-288F	Error message R Cause of error Error correction
905-2890	Error message S Cause of error Error correction
905-2891	Error message R1 Cause of error Error correction
905-2892	Error message R2 Cause of error Error correction
905-2893	Error message R3 Cause of error Error correction
905-2894	Error message D Cause of error Error correction
905-2895	Error message F Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2896	Error message E Cause of error Error correction
905-2897	Error message H Cause of error Error correction
905-2898	Error message Q Cause of error Error correction
905-2899	Error message N Cause of error Error correction
905-289A	Error message Diamantnummer utsida Cause of error Error correction
905-289B	Error message Diamantnummer insida Cause of error Error correction
905-289C	Error message Skärptyp Cause of error Error correction
905-289D	Error message Skärpstrategi Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-289E	Error message D Cause of error Error correction
905-289F	Error message O Cause of error Error correction
905-28A0	Error message I Cause of error Error correction
905-28A1	Error message V Cause of error Error correction
905-28A2	Error message C Cause of error Error correction
905-28A3	Error message RL Cause of error Error correction
905-28A4	Error message RA Cause of error Error correction
905-28A5	Error message dX Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28A6	Error message dZ Cause of error Error correction
905-28A7	Error message AZ Cause of error Error correction
905-28A8	Error message dXA Cause of error Error correction
905-28A9	Error message dZA Cause of error Error correction
905-28AA	Error message AX Cause of error Error correction
905-28AB	Error message AZ Cause of error Error correction
905-28AC	Error message FA Cause of error Error correction
905-28AD	Error message SA Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28AE	Error message MA Cause of error Error correction
905-28AF	Error message MV Cause of error Error correction
905-28B0	Error message D_OK Cause of error Error correction
905-28B1	Error message P Cause of error Error correction
905-28B2	Error message X Cause of error Error correction
905-28B3	Error message E Cause of error Error correction
905-28B4	Error message Y Cause of error Error correction
905-28B5	Error message C Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28B6	Error message Z Cause of error Error correction
905-28B7	Error message F Cause of error Error correction
905-28B8	Error message R Cause of error Error correction
905-28B9	Error message H Cause of error Error correction
905-28BA	Error message B Cause of error Error correction
905-28BB	Error message C Cause of error Error correction
905-28BC	Error message C Cause of error Error correction
905-28BD	Error message COR Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28BE	Error message COUNT Cause of error Error correction
905-28BF	Error message RESET Cause of error Error correction
905-28C0	Error message STOPP Cause of error Error correction
905-28C1	Error message U Cause of error Error correction
905-28C2	Error message Diameter Cause of error Error correction
905-28C3	Error message Skivans bredd Cause of error Error correction
905-28C4	Error message Utstick Cause of error Error correction
905-28C5	Error message Skivans djup Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28C6	Error message Snedställningsvinkel Cause of error Error correction
905-28C7	Error message Hörnvinkel Cause of error Error correction
905-28C8	Error message Hörnradié RV Cause of error Error correction
905-28C9	Error message Hörnradié RV1 Cause of error Error correction
905-28CA	Error message Hörnradié RV2 Cause of error Error correction
905-28CB	Error message Minimal diameter Cause of error Error correction
905-28CC	Error message Minimal bredd Cause of error Error correction
905-28CD	Error message Rak, Sned, Plan Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28CE	Error message Utvändig / Invändig Cause of error Error correction
905-28D0	Error message Offset B-axel Cause of error Error correction
905-28D1	Error message Skärhastiget Cause of error Error correction
905-28D2	Error message Platsnummer (0...99) Cause of error Error correction
905-28D3	Error message Övre gräns diameter Cause of error Error correction
905-28D4	Error message Undre gräns diameter Cause of error Error correction
905-28D5	Error message Övre gräns bredd Cause of error Error correction
905-28D6	Error message Undre gräns bredd Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28D7	Error message Bredd Cause of error Error correction
905-28D8	Error message Vinkel Cause of error Error correction
905-28D9	Error message Radie Cause of error Error correction
905-28DA	Error message Sidlängd Cause of error Error correction
905-28DB	Error message Vinkel Cause of error Error correction
905-28DC	Error message Djup Cause of error Error correction
905-28DD	Error message Längd Cause of error Error correction
905-28DE	Error message Radie Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28DF	Error message Djup Cause of error Error correction
