HEIDENHAIN

Seznam napak

TNC7
TNC7 basic
TNC 640
TNC 620
TNC 320
TNC 128
CNC PILOT 640
MANUALplus 620
NC-programska oprema
xxxxxx-18

Slovénski (sl)
10/2023

Seznam napak

Velja za:
81762x-18, 34059x-18, 81760x-18, 77185x-18, 77184x-18, 68894x-18, 54843x-18

Stanje:
10/2023
Copyright © 2023 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Vse pravice pridržane.

Seznam vseh NC-sporočil o napakah

Številka napake	Opis
120-0006	**Error message** Softkey konfiguracija ni čitljiva **Cause of error** Navedeni Softkey ni vsebovan v konfiguracijskih podatkih **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke
120-0007	**Error message** Layer konfiguracija ni čitljiva **Cause of error** Konfigurirana softkey letev ("Layer") se ne more brati **Error correction** Preverite podatke konfiguracije
120-0008	**Error message** Cikel ali Query %1 ni poznan **Cause of error** V konfiguracijskih podatkih navedeni cikel ali dialog cikla ni bil najden **Error correction** Preverite podatke konfiguracije
120-000A	**Error message** Meni se ne more generirati **Cause of error** Problem programske opreme v uporabnikovi površini **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
120-000B	**Error message** Q Parameter %1: Vrednost se ne more odčitati ali zapisati **Cause of error** Problem programske opreme v uporabnikovi površini **Error correction** Obvestite servisno službo.
120-000C	**Error message** Softkey skupina brez prvega elementa **Cause of error** V konfiguracijskih podatkih je navedena softkey skupina, vendar noben softkey ni označen kot "prvi" **Error correction** Spremenite konfiguracijske podatke
120-000D	**Error message** Softkey tip se ne podpira **Cause of error** Znotraj nekega dialoga v ciklu je bil uporabljen nedopusten softkey tip **Error correction** Spremenite konfiguracijske podatke
120-000E	**Error message** Neveljavna ID resursa **Cause of error** Problem programske opreme v uporabnikovi površini **Error correction** Obvestite servisno službo.
120-000F	**Error message** Neveljavni konfig. podatki za cikel **Cause of error** V nekem dialogu cikla je definirano preveč softkeys **Error correction** Spremenite konfiguracijske podatke
120-0013	**Error message** Napaka v uporabnikovi površini **Cause of error** Problem programske opreme v uporabnikovi površini **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
120-0016	**Error message** **Cause of error** Interna napaka programske opreme pri Frontend/dialogih **Error correction** Obvestite servisno službo.
120-001E	**Error message** Network povezava se ne more vzpostaviti: %1 %2 %3 **Cause of error** Povezave z omrežnim pogonom, definiranem v upravljanju omrežij, ni bilo mogoče vzpostaviti. **Error correction** - Z upraviteljem programov odprite omrežni pogon (tipka OMREŽJE) - Pritisnite tipko NAČ in vnesite kodo omrežja OMR123. - Vnesite vse potrebne informacije za omrežno povezavo. (tipka POVEZ. OMR. POVEZAVE) - Prepričajte se, da so podatki za omrežno povezavo pravilni in pravilno vneseni
120-001F	**Error message** Datoteka '%1' ni najdena **Cause of error** Neka potrebna datoteka ni bila najdena na navedenem mestu. **Error correction** npr. preverite način pisanja steze in imena datoteke. Event. kopirajte datoteko v potrebni direktorij.
120-0027	**Error message** Konfiguracijski strežnik Queue se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
120-0028	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli odčitati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
120-002E	**Error message** Steza '%1' ni najdena **Cause of error** Nek potrebni tekalnik ali direktorij ni bil najden. **Error correction** Preverite način pisanja steze.
120-0041	**Error message** Ni razpoložljivih datotek za spletno pomoč (*.CHM) **Cause of error** Kontekstualne pomoči ni mogoče prikazati, ker datoteke *.CHM za spletno pomoč niso na voljo. Datoteke *.CHM morate prenesti s HEIDENHAINOVE domače strani in jih shraniti v krmilnem sistemu v podimenik vaše države. Upoštevajte navodila v uporabniškem priročniku. **Error correction** - Datoteke s pomočjo si prenesite s HEIDENHAINOVE domače strani (www.heidenhain.si): > www.heidenhain.si > Dokumenti in informacije > Uporabniška dokumentacija - Ekstrahirajte datoteko ZIP in prenesite datoteke *.CHM v krmilni sistem
125-0067	**Error message** Napaka pri shranjevanju vsebine zaslona v datoteko %1 **Cause of error** Pri shranjevanju vsebine zaslona v datoteko je nastopila napaka. **Error correction** Prosimo, da z brisanjem datotek, ki jih ne potrebujete več, povečate prostor v pomnilniku ali obvestite servisno službo proizvajalca krmiljenja.
125-0068	**Error message** Izvorna datot. '%1' ni najdena **Cause of error** Ena od datotek, navedenih v seznamu za primer se ne more adresirati kot vir **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
125-0069	**Error message** Datot. za primer %1 se ni mogla kopirati. Koda napake %2 **Cause of error** Ena od datotek, navedenih v seznamu za primer, se ni mogla kopirati **Error correction** Obvestite servisno službo
125-006A	**Error message** Seznam za kopiranje datotek za primer ne obstaja %1 **Cause of error** Datoteka, ki vsebuje seznam datotek za primer, ne obstaja **Error correction** Obvestite servisno službo
125-006C	**Error message** Napaka pri posodabljanju programske opreme: %1 **Cause of error** **Error correction**
125-006D	**Error message** Pravila za posodobitev niso izpolnjena **Cause of error** Eno ali več pravil za posodobitev ni bilo izpolnjenih. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
125-006E	**Error message** Posodobitvena datoteka ni veljavna ali ne obstaja **Cause of error** Posodobitvene datoteke ni bilo mogoče najti ali pa ta ne vsebuje veljavnih posodobitev. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
125-006F	**Error message** Napaka preizkusa vsote pri posodobitvi **Cause of error** Preizkusne vsote se ne ujemajo s posodobitvenimi datotekami. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
125-0070	**Error message** Neveljaven vnos podpisa med posodobitvijo **Cause of error** V posodobitveni datoteki je bil najden neveljaven vnos podpisa. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
125-0071	**Error message** Na voljo premalo pomnilnika. Posodobitev ni mogoča. **Cause of error** Na disku ni dovolj pomnilnika, da bi lahko tja shranili posodobitev. **Error correction** Naredite prostor
125-0072	**Error message** Varnostne datoteke ni bilo mogoče najti **Cause of error** Med posodabljanjem programske opreme ustvari krmilni sistem samodejno varnostno datoteko za obnovitev prvotnega stanja programske opreme. Varnostne datoteke ni bilo mogoče najti na disku. **Error correction** Premaknite se v imenik, v katerem je shranjena varnostna datoteka.
125-0075	**Error message** Datoteka ZIP ne vsebuje nastavitvenih datotek za krmiljenje **Cause of error** Za posodobitev programske opreme je bila izbrana datoteka .zip, ki ne vsebuje namestitvenih datotek za krmilni sistem. **Error correction** - Preverite datoteko .zip
125-00D2	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli zapisati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
125-00D4	**Error message** V konfiguracijskih podatkih ni omogočenih časov delovanja za urejanje. **Cause of error** Kljub korektni navedbi ključnega števila ni možno deitiranje obratovalnih časov, kajti v konfiguracijskih podatkih so vsa polja obratovalnih časov zaščitena proti editiranju. **Error correction** Sprostite potrebna polja v konfiguracijskih podatkih.
125-0117	**Error message** Seznam povezav je poln **Cause of error** Doseženo je bilo največje dovoljeno število odprtih nastavljivih povezav. **Error correction** Pred dodajanjem nove, izbrišite obstoječo povezavo.
125-011F	**Error message** Vzpostavitev povezave k DNC ni možna **Cause of error** Povezava z DNC se ni mogla vzpostaviti. **Error correction**
125-0120	**Error message** TeleService zahteva napačna **Cause of error** TeleService zahteva ni mogla biti poslana. **Error correction** Preverite mrežne povezave in poskusite znova.
125-0121	**Error message** TeleService zahteva napačna **Cause of error** Strojni parameter za TeleService ni pravilno konfiguriran. **Error correction** Strojni parameter za TeleService "CfgServiceRequest" se mora pravilno konfigurirati.

Številka napake	Opis
125-0149	**Error message** Meje premika niso prevzete **Cause of error** Vnosa za eno ali več mej območja premikanja ni bilo mogoče prevzeti. Možni vzroki: – Vneseni razpon vrednosti za modulo os je večji od 360°. – NC-program se izvede. **Error correction** – Prilagodite vnesene vrednosti in jih znova prevzemite. – Po programskemu teku znova prevzemite meje premikanja.
125-014A	**Error message** Vnos ni aktiven **Cause of error** The input was not accepted. Possible causes: - You have entered an illegal character. The following characters are allowed: 1234567890.- - You have entered too many characters before or after the decimal separator. **Error correction** Check and correct the entered values.
125-014B	**Error message** Kinematika ni bila preklopljena **Cause of error** Izbira kinematike ni bila izvedena. Možni vzroki: - Poteka izvajanje NC-programa. - Vrtenje obdelovalne ravnine (gumb 3D ROT, funkcija PLANE, cikel 19) je aktivno. - Prišlo je do napake v kinematiki. **Error correction** - Kinematiko znova preklopite po koncu programa. - Onemogočite vrtenje obdelovalne ravnine: - Z gumbom 3D ROT nastavite ročno vrtenje na neaktivno ali - Onemogočite krmiljeno vrtenje prek funkcije PLANE ali cikla 19. - Obvestite servisno službo.
125-0163	**Error message** Merska enota ni bila preklopljena **Cause of error** Merske enote prikaza položaja ni mogoče preklopiti. Možni vzroki: – NC-program se izvede. **Error correction** – Po programskem teku znova preklopite mersko enoto.

Številka napake	Opis
126-0072	**Error message** Napaka med diagnostičnim preizkusom **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom je bilo prejeto neveljavno sporočilo. **Error correction** Obvestite servisno službo
126-0075	**Error message** Napaka med diagnostičnim preizkusom **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom je prišlo do napake. **Error correction** - Tokokroga za zasilno zaustavitev -ES.A in -ES.B preverite glede pravilnega ožičenja in delovanja - Obvestite servisno službo
126-0076	**Error message** Napaka med diagnostičnim preizkusom **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom je prišlo do napake. **Error correction** - Tokokroga za zasilno zaustavitev -ES.A in -ES.B preverite glede pravilnega ožičenja in delovanja - Obvestite servisno službo
126-007F	**Error message** Samopreverjanja ni mogoče zagnati **Cause of error** Pred diagnostičnim preizkusom (test za zasilno zaustavitev) je prišlo do napake, ki onemogoča pričetek testa: - Krogotok sistema za zasilno zaustavitev je pokvarjen - Notranja temperatura komponente HSCI je previsoka - Notranja temperatura komponente HSCI je prenizka - Ventilator komponente HSCI je pokvarjen - Napajalne napetosti komponente ni, je prenizka ali previsoka - Kabel HSCI manjka ali je pokvarjen **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila - Z diagnostičnim vodilom HSCI ugotovite, katera komponenta javlja napako - Preverite krogotok zasilne zaustavitve - Preverite napajalno napetost določenih komponent HSCI - Preverite kable HSCI - Po potrebi zamenjajte pokvarjene komponente HSCI - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
126-010F	**Error message** CC deluje z le 500 MHz **Cause of error** Vsaj ena regulacijska enota CC je v sistemu s hitrostjo samo 500 MHz. To skupaj z uporabo prilagodljivih nadzornih funkcij povzroča težave pri izvajanju. **Error correction** - Preverite in po potrebi zamenjajte CCs - Obvestite proizvajalca stroja
126-0110	**Error message** Programska oprema NC ni dovoljena za aplikacije FS **Cause of error** – Krmilni sistem (strojna oprema) je bil zaznan kot sistem s funkcionalno varnostjo FS podjetja HEIDENHAIN. Nameščena programska oprema NC ni dovoljena za uporabo, ki uporabljajo integrirano funkcionalno varnost FS podjetja HEIDENHAIN. – Nameščena programska oprema je testna programska oprema ali programska oprema NC, ki ni dovoljena za uporabo integrirane funkcionalne varnosti FS **Error correction** – Namestite različico programske opreme NC svojega krmiljenja, ki je dovoljena za uporabo z integrirano funkcionalno varnostjo FS podjetja HEIDENHAIN. - Obvestite servisno službo.
126-0111	**Error message** Določenih je preveč vrat za izklop **Cause of error** V datoteki IOC je za izklop stroja po zaustavitvi definiranih več izhodov. To ni dovoljeno. Definiran je lahko največ en izhod. **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite vhodno/izhodno konfiguracijo
126-0112	**Error message** Vrata za izklop na napačnem sistemu vodil **Cause of error** Izhod za izklop stroja po zaustavitvi krmilnega sistema je bil definiran za napačen sistem vodil. Dovoljeni sistemi vodil so zunanji sklopi PL z vmesnikom HSCI ali notranji sklopi PL. **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite vhodno/izhodno konfiguracijo

Številka napake	Opis
126-0113	**Error message** Izhod PLC za zaustavitev je večkrat določen **Cause of error** PLC-izhod za zaustavitev krmilnega sistema (vrata za izklop) je definiran tako v datoteki IOC kot tudi v konfiguracijskih podatkih (parametrih stroja). Upoštevajte, da imajo prednost vnosi v konfiguracijskih podatkih (parametrih stroja). **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Preverite konfiguracijski podatek: DisplaySettin-gs->CfgShutdown (številka parametra stroja 101600) – Obvestite servisno službo
126-0114	**Error message** Samodejni izklop ni mogoč **Cause of error** Izklopa stroja po zaustavitvi krmilnega sistema ni mogoče aktivirati, ker se vhodno/izhodna konfiguracija ne ujema z dejansko zgradbo strojne opreme. – Krmiljenje deluje v načinu simulacije – Datoteka IOC-ni primerna za strojno konfiguracijo – Konfiguracijske možnosti niso pravilno nastavljene **Error correction** – Preverite zgradbo strojne opreme – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Preverite možnosti – Obvestite servisno službo
126-0115	**Error message** Izhod PLC za zaustavitev je napačno določen **Cause of error** Izhod za izklop stroja po zaustavitvi krmilnega sistema je bil nepravilno konfiguriran: – Naslovljen je bil izhod notranjega PL-a (npr. pri UEC-ju, UMC-ju), čeprav notranji PL-i niso na voljo. – Naslov izhoda je zunaj dovoljenega razpona O0–O30. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke (številka parametra stroja 101600).

Številka napake	Opis
126-0116	**Error message** Izhod PLC za zaustavitev je napačno konfiguriran **Cause of error** PLC-izhod za izklop stroja po zaustavitvi krmilnega sistema je bil nepravilno konfiguriran. – Naslovljen je bil izhod na napravi HSCI, čeprav na krmilni sistem z vodilom HSCI ni priključena nobena naprava. – Naslovljena naprava HSCI ni PL. – Naslovljeni izhod na PL-u ni na voljo. **Error correction** – Preverite konfiguracijske podatke (številka parametra stroja 101600) – Obvestite servisno službo
126-0117	**Error message** Izhod PLC za zaustavitev je napačno konfiguriran **Cause of error** PLC-izhod za izklop stroja po zaustavitvi krmilnega sistema je bil nepravilno konfiguriran. Nastavitev v konfiguracijskem podatku CfgShutdown ni mogoče uporabiti niti za vgrajeni PL (npr. pri UEC-ju, UMC-ju) niti za PL, priključen z vodilom HSCI (npr. PLB 62xx). Nastavitve izhoda na notranjem PL-u: – powerOffDevice: ni zaseden – powerOffSlot: ni zaseden – powerOffPort: številka izhoda na notranjem PL-u (razpon vrednosti: 0–30) Nastavitve izhoda na PL-u, priključenem z vodilom HSCI: – powerOffDevice: naslov vodila PL - powerOffSlot: številka priključka modula (0 za sistemski modul in UEC11x) – powerOffPort: številka stikalnega izhoda **Error correction** – Preverite konfiguracijske podatke (številka parametra stroja 101600) – Obvestite servisno službo
126-0118	**Error message** Izhod PLC za zaustavitev je napačno konfiguriran **Cause of error** Izbrali ste samodejni izklop stroja po zaustavitvi krmilnega sistema, čeprav PLC-izhod za to dejanje ni definiran niti v konfiguracijskih podatkih niti v datoteki IOC. **Error correction** – V datoteki IOC ali konfiguracijskih podatkih definirajte PLC-izhod za izklop – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
126-0119	**Error message** Ime ključa %1 za OEM-skripto je predolg **Cause of error** – Uporabljeno ime ključa za Python-skript, ki se zažene ob zagonu, je predolgo. Vnesete lahko največ 10 znakov. **Error correction** – Spremenite konfiguracijski datum.
126-011A	**Error message** Kombinacija strojne opreme ni dovoljena **Cause of error** Zaznana konfiguraciji strojne opreme vsebuje nedovoljeno kombinacijo sestavnih delov CC oz. PL. Primeri: - CC 6106 in CC 306 - CC 306 in UEC 112 - CC 306 in starejše različice PLB, MB ali TE (ki niso "Gen 3 ready" oz. niso "Gen 3 exclusive") **Error correction** – Prilagodite strojno opremo. – Obvestite proizvajalca stroja.
126-011B	**Error message** Napaka diag. preizkusa ni bila zaznana na %2 z HSCI-naslovom %3 **Cause of error** Med samopreizkusom naprave pričakovano sporočilo ni bilo prejeto. **Error correction** – Preverite vse vhodne in izhodne kabelske spoje te naprave. – Preverite napravo in jo po potrebi zamenjajte. – Obvestite servisno službo.
126-011C	**Error message** Ni reakcije pri diag. preizkusu na %2 z HSCI-naslovom %3 **Cause of error** Med samopreizkusom naprave pričakovano sporočilo ni bilo prejeto. **Error correction** – Preverite vse vhodne in izhodne kabelske spoje te naprave. – Preverite napravo in jo po potrebi zamenjajte. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
126-011D	**Error message** Diag. preizkus ni bil izveden na %2 z HSCI-naslovom %3 **Cause of error** Med samopreizkusom naprave pričakovano sporočilo ni bilo prejeto. **Error correction** – Preverite vse vhodne in izhodne kabelske spoje te naprave. – Preverite napravo in jo po potrebi zamenjajte. – Obvestite servisno službo.
126-011E	**Error message** Manjkajoče pravice **Cause of error** Nimate pravic za izvedbo načina prvega zagona (izravnava regulacije toka/zajemanje kota polja). **Error correction** - Pravico NC.SetupDrive pridobite tako, da npr. vnesete geslo uporabnika s pravicami - Potem ponovno zaženite funkcijo
126-011F	**Error message** Varnost ni zagotovljena **Cause of error** Za varnostno funkcijo sistema so bili spremenjeni pomembni konfiguracijski podatki in še niso bili sprejeti. **Error correction** Prosimo, upoštevajte naslednje napotke glede nizov parametrov, v katerih so bili spremenjeni konfiguracijski podatki. Izvedite sprejem funkcionalne varnosti za ta sistem v skladu s predpisi OEM, če so ustrezni nizi parametrov aktivni. Zaustavite sistem in pri tem potrdite poizvedbo, da je bila funkcionalna varnost uspešno testirana in sprejeta.
126-0120	**Error message** Varno konfiguracijski podatki %1 spremenjeni **Cause of error** Konfiguracijski podatki, pomembni za varnostno funkcijo sistema, so bili spremenjeni v navedenem nizu parametrov in še niso bili sprejeti. **Error correction** Izvedite odvzem funkcionalne varnosti za ta sistem v skladu s predpisi OEM, medtem ko je aktiven navedeni niz parametrov. Zaustavite sistem in pri tem potrdite poizvedbo, da je bila funkcionalna varnost uspešno testirana in sprejeta.

Številka napake	Opis
126-0129	**Error message** Samodejni preklop v simulacijski način DriveSimul **Cause of error** Krmilnik je samodejno preklopil v simulacijsko delovanje "DriveSimul". Možni vzroki: - V sistemu ni na voljo nobena regulacijska enota (CC). - Uporabljene bodo komponente 3. generacije pogona z zunanjo varnostjo, a brez modula PAE. **Error correction** - Preverite zgradbo strojne opreme. - Znova zaženite krmilnik. - Nastavite nastavitev CfgMachineSimul/MP_simMode na "DriveSimul". - Obvestite servisno službo.
126-012A	**Error message** Samodejni preklop v simulacijski način DriveAndEmStopSimul **Cause of error** Krmilnik je samodejno preklopil v simulacijsko delovanje "DriveAndEmStopSimul". Možen vzrok: - Ni zaznanih sistemskih PL-ov **Error correction** - Preverite zgradbo strojne opreme - Znova zaženite krmilnik. - Nastavite nastavitev CfgMachineSimul/MP_simMode na "DriveAndEmStopSimul". - Obvestite servisno službo.
126-012B	**Error message** Samodejni preklop v simulacijski način FullSimul **Cause of error** Krmilnik je samodejno preklopil v simulacijsko delovanje "FullSimul". Možni vzroki: - V sistemu ni bil zaznan ne PL ne nadzorna plošča stroja. - Na vodilu HSCI niso bile zaznane nobene naprave. - Nastavitev CfgMachineSimul/MP_simMode ne ustreza realni zgradbi strojne opreme. **Error correction** - Preverite zgradbo strojne opreme, še posebej kable HSCI napajanja komponent HSCI. - Znova zaženite krmilnik. - Nastavite nastavitev CfgMachineSimul/MP_simMode na "FullSimul". - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
126-012E	**Error message** Na enoto CC je priključenih preveč UM: CC-indeks %1 **Cause of error** - Priključenih je preveč pretvornikom na navedeno regulacijsko enoto CC. - Na enoto CC je dovoljenih preveč enot UM (oz. priključkov motorja), kot je možnih osi na enoto CC. **Error correction** - Pretvornik UM razdelite na druge regulacijske enote CC oz. prilagodite konfiguracijo - Odstranite nerabljene pretvornike UM (po potrebi uporabite 1-osne module namesto 2-osnih modulov) - Obvestite servisno službo
126-012F	**Error message** Sestavni del: %1 s serijsko številko: %2 ni projektirano **Cause of error** V sistemu 3. generacije pogona morajo biti ohranjene vse na vodilu HSCI priključene komponente in vsi močnostni deli v projektu IOconfig. **Error correction** Manjkajočo komponento vnesite v vaš projekt IOconfig
126-0130	**Error message** Projektiranje z IOconfig nepopolno **Cause of error** V sistemu 3. generacije pogona morajo biti ohranjene vse na vodilu HSCI priključene komponente in vsi močnostni deli v projektu IOconfig. **Error correction** Manjkajoče komponente vnesite v vaš projekt IOconfig in ponovno zaženite krmiljenje.
126-0131	**Error message** TNCdiag ni mogoče zagnati **Cause of error** Interna napaka **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
126-0132	**Error message** Priključenih je preveč naprav HSCI. Trenutno: %1, dovoljeno: %2 **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč naprav. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila udeležencev HSCI - Obvestite proizvajalca stroja
126-0133	**Error message** Priključenih je preveč naprav CC/UxC. Trenutno: %1, dovoljeno: %2 **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč naprav CC, UEC oz. UMC. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila udeležencev HSCI - Obvestite proizvajalca stroja
126-0134	**Error message** Priključenih je preveč naprav PLB/MB/TE/UxC. Tren.: %1, dov.: %2 **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč naprav PLB, MB, TE, UEC ali UMC. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila udeležencev HSCI - Obvestite proizvajalca stroja
126-0135	**Error message** Priključenih je preveč nadzornih plošč MB/TE. Tren.: %1, dov.: %2 **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč nadzornih plošč MB ali TE. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila udeležencev HSCI - Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
126-0136	**Error message** Priključenih je preveč naprav UVR. Trenutno: %1, dovoljeno: %2 **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč naprav UVR. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila udeležencev HSCI - Obvestite proizvajalca stroja
126-0137	**Error message** Prisotnih je preveč I/O-sponk. Trenutno: %1, dovoljeno: %2 **Cause of error** Na napravah PLB/MB/TE/UEC ali UMC je na voljo preveč I/O-sponk. Funkcionalno varne sponke štejejo kot ena sponka. Morda je bilo zaznanih več sponk, kot jih je na voljo na napravah glede na strojno opremo. Nekatere naprave imajo interne sponke, ki se lahko tukaj tehnično pogojno štejejo zraven. **Error correction** - Spremenite projektiranje stroja, da preprečite prekoračitev najv. števila sponk - Obvestite proizvajalca stroja
126-0138	**Error message** Datoteka IOCP ni bila naložena za projektiranje strojne opreme **Cause of error** Sistem ni mogel naložiti datoteke IOCP za konfiguracijo, ker - vnos imena poti manjka v konfiguracijskih podatkih - pod konfiguriranim imenom poti ni bila najdena nobena datoteka - je datoteka sintaktično napačna **Error correction** - Preverite konfiguracijo in imeniško drevo - Namestite pravilno datoteko

Številka napake	Opis
126-0139	**Error message** Projektirane HSCI-naprave ni mogoče dodeliti **Cause of error** Naprave, projektirane v datoteki IOCP, ni mogoče dodeliti napravi na naslovu HSCI. Možni vzroki: – Napaka pri nalaganju datoteke IOCP – Napačno nastavljena možnost konfiguracije odstranjene strojne opreme – Priključena je druga naprava – Naprava na naslovu ni priključena ali je priključena dodatno – Naprave so priključene v drugačnem zaporedju **Error correction** – Preverite projektiranje in sočasno aktivne možnosti – Preverite vezavo HSCI-niza Za to uporabite diagnostično funkcijo krmiljenja.
126-013A	**Error message** Projektiranega modula na HSCI-napravi ni mogoče dodeliti **Cause of error** Modul %1, ki je projektiran za napravo HSCI %2, se ne ujema z modulom, zaznanem na tem priključku. Možni vzroki: – Naložena je bila napačna datoteka IOCP – Funkcija, nujna za oceno projektiranja, je napačno nastavljena v Nastavitvah – Modul ni priključen ali je priključen dodatno – Priključen je drug modul – Moduli so priključeni v drugačnem zaporedju **Error correction** Preverite projektiranje in nastavitve ustreznih možnosti ali priključenih modulov. Za to uporabite diagnostično funkcijo krmiljenja.
130-0001	**Error message** Napačna obdelava podatkov **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Informirajte vašo servisno službo.
130-0002	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
130-0066	**Error message** **Cause of error** Aritmetična napaka, premajhna vrednost **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0067	**Error message** **Cause of error** Aritmetična napaka, prevelika vrednost **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0068	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0069	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-006A	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-006B	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-006C	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
130-006D	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-006F	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0070	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0096	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka pri prekinitvi obdelave **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0097	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0098	**Error message** **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0099	**Error message** Dostop na podatke uspešno izveden **Cause of error** Informacija za upravljalca, da je bil poseg na podatke izveden brez napake. **Error correction**

Številka napake	Opis
130-009A	**Error message** Sistemska napaka datoteke **Cause of error** 1.) Ime steze vsebuje več kot šest subdirektorijev. 2.) Ime steze vsebuje ime direktorija ali datoteke z več kot 16 znaki. 3.) Ime steze vsebuje več ekstenzij direktorija ali ekstenzijo datoteke z več kot 3 znaki. 4.) Pri posegu na neko datoteko je nastopila sistemska napaka. **Error correction** 1.) in 2.) Odložite datoteko v nek drug direktorij pod drugim, krajšim imenom. 3.) Odloćite datoteko samo z eno ekstenzijo datoteke z največ 3 znaki. 4.) Prosimo informirajte vašo servisno službo
130-009B	**Error message** Datoteka ni najdena **Cause of error** Navedeno je bilo ime steze, ki ne nakazuje na nobeno datoteko. **Error correction** Korigirajte navedeno ime steze
130-009C	**Error message** Nedopustno ime datoteke **Cause of error** Navedeno je bilo neveljavno ime poti (npr. ime poti, ki vsebuje nedopustne znake). **Error correction** Korigirajte navedeno ime poti .
130-009D	**Error message** Preveč odprtih datotek **Cause of error** Datoteka se ni mogla odpreti, ker je odprtih že preveč datotek. Število istočasno odprtih datotek je omejeno. **Error correction** Zaprite datoteke, ki jih ne potrebujete več.

Številka napake	Opis
130-009E	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** 1.) Dostop na datoteko je bil zavrnjen. 2.) Datoteko uporablja že neka druga aplikacija z zapisovanjem. **Error correction** 1.) Preverite pravice posega na datoteko in po potrebi ukinite obstoječo zaščito proti pisanju. 2.) Zaprite datoteko v aplikaciji, ki je zaprla dostop na datoteko.
130-009F	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Datoteka je bila odprta samo za branje in se ne more zapisovati. **Error correction** Shranite datoteko pod nekim drugim imenom steze.
130-00A0	**Error message** Direktorij se ni mogel brisati **Cause of error** Neveljaven direktorij se ne more brisati. **Error correction** Prosimo, najprej izberite nek drug direktorij.
130-00A1	**Error message** Dodatnih pod. ni možno vpisati **Cause of error** TNC ne more shraniti dodatnih datotek. **Error correction** Brišite datoteke, ki jih ne potrebujete več.
130-00A2	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Tekalo ne dovoljuje nobeneg pozicioniranja v datoteki ali pa pozicioniranje ni bilo izvedeno na začetku vrstice. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
130-00A3	**Error message** tekalnik ni pripravljen **Cause of error** Pri posegu na neko datoteko je nastopila napaka strojne opreme. **Error correction** Preverite pravilo priključitev naprave, npr. mrežnega adapterja.
130-00A4	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Datoteko uporablja že neka druga aplikacija. **Error correction** Zaprite datoteko v aplikaciji, ki je zaprla dostop na datoteko.
130-00A5	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Dostop do nekega določenega področja datoteke je bilo zaprto s strani neke druge aplikacije. **Error correction** Zaprite datoteko v aplikaciji, ki je zaprla dostop na datoteko.
130-00A6	**Error message** Dodatnih pod. ni možno vpisati **Cause of error** Datoteka ni mogla biti shranjena, ker je podatkovni medij poln. **Error correction** Brišite datoteke na mediju, ki jih ne potrebujete več.
130-00A7	**Error message** Program ni kompleten **Cause of error** Nepričakovan konec datoteke. **Error correction** Ponovno vzpostavite popolnost datoteke.
130-00A8	**Error message** Dostop na direktorij ni možen **Cause of error** Dostop na direktorij je bil zavrnjen. **Error correction** Preverite pravice posega na datoteko in po potrebi ukinite obstoječo zaščito proti pisanju.

Številka napake	Opis
130-012C	**Error message** **Cause of error** Sistem ni več konsistenten **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-012D	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-012E	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-012F	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0130	**Error message** **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0131	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0132	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
130-0133	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0134	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0135	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo
130-0136	**Error message** **Cause of error** Sistem ne more startati, ker niso na voljo vsi objekti **Error correction** Obvestite servisno službo
130-0137	**Error message** Napaka: neprič. konec postop. %1 **Cause of error** A started process ended irregularly. Possible causes: - Faulty script or error in implementation - Memory assigned for script is exhausted - Other system resources are exhausted **Error correction** - Check the log files of the script for clues. If required, edit the script. - You might find further information in the log files of the control and the operating system. - Increase the memory assigned for the script.
130-0190	**Error message** ClientQueue (%1) se ni mogel odpreti **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
130-0191	**Error message** Logfile se ni mogla shraniti **Cause of error** Logfile se pod navedenim imenom steze/datoteke ni mogel shraniti. **Error correction** Za shranjevanje izberite drugo ime steze/datoteke.
130-0192	**Error message** ASSERTION: Konsistenčni pogoj ni izpolnjen **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0193	**Error message** INFORM.:%1 **Cause of error** **Error correction**
130-0194	**Error message** **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0195	**Error message** **Cause of error** Ni se mogel startati noben časovni zahtevek več. **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0196	**Error message** **Cause of error** Na voljo ni dovolj delovnega pomnilnika. **Error correction** Obvestite servisno službo.
130-0197	**Error message** Neveljavni event razred v naslednji napaki! **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
130-0199	**Error message** OEM-Fehler ohne zusätzliche Information **Cause of error** Tekst napake ni bil najden. **Error correction** Tekst napake vnesite v datoteko tekstov o napakah in/ali datoteko s teksti o napakah odložite v ustrezni direktorij.
130-019A	**Error message** Napaka cikla brez dodatnih informacij **Cause of error** Tekst napake ni bil najden. **Error correction** Tekst napake vnesite v datoteko tekstov o napakah in/ali datoteko s teksti o napakah odložite v ustrezni direktorij.
130-019B	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
130-019C	**Error message** Shranjevanje servisnih datotek **Cause of error** Servisne datoteke se shranijo za diagnozne namene **Error correction** Obvestite servisno službo
130-019D	**Error message** Log-datoteka napak se ni mogla odpreti. POZOR: Zapisane niso nobene napake ali informacijska sporočila. **Cause of error** Log datoteka napak je zaščitena proti pisanju. **Error correction** Ukinite zaščito proti pisanju ali preimenujte ali brišite log datoteko napak.
130-01A1	**Error message** Napaka pri shranjevanju servisne datoteke **Cause of error** Pri shranjevanju servisnih datotek je prišlo do napake. **Error correction** Znova ustvarite servisne datoteke. Po potrebi z gumbom SHRANI SERVISNE DATOTEKE.

Številka napake	Opis
130-01FA	**Error message** Napačen pogoj v Switch-Statement-u **Cause of error** **Error correction**
130-01FB	**Error message** Ni povratnega javlanja z aplikacije %1 **Cause of error** Aplikacija ne pošilja povratnega javljanja o koncu trace datotek za diagnozne namene. **Error correction** Odprava ni možna
130-01FC	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Priklicana je bila še ne implementirana funkcija nekega strežnika **Error correction** Obvestite servisno službo
130-01FD	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nek strežnik ne more ugotoviti pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
130-01FE	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nek strežnik ne more doseči pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
130-01FF	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nastopila je napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
130-0200	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje napako **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum vsebuje napake in za obratovanje krmiljenja ni bil prevzet. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
130-0201	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje napako **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum vsebuje napake. Napačne vrednosti so bile zamenjane z prednastavitvenimi vrednostmi. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
130-0202	**Error message** Program NC je preklican **Cause of error** Program NC se je zaradi napake prekinil. **Error correction** Upoštevajte nadaljnja sporočila o napakah. Če se nadaljnja sporočila o napakah ne pojavijo, se obrnite na servisno službo.
130-03EE	**Error message** Ime datoteke že obstaja **Cause of error** Datoteka se ni mogla kreirati, ker že obstaja neka datoteka z istim imenom **Error correction** Shranite datoteko pod nekim drugim imenom.
130-03EF	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Datoteka vsebuje podatke v nečitljivem formatu. **Error correction** Izberite drugo datoteko ali obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
130-03F0	**Error message** Direktorij ni najden **Cause of error** Navedeni direktorij ne obstaja ali je bil izbrisan **Error correction** Izberite drug direktorij
130-03F1	**Error message** Tekalni mehanizem ne obstaja **Cause of error** Navedeni tekalnik ni povezan. **Error correction** Izberite drug tekalnik.
130-0414	**Error message** Servisni podatki se niso mogli shraniti. **Cause of error** Pri shranjevanju servisnih datotek je nastopila napaka. **Error correction** Poskusite shranjevanje izvesti pozneje. Po potrebi prej ponovno startajte krmiljenje. Obvestite servisno službo proizvajalca krmiljenja, če se napaka še dalje ponavlja.
130-0415	**Error message** Za napako ni na voljo spletna pomoč! **Cause of error** **Error correction**
130-07D0	**Error message** Datoteke ni bilo mogoče najti: %1 **Cause of error** Navedeno je bilo ime steze, ki ne nakazuje na nobeno datoteko. **Error correction** Korigirajte navedeno ime steze
130-07D1	**Error message** Napaka pri odpiranju/zapiranju datoteke Zip (%1) **Cause of error** TNC ni mogel namestiti ali zapreti datoteke Zip. Datoteka je morda pokvarjena. **Error correction** Poskusite ponovno ustvariti datoteko Zip.

Številka napake	Opis
130-07D2	**Error message** Pri shranjevanju datoteke Zip je prišlo do napake **Cause of error** Pri ustvarjanju servisnih datotek TNC ni mogel varnostno kopirati najmanj ene datoteke. **Error correction** Odprava ni možna.
130-07D4	**Error message** Tipka po potrebi zataknjena **Cause of error** Ena ali več tipk je bila pridržana več kot 5 sekund. **Error correction** Če težave ne izginejo: Obvestite servisno službo. Pritisnite tipke SHIFT, CTRL in ALT.
130-07D5	**Error message** Prevzem parametra ni mogoč **Cause of error** Parametra stroja ni bilo mogoče zapisati, ker dajavnost v ozadju blokira dostop do konfiguracije stroja. **Error correction** – Zaprite vse dejavnosti v ozadju. – Pri izravnavi odmika zagotovite, da je os v regulaciji in je regulacijsko okno doseženo.
130-07D6	**Error message** Pogon "%1" ne reagira! **Cause of error** The network drive is no longer ready or no longer reacts. **Error correction** - Check the network - Check whether the connected computer is active - Check the network cables and connectors - Check the activity of the Ethernet data interface. LEDs should light up or blink. - Have a network specialist check the network settings.
130-07D7	**Error message** Zagon ali izbira programa ni uspela **Cause of error** Dejanje je preprečila istočasna ponovna konfiguracija ali napaka pri konfiguraciji. **Error correction** – Končaj trenutno simulacijo v načinu delovanja Programski test – Odpravite napako v konfiguraciji

Številka napake	Opis
130-07D8	**Error message** Aplikacije ni mogoče zagnati **Cause of error** Manjkajo ustrezne pravice za izvedbo postopka. **Error correction**
130-07E2	**Error message** Nezaščiteno DNC-povezavo (%1) zaznal %2 **Cause of error** Aplikacija je vzpostavila nezaščiteno DNC-povezavo s krmiljenjem oz. je poskušala le-to vzpostaviti. Napotek: Za bistveno povečanje IT-varnosti so DNC-povezave standardno dovoljene samo prek tunela SSH. To nezaščiteno povezavo je bilo mogoče vzpostaviti samo, ker je bilo to v strojnem parametru allowUnsecureRPC izrecno dovoljeno. V prihodnje prek strojne konfiguracije stroja ne bo več mogoče vzpostaviti nezaščitene povezave. **Error correction** - Zadevno aplikacijo prestavite na varno DNC-povezavo. Podjetje HEIDENHAIN v ta namen nudi konfiguracijo za varno komunikacijo. - Uporabite najnovejše različice orodij HEIDENHAIN (npr. TNCremo) in konfigurirajte varno povezavo. - Če aplikacije ne izvira iz podjetja HEIDENHAIN: obvestite proizvajalca zadevne aplikacije.
130-07E3	**Error message** Nezaščiteno povezavo (%1) zaznal %2 **Cause of error** Aplikacija je vzpostavila nezaščiteni LSV2-povezavo s krmiljenjem oz. je poskušala le-to vzpostaviti. Napotek: Za bistveno povečanje IT-varnosti so LSV2-povezave standardno dovoljene samo prek tunela SSH. To nezaščiteno povezavo je bilo mogoče vzpostaviti samo, ker je bilo to v strojnem parametru allowUnsecureLsv2 izrecno dovoljeno. V prihodnje prek strojne konfiguracije stroja ne bo več mogoče vzpostaviti nezaščitene povezave. LSV2 v prihodnji različici NC-programske opreme ne bo več podprta. **Error correction** - Zadevno aplikacijo prestavite na varno povezavo. Podjetje HEIDENHAIN v ta namen nudi konfiguracijo za varno komunikacijo. - Uporabite najnovejše različice orodij HEIDENHAIN (npr. TNCremo) in konfigurirajte varno povezavo. - Če aplikacije na izvira iz podjetja HEIDENHAIN: obvestite proizvajalca zadevne aplikacije.

Številka napake	Opis
140-0001	**Error message** Varnostna kopija konfiguracijskih podatkov ni mogla biti izdelana **Cause of error** Pri pisanju konfiguracijskih podatkov se sestavi varnostna kopija datoteke s parametri. Ta datoteka se ni mogla sestaviti. - Datoteka je zaščitena proti pisanju - Tekalnik je poln - Problem s trdim diskom **Error correction** - Odstranite zaščito proti pisanju - Na trdem disku brišite nepotrebne datoteke, da povečate razpoložljiv prostor
140-0002	**Error message** Konfiguracijska datoteka '%1' se ni mogla zapisati **Cause of error** Datoteka se ne more odpreti za pisanje. - Datoteka je zaščitena proti pisanju - Tekalnik je poln - Problem s trdim diskom **Error correction** - Odstranite zaščito proti pisanju - Na trdem disku brišite nepotrebne datoteke, da povečate razpoložljiv prostor
140-0004	**Error message** Konfiguracijska datoteka '%1' ni najdena **Cause of error** Neka navedena datoteka s paramtri ni bila najdena. - Vnesena napačna datoteka s parametri - Vpisan napačen direktorij za datoteko s parametri - Datoteki s parametri izbrisana **Error correction** - Korigirajte datoteko 'jhconfigfiles.cfg' ali 'configfiles.cfg' - Korigirajte navedbo datoteke v udate pravilu. - Sestavite datoteko s parametri ali jo kopirajte v želeni direktorij n

Številka napake	Opis
140-0005	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' ni popoln **Cause of error** Nek konfiguracijski objekt v neki konfiguracijski datoteki ni popoln. En ali več konfiguracijskih parametrov manjka. Nepopolni konfiguracijski objekt se označi z Ime Objekta Key objekta. Možni vzroki: - Obstoječi konfiguracijski podatki spadajo k staremu stanju programske opreme - Podatkovna datoteka je bila ročno editirana **Error correction** - Definirajte Update pravilo oz. obvestite vašo servisno službo - S pomočjo konfiguracijskega editorja v celoti izpolnite objekt parametra
140-0006	**Error message** Ključ podatkovnega objekta '%1' ni inicializiran **Cause of error** Key nekega objekta s parametri manjka. **Error correction** Pri vseh objektih s parametri navedite Key.
140-000A	**Error message** Cikel INI datoteka '%1' ni najden **Cause of error** Datoteka s cikli, navedena v objektu s parametri 'CfgJhPa-th' ali 'CfgOemPath', ni bila najdena. Navedeno je bilo ime datoteke, ki ni bila najdena. - Vnesena napačna datoteka - Vnešen napačen objekt - Datoteka izbrisana; öe datoteka obstaja, so lahko vzrok tudi napačni vnosi. - Napačni ali nepopolni vnosi - Napačne definicije cikla, parametrov ali teksta **Error correction** - Korigirajte navedbe podatkov - Sestavite datoteko ali jo kopirajte v ustrezni direktorij - Korigirajte definicije cikla s pomočjo CycleDesign

Številka napake	Opis
140-000B	**Error message** Nepoznana ključna beseda '%1' v INI datoteki cikla **Cause of error** V neki datoteki cikla je bila najdena nepoznana ključna beseda. - Napačna datoteka cikla - Uporabljena napačna verzija Cycle-Designer-ja - Nepopolna ali napačna definicja cikla **Error correction** - Uporabite pravilno datoteko cikla - Uporabite pravilno verzijo CycleDesign - Definicije cikla korigirajte s pomočjo CycleDesign
140-000D	**Error message** U imenu teksta '%1' ni najden noben tekst **Cause of error** V neki datoteki s parametri je bilo za neki tekst, odvisen od jezika, vnešeno ime teksta, ki ni bil najden. - Tekst še ni bil definiran - Tekstovna datoteka ni kompilirana - Tekstovna datoteka ni kopirana na ciljni sistem - Navedeno napačno ime teksta **Error correction** Če tekst še ne obstaja: - Definirajte tekst v Ressource datoteki - Kompilirajte tekstovno datoteko - Kopirajte tekstovno datoteko na ciljni sistem, sicer: - Nvesite obstoječe ime teksta ali korigirajte ime teksta
140-000F	**Error message** Modul '%1' ni prijavljen **Cause of error** Nek modul pri konfiguracijskem strežniku ni prijavljen. - Za izvedbo akcije je potrebna prijava. - Poskusili ste se odjaviti. **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-0010	**Error message** Modul '%1' nima generalnega dostopa za pisanje **Cause of error** Poskusili ste pri konfiguracijskem strežniku postaviti generalno zaščito proti pisanju. Le-ta pa je že aktivna in se ne more ponovno postaviti. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-0011	**Error message** '%1' nima generalnega dostopa za pisanje **Cause of error** Nek modul poskuša ukiniti generalno zaščito proti pisanju, ki ni bila rezervirana s strani tega modula. **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-0012	**Error message** Neznano sporočilo '%1' za konfighuracijski server **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-0013	**Error message** Pisalni dostop za '%1' '%2' ni rezerviran **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-0014	**Error message** Napačen tip datoteke '%1' pri '%2' **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-0015	**Error message** Zaporedje znakov '%1' v '%2' ni najdeno **Cause of error** V neki datoteki cikla je bila napačna veriga zrakov. - Datoteka je pokvarjena - Uporabljena napačna verzija CycleDesign. **Error correction** - Datoteko ciklov ponovno sestavite s CycleDesign - Uporabite pravilno verzijo CycleDesign
140-0016	**Error message** NIČELNO sporočilo '%1' **Cause of error** - Premalo delovnega pomnilnika. - Interna napaka krmiljenja. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-0017	**Error message** Strojni parametri so bili spremenjeni. Končajte in ponovno startajte krmiljenje. **Cause of error** Spremenjeni so bili konfiguracijski podatki, pri katerih je potreben reset krmiljenja, da bi se prevzeli spremenjeni podatki. **Error correction** e.
140-0018	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' v datoteki večkrat obstaja **Cause of error** Objekt konfiguracijskih podatkov z navedenim Key že obstaja. **Error correction** - Preverite, ali se uporabljajo pravilne konfiguracijske datoteke, nrp. če se ena od datotek ne uporablja dvakrat. - Preverite, če neki podatkovni objekt že obstaja v neki drugi datoteki. - Spremenite Key enega od večkrat obstoječih objektov konfiguracijskih podatkov. - Brišite enega od objektov, ki obstaja večkrat.
140-0019	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-001A	**Error message** Konfiguracijski objekt '%1' v '%2' ni najden **Cause of error** Nek objekt s konfiguracijskimi podatki, ki je potreben za start krmiljenja, ne obstaja. **Error correction** - Preverite uporabljene konfiguracijske datiteke - Preverite konfiguracijske podatke

Številka napake	Opis
140-001B	**Error message** Povratno javljanje spremmebe '%1' ni prejeto **Cause of error** Interna napaka krmiljenja. Konfiguracijski podatki se spremenijo. Po sporočilu o soremembu niso vsi moduli znotraj potrebnega časa poslali potrdila nazaj. Modul, ki se ni javil, je naveden v dodatnem tekstu. **Error correction** Obvestite servisno službo.
140-001D	**Error message** Sprememba parametra med izvajanjem programa ali makra **Cause of error** Med programskim tekom ste poskušali spremeniti konfiguracijske podatke, katerih sprememba med programskim tekom ni dovoljena (velja za napako pri ponovnem zagonu, teku in referenciranju). V dodatne informacije ste vnesli ime podatkovnega predmeta, katerega sprememba med programskim tekom ni dovoljena. **Error correction** Delujoče programe zaustavite v Zaporedje nizov, Programski test in Programirna grafika ter jih notranje zaustavite. Nato podatke znova shranite.
140-001E	**Error message** Urejanje parametrov je zaklenjeno **Cause of error** Obstajata dva možna vzroka: 1. Poskusili ste spremeniti konfiguracijske podatke, medtem ko je odprto še sporočilo o spremembi. Zadnja sprememba in sporočilo še nista zaključena. 2. Poskusili ste že startati nek program, medtem ko sporočilo o spremembi konfiguracije še ni bilo zaključeno. **Error correction** 1. Ponovno poskusite shraniti. 2. Program ponovno startajte.
140-001F	**Error message** Start programa: podatk.objekti z zašč.proti pisanju niso dovolj. **Cause of error** Poskusili ste startati tek program, čeprav so podatkovni objekti še opremljeni z zaščito proti pisanju ali pa je bila za podatkovne objekte rezerviran dostop na pisanje. Pri startu programa mora biti za vse objekte dovoljen dostop na pisanje. **Error correction** Program ponovno startajte.

Številka napake	Opis
140-0020	**Error message** Ime modula ni navedeno ali ni poznano '%1' **Cause of error** Interna napaka programske opreme. Pri neki zahtevi modul ni vnesel svoje lastne identifikacije ali jo je vnesel napačno. **Error correction** Obvestite servisno službo
140-0021	**Error message** Podatkovni objekt '%1' preimenovan k'%2' ključ '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Navedeni podatkovni objekt ke bil preimenovan s strani krmiljenja zaradi nekega pravila. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.
140-0022	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' odstranjen **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Podatkovni objekt ni več podprt in je bil s strani krmiljenja zaradi nekega pravila odstranjen. **Error correction** Shranite spremenjene podatke.
140-0023	**Error message** Tip datoteke pri podatkovnem objektu '%1' '%2' spremenjen atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Tip datoteke nekega atributa nekega podatkovnega objekta je bil s strani krmiljenja zaradi nekega pravila spremenjen. **Error correction** Kontrolirajte vrednost navedenega atributa v podatkovnem objektu. Če vrednost ni korektna, korigirajte vrednost. Zatem shranite podatke.

Številka napake	Opis
140-0024	**Error message** Atribut pri podatkovnem objektu '%1' '%2' preimenovan atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Pri navedenem podatkovnem objektu je bil preimenovan nek atribut s strani krmiljenja zaradi nekega pravila. **Error correction** Kontrolirajte vrednost navedenega atributa v podatkovnem objektu. Če vrednost ni korektna, korigirajte vrednost. Zatem shranite podatke.
140-0025	**Error message** Atribut pri podatkovnem objektu '%1' '%2' odstranjen atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Pri navedenem podatkovnem objektu je bil odstranjen nek atribut s strani krmiljenja zaradi nekega pravila. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.
140-0026	**Error message** Atribut pri podatkovnem objektu '%1' '%2' vnešen atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Navedeni podatkovni objekt ni popoln. Na osnovi nekega pravila je bilo oz. so bila s strani krmiljenja vnesen/i manjkajoč/i atribut/i. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.
140-0027	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' odstranjen **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Podatkovni objekt se sicer s strani krmiljenja še podpira, vendar je bil zaradi nekega pravila odstranjen. **Error correction** Shranite spremenjene podatke.

Številka napake	Opis
140-0028	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' vnešen **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Podatkovni objekt manjka v obstoječih konfiguracijskih podatkih in je bil vnesen na osnovi nekega pravila. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.
140-0029	**Error message** Vrednost vnosa pri podatkovnem objektu '%1' '%2' napačna atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Navedeni podatkovni objekt ni popoln. Na osnovi nekega pravila je bil s strani krmiljenja vnesen manjkajoči atribut. V pravilu navedena vrednost, ki naj se vneje, pa je vendar pomanjkljiva. **Error correction** - Atribut se inicializira z default vrednostjo. Le ta se mora kontrolorati in po potrebi korigirati. - Napačno pravilo se mora korigirati.
140-002B	**Error message** Podatkovna datoteka ni shranjena **Cause of error** Najdene so bile fatalne napake v konfiguracijskih podatkih ali pa se morajo odčitani konfiguracijski podatki modificirati zaradi update programske opreme. Dokler napake niso odpravljene ali dokler update programske opreme ni zaključen, se v podatkovne datoteke ne bodo zapisovali nobeni konfiguracijski podatki. To opozorilo se podaja samo kot informacija in se pojavi vedno na osnovi zgoraj navedenih vzrokov. **Error correction** - Fatalno napako ročno korigirajte v konfiguracijskem editorju s pomočjo softkey 'odpravljanje napake sintakse'. - Napake, ki se korigirajo z update pravilom, odpravite v konfiguracijskem editorju s pomočjo softkey 'Konfig-podatki' in naknadnim shranjevanjem. Po izvedbi zgoraj opisanega odpravljanja napak se to sporočilo o napaki ne sme več pojaviti. Če se sporočilo o napaki pojavlja dalje, niso bile odpravljene vse napake v konfiguracijskih podatkih ali pa update programske opreme ni bil izveden korektno.

Številka napake	Opis
140-002C	**Error message** Neznano ime objekta '%1' **Cause of error** Ime nekega objekta je nepoznano. Ime je lahko napačno zapisano, ali pa ga verzija ne podpira. **Error correction** - Če izhaja ime iz neke konfiguracijske datoteke, ga tam korigirajte - Sicer obvestite servisno službo.
140-002D	**Error message** Maksimalna velikost seznama prekoračena **Cause of error** Maksimalna velikost seznama je dosežena. Vneseno je bilo preveč objektov s konfiguracijskimi podatki. **Error correction** - Brišite objekte s konfiguracijskimi podatki - če to ni mogoče, obvestite servisno službo
140-002E	**Error message** Krmilna oznaka SIK je pomanjkljiva: %1 **Cause of error** SIK (System Identification Key) ni primeren za to programsko opremo. Krmilni sistem lahko s to programsko opremo uporabljate samo kot mesto za programiranje. Mogoči vzroki: - Krmilni sistem ni izvozna različica - Napačen SIK - Napačna ali nekonfigurirana vrsta krmilnega sistema - Napaka pri dostopu do SIK-a **Error correction** - Obvestite servisno službo
140-002F	**Error message** Glavni ključ je potekel **Cause of error** Za prvi zagon krmiljenja bo morda proizvajalec uporabil glavno geslo (glavni ključ), ki omogoči vse možnosti za enkratno obdobje 90 dni. Glavni ključ je potekel in ni več veljaven. Možnosti so vam zdaj na voljo le z ustreznim geslom. **Error correction** Za želeno dodatno programsko opremo se obrnite na servisno službo.

Številka napake	Opis
140-0030	**Error message** Glavni ključ je aktiven **Cause of error** Za prvi zagon krmiljenja bo morda proizvajalec uporabil glavno geslo (glavni ključ), ki omogoči vse možnosti za enkratno obdobje 90 dni. To sporočilo se pojavi ob vsakem zagonu, če je aktiven glavni ključ. Po preteku roka boste lahko dodatne možnosti uporabljali samo z ustreznimi gesli. Če se glavni ključ poteče medtem, ko se izvaja program NC, se sproži NC-zaustavitev. **Error correction** Obrnite se na proizvajalca stroja. Proizvajalec lahko v meniju SIK preveri, kako dolgo bo ključ še veljaven, ali pa ključ deaktivira.
140-0031	**Error message** Geslo '%1' vneseno **Cause of error** **Error correction**
140-0032	**Error message** Napač. verzija progr. opreme **Cause of error** Eksportna oznaka se ne ujema z dejansko obstoječo verzijo programske opreme. **Error correction** Preurediti se mora s standardne na eksportno verzijo ali obratno.
140-0033	**Error message** Nalog se ne more izvesti **Cause of error** Konfiguracijski strežnik nekega naročila ne more izvesti. Ostale informacije o naročilu so navedene v dodatnih informacijah. **Error correction** - Nadaljnje vnose preverite v dnevniku: morda so v njem dodatni vnosi, ki vključujejo dodatne napotke za odpravo napake. - Preverite strojni parameter System > PLC > CfgPlcOptions > noConfigDataLock: če parameter ni nastavljen ali je nastavljen na FALSE, parametra ne dovoljeno spreminjati med obdelavo. noConfigDataLock nastavite na TRUE, da je omogočeno spreminjanje parametra med izvedbo programa. Upoštevajte nadaljnja navodila o noConfigDataLock v tehničnem priročniku. – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
140-0034	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' v datoteki '%3' premaknjen **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Podatkovni objekt je shranjen v neki napačni datoteki in je bil zaradi nekega pravila porinjen v neko drugo datoteko. **Error correction** Shranite spremenjene podatke.
140-0035	**Error message** Podatkovni objekt '%1' '%2' razdeljen v '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Podatkovni objekt je bil razdeljen v en ali več podatkovnih objektov. **Error correction** Shranite spremenjene podatke.
140-0036	**Error message** Vrednost pri podatkovnem objektu '%1' '%2' spremenjena atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Ena ali več vrednisti podatkovnega objekta je bila s strani krmiljenja zaradi nekega pravila spremenjena. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedeneih atributov v podatkovnem objektu. Če vrednost ni korektna, korigirajte vrednost. Zatem shranite podatke.
140-0037	**Error message** Atribut pri podatkovnem objektu '%1' '%2' premaknjen atribut '%3' **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Pri navedenem podatkovnem objektu je bil prestavljen nek atribut s strani krmiljenja zaradi nekega pravila. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.

Številka napake	Opis
140-0038	**Error message** Podatkovni objekt'%1': Key od '%2' do '%3' spremenjen **Cause of error** Odčitani konfiguracijski podatki spadajo k starejšemu stanju izdaje krmiljenja. Objekt-Key nekega podatkovnega objekta je bil na osnovi nekega pravila spremenjen. **Error correction** Kontrolirajte vrednosti navedenega podatkovnega objekta. Če podatkovni objekt ni korekten, korigirajte objekt. Zatem shranite podatke.
140-0042	**Error message** Napačni podatki cikla **Cause of error** - Preveč Softkeys v nekem nivoju - Pomanjkljivo menijsko drevo - druge napake **Error correction** - Softkeys razdelite v več nivojev - Korektzno definirajte menijsko drevo - Upoštevajte dodatne informacije
140-0043	**Error message** Količina podatkov prevelika **Cause of error** Spremenjeno je bilo preveč podatkovnih objektov ali naložena prevelika MP delna datoteka. Vsi spremenjeni podatkovni objekti niso takoj dejavni. **Error correction** - Končajte in ponovno startajte krmiljenje. - Razdelite MP delno datoteko
140-0044	**Error message** Končajte in ponovno startajte krmiljenje **Cause of error** Poskusna licenca je bila deaktivirana. Temporarno sprošcene opcije pa ostanejo aktivne, dokler se krmiljenje ne konča. **Error correction** Krmiljenje se mora končati in ponovno startati.

Številka napake	Opis
140-0045	**Error message** Napaka pri odpiranju Backup datoteke '%1' **Cause of error** - Datoteka ne obstaja - Poseg na datoteko ni uspel - Datoteka ni veljavna backup datoteka **Error correction** - Izberite obstoječo datoteko - Datoteka ne sme biti odprta s strani drugih aplikacij - Izbrana datoteka mora biti kreirana s strani krmiljenja kot backup datoteka
140-0046	**Error message** Sprememba podatkov brez delovanja **Cause of error** Naloženo je več MP delnih datotek ali pa so bili parametri spremenjeni preko PLC modula. Poskusili ste, spremeniti podatke, ki v obratovanju krmiljenja nimajo novenega ulčinka, ker se podatki prekrivajo s strani MP delnih datotek ali PLC sprememb. **Error correction** Preverite aktivne podatke v zapisu 'Dejavni podatki'. Če podatki nimajo želenih vrednosti: - Ponovno naloćite MP delno datoteko, v kateri so bile izvedene spremembe - Zaprite druge MP delne datoteke - Spremenite podatke v zapisu 'Temporarni podatki'
140-0047	**Error message** Napaka pri backup nalaganju **Cause of error** - Tek programa aktiven - Datoteke spadajo k neki starejši programski opremi - V neki datoteka obstaja napaka sintakse - Datoteke iz backup-a so bile ponovno vzpostavljene, vendar se ne morejo aktivirati, ker obstajajo reset parametri z drugimi vrednostmi. **Error correction** - Zaustavite program - Datoteke se morajo ponovno vzpostaviti z update. Upoštevajte navodilo za update konfiguracijskih podatkov. - s pomočjo softkey 'SYNTAXFEHLER BEHEBEN' ročno korigirajte - Krmiljenje se mora izključiti in ponovno startati. Če se morajo ponovno vzpostaviti stari podatki, aktivirajte datoteko %OEM%:\config_LastKnownGoodConfig_.zip

Številka napake	Opis
140-0048	**Error message** Napaka pri sestavljanju backup **Cause of error** - Ni dovoljeno pri tem bloku - Datoteka se ne more sestaviti **Error correction** - Izberite osnovnio zapis - Izberite drugo datoteko
140-0049	**Error message** Opcija programske opreme za OEM cikle ni sproščena **Cause of error** Konfigurirano je bilo OEM drevo cikla filter, vendar opcija ni bila sproščena.. **Error correction** Potrebno opcijo programske opreme zahtevajte pri servisni službi.
140-004A	**Error message** Možnost programske opreme za "%1" ni omogočena **Cause of error** Možnost programske opreme, zahtevana za izbran jezik, ni omogočena. **Error correction** Za zahtevano možnost programske opreme se obrnite na servisno službo.
140-004B	**Error message** Napaka pri pridobivanju parametrov regulatorja toka **Cause of error** Pri izračunu parametrov regulatorja toka je prišlo do napake. **Error correction** Parametre regulatorja toka je treba pridobiti ročno.
140-004C	**Error message** Sistemske nastavitve so izbrisane **Cause of error** Trajno shranjene sistemske nastavitve, npr. zadnji uporabljeni programi, so bile izbrisane. Pri ponovnem zagonu krmilnik te nastavitve ponastavi. **Error correction** Izklopite in znova vklopite krmiljenje.

Številka napake	Opis
140-004D	**Error message** Definicija gesla °1 je podvojena **Cause of error** Koda ali geslo, ki ste ga vnesli, že obstaja. Dvojna določitev ni dovoljena. **Error correction** - Zamenjajte vneseno geslo v konfiguraciji (CfgOemPassword ali CfgChangePassword). Uporabite geslo, ki ga še niste uporabili.
140-004E	**Error message** Geslo %1 nastavil proizvajalec stroja **Cause of error** Geslo, ki ste ga vnesli, je proizvajalec stroja zamenjal z drugim. **Error correction** Uporabite geslo, ki ga je določil proizvajalec stroja. Geslo lahko najdete v priročniku za stroj ali pa se obrnite na proizvajalca stroja.
140-004F	**Error message** Izvedite posodobitev konfig. podatkov **Cause of error** The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version. **Error correction** - After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it. - The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode. - The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data. - Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual.
140-0050	**Error message** Nedovoljen podat. objekt za datoteko **Cause of error** Podatkovni objekt je odložen na nedovoljenem mestu. Podatkovni objekt ne sme biti odložen v datoteko s parametri ali se mora nahajati v datoteki pogona PLC: ali SYS:. **Error correction** Popolnoma odstranite podatkovni objekt iz datoteke ali ga premaknite v datoteko na drug pogon. Pri tem upoštevajte tudi, katera pravica dostopa je določena za podatkovni objekt.

Številka napake	Opis
140-0051	**Error message** Podatkovni objekt '%1' pomanjkljiv **Cause of error** Konfiguracijski objekt v konfiguracijski datoteki je napačen ali ni popoln. Možni vzroki: - Obstoječi konfiguracijski podatki spadajo k staremu stanju programske opreme. - Podatkovna datoteka je bila ročno urejena. **Error correction** - Ponastavite različico konfiguracije in znova posodobite. - S pomočjo urejevalnika konfiguracije v celoti izpolnite objekt parametra.
140-0052	**Error message** Namestitev v PLCE-pogon ni uspela **Cause of error** Inicializacije nastavitvenih datotek v šifriranem PLCE-pogonu ni uspela. **Error correction** Možni vzroki: - Vneseno je bilo napačno geslo za šifriranje nastavitvenih datotek v PLCdesign. Ponovno ustvarite datoteko setup.zip v PLCdesign s pravilnim geslom. - V PLCdesign je bilo vneseno ime ciljne datoteke ali ciljna mapa, ki vsebuje nedovoljene znake. Uporabite izključno znake ASCII za ciljno pot v PLCE: Ponovno ustvarite datoteko setup.zip s PLCdesign. - Slikovna datoteka za PLCE: je premajhna za posodobitev. Ustvarite varnostno kopijo vsebine PLCE:, generirajte večje slikovne datoteke, ponovno preglejte varnostno kopijo in ponovno poskusite posodobiti. - Na krmilnem sistemu ne obstaja nobena šifrirana particija PLCE. Ustvarite šifrirane particije in ponovno poskusite posodobiti. - Za šifrirano particijo ni bilo mogoče najti gesla ali je geslo napačno vneseno. Vnesite pravilno geslo v nastavitve za particijo PLCE: (način delovanja programiranje PLC).
140-0053	**Error message** Konfiguracijskega podatkovnega objekta ni bilo mogoče najti **Cause of error** Podatkovni objekt konfiguracije, ki je obvezen za posodobitev programske opreme, ne obstaja. Posodobitev podatkov konfiguracije zato verjetno ni bila izvedena v celoti. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo stroja.

Številka napake	Opis
140-0054	**Error message** Napaka pri nalaganju privzetih podatkov **Cause of error** Pri nalaganju privzetih podatkov je prišlo do napake: - Do ene ali več datotek še ima dostop krmilni sistem - Privzeti podatki so nepopolni ali manjkajoči **Error correction** - Preverite, ali se v dnevniku nahajajo druga sporočila, ki bi lahko nakazala na morebiten vzrok napake. - Ponovno zaženite krmilni sistem in zaustavite zagon tako, da takoj pritisnete tipko MOD. Sedaj naložite privzete podatke - Če težava ni bila odpravljena, se obrnite na servisno službo
140-0055	**Error message** Pravilo za posodobitev vsebuje napako **Cause of error** Pravilo za posodobitev, navedeno v dodatnih informacijah, je nepravilno. Konfiguracije stroja s tem pravilom ni mogoče posodobiti. **Error correction** – Preverite vse podatke v pravilu za posodobitev. – Če je v pravilu navedena datoteka, preverite, ali je ta datoteka sestavni del trenutne konfiguracije. – Popravite pravilo za posodobitev, da bo konfiguracija stroja uspešno posodobljena.
140-0056	**Error message** Napaka pri shranjevanju konfiguracijskih podatkov **Cause of error** - Pri shranjevanju konfiguracijskih podatkov je prišlo do napake. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije, ki so navedene v internih informacijah. - Obvestite servisno službo.
140-0057	**Error message** Nedovoljena vrednost **Cause of error** - Pri preverjanju vnesenih vrednosti se je izkazalo, da je vrednost napačna ali neveljavna. - Ali je vrednost veljavna, je odvisno tudi od drugih strojnih parametrov (plavzibilnost). **Error correction** - Preverite vneseno vrednost in jo po potrebi prilagodite. Če je parameter odvisen od drugih parametrov, morate pri tem upoštevati prav tako druge parametre. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-0058	**Error message** Podatkovni objekt '%1' ne obstaja **Cause of error** - Napaka pri zapisovanju podatkov. - Navedeno ime ni na voljo. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite imena ali navedite obstoječe ime. - Najprej navedite podatkovne objekte s tem imenom. - Obvestite servisno službo.
140-0059	**Error message** Naloženih je preveč delnih datotek MP **Cause of error** Pri nalaganju delnih datotek MP je bilo doseženo najvišje število naloženih delnih datotek. **Error correction** – V konfiguracijskem urejevalniku odstranite vse delne datoteke MP – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo
140-005A	**Error message** Napačni podatki v pravilu za posodabljanje **Cause of error** Podatkovni objekt, ki je naveden v pravilu za posodabljanje, je napačen. **Error correction** Preverite zapis podatkovnega objekta, ki je v pravilu za posodabljanje naveden pod "object" in ga po potrebi popravite: - Preverite zapis vseh imen. - Preverite, ali je sintaksa zaklepajev popolna. Odprti oklepaji morajo biti tudi zaprti. - Preverite sintakso vseh strojnih parametrov ali atributov. Atributi morajo biti ločeni z vejicami. Pomembno: če nato sledi oklepaj, ne smete vnesti nobene vejice! - Preverite sintakso zaporedja znakov. Zaporedja znakov morajo imeti sprednji in zadnji narekovaj zgoraj. - Če je zgornji narekovaj, mora biti pred njim '\'. Primer: \"Ime \" - Če je pojavi '\', mu mora slediti še en takšen znak. Primer: \\ - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-005B	**Error message** Posodobitev sistemskih podatkov ni dovoljena **Cause of error** - Izveden je bil poskus spreminjanja ali prepisa podatkov/datotek ali sistemskih konfiguracijskih podatkov, ki so zaščiteni pred pisanjem s pravili za posodabljanje. - Pravila za posodabljanje ne smejo spreminjati podatke ali sistemske podatke, ki so zaščiteni pred pisanjem. **Error correction** - Odstranite nepravilna pravila za posodabljanje. Nepravilna pravila za posodabljanje najdete v naslednjih informacijah sporočil o napaki, če pritisnete gumb INTERNE INFORMACIJE. - Obvestite servisno službo.
140-005C	**Error message** Napačna vrednost za parameter stroja **Cause of error** - Napaka sintakse pri vrednosti za strojni parameter v pravilu za posodabljanje. - Vnesena vrednost vključuje napako pri pisanju ali ni dovoljena za parameter, ki ga želite spremeniti s pravilom za posodabljanje. **Error correction** - Preverite zapis vrednosti. - Preverite tip vrednosti. Numerična vrednost lahko vključuje samo eno število, pri naštevanju pa mora biti navedeno obstoječe ime naštevanja. - Obvestite servisno službo.
140-005D	**Error message** Neznano ime v pravilu za posodabljanje **Cause of error** - V pravilu za posodabljanje je navedeno neznano ime atributa ali strojnega parametra. **Error correction** - Preverite, ali je ime pravilno zapisano. - Preverite podatkovni objekt, ali sta atribut oz. strojni parameter resnično na voljo. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-005E	**Error message** Napačen indeks seznamov **Cause of error** - V pravilu za posodabljanje ni indeksa ali ne neveden prevelik indeks za seznam. **Error correction** - Če ni bil naveden noben indeks, ga vnesite. - Preverite, ali je naveden indeks večji od največjega možnega indeksa pripadajočega seznama. Po potrebi spremenite indeks. - Obvestite servisno službo.
140-005F	**Error message** Neznana datoteka "%1" v pravilu za posodobitev "%2" **Cause of error** - V pravilu za posodabljanje je navedena datoteka, ki ni na voljo ali ni na seznamu konfiguracijskih datotek. - Dodatne informacije o sporočilu o napaki pridobite s pritiskom gumba INTERNE INFORMACIJE. **Error correction** - Datoteka ni na voljo in ni na seznamu konfiguracijskih datotek: - Krmilni sistem samodejno naloži datoteko in nove podatke shrani v datoteko. - Če ne želite naložiti nove datoteke, premaknite podatke v drugo, obstoječo datoteko ter izbrišite datoteko s seznama konfiguracijskih datotek. - Napačna navedba poti ali napačno ime datoteke v pravilu za posodabljanje: - Pritisnite gumb POSODOB. PRAVILA ter preverite in po potrebi popravite pravilo za posodabljanje. - Konfiguracijska datoteka je na voljo, a ni na seznamu konfiguracijskih datotek: - Pritisnite gumb SEZNAMI KONFIG. DATOTEK ter dopolnite datoteke na seznamu. - Obvestite servisno službo.
140-0060	**Error message** Merska enota '%1' ni določena **Cause of error** - V informacije o atributih je bila vnesena neznana merska enota. **Error correction** - Preverite mersko enoto in jo po potrebi prilagodite. Uporabljate lahko samo določene merske enote. Vnesete lahko samo ime merske enote, same merske enote pa ne. - Upoštevajte, da glede na mersko enoto sledi preračunavanje prikazane vrednosti v mersko enoto, ki jo interno uporablja krmilni sistem. - Pri strojnih parametrih CfgOemInt in CfgOemPosition se ne smejo uporabljati merske enote, ki jih je treba preračunavati.

Številka napake	Opis
140-0062	**Error message** Napaka konfiguracije pri prijavi in odjavi uporabnika **Cause of error** Ob prijavi ali odjavi uporabnika v operacijski sistem je prišlo do napake v konfiguraciji. **Error correction** - Zagotovite, da so uporabniku na voljo potrebni konfiguracijski podatki, še posebej podatki v meniju DOMOV: - Zaustavite vse programe NC - Odjavite in nato ponovno prijavite uporabnika. Če se še naprej pojavlja napaka, se obrnite na servisno službo.
140-0063	**Error message** Funkcija z zakodiranimi podatki ni dovoljena **Cause of error** Če uporabljate šifrirane konfiguracijske datoteke, varnostnega kopiranja ali obnovitve konfiguracije ni mogoče izvesti. **Error correction** Z računalniškimi orodji, npr. TNCremo, zaženite varnostno kopiranje oz. obnovitev.
140-0064	**Error message** Možnost programske opreme '%1' je po konfiguraciji zaklenjena **Cause of error** - Možnost programske opreme je blokirana s konfiguracijo. Možnost programske opreme tako ni na voljo, čeprav je ta omogočena v enoti SIK. - Upoštevajte spremenjeno delovanje stroja (npr. pri blokiranem nadzoru trkov DCM). **Error correction** - V pogovornem oknu SIK znova omogočite možnost programske opreme, da dosežete prvotno delovanje. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
140-0065	**Error message** Naloži delno datoteko z NC-programom **Cause of error** Izbrana delna datoteka MP je bila naložena z NC-programom iz enega od načinov delovanja simulacije (npr. test programa). Takšna delna datoteka MP je označena z vnaprej nastavljeno "#" (lojtra). Razlaganje te delne datoteke MP je mogoče samo iz enakega načina delovanja simulacije. **Error correction** - Preklopite v načinu delovanja simulacije, iz katere je bila naložena delna datoteka MP. - Tam zaženite NC-program, ki bo ponovno razložil delno datoteko MP. - Obvestite servisno službo.
140-0066	**Error message** Zaradi posodobitve je bila prilagojena konfiguracijska datoteka **Cause of error** Upoštevajte naslednje: Vsaj ena datoteka, navedena v CfgConfigUpdate/baseFiles ali CfgConfigUpdate/portionFiles, je bila zaradi posodobitve programske opreme samodejno prilagojena. **Error correction** Podjetje HEIDENHAIN priporoča, da samodejno izvedene spremembe preverite.
140-0067	**Error message** Napaka pri ponovnem branju konfiguracijskih podatkov **Cause of error** Pri ponovnem branju konfiguracijskih podatkov je prišlo do napak. Upoštevajte nadaljnje informacije v sporočilu o napaki, ki ga odprete z gumbom NOTRANJE INFORMACIJE: HAS_FATAL: prebrani podatki vsebujejo napake sintakse HAS_UPD: podatke je treba posodobiti Upoštevajte naslednje: še vedno so aktivni predhodni konfiguracijski podatki krmiljenja. Sprememba konfiguracijskih podatkov ni več mogoča. **Error correction** Znova zaženite krmilni sistem

Številka napake	Opis
140-0068	**Error message** Datoteka "%1" je večkrat dodana **Cause of error** V CfgConfigDataFiles je večkrat navedena enaka datoteka. Upoštevajte: Datoteka je lahko navedena tudi pod SYS: v CfgJhConfigDataFiles. **Error correction** - Ime datoteke in vnos spremenite v CfgConfigDataFiles
140-006C	**Error message** Ocena SIK2 je napačna **Cause of error** An error occurred while evaluating the SIK2 component. **Error correction** Inform your service agency
140-006D	**Error message** Text name '%1' defined in multiple *.po files **Cause of error** The same text name is used in multiple *.po files. This is not allowed. Please note the file names indicated in the message details. **Error correction** - Change the text name: the name must be unique You could add a unique identifier as a prefix to your text names.
141-0003	**Error message** Ključ že obstaja **Cause of error** Podatkovni objekt z navedenim ključem že obstaja. Zato ni mogoče naložiti novega podatkovnega objekta s tem ključem. **Error correction** - Izbrišite stare podatkovne objekte - ali vnesite nov ključ
141-0005	**Error message** Datoteke niso v celoti shranjene **Cause of error** Vseh spremenjenih podatkov ni bilo mogoče shraniti, ker je dostop za pisanje blokiran ali program NC še vedno deluje. **Error correction** - Zaustavite obdelavo programa NC - Ponovno poskusite shraniti, saj blokada dostopa za pisanje morda ni več aktivna.

Številka napake	Opis
141-0006	**Error message** Vrednost izven %1 do %2 **Cause of error** Vnesena vrednost ni veljavna ali leži izven dovoljene mejne vrednosti. **Error correction** Navedite drugo vrednost.
141-0007	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**
141-0025	**Error message** Upravičenost dostopa za spreminjanje podatkov ne zadostuje '%1' '%2' **Cause of error** Pravica do poseganja za spreminjanje podatkov ne zadostuje. Cikel ali NC-program morda izvajate iz pogona, za katerega nimate pravic do dostopa. Podatkovni objekt, za katerega je potrebna višja stopnja pravice do posega, je naveden. **Error correction** - Podatki se niso mogli shraniti. - Navesti se mora drugo ključno število. - Cikel ali NC-program izvedite v pogonu, za katerega imate ustrezne pravice do dostopa. - Za update programske opreme je potrebno sistemsko ključno število.
141-0030	**Error message** Navedba gesla ni več mogoča **Cause of error** Za sprostitev neke opcije je bilo večkrat navedeno napačno geslo. Po 10 napačnih navedbah ni več možna nobena navedba. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
141-0048	**Error message** Na izbiro ni delne datoteke MP **Cause of error** Izbrali ste mapo. S to funkcijo lahko izberete le datoteke. **Error correction** – Izberite delno datoteko MP (ne mape) – Z gumbom POSODOB. DATOTEKE/MAPE posodobite vse datoteke v mapi
141-004B	**Error message** Potrebna vrednost manjka **Cause of error** Zahtevana vrednost ni bila vnesena. **Error correction** – Vrednost vnesite na označenem mestu
141-004C	**Error message** Neveljavno polje vnosa ali napačna oblika **Cause of error** Vnesena vrednost ne ustreza obliki zapisa parametra. **Error correction** – Upoštevajte razpon vnosa ustreznega parametra in uporabite veljavne vrednosti za vnos
141-004D	**Error message** Vrednost ne sme biti spremenjena **Cause of error** Vnesli ste informacije o atributih, ki jih proizvajalec stroja ne more spreminjati. Te informacije ste morda vnesli neposredno v datoteko s parametri. **Error correction** Vnesite le podatke, ki so na voljo v pogovornem oknu za urejanje informacij o atributih.
141-004E	**Error message** Izbrana ni bila nobena vrstica **Cause of error** "Izbira" ne vsebuje nobenega polja iz preglednice. **Error correction** – Pri možnosti "Izbira" s kazalcem izberite vrstico v preglednici. Opozorilo: možnost za vnos izbire je odvisna od vrste parametra!