905-28E0	Error message Diameter Cause of error Error correction
905-28E1	Error message Utsida Cause of error Error correction
905-28E2	Error message Insida Cause of error Error correction
905-28E3	Error message Kantval Cause of error Error correction
905-28E4	Error message Skärhastighet Cause of error Error correction
905-28E5	Error message Skärhastighet Cause of error Error correction
905-28E6	Error message Diameter Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28E7	Error message Diameter Cause of error Error correction
905-28E8	Error message Diamantradie Cause of error Error correction
905-28E9	Error message Längd L1 Cause of error Error correction
905-28EA	Error message Längd L2 Cause of error Error correction
905-28EB	Error message Skärpplats Cause of error Error correction
905-28EC	Error message Skärpplats Cause of error Error correction
905-28ED	Error message Uppriktning Cause of error Error correction
905-28EE	Error message Skärptyp Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28EF	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-28F0	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-28F1	Error message Skärpspindel Cause of error Error correction
905-28F2	Error message Plattans bredd Cause of error Error correction
905-28F3	Error message Typ av korrektur Cause of error Error correction
905-28F4	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-28F5	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-28F6	Error message Verktygstyp Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-28F7	Error message Avkännarradie Cause of error Error correction
905-28F8	Error message Längd L1 Cause of error Error correction
905-28F9	Error message Längd L2 Cause of error Error correction
905-28FA	Error message Kalibrering Cause of error Error correction
905-28FF	Error message Skivform Cause of error Error correction
905-2903	Error message Säkerhetsposition. Säkerhetsposition. Säkerhetsposition. Säkerhetsposition. Cause of error Error correction
905-2905	Error message Nollpunktsförskjut. Nollpunktsförskjut. Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2906	Error message Kalibrering Kalibrering Kalibrering Kalibrering Kalibrering Cause of error Error correction
905-2907	Error message E Cause of error Error correction
905-2908	Error message Axelsystem Cause of error Error correction
905-2909	Error message Radie Cause of error Error correction
905-290A	Error message A Cause of error Error correction
905-290B	Error message Axel Cause of error Error correction
905-290C	Error message P Cause of error Error correction
905-290D	Error message Avkännaringång Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-290E	Error message PGM_NAME Cause of error Error correction
905-290F	Error message Skivnamn Cause of error Error correction
905-2910	Error message TOLERANS 1 Cause of error Error correction
905-2911	Error message TOLERANS 2 Cause of error Error correction
905-2912	Error message Matningsgräns Cause of error Error correction
905-2913	Error message Skivdata Cause of error Error correction
905-2914	Error message Skivdata Cause of error Error correction
905-2915	Error message Skivdata Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2916	Error message Skivdata Cause of error Error correction
905-2917	Error message Utsida Cause of error Error correction
905-2918	Error message Insida Cause of error Error correction
905-2919	Error message Grunddata Cause of error Error correction
905-291A	Error message Skärhastighet Cause of error Error correction
905-291B	Error message Skärhastighet Cause of error Error correction
905-291C	Error message Förhållande Cause of error Error correction
905-291D	Error message Bestyckning plats 0 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-291E	Error message Bestyckning plats 1 Cause of error Error correction
905-291F	Error message Bestyckning plats 2 Cause of error Error correction
905-2920	Error message Bestyckning plats 3 Cause of error Error correction
905-2921	Error message Bestyckning plats 4 Cause of error Error correction
905-2922	Error message Bestyckning plats 5 Cause of error Error correction
905-2923	Error message Bestyckning plats 6 Cause of error Error correction
905-2924	Error message Bestyckning plats 7 Cause of error Error correction
905-2925	Error message Bestyckning plats 8 Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2926	Error message Bestyckning plats 9 Cause of error Error correction
905-2927	Error message Visa skiva Cause of error Error correction
905-2928	Error message Visa fräs Cause of error Error correction
905-2929	Error message Visa skärpenhet Cause of error Error correction
905-292A	Error message Visa avkännare Cause of error Error correction
905-292B	Error message Visa borr Cause of error Error correction
905-292C	Error message Sökkriterie Cause of error Error correction
905-292D	Error message Avkännare / Mätkula Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-292E	Error message Ny skärpenhet Cause of error Error correction