Številka napake	Opis
141-004F	**Error message** Funkcija je mogoča samo z osnovnimi podatki **Cause of error** TEST SL **Error correction** TEST SL
141-0050	**Error message** Možnosti programske opreme [%1] ni mogoče shraniti **Cause of error** S programsko tipko LOCK OPTION ste poskusili blokirati možnost programske opreme, ki je navedena v pogovornem oknu SIK. Izbrana možnost je del dobavnega stanja krmiljenja. Možnosti, ki so serijsko omogočene, ni mogoče blokirati. **Error correction** Za funkcijo LOCK OPTION izberite eno od možnosti programske opreme, ki je na voljo za to krmiljenje. Seznam razpoložljivih možnosti programske opreme najdete v tehničnem priročniku.
141-0051	**Error message** MP-delna datoteka je že naložena **Cause of error** Že naložene delne datoteke ni mogoče znova odpreti za urejanje. **Error correction** Na seznamu zapisov izberite drugo datoteko za urejanje
141-0052	**Error message** Izbrana datoteka je že aktivna kot osnovna datoteka **Cause of error** Datoteka, ki je izbrana za urejanje, je vključena v osnovne podatke. **Error correction** Izberite osnovne podatke in uredite podatke datoteke z urejevalnikom konfiguracije
141-0141	**Error message** Želite kopirati privzeto konfiguracijo v \\CONFIG? **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
141-0142	**Error message** Prejšnji podatki so shranjeni v \\CONFIG.BAK **Cause of error** **Error correction**
145-0001	**Error message** Krožni lok ni v celoti definiran **Cause of error** Startni kot krožnega loka ni definiran **Error correction**
145-0002	**Error message** Krožni lok ni v celoti definiran **Cause of error** Končni kot krožnega loka ni definiran **Error correction**
145-0003	**Error message** Krožni lok ni v celoti definiran **Cause of error** Startni in končni kot krožnega loka ni definiran **Error correction**
145-0004	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Položaj krožnega loka v prostoru ni enoznačno definiran **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0005	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Message ne sme vsebovati transformacijske matrix **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0006	**Error message** Nedopusten merski faktor **Cause of error** Za nek krog ste definirali različne osno specifične merilne faktorje. Pri krogih uporabite enake osno specifične merilne faktorje. **Error correction**

Številka napake	Opis
145-0008	**Error message** Nepravilna tangenta **Cause of error** Programirana končna točka leži preblizu krožnemu loku **Error correction** Končna točka tangente korigirana
145-0009	**Error message** Nepravilna tangenta **Cause of error** Programirana tangentna točka leži na krožnem loku **Error correction** Končna točka tangente korigirana
145-000A	**Error message** Nepravilna tangenta **Cause of error** Programirana tangentna točka leži v notranjosti krožnega loka **Error correction** Končna točka tangente korigirana
145-000C	**Error message** Nepravilna točka **Cause of error** Programirana točka ne leži na krožnem loku **Error correction** Korigirajte koordinate točke
145-000D	**Error message** Funkcija še ni implementirana **Cause of error** Funkcija še ni implementirana **Error correction**
145-000E	**Error message** Napačen krožni lok **Cause of error** Startna in končna točka krožnega loka imata rezlične razmake od središčne točke. **Error correction** Korigirajte koordinate končne točke kroga ali koordinate središčne točke

Številka napake	Opis
145-000F	**Error message** Napačen krožni lok **Cause of error** Razmak med začetno in končno točko krožnega loka je premajhen **Error correction** Korigirajte točko
145-0010	**Error message** Napačen krožni lok **Cause of error** Podani radij je premajhen, da bi povezal začetno in končno točko krožnega loka **Error correction** Korigirajte koordinate
145-0011	**Error message** Napačen krožni lok **Cause of error** Tangente na začetni in končni točki kroga so paralelne **Error correction** Korigirajte koordinate
145-0012	**Error message** Ne obstaja sečišče **Cause of error** Podani ovinki nimajo sečišča **Error correction** Korigirajte koordinate
145-0013	**Error message** Napačen posneti rob **Cause of error** Dolžina posnetega roba ni definirana **Error correction** Navedite dolžino posnetega roba
145-0014	**Error message** Napačen posneti rob **Cause of error** Posneti rob predolg **Error correction** Korigirajte dolžino posnetega roba

Številka napake	Opis
145-0015	**Error message** Napačen posneti rob **Cause of error** Posneti rob je dovoljen samo med dvema ravninama **Error correction** Brišite blok za posneti rob
145-0016	**Error message** Napačno zaokroževanje(RND) **Cause of error** Radij in zaokroževanje nista definirana **Error correction** Korigirajte zaokroževanje
145-0017	**Error message** Napačno zaokroževanje(RND) **Cause of error** Radij zaokroževanja prevelik **Error correction** Korigirajte zaokroževalni radij
145-0018	**Error message** Napačen približevalni premik (APPR) **Cause of error** Dolžina speljevalnega premika ni definirana **Error correction**
145-0019	**Error message** Napačen približevalni premik (APPR) **Cause of error** Stran speljevanja ni definirana **Error correction**
145-001A	**Error message** Napačen približevalni premik (APPR) **Cause of error** Radij speljevalnega premika ni definiran **Error correction**
145-001B	**Error message** Napačen približevalni premik (APPR) **Cause of error** Kot premika v speljevalnem premiku ni definiran **Error correction**

Številka napake	Opis
145-001C	**Error message** Napačen približevalni premik (APPR) **Cause of error** Radij prehodnega kroga v speljevalnem premiku prevelik **Error correction**
145-001D	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Dolžina odmikalnega premika ni definirana **Error correction**
145-001E	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Stran odmika ni definirana **Error correction**
145-001F	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Radij odmikalnega premika ni definiran **Error correction**
145-0020	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Kot premika odmikalnega premika ni definiran **Error correction**
145-0021	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Radij prehodnega kroga v odmikalnem premiku prevelik **Error correction**
145-0022	**Error message** Napačen gib odmika (DEPT) **Cause of error** Končna točka odmikalnega premika ni definirana **Error correction**

Številka napake	Opis
145-0023	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Poseg na vektorsko komponento z neveljavnim indeksom **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0024	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Puskušali ste normirani ničelni vektor **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0025	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Poseg na matrix element z neveljavnim indeksom **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0026	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Poseg na stolpec neke matrix z neveljavnim indeksom **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0027	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Poskuüali ste invertirati singularno matrix **Error correction** Obvestite servisno službo.
145-0028	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Konvertiranje ni možno **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
145-002F	**Error message** Prevod pomanjkljiv **Cause of error** Definicija orientiranja v neki koordinatni transformaciji je napačna **Error correction** Korigirajte definicijo
145-0030	**Error message** Prevod pomanjkljiv **Cause of error** V neki koordinatni transformaciji se Y smer ne da izračunati **Error correction** Korigirajte definicijo
145-0031	**Error message** Geometrijska napaka **Cause of error** Razmak med dvema točkama je premajhen za izračun **Error correction**
145-0032	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Pri nekem internem izračunu je prišlo do delitve z ničlo **Error correction** Obvestite servisno službo
145-0033	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Pri nekem internem obračunu je nastal krog z negativnim radijem **Error correction** Obvestite servisno službo
145-0034	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Za neko elipso ali nek elipsast lok je bila priklicana funkcija, ki je dopustna samo za kroge oz. krožne loke. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
145-0035	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
145-0036	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** V neki geometrični konstrukciji si ležita dve točki tako blizu, da postane smerni vektor premalo natančen. **Error correction** Obvestite servisno službo
145-0037	**Error message** Krog napačno programiran **Cause of error** S programiranimi točkami ni definiran noben krog **Error correction** Korigirajte koordinate točk
145-0038	**Error message** Sistemska napaka v geometriji ¸ **Cause of error** Pri nekem internem izračunu se je elipsa izrodila v neko pot/razdaljo. Za tako izrojene elipse se nekatere operacije ne morejo izvesti. **Error correction** Obvestite servisno službo
145-0039	**Error message** Napačno zaokroževanje(RND) **Cause of error** Poskusili ste vnesti zaokrožitev med dve nasprotni si paralelni ravnini. **Error correction** Korigirajte koordinate ravnin
145-003A	**Error message** Smer vrtenja konture ni definirana **Cause of error** Poskusili ste določiti smer vrtenja neke konture, ki nima definirane smeri vrtenja. **Error correction** Prepričajte se, da je kontura zaprta in brez prekinitev.

Številka napake	Opis
160-0001	**Error message** Sistemska napaka v interpreterju **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
160-0003	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Koda ali G funkcija ni programirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0004	**Error message** Sistemska napaka v interpreterju **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
160-0007	**Error message** Sistemska napaka v interpreterju **Cause of error** Napaka v internem ciklu **Error correction** Obvestite servisno službo.
160-000B	**Error message** CYCL DEF ni definiran **Cause of error** Programirali ste priklic cikla, ne da bi prej definirali cikel, ali ste poskusili priklicati DEF-aktivni cikel. **Error correction** Definirajte cikel, preden ga prikličete.
160-000D	**Error message** Datoteke %1' ni mogoče odpreti **Cause of error** Pri odpiranju datoteke je nastopila napaka **Error correction** Prepričajte se, da datoteka obstaja, da je navedena steza korektna in da obstaja datoteka v čitljivem formatu.

Številka napake	Opis
160-0018	**Error message** Skok na label 0 ni dovoljen **Cause of error** V nekem NC bloku LBL CALL (DIN/ISO: L 0,0) ali v nekem skočnem povelju (obračun parametra) ste programirali skok na label 0. **Error correction** Spremenite NC program.
160-001A	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Ponavljanje delnega programa je bilo napačno programirano. **Error correction** Spremenite NC program.
160-001B	**Error message** Številka labela ne obstaja **Cause of error** Poskusili ste z LBL CALL (DIN/ISO: L x,x), priklicati label, ki ne obstaja. **Error correction** Spremenite številko v bloku LBL CALL ali vnesite manjkajoči label (LBL SET).
160-001C	**Error message** Številka labela zasedena **Cause of error** Poskusili ste v več NC blokih (DIN/ISO: G98 Lxx) navesti isto številko labela. **Error correction** Spremenite NC program.
160-001D	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirano je bilo pozicioniranje brez vrste interpolacije. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-001F	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** Ena od osi, programirani v NC bloku, ni konfigurirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0020	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** Za os, navedeno v bloku FN 18 (DIN/ISO: D18), ni mogla biti ugotovljena želena/aktualna pozicija . **Error correction** Preverite indeks sistemskega datuma.
160-0021	**Error message** Pol napačno definiran **Cause of error** V NC programu moraza biti v nivoju za pol programirani obe koordinati. Pozabili ste eno koordinato, ali ste navedli več kot dve koordinati ali ste neko koordinato programirali dvakrat. **Error correction** Preverite programiranje polov v NC programu
160-0022	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V nekem linearnem polarnem bloku ste polarni radij programirali dvakrat **Error correction** Spremenite NC program
160-0023	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Pri polarni krožni interpolaciji CP (DIN/ISO:G12/G13/G15) je bil programiran radij. Vendar je radij določen z razmakom startne točke od pola. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-0024	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Pri krogu z radijem (CR, DIN/ISO: G02, G03) ni programiran radij. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0025	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Smer vrtenja kroga je nepravilno programirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0026	**Error message** Smer vrtenja manjka **Cause of error** Programirali ste krog brez smeri vrtenja. **Error correction** Vedno načelno programirajte smer rotacije DR.
160-0028	**Error message** Neveljavni Q parametri **Cause of error** Navedeni indeks za nek Q parameter leži izven dovoljenega področja . **Error correction** Spremenite NC program
160-0029	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirana NC sintaksa ni podprta. **Error correction** Spremenite NC program.
160-002A	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirana NC sintaksa ni podprta. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-002B	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirana NC sintaksa ni podprta. **Error correction** Spremenite NC program.
160-002C	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** NC blok je bil programiran z napako v sintaksi. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0032	**Error message** Aritmetična napaka **Cause of error** Nepravilna kalkulacija Q parametra: Deljenje z 0, korenski znak iz negativne vrednosti ali podobno **Error correction** Preverite vhodne vrednosti.
160-0036	**Error message** NC blok ni najden **Cause of error** Blok, naveden v premiku bloka naprej, ni bil najden. **Error correction** Ponovno navedite cilj premika bloka naprej
160-003C	**Error message** CYCL DEF ni kompleten **Cause of error** Programirali ste nepopolno definicijo cikla ali ste vnesli druge NC bloke med bloke cikla. **Error correction** Spremenite NC program.
160-003D	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirani element sintakse v tem NC bloku ni dopusten. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-003E	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirani element sintakse v tem NC bloku ni dopusten. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0048	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirana NC sintaksa ni podprta s strani tega krmiljenja. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0049	**Error message** Tipkalna točna ni dosežena **Cause of error** Znotraj merilne poti ni prišel noben signal s tipalnega sistema. **Error correction** Izvedite primerno predpozicioniranje in ponovite postopek tipanja.
160-0054	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Nepravilna številka sistemskega datuma je bila vnešena v funkcijo FN18 ID2000. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0055	**Error message** Napačna menjava orodja **Cause of error** Sproščeno je bilo neuporabljeno orodje **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
160-0056	**Error message** Orodna os manjka **Cause of error** Programirali ste pozicionirni blok s korekturo orodnega radija, ne da bi najprej priklicali orodje. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-0058	**Error message** Cikel za TOOL CALL ni definiran **Cause of error** Cikel za menjavo orodja ni bil definiran. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
160-0059	**Error message** Cikel za TOOL DEF ni definiran **Cause of error** Definirali ste cikel za definicijo orodja. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
160-005A	**Error message** Nepoznan tip orodja '%1' **Cause of error** V funkciji FN17 ID950 je bil ugotovljen nedefiniran tip orodja. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
160-005D	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Tipi podatkovstolpca, ki je naveden s poveljem SQL BIND, se ne ujema s tistim v navedenem parametru. **Error correction** Preverite definicijo tabele in spremenite NC program
160-0060	**Error message** Parameter ni povezan z nekim stolpcem **Cause of error** Poskusili ste s SQL BIND prekiniti povezavo, ki ne obstaja. **Error correction** Spremenite NC program
160-0061	**Error message** Sistemska napaka v interpreterju **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
160-0063	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirani element sintakse v tem NC bloku ni dopusten. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0064	**Error message** Dostop na tabelo ni uspel **Cause of error** - Programirano SQL navodilo je sintaktično napačno - Navedena tabela se ni mogla odpreti - Navedena tabela je napačno definirana - Simbolično ime tabele ni definirano - Tabela ne vsebuje navedenih stolpcev - Nek zapis se ni mogel odčitati, ker je blokiran **Error correction** Preverite definicijo tabele in spremenite NC program
160-0065	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V funkciji FN20 je bil naveden pogoj, ki ga ni možno izpolniti. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0067	**Error message** Dostop na tabelo napačen **Cause of error** Nastopila je interna napaka v krmiljenju **Error correction** Obvestite servisno službo.
160-0068	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirano je bilo sintaktično napačno SQL povelje. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0069	**Error message** Pomik manjka **Cause of error** Premik ni bil programiran, ali je bil programiran premik 0. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-006B	**Error message** Potisk naprej za orodje manjka **Cause of error** V nekem NC bloku ste programirali F AUTO, v TOOL CALL bloku pa niste programirali potiska naprej. **Error correction** - Navedite potisk naprej v zadevnem NC bloku - Programirajte TOOL CALL blok s potiskom naprej
160-0073	**Error message** SQL Handles na koncu programa še niso sproščeni **Cause of error** Nek program je bil končan, čeprav so bili posegi na tabelo še aktivni **Error correction** Pred koncem programa vse SQL posege na tzabele končajte s SQL COMMIT ali SQL ROLLBACK
160-0082	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** Programirali ste neko os dvojno v enem bloku programiranja. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0083	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** Programirali ste neko os dvojno v ciklu Zrcaljenje. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0084	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** V definiciji cikla 26 - merilni faktor osno specifičen ste dvojno programirali v navedbi merilnega faktorja ali razteznega centra neke osi. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-0085	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** V nekem speljevalnem ali odhodnem bloku je bila ena od osi dvojno programirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0086	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** V ciklu Cikel preračunavanja koordinat je bila neka os dvojno programirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0087	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** V "TCH PROBE" ciklu je bila os cikla dvojno programirana. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0089	**Error message** Napačna številka za FN17/FN18 **Cause of error** Številčna kombinacija za sistemski datum (FN17/FN18) ni dopustna. **Error correction** Preverite številko v indeksu sistemski datum.
160-008A	**Error message** Napačnu osni indeks za FN17/FN18 **Cause of error** Pri pisanju / branju sistemskih podatkov (FN17/FN18) ste navedli napačen osni indeks. **Error correction** Preverite indeks sistemskega datuma.
160-008B	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** A radij je bil programiran na nedopustnem mestu. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-008C	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Smer vrtenja je bila programirana na nedopustnem mestu. **Error correction** Spremenite NC program.
160-008F	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Preveč osnih pozicij programirano in NC bloku. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0091	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V NC bloku APPR/DEP so bile programirane več kot več 3 axis osne pozicije. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0092	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V bloku FN29 je bilo programirano več kot 8 vrednosti **Error correction** Spremenite NC program.
160-0093	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V ciklu zamik ničelne točke ste programirali preveč pozicij. **Error correction** Spremenite NC program
160-0094	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V ciklu osno specifično skaliranje je bilo programirano preveč pozicij. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-0095	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V ciklu osno specifični merilni faktor ste programirali preveč centralnih koordinat. **Error correction** Spremenite NC program
160-0096	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V ciklu zrcaljenje je bilo programirano preveč osi. **Error correction** Spremenite NC program.
160-0099	**Error message** Tolpec je večkrat dodeljen enemu parametru **Cause of error** V nekem NC programu ste ime nekega stolpca s poveljem "SQL BIND" veökrat doloöili nekemu parametru. **Error correction** Spremenite NC program
160-009A	**Error message** Stolpec v tabeli ni povezan z nobenim parametrom **Cause of error** Preden lahko nek stolpec tabele nagovorite s SQL povelji (SQL "SELECT ...", SQL UPDATE, SQL FETCH), mora biti stolpec s pomočjo SQL BIND, SQL SYSBIND ali ustreznim konfiguracijskim datumom povezati z neko vrednostjo. **Error correction** Spremenite NC program
160-009B	**Error message** Stolpec ni definiran **Cause of error** Za nek stolpec tabele ne obstaja opis stolpca **Error correction** Preverite definicijo tabele.
160-009C	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** FN funkcija, ki je programirana v NC programu, ni podprta. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-009E	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** Napačna vrednost za FN17:SYSWRITE ID 212 **Error correction** Spremenite NC program.
160-009F	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirano je bilo preveč osi za nastavljanje preset vrednosti. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00A0	**Error message** Vreteno se ne vrti **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel, čeprav vreteno stoji. **Error correction** Spremenite NC program
160-00A1	**Error message** Programiran napačni orodni indeks **Cause of error** Programiran napačni orodni indeks **Error correction** Spremenite NC program
160-00A2	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Napačna definicija obdelovalnega kosa **Error correction** Spremenite NC program.
160-00A3	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** Ena os v definiciji obdelovalnega kosa je bila programirana dvakrat. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-00A4	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** Neveljavna os v definiciji obdelovalnega kosa. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00A5	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Navedeni element sintakse v NC bloku ni dopusten. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00A6	**Error message** Cikel ni instaliran **Cause of error** Programirani cikel ni instaliran **Error correction** Preverite instalirane cikle in spremenite NC program.
160-00A7	**Error message** Sistemska napaka v interpreterju **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
160-00A8	**Error message** Rekurzivni priklic labela **Cause of error** Znotraj nekega subprograma ste poskusili priklicati label, s katerim se prične ta subprogram. **Error correction** Korigirajte NC program. Subprogram ne sme priklicati samega sebe.
160-00A9	**Error message** Neprimerno merilno tipalo **Cause of error** Želeni merilni cikel se s trenutno aktivnim tipalom ne more izvesti. **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
160-00AA	**Error message** Pregloboka razčlenjenost programa **Cause of error** DPrepletenost programa s CALL LBL ali CALL PGM je prevelika, domnevno zaradi nekega rekurzivnega priklica. **Error correction** Spremenite NC program
160-00AB	**Error message** Rekurzivni priklic programa **Cause of error** Znotraj nekega NC programa ste poskusili, ta NC program sam priklicati kot subprogram. Poskusili ste ponovno priklicati enega od NC programov, ki so priklicali aktualni NC program. **Error correction** Korigirajte NC program. NC program ne sme priklicati samega sebe.
160-00AC	**Error message** Na tem stroju ni možno **Cause of error** Želeno povelje se na tem stroju ne more izvesti ali konfiguracija je napačna. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja ali (če je napaka nastopila v nekem NC programu) spremenite NC program
160-00AD	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Programirali ste neveljaven element sintakse brez definicije konture. Dopustna so samo povelja za premik razen APPR/DEPT in kalkulacija Q parametra. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00AE	**Error message** Neveljavna vrednost **Cause of error** Poskusili ste neki variabli določiti neko nedopustno vrednost. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-00AF	**Error message** String variabla ni deklarirana **Cause of error** Uporabili ste string variablo, ne da bi le-to prej deklarirali. **Error correction** Spremenite NC program. Vsaka string variabla se mora pred prvo uporabo deklarirati z DECLARE STRING.
160-00B0	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Definicijo konture ste zaključili nepravilno. **Error correction** Spremenite NC program. Konture, definirane preko labela, se morajo končati z 0.
160-00B1	**Error message** Pisanje ni možno **Cause of error** Poskusili ste preko FN17:SYSREAD ali preko SQL SYSBIND in SQL FETCH pisati v nek sistemski parameter, ki se sme samo brati. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00B2	**Error message** String predolg **Cause of error** Poskusili ste zapisati String v neko tabelo, ki je predolg za ustrezen stolpec tabele. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00B3	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Nujno potrebni element sintakse manjka v NC bloku. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-00B4	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Format datoteka FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) nima pravilnega formata. **Error correction** Korigirajte format datoteko
160-00B5	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Format datoteka FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) nima pravilnega formata: Q parametri in druge ključne besede v navedeni vrstici se ne skladajo z znaki za nadomeščanje v format stringu. Upoštevajte: - Če naj se nek znak %% v format stringu ne razume kot navedba formata, morate za to vpisati \%%. - V vsaki vrstici morajo najprej stati vse ključne besede, ki sprožijo izdajo (npr. HOUR, Q14, ...), šele nato tiste, ki ne povzročijo izdaje (npr. M_CLOSE). **Error correction** Korigirajte format datoteko
160-00B6	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Format datoteka FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) nima pravilnega formata: Navedena vrstica vsebuje ključne besede za več različnih jezikov. **Error correction** Korigirajte format datoteko. Vsaka vrstica sme vsebovati največ eno ključno besedo za en jezik.
160-00B7	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Format datoteka FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) nima pravilnega formata: Navedena vrstica vsebuje nepoznano ključno besedo. **Error correction** Korigirajte format datoteko.

Številka napake	Opis
160-00B8	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Z FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) sestavljeni tekst je predolg. Maksimalna dovoljena dolžina: 1024 znakov. **Error correction** Spremenite format datoteko. Če je potrebno, izdajo porazdelite na več FN16 povelj.
160-00B9	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
160-00BA	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Poskusili ste poseči na neko datoteko, ki je rezervirana za proizvajalca krmiljenja ali za proizvajalca stroja. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00BB	**Error message** CFGREAD napačen **Cause of error** Poskus odčitavanja konfigiuracijskega datuma preko CFGREAD ni uspel. Morebiti želeni konfiguracijski datum ne obstaja ali pa ima nek drug tip. **Error correction** Preverite način pisanja imena (DAN), ključa (KEY) in želenega atributa(ATTR) in če ima želeni datum pravilen tip: V numeričnih formulah se lahko čitajo samo podatki, ki se lahko pretvorijo v neko število(števila in Bool variable), v String formulah pa samo podatki, ki se lahko pretvorijo v String (String, Bool in enumeracija).
160-00BC	**Error message** Definicja orodja manjka **Cause of error** Pripriklicu orodja (TOOL CALL, DIN/ISO: T..): programirali ste številko orodja, (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) v programu ni nobene definicije. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-00BD	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V označenem NC bloku mora biti navedena koordinata, vi pa je niste programirali. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00BE	**Error message** Nedovoljen tip tipala **Cause of error** Ta tip merilnega tipala ste navedli neveljavno številko. Verjetno so podatki merilnega tipala ali nek cikel pomanjkljivi. **Error correction** Korigirajte tip merilnega tipala. (event. preko servisne službe)
160-00BF	**Error message** CYCL DEF napačen **Cause of error** V nekem ciklu kot priklicni parametri definirani Q parametri so protislovni. V danem primeru je cikel napačno konfiguriran, eventualnp pa ste ga tudi napačno programirali. **Error correction** NC program korigirajte z NC editorjem. Če se napaka s tem ne more odpraviti, obvestite proizvajalca stroja.
160-00C0	**Error message** %1 **Cause of error** V nekem NC programu ali ciklu je funkcija FN14 (DIN/ISO: D14) prisilno povzročila neko napako. **Error correction** Iščite opis napake v priročniku stroja, program ponovno startajte, ko ste napako odpravlili.
160-00C1	**Error message** FN14-Napaka brez teksta **Cause of error** V nekem NC programu ali ciklu ste s funkcijo FN14 (DIN/ISO: D14) prisilno povzročili neko napako. String variabla, ki je prikazana kot tekst napake, ne obstaja. **Error correction** Korigirajte FN14 funkcijo v NC programu. Obvestite proizvajalca stroja, če se javljanje o napaki pojavi iz nekega cikla.

Številka napake	Opis
160-00C2	**Error message** FN14-Napaka brez teksta **Cause of error** V nekem NC programu ali ciklu ste s funkcijo FN14 (DIN/ISO: D14) prisilno povzročili neko napako. K navedeni številki napake manjka dodatna inmformacija. **Error correction** Korigirajte FN14 funkcijo v NC programu. Obvestite proizvajalca stroja, če se javljanje o napaki pojavi iz nekega cikla.
160-00C3	**Error message** M funkcija ni dovoljena **Cause of error** Neka M funkcija je bila programirana s številko, ki ni dovoljena na tem krmiljenju. **Error correction** Korigirajte številko funkcije M.
160-00C4	**Error message** Izbran ni noben program **Cause of error** Poskusili ste s CALL SELECTED priklicati nek NC program, čeprav noben ni bil izbran. **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00C5	**Error message** Orodje ni definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki ni definirano v orodni tabeli. **Error correction** - Vnesite manjkajoče orodje v orodno tabelo. - Uporabite drugo orodje.
160-00C6	**Error message** Napačni podatki o orodju **Cause of error** Napačni podatki o orodju **Error correction** Korigirajte orodno tabelo

Številka napake	Opis
160-00C7	**Error message** Neveljavna vrednost **Cause of error** V neki funkciji ste za nek parameter navedli nedopustno vrednost. **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00C8	**Error message** Cuikel pokvarjen **Cause of error** V nekem ciklu ste napačno navedli naslov sistemskega skoka. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
160-00C9	**Error message** Neveljavna vrednost za tabelo **Cause of error** Poskusili ste v SQL tabelo zapisati neko nedopustno vrednost. **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00CA	**Error message** neveljaven SQL Handle **Cause of error** Pri nekem SQL povelju ste navedli neveljaven SQL Handle za transakcijo. Transakcija morebiti nikoli ni bila uspešno odprta ali pa je bila transakcija že končana s COMMIT ali ROLLBACK. **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00CB	**Error message** Izbrani program se ne more odpreti **Cause of error** Pri odpiranju datoteke je nastopila napaka. **Error correction** Prepričajte se, da datoteka obstaja, da je navedena steza korektna in da ima datoteka čitljiv format.

Številka napake	Opis
160-00CC	**Error message** Sistemska datoteka se ne more odpreti **Cause of error** Pri odpiranju neke sistemske datoteke je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo
160-00CD	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** V nekem normalnem NC programu ste uporabili element sintakse, ki je dopusten znotraj programa za definicijo konture. **Error correction** Izdelajte program za definicijo konture in ga izberite s SEL CONTOUR.
160-00CE	**Error message** ID za FN17/FN18 ni na voljo **Cause of error** Navedena ID pri sistemskem datumu (FN17/FN18) za ta kanal ni na voljo, ker manjkajo ustrezni konfiguracijski podatki. **Error correction** Preverite ID sistemskega datuma ali izvedite NC program na nekem drugem kanalu. Če dejansko potrebujete sistemski datum s to ID na tem kanalu, se obrnite na servisno službo.
160-00CF	**Error message** NC povelje ni na voljo **Cause of error** Navedeno povelje ni na voljo, ker manjkajo ustrezni konfiguracijski podatki. Domnevno ga na tem stroju ni podprto. **Error correction** Spremenite NC program - Obvestite proizvajalca stroja.
160-00D0	**Error message** M128 / M129 tu ni dovoljen **Cause of error** Medtem, ko je aktivna korektura radija (RR/RL, oz. G41/G42), ni možen noben preklop TCPM (M128/M129). **Error correction** TCPK aktivirajte oz deaktivirajte pred začetkom korekture radija ali na koncu korekture radija.

Številka napake	Opis
160-00D1	**Error message** 3D korektura orodja napačna **Cause of error** LN bloki (Face Milling) niso možni skupaj z aktivno korekturo radija. **Error correction** Će je želen Face Milling: Izključite korekturo radija. Će je želen Peripheral Milling: Vključite TCPM (M128).
160-00D2	**Error message** Dovoljeno samo v subprogramu **Cause of error** Uporabljena sintaksa je dovoljena samo v subprogramih, ki se prikličejop s CALL PGM in v ciklih, ne pa v glavnem programu **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00D3	**Error message** Variabla v priklicanem programu ni definirana **Cause of error** Poskusili ste v nekem subprogramu spremeniti variablo, ki v priklicanem programu ni deklarirana . **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00D4	**Error message** orodna os merilnega tipala ni definirana **Cause of error** Priklicali ste tipalni cikel, ne da bi poprej definirali orodno os merilnega tipala. **Error correction** TOOL CALL izvedite s korektno orodno osjo
160-00D5	**Error message** OEM sistemski cikel '%3' ni definiran **Cause of error** Poskusili ste priklicati nek nekonfiguriran OEM sistemski cikel. **Error correction** Manjkajoči OEM sistemski cikel v konfiguraciji dopolnite ali korigirajte NC program, ki vsebuje priklic.

Številka napake	Opis
160-00D6	**Error message** Na voljo niso nobeni tehnol.podatki za obdelavo konturnih žepov **Cause of error** Pred vsakim obdelovalnim ciklom 21, 22, 23, 24 mora biti programiran cikel 20. **Error correction** Programirajte cikel 20
160-00D7	**Error message** Nekonsistenten status SQL strežnika **Cause of error** V interpreterju obstajajo odprte transakcije k SQL strežniku, ki so bile dejansko že zaprte. **Error correction** Preverite, če so datoteke v SQL tabelah v skladu z vašimi pričakovanji.
160-00D8	**Error message** Opcija ni sproščena **Cause of error** Programirana funkcija v tem krmiljenju ni dovoljena ali pa je na voljo samo kot opcija. **Error correction** - Sprostite opcijo - Korigirajte NC program.
160-00D9	**Error message** Dovoljeno samo v ciklu. **Cause of error** Uporabljena sintaksa je dopustna samo v ciklih, ne pa v glavnih programih in subprogramih. **Error correction** Korigirajte NC program.
160-00DA	**Error message** Dostop na PLC variablo ni uspel **Cause of error** Poskus posega na neko PLC variablo ni uspel. Eventualno želena variabla ne obstaja. **Error correction** Preverite, če je simbolično ime variable pravilno zapisani in da je variabla definirana v PLC.

Številka napake	Opis
160-00DB	**Error message** Dostop na PLC variablo ni uspel **Cause of error** Poskus posega na neko PLC variablo ni uspel, ker se tip variable ne ujema s pričakovanim tipom. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00DC	**Error message** Napačno število vrtljajev **Cause of error** Programirana hitrost vretena ne leži v določenem rasternu stopenj števila vrtljajev fretena. **Error correction** Vnesite pravilno hitrost rotacije.
160-00DD	**Error message** Preverite globino predznaka **Cause of error** Cikel se lahko izvede samo v negativni smeri (cikel 204: pozitivna smer), ker je konfiguracijski datum displayDepthErr nastavljen na ON. **Error correction** - Za izvajanje cikla vnesite globino z negativnim predznakom (cikel 204: pozitivni predznak). - V konfiguracijskem datumu nastavite displayDepthErr na OFF, da cikel obdelate v pozitivni smeri (cikel 204: negativna smer). - Vnesite premer v ciklu 240 z negativnim predznakom, da izvedete obdelavo v negativni smeri orodne osi.
160-00DE	**Error message** Program je bil spremenjen **Cause of error** Aktuelni NC program ali eden od NC programov, ki so priklicali aktualni NC program, je bil spremenjen. Ponovni vstop v program zato ni možen. **Error correction** Izberite želeno mesto za ponovni dostop v program s funkcijo GOTO ali s funkcijo premik bloka naprej.
160-00DF	**Error message** R+ (G43) ali R- (G44) tukaj ni dovoljen **Cause of error** Korektura radija R+ ali R- se pri aktivnem RR ali RL ne more uporabiti. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
160-00E0	**Error message** Programiran je bil FZ v povezavi s številom zob 0 **Cause of error** Preko FZ ste definirali pomik zoba naprej, čeprav v orodni tabeli ni definirano število zob. **Error correction** Dopolnite stolpec CUT v orodni tabeli za aktivno orodje.
160-00E1	**Error message** Kombinacija FU/FZ z M136 v inch programih ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste FU ali FZ (potisk naprej v inch/obrat ali inch/zob) uporabiti v povezavi z M136 (potisk naprej v 0,1 inch/obrat). **Error correction** Spremenite NC program.
160-00E2	**Error message** PGM CALL ni dovoljen **Cause of error** Priklic subprogramov preko CALL PGM v načinu obratovanja Pozicioniranje z ročnim vnosom ni dovoljen. **Error correction** Spremenite NC program.
160-00E3	**Error message** Število vrtljajev S NMAX je višje kot v orodni tabeli **Cause of error** Navedli ste število vrtljajev S, ki je višje kot v orodni tabeli za to orodje definirano maksimalno število vrtljajev. **Error correction** - Navedite nižje število vrtljajev S. - Spremenite maksimalno število vrtljajev v stolpcu NMAX orodne tabele.
160-00E4	**Error message** Zagon senzorskega sistema z odmaknjenim senzorjem **Cause of error** Poskusili ste zagnati senzorski cikel, čeprav je senzor še odmaknjen. **Error correction** Povečava poti odmika

Številka napake	Opis
160-00E5	**Error message** Položajev osi ni bilo mogoče določiti **Cause of error** Položaja senzorske točke ni bilo mogoče prebrati. **Error correction** Obvestite servisno službo
160-00E6	**Error message** Manjkajoči orodni podatki! **Cause of error** Podatki za trenutno orodje niso na voljo, ker orodja ni v preglednici. V tem stanju ne izvajajte programov. **Error correction** - Zagotovite, da je želeno orodje vneseno v orodno preglednico. Po potrebi popravite orodno preglednico. - Potrdite sporočilo o napaki - Na obstoječem orodju izberite ukaz PRIKLIC ORODJA
160-00E7	**Error message** Inkrementalni vnos ni dovoljen **Cause of error** V nizu DEF VZORCA ste prvi položaj ali položaj za definicijo vzorca definirali inkrementalno. **Error correction** V DEF VZORCA vedno programirajte absolutno: - prvi položaj - položaj za vzorcem
160-00E8	**Error message** Točkovna preglednica je bila spremenjena **Cause of error** Preglednica točk, navedena z IZB. VZORCA, se je med programskim tekom spremenila. To ni dovoljeno, ker zaradi predizračuna geometrije sprememb ni več mogoče upoštevati. **Error correction** Znova zaženite program
160-00E9	**Error message** Funkcija M ni dovoljena v nizu CYCL CALL PAT **Cause of error** V nizu PRIKLIC CIKL VZOR je programirana funkcija M, ki tam ni dovoljena. **Error correction** Spremenite program NC

Številka napake	Opis
160-00EA	**Error message** Niz CYCL CALL PAT ni mogoč z izbranim ciklom **Cause of error** Izbrani cikel ni dovoljen za obdelavo s PRIKLIC CIKL. VZOR. **Error correction** Spremenite program NC
160-00EB	**Error message** Rekurzivni priklic niza CYCL CALL PAT **Cause of error** Med obdelavo točkovnega vzorca je bil najden dodaten niz PRIKLIC CIKL. VZOR. **Error correction** Popravite program NC.
160-00EC	**Error message** Popravek polmera pred CYCL CALL PAT ni dovoljen **Cause of error** Krmilni sistem ne more izvesti premika na točke vzorca s popravkom polmera. Pred nizom CYCL CALL PAT oz. na koncu cikla, priklicanega iz tega niza, ne sme biti vklopljen popravek polmera. **Error correction** Spremenite NC-program
160-00ED	**Error message** Priklic ali definicija točkovnega vzorca je pomanjkljiva **Cause of error** Niza PRIKLIC CIKL. VZOR. ali DEF. VZORCA ni bilo mogoče izvesti, ker: - obdelovalna ravnina, programirana s PRIKLICEM ORODJA, ni podprta ali pa - je preglednica točk oz. definicija vzorca z DEF. VZORCA napačna. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite program NC oz. preglednico točk
160-00EE	**Error message** Definiran ni noben točkovni vzorec **Cause of error** Funkcija PRIKLIC CIKL. VZOR. lahko poteka samo, če je bil pred tem z IZB. VZORCA ali DEF. VZORCA izbran točkovni vzorec. **Error correction** Spremenite program NC

Številka napake	Opis
160-00EF	**Error message** M136 ni dovoljena **Cause of error** M136 ni dovoljen v povezavi z izbranim ciklom. **Error correction** Popravite program NC.
160-00F0	**Error message** Priklic iz READ KINEMATICS ali WRITE KINEMATICS je pomanjkljiv **Cause of error** Ukaza BRANJE KINEMATIKE ali PISANJE KINEMATIKE niste pravilno programirali. Mogoči vzroki so: - Niz znakov, vnesen pod "KODA" vsebuje neznan element ali napačno število elementov - Zapisovanje strojne kinematike s programiranimi podatki ni dovoljeno ali še ni podprto **Error correction** Spremenite program NC
160-00F1	**Error message** FUNKCIJA PARAXCOMP ali PARAXMODE je pomanjkljiva **Cause of error** Programirali ste FUNKC. PARAXCOMP, PRIKAZ ali FUNKC. PARAXCOMP, PREMIK brez navedbe osi ali ste pri FUNKC. PARAXMODE navedli več kot tri osi. **Error correction** - Pri FUNKC. PARAXCOMP, PRIKAZ oziroma FUNKC. PARAXCOMP, PREMIK navedite vsaj eno os - Pri FUNKC. PARAXMODE navedite natanko tri osi - Popravite program NC.
160-00F2	**Error message** M118/M128 nista dovoljena hkrati **Cause of error** Z M118 ste poskušali aktivirati prekrivanje ročnega kolesca pri aktivnem TCPM-ju. **Error correction** M118 in M128 ne smeta biti aktivirana hkrati, spremenite program NC.

Številka napake	Opis
160-00F3	**Error message** M118/M128 nista dovoljena hkrati **Cause of error** Z M118 ste poskušali aktivirati prekrivanje ročnega kolesca pri aktivnem TCPM-ju. TNC je deaktiviral prekrivanje ročnega kolesca. **Error correction** M118 in M128 ne smeta biti aktivirana hkrati, spremenite program NC.
160-00F4	**Error message** Aktivni program je bil spremenjen **Cause of error** Spremenili ste aktivni program NC, vendar ga še niste shranili. **Error correction** Nezaščiten program NC shranite in ga znova zaženite.
160-00F5	**Error message** Priklicani program je bil spremenjen **Cause of error** Program NC, ki ste ga v programskem teku priklicali pred drugim programom NC, ste spremenili in ga še niste shranili. **Error correction** Shranite priklicani program NC in znova zaženite glavni program.
160-00F6	**Error message** Niz NC ni dovoljen pri rezkanju **Cause of error** Programirali ste niz NC, ki ni dovoljen pri rezkanju. **Error correction** Popravite program NC.
160-00F7	**Error message** NC-niz ni dovoljen pri struženju **Cause of error** Programirali ste niz NC, ki ni dovoljen pri struženju. **Error correction** Popravite program NC.

Številka napake	Opis
160-00F8	**Error message** Preklop na rezkanje ali struženje ni dovoljen **Cause of error** Pri aktivnem popravku polmera orodja ste poskušali preklopiti med struženjem in rezkanjem. **Error correction** Pred preklopom na rezkanje ali struženje deaktivirajte popravek polmera.
160-00F9	**Error message** FUNCTION TURNDATA ni dovoljeno za aktivno orodje **Cause of error** S FUNCTION TUNRDATA ste poskušali aktivirati popravek strugala za rezkalo. **Error correction** Pred programiranjem FUNCTION TURNDATA prikličite strugalo.
160-00FA	**Error message** M136 ni dovoljena **Cause of error** Pri aktivnem M136 ste poskušali v povezavi s ciklom 19 ali funkcijo RAVNINA izvesti samodejni zasuk. **Error correction** Pred zasukom deaktivirajte M136.
160-00FB	**Error message** Št. vrt. vretena je programirano brez konfiguriranega vretena **Cause of error** Skušali ste programirati število vrtljajev vretena, čeprav za aktivno kinematiko ni konfigurirano nobeno vreteno. **Error correction** Izberite kinematiko z vretenom ali spremenite NC-program.
160-00FC	**Error message** Število vrtljajev 0 ni dovolj. **Cause of error** Priklicali ste cikel vrtanje navojev GS ali rezanje navojev s programiranim številom vrtljajev vretena 0. **Error correction** Programirajte število vrtljajev vretena višje kot 0.

Številka napake	Opis
160-00FD	**Error message** Premik FT ali FMAXT ni dovoljen **Cause of error** S FT ali FTMAX ste definirali premik, čeprav to ni dovoljeno v povezavi z APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT. **Error correction** Namesto FT ali FTMAX uporabite druge definicije premika.
160-00FE	**Error message** Globalni Q parameter ni defin. **Cause of error** Pri teku programa (testu programa) je bilo ugotovljeno, da nek globalno dejavni Q parameter ni definiran. **Error correction** Preverite, če so v glavi programa vsi potrebni globalni parametri in jih po potrebi dopolnite.
160-00FF	**Error message** Funkcija M ni dovoljena v nizu CYCL CALL POS **Cause of error** V nizu CYCL CALL POS ste programirali funkcijo M, ki tam ni dovoljena. **Error correction** Spremenite program NC
160-0100	**Error message** Niz CYCL CALL POS ni dovoljen z aktivnim ciklom **Cause of error** Aktivni obdelovalni cikel v kombinaciji s CYCL CALL POS ni dovoljen. **Error correction** Prikličite cikel z M99 ali CYCL CALL
160-0101	**Error message** Niz CYCL CALL POS s popravkom polmera ni dovoljen **Cause of error** Definirali ste niz CYCL CALL POS, čeprav je aktiven popravek polmera orodja. **Error correction** Prekličite popravek polmera orodja pred nizom CYCL CALL POS

Številka napake	Opis
160-0102	**Error message** Niz CYCL CALL PAT ali CYCL CALL POS: Smer obdelave ni definirana **Cause of error** Pri definiciji cikla niste definirali jasne smeri obdelave. **Error correction** Preverite zadnjo definicijo cikla (parametri Q201, Q249, Q356 ali Q358).
160-0103	**Error message** Osni kot ni enak vrtilnemu kotu **Cause of error** - Postavitev referenčne točke pri izklopljeni funkciji Vrtenje obdelovalne ravnine: nastavitev vrtljivih osi ni enaka 0°. - Postavitev referenčne točke pri aktivirani funkciji Vrtenje obdelovalne ravnine: Nastavitev vrtljivih osi ni skladna s trenutnimi vrednostmi kotov. **Error correction** - Vrtljive osi premaknite v njihove izhodne položaje. - Vrtljive osi premaknite v pravilni položaj ali spremenite vrednosti kotov položaja vrtljive osi.
160-0104	**Error message** Nalaganje ali brisanje podatkov o konfiguraciji ni mogoče **Cause of error** Ta funkcija v načinu programskega testa in v grafičnem urejevalniku ni podprta. **Error correction**
160-0105	**Error message** Nezdružljiva prednastavitev s trenutnim stanjem stroja **Cause of error** The active preset contains at least one value unequal to zero, which is not allowed because of the present machine condition. The control did not activate this preset. **Error correction** Check the current preset and change if required.

Številka napake	Opis
160-0106	**Error message** NC funcija ni dovoljena **Cause of error** V pomiku bloka naprej je bila oopravljena NC funkcija, ki se ne more uporabljati s premikom naprej (npr. M142, M143). **Error correction** - Če je mogoče, odstranite NC funkcijo iz program in nato ponovno stratajte premik bloka naprej. - Če gre za krmilni program za priklic različnih delnih programov, startajte želeni delni program posamezno v premiku bloka.
160-0107	**Error message** Nedovoljen popravek za vrtljiva orodja **Cause of error** You programmed M128 (TCPM) together with an RL (G41)/ RR (G42) radius compensation or an LN block. This function is not supported in connection with turning tools. **Error correction** Edit the NC program.
160-0108	**Error message** Število vrtljajev 0 ni dovolj. **Cause of error** Število vrtljajev vretena ste programirali na 0. **Error correction** Število vrtljajev S mora biti vedno večje od 0.
160-0109	**Error message** Število vrtljajev 0 ni dovolj. **Cause of error** Način vrtenja je aktiven: - S funkcijo FUNCTION TURNDATA SPIN ste programirali število vrtljajev 0. - S funkcijo FUNCTION TURNDATA SPIN ste programirali konstantno hitrost reza VC, vendar hitrosti reza VC niste vnesli. - S funkcijo FUNCTION TURNDATA ste določili konstantno število vrtljajev (VCONST:OFF), vendar niste vnesli števila vrtljajev S. **Error correction** - Število vrtljajev S mora biti vedno večje od 0. - Pri konstantni hitrosti reza (VCONST:ON) morate vedno vnesti hitrost reza VC. - Pri konstantnem številu vrtljajev (VCONST:OFF) morate vedno vnesti število vrtljajev S.

Številka napake	Opis
160-010A	**Error message** Število ponovitev dela programa je določeno z 0 **Cause of error** In a CALL LBL statement (DIN/ISO: L x,y), you defined the number of program part repeats with 0. **Error correction** - Define a number of repeats between 1 and 9999. - Define a subprogram call without entering repetitions.
160-010B	**Error message** Ni aktivnega strugala **Cause of error** The TNC cannot execute the function with the data of the active tool. **Error correction** - Insert a turning tool. - Check the TYPE column of the lathe tool table.
160-010C	**Error message** Neskladni podatki o orodju **Cause of error** You tried to call a lathe tool with data that are allowed only for milling tools, e.g. - Spindle speed S - Oversizes DL, DR, DR2 **Error correction** Correct the NC program.
160-010D	**Error message** Neskladni podatki o orodju pri aktivnem struženju **Cause of error** Če je struženje vklopljeno (FUNCTION MODE TURN), naslednje funkcije niso dovoljene: – Definicija števila vrtljajev vretena za vreteno orodja (TOOL CALL S, DIN/ISO: S) – Definicija smeri osi orodja (npr. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19) **Error correction** Popravite program NC.
160-010E	**Error message** Napačen tip datoteke **Cause of error** The type of entered data is not permissible in this application. **Error correction** Please check whether the file has the correct extension.

Številka napake	Opis
160-010F	**Error message** Interpolacija s polinomskimi zlepki ni podprta **Cause of error** Poskušali ste izvesti niz NC, ki je bil opisan kot polinomski zlepek. Krmilni sistem ne podpira te oblike niza. **Error correction** Izberite program NC brez interpolacije polinomskega zlepka ali spremenite program NC.
160-0110	**Error message** FN27/FN28: ni izbrana nobena tabela **Cause of error** Poskusili ste vnesti FN27 v neko tabelo ali brati FN28 iz tabele, čeprav nobena tabela ni bila odprta. **Error correction** Uporabite FN26 za odpiranje želene tabele.
160-0111	**Error message** FN27/FNF28: polje ni numerično **Cause of error** Poskusili ste s funkcijo FN27 ali FN28 pisati ali brati v nenumeričnem polju. **Error correction** Operacije pisanja in branja so možne samo z numeričnimi polji
160-0112	**Error message** MDI: popravilo polmera ni možno **Cause of error** V načinu MDI ni dovoljen popravek polmera orodja. **Error correction** Popravi stavek NC
160-0113	**Error message** Ni oznake Ni oznake **Cause of error** S ciklom 14 ste poskušali priklicati oznako, ki ne obstaja. **Error correction** Spremenite številko ali ime v ciklu 14 ali vstavite manjkajočo oznako

Številka napake	Opis
160-0114	**Error message** Ni oznake Ni oznake **Cause of error** S FUNCTION TURNDATA BLANK LBL ste poskušali priklicati oznako, ki ne obstaja. **Error correction** Spremenite številko ali ime v bloku FUNCTION TURNDATA BLANK LBL ali vstavite manjkajočo oznako.
160-0115	**Error message** Programiranih je preveč navpičnih profilov **Cause of error** Izbran površinski profil vsebuje preveč navpičnih profilov. **Error correction** Spremenite program NC
160-0116	**Error message** Neveljavna vrsta interpolacije **Cause of error** Programirana ni bila nobena vrsta interpolacije ali vrsta polarizacije, ki ni podprta. **Error correction** Spremenite program NC
160-0117	**Error message** Programiranih preveč osi **Cause of error** Pri interpolaciji, vzporedni z osjo, ste programirali preveč osi. **Error correction** Spremenite program NC
160-0118	**Error message** Napačno določen profil ravnin **Cause of error** Izbrane konture ni mogoče uporabiti kot profil ravnine površine profila. Profil ravnine lahko obstaja le iz delne konture. **Error correction** Spremenite program NC
160-0119	**Error message** Izračun kroga ni uspel **Cause of error** Iz navedenih koordinat ni bilo mogoče izračunati krog. **Error correction** Spremenite program NC

Številka napake	Opis
160-011A	**Error message** Namizni tipalni sistem ni aktiven **Cause of error** Poskušali ste preklopiti namizni tipalni sistem, ne da bi ga prej aktivirali. **Error correction** Aktivacija namiznega tipalnega sistema.
160-011B	**Error message** Parameter znotraj konture ni inicializiran **Cause of error** V konturi, ki je opredeljena v trenutnem programu, ni mogoče dostopati do parametrov QL tega programa. **Error correction** Določite parametre QL, uporabljene v definiciji konture, ali uporabite globalno veljavne parametre Q.
160-011C	**Error message** Tipalni sistem ni določen **Cause of error** - Priklicali ste tipalni sistem , ki ni definirano v tabeli tipalnega sistema. - Tabela tipalnega sistem ne obstaja ali je zaüöitena proti pisanju. **Error correction** - Dopolnite tabelo tipalnega sistema z manjkajočim tipalnim sistemom - Sestavite tabelo tipalnega sistema ali ukinite zaščito proti pisanju.
160-011D	**Error message** Orodje ni določeno **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki ni definirano v orodni tabeli. **Error correction** - Vnesite manjkajoče orodje v orodno tabelo. - Uporabite drugo orodje.
160-011E	**Error message** Rezkalo ni v celoti določeno **Cause of error** - Priklicali ste orodje, ki v preglednici strugal ni definirano ali je definirano nepopolno. - Preglednica strugal ni na voljo ali je pomanjkljiva. **Error correction** - Preglednico strugal dopolnite z manjkajočim orodjem. - Ustvarite oz. popravite preglednico strugal.

Številka napake	Opis
160-011F	**Error message** Območje premikanja ni določeno **Cause of error** Izveden je bil poskus preklopa na območje premika, ki ni bil določen v konfiguraciji z CfgWorkingRange. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
160-0120	**Error message** DATA ACCESS ni uspel **Cause of error** Za DATA ACCESS je uporabljena napačna pot ali nimate pravic za dostop. **Error correction** - Popravite programirano pot za DATA ACCESS - Program NC premaknite na particijo PLC
160-0121	**Error message** Ni oznake **Cause of error** Definicija surovca (NC-blok: BLK FORM ROTATION) se sklicuje na oznako, ki ne obstaja. **Error correction** – Popravite program NC: popravite sklic na oznako ali pa vstavite manjkajočo oznako.
160-0122	**Error message** Neskladne funkcije M **Cause of error** Izveden je bil poskus istočasne izdaje več učinkovitih funkcij M v bloku NC, ki se medsebojno izključujejo. Ni dovoljeno, na primer, programirati M3 in M4 v istem bloku NC, saj oba delujeta na začetek niza. Dovoljena pa sta M3 in M5 v bloku NC, saj M3 deluje na začetek niza, M5 pa na konec. Proizvajalec določi, katere funkcije M se medsebojno izklju-čujejo. **Error correction** Popravite program NC.

Številka napake	Opis
160-0123	**Error message** Nadomest. strobe tipa %1 ni konfigurirano **Cause of error** Vnesen ukaz ni na voljo, ker manjkajo ustrezni konfiguracijski podatki. Verjetno ni podprt na tem stroju. Konfiguracijski objekt CfgPlcStrobeAlias manjka ali ni vnesen na seznam CfgPlcStrobes/aliasStrobes. **Error correction** Spremenite program NC ali obvestite proizvajalca stroja.
160-0124	**Error message** Napačen CFGWRITE **Cause of error** Poskus zapisa konfiguracijskega datuma preko CFGWRITE ni uspel. Verjetno je drugega tipa ali nimate pravice za pisanje. **Error correction** Preverite zapise imena (TAG), ključa (KEY), atributa (ATR) in tip vrednosti za zapis (DAT). Po potrebi in, če je mogoče, premaknite program s TNC na particijo PLC.
160-0125	**Error message** Predstavitvena različica **Cause of error** Ta programska oprema je predstavitvena različica. S predstavitveno različico lahko urejate in obdelujete NC-programe, ki so lahko dolgi največ 100 vrstic. S predstavitveno različico nimate pravice do servisne podpore podjetja HEIDENHAIN. **Error correction** - Če želite kupiti celotni izdelek, se obrnite na servisno službo proizvajalca krmilnega sistema. - Preverite, ali je priključena tipkovnica za programirno mesto (oz. zunanja naprava).
160-0126	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M90 **Cause of error** Funkcija M90 v tej programski opremi NC ni na voljo. **Error correction** Na natančnost, kakovost površine in hitrost obdelave lahko vplivate s ciklom 32 TOLERANCA.

Številka napake	Opis
160-0127	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M105 in M106 **Cause of error** Funkciji M105 in M106 v tej programski opremi NC nista na voljo. **Error correction**
160-0128	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M104 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcije M104. Zadnja ročno določena referenčna točka je shranjena v vrstici 0 ali preglednici prednastavitev. **Error correction** – S ciklom 247 DOLOČI REF. TOČKO aktivirajte referenčno točko iz preglednice prednastavitev.
160-0129	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M112 in M113 **Cause of error** Funkciji M112 in M113 v tej programski opremi NC nista na voljo. **Error correction** Na natančnost, kakovost površine in hitrost obdelave lahko vplivate s ciklom 32 TOLERANCA.
160-012A	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M114 in M115 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcij M114 in M115. **Error correction** – Položaj rotacijskih in nihajnih osi upoštevajte s funkcijami M144/145 ali M128/129.
160-012B	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M124 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcije M124. V NC-programu ni mogoče programirati filtra konture. **Error correction** – Filter konture konfigurirajte s parametrom CfgStretchFilter v konfiguraciji stroja.

Številka napake	Opis
160-012C	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M132 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcije M132. **Error correction** – Na natančnost, kakovost površine in hitrost obdelave lahko vplivate s ciklom 32 TOLERANCA.
160-012D	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M134 in M135 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcij M134 in M135 za natančno zaustavitev pri netangencialnih prehodih med določanjem položaja s krožnimi osmi. **Error correction** – Zaustavitveno avtomatiko aktivirajte oz. deaktivirajte s funkcijami, značilnimi za stroj. – Po potrebi se obrnite na proizvajalca stroja.
160-012E	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M142 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira brisanja modalnih informacij o programu s funkcijo M142. **Error correction**
160-012F	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M150 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira preklica prikazovanja sporočil končnega stikala s funkcijo M150. **Error correction**
160-0130	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira M200–M204 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira funkcij M200–M204 za lasersko rezanje. **Error correction**
160-0131	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira FT in FMAXT
160-0132	**Error message** FN15: Ta programska oprema NC ne podpira funkcije PRINT

Številka napake	Opis
160-0133	**Error message** FN25: Ta programska oprema NC ne podpira funkcije PRESET
160-0134	**Error message** FN31: Ta programska oprema NC ne podpira funkcije RANGE SELECT
160-0135	**Error message** FN32: Ta programska oprema NC ne podpira funkcije PLC PRESET
160-0136	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira ciklov SL1 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira ciklov SL1 6, 15 in 16. **Error correction** – Prilagodite NC-program: cikle SL1 zamenjajte z novimi, izboljšanimi cikli SL2 20, 21, 22, 23 in 24.
160-0137	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira cikla tipalnega sistema **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira programiranega cikla tipalnega sistema. **Error correction** – Prilagodite NC-program: cikle tipalnega sistema 2 oz. 9 zamenjajte z novejšimi cikli 461, 462 ali 463.
160-0138	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira cikla 30 **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira cikla 30. **Error correction**
160-0139	**Error message** Orodje se ne sme spremeniti **Cause of error** Številke ali indeksa orodja trenutno ni dovoljeno spreminjati. To preverjanje aktivira proizvajalec stroja v makrojih TOOL CALL. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
160-013A	**Error message** Premik bloka na območje z aktivno funkcijo RTC ni mogoč **Cause of error** Poskusili ste se premakniti na niz v območju NC-programa, kjer je aktivna funkcija RTC (sklapljanje v realnem času). To ni mogoče. **Error correction** – Prilagodite ciljni položaj za iskanje niza – Izberite ciljni položaj, pri katerem se bo premik na niz končal pred aktiviranjem funkcije RTC
160-013B	**Error message** Funkcija zaprta **Cause of error** Programirali ste funkcijo, ki je proizvajalec stroja ni odobril. **Error correction** – Spremenite NC-program ali obvestite proizvajalca stroja
160-013C	**Error message** Funkcija ni izvedljiva s trenutnim orodjem **Cause of error** Funkcija je nezdružljiva z lastnostmi trenutnega orodja. **Error correction** – Spremenite NC-program – Preverite podatke o orodju
160-013D	**Error message** Datoteke %1 za kinematiko nosilca orodij ni bilo mogoče odpreti **Cause of error** Navedene datoteke za kinematiko nosilca orodja ni bilo mogoče najdi ne v TNC:\system\Toolkinematics ne v OEM:\config\Toolkinematics. **Error correction** - Datoteko dodajte v predvideno mapo ali izbrišite ustrezen vnos pod "KINEMATIC" v tabeli orodij, če se za orodje ne uporablja nobena kinematika nosilca orodja. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
160-013E	**Error message** Napačni podatki kinematike nosilca orodja **Cause of error** Podatki kinematike nosilca orodij trenutnega orodja so napačni. Namig: v tem stanju ne izvajajte nobenih NC-programov in osi ročno premikajte izredno previdno! **Error correction** - Preverite, da je za želeno orodje v tabeli orodij pod "KINEMATIC" navedena veljavna datoteka za kinematiko nosilca orodij. - Potrdite sporočilo o napaki - Izvedite TOOL CALL na orodju, ki ni navedel nobene kinematike nosilca orodij ali ima na voljo veljavno kinematiko nosilca orodij. - Obvestite servisno službo.
160-0142	**Error message** Pozicioniranje osi ni možno **Cause of error** – Zagnano pozicioniranje pomožne osi pred koncem zadnjega pozicioniranja trenutne osi **Error correction** – Preverite program PLC – Počakajte na konec predhodnega pozicioniranja ali ga prekinite – Obvestite servisno službo
160-0143	**Error message** Premik osi prekinjen **Cause of error** Pozicioniranje pomožne osi je bilo prekinjeno. **Error correction** – Preverite morebitna druga morebitna vprašanja – Preverite Program PLC in oznako stanja osi – Obvestite servisno službo
160-0144	**Error message** Za tipalni sistem mize %1 manjka konfiguracijski datum %2 **Cause of error** Za namizni tipalni sistem TT, aktiviran s parametrom CfgProbes/activeTT, ni nastavljenega ustreznega datuma konfiguracije. **Error correction** Vnesite manjkajoč datum konfiguracije ali aktivirajte drug namizni tipalni sistem TT.

Številka napake	Opis
160-0145	**Error message** Noben tipalni sistem ni vklopljen **Cause of error** Zaznan je tipalni cikel, čeprav tipalni sistem ni pred tem ni aktiviran. **Error correction** – Zamenjajte tipalni sistem TS ali – preklopite na namizni tipalni sistem TT.
160-0146	**Error message** Nadomest. strobe tipa %1 napačno konfigurirano **Cause of error** Vnesen ukaz ni na voljo, ker so ustrezni konfiguracijski podatki napačni. Verjetno ni podprt na tem stroju. Funkcija M, ki je kot referenca navedena v CfgPlcStrobeAlias, ni konfigurirana. **Error correction** - Spremenite program NC ali - obvestite proizvajalca stroja
160-0155	**Error message** Večpomenskost: DR2 in DR2TABLE sta določena v tabeli orodij **Cause of error** Ambiguous DR2 data are entered in the tool table. Only DR2 or DR2TABLE can set for a tool at any given time. **Error correction** In order to use 3-D radius compensation, enter the desired DR2 value and leave the DR2TABLE entry empty In order to use the 3D-ToolComp option, enter in DR2TABLE the file name (without extension) of the compensation value table and set DR2 to zero (0)
160-0156	**Error message** Popravek polmera z rezkalnim orodjem ni mogoč (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Izveden je bil poskus programiranja popravka polmera z rezkalnim orodjem in aktivnim TCPM REFPNT TIP-CENTER. Popravek polmera s to referenčno točko je možen samo za stružna orodja. **Error correction** Zamenjajte stružno orodje

Številka napake	Opis
160-0157	**Error message** Vklop TCPM REFPNT TIP-CENTER ni dovoljen **Cause of error** An attempt was made to activate TCPM REFPNT TIP-CENTER. This is not allowed in the current program context. TCPM REFPNT TIP-CENTER cannot be used in the following program states: - Active tool radius compensation - Active 3-D tool compensation **Error correction** If necessary, deactivate the active tool radius compensation or 3-D tool compensation
160-0158	**Error message** TCPM TIP-CENTER aktiven **Cause of error** TCPM REFPNT TIP-CENTER je aktiven. S to TCPM-referenčno točko ni mogoče uporabljati naslednjih funkcij: - 3D-popravek orodja - Popravek polmera R+ in R- **Error correction** Onemogočite TCPM TIP-CENTER (s FUNCTION TCPM RESET ali M129) ali izberite za TCPM-referenčno točko TIP-TIP ali CENTER-CENTER, preden aktivirate popravek orodja.
160-015A	**Error message** TCPM TIP-CENTER s popravkom polmera orodja je aktiven **Cause of error** TCPM REFPNT TIP-CENTER with tool radius compensation is active. The following functions are not possible in this state: - M128 - M129 / FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFPNT: Change of TCPM preset **Error correction** Deactivate tool radius compensation first with R0
160-0160	**Error message** M2/M30 v podprogramu **Cause of error** NC-program je končal priklic M2 ali M30 v podprogrami, ki ga je priklical CALL PGM. **Error correction** - Če je bil to želeni postopek, niso potrebni nobeni dodatni ukrepi. - Če se želite vrniti iz podprograma: prilagodite NC-program - v podprogramu skočite do zadnje vrstice.

Številka napake	Opis
160-0162	**Error message** Ni datoteke z vredn. popravkov 3D-ToolComp **Cause of error** Datoteke z imenom, ki je navedeno v tabeli orodij v stolpcu DR2TABLE, ni bilo mogoče odpreti. **Error correction** - Preverjajte način pisanja imena datotek v tabelo orodij. - Preverite, ali se datoteka nahaja v predvideni mapi na krmilnem sistemu. - Obvestite servisno službo.
160-0163	**Error message** NC-ukaz ni dovoljen pri orodno usmerjeni obdelavi **Cause of error** - Izveden je ukaz NC, ki ni podprt pri orodno usmerjeni obdelavi. V tem načinu na primer niso dovoljene nobene spremembe prednastavljene tabele prek preklopu območja premikanja. **Error correction** - Popravite program NC ali - Uporabite orodno usmerjeno obdelavo
160-0164	**Error message** Parameter v makro ni dovoljen **Cause of error** V makru OEM je programiran TOOL CALL z nedovoljenimi parametri. - V makru za orodno usmerjeno obdelavo palet parametri niso dovoljeni v okviru TOOL CALL. - V makru za zamenjavo orodja so v okviru TOOL CALL dovoljene samo številke, indeks stopnje in število vrtljajev vretena. **Error correction**
160-0165	**Error message** Čelni drsnik: M148 ni dovoljen **Cause of error** Samodejno dvigovanje orodja ni dovoljeno, če je čelni drsnik aktiven. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite NC-program.

Številka napake	Opis
160-0166	**Error message** Funkcija zaprta **Cause of error** Proizvajalec stroja je blokiral funkcijo z nastavitvijo konfiguracije. **Error correction** Spremenite program NC ali obvestite proizvajalca stroja.
160-0167	**Error message** Nadaljevanje programa ni mogoče **Cause of error** V redkih primerih nadaljevanje izvajanja programa s funkcijo GOTO ni več mogoče. **Error correction** – Znova zaženite NC-program. – Po potrebi s s funkcijo premika na niz poskusite znova vstopiti v program.
160-0168	**Error message** Prednastavitev ni dovoljena **Cause of error** Aktivirana prednastavitev vsebuje vsaj eno vrednost, različno od nič. To ni dovoljeno zaradi omejitve, ki jo je določil proizvajalec stroja. Omejitev je bila morda aktivirana iz naslednjih razlogov: – globalno za posamezno konfiguracijo, - zaradi odvisnosti od stanja stroja na podlagi NC-sintakse. Krmilni sistem ni aktiviral nedovoljene vrednosti te prednastavitve. **Error correction** – Preverite trenutno prednastavitev in jo po potrebi spremenite. – Pri načinu Programski test si pri prevzemu prednastavitev obdelave lahko pomagate s funkcijo surovca v delovnem prostoru. – Obvestite servisno službo.
160-0169	**Error message** Odmik OEM za os X, Y ali Z ni dovoljen **Cause of error** Za eno od glavnih osi X, Y, Z ste poskusili določiti zamik OEM. To ni dovoljeno. **Error correction**

Številka napake	Opis
160-016A	**Error message** Samodejna zamenjava orodja ni možna **Cause of error** Samodejna zamenjava orodja je trenutno podprta samo pri rezkanju. **Error correction** - V nastavitve AFC vnesite strategijo, ki nima odziva pri preobremenitvi OVLD = M (makro). - Če se to sporočilo ni pojavilo zaradi odziva pri preobremenitvi AFC, se obrnite na servisno službo.
160-016B	**Error message** Preklop načina obdelave ni dovoljen **Cause of error** You tried to switch the operating mode while tool radius compensation was active. **Error correction** Cancel the tool radius compensation before switching the operating mode.
160-016C	**Error message** NC-niz ni dovoljen pri brušenju **Cause of error** You tried to execute a function that is not allowed in grinding mode. - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for grinding mode - Functions of manual operation that are not permitted for grinding **Error correction** - Correct the NC program
160-016D	**Error message** NC-niz ni dovoljen pri uravnavanju **Cause of error** You tried to execute a function that is not permitted in dressing mode. - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for dressing mode - Functions of manual operation that are not permitted for dressing **Error correction** - Correct the NC program

Številka napake	Opis
160-016E	**Error message** M funkcija ni dovoljena **Cause of error** V pogovornem oknu funkcije M ste navedli funkcijo M, ki je dovoljena samo v programu NC. **Error correction** - Popravite številko funkcije M - Izdajte funkcijo prek niza MDI.
160-016F	**Error message** Manjka pravica za izvedbo NC-sintakse **Cause of error** Nimate pravic za izvedbo te posebne funkcije (npr. FN22). **Error correction** Spremenite NC-program.
160-0170	**Error message** M89 v kombinaciji s FK ni podprt **Cause of error** Poskusili ste izvesti FK blok med aktivnim M89. To ni podprto. **Error correction** - Spremenite program NC. - Za izvedbo izbranega cikla programirajte M99 za posamezne FK bloke namesto M89.
160-0171	**Error message** Vrsta FN27/FN28 polja ni podprta **Cause of error** S funkcijo FN27 ali FN28 ste poskušali dostopati do polja, ki ne ustreza tipu parametra. **Error correction** - Za numerična polja morate kot vir oz. cilj uporabiti parameter Q, QL ali QR. - Za besedilna polja mora biti uporabljen parameter QS.
160-0177	**Error message** Orodje za brušenje ni popolnoma definirano **Cause of error** - You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely. - The griding tool table does not exist or is faulty. **Error correction** - Add the missing tool to the griding tool table. - Create or correct the griding tool table.

Številka napake	Opis
160-0179	**Error message** Območje premikanja ni določeno **Cause of error** Izveden je bil poizkus deaktivacije območja premika, ki v konfiguraciji ni določen z CfgWorkingRange. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
160-017A	**Error message** Najv. število sprememb konfiguracije je prekoračeno **Cause of error** Z medpomnilnikom je bilo z WRITE CFG PREPARE izvedenih preveč sprememb konfiguracije. **Error correction** Že pripravljene spremembe z WRITE CFG COMMIT zapišite pred nadaljnjimi navodili PREPARE.
160-017B	**Error message** Napačen NC-program: WRITE CFG COMMIT brez PREPARE **Cause of error** WRITE CFG COMMIT ste programirali brez prehodnega WRITE CFG PREPARE oz. nazadnje programiran WRITE CFG PREPARE ni več veljaven. **Error correction** Spremenite NC-program
160-017C	**Error message** Napačna vrsta parametra **Cause of error** Tip rezultata v formuli parametra Q ne ustreza parametru na levi strani. - Na levi strani je parameter Q, QR ali QL, rezultat formule pa je niz - Na levi strani je parameter QS, rezultat formule pa je številka **Error correction** Popravite formulo
160-017D	**Error message** DCM je preprečil postopek tipanja **Cause of error** Nadzor trkov je postopek tipanja skrajšal na dolžino 0. **Error correction** - Preverite konfiguracijo uporabljenega tipalnega sistema - Preverite, ali je treba za postopek tipanja deaktivirati kolizijski objekt

Številka napake	Opis
160-017E	**Error message** Potisk bloka naprej ni dovoljen **Cause of error** Med aktivnim uravnavanjem ste zagnali premik niza ali pa je cilj premika niza na položaju za uravnavanje. To ni dovoljeno. **Error correction** Prilagodite ciljni položaj za iskanje niza
160-017F	**Error message** Prekrivanje krmilnika pri uravnavanju ni dovoljeno **Cause of error** Skušali ste preklopiti v uravnavanje, čeprav prekrivanje krmilnika še aktivno. **Error correction** Pred preklopom v uravnavanje izklopite prekrivanje krmilnika.
160-030A	**Error message** Tehnološki zapis za obdelavo konture ni na voljo **Cause of error** A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274. **Error correction** - Adapt the NC program - Program Cycle 271
160-030B	**Error message** Premik niza ni dovoljen **Cause of error** The target position of the mid-program startup is within an active reciprocating movement. This is not allowed. **Error correction** Adapt the target position for the block search
160-030E	**Error message** Preset not defined **Cause of error** An attempt was made to select a preset that is not defined. **Error correction** Correct the name or the preset or expand the preset table.