905-292F	Error message Definiera skärpenhet Cause of error Error correction
905-2930	Error message Definiera skärpenhet Cause of error Error correction
905-2931	Error message Definiera skärpenhet Cause of error Error correction
905-2932	Error message Def. uppriktning Cause of error Error correction
905-2933	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-2934	Error message Skärpposition Cause of error Error correction
905-2935	Error message Kalibrering: Val av Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2936	Error message Inläsning positioner Cause of error Error correction
905-2937	Error message Inläsning bredd Cause of error Error correction
905-2938	Error message Skivform Cause of error Error correction
905-2939	Error message NPFörskj arbetsst. Cause of error Error correction
905-293A	Error message NPFörskj slipskiva Cause of error Error correction
905-293B	Error message Säkerhetsposition Cause of error Error correction
905-293C	Error message Antal säkerhetspos. Cause of error Error correction
905-293D	Error message T-kommando Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-293E	Error message Q-kommando Cause of error Error correction
905-2940	Error message Gängslipning Cause of error Error correction
905-2941	Error message Gänginstick Cause of error Error correction
905-2942	Error message Gängoscillering Cause of error Error correction
905-2943	Error message C-axel Cause of error Error correction
905-2944	Error message Början slipning Cause of error Error correction
905-2945	Error message Slut slipning Cause of error Error correction
905-2946	Error message Konfig. pendling Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2947	Error message Konfig. pendelparam. Cause of error Error correction
905-2948	Error message Startpos. ansättning Cause of error Error correction
905-2949	Error message Asynkron ansättning Cause of error Error correction
905-294A	Error message Synkron ansättning Cause of error Error correction
905-294B	Error message Allmän ansättning Cause of error Error correction
905-294C	Error message Ans.Mätsyst. asynkr. Cause of error Error correction
905-294D	Error message Ans.Mätsyst. synkr. Cause of error Error correction
905-294E	Error message Ansättning avkännare Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-294F	Error message Ans. akustisk em. Cause of error Error correction
905-2950	Error message Ansättning avkännare Cause of error Error correction
905-2951	Error message Allmän skärpning Cause of error Error correction
905-2952	Error message Mellanskärpning Cause of error Error correction
905-2953	Error message Ladda konturprogram Cause of error Error correction
905-2954	Error message Början konturprogram Cause of error Error correction
905-2955	Error message Slut konturprogram Cause of error Error correction
905-2956	Error message Start konturprogram Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2957	Error message Stopp konturprogram Cause of error Error correction
905-2958	Error message Def. asynk. ansättn. Cause of error Error correction
905-2959	Error message Def. synk. ansättn. Cause of error Error correction
905-295A	Error message Def. allmän ansättn. Cause of error Error correction
905-295B	Error message Överridetilldelning Cause of error Error correction
905-295C	Error message Start slipning Cause of error Error correction
905-295D	Error message Stopp slipning Cause of error Error correction
905-295E	Error message Slipstatus Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-295F	Error message Vänta på slipslut Cause of error Error correction
905-2960	Error message Aktivera händelse Cause of error Error correction
905-2961	Error message Dektivera händelse Cause of error Error correction
905-2962	Error message Kontrollera händelse Cause of error Error correction
905-2963	Error message Skivdata Cause of error Error correction
905-2964	Error message Skivhuvud Cause of error Error correction
905-2965	Error message Skärpdata Cause of error Error correction
905-2966	Error message Kalibrering Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-2967	Error message Säkerhetsposition Cause of error Error correction
905-2968	Error message NPFörskj arbetsst. Cause of error Error correction
905-2969	Error message NPFörskj slipskiva Cause of error Error correction
905-296A	Error message T-kommando Cause of error Error correction
905-296B	Error message Q-kommando Cause of error Error correction
905-296C	Error message Skivstatus Cause of error Error correction
905-296D	Error message Radera skärpenhet Cause of error Error correction
905-296E	Error message Välj parameterblock Cause of error Error correction

Felnummer	Beskrivning
905-296F	Error message Framkörning skärpare Cause of error Error correction
905-2970	Error message Tillbakakörning Cause of error Error correction
905-2971	Error message Kompensera skiva Cause of error Error correction
905-2972	Error message Koordinatsystem Cause of error Error correction
905-2973	Error message PLC-kommando Cause of error Error correction