Številka napake	Opis
160-030F	**Error message** Vrsta datoteke ni dovoljena za datoteko modela orodja. **Cause of error** Za orodje, ki ga boste vstavili, je bila navedena datoteka brez dovoljene vrste datoteke. Dovoljene so datoteke *.stl. **Error correction** Datoteko zamenjajte z dovoljeno datoteko.
160-0310	**Error message** File with tool model is missing **Cause of error** Die in der Werkzeugtabelle angegebene Datei zur Beschreibung des Werkzeugmodells ist nicht vorhanden **Error correction** - Schreibweise des Dateinamens in der Werkzeugtabelle kontrollieren - Datei in den dafür vorgesehenen Ordner auf der Steuerung kopieren (Angaben im Benutzerhandbuch beachten)
160-0312	**Error message** Za vrnitev ni shranjena nobena lokacija **Cause of error** Poskušali ste se vrniti na shranjeno dvižno točko, čeprav takšna točka ni bila shranjena. - Funkcija je bila priklicana zunaj makra, kjer so shranjene dvižne točke - V makru ni programiran noben M140 **Error correction** Popravi makro
160-0313	**Error message** Neveljavna vrednost za tabelo **Cause of error** S TABDATA ADD ste poskušali dodati vrednost praznemu vnosu tabele. **Error correction** - Preverite, ali so vsi podatki v tabelah v skladu z vašimi pričakovanji - Popravite NC-program

Številka napake	Opis
160-0314	**Error message** Daten für Werkzeugform fehlerhaft oder Funktion gesperrt **Cause of error** Podatki za obliko trenutnega orodja so napačni. Namig: v tem stanju ne izvajajte nobenih NC-programov in osi ročno premikajte izredno previdno. **Error correction** - Zagotovite, da je za želeno orodje v tabelo orodjih pod možnost "TSHAPE" navedena veljavna datoteka za 3D-obliko orodja. - Potrdite sporočilo o napaki. - Izvedite TOOL CALL na orodje, ki nima navedene nobene oblike orodja ali ima veljavno datoteko 3D-oblike orodja. - Obvestite servisno službo.
160-0315	**Error message** Pred "ELSE (IF)" ali "END IF" manjka parameter "IF" **Cause of error** Zaporedje z navodili "IF", "ELSE IF", "ELSE" in/ali "END IF" ni bilo pravilno programirano. **Error correction** Spremenite NC-program
160-0316	**Error message** "ELSE" za "ELSE" ni dovoljeno **Cause of error** Zaporedje z navodili "IF", "ELSE IF", "ELSE" in/ali "END IF" ni bilo pravilno programirano. **Error correction** Spremenite NC-program
160-0317	**Error message** Konca "END IF" parametra "IF" ni bilo mogoče najti **Cause of error** Zaporedje z navodili "IF", "ELSE IF", "ELSE" in/ali "END IF" ni bilo pravilno programirano. **Error correction** Spremenite NC-program
160-0318	**Error message** "END IF" brez predhodnega "IF" **Cause of error** Zaporedje z navodili "IF", "ELSE IF", "ELSE" in/ali "END IF" ni bilo pravilno programirano. **Error correction** Spremenite NC-program

Številka napake	Opis
160-0319	**Error message** Parametra "IF" in "END IF" nista dovoljena **Cause of error** Znotraj bloka, uvedenega z IF, FOR ali WHILE, je bilo programirano preskočno navodilo, ki na tem mestu ni dovoljeno. **Error correction** Spremenite NC-program
160-031A	**Error message** Parameter znotraj zanke "FOR-" ali "WHILE-" ni dovoljen **Cause of error** Znotraj bloka, uvedenega z IF, FOR ali WHILE, je bilo programirano preskočno navodilo, ki na tem mestu ni dovoljeno. **Error correction** Spremenite NC-program
160-031B	**Error message** Napaka konca zanke ("FOR" ali "WHILE"): manjka začetek **Cause of error** Zanka je bila napačno programirana. Zanka se začne s "FOR" oz. "WHILE" in se zaključi z "END FOR" oz. "END WHILE". Samo znotraj zanke je dovoljeno uporabljati "CONTINUE" ali "BREAK". **Error correction** Spremenite NC-program
160-031C	**Error message** Parametra "END FOR" ni bilo mogoče najti **Cause of error** Zanka je bila napačno programirana. Zanka se začne s "FOR" oz. "WHILE" in se zaključi z "END FOR" oz. "END WHILE". Samo znotraj zanke je dovoljeno uporabljati "CONTINUE" ali "BREAK". **Error correction** Spremenite NC-program
160-031D	**Error message** Parametra "END WHILE" ni bilo mogoče najti **Cause of error** Zanka je bila napačno programirana. Zanka se začne s "FOR" oz. "WHILE" in se zaključi z "END FOR" oz. "END WHILE". Samo znotraj zanke je dovoljeno uporabljati "CONTINUE" ali "BREAK". **Error correction** Spremenite NC-program

Številka napake	Opis
160-031E	**Error message** Parameter "CONTINUE" je zunaj zanke **Cause of error** Zanka je bila napačno programirana. Zanka se začne s "FOR" oz. "WHILE" in se zaključi z "END FOR" oz. "END WHILE". Samo znotraj zanke je dovoljeno uporabljati "CONTINUE" ali "BREAK". **Error correction** Spremenite NC-program
160-031F	**Error message** Parameter "BREAK" je zunaj zanke **Cause of error** Zanka je bila napačno programirana. Zanka se začne s "FOR" oz. "WHILE" in se zaključi z "END FOR" oz. "END WHILE". Samo znotraj zanke je dovoljeno uporabljati "CONTINUE" ali "BREAK". **Error correction** Spremenite NC-program
160-0320	**Error message** Impermissible tool type for tool shape **Cause of error** 3D-Werkzeugformen können für Fräswerkzeuge und Tastsysteme verwendet werden. Hinweis: Es wird die parametrische Beschreibung des Werkzeugs wirksam. Indizierte Werkzeuge sind auch nur parametriert darstellbar **Error correction** - Entfernen Sie den Eintrag in der TSHAPE-Spalte und sorgen für eine korrekte parametrische Beschreibung des Werkzeugs.
160-0321	**Error message** Uvoz podatkov iz digitalne delovne mape ni uspel **Cause of error** Orodij, referenčnih točk ali ničelnih točk ni bilo mogoče oz. ni bilo mogoče v celoti pretvoriti v obliko, ki je potrebna za notranjo obdelavo. **Error correction** Upoštevajte dodatno besedilo in podatke digitalne delovne mape, po potrebi popravite ali znova ustvarite

Številka napake	Opis
160-0322	**Error message** Software option for DCM v2 is missing **Cause of error** Die Software-Option für DCM v2 ist nicht freigeschaltet. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen NC-Programm ändern Einträge in der TSHAPE-Spalte der Werkzeugtabelle entfernen
1A0-0001	**Error message** Sistemska napaka v konfiguracijski verigi Neveljavno sporočilo %1 **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0002	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0003	**Error message** Funkcija še ni implementirana: %1 **Cause of error** Poskusili ste uporabiti še ne implementirano funkcijo. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0004	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-0005	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka pri notranjem izračunu poti **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-0006	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka pri notranjem izračunu poti **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-0007	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0008	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** V bloku središče kroga oz. polni blok (CC,DIN/ISO: I,J,K) ste dvakrat programirali isto os. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0009	**Error message** Os v CC bloku (DIN/ISO: I,J,K) dvojno programirana **Cause of error** V bloku središče kroga oz. polni blok (CC,DIN/ISO: I,J,K) ste dvakrat programirali isto os. **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-000A	**Error message** Orodna os ni definirana **Cause of error** Niste izbrali nivoja, oz. programirali smer orodja ali določili default nivo. **Error correction** Spremenite NC program ali določite default obdelovalni nivo preko konfiguracije
1A0-000B	**Error message** Koordinate končne točke kroga niso programirane **Cause of error** Podatki končne točke kroga manjkajo **Error correction** Programirajte najmanj eno koordinato končne točke kroga
1A0-000C	**Error message** Krožni blok: Smer vrtenja ni programirana **Cause of error** Programirali ste krog brez smeri vrtenja. **Error correction** Vednio programirajte smer rotacije DR.
1A0-000D	**Error message** V CR bloku ni programiran krožni radij **Cause of error** Manjkajoči krožni radij v CR bloku **Error correction** Programirajte radij v CR bloku
1A0-000E	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-000F	**Error message** Pol manjka **Cause of error** Poskusili ste premakniti polarne koordinate (LP/CP/CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16), ne da bi bil pred tem programiran pol CC (DIN/ISO: I/J/K). **Error correction** Pred prvim blokom s polarnimi koordinatami programirajte pol CC (DIN/ISO: I,J;K).
1A0-0010	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0011	**Error message** Programirana as ni določena nobeni fizikalni osi **Cause of error** Programiranje osne vrednosti s programirano osjo brez pripadajoče fizikalne osi **Error correction** - Korigirajte NC program - Obvestite servisno službo
1A0-0012	**Error message** Sist. napaka pri notr. izračunu poti: Vrzel na programirani poti **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0013	**Error message** Radij orodja prevelik **Cause of error** - Radij notranje konture je manjši kot orodni radij - Korektura vodi do poškodbe konture (lpentlja v srednjem tiru orodja) - Offset konture prevelik **Error correction** - Spremenite NC program. - Izberite manjše orodje - Programirajte manjši offset konture.

Številka napake	Opis
1A0-0016	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** apaka v konfiguraciji modula (neinicializirani seznam v konfiguracijskem objektu) **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
1A0-0017	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** - Napaka v konfiguraciji modula (Velikost seznama nekega atributa v konfiguracijskem objektu premajhna) **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
1A0-0019	**Error message** Izklop programiranja premera pred ekscentričnim brušenjem **Cause of error** Programiranje premera pred ekscentričnim brušenjem ni izključeno **Error correction** Spremenite cikel
1A0-001B	**Error message** Samodejni prevzem pola ni dovoljen **Cause of error** Niz CC (DIN/ISO: I,J,K) ste programirali brez koordinat (samodejni prevzem pola). V trenutnem kontekstu to ni mogoče, ker TNC ne more jasno določati ravnine polja. **Error correction** - V nizu neposredno pred prevzemom polja programirajte dve linearni osi obdelovalne ravnine. - Z ukazom TOOL CALL določite obdelovalno ravnino

Številka napake	Opis
1A0-001C	**Error message** Kotna povezava manjka **Cause of error** V bloku LP/CP (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) ni definiran polarni kot ali inkrementalni polarni kot, to pomeni: - razmak med zadnjo programirano pozicijo in polom znaša manj ali enako kot 0,1 µm. - Med prevzemom pola in LP/CP blokom je programirano vrtenje. **Error correction** - Programirajte absolutni polarni kot. - Preverite položaj pola. - Če je potrebno, reset rotation.
1A0-001D	**Error message** Napačna polna os za izbrani obdelobvalni nivo **Cause of error** - Z komponenta pri XY nivoju - X komponenta pri YZ nivoju - Y komponenta pri ZX nivoju **Error correction** Spremenite NC program
1A0-001E	**Error message** Posneti rob/zaokrož.: Ravnina, ki sledi, leži v napačnem nivoju **Cause of error** Po programiranju prehodnega elementa (RND/CHF) ste programirali linearen element, ki ne leži v ravnini prehodnega elementa **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0021	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0022	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-0024	**Error message** Prižetje osi po prehodu konturnega elementa ni dovoljeno **Cause of error** Neposredno pred fiksiranjem osi programiran zaokroževalni blok ali blok s posnetim robom **Error correction** - Korigirajte NC program - Element konturnega prehoda eliminirajte iz programa ali za elementom konturnega prehoda programirajte ciljno pozicijo
1A0-0025	**Error message** Postavlj. navez. točke za elementon prehoda konture ni dovoljeno **Cause of error** Postavljanje bazične transformacije neposredno za elementom konturnega prehoda **Error correction** - Korigirajte NC program - Element konturnega prehoda eliminirajte iz programa ali za elementom konturnega prehoda programirajte ciljno pozicijo
1A0-0026	**Error message** Nastavljanje osnih vrednosti neposredno po elementu prehoda konture ni dovoljeno **Cause of error** Nastavljanje osnih vrednosti neposredno po elementu konturnega prehoda **Error correction** - Spreminjanje NC programa - Element konturnega prehoda eliminirajte iz programa ali za elementom konturnega prehoda programirajte ciljno pozicijo
1A0-0027	**Error message** Menjava orodja neposred.za elementom prehoda konture ni dovoljena **Cause of error** Menjava orodja neposredno po elementu konturnega prehoda **Error correction** - Korigirajte NC program - Element konturnega prehoda eliminirajte iz programa ali za elementom konturnega prehoda programirajte ciljno pozicijo

Številka napake	Opis
1A0-0028	**Error message** Tipalni blok neposredno za elementom prehoda konture ni dovoljen **Cause of error** Blok tipanja neposredno po elementu konturnega prehoda **Error correction** - Korigirajte NC program - Element konturnega prehoda eliminirajte iz programa ali za elementom konturnega prehoda programirajte ciljno pozicijo
1A0-002B	**Error message** Tipkalna točna ni dosežena **Cause of error** Pri ciklu TCH-PROBE 0 cikel (DIN/ISO: G55) ali med uporabo ročnih tipalnih ciklov ni bila znotraj poti premika, ki je določena v tabeli tipalnega sistema, dosežena nobena tipalna točka. **Error correction** - Predpozicionirajte tipalno funkcijo bližje obdelovalnemu kosu. - Povišajte vrednost tabeli tipalnega sistema.
1A0-002C	**Error message** Programirana sta dva APPR/DEP giba direktno drug za drugim **Cause of error** - Programirani dva approch/departure giba drug za drugim - Med dvema approach/departure premikoma programirajte elemente dolžine nič **Error correction** Spremenite NC program
1A0-002D	**Error message** Korekturna menjava ni dovoljena **Cause of error** Menjava korekture brez poprejšnjega konca korekture **Error correction** - Spremenite NC program - zaprite prejšnjo konturo
1A0-002F	**Error message** Definicja orodja manjka **Cause of error** Geometrična veriga ni sprejela pred vklopom korekture orodja nobenih navedb o orodju. **Error correction** - Spremenite NC program. - Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-0030	**Error message** Napačen začet. korek.steze **Cause of error** Poskusili ste aktivirati korekturo orodnega radija z RL ali RR (DIN/ISO: G41 ali G42) v nekem krožnem bloku. **Error correction** Korektura orodnega radija se lahko aktivira samo v črtnem bloku (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).
1A0-0031	**Error message** Napačen obrač. kor. steze **Cause of error** Poskusili ste ukiniti korekturo orodnega radija z R0 (DIN/ISO: G40) v nekem krožnem bloku. **Error correction** Korektura orodnega radija se lahko ukine samo v črtnem bloku (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).
1A0-0032	**Error message** Menjava obdelovalnega nivoja ni dovoljena **Cause of error** - Menjava obdelovalnega nivoja po RND, CHF, APPR **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0033	**Error message** Zaokrožitev se ne more izračunati **Cause of error** - Zaokrožitev je bila programriana v prvem pomičnem bloku NC programa. - Pred zaokroževanjem je bil programiran konturni element, ki ne leži izključno v obdelovalnem nivoju. - Pred zaokroževanjem je bil programiran konturni element, ki ne izkazuje geometrične dolžine. - Po prekinitvi programa ste z GOTO izbrali RND blok (DIN/ISO: G25). **Error correction** - Pred zaokroževanjem morata biti programirana najmanj dva konturna elementa. - Konturni element direktno pred zaokroževanjem mora biti programiran izključno v obdelovalnem nivoju. - Po prekinitvi programa ponovno startajte najmanj dva pozicionirna bloka pred RND blokom.

Številka napake	Opis
1A0-0034	**Error message** Posneti rob se ne more izračunati **Cause of error** - Posneti rob je bil programiran v prvem pomičnem bloku NC programa. - Pred posnetim robom je bil programiran konturni element, ki ne leži izključno v obdelovalnem nivoju. - Pred posnetim robom je bil programiran konturni element, ki ne izkazuje geometrične dolžine. - Po prekinitvi programa ste z GOTO izbrali RND blok (DIN/ISO: G24). **Error correction** - Pred posnetim robom morata biti programirana najmanj dva konturna elementa. - Konturni element direktno pred posnetim robom mora biti programiran izključno v obdelovalnem nivoju. - Po prekinitvi programa ponovno startajte najmanj dva pozicionirna bloka pred CHF blokom.
1A0-0035	**Error message** Dva prehodna elementa zaporedoma nista dovoljena **Cause of error** - Programirana sta bila dva prehoodna elementa drug za drugim - CHF po prehodnem elementu - RND po prehodnem elementu - APPRLT po prehodnem elementu - APPRLN po prehodnem elementu - APPRCT po prehodnem elementu - APPRLCT po prehodnem elementu - DEPLT po prehodnem elementu - DEPLN po prehodnem elementu - DEPCT po prehodnem elementu - DEPLCT po prehodnem elementu **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0036	**Error message** Prehod konture ni zaključen **Cause of error** - Manjkajoč element ovinka po CHF/RND - npr. konec programa po CHF/RND **Error correction** - Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-0037	**Error message** Splošna sistemska napaka pri notranjem izračunu poti **Cause of error** - Protislovni podatki **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0038	**Error message** Napačna aplilacija cikla 19 **Cause of error** - Pred priklicem cikla 19 je bilo Obračanje obdelovalnega nivoja izključeno (FN17 ID210 NR6) **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0039	**Error message** Napačna aplilacija cikla 19 **Cause of error** - Pred priklicem cikla 19 je bil priklican cikels 8 ali cikel 10 **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-003A	**Error message** Napačni osni indeks za FN18 **Cause of error** - V funkciji Branje sistemskih podatkov (FN18, DIN/ISO: D18) ste navedli napačen osni indeks. **Error correction** - Preverite indeks sistemskega datuma.
1A0-003B	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: napačen status %1 %2 %3 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-003C	**Error message** Obračun WZM proge ali konturnih povezav za obstoječi konturni seznam ni mogoč! **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Spremenite definicije kontur Konturdefinitionen ändern - Obvestite servisno službo
1A0-003D	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-003E	**Error message** Lastnosti korekture orodja po G27 niso dovoljene **Cause of error** Poskusili ste po G27 vključiti korekturo radija. **Error correction** Odstranite korekturo radija
1A0-003F	**Error message** Linearno gibanje ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste po G27 programirati linearen premik, preden ste deaktivirali korekturo radija. **Error correction** - Najprej izključite korekturo radija
1A0-0040	**Error message** Približevalni primik s pomočjo RND direktno po konture ni dovoljen **Cause of error** Programiranje premika speljevanja preko RND k RND ali CHF **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0041	**Error message** G26 programiran v napačni zvezi **Cause of error** - Korektura radija ni vključena neposredno pred G26 **Error correction** - Korekturo radija vključite neposredno pred G26

Številka napake	Opis
1A0-0042	**Error message** G26 po zaokroževanju robov ali posnetem robu ni dovoljen **Cause of error** G26 po RND (DIN/ISO: ste programirali pred G25) ali CTP (DIN/ISO: G24). **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0043	**Error message** G27 pri izjključeni korekturi orodja ni dovoljen **Cause of error** Pri izključeni korekturi orodja je bil programiran G27 **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0044	**Error message** Lastnosti korekture radija v bloku, ki je pred Approach blokom ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste pred nekim Approach blokom vključiti korekturo orodnega radija. **Error correction** - Korekturo orodnega radija izključite še v Approach bloku
1A0-0045	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 %2 **Cause of error** Sistemska napaka: Podatki v nekem sporočilu so si proti-slovni **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0046	**Error message** Programiranje pola s samo eno komponento ni dovoljeno **Cause of error** Pol ste definirali samo v eni osi. **Error correction** - Programirajte 2 osi ali nobenih osi(avtomatski prevzem polov)

Številka napake	Opis
1A0-0047	**Error message** Krog po G27 ni dovoljen **Cause of error** Po G27 ste programirali nek krog. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0048	**Error message** Helix po zaokroževanju robov ali posnetem robu ni dovoljen **Cause of error** Po elementu konturnega prehoda ste programirali Helix. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0049	**Error message** Višina Helixa ne sme biti v krožnem nivoju **Cause of error** Programirali ste napačmo os v smeri navpično na krožni nivo. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-004A	**Error message** Kot pri Helix gibanju mora biti programiran inkrementalno **Cause of error** Programirali ste Helix brez inkrementalne navedbe kota. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-004B	**Error message** Smer vrtenja in predznak kota kroga sta definirana neskladno **Cause of error** Pri nekem Helix premiku ste k pozitivni smeri vrtenja (nasproti smeri urinega kazalca) programirali pozitiven kotni inkrement ali k negativni smeri vrtenja (smer urinega kazalca) pozitiven kotni inkrement. **Error correction** - Spremenite smer vrtenja kroga ali predznak kota

Številka napake	Opis
1A0-004C	**Error message** Tangenta v startni točki elementa ni definirana **Cause of error** Programirali ste geometrijski element s tangencialnim priključkom (npr. CT), tangenta na začetni točki pa ni definirana, ker je bil npr. neposredno pred tem izveden vertikalni premik, ali pa gre za 1. blok NC programa. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-004D	**Error message** Prvi geometrični element po skaliranju ni ravnina **Cause of error** Neposredno pred nekim geometričnim elementom, ki ni linearni element, ste programirali skaliranje. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-004E	**Error message** Linearni gibi po tangenc. odmiku ni v krožnem nivoju **Cause of error** Neposredno po zaokroževanju ste programirali linearen element, ki vsebuje neko komponento navpično na krožni nivo. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-004F	**Error message** Korektura orodja pri 5-osnih premikih ni izključena **Cause of error** Programirali ste linearen 5-osni premik, čeprav je bila aktivna korektura orodnega radija. **Error correction** - Pred tem izključite korekturo orodnega radija
1A0-0050	**Error message** Linearno 5-osno premikanje po prehodnem segemntu ni dovoljeno **Cause of error** Programirali ste linearen 5-osni premik po prehodnem elementu konture. **Error correction** - Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-0051	**Error message** Ni programirana dovoljena os **Cause of error** Programirali ste nedovoljeno os. **Error correction** Spremenite NC-program: – programirajte drugo os – z možnostjo FUNCTION MODE MILL/TURN spremenite način obdelave – zamenjajte orodje (uporabite ustrezno vrsto in usmeritev orodja) – v načinu programiranja gumb SAMOD. RISANJE nastavite na VKLOPLJENO in (delno) konturo obdelajte/preverite v ločenem NC-programu – če pride do težave pri nastavljanju programirljivega gumba SAMOD. RISANJE na VKLOPLJENO, (delno) konturo obdelajte/preverite v ločenem NC-programu
1A0-0052	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka: Niso vsebovane vse osne vrednosti v sporočilu GmAxesValueSet **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0053	**Error message** Programirani NC blok direktno po elementu preseganja konture ni dovoljen **Cause of error** - Poskusili ste direktno po prehodnem elementu programirati NC blok, ki tam ni dovoljen. **Error correction** - Spremenite NC program - Obvestite servisno službo
1A0-0054	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka: Os, ki je programirana v ciklu 19, ni fizikalna os **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-0055	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka: Os, ki je programirana v ciklu 19, ni rotacijska os **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0056	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka: Vrednost v sporočilu GmGeoRotWorkPlane ni absolutna vrednost **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0057	**Error message** Vklop nadzora tipanja direktno po elementu podajanja konture ni dovoljen **Cause of error** Nadzor tipala je bil vklopljen neposredno po programiranju konturnega prehodnega elementa. **Error correction** - Zaključite konturo pred vklopom nadzora tipala
1A0-0058	**Error message** Vklop ali izklop TPCM direktno po elementu podajanja konture ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste vključiti ali izključiti TCPM modus neposredno po konturnem prehodnem elementu . **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0059	**Error message** %1 ni dovoljeno **Cause of error** Programirali ste neko funkcijo, ki v aktualni povezavi ni dovoljena. **Error correction** - Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-005A	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-005B	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-005C	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 %2 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-005D	**Error message** Navojni cikel neposredno za elementom prehoda konture ni dovoljen **Cause of error** NAvojni cikel ste programirali neposredno po konturnem prehodnem elementu. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-005E	**Error message** Orodje ne stoji navpično na obdelovalni nivo **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko funkcijo, pri kateri mora orodje stati navpično na obdelovalni nivo (npr. vrtanje navojev), ne da bi orodje dejansko stalo navpično na obdelovalni nivo. **Error correction** - Spremenite NC program - Zavrtite orodje tako, da bo stalo navpično na obdelovalni nivo - V skrajnem primeru obrnite nazaj obdelovalni nivo

Številka napake	Opis
1A0-005F	**Error message** Rezanje navojem pri vključeni korekturi orodja ni dovoljeno **Cause of error** Pri vključeni korekturi orodja ste programirali cikel vrtanja navojev. **Error correction** - Prej izključite korekturo orodja
1A0-0060	**Error message** Dostavna globina v ciklu vrtanja navojev premajhna **Cause of error** V ciklu vrtanja navojev ste programirali premajhno dostavno globino. **Error correction** - Izberite višjo vrednost za dostavno globino
1A0-0061	**Error message** Dostavna globina v cikli vrtanja navojev ima napačen predznak **Cause of error** V ciklu vrtanja navojev ste programirali dostavno globino z negativnim predznakom. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-0062	**Error message** Vredost za povratni gib ima napačen predznak **Cause of error** Vrednost za premik vračanja ste programirali z napačnim predznakom. **Error correction** - Spremenite predznak
1A0-0063	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-0064	**Error message** Menjava orodja pri aktivni korekturi orodja ni dovoljena **Cause of error** Programirali ste menjavo orodja pri aktivni korekturi orodnega radija. **Error correction** - Pred menjavo orodja izključite korekturo orodnega radija
1A0-0065	**Error message** Vklop korekture orodja pred Approach blokom ni dovoljen **Cause of error** Aktivirali ste korekturo orodnega radija pred Approach blokom. **Error correction** V Approach bloku izključite korekturo orodnega radija
1A0-0066	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-0067	**Error message** Gibanje premika direktno po aktiviranju korekture orodnega radija ni dovoljeno **Cause of error** Odmični premik ste programirali neposredno po aktiviranju korekture orodnega radija. **Error correction** Pred odmičnim premikom programirajte geometričen element
1A0-0068	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-006A	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-006B	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 %2 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-006C	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-006D	**Error message** Približevalno primikanje pred tipalnim ciklom ni dovoljeno **Cause of error** Pred tipalnim ciklom ste programirali primični premik. **Error correction** - Spremenite NC program
1A0-006E	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-006F	**Error message** DEP premikanje, ki se nadaljuje po neravnem premiku ni dovoljeno **Cause of error** Nedovoljen premik pred odmičnim premikom z Departure (DEP). **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0070	**Error message** Premik bloka naprej ni možen **Cause of error** Sistemska napaka v geometrijski verigi **Error correction** - Obvestite servisno službo - Poskusite predtek bloka na drug blok
1A0-0071	**Error message** APPR/DEP CT ali APPR/DEP LN pri neaktivni korekturi orodnega radija ni dovoljen **Cause of error** APPR/DEP CT ali APPR/DEP LN ste programirali pri neaktivni korekturi orodnega radija. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0072	**Error message** Približevalni premk se ne more izračunati **Cause of error** Geometrični podatki, ki definirajo primični premik, ne vodijo do nobenega definiranega primičnega premika. **Error correction** Programirajte drug primični premik.
1A0-0073	**Error message** Oddaljevalni premk se ne more izračunati **Cause of error** Geometrični podatki, ki definirajo odmični premik, ne vodijo do nobenega definiranega odmičnega premika **Error correction** Programirajte drug odmični premik.

Številka napake	Opis
1A0-0074	**Error message** Krožna tangenta se ne more izračunati **Cause of error** Programiran krog z radijem 0. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0075	**Error message** Po tangencialnem oddaljevanju je dovoljen samo L blok **Cause of error** Po Zaokroževanju navzdol ste programirali nedovoljen premik. **Error correction** - Programirajte L blok po Zaokroževanju navzdol
1A0-0076	**Error message** Zaokroževanje ali posneti rob se ne more izračunati **Cause of error** Naslednji geometrični elementi premajhni ali z isto tangento **Error correction** Spremenite NC program
1A0-0077	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Je direktno navedeno v tekstu napake **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-0078	**Error message** Nedovoljena tipalna funkcija **Cause of error** Tipalno funkcijo želite izvesti pri aktivnem zrcaljenju ali skaliranju. **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-0079	**Error message** Ne obstajajo konturni žepi za obdelovalni cikel **Cause of error** Definirana ni nobena geometrija konturnih žepov ali samo otoki **Error correction** - Programirajte manjkajoči cikel 14 - Event. preverite smer vrtenja in smer korekture posameznih kontur
1A0-007A	**Error message** Konturni odtis neveljaven **Cause of error** Napaka sintakse v izrazu konture: pozabljeni oklepaji, napačni operandi ali operatorji, itd. **Error correction** - Preverite izraz konture
1A0-007B	**Error message** Na voljo niso nobeni tehnol.podatki za obdelavo konturnih žepov **Cause of error** Pred vsakim obdelovalnim ciklom 21, 22, 23, 24 mora biti programiran cikel 20. **Error correction** Programirajte cikel 20
1A0-007C	**Error message** Korekturni razmak poti orodja je premajhen **Cause of error** Korekturni razmak središčne poti orodja je pri obdelavi konturnega cikla manjši od 0,1 mm. **Error correction** - Uporabite večji premer orodij ali - povečajte prekrivanje poti (Q2) (če je pomembno za priklican ciklus).
1A0-007E	**Error message** Polarno programiranje ni možno, če je M91/M92 aktiven **Cause of error** Poskusili ste pri aktivnem M91/M92 programirati polarne koordinate. **Error correction** Pozicije programirajte kartezično

Številka napake	Opis
1A0-007F	**Error message** Neveljaven pol **Cause of error** Nekega pola niste programirali v aktualno veljavnem koordinatnem sistemu. Napaka se pojavlja v povezavi z uporabo M91/M92 pri definiciji ali uporabi pola. **Error correction** Pol ponovno programirajte
1A0-0080	**Error message** Krožna definicija v paralelnih koordinatnih oseh **Cause of error** Končno točko kroga ste programirali v paralelnih koordinatnih oseh (npr. X in U koordinata). **Error correction** Končno točko kroga programirajte v dveh koordinatnih oseh, ki napenjata en nivo (npr. X in V koordinata).
1A0-0081	**Error message** Neveljavna Helix definicija **Cause of error** Programirali ste Helix pre4mik z več kot eno koordinato zunaj krožnega nivoja. **Error correction** Helix programirajte samo z eno koordinato navpično na krožni nivo.
1A0-0082	**Error message** Krog napačno programiran **Cause of error** Začetna in končna točka sta pri programiranju kroga skupaj **Error correction** Programiranje začetne in končne točke z različnimi koordinatami
1A0-0083	**Error message** Krog napačno programiran **Cause of error** Radij pri programiranju kroga premajhen (0 ali premajhen razmak med začetno oin končno točko) **Error correction** - Povečajte radij - Programiranje začetne in končne točke z različnimi koordinatami

Številka napake	Opis
1A0-0084	**Error message** Krog napačno programiran **Cause of error** Srednja točka ali končna točka pri CC programiranju napačna. Razmaki med startno in srednjo točko in med končno in srednjo točko se razlikujejo več kot dovoljuje toleranca. **Error correction** Začetna, končna in srednja ne spadajo h krožnemu segmentu. - Ponovno izračunajte srednjo in/ali končno točko. - Po potrebi uporabite drug način programiranja krožnega loka.
1A0-0085	**Error message** Krog napačno programiran **Cause of error** Končna točka nekega CT bloka leži v podaljšku tangente prej programiranega konturnega elementa. **Error correction** Spremenite koordinate končne točke
1A0-0086	**Error message** Merilni faktor neveljaven **Cause of error** Programirani merilni kaktor leži izven dovoljenega področja. **Error correction** merilni faktor navedite v ombočju 0,000 001 do 99,999 999.
1A0-0087	**Error message** Potisk bloka naprej ni dovoljen **Cause of error** Pomik bloka naprej v nekem bloku po zagonskem premiku, ki se zaradi nasslednjega programa ne more izvesti, ni dovoljen. **Error correction** Izvedite pomik bloka naprej na blok, v katerem je programirani zagonski premik!
1A0-0088	**Error message** Menjava obdelovalnega nivoja ni dovoljena **Cause of error** Pred izbiro nivoja ste priklicali cikel 10 (DIN/ISO: G73). **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-0089	**Error message** Nedovoljena oonovna transformacija **Cause of error** Bazna informacija vpliva na neobstoječo os. **Error correction** Spremenite navezno točko
1A0-008A	**Error message** Nedovoljen koordinatni obračun **Cause of error** Koordinatni preralčun vpliva na neobstoječo os. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-008B	**Error message** Napačni osni indeks za FN18 **Cause of error** Koordinatne preračune uporabljajte samo na glavnih oseh X,Y,Z. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-008C	**Error message** Nedovoljen koordinatni obračun **Cause of error** Koordinatne preračune lahko uporabljate samo na glavnih oseh X,Y,Z. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-008D	**Error message** Pomnilnik bloka ne zadostuje **Cause of error** Sistem zaradi pomanjkanja blokovnega pomnilnika ne more rešiti NC programa. Med dvema programiranima premikoma proge se lahko obdela samo omejeno število blokov, ki ne povzročijo nobenega giba (npr. komentarji ali napotila za variable). **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A0-008E	**Error message** Varnostni razmak za sinhroniziranje vretena manjka **Cause of error** Navedli niste nobenega varnostnega razmaka za sinhroniziranje vretena. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-008F	**Error message** Radij orodja prevelik **Cause of error** The radius of the cutter is too large to machine the programmed contour pockets or contour trains. **Error correction** Use a smaller tool radius or change the geometry of the contour pockets or contour trains.
1A0-0090	**Error message** Prevelik radij svedra **Cause of error** - Uporabljeno predvrtalno orodje povzroča kolizijo z neko robno konturo. **Error correction** - Uporabite manjši sveder ali večje rezkalo. Če je radij svedra manjši ali enak radiju rezkala, so kolizije načeloma izključene.
1A0-0091	**Error message** R0 v konturnem subprogramu ni dovoljen. **Cause of error** Znoitraj konturnega subprograma krmili RL/RR tip konture(žep/otok). R0 ni definiran in dopusten. **Error correction** Odstranite R0 iz konturnega subprograma.
1A0-0092	**Error message** Radij zaokroževanja konturnega notranjega kota prevelik **Cause of error** Krožni loki z notranjim trikotnim zaokroževalnim radijem, programianim v ciklu 20, so preveliki, da bi se lahko vstavili med dva sosednja konturna elementa. **Error correction** V ciklu 20 izberite manjši zaokroževalni radij.

Številka napake	Opis
1A0-0093	**Error message** Prostor za začetni premik ne obstaja **Cause of error** Za shranjevanje obdelovalnega cikla konturnih žepov brez kolizij (hihajni dvig pri praznjenju, uravnalni krog pri ravnanju) ni bil najden primeren prostor. **Error correction** Uporabite manjši premer orodja, spremenite geometrijo žepa, predvrtanje namesto nihanja
1A0-0094	**Error message** Korektura orodnega radija se ne more izračunati **Cause of error** Za programirano konturo v obdelovalnem nivoju ni mogla biti izračunana nobena korektura radija. **Error correction** Krogi se lahko korigirajo samo v obdelovalnem nivoju.
1A0-0095	**Error message** Korektura orodnega radija se ne more izračunati **Cause of error** Za programirano konturo ni mogla biti izvedena nobena korektura radija. **Error correction** Spremenite konturo ali uporabite drugo orodje.
1A0-0096	**Error message** Konturni podprogram: programirana je nedovoljena os **Cause of error** V konturnem podprogramu ste programirali nedovoljeno os (npr. rotacijsko os). **Error correction** V konturnem podprogramu definirajte samo koordinate aktivne obdelovalne ravnine. Spremenite NC-program.
1A0-0097	**Error message** Varna višina je na obdelovalni strani **Cause of error** Varna višina (Q7), programirana s priklicanim ciklom, leži na obdelovalni strani površine obdelovanca (Q5), ki je določena s predznakom globine rezkanja (Q1). To ni dovoljeno. Poleg tega varna višina (Q7) ne sme biti enaka (absolutni) koordinati površine obdelovanca (Q5). **Error correction** - Spremenite varno višino parametra za cikel (Q7), globino rezkanja (Q1) in/ali koordinate površine obdelovanca (Q5).

Številka napake	Opis
1A0-0098	**Error message** Limit nivo: Jump/Jump obdelava ni dovoljena **Cause of error** Obdelovalna metoda 'Jump' ne sme biti nastavljena za obe sztani nekega limit področja. **Error correction** Izberite drugo obdelovalno metodo limit področja.
1A0-0099	**Error message** Limit nivo: Jump pomožni premik v napačno smer **Cause of error** Jump pomožni premik se mora izvesti k Jump strani limit področja. **Error correction** Spremenite smer jump pomožnega premika ali po potrebi prilagodite varnostno višino.
1A0-009A	**Error message** Limit nivo: Definicija limit nivoja nepopolna **Cause of error** Nivo se ni mogel aktivirati, ker ni bil v celoti definiran. Manjka točkovni ali normalni vektor ravni ali event smer za projekcijo oz. za jump pomožni premik. **Error correction** Programirajte manjkajoči datum preden se aktivira nivo.
1A0-009B	**Error message** Aktivni imit nivo se ne more redefinirati ali brisati **Cause of error** Definicija limit področja se ne more spremeniti ali brisati, dokler je limit pordočje aktivno. **Error correction** Najprej definirajte limit področje
1A0-009C	**Error message** Limit nivo se sedaj ne more vklopiti/izklopiti **Cause of error** Ravnina meje se lahko vklopi ali izklopi samo, če je programirani položaj na strani Curve ali na strani Jump izven 2. varnostne razdalje. **Error correction** Pred vklopom/izklopom ravnine meje opravite primik na varen položaj.

Številka napake	Opis
1A0-009D	**Error message** Limit nivo: Med 2 limit nivojema mora biti nastavljen 'Curve' **Cause of error** Med dvema limit področjima (pri nevzporednih nivojih: v delovnem prostoru) mora biti nastavljena obdelovalna metoda Curve. **Error correction** Obdelovalno metodo prilagodite za eno ali obe limit področji.
1A0-009E	**Error message** SL priklic cikla pri aktivni korekturi radija **Cause of error** Pred priklicem SL cikla izključite korekturo orodnega radija. **Error correction** Pred SL ciklom programirajte R0 ali priklic cikla preložite na neko drugo mesto.
1A0-009F	**Error message** Aktivni Zoning filter se ne more redefinirati ali brisati **Cause of error** Definicija Zoning filtra se ne more brisati ali spremeniti, dokler je Zoning filter še aktiven. **Error correction** Najprej deaktivirajte Zoning filter
1A0-00A0	**Error message** Definicija Zoning filtra nepopolna **Cause of error** Zoning filter se ni mogel aktivirati, ker ni bil v celoti definiran. Potrebni so: najmanj en poligon (poteg), smer projekcije(dolžina >0, če je eksplicitno programirana) ter varnostni razmak in varna višina. **Error correction** Programirajte manjkajoče podatke pred aktiviranjem Zoning filtra
1A0-00A1	**Error message** Definicija Zoning poligona (pootega) nekonsistentna **Cause of error** zaprti Zoning poligon mora biti določen najmanj s tremi točkami, eodprti poligonski poteg za najmanj dvema točkama. Vsaka stran poligona(potega) mora imetu komponento navpično na Zoning projekcijsko smer. Posamezni poligonski potegi se ne smejo sami prekrivati in ne medsebojno rezati. 'Prepovedana' cona ne sme obkrožati nobenih 'dovoljenih' con. **Error correction** Preverite in korigirajte definicijo Zoning poligona (potega).

Številka napake	Opis
1A0-00A2	**Error message** Napačno zaporedje vogalnih točk Zoning poligona **Cause of error** Robne točke poligon /potega) morajo biti kreirane v zaporedju: FirstPoint ->IntermediatePoint -> ... -> IntermediatePoint -> LastPoint(ForClose). Ustrezni atributi morajo biti za vsako točko korektno postavljeni. **Error correction** Upoštevajte korektno zaporedje pri definiciji Zoning poligonov.
1A0-00A3	**Error message** Neveljavni orodni tehnološki podatki **Cause of error** Tehnološki podatki uporabljenega urodja, kot ANGLE ali LCUTS, niso vneseni v orodno tabelo ali imajo neveljavne vrednosti. **Error correction** Vpišite oz. korigirajte ustrezne vnose: ANGLE: maks. globina vgreza v stopinjah, 1.0 <= ANGLE <= 90.0 LCUTS : dolžina reza v mm, 0.1 <= LCUTS <= dolžina orodja
1A0-00A4	**Error message** Dolžina rezila uporabljenega orodja prekratka **Cause of error** Dolžina rezila uporabljenega orodja je manjša kot v ciklu programirana globinska dostava. **Error correction** Programirajte manjšo globinsko dostavo ali uporabite orodje z daljšim rezilom.
1A0-00A5	**Error message** Pod tem labelom ne obstajajo nobene konture **Cause of error** Možni vzroki: - Oznake konture, ki se v izrazih uporabljajo kot operandi, se morajo dodeliti konturam s pomočjo DECLARE CONTOUR ali prejšnjimi izrazi. - Kontura je lahko prazna, ker se npr. nevzporedni konturni elementi medsebojno brišejo. **Error correction** Preverite deklaracije kontur in izraze.

Številka napake	Opis
1A0-00A6	**Error message** Oblikovna orod.korektura pri aktivni korekturi radija ni dopustna **Cause of error** Oblikovna korektura orodja (LN bloki s programirano normalo obdelovalnega kosa) pri aktivni korekturi orodnega radija (RR) ni dopustna. **Error correction** Spremenite NC programm (npr. R0 pred zadnjim LN blokom)
1A0-00A7	**Error message** Za Peripheral Milling ni definirana nobena obdelov. stran **Cause of error** Pred aktiviranjem 3D korekture orodnega radija (Peripheral Milling) ni bila nobena obdelovalna stran programirana z RL/RR. **Error correction** Spremenite NC programm (npr. RL ali RR pred zadnjim LN oz L blokom)
1A0-00A8	**Error message** Osno specifičen merski faktor ni dovoljen **Cause of error** Pri aktivni korekturi orodnega radija osno specifični merilni faktorji pri krožnih in helix gibi niso dovoljeni. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00A9	**Error message** Operacija pri aktivni korekturi orodnega radija ni dopustna **Cause of error** Programirali ste neko funkcijo (npr. cikel, menjava orodja), ki med aktivno korekturo orodnega radija ni dovoljena. **Error correction** Najprej deaktivirajte korekturo orodnega radija
1A0-00AA	**Error message** Napačno orodje pri startu pomika bloka naprej. (aktualno T%1, programirano T%2) **Cause of error** Pomik bloka startan z napačnim orodjem. **Error correction** Namestite pravilno orodje in ponovno startajte.

Številka napake	Opis
1A0-00AB	**Error message** Potisk bloka naprej preko funkcij tipk ni dovoljen **Cause of error** Med premikom bloka naprej je bila še pred iskanim blokom najdena neka tipalna funkcija. **Error correction** Poskusite pomik bloka naprej na nek drugi blok
1A0-00AC	**Error message** Pomanjkljivost v necentr.konturi **Cause of error** Startna in končna točka neke neokrogle konture se ne skladata. **Error correction** Spremenite NC program
1A0-00AD	**Error message** Kontura ni prosta samoprekrivanja **Cause of error** Konture obrobljanja žepov morajo biti programirane tako, da se ne prekrivajo **Error correction** Spremenite definicijo konture v NC programu
1A0-00AE	**Error message** Aktivno orodje večje kot referenčno orodje **Cause of error** Da bi lahko zagotovo izključili kolizijo z obdelovalnim kosom, mora imeti orodje, ki je izbrano za obdelavo z 3D orodno korekturo, površinsko zaokroženost, ki ni manjüa kot tista pri referenčnem orodju **Error correction** - Uporabite manjše orodje - Zagotovite, da kolizije z uporabljenim orodjem ne bodo nastopile in to javljanje napake ukinite z M107
1A0-00AF	**Error message** Osno specifični merilni faktor ni dopusten **Cause of error** Osno specifičen merilni faktor je med definicijo Limit nivoja ali Zooning filtra ter pri aktivni 3D korekturi orodnega radija ali oblikovno korekturi orodja nedopusten. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
1A0-00B0	**Error message** Programiranje osne vrednosti ni dopustno **Cause of error** - Programiranje osnih vrednosti je v linearnem bloku z 3D korekturo orodnega radija ali z oblikovno korekturo orodja dopustno samo za okrogle osi, ne pa za translacijske osi. **Error correction** Uporabite programiranje koordinat(odstranite M91)
1A0-00B1	**Error message** Okrogle osi in vektorji za nameščanje orodja pomešani **Cause of error** Vrednosti okroglih osi in smerni vektorji za orodje ne smejo nikoli stati v istem NC bloku, pri aktivni 3D korekturi orodnega radija tudi ne izmenoma v zaporednih blokih. **Error correction** - Programirajte bodisi samo okrogle osi ali samo smerni vektor(TX, TY, TZ) za določitev osne usmeritve orodja za vsak NC blok. - Pri aktivni 3D korekturi orodnega radija programirajte bodisi samo smerne vektorje ali vrednosti okroglih osi, event. 3D korekturo orodnega radija vmes izključite in ponovno vključite.
1A0-00B2	**Error message** Programirani smerni vektor je ničelni vektor **Cause of error** Programirani smerni vektor v nekem LN bloku mora imeti najmanj eno komponento, ki ni enaka ničli. **Error correction** - Programirajte NX, NY ali NZ oz. TX, TY ali TZ neenako ničli. - Odstranite NX, NY in NZ iz LN bloka (potem se ne izvede oblikovna korektura orodja!) oz. odstranite TX, TY in TZ (potem se usmeritev orodne osi ne spremeni)
1A0-00B3	**Error message** Za vrtanje navojev ne obstaja vreteno **Cause of error** Za vrtanje navojev ne obstaja vreteno. **Error correction** Uporabite konfiguracijo z vretenom.

Številka napake	Opis
1A0-00B4	**Error message** Napačen startni kot za inkrementalno programiranje **Cause of error** Če leži končna točka zadnjega bloka na polu, inkrementalno programiranje kota ni dovoljeno. **Error correction** Kot programirajte absolutno.
1A0-00B5	**Error message** Pozicionirna logika pri APPR/DEP premikih ni dovoljena **Cause of error** Med APPR/DEP premiki vklop "Pozicionirne logike" ni dovoljen. **Error correction** "Pozicionirno logiko" izklopite pred APPR/DEP premikom.
1A0-00B6	**Error message** pozicionirna logika pri zaokrožev./posnetem robu ni dovoljena **Cause of error** Med zaokroževanjem / zaobljenim robom vklop Pozicionirne logike ni dovoljen. **Error correction** Pozicionirno logiko izključite pred zaokroževanjem / zaobljenim robom.
1A0-00B7	**Error message** Specificirana os ne leži "ToolSide"! **Cause of error** Specificirana os ne leži na "orodni strani" kinematike. **Error correction** Označena os leži na "strani obdelovalnega kosa" kinematike.
1A0-00B8	**Error message** Specificirana os ne leži "WpSide"! **Cause of error** Specificirana os ne leži na "strani obdelovalnega kosa" kinematike. **Error correction** Označena os leži na "orodni strani" kinematike.

Številka napake	Opis
1A0-00B9	**Error message** Specificirane osi niso konsistentne! **Cause of error** Specificirane osi so pomanjkljive. **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-00BA	**Error message** Programiranje osi v REF sistemu ni dovoljeno po RND/CHF ali APPR/DEP **Cause of error** Programiranje osi v REF sistemu ni dovoljeno po RND/CHF ali APPR/DEP premikih **Error correction** RND/CHF- ali APPR/DEP premike uporabite brez M91.
1A0-00BB	**Error message** Programiranje skupaj z M130 nidovoljeno! **Cause of error** Programiranje skupaj z M130 nidovoljeno! **Error correction** To povelje se ne more uporabiti skupaj z M130.
1A0-00BC	**Error message** Polarnp programiranje v REF sistemu ni dovoljeno! **Cause of error** Polarno programiranje v REF sistemu ni dovoljeno! **Error correction** To povelje se ne more uporabiti skupaj z M91.
1A0-00BD	**Error message** Polarna kinematika ni možna! **Cause of error** Polarna kinematika s specificirano/imi osjo/mi ni možno! **Error correction** Navedena os se ne more uporabiti za polarno kinematiko.
1A0-00BE	**Error message** Splošna napaka pri obračunu nekega kroga **Cause of error** Iz danih vhodnih podatkov se ne more izračunati krog. **Error correction**

Številka napake	Opis
1A0-00BF	**Error message** Programmiranje nekega tangencialnega priključnega kroga pri programiranju vrednosti osi ni možno. **Cause of error** Programmiranje nekega tangencialnega priključnega kroga pri programiranju vrednosti osi ni možno. **Error correction** Krog programirajte s središčem in končno točko.
1A0-00C0	**Error message** Pol in krog v različnih nivojih **Cause of error** Pol in končna točka kroga nista programirana v istem nivoju. **Error correction** Preverite definicijo pola in kroga.
1A0-00C1	**Error message** Definiranje končne točke kroga z dvema koordinatama **Cause of error** Definiranje končne točke kroga z dvema koordinatama. **Error correction** Končno točko kroga definirajte z obema koordinatama obdelovalnega nivoja.
1A0-00C2	**Error message** Tipalni gib z dolžino 0 **Cause of error** Tipalni premik mora imeti dolžino, ki ni enaka 0. **Error correction**
1A0-00C3	**Error message** Programiranje vrtljivih osi pri krožnih premikih ni dovoljeno! **Cause of error** Programiranje vrtljivih osi pri krožnih premikih ni dovoljeno! **Error correction**
1A0-00C4	**Error message** Premik vstran ni dovoljen! **Cause of error** Prejšnji premik ni enostaven premik **Error correction** Izpustite odmični premik ali prejšnji premik drugače programirajte

Številka napake	Opis
1A0-00C5	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-00C6	**Error message** Napaka v geometrični konfiguraciji: %1 **Cause of error** V dodatnem tekstu navedeno v angleščini **Error correction** Ustrezno z navedenim vzrokom
1A0-00C7	**Error message** Po primikalnem gibu ni dovoljeno: %1 **Cause of error** V dodatnem tekstu navedeno v angleščini **Error correction** Ustrezno z navedenim vzrokom
1A0-00C8	**Error message** Tipalna dolžina ne sme biti 0! **Cause of error** Tipalna dolžina je 0 **Error correction** Korigirajte tipalno dolžino (mora biti višja kot 0)
1A0-00C9	**Error message** Prepletenost definicij žepov ni dovoljena! **Cause of error** Programirani prepleteni žepi **Error correction** Spremenite program

Številka napake	Opis
1A0-00CA	**Error message** Brisanje koffiguracijskega objekta ni dovoljeno! %1 **Cause of error** Tip izbrisanega objekta je naveden v angleščini kot dodatni tekst **Error correction** Izbrisani objekt ponovno vnesite s konfiguracijskim editorjem
1A0-00CB	**Error message** Kontura ne more biti obdelana. **Cause of error** Kontura ni enoznačna: Izbrana kontura vsebuje preveč delnih kontur. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00CC	**Error message** Napaka v korekturi orodnega radija **Cause of error** Korektura orodnega radija manjka ali navedena korektura orodnega radija se ne more obdelati. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00CD	**Error message** Prazna kontura **Cause of error** En operand ali vmesni rezultat v konturnem izračunu je prazna kontura. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00CE	**Error message** En konturni element utora v cilindričnem plašču je premajhen **Cause of error** Možni vzroki: Neka proga je prekratka, nek odpiralni kot kroha je premajhen, ali podobno. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
1A0-00CF	**Error message** Podatki o utoru v cilindričnem plašču so pomanjkljivi **Cause of error** Možni vzroki: En konturni element utora je premajhen, radij cilindra je premajhen, utor je preglobok ali podobno. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00D0	**Error message** Položaj cilindra v obdelovalnem nivoju je napačno naveden **Cause of error** Možni vzroki: Vektoren nimajo dolžine 1, ne stojijo navpično drug nad drugim, ali podobno. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00D1	**Error message** Orodje ne stoji navpično na obdelovalni nivo cilindra **Cause of error** Cilinder mora biti poravnan vzporedno s strojnimi osmi in biti vpet sredinsko na vrtljivi mizi. Orodje mora biti usmerjeno navpično k površini valja. **Error correction** - Po potrebi obrnite obdelovalno ravnino, da postavite orodje navpično na površino valja, če to ni že konfigurirano v kinematiki. - Pravilno programirajte položaj koordinatnega sistema valja. - Po potrebi sistem strojne mize konfigurirajte sredinsko prek krožne osi. Os Z sistema strojne mize mora biti obrnjena v smeri vrtenja vrtljive osi.
1A0-00D2	**Error message** Nobena os prevajanja ni paralelna k glavni osi clindra **Cause of error** Možni vzroki: Cilindri ali obratovalni nivo se ne nahajajo v pravilnem položaju. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
1A0-00D3	**Error message** Primik ni dovoljen **Cause of error** Možni vzroki: - APPR povelje v MDI modusu - APPR povelje na koncu NC programa - APPR povelje pred izračunom koordinat - Podobno zaporedje NC povelj **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00D4	**Error message** Branje osnih vrednosti med pomikom bloka naprej ni dovoljeno **Cause of error** Med iskanjem bloka ste poskusili še pred iskanim blokom odčitati aktualne vrednosti osi. **Error correction** - Poskusite pomik bloka naprej na nek drugi blok - Spremenite program
1A0-00D5	**Error message** Podprogram konture za obdelavo plašča valja je pomanjkljiv **Cause of error** Mogoči vzroki: - Programirana kontura ni definirana v koordinatah plašča X/Y. - V programirani konturi so inkrementalne koordinate. - V programirani konturi so koordinate premera. **Error correction** Spremenite program NC.
1A0-00D6	**Error message** Podprogram konture za obdelavo plašča valja je pomanjkljiv **Cause of error** - Programirana kontura ni definirana v koordinatah plašča X/Y. **Error correction** Konture na površini plašča valja (ne glede na strojno geometrijo) morate vedno programirati v koordinati plašča X/Y.

Številka napake	Opis
1A0-00D7	**Error message** Okrogla os ni najdena. **Cause of error** Možni vzroki: prva os pod strojno mizo mora biti RollOver okrogla os. **Error correction** - Spremenite kinematično konfiguracijo - Informirajte vašo servisno službo.
1A0-00D8	**Error message** Os cilindra ni vzporedna z okroglo osjo. **Cause of error** Mogoči vzroki: - Os valja le poteka vzporedno s prvo osjo pod mizo stroja. Prva os pod mizo stroja mora biti krožna os. - Valj ni vpet sredinsko. - Ena od koordinatnih smeri X, Y ali Z sistema mize stroja mora biti obrnjena v smer krožne osi. **Error correction** Spremenite kinematično konfiguracijo
1A0-00D9	**Error message** Osnovna rotacija ni dovoljena **Cause of error** Rotacijska os osnovnega vrtenja pri obdelavi plašča valja ni vzporedna z osjo valja. Ena od koordinatnih smeri X, Y ali Z sistema mize stroja mora biti obrnjena v smer krožne osi. **Error correction** Spremenite osnovno vrtenje. - Spremenite kinematično konfiguracijo.
1A0-00DA	**Error message** Radij cilindra je premajhen. **Cause of error** Radij cilindra je premajhen. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00DB	**Error message** Utor cilindra je preglobok ali dostavna globina je prevelika. **Cause of error** Utor cilindra je preglobok ali dostavna globina je prevelika. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
1A0-00DC	**Error message** Utor cilindra je preplitek ali dostavna globina je premajhna. **Cause of error** Utor cilindra je preplitek ali dostavna globina je premajhna. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00DD	**Error message** Utor cilindra je preozek. **Cause of error** Utor cilindra je preozek. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00DE	**Error message** Programirana varnostna višina je premajhna. **Cause of error** Varnostna višina mora biti najmanj tako velika kot radij rezkala. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00DF	**Error message** Preciznost sten utora je premajhna ali prevelika. **Cause of error** Preciznost sten utora je premajhna ali prevelika. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00E0	**Error message** Izbrano rezkalo ima premajhen premer. **Cause of error** Izbrano rezkalo ima premajhen premer. **Error correction** Zamenjajte drugo orodje.

Številka napake	Opis
1A0-00E1	**Error message** Pretvorba ni dovoljena **Cause of error** Mogoči vzroki: - Zamik ničelne točke definirajte samo v koordinatah plašča X, Y. - Definicija konture z navedbo kotov: zamik ničelne točke programirajte le znotraj definicije konture. - Rotacije in skaliranje so mogoče le z dimenziranjem dolžine in koordinat plašča. - Zrcaljenje definirajte samo v koordinatah plašča. - Med obdelavo plašča valja ne smete spreminjati prednastavitev, osnovnega vrtenja ali smeri sukanja. **Error correction** Spremenite program NC.
1A0-00E2	**Error message** Ta akcija ni dovoljena **Cause of error** Možni vzroki: Za obdelavo cilindričnega plašča ta akcija še ni implementirana. Gre lahko za komplet premikov, ki ni programiran v površini plašča. Možni so tudi: polarno programiranje ali programiranje osne vrednosti, APPR ali DEP bloki, tipalni bloki, rezanje navojev, menjava orodja, določeni cikli, 3-D orodna korekcija ali podobno. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00E3	**Error message** Orodje se nahaja v napačnem položaju **Cause of error** Orodje se nahaja na napačni ali nepričakovani poziciji, npr. pregloboko v obdelovalnem kosu. Ta napaka se sproži tudi pri obdelavi površine cilindričnega plašča, če se konica orodja nahaja preblizu osi cilindra. **Error correction** Spremenite NC program, orodje pozicionirajte drugače, obvestite servisno službo.
1A0-00E4	**Error message** Kontura preveč kompleksna **Cause of error** Kontura žepa obstaja iz več kot 10.000 nizov. **Error correction** Prilagodite NC-program: Programirajte enostavnejšo konturo.

Številka napake	Opis
1A0-00E5	**Error message** M103 ni dovoljen **Cause of error** Reduciranje dostavne hitrosti v negativno smer osi orodja ni možno. Možni vzroki npr.: vrtljive osi, 3d korektura radija ali kinematični premik osi so programirani. **Error correction** Spremenite NC program.
1A0-00E6	**Error message** Orientacija se ne more izvesti **Cause of error** Poskusili ste vreteno orientirati preko NC. Konfigurirano pa ni noveno vreteno. **Error correction** Uporabite konfiguracijo z vretenom.
1A0-00E7	**Error message** Zaprti konturni poteg ni dovoljen **Cause of error** Konturni poteg je zaprt ali skoraj zaprt. **Error correction** Za zaprte konturne potege uporabite cikle za obdelavo žepov.
1A0-00E8	**Error message** Izbrano rezkalo ima prevelik premer **Cause of error** Izbrano rezkalo se ne prilagaja utoru cilindra. **Error correction** Zamenjajte drugo orodje.
1A0-00E9	**Error message** Nadaljevanje programa ni možno **Cause of error** Nadaljevanje programa s točke prekinitve ni mogoče. **Error correction** Z tipko POJDI se premaknite na začetek programa ali znova izberite program. Pri obdelavi palet posodobite preglednico palet (po potrebi STANJE W nastavite na BLANK). Zatem se program lahko zažene.

Številka napake	Opis
1A0-00EA	**Error message** Zaokroževanje in posneti rob pri aktovnem "Stretch filtru nista možna" **Cause of error** Prehodni elementi (zaokrožitev in posneti rob) pri aktivnem "Stretch filtru" niso možni. **Error correction** "Stretch-Filter" v konfiguraciji izključite (CfgStretchFilter).
1A0-00EB	**Error message** Programirana vzporedna os ni na voljo **Cause of error** V funkciji FUNCTION PARAXCOMP ali FUNCTION PARAXMODE ste programirali vzporedne osi, ki jih ni v kinematičnem modelu. **Error correction** - Uporabite drugo kinematiko stroja - Spremenite program NC
1A0-00EC	**Error message** Položaj linearne osi je predoločen **Cause of error** V nizu NC ste programirali dve končni vrednosti za isto strojno os. Mogoči vzroki: - Os ste programirali kot koordinato prek elementa sintakse POS obenem tudi kot vrednost osi - S funkcijo FUNCTION PARAXMODE se niste premaknili na obdelavo v pomožnih oseh ali pa tam niste navedli dvakrat definirane osi - Pri aktivni polarni kinematiki ste dodatno dodelil ciljno vrednost za os v triosni kinematiki **Error correction** Spremenite program NC.
1A0-00ED	**Error message** Element sintakse POS v tem nizu ni dovoljen **Cause of error** Element sintakse ste programirali na nedovoljeno mesto. **Error correction** Spremenite program NC.

Številka napake	Opis
1A0-00EE	**Error message** Vzporedna os ni dovoljena v tem nizu **Cause of error** Poskušali ste programirati vzporedne osi - pri primikih in odmikih - pri definicijah središča kroga ali pola - pri krožnih ali vijačnih premikih - pri nizih LN. **Error correction** Spremenite program NC.
1A0-00EF	**Error message** Polarna kinematika ni dovoljena pri obdelovanju z vzporedno osjo **Cause of error** Poskušali ste uporabiti funkcijo FUNCTION PARAXMODE, čeprav je v uporabi polarna kinematika. **Error correction** Izklopite trenuten način obdelave, preden vklopite drugega.
1A0-00F0	**Error message** Preklop kinematike ni dovoljen **Cause of error** S funkcijo FUNCTION PARAXCOMP ste poskušali programirati kompenzacije osi za vzporedne osi, čeprav osnovna nastavitev ni aktivna. **Error correction** - Spremenite program NC - Kinematiko preklapljajte le v osnovnem stanju. Osnovno stanje je v konfiguracijskem objektu CfgAxesPropKin konfigurirano v parametru parAxComp
1A0-00F1	**Error message** Preklop kinematike ni dovoljen **Cause of error** Poskušali ste zamenjati kinematiko, čeprav je aktivna funkcija FUNCTION PARAXMODE. **Error correction** Pred zamenjavo kinematike izklopite funkcijo PARAXMODE.

Številka napake	Opis
1A0-00F2	**Error message** Preklop kinematike ni dovoljen **Cause of error** Poskušali ste zamenjati kinematiko, čeprav je vklopljena funkcija sukanje ravnine ali kinematični izravnalni premiki (npr. M128, M144). **Error correction** Pred zamenjavo kinematike izklopite vse funkcije, ki so odvisne od nje.
1A0-00F3	**Error message** Preklop kinematike ni dovoljen **Cause of error** Poskušali ste zamenjati kinematiko, čeprav v je programu, ki ga uporabljate za priklic, vklopljena kinematična kompenzacija (npr. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE). **Error correction** Pred zamenjavo kinematike v vseh programih vzpostavite osnovno stanje.
1A0-00F4	**Error message** Nadaljnje osi niso dovoljene na polarni ravnini **Cause of error** V premočrtnem premikanju s koordinatami pola ste programirali dodatne osi, ki ležijo v obdelovalni ravnini, določeni s polom. Končen položaj je zato preveč določen. **Error correction** Izbrišite dodatno definirane osi iz premočrtnega premikanja s koordinatami pola.
1A0-00F5	**Error message** Vrtenje obdelovalne ravnine ni dovoljeno **Cause of error** Poskušali ste zasukati obdelovalno ravnino, čeprav ta funkcija v povezavi z aktivno kinematiko ni dovoljena. **Error correction** - Uporabite drugo strojno kinematiko - Po potrebi spremenite program NC - Po potrebi obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-00F7	**Error message** Kot ni dovoljen **Cause of error** - Prostorski kot, programiran v ciklu 19 obdelovalno področje obračanje (DIN/ISO: G80) ne more biti realiziran z navedeno pripravo (npr. univerzalna glava: dosegljiv je samo polovični prostor). - Izvedite tipalni cikel samo z osno paralelnim kotnim položajem. **Error correction** - Spremenite navedeni prostorski kot. - Izvedite tipalni cikel samo z osno vzporednim položajem kota.
1A0-00F8	**Error message** Obračun kota ni možen **Cause of error** Pri funkciji Sukanje obdelovalne ravnine ste aktivirali način Vnos prostorskega kota, čeprav vaša strojna konfiguracija tega načina ne podpira. **Error correction** V aktivni preglednici kinematike izberite vnos osnega kota. Po potrebi se obrnite na izdelovalca stroja.
1A0-00F9	**Error message** Preračunavanje koordinat v podprogramu za konturo ni dovoljen **Cause of error** V podprogramu kontur ste programirali nedovoljeno preračunavanje koordinat, npr. sukanje obdelovalne ravnine, spreminjanje prednastavitev, osnovna rotacija in zamik osi. **Error correction** V podprogramu kontur uporabite samo rotacijo preračunavanja koordinat, zamik ničelne točke, zrcaljenje in skaliranje. Spremenite program NC.
1A0-00FA	**Error message** Inkrementalni kot nagiba ni dovoljen **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali inkrementalno vrteti najprej s kotom osi, čeprav aktivne obdelovalne ravnine niste definirali s kotom osi. **Error correction** Definirajte inkrementalno vrtenje obdelovalne ravnine vedno na enak način kot pri dosedanjem vrtenju. Spremenite način inkrementalnega vrtenja ali prejšnjega absolutnega vrtenja.

Številka napake	Opis
1A0-00FB	**Error message** Inkrementalni kot nagiba ni dovoljen **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali inkrementalno vrteti s kotom prostora, čeprav aktivne obdelovalne ravnine niste definirali s kotom prostora. **Error correction** Definirajte inkrementalno vrtenje obdelovalne ravnine vedno na enak način kot pri dosedanjem vrtenju. Spremenite način inkrementalnega vrtenja ali prejšnjega absolutnega vrtenja.
1A0-00FC	**Error message** Brez rešitve na omejenem območju **Cause of error** S SEQ+ ali SEQ- ste skušali omejiti območje za glavno os. Na tem območju krmilni sistem ne more izvesti vrtenja obdelovalne ravnine. **Error correction** S SEQ+/SEQ- odpravite omejitev.
1A0-00FD	**Error message** Vektorji niso pravokotni drug na drugega **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali definirati s PLANE VECTOR, pri čemer vneseni vektorji niso pravokotni drug na drugega. **Error correction** Preverite, ali so vektorji pravokotni drug na drugega. Vektorje, ki niso pravokotni drug na drugega, omogočite s spremembo konfiguracije CfgRotWorkPlane-->autoCorrectVector na TRUE.
1A0-00FE	**Error message** Točke v ravnini so si preblizu **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali definirati s PLANE POINTS, pri čemer so si vnesene točke ravnine preblizu. **Error correction** Točke ravnine definirajte tako, da bo razdalja med njimi večja.
1A0-00FF	**Error message** Točke v ravnini so na premici **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali definirati s PLANE POINTS, pri čemer so vnesene točke na premici. Krmilni sistem zato ravnine ne more jasno izračunati. **Error correction** Točke ravnine definirajte tako, da tvorijo trikotnik.

Številka napake	Opis
1A0-0100	**Error message** Na voljo ni nobena rot. os **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali vrteti na kinematiki brez rotacijskih osi. **Error correction** - Popravite NC-program: izbrišite funkcije za vrtenje obdelovalne ravnine. - Aktivirajte kinematiko z rotacijskimi osmi.
1A0-0101	**Error message** Vektorji so prekratki **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali definirati s PLANE VECTOR, pri čemer je najmanj en vektor prekratek. **Error correction** – Vnesite daljše vektorje – Spremenite strojno konfiguracijo (lahko opravi samo proizvajalec stroja): strojne parametre CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector nastavite na TRUE, in tako dovolite bazne vektorje z dolžino nič.
1A0-0102	**Error message** Premajhna globina pomika **Cause of error** V enem od ciklov 21, 22, 24 ali 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125) ste definirali globino pomika Q10 manjšo od 0,1 mm. **Error correction** Globino pomika Q10 definirajte nad 0,1 mm.
1A0-0103	**Error message** Na voljo je preveč rot. osi **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste poskušali vrteti na kinematiki z več kot dvema rotacijskima osema. To je mogoče samo pri programiranju z vrednostmi osmi. **Error correction** - Popravite program NC: uporabite PLANE AXIAL - Aktivirajte kinematiko z dvema rotacijskima osema - z M138 izberite dve rotacijski osi

Številka napake	Opis
1A0-0104	**Error message** Kombinacija funkcij ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste zavrteti obdelovalno ravnino, medtem ko je aktiven zamik ničelne točke v rotacijski osi. To je mogoče samo pri programiranju z vrednostmi osmi. **Error correction** - Popravite program NC: uporabite PLANE AXIAL - Nastavite zamik skozi referenčno točko.
1A0-0105	**Error message** Položaj po G43/G44 ni pravokoten na konturo G41/G42! **Cause of error** Primik G43/G44 ne poteka pravokotno na naslednji premik G41/G42 - prišlo je do napake v konturi, ki lahko poškoduje obdelovanec. Napaka v konturi je odvisna od razdalje med končnim položajem in pravokotno razdaljo R začetnega položaja G41/G42. Razdalja je večja kot 0,1 * polmer orodja R. **Error correction** - Spremenite program NC: primik G43/G44 mora potekati pravokotno na konturo.
1A0-0106	**Error message** Operatorja & ni mogoče uporabiti za aktivno 3-osno kinematiko **Cause of error** Poskušali ste uporabiti os X, Y ali Z z operatorjem &, čeprav je ta os del aktivne 3-osne kinematike. Operator & ni dovoljen, če ustrezno os pridobite z ukazom FUNCTION PARAXMODE iz aktivne 3-osne kinematike. **Error correction** Os uporabljajte brez operatorja &.
1A0-0107	**Error message** M128 in M144 s funkcijo CYCL CALL POS nista dovoljena **Cause of error** Pri aktivni funkciji M128 ali M144 ste z nizom CYCL CALL POS poskušali priklicati cikel. **Error correction** Pred priklicem cikla z nizom CYCL CALL POS izklopite M128 in M144.

Številka napake	Opis
1A0-0108	**Error message** CYCL CALL POS: inkrementalne vrednosti brez reference **Cause of error** Poskušali ste priklicati CYCL CALL POS z inkrementalnimi koordinatami, iz katerih ne izhajajo vse koordinate, ki so bile prej programirane z nizom CYCL CALL POSS. **Error correction** Vsaka inkrementalno programirana koordinata mora se mora pri priklicu cikla s CYCL CALL POS navezovati na koordinate v prej programiranem ukazu CYCL CALL POS.
1A0-0109	**Error message** Ponovni vstop z M120 napačen **Cause of error** Ponovni vstop z GOTO pri aktivnem M120 ni dovoljen. **Error correction** Ponovni vstop je možen samo s premikom bloka naprej.
1A0-010A	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ni mogoče **Cause of error** Rotacijske osi ste poskušali s PATHCTRL VECTOR premakniti tako, da je smer orodne osi vedno v isti ravnini. PATHCTRL VECTOR s programiranimi smernimi vektorji ni mogoč. **Error correction** - Uporabite funkcijo TCPM z nizom PATHCTRL AXIS. - Popravite smerni vektor.
1A0-010B	**Error message** Krožni lok ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste izpeljati prostorski krog, vendar ta funkcija ni na voljo. Prostorski krog nastane, če ste npr. programirali krog v ravnini X/Z, takoj nato pa s ciklom 10 rotirajte v ravnini X/Y. **Error correction** Spremenite program NC.
1A0-010C	**Error message** Premikanje ni linearno **Cause of error** Programirali ste NC-niz, ki pri merilni osi povzroči premikanje, ki ni linearno. **Error correction** - Spremenite NC-program

Številka napake	Opis
1A0-010D	**Error message** Kontura v ciklih vrtenja ni mogoča **Cause of error** V okviru konture za cikel struženja ste programirali nedovoljen NC-niz. **Error correction** Spremenite definicijo konture v NC programu.
1A0-010E	**Error message** Dolžina približevanja napačno programirana **Cause of error** Za dolžino primika ste pri izrezovanju navojev programirali nič ali negativno število. **Error correction** Kot dolžino primika programirajte samo pozitivna števila. Priporočena dolžina primika: najmanj polovica višine navoja.
1A0-010F	**Error message** Dolžina oddaljevanja napačno programirana **Cause of error** Za dolžino oddaljevanja ste pri izrezovanju navojev programirali nič ali negativno število. **Error correction** Kot dolžino oddaljevanja programirajte samo pozitivna števila. Priporočena dolžina oddaljevanja: najmanj polovica višine navoja.
1A0-0110	**Error message** Napaka v ciklu vrtenja **Cause of error** Možni vzroki: - Poskušali ste izvesti cikel struženja, čeprav aktivno orodje ni strugalo. - Poskušali ste izvesti cikel struženja, čeprav je aktivno rezkanje. **Error correction** - Zamenjajte strugalo. - S funkcijo FUNCTION MODE TURN preklopite na struženje.
1A0-0111	**Error message** Napaka pri zaokroževanju **Cause of error** Poskusili ste programirati zaokroženje v konturi z manj kot dvema elementoma. **Error correction** Spremenite NC-program.

Številka napake	Opis
1A0-0112	**Error message** Napaka pri zaokroževanju **Cause of error** Poskusili ste zaključiti konturo z zaokroževanjem. Kontura ni zaprta. **Error correction** Spremenite NC-program.
1A0-0113	**Error message** Napaka v konturnem elementu cikla vrtenja **Cause of error** Na začetku rotacijske konture ste nastavili prosti vbod ali vbod. **Error correction** Spremenite NC-program.
1A0-0114	**Error message** Napaka pri vbodu **Cause of error** Mogoči vzroki: - Niste nastavili središčne točke vboda (CENTER) in ne položaja vboda (PLACE). - Nastavili ste tako središčno točko vboda (CENTER) kot položaj vboda (PLACE). **Error correction** Spremenite NC-program.
1A0-0115	**Error message** Struženje: nastavitev orodja napačna **Cause of error** Rezalna plošča vrtljivega orodja ni v dovoljeni obdelovalni ravnini. **Error correction** Rotacijska os in rezalna plošča morata biti v eni obdelovalni ravnini. - Popravite položaj orodja. - Po potrebi prevzemite koordinate rotacijske osi z M128 ali M 144.

Številka napake	Opis
1A0-0116	**Error message** Cikel vbodov: Nastavitev orodja napačna **Cause of error** Poskusili ste uporabiti vbodno orodje, čeprav stroj ni v osnovnem položaju. **Error correction** Prekličite nastavitev orodja: – rotacijske osi premaknite v osnovni položaj. – Po potrebi s funkcijama M128 ali M144 privzemite vrednosti osi.
1A0-0117	**Error message** Cikel vrtenja z v sredini izmerjenim dolbilom **Cause of error** S sredinsko izmerjenim dolbilom ste poskušali izvesti cikel struženja. **Error correction** Dolbila, ki se uporabljajo v ciklih struženja, morajo biti kotno izmerjena, torej imeti orientacijo orodja 1-8.
1A0-0118	**Error message** Nadaljevanje programa ni mogoče **Cause of error** Nadaljevanje programa s točke prekinitve ni mogoče. **Error correction** - Znova izberite začetek programa s tipko GOTO ali program s tipko PGM MGT. - Da bi lahko program nadaljevali s točke prekinitve, morate deaktivirati StretchFilter.
1A0-0119	**Error message** Navoj z nastavljenim orodjem ni mogoč **Cause of error** Navoj ste poskušali rezkati s primaknjenim orodjem in vrsto pomika 0. **Error correction** - Prekličite primik orodja (zato premaknite rotacijske osi v osnovni položaj in po potrebi prevzemite vrednosti rotacijskih osi z M128 ali M144) - Spremenite vrsto pomika

Številka napake	Opis
1A0-011A	**Error message** Pretvorba koordinat pri struženju ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste preklopiti v način struženja, čeprav so vklopljene transformacije koordinat (struženje, zrcaljenje in/ali skaliranje). **Error correction** Onemogočite transformacije koordinat (struženje, zrcaljenje in/ali skaliranje), preden preklopite v način struženja.
1A0-011B	**Error message** Nezaokrožena kontura se ne sme začeti na notranjem kotu **Cause of error** Izveden je bil poskus začetka nezaokrožene konture s popravkom radija na notranjem kotu (konkavnem mestu). Med drugim so vzroki za to napako naslednji: - Začetna točka je n pravem notranjem kotu - Začetna točka je na prehodu med dvema krogoma, ki sta sicer tangencialno, a nenatančno programirana ali ustvarjena - "okrogla" notranja nezaokrožena kontura je bila razdeljena v jasnih premicah. Začetna točka je nato sicer na tangencialnem prehodu med dvema krožnima deloma. Z razstavljanjem na jasne dele premic se znova pokaže notranji kot. **Error correction** - Popravite začetno točko, tako da izberete pravilno začetno točko, ki ne leži na notranjem kotu - Izdelajte/ustvarite nekrožni program (posebni krožni premiki) z izredno natančnostjo - Nezaokroženo konturo ne razstavite v dele premic ali začetno točko ročno določite na del premice , ki je ustvarjen na sredini - Pot nezaokrožene konture, ki je popravljena z orodij, preračunavajte/ustvarjajte eksterno in ne s krmilnim sistemom

Številka napake	Opis
1A0-011C	**Error message** Stransko fino rezkanje: Polmer orodja je prevelik **Cause of error** Polmer orodja je v zvezi z določenimi podatki konture prevelik za stransko fino rezkanje ali povrtavanje. **Error correction** Pri stranskem finem rezkanju mora biti vsota strani nadmere stranskega finega rezkanja (cikel stranskega finega rezkanja) in polmera orodja za fino rezkanje manjša od vsote nadmere stranskega finega rezkanja (cikel podatkov o konturi) in polmera orodja za povrtavanje. Če se cikel stranskega finega rezkanje izvedli brez predhodnega cikla izvrtavanja, prav tako velja zgornji postavljen izračun; polmer orodja za povrtavanje ima nato vrednost "0". Pri povrtavanju mora biti polmer orodja za povrtavanje manjši od polmera orodja za predvrtanje.
1A0-011D	**Error message** Normalni vektor prekratek **Cause of error** Obdelovalno ravnino ste skušali definirati s funkcijo PLANE VECTOR, pri čemer je normalni vektor prekratek. **Error correction** TNC normalnega vektorja ne more samodejno popraviti, vnesite daljši normalni vektor.
1A0-011E	**Error message** Definicija surovca: kontura ni sklenjena **Cause of error** Začetna in končna točka v definiciji za konturo surovca se ne ujemata. **Error correction** Spremenite NC-program. Začetni položaj mora biti samostojen, torej mora imeti vrednosti za obe koordinati ravnine.
1A0-011F	**Error message** Neveljavna dolžina reza v ciklu vbodnega rezkanja **Cause of error** Želeli ste izvesti cikel vbodnega rezkanja z orodjem, čigar dolžina reza je nič ali ni določena. **Error correction** V tabeli orodij preverite dolžino reza za vbodni sveder.

Številka napake	Opis
1A0-0120	**Error message** Noben vbodni sveder ni aktiven **Cause of error** Želeli ste izvesti cikel vbodnega rezkanja, čeprav aktivno orodje ni vbodni sveder. **Error correction** Zamenjajte vbodni sveder.
1A0-0121	**Error message** Nedov. sint. elem. v podprogramu konture za cikle struženja **Cause of error** V konturnem podprogramu, ki ga prikliče cikel struženja, ste uporabili enega naslednjih prepovednih sintaktičnih elementov: – Popravek polmera ni določen v prvi vrstici opisa konture. – V okviru opisa konture je programiran stavek DEP. **Error correction** Popravite konturni podprogram.
1A0-0123	**Error message** Popravek polmera ni definiran **Cause of error** Programirali ste enkraten pozicionirni stavek s popravkom polmera, v katerem ne pride do premikanja brez upoštevanja popravka (z.B. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). **Error correction** Spremenite NC-program.
1A0-0124	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Dve premici potekata vzporedno. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-0125	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Dva zunanja kroga se ne sekata. **Error correction** Preverite opise konture.

Številka napake	Opis
1A0-0126	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Dva notranja kroga se ne sekata. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-0127	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Dva koncentrična kroga se ne sekata. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-0128	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Premica in krog se ne sekata. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-0129	**Error message** Krogi, ki se dotikajo, z nasprotno smerjo vrtenja **Cause of error** Dva kroga, ki se dotikata, se vrtita v nedovoljeno nasprotno smer. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-012A	**Error message** Programiran konturni element z dolžino=0 **Cause of error** Začetna in končna točka profilne konture sta enaki. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-012B	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Krog ima polmer 0. **Error correction** Preverite opise konture.

Številka napake	Opis
1A0-012E	**Error message** Presečišča ni mogoče izračunati **Cause of error** Krmiljenje ne more obračunati presečišča: Dve premici sta vzporedni in nista druga nad drugo. **Error correction** Preverite opise konture.
1A0-012F	**Error message** Napačna razdelitev navpičnih profilov **Cause of error** Krmiljenje ne more obdelati določenega profila. **Error correction** Preverite opis profila (SEL CONTOUR PROFILE), parameter obdelave in podatke uporabljenega orodja.
1A0-0130	**Error message** Profil ravnine ni zaprt ali se začne na robu **Cause of error** Začetna in končna točka profila ravnine se ne ujemata ali ležita na kotu. **Error correction** Preverite programiran profil ravnine.
1A0-0131	**Error message** Krmiljenje ne more zaključiti obdelave **Cause of error** Napaka pri internem obračunavanju. **Error correction** Preverite opis konture (SEL CONTOUR SURFACE in SEL CONTOUR PROFILE), parameter obdelave in podatke uporabljenega orodja.
1A0-0132	**Error message** Obdelava zahteva preveč prehodov **Cause of error** Največje dovoljeno število obdelovalnih prehodov je prekoračeno. **Error correction** Preverite parameter obdelave in podatke uporabljenega orodja.

Številka napake	Opis
1A0-0133	**Error message** Tabela za upravljanje napak ni konsistentna **Cause of error** SEL CONTOUR SURFACE uporablja indeks tabela, ki je izven dovoljenega območja vrednosti. **Error correction** Obvestite servisno službo.
1A0-0134	**Error message** Cikel je neprimeren za definicijo konture s stavkom APPR/DEP. **Cause of error** Cikel, ki ste ga izbrali, ne more uporabiti definicije konture, ki vsebuje stavke APPR ali DEP. **Error correction** Odstranite stavke APPR in DEP iz definicije konture. Za cikel 1025 uporabite cikel 270 za programiranje APPR/DEP.
1A0-0135	**Error message** Stavek APPR v definiciji konture ni v prvi vrstici **Cause of error** V opisu konture ste programirali stavek APPR, ki ni v prvi vrstici. **Error correction** Popravite opis konture.
1A0-0136	**Error message** Preveč stavkov APPR/DEP v opisu konture **Cause of error** V opisu konture ste programirali več stavkov APPR ali DEP. **Error correction** Opisi kontur lahko vsebujejo samo po en stavek APPR/DEP. Popravite opis konture.
1A0-0137	**Error message** Popravilo polmera v konturi UP je neskladno definirano **Cause of error** V konturnem podprogramu ste določili več popravkov polmera, ki si nasprotujejo. **Error correction** Uredite konturni podprogram.

Številka napake	Opis
1A0-0138	**Error message** Stavek DEP v definiciji konture ni programiran v zadnji vrstici **Cause of error** V podprogramu konture ste programirali stavek DEP, ki ni v zadnji vrstici opisa konture. **Error correction** Popravite opis konture.
1A0-0139	**Error message** Enote CMO ni mogoče najti v trenutni kinematiki **Cause of error** Poskušali ste aktivirati ali deaktivirati telo za nadzor trkov (CMO). Krmiljenje v trenutno izbrani kinematiki ne more najti telesa CMO. **Error correction** Popravite ime telesa CMO, ki ga želite aktivirati ali deaktivirati.
1A0-013A	**Error message** Napačno programiran profil ravnine **Cause of error** Profil ravnine je napačno programiran. **Error correction** - Prepričajte se, da je za vsak geometrijski element, ki opisuje geometrijo profila ravnine (razen nizov, ki opisujejo primikanje oziroma odmikanje), definiran dodatni navpični profil. - Prepričajte se, da je vsakič programiran največ en primik ali odmik na začetku oziroma koncu definicije profila ravnine. - Prepričajte se, da je po vsaki referenci za navpični profil najprej programiran vsaj en geometrijski element.
1A0-013B	**Error message** Nedovoljena transformacija pri obdelavi površine profila **Cause of error** Programiranje površine profila (cikli 281–283) je nedovoljeno, če je hkrati aktivno zrcaljenje ob orodni osi (cikel 8). **Error correction** Priredite program tako, da zrcaljenje med priklicom ciklov površine profila (281–283) ne bo aktivno.

Številka napake	Opis
1A0-013C	**Error message** Cikla 281 in 283 se uporabljata samo za žepe **Cause of error** Cikel 281 za izvrtavanje in cikel 283 za fino rezkanje se smeta uporabljati samo za površine profila, ki tvorijo žep. **Error correction** Prepričajte se, da je programirani profil ravnine zaprt. Če profil ravnine definirate s ciklom 14, se prepričajte, da iz kombinacije smeri vrtenja, popravka polmera in monotonija navpičnih profilov nastane žep.
1A0-013D	**Error message** Manjkajoč popravek polmera pri definiranju profila ravnine **Cause of error** Če je profil ravnine površine profila (cikli 280–283) programiran s ciklom 14, mora biti naveden popravek polmera (RL ali RR) v definiciji profila ravnine. **Error correction** Vnesite popravek polmera iz definicije profila ravnine.
1A0-013E	**Error message** Definiran neveljaven navpični profil **Cause of error** Programirani navpični profil površine profila (cikli 280–283) je neveljaven. **Error correction** Prepričajte se, da definicija navpičnega profila vsebuje vsaj dva geometrijska niza. Prepričajte se, da popravek polmera v definiciji navpičnega profila ni programiran. Prepričajte se, da navpični profil glede na absciso (na splošno koordinata x) narašča (tj. monotono naraščajoč). Prepričajte se, da navpični profil glede na ordinato (na splošno koordinata y) narašča ali pada (tj. monotono naraščajoč ali monotono padajoč).
1A0-013F	**Error message** Definiran popravek polmera znotraj profila ravnine **Cause of error** Če je profil ravnine površine profila (cikli 280–283) natančneje določen s sintaksnim elementom CONTOUR DEF, popravek polmera v definiciji profila ravnine ne sme biti naveden. **Error correction** Odstranite popravek polmera iz definicije profila ravnine.

Številka napake	Opis
1A0-0140	**Error message** Cikel površine profila pri aktivnem popravku polmera orodja **Cause of error** Želeli ste priklicati cikel površine profila (cikli 281–283) pri aktivnemu popravku polmera orodja. **Error correction** Pred ciklom površine profila prekličite popravek polmera orodja z R0 ali programirajte priklic cikla na drugem mestu.
1A0-0141	**Error message** Programirani profil ravnine ni zaprt **Cause of error** S CONTOUR DEF ste poskušali programirati profil ravnine kot žep. Profil ravnine pa se ne konča z zaprto konturo. **Error correction** Programirajte zaprt profil ravnine. Za definicijo profila odprte ravnine uporabite cikel 14.
1A0-0142	**Error message** Programirljive osi %1 ni v 'CfgChannelAxes/progAxis' **Cause of error** Strojna konfiguracija je napačna. Ustrezna os ni konfigurirana kot programirljiva os. **Error correction** – Obvestite proizvajalca stroja - Popravite strojno konfiguracijo: Os pod "CfgChannelAxes/progAxis" vnesite kot programirljivo os
1A0-0143	**Error message** Cikel struženja: Zač. položaj je preblizu rotac. osi **Cause of error** Začetni položaj cikla struženja je preblizu rotacijske osi. **Error correction** Spremenite NC-program.
1A0-0144	**Error message** Definicija surovca: Kontura se ne prekriva **Cause of error** Kontura, ki opisuje površino surovca (NC-blok BLK FORM ROTATION), seka samo sebe. **Error correction** Popravite program NC: konturo surovca prilagodite tako, da se ne bo več sekala.

Številka napake	Opis
1A0-0145	**Error message** Definicija surovca: Nedovoljena os v podprogramu **Cause of error** V podprogramu, ki opisuje površino surovca (NC-blok: BLK FORM ROTATION) ste programirali nedovoljeno os. **Error correction** – Popravite program NC: v podprogram programirajte koordinate, ki se skladajo z izbrano rotacijsko osjo surovca.
1A0-0146	**Error message** Rezkalo z neskladnimi podatki **Cause of error** Vstavljeno je bilo strugalo, čigar podatki so sporni zaradi: Usmeritev orodja ne ustreza nastavljenemu kotu in kotu konice. **Error correction** Popravite podatke v preglednici strugala
1A0-0147	**Error message** Definicija surovca pri aktivnem preračunavanju koordinat **Cause of error** Pri aktivnem preračunavanju koordinat (zamik ničelne točke, vrtenje) ste poskušali surovec določiti s površino (zapis NC: BLK FORM ROTATION). **Error correction** Ponastavite vsa aktivna preračunavanja koordinat, preden določite surovec.
1A0-0148	**Error message** Funkcija ni dovoljena **Cause of error** Poskušali ste izračunati zasuk vretena med koordinatnim sistemom za vnos in orodje (npr. z ID 210 NR8), pri tem pa hkrati izvajati aktivno transformacijo za skaliranje ali zrcaljenje. **Error correction** Spremenite program NC

Številka napake	Opis
1A0-014B	**Error message** Nedovoljen premik, če je vklopljena funkcija FUNCTION TCMP in zrcaljenje. **Cause of error** Pri aktivnem FUNCTION TCPM (z AXIS SPAT) in aktivnem zrcaljenju ste med krožnim premikom (CP ..., CPT ...) poskušali programirati premik krožne osi, ki je določena s prostorskim kotom. **Error correction** Onemogočite zdravljenju pred obdelavo premika pri aktivnem FUNCTION TCPM.
1A0-014C	**Error message** Napačna kinematika nosilca orodij v datoteki %1 **Cause of error** - Napačna kinematika nosilca orodij v navedeni datoteki **Error correction** - Za natančne informacije o tem sporočilu o napaki pritisnite gumb NOTRANJE INFORMACIJE - Preverite in po potrebi popravite kinematiko nosilca orodij v navedeni datoteki - Obvestite servisno službo
1A0-014D	**Error message** Napačni podatki kinematike nosilca orodja **Cause of error** Podatki kinematike nosilca orodij trenutnega orodja so napačni. Namig: v tem stanju ne izvajajte nobenih NC-programov in osi ročno premikajte izredno previdno! **Error correction** - Preverite, da je za želeno orodje v tabeli orodij pod "KINEMATIC" navedena veljavna datoteka za kinematiko nosilca orodij. - Potrdite sporočilo o napaki - Izvedite TOOL CALL na orodju, ki ni navedel nobene kinematike nosilca orodij ali ima na voljo veljavno kinematiko nosilca orodij. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
1A0-0151	**Error message** Nedovoljeno št. vrstic (%1) v tabeli korekcijskih vrednosti **Cause of error** Too few (or too many) measured values were entered in the compensation value table for 3D-ToolComp. At least two values must be entered. **Error correction** - Check the compensation value table and correct it if necessary - Perform the calibration cycle again
1A0-0152	**Error message** Nekonsistentne (mnogokratne) kotne vredn. v korekcijski tabeli. **Cause of error** The compensation value table contains ambiguous (multiple) angular values (ANGLE). **Error correction** Check the table and perform the calibration cycle again if necessary.
1A0-0153	**Error message** Kot (%1) je izven veljavnega vredn. območja. **Cause of error** An evaluation was attempted outside the boundaries of the angular range that was measured. **Error correction** Expand the compensation table in order to include the necessary angles.
1A0-0154	**Error message** Kinematika nosilca orodja je prezrta v "%1" **Cause of error** Navedene kinematike nimajo točke vpetja za kinematike nosilcev orodij. **Error correction** – Konfiguracijo stroja prilagodite glede na kinematike nosilcev orodij. Obrnite se na proizvajalca stroja. Ne pozabite: Pri uporabi navedenih kinematik je obdelava izvedena brez želenega nosilca orodja.
1A0-0155	**Error message** Zač. položaj nezaokrožene konture ni v sistemu obdel. kosa **Cause of error** - Programiranje osnih vrednosti aktivno **Error correction** - Spremenite program

Številka napake	Opis
1A0-0156	**Error message** Zač. položaj je programiran inkrementalno **Cause of error** Polarno programirana startna pozicija je programirana inkrementalno **Error correction** Spremenite program ali cikel
1A0-0157	**Error message** Relativno programiranje startne pozicije nihalnega premika nidovoljeno **Cause of error** Startna pozicija nihalnega premika programirana relativno **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
1A0-0158	**Error message** Absolutno programmiranje razbremenilnega vektorja ni dovoljeno **Cause of error** - Razbremenilni vektor programiran absolutno namesto inkrementalno **Error correction** - Razbremenilni vektor programirajte inkrementalno
1A0-0159	**Error message** Relativno programiranje startne pozicije dodajalnega premika ni dovoljeno **Cause of error** Startna pozicija dovajalnega premika programirana relativno **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
1A0-015A	**Error message** Programirana os ni brusilna os **Cause of error** Izbrana napačna os za brušenje **Error correction** Programiranje brusilno os

Številka napake	Opis
1A0-015B	**Error message** Programirana vrednost nima pomena koordinate **Cause of error** Domnevno sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-015C	**Error message** Inkrementalno programiranje startne pozicije ni dovoljeno **Cause of error** Startna pozicija inkrementalno programirana **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
1A0-015D	**Error message** Polarne startna pozicija je programirana inkrementalno **Cause of error** Radij ali kot polarno programirane startne pozicije je inkrementalno programiran **Error correction** Spremenite program ali cikel
1A0-015E	**Error message** Nihajni gib dolžine nič ni dovoljeno **Cause of error** **Error correction** - Spremenite program
1A0-0161	**Error message** Progr. rotacijska os po krožnici ni dovoljena (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Izveden je bil poskus programiranja kroga z nastavitvijo rotacijske osi izven popravka polmera orodja z aktivnim TCPM REFPNT TIP-CENTER. Simultana nastavitev rotacijske osi na krogih je dovoljena samo s popravkom polmera orodja. **Error correction** Vklop popravka polmera orodja

Številka napake	Opis
1A0-0162	**Error message** Popravek polmera orodja je napačno zaključen (TCPM TIP-CENTER) **Cause of error** Izveden je bil poskus zaključitve popravka polmera orodja med delovanjem TCPM-STATIC na nedovoljen način. Med delovanjem TCPM-STATIC lahko popravek polmera orodja zaključite samo s linearnim nizom z R0, v katerem sta koordinirani obe koordinati delovne ravnine. **Error correction** Z linearnim nizom zaključite popravek polmera orodja obeh koordinat delovnih ravnin.
1A0-0164	**Error message** Določanje rotacijske smeri za definirano konturo ni mogoče. **Cause of error** Programirana kontura surovca naslov ni zaključena oziroma ukrivljena. Določanje rotacijske smeri in 3D-prikaza zato ni mogoče. **Error correction** Preverite program NC – Programirajte konturo surovca, ki jo sestavlja več kot ena točka. Kontura mora biti zaključena in ne sme ležati na posamezni premici.
1A0-0165	**Error message** Vbodi v BLK FORM niso podprti **Cause of error** V konturi za BLK FORM je bil programiran vbod. **Error correction** - Nastavite NC-program. Vbod odstranite iz konture za BLK FORM.
1A0-0166	**Error message** Spodrezi v BLK FORM niso podprti **Cause of error** V konturi za BLK FORM je bil programiran prosti vbod. **Error correction** Odstranite prosti vbod iz konture.

Številka napake	Opis
1A0-0167	**Error message** SL-cikli niso dovoljeni (TCPM REFPNT CENTER) **Cause of error** Izveden je bil poskus programiranja med aktivnim in aktivnim TCPM REFPNT TIP-CENTER ali REFPNT CENTER-CENTER. S temi nastavitvami TCPM niso možni nobeni SL-cikli. **Error correction** Spremenite program NC
1A0-0169	**Error message** M130 ni dovoljen **Cause of error** Če je popravek stružnega orodja v sistemu zavrtene ravnine aktiven (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL, oz. stolpca WPL-DZL in WPL-DX-DIAM iz preglednice stružnih orodij), funkcije M130 ni dovoljeno programirati. **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-016C	**Error message** Čelni drsnik: dovoljena le kontura ZX **Cause of error** Programirana je bila kontura, ki ni v ravnini ZX. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-016D	**Error message** Čelni drsnik: transformacija ni dovoljena **Cause of error** Določene transformacije niso dovoljene pri vklopljenem čelnem drsniku: - Vrtenje obdelovalne ravnine - Skaliranje - Zamik ničelne točke **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-016E	**Error message** Vrtenje obdelovalne ravnine ni dovoljeno **Cause of error** Obračanje obdelovalne ravnine je dovoljeno pri FUNCTION MODE TURN samo s kinematiko čelnega drsnika. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.

Številka napake	Opis
1A0-016F	**Error message** Vijačnica z aktivnim čelnim drsnikom ni dovoljena **Cause of error** Pri aktivnem čelnem drsniku Helix ni dovoljen. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-0170	**Error message** Čelni drsnik: kombinacija z M91 ni dovoljena **Cause of error** Kombinacija aktivnega čelnega drsnika in M91 ni dovoljena. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-0171	**Error message** Čelni drsnik: TCPM ni dovoljen **Cause of error** Pri aktivnem čelnem drsniku TCPM (M128) ni dovoljen. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-0172	**Error message** Čelni drsnik: 3D popravek polmera ni dovoljen **Cause of error** Pri aktivnem čelnem drsniku 3D-popravek polmera ni dovoljen. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-0173	**Error message** Posebna kinematika ni dovoljena pri obdelovanju z vzporedno osjo **Cause of error** Poskusili ste FUNCTION PARAXMODE kombinirati s posebno kinematiko: - polarna kinematika - kinematika čelnega drsnika **Error correction** Onemogočite obdelovalni način, preden se vklopi kateri drug.
1A0-0174	**Error message** Čelni drsnik: samo v načinu struženja **Cause of error** Čelni drsnik lahko aktivirate samo v načinu struženja. **Error correction** S funkcijo FUNCTION MODE TURN preklopite na struženje.

Številka napake	Opis
1A0-0175	**Error message** Čelni drsnik: programiran nedovoljen krog **Cause of error** Programirani krog ima premajhen polmer ali premajhno ločno mero za čelni drsnik. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-0176	**Error message** Čelni drsnik: tipalni blok ni dovoljen **Cause of error** Če je čelni drsnik aktiven, tipalni blok ni dovoljen. **Error correction** Izvedite tipalni blok, preden se čelni drsnik aktivira.
1A0-0177	**Error message** Čelni drsnik: vreteno ni umerjeno **Cause of error** Z-os sistema za vnos in smer vretena nista vzporedni. **Error correction** Poravnajte vreteno, preden se čelni drsnik aktivira.
1A0-0178	**Error message** Čelni drsnik ni mogoč pri aktivnem "Stretch-Filter" **Cause of error** Če je "Stretch-Filter" aktiven, čelnega drsnika ni mogoče aktivirati. **Error correction** – Preverite vnos CfgStretchFilter in ga po potrebi spremenite. – Obvestite servisno službo.
1A0-0179	**Error message** Čelni drsnik: M140 ni dovoljen **Cause of error** Odmik orodja (M140) ni dovoljen, če je čelni drsnik aktiven **Error correction** Spremenite program NC
1A0-017A	**Error message** Čelni drsnik: funkcija PARAXCOMP ni dovoljena **Cause of error** FUNCTION PARAXCOMP ni dovoljen z vklopljenim čelnim drsnikom. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.

Številka napake	Opis
1A0-017B	**Error message** Cikel struženja je dovoljen le z aktivnim čelnim drsnikom **Cause of error** Poskusili ste izvesti cikel struženja s kinematiko čelnega drsnika, ne da bi čelni drsnik vklopili **Error correction** -Programirajte FACING HEAD POS
1A0-017C	**Error message** Za cikel simultanega struženja manjka kontura orodja **Cause of error** Konture orodja za cikel simultanega struženja ni bilo mogoče prebrati. **Error correction** 2D kontura orodja za cikel je izračunana iz ustrezne 3D kinematike nosilca orodja: - Prepričajte se, da je v stolpcu tabele orodij "KINEMATIC" (Kinematika) vnesena veljavna kinematika nosilca orodij. - Za cikel simultanega struženja je še posebej pomembno, da je navedena geometrija skladna s podatki orodja v tabeli orodij.
1A0-017D	**Error message** Napačni podatki o orodju za cikel simultanega struženja **Cause of error** Podatki orodja tabele z orodji niso združljivi s ciklom simultanega struženja. Podatki orodja (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH in KINEMATIC) morajo opisovati realno orodje. Še posebej pomembno je, da so izpolnjeni naslednji pogoji: - Polmer (RS) in dolžina reza (CUTLENGTH in CUTWIDTH) ne smeta biti enaka nič. - Dovoljena so samo dolbila, orodja za grobo in fino obdelavo. - TO, ZL in XL se morajo ujemati z geometrijo držala orodja v KINEMATIKI. **Error correction** Preverite in popravite vnose v tabelo orodij.

Številka napake	Opis
1A0-017E	**Error message** Vrtenje GS z obdelovalno površino ni v XY **Cause of error** An attempt has been made to combine a rotation from the global program settings with a working plane in ZX or YZ. This is not allowed. Such a working plane is available in the turning mode as well as when using TOOL CALL X or TOOL CALL Y. **Error correction** Edit the NC program or, in the corresponding program section, activate no rotation via global program settings.
1A0-017F	**Error message** Negativen rezalni polmer v ciklu struženja ni mogoč **Cause of error** Poskusili ste zagnati cikel struženja s stružnim orodjem, ki ima negativen polmer. To ni dovoljeno. Delujoči rezalni polmer je sestavljen iz vsote naslednjih treh elementov: – vrednosti v stolpcu RS v preglednici stružnih orodij, – vrednosti v stolpcu DRS v preglednici stružnih orodij, – nadmere, programirane s funkcijo FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS. **Error correction** Vsota treh vrednosti mora biti pozitivna: prilagodite NC-program oz. preglednico stružnih orodij.
1A0-0180	**Error message** Simultana rotacija: Najdena ni bila nobena ustrezna vrtljiva os **Cause of error** Najdena ni bila nobena ustrezna vrtljiva os za cikel simultanega struženja. **Error correction** - Če ima stroj na voljo fizično os: - S ciklom 800 prilagodite precesijski kot - Preverite kinematično konfiguracijo in jo po potrebi spremenite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-0182	**Error message** Vrtenje obdelovalne površine ni skladno z vrtilnimi transf. **Cause of error** - Izveden je bil poskus aktivacije nagibanja obdelovalne ravnine, ko je aktivna ena od spodaj navedenih stružnih transformacij. - Izveden je bil poskus aktivacije ene od spodaj navedenih stružnih transformacij pri aktivnem nagibanju obdelovalne ravnine. **Error correction** - Onemogočite nagibanje obdelovalne ravnine ali cikel 800. Če je transformacija, navedena pod točko 2, aktivna tudi zunaj postopka struženja, se obrnite na proizvajalca stroja. To velja za: 1. Transformacija, ki jo aktivira cikel 800 2. Posebna transformacije v struženju, ki sistem za vnos običajno prilagaja pri kinematikah z mizo A ali B. Zavihek POS prikaza stanja prikazuje, ali je transformer aktiven.
1A0-0183	**Error message** Podatki za stružno orodje niso veljavni **Cause of error** Podatki aktivnega stružnega orodja niso veljavni. Neveljavne kombinacije vrednosti: TYPE in TO ne sodita skupaj. Samo za orodja za grobo in fino obdelavo je dovoljeno določiti vrednost 9 v TO. **Error correction** Spremenite podatke o orodju.
1A0-0184	**Error message** Simultano struženje: programirani popravki orodja niso dovoljeni **Cause of error** Za simultani cikel struženja programirani popravki orodja (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...) niso dovoljeni. Tovrstni popravki spremenijo položaj rezalne plošče glede na nosilec orodja, kar bi lahko privedlo do trkov. **Error correction** Odstranite vse popravke orodij, programirane pred ciklom.

Številka napake	Opis
1A0-0185	**Error message** Izbranega načina TCPM ni mogoče kombinirati s simultano rotacijo **Cause of error** Cikel simultanega struženja ne podpira programiranega načina TCPM **Error correction** Nastaviti je treba naslednje parametre TCPM: - AXIS POS (koordinate ustrezajo položajem na osi), - PATHCTRL AXIS (vrsta interpolacije) - REFPNT CENTER-CENTER ali REFPNT TIP-CENTER (referenčna točka orodja)
1A0-0188	**Error message** Funkcija ni dovoljena **Cause of error** – Če je popravek orodja aktiven, je funkcija FUNCTION FACINGHEAD programirana glede na koordinatni sistem obdelovanca. – Funkcija FUNCTION FACINGHEAD v kombinaciji s funkcijo FUNCTION TURNDATA CORR-WCS ni dovoljena. **Error correction** Deaktivirajte popravek orodja glede na koordinatni sistem obdelovanca.
1A0-0189	**Error message** Nedovoljena interpolacija rotacijskih osi **Cause of error** – Programirana rotacijska os, ki je bila izbrana s funkcijo M138 ali v strojnem parametru CfgAxisPropKin/MP_rotAxis-ForKinCalc = FALSE, vendar bi morala biti upoštevata glede na parameter CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display. – Tega premika ni mogoče interpolirati s premiki TCPM. **Error correction** – Preverite NC-program in ga po potrebi spremenite. – Obvestite servisno službo.
1A0-018A	**Error message** Na voljo ni nobene fizične osi za prekrivanje krmilnika **Cause of error** Prekrivanje s krmilnikom v osi, ki ni v trenutni kinematiki **Error correction** - Onemogočite prekrivanje s krmilnikom - Preverite konfiguracijo stroja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
1A0-018B	**Error message** Priprava konture ni mogoča **Cause of error** Pri pripravi konture za naloženi nekrožni program je prišlo do notranje napake, ki preprečuje izvedbo nekrožnega programa. **Error correction** Obvestite servisno službo
1A0-018C	**Error message** Priprava konture ne mode obdelati nekrožnega programa **Cause of error** Priprava konture ne more obdelati nekrožnega programa. Možni vzroki: - program vsebuje konturne elemente, katerih dolžina se zmanjšuje (dolžina < 1 pm) – v programu je nastavljen prameter "F deluje kot premik C" in os se med potekom programa obrne ali hitrost pade (kratkoročno) na nič **Error correction** - Spremenite NC-program - Obvestite servisno službo
1A0-018E	**Error message** Simultano struženje: predpozicioniranje **Cause of error** Trenutni naklon orodja se nahaja izven programiranega območja kota. **Error correction** Pred priklicem cikla ustrezno prilagodite naklonski kot orodja.
1A0-018F	**Error message** Naklonskih kotov nič mogoče izračunati **Cause of error** Želeni naklonski koti se nahajajo izven veljavnega območja naklona. **Error correction** Območje naklonskega kota oz. želen naklonski kot prilagodite na začetku/koncu konture.

Številka napake	Opis
1A0-0190	**Error message** Uporabljena je os izločenega kinem. razcepa **Cause of error** Uporabljena je bila os, ki se nahaja v trenutno izločenem kinematskem razcepu. Naslednje uporabe takšne osi niso možne: - Pozicioniranje prek funkcije PLANE - Izbira osi z M138 - Pozicioniranje znotraj LN-niza - Pozicioniranje znotraj CP-niza **Error correction** Spremenite NC-program
1A0-0191	**Error message** Programirana nedovoljena os **Cause of error** Programirali ste os, ki je v izbrani kinematiki konfigurirana kot vreteno. **Error correction** Spremenite NC-program
1A0-0192	**Error message** Napačni podatki za struženje **Cause of error** Stružno orodje je napačno določeno. Nima dovoljene vrste. **Error correction** Popravite vrsto stružnega orodja
1A0-0194	**Error message** Končna stikala modulo osi niso veljavne **Cause of error** Upoštevajte, da za končna stikala/zaščitna območja osi modulo veljajo naslednji pogoji: - spodnja meja je večja od -360° in manjša od +360° - zgornja meja nima negativne vrednosti in je manjša od +360° - spodnja meja ni večja od zgornje meje - med spodnjo in zgornjo mejo ni več kot 360° Poleg tega upoštevajte, da mora biti rezultat nastavljenih končnih stikal in zaščitnega območja jasno določeno območje premikanja. Manjkajoče ali podvojeno prekrivanje obeh območij ni dovoljeno. **Error correction** Popravite napačno nastavljeno zaščitno območje ali napačno konfigurirano končno stikalo.

Številka napake	Opis
1A0-0195	**Error message** Napačni podatki o orodju za cikel simultanega struženja **Cause of error** The tool contour consisting of cutter and holder could not be determined. **Error correction** - TO, ZL, XL and ORI must agree with the tool holder geometry in KINEMATIC. - The faulty contours were stored in TNC:\system\Toolkinematics\
1A0-0196	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ni mogoč **Cause of error** You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. The current rotary axes in conjunction with the programmed start orientation and end orientation do not permit smooth motion. **Error correction** - Prefer PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Program an additional NC data point in the symmetry position (pole) - Edit the NC program
1A0-0198	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ni mogoč **Cause of error** You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because positions that cannot be approached are located along the path between the start orientation and the end orientation (e.g., limit switches or kinematic limitations). **Error correction** - If the fault is not due to a limit switch, prefer PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Edit the NC program

Številka napake	Opis
1A0-0199	**Error message** TCPM: PATHCTRL VECTOR ni mogoč **Cause of error** You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because a rotary axis that was not selected with M138 or a linear secondary axis was programmed. **Error correction** Edit the NC program.
1A0-019A	**Error message** Pretvorba koordinat pri uravnavanju ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste preklopiti v uravnavanje, čeprav so vklopljene pretvorbe koordinat (zamik ničelne točke, rotacija, zrcaljenje in/ali skaliranje). **Error correction** Deaktivirajte pretvorbe koordinat (zamik ničelne točke, rotacija, zrcaljenje in/ali skaliranje), preden preklopite v uravnavanje.
1A0-019B	**Error message** Kinematika nosilca orodja ni dovoljena **Cause of error** Brusilnih plošč s kinematiko nosilca orodja ni mogoče uravnati. **Error correction** - V preglednici orodij za brusilno ploščo, ki jo želite uravnati, izbrišite vnos v "KINEMATIC" - Obvestite servisno službo
1A0-019C	**Error message** Spuščanje na položaju (%1, %2) ni mogoče **Cause of error** Žepa ni mogoče obdelati, ker spuščanje s tem polmerom orodja ni mogoč. **Error correction** - Uporabite manjše orodje - Obdelavo izvedite z manjšim orodjem

Številka napake	Opis
1A0-019D	**Error message** Omejitve ni mogoče določiti s ciklom 14 **Cause of error** Prve določene konture ni mogoče definirati kot omejitve, če se je za določitev uporabil cikel 14. **Error correction** - Konture določite s funkcijo CONTOUR DEF ali - Prvo konturo uporabite kot žep in v ciklu 271 parameter Q569 nastavite na 0
1A0-019E	**Error message** Interna napaka v ciklu rezkanja kontur OCM **Cause of error** - Protislovni podatki **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A0-019F	**Error message** Žep po "odprti meji" ni podprt **Cause of error** Pri določitvi kontur je po "omejitvenem polju" določen žep (P2). Za "omejitvenim poljem" mora slediti otok (I2). **Error correction** - V primeru obdelave zaprtega žepa v ciklu 271 ne določite "omejitvenega polja". - V primeru obdelave odprtega žepa s funkcijo CONTOUR DEF po "omejitvenem polju" določite otok. - Upoštevajte dodatno dokumentacijo v uporabniškem priročniku.
1A0-01A0	**Error message** Globina primika je premajhna **Cause of error** You programmed too low a depth in Cycle 271. **Error correction** NC-Programm anpassen
1A0-01A1	**Error message** Tehnološki zapis za obdelavo konture ni na voljo **Cause of error** A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274. **Error correction** - Adapt the NC program - Program Cycle 271

Številka napake	Opis
1A0-01A3	**Error message** Globina primika je premajhna **Cause of error** You defined the plunging depth Q238 to be less than 0.1 mm in Cycle 274. **Error correction** - Adapt the NC program - Define the plunging depth Q238 to be greater than 0.1 mm
1A0-01A4	**Error message** Polmer orodja je premajhen **Cause of error** The tool radius of the current tool is too small. **Error correction** Select a larger tool
1A0-01A5	**Error message** Orodje za izvrtanje ni določeno **Cause of error** A roughing tool must be defined for each fixed cycle 273 and 274. **Error correction** - Adapt the NC program - Call Cycle 272 - Reference a roughing tool in parameter Q438
1A0-01A6	**Error message** Parameter za primik na obhod Q436 ni pravilno določen **Cause of error** You entered the value 0 for the infeed per revolution parameter Q436. **Error correction** Check and correct the value in Q436
1A0-01A7	**Error message** Nedovoljeni NC-niz v konturi **Cause of error** This NC block is not permitted in a contour (e.g. APPR or DEP blocks, LN blocks,...) **Error correction** Edit the contour

Številka napake	Opis
1A0-01A8	**Error message** Napačen opis vpenjala v datoteki %1 **Cause of error** Opis vpenjala v navedeni datoteki je napačen ali datoteke ni mogoče najti. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite opis vpenjala v navedeni datoteki - S FIXTURE RESET ALL ponastavite vpenjalo - S FIXTURE SELECT naložite veljavno vpenjalo - Obvestite servisno službo
1A0-01A9	**Error message** Končna stikala programske opreme za osi Modulo so okvarjena **Cause of error** Premikanja osi Modulo s končnimi stikali programske opreme niso dovoljena v tej različici krmilnega sistema. **Error correction** - Spremenite program NC. - Za os Modulo ne konfigurirajte nobenih končnih stikal. - Osi ne konfigurirajte kot osi Modulo. - Namestite novo različico programske opreme NC.
1A0-01AA	**Error message** Meje premika za osi Modulo so napačne **Cause of error** Premikanja osi Modulo z mejami premika niso dovoljena v tej različici krmilnega sistema. **Error correction** - Spremenite program NC. - Za os Modulo ne nastavite meje premika. - Osi ne konfigurirajte kot osi Modulo. - Namestite novo različico programske opreme NC.
1A0-01AB	**Error message** Vpenjalo ni dovoljeno **Cause of error** Fixtures are not permitted in dressing mode. **Error correction** - Remove the entry CfgKinFixSocket from the active kinematics configuration - Inform your service agency

Številka napake	Opis
1A0-01AC	**Error message** Konfiguracija za obdelavo plašča valja ni ustrezna **Cause of error** Prva os stroja pod mizo mora biti okrogla os Modulo. **Error correction** - Preverite konfiguracij osi. - Obvestite proizvajalca stroja.
1A0-01AD	**Error message** Vpenjalo je prezrto v "%1" **Cause of error** The indicated kinematic model has no insertion point for fixtures. **Error correction** - Adjust the machine configuration to include fixtures. To do so, please contact your machine tool builder. Please note: If you use the indicated kinematic model, the machining operation will be executed without the desired fixture.
1A0-01AE	**Error message** Otok ni dovoljen takoj po mejnem bloku **Cause of error** In the definition of the contours, an island (I2) is defined after a "bounding block". A "bounding block" must be followed by a pocket (P2). **Error correction** - Do not define a "bounding block" in Cycle 271 if a closed pocket or stud is to be machined - Use CONTOUR DEF to define a pocket after the "bounding block" if an open pocket is to be machined. - Refer to the User's Manual for more documentation
1A0-01AF	**Error message** Neveljavni orodni tehnološki podatki **Cause of error** Polmer orodja je vsota vrednosti R in DR v tabeli orodja, ki se po potrebi dopolni s programirano nadmero. Če je širina rezalne plošče (RCUTS) izravnana s tem polmerom orodja, mora biti kot spuščanja (ANGLE) 90 stopinj. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite podatke orodja.

Številka napake	Opis
1A0-01B1	**Error message** Prevelika širina rezalne plošče **Cause of error** Polmer orodja izračunate iz vsote vrednosti R in DR v tabeli orodja, ki jo po potrebi dopolnite s programirano nadmero. Širina rezalne plošče (RCUTS) ne sme presegati 95 % polmera orodja. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite podatke orodja.
1A0-01B2	**Error message** Uporabna dolžina uporabljenega orodja prekratka **Cause of error** Uporabna dolžina uporabljenega orodja (stolpec LU v tabeli orodij) je manjša kot v ciklu programirana globina obdelave. **Error correction** - Uporabite orodje z večjo uporabno dolžino
1A0-01B3	**Error message** Aktiviranje polarne kinematike ni možno **Cause of error** Polarne kinematike ni mogoče aktivirati s programiranimi osmi in izbiro rešitve. **Error correction** Preverite izbrane osi in rešitev: - Osi morajo zajeti ves prostor. - Rotacijska os mora biti vgrajena na strani mize in konfigurirana kot os Modulo (CfgAxis/isModulo = TRUE). - Izbrana mora biti le ena rotacijska os. - Izbrana rešitev mora biti dosegljiva s trenutnega položaja (MODE_POS: stroj stoji na pozitivni vrednosti radialne osi, MODE_NEG: stroj stoji na negativni vrednosti radialne osi)
1A0-01B4	**Error message** Polarna kinematika: TCPM ni dovoljen **Cause of error** Pri aktivni polarni kinematiki TCPM (M128) ni dovoljen. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-01B5	**Error message** Polarna kinematika: transformacija ni dovoljena **Cause of error** Določene transformacije niso dovoljene pri aktivni polarni kinematiki: - Obrnite obdelovalno ravnino. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.

Številka napake	Opis
1A0-01B6	**Error message** Polarna kinematika pri aktivnem "Stretch-Filter" ni mogoča **Cause of error** Polar kinematics cannot be activated if a "Stretch Filter" is active. **Error correction** - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency
1A0-01B7	**Error message** 5-osna obdelava pri aktivni polarni kinematiki ni dovoljena **Cause of error** Programiranje premikanja linearne in okrogle osi v NC-stavku pri aktivni polarni kinematiki ni dovoljeno. **Error correction** Spremenite NC-program
1A0-01B8	**Error message** Prekrivanje krmilnika pri aktivni polarni kinematiki ni dovoljeno **Cause of error** Prekrivanje pri aktivni polarni kinematiki ni dovoljeno. **Error correction** - Izklopite prekrivanje. - Izklopite polarno kinematiko
1A0-01B9	**Error message** Polarna kinematika: kombinacija z M91 ni dovoljena **Cause of error** Kombinacija aktivne polarne kinematike in M91 ni dovoljena. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
1A0-01BA	**Error message** Izmenična obdelava pri zaprti konturi ni dovoljena **Cause of error** Vrednost 0 v Q15 (izmenična smer obdelave) pri zaprti konturi ni podprta. **Error correction** Vrednost Q15 spremenite na +1 (ista smer teka) ali -1 (nasprotna smer teka).

Številka napake	Opis
1A0-F302	**Error message** APPRLT pri zaprti konturi ni dovoljen **Cause of error** Primik z APPRLT pri zaprti konturi ni podprt. **Error correction** V ciklu 270 določite parameter vnosa Q390 z 1 (APPRCT) ali 3 (APPRLN).
1A0-F303	**Error message** Ni konture za obdelavo **Cause of error** Po interni pripravi kontur niso ostale nobene (delne) konture, ki niso bile obdelane z OCM. Upoštevajte: - Ozkih žepov, ki so ožji od 2*R*(1+Q578), ni mogoče obdelati zaradi zaokroževanja notranjih kotov. - V ozkih žepih, odvisnih od R in RCUTS, ni mogoče potaplja-nje. **Error correction** Preverite, ali so programirane konture, skupaj z zgoraj navedenimi velikimi, zadosti široke.
1A0-F304	**Error message** Fino rezkanje globine brez nadmere ne bo izvedeno **Cause of error** The depth will not be finished as long as no allowance is programmed for the depth (Q369). **Error correction** When defining the contour data, program an allowance for the depth in Q369.
1A0-F305	**Error message** Programirana vrednost za vrtino os je previsoka **Cause of error** Za rotacijsko os ste programirali previsoko vrednost (Več kot 1.000.000°). **Error correction** Preverite in popravite NC-program
1A0-F308	**Error message** Kontura surovca je preveč kompleksna **Cause of error** Trenutna kontura surovca presega največjo omejitev 200 nizov. **Error correction** Prilagodite surovec ali surovec izvozite kot datoteko STL in jo povežite z BLK FORM FILE.

Številka napake	Opis
1A0-F309	**Error message** Axis-value programming during active basic rotation **Cause of error** You programmed M128, TCPM with AXIS POS, or PLANE AXIAL. A basic rotation for the workpiece was active at the same time. This can lead to incorrect positioning on the workpiece. **Error correction** Edit the NC program
1A1-000C	**Error message** Izbrana kinematika ni definiranat **Cause of error** - Poskus izbire neobstoječe kinematike **Error correction** - Razširite konfiguracijo kinematike - Spremenite cikel - Obvestite servisno službo
1A1-000D	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-000E	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-000F	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-0010	**Error message** Končno stikalo %1%2 **Cause of error** Izračunana pot orodja presega pozitivno območje premika-nja stroja. Trenutne strojne nastavitve verjetno niso bile v uporabi in je obdelovanec v delovnem območju posledično v nepravilnem položaju. Pozitivno končno stikalo programske opreme je definirano s konfiguracijskim podatkom CfgPositionLimits->swLimitSwit-chPos. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in po potrebi spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo po potrebi znova določite.
1A1-0011	**Error message** Končno stikalo %1%2 **Cause of error** Izračunana pot orodja presega negativno območje premi-ka stroja. Trenutne strojne nastavitve verjetno niso bile v uporabi in je obdelovanec v delovnem območju posledično v nepravilnem položaju. Negativno končno stikalo programske opreme je definirano s konfiguracijskim podatkom CfgPositionLimits->swLimitSwit-chNeg. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in po potrebi spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo po potrebi znova določite.
1A1-0012	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-0013	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** V kinematiki stroja so konfigurirane manj kot 3 translacijske osi. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike stroja - Preverite število osi v kinematičnem modelu, ki so v konfiguracijskem objektu CfgProgAxis definirane kot vrsta MainLinCoord - Uporaba FUNKC. PARAXMODE: preverite število in vrsto osi, ki ste jih programirali v to funkcijo. - Obvestite servisno službo
1A1-0014	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** V kinematiki stroja so konfigurirane več kot 3 translacijske osi. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike stroja - Preverite število osi v kinematičnem modelu, ki so v konfiguracijskem objektu CfgProgAxis definirane kot vrsta MainLinCoord - Uporaba FUNKC. PARAXMODE: preverite število in vrsto osi, ki ste jih programirali v to funkcijo. - Obvestite servisno službo
1A1-0015	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-0016	**Error message** Programirani položaj ni dosegljiv **Cause of error** Stroj ne more doseči vseh točk v prostoru. Tri linearne osi, s katerimi krmilni sistem opravi premik na programirane položaje, ležijo v ravnini. Mogoči vzroki: - S FUNCTION PARAXMODE ste izbrali tri osi, ki ležijo v ravnini - Linearna os je nameščena na rotacijsko os; rotacijska os je linearno os zavrtela v ravnino drugih dveh linearnih osi **Error correction** Spremenite NC-program
1A1-0017	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Obvestite servisno službo - spremenite cikle
1A1-0018	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0019	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-001A	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-001B	**Error message** Navedba o natančnosti za obračun kinematskega irravnalne-ga giba manjka. **Cause of error** - Manjka navedba natančnosti za obračun kinematskega premika osi **Error correction** - Spremenite cikel
1A1-001C	**Error message** Vrtljiva os ni definirana **Cause of error** - Strojna kinematika napačno konfigurirana - izbrana napačna kinematika **Error correction** - Spremenite konfiguracijo strojne kinematike - Spremenite cikel - Obvestite servisno službo
1A1-001D	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Strojna kinematika napačno konfigurirana **Error correction** - Spremenite konfiguracijo strojne kinematike - Obvestite servisno službo
1A1-001E	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0022	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Izberite kinematiko z navpično druga na drugo stoječimi osmi - Informirajte servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-0023	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0024	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0025	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0026	**Error message** Funkcija še ni implementirana: %1 **Cause of error** - Poskusili ste uporabiti še ne implementirano funkcijo. **Error correction** - Spremenite NC program
1A1-0027	**Error message** Način korekture brusilne plošče ni definiran **Cause of error** Niste določili, s katerim robom brusilne plošče naj se izvede korektura orodja. **Error correction** - Spremenite cikel

Številka napake	Opis
1A1-0028	**Error message** Osi ni mogoče premakniti! %1 **Cause of error** Poskušali ste premakniti os, ki je NC ne more premakniti, npr. os za prikaz, ki je samo prikazana. **Error correction** - Preverite program NC - Izberite primerno strojno kinematiko (polarno)
1A1-0029	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-002A	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-002B	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Systemfehler - Napačna kinematika **Error correction** - Spremenite konfiguracijo strojne kinematike - Obvestite servisno službo
1A1-003B	**Error message** Napačna geometrija brusilne plošče Negativna vrednost %1 v parametrih brusilne plošče **Cause of error** - Napačno parametriziranje geometrije brusilne plošče **Error correction** - Pravilno parametrizirajte geometrijo brusilne plošče

Številka napake	Opis
1A1-003C	**Error message** Napačna geometrija brusilne plošče Napačna vrednost %1 v parametrih brusilne plošče **Cause of error** - Napačno parametriziranje geometrije brusilne plošče **Error correction** - Pravilno parametrizirajte geometrijo brusilne plošče
1A1-003D	**Error message** Napačna geometrija brusilne plošče Kot %1 v parametrih brusilne plošče premajhen **Cause of error** - Napačno parametriziranje geometrije brusilne plošče **Error correction** - Pravilno parametrizirajte geometrijo brusilne plošče
1A1-003E	**Error message** Napačna geometrija brusilne plošče Negativna dolžina roba v geometriji brusilne plošče **Cause of error** - Napačno parametriziranje geometrije brusilne plošče **Error correction** - Pravilno parametrizirajte geometrijo brusilne plošče
1A1-003F	**Error message** Napačna geometrija brusilne plošče Manjkajoč parameter %1 v parametrih brusilne plošče **Cause of error** - Napačno parametriziranje geometrije brusilne plošče **Error correction** - Pravilno parametrizirajte geometrijo brusilne plošče
1A1-0040	**Error message** Sistemska napaka v geometrijski verigi: %1 **Cause of error** - Sistemska napaka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
1A1-0042	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Neveljaven atribut ali element seznama v View-Message, pogojen z napačnimi Key vnosi v konfiguracijskih sporočilih. Konfiguracijski strežnik zaradi tega ne najde instanc, zato se elementi v Output zeznamih prizadete View-Message postavijo na neveljavno. **Error correction** - Korigirajte konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
1A1-0043	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Je direktno navedeno v tekstu napake **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A1-0044	**Error message** Nastavljanje stikal za konec osi za Roll-Over os ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste za neko Roll-Over os postaviti vrednosti za končno stikalo osi **Error correction** - Spremenite konfiguracijo - spremenite cikel
1A1-0045	**Error message** Usmeritev osi orodja navpično za obdelovalni nivo ni možno **Cause of error** Definirali ste nek obdelovalni nivo, pri katerem ni možno orodno os orientirati navpično na ta nivo **Error correction** - Spremenite NC programm - Če je možno, obdelovalni kos drugače vpnite - Po potrebi spremenite nastavitev končnega stikala vrtljivih osi
1A1-0046	**Error message** Krmiljenje ne more obračunati krožne tangente **Cause of error** Definirali ste nek krog z radijem 0. **Error correction** Spremenite NC program

Številka napake	Opis
1A1-0047	**Error message** Krmiljenje ne more spremeniti orientacije orodja, ker niso definirane nobene vrtljive osi **Cause of error** Vrtljive osi niso definirane, da bi lahko spremenili orientacijo orodja. **Error correction** - Spremenite NC programm - Pregradite stroj - Kinematiko konfigurirajte z vrtljivimi osmi
1A1-0048	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji: %1 **Cause of error** V dodatnem tekstu navedeno v angleščini **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
1A1-0049	**Error message** ZA dolžinsko korekturo orodja ni bila najdena nobna os. **Cause of error** Možni vzroki: Os ali enoznačno določljiva os, ki bi lahko kompenzirala dolžino orodja, ne obstaja. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
1A1-004A	**Error message** Preveč osi naj se interpolira **Cause of error** Prekoračeno je bilo maksimalno dopustno število osi, ki se istočasno premikajo. (v eksportni verziji so dovoljene maks. 4 osi) **Error correction** Preverite NC program

Številka napake	Opis
1A1-004B	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** V kinematiki stroja so konfigurirane več kot 3 translacijske osi. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike stroja - Preverite število osi v kinematičnem modelu, ki so v konfiguracijskem objektu CfgAxis navedene kot dodatne linearne osi. Z osmi kinematičnega modela, ki so v konfiguracijskem objektu CfgProgAxis definirane kot MainLinCoord, morajo biti na razpolago natančno 3 osi za kinematiko stroja. - Uporaba FUNCTION PARAXMODE: preverite število in vrsto osi, ki ste jih programirali v to funkcijo - Obvestite servisno službo
1A1-004C	**Error message** Rezanje navojev: sprememba smeri ni dovoljena! **Cause of error** Sprememba smeri referenčne osi za navoj ni dovoljena. **Error correction** - Smeri premikanja referenčne osi za navoj ni dovoljeno spremeniti. - Spremenite program NC.
1A1-004D	**Error message** Neinterpolirana os presega območje premika! **Cause of error** Neinterpolirana os presega meje območja premikanja. **Error correction** Skrajšajte programirano pot neinterpolirane osi.
1A1-004E	**Error message** Razdalja je prekratka, da bi pospešili neinterpolirano os! **Cause of error** Neinterpolirana os presega največje dovoljeno pospeševanje! **Error correction** Podaljšajte programirano pot neinterpolirane osi.
1A1-004F	**Error message** Tega območja ni mogoče obdelati! **Cause of error** Postopek ni mogoč s polarno kinematiko v programiranem območju. **Error correction** Preverite največji zamik v višini ali položaj fiksirane osi Y.

Številka napake	Opis
1A1-0050	**Error message** Kon. sti. pri prekr. krmil. %1%2 **Cause of error** Izračunana pot orodja presega pozitivno območje premikanja stroja. Trenutne strojne nastavitve verjetno niso bile v uporabi in je obdelovanec v delovnem območju posledično v nepravilnem položaju. M118-končno stikalo **Error correction** Zmanjšajte območje premikanje krmilnika (M118)
1A1-0051	**Error message** Napačna kinematika za FACING HEAD POS **Cause of error** Aktivna kinematika nima osi čelnega drsnika. FACING HEAD POS je dovoljen le pri kinematiki čelnega drsnika. **Error correction** Vpnite čelni drsnik in preklopite kinematiko.
1A1-0052	**Error message** Nastavitve orodja ni mogoče izračunati **Cause of error** There are too many or too few rotary axes present in order to calculate the tool angle of inclination **Error correction** - Use M138 to select or deselect the rotary axes - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder
1A1-0053	**Error message** Nastavitve orodja ni mogoče izračunati **Cause of error** The orientation of the indexable insert of the turning tool is not permissible. **Error correction** The plane of the indexable insert must be parallel or perpendicular to the tool spindle: - Check the tool data - Check the kinematics configuration, particularly the transformations (CfgKinSimpleTrans) between the tool spindle and tool - Contact your machine tool builder

Številka napake	Opis
1A1-0054	**Error message** Nastavitve orodja ni mogoče izračunati **Cause of error** Incorrect orientation of the selected rotary axes. Possible causes: - The turning spindle is parallel to the selected tilting axis - The tool direction is parallel to the selected tilting axis - The programmed inclination is not possible with the present device **Error correction** - Check the programmed inclination - Use M138 to select a different tilting axis - Check the kinematics configuration - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder
1A2-000A	**Error message** Sistemska napaka v obračunu transformacije: %1 **Cause of error** Je direktno navedeno v tekstu napake **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
1A2-000B	**Error message** Os v PRESET povelju večkrat programirana **Cause of error** V PRESET povelju ste večkrat programirali isto os. **Error correction** - Spremenite NC program oz. cikel
1C7-01F6	**Error message** Zapis za konfiguracijo FS za program SPLC **Cause of error** Zapis za konfiguracijo funkcionalne varnosti za program SPLC **Error correction**
1C7-0205	**Error message** Najdaljši čas do preizkusa zadrževalnih zavor motorja **Cause of error** Najdaljši čas do preizkusa zadrževalnih zavor motorja z zadrževalnim navorom - Vrednost vnosa 0: Sistem SKERN ne nadzira časa **Error correction**

Številka napake	Opis
1C7-0206	**Error message** Najdaljša pot pri reakciji SS2 **Cause of error** Največja dovoljena pot oz. št. vrtljajev vretena pri reakciji SS2 v načinu delovanja SOM2 **Error correction**
1C7-0207	**Error message** Najdaljša pot pri reakciji SS2 **Cause of error** Največja dovoljena pot oz. št. vrtljajev vretena pri reakciji SS2 v načinu delovanja SOM3 **Error correction**
1C7-0208	**Error message** Najdaljša pot pri reakciji SS2 **Cause of error** Največja dovoljena pot oz. št. vrtljajev vretena pri reakciji SS2 v načinu delovanja SOM4 **Error correction**
1C7-021B	**Error message** Zagon pogonov MC ni mogoč: NN_GenSafe = 0 **Cause of error** - Signal vmesnika SPLC je NN_GenSafe = 0. Zato ni mogoče vključiti pogona. - Program SPLC ne nastavi signala vmesnika. - Strojni parameter skipEmStopTest je nastavljen. **Error correction** - Preverite program SPLC. - Preverite vnos v MP_skipEmStopTest. - Obvestite servisno službo.
1C7-0255	**Error message** Following error monitoring for RTC coupled axes **Cause of error** Position monitoring for coupled axes. If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control. The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl. **Error correction**

Številka napake	Opis
1C7-025F	**Error message** Pogoj hitrosti podatkov HSCI **Cause of error** Vnesite želeno hitrost podatkov HSCI. Z možnostjo "automatic" (samodejno) krmilni sistem samodejno izbere največjo možno hitrost podatkov. Če se v sistemu HSCI nahajajo naprave ali povezovalni kabel, ki so primerni samo za omejene hitrosti podatkov, je potrebna ročna predizbira. **Error correction**
1C7-0268	**Error message** Prekrivanje s krmilnikom rot. osi je dovoljeno samo s TCPM **Cause of error** **Error correction**
1C7-0350	**Error message** Način nadzora dej./žel. vrednosti (dodatno) **Cause of error** Parameter določa vrsto nadzora želene-dejanske vrednosti: - speedAndPosCompDefault: Primerjava dejanske-želene vrednosti se pri vretenih FS vedno izvaja na številih vrtljajev, pri oseh za pomik z regulacijo položaja pri odprtih zaščitnih vratih na položajih in pri zaprtih zaščitnih vratih na hitrostih. - speedAndPosCompReduced: Primerjava želene-dejanske vrednosti se pri vretenih FS vedno izvaja na številih vrtljajev, pri oseh za pomik z regulacijo položaja pri odprtih zaščitnih vratih na položajih, sicer pa na hitrostih - noComp: Primerjava želene-dejanske vrednosti ni dejavna, torej se ne izvaja niti na hitrostih, niti na položajih - speedComp: Primerjava želene-dejanske vrednosti se za vretena FS izvaja na številih vrtljajev, za osi za pomol pa na hitrostih. **Error correction**
1C9-006B	**Error message** Opis nosilca orodij **Cause of error** Tukaj opišite nosilca orodja. **Error correction**
200-0001	**Error message** Kalkulator **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
200-0017	**Error message** Konfiguracija '%1' napačna **Cause of error** Konfiguracijski podatki so nepopolni ali vsebujejo neveljavne vrednosti. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke.
200-0018	**Error message** Konfiguracija za os %1 neveljavna **Cause of error** Konfiguracijski podatki za navedeno os so nepopolni ali vsebujejo neveljavne vrednosti. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke "Programmable Names" te osi.
200-0019	**Error message** Konfigurirano ime za os %1 neveljavno **Cause of error** Konfigurirano ime osi za neko os s konfiguriranimi lastnostmi ni dopustna ali je že oddano za neko drugo os. **Error correction** Spremenite konfiguracijski datum "Programmable Names / axName" n
200-001A	**Error message** Konfigurirani indeks za os %1 neveljaven **Cause of error** Konfigurirani indeks za neko os s konfiguriranimi lastnostmi ni dopustna ali je že oddan za neko drugo os. **Error correction** Spremenite konfiguracijski datum "Programmable Names / index"
200-001B	**Error message** Konfiguracija smeri za os %1 neveljavna **Cause of error** Za os ni konfigurirana nobena od smeri XAxis, YAxis oder ZAxis. **Error correction** Spremenite konfiguracijski datum "Programmable Names / dir"

Številka napake	Opis
200-001C	**Error message** Cikel %1 večkrat definiran **Cause of error** V Cycle-Design je bila za nek cikel ali Query cikel večkrat dodeljena ista številka ali G številka. **Error correction** V Cycle-Design spremenite številko enega od ciklov oz. njihovih G številk.
200-001D	**Error message** Konfiguracijski strežnik Queue se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
200-001E	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli odčitati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
200-001F	**Error message** Za urejevalnik niso določene nobene programljive osi **Cause of error** Konfiguracija ni pravilna: Z CfgEditorSettings/useProgAxes nastavite, da je treba za urejevalnik uporabiti programirane osi, ki so določene z CfgChannelAxes/progAxis. Vendar pa je CfgChannelAxes/progAxis prazen. **Error correction** Popravite konfiguracijo: CfgEditorSettings/useProgAxes

Številka napake	Opis
200-0020	**Error message** NC-program ni popoln **Cause of error** Najden ni bil noben veljaven konec programa: - Datoteka ni povsem prenesena na krmiljenje - Datoteka je bila poškodovana zaradi urejanja v urejevalniku besedila - Napaka v datotečnem sistemu **Error correction** - Ponovno prenesite datoteko ali jo obnovite iz arhiva - Datoteko ročno popravite v NC-urejevalniku Opomba: NC-urejevalnik za prikaz samodejno dopolni konec programa. S možnostjo "Shrani pod" se ta konec programa zapiše v datoteko.
201-0800	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**
201-0801	**Error message** Prekoračitev progr. spomina **Cause of error** NC programski pomnilnik ne zadostuje več za NC programe. **Error correction** Brišite programs , ki jih ne potrebujete več.
201-0802	**Error message** Iskalna značilnost ne obstaja **Cause of error** V NC programu prvotna značilnost iskanja ne obstaja več. **Error correction** Prekinite iskanje.
201-0803	**Error message** Navedeba vrednost bapačna **Cause of error** - Vrednost, ki ste jo navedli, leži izven mej vnosa. - Cikel 209 (DIN/ISO: 209): Navedli ste vrednost 0 za globino vrtanja do loma napetosti (Q257). **Error correction** - Vnesite pravilno vrednost. - Navedite vrednost Q257, ki ni enaka 0.

Številka napake	Opis
201-0804	**Error message** Ne najdem naziva programa **Cause of error** Poskusili ste priklicati program, ki ne obstaja v pomnilniku TNC. **Error correction** Spremenite NC program.
201-0805	**Error message** Zaščitena datoteka! **Cause of error** Ne morete editirati ali brisati tega programa, dokler zaščita ni ukinjena. **Error correction** Prekinite zaščito programa.
201-0806	**Error message** Napačna sestava stavka **Cause of error** Napačna sestava bloka v bloku s svetlim ozadjem. **Error correction** Spremenite NC program.
201-0807	**Error message** Večkratna navedba naslova **Cause of error** Uporabili ste večkrat nedovoljeno črko naslova v DIN/ISO bloku. **Error correction** Spremenite blok s svetlo podlago.
201-0808	**Error message** Blok (stavek) predolg NICELNA TOCKA **Cause of error** **Error correction**
201-092E	**Error message** Smer premika ni definirana **Cause of error** V tipalnem ciklu ste navedli 0 za smer premika Q267. **Error correction** Q267 = +1 (pozitivna smer premika) ali -1 (negativna smer premika).

Številka napake	Opis
201-092F	**Error message** Aktiv. ni nob. tab. ničel. toč. **Cause of error** Tipalni cikel za nastavljanje navezne točke: Izmerjena točka TNC naj se zapiše v tabelo ničelnih točk, vendar niste aktivirali tabelo naveznih točk v načinu obratovanja tek programa (status M). **Error correction** V načinu obratovanja tek programa - posamezni blok ali tek programa - zaporedje blokov aktivirajte tabelo ničelnih točk, v katero naj se vnese izmerjena točka.
201-0930	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 1. osi. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol.
201-0931	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 2. osi. . **Error correction** Preverite workpiece in measuring log.
201-0932	**Error message** Vrtina premajhna **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol..

Številka napake	Opis
201-0933	**Error message** Vrtina prevelika **Cause of error** - Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. - Cikel 208: Programirani premer vrtine (Q335) se z aktivnim orodjem ne more izdelati. **Error correction** - Preverite obdelovalni kos, če je potrebno, upoštevajte merilni protokol. - Cikel 208: Uporabite večje orodje. Premer vrtine sme biti maksimalno dvakrat večji kot premer orodja.
201-0934	**Error message** Zatič premajhen **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: Premer čepa premajhen. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0935	**Error message** Zatič prevelik **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: čep prevelik. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0936	**Error message** Žep premajhenl: Dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0937	**Error message** Žep premajhen: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
201-0938	**Error message** Žep prevelik: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0939	**Error message** Žep prevelik: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-093A	**Error message** Zatič premajhen: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-093B	**Error message** Čep premajhen: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-093C	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
201-093D	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-093E	**Error message** Meril. cikel: Napaka velič. mere **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-093F	**Error message** Merilni cikel: napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0940	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najv. izm. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0941	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
201-0942	**Error message** TCHPROBE 430: premer prevelik **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-0943	**Error message** TCHPROBE 430: premer premajhen **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
201-094F	**Error message** Brisan nepopoln cikel **Cause of error** Informacijsko sporočilo, da je TNC brisal nek nepopolen cikel. **Error correction**
201-0950	**Error message** Vmesni pomnilnik prazen **Cause of error** Poskusili ste vnesti blok iz vmesnega pomnilnika, čeprav je vmesni pomnilnik prazen. **Error correction** Preden lahko nekaj vnesete, napolnite vmesni pomnilnik: - Blok, ki ga želite editiranje, brišite s tipko DEL. - Blok, ki ga želite kopirati, editirajte.
201-0951	**Error message** Ni upravičenosti za pisanje **Cause of error** Za editiranje ste izbrali datoteko, zaščiteno proti pisanju. **Error correction** Pred editiranjem, vnesite kodno številko 86357 za prekinitev zaščite proti pisanju.

Številka napake	Opis
201-0952	**Error message** Kompl brisanje konteksta: NO ENT **Cause of error** Med editiranjem ste poskušali brisati besedo, ki je nujno potreben del neke funkcije. **Error correction** S tipko NO ENT brišite kompletno funkcijo, ali pritisnite END za prekinitev.
201-0953	**Error message** Spreminj. konteksta ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste aktivirati drugi kontekst znotraj neke sekvence dialoga. **Error correction** Nadaljujte dialog ali kompletno brišite blok in navedite novi kontekst.
201-0954	**Error message** Polarne koordinate niso možne **Cause of error** Poskusili ste s P tipko odpreti vnos polarnih koordinat. Polarne koordinate se ne morejo programirati za aktivno funkcijo. **Error correction** Aktivno funkcijo kartezično programirajte ali uporabite drugo funkciijo, ki dovoljuje navedno polarnih koordinat.
201-0955	**Error message** Sprem. konteksta: pritisnite ENT **Cause of error** Poskusili ste spremeniti odpiralnik konteksta, h kateremu v aktualnem bloku spadajo še drugi elementi. **Error correction** Najprej brišite elemente, potem spremenite odpiralnik konteksta.
201-0956	**Error message** Navedba ni dopustna kot kontekst **Cause of error** Vnesli ste funkcijo, s katero se ne more odpreti noben kontekst. **Error correction** Navedite samo dovoljene funkcije.

Številka napake	Opis
201-0957	**Error message** Preverite togo prepletenost **Cause of error** Poskusili ste končati nek blok Q parametra z oklepaji. Oklepaje lahko programirate samo v parih. **Error correction** Postavite manjkajoče oklepaje.
201-099D	**Error message** Preveliko število decim.mest **Cause of error** **Error correction**
201-099E	**Error message** Ime datoteke ni ime programa **Cause of error** **Error correction**
201-099F	**Error message** Ključna beseda konteksta neznana **Cause of error** **Error correction**
201-09A0	**Error message** Številčna vred.izven področja **Cause of error** **Error correction**
201-09A1	**Error message** Napaka sintakse **Cause of error** Napaka sintakse **Error correction**
201-09A2	**Error message** NC jezik nepoznan **Cause of error** **Error correction**
201-09A3	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
201-09A5	**Error message** Potrebna vrednost manjka **Cause of error** Poskusili ste shraniti nek NC blok, čeprav še niste nevedli vseh potrebnih vrednosti za elemente, ki so progamirani v bloku. **Error correction** Navedite NC blok z vsemi potrebnimi podatki, po potrebi upoštevajte priročnik za uporabnike.
201-09A8	**Error message** Podatki tabele neznani **Cause of error** Podatki tabele neznani **Error correction**
201-09A9	**Error message** Napaka sint.v binardnem record-u **Cause of error** Napaka sintakse v binardnem record-u **Error correction**
201-0A1F	**Error message** Navedb. znak ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste vnesti znak , ki ni dopusten v polju za navedbo. **Error correction** Spremenite NC program.
201-0A20	**Error message** Male črke niso dovoljene **Cause of error** Poskusili ste vnesti malo črko. **Error correction** Spremenite NC program. Uporabite samo velike črke v polju za navedbo.
201-0A21	**Error message** Črka ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste vnesti neko črko. **Error correction** Spremenite NC program. Uporabite samo številke v vnosnem polju.

Številka napake	Opis
201-0A22	**Error message** Številka ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste vnesti številko. **Error correction** Spremenite NC program. Uporabite samo črke v polju za vnos.
201-0A51	**Error message** Zveza v bloku %.6s:ne DEL **Cause of error** FK programiranje: Poskusili ste brisati NC blok, na katerega se nanaša nek drugi NC blok. **Error correction** Najprej spremenite navezni blok in ga nato brišite.
201-0A52	**Error message** FK zveza z aktualnim stavkom **Cause of error** V nekem FK programu se poskuša brisati neki blok, na katerega se nanaša povezava nekega drugega dela programa. . **Error correction** Spremenite FK referenco.
201-0A55	**Error message** Os ni bila izbrana **Cause of error** In MOD settings of machining modes, no osi were selected za L-block generation. **Error correction** V MOD nastavitvah navedite želene osi, ki se pri pritisku na tipko "actual-position-capture key" prevzame v L blok.
201-0A6F	**Error message** Prekoračeno maks. število znakov **Cause of error** Preseženo je maksimalno dovoljeno številko znakov za aktivno polje vnosa. **Error correction** Navedite manj znakov.

Številka napake	Opis
201-0A70	**Error message** Vrednost izven navedb. področja **Cause of error** Poskusili ste vnesti številčno vrednost , ki leži izven dovoljenega področja. **Error correction** Upoštevajte dovoljeno področje vnosa.
201-0A71	**Error message** Preveč mest za decimalko **Cause of error** Poskusili ste vnesti vrednost , ki presega dovoljeno številko decimalnih mest. **Error correction** Upoštevajte dovoljeno področje vnosa.
201-0A72	**Error message** Predznak ni dopusten **Cause of error** Poskusili ste vnesti algebraični znak s tipko -/+. **Error correction** Prste vstran od -/+ tipke.
201-0A73	**Error message** Dovoljena samo naved.celega št. **Cause of error** Poskusili ste vnesti številko z mesti za decimalno vejico. **Error correction** Prste vstran od tipke za decimalno številko.
201-0A74	**Error message** Q ni dovoljen: navedite število! **Cause of error** Poskusili ste uporabiti Q parameter v aktivnem polju za vnos. **Error correction** Navedite številčno vrednost.
201-0A75	**Error message** Incremental input not allowed **Cause of error** Poskusili ste vnesti incremental vrednost s pritiskom na tipko I. **Error correction** Navedite absolutno vrednost.

Številka napake	Opis
201-0A76	**Error message** Preveč M funkcij **Cause of error** Preveč M funkcij za en NC blok. **Error correction** Uporabite ne več kot dve M funkciji za en NC blok.
201-0A77	**Error message** Programirano preveč osi **Cause of error** - NC blok vsebuje več kot dovoljeno številko osi, ki se lahko istočasno premikajo. - Poskusili ste iz nekega NC programa kreirati vzvratni program, v katerem je programirano skupaj več kot 5 osi. **Error correction** - Standardna verzija: Ne programirajte več kot 5 osi v enem NC bloku. - Eksportna verzija: Ne programirajte več kot 4 osi v enem NC bloku. - Izvirni program ne sme vsebovati skupaj več kot 5 različnih osi.
201-0A78	**Error message** Os dvakrat programirana **Cause of error** Programirali ste večkrat isto os v enem NC bloku. **Error correction** Programirajte vedno samo različne osi v enem NC bloku.
201-0A79	**Error message** Element dvojen / ni dovoljeno **Cause of error** - Uporabili ste isti element sintakse večkrat v enem NC bloku. - V nekem bloku se aktualno zaporedje elementov sintakse ne ujema s potrebnim zaporedjem. **Error correction** - Ne porgramirajte elementov sintakse večkrat v istem NC bloku. - Postavite elemente sintakse v pravilno zaporedje.
201-0A7A	**Error message** Podatki niso v celoti vnešeni **Cause of error** V nekem NC bloku niso bili navedeni vsi potrebni podatki. **Error correction** Vnesite manjkajočo informacijo.

Številka napake	Opis
201-0A7B	**Error message** DIN/ISO: Številka bloka N manjka **Cause of error** NC blok v nekem DIN/ISO programu se začenja brez številke bloka N. **Error correction** Vnesite številko bloka.
201-0A7C	**Error message** Potrebni element manjka **Cause of error** V nekem NC bloku niso bili navedeni vsi potrebni podatki. **Error correction** Vnesite manjkajočo informacijo.
201-0A7D	**Error message** Sintaksa pomanjkljiva **Cause of error** Neki NC blok vsebuje element sintakse, ki potrebuje še druge elemente sintakse. **Error correction** Korigirajte NC bloka.
201-0A9F	**Error message** Geslo ni poznano **Cause of error** V nek NC bloka, ste poskušali vnesti besedo, ki je TNC ne more interpretirati. **Error correction** Navedite samo veljavne besede.
201-0AA0	**Error message** Elem.sintakse se ne more sprem. **Cause of error** Poskusili ste editirati nek element sintakse v NC bloku. **Error correction** Navedite novi NC blok s spremenjeno funkcijo.

Številka napake	Opis
201-0AA1	**Error message** PGM glava se ne da spremeniti **Cause of error** V nekem programu ste poskušali spremeniti enega od blokov BEGIN PGM (DIN/ISO: %... G71), ali END PGM (DIN/ISO: N99999999%...). **Error correction** Začetek in konec programa ne smeta biti spremenjena. Za spremembo imena programa uporabite funkcijo RENAME pri upravljanju datotek.
201-0AA2	**Error message** Ni menjave veznega sistema! **Cause of error** Poskusili ste spremeniti koordinatne podatke iz kartezično v polarno ali obratno. **Error correction** Premaknite kurzor na element odpiranja bloka in s tipko P preidite na navedbo polarne koordinate oz. kartezične koordinate.
201-0AA3	**Error message** Vrtljiva os tu ni dovoljena **Cause of error** Programirali ste vrtljivo os kot orodno os. **Error correction** V bloku TOOL CALL (DIN/ISO: T..) programirajte samo linearne osi.
201-0AA4	**Error message** Napačna sestava bloka **Cause of error** Delni program vsebuje napako sintakse. **Error correction** Spremenite NC program.
201-0AA5	**Error message** NC blok res brisati? DEL! **Cause of error** Opozorilo pred brisanjem nekega NC bloka. **Error correction** Za kompletno brisanje NC bloka pritisnite DEL. Za prekinitev postopka brisanja pritisnite neko drugo tipko.

Številka napake	Opis
201-0AA6	**Error message** Črka osi ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste programirati neko os, ki za trenutno aktivno funkcijo ni dovoljena. **Error correction** Programirajte samo dovoljene osi.
201-0AA7	**Error message** Ukin. Blok skip ni možno **Cause of error** Poskusili ste s tipko backspace prekiniti funkcijo preskakovanja. **Error correction** Funkcija je dovoljena samo, če se NC pričenja z / .
201-0AA8	**Error message** Strink gi zaključen **Cause of error** Poskusili ste vnesti nek NC blok, pri katerem element sintakse ni bil zaključen s potrebno visoko vejico (apostrofom). **Error correction** Pazite na to, da so apostrofi navedeni na pravih mestih. Po potrebi upoštevajte priročnik za uporabnike.
201-0AB4	**Error message** Dosežen rob zaslona **Cause of error** Prikazovalno pozicijo aktualnega bloka ste premaknili na rob zaslona. **Error correction** Prikazovalno pozicijo aktualnega bloka izberite tako, da je znotraj meja zaslona.
201-0ADF	**Error message** Aktual. poz.: prevzem ni možen **Cause of error** Poskusili ste pri aktivnem nivoju obdelovanja dejansko pozicijo prevzeti v program. **Error correction** Aktualna pozicija se lahko prevzame samo, če funkcija obračanje obratovalnega nivoja ni aktivna.

Številka napake	Opis
201-0AFE	**Error message** Menj.kont. samo na inicializ.! **Cause of error** Poskusili ste temeljito spremeniti format nekega NC bloka. **Error correction** Menjava formata NC bloka je možno samo, če s kurzorjem stojite na odpiralniku bloka.
201-0B31	**Error message** PREKINITEV v bloku %u (%u %%) **Cause of error** Predčasno ste prekinili proces iskanja. **Error correction** Po potrebi ponovno startajte proces iskanja in počakajte, da se dokonča.
201-0B67	**Error message** Label - naziv v vrstici %u zaseden **Cause of error** Poskusili ste v več NC blokih LBL SET navesti isto ime labela. **Error correction** Uporabite različna imena za label.
201-0B88	**Error message** Ni sprememb medtem ko PGM teče **Cause of error** - Poskusili ste editirati program, ki se pravkar izvaja. - Poskusili ste editirati neko tabelo, na katero posega program, ki se pravkar izvaja. **Error correction** - Spremembe izvajajte samo v zaustavljenem stanju. - Spremenite AFC nastavitve, potem ko ste zaustavili program (interni stop)in ga preko tipke PGM MGT ponovno izbrali.
201-0C02	**Error message** Datotečni sistem I/O napaka **Cause of error** Napaka se je pojavila pri dostopu na neko napravo sistema datotek. **Error correction** - TNC tekala: Vklopite in izklopite krmiljenje, da se preverijo tekala. Če problem obstaja dalje, se povežite s podjetjem HEIDENHAIN. - Mrežna tekala: Preverite mrežne povezave in računalnik, ki daje seznam na voljo. - Včitavanje tabele: Vsebino tabele preverite glede pravilnosti (event. vrstice večkrat obstajajo).

Številka napake	Opis
201-F388	**Error message** Ime oznake v vrstici N%u je zasedeno **Cause of error** Poskusili ste v več NC blokih LBL SET navesti isto ime labela. **Error correction** Uporabite različna imena za label.
210-0001	**Error message** konec sistemske datoteke, Identifier ni najden **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati Identifier, vendar je bil dosežen konec datoteke. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0002	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan Identifier **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati Identifier, vendar je bil prebran ne-alfanumerični znak. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0003	**Error message** Konec sistemske datoteke, String ni najden **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati String, vendar je bil dosežen konec datoteke. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0004	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan String **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati string, ki se začne z ", vendar je bil prebran nek drug znak. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0005	**Error message** Nekompatibilni tipi datotek v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki so bili prebrani podatki, ki se ne prilagajajo prebranemu podatkovnemu objektu. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-0006	**Error message** Napačno ime entitte v sistemski datoteki Message-Library ni kompatibilna ali instanca entitete ni implementirana **Cause of error** V neki Message datoteki je bila prebrano nepoznano sporočilo. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0007	**Error message** Identifier v ssitemski datoteki že obstaja **Cause of error** **Error correction**
210-0008	**Error message** V sistemski datoteki pričakovana vrednost celega števila **Cause of error** V neki Message datoteki naj bi bilo celo število. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0009	**Error message** V sistemski datoteki pričakovana drseča decimalna številka **Cause of error** V neki Message datoteki naj bi bilo celo število z drsečo vejico. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-000A	**Error message** Neveljavna logična vrednost v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki bi morala stati logična vrednost(TRUE ali FALSE oz. Q parameter s številčno vrednostjo 0 ali 1). **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-000B	**Error message** Neveljavna vrednost naštevanja v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki bi morala stati vrednost naštevanja, vendar je bil prebran nedefiniran String ali Q parameter z neveljavno številčno vrednostjo. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-000C	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan '(' **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati(. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-000D	**Error message** nepričakovan konec sistemske datoteke **Cause of error** V neki Message datoteki bi morali stati dodatni znaki, vendar je bil dosežen konec datoteke. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-000E	**Error message** Nepoznano ime atributa v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki je bil prebran nepoznan Message attribut. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-000F	**Error message** Atribut v sistemski datoteki že obstaja **Cause of error** V neki Message datoteki je bil večkrat prebran Message attribut. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0010	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan ':=' **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati :=. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-0011	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan ')' ali ',' **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati) ali ,. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0012	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan '[' **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati [. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0013	**Error message** Konec sistemske datoteke pri branju seznama **Cause of error** **Error correction**
210-0014	**Error message** Konec sistemske datoteke pri branju array-a **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral pri branju Arrays dosežen konec datoteke. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0015	**Error message** V sistemski datoteki pričakovan ']' ali ',' **Cause of error** V neki Message datoteki bi moral stati] ali ,. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0016	**Error message** Seznam v sistemski datoteki predolg **Cause of error** V neki Message datoteki stoji nek seznam, ki ima več elementov kot pa jih je predvidenih zanjo. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-0017	**Error message** Seznam v sistemski datoteki prekratek **Cause of error** V neki Message datoteki stoji nek seznam, ki ima manj elementov kot pa jih je predvidenih zanjo. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0018	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki (string) **Cause of error** Pri binarnem prenosu nekega Strings v neki Message je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0019	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki **Cause of error** Pri binarnem prenosu nekega binarnega števila v neki Message je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-001A	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki (seznam) **Cause of error** Pri binarnem prenosu nekega seznama v neki Message je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-001B	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki (array) **Cause of error** Pri binarnem prenosu nekega Arrays v neki Message je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-001C	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki (entity) **Cause of error** Pri binarnem prenosu neke Message je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-001D	**Error message** Napaka v sistemski datoteki **Cause of error** Pro dostopu na interni element seznama je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-001E	**Error message** Neveljavna array vrednost v sistemski datoteki **Cause of error** Na neki Array je bilo poseženo z nedovoljenim indeksom. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-001F	**Error message** Neveljaven Q parameter v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Messsage datoteki se uporablja prevelik indey Q parametra. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0020	**Error message** Napačni binarni podatki v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki bi naj se prebralo binarno število (%, ki mu sledi kombinacija z 0 in 1). **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0021	**Error message** Neveljavno ime atributa v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message se je iskalo po nekem nedefiniranem imenu atributa. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0022	**Error message** V sistemski datoteki ni definiran bazni tip **Cause of error** V neki Message se je povpraševalo po informacijah o osnovnih tipih, ki ne obstajajo. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-0023	**Error message** Napaka pri posegu v sistemsko datoteko **Cause of error** Pri branju neke Message datoteke je nastopila načelna bralna napaka . **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0024	**Error message** Na voljo premalo prostora v pomnilniku **Cause of error** Upravljanje pomnilnika Message nima več nobenega prostega prostora. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0025	**Error message** Systemska napaka: Na voljo premalo prostora v pomnilniku **Cause of error** Upravljanje pomnilnika Message od sistem ne prejema potrebnih virov. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0026	**Error message** Systemska napaka: Filemapping **Cause of error** Upravljanje pomnilnika Message ni moglo naložiti glovalnega spomina. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0027	**Error message** Zahtevan prevelik blok v pomnilniku **Cause of error** Zahtevan je bil prevelik globalni spomin. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-0028	**Error message** vrnjen neveljaven blok pomnilnika **Cause of error** NA upravljanje pomnilnika Messsage je bil vrnjen neveljaven spomin. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-0029	**Error message** Blok pomnilnika večkrat vrnjen **Cause of error** Na upravljanje pomnilnika Messsage je bil večkrat vrnjen neveljaven spomin. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-002A	**Error message** Manjklajoča informacija o tipu v sistemski datoteki **Cause of error** Navedeni Message tip je nepoznan. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-002B	**Error message** Neveljaven atribut index v sistemski datoteki **Cause of error** Zahtevana je bila informacija o Message atributu, ki ne obstaja. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-002C	**Error message** Neveljaven szpertip index v sistemski datoteki **Cause of error** Zahtevana je bila informacija o Message supet tipu, ki ne obstaja. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-002D	**Error message** Nedopsuten priklic funkcije v sistemski datoteki **Cause of error** Priklicana je bila neka funkcija, ki za Q Messages ni dovoljena. **Error correction** Obvestite servisno službo.
210-002E	**Error message** Neveljavni Q sporočilni podatki v sistemski datoteki **Cause of error** V neki Message datoteki je pri odčitavanju neke Q Message nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
210-002F	**Error message** Neveljavni en Q string **Cause of error** Nekemu Q stringu je bil dodeljen predol string. **Error correction** Obvestite servisno službo
220-0001	**Error message** Nedefinirana napaka **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
220-0002	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sistemska napaka, navedeno sporočilo vsebuje atribut z neveljavno vrednostjo **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-0003	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Poskus, z isto oznako večkrat odčitati isto merilno pozicijo **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-0004	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-0005	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
220-0008	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-000A	**Error message** Start ni bil izveden **Cause of error** Startanje neke aplikacije, ki se z neko drugo medsebojno izključuje. V oknu z napakami obstajajo nepotrjene napake. **Error correction** Aplikacijo najprej zaključite Brišite sporočilo o napaki
220-000B	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-000C	**Error message** Sporočilo se v aktualnem stanju ne obravnava **Cause of error** Sporočilo se v aktualnem stanju ne obravnava **Error correction** Ni / brez
220-000E	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula **Cause of error** Objekt, zahtevan s konfiguracijskega strežnika, ni mogel biti najden **Error correction** Spremenite konfiguracijske podatke Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
220-000F	**Error message** Napaka v ciklu TOOL DEF ali TOOL CALL **Cause of error** ZA TOOL DEF Message je sledila napačna TOOL CALL Message **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-0010	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
220-0011	**Error message** Napaka v startup ciklu **Cause of error** Startup cikel z napako prekinjen **Error correction** Odpravite vzrok napake, brišite poročilo o napaki, cikel ponovno starta
220-0013	**Error message** Nastopila napaka v konfiguraciji **Cause of error** Ime kanala mora biti enoznačno **Error correction** Spremenite konfiguracijske podatke
220-0014	**Error message** Neveljavno sporočilo %1 **Cause of error** Navedeno sporočilo vsebuje atribut z neveljavno vrednostjo **Error correction** Potrebne nobene dodatne akcije

Številka napake	Opis
220-0015	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** 1.) Dostop na datoteko je bil zavrnjen. 2.) Datoteko uporablja že neka druga aplikacija z zapisovanjem. 3.) Napaka v imenu steze. 4.) Nosilec podatkov poln. **Error correction** 1.) Preverite pravice posega na datoteko in po potrebi ukinite obstoječo zaščito proti pisanju. 2.) Zaprite datoteko v aplikaciji, ki je zaprla dostop na datoteko. 3.) Korigirajte navedeno ime steze. 4.) Brišite datoteke na mediju, ki jih ne potrebujete več.
220-0016	**Error message** Nosilec podatkov poln **Cause of error** Nosilec podatkov poln. **Error correction** Brišite datoteke na mediju, ki jih ne potrebujete več.
220-0017	**Error message** Napaka pri zapiranju datoteke **Cause of error** Pri zapiranju datoteke je nastopila napaka. **Error correction** Prepričajte se, da datoteke ne uporablja neka druga aplikacija.
220-0018	**Error message** Splošna napaka v interni komunikaciji **Cause of error** Pri sistemsko interni komunikaciji je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo
220-0019	**Error message** ClientQueue (%1) se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji. Na navedeni Queue se ne more poseči. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
220-001A	**Error message** V Queue '%1' se ni moglo zapisovati **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji. Pri pisanju podatkov v navedeni Queue je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo
220-001B	**Error message** Queue '%1' se ni mogel zapreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji. Navedeni Queue se ne more zapreti . **Error correction** Obvestite servisno službo
220-001C	**Error message** Nepoznana napaka **Cause of error** Med tekom nekega programa je nastopila neznana napaka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
220-001D	**Error message** Premajhna vrednost v %1-%2 **Cause of error** - Navedena vrednost je prekoračila minimalno mejno vrednost **Error correction** - Spremenite vrednost - Preverite minimalno mejno vrednost
220-001E	**Error message** Prevelika vrednost v %1-%2 **Cause of error** - Navedena vrednost je prekoračila maksimalno mejno vrednost **Error correction** - Spremenite vrednost - Preverite maksimalno mejno vrednost

Številka napake	Opis
220-001F	**Error message** vrednost v %1 izven področja vrednosti **Cause of error** - Navedena vrednost leži izven dovoljenega vrednostnega območja **Error correction** - Spremenite vrednost - Preverite mejne vrednosti
220-0020	**Error message** Sistemska napaka v objektu kanala **Cause of error** Sistemska napaka v objektu kanala **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
220-0021	**Error message** Nedopustna FN14 funkcija **Cause of error** - Napaka zaustavljanja znotraj internega cikla ni dovoljena - Napaka zaustavljanja po startu preko soft tipke ni dovoljena **Error correction** - Spremenite cikel, obvestite servisno službo ali proizvajalca stroja
220-0022	**Error message** Sistemska napaka v teku programa: Krmiljenje event. nekonsistentno **Cause of error** - V nekem ciklu je nastopila napaka. Interni podatki krmiljenja so zato event. nekonsistentni. **Error correction** - Krmiljenje čimprej izključite in ponovno startajte, do tedaj upravljajte s povečano previdnostjo. - Informirajte vašo servisno službo.
220-0023	**Error message** Napačen format datoteke **Cause of error** Izdaje z FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) so dosegle maksimalno velikost. **Error correction** Spremenite format datoteko. Če je potzrebno, izdajo izvedite posamezno, zaključite z M_CLOSE.

Številka napake	Opis
220-0024	**Error message** Funkcija ni na voljo **Cause of error** V nekem krmiljenju brez History ste v pomiku bloka naprej poskusili dovajati PLC-Strobe s pomočjo nekega makra. Izvedba funkcije na tem krmiljenju ni možna. **Error correction** - Spremenite strojno konfiguracijo - Informirajte vašo servisno službo
220-0025	**Error message** Protislovni podatki pri naknadnem vodenju PLC Strobes **Cause of error** Podatki v nekem sporočilu (dovajanje PLC-Strobe z makrom) so protislovni. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
220-0026	**Error message** Predtek niza: manjka simuliran TOOL CALL **Cause of error** - Izvedli ste premik na niz, ki naj med drugim izvede tudi TOOL CALL. Vendar v Konfig-Objekt CfgSimPosition niso bili določeni potrebni položaji osi po zamenjavi orodja. **Error correction** - Prilagodite strojno konfiguracijo - Konfig-Objekt CfgSimPosition dodelite smiselne vrednosti. - Obvestite proizvajalca stroja.
220-0027	**Error message** Podatki za izračun želenega položaja so neskladni **Cause of error** Pri ponovnem premiku na konturo (potek niza) je krmilni sistem pri izračunu položaja za premik zaznal neskladne podatke. **Error correction** - Obvestite servisno službo
220-0028	**Error message** V redu **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
220-0029	**Error message** Program NC **Cause of error** **Error correction**
220-002A	**Error message** Program NC je spremenjeno! **Cause of error** **Error correction**
220-002B	**Error message** Zunanje orodje **Cause of error** **Error correction**
220-002C	**Error message** Preost. čas stanja je prekratek **Cause of error** **Error correction**
220-002D	**Error message** Presežen čas stanja **Cause of error** **Error correction**
220-002E	**Error message** Polmera se razlikujeta **Cause of error** **Error correction**
220-002F	**Error message** Polmer R2 je večji kot polmer R **Cause of error** **Error correction**
220-0030	**Error message** Orodje ni določeno **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
220-0031	**Error message** Ni mogoče najti ustreznega orodja **Cause of error** **Error correction**
220-0032	**Error message** Orodje je zaklenjeno **Cause of error** **Error correction**
220-0033	**Error message** Opozorilo: Datoteka za uporabo orodja ni bila izdelana z %s! **Cause of error** **Error correction**
220-0034	**Error message** Za trenutno kinematiko je uporabljena deaktivirana os! **Cause of error** In the current kinematic configuration, an axis is used that is deactivated at present. When an NC program is started or after a PLC strobe is executed, the control checks whether all axes of the active kinematic configuration are also active. Axis movements are no longer allowed. **Error correction** - Activate the deactivated axis, check the machine configuration and correct it if required. - Activate another machine kinematic configuration through the NC program. - Edit the machine configuration or activate another machine kinematic configuration.
220-0035	**Error message** Vse osi niso v potrebnem nazivnem položaju **Cause of error** Po ponovnem primiku na konturo, NC-zaustavitvi ali premiku na niz ste poskušali nadaljevati program, čeprav niso vse osi na želenem položaju. Želeni položaj po NC-zaustavitvi je položaj za zaustavitev. Želeni položaj po premiku na niz je izračunani položaj za ponastavitev. **Error correction** - Preverite konfiguracijo, CfgChannelAxes/restoreAxis - Obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
220-0036	**Error message** Napačen način delovanja za notranji cikel **Cause of error** Notranji cikel se izvaja v drugačnem načinu delovanja, kot je bilo predvideno. Notranji podatki krmilnega sistema so morda zato neskladni. **Error correction** - Zaustavite krmilni sistem in ga nato znova zaženite. - Obvestite servisno službo.
220-0037	**Error message** Prekin. pri preklopu med struženjem in rezkanjem **Cause of error** Med preklapljanjem med struženjem in rezkanjem je prišlo do prekinitve. **Error correction** Za konsistentnost ponovno izvedite funkcijo FUNCTION MODE MILL ali FUNCTION MODE TURN.
220-0038	**Error message** Stroj ni inicializiran **Cause of error** - Poskusili ste izbrati tek programa - vrsto obratovanja, čeprav stroj po dosegi referenčnih točk še ni bil v celoti inicializiran. - Prekinili ste postopek inicializiranja. **Error correction** - Zaprite vsa odprta varnostna vrata. - Deblokirajte vse tipke za zaustavitev v sili. Nato pritisnite sot tipko INIT MACHINE (2. vrsta na letvi soft tipk).
220-0039	**Error message** Ponastavitev podatkov zaradi ponovne konfiguracije kinematike **Cause of error** Med ponovno konfiguracijo kinematike so bila nastavljeni podatki, ki so odvisni od kinematike. Za več podatkov pritisnite gumb "INTERNE INFO". **Error correction** - Izbrišite napako in izvedite zagon NC, če je ponastavitev ustrezna. - Prekinite, če zaradi ponastavitve pričakujete težave pri nadaljevanju programa.

Številka napake	Opis
220-003A	**Error message** Zapis je že blokiran **Cause of error** V že blokiranem podatkovnem nizu orodja je bil izveden poskus aktualizacije življenjske dobe orodja. **Error correction** Preklic blokade za podatkovni niz (npr.: za izhod iz vnosa pritisnite tipko "UREJANJE VKLOP/IZKLOP"), saj lahko pride do izgube podatkov na koncu programa, ko je posodobljena življenjska doba orodja.
220-003B	**Error message** Preklica sistemskega cikla ni mogoče končati %1 **Cause of error** Sistemskega cikla ni bilo mogoče preklicati, ker PLC-signal ni bil potrjen. **Error correction** – Zaustavite krmilni sistem in ga znova zaženite (zaustavite ga v oknu z napakami z gumbom DODAT. FUNK.) – Obvestite proizvajalca stroja, ki mora izvesti naslednje ukrepe: – odpraviti napako v preklicu cikla oz. v makroju OEM-Cancel – odpraviti napako v PLC-programu
220-003C	**Error message** Napačna konfiguracija **Cause of error** Entry appears twice in the list **Error correction** Check the configuration data and edit them if necessary
220-003D	**Error message** Časa uporabe orodja ni bilo mogoče izračunati **Cause of error** - Pri določitvi časov uporabe orodij je prišlo do napake. - Datoteka uporabe orodja ni na voljo ali ni najnovejša. **Error correction** - Prepričajte se, da je preverjanje uporabnosti orodja na konfiguracijo aktivirano. - Datoteka uporabe za program NC: program simulirajte v načinu delovanja Programski test, enota TNC pa nato samodejno ustvari datoteko uporabe orodja. - Datoteka uporabe za paletno datoteko: označene programe simulirajte v načinu delovanja Programski test, enota TNC pa nato za vsak simuliran program samodejno ustvari datoteko uporabe orodja.

Številka napake	Opis
220-003F	**Error message** Nadaljevanje programa ni mogoče Potrebna je izbira s tipko GOTO. **Cause of error** Zahtevali ste nadaljevanje simulacije programa znotraj NC-niza, ki zahteva prevzem spremenjenih pogojev. To je lahko npr. položaj za zaustavitev, spremenjeni Q-parameter ali spremenjeno stanje za aktiviranje skritih nizov. **Error correction** Možen je zagon z RESET+START ter zagon s START po GOTO. Alternativno izvedite navedene spremembe samo ob zaustavitvi na začetku NC-niza.
220-0040	**Error message** Pot datoteke %1 manjka v CfgConfigDataFiles ali v CfgJhConfigDataFiles %2 nima učinka **Cause of error** V konfiguracijskih podatkih manjka pot datoteke. Za več podrobnosti si oglejte sporočilo napake. **Error correction** V CfgConfigDataFiles ali CfgJhConfigDataFiles vnesite manjkajočo pot datoteke
220-0041	**Error message** Nalaganje programirane spremenljivke ni mogoče **Cause of error** Poskusili ste spremeniti spremenljivko (npr. parameter Q), čeprav to v trenutnem stanju ni mogoče. Na primer, spremenljivk med tekočim (ne zaustavljenim) NC-programom ni mogoče spreminjati. **Error correction** Znova poskusite v ustreznih pogojih.
220-0042	**Error message** Warnings are being suppressed **Cause of error** The current program run is generating many warnings. The number of warnings of the same type is limited. Further warnings of this type will be suppressed. **Error correction** Correct the NC program

Številka napake	Opis
221-0004	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji: %1 **Cause of error** Atribut seznama ni inicializiran **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0005	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula **Cause of error** Objekt, zahtevan s konfiguracijskega strežnika, ni mogel biti najden. **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
221-0007	**Error message** Nastopila napaka v konfiguraciji **Cause of error** Splošno sporočilo o napaki, ki prikazuje, da nje nastopila najmanj ena konfiguracijska napaka **Error correction** - Odpravite prikazano konfiguracijsko napako - Krmiljenje avtomatsko briše sporočilo o napaki, če ne nastopijo več nobene konfiguracijske napake.
221-0008	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** - S konfiguracijskega strežnika sprejeti posamezni objekt je napačen **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
221-0009	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** - S konfiguracijskega strežnika sprejeti View objekt je napačen **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-000A	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** Nekonsistentni konfiguracijski podatki **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
221-000B	**Error message** Splošna sistemska napaka pri notranjem izračunu poti **Cause of error** Protislovni podatki **Error correction** Obvestite servisno službo.
221-000C	**Error message** Napačen pogoj v Switch-Statement-u **Cause of error** Sistemska napaka pri rekonfiguraciji **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-000D	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** Seznam v konfiguracijskem objektu ni inicializiran **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo
221-000E	**Error message** Napaka v konfiguraciji modula: %1 **Cause of error** Velikost seznama nekega atributa v konfiguracijskem objektu premajhna **Error correction** - Spremenite konfiguracijske podatke - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-000F	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Napačen osni KEY v Key seznamu **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0010	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** Napaka v kinematični konfiguraciji **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0011	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** Napaka v kinematični konfiguraciji **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0012	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** Napaka v kinematični konfiguraciji **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0013	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** Napaka v kinematični konfiguraciji **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-0014	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Manjkajoč atribut **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0015	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Atribut z napačno vrednostjo **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0016	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Inkonsistenca v številu osi **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0017	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Inkosistenten KEY seznam v kinematičnem modelu **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0018	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Večkrat definirani Keys v KEY seznamu **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-0019	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Isti Key i Key seznamu ta transformacijo koordinat z usmeritvijo in transformacijo koordinat s koti **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-001A	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Napačen indeks za KEY seznam **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-001B	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Napačno število koordinatnih transformacij **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-001C	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Manjkajoč koordinatni trnsformacijski matrix **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-001D	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Key manjka v dveh Key seznamih, čeprav bi moral v enem od njih obstajati **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-001E	**Error message** Napaka v konfuiguraciji kinematike Funkcija še ni implementirana: %1 **Cause of error** Poskusili ste uporabiti še ne implementirano funkcijo **Error correction** - Spremenite NC program
221-001F	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Koordinatni sistem definiran na dva različna načina **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0020	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** - Definicija koordinatnega sistema z navedbami kota manjka - vzrok za to je pravimoma navedba napačnega KEY v neki koordinatni transformaciji, definirani s smerjo **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0021	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Napačen KEY v Key seznamu **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0022	**Error message** Sistemska napaka pri rekonfiguraciji meometrijske verige: %1 **Cause of error** Sistemska napaka pri rekonfiguraciji **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
221-0023	**Error message** Napačni parametri tira za Lookahead: %1 **Cause of error** Napačni parametri tira za LookAhead **Error correction** - Spremenite konfiguracijo
221-0024	**Error message** Pospešek osi ni bil definiran **Cause of error** Pospešek osi ni bil definiran **Error correction** Spremenite konfiguracijo
221-0025	**Error message** Neveljaven maksimalen potisk napr. Override **Cause of error** Neveljaven maksimalen potisk naprej Override **Error correction** Spremenite konfiguracijo
221-0026	**Error message** Napaka v splošni konfiguraciji parametrov: %1 **Cause of error** Napaka v splošni konfiguraciji parametrov **Error correction** - Spremenite/dopolnite konfiguracijo parametrov - obvestite servisno službo
221-0027	**Error message** Napaka v kinematični konfiguraciji %1 **Cause of error** Konfigurirana je bila programirana os s posebnimi lastnostmi. Tej programirani osi ni bila dodeljena nobena fizična os. **Error correction** - Preverite konfiguracijo osi in jo po potrebi spremenite/dopolnite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
221-0028	**Error message** Neuporabna informacija o atributu %1 **Cause of error** Informacija o atributu neveljavna ali nečitljiva **Error correction** Obvestite servisno službo
221-0029	**Error message** Premajhna vrednost v %1-%2 **Cause of error** Programirana ali konfigurirana vrednost prenizka **Error correction** - Spremenite konfiguracijo - spremenite program
221-002A	**Error message** Prevelika vrednost v %1-%2 **Cause of error** Programirana ali konfigurirana vrednost previsoka **Error correction** - Spremenite konfiguracijo - spremenite program
221-002B	**Error message** Ni SQL opisa stoplca za stolpec %1 v tabeli %2 **Cause of error** SQL strežnik ne nudi nobenega opisa stolpca za navedeni stolpec SQL tabele. Morebiti ustrezna tabela ne obstaja, je sintaktično napačna ali pa je SQL strežnik zaradi nekega drugega razloga ne more odpreti, ali pa tabela ne vsebuje stolpca z navedenim imenom. **Error correction** Prepričajte se, če ustrezna tabela obstaja in če ima ustrezni stolpec. Zatem je potreben ponovni start krmiljenja. Interpreter potrebuje opise stolpcev - Za vse stoplce tabele, za katere ste konfigurirali povezave (preko CfgSqlProperties, CfgTableBinding in CfgColumnBinding). - Za vse stolpce nekaterih osnovnih SQL tabel, ki so nujno potrebne za pravilno delovanje sistema. (npr. orodna tabela).

Številka napake	Opis
221-002C	**Error message** SQL opis stolpca za stolpec %1 v tabeli %2 ni konsistenten s povezavo **Cause of error** Opis stoplpca, ki ga nudi SQL strežnik za navedeni stolpec SQL tabele, nima pravilnega formata za povezavo, ki ste jo konfigurirali za ta stolpec, ali pa ima stolpec tabele neki format, ki ga interpreter ne pozna. **Error correction** Preprilčajte se, da je opis stolpca korekten.
221-002D	**Error message** CfgTableBinding with key %1 inconsistent **Cause of error** V CfgTableBinding ste navedli nek key za CfgColumnBinding, ki ne eksistira. **Error correction** Dopolnite manjkajoči CfgColumnBinding ali brišite vnos iz CfgTableBinding.
221-002E	**Error message** Napačna SQL vezava stolpca za stolpec %1 **Cause of error** Za navedeni stoilpec je konfigurirana napačna povezava (CfgColumnBinding). **Error correction** Korigirajte CfgColumnBinding: Konfigurirajo se lahko povezave na Q parameter (ID=0, NR0 do 999) in povezave na tiste sistemske podatke, ki se upravljajo v interpreterju.
221-002F	**Error message** Konfiguracija za implicitne SQL dostope interpreterja nekonsistentna **Cause of error** Konfiguracijski podatki, s katerimi se določa, kako interpreter implicitno posega na SQL tabele, so nekonsistentne. (Ti konfiguracijski podatki so dostopni samo za proizvajalca krmiljenja) **Error correction** Popravljanje konfiguracijskih podatkov: - V CfgChannelSysData za ustrezni kanal naveden tabele (id50Table itd.) morajo obstajati - Za stolpce (id50Columns itd.) mora obstajati Entity CfgSysDataTable z ustreznim ključem - Za vsak vnos v stolpcu Atributi za Entity CfgSysDataTable mora eksistirati Entity CfgSysDataColumn z ustreznim ključem

Številka napake	Opis
221-0030	**Error message** Nepoznana napaka **Cause of error** Med tekom nekega programa je nastopila neznana napaka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
221-0031	**Error message** Miza stroja ni določena **Cause of error** Kinematika vsebuje ravnino (CfgCMOPlane) in krožne osi. V to kinematiko morate vnesti položaj mize stroja. **Error correction** Določite položaj mize stroja (v CfgKinAnchor). Uporabljajte samo ravnine, ki so med mizo stroja in prvo krožno osjo na strani orodja. Uporabljajte samo ravnine, ki so med mizo stroja in prvo krožno osjo na strani stroja.
221-0032	**Error message** Kinematična konfiguracija je pomanjkljiva **Cause of error** Fizikalne osi ni mogoče dodeliti nobeni programirani osi **Error correction** - Spremenite konfiguracijo (CfgProgAxis, CfgAxis) - Obvestite servisno službo
221-0033	**Error message** Model ni naložen "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** Datoteke STL %1 ni bilo mogoče odpreti. **Error correction** Preverite pot do datoteke STL v konfiguraciji stroja in jo po potrebi popravite.
221-0034	**Error message** Model ni naložen "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** Napaka pri branju datoteke STL %1. Datoteka STL vsebuje napako sintakse ali je pokvarjena. **Error correction** - Preverite datoteko STL in po potrebi popravite. Preverite, ali so specifikacije iz tehničnega priročnika izpolnjene.

Številka napake	Opis
221-0035	**Error message** Model STL ne izpolnjuje zahtev kakovosti **Cause of error** Model STL %1 ne izpolnjuje zahtev kakovosti. **Error correction** Uporabite model STL, ki izpolnjuje zahteve kakovosti. Modeli STL morajo izpolnjevati naslednje zahteve: - vse velikosti morajo biti v mm - brez prostorov med trikotniki ("vodotesno") - brez prekrivanja - brez deformiranih trikotnikov Upoštevajte nadaljnje napotke iz tehničnega priročnika.
221-0036	**Error message** Kinematična temperaturna kompenzacija je napačno konfigurirana **Cause of error** Parametri v konfiguraciji stroja so bili napačno vneseni: konfiguracijskem objektu CfgKinSimpleTrans sta določena oba parametra realtimeComp in temperatureComp. To ni dovoljeno. Določen je lahko le eden od obeh parametrov. **Error correction** Popravite konfiguracijo stroja: izbrišite parameter realtimeComp ali temperatureComp.
221-0037	**Error message** Model ni naložen "%1": CMOMesh3D "%2" **Cause of error** Napaka pri nalaganju datoteke M3D. Datoteka vsebuje preveč trikotnikov. **Error correction** Oblikujte kolizijski objekt z manj trikotniki. Upoštevajte nadaljnje napotke iz tehničnega priročnika.
221-006F	**Error message** Napačna konfig. kinematike Aktivna kinematika %1 vključuje neveljavno pritrditveno točko. **Cause of error** Naveden model kinematike vsebuje najmanj eno neveljavno pritrditveno točko za kinematiko nosilca orodja (vnos pod CfgKinToolSocket) **Error correction** Prepričajte se, da vsebuje model kinematike največ en objekt tipa CfgKinToolSocket. Prepričajte se, da med orodjem (t. j. zgornjim koncem kinematične verige) in pritrditveno točko za nosilca orodij ni nobenih objektov tipov CfgKinSimpleAxis in CfgKinAnchor.

Številka napake	Opis
221-0071	**Error message** V kinematiki ni nobene osi čelnega drsnika **Cause of error** Kinematika ne vsebuje nobene osi čelnega drsnika. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo kinematike - Obvestite servisno službo
221-0072	**Error message** V kinematiki napačno vreteno ali napačna os čelnega drsnika **Cause of error** Vreteno v kinematiki ni pravilno konfigurirano: - Vreteno se v konfiguraciji kinematike se ne nahaja poleg osi čelnega drsnika - Kinematika ne vsebuje vretena **Error correction** - Obvestite servisno službo - Prilagodite konfiguracijo kinematike
221-0073	**Error message** Ničelna točka osi čelnega drsnika je napačna **Cause of error** Ničelna točka osi čelnega drsnika ne leži na osi vretena. **Error correction** - Preverite in po potrebi prilagodite konfiguracijo kinematike. - Obvestite servisno službo.
221-0074	**Error message** Napačna konfiguracija kinematike **Cause of error** Aktivna kinematika vsebuje eno neveljavno pritrditveno točko za vpenjalo (vnos pod CfgKinFixSocket). V dodatnih informacijah glede sporočil o napakah je naveden neveljaven vnos. **Error correction** Prepričajte se, da vsebuje kinematični model največ en objekt tipa CfgKinFixSocket. Prepričajte se, da med mizo stroja (t. j. spodnjim koncem kinematične verige) in pritrditveno točko za vpenjalo ni nobenih objektov tipov CfgKinSimpleAxis in CfgKinAnchor.

Številka napake	Opis
221-0075	**Error message** Napačna konfiguracija kinematike **Cause of error** Active kinematics contains an invalid insertion point for a tool-carrier kinematic model (entry under CfgKinToolSocket). The invalid entry is shown in the additional information of the error message. **Error correction** Ensure that the kinematic model contains no more than one object of the CfgKinToolSocket type. Ensure that no objects of the type CfgKinSimpleAxis or CfgKinAnchor are located between the tool (i.e. the top end of the kinematics chain) and the insertion point for the tool carrier.
230-0001	**Error message** Blok parametrov %2 osi %3 ne obstaja **Cause of error** Izbran je bil parameter blok osi, ki prej ni bil definiran. **Error correction** V konfiguracijskih podatkih naložite dodatni parameter blok te osi, ali izberite nek drugi parameter blok za to os
230-0002	**Error message** LKogična številka osi %2 previsoka **Cause of error** Krmiljenje podpira določeno maksimalno število osi. Konfigurirali ste večje število osi kot je dopustno. **Error correction** Konfigurirajte manj osi
230-0003	**Error message** Konfigurirano preveč analognih osi (več kot 2) **Cause of error** Krmiljenje podpira določeno maksimalno število analognih osi. Konfigurirali ste večje število osi kot je dopustno. **Error correction** Konfigurirajte manj analognih osi

Številka napake	Opis
230-0004	**Error message** Aktivirajte več osi, kot je omogočenih v SIK **Cause of error** Z možnostmi osi v SIK je določeno, koliko osi je lahko hkrati aktivnih. S strojno konfiguracijo oz. PLC-programom ste aktivirali več osi, kot je omogočenih možnosti osi v SIK. To sporočilo o napaki lahko izbrišete. Če je po ponovnem vklopu zagonov konfigurirano število osi še vedno preveliko, se znova prikaže sporočilo o napaki. **Error correction** - Preverite strojno konfiguracijo oz. PLC-program. - Če potrebujete več osi: številko ključa za aktivacijo dodatnih osi dobite pri podjetju HEIDENHAIN.
230-0005	**Error message** Eksterni ZASILNI IZKLOP **Cause of error** - Vhod PLC "Krmilni sistem pripravljen na delovanje" je neaktiven. Tokokrog za zasilno zaustavitev je bil prekinjen ročno ali ga je prekinil krmilni sistem. **Error correction** - Sprostite gumb za zasilni izklop, vklopite krmilno napetost in potrdite sporočilo o napaki - Preverite krogotok sistema za zasilni izklop. (Tipka za zasilni izklop, končno stikalo osi, napeljava ...)
230-0006	**Error message** Preverjanje parametrov za smer vrtenja vretena (%2)! **Cause of error** S spremembo v oceni parametra signCorrNominalVal je bila samodejno spremenjena tudi vrednost parametra signCorrActualVal. **Error correction** Preverite, ali se vreteno pri M3 in M19 vrti v pravo smer. Smer vrtenja po potrebi pravilno nastavite s parametri CfgAxisHardware > signCorrNominalVal ali CfgAxisHardware > signCorrActualVal v skladu s podatki v tehničnem priročniku.
230-0007	**Error message** Številka kanala %2 previsoka **Cause of error** Krmiljenje podpira določeno maksimalno število kanalov. Konfigurirali ste večje število kanalov kot je dopustno. **Error correction** Konfigurirajte manj kanalov

Številka napake	Opis
230-0008	**Error message** CC se ne javlja več **Cause of error** Zaradi napačne reakcije se je izklopil regulator števila vrtljajev in toka **Error correction** Preverite ožičenje osi
230-0009	**Error message** IPO presega čas cikla **Cause of error** Regulacijski krog presega maksimal dopusten taktni čas. **Error correction** V parametru System->MachineHardware->ipoCycle povečajte maksimalno dopustni taktni čas.
230-000A	**Error message** Os %2 je preklopljena na neakt. **Cause of error** Neka kot "neaktivno" konfigurirana os naj se prikliče **Error correction** V parametru Axes->PhysicalAxes->????->axisMode os preklopite na "aktivno" - "????" označuje aktualno ime osi
230-000B	**Error message** To ni eksportna verzija programske opreme **Cause of error** To ni eksportna verzija programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
230-000C	**Error message** Parameter %2 se prevzame šele po startu krmiljenja **Cause of error** Nek parameter za to os ne more biti prevzet brez RESET krmiljenja. **Error correction** Ponovno zaženite krmiljenje
230-000D	**Error message** Ipo-Trace startan **Cause of error** Ipo-Trace startan (informacija) **Error correction**

Številka napake	Opis
230-000E	**Error message** Ipo-Trace zaustavljen **Cause of error** Ipo-Trace stopper (informacija) **Error correction**
230-000F	**Error message** Pogon nedopustno izklopljen %2 **Cause of error** Pogon je bil izključen brez zahteve s strani PLC. **Error correction**
230-0010	**Error message** IPO teče v simulacijskem modusu **Cause of error** IPO runs in simulation mode (Info) **Error correction**
230-0011	**Error message** To ni sproščena verzija programske opreme **Cause of error** Instalirana napačna programska oprema **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0012	**Error message** Prosti pomnilnik na SYS particiji znaša samo še %1 KB **Cause of error** Pomnilniška kapaciteta SYS particije je skoraj izkoriščena. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0013	**Error message** Prosti pomnilnik na SYS particiji znaša samo še %1 KB **Cause of error** Pomnilniška kapaciteta SYS particije je skoraj izkoriščena. Trace servisnih informacij je bil zaustavljen. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-0014	**Error message** Preklop parametra za blok za od %2 v tem stanju ni dovoljen **Cause of error** Preklop bloka parametrov je bil zahtevan v nedovoljenem stanju NC. **Error correction** Preverite PLC program
230-0015	**Error message** Inicializiranje modulov števca (G50) ni uspelo **Cause of error** Zahtevani konfiguracijski podatki za elemente števca (G50) se niso mogli odčitati iz datoteke %SYS%\config\CfgG50Ini-t.cfg. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0016	**Error message** Napačna konfigur. stroje opreme **Cause of error** Vtaknjena sta dva SPI modula z različno verzijo. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0017	**Error message** Dostop na interno periferijo ni uspel **Cause of error** Pri posegu na interno periferijo se je sprožil Timeout **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0018	**Error message** Regulator položaja oz. štev. vrt. osi %2 je še vedno aktiven **Cause of error** Preden lahko aktivirate oz. deaktivirate os, morate izklopiti regulator položaja, števila vrtljajev in toka zadevnih osi. **Error correction** - Preverite PLC-program
230-0019	**Error message** Spreminjanje parametra zahteva ZAUSTAVITEV NC-ja **Cause of error** Pri ponovni konfiguraciji ali preklopu niza parametrov ste spremenili parameter, ki zahteva zaustavitev NC. **Error correction** - Preverite program PLC

Številka napake	Opis
230-001A	**Error message** Spreminjanje parametra zahteva izklop pogona (os %2) **Cause of error** Pri ponovni konfiguraciji ali preklopu niza parametrov ste spremenili parameter, ki zahteva izklop pogona. **Error correction** - Preverite program PLC
230-001B	**Error message** Spreminjanje parametra zahteva deaktivacijo pogona (os %2) **Cause of error** Pri ponovni konfiguraciji ali preklopu niza parametrov ste spremenili parameter, ki zahteva deaktivacijo pogona. Pozor: spremenjeni parameter oz. niz parametrov ni bil prevzet. **Error correction** - Preverite program PLC
230-001C	**Error message** Prekinitveni cikel, večji od 3 ms **Cause of error** Čas cikla prekinitve krmilnika je presegel največjo dovoljeno toleranco 3 ms. Možni vzrok je okvara strojne opreme računalniške enote MC. **Error correction** - Obvestite servisno službo
230-001D	**Error message** Krmilna zanka osi %2 je odprta **Cause of error** Za optimiranje osi (npr. s TNCopt) je bila odprta krmilna zanka položaja. **Error correction**
230-001E	**Error message** Časovna omejitev pri zagonu osi %2 **Cause of error** Možni vzrok: ni povezave s programsko opremo za zagon osebnega računalnika TNCopt. **Error correction** - Preverite povezavo s TNCopt (Je omrežni kabel priklopljen? So nastavitve vmesnika pravilne?) - Znova zaženite TNCopt

Številka napake	Opis
230-001F	**Error message** Presežene največja omejitve območja premikanja osi %2 **Cause of error** Pri odprti krmilni zanki so bile presežene meje območja premikanja, ki jih določa TNCopt. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0020	**Error message** Notranjega sporočila ni bilo mogoče poslati **Cause of error** Napaka notranje sistemske konfiguracije **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0021	**Error message** Osi %2 ni mogoče aktivirati **Cause of error** Pod CfgAxis-axisHw konfigurirana vrednost prepoveduje aktivacijski ukaz za to os. **Error correction** - Preverite strojno konfiguracijo in PLC-program
230-0022	**Error message** Ena ali več osi kanala (%2) je izklopljenih **Cause of error** Izbrali ste strojno kinematiko, ki vsebuje deaktivirane osi. Krmilni sistem ob NC-zagonu preveri, ali so aktivne vse osi izbrane kinematike. **Error correction** - Preverite strojno konfiguracijo in PLC-program - Aktivirajte deaktivirane osi - Izberite strojno kinematiko, ki ne vsebuje deaktiviranih osi
230-0023	**Error message** Sprememba stanja aktiviranja za os %2 ni dovoljena **Cause of error** Zahtevana je sprememba stanja aktiviranja osi (aktiviranje/deaktiviranje) v nedovoljenem stanju NC. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite program PLC.

Številka napake	Opis
230-0024	**Error message** Analogni modul SPI na CC%2 ni prepoznan **Cause of error** Na CC je konfigurirana analogna os, vendar tam ni mogoče prepoznati analognega modula SPI. **Error correction** Preverite konfiguracijo in po potrebi obvestite servisno službo
230-0025	**Error message** Položaj osi %2 shranjen **Cause of error** Položaj te osi shranite (zamrznite) takrat, ko je regulacijski krog zaprt. Ali pa zaprite regulacijski krog te osi, ko se shranjuje položaj. **Error correction** Preverite program PLC in po potrebi obvestite servisno službo
230-0026	**Error message** HSCI-odjemalec je sprožil zaustavitveno reakcijo SS2/STOP2 **Cause of error** Ena od komponent krmilnega sistema javlja napako v temperaturi - Temperatura je previsoka - Temperatura je prenizka - Ventilator je pokvarjen **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila - Z diagnostiko HSCI določite, katera naprava sporoča napako (bit REQ.SS2 v lokalnem stanju S) - Preverite temperaturo in ventilator, če obstaja, ustrezne naprave
230-0027	**Error message** Konfiguriranih je več vreten, kot je dovoljeno **Cause of error** Konfigurirali ste več vreten, kot jih je dovoljenih za krmilni sistem. **Error correction** - Preverite strojno konfiguracijo in jo po potrebi popravite Parametri: System/CfgAxes/spindleIndices

Številka napake	Opis
230-0028	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
230-0029	**Error message** Čas cikla IPO je presegel dovoljeno omejitev (%2 us) **Cause of error** The cycle time of the controller interrupt exceeds the default threshold in the internal parameter maxIpoTime. **Error correction** Inform your service agency.
230-002A	**Error message** Prevelika razlika dej. in žel. št. vrt. vretena (%2) **Cause of error** Razlika med dejanskim in želenim številom vrtljajev presega dovoljeno toleranco. **Error correction** - Preverite parametra fgSpindle/absSpeedTolerance in CfgSpindle/relSpeedTolerance - Preverite, ali ima dejansko in želeno število vrtljajev enak predznak
230-002B	**Error message** Vnesena formula v distPerMotorTurnF ni veljavna **Cause of error** V strojni parameter distPerMotorTurnF ste vnesli formulo, ki vsebuje neveljavne znake. **Error correction** - Preverite in popravite vneseno vrednost v parameter distPerMotorTurnF
230-002C	**Error message** Datoteko PLC:/ccfiles je treba izbrisati **Cause of error** Datoteka PLC:/ccfiles je sicer prisotna, vendar jo kot mapo potrebuje programska oprema NC za podatke CC. **Error correction** Izbrišite datoteko PLC:/ccfiles in nato ponovno zaženite krmiljenje

Številka napake	Opis
230-002D	**Error message** Izklop aktivnega tipalnega sistema (TS ali TT) ni dovoljen **Cause of error** PLC-program je poskusil onemogočiti tipalni sistem, ki ga je vklopil NC, ali je NC poskusil onemogočiti tipalni sistem, ki ga je vklopite PLC. **Error correction** Preverite NC-program in/ali PLC-program
230-002E	**Error message** Inicializiranje elementov števca (G127) ni uspelo **Cause of error** Strojna oprema pokvarjena **Error correction** Obvestite servisno službo
230-002F	**Error message** Krmiljenje je še v stanju dobave **Cause of error** Parameter CfgMachineSimul/simMode še stoji pred vrednostjo "Delivery". V tem načinu ni mogoče vklopiti pogonov. **Error correction** - Parameter CfgMachineSimul/simMode nastavite na vrednost "FullOperation". Prej morajo biti parametri osi zasedeni z realnimi vrednostmi.
230-0030	**Error message** Napaka merilnikov v osi %2 **Cause of error** Merilnik te osi javlja napako. Možna napaka (stanje merilnika): Bit 2 = 1: položaja ni bilo mogoče določiti Bit 3 = 1: napaka CRC pri prenosu Endat 2.2 Bit 4 = 1: pri Endat 2.2 ni zaznavanja položaja Bit 5 = 1: alarm 1 pri Endat 2.2 Bit 6 = 1: alarm 2 pri Endat 2.2 Bit 7 = 1: prekoračitev časa pri prenosu Endat 2.2 **Error correction** Preverite priključeni merilnik

Številka napake	Opis
230-0031	**Error message** RTC: Os %2 presega najv. dovoljeno hitrost **Cause of error** Pri sklopu realnega časa (RTC) je bila presežena največja dovoljena hitrost. **Error correction** V CfgRtCoupling/maxFeed omogočite velik del CfgFeedLimits/maxFeed ali spremenite funkcijo v CfgRtCoupling/function
230-0032	**Error message** RTC: Os %2 presega najv. dovoljen pospešek **Cause of error** Funkcija sklopa realnega časa (RTC) povzroča prekoračitev največjega dovoljenega pospeška. **Error correction** V CfgRtCoupling/maxAcc omogočite velik del CfgFeedLimits/maxAcceleration ali spremenite funkcijo v CfgRtCoupling/function.
230-0033	**Error message** RTC: Os %2 presega najv. dovoljene končne položaje **Cause of error** Funkcija sklopa realnega časa (RTC) povzroča prekoračitev največjega dovoljenega delovnega območja. **Error correction** Prilagodite nastavitev v CfgRtCoupling/function
230-0034	**Error message** RTC: os %2 povzroča napako v času poteka **Cause of error** Konfigurirana funkcija za sklop realnega časa (RTC) povzroča napako v času poteka (npr. koren(-1)). **Error correction** – Preverite funkcijo v strojnem parametru CfgRTCoupling/function in jo po potrebi prilagodite – Obvestite servisno službo
230-0034	**Error message** Formula v limitAccSpeedCtrlF je napačna **Cause of error** V parameter stroja limitAccSpeedCtrlF ste vnesli formulo, ki vsebuje neveljavne znake. **Error correction** – Preverite vneseno vrednost parametra limitAccSpeedCtrlF in jo popravite

Številka napake	Opis
230-0035	**Error message** Formula v limitDecSpeedCtrlF je napačna **Cause of error** V parameter stroja limitDecSpeedCtrlF ste vnesli formulo, ki vsebuje neveljavne znake. **Error correction** – Preverite vneseno vrednost parametra limitDecSpeedCtrlF in jo popravite
230-0036	**Error message** Izpad napetosti na regulacijski enoti **Cause of error** Omrežne napetosti na napravi v HSCI-tuljavi so zunaj določenega območja. V diagnozi vodila HSCI je prikazano, katera komponenta HSCI je sprožila napako. Možne naprave: – glavni računalnik MC – vhodno/izhodni sklop PL – nadzorna plošča stroja MB - druge enote CC v HSCI-tuljavi Možni vzroki: – napetostno napajanje naprav je nezadostno – kratki stik pri napetostnem napajanju – kratki stik pri vhodih in izhodih PL **Error correction** – Preverite napetostno napajanje priključenih naprav. – Preverite ožičenje glede morebitnega kratkega stika (npr. vhodi ali izhodi PLC). – Po potrebi zamenjajte okvarjeno programsko opremo – Obvestite servisno službo.
230-0037	**Error message** Nedovoljena velika želena vrednost položaja osi %2 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme - Zaznan napačen poskok želene vrednosti **Error correction** - Shranite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
230-003A	**Error message** Merilni cikel je zagnan brez tipalnega sistema **Cause of error** - Zagon cikla tipalnega sistema za merjenje brez zamenjanega tipalnega sistema **Error correction** - Preverite NC-program - Zamenjajte tipalni sistem - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-003B	**Error message** Preverjanje parametra: št. izdanih opozoril: %2 **Cause of error** - Trenutna konfiguracija stroja vsebuje nepravilnosti **Error correction** - Preverite rezultate preverjanja v datoteki PLC:\service\ParamCheck.txt - Po potrebi odpravite nepravilnosti - Obvestite servisno službo
230-003D	**Error message** Dvakratno pozicioniranje je zahtevano za os %2 **Cause of error** - Zagnano je dvojno pozicioniranje za os - Os mora premakniti enota PLC in NC **Error correction** - Preverite program PLC in ga po potrebi popravite - Obvestite servisno službo
230-003E	**Error message** Motnja krmilnika osi %2 (krmilnik na priključku dajalnika) **Cause of error** Amplituda signala merilnega sistema je prenizka, ali pa je aktiven signal za umazanijo. - Merilna naprava umazana - Merilna naprava pokvarjena - Vdrla je vlaga - Tipalna glava ni justirana (razmak, vzporednost) - Kabel merilne naprave pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Vibracije - Moteči signali **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
230-003F	**Error message** Vhod merilnikov položaja je rezerviral FS (os %2) **Cause of error** V sistemih s funkcionalno varnostjo je vhod za število vrtljajev in merilnikov položaja vedno fiksno dodeljen posamezni osi. Zato v sistemu za vnos (samo pri merilniku števila vrtljajev) npr. prostega vhoda merilnikov položaja ni mogoče uporabiti za drug pogon ali prikazano os. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in ga po potrebi spremenite. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0040	**Error message** Vhod merilnikov položajev je rezerviran **Cause of error** V sistemih s funkcionalno varnostjo je vhod za število vrtljajev in merilnikov položaja vedno fiksno dodeljen posamezni osi. Zato v sistemu za vnos prostega vhoda merilnikov položaja ni mogoče uporabiti za drug pogon ali prikazano os ali krmilnik. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in ga po potrebi spremenite. – Obvestite servisno službo.
230-0041	**Error message** Čas cikla IPO je presegel dovoljeno omejitev (%2 µs) **Cause of error** – Notranja napaka: čas cikla prekinitve krmilnika je predolg. **Error correction** – Ustvarite servisno datoteko. – Obvestite servisno službo.
230-0042	**Error message** Tipalni nadzor je prekinjen za %2 sekund **Cause of error** Upravljalec je za določen čas deaktiviral tipalni nadzor. **Error correction** Tipalo pomaknite in/ali odstranite iz delovnega prostora.
230-0043	**Error message** Napaka pri ugotavljanju referenčne točke osi %2 **Cause of error** Pri določanju položaja za vklop Endat je prišlo do napake **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0044	**Error message** Napaka v simulaciji osi **Cause of error** Napačen klic regulacijski enoti med simulacijo. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0045	**Error message** Napaka v CfgAnalogSync (Key = %2) **Cause of error** V enem od elementov ni bila konfigurirana nobena funkcija. **Error correction** - Preverite konfiguracijo in jo po potrebi popravite. - Obvestite servisno službo.
230-0046	**Error message** Napaka v CfgAnalogSync **Cause of error** Ni bil najden noben prost element seznama. **Error correction** - Preverite konfiguracijo in jo po potrebi popravite. - Obvestite servisno službo.
230-0048	**Error message** Osi (%2) ni mogoče dodatno premakniti **Cause of error** Due to the active kinematics model, this axis cannot be traversed additionally. Possible causes: - Basic rotation activated - TCPM activated - Machine with oblique axis **Error correction** Deactivate basic rotation Deactivate TCPM
230-0049	**Error message** Časovna omejitev pri potrditvi naročila **Cause of error** Naročnik ukazov CC (ukazi UVR) ni dosegljiv. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-004A	**Error message** Sporočila za PLC ni bilo mogoče poslati **Cause of error** Potrditvenega sporočila za PLC ni bilo mogoče poslati. Vhodna čakalna vrsta PLC je polna. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-004D	**Error message** Encoder increments faulty, %2 measured, %3 set **Cause of error** A check revealed a deviation between the set and measured increments per revolution of the position encoder. **Error correction** - Check the configuration data of the position encoder, and correct them if required - Check the position encoder being used
230-0064	**Error message** Os %2 v kanalu %3 še ni konfigurirana **Cause of error** Premakne naj se neka os, ki v sistemu ni poznana **Error correction** Preverite NC program, po potrebi konfigurirajte osi
230-0065	**Error message** Funkcija specifična za brušenje ni na voljo **Cause of error** Funkcije pentelj niso bile sproščene **Error correction** Preverite NC program, po potrebi konfigurirajte Grind osi
230-0066	**Error message** Interna napaka pri funkciji brušenja **Cause of error** Interna napaka v generatorjih pentelj za nihanje in dostavo **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0067	**Error message** Brusilno povelje v tem stanju ni dovoljeno **Cause of error** Povelje v aktualnem stanju generatorjev pentelj ni dovoljeno **Error correction** - Preverite potek povelj v pentljah. - Po potrebi obvestite servisno službo.
230-006C	**Error message** V %2 tipalna konica usmerjena zunaj tipalnega postopka **Cause of error** Tipalni sistem je bil sprožen, čeprav merilni postopek še ni bil startan **Error correction** Preverite NC program ali delovni prostor

Številka napake	Opis
230-006D	**Error message** V %2 med gibom ne obstaja osni polinom **Cause of error** Timing problem v interakciji med Interpolator und LookAhead **Error correction** Obvestite servisno službo.
230-006E	**Error message** %2 Parameter CfgLiftOff off **Cause of error** V parametru NcChannel->????->CfgLiftOff->on je izključeno dviganje pri Nc-Stop. Vendar naj se v NC pogramu aktivira. "????" označuje aktualno ime kanala. **Error correction** Preverite NC program ali aktivirajte CfgLiftOff
230-006F	**Error message** %2 Distance CfgLiftOff != Parameter **Cause of error** V NC programu programirana viüina dviga pri NC-Stop je višja od tiste, ki je vnešena v parametru NcChannel->????->CfgLiftOff->distance. "????" označuje aktualno ime kanala. **Error correction** Spremenite Liftoff Distance v NC pogramu
230-0070	**Error message** Preveč osi naj se interpolira **Cause of error** Prekoračeno je bilo maksimalno dopustno število osi, ki se istočasno premikajo. (v eksportni verziji so dovoljene maks. 4 osi) **Error correction** Preverite NC program
230-0071	**Error message** Vreteno še ni referencirano **Cause of error** Pozicionira naj se neko nereferencirano vreteno. **Error correction** - Preverite NC program - referencirajte vreteno

Številka napake	Opis
230-0072	**Error message** Oddano preveč labelov pri sinhronizaciji kanala v kanalu %2 **Cause of error** Pri sinhronizaciji kanala navedenih preveč labelov **Error correction** - Preverite NC program
230-0073	**Error message** Napačna sinhronizacija za koordinate v kanalu %2 **Cause of error** Nek kanal, na katerega bi se moralo čakati s sinhronizacijo koordinat, je že prekoračil naslednjo sinhronizacijsko označbo, to pomeni, da je sinhronizacija napačna. **Error correction** - Preverite NC program
230-0074	**Error message** Navoj z napačnim vretenom **Cause of error** Z nekim vretenom, ki trenutno ne spada k temu kanalu, naj se izvede vrtanje / rezanje navoja. **Error correction** - Preverite NC program
230-0075	**Error message** Ta funkcija je dovoljena samo za modulo osi (os %2) **Cause of error** Samo neka Modulo os se lahko povleče v Modulo mejah **Error correction** Preverite NC program, preverite parameter CfgAxis->moduloDistance
230-0076	**Error message** Premiki osi v kanalu %2 niso dovoljeni **Cause of error** Program NC ni bil zagnan s tipko NC-Start, zato niso dovoljeni nobeni osni premiki. Mogoče pa morate v ciklu premakniti eno ali več osi, ki niso bile referencirane. **Error correction** - Preverite program NC - Osi premaknite prek referenčnih oznak

Številka napake	Opis
230-0077	**Error message** Nedovoljen skok na profile neke osi **Cause of error** Dejanska pozicija neke osi se ne ujema s potrebno vrednostjo, izračunano s strani geometrije. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo.
230-0078	**Error message** Sinhronizacija vretena ni možna! **Cause of error** Programirana dolžina začetnega teka za sinhroniziranje vretena ne zadostuje. **Error correction** - Povečajte dolžino začetnega teka ali zmanjšajte število vrtljajev vretena.
230-0079	**Error message** Na začetku/ koncu navoja vreteno ni sinhronizirano! **Cause of error** Programirana dolžina začetnega teka/dolžina naknadnega teka za sinhroniziranje vretena ne zadostuje. Zaradi tega navoj na začetku/koncu ne odgovarja programiranemu naraščanju! **Error correction** - Povečajte dolžino začetnega teka/naknadnega teka ali zmanjšajte število vrtljajev vretena.
230-007A	**Error message** Ena ali več osi v kanalu %2 ne doseže regulacijskega okna **Cause of error** Pri začetku programa in pri natančni zaustavitvi morajo biti vse osi v regulacijskem oknu. Tega pogoja ena ali več osi tega kanala ne izpolnjuje. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke CfgControllerTol->posTolerance in CfgControllerTol->timePosOK. Prilagodite konfiguracijske podatke lastnostim stroja.
230-007B	**Error message** Ena ali več osi v kanalu %2 imajo še nalogo s strani PLC **Cause of error** Pri NC-STOP mora PLC prekiniti vsa PLC pozicioniranja osi tega kanala. Za to je na voljo maksimalno 10 sekund. Ta čas je bil prekoračen. **Error correction** Preverite PLC program

Številka napake	Opis
230-007C	**Error message** IPO internal Breakpoint reached **Cause of error** **Error correction**
230-007D	**Error message** Rez navoja prekinjen z NC Stop **Cause of error** V kanalu %2 je bil med rezanjem navojem pritisnjen NC-Stop **Error correction** Ponovno startajte NC program
230-007E	**Error message** Os %2 v kanalu %3 ni referencirana **Cause of error** Ena od osi aktivne kinematike ni referencirana. **Error correction** Referencirajte os in znova zaženite NC-program.
230-007F	**Error message** Odmikanje od navoja je končano **Cause of error** Odmikanje iz navoja je končano. **Error correction** NC-programa ni mogoče nadaljevati, po potrebi ga znova zaženite.
230-0080	**Error message** Pomožne osi niso dovoljene v kanalu NC **Cause of error** Proste pomožne osi (npr. z UMC 11x) naj se prevzamejo v kinematiko kanala NC. To ni dovoljeno. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo stroja
230-0081	**Error message** Ugotavljanje kota polja teče **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
230-0082	**Error message** Tipalnega sistema ni mogoče vklopiti **Cause of error** Krmilni sistem je poskusil izklopiti tipalni sistem, a se ne odziva v okviru določenega časa. **Error correction** – Preverite pot signala. – Preverite enoto za pošiljanje/prejem in jo po potrebi očistite.
230-0083	**Error message** Pri aktivnem zaščitnem območju ni mogoč "MoveAfterRef" **Cause of error** - Za modulo os je določeno zaščitno območje. - Konfiguriran premik ni mogoč po referenčnem premiku. **Error correction** - Preverite položaj osi - Izbrišite premik po referenčnem premiku v konfiguraciji - Obvestite servisno službo
230-0084	**Error message** Izrač. na podlagi 2 glav ni dovoljeno v progr. opr. za izvoz (%2) **Cause of error** - Funkcija izračunavanja na podlagi dveh glav zahteva licenco za izvoz. - Parameter MP_posEncoderTwoHead ne sme biti nastavljen v programski opremi za izvoz. **Error correction** - Preverite konfiguracijo in jo popravite. - Obvestite servisno službo.
230-00C7	**Error message** Za neaktivne osi ni mogoče nobeno sklapljanje (os %2) **Cause of error** Za onemogočeno os je treba sestaviti spoj. To ni mogoče. **Error correction** – Preverite PLC-program ali nastavitev Obvestite servisno službo.
230-00C8	**Error message** Za os %2 ni na voljo konfiguracije **Cause of error** Za izbran sklop osi ni konfiguracij. **Error correction** Pod CfgAxisCoupling morate vnesti izbran sklop (sklop za položaj ali navore) za posamezno odvisno os.

Številka napake	Opis
230-00C9	**Error message** Os %2 je že glavna os **Cause of error** Za izbran sklop osi je odvisna os že glavna os. **Error correction** Sklope je mogoče odrediti le za osi, ki niso glavne ali odvisne osi sklopa.
230-00CA	**Error message** Os %2 je že odvisna os **Cause of error** Za izbran sklop osi je odvisna os že odvisna os. **Error correction** Sklope je mogoče odrediti le za osi, ki niso glavne ali odvisne osi sklopa.
230-00CB	**Error message** Noben sklop ni aktiven (os %2) **Cause of error** Poskušali ste odpreti neaktiven sklop osi. **Error correction** Odpirate lahko samo aktivne sklope.
230-00CC	**Error message** Sklop osi modulo/nemodulo ni dovoljen (os %2) **Cause of error** Poskušali ste sklapljati različno konfigurirane osi. **Error correction** Pri sklopih osi morata biti modulo obe osi (glavna in odvisna) ali nobena.
230-00CD	**Error message** Odprtje sklopa osi je dovoljeno samo za odvisno os (os %2) **Cause of error** Poskušali ste odpreti sklop osi. Ukaz za odpiranje mora prejeti odvisna os. **Error correction** Preverite program PLC oziroma NC
230-00CE	**Error message** Maksimalna razlika položaja je bila presežena (os %2) **Cause of error** Razlika v položaju, konfigurirana v parametru CfgAxisCoupling->maxPosDiff, je bila presežena. **Error correction** Preverite stroj ali parametre.

Številka napake	Opis
230-00CF	**Error message** Maksimalna razlika položaja je bila presežena (os %2) **Cause of error** Razlika v položaju, konfigurirana v parametru CfgAxisCoupling->ultimatePosDiff, je bila presežena. Te napake ni mogoče odstraniti, ker je prišlo do strojne okvare. **Error correction** Preverite stroj ali parametre.
230-00D0	**Error message** Odvisna os ne more doseči položaja sklopa. (os %2) **Cause of error** Med sklapljanjem je odvisna os presegla lastno končno stikalo SW. **Error correction** Preverite položaj osi (glavne in odvisne) oziroma parametre.
230-00D1	**Error message** Možnost za povezane osi ni omogočena **Cause of error** Konfigurirali in aktivirali ste povezano os (osi v soteku s sklopom položaja), niste pa omogočili potrebne programske možnosti. **Error correction** - Preverite objekt parametra CfgAxisCoupling - Omogočite programsko možnost
230-00D2	**Error message** Faktor sklopljenosti, ki ni enak +1 ali -1, ni dovoljen **Cause of error** Pri modulo oseh so pri povezanem sklopu dovoljeni samo faktorji sklopljenosti od +1 do -1. **Error correction** Preglejte objekt parametra CfgAxisCoupling oziroma program PLK
230-00D3	**Error message** Možnost za sinhroni tek vretena ni omogočena **Cause of error** Izdan je bil ukaz za sinhroni tek vretena, vendar potrebna možnost programske opreme ni bila omogočena **Error correction** Omogočite programsko možnost

Številka napake	Opis
230-00D4	**Error message** Pri vklopljenem sinhronem delovanju vreteno ne more biti os **Cause of error** Pri vklopljenem sinhronem delovanju se vreteno zamenja kot interpolirna os **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite NC- ali PLC-program – Obvestite servisno službo
230-00D5	**Error message** Os kinematike ni mogoča kot podrejena os. (os %2) **Cause of error** Os, ki se nahaja v kinematiki, ne more biti uporabljena kot podrejena os povezanega sistema. **Error correction** - Preverite konfiguracijo osi. - Preverite konfiguracijo kinematike. - Obvestite servisno službo.
230-00FA	**Error message** Končno stikalo %2 + **Cause of error** Obračunana proga orodja presega poz. področje premika stroja . **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.
230-00FB	**Error message** Končno stikalo %2 - **Cause of error** Obračunana proga orodja presega področje premika stroja . **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.

Številka napake	Opis
230-00FC	**Error message** Končno stikalo %1 - **Cause of error** Obračunana proga orodja presega področje premika stroja . **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.
230-00FD	**Error message** Končno stikalo %1 + **Cause of error** Obračunana proga orodja presega poz. področje premika stroja . **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.
230-00FE	**Error message** SW konč.stikalo - pozit.vred.nižja kot neg.vred.SW konč.stik. (%1) **Cause of error** Vrednost pozitivnega SW končnega stikala je nižja od vrednosti negativnega SW končnega stikala. **Error correction** Preverite parameter Axes->ParameterSets->????->CfgPositionLimits->... "????" označuje aktualno ime parameterskega bloka.
230-00FF	**Error message** Spremenljivka PLC %1 je dosegla največjo vrednost %2 mm **Cause of error** Zadevna spremenljivka, ki je vključena v kinematično kompenzacijo, je prekoračila največjo dovoljeno vrednost. Spremenljivka se spremeni na največjo vrednost. Opozorilo se izbriše, ko je spremenljivka za 0,1 mm manjša od največje vrednosti. **Error correction** – Preverite izračun vrednosti spremenljivk – Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
230-0100	**Error message** Os %1 je dosegla največjo napako kompenzacijo osi %2 mm **Cause of error** Izračunana napaka kompenzacija osi je za zadevno os presegla največjo dovoljeno vrednost. Kompenzacija se določi na največjo vrednost. Opozorilo je izbrisano, takoj ko je kompenzacija osi za 0,1 mm manjša od največje vrednosti. **Error correction** - Preverite parameter napake kompenzacije osi - Preverite vrednosti v preglednici napake kompenzacije osi
230-0104	**Error message** V %2 je %3 prekoračil mejo obremenitve 1 **Cause of error** Pri nadzoru obremenitve je bila presežena opozorilna meja za moč. **Error correction** - Zmanjšajte pomik obdelave - Po potrebi banovo določite meje moči z referenčnim sprejemom
230-0105	**Error message** V %2 je %3 prekoračil mejo obremenitve 2 **Cause of error** Pri nadzoru obremenitve (moči) je bila prekoračena meja za prekinitev programa. **Error correction** - Zmanjšajte pomik obdelave - Po potrebi banovo določite meje moči z referenčnim sprejemom
230-0106	**Error message** V %2 je %3 prekoračil skupno mejo obremenitve **Cause of error** Pri nadzoru obremenitve je bila prekoračena opozorilna meja za skupno moč. **Error correction** - Zmanjšajte pomik obdelave - Po potrebi banovo določite meje moči z referenčnim sprejemom

Številka napake	Opis
230-0109	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Funkcija sklopa realnega časa (RTC) mora biti odprta, čeprav ni omogočena nobena funkcija sklopa. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite program NC – Obvestite proizvajalca stroja
230-010A	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Funkcija sklopa realnega časa (RTC) mora biti zaprta, čeprav je že omogočena ena funkcija sklopa. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite program NC – Obvestite proizvajalca stroja
230-010B	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Za funkcijo sklopa realnega časa ni bil naveden noben veljaven ukaz za zaprtje ali odprtje sklopa. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite program NC – Obvestite proizvajalca stroja
230-010C	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Program PLC je poskusil odpreti funkcijo sklopa, ki jo je omogočil NC, ali je NC poskusil odpreti funkcijo sklopa, ki jo je omogočil PLC. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite program NC – Obvestite proizvajalca stroja
230-010D	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Pri preverjanju funkcije je prišlo do napake (glejte gumb INTERNE INFO). **Error correction** - Preverite funkcijo sklopa realnega časa (RTC), ki jo želite aktivirati - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-010E	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** V konfiguraciji ni bila navedena nobena funkcija za zaprtje funkcije sklopa realnega časa (RTC). **Error correction** - Preverite in po potrebi prilagodite funkcijo pod CfgRtCoupling/function – Obvestite proizvajalca stroja
230-010F	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Vklopljena funkcija sklopa realnega časa (RTC) je povzročila napako časa teka. (npr. sqrt(-1)) **Error correction** - Preverite vklopljeno funkcijo v konfiguraciji stroja (CfgRtCoupling/function) – Obvestite proizvajalca stroja
230-0110	**Error message** Možnost funkcije sklopa ni omogočena **Cause of error** Izdan je bil ukaz za sklop, vendar potrebna možnost programske opreme ni bila omogočena. **Error correction** - Omogočite možnost #135 (Synchronizing Functions)
230-0111	**Error message** Napaka v funk. sklopa realnega časa (RTC) osi %2 **Cause of error** Navedena je bila predolga funkcija za zaprtje funkcije sklapljanja v realnem času (RTC). **Error correction** - Preverite in po potrebi prilagodite funkcijo pod CfgRtCoupling/function - Če formulo navede PLC, preverite program PLC – Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
230-0112	**Error message** Sklapljanje RTC programirano pri aktivnem DCM. Ali želite izklopiti DCM? **Cause of error** Zagnali ste funkcijo sklapljanja v realnem času (RTC), čeprav je dinamični nadzor trkov (DCM) aktiven. Pozor: DCM je treba deaktivirati! **Error correction** Pritisnite gumb za zagon NC-programa, da potrdite deaktiviranje DCM-a in nadaljujete obdelavo programa
230-0113	**Error message** Sklapljanje RTC programirano pri vklopljenem DCM **Cause of error** Zagnali ste funkcijo sklapljanja v realnem času (RTC), čeprav je dinamični nadzor trkov (DCM) aktiven. Obdelava NC-programa je bila prekinjena. **Error correction** Prilagodite NC-program: če se za cikel vklopi funkcija sklapljanja v realnem času RTC, deaktivirajte DCM.
230-0115	**Error message** Napačna formula **Cause of error** Formula v entiteti RTCanalog je pomanjkljiva. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in ga po potrebi spremenite. – Obvestite servisno službo.
230-0116	**Error message** Razširjeni nadzor končnega stikala %2 + **Cause of error** Kompenzacijsko premikanje prevozi razširjeno pozitivno končno stikalo. **Error correction** – Preverite kompenzacije. – Obvestite servisno službo.
230-0117	**Error message** Razširjeni nadzor končnega stikala %2 - **Cause of error** Kompenzacijsko premikanje prevozi razširjeno negativno končno stikalo. **Error correction** – Preverite kompenzacije. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-011A	**Error message** Napaka v času poteka v izračunu formule z odmikForM19 **Cause of error** Aktivna formula za offsetForM19 je povzročila napako časa teka, npr. sqrt(-1). **Error correction** Preverite aktivno funkcijo v konfiguraciji stroja (CfgSpindle/offsetForM19).
230-011B	**Error message** Formula v odmikForM19 ni veljavna **Cause of error** In the machine parameter "offsetForM19", you entered a formula that contains invalid characters. **Error correction** Check the input value in the parameter "offsetForM19" and correct it
230-015E	**Error message** Inicializiranje tipalnega sistema pokvarjeno **Cause of error** 3D tipalni sistem: Prevzem pozicijskih dejanskih vrednosti je bil s strani CC potrjen z napako. **Error correction** - Informirajte servisno službo
230-0190	**Error message** Razmak vleke prevelik %2 **Cause of error** Vlečni razmak premične osi je večji od vrednosti, navedene vv konfiguracijskem podatku Axes > ParameterSets > ???? > CfgPosControl > servoLagMin1 / servoLagMax1. "????" označuje ime zadevnega niza parametov. **Error correction** - Zmanjšajte obdelovalni pomik, zvišajte število vrtljajev. - Odpravite morebitne vire tresljajev. - Pri pogostem pojavljanju: obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0192	**Error message** Razmak vleke prevelik %2 **Cause of error** Vlečni razmak premične osi je večji od vrednosti, navedene vv konfiguracijskem podatku Axes > ParameterSets > ???? > CfgPosControl > servoLagMin2 / servoLagMax2. "????" označuje ime zadevnega niza parametov. **Error correction** - Zmanjšajte potisk naprej pri obdelavi, povečajte število vrtljajev. - Odpravite morebitne vire tresljajev. - Pri pogostem pojavljanju: obvestite servisno službo.
230-0193	**Error message** Dolž.mer.napr. %2: Amplituda prenizka **Cause of error** Amplituda signala položajskega merilnega sistema je prenizka oziroma signal za zamazanijo je aktiven. **Error correction** Preverite amplitudo signala položajskega merilnega sistema.
230-0194	**Error message** Dolž.mer.napr. %2: Frekvenca previsoka **Cause of error** Na nekem vhodu položajskega merilnega sistema je bila prekoračena maksimalna vhodna frekvenca. **Error correction** Preverite vhodno frekvenco signala položajskega merilnega sistema.
230-0195	**Error message** Merilni sistem ničelnega razmaka %2 pokvarjen **Cause of error** Merilni sistem pokvarjen **Error correction** Zamenjajte merilni sistem
230-0196	**Error message** Dolž.mer.napr. %2 pokvarj. **Cause of error** Protislovje pri primerjavi med absolutno in inkrementalno pozicijo. **Error correction** Informirajte svojo servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0197	**Error message** Merilni sistem ničelnega razmaka %2 pokvarjen **Cause of error** Protislovje pri primerjavi absolutne in inkrementalne pozicije. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0198	**Error message** Želeno štev.vrtlj.previsoko %2 **Cause of error** Obračunano je bilo previsoko potrebno število vrtljajev. Analogne osi: maksimalna potrebna vrednost +-10 V Analogna vretena: maksimalna potrebna vrednost +-10 V Digitalne osi in vretena: maksimalna želena vrednost = maksimalno število vrtljajev motorja - Stroj ne doseže več nastavljenih ramp za pospešek in zaviranje - Napaka strojne opreme v regulacijskem krogu **Error correction** - Pri analognih oseh: preverite servo - Informirajte vašo servisno službo.
230-0199	**Error message** Nadzor gibanja %2 **Cause of error** Nadzor premika: želeno število vrtljajev = 0, dejansko število vrtljajev = 0, Velikost nastavitve > 0 ==> Os mehan. blokirana ali pozicijska primerjava dajalnika motorja ni enako ekst. dajalnik položaja **Error correction** Preverite parameter Axes->ParameterSets->????->CfgEncoderMonitor->movementThresh old "????" označuje aktualno ime parameterskega bloka - Obvestite servisno službo.
230-019A	**Error message** Nadzor mirovanja %2 **Cause of error** Pozicijsko odstopanje v mirovanju je višje kot v konfiguracijskem datumu Parameter Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->checkPosStand že določena vrednost. "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-019B	**Error message** %2 ne doseže regul. okna **Cause of error** Konfiguracijski podatek Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->posTolerance je nastavljen prenizko. "????" označuje aktualno ime parameterskega bloka. **Error correction** Povečajte vrednost
230-019C	**Error message** Vlečni razmak izklopljene osi (%2) je prevelik **Cause of error** Izključena os je bila premaknjena **Error correction** Pri izklopu neke osi mora biti le-ta prižeta. Ali izključite parameter Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->driveOffLagMonitor. Pozor, ne izklopite za viseče osi "????" označuje aktualno ime kompleta parametrov
230-019D	**Error message** Tipal. sist. ni pripravljen **Cause of error** - Tipalna funkcija ni priključena. - Baterija v tipalni funkciji je prazna. - Ni povezave med infrardečim tipalnim sistemom in sprejemno enoto. **Error correction** - Priključite tipalno funkcijo. - Zamenjajte baterijo. - Očistite sprejemno enoto. Da bi lahko zamenjali pokvarjeno tipalo: 1. V ročnem načinu obratovanja pritisnite funkcijo "tipalna funkcijamonitoring" soft tipko. 2. Brišite javljanje napake. 3. Prikličite drugo orodje. Pozor: Do naslednjega priklica orodja je nadzor tipalne funkcije neaktivna, to pomeni da NC ne prepozna kolizije s tipko!
230-019E	**Error message** Zamenjajte baterijo tip. sist. **Cause of error** Baterija v tipalnem sistemu je prazna. **Error correction** Zamenjajte baterijo.

Številka napake	Opis
230-019F	**Error message** CC indeks za %1 prevelik **Cause of error** V hardverski opremi tega krmiljenja je vsebovano manj procesorjev za reguliranje števila vrtljajev kot je bilo konfigurirano za to os **Error correction** Preverite parameter v Entity Axes->ParameterSets->????->CfgAxisHardware "????" označuje aktualno ime parameterskega bloka.
230-01A0	**Error message** Osni indeks na CC prevelik **Cause of error** Osni indeks na CC je določen s parametrom selEncoderIn. Vendar ima CC manj osi kot je bilo konfigurirano. **Error correction** Osi porazdelite na več CC-jev(če obstajajo)
230-01A1	**Error message** Vhod za meril. aparat za položaj (%1) ne obstaja **Cause of error** Vhod merilnika položaja navedene osi je napačno konfiguriran. **Error correction** Preverite konfiguracijo osi: - CfgAxisHardware/posEncoderInput
230-01A2	**Error message** Endat merilna naprava (%2) javlja napako **Cause of error** Priključena EnDat merilna naprava ali kabel merilne naprave pokvarjen/a **Error correction** Preverite EnDatmerilno napravo, preverite kabel merilne naprave
230-01A3	**Error message** Absolutna dej. pozicija osi (%2) se ne prevzame **Cause of error** Aktualna Endat pozicija naj se ne prevzame (navedba upravljalca) **Error correction** Preverite EnDatmerilno napravo, preverite kabel merilne naprave, event. zamenjajte merilno napravo

Številka napake	Opis
230-01A4	**Error message** Endat merilna naprava (%2) javlja odstopajočo ločlj. **Cause of error** Ločljivost merilne naprave, ki jo javlja priključena EnDat merilna naprava, se ne sklada z ločljivostjo, ki je določena v konfiguracijskih podatkih **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke merilne naprave
230-01A5	**Error message** Endat merilna naprava (%2) javlja napačno pozic. **Cause of error** Priključena EnDat merilna naprava ali kabel merilne naprave pokvarjen/a **Error correction** Preverite EnDat merilno napravo, preverite kabel merilne naprave
230-01A6	**Error message** %2 ne doseže števila vrtlj. **Cause of error** Konfiguracijski datum Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->speedTolerance je nastavljen prenizko. "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka. **Error correction** Povečajte vrednost
230-01AB	**Error message** Pogon, ki naj se premakne(%2), ni vključen **Cause of error** Nek pogon, ki ni vključen, naj se zažene iz nekega NC programa ali preko PLC pozicioniranja. **Error correction** Preverite PLC program
230-01AC	**Error message** Pogon, ki naj se premakne(%2), ni v položajskem reguliranju **Cause of error** Iz nekega NC programa ali preko PLC pozicioniranja se tvorijo želene vrednosti položaja za nek pogon, ki ga ni v položajskem reguliranju **Error correction** Preverite PLC program

Številka napake	Opis
230-01AD	**Error message** Odstopanje v vklopni poziciji osi %2 previsoko **Cause of error** Vklopna pozicija te osi odstopa več kot je dovoljeno (CfgReferencing->endatDiff) od nazadnje shranjene pozicije. **Error correction** Preverite aktualno pozicijo, po potrebi povečajte parametre
230-01AE	**Error message** Opis strojne opreme za os %2 spremenjen. Pozicija event. ni veljavna. **Cause of error** Parametri opisa strojne opreme te osi spremenjeni. Shranjene pozicije niso veljavne. **Error correction** Preverite aktualno pozicijo
230-01AF	**Error message** Konfiguracija merilne naprave v osi %1 napačna **Cause of error** Napačna konfiguracija merilne naprave osi. **Error correction** Konfiguracija merilne naprave se ne sklada z uporabljeno strojno opremo. Upoštevajte tehnični priročnik
230-01B0	**Error message** Napačno pozicioniranje vretena (%2) **Cause of error** Pozicioniranje vretena se ni moglo končati neoporečno. **Error correction** Konfiguracijski datum Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->m19MaxFeed je nastavljen prenizko. "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka.
230-01B1	**Error message** MC programska oprema se ne sklada s CC progr. opremo **Cause of error** Napačna kombinacija CC in MC programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-01B2	**Error message** Konfiguracija digitalnih osi brez CC ni možna **Cause of error** Brez CC se lahko konfigurirajo samo analogne osi. **Error correction** Obvestite servisno službo oz. spremenite konfiguracijo.
230-01B3	**Error message** Vsebina delovnega pomnilnika za os %2 ni veljavna. **Cause of error** Vrednosti položajev osi, shranjene v delovnem pomnilniku, niso veljavne. **Error correction** Preverite trenutni položaj
230-01B4	**Error message** Maksim. področje premika Endat osi prekoračeno. **Cause of error** Os mora biti znova justirana. **Error correction** Ponovno ugotovite parameter CfgReferencing->refPosition
230-01B5	**Error message** Področje premika Endat osi je bilo v izključenem položaju prekoračeno. **Cause of error** Preverite pozicijo osi. **Error correction** Eventualno ponovno ugotovite parameter CfgReferencing->refPosition
230-01B6	**Error message** %2 ne doseže sinhron. okna **Cause of error** Konfiguracijski datum Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->syncTolerance je nastavljen prenizko. "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka. **Error correction** Povečajte vrednost

Številka napake	Opis
230-01B7	**Error message** preklop merilne naprave neke osi (%2) v dolžinski regulaciji ni dovoljen. **Cause of error** Preden se lahko preklopi naprava za merjenje položaja, se more izključiti pogon s PLC. **Error correction** Preverite NC program, preverite PLC program
230-01B8	**Error message** Ne smeta biti konfigurinani dve Endat merilni napravi za eno os (%2). **Cause of error** Če je za neko os konfigurirana Endat merilna naprava, mora biti le-ta vnesena v parametrskem bloku Index 0. Več kot ena Endat merilna naprava za os ni dovoljena. **Error correction** - Spremenite konfiguracijo (zaporedje parametrskih blokov). - Spremenite konfiguracijo strojne opreme (merilne naprave).
230-01B9	**Error message** Vhod X%2 za os %3 je že oddan za neko drugo os. **Cause of error** Parameter CfgAxes->ParamSet->..->posEncoderInput nakazuje na nek vhod, ki ga že zaseda neka druga os. **Error correction** - Kontrolirajte vhode merilnih naprav. - Če nobena od osi nima naprave za merjenje dolžine, vnesite vrednost "none".
230-01BA	**Error message** Vhod X%2 za os %3 je že oddan za neko drugo os. **Cause of error** Parameter CfgAxes->ParamSet->..->speedEncoderInput nakazuje na nek vhod, ki ga že zaseda neka druga os. **Error correction** - Kontrolirajte vhode merilnih naprav. - Če nobena od osi nima naprave za merjenje števila vrtljajev, vnesite vrednost "none".

Številka napake	Opis
230-01BB	**Error message** Vhod X%2 za os %3 je že oddan za neko drugo os. **Cause of error** Parameter CfgAxes->ParamSet->..->pwmSignalOutput nakazuje na nek izhod, ki ga že zaseda neka druga os. **Error correction** - Preverite ožičenje - Če nobena od osi nima PWM izhoda, vnesite vrednost "none".
230-01BC	**Error message** Napaka v krmiljenju SPI modula **Cause of error** Pri prenosu podatkov dajalčnika z nekega ali k nekemu SPI modula/u (Modul %2) je nastopila napaka **Error correction** - Preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
230-01BD	**Error message** Vreteno (%2) nima dajalnika položaja **Cause of error** Neka izbrana funkcija (pozicioniranje vretena, sinhroni tok, navoj itd.) bogojuje dajalnik položaja udeleženega vretena. Vendar ni konfiguriran noben dajalnik položaja **Error correction** Preverite NC program

Številka napake	Opis
230-01BE	**Error message** AxisMode in AxisHw za os (%2) se ne ujemata **Cause of error** Nedovoljena kombinacija pri Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisMode in Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw je konfigurirana. Dovoljene kombinacije so: - AxisMode = NotActive => axisHw = vse dovoljeno - AxisMode = Active => axisHw = InOutCC axisHw = AnalogMC axisHw = AnalogCC axisHw = DisplayMC axisHw = DisplayCC axisHw = ManualMC axisHw = ManualCC axisHw = ProfiNet - AxisMode = Active => axisHw = None **Error correction** Preverite konfiguracijo

Številka napake	Opis
230-01BF	**Error message** Tip dajalnika za os (%2) ni dovoljen **Cause of error** Nedovoljena kombinacija pri Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw in Axes->ParameterSets->CfgAxisHardware->posEncoderType je konfigurirana. Dovoljene kombinacije so: axisHw = InOutCC CC422 - dajalnik motorja in vsi dajalniki položaja na MC priključeni CC424 - dajalnik motorja in vsi dajalniki položaja na CC priključeni CC520 - dajalnik motorja in vsi dajalniki položaja na CC priključeni axisHw = AnalogMC Vsi dajalniki položaja na MC priključeni axisHw = AnalogCC Vsi dajalniki položaja na CC priključeni axisHw = DisplayMC Vsi dajalniki položaja na MC priključeni axisHw = DisplayCC Vsi dajalniki položaja na CC priključeni axisHw = ManualMC Vsi dajalniki položaja na MC priključeni axisHw = ManualCC Vsi dajalniki položaja na CC priključeni axisHw = ProfiNet Dajalnik motorja in vsi dajalniki položaja na ProfiNet priključeni **Error correction** Preverite konfiguracijo
230-01C0	**Error message** Analogni izhod osi %2 dvojno zaseden **Cause of error** Več osi poskuša naenkrat zapisovati na nek analogni izhod. **Error correction** Preverite PLC program. Če več osi uporablja isti analogni izhod, sme biti vedno vključena le ena od njih.
230-01C1	**Error message** Nepoznan tip tipalnega sist. **Cause of error** Iz tabele tipalnega sistema je bil izbran nepoznan tip tipalnega sistema. **Error correction** Preverite tabelo tipalnega sistema.

Številka napake	Opis
230-01C2	**Error message** Vreteno (%2) ni referencirano **Cause of error** Izdan je bil ukaz za sinhroni tek vretena, čeprav vsa vretena niso referencirana. Sinhroni tek vretena lahko vklopite le, če ste pred tem referencirali vsa zadevna vretena. **Error correction** – Referencirajte vretena – Preverite NC- oz. PLC-program
230-01C3	**Error message** ZASILNI IZKLOP okvarjen (%2) **Cause of error** Interni ali eksterni krog IZKLOP V SILI je pokvarjen. - predolgi časi preklopa udeleženih relejev v verigi med "Izhod krmiljenja pripravljen za obratovanje" in "Povratnim javljanjem Krmiljenje pripravljeno za obratovanje" med IZKLOPOM V SILI oz. vklopno rutino - žica zlomljena, slabi kontakti **Error correction** Preverite krog IZKLOPA V SILI. - preverite / zamenjajte udeležene releje v stikalni omarici - Preverite / ponovno vzpostavite kontakte / ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
230-01C4	**Error message** Krmilna napetost releja manjka **Cause of error** Javljanje napake po prekinitvi toka. **Error correction** - Vklopite krmilno napetost posebej - Preverjanje ožičenja v stikalni omarici - Preverjanje tipke "Krmilna napetost VKL."
230-01C5	**Error message** CC se po SW download ne javi več **Cause of error** Ni povratnega javljanja z nekega obstoječega CC po nalaganju regulacijske programske opreme. **Error correction** CC pokvarjen. Zamenjajte strojno opremo

Številka napake	Opis
230-01C6	**Error message** Opcija za double speed regulacijske kroge ni sproščena **Cause of error** Konfiguriran je bil Double speed regulacijski krog, vendar opcija ni sproščena. Za regulacijski krog je bila aktivirana enojna zmogljivost računalnika (single speed). **Error correction** Kontrolirajte parameter CfgAxisHardware->ctrlPerformance
230-01C7	**Error message** Kommunikacija med MC in CC je napačna **Cause of error** Pri HSCI komunikaciji med računalniško enoto MC in regulatorsko enoto CC je nastopila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-01C8	**Error message** Časovna omejitev pri obdelavi ukazov CC-ja **Cause of error** CC-ju so bili dani ukazi in jih ni potrdil. **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila - Odpravite konfiguracijsko napako - Če do te napake pride brez konfiguracijske napake: Morda je okvarjena regulacijska enota CC. Zamenjajte strojno opremo
230-01C9	**Error message** Možnost za regulacijo navora MS ni omogočena **Cause of error** Konfigurirali in aktivirali ste regulacijo MS navora, niste pa omogočili potrebne programske možnosti. **Error correction** - Preverite parameter CfgAxisCoupling - Omogočite programsko možnost
230-01CA	**Error message** Izklop po zaustavitvi NC zaradi napake %2 **Cause of error** Stroj se je po zaustavitvi NC izklopil. Vzrok: napaka CC-ja **Error correction** Upoštevajte informacije za odpravljanje napak, ki so prikazane skupaj z napako CC-ja.

Številka napake	Opis
230-01CB	**Error message** Izhod osi %2 je dvojno zaseden **Cause of error** Več osi poskuša hkrati zapisovati na izhod. **Error correction** - Preverite program PLC Če uporablja več osi isti izhod, je lahko naenkrat vklopljena samo ena.
230-01CC	**Error message** Vhod osi %2 je dvojno zaseden **Cause of error** Več osi poskuša hkrati brati iz vhoda. **Error correction** - Preverite program PLC Če več osi uporablja isti vhod, je lahko naenkrat vklopljena samo ena.
230-01CD	**Error message** Napačna dodelitev vtiča osi %2 **Cause of error** Pri CC 424 oz. CC 61xx obstaja točna dodelitev med vhodom merilnikov števila vrtljajev in PWM-izhodom. Parametra speedEncoderInput in pwmSignalOutput vsebujeta nedovoljeno dodelitev vtikačev. Dovoljena dodelitev vtikačev: X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60 **Error correction** Preverite kofiguracijo osi in jo po potrebi spremenite.
230-01CE	**Error message** Strojni parametri so bili spremenjeni s TNCOPT **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
230-01CF	**Error message** Izklop po zaustavitvi NC zaradi napake %2 **Cause of error** Stroj se je po NC-zaustavitvi izklopil. Vzrok: napaka PLC-ja **Error correction** Upoštevajte dodatne informacije za odpravljanje napak, ki so prikazane skupaj z napako PLC-ja.
230-01F4	**Error message** PLC: timeout **Cause of error** PLC: napaka v času teka: - Obdelava ciklično tekočega dela programa je trajala predolgo. Preveriti se mora struktura podprograma, po potrebi se morajo računsko zelo intenzivni deli programa startati kot SUBMIT jobs. - Prikazani čas računanja se zaradi prenosa podatkov in obratovanja ročnega kolesa event. podaljša. V primeru dvoma izberite obratovanje z ročnim kolesom in istočasno startajte prenos podatkov z mks. baud-rate, zatem v okolju programiranja PLC preverite "MAKSIMALNI ČAS RAČUNANJA. Ne sme priti do vrednosti nad 150% (varnostna rezerva za neugodne obratovalne razmere!). **Error correction** Spremenite PLC program.
230-01F5	**Error message** Startanje tipalnega sistema z že izproženim tipalom **Cause of error** Poskusili ste startati tipalni cikel, čeprav je tipalna konica še odmaknjena. **Error correction** Povečajte pot vračanja
230-01F6	**Error message** LookAhead: time out **Cause of error** Napaka v teku časa LookAhead **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-01F7	**Error message** Hitri vhodi so bili napačno konfigurirani **Cause of error** Uporabljati se smejo samo vhodi I0 do I31 in I128 do I152. **Error correction** Preverite konfiguracijo
230-0226	**Error message** Klient s tem ThreadId je #e prijjavljen na CfgServer. **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo.
230-0227	**Error message** Konfiguracijski strežnik ni pripravljen. **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo.
230-0228	**Error message** Entity %2 v strojnih parametrih manjka **Cause of error** V konfiguraciji manjka nek potrebni element **Error correction** Preverite konfiguracijo
230-0229	**Error message** Entity %2 v strojnih parametrih za os %3 manjka **Cause of error** V konfiguraciji manjka nek potrebni element **Error correction** Preverite konfiguracijo. V primeru, da ima ta os več parameterskih blokov, razen ničelnega bloka noben dodatni ne rabi bili popoln. Vsekakor mora biti v Konfig-Datum CfgKeySynonym->key vnešen razširjeni parameterski Key in v Konfig-Datum CfgKeySynonym->relatedTo ustrezni Key osnovnega bloka.
230-022A	**Error message** Zmogljivostni del %2 ni ni najden v tabeli **Cause of error** Navedeni zmogljivostni modul ni vsebovan v tabeli zmogljivostnih blokov. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite ime motorja in zmogljivistnega modula v tabeli

Številka napake	Opis
230-022B	**Error message** Tabela zmogljivostnih delov ni čitljiva **Cause of error** Tabela zmogljivostnih modulov ni bila najdena ali se ne more odčitati. **Error correction** - SQL serverju je bila posredovana datoteka s tabelo, ki vsebuje sintaktično napačno ime datoteke. Ime datoteke tabele mora na prvem mestu vsebovati najmanj eno črko, Primer: M123.D Spremenite ime datoteke tabele. - Preverite direktorij za tabelo zmogljivostnih delov - Preverite tabelo zmogljivostnih delov.
230-022C	**Error message** Motor (%2) ni najden v motorni tabeli **Cause of error** Navedeni motor ni vsebovan v tabeli motorjev. **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite pripadnost motorjev osem - Preverite vnos v motorni tabeli
230-022D	**Error message** Motorna tabela (%2) ni čitljiva **Cause of error** Navedene tabele motorjev ni bilo mogoče najti ali prebrati. Sintaksa imena datoteke, navedenega za tabelo motorjev, je pomanjkljiva. Da lahko SQL-strežnik krmiljenja prebere datoteko, mora biti v imenu datoteke tabele na prvem mestu najmanj ena črka; na primer: MOTOR123.MOT Upoštevajte druga prikazana sporočila o napaki. **Error correction** - Popravite ime datoteke tabele motorja - Preverite mapo tabele motorja - Preverite tabelo motorja - Preverite, ali so v tabeli motorja vsi potrebni stolpci - Obvestite servisno službo
230-022E	**Error message** Ni povezave z SQL-strežnikom **Cause of error** Ni povezave k SQL strežniku **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-022F	**Error message** Os (%2) ni najdena v kompenzacijski tabeli **Cause of error** Podatki o navedeni osi v kompenzacijski datoteki niso bili najdeni. **Error correction** - Preverite kompenzacijsko tabelo. Navedena os mora biti kot stolpec podana v kompenzacijski tabeli. - Informirajte servisno službo
230-0230	**Error message** Napaka sintakse v kompenzacijski tabeli (%2) **Cause of error** Podatki navedene kompenzacijske tabele niso mogli biti odčitani. **Error correction** - Preverite konfiguracijsko tabelo (*.cma). - Preverite kompenzacijsko tabelo (*.com). Tabela lahko vsebuje največ 1024 opornih točk (vrstic). V stolpcu AXISPOS prve in zadnje vrstice mora biti vnesen začetek in konec korekturnega področja glede na ničelno točko stroja. Podporne pozicije, ki ležijo vmes, se izračunajo v krmiljenju interno in jih ni potrebno navesti. Če v stolpec AXISPOS vnesete izbirne vrednosti položajev, je treba upoštevati vrednosti z enakimi razmaki. Po potrebi korekturne vrednosti, ki so bile izmerjene pri negativni smeri premika, vnesite v stolpec BACKLASH. Korekturne vrednosti, ki spadajo k podpornim točkam, vnesite v stolpec pripadajoče osi. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0231	**Error message** Kompenzacijska tabela (%2) ni čitljiva **Cause of error** Navedena kompenzacijska tabela ni bila najdena ali se ne more odčitati. **Error correction** - Kontrolirajte direktorij in ime konfiguracijske tabele,ki so preko ključne besede 'TABCMA' odloženi v konfiguracijskem editorju. - Preverite direktorij kompenzacijske tabele, ki je preko ključne besede 'oemTable' odložena v konfiguracijskem editorju. - V konfiguracijski tabeli osem določene tabele morajo biti podane v direktoriju kompenzacijskih tabel. - SQL serverju je bila posredovana datoteka s tabelo, ki vsebuje sintaktično napačno ime datoteke. Ime datoteke tabele mora na prvem mestu vsebovati najmanj eno črko, Primer: M123.D Spremenite ime datoteke tabele. - Preverite konfiguracijsko tabelo (*.cma). - Preverite kompenzacijsko tabelo (*.com). - Informirajte vašo servisno službo.
230-0232	**Error message** Ume parametrskega bloka(%2) za os (%3) je že izdano **Cause of error** Dve ali več osi se nanaša na isti parameterski blok **Error correction** Imena parameterskih blokov morajo biti za vsako os enoznačna
230-0233	**Error message** Preveč parametrskih blokov za os %2 **Cause of error** Zahtevano je več parametrskih blokov za neko os kot je dovoljeno d **Error correction** Nastavite manj parametrskih blokov za to os
230-0234	**Error message** Krmiljenje se mora po brisanju neke entitete ponovno startati **Cause of error** Parameter-Entity neke osi je bil izbrisan **Error correction** Ponovno startajte krmiljenje.

Številka napake	Opis
230-0235	**Error message** Pozicioniranje osi %2 je bilo zaradi rekonfiguracije zaustavljeno. **Cause of error** Poskusili ste spremeniti nek parameter za premikajočo se os. **Error correction** Os je bila zaustavljena
230-0236	**Error message** Timeout pri zaustavljanju osi %2 **Cause of error** Poskusili ste spremeniti nek parameter za premikajočo se os. **Error correction** Os je bila zaustavljena
230-0237	**Error message** Vreteno ni konfigurirano kot modulo os (os %2) **Cause of error** Kot vreteno je bila konfigurirana neka os, ki ni bila konfigurirana kot Modulo os **Error correction** Preverite parameter CfgAxis->moduloDistance
230-0238	**Error message** Fatalna napaka v konfiguraciji: Ciklična obdelava zaustavljena **Cause of error** V konfiguraciji je nastopila fatalna napaka, ki onemogoča normalno obratovanje krmiljenja. **Error correction** Preverite konfiguracijo
230-0239	**Error message** Ime (%2) za os (%3) ni veljavno **Cause of error** Dve ali več osi se navezuje na isti osni Key ali pa je bil naveden neveljaven Key v System->CfgAxes->axisList. **Error correction** Imena morajo bizi za vsako os enoznačna in veljavna.

Številka napake	Opis
230-023A	**Error message** neveljavna osna konfiguracija za os %2 **Cause of error** Ta napaka ima lahko več vzrokov: 1. V CfgAxis->axisMode je konfiguriran NotAllowed 2. V CfgAxis->axisMode je konfiguriran Active, vendar ta os nima parameterskega bloka 3. V CfgAxis->axisMode je konfiguriran Virtual, v CfgAxis->axisHw pa vendar nekaj drugega kot None **Error correction** Preverite kombinacijo parametrov
230-023B	**Error message** Usodna napaka v interpolatorju: Ciklična obdelava zaustavljena **Cause of error** A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control. **Error correction** Inform your service agency.
230-023C	**Error message** Oskrbovalnega modula %2 ni mogoče najti v tabeli **Cause of error** Navedenega oskrbovalnega modula ni v tabeli oskrbovalnih modulov. **Error correction** - Obvestite servisno službo. – Preverite ime oskrbovalnega modula v tabeli
230-023D	**Error message** Tabela oskrbovalnih modulov ni čitljiva **Cause of error** Tabele oskrbovalnih modulov ni bilo mogoče najti ali prebrati. Krmilni sistem ne more prebrati imena tabele oskrbovalnih modulov. Ime datoteke se mora začeti z najmanj eno črko. **Error correction** - Navedbe poti za tabelo oskrbovalnih modulov preverite v CfgTablePath (tipke SUPPLY ali SUPPLY_OEM) - Preverite mapo s tabelo oskrbovalnih modulov - Preverite in po potrebi popravite tabelo oskrbovalnih modulov.

Številka napake	Opis
230-02BC	**Error message** Orientacija z nereferenčnim vretenom **Cause of error** Orientacija vretena naj se izvede s še ne referenciranim vretenom **Error correction** - Preverite NC program - Referencirajte vreteno - Parameter Axis->ParamSets->(Spindle)->CfgReferencing->refType mora biti postavljen na "without Switch and on the fly", da se vreteno avtomatsko referencira.
230-02BD	**Error message** Tipal.člen že v kontaktu **Cause of error** Tipalni nastavek je že pri startanju tipalnega postopka izvlečen. **Error correction** - Sprostite tipalni sistem, ponovite tipalni postopek, - Pri večkratnem pojavljanju preverite tipalni sistem glede poškodb. - Po potrebi obvestite servisno službo.
230-02BF	**Error message** Ročno kolo? **Cause of error** - Elektronsko Ročno kolo ni priključeno. - Izbrano nepravilno ročno kolo v konfiguracijskem podatku Sistem->CfgRočno kolo->wheelType. - Prenosni vod je pokvarjen ali napačen. **Error correction** - Priključite Ročno kolo preko kabelskega adapterja. - Preverite konfiguracijski datum System->CfgRočno kolo->wheelType. - Preverite prenosni vod glede okvar.
230-02C0	**Error message** Programirana prenizka hitrost za os %2 **Cause of error** Programirali ste prenizko hitrost s pomočjo PLC pozicioniranja za to os. **Error correction** Programirajte višjo hitrost ali preverite konfiguracijski datum v Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed kontrola "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka.

Številka napake	Opis
230-02C1	**Error message** Programirano prenizko število vrtljajev za vreteno ("%2") **Cause of error** Programirali ste prenizko število vrtljajev s pomočjo PLC pozicioniranja za to os. **Error correction** Programirajte višje število vrtljajev ali preverite konfiguracijski datum v Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka.
230-02C2	**Error message** Ponovni primik v navojnem ciklu ni dovoljen. **Cause of error** V navojnem ciklu ste se poskušali vrniti v obrnjeni obdelovalni ravnini. **Error correction** Pri navojnih ciklih se vedno vračajte v smeri orodne osi.
230-02EE	**Error message** Opcija za HSC filter ni sproščena **Cause of error** Konfiguriran je bil HSC filter, vendar opcija ni sproščena. Za to os je bil sedaj aktiviran trikotni filter. **Error correction** Konfigurirajte drug tip filtra
230-02EF	**Error message** Možnost programske opreme 151 Load Monitoring ni omogočeno **Cause of error** V NC-programu je programiran nadzor obremenitve (G995, G996), potrebna možnost programske opreme 151 Load Monitoring pa ni vklopljena. **Error correction** - Preverite NC-program in po potrebi prilagodite - Po potrebi vklopite možnost programske opreme 151 Load Monitoring - Obvestite proizvajalca stroja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-02F0	**Error message** Možnost za digitalne regulacijske kroge ni omogočena **Cause of error** Čeprav je bil digitalni regulacijski krog konfiguriran, zanj ni bila aktivirana ustrezna možnost v sistemu SIK krmilnega sistema. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in jo po potrebi popravite – Aktivirajte možnost – Obvestite proizvajalca stroja
230-0327	**Error message** Zaznan je motor Plug in Play(%2): %3 **Cause of error** Za to os je aktivna funkcija "Plug & Play" za samodejno prepoznavanje pogonskih komponent z elektronsko tipsko ploščico. Zaznan je bil motor, ki se razlikuje od trenutne konfiguracije. **Error correction** – Če zaznani motor ustreza tej kombinaciji osi in niza parametrov, potrdite pogovorno okno "Plug & Play" – Če motor ni bil pravilno zaznan, deaktivirajte funkcijo "Plug & Play" – Obvestite proizvajalca stroja
230-0328	**Error message** Zaznan je pretvornik Plug in Play(%2): %3 **Cause of error** Za to os je aktivna funkcija "Plug & Play" za samodejno prepoznavanje pogonskih komponent z elektronsko tipsko ploščico. Zaznan je bil frekvenčni pretvornik, ki se razlikuje od trenutne konfiguracije. **Error correction** – Če zaznani frekvenčni pretvornik ustreza tej kombinaciji osi in niza parametrov, potrdite pogovorno okno "Plug & Play" – Če frekvenčni pretvornik ni bil pravilno zaznan, deaktivirajte funkcijo "Plug & Play" – Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
230-0329	**Error message** Zaznan je napajal. modul Plug in Play(%2): %3 **Cause of error** Funkcija "Plug & Play" za samodejno prepoznavanje pogonskih komponent z elektronsko tipsko ploščico je aktivna. Zaznan je bil napajalni modul, ki se razlikuje od trenutne konfiguracije. **Error correction** – Če je bil napajalni modul pravilno zaznan, potrdite pogovorno okno "Plug & Play" – Če napajalni modul ni bil pravilno zaznan, deaktivirajte funkcijo "Plug & Play" in preverite konfiguracijo – Obvestite proizvajalca stroja
230-032A	**Error message** Os %1 (%2): motor %3 je zaznan in vnesen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" je zaznala navedeni motor in ga vnesla v konfiguracijo osi na mesto: CfgServoMotor->motName. **Error correction**
230-032B	**Error message** Os %1 (%2): pretvornik %3 zaznan in vnesen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" je zaznala navedeni frekvenčni pretvornik in ga vnesla v konfiguracijo osi na mesto: CfgPowerStage->ampName. **Error correction**
230-032C	**Error message** Os %1 (%2): napajalni modul %3 zaznan in vnesen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" je zaznala navedeni napajalni modul in ga vnesla v konfiguracijo osi na mesto: CfgSupplyModule->name. **Error correction**
230-032D	**Error message** Os %1 (%2): Plug-And-Play za motor je izklopljen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" za motor pri navedeni osi je bila deaktivirana. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in uporabljeni motor – Funkcijo "Plug-And-Play" lahko znova aktivirate z možnostjo CfgServoMotor->plugAndPlay

Številka napake	Opis
230-032E	**Error message** Os %1 (%2): Plug-And-Play za pretvornik je izklopljen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" za frekvenčni pretvornik pri navedeni osi je bila deaktivirana. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in uporabljeni frekvenčni pretvornik – Funkcijo "Plug-And-Play" lahko znova aktivirate z možnostjo CfgPowerStage->plugAndPlay
230-032F	**Error message** Os %1 (%2): Plug-And-Play za napajalni modul je izklopljen **Cause of error** Funkcija "Plug-And-Play" za napajalni modul pri navedeni osi je bila deaktivirana. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in uporabljeni napajalni modul – Funkcijo "Plug-And-Play" lahko znova aktivirate z možnostjo CfgSupplyModule->plugAndPlay
230-0353	**Error message** Ni zapisa trenutnega nadzornega razdelka **Cause of error** NC-program je bil spremenjen na nezdružljiv način. **Error correction** Izbrišite vse zapise programa NC.
230-041A	**Error message** Odstopanje pozicije (osi %2) preveliko **Cause of error** Odstopanje pozicije med položajskim merilnim sistemom in merilnim sistemom za število vrtljajev je preveliko. **Error correction** Preverite povezavo med dajalnikom položaja in dajalnikom števila vrtljajev.
230-041B	**Error message** Os %2 se ni mogla vključiti **Cause of error** Ta os naj se preko PLC vključi, čeprav je bila preko DriveOffGroup izključena. **Error correction** Preverite PLC program

Številka napake	Opis
230-041C	**Error message** Bit napake v S-stanju HSCI-prenosa **Cause of error** V stanju HSCI-S so bile najdene napake. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Dodatne diagnostične informacije so na voljo v meniju za diagnostiko.
230-041D	**Error message** TRC: napačen krmilni sistem; os %1 **Cause of error** Kompenzacijska datoteka je bila ustvarjena za krmilni sistem, ki trenutno ni v uporabi. Kopiranje kompenzacijske datoteke iz drugega krmilnega sistema ni dovoljeno. **Error correction** - Ponovno določanje kompenzacijskih parametrov s TNCopt ob optimiranju/Torque Ripple Compensation. - Deaktivacija kompenzacije: vnos v konfiguracijski podatek Izbrišite Axes/ParameterSets/[niz parametrov Keyname]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Obvestite servisno službo.
230-041E	**Error message** TRC: kompenzacijska datoteka (%1) ni berljiva **Cause of error** Navedene kompenzacijske datoteke ni bilo mogoče najti ali prebrati. **Error correction** - Preverite imenik kompenzacijske datoteke, ki je v konfiguracijskem urejevalniku shranjen pod ključno besedo "oemTable". - Preverite kompenzacijsko datoteko. - Deaktivacija kompenzacije: vnos v konfiguracijski podatek Izbrišite Axes/ParameterSets/[niz parametrov Keyname]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-041F	**Error message** Napaka parametra posEncoderIncr ali posEncoderDist (os %2) **Cause of error** Strojna parametra posEncoderIncr in posEncoderDist v konfiguracijskem objektu CfgAxisHardware sta nepravilno konfigurirana. Tudi če osi poganjate izključno z motornimi senzorji (brez merilnikov položaja), morata imeti parametra smiselne vrednosti. **Error correction** - V strojna parametra CfgAxisHardware->posEncoderIncr in CfgAxisHardware->posEncoderDist vnesite smiselne vrednosti senzorja za položaj oz. motornega senzorja.
230-0420	**Error message** Kota polja za pogon %1 ni mogoče najti **Cause of error** Kot polja motorja z merilnikom, ki ni izravnan, ni bil pridobljen. Absolutni merilniki z vmesnikom EnDat: - shranjene serijske številke merilnikov se ne ujemajo z merilnikom Inkrementalni merilniki: - shranjene serijske številke SIK se ne ujemajo s sistemom SIK krmiljenja **Error correction** - Po potrebi pridobite kot polja v načinu "Izravnava regulatorja toka" (pritisnite tipko "FIELD ORIENT".) - V tabeli motorja preverite vnos "Vrsta merilnika" in ga po potrebi popravite - Preverite in po potrebi popravite strojni parameter motEncType - Preverite strojna parametra motPhiRef in motEncSerialNumber. Po potrebi v oba parametra vnesite vrednost 0, da zaženete novo določanje kota polja. - Obvestite servisno službo
230-0421	**Error message** Razlika pri Watchdog MCU/CCU **Cause of error** Vrednosti Watchdog za MCU in CCU so različne. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-0422	**Error message** Premik osi ni dovoljen med spreminjanjem filtra **Cause of error** Med spreminjanjem filtra ne sme priti do premikanja osi. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0423	**Error message** Konfiguracija osi %2 ni pravilna **Cause of error** Konfigurirani so priklopi, ki jih na tej enoti CC ni. **Error correction** Preverite konfiguracijo osi: - CfgAxisHardware->posEncoderInput - CfgAxisHardware->speedEncoderInput - CfgAxisHardware->inverterInterface Pri analognih oseh prek modula za vstavljanje CMA-H: - Preverite, ali modul za vstavljanje pravilno deluje
230-0424	**Error message** DCM: %1 **Cause of error** Dinamičen nadzor trkov DCM je zaustavil vse premike osi, da ne bi prišlo do trka. **Error correction**
230-0425	**Error message** Nadzor ravnovesja: Meritev ni mogoča **Cause of error** The measurement of the unbalance failed. The spindle could not be accelerated correctly. The programmed nominal speed was not attained. **Error correction** - Inspect the spindle for damage. - Inform your service agency.
230-0426	**Error message** Nadz. ravnoves. (uporab.): Neravnov. je preveliko **Cause of error** The value found by the unbalance monitor was too large. **Error correction** - Balance the signal

Številka napake	Opis
230-0427	**Error message** Nadz. ravnoves. (uporab.): Vsota neravnov. je prevelika **Cause of error** The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large. **Error correction** - Balance the signal
230-0428	**Error message** Nadz. ravnoves. (sist.): Neravnov. je preveliko **Cause of error** The value found by the unbalance monitor was too large. **Error correction** - Balance the signal
230-0429	**Error message** Nadz. ravnoves. (sist.): Vsota neravnov. je prevelika **Cause of error** The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large. **Error correction** - Balance the signal
230-042A	**Error message** Nadzor ravnovesja: Ni konfigurirano **Cause of error** The machine parameters for configuring the unbalance monitoring are not available. **Error correction** - Check the config object CfgUnbalance and correct it if required.
230-042B	**Error message** Nadzor ravnovesja: Neveljavno določeno vreteno **Cause of error** No value spindle index was given in the machine parameters for unbalance monitoring. **Error correction** - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.

Številka napake	Opis
230-042C	**Error message** Nadzor ravnovesja: Neveljavna določena os meritve **Cause of error** An invalid measuring axis was given in the machine parameters for unbalance monitoring. **Error correction** - Check the machine parameter axisOfMeasure in the config object CfgUnbalance and correct it if required.
230-042D	**Error message** Nadzor ravnovesja: Nadzor sistema ni vklopljen **Cause of error** The system monitor of the unbalance monitoring is not active. **Error correction** - Activate the system monitor through the turning cycle - Check the machine parameters maxUnbalanceOem and limitUnbalanceOem and correct it if required.
230-042E	**Error message** Nadzor ravnovesja: Vreteno ni konfigurirano **Cause of error** The machine parameters for configuring the spindle are missing for the unbalance monitor. **Error correction** - Check the configuration of the spindle in the config object CfgUnbalance and correct it if required.
230-042F	**Error message** Nadzor ravnovesja: Napačen parameter vretena ali indeks **Cause of error** The spindle configuration or configuration of the unbalance monitor is faulty. An incorrect spindle index was given or the spindle configuration in the config object CfgUnbalance is incorrect. **Error correction** - Check the spindle index in the CfgAxes config object and correct it if required. - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.

Številka napake	Opis
230-0430	**Error message** Nadzor ravnovesja: Doseženo mejno št. vrt. **Cause of error** The maximum permissible shaft speed calculated by the control for measuring the unbalance was attained. **Error correction** - Reduce the speed of the spindle and restart the measurement.
230-0431	**Error message** Sledenje ravnovesja: Notranja napaka **Cause of error** Internal error in unbalance trace: incorrect status in the IPO in unbalance monitoring **Error correction** - Inform your service agency.
230-0432	**Error message** Sledenje ravnovesja: Trigger timeout **Cause of error** In the unbalance trace, the trigger conditions defined in the machine configuration were not fulfilled. **Error correction** - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.
230-0433	**Error message** Sledenje ravnovesja: Notranja napaka **Cause of error** An incorrect trace channel is active for the unbalance trace. **Error correction** - Inform your service agency.
230-0434	**Error message** Sledenje ravnovesja: Indeks vretena kaže na napačno os **Cause of error** An incorrect spindle index was given for the unbalance trace. The index refers to an incorrect address. **Error correction** - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.

Številka napake	Opis
230-0435	**Error message** Sledenje ravnovesja: Strojni parameter ni določen **Cause of error** The machine parameter for configuring the unbalance traces are not available. **Error correction** - Enter machine parameters in the config object CfgUnbalance.
230-0436	**Error message** Sledenje ravnovesja: Notranja napaka **Cause of error** The OEM cycle for the unbalance trace is faulty. The shaft speed or the number of revolutions to be measured was not defined. The parameter count or speed must not have the value 0. **Error correction** - Correct the OEM cycle for the unbalance trace. The values for count or speed must not be 0.
230-0437	**Error message** Sledenje ravnovesja: Napačen indeks vretena **Cause of error** An invalid spindle index was given for the unbalance trace. **Error correction** - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.
230-0438	**Error message** Sledenje ravnovesja: Os za meritev ni določena **Cause of error** No measuring axis was defined for the unbalance trace. **Error correction** - Check the machine parameter axisOfMeasure and correct if required.
230-0439	**Error message** Sledenje ravnovesja: Vreteno ni konfigurirano **Cause of error** The spindle defined for the unbalance trace was not found in the machine configuration. **Error correction** - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.

Številka napake	Opis
230-043A	**Error message** Sledenje ravnovesja: Navedene osi sprož. ni mogoče najti **Cause of error** The trigger axis defined for the unbalance trace does not exist. **Error correction** - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.
230-043B	**Error message** Sledenje ravnovesja: Pogoji za sprož. niso izpolnjeni **Cause of error** The trigger conditions set for the unbalance trace are no longer fulfilled. **Error correction** - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.
230-043C	**Error message** Nadzor ravnovesja: Dovolj. neravnov. ni določeno **Cause of error** A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance) was not defined. **Error correction** - Enter the user parameter maxUnbalanceUsr.
230-043D	**Error message** Nadzor ravnovesja: Dovolj. vsota neravn. ni določena **Cause of error** A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance sum) was not defined. **Error correction** - Enter the user parameter limitUnbalanceUsr.
230-043E	**Error message** Nadzor ravnovesja: Dovolj. neravnov. ni določeno **Cause of error** A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance (system-wide), was not defined. **Error correction** - Enter the machine parameter maxUnbalanceOem.

Številka napake	Opis
230-043F	**Error message** Nadzor ravnovesja: Dov. vsota neuravnoteženosti ni določena **Cause of error** A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance sum (system-wide), was not defined. **Error correction** - Enter the machine parameter limitUnbalanceOem.
230-0440	**Error message** Začetek prenosa z medpomnilnika vgrajenega osciloskopa **Cause of error** **Error correction**
230-0441	**Error message** Notranja napaka pri prenosu merilnih podatkov osciloskopa **Cause of error** The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope. **Error correction** - Repeat the measurement - Inform your service agency if the error continues to occur
230-0442	**Error message** Končno stikalo/zašč. območje je narobe nast. za os %2 **Cause of error** Za končna stikala/zaščitna območja osi modulov veljajo naslednji mejni pogoji: - spodnja meja mora biti med -360° in + 360°. - Zgornja meja mora biti med 0° in +360°. - Spodnja meja mora biti manjša od zgornje meje. - Razlika med zgornjo in spodnjo mejo mora biti manjša od 360°. - Če je konfiguriran strojni parametri "moveAfterRef", vrednost ni izpeljana. Prikaže se opozorilo. - Obe zaščitni območji = 0 pomeni: nadzor je izklopljen **Error correction** Prilagodite vrednost za zaščitno območje.

Številka napake	Opis
230-0443	**Error message** Prekrivanje ročnega kolesa (M118) ni dovoljeno **Cause of error** Pri aktivnem protikolizijskem nadzoru ste poskusili vklopiti funkcijo M118. Prekrivanje ročnega kolesa z M118 v povezavi s protikolizijskem nadzorom ni dovoljeno. **Error correction** odstranite M118 iz NC programa ali deaktivirajte protikolizijski nadzor.
230-0444	**Error message** Nadzor trkov pri struženju ni mogoče **Cause of error** Protikolizijski nadzor ne more nadzirati stružnih orodij in kolizijskih objektov, ki se vrtijo z delovnim vretenom. **Error correction** – Po potrebi odstranite kolizijske objekte (CMO-je) iz vrtilne kinematike (obvestite proizvajalca stroja). – Ne uporabljajte stružnih orodij pri rezkanju.
230-0445	**Error message** Odstopanje hitrosti (os %2) je preveliko **Cause of error** Odstopanje hitrosti med merilnikom položaja in merilnikom števila vrtljajev je preveliko. **Error correction** Preverite povezavo med merilnikom položaja in merilnikom števila vrtljajev.
230-0446	**Error message** Notranja napaka pri obdelavi merilnih podatkov osciloskopa **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: Sinhronizacija kanalov osciloskopa je napačna. **Error correction** - Ponovite merjenje - Če se napaka še naprej pojavlja, obvestite servisno službo
230-0447	**Error message** Notranja napaka pri obdelavi merilnih podatkov osciloskopa **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: Pri sinhronizaciji kanalov osciloskopov je prisotna napaka v povezavi s pogoji za sprožitev. **Error correction** - Ponovite merjenje - Če se napaka še naprej pojavlja, obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-0448	**Error message** Notranja napaka pri obdelavi merilnih podatkov osciloskopa **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: Zaporedje podatkov za prenos v osciloskop je napačno. **Error correction** - Ponovite merjenje - Če se napaka še naprej pojavlja, obvestite servisno službo
230-0449	**Error message** Krmilnik: priključek napačen krmilnik **Cause of error** - Elektronski krmilnik ni priključen. – Prek strojnega parametra System/CfgHandwheel/type je konfiguriran napačen krmilnik. **Error correction** - Priključite krmilnik prek kabelskega adapterja. – Preverite strojni parameter System/CfgHandwheel/type.
230-044A	**Error message** Krmilnik: umazan ali poškodovan **Cause of error** Krmilnik javlja motnjo v prenosu signala: - Dajalnik v krmilniku je umazan - Krmilnik je pokvarjen **Error correction** - Preverite delovanje tipk za zasilni izklop in potrditev - Krmilnik po potrebi zamenjajte
230-044B	**Error message** Krmilnik: motnja prenosa **Cause of error** – Prek strojnega parametra System/CfgHandwheel/type je bil konfiguriran napačen krmilnik. - Prenos podatkov med krmilnikom in krmilnim sistemom je moten. **Error correction** – Preverite strojni parameter System/CfgHandwheel/type. - Pri radijskem krmilniku: Zmanjšajte oddaljenost od sprejemnika - Odklopite morebitne vire motenj - Preverite priključni kabel

Številka napake	Opis
230-044C	**Error message** Krmilnik: Napaka v prenosu **Cause of error** Prenosni vod je pokvarjen ali napačen. **Error correction** Preverite, ali je prenosni vod poškodovan.
230-044D	**Error message** Krmilnik: napačen parameter **Cause of error** Vrednosti za inicializacijo za priključen krmilnik niso veljavne. **Error correction** Preverite konfiguracijski datum System/CfgHandwhe-el/initValues.
230-044E	**Error message** Krmilnik: prekoračitev časa **Cause of error** Pri komunikaciji s krmilnikom je prišlo do prekoračitve dovoljenega časa. **Error correction** - Preverite točko dostopa krmilnika - Preverite radijske nastavitve
230-044F	**Error message** Krmilnik: Povezava ni mogoča **Cause of error** Povezave s krmilnikom ni bilo mogoče vzpostaviti. Krmilnik se morda ne nahaja v točki za dostop (nosilec krmil-nika). **Error correction** Nataknite krmilnik v točko za dostop (nosilec krmilnika).
230-0450	**Error message** Os %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: vnesite %3 **Cause of error** Sprejem reference je bil opravljen dvakrat. **Error correction** V strojni konfiguraciji (parameter CfgReferencing/dblRefOff-set) je vnesena navedena vrednost.

Številka napake	Opis
230-0451	**Error message** PLC-premik za os %2 ni dovoljen **Cause of error** Trenutno aktiven NC-program blokira ročni premik osi prek ročnih smernih tipk ali premike zaradi PLC-programa. **Error correction** Prilagodite PLC-program
230-0452	**Error message** DCM: Ročni premiki med potekom programa niso dovoljeni **Cause of error** Med aktivnim programskim tekom ste poskušali opraviti premik s tipkami za smer osi, ročnim kolesom ali z ukazom PLC **Error correction** Počakajte, da se programski tek konča ali preklopite v način posameznega niza
230-0453	**Error message** DCM: Zagon ali nadaljevanje programa ni mogoče **Cause of error** Poskusili ste zagnati program, medtem ko se je izvajal premik osi, na primer s tipko za smer osi, ročnim kolesom ali ukazom PLC. **Error correction** Počakajte, da se premik s tipko za smer osi, krmilnim kolesom ali ukazom PLC konča
230-0454	**Error message** DCM: Funkcija TCPM ni dovoljena, kadar se izvaja DCM **Cause of error** Poskusili ste se premikati pri aktivnem DCM v ročnem načinu s TCPM. **Error correction** Izklopite TCPM Izklopite DCM in premikajte brez nadzora
230-0455	**Error message** DCM: Premikanje izravnalne vpenjalne glave se ne nadzira **Cause of error** Pri vklopljenem DCM uporabljate cikel "vrtanje navojev z izravnalno vpenjalno glavo". Upoštevajte, da DCM ne nadzira premikov izravnalne vpenjalne glave. Nadzor trkov upošteva izravnalno vpenjalno glavo v položaju mirovanja. **Error correction**

Številka napake	Opis
230-0456	**Error message** DCM v vlečnem ali deloma vnaprej krmiljenem obratovanju ni mogoč **Cause of error** Želeli ste uporabiti DCM z osjo, ki ni vnaprej krmiljena. **Error correction** Spremenite konfiguracijo
230-0457	**Error message** Referenčne točke ni bilo mogoče najti **Cause of error** Referenčne točke po določitvi potrebne poti za referenčne točke za odmik ni bilo mogoče najti. **Error correction** – Obvestite proizvajalca stroja - Preverite vgrajeni merilnik - Preverite strojno konfiguracijo (parameter posEncoderRefDist)
230-0458	**Error message** DCM: Preverite parameter skipReferencing **Cause of error** Nastavili ste strojni parameter System/CfgMachineSimul/skipReferencing na vrednost TRUE. S to nastavitvijo dinamični protikolizijski nadzor DCM ni mogoč. **Error correction** Parameter skipReferencing nastavite na vrednost FALSE ali aktivirajte način programirnega mesta (simMode = CcAndExt).
230-0459	**Error message** Vsebina pomnilnika S-RAM za os %2 ni veljavna. **Cause of error** Vrednosti položajev osi, shranjene v delovnem pomnilniku, niso veljavne. Uporabljene bodo vrednosti, shranjene v datoteki. **Error correction** Preverite trenutni položaj osi
230-045B	**Error message** DCM: Aktiviranje med premikom **Cause of error** Omogočili ste dinamični protikolizijski nadzor DCM med delovanjem programa ali premikanjem osi. **Error correction** V stanju mirovanja stroja vklopite DCM.

Številka napake	Opis
230-045C	**Error message** Vsebine S-RAM osi %2 so prepisane z vrednostmi iz datoteke **Cause of error** V datoteki shranjene vrednosti so prepisale vrednosti položajev EnDat, ki so shranjene v S-RAM. **Error correction** Preverite trenutni položaj osi
230-045D	**Error message** Os %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: vneseno je %3 **Cause of error** Sprejem reference je bil opravljen dvakrat. **Error correction** V konfiguracijo je bila vnesena navedena vrednost.
230-045E	**Error message** Osciloskop je pri zagonu referenčne obdelave aktiven **Cause of error** The oscilloscope is active and a reference operation was started at the same time. The oscilloscope cannot be used during the reference operation. **Error correction** Close the oscilloscope and repeat the reference operation
230-045F	**Error message** Program. gibanje ni dovoljeno **Cause of error** V načinu delovanja za odmik ni dovoljen programiran premik osi. **Error correction** Dokler je aktiven način delovanja za odmik, ni zagnan noben program NC
230-0460	**Error message** Konfiguracija osi %2 je napačna **Cause of error** Os ni bila pravilno konfigurirana. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo osi na naslednjih mestih: – CfgSupplyModule->name – CfgPowerStage->ampPowerSupplyType – CfgPowerStage->ampBusVoltage – CfgServoMotor->motSupply

Številka napake	Opis
230-0461	**Error message** Konfiguracija kinematične kompenzacije je napačna **Cause of error** Konfiguracija temperaturne oz. kinematične kompenzacije ni pravilna. Dokler napake ne odpravite, bo krmilni sistem deloval brez kompenzacije. Podrobnosti o vzroku si lahko preberete v dodatnem besedilu v angleškem jeziku. **Error correction** – Če želite nadaljevati z izklopljeno funkcijo kompenzacije, napako potrdite – Popravite konfiguracijo
230-0462	**Error message** Temperaturna kompenzacija je napačna **Cause of error** Pri izračunu temperaturne kompenzacije je prišlo do napake. Temperaturna kompenzacija morda ni več aktivna. **Error correction** Preverite konfiguracijo temperaturne kompenzacije.
230-0463	**Error message** Kinematična kompenzacija je napačna **Cause of error** Pri izračunu kinematične kompenzacije je prišlo do napake. Kinematična kompenzacija morda ni več aktivna. **Error correction** Preverite konfiguracijo kinematične kompenzacije in jo po potrebi spremenite.
230-0464	**Error message** Števec Endat-Multiturn osi %2 je popravljen **Cause of error** Vrednost merilnika števila vrtljajev EnDat, shranjena v konfiguraciji, je neveljavna. Krmilni sistem je vrednost samodejno popravil. **Error correction** Preverite trenutni položaj osi
230-0465	**Error message** Števec Endat-Multiturn osi %2 je spremenjen **Cause of error** Vrednost merilnika števila vrtljajev EnDat, shranjena v konfiguraciji, je bila prepisana. Sprememba bo uveljavljena šele po vnovičnem zagonu krmilnega sistema. **Error correction** Znova zaženite krmilni sistem

Številka napake	Opis
230-0467	**Error message** Možnost KinematicsComp ni omogočena **Cause of error** Kinematična kompenzacija je bila sicer konfigurirana, vendar možnost KinematicsComp ni bila aktivirana. Kinematična kompenzacija ni več aktivna. **Error correction** – Popravite konfiguracijo oz. aktivirajte programsko možnost.
230-0468	**Error message** Dosežena je najv. kompenzac. vrednost %2 v CfgKinSimple-Trans %1 **Cause of error** Spremenljivka za kinematično temperaturno kompenzacijo pri pretvorbi je prekoračila največjo dovoljeno vrednost. Spremenljivka se spremeni na največjo vrednost. Opozorilo se izbriše, ko je vrednost spremenljivke manjša od največje vrednosti. **Error correction** – Preverite izračun kompenzacije in ga po potrebi popravite – Preverite vključene PLC-spremenljivke
230-0469	**Error message** Dosežena je najv. kompenzac. vrednost %2 na osi %1 komponente %3 **Cause of error** Spremenljivka za kinematično kompenzacijo pri osi je prekoračila največjo dovoljeno vrednost. Spremenljivka se spremeni na največjo vrednost. Opozorilo se izbriše, ko je vrednost spremenljivke manjša od največje vrednosti. **Error correction** – Obvestite proizvajalca stroja – Preverite izračun kompenzacije in ga po potrebi popravite Preverite vključene PLC-spremenljivke in preglednice ter jih po potrebi popravite
230-046A	**Error message** Določeni so več kot %2 hitri vhodi PLC **Cause of error** V datoteki IOC je določenih več hitrih PLC-vhodov, kot je dovoljeno **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-046B	**Error message** Hiter vhod PLC na nedovoljenem sistemu vodil **Cause of error** - V datoteki IOC je bil na nedovoljenem sistemu vodil določen hitri vhod PLC. - Hitre vhode PLC je dovoljeno določiti samo na HSCI-PL ali notranjem PL. Zadevni vhod PLC je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
230-046C	**Error message** Hitri vhodi PLC so večkrat določeni **Cause of error** Vhodi PLC so določeni v datoteki IOC in v konfiguracijskih podatkih (parametri stroja). Upoštevajte, da ima prednost vnos v konfiguracijskih podatkih. **Error correction** - Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo - Po potrebi iz konfiguracijskih podatkov izbrišite konfiguracijski parameter CfgPlcFastInput (številka parametra 103700) - Obvestite servisno službo
230-046D	**Error message** Vhod za sprostitev skupine osi je napačno parametriran **Cause of error** Parametri PLC-vhoda za aktiviranje skupine osi v vhodno/izhodni konfiguraciji (datoteki IOC) niso bili nastavljeni ali so bili nastavljeni nepravilno. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
230-046E	**Error message** Določenih je več vhodov za sprostitev skupine osi %2 **Cause of error** – Za vsako skupino osi je lahko definiran le en PLC-vhod za aktiviranje skupine osi. – V datoteki IOC je bilo za skupino osi definiranih več PLC-vhodov za aktiviranje skupine osi. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-046F	**Error message** Vhod za sprostitev skupine osi %2 na prepovedanem sistemu vodil **Cause of error** Vhod za aktiviranje skupine osi je bil v vhodno/izhodni konfiguraciji (datoteki IOC) definiran na nedovoljenem sistemu vodil. Vhod je lahko definiran le na HSCI-PL-u. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
230-0470	**Error message** Hitri vhod za vreteno je napačno parametriran **Cause of error** Parametri hitrega vhoda za vreteno v vhodno/izhodni konfiguraciji (datoteki IOC) niso bili nastavljeni ali so bili nastavljeni nepravilno. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
230-0471	**Error message** Določenih je več hitrih vhodov za vreteno %2 **Cause of error** V vhodno/izhodni konfiguraciji (datoteki IOC) je bilo za vreteno definiranih več hitrih vhodov. Dovoljen je največ en hitri vhod. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
230-0472	**Error message** Hitri vhod za vreteno %2 na prepovedanem sistemu vodil **Cause of error** – Hitri vhod za vreteno je bil določen na nedovoljenem sistemu vodil. – Vhod je lahko definiran le na HSCI-PL-u ali notranjem PL-u. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-0473	**Error message** Hitrega vhoda ni mogoče aktivirati **Cause of error** Hitrega vhoda ni mogoče aktivirati, ker se vhodna/izhodna konfiguracija ne ujema z dejansko zgradbo strojne opreme. Ta vhod je določen v dodatnih informacijah. – Krmiljenje deluje v načinu simulacije. – Datoteka IOC-ni primerna za strojno konfiguracijo. – Konfiguracijske možnosti niso pravilno nastavljene. **Error correction** – Preverite zgradbo strojne opreme – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Preverite možnosti – Obvestite servisno službo
230-0474	**Error message** Vhodi za sprostitev skupine osi so večkrat določeni **Cause of error** Vhodi za sprostitev skupin so določeni v datoteki IOC in v konfiguracijskih podatkih (parametri stroja). Upoštevajte, da ima prednost vnos v konfiguracijskih podatkih. **Error correction** - Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo - Po potrebi izbrišite konfiguracijski parameter driveOffGroupInput (številka parametra 100106) - Obvestite servisno službo
230-0475	**Error message** Hitri vhod za vreteno %2 je večkrat določen **Cause of error** Hitri vhodi za vreteno so definirani tako v datoteki IOC kot tudi v konfiguracijskih podatkih (parametrih stroja). Upoštevajte, da imajo prednost vnosi v konfiguracijskih podatkih (parametrih stroja). **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Preverite in po potrebi izbrišite vnos konfiguracijskega podatka CfgSpindle/MP_fastInput (številka parametra stroja 401502) – Obvestite servisno službo
230-0479	**Error message** Funkcija TRC: identifikacija se ujema; os %1, datoteka %2 **Cause of error** Datoteka s kompenzacijo za TRC je bila prilagojena. Vrednosti so bile prenesene v regulacijsko enoto CC in aktivirane. **Error correction** Upoštevajte dodatna sporočila.

Številka napake	Opis
230-047A	**Error message** Hitrega vhoda za vreteno %2 ni na voljo **Cause of error** Za referenciranje ali zaustavljanje ni definiranega hitrega vhoda. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo (datoteko IOC)
230-047B	**Error message** Programirana je prevelika napaka položaja. Omejitev na %1 mm. **Cause of error** - The configured position error is too large for KinematicsComp. - The configured value is limited. **Error correction** - Correct the corresponding value(s) in the kinematic configuration (machine parameters locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC). - Inform your service agency
230-047E	**Error message** Os %2: dvojni sprejem reference je aktiven **Cause of error** Pri aktiviranem dvojnem zaznavanju referenčnih vrednosti je zagnan tipalni cikel, čeprav referenčna označba pozicijskega merilnega aparata še ni bila prekoračena. **Error correction** – Prepišite referenčno oznako – Preverite vnos za dvojno zaznavanje referenčnih vrednosti v Strojnih parametrih MP_doubleRef – Obvestite servisno službo
230-047F	**Error message** Trenutni dej. položaj osi (%2) ni mogoče prevzeti **Cause of error** - Zaradi nastavitev proizvajalca stroja trenutnega položaja Endat ni mogoče sprejeti **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-0480	**Error message** Dosežena je najv. kompenzac. vrednost %2 na osi %1 **Cause of error** Spremenljivka za kinematično kompenzacijo pri osi je prekoračila največjo dovoljeno vrednost. Spremenljivka se spremeni na največjo vrednost. Opozorilo se izbriše, ko je vrednost spremenljivke za 0,1 mm manjša od največje vrednosti. Med kinematične kompenzacije sodijo kinematična temperaturna kompenzacija in kompenzacije KinematicsComp (programska možnost). **Error correction** – Preverite izračun kompenzacijskih vrednosti in ga po potrebi popravite – Preverite in popravite spremenljivke PLC in tabele, vključene med kompenzacije – Obvestite servisno službo
230-0481	**Error message** Krmilnik %3: priključek napačen krmilnik **Cause of error** - Elektronski krmilnik ni priključen. – Prek strojnega parametra System/CfgHandwheel/type je konfiguriran napačen krmilnik. **Error correction** - Priključite krmilnik prek kabelskega adapterja. – Preverite strojni parameter System/CfgHandwheel/type.
230-0482	**Error message** Krmilnik %3: onesnaženost **Cause of error** Krmilnik javlja motnjo v prenosu signala: - Dajalnik v krmilniku je umazan - Krmilnik je pokvarjen **Error correction** - Preverite delovanje tipk za zasilni izklop in potrditev - Krmilnik po potrebi zamenjajte

Številka napake	Opis
230-0483	**Error message** Krmilnik %3: motnja pri prenosu **Cause of error** – Prek strojnega parametra System/CfgHandwheel/type je bil konfiguriran napačen krmilnik. - Prenos podatkov med krmilnikom in krmilnim sistemom je moten. **Error correction** – Preverite strojni parameter System/CfgHandwheel/type. - Pri radijskem krmilniku: Zmanjšajte oddaljenost od sprejemnika - Odklopite morebitne vire motenj - Preverite priključni kabel
230-0484	**Error message** Krmilnik %3: napaka pri prenosu **Cause of error** Prenosni vod je pokvarjen ali napačen. **Error correction** Preverite, ali je prenosni vod poškodovan.
230-0485	**Error message** Krmilnik %3: napačen parameter **Cause of error** Vrednosti za inicializacijo za priključen krmilnik niso veljavne. **Error correction** Preverite konfiguracijski datum System/CfgHandwheel/initValues.
230-0486	**Error message** Krmilnik %3: prekoračitev časa **Cause of error** Pri komunikaciji s krmilnikom je prišlo do prekoračitve dovoljenega časa. **Error correction** - Preverite točko dostopa krmilnika - Preverite radijske nastavitve
230-0487	**Error message** Krmilnik %3: povezava ni mogoča **Cause of error** Povezave s krmilnikom ni bilo mogoče vzpostaviti. Krmilnik se morda ne nahaja v točki za dostop (nosilec krmilnika). **Error correction** Nataknite krmilnik v točko za dostop (nosilec krmilnika).

Številka napake	Opis
230-0488	**Error message** Ni dodelitve med krmilniki in priključki **Cause of error** - Two or more handwheels were configured (CfgHandwheel) but no connections assigned - The automatic assignment to a connection is possible only with a single handwheel **Error correction** - Reduce the number of configured handwheels to one handwheel - Assign individual handwheels to one connection each (CfgHandwheelList) - Inform your service agency
230-0489	**Error message** Možen je samo en radijski krmilnik HR 550FS **Cause of error** - More than one active HR 550FS wireless handwheel is configured **Error correction** - Check and adjust the range of action. Only one wireless handwheel can be active: Deactivate wireless handwheels (CfgHandwheel->type) or remove the assignment (CfgHandwheelList) - Inform your service agency
230-048C	**Error message** Napaka pri potrditvi SampleRate enote CC **Cause of error** The acknowledged SampleRate of the CC controller unit does not agree with the SampleRate of the set parameters **Error correction** - Check parameter MP_ampPwmFrq for the SampleRate - Inform your service agency
230-048D	**Error message** Prekrivanje s krmilnikom je prezrto **Cause of error** Med M140 in merilnimi premiki ne morete spremeniti prekrivanje s krmilnikom. **Error correction** Če ni aktiven noben M140 ali merilni premik, lahko znova spremenite prekrivanje s krmilnikom.

Številka napake	Opis
230-048E	**Error message** Interna napaka programske opreme v načinu posameznega niza **Cause of error** Prišlo je do notranje napake, ki lahko moti prikaz niza v delovanju s posameznim nizom. **Error correction** - Izbrišite napako in normalno nadaljujte z delom. Pri delovanju s posameznim nizom lahko izjemoma pride do tega, da se prikaz niza delno ne ujema z obdelavo. Premiki so kljub temu posamični. - Če se napaka znova pojavi, ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.
230-048F	**Error message** Krmilnik %3: komunikacijska napaka **Cause of error** - Interna napaka komunikacije s krmilnikom **Error correction** - Shranite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
230-0490	**Error message** PLC-premik za os %2 je prekinjen **Cause of error** - Premik osi z ročnimi smernimi tipkami ali z programom PLC je zaustavila ponovna konfiguracija ali sistemski cikel. **Error correction** - Po potrebi premik osi ponovno zaženite.
230-0491	**Error message** Odmikanje od navoja je končano **Cause of error** Odmikanje iz navoja je končano. **Error correction** – Izvajanje NC-programa je treba nadaljevati: potrdite sporočilo in s tipko NC-Start nadaljujte izvajanje NC-programa. – Izvajanja NC-programa ni treba nadaljevati: potrdite sporočilo in prekinite NC-program z NOTRANJO ZAUSTAVITVIJO.
230-0492	**Error message** NC-programska oprema se ne ujema z UVR-vdelano progr. opremo **Cause of error** Napačna kombinacija NC-programske opreme in UVR-vdelane programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-0493	**Error message** Watchdog MC/UVR različen **Cause of error** Nadzorne enote v glavnem računalniku MC in oskrbovalni enoti UVR imajo različne vrednosti. **Error correction** Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.
230-0494	**Error message** Sporočilo enote UVR %2 **Cause of error** Oskrbovalna enota UVR javlja napako **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0495	**Error message** Napačen osni indeks osi %1 **Cause of error** – Strojni parameter CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex vsebuje neveljavno vrednost. **Error correction** – Preverite konfiguracijo parametra MP_ccAxisIndex in jo po potrebi spremenite: veljavne vrednosti so 0 .. N-1, pri čemer N označuje število regulacijskih krogov na zadevni krmilni enoti. Primer: za enoto CC xx06 so veljavne vrednosti od 0 do 5. – Obvestite servisno službo.
230-0496	**Error message** Vhod za merilno napravo za število vrtljajev (%1) ne velja **Cause of error** Konfiguracija vhoda za merilnike števila vrtljajev osi je nepravilna. **Error correction** Preverite konfiguracijo osi: – CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput

Številka napake	Opis
230-0497	**Error message** Napačen pretvornik ali priklj. motorja (%1, inv. %2, motor %3) **Cause of error** – Konfigurirani priključek za pretvornik na krmilni enoti ni razpoložljiv (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface), – na konfiguriranem priključku ni priključenega pretvornika (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface), – ali pa konfigurirani priključek za motor na pretvorniku ni razpoložljiv (CfgAxisHardware/MP_motorConnector). **Error correction** Preverite naslednje strojne parametre: - CfgAxisHardware/MP_inverterInterface - CfgAxisHardware/MP_motorConnector
230-0498	**Error message** Napačna sinhronizacija med premikom **Cause of error** Sistemska napaka je povzročila nepravilno sinhronizacijo. **Error correction** Obvestite servisno službo
230-0499	**Error message** CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) manjka za interp. PLC-premikanja **Cause of error** – Strojni parameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk mora biti konfiguriran za interpolirajoča premikanja PLC. **Error correction** – Za interpolirajoča premikanja osi PLC preverite konfiguracijo v strojnem parametru CfgLaAxis/MP_axManualJerk. – Obvestite servisno službo.
230-049A	**Error message** Število vrtljajev vretena? **Cause of error** NC-programa ni mogoče simulirati, ker manjka število vrtljajev vretena za pomik na vrtljaj. Simulacija je mogoča le s hitrostjo simulacije FMAX. **Error correction** – Preverite NC-program in ga po potrebi spremenite. – Hitrost simulacije spremenite na FMAX.

Številka napake	Opis
230-049C	**Error message** Časovna omejitev pri obdelavi ukazov UVR-ja %2 **Cause of error** UVR ni potrdil podeljenega ukaza **Error correction** Možni vzroki: - Povezava HSCI je prekinjena (glejte druga sporočila o napakah) - UVR okvarjen
230-049D	**Error message** Sprememba parametrov zahteva izklop pogona **Cause of error** Pred spreminjanjem smernega bita v parametrih morate izklopiti pogon. **Error correction**
230-049E	**Error message** Funk. sklap. v real. času (RTC) skupaj s krmilnikom je aktivna **Cause of error** – Funkcijo sklapljanja v realnem času (RTC) mora biti zaklenjena, medtem ko je krmilnik aktiven. ALI – Krmilnik je treba aktivirati tedaj, ko je funkcija sklapljanja v realnem času aktivna. **Error correction** – Preverite NC-program in ga po potrebi popravite. – Krmilnik aktivirajte pozneje. – Obvestite servisno službo.
230-04A0	**Error message** Test zavore %1 za os %2 ni bil uspešen **Cause of error** – Upoštevajte nadaljnja sporočila. **Error correction** – Obvestite servisno službo.
230-04A2	**Error message** Enota za pošiljanje/prejem ne podpira tipalnega sistema %1 **Cause of error** Enota za pošiljanje/prejem ne podpira tipalnega sistema. **Error correction** Izberite drug tipalni sistem Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-04A3	**Error message** Trk tipalnega sistema **Cause of error** Sprožila se je zaščita pred trkom tipalnega sistema. **Error correction** Tipalni sistem ročno znova sprostite.
230-04A4	**Error message** Konfiguracija krmilnika osi %2 ni pravilna **Cause of error** Konfigurirani so priklopi, ki jih na tej enoti CC ni. **Error correction** Preverite konfiguracijo osi: – CfgAxisHandwheel->hsciCcIndex – CfgAxisHandwheel->input
230-04A5	**Error message** Krmilnik %3: krmilnik ni podprt **Cause of error** – Ta različica NC-programske opreme ne podpira elektronskega krmilnika. **Error correction** – Preverite različico programske opreme. – Obvestite servisno službo. – Po potrebi uporabite starejši model krmilnika. – Po potrebi namestite servisni paket NC-programske opreme, ki podpira ta model krmilnika.
230-04A6	**Error message** Več krmilnikov na istem radijskem kanalu **Cause of error** Na istem radijskem kanalu v okolici morda deluje več radijskih krmilnikov. **Error correction** – Preverite nastavljene radijske kanale. – V pogovornem oknu za konfiguracijo preverite frekvenčni spekter. – Po potrebi zamenjajte radijski kanal.
230-04A7	**Error message** Druge radijske naprave motijo delovanje krmilnika **Cause of error** Druge naprave motijo delovanje krmilnika. **Error correction** V pogovornem oknu za konfiguracijo preverite frekvenčni spekter. - Po potrebi zamenjajte radijski kanal.

Številka napake	Opis
230-04A8	**Error message** Osi %2 ni bil mogoče aktivirati ali deaktivirati **Cause of error** Pri preklopu območja delovanju je treba pri onemogočenih oseh predhodno izklopiti regulator položaja, števila vrtljajev in toka. **Error correction** - Preverite in po potrebi prilagodite program PLC. - Obvestite servisno službo.
230-04A9	**Error message** Skupine izklopa ni dovoljeno nastaviti, niz parametrov %2 **Cause of error** Parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup ne sme biti nastavljen za krmilnike z vgrajeno funkcionalno varnostjo FS podjetja HEIDENHAIN. **Error correction** - Preverite parameter. - Funkcijo mora proizvajalec stroja izvesti prek programa SPLC. - Obvestite servisno službo.
230-04AA	**Error message** Določiti je treba skupino izklopa, niz parametrov %2 **Cause of error** Parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup mora biti nastavljen za krmilnike brez vgrajene funkcionalne varnosti FS podjetja HEIDENHAIN. Glede delovanja in robnih pogojev tega parametra glejte tehnični priročnik vašega krmilnika. **Error correction** - Preverite parameter. - Obvestite servisno službo.
230-04AB	**Error message** Parameter %2 ni nastavljen za niz parametrov %3 **Cause of error** Parameter mora biti nastavljen za niz parametrov. **Error correction** - Preverite parameter. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-04AC	**Error message** Vhodi za sprostitev skupine osi so prezrti **Cause of error** Vhodi za sprostitev skupin osi so bili določeni z nastavitvijo CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. Te stroj prezre. Varnostne funkcije STO, SBC in SS1 so lahko uporabljene izključno prek izklopnega modula PAE-H. **Error correction** - Izbrišite nastavitev CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. - Določite varnostne funkcije za sponke modula PAE in jih konfigurirajte glede na analizo tveganj stroja. - Obvestite servisno službo.
230-04AD	**Error message** Vhodi PL niso dovoljeni kot sprostitev skupine osi **Cause of error** V datoteki IOCP so določeni vhodi PL za sprostitev skupin osi. Te stroj prezre. Varnostne funkcije STO, SBC in SS1 so lahko uporabljene izključno prek izklopnega modula PAE-H. **Error correction** - Izbrišite funkcijo stroja za sprostitev skupin osi na vseh vhodnih sponkah PL. - Določite varnostne funkcije za sponke modula PAE in jih konfigurirajte glede na analizo tveganj stroja. - Obvestite servisno službo.
230-04AE	**Error message** Modul PAE v datoteki IOCP ni konfiguriran **Cause of error** V datoteki IOCP niso bile najdene nobene funkcije stroja za sprostitev skupin osi. Varnostne funkcije STO, SBC in SS1 morajo biti konfigurirane prek izklopnega modula PAE-H. Verjetno modula PAE ni mogoče konfigurirati. **Error correction** - Pravilno konfigurirajte modul PAE v datoteki IOCP. - Določite varnostne funkcije za sponke modula PAE in jih konfigurirajte glede na analizo tveganj stroja. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-04AF	**Error message** Na modulu PL je konfig. funkcija stroja za sprostitev skupine osi **Cause of error** Za vsaj eno sponko je bila v datoteki IOCP konfigurirana funkcija stroja za sprostitev skupin osi, čeprav modul ni modul PAE. Varnostne funkcije STO, SBC in SS1 so lahko uporabljene izključno prek izklopnega modula PAE-H. **Error correction** - Določite varnostne funkcije za sponke modula PAE in jih konfigurirajte glede na analizo tveganj stroja. - Obvestite servisno službo.
230-04B0	**Error message** Neveljavna PWM-frekvenca konfigurirana za os %2 **Cause of error** Konfigurirana je bila napačna ali neveljavna frekvenca PWM. Za CC 61xx oz. UEC 1xx so mogoče frekvence do 10 kHz. Za naprave Gen3 so glede na Um-napravo mogoče samo frekvence do 10 kHz ali le posamezne frekvence. **Error correction** Preverite in popravite konfiguracijo pod CfgPowerStage->ampPwmFreq.
230-04B3	**Error message** Aktivirajte več varnih osi, kot je omogočenih v SIK **Cause of error** Z možnostmi osi v SIK je določeno, koliko varnih osi je lahko hkrati aktivnih. Prek konfiguracije stroja ste aktivirali več varnih osi, kot je omogočenih možnosti osi v SIK. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo stroja - Če potrebujete več osi: številko ključa za aktivacijo dodatnih osi dobite pri podjetju HEIDENHAIN.
230-04B4	**Error message** SMC: manjka povratna informacija **Cause of error** Napaka v času poteka SMC: - Varnostna programska oprema se ni odzvala v pričakovanem času. - Splošno prevelika obremenitev sistema **Error correction** Preverite zmogljivost sistema

Številka napake	Opis
230-04B7	**Error message** Konfiguracija osi %2 je napačna **Cause of error** Os je napačno konfigurirana. **Error correction** Preverite konfiguraciji osi za naslednje parametre stroja in jih po potrebi popravite: - CfgSupplyModule/name - CfgPowerStage/ampPowerSupplyType - CfgPowerStage/ampBusVoltage - CfgPowerStage/supplyModule - CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex - CfgPowerStage/pwmPhaseShift - Obvestite servisno službo
230-04B9	**Error message** Signala ni mogoče shraniti **Cause of error** Nimate ustrezne pravice za beleženje signalov PLC. **Error correction**
230-04BA	**Error message** UVR%2 sprememb. paramet. zahteva ponovni zagon. Izklopite in znova vklopite krmiljenje. **Cause of error** Spremenjenih strojnih parametrov UVR ne more prevzeti brez ponovnega zagona. **Error correction** Znova zaženite krmiljenje
230-04BC	**Error message** Opozorilo EnDat-merilnika št. vrt. motorja, %1-os ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Interna meja delovanja merilnika ni dosežena. **Error correction** - Preverite namestitev merilnika in jo po potrebi popravite - Če e mogoče, očistite merilnik - Preverite, ali katera od specifikacij merilnika, npr. napajalna napetost ali temperatura okolice, ni bila upoštevana. Po potrebi poskrbite, da merilnik deluje znotraj specifikacij. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
230-04BD	**Error message** Predopozorilo EnDat-merilnika položaja %1-osi ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Dosežena je interna meja delovanja merilnika. Merilnik lahko še naprej deluje, vendar je priporočljivo, da preverite merilnik. **Error correction** - Preverite namestitev merilnika in jo po potrebi popravite - Če e mogoče, očistite merilnik - Preverite, ali katera od specifikacij merilnika, npr. napajalna napetost ali temperatura okolice, ni bila upoštevana. Po potrebi poskrbite, da merilnik deluje znotraj specifikacij. – Obvestite servisno službo.
230-04BE	**Error message** Opozorilo EnDat-merilnika položaja %1-osi ID: %2 SN: %3 **Cause of error** - Interna meja delovanja merilnika ni dosežena. **Error correction** - Preverite namestitev merilnika in jo po potrebi popravite - Če e mogoče, očistite merilnik - Preverite, ali katera od specifikacij merilnika, npr. napajalna napetost ali temperatura okolice, ni bila upoštevana. Po potrebi poskrbite, da merilnik deluje znotraj specifikacij. – Obvestite servisno službo.
230-04BF	**Error message** Usodna napaka na pretvorniku %2 **Cause of error** - Notranja napaka na pretvorniku **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja obvestila - Obvestite servisno službo
230-04C0	**Error message** Zasilna zaust. prek pretvor. %2 **Cause of error** - Notranja napaka na pretvorniku **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja obvestila - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-04C1	**Error message** NC-zaustavitev prek pretvor. %2 **Cause of error** - Notranja napaka na pretvorniku **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja obvestila - Obvestite servisno službo
230-04C2	**Error message** Datoteka IOCP ne more prebrati zavornih izhodov **Cause of error** Datoteka IOCP ni bila konfigurirana oz. ni berljiva **Error correction** Obvestite servisno službo
230-04C3	**Error message** Zavorni izhodi so prezrti **Cause of error** V datoteki IOCP so bili konfigurirani "izhodi za krmiljenje zavor". Ti izhodi v tej konfiguraciji stroja niso podprti in bodo zato ignorirani. **Error correction** - Konfigurirane izhode za krmiljenje zavor odstranite iz datoteke IOCP - Izhode za krmiljenje zavor konfigurirajte prek CfgBrake/MP_connection - Obvestite servisno službo
230-04C4	**Error message** Dva zavorna izhoda kažeta na enako zavoro %1 **Cause of error** V datoteki IOCP sta bila konfigurirana dva "izhoda za krmiljenje zavor" z enakim napotilom na eno zavoro (CfgBrake). **Error correction** – Preverite in popravite konfiguracijo krmiljenja zavor v datoteki IOCP – Obvestite servisno službo
230-04C5	**Error message** Krmiljenje zavore %2 na osi %3 napačno konfigurirano **Cause of error** Konfiguriran izhod krmiljenja zavor v datoteki IOCP kaže na drugo sponko strojne opreme kot jo trenutno uporablja os. **Error correction** - Izhod za krmiljenje zavor v datoteki IOCP konfigurirajte na pravilno sponko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-04C6	**Error message** Zavora %2: MP_connection ne sme biti konfigurirana **Cause of error** Parameter stroja CfgBrake/connection v tej konfiguraciji stroja ni podprt. **Error correction** Konfigurirajte "izhod za krmiljenje zavor" z Ioconfig v datoteki IOCP
230-04C7	**Error message** Priključek zavore %2 ni konfiguriran **Cause of error** Za krmiljenje zavor potreben izhod v datoteki IOCP manjka **Error correction** - V datoteki IOCP konfigurirajte izhod krmiljenja zavor te zavore - Obvestite servisno službo
230-04C8	**Error message** Zavorni priključek zavore %2 ni konfiguriran **Cause of error** Konfiguracija zavornega priključka v CfgBrake/MP_connection manjka **Error correction** - Konfigurirajte strojni parameter CfgBrake/MP_connection - Obvestite servisno službo
230-04C9	**Error message** Potrebna je potrditev varnostno relevantnih parametrov %1 **Cause of error** - Zgradba stroje opreme se je bistveno spremenila, npr. drug tip pretvornika - Konfiguracija varnostno pomembnih parametrov se je spremenila - Shranjena konfiguracija se je spremenila zaradi okvare strojne opreme **Error correction** - Preverite varnostno pomembno konfiguracijo za pogon (niz parametrov) - Konfiguracijo naj znova sprejmejo ustrezne osebe - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
230-04CA	**Error message** Zavorni priključek zavore %2 napačno konfiguriran **Cause of error** Zavorni priključek CfgBrake/MP_connection je bil programiran z napačno vrednostjo **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite vnos v strojni parameter CfgBrake/MP_connection - Obvestite servisno službo
230-04CB	**Error message** Osi med premikanjem preklopljene **Cause of error** - Posledica nekega izklopa v sili med aktivnim premikom - Prižemno obratovanje neke osi pri aktivnem premiku preklopljeno - Os pri aktivnem premiku izključena **Error correction** - Pri sumu na PLC napako: Informirajte proizvajalca stroja.
230-04CC	**Error message** Deaktivacija krmilnika za os %3 **Cause of error** Krmiljenje čaka na samodejno vpetje osi. Vpetje preprečuje aktivirani krmilnik. **Error correction** Deaktivirajte krmilnik za to os
230-04CD	**Error message** Napaka pri pretvar. motorja %1 **Cause of error** Pretvorba podatkov o motorju iz stare preglednice 'PLC:\table\motor_oem.mot' v preglednico MOTOR_OEM ni uspela. **Error correction** – Obvestite servisno službo
230-04CE	**Error message** Komunikacija s krmilno enoto CC napačna **Cause of error** Pri notranji komunikaciji z regulacijsko enoto CC je prišlo do napake. Notranja informacija: napaka pri potrjevanju za SampleRate. "BlockSize", ki se zahteva, ni na voljo. **Error correction**

Številka napake	Opis
230-04CF	**Error message** Klient s tem ID je že prijavljen **Cause of error** The data interface to the configuration server is occupied. **Error correction** Inform your service agency.
230-04D0	**Error message** Konfiguracijski strežnik ni pripravljen **Cause of error** No readiness for communication through the data interface with the configuration server. **Error correction** Inform your service agency.
230-04D1	**Error message** Zahtevan parameter ni na voljo **Cause of error** A parameter that is not available was entered. **Error correction** - Check/Correct the entered parameter - If the error recurs, inform your service agency
230-04D2	**Error message** Napačna konfiguracija osi (%2) **Cause of error** Uporabiti želite osi z regulacijo navora po modelu glavni/odvisni, ki pa niso bile konfigurirane v isti regulacijski enoti CC. **Error correction** Preverite konfiguracijo in jo popravite
230-04D3	**Error message** Napačen nadzor končnega stikala programske opreme **Cause of error** Proizvajalec stroja je verjetno prek makra deaktiviral nadzor končnih stikal programske opreme. Trenutno to več ni dovoljeno. **Error correction** - Obrnit se na proizvajalca stroja - Napotek za proizvajalca stroja: preverite in po potrebi popravite delovanje končnih stikal programske opreme v makru OEM

Številka napake	Opis
230-04D4	**Error message** Zasilna zaust. prek CC %2 **Cause of error** - Notranja napaka regulacijske enote **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja obvestila - Obvestite servisno službo
230-04D5	**Error message** NC-zaustavitev prek CC %2 **Cause of error** - Notranja napaka regulacijske enote **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja obvestila - Obvestite servisno službo
230-04D6	**Error message** Previsoka temperatura CC %2 **Cause of error** Temperaturno tipalo je zaznalo, da je temperatura v ohišju regulacijske enote previsoka ali prenizka. - Odvajanje toplote iz regulacijske enote ni zadostno - umazane filtrske blazine - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - pokvarjen ventilator - pokvarjeno temperaturno tipalo - neprimerna namestitev sestavnih delov **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Preverite in po potrebi popravite klimatsko napravo - Zamenjajte ventilator - Obvestite servisno službo
230-04D7	**Error message** Napaka pri potrditvi Samplerate UVR **Cause of error** The acknowledged sample rate of the UVR drive unit does not agree with the expected sample rate **Error correction** If the error recurs, inform your service agency.
230-04D8	**Error message** Napaka pri potrditvi Samplerate UVR **Cause of error** The requested "blockSize" of the UVR drive unit is not available. **Error correction**

Številka napake	Opis
230-04DD	**Error message** Vhod za SBC.GLOBAL je napačno konfiguriran **Cause of error** For the use of the SBC.GLOBAL input terminal of the PAE module, the corresponding machine function was either not configured in the IO configuration (IOC file) or it was configured incorrectly. - No PAE module was configured. - A PAE module with an outdated version of the HDD file was configured. - More than one PAE module was configured. - SBC.GLOBAL was configured on the wrong module. **Error correction** - Check the IO configuration - Inform your service agency
230-04DE	**Error message** Vhoda za SBC.GLOBAL ni dovoljeno konfigurirati **Cause of error** Do not configure the machine function SBC.GLOBAL in the IO configuration (IOC file) of systems with integrated functional safety. **Error correction** - Check the IO configuration - Inform your service agency
230-04E0	**Error message** Končno stikalo/zašč. območje je narobe nast. za os %2 **Cause of error** Protection zones for modulo axes should not be used with this version of the control software. **Error correction** - Remove protection zone for modulo axis - Do not configure the axis as a modulo axis
230-04E2	**Error message** Začetni položaj osi (%2) ni dovoljeni pri premiku niza **Cause of error** Začetni položaj osi je izven dopustnega območja za premik. **Error correction** - Preverite konfiguracijo končnega stikala programske opreme. - Preverite začetno točko osi v programu NC.

Številka napake	Opis
230-04E3	**Error message** No complete circle was recorded **Cause of error** During evaluation of the measured data, it was found that no complete circle was recorded. **Error correction** - Check whether the configured feed rate was achieved - Check the configured trigger speed
230-04E5	**Error message** Napačna konfiguracija UVR/UEC: %2, indeks neveljaven: %3 **Cause of error** No valid value entered for the machine parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex. **Error correction** Check and correct the parameter: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex
230-04E6	**Error message** Napačna konfiguracija UVR/UEC: dvojna konfiguracija: %1 - %2 **Cause of error** The parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex is identical in the two stated instances of CfgSupplyModule3xx. That is not allowed. **Error correction** Check the parameter in all instances and correct as necessary: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex
230-04E7	**Error message** Premik osi med preklopom filtra CLP ni dovoljen **Cause of error** No axis may move while the CLP filter is being switched on or off. The movement may also result from superimpositioning (e.g., swing-frame grinding). Possible causes of the filter switching: - Switch-on or -off of TCPM (also M128 / M129) - Tilting the working plane **Error correction** Edit the NC program.

Številka napake	Opis
230-04E8	**Error message** Osnovna hitrost je prenizka **Cause of error** There were changes to the algebraic sign over the course of the actual velocity. This reduces the quality of the determined characteristic values. **Error correction** - Increase the underlying velocity - The excitation amplitude might need to be reduced
230-04E9	**Error message** Delovni polnilnik za oceno merilnih podatkov **Cause of error** Not enough RAM is available to evaluate the "Measure machine status" cycle. **Error correction** - Close any unnecessary applications - Restart the control
230-04EA	**Error message** Merjenje stanja stroja: upravljanje pomnilnika je okvarjeno **Cause of error** Cannot delete an internal system file for temporary processing. **Error correction** Inform your service agency
230-04EC	**Error message** Sprostitev skupine osi pri aktivnem premikanju umaknjena **Cause of error** Axis-group enabling was disabled for safety reasons. **Error correction** If no reason can be identified, inform your machine tool builder

Številka napake	Opis
230-04ED	**Error message** Parametri regulatorja toka niso pravilni %2 **Cause of error** - Nastavitev parametrov za regulator toka (CfgCurrentCon-trol) ni pravilna Nastavitev mešanih parametrov ni dovoljena: Uporabite samo (iCtrlPropGain in iCtrlIntGain) ali (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ in iCtrlIntGa-inQ) **Error correction** - Popravite nastavitev parametrov za regulator kroga Nastavite (iCtrlPropGain = 0 in iCtrlIntGain = 0) ali (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 in iCtrlIntGainQ = 0)
230-04EE	**Error message** Parametri regulatorja toka niso pravilni %2 **Cause of error** - Nastavitev parametrov regulatorja toka (CfgCurrentControl) ni pravilna iCtrlPropGain = 0, čeprav je iCtrlIntGain > 0 **Error correction** - Popravite nastavite parametrov regulatorja toka: določite iCtrlPropGain > 0 ali iCtrlIntGain = 0
230-04EF	**Error message** Parametri regulatorja toka niso pravilni %2 **Cause of error** - Nastavitev parametrov regulatorja toka (CfgCurrentControl) ni pravilna iCtrlPropGainD = 0, čeprav je iCtrlIntGainD > 0 **Error correction** - Popravite nastavitev parametrov regulatorja toka: določite iCtrlPropGainD > 0 ali iCtrlIntGainD = 0
230-04F0	**Error message** Parametri regulatorja toka niso pravilni %2 **Cause of error** - Nastavitev parametrov regulatorja toka (CfgCurrentControl) ni pravilna iCtrlPropGainQ = 0, čeprav je iCtrlIntGainQ > 0 **Error correction** - Popravite nastavite parametrov regulatorja toka: določite iCtrlPropGainQ > 0 ali iCtrlIntGainQ = 0

Številka napake	Opis
230-04F1	**Error message** Configuration error in Monitoring **Cause of error** Die Konfiguration des Monitorings (Komponenten- und Prozessüberwachung) ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen. **Error correction** Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.
230-04F2	**Error message** Run-time error during calculation **Cause of error** Laufzeitfehler bei Berechnung des Monitorings **Error correction** Kundendienst benachrichtigen
230-04F3	**Error message** Error with external modules **Cause of error** In Bezug auf eine Monitoring-Funktion ist ein schwerwiegender Fehler mit externen Komponenten auf der Steuerung aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen
230-04F4	**Error message** Internal (implementation) error **Cause of error** Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler bei Monitoring-Funktion. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen
230-04F5	**Error message** Missing rights **Cause of error** Rechte für die auszuführende Aktion fehlen **Error correction** Kundendienst benachrichtigen

Številka napake	Opis
230-04F6	**Error message** Nadzor privede do opozorila **Cause of error** Ukrep, ki ga želite izvesti v opravilu nadzora, sproža opozorilo **Error correction** Obvestite servisno službo.
230-04F7	**Error message** Error while setting up Process Monitoring **Cause of error** Beim Einrichten der Prozessüberwachung ist ein Fehler aufgetreten: "Monitoring Meta Data"-Datei fehlerhaft **Error correction** Kundendienst benachrichtigen
230-04F8	**Error message** Faulty configuration of Multicast data **Cause of error** Die Konfiguration der Beauftragung der Multicast-Daten ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen. **Error correction** Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.
230-04F9	**Error message** Internal error in the Multicast data interface **Cause of error** Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen
230-04FA	**Error message** Realtime Container error in the Multicast data interface **Cause of error** Realtime Container Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.

Številka napake	Opis
230-04FB	**Error message** Realtime Container error in monitoring tasks **Cause of error** Realtime Container Fehler im Monitoring aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.
230-04FC	**Error message** Error while calculating the indicators **Cause of error** Fehler im Zusammenhang mit den Indikatoren im Monitoring aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.
230-04FD	**Error message** Internal error in the NC reactions for monitoring tasks **Cause of error** Fehler bei den Reaktionen im Monitoring aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.
230-04FE	**Error message** Internal error in monitoring tasks **Cause of error** Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler im Monitoring. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.
230-04FF	**Error message** Error in the table server of monitoring tasks **Cause of error** Es sind Fehler aufgetreten, die Tabellen im Monitoring betreffen. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.
230-0500	**Error message** Error in the formulas used for monitoring tasks **Cause of error** Es sind Fehler in Bezug auf die im Monitoring verwendeten Formeln aufgetreten. **Error correction** Kundendienst benachrichtigen.

Številka napake	Opis
230-0501	**Error message** Faulty configuration of the monitoring tasks **Cause of error** An error occurred while configuring a monitor. **Error correction** Inform your service agency.
230-0502	**Error message** Software option for component monitoring is not enabled **Cause of error** Die Komponentenüberwachung kann nicht verwendet werden. Die notwendige Software-Option ist nicht freigeschaltet. **Error correction** - Software-Option für die Komponentenüberwachung im SIK freischalten - Kundendienst benachrichtigen
230-0503	**Error message** Process Monitoring software option is missing **Cause of error** The software option for process monitoring is not enabled. Process monitoring cannot be used. **Error correction** Inform your service agency
230-0504	**Error message** Cancel program after NC stop because of error %2 **Cause of error** Program execution was canceled after an NC stop. Reason: The CC controller triggered an error. **Error correction** Note the information on remedies while the CC error is displayed.
230-0505	**Error message** Frequency too high for eval. slot %s in envelope curve spectrum **Cause of error** The frequency to be evaluated is beyond the Nyquist frequency. **Error correction** - Select an adequate frequency below the Nyquist frequency

Številka napake	Opis
230-0506	**Error message** No monitoring due to an upstream error **Cause of error** Due to an upstream error, Component Monitoring and Process Monitoring were deactivated. **Error correction** Inform your service agency.
230-0507	**Error message** Napaka pri grafični vizualizaciji nadzorne naloge **Cause of error** V povezavi z grafičnimi prikazi vrednosti nadzora komponent ali postopka je prišlo do notranje napake. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo opravil nadzora
230-0508	**Error message** Nadzor postopka je onemogočen **Cause of error** V trenutnem NC-programu je bil določen predel nadzora, vendar pa je nadzor postopka deaktiviran. **Error correction** Aktivirajte nadzor postopka za trenutni NC-program ali prilagodite NC-program
230-0509	**Error message** Nadzor postopka do naslednjega zagona programa je deaktiviran **Cause of error** Potek programa je bil prekinjen. **Error correction** Ponovno zaženi obdelavo programa NC
230-050A	**Error message** Ponovni zagon vrtanja navojev (Backtrack) ni možen **Cause of error** Zaznan je bil poskus ponovnega zagona vrtanja navoja po prekinitvi programa. S trenutno nastavitvijo parametrov (parameter stroja backTrack = TRUE) to ni mogoče. **Error correction** – Orodje ročno odmaknite iz navoja in prekinite izvajanje programa – Parameter stroja backTrack po potrebi spremenite na FALSE

Številka napake	Opis
230-050B	**Error message** PLC-premik za os %2 je prekinjen **Cause of error** Premik osi s PLC-programom je prekinjen, ker je bila med premikom aktivirana kinematika (npr. s preklopom načina obratovanja). **Error correction** Po potrebi ponovno zaženite premik osi.
230-050D	**Error message** Končno stikalo %1 %2 (os ni referencirana) **Cause of error** V primeru nereferencirane osi je aktiven nadzor končnih stikal programske opreme. Potrditev sporočila omogoča preseganje končnih stikal programske opreme. **Error correction**
230-050E	**Error message** Konfiguracija osi %2 je zastarela **Cause of error** V konfiguraciji je bil najden vnos, ki se več ne uporablja. **Error correction** Zastareli vnos je treba odstraniti iz konfiguracije.
230-050F	**Error message** Možnosti SIK "FS Control Loop Qty." ni mogoče aktivirati **Cause of error** Možnost SIK št. 6-30-2 je mogoče aktivirati samo, če je nastavljena tudi možnost SIK št. 6-30-1. **Error correction** Sprostite možnost SIK št. 6-30-1.
231-4003	**Error message** 4003 ZASILNI IZKLOP aktiven (testni ZASILNI IZKLOP) **Cause of error** **Error correction**
231-4004	**Error message** 4004 ZASILNI IZKLOP neaktiven (testni ZASILNI IZKLOP) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-4005	**Error message** 4005 Opozorilo Stack preliv **Cause of error** **Error correction**
231-4007	**Error message** 4007 GA ne daje interrupt-a **Cause of error** **Error correction**
231-4008	**Error message** 4008 Odgovor na neko Host povelje je prišel prepozno **Cause of error** **Error correction**
231-4009	**Error message** 4009 Napačen interrupt (AC-Fail, izklop v sili) **Cause of error** **Error correction**
231-400B	**Error message** 400B Host je poziva na sinhronizacijo **Cause of error** **Error correction**
231-4011	**Error message** 4011 Os %1: Nc-zaustavitev je prekinila meritev **Cause of error** NC-zaustavitev je prekinila cikel med izvajanjem meritev. Meritev je bila prekinjena in podatki zavrnjeni. **Error correction** - Cikel nadaljujte z NC-zagonom - Ponovite meritev
231-4110	**Error message** 4110 merilni sistem umazan (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4120	**Error message** 4120 Prekoračitev frekvence merilnega sistema (os: %1) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-4130	**Error message** 4130 merilni sistem umazan Z1-trak (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4140	**Error message** 4140 Opozorilo zmogljivostni del: temp. hladilnega telesa os: %1 **Cause of error** **Error correction**
231-4150	**Error message** 4150 Opozorilo zmogljivostni del: os: %1 **Cause of error** **Error correction**
231-4160	**Error message** 4160 GA status. reg. = ni vnešeno (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4170	**Error message** 4170 Napaka pri merjenju temperature (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4200	**Error message** 4200 PLC: Pogon pripravljen za obratovanje(os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4210	**Error message** 4210 PLC: Pogon ni pripravljen za obratovanje(os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4220	**Error message** 4220 Prepoznavanje mirovanja (V=0 pri IQ_max): (os: %1) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-4230	**Error message** 4230 Prepoznavanje mirovanja - konec (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4240	**Error message** 4240 Opozorilo I^2*t nadzor (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4250	**Error message** 4250 Konec opozorila I^2*t nadzor (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4260	**Error message** 4260 Omejitev z I^2*t nadzorom **Cause of error** **Error correction**
231-4270	**Error message** 4270 Konec omejitve z I^2*t nadzorom (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4280	**Error message** 4280 Napaka pri REF ugotavljanju (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4290	**Error message** 4290 Izklop pogona (neaktiven RDY signal): (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4300	**Error message** 4300 Pogon sproščen (os: %1) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-4310	**Error message** 4310 Pogon blokiran npr. z izklopom v sili (os: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-4400	**Error message** 4400 Vlečni razmak prevelik (os: %1) **Cause of error** - Vlečna razdalja ene osi presega eno od spodnjih meja vleke . - Nastavljen pospešek je previsok. - Motor se kljub nastavitvi "Pogon vključen" ne premika. **Error correction** - Zmanjšanje pomik naprej pri obdelavi, povečajte št. vrtljajev. - Odpravite možne vire tresljajev. - Pri pogostem pojavljanju: obvestite servisno službo. - Preverite pospešek (CfgFeedLimits/maxAcceleration) - Preverite spodnje meje vleka (CfgPosControl/servoLagMin[1/2] ali servoLagMax[1/2]) - Tok motorja med pospeševanjem ne sme biti omejen
231-4810	**Error message** 4810 CC (log): actual current value too high %1 **Cause of error** **Error correction**
231-5100	**Error message** 5100 Pentlja prostega teka: časovni nadzor (vrednost: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-5200	**Error message** 5200 Korig. odstopanje kota pri ravnanju (vrednost: %1) **Cause of error** **Error correction**
231-5300	**Error message** 5300 Prekoračitev časa interrupt št. vrtlj. (vrednost: %1) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-5500	**Error message** 5500 Fail Izklop v sili **Cause of error** **Error correction**
231-6002	**Error message** 6002 Vhodni status "Stroj vkl." = 1 po "hcSgStrojVkl" **Cause of error** **Error correction**
231-6003	**Error message** 6003 Vhodni status "Stroj vkl." = 0 po "hcSgStrojVkl" **Cause of error** **Error correction**
231-6005	**Error message** 6005 STOP1 sprožitev zaradi napake pri testu T2 **Cause of error** **Error correction**
231-6006	**Error message** 6006 Menjalnik orodja: "SHS2"-izhodna sprememba napenjalnik na **Cause of error** **Error correction**
231-6016	**Error message** 6016 STOP2 ločljivost: Napačna oskrbovalna napetost **Cause of error** **Error correction**
231-6017	**Error message** 6017 STOP2 ločljivost: Zapustitev veljavnega temperaturnega področja **Cause of error** **Error correction**
231-6018	**Error message** 6018 Poziv k testu brisanje impulza **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-6100	**Error message** 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 **Cause of error** **Error correction**
231-6140	**Error message** 6140 Negativen nadzor pozicije s Stopp 1 **Cause of error** **Error correction**
231-6800	**Error message** 6800 CC (Dbg): test code **Cause of error** **Error correction**
231-6810	**Error message** 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches **Cause of error** **Error correction**
231-6820	**Error message** 6820 CC (log): autotest info **Cause of error** **Error correction**
231-6840	**Error message** 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test **Cause of error** **Error correction**
231-6850	**Error message** 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
231-8000	**Error message** 8000 CC%2 opozorilo: visoka temperatura regulacijske kartice **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici je presegla opozorilno mejo - Temperatura okolice je previsoka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Preverite delovanje ventilatorja - Obvestite servisno službo
231-8001	**Error message** 8001 CC%2 opozorilo: nizka temperatura regulacijske kartice **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici je pod opozorilno mejo - Temperatura okolice je prenizka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Obvestite servisno službo
231-8002	**Error message** 8002 CC%2 opozorilo: nizka hitrost ventilatorja **Cause of error** - Število vrtljajev ventilatorja v regulacijski enoti CC je preseglo opozorilno mejo **Error correction** - Preverite ventilator - Obvestite servisno službo
231-8003	**Error message** 8003 CC%2 predopozorilo: previsok tok vmesnega krogotoka **Cause of error** - Tok vmesnega tokokroga oskrbovalnega modula je presegel opozorilno mejo **Error correction** - Zmanjšajte moč vmesnega tokokroga: - Prilagodite blokado za pospeševanje/zaviranje osi/vretena - Preverite strojna parametra motPbrMax in motPMax - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8004	**Error message** 8004 Posk. pr. opr. CC nalož. **Cause of error** - V krmilnem sistemu je neomogočena preizkusna programska oprema brez veljavne kontrolne vsote programa CRC - V binarni datoteki programske opreme CC ni veljavnih vnosov kontrolne vsote programa CRC - Programska oprema MC ne podpira kontrolne vsote CRC **Error correction** - To programsko opremo lahko po odpravi napake uporabite za zagon brez diagnoze napak - Preverite različico programske opreme - Preberite dnevnik - Obvestite servisno službo
231-8005	**Error message** 8005 Signal osciloskopa ni podprt **Cause of error** - At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422) - The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B **Error correction** - Please do not select the following signals: - P mech. - P elec. - DSP debug - DC-link P - CC DIAG - I actual - Actl. Id - U nominal - int. Diag. - Motor A - Motor B - Max. Iq
231-8010	**Error message** 8010 Napaka pri LSV2 prenosu **Cause of error** - Napaka v prenosu podatkov z LSV2 protokolom **Error correction** - Potrdite napako s tipko CE. - Napaka ne vpliva na krmilno funkcijo functions. - Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
231-8040	**Error message** 8040 Temp. hladil. telesa UV 1xx **Cause of error** - Temperatura hladilnega korpusa oskrbne enote UV 1xx je previsoka - Previsoka temperatura stikalni omarici - umazane filtrske blazine - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - pokvarjen ventilator v UV - pokvarjen temperaturni senzor - Nadaljnje naraščanje temperature hladilnega korpusa povzroči izklop **Error correction** - Zaustavite stroj, počakajte, da se ohladi. - Delajte dalje z zmanjšano zmogljivostjo (zmanjšajte pomik naprej). - Očistite filtrske blazine - Preverite klimatsko napravo v stikalni omarici. - Informirajte vašo servisno službo
231-8041	**Error message** 8041 Iz UV 1xx prevelik **Cause of error** - Tok vmesnega kroga oskrbovalne enote 1xx je previsok - Stroj med obdelavo obdelovalnega kosa preobremenjen **Error correction** - Delajte dalje z zmanjšano zmogljivostjo (zmanjšajte pomik naprej, zamenjajte topo orodje, itd.)
231-8042	**Error message** 8042 CC%2 temperatura regulacijske kartice je nad maksimumom **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici (CC) je nad maksimumom - Temperatura okolice je previsoka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Preverite delovanje ventilatorja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8043	**Error message** 8043 CC%2 temperatura regulacijske kartice je pod minimumom **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici (CC) je pod minimumom - Temperatura okolice je prenizka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Obvestite servisno službo
231-8044	**Error message** 8044 CC%2 hitrost ventilatorja je prenizka **Cause of error** - Število vrtljajev ventilatorja v regulacijski enoti CC je preseglo nadzorno mejo **Error correction** - Preverite ventilator - Zamenjajte regulacijsko enoto - Obvestite servisno službo
231-8060	**Error message** 8060 Prevelik tok iztek. UV 1xx **Cause of error** - Problem izolacije (npr. pokvarjen motor, umazanija v pretvorniku, vlaga) - Preverite motor glede zemeljskega stika **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motor - Preverite zmogljivostni kabel - Preverite pretvornik
231-8061	**Error message** 8061 Napajalni modul ni pripravljen **Cause of error** - Signal pripravljenosti oskrbovalnega modula je po zagonu regulacije neaktiven - Glavna zaščita je odpadla - Napaka v PLC-programu - Oskrbovalni modul, frekvenčni pretvornik je okvarjen **Error correction** - Poskusite znova vklopiti, pri ponavljajočem se pojavljanju: - Obvestite servisno službo - Preverite ožičenje (glavna zaščita) - Preverite PLC-program - Oskrbovalni modul, zamenjajte frekvenčni pretvornik

Številka napake	Opis
231-8062	**Error message** 8062 Mejna vred.: Uz premajhen **Cause of error** - Nastavljena mejna vrednost za minimalno napetost vmesnega kroga iz oskrbovalne enote ni dosežena. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Izpad oskrbovalne napetosti na oskrbovanem modulu - previsok sprejem zmogljivosti osi -> aktivirajte omejitev zmogljivosti vretena
231-8063	**Error message** 8063 CC%2 prekoračitev časa S-status-test **Cause of error** - Aktiviranje analize stanja S z MC-jem po testu je prepozno. - Najdaljši dovoljen čas za prekinitev testa je bil presežen. **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-8064	**Error message** 8064 Izpad napajanja (AC) **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do 'AC-napake'. Omrežno napajanje je bilo začasno prekinjeno. Možni vzroki: - Izpad omrežja - Upad omrežne napetosti - Okvarjena varovalka pri omrežnem napajanju - Okvarjeno ožičenje omrežnega napajanja **Error correction** - Preverite varovalko omrežnega napajanja - Preverite ožičenje omrežnega napajanja - Preverite kakovost omrežne napetosti (možni upadi) - Obvestite servisno službo
231-8065	**Error message** 8065 Izpad napajanja (DC) **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do 'DC-napake', napetost povezovalnega tokokroga je pod določeno mejno vrednostjo. **Error correction** - Preverite napetost povezovalnega tokokroga - Preverite morebitne prekinitve polnilne zaščite povezovalnega tokokroga - Preverite omrežno napajanje - Preverite varovalko omrežnega napajanja - Preverite omrežno ožičenje - Preverite kakovost omrežne napetosti (možni upadi) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8066	**Error message** 8066 CC%2 temperatura regulacijske kartice je nad maksimumom **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici (CC) je nad maksimumom - Temperatura okolice je previsoka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Preverite delovanje ventilatorja - Obvestite servisno službo
231-8067	**Error message** 8067 CC%2 temperatura regulacijske kartice je pod minimumom **Cause of error** - Temperatura na regulacijski kartici (CC) je pod minimumom - Temperatura okolice je prenizka **Error correction** - Preverite hlajenje stikalne omare - Obvestite servisno službo
231-8068	**Error message** 8068 CC%2 hitrost ventilatorja je prenizka **Cause of error** - Število vrtljajev ventilatorja v regulacijski enoti CC je preseglo nadzorno mejo **Error correction** - Preverite ventilator - Zamenjajte regulacijsko enoto - Obvestite servisno službo
231-8069	**Error message** 8069 Napaka IGBT pri napajalnem modulu **Cause of error** - Napajalni modul se je zaključil z napako IGBT (preobremenitev). **Error correction** - Preverite porabo moči osi in vreten - Zamenjajte napajalni modul - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-806A	**Error message** 806A Neznan modul za vstavljanje SPI **Cause of error** - Modul za vstavljanje (za CC ali MC) ni znan ali daje neznano oznako - Modul za vstavljanje SPI je pokvarjen **Error correction** - Odstranite pokvarjen modul za vstavljanje SPI - Zamenjajte pokvarjen modul za vstavljanje SPI - Obvestite servisno službo
231-806B	**Error message** 806B Izpad nap. AC, reg. pogona **Cause of error** An "AC fail" occurred during operation. This means that the line power supply was temporarily interrupted. Possible causes: - Power failure - Dropout in line power - Defective protection of the line power supply - Defective wiring of the line power supply **Error correction**
231-806C	**Error message** 806C Izpad napajanja (DC) **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do 'DC-napake', napetost povezovalnega tokokroga je pod določeno mejno vrednostjo. **Error correction** - Preverite napetost povezovalnega tokokroga - Preverite morebitne prekinitve polnilne zaščite povezovalnega tokokroga - Preverite omrežno napajanje - Preverite varovalko omrežnega napajanja - Preverite omrežno ožičenje - Preverite kakovost omrežne napetosti (možni upadi) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8080	**Error message** 8080 Uz UV 1xx prevelik **Cause of error** - Napetost vmesnega kroga oskrbovalne enote je previsoka - Pokvarjen zavorni upor - Pokvarjena oskrbovalna enota (napajalni modul/modul za povratno napajanje) - Prekinitev v primarni oskrbi (varovalke, žice itd.) - Povratno napajanje ni možno **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijske podatke (zaviranje vretena). - Preverite zavorni upor - Zamenjajte oskrbovalno enoto - Preverite varovalke, ožičenje primarne oskrbe
231-8081	**Error message** 8081 Uz premajhen **Cause of error** - Napetost vmesnega kroga oskrbovalne enote je premajhna **Error correction** - Obvestite servisno službo - Izpad oskrbovalne napetosti na oskrbovalnem modulu - previsok sprejem moči na oseh -> aktivirajte omejitev moči vretena - preverite MP2192
231-8082	**Error message** 8082 MC-izklopni signal: -STO.A.MC.WD je aktiven **Cause of error** - Signal za izklop: "-STO.A.MC.WD" MC je vklopljen - Vnos v strojni parameter CfgCycleTime -> preverite watchdogTime - Strojna oprema je okvarjena - Izklop pogona zaradi notranje napake MC **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-8086	**Error message** 8086 Tipkanje že aktivno **Cause of error** Obstaja interna napaka v programski opremi **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-8092	**Error message** 8092 Napaka polož regul. cikla **Cause of error** - MC daje napačen čas cikla za CC regulator polnjenja - Nastopila je napaka v strojni opremi. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijski datum ipoCycle - Zamenjajte platino regulatorja
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 HSCI komunikacijska koda = %4, naslov = %5 **Cause of error** - Nadzor izmenjave podatkov HSCI je sporočil, da je prišlo do napake pri prenosu - Strojna oprema člena HSCI je okvarjena **Error correction** - Preverite kable HSCI - Zamenjajte okvarjeno strojno opremo - Obvestite servisno službo
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Podatkovni paket HSCI ni sprejet Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Podatkovni paket HSCI ni sprejet Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Podatkovni paket HSCI ni sprejet Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Podatkovni paket HSCI ni sprejet Koda=%4 Naslov=%5 **Cause of error** Med HSCI-komunikacijo je prišlo do napake. Naprava z zgoraj navedenim HSCI-naslovom ni mogla sprejeti pričakovanega podatkovnega paketa. Koda 2101: manjkajoči ciklični podatki 2102: manjkajoči asinhroni podatki 2103: manjkajoči asinhroni podatki 2 2104: manjkajoči ciklični podatki z manjšo prednostjo - Občasne prekinitve HSCI-komunikacije zaradi težav s stikom (vtikač) ali zunanjih EMV-motenj - Težave z ozemljitvijo v HSCI-sistemu - Motnja na napajalni napetosti HSCI-člena - Upadi napajalne napetosti, prenizka ali previsoka napajalna napetost HSCI-člena - Okvara HSCI-člena **Error correction** - Preverite napeljavo (HSCI-povezava) - Preverite ozemljitev in napajanje HSCI-člena - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 HSCI: napačni ID podatkov naprave HSCI Koda= %4 Naslov=%5 **Cause of error** Med HSCI-komunikacijo je prišlo do napake. HSCI-napravi z zgoraj navedenim HSCI-naslovom je HSCI-naprava s funkcionalno varnostjo FS poslala napačne identifikacijske podatke. Koda 2201: manjkajoč ciklični telegram 2202: podatkovni telegram vsebuje napačno CRC-kontrolno vsoto 2203: podatkovni telegram vsebuje napačni števec nadzorne enote 2204: podatkovni telegram vsebuje napačni vnos kanala 2205: podatkovni telegram vsebuje napačni HSCI-naslov 2206: podatkovni telegram vsebuje napačno število vhodov - Napačna HSCI-konfiguracija (IOC-datoteka) ali napaka napeljave - Okvara HSCI-člena

Številka napake	Opis
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med MC-CC Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med MC-CC Koda= %4 Naslov=%5 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med MC-CC Koda= %4 Naslov=%5 **Cause of error** Med HSCI-komunikacijo je prišlo do napake. Naprava z zgoraj navedenim HSCI-naslovom ni mogla sprejeti pričakovanega podatkovnega paketa. Koda 2301: Manjkajoč telegram od MC do regulacijske enote 2302: Podatkovni telegram vsebuje napačno kontrolno vsoto CRC 2303: Podatkovni telegram vsebuje napačni števec nadzorne enote - Občasne težave z vzpostavljanjem povezave HSCI ali zunanje motnje - Okvara HSCI-člena **Error correction** - Preverite napeljavo (HSCI-povezava) - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med CC-ji Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med CC-ji Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med CC-ji Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 napaka pri telegramu HSCI med CC-ji Koda=%4 Naslov=%5 **Cause of error** V komunikaciji HSCI med več regulacijskimi enotami CC 61xx ali UEC 1xx se je pojavila napaka. Koda 2401: Manjkajoč komunikacijski telegram med regulacijskimi enotami 2402: Podatkovni telegram vsebuje napačno kontrolno vsoto CRC 2403: Podatkovni telegram vsebuje napačni števec nadzorne enote 2404: Napačni indeks regulacijske enote - Občasne prekinitve HSCI-komunikacije zaradi težav s stikom (vtikač) ali zunanjih motenj - Okvara HSCI-člena **Error correction** - Preverite napeljavo (HSCI-povezava) - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Napaka v konfiguraciji naprave HSCI s FS Koda=%4 Naslov=%5 **Cause of error**

Številka napake	Opis
231-8093	**Error message** 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5 8093 CC%2 Alarm iz naprave HSCI Koda=%4 Naslov=%5
231-8094	**Error message** 8094 CC%2 HSCI čas tipanja ni prenesen **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-8130	**Error message** 8130 Motorna zavora pokvarjena %1 **Cause of error** - Motorna zavora pokvarjena **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite krmiljenje motorne zavore - Zamenjajte motor
231-8150	**Error message** 8150 Poljska orient. uspešna %1 **Cause of error** - Poljska orientacija uspešno zaključena **Error correction** - Javljanje potrdite s pritiskom na CE
231-8160	**Error message** 8160 Vredn. toka previsoka %1 **Cause of error** - Maksimalno dopustni tok zmogljivostnega modula je bil prekoračen **Error correction** - Preverite izravnavo regulatorja toka - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo, tabelo zmogljivostnega modula in konfiguracijske podatke. - Sistem preverite glede kratkih stikov

Številka napake	Opis
231-8190	**Error message** 8190 Napaka TNCopt-meritve %1 **Cause of error** - TNCopt-merjenje je bilo preklicano **Error correction** - Preverite TNCopt-različico - Preverite, ali je pogon aktiven - Obvestite servisno službo
231-81A0	**Error message** 81A0 Neveljaven kanal za diagnostiko %1 **Cause of error** - Izbran je neveljaven CC-Diag-Kanal v osciloskopu. **Error correction** - Izberite drug kanal
231-81A1	**Error message** 81A1 CC %2 os %1: neveljaven signal za razhrošč. DSP %4 **Cause of error** - Izbran je neveljaven signal za razhroščevanje DSP v osciloskopu **Error correction** - Izberite drug signal
231-81A2	**Error message** 81A2 Os %1: št. kanalov na pretvornik je preseženo **Cause of error** Največje dovoljeno število kanalov osciloskopa na napravo je bilo prekoračeno. **Error correction** Zmanjšajte število kanalov osciloskopa za napravo.
231-81A3	**Error message** 81A3 Os %1: št. kanalov na kodirnik je preseženo **Cause of error** Največje dovoljeno število kanalov osciloskopa na napravo je bilo prekoračeno. **Error correction** Zmanjšajte število kanalov osciloskopa za napravo.

Številka napake	Opis
231-81A4	**Error message** 81A4 Axis %1: result of weighing was deleted **Cause of error** The result of the weighing run was deleted. Cycle 239 was not deactivated. **Error correction** Deactivate Cycle 239 before switching to another setting.
231-81A5	**Error message** 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten **Cause of error** Največje dovoljeno število kanalov osciloskopa na napravo je bilo prekoračeno. **Error correction** Zmanjšajte število kanalov osciloskopa za napravo.
231-81A5	**Error message** 81A5 Merilnik CC%2 %1: število kanalov osciloskopa prekoračeno **Cause of error** Največje dovoljeno število kanalov osciloskopa za to merilno napravo je bilo prekoračeno. **Error correction** Zmanjšajte število kanalov osciloskopa na tej merilni napravi.

Številka napake	Opis
231-81B0	**Error message** 81B0 DQ-kom-napaka fr.pret. %1 Po=%4 Dev=%5 Fehler=%6 **Cause of error** - Komunikacija DRIVE-CLiQ do pretvornika za navedeno os je motena - Komunikacija DRIVE-CLiQ na navedenem izhodu (Po = vrata) je bila prekinjena - Koda napake (napaka) povezave DSA (tretja dodatna informacija): - decimalni zapis, binarna interpretacija, sestavljen iz 8 bitov: Bit(i) Pomen 7 Sprožitev prekinitve 6–5 Skupina napake: '00' Napaka sprejema telegrama '01' Ostale napake sprejema '10' Napaka pošiljanja '11' Ostale napake 4 Prezgodnji telegram 3–0 Podrobnejše razlikovanje: 0x1: napaka CRC 0x2: prekratek telegram 0x3: predolg telegram 0x4: napačni bajt dolžine 0x5: napačna vrsta telegrama 0x6: napačen naslov 0x7: ni telegrama SYNC 0x8: nepričakovani telegrama SYNC 0x9: sprejet bit ALARM 0xA: ni znaka delovanja 0xB: napaka pri sinhronizaciji izbir. cikl. prenosa podatkov **Error correction** - Preverite ožičenje za DRIVE-CLiQ - Zamenjajte pretvornik - Zamenjajte regulacijsko enoto CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-81C0	**Error message** 81C0 DQ-kom-napaka daj.mot. %1 Po=%4 Dev=%5 Fehler= %6 **Cause of error** - Komunikacija DRIVE-CLiQ do merilnika števila vrtljajev (dajalnik motorja) za navedeno os je motena. - Komunikacija DRIVE-CLiQ na navedenem izhodu (Po = vrata) je bila prekinjena. - Koda napake (napaka) povezave DSA (tretja dodatna informacija): - decimalni zapis, binarna interpretacija, sestavljen iz 8 bitov: Bit(i) Pomen 7 Sprožitev prekinitve 6–5 Skupina napake: '00' Napaka sprejema telegrama '01' Ostale napake sprejema '10' Napaka pošiljanja '11' Ostale napake 4 Prezgodnji telegram 3–0 Podrobnejše razlikovanje: 0x1: napaka CRC 0x2: prekratek telegram 0x3: predolg telegram 0x4: napačni bajt dolžine 0x5: napačna vrsta telegrama 0x6: napačen naslov 0x7: ni telegrama SYNC 0x8: nepričakovani telegrama SYNC 0x9: sprejet bit ALARM 0xA: ni znaka delovanja 0xB: napaka pri sinhronizaciji izbir. cikl. prenosa podatkov **Error correction** - Preverite ožičenje za DRIVE-CLiQ - Preverite priključitev merilnikov - Zamenjajte merilnik števila vrtljajev - Zamenjajte regulacijsko enoto CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8300	**Error message** 8300 Motorna zavora pokvarjena %1 **Cause of error** - Motorna zavora pokvarjena **Error correction** Opozorilo: Viseče osi pod določenimi pogoji niso zadržane. Os lahko pade na tla. Ne vstopajte v nevarno območje pod osjo! - Pred izklopom premaknite os v varen položaj - Obvestite servisno službo. - Preverite krmiljenje motorne zavore - Zamenjajte motor
231-8310	**Error message** 8310 Ni toka pri zavor.testu %1 **Cause of error** - Motor ni pravilno priključen - Pretvornik ni pravilno priljučen - Pretvornik je pokvarjen - Motor je pokvarjen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje motorja in pretvornika - Preverite pretvornik - Preverite motor

Številka napake	Opis
231-8320	**Error message** 8320 PIC: Dej.vred.ni enaka želeni vred. %1 **Cause of error** Možen vzrok: Merilno območje toka pretvornika ni nastavljeno na območje, ki ga določa konfiguracija. To sporočilo se lahko na primer prikaže, če je bila nameščena nova regulacijska enota CC ali je prišlo do nepričakovane spremembe konfiguracije. "PIC" se nanaša na mikrokrmilnik v pretvorniku, ki izvaja preklapljanje in branje merilnega območja toka. - Želena vrednost (vrednost v stolpcu S tabele zmogljivostnega modula) = 1, vendar: - PIC ni na voljo - PIC ni mogoče preklopiti - dostop PIC je deaktiviran (parameter stroja motEncCheckoff, Bit16=1) - želena vrednost (vrednost v stolpcu S tabele zmogljivostnega modula) = 0, vendar: - dostop PIC je deaktiviran (parameter stroja motEncCheckoff, Bit16=1) in PIC je že preklopljen na 1 **Error correction** - Preverite vneseno zmogljivostni modul v konfiguraciji stroja - Preverite želeno vrednost enote PIC (vrednost v stolpcu S v tabeli zmogljivostnega modula) - Po potrebi spremenite frekvenco PWM (na >= 5 kHz) - Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul
231-8330	**Error message** 8330 Zavorni test je bil prekinjen %1 **Cause of error** Zavorni test je bil prekinjen z - PLC preko modula 9161 = 0 - manjkajoč signal za sprostitev (Izklop v sili, X150, 000) - drugo sporočilo o motnji **Error correction** - Preverite PLC program - Preverite signale za sprostitev - Informirajte vašo servisno službo
231-8420	**Error message** 8420 Temperatura zmogljivostnega modula je previsoka %2.s **Cause of error** - Os je preveč obremenjena (preobremenitev, temperatura) – Hlajenje v stikalni omarici ni zadostno **Error correction** – Zmanjšajte obremenitev – Preverite hlajenje v stikalni omarici - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8430	**Error message** 8430 Napaka pri menjavi osi %1 **Cause of error** - Neka os, ki se nahaja še v regulaciji, je bila izvzeta iz konfiguracije stroja **Error correction** - Preverite in po potrebi spremenite PLC program - Preverite konfiguracijski podatek axisMode - Informirajte vašo servisno službo
231-8440	**Error message** 8440 Poljska orient. uspešna %1 **Cause of error** - Poljska orientacija uspešno končana. **Error correction** - Javljanje potrdite s CE.
231-8600	**Error message** 8600 Ni povelja za vklop pogona %1 **Cause of error** - Regulator števila vrtljajev čaka na povelje "vklop pogona"; PLC program ni poslal povelja "vklop programa". **Error correction** - Preverite PLC program. - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-8610	**Error message** 8610 I2T vrednost previsoka %.1s **Cause of error** - Obremenitev preko časa pogona je previsoka. **Error correction** Zmanjšajte obremenitev ali čas - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo, tabelo zmogljivostnega modula in konfiguracijske podatke. - Preverite, ali sta motor in zmogljivostni modul primerna za obremenitev.

Številka napake	Opis
231-8620	**Error message** 8620 Obremenitev je previsoka %1 **Cause of error** - Pogon ima maksimalni tok in ne more več pospešiti. - Obremenitev (vrtilni moment, sila) pogona je previsoka. **Error correction** - Zmanjšajte obremenitev pogona. - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo, tabelo zmogljivostnega modula in konfiguracijske podatke. - Preverite, ali sta motor in zmogljivostni modul primerna za obremenitev.
231-8630	**Error message** 8630 Vredn. toka previsoka %1 **Cause of error** - Maksimalno dopustni tok zmogljivostnega modula je bil prekoračen **Error correction** - Preverite izravnavo regulatorja toka - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo, tabelo zmogljivostnega modula in konfiguracijske podatke. - Sistem preverite glede kratkih stikov
231-8640	**Error message** 8640 I2T vrednost motorja previsoka %.1 **Cause of error** - Obremenitev motorja skozi čas je previsoka. **Error correction** - Zmanjšajte obremenitev ali čas - Preverite motorno tabelo in konfiguracijske podatke - Preverite, ali je motor primeren za tako obremenitev - Informirajte vašo servisno službo
231-8650	**Error message** 8650 I2T vrednost zmoglj. modula previsoka %.1 **Cause of error** - Obremenitev zmogljivostnega dela skozi čas je previsoka. **Error correction** - Zmanjšajte obremenitev ali čas - Preverite zmogljivostni modul in konfiguracijske podatke - Preverite, ali je zmogljivostni modul primeren za tako obremenitev - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-8680	**Error message** 8680 Pretvornik DQ %1: Zgornja meja za tok **Cause of error** - Najvišji tok, prebran s pretvornikom, je manjši kot najvišji tok v tabeli pretvornika. - Pri frekvenci PWM > 4 kHz: izhodni tok je zaradi zniževanja preveč upadel. - Dopustna obremenitev pretvornika je bila presežena. **Error correction** - Znižajte frekvenco PWM. - Zmanjšajte omejitev pretvornika - Obvestite servisno službo
231-8690	**Error message** 8690 Poljska orientacija uspešna %1 **Cause of error** - Poljska orientacija uspešno zaključena **Error correction** - Javljanje potrdite s pritiskom na CE
231-8800	**Error message** 8800 Signal LT-RDY neaaktiven %1 **Cause of error** - Izklop pretvornika med reguliranjem neke vertikalneosi (povzročitelj = vertikalna os). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite PLC program. - Preverite ožičenje pretvornika.
231-8810	**Error message** 8810 Signal LT-RDY neaaktiven %1 **Cause of error** - Izklop pretvornika med reguliranjem neke vertikalneosi (povzročitelj = vertikalna os). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite PLC program. - Preverite ožičenje pretvornika.

Številka napake	Opis
231-8820	**Error message** 8820 Poljski kot ni poznan %1 **Cause of error** - Poljski kot motorja na referenčni točki dajalnika motorja še ni bil ugotovljen. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite vnos v konfiguracijskem podatku motFieldAdjust-Move - Po potrebi v modusu "Primerjava regulatorja toka" ugotovite poljski kot (pritisnite softkey "FIELD ORIENT". Pozor: motor se mora prosto vrteti (brez zatikanja, brez visečih osi, brez mehanskih omejitev). - Preverite vnos "Vrsta merilnega sistema" v motorni tabeli
231-8830	**Error message** 8830 Endat: ni poljskega kota %1 **Cause of error** - Poljski kot nekega motorja z neusmerjeno EnDat merilno napravo ni bil ugotovljen. - Odčitana EnDat serijska številka se ne ujema s shranjeno EnDat serijsko številko. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Po potrebi v modusu "Primerjava regulatorja toka" ugotovite poljski kot (pritisnite soft tipko "FIELD ORIENT". - Preverite vnos "Vrsta merilnega sistema" v motorni tabeli - Preverite konfiguracijski podatek motEncType
231-8840	**Error message** 8840 Os ni na voljo %1 **Cause of error** - Izdano je bilo povelje za vklop osi, ki ni na voljo. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-8850	**Error message** 8850 Pogon še aktiven %1 **Cause of error** - Določanje pozicije (Z1 sled) je bilo uvedeno, čeprav je pogon še aktiven. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.

Številka napake	Opis
231-8860	**Error message** 8860 Vhodna frekv. napr. za merj.št. vrtlj. %.1s **Cause of error** - Motnja v signalih merilne naprave za število vrtljajev - Signalna doza: slab kontakt ali je prodrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite signale merilne naprave - Preverite zaslonitev
231-8870	**Error message** 8870 Vhodna frekv. napr. za merj.poz. %.1s **Cause of error** - Motnja v signalih merilne naprave za pozicijo - Vdrla je vlaga **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite signale merilne naprave - Preverite zaslonitev
231-8880	**Error message** 8880 Ni sprostitve med ugotavlj. poljskega kota %1 **Cause of error** - Sprostitev med ugotavljanjem poljskega kota ugasne (npr. PLC program, zaustavitev v sili, X150/X151, nadzorna funkcija). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite PLC program (najpogostnejši vzrok)
231-8890	**Error message** 8890 TRC: Napačen tip motorja %1 **Cause of error** - Os, za kateri je bila aktivirana kompenzacija trenutnega delovanja preko, ni sinhroni ali linearni motor. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Deaktiviranje kompenzacije: Brišite vnos v MP2260.x

Številka napake	Opis
231-88A0	**Error message** 88A0 TRC: Napačno krmiljenje %1 **Cause of error** - Kompenzacijska dazoteka je bila generirana za neko drugo krmiljenje kot pa je trenutno v uporabi. Kopiranje kompenzacijske datoteke z nekega drugega krmiljena ni dopustno. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Ponovno ugotovite kompenzacijske parametre z TNCopt ob optimiranju Torque Ripple kompenzacije - Deaktiviranje kompenzacije: Brišite vnos v MP2260.x
231-88B0	**Error message** 88B0 TRC: Napačnna datoteka - motor %1 **Cause of error** - Kompenzacijska datoteka je bila generirana za nek motor z rdugo napravo za merjenje števila vrtljajev z EnDat vmesnikom, kot pa je trenutno v uporabi. Kopiranje kompenzacijske datoteke z nekega drugega krmiljena ni dopustno. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Ponovno ugotovite kompenzacijske parametre z TNCopt ob optimiranju Torque Ripple kompenzacije - Deaktiviranje kompenzacije: Brišite vnos v MP2260.x
231-88C0	**Error message** 88C0 Maks. žel.št.vrtlj.motorja %1 prekoračeno **Cause of error** - Os: Maksimalni potisk naprej je večji kot maksimalno število vrtljajev motorja (N-MAX) pomnožen s konfigurcijskim podatkom distPerMotorTurn - Vreteno: Maksimalno število vrtljajev vretena je večje kot maksimalno število vrtljajev motorja (N-MAX) pomnožen s prenosom gonila - Razmerje med številom črt položajskega merilnega sistema in številom črt motornega merilnega sistema je napačno - Vnos N-Max v motorni tabeli napačen - Napačen vnos v konfiguracijskem podatku motName - EcoDyn: Pri izbranem potisku naprej je prekoračena maks. dopustna napetost **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite N-MAX v motorni tabeli - Preverite konfiguracijske podatke maxFeed, manualFeed in distPerMotorTurn - Preverite konfiguracijske podatke za število vrtljajev vretena - Preverite stolpec STR v motorni tabeli in število črt v bloku parametrov vretena (konfiguracijski podatek posEncoderIncr) - Preverite vse konfiguracijske podatke pod CfgServoMotor

Številka napake	Opis
231-88D0	**Error message** 88D0 Kinematična kompenzacija %1 ni možna **Cause of error** Kinematic compensation via compensation file is possible only for - Double-speed axes - PWM frequencies less than or equal to 5 kHz **Error correction** - Check the machine parameter: - Check the entry in SelAxType. - Check the entry in AmpPwmFreq. - Check the compensation file. - Inform your service agency.
231-88E0	**Error message** 88E0 Zavorni test %1 ni možen **Cause of error** - Zavorni test ni možen, ker os ni v regulaciji. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Napaka programske opreme
231-88F0	**Error message** 88F0 Frekv. pretv. in napajalni modul nista pripravljena %s **Cause of error** - Medtem ko je bil pogon še krmiljen, sta se deaktivirala tako signal pripravljenosti frekvenčnega pretvornika kot tudi signal pripravljenosti napajalnega modula. - Mogoči vzroki: - Izklop UV-ja z X70 - Izklop UV-ja zaradi napake: - Upad napajalne napetosti - Previsoka napetost vmesnega tokokroga - Prenizka napetost vmesnega tokokroga - Previsok tok vmesnega tokokroga - PLC ali zunanje ožičenje izklopi UV - Impulzi okvar na ožičenju CC -> UV, CC -> UM - Pokvarjena regulacijska enota CC **Error correction** - V primeru napake preverite diagnostične svetleče diode UV-ja - Preverite napajanje UV-ja - Preverite signal za sprostitev na X70 - Preverite, ali je priključen napajalnik za nepovratno napajanje zavornega upora - Preverite ozemljitev in zaslon kabla - Zamenjajte napajalni modul in napetostni del - Zamenjajte regulacijsko enoto strojne opreme CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8900	**Error message** 8900 Želeno št. vrt. > %5 1/min: izklop slabenja polja %1 **Cause of error** - Slabenje polja ni vklopljeno (strojni parameter ampVoltProtection = 0) - Želeno število vrtljajev je bilo višje od števila vrtljajev brez slabenja polja **Error correction** - Vklopite slabenje polja (strojni parameter ampVoltProtection nastavite tako, da ne bo enak 0)
231-8910	**Error message** 8910 Hitrost za nosilno ohišje rotorja je previsoka %1 **Cause of error** - Med zaznavanjem položaja rotorja je bila ugotovljena previsoka hitrost - Vzrok 1: Zaznavanje položaja rotorja se izvaja na navpični osi brez izravnave teže - Vzrok 2: Motor je v neustreznem položaju za vklop. Os se pomika na določen položaj. **Error correction** - K vzroku 1: Izvedite drugo vrsto zaznavanja položaja rotorja. Uporabite lahko samo način, ki izvede zaznavanje položaja rotorja pri mirovanju. - K vzroku 2: Znova zaženite zaznavanje položaja rotorja. - Obvestite servisno službo
231-89F0	**Error message** 89F0 PLC izhod neaktiven %s **Cause of error** - V MP4130.0 je definiran hiter PLC vhod, ki pa pri vklopu pogona ostane neaktiven. - Preko W522 se hitri PLC vhod ne sprosti. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite PLC program - Preverite hiter PLC vhod (MP4130.0)

Številka napake	Opis
231-8A00	**Error message** 8A00 Ni sprostitve pretvornika %1 **Cause of error** - Vklop pogona zaradi manjkajoče sprostitve pretvornika preko -SH1 ni možen. - Polnilni in glavni kontaktor na oskrbovalni napravi nista pritegnjena (npr. vtič X70 na UV) - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X71 in X72 na UV, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - PWM bus kabel prekinjen - Prekinitev v stikalni omarici (bus naprave, PWM ploščati kabel) - Pretvornik (oskrbovalna naprava in/ali zmogljivostni modul pokvarjen/a, kompaktni pretvornik) - Pokvarjen PWM vmesnik na krmiljenju **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje
231-8A10	**Error message** 8A10 AC fail %1 **Cause of error** - Pogon se ne more vključiti zaradi aktivnega AC fail signala (oskrba s tokom). - Najmanj ena faza na primarnem priključku oskrbovalnega modula manjka **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje oskrbe s tokom - Preverite oskrbo s tokom
231-8A20	**Error message** 8A20 Powerfail %1 **Cause of error** - Pogon se ne more vključiti zaradi aktivnega Powerfail signala (oskrba s tokom). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje oskrbe s tokom - Preverite oskrbo s tokom - Izmerite napetost vmesnega kroga

Številka napake	Opis
231-8A30	**Error message** 8A30 Sprostitev pogona(I32) %1 **Cause of error** - Pogon se ne more vključiti zaradi manjkajoče sprostitve vklopa preko I32. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje krogotoka za izklop v sili - Preverite ožičenje na pogojih za sprostitev pogona (npr. kontakt na vratih, potrditvene tipke) - 24V - izmerite na vtiču X42/Pin33
231-8A40	**Error message** 8A40 Sprostitev osne skupine %1 **Cause of error** - Vklop pogona zaradi manjkajoče sprostitve pogona za skupine osi (X150/X151) ni možen. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite pravilen položaj vtikača X150/X151 - Preverite ožičenje X150/X151 - Preverite opcionalni konfiguracijski datum driveOffGroup
231-8A50	**Error message** 8A50 Pretvornik ni pripravljen %1 **Cause of error** - Pogon se ne more vključiti, ker pretvornik ni pripravljen (RDY signal). - Pri platinah vmesnika za for Siemens pretvornike druga os ni sproščena - Ni stikalnih signalov na kontaktorju oz. releju pretvornika - Kompaktni pretvornik, oskrbovalna naprava pretvornika ali zmogljivostni modul pokvarjen/a - Prekinitev na bus kablu pretvornika (oskrbovalni bus, bus naprave, PWM bus) - Pokvarjen PWM vmesnik na krmiljenju **Error correction** - odpravite prekinitev v stikalni omarici - zamenjajte pokvarjen kompaktni pretvornik, oskrbovalno napravo, zmogljivostni modul - zamenjajte pokvarjene kable - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-8A60	**Error message** 8A60 Poljski kot pomanjkljiv %1 **Cause of error** Pogon se ne more vključiti zaradi pomanjkljive informacije o poljskem kotu. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite vnose v motorni tabeli (merilna naprava) - Če je potrebno, opravite ugotavljanje poljskega kota
231-8A70	**Error message** 8A70 Menjava pogona aktivna %1 **Cause of error** Pogon se ne more vključiti zaradi postopka menjave glave ali zaradi preklopa zvezda/trikotnik. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite PLC program
231-8A80	**Error message** 8A80 Potrditev napake manjka %1 **Cause of error** Pogon se ne more vključiti zaradi manjkajoče potrditve napake. **Error correction** - Pritisnite izklop v sili in ga ponovnos prostite - Vklopite krmilno napetost - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje izklopa v sili

Številka napake	Opis
231-8A90	**Error message** 8A90 Varnostni modul %1 **Cause of error** - ni varnostno orientiranega krmiljenja: - Pogon se ne more vključiti, ker je varnostni modul blokiran - Izklop pogona preko preklica eksterne sprostitve pogona na vhodu varnostnega modula - Varnostni modul je pokvarjen (zamenjajte ga) - varnostno orientirano krmiljenje: - Pogon se ne more vključiti zaradi obratovalnega stanja stroja - Pogon se je izključil zaradi prehoda v nek negotov način obratovanja stroja **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Varnostni modul je priključen samo na CC: - Vključite eksterno sprostitev pogona preko ustreznega vhoda na varnostnem modulu (naložite 24 V) - Varnostni moduli so povezani z MC in CC: - Vsi pogoni: - Preverite funkcijo kontakta zaščitnih vrat - Ukinite izklop v sili - Samo pogon vretena: - Preverite napenjalnik orodja (zaprite) - Preverite potrditveno tipko - Preverite pozicijo stikalne ključavnice - Zamenjajte varnostni(e) modu(e)
231-8AA0	**Error message** 8AA0 Nedovoljeno referenc. %1 **Cause of error** - Cikel tipalnega sistema je aktiven in istočasno se zahteva referenčna vrednost - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-8AB0	**Error message** 8AB0 Nedovoljeno tipanje%1 **Cause of error** - Referenciranje je aktivno in istočasno se starta cikel tipalnega sistema - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.

Številka napake	Opis
231-8AD0	**Error message** 8AD0 Napaka sprost. pog. (signal: "-STO.A.MC.WD" aktivno) **Cause of error** - Vklop pogonov ni mogoč, ker ni pogona ni omogočen - MC ne sproži signala za odklop -STO.A.MC.WD - Strojna oprema je okvarjena - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-8AE0	**Error message** 8AE0 Omogočenje pogona manjka na osi %1 (signal: %4) **Cause of error** - Postopek vklopa je bil prekinjen zaradi naslednje napake: 1 = Signal -ES.A (zasilni izklop strojne opreme MC) je aktiviran med postopkom vklopa (morda je bil med zagonom pritisnjen gumb za zasilni izklop) 2 = Signal -ES.A.HW (zasilni izklop strojne opreme MC, ročno kolo) je aktiviran med postopkom vklopa (morda je bil med zagonom pritisnjen gumb za zasilni izklop) 4 = Signal -ES.B.HW (zasilni izklop strojne opreme CC, ročno kolo) je aktiviran med postopkom vklopa (morda je bil med zagonom pritisnjen gumb za zasilni izklop) 5 = Vklop ni dovoljen, saj napaka ni bila potrjena 6 = notranja napaka programske opreme: izbranega osnega modula/Gate-Array ni bilo mogoče izbrati 7 = notranje sporočilo o napaki -STO.B.CC.WD je aktivirano med postopkom vklopa 8 = notranje sporočilo o napaki -N0 je aktivirano med postopkom vklopa 9 = notranja napaka: napaka PWM se je javljena med postopkom vklopa **Error correction** - Preverite kable sistema za zasilni izklop - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8AF0	**Error message** 8AF0 Merilni sistem %1 pokvarjen **Cause of error** - Merilna palica oz. merilni trak umazan(a) ali pokvarjen(a) - Tipalna glaba umazana ali pokvarjena - Signalni kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Vdrla je vlaga - Merilna naprava za položaj zamazana - Kabel merilne naprave pokvarjen - Regulatorska platina motorja pokvarjena **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte merilno napravo za položaj - Preverite kabel merilne naprave - Zamenjajte regulatorsko platino motorja (bolje - zamenjajte krmiljenje)
231-8B10	**Error message** 8B10 Napačna smer premika %1 **Cause of error** - DIR vnos v motorni tabeli je nepravilen. - Nepravilna zmogljivostna priključitev motorja. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite DIR vnos v motorni tabeli. - Preverite zmogljivostni priključek motorja.
231-8B20	**Error message** 8B20 Napaka %1 poljska orientacija **Cause of error** - Poljska orientacija ni možna zaradi mehanskih pogojev - Nepravilna relacija med električnim poljem in mehanskim gibanjem motorja - Napačen signal dajalnika motorja - Napačen priključek motorja - Mehanske zavore niso popuščene **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijske podatke (razdalja za število signalnih period, število signalnih period). - Preverite konfiguracijske podatke(pot pri enem obratu motorja) - pri linearnem motorju: Preverite motorno tabelo (stolpec STR) - Preverite priključek aparata za merjenje števila vrtljajev - Preverite priključek motorja - Med orientacijo popustite zavore

Številka napake	Opis
231-8B30	**Error message** 8B30 Temperatura motorja %1 previsoka **Cause of error** - Izmerjena temperatura motorja je previsoka - Ni temperaturnega senzorja - Kabel dajalnika motorja je pokvarjen (lom žice) - Vnos v motorni tabeli je napačen - Vgrajen je napačen ali pokvarjen temperaturni senzor - Signalna doza: slab kontakt **Error correction** - Počakajte, da se motor ohladi - Informirajte vašo servisno službo - Preverite kabel dajalnika motorja - Preverite vnos v motorno tabelo - Izmerite temperaturno tipalo
231-8B40	**Error message** 8B40 Ni sprostitve pogona %1 **Cause of error** - Pretvornik ni pripravljen - ni s prostitve impulza zmogljivostni modul - Uz previsok - Power-fail signal aktiven - Z M krmiljenji: I32 vhod neaktiven - S P krmiljenji: sprostitev pogona na X50 neaktivna Za for 246 261-xx (digitalni regulator toka) velja dodatno: - Za navedeno os je bil izbran nedovoljen tip motorja (npr. linearni motor). - Za CC je za neobstoječo os vnešeno povelje "Drive on". - Zmogljivostni modul pri startu poljske orientacije ni pripravljen. - Pri startu primerjave regulatorja toka zmogljivosti modul ni pripravljen. Pripravljenost zmogljivostnega modula se prepozna s signalom Pripravljeno na PWM kablu, - Zmogljivostni modul ni pripravljen pri startu primerjave regulatorja toka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite krmiljenje in ožičenje sprostitve impulza - Preverite Uz - Preverite krogotok izklopa v sili - Pri sistemu brez povratnega napajanja: je zavorni upor priključen? - Za sistem s povratnim napajanjem: je aktivirno povratno napajanje? - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla - Zamenjajte zmogljivostni modul - Za SIEMENS pretvorniški sistem: Zamenjajte karto vmesnika - Zamenjajte regulatorsko platino

Številka napake	Opis
231-8B50	**Error message** 8B50 Osni modul %1 ni pripravljen **Cause of error** - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X71 in X72 na UV, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - PWM bus kabel prekinjen - PWM vmesnik na krmiljenju pokvarjen - Pokvarjen osni modul - Ni sprostitve impulza za zmogljivostni modul **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte zmogljivostni modul - Zamenjajte HEIDENHAIN potisno karto za Simodrive - Zamenjajte PWM bus kabel
231-8B60	**Error message** 8B60 Izklop prevelikega toka %1 **Cause of error** - Prenizka napetost, temperatura, ali nadzor kratkega toka nekega IGBT v pretvorniku je aktiviran. **Error correction** - Počakajte, da se pretvornik ohladi - Informirajte vašo servisno službo - Preverite izravnavo regulacije toka - Preverite priključek motorja glede kratkega stika - Preverite navoje motorja glede kratkega stika - Zamenjajte zmogljivostni modul
231-8B70	**Error message** 8B70 eksterna zapora pogona %1 **Cause of error** - Vklop pogona je blokiran zaradi enega ali več eksternih signalov. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite eksterne signale za sprostitev (IZKLOP V SILI, PFAIL, N0). - Preverite PLC program. - Preverite eksterno ožičenje.

Številka napake	Opis
231-8B80	**Error message** 8B80 eksterni stop pogona %1 **Cause of error** - Pogon je izklopljen zaradi eksternega signala. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite eksterne signale za sprostitev (IZKLOP V SILI, PFAIL, N0). - Preverite PLC program. - Preverite eksterno ožičenje.
231-8B90	**Error message** 8B90 Regulator toka ni pripravljen %1 **Cause of error** - Koda napake: %x - Napetostni del oziroma regulator pri vklopu ni pripravljen. - Pogon pri vklopu ne miruje. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite zaporo impulzov - Preverite vhod za število vrtljajev
231-8BA0	**Error message** 8BA0 Napačen referenčni signal ali število črt %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos za število črt STR v motorni tabeli - Napačen referenčni signal - Moteči impulzi - Kabel merilne naprave pokvarjen (prekinitev ali kratek stik) - Merilna palica oz. merilni trak umazan(a) ali pokvarjen(a) - Tipalna glaba umazana ali pokvarjena - Signalni kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Vdrla je vlaga **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite vnos v motorno tabelo - Preverite signale merilne naprave za število vrtljajev oz. hitrost (PWM 8) - Preverite kabel merilne naprave glede proekinitev oz. kratkih stikov pod mehaničnimi obremenitvami (upogibanje, raztegovanje itd.). - Preverite zaslonitev in priključitev zaslonitve v kablu merilne naprave. - Zamenjajte kabel merilne naprave. - Zamenjajte motor

Številka napake	Opis
231-8BB0	**Error message** 8BB0 Temp. motorja prenizka %1 **Cause of error** - Izmerjena temperatura motorja prenizka - Temperaturno tipalo napačno ožičeno (kratek stik) - Temperaturno tipalo pokvarjeno - Napačno temperaturno tipalo (potrebno KTY84) - Napaka strojne opreme na vhodni platini merilnega sistema **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite temperaturno tipalo - Izključite nadzor prenizke temperature s CfgServoMotor->MotEncCheckOff Bit 5 - Zamenjajte vhodno platino merilnega sistema
231-8BC0	**Error message** 8BC0 Tok motorja %1 previsok **Cause of error** - Izbran napačen motor ali napačen zmogljivostni modul - U/f vreteno: rampa preveč strma - Pokvarjen zmogljivostni modul - Motorni kabel pokvarjen (kratek stik) - Motor pokvarjen (kratek stik, zemeljski stik) - Vlaga je vdrla v motor **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Je izbran pravilen motor in pravilni zmogljivostni modul? - U/f vreteno: ponovno nastavite strmost rampe (OEM) - Preverite motor in motorni kabel glede zemeljskega stika in kratkega stika - Zamenjajte zmogljivostni modul
231-8BD0	**Error message** 8BD0 Razmak vleke prevelik %1 **Cause of error** - Vlečni razmak neke premične osi je večji kot navedena vrednost v konfiguracijskem datumu CfgControllerAuxil->servoLagMax2. - Nastavljeni pospešek je previsok. - Motor se ne premika kljub nastavitvi "Pogon vključen". **Error correction** - Zmanjšajte potisk naprej pri obdelavi, povečajte število vrtljajev. - Odpravite možne vire tresljajev. - Pri pogostem pojavljanju: Obvestite servisno službo. - Informirajte vašo servisno službo - Preverite parameter CfgFeedLimits->maxAcceleration - Tek motorja med pospeševanjem ne sme biti v omejitvi

Številka napake	Opis
231-8BE0	**Error message** 8BE0 Merilna naprava pokvarjena %1 **Cause of error** - Nepravilen osnovni razmak med dvema referenčnima točkama **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos v motorni tabeli oz. CfgAxisHardwa-re->posEncoderRefDist - Preverite, ali je referenčni signal moten
231-8BF0	**Error message** 8BF0 Hitrost vretena je prenizka %1 **Cause of error** - Delovna hitrost vretena je zaradi preobremenitve prenizka - Pri preveliki moči rezkanja (zmogljiva rezkala) se zmanjša število vrtljajev vretena **Error correction** - Zmanjšajte globino pomika ali delovno hitrost - Obvestite servisno službo.
231-8C00	**Error message** 8C00 Napaka v merilni napravi na vhodu št.vrtlj. %.1 **Cause of error** - Merilnega signala dajalnika motorja ni mogoče zaznati - Kabel dajalnika motorja je prekinjen - Amplituda signala dajalnika motorja ne obstaja ali je premajhna - Dajalnik motorja je umazan - Nepravilna parametrizacija posEncoderResistor pri uporabi zunanjega kabla Y **Error correction** - Preverite priklop dajalnika motorja - Preverite delovanje dajalnika motorja - Preverite amplitudo dajalnika motorja. - Preverite nastavitve strojnega parametra PosEncoderRe-sistor. Pri uporabi zunanjega kabla Y mora biti v ta strojni parameter vnesena vrednost 1. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-8C10	**Error message** 8C10 Napaka v merilni napravi na vhodu št.vrtlj. %1 (EnDat) **Cause of error** - Pozicijska vrednost dajalnika motorja je neveljavna - Prekinitev v kablu dajalnika motorja - Dajalnik motorja pokvarjen **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite dajalnik motorja - Informirajte vašo servisno službo
231-8C20	**Error message** 8C20 Polož.merilna naprava %1 pokvarjena **Cause of error** - Merilnih signalov merilnika za položaj ni mogoče zaznati - Kabel merilnika za položaj je prekinjen - Amplituda signala merilnika za položaj ne obstaja ali je prenizka - Merilnik za položaj je umazan - Nepravilna parametrizacija strojnega parametra posEncoderResistor pri uporabi zunanjega kabla Y - Nepravilna parametrizacija strojnega parametra posEncoderFreq pri hitrostih pomika nad 50 kHz (frekvenčna vrednost je odvisna od ločljivosti merilnega sistema) **Error correction** - Preverite priklop merilnika za položaj - Preverite delovanje merilnika za položaj - Preverite amplitudo merilnika za položaj. - Preverite nastavitve strojnega parametra posEncoderResistor. Pri uporabi zunanjega kabla Y mora biti v strojni parameter vnesena vrednost 1. - Preverite nastavitve strojnega parametra posEncoderFreq in najvišjo hitrost pomika. Pri pomikih nad 50 kHz (ustrezna frekvenčna vrednost na vhodu je odvisna od ločljivosti merilne naprave) mora biti v posEncoderFreq vnesena vrednost 1. - Obvestite servisno službo
231-8C30	**Error message** 8C30 Polož.merilna naprava %1 pokvarjena (EnDat) **Cause of error** - Pozicijska vrednost dajalnika položaja je neveljavna - Prekinitev v kablu dajalnika položaja - Dajalnik položaja pokvarjen **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika položaja - Preverite dajalnik položaja - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-8C40	**Error message** 8C40 Vhod št.vrtlj. %.1 Merilna vrednost ni shranjena (EnDat) **Cause of error** - Pozicijska vrednost dajalnika motorja ni bila shranjena - Prekinitev v kablu dajalnika motorja - Dajalnik motorja pokvarjen **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite dajalnik motorja - Informirajte vašo servisno službo
231-8C50	**Error message** 8C50 Položajska meril.napr. %.1 Merilna vrednost ni shranjena (EnDat) **Cause of error** - Pozicijska vrednost dajalnika položaja ni bila shranjena - Prekinitev v kablu dajalnika položaja - Dajalnik položaja pokvarjen **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika položaja - Preverite dajalnik položaja - Informirajte vašo servisno službo
231-8C60	**Error message** 8C60 Signalna frekvenca na merilni napr. vhoda št.vrtlj. %1 **Cause of error** - Motnja v signalih merilne naprave za število vrtljajev **Error correction** - Preverite signale merilne naprave - Preverite zaslonitev - Informirajte vašo servisno službo
231-8C70	**Error message** 8C70 Signal.frekv. napr. za merj.poz. %.1 **Cause of error** - Motnja v signalih merilne naprave za pozicijo **Error correction** - Preverite signale merilne naprave - Preverite zaslonitev - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-8C80	**Error message** 8C80 Pri merilni napr. na vhodu št. vrtljajev amplituda previsoka %.1 **Cause of error** - Amplitude signala merilnega sistema je previsoka oz. signal za zamazanijo je aktiven. - Motnja v signalu dajalnika motorja. - Kratek stik v kablu dajalnika motorja. - A,plituda signala dajalnika motorja je previsoka. **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika motorja (priključek na maso). - Preverite dajalnik motorja - Informirajte vašo servisno službo
231-8C90	**Error message** 8C90 Pri polož. merilni napr. amplituda previsoka %.1 **Cause of error** - Amplituda signala merilnika za položaj je previsoka ali pa je aktiven signal za umazanijo - Motnja v signalu merilnika - Kratek stik v kablu merilnika - Amplituda signala merilnika je previsoka - Nepravilna parametrizacija strojnega parametra posEncoderResistor **Error correction** - Preverite priklop merilnika (ozemljitveni priključek) - Preverite merilnik - Preverite nastavitve strojnega parametra posEncoderResistor. Pri uporabi merilnika za položaj (brez zunanjega kabla Y) mora biti v ta strojni parameter vnesena vrednost 0. - Obvestite servisno službo
231-8CA0	**Error message** 8CA0 Napačen referenčni signal ali število črt %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos za število črt v motorni tabeli - Napačen referenčni signal - Moteči impulzi - Kabel merilne naprave pokvarjen (prekinitev ali kratek stik) **Error correction** - Preverite vnos v motorno tabelo. - Preverite signale merilne naprave za število vrtljajev oz. hitrost (PWM 8) - Preverite kabel merilne naprave glede proekinitev oz. kratkih stikov pod mehaničnimi obremenitvami (upogibanje, raztegovanje itd.). - Preverite zaslonitev in priključitev zaslonitve v kablu merilne naprave. - Zamenjajte kabel merilne naprave. - Zamenjajte motor - Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
231-8CB0	**Error message** 8CB0 Kot komutacije %1 manjka **Cause of error** Kot komutacije, potreben za upravljanje motorja, ni prisoten. **Error correction** - Ponovno določite kot komutacije - Spremenite postopek za določanje kota komutacije v strojnih parametrih - Obvestite servisno službo
231-9200	**Error message** 9200 Parameter compIpcJerkFact napačen **Cause of error** - Pri CC znaša področje vnosa za parameter compIpcJerkFact: 0,0 do 0,8. **Error correction** - Preverite vrednost vnosa v strojnem parametru compIpcJerkFact - Informirajte vašo servisno službo
231-9210	**Error message** 9210 Parameter vCtrlDiffGain %1 prevelik **Cause of error** - Diferencialni faktor je previsok (maks. vrednost: 0.5 [As^2/rev]) **Error correction** - Izberite strojni parameter vCtrlDiffGain manjši kot 0.5 - Informirajte vašo servisno službo
231-9220	**Error message** 9220 Napačni vhod merilnika štev. vrtljajev **Cause of error** - Napačen vnos v strojni parameter speedEncoderInput - Dodelitev od vhoda števca vrtljajev do izhoda PWM je nepravilna **Error correction** - Preverite strojni parameter speedEncoderInput - Obvestite servisno službo
231-9230	**Error message** 9230 Tip motorja nepoznan **Cause of error** - Napačen tip motorja v motorni tabeli - Nepodprt tip motorja v motorni tabeli - Napačni motorni podatki v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-9240	**Error message** 9240 Napačen tip merilne naprave %1 **Cause of error** - Izbrana merilna naprava se ne ujema s priključenim dajalnikom Primeri: izbrana: EnDat, priključena: inkrementalni dajalnik izbrana: EnDat 2.1, priključena: EnDat 2.2 - CC ne podpira izbrane merilne naprave **Error correction** - Preverite strojni parameter motEncType (oz. SYS v preglednici motorja) - Obvestite servisno službo
231-9250	**Error message** 9250 Dajalnik motorja: EnDat 2.2 ni možen %1 **Cause of error** - Napaka EnDat komunikacije - V motorni tabeli je izbran merilni aparat z EnDat 2.2 vmesnikom, čeprav ni priključen EnDat 2.2 merilni aparat - EnDat 2.2 protokol se ne more brati **Error correction** - Preverite, ali merilni sistem podpira EnDat 2.2 - Preverite motorno tabelo (stolpec SYS) - Preverite strojni parameter motEncType - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla - Zamenjajte regulatorsko platino motorja - Preverite kable (Primerjajte ID številko kabla z dokumentacijo) - Preverite kabel merilne naprave za število vrtljajev (pokvarjen ali predolg) - Preverite merilno napravo za število vrtljajev - Informirajte vašo servisno službo
231-9260	**Error message** 9260 Sprememba motornih parametrov **Cause of error** - Tip motorja je bil spremenjen, ne da bi bil pogon izključen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-9261	**Error message** 9261 CC%2: algebraic signs not consistent in parameters %1 **Cause of error** The entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal is set incorrectly **Error correction** Correct the entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal. The following rule applies: DIR and signCorrActualVal must be set to the same value. Refer to the additional information in the Technical Manual, in the chapter "Defining the traverse direction".
231-9270	**Error message** 9270 Nazivno število vrtljajev motorja nepoznano **Cause of error** - Vnos v motorni tabeli je ničla **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-9280	**Error message** 9280 Parameter Filter 1 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 ali vCtrlFiltBandWith1 - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 ali vCtrlFiltBandWith1 - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-9290	**Error message** 9290 Parameter Filter 2 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 ali vCtrlFiltBandWith2 - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 ali vCtrlFiltBandWith2 - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-92A0	**Error message** 92A0 Parameter Filter 3 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 ali vCtrlFiltBandWith3 - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 ali vCtrlFiltBandWith3 - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-92B0	**Error message** 92B0 Parameter Filter 4 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 ali vCtrlFiltBandWith4 - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 ali vCtrlFiltBandWith4 - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-92C0	**Error message** 92C0 Param. filter 5 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 ali vCtrlFiltBandWith5 - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 ali vCtrlFiltBandWith5 - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-92D0	**Error message** 92D0 Črtno število motorja se je spremenilo **Cause of error** - Črtno število motorja se je brez izklopa pogona spremenilo. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-92E0	**Error message** 92E0 Število vrstic za motorni senzor je napačno %1 **Cause of error** - Število vrstic dajalnika, določeno s parametrom, se ne ujema z izračunanim številom vrstic EnDat - Vnos v strojni parameter cfgServoMotor --> motStr je napačen - Vnos v STR v preglednici motorjev je nepravilen - Dajalniki motorjev EnDat 2.2 brez navedbe števila vrstic morajo biti definirani s parametri STR = 1 oziroma cfgServo-Motor --> motStr=1 **Error correction** - Spremenite vnos v strojni parameter cfgServoMotor --> motStr - Spremenite STR v preglednici motorja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-92F0	**Error message** 92F0 Dodelitev osi je pomanjkljiva **Cause of error** - Napačna dodelitev osi pri MS-delovanju navora - Osi pri MS-regulaciji navora so dovoljene samo v naslednjih parih vhodov merilnega sistema: 6-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 8-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 X19 in X80 X20 in X81 10-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 12-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 X82 in X84 X83 in X85 14-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 X19 in X80 X20 in X81 X82 in X84 X83 in X85 16-osni CC424: X15 in X17 X16 in X18 X19 in X80 X20 in X81 X82 in X84 X83 in X85 X86 in X88 X87 in X89 **Error correction** - Spremenite dodelitev osi - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9300	**Error message** 9300 Določitev poljskega kota %1 ni dovoljena **Cause of error** - Določitev poljskega kota v tem modusu ni dovoljena - Izbrani postopek za določitev poljskega kota je neveljaven ali z merilnim aparatom ni mogoč **Error correction** - Preverite vnos v strojnem parametru motTypeOfFieldAdjust in motFieldAdjustMove in/ali vnos v stolpcu SYS motorne tabele - Informirajte vašo servisno službo
231-9310	**Error message** 9310 Vhod za položajsko merilno napravo napačen **Cause of error** - Za merilnik položaja (strojni parameter posEncoderInput) je bil izbran napačen vhod - Dovoljena konfiguracija CC61xx: PWM-izhod <-> merilnik položaja X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 **Error correction** - Preverite strojni parameter posEncoderInput - Obvestite servisno službo
231-9320	**Error message** 9320 Merilnik položaja: EnDat 2.2 ni mogoče %1 **Cause of error** - Napaka EnDat-komunikacije - V strojnem parametru posEncoderType ali motEncTyp je izbran merilnik z vmesnikom EnDat 2.2, čeprav ni priključen merilnik EnDat 2.2. - Protokola EnDat 2.2 ni mogoče brati **Error correction** - Preverite, ali merilni sistem položaja podpira EnDat 2.2 - Preverite strojni parameter posEncoderType ali motEncTyp - Preverite ozemljitev in zaslon kabla - Zamenjajte matično ploščo motorja - Preverite kable (primerjajte ID-številke kablov z dokumentacijo) - Preverite kabel merilnika položaja (okvarjen ali predolg) - Preverite merilnik položaja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9330	**Error message** 9330 Konfiguriran napačen položajski vtič %1 **Cause of error** - Konfiguriran je bil nek položajski vtič, ki ne obstaja **Error correction** - Preverite konfiguracijo položajskih vtičev - Informirajte vašo servisno službo
231-9340	**Error message** 9340 PWM frekvenca napačna %1 **Cause of error** - Navedena PWM frekvenca parametru ampPwmFreq je izven dovoljenega področja navedb - izbrane so PWM frekvence, ki se medsebojno ne smejo kombinirati **Error correction** - Preverite ampPwmFreq - Informirajte vašo servisno službo
231-9350	**Error message** 9350 PWM frekvenca previsoka %1 **Cause of error** - Izbrana je bila PWM-frekvenca nad 5000 kHz za PWM-izhod X51 ali X52, čeprav je aktiven PWM-izhod X53 ali X54 **Error correction** - Preverite strojni parameter ampPwmFreq za PWM-izhod X51 ali X52 - Deaktivirajte PWM-izhod X53 in/ali X54 - Obvestite servisno službo
231-9360	**Error message** 9360 "Double speed" ni možna %1 **Cause of error** - Regulacijski krog na X51 ali X52 je definiran kot 'double speed', čeprav je aktiven regulacijski krog na X53 ali X54 - Regulacijski krog na X55 or X56 je definiran kot 'double speed', čeprav je aktiven regulacijski krog na X55 ali X56 (samo CC 4xx z 8 regulacijskimi krogi) **Error correction** - Regulacijski krog na X51 ali X52 definirajte kot 'single speed', ali deaktivirajte PWM izhod X53 ali X54 - Regulacijski krog na X55 ali X56 definirajte kot 'single speed', ali deaktivirajte PWM izhod X57 ali X58 (samo CC 4xx z 8 regulacijskimi krogi) - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-9370	**Error message** 9370 Datoteka: "Inverter.inv" ni podprta %1 **Cause of error** - Datoteka: 'Inverter.inv' s strani te programske opreme ni podprta. **Error correction** - Datoteka: 'Inverter.inv' naj se zamenja z 'Motor.amp' - Informirajte vašo servisno službo
231-9380	**Error message** 9380 Parameter modula napetostne zaščite %1 **Cause of error** - Vnos v strojnem parametru ampVoltProtection napačen - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vnos v strojnem parametru ampVoltProtection - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-9390	**Error message** 9390 Zvišani faktorji regulatorja toka: napačna vrsta motorja %1 **Cause of error** - V strojnem parametru iCtrlAddInfo kompenzacija v regulacijskem tokokrogu ni aktivirana za sinhronski motor, temveč za drugo vrsto motorja (linearni motor, asinhronski motor). **Error correction** - Deaktivirajte kompenzacijo za zvišane faktorje regulatorja toka tako, da v iCtrlAddInfo vnesete vrednost "0".
231-93A0	**Error message** 93A0 PDT1 Predkrmiljenje Regulator toka: Napačen tip motorja **Cause of error** - Preko strojnega parametra iCtrlDiffFreqFF PDT1 - predkrmiljenje za tokovni regulacijski krog aktiviran z npr. linearnim ali asinhronim motorjem. - PDT1 predkrmiljenje možno za tokovni krogotok pogona s sinhronim motorjem. **Error correction** - Deaktiviranje PDT1 predkrmiljenja z aktiviranjem vrednosti "0" v strojnem parametru iCtrlDiffFreqFF. - Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
231-93B0	**Error message** 93B0 PDT1 Predkrmiljenje Regulator toka: Neveljavna kotna frekvenca **Cause of error** - Nedopustna maksimalna kotna frekvenca v strojnem parametru iCtrlDiffFreqFF. - Odvisno od nastavljene PWM frekvence so dopustne naslednje maksimalne kotne frekvence: PWM frekvenca Maksimalna kotna frekvenca 3333 Hz 800 Hz 4000 Hz 960 Hz 5000 Hz 1200 Hz 6666 Hz 1600 Hz 8000 Hz 1920 Hz 10000 Hz 2400 Hz **Error correction** - Vnesite dopustno maksimalno kotna frekvenca v strojni parameter iCtrlDiffFreqFF. - Informirajte vašo servisno službo.
231-93C0	**Error message** 93C0 INVERTER.INV napačen %1 **Cause of error** - Napačen vnos v tabeli zmogljivostnega modula: INVERTER.INV - Vnos: I_MAX, U-IMAX ali R senzor pokvarjen - R senzor ni identičen z U-IMAX/I-MAX **Error correction** - Preverite vnose za I-MAX, U-IMAX in R senzor - Informirajte vašo servisno službo
231-93D0	**Error message** 93D0 Prestavno razmerje je napačno %1 **Cause of error** - Vnos v prestavnem razmerju je nepravilen - Vnos v številu vrstic dajalnika je nepravilen - Vnos v ločljivosti dajalnika za položaj je nepravilen **Error correction** - Preverite vnose za število vrstic motorja, prestavno razmerje in ločljivost merilnega sistema za položaj - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-93E0	**Error message** 93E0 PWM-frekvenca, večja od 5 kHz, potrebuje dvojno hitrost %1 **Cause of error** - Če v strojnem parametru ampPwmFreq izberete frekvenco PWM, večjo od 5000 Hz, morate strojni parameter ctrlPerformance nastaviti na dvojno hitrost. **Error correction** - imate možnost: omejiti frekvenco PWM v strojnem parametru ampPwmFreq - ali: nastaviti strojni parameter ctrlPerformance na dvojna hitrost - Obvestite servisno službo
231-93F0	**Error message** 93F0 Moč računalnika je višja od maksimuma **Cause of error** - CC61xx: Želena zmogljivost računalnika pri strojnem parametru ni mogoča. Dovoljene so naslednje konfiguracije na regulacijsko enoto: enojna | dvojna 6 | 0 4 | 1 2 | 2 0 | 3 Strojni parameter ctrlPerformance = 0 enojna hitrost Strojni parameter ctrlPerformance = 1 dvojna hitrost **Error correction** - Omejite število osi na regulacijsko enoto - Osi z dvojno hitrostjo spremenite v osi z enojno hitrostjo (strojni parameter ctrlPerformance z 1 v 0) - Obvestite servisno službo
231-9400	**Error message** 9400 Merilniki z 11 µA niso podprti **Cause of error** - posEncoderSignal strojnega parametra je nastavljen na 11µA **Error correction** - Strojni parameter posEncoderSignal nastavite na 1Vss - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9410	**Error message** 9410 Zveza posEncoderDist z posEncoderIncr je pomanjkljiva %1 **Cause of error** - Razmerje med CfgAxisHardware->posEncoderDist in CfgAxisHardware->posEncoderIncr se ne ujemal z vrednostmi iz merilnika EnDat - Pri EnDat 2.2: oglejte si tehnični priročnik za krmilni sistem **Error correction** - Preverite vnose CfgAxisHardware->posEncoderDist oz. CfgAxisHardware->posEncoderInc - Obvestite servisno službo
231-9420	**Error message** 9420 Konfiguracija X150 ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v GenDriveOffGroup (odklop skupine osi Z X150) je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v GenDriveOffGroup - Obvestite servisno službo
231-9430	**Error message** 9430 Konfiguracija I32 ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v GenEmergencyStopFunction za omogočanje pogona prek vhoda I32 je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v GenEmergencyStopFunction - Obvestite servisno službo
231-9440	**Error message** 9440 Konfiguracija izpada napajanja ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v AmpAcFailSelection za napako v napajanju AC je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v AmpAcFailSelection - Obvestite servisno službo
231-9450	**Error message** 9450 Konfiguracija PWM-vzorca ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v ICtrlPwmInfo (konfiguracija vzorca PWM) je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v ICtrlPwmInfo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9460	**Error message** 9460 Konfiguracija DVIGA ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v PowSupplyLimitOfDcVoltage je neveljaven - Vnos v PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v PowSupplyLimitOfDcVoltage - Popravite vnos v PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop - Obvestite servisno službo
231-9470	**Error message** 9470 Konfiguracija izhoda zavore ni mogoča %1 **Cause of error** - Vnos v MotBrakeNotExist je neveljaven **Error correction** - Popravite vnos v MotBrakeNotExist - Obvestite servisno službo
231-9480	**Error message** 9480 Konfiguracija predkrmiljenja tresljajev ni mogoča %1 **Cause of error** - Predkrmiljenje tresljajev prek CompIpcJerkFact ni mogoče **Error correction** - Popravite vnos v CompIpcJerkFact - Priporočilo: Predkrmiljenje torzije lahko uporabljate tudi prek CompIpcJerkFact. - Obvestite servisno službo
231-9490	**Error message** 9490 Konfiguracija aktivnega dušenja ni mogoča %1 **Cause of error** - Aktivno dušenje prek CompActiveDampFactor in CompActiveDampTimeConst ni mogoče **Error correction** - Popravite vnos v CompActiveDampFactor in CompActiveDampTimeConst - Obvestite servisno službo
231-94A0	**Error message** 94A0 Konfiguracija SyncAxisTorqueDistrFact ni mogoča %1 **Cause of error** - Spremenljiva razporeditev navorov prek SyncAxisTorqueDistrFact ni mogoča **Error correction** - Popravite vnos v SyncAxisTorqueDistrFact - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-94B0	**Error message** 94B0 Konfig. popravka števila vrtljajev ni mogoča %1 **Cause of error** - Spremenljiva izravnavo števila vrtljajev prek SyncAxisSpeedCorrectRatio ni mogoča **Error correction** - Popravite vnos v SyncAxisSpeedCorrectRatio - Obvestite servisno službo
231-94C0	**Error message** 94C0 DQ PWM-frekvenca > 4 kHz zahteva dvojno hitrost %1 **Cause of error** - Če v strojnem parametru ampPwmFreq izberete frekvenco PWM nad 4000 Hz, morate strojni parameter ctrlPerformance nastaviti na dvojno hitrost **Error correction** - ali: zmanjšajte frekvenco PWM v strojnem parametru ampPwmFreq - ali: nastavite strojni parameter ctrlPerformance na dvojno hitrost (programska možnost) - Obvestite servisno službo
231-94D0	**Error message** 94D0 DQ-ALM: Preverite parametrizacijo %1 **Cause of error** - V CfgPowSupply je bil izbran napačen napajalni modul. - Napajalni modul ni naveden v tabeli napajalnih modulov Supply.Spy. **Error correction** - V CfgPowSupply izberite pravilni napajalni modul. - Obvestite servisno službo
231-94E0	**Error message** 94E0 Preklop EnDat 2.2 na 1Vss zahteva ponovno inicializacijo %1 **Cause of error** - Merilni sistem EnDat 2.2 je bil zamenjan z 1Vss ali obratno. Potrebna je ponovna inicializacija pogona. **Error correction** - Opravite ponovno inicializacijo merilnega sistema - Deaktivirajte os s strojim parametrom axisMode (Bit x = 0) - Zaprite urejevalnik MP - Znova aktivirajte os v strojnem parametru axisMode (Bit x = 0) in posEncoderType nastavite na želeno vrednost - Znova zaprite urejevalnik MP - Ali ponastavite sistem (ponovni zagon)

Številka napake	Opis
231-94F0	**Error message** 94F0 Nedovoljena kompenzacija vzvoja %1 **Cause of error** - Kompenzacija vzvoja je konfigurirana in gre za sistem za vnos - Kompenzacija vzvoja je konfigurirana in kompenzacija statičnega trenja ni konfigurirana. **Error correction** - Kompenzacijo vzvoja deaktivirajte s strojnim parametrom compTorsionFact - V strojnem parametru posEncoderInput nastavite dodelitev vhodov merilnega sistema položaja osi (pod pogojem, da je merilni sistem položaja na voljo) in v strojni parameter compFrictionT2 vnesite kompenzacijo trenja. - Obvestite servisno službo
231-9500	**Error message** 9500 DQ: Pretvornika ni bilo mogoče najti %1 **Cause of error** - Komunikacije s pretvornikom za prikazano os ni bilo mogoče vzpostaviti. - Kabel DRIVE-CLiQ ni priključen ali je napačno priključen. - Napetost napajanja pretvornika je prekinjena. - Pretvornik je v okvari. - Strojni parameter MP120.x / MP121.x je nepravilno parametriran. **Error correction** - Preverite napeljave. - Preverite napetost oskrbovanja pretvornika. - Preverite vnos v strojnem parametru pwmSignalOutput. - Obvestite servisno službo
231-9510	**Error message** 9510 Sprememba PWM-frekvence pri aktivnem krmiljenju %1 **Cause of error** - PWM-frekvence v strojnem parametru ampPwmFreq ni dovoljeno spremeniti, ko je pogon ali ustrezni pogon krmiljen Ustrezna os: X51 - X52 X53 - X54 X55 - X56 X57 - X58 X80 - X81 X82 - X83 X84 - X85 **Error correction** - Deaktivirajte krmilni pogon pred spremembo strojnega parametra ampPwmFreq - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9520	**Error message** 9520 Napačen vnos v vCtrlTimeSwitchOff %1 **Cause of error** - V strojnem parametru vCtrlTimeSwitchOff je bil konfiguriran čas nič. Vnesti je treba čas, v katerem je mogoče varno zaviranje. - Čas v vCtrlTimeSwitchOff mora presegati najdaljši mogoči čas zaviranja osi, do katerega lahko pride pri električnem zaviranju, da ne bi prišlo do nezaviranega izteka osi/vreten brez mehanične zavore. **Error correction** - Smiselni vnos v strojni parameter vCtrlTimeSwitchOff - Obvestite servisno službo
231-9530	**Error message** 9530 Os %1 DRIVE-CLiQ je še vedno aktivna **Cause of error** Pred deaktivacijo osi v sistemu DRIVE-CLIQ mora biti deaktivirana tudi pripadajoča os na istih vratih (npr. 301). **Error correction** - Deaktivirajte drugo os, ki je priključena na isto stikalo (npr. V301). - Os je treba deaktivirati prek strojnega parametra axisMode oz. CfgPlcSStrobe. - Obvestite servisno službo
231-9550	**Error message** 9550 EnDat2.2 - Napačno konfiguriran sistem z enim dajalnikom FS %1 **Cause of error** Program je konfiguriran tako, da se za funkcionalno varnost uporabljata merilnik položaja EnDat 2.2 in merilnik števila vrtljajev EnDat 2.2. To ni mogoče. **Error correction** – Preverite vnos v strojni parameter CfgAxisSafety-encoderForSafety. Ta ima lahko vrednost "speedAndPosEncoder", "speedEncoder" ali "posEncoder". - Posebne nastavitve za enodajalniške sisteme z merilniki FS EnDat 2.2: "posEncoder" nastavite, kadar je treba za funkcionalno varnost uporabljati samo merilnik položaja. Ali pa nastavite "speedEncoder", če je treba za funkcionalno varnost uporabljati samo merilnik števila vrtljajev. - Standardna nastavitev: Če želite konfigurirati običajen sistem z dvema dajalnikoma ali

Številka napake	Opis
231-9560	**Error message** 9560 Vnos MP je napačen: števni impulzi na pot %1 **Cause of error** – Vrednost v strojnem parametru posEncoderIncr je zunaj dopustnega območja **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite vrednost v MP_posEncoderIncr - Obvestite servisno službo
231-9570	**Error message** 9570 Napačna parametrizacija: pot na vrtljaj motorja %1 **Cause of error** – Vrednost v strojnem parametru distPerMotorTurn je zunaj dopustnega območja **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite vrednost v MP_distPerMotorTurn - Obvestite servisno službo
231-9580	**Error message** 9580 Param. filter 6 neveljaven %1 **Cause of error** - Napačen vnos v strojni parameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 ali vCtrlBandWidth6 **Error correction** - Preverite vnos v strojnih parametrih vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 ali vCtrlBandWidth6 - Obvestite servisno službo
231-9590	**Error message** 9590 Moč računalnika je višja od maksimuma **Cause of error** -CC61xx: Potrebna zmogljivost računalnika za aktiviranje razširjene funkcije regulatorja ni možna. **Error correction** - Deaktivacija razširjenih funkcij regulatorja - Zmanjšajte število osi na enoto regulatorja - Osi z dvojno hitrostjo spremenite v osi z enojno hitrostjo (strojni parameter ctrlPerformance z 1 na 0) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-9591	**Error message** 9591 TRC ni aktiven **Cause of error** TRC zaradi nepopolnega parametriranja ni aktiviran **Error correction** Za aktivacijo TRC je treba nastaviti naslednje parametre: - Nosilnost obremenitve motorja (iz motorne tabele) ali predkrmiljenja pospeševanja CfgControllerComp.compAcc - Proporcionalni delež regulatorja številka vrtljajev CfgSpeed-Control.vCtrlPropGain - Prestavno razmerje CfgAxisHardware.distPerMotorTurn
231-95A0	**Error message** 95A0 Vnos v tabelo motorna nepravilen: PPW %1 **Cause of error** Vnos v tabeli motorja v stolpcu PPW manjka ali pa ima vrednost 0. **Error correction** - Vnesite vrednost v stolpcu PPW v skladu s podatkovnim listom proizvajalca motorja - Obvestite servisno službo
231-95B0	**Error message** 95B0 Fehlparametrierung in CfgAxisCoupling %1 (Info: %4) **Cause of error** Die Parametrierung für die Achs-Kopplung ist fehlerhaft. Die Zusatzinformation Info gibt einen genaueren Hinweis: Info = 1: Für die angegebene Slave-Achse existiert keine gültige Master-Achse Info = 2: Die für die angegebene Slave-Achse zugeordnete Master-Achse ist nicht aktiv Info = 3: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als AdvancedTorque-Master parametriert Info = 4: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als Torque-Master oder als AdvancedPosition-Master parametriert **Error correction** Info = 1: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis Info = 2: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis und die Parameter CfgAxis-axisMode bzw. testMode der Master-Achse Info = 3: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen Info = 4: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen

Številka napake	Opis
231-9800	**Error message** 9800 CC%2 MC povelje nepoznano %1 **Cause of error** - MC povelje za to strojno opremo ni dopustno - MC povelje v tem trenutku ni dopustno - 0 = napačna koda povelja > 255 1...255 = nepravilna ali nedopustna koda povelja - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-9900	**Error message** 9900 CC%2 CC povelje nepoznano %1 **Cause of error** - CC povelje za to strojno opremo ni dopustno - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-A001	**Error message** A001 Prekinitev nadzora priklica zavornega testa **Cause of error** - Zaščitna vrata med testom zaviranja odprta - Ni signala za pripravljenost pogona med nadzorom priklica testa zavor **Error correction** - Zaščitna vrata med testom zaviranja pustite zaprta - Med testom zaviranja zagotovite pripravljenost za pogon
231-A002	**Error message** A002 Prekinitev nadzora priklica testa zavornih vodov **Cause of error** - Zaščitna vrata med testom zavornih vodov odprta **Error correction** - Zaščitna vrata med testom zavornih vodov pustite zaprta
231-A003	**Error message** A003 Aktiven SPLC-zagonski način **Cause of error** - Preizkus CRC programa SPLC je deaktiviran (strojni parameter CfgSafety --> nastavljen je začetek obratovanja) **Error correction** - Pred dostavo stroja mora biti način za zagon deaktiviran (strojni parameter CfgSafety --> ponastavite začetek obratovanja) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A004	**Error message** A004 Stik na 24 V signala T.BRK.B **Cause of error** - Napaka pri preizkusu krmiljenja zavor - Nivo signala = +24 V na vhodu: -T.BRK.B modula SPL, čeprav je bila zaradi krmiljenja pričakovana vrednost 0 V **Error correction** - Preverite zunanje kable zavor in signala T.BRK - Preverite rele do krmiljenja zavor - Obvestite servisno službo
231-A005	**Error message** A005 CC%2 Opozorilo: Regulacijska enota ni primerna za FS **Cause of error** Programska oprema varnostnega jedra SKERN-CC je med preverjanjem regulacijske enote ugotovila, da ta strojna oprema (CC, UEC, UMC) ni primerna za krmilne sisteme s funkcionalno varnostjo FS. Ta regulacijska enota ne izpolnjuje varnostnih zahtev skladno z EN 13849 in ni dovoljena za funkcionalno varnost. **Error correction** - Zamenjajte zadevno regulacijsko enoto (CC, UEC, UMC) - Obvestite servisno službo
231-A006	**Error message** A006 SPLC-CC%2: križna primerjava ni uspela, izhod %4 **Cause of error** - Napaka pri navzkrižni primerjavi izhodov SPLC-CC. - Program SPLC enote CC[x] regulira izhod na 0 (LOW). Vrednost izhoda, ki jo je nazaj zaznala spojka, pa je 1 (HIGH). **Error correction** - Preverite ožičenje izhoda. - Preverite program SPLC: Signali za nastavitev in ponastavitev izhodov enote SPLC morajo biti vedno stabilni za 2 minuti ciklov SPLC. - Obvestite servisno službo.
231-A020	**Error message** A020 Stik na 24 V signala T.BRK.B **Cause of error** - Napaka pri preizkusu krmiljenja zavor - Nivo signala = +24 V na vhodu: -T.BRK.B modula SPL, čeprav je bila zaradi krmiljenja pričakovana vrednost 0 V **Error correction** - Preverite zunanje kable zavor in signala T.BRK - Preverite rele do krmiljenja zavor - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A021	**Error message** A021 Prekin. testov zavornega voda, odprta zašč. vrata **Cause of error** - Zaščitna vrata med testom zavornih vodov odprta **Error correction** - Zaščitna vrata med testom zavornih vodov pustite zaprta
231-A040	**Error message** A040 CC%2 vrsta obratovanja ni možna **Cause of error** - Položaj stikala za vrsto obratovanja in zaščitnih vrat ni dovoljen. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite nastavitev stikala za vrsto obratovanja - Preverite stanje stikala za zaščitna vrata - Preverite ožičenje
231-A041	**Error message** A041 CC%2 SOM 4 ni mogoče **Cause of error** - Stikalna ključavnica 1 ni v avtomatskem obratovanju (BA1) - Stikalna ključavnica 1 pokvarjena - Napaka ožičenja **Error correction** - Stikalno ključavnico 1 preklopite v avtomatsko obratovanje (BA1) - Informirajte vašo servisno službo
231-A042	**Error message** A042 CC%2 SOM 4 ni omogočeno **Cause of error** Vrsta obratovanja BA4 je izbrana preko stikalne ključavnice, vendar ni sproščena. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-A043	**Error message** A043 CC%2 SOM 2 dovoljena je samo ena os **Cause of error** Istočasen premik več osi v vrsti obratovanja BA2 pri odprtih zaščitnih vratih ni dovoljeno. **Error correction** - Počakajte, da se vse osi zaustavijo, in zatem startajte samo 1 os.

Številka napake	Opis
231-A080	**Error message** A080 Obratovalno stanje CC%2 ni enako MC **Cause of error** - Obratovalna stanja avtomatika, SRG, SBH in SH se ciklično primerjajo med MC in CC. Če vrednosti v času, ki je daljši od 500 msek. niso enake, se sproži, Stop1. **Error correction** - Potrdite javljanje napake s CE - Vključite stroj - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Zahtevana varnostna funkcija za skupino osi ni skladna. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Zahteva za premikanje za os oz. skupino osi ni skladna. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Za os značilna sprostitev premikanja ni skladna. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", Var.= indeks osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Zahteva po reakciji za zaustavitev za skupino osi ni skladna. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje potrditvene tipke, značilne za skupino osi, ni skladno. ("pp_AxGrpPB[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Javljeno stanje verige varnostnih relejev oz. verige mirujočega kontakta ni skladno. ("pp_GenFB_NCC", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Zahtevano oz. javljeno stanje krmilne napetosti ni skladno. ("pp_GenCVO", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Za skupino osi značilna potrditev za sprostitev pogona ni skladna. ("pp_AxGrpPermitDrvOn", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje nabora strojnih tipk ni skladno. ("pp_GenMKG", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje signala preizkusa zavornih vodov ni skladno. ("pp_GenTBRK", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. V SKERN aktiven varnostni način delovanja SOM ni skladen. ("pp_GenSOM", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje povratno berljivih izhodov ni skladno. ("readBackOutputs[Var.]", Var.= številka indeksa izhoda) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje: "Program SPLc aktiven" ni skladen. ("running", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v vhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Zahteva za zaustavitev ni skladna. ("stopReq", Var.= brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v izhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Določeno varnostno stanje skupine osi ni skladno. ("NN_AxGrpState[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v izhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Od osi odvisno krmiljenje zavor ni skladno. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", Var.= indeks osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v izhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje premikanja skupine osi ni skladno. ("NN_AxGrpInMotion[Var.]", Var.= skupina osi) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Pri navzkrižni primerjavi med MC in CC je bila ugotovljena razlika v izhodnih podatkih programske opreme varnostnega jedra. Stanje pripravljenosti funkcionalne varnosti FS ni skladno. ("NN_GenSafe", Var. = brez pomena) **Error correction** – Preverite program SPLC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Ugotovljena je bila razlika v izhodnih podatkih SKERN pri navzkrižni primerjavi med kanalom A in B. Osno odvisno krmiljenje zavor ni skladno za več zavor na os. ("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", Var.= Achsindex) **Error correction** - Preverite program SPLC - Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Ugotovljena je bila razlika v vhodnih podatkih SKERN pri navzkrižni primerjavi med kanalom A in B. Vrednost omejitve pomika ni skladna. ("pp_AxFeedMax[Var.]", Var.= Achsindex) **Error correction** - Preverite program SPLC - Obvestite servisno službo
231-A081	**Error message** A081 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - A difference was found in the output data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The axis-specific status of the safe absolute position does not match. ("NN_AxSafe[var.]", var.= axis index) **Error correction** - Check the SPLC program - Restart the control - Inform your service agency

Številka napake	Opis
231-A082	**Error message** A082 CC%d NE2 nivo se ne menja na 0 pri din. testu **Cause of error** - Na začetku (NE2) se pri dinamičnem testu 2. pentlje za izklop v sili (najpozneje vsakih 1.5 min.), kratko pričakuje menjava na 0V nivo. Če tukaj znotraj testnega okna 100 msek. trajno obstaja nivo 0 V ali 24 V, se sproži napaka. - Časovno okno za dinamični test je premajhno (problemi časa računanja, napaka programske opreme) **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite gumb za izklop v sili - Zamenjajte strojno opremo
231-A082	**Error message** A082 Št. navzkrižne primerjave CC%2 =%4, raz.=%5 MC=%6 CC=%7 **Cause of error** - Ugotovljena je bila razlika v vhodnih podatkih SKERN pri navzkrižni primerjavi med kanalom A in B. Vrednost kanalov ponavljanja ni skladna. ("pp_ReadBackOutputs", Var. = številka izhoda SPLC) **Error correction** - Preverite napetosti in ožičenje izhoda SPLC - Preverite program SPLC in ga po potrebi popravite - Obvestite servisno službo
231-A083	**Error message** A083 CC%2 S vhod ni enak 0 pri dinamičnem testu **Cause of error** - Na vseh varnostno relevantnih vhodih vratnih kontaktov in ključnih stikal se pri dinamičnem testu 2. pentlje za izklop v sili (najpozneje vsakih 1.5 min.), kratko pričakuje 0V nivo. Če tukaj znotraj testnega okna 100 msek. trajno obstaja nivo 24 V, se sproži napaka. - Časovno okno za dinamični test je premajhno (problemi časa računanja, napaka programske opreme) **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite vratne kontakte, stikalne ključavnice - Zamenjajte strojno opremo

Številka napake	Opis
231-A084	**Error message** A084 Čas. prekoračitev S pri reakc. času zaustavitve SS2 %4 ObjId=%5 **Cause of error** - Najdaljši dovoljen čas za krmiljeno zaustavitev (SS2 - zaviranje na konturi) skupine osi (= ObjId) je prekoračen. Najdaljši dovoljen čas je 30 sekund. **Error correction** - Preverite programa SPLC in PLC - Obvestite servisno službo
231-A085	**Error message** A085 SKERN-CC%2, X%4: kom. napaka med dinamizacijo dajalnika EnDat **Cause of error** Med prisilno dinamizacijo dajalnika EnDat je prišlo do napake. Obe zastavici za ignoriranje sta bili aktivirani istočasno. **Error correction** Obvestite servisno službo.
231-A086	**Error message** A086 SKERN-CC%2: komunikacijska napaka pri dinamizaciji enote X%4 **Cause of error** Dinamizacije dajalnika EnDat22 ni bilo mogoče izvesti v navedenem času **Error correction** Upoštevajte nadaljnja sporočila o napakah. Obvestite servisno službo.
231-A087	**Error message** A087 SKERN-CC%2: bit za ignor. EnDat-prisilne dinamizac. ni dovoljen **Cause of error** Zaznan je bil aktiven bit za prezrtje izven EnDat-prisilne dinamizacije. **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu napake: obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A090	**Error message** A090 Zapora pogona z varnostno programsko opremo **Cause of error** - Gumb za zasilni izklop (s CC-ja) je aktiven - Vklopiti želite pogon, čeprav je sistem v stanju "zasilna zaustavitev" (aktiven je signal "-ES.B" oz. "-NE2"). - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A091	**Error message** A091 Zapora pogona z varnostno programsko opremo **Cause of error** - Gumb za zasilni izklop (z MC-ja) je aktiven - Vklopiti želite pogon, čeprav je sistem v stanju "zasilna zaustavitev" (aktiven je signal "-ES.A" oz. "-NE1"). - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A092	**Error message** A092 Zapora pogona z varnostno programsko opremo **Cause of error** - Sistemski test je aktiven - Vklopiti želite pogon, čeprav je sistem še v programskem testu - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A093	**Error message** A093 Zapora pogona s FS, izklop zaustavitve 1 je aktiven **Cause of error** - Zapora pogona z varnim delovanjem FS - Vklopiti želite pogon, čeprav CC še ni končal izklopa zaustavitve 1, ki je v teku - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A094	**Error message** A094 Zapora pogona vretena, vpenjalo orodja je odprto **Cause of error** - Pri odprtih zaščitnih vratih želite vklopiti pogon vretena, čeprav je vpenjalo orodja odprto. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A095	**Error message** A095 Zapora pogona vretena, stanje potrd. tipke ni veljavno **Cause of error** - Pri odprtih zaščitnih vratih želite vklopiti pogon vretena, čeprav niste pritisnili potrditvene tipke ali je pred tem niste spustili. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A096	**Error message** A096 Zapora pogona vretena, način delovanja ni dovoljen **Cause of error** - Pri odprtih zaščitnih vratih želite vklopiti pogon vretena, čeprav je stikalo na ključ v položaju: 'BA1' (= 'neusposobljen upravljavec'). - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite položaj stikala na ključ - Preverite ožičenje - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A097	**Error message** A097 Zapora pogona vretena, reakcija SS2 aktivna **Cause of error** - Pri odprtih zaščitnih vratih želite vklopiti pogon vretena, čeprav je za vreteno aktivna zaustavitev 2. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A098	**Error message** A098 Zapora pogona vretena, STO je aktiven **Cause of error** - Pri odprtih zaščitnih vratih želite vklopiti pogon vretena, čeprav je še vedno aktivna varnostna funkcija STO (varno izklopljen navor). - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A099	**Error message** A099 CC%2 zapora pogona - neizbrisna sistemska napaka **Cause of error** - Vklop pogona ni bil mogoč, ker je prišlo do sistemske napake, ki je ni mogoče potrditi. **Error correction** - Preverite vzrok sistemske napake (oglejte si vnos v dnevnik) in jo po možnosti odpravite. - Obvestite servisno službo.
231-A200	**Error message** A200 Preizkus zavor ni dovoljen %1 **Cause of error** - Pripravljenost za obratovanje ne obstaja (pretvornik RDY signal manjka zaradi pogonske napake) - Zaščitna vrata niso zaprta (v skladu z nastavitvijo parametra pa je to potrebno). **Error correction** - Odpravite pogonsko napako - Zaprite zaščitna vrata - Preverite nastavitev parametra (po potrebi spremenite) - Informirajte vašo servisno službo
231-A210	**Error message** A210 Napačno krmiljenje zavore %1: Korak %4 **Cause of error** – Napačen nivo signala na vhodu FS: "-T.BRK.B" pri preizkusu krmiljenja zavor Testni korak 2 = Spustite zavoro preko izhoda kanala B: zaznanih +24 V, T.BRK bi moral zagotavljati 0 V Testni korak 3 = Spustite zavoro preko izhoda kanala A: zaznanih +24 V, T.BRK bi moral zagotavljati 0 V Testni korak 4 = Spustite zavoro preko izhodov kanala A in kanala B: zaznanih 0 V, T.BRK bi moral zagotavljati +24 V **Error correction** – Preverite zunanje ožičenje motornih zavor – Ustvarite servisne datoteke in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A800	**Error message** A800 CC končno stikalo %1+ **Cause of error** Dopustno pozitivno področje premika (strojni parameter CfgAxParSafety/absLimitPos) je bilo prekoračeno. **Error correction** - Preverite vrednost pozitivnega končnega stikala programske opreme in po potrebi popravite: strojni parameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Preverite smer premikanja osi in po potrebi popravite: strojni parameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal in stolpec DIR iz tabele motorja oz. strojni parameter CfgServoMotor/motDir - Obvestite servisno službo
231-A810	**Error message** A810 CC končno stikalo %1 - **Cause of error** Dovoljeno negativno področje premika (strojni parameter CfgAxParSafety/absLimitNeg) je prekoračeno. **Error correction** - Preverite vrednost negativnega končnega stikala programske opreme in po potrebi popravite: strojni parameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg - Preverite smer premikanja osi in po potrebi popravite: strojni parameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal in stolpec DIR iz tabele motorja oz. strojni parameter CfgServoMotor/motDir - Obvestite servisno službo
231-A820	**Error message** A820 CC štev. vrtlj večje kot SRG %1 **Cause of error** - Maksimalno dopustna hitrosr v načinu obratovanja SRG je prekoračena. **Error correction** - Zmanjšajte potisk naprej, število vrtljajev pred odpiranjem zaščitnih vrat - Preverite način obratovanja (položaj ključnega stikala) - Obvestite servisno službo - Preverite vrednosti parametrov

Številka napake	Opis
231-A830	**Error message** A830 CC SRG št.vrtlj. = 0 %1 **Cause of error** - Maksimalna dopustna hitrost je 0 (po parametrih) - Samo pogon vretena: Vrednosti parametra za stopnje gonila so 0 - Preko ključnega stikala je bila nastavljena nedovoljena vrsta obratovanja - Obstaja napaka v ožičenju ali motnja na vhodu I19 osebnega zaščitneg modula - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite vrsto obratovanja (položaj ključnega stikala) - Preverite ožičenje osebnega zaščitnega modula. - Preverite vrednosti parametrov - Informirajte vašo servisno službo
231-A840	**Error message** A840 CC SBH št.vrtlj.previsoko %1 **Cause of error** - Maksimalna dopustna hitrost pri kontroli mirovanja je bila prekoračena. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite pogon
231-A850	**Error message** A850 CC SBH št.vrtlj. = 0 %1 **Cause of error** - Kontrola mirovaja na vrednosti 0 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite CfgAxisHardware->transmission (pot pri enem obratu motorja)
231-A860	**Error message** A860 Pot premika v SRG prevelika %1 **Cause of error** - Maksimalno dopusten premik v vrsti obratovanja SRG je bil prekoračen, ker: - Pri tipanju z orientacijo vretena se je os vretena premaknila za več kot 2 obrata. **Error correction** - Preverite zaporedje tipanja - Zaprite zaščitna vrata - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-A870	**Error message** A870 Zavorni test ni dopusten %1 **Cause of error** - Pripravljenost za obratovanje ne obstaja (pretvornik RDY signal manjka zaradi pogonske napake) - Zaščitna vrata niso zaprta (v skladu z nastavitvijo parametra pa je to potrebno). **Error correction** - Odpravite pogonsko napako - Zaprite zaščitna vrata - Preverite nastavitev parametra (po potrebi spremenite) - Informirajte vašo servisno službo
231-A880	**Error message** A880 1. prekoračitev pozitivnega področja končnega stikala %1 **Cause of error** Pogon je bil prvič premaknjen v pozitivno področje končnega stikala (strojni parameter CfgAxParSafety/absLimitPos) **Error correction** - Pogon premaknite iz pozitivnega področja končnega stikala - Preverite vrednost končnega stikala programske opreme in po potrebi popravite: strojni parameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg in CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Preverite smer premikanja osi in po potrebi popravite: strojni parameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal in stolpec DIR iz tabele motorja oz. CfgServoMotor/motDir
231-A890	**Error message** A890 1. prekoračitev negativnega področja končnega stikala %1 **Cause of error** Pogon je bil prvič premaknjen v negativno področje končnega stikala (strojni parameter CfgAxParSafety/absLimitNeg) **Error correction** - Pogon premaknite iz negativnega področja končnega stikala - Preverite vrednost končnega stikala programske opreme in po potrebi popravite: strojni parameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg in CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Preverite smer premikanja osi in po potrebi popravite: strojni parameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal in stolpec DIR iz tabele motorja oz. CfgServoMotor/motDir

Številka napake	Opis
231-A8A0	**Error message** A8A0 Odstopanje vrednosti polož. %1 med želeno in dejansko vred. CC **Cause of error** - Varnostna funkcija za nadzor dejanske/želene vrednosti položaja je zaznala preveliko odstopanje. - Motor deluje pri zaustavljenih vodilih ali obratno - Mehanski prenos gibanja je prekinjen - Toplotno raztezanje mehanskih prenosnih komponent - Prestavno razmerje motorja glede na merilni sistem za položaj ni pravilno (strojni parameter distPerMotorTurn) - Napačna sestava merilnega sistema položaja glede na kroglično vreteno - Vnesena vrednost v parameter maxPosDiff, specifičen za os, je premajhna **Error correction** - Preverite mehanski prenos gibanja - Preverite pritrditev merilnega sistema - Preverite toplotno raztezanje mehanskih prenosnih komponent (npr. kroglično valjčno vreteno) - Preverite prenosno razmerje od motorja k merilnemu sistemu položaja - Preverite pritrditev merilnega sistema položaja glede na kroglično vreteno - Obvestite servisno službo
231-A8C0	**Error message** A8C0 Zapora pogona s FS, %1 ni bilo preverjeno **Cause of error** - Zapora pogona z varnim delovanjem FS - Nepreverjen pogon se pri odprtih zaščitnih vratih premika zunaj načina delovanja "Referenciranje". - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-A8D0	**Error message** A8D0 SS1 še aktiven – vklop prepovedan %1 **Cause of error** Programska oprema varnostnega jedra regulacijske enote (SKERN-CC) je preprečila ponovni vklop pogona. Sprožena zaustavitev SS1 še ni bila v celoti dokončana. **Error correction** - Poskušajte izvesti ponovni vklop pogona - Če se napaka ponavlja: preverite potek programa SPLC in PLC in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A8E0	**Error message** A8E0 Časovna omejitev pri zaviranju %1 **Cause of error** - Najdaljši dovoljeni čas za krmiljeno zaustavitev (SS2 - zaviranje na konturi) je bil presežen **Error correction** - Preverite vrednosti parametra: timeLimitStop2: predpisani čas za krmiljeno zaustavitev za reakcijo SS2 - Obvestite servisno službo
231-A8F0	**Error message** A8F0 Zapora pogona %1 - aktivna varnostna funkcija STO **Cause of error** - Vklop pogona je preprečila varnostna funkcija 'STO' tega pogona, ki je trenutno aktivirana. Če se to sporočilo pojavi med izravnavo regulatorja toka vretena, pred začetkom izenačevanja niste pritisnili tipke za zagon vretena. **Error correction** - Pred začetkom izenačevanja vretena pritisnite tipko za zagon vretena - Obvestite servisno službo
231-A900	**Error message** A900 S-prekoračitev poti pri zaviranju na konturi (SS2) %1 **Cause of error** - Pri zaviranju na konturi (SS2) je bila presežena najdaljša dovoljena pot v varnostnem strojnem parametru distLimitStop2. **Error correction** - Preverite parametrsko vrednost: distLimitStop2: mejna vrednost glede na os za najdaljšo dovoljeno pot pri SS2-reakciji. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A910	**Error message** A910 Odst. med žel. in dejan. vrednostjo št. vrt. CC je preveliko %1 **Cause of error** - Dejanska hitrost od želene hitrosti odstopa (os pomika: timeToleranceSpeed) za največje dovoljeno odstopanje (os pomika: strojni parameter relSpeedTolerance) od dovoljenega časa opustitve. - Mogoči vzroki so lahko: + Strojni parameter relSpeedTolerance je premajhen + Strojni parameter relSpeedTolerance je premajhen + Delež I merilnika števila vrtljajev v strojnem parametru vCtrlIntGain je premajhen + Ali je kabel merilnega sistema števila vrtljajev priključen? + Merilnik motorja je pokvarjen/ni nameščen pravilno **Error correction** - Preverite strojni parameter timeToleranceSpeed - Preverite strojni parameter relSpeedTolerance - Preverite delež I regulatorja števila vrtljajev strojnega parametra vCtrlIntGain - Preverite namestitev merilnega sistema števila vrtljajev - Preverite kabel merilnega sistema števila vrtljajev - Zamenjajte merilni sistem števila vrtljajev - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A920	**Error message** A920 Nadzor mirovanja SKERN-CC %1 **Cause of error** - SKERN-CC je zaznal nedovoljeno velik premik osi v varnostnem stanju SOS. Hitrost zaustavitve (50 mm/min za osi pomikov oz. 10 vrt/min za vretena) je bila pri tem prav tako prekoračena. Najdaljša dovoljena pot v stanju SOS je navedena v strojnem parametru positio-nRangeVmin. Možni vzroki: - Vrednost strojnega parametra positionRangeVmin je prenizka - Zavora je bila pred zaprtjem regulatorja položaja deaktivira-na - Zavora ni bila aktivirana pred odprtjem regulatorja položaja - Ob vklopu osi je bila popravljena obstoječa Napaka odstopanja - Zavora je okvarjena - Os se je poskusila premakniti v stanje SOS (PLC?) - Ni sprostitve pomika osi prek datuma ApiToSafety PP_Ax-FeedEnable **Error correction** - Preverite vnos v strojnem parametru positionRangeVmin - Preverite zaporedje deaktiviranje zavore/zapiranje regula-torja položaja - Preverite zaporedje aktiviranje zavore/odpiranje regulatorja položaja - Preverite, ali se po zataknitvi osi pojavi napaka odstopanja - Preverite signal vmesnika SPLC PP_AxFeedEnable za os - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-A930	**Error message** A930 Varna nizka hitrost (SLS) je prekoračena %.1 **Cause of error** - SKERN-CC je zaznal nedovoljeno hiter premik osi nad varno zmanjšano hitrostjo. (SLS2,SLS3,SLS4) Možni vzroki: - Med premikom osi (pri visoki hitrosti) so se odprla zaščitna vrata - Nastavljen je premajhen strojni parameter za zmanjšano hitrost **Error correction** - Preverite, ali so bila zaščitna vrata med premikom osi odprta - SLS2: Preverite vnos v strojnem parametru speedLimitSom2 - SLS3: Preverite vnos v strojnem parametru speedLimitSom3 - SLS4: Preverite vnos v strojnem parametru speedLimitSom4 - Obvestite servisno službo
231-A940	**Error message** A940 Prekoračitev poti pri omejenem delovanju vretena %1 **Cause of error** V omejenem delovanju vretena je bila prekoračena največja dovoljena pot, ki znaša 2 obrata **Error correction** - Preverite pot vretena pri omejenem delovanju vretena - Obvestite servisno službo
231-A950	**Error message** A950 Prekoračitev poti pri varno omejeni velikosti koraka (SLI) %1 **Cause of error** - V načinu za varno omejeno velikost koraka SLI je bila prekoračena najdaljša dovoljena pot. - Možni vzroki: - Izbrana velikost koraka presega vrednost iz varnega strojnega parametra distLimitJog - Ko pogon doseže končni položaj, se mehansko premika nad - Pogon ni optimalno naravnan **Error correction** - Izberite manjšo vrednost za velikosti koraka - Preverite vnos v varnem strojnem parametru distLimitJog - Z osciloskopom v krmilnem sistemu preverite, da dejanska vrednost položaja ni prekoračena, ko je dosežen končni položaj velikosti koraka - Naravnajte pogon - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-AC00	**Error message** AC00 CC amplituda previsoka %1 **Cause of error** - Amplitude signala merilnega sistema je previsoka oz. signal za zamazanijo je aktiven. - Napačno justirana glava na položajski merilni napravi, premajhna zračna špranja (odprte merilne naprave) - Previsoka oskrbovalna napetost. **Error correction** - Preverite amplitudo signala merilne naprave - Informirajte vašo servisno službo
231-AC10	**Error message** AC10 Motorni merilni sistem %1 pokvarjen **Cause of error** - Dajalnik motorja umazan ali pokvarjen - Kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je vdrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor - Ni signala dajalnika - Prekinitev v kablu dajalnika motorja - Amplituda signala dajalnika motorja manjka ali je prenizka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite dajalnik motorja - Preverite amplitudo signala dajalnika
231-AC20	**Error message** AC20 CC frekvenca previsoka %1 **Cause of error** - Na enem od vhodov merilnega sistema je bila prekoračena maksimalna vhodna frekvenca. - Motnja v signalu dajalnika motorja - Vibracije na stroju **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev dajalnika motorja (priključek na maso) - Preverite dajalnik motorja - Preverite vhodno frekvenco signala merilnega sistema - Odpravite vibracije

Številka napake	Opis
231-AC30	**Error message** AC30 CC amplituda previsoka %1 (položaj) **Cause of error** - Amplituda signala merilne naprave za položaj je previsoka - motnja v signalu merilne naprave - kratek stik v kablu merilne naprave - Previsoka amplituda signala merilne naprave **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključek merilne naprave (priključek na maso) - Preverite merilno napravo
231-AC40	**Error message** AC40 Polož.merilni sistem %1 pokvarjen **Cause of error** - Merilna naprava umazana - Merilna naprava pokvarjena - Vdrla je vlaga - Tipalna glava ni justirana (razmak, vzporednost) - Kabel merilne naprave pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev merilne naprave - Preverite merilno napravo
231-AC50	**Error message** AC50 CC frekvenca previsoka %1 (položaj) **Cause of error** - Na enem od vhodov merilnega sistema za položaj je bila prekoračena maksimalna vhodna frekvenca - Motnja v signalu merilne naprave - Vibracije na stroju **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev merilne naprave (priključek na maso) - Preverite merilno napravo - Preverite vhodno frekvenco signala merilne naprave - Odpravite vibracije

Številka napake	Opis
231-B200	**Error message** B200 CC%2 zavorni test ni bil izveden %1 **Cause of error** - MC ne izvede testa motorne/ih zavor/e, čeprav bi bilo to v skladu z nastavitvijo parametrov potrebno. - Priklic za test nekega motorne zavore voda traja dlje kot 5 [sek.]. - Preko PLC modula je bila izbrana neka os in ustrezni parameter za izvedbo testa zavor je še postavljen. **Error correction** - Preverite parameter za izvedbo zavornega testa - Informirajte vašo servisno službo
231-B300	**Error message** B300 CC%2 test zavornih vodov ni bil opravljen %1 **Cause of error** - MC ne izvede testa voda motorne zavore, čeprav bi bilo to v skladu z nastavitvijo parametrov potrebno. - Priklic za test nekega zavornega voda traja dlje kot 10 [sek.]. - Preko PLC modula je bila izbrana neka os in ustrezni parameter za izvedbo testa zavornih vodov je še postavljen. **Error correction** - Preverite parameter za izvedbo testa zavornih vodov - Informirajte vašo servisno službo
231-B400	**Error message** B400 SKERN-CC%2: napaka Watchdog, vmesnik **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme (cikel nizke prioritete stražnega mehanizma) **Error correction** – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-B800	**Error message** B800 CC%2 S vhod %1 ni enak **Cause of error** - Varnostno orientirani vhod CCU >400 ms ni enak varnostno orientiranemu vhodu MCU. - Različen minu na vhodu varnostnega modula: 0 = konfiguracija osi A1/A2 1 = konfiguracija osi B1/B2 2 = -- (prosto) 3 = pritrdilna tipka polja upravljanja stroja 4 = povratno javljanje izklopa 5 = -- (samo CC: stop NC) 6 = -- (samo CC: stop vretena) 7 = odobritvena tipka za ročno kolo 8 = varno zmanjšana hitrost osi / vretena 9 = -- (prosto) 10 = varno zmanjšana hitrost pomožnih osi 11 = vrsta obratovanja 3 (stikalna ključavnica 1, pozicija 3) (varna zaustavitev obratovanjaosi/vretena) 12 = -- (prosto) 13 = odobritvena tipka na menjalniku orodja 14 = -- (samo CC: strojna tipka aktivna) 15 = -- (samo CC: stroj vključen) 16 = -- (samo CC: stop NC + vretena) 17 = aktiviranje popuščanja napenjalnika orodja 18 = vrsta obratovanja 2 (stikalna ključavnica 1, pozicija 2) 19 = vrsta obratovanja 4 (stikalna ključavnica 2) - napaka v ožičenju X65, X66 (,X67) - varnostni modul pokvarjen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje na X65, X66 (,X67) - Zamenjajte varnostni modul

Številka napake	Opis
231-B900	**Error message** B900 CC%2 oskrbovalna napetost %1 **Cause of error** - Oskrbovalna napetost Vcc(x) je bila presežena/ni bila dosežena. - +4 = prenizka napetost Vcc(+5 V) Obremenitev s strani eksternih sestavnih delov (npr. merilnih naprav) je previsoka. - +6 = previsoka napetost Vcc(+5 V) Oskrbovalna enota je pokvarjena. - +14 = prenizka napetost Vcc(+15 V) Oskrbovalna enota je pokvarjena. - +16 = previsoka napetost Vcc(+15 V) Oskrbovalna enota je pokvarjena. - -14 = prenizka napetost Vcc(-15 V) Oskrbovalna enota je pokvarjena. - -16 = previsoka napetost Vcc(-15 V) Oskrbovalna enota je pokvarjena. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Izmerite oskrbovalno napetost Vcc(x) - Vcc(+5 V) < +4.75 V Check the encoder connections. - Vcc(+5 V) > +5.50 V Zamenjajte oskrbovalno enoto. - Vcc(+15 V) < +14.25 V Zamenjajte oskrbovalno enoto. - Vcc(+15 V) > +16.50 V Zamenjajte oskrbovalno enoto. - Vcc(-15 V) < -14.25 V Zamenjajte oskrbovalno enoto. - Vcc(-15 V) > -16.50 V Zamenjajte oskrbovalno enoto.
231-BA00	**Error message** BA00 CC%2 obratov. temperatura %1 **Cause of error** - Dopustna obratovalna temperatura v notranjosti LE je nad ali pod dovoljeno vrednostjo. (-128... 0...+127 = izmerjena temperaturna vrednost [°C]) - Temperaturni senzor na platini je pokvarjen. - Ventilacija stikalne omarice ni zadostna (ventilator pokvarjen). - Temperatura v okolici je previsoka ali prenizka. **Error correction** - Preverite ventilacijske razmere. - Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
231-BB00	**Error message** BB00 CC%2 MC povelje %1 na CC programski opremi ni dovoljeno **Cause of error** - MC povelje za to varianto programske opreme CC ni dopustno - MC povelje v tem trenutku ni dopustno, decimalna koda = "low-Byte" kode povelja (0...255) - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-C000	**Error message** C000 ni izmenjave podatkov z MC **Cause of error** - Comunikacija k MC was je bila prekinjena. - Interna napaka programske opreme. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-C001	**Error message** C001 Nedefinirana napaka **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C002	**Error message** C002 MC povelje neveljavno **Cause of error** Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C003	**Error message** C003 Sistemski takt MC ni = CC%2 **Cause of error** - Napaka strojne opreme(kvarčni generator) - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte platino regulatorja ali platino računalnika - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C005	**Error message** C005 Strojna CC oprema ni podprta **Cause of error** - Nameščena programska oprema NC ne podpira različice strojne opreme regulacijske enote CC - Napajalni modul (UV/UVR) moti vodilo I2C **Error correction** - Preverite različico programske opreme NC - Preverite/zamenjajte ploski kabel X69 - Zamenjajte napajalni modul (UV/UVR) - Obvestite servisno službo
231-C006	**Error message** C006 I-CTRL komunikacija: TIME **Cause of error** - Napaka v komunikaciji med številov trtljajem in regulatorjem toka. **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C007	**Error message** C007 Napetost vmes.kroga preniz. **Cause of error** Prekinjena oskrba z omrežno napetostjo - Pretvornik pokvarjen **Error correction** - Preverite oskrbo z elektr. omrežjem - Informirajte servisno službo - Preverite pretvornik
231-C008	**Error message** C008 I-CTRL komunikacija: QUEUE **Cause of error** - Napaka v komunikaciji med številov trtljajem in regulatorjem toka. **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C009	**Error message** C009 Stack preliv **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C00A	**Error message** C00A PWM napačen trikot. signal **Cause of error** - Napaka strojne opreme: trikotni signal ne oscilira ali oscilira z napačno frekvenco **Error correction** - Informirajte servisno službo - Zamenjajte platino regulatorja
231-C00B	**Error message** C00B Premajhen delov. spomin **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C00C	**Error message** C00C LSV2, napačno štev. podat. **Cause of error** - Število odčitanih LSV2 podatkov je napačno - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C00D	**Error message** C00D CC%2 napaka preizkusa vsote v kodi programa DSP **Cause of error** - V programski kodi regulacijske enote CC je bila odkrita napaka kontrolne vsote - Regulacijska enota CC je okvarjena **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo
231-C00E	**Error message** C00E Prekorač.časa regul. softw. **Cause of error** - Interna napaka programske ali strojne opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme - Zamenjajte platino regulatorja

Številka napake	Opis
231-C00F	**Error message** C00F Napaka v softw. timerju **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C010	**Error message** C010 Bus error regul. št. vrtlj. **Cause of error** - Poškodba dostopa na peroferijo regulatorja. **Error correction** - Informirajte servisno službo - Zamenjajte karto regulatorha
231-C011	**Error message** C011 Napaka softw. sinhroniz. **Cause of error** - Parametra za prekinitev delovanja strojne opreme po zagonu DSP (>900[ms]) ni bilo mogoče najti - Ukaza za sinhronizacijo kode MC pred vklopom motorja ni bilo mogoče najti - Strojna oprema je pokvarjena (MC ali CC) **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC ali CC) - Obvestite servisno službo
231-C012	**Error message** C012 Nap. reg. polnj.čas cikla. **Cause of error** - MC daje napačen čas cikla za CC regulator polnjenja - Nastopila je napaka v strojni opremi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijski datum ipoCycle - Zamenjajte regulatorsko platino
231-C013	**Error message** C013 Napaka PWM frekvence **Cause of error** - Navedena PWM frekvenca v CfgPowerStage->ampPwm-Freq je izven dovoljenega področja navedb - Izbrane so bile PWM frekvence, ki se merdsebojno ne smejo kombinirati **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite CfgPowerStage->ampPwmFreq

Številka napake	Opis
231-C014	**Error message** C014 Interpolator, PWM neveljav. **Cause of error** - Neveljavna relacija med interpolarnim kontaktom in PWM frekvenco **Error correction** - Informirajte servisno službo - Zamenjajte razmerje med interpolarnim kontaktom in PWM frekvenco. - Možne relacije - glej Tehnični priročnik.
231-C015	**Error message** C015 Interpolator, PWM zamenjan **Cause of error** - Interpolarni kontakt ali PWM frekvenca spremenjen/a. **Error correction** - Ponovno startajte krmiljenje.
231-C016	**Error message** C016 "Double speed" ni možna **Cause of error** - Regulacijski krog na X51 ali X52 je definiran kot 'double speed', čeprav je aktiven regulacijski krog na X53 ali X54 - Regulacijski krog na X55 or X56 is defined as 'double speed', čeprav je aktiven regulacijski krog na X57 or X58 (samo CC 4xx z 8 regulacijskimi krogi) **Error correction** - Informirajte servisno službo - Regulacijski krog na X51 ali X52 definirajte kot 'single speed', ali deaktivirajte PWM izhod X53 ali X54 - Regulacijski krog na X55 or X56 definirajte kot 'single speed', ali deaktivirajte PWM izhod X57 ali X58 (samo CC 4xx z 8 regulacijskimi krogi)
231-C017	**Error message** C017 PWM frekvenca previsoka **Cause of error** - Za single-speed krog regulacije je bila v konfiguracijskem podatku ampPwmFreq nastavljena dvojna PWM osnovna frekvenca in pri iCtrlPwmType polovični čas ciklusa regulira-nja toka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijski podatek ampPwmFreq in iCtrl-PwmType - Uporabite double-speed regulirni krog namesto single speed regulirnega kroga

Številka napake	Opis
231-C018	**Error message** C018 Master-slave moment: napačna pripadnost osi **Cause of error** - Osi v momentih master-slave reguliranja so dopustne samo na X15/X17 ali X16/X18. **Error correction** - Informirajte servisno službo. - Zamenjajte razvrstitev osi.
231-C020	**Error message** C020 Napačna Include datoteka **Cause of error** - MC in CC programska oprema nista kompilirani z isto Include datoteko. **Error correction** - Preverite in po potrebi ponovno naložite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-C021	**Error message** C021 Napačna DSP verzija **Cause of error** - MC in CC programska oprema nista kompilirani z isto Include datoteko. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite in po potrebi ponovno naložite verzijo programske opreme
231-C022	**Error message** C022 Napačna konfiguracija SMB ali SPL **Cause of error** - Konfiguracijska napaka v HSCI sistemu - Konfiguracija varnega polja za upravljanje stroja MB 6xx S ali varnega PL 6xxx S je napačna. - Priključen je nov tip naprave, ki ga aktualna CC programska oprema še ne podpira. - Konfiguracijski podatki za MC na CC so napačni. **Error correction** - Update programske opreme - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-C023	**Error message** C023 Prekoračitev sklada IRQ **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C025	**Error message** C025 CC-CC komunikacija, CRC napaka **Cause of error** - Nek HSCI udeleženec povzroča Offset napako - Velikost Telegram preko MC ne odgovarja **Error correction** - Update programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-C026	**Error message** C026 CC-CC komunikacija, Watchdog napaka **Cause of error** - Nek HSCI udeleženec povzroča Offset napako - Velikost Telegram preko MC ne odgovarja - Prekinitev Telegram prenosa **Error correction** - Update programske opreme - Zamenjajte PL 6xxx S - Informirajte vašo servisno službo
231-C027	**Error message** C027 HSCI telegram manjka **Cause of error** - HSCI Telegram (Low-Prio) manjka - Nek HSCI udeleženec povzroča neko napako - Seznam Telegram na MC je napačen **Error correction** - Kontrolirajte HSCI naprave - Update programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-C028	**Error message** C028 Manjkajoča MC potrditev **Cause of error** - Neko HSCI sporočilo s CC na MC ni bilo potrjeno **Error correction** - Update programske opreme - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-C02B	**Error message** C02B Nap. stražnega mehanizma pri nadz. plošči stroja **Cause of error** - Watchdog za MB 6xx S - naknadni trigger ni bil opravljen - Napaka strojne opreme na MB 6xx S **Error correction** - Zamenjajte MB 6xx S - Informirajte vašo servisno službo
231-C02C	**Error message** C02C Napaka stražnega mehanizma pri sklopu PL/SPL **Cause of error** – Gradnik Watchdog sklopa PL ni bil pravilno naknadno sprožen – Napaka vdelane programske opreme v PL/SPL-sklopu – Napaka strojne opreme v PL/SPL-sklopu **Error correction** – Preverite PL- ali SPL-sklopa v diagnozi vodilu HSCI – Preverite različico programske opreme krmiljenja – Zamenjajte pokvarjen PL/SPL-sklop (diagnoza vodila) – Obvestite servisno službo
231-C02D	**Error message** C02D Watchdog napaka HSCI modul **Cause of error** - HSCI element na CC je pokvarjen HSCI Telegrami se ne morejo več sprejemati -> naknadni trigger se ne izvaja več - Pokvarjen HSCI kabel **Error correction** - Preverite HSCI kabel - Preverite / zamenjajte HSCI kabel - Zamenjajte CC - Informirajte vašo servisno službo
231-C02E	**Error message** C02E Posodobite vdelano opremo za CC **Cause of error** - Zaradi zamenjave strojne ali programske opreme je treba posodobiti vdelano programsko opremo **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C02F	**Error message** C02F Napaka pri zagonu krmilnega sistema **Cause of error** - Notranja napaka strojne opreme MC-ja, CC-ja ali odjemalca HSCI (RunUp) **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C030	**Error message** C030 Alarm z napajalnimi napetostmi CC%2 **Cause of error** - Notranje napajalne napetosti CC-ja so zunaj določenega območja. Upoštevajte diagnostično sporočilo "0xC038 nadzor napetosti"! **Error correction** - Preverite napajanje naprav - Upoštevajte informacije v diagnostičnih funkcijah krmiljenja (diagnostika vodila ali TNCdiag) - Preverite napajalne napetosti pri CC: Preverite ožičenje na X69 - Dolžina kabla pri X69 v okviru specifikacije? - Zamenjajte kabel na X69 - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo
231-C031	**Error message** C031 Alarm z napajalnimi napetostmi **Cause of error** Omrežne napetosti na eni od naprav na liniji HSCI so zunaj določenega območja. To je lahko: - Glavni računalnik MC - Vhodni/izhodni sklop PL - Nadzorna plošča stroja MB - drugi CC-ji v liniji HSCI Mogoči vzroki: - Napajanje naprav ni zadostno - Kratek stik v napajanju - Kratek stik pri vhodih in izhodih PL **Error correction** - Preverite omrežne napetosti na priključenih napravah - Preverite, ali je na napeljavi prišlo do kratkega stika (npr. pri vhodih ali izhodih PL) - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C032	**Error message** C032 Sistemski takt MC-ja je manjši od CC%2 **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C033	**Error message** C033 Sistemski takt MC-ja je večji od CC%2 **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C034	**Error message** C034 CC%2 diagnost. preizkus v stanju S je pomanjkljiv **Cause of error** - MC ni pravilno zaključil diagnostičnega preizkusa signalov stanja S. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme. - Obvestite servisno službo
231-C035	**Error message** C035 CC%2 preizkus stanja S: neveljavni potek preizkusa **Cause of error** - Med preizkusom stanja S se MC ni držal zaporedja operacij tega preizkusa - Notranja napaka programske opreme MC **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C036	**Error message** C036 CC%2 preizkus stanja S: neveljaven signal **Cause of error** - MC je med preizkusom stanja S zahteval neznan ali nepodprt signal - Notranja napaka programske opreme MC **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C037	**Error message** C037 CC%2 S-preizkus stanja pri vklopljenih pogonih **Cause of error** - MC je zahteval preizkus stanja S, med tem ko so osi v regulacijski enoti - Notranja napaka programske opreme MC **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C038	**Error message** C038 ID napetosti nadzora napetosti CC%2: %4 **Cause of error** - Nadzor napetosti za napajalne napetosti CC-ja javlja napako na navedenem CC-ju. - Vzrok za sporočilo o napaki je lahko 5-voltno napajanje CC-ja prek napajalnega vodila (X69). Pri daljših kablih na napajalnem vodilu mora biti 5-voltno napajanje po potrebi dodatno povezano prek enote X74. (Izberite krajše kable z večjim presekom, poleg tega preverite, ali je prišlo do izpada napetosti v kablih do enote X74) - Napajalna enota v napajalnem modulu je v okvari (5-voltni napajalnik v UV). **Error correction** - Vzpostavite 5-voltno napajanje med napajalnim modulom in CC-ji prek enote X74 - Preverite 5-voltni napajalnik (predvsem na napajalnem modulu X74) - Preverite 5-voltni napajalnik na vseh CC-jih (X74/CC) - Preverite napajalno vodilo (X69) - Preverite napeljave: - Napeljave napajalnega vodila (X69) - Napeljave 5-voltnega napajanja (X74) - Preverite dolžino kabla napajalnega vodila (X69), in če je treba, poskrbite za dvojne kable - Preverite 5-voltno napajanje na enoti X74 za vse CC-je če je treba, poskrbite za večji presek kabla ali daljši kabel - Preverite, ali je prišlo do izpada napetosti na kablih med enoto X74 na napajalnem modulu in X74 na CC-jih - Zamenjajte napajalnik - Zamenjajte strojno opremo (CC) v okvari - Obvestite servisno službo in pri tem navedite številko alarma in ID napetosti

Številka napake	Opis
231-C039	**Error message** C039 ID sklopa napake strojne opreme CC%2: %4 **Cause of error** - Na regulacijski enoti CC je bila ugotovljena napaka strojne opreme. **Error correction** - Zamenjajte okvarjeno strojno opremo/CC - Preberite dnevnik - Obvestite servisno službo
231-C03B	**Error message** C03B Napaka stražnega mehanizma pri nadzorni plošči stroja **Cause of error** - Interna napaka: Gradnik Watchdog nadzorne plošče stroja ni bil pravilno naknadno sprožen - Napaka vdelane programske opreme v nadzorni plošči stroja MB 6xx - Napaka strojne opreme v nadzorni plošči stroja MB 6xx **Error correction** - Preverite podatke na nadzorni plošči stroja MB 6xx v diagnostiki vodila - Preverite različico programske opreme NC - Zamenjajte nadzorno ploščo stroja - Obvestite servisno službo
231-C03C	**Error message** C03C Napaka stražnega mehanizma pri sklopu PL/SPL **Cause of error** – Gradnik Watchdog sklopa PL ni bil pravilno naknadno sprožen – Napaka vdelane programske opreme v PL/SPL-sklopu – Napaka strojne opreme v PL/SPL-sklopu **Error correction** – Preverite PL- ali SPL-sklopa v diagnozi vodilu HSCI – Preverite različico programske opreme krmiljenja – Zamenjajte pokvarjen PL/SPL-sklop (diagnoza vodila) – Obvestite servisno službo
231-C110	**Error message** C110 Nepoznan tip motorja %1 **Cause of error** - Napaka v motorni tabeli - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite motorno tabelo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C140	**Error message** C140 Štev.pol.parov previsoko %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C150	**Error message** C150 Poljnski tok napačen %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C160	**Error message** C160 Del. sp. dajal. motorja %1 **Cause of error** - Izmerjena delilna perioda se ne ujema z vnosom v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo (število črt) - Preverite motor
231-C170	**Error message** C170 Časov.daj.rotorja napačen %1 **Cause of error** - Konstanta časa rotorja, izračunana iz motorne tabele, ni veljavna **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C180	**Error message** C180 Napač. naziv.št. vrtlj. %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo

Številka napake	Opis
231-C1D0	**Error message** C1D0 Napetost senzorja toka %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v tabeli zmogljivostnega modula **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite tabelo zmogljivostnega modula
231-C1E0	**Error message** C1E0 Imax zmogljiv. del %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v tabeli zmogljivostnega modula **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite tabelo zmogljivostnega modula
231-C210	**Error message** C210 Tmax motorna tabela %1 **Cause of error** - Napačen vnos temperature v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C240	**Error message** C240 I naziv. zmogljiv. del %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v tabeli zmogljivostnega modula **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite tabelo zmogljivostnega modula
231-C250	**Error message** C250 I naz. motor %1 napačen **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo

Številka napake	Opis
231-C260	**Error message** C260 I max. motor %1 napačen **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C270	**Error message** C270 N naz. motor %1 napačen **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo
231-C280	**Error message** C280 Poljski kot %1 pomanjkljiv **Cause of error** Napačen vnos v CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed ali CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle **Error correction** Obvestite servisno služno Preverite CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed ali CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle
231-C290	**Error message** C290 Uz %1 pomanjkljiv **Cause of error** - Napačen vnos v CfgPowerStage->ampBusVoltage (napetost vmesnega kroga Uz) **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgPowerStage->ampBusVoltage
231-C2A0	**Error message** C2A0 Vhod. meril. sistema %1 **Cause of error** Napačen vnos v CfgAxisHardware->selectEncoderIn (merilni sistem števila vrtljajev) Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo Spremenite vnos v CfgAxisHardware->selectEncoderIn Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C2B0	**Error message** C2B0 PWM izhod %1 **Cause of error** - napačen vnos v parametru "CfgAxisHardware->analogOutput" (želena vrednost števila vrtljajev - izhod) - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite parameter "CfgAxisHardware->analogOutput" - Preverite verzijo programske opreme
231-C2C0	**Error message** C2C0 Band tračni parameter %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Ovbestite servisno službo - reverite vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1 - Preverite verzijo programske opreme
231-C2D0	**Error message** C2D0 Encoder število črt %1 **Cause of error** - Število črt enkoderja je bilo spremenjeno **Error correction** - Ponovno startajte krmiljenje
231-C2E0	**Error message** C2E0 Motor število polarnih parov %1 **Cause of error** - Število polnih parov motorja je bilo spremenjeno **Error correction** - Ponovno startajte krmiljenje
231-C2F0	**Error message** C2F0 DIR v motorni tabeli %1 **Cause of error** - DIR v motorni tabeli je bil spremenjen **Error correction** - Ponovno startajte krmiljenje

Številka napake	Opis
231-C300	**Error message** C300 Zn sled %1 napačna **Cause of error** - Dajalnik motorja umazan ali pokvarjen - Kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je vdrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor - Ni signala dajalnika - Prekinitev v kablu dajalnika motorja - Amplituda signala dajalnika motorja manjka ali je prenizka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite dajalnik motorja - Preverite amplitudo signala dajalnika
231-C310	**Error message** C310 Z1 sled %1 napačna **Cause of error** - Dajalnik motorja umazan ali pokvarjen - Kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je vdrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor - Ni signala dajalnika - Prekinitev v kablu dajalnika motorja - Amplituda signala dajalnika motorja manjka ali je prenizka. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite dajalnik motorja - Preverite amplitudo signala dajalnika
231-C330	**Error message** C330 Temp. motorja previsoka %1 **Cause of error** - Kabel dajalnika motorja je okvarjen - Temperaturno tipalo je okvarjeno - Signalna vtičnica: slab kontakt ali vdor vlage - V motor je vdrla vlaga **Error correction** - Počakajte, da se motor ohladi - Obvestite servisno službo - Preverite kabel dajalnika motorja - Izmerite s temperaturnim tipalom

Številka napake	Opis
231-C340	**Error message** C340 Neznan element števca %1 **Cause of error** - Napaka parametriranja na aktivni osi od strojnega parametra speedEncoderInput - Strojna oprema je okvarjena (CC) - Merilni sistem motorja je okvarjen - Napačna različica programske opreme **Error correction** - Preverite strojni parameter (speedEncoderInput) - Preverite različico programske opreme - Motor naj deluje na drugem vhodu merilnega sistema - Zamenjajte matično ploščo - Obvestite servisno službo
231-C350	**Error message** C350 Osni modul %1 ni pripravljen **Cause of error** - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X71 in X72 na UV, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - PWM bus kabel prekinjen - Odpravite prekinitev v stikalni omarici - Pokvarjen osni modul - PWM vmesnik na krmiljenju pokvarjen - Ni sprostitve impulza za osni modul - Uz previsok - 5 V oskrba prenizka - Pretvornik ni pripravljen - Regulatorska platina motorja pokvarjena - Pokvarjen PWM kabel - Moteči impulzi **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite krmiljenje in kable za sprostitev impulza - Preverite Uz - Pri omrežnem pretvorniku, ki se ne napaja povratno: - Pri omrežnem pretvorniku, ki se napaja povratno: - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla - Zamenjajte zmogljivostni modul - Pri P krmiljenjih: - Zamenjajte regulatorsko platino motorja

Številka napake	Opis
231-C370	**Error message** C370 Odst. kota dajal. motorja %1 **Cause of error** - Dajalnik motorja pokvarjen - Kabel dajalnika motorja pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je prodrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor - Platina regulatorja pokvarjena **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite dajalnik motorja in dovode - Zamenjajte regulatorsko platino
231-C380	**Error message** C380 Motor %1 se ne more regulirati **Cause of error** - Kabel dajalnika motorja pokvarjen - Motor je pokvarjen - Kontrola 12-t se ne aktivira - Signalna doza: slab kontakt ali je vdrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor - Motorna zavora zaprta **Error correction** - Preverite kable motorja - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motor in kabel dajalnika motorja - Preverite vnos v tabeli motorja - Preverite 12-t kontrolo
231-C390	**Error message** C390 Napaka 3D tipalnega sist. %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - regulatorska platina **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte platino regulatorja motorja - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C3A0	**Error message** C3A0 Napačna ref. pozicija %1 **Cause of error** - Izbran napačen motor - Napaka pri ozemljitvi kabla dajalnika motorja (motnja na Ref) - Dajalnik motorja pokvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite izbiro motorja - Preverite ožičenje dajalnika motorja (ozemljitev) - Zamenjajte motor
231-C3B0	**Error message** C3B0 Motor %1 se ne vrti pri maksimalnem toku **Cause of error** - Motor je blokiran - Frekvenčni pretvornik je okvarjen - Motor je okvarjen - Izbran je napačen motor - Dodelite PWM-izhodov je napačno vnesena - Močnostni kabel motorja je zamenjan - Dajalni kabel motorja je zamenjan - Priključitev motorja ni pravilna - Motor je obremenjen z maksimalnim navorom **Error correction** - Preverite frekvenčni pretvornik in ga po potrebi zamenjajte - Preverite motor in kable - Preverite obremenitev motorja - Preverite prosti tek motorja - Preverite strojne parametre - Obvestite servisno službo
231-C3C0	**Error message** C3C0 Tok motorja %1 previsok **Cause of error** - Nepravilni parametri regulatorja toka - Nepravilni parametri v motorni tabeli - Pokvarjen zmogljivostni modul - Pokvarjen kabel motorja - Motor je pokvarjen - Vlaga je vdrla v motor - Regulatorska platina motorja pokvarjena **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Je izbran pravilen motor in pravilni zmogljivostni modul? - Preverite nastavitev regulatorja toka - Preverite motor in motorni kabel glede kratkega stika - Zamenjajte zmogljivostni modul ali regulacijsko platino

Številka napake	Opis
231-C3D0	**Error message** C3D0 PWM sest.sklop pokvarjen %1 **Cause of error** - Interna napaka strojne opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte regulatorsko platino
231-C3E0	**Error message** C3E0 U naz. motor %1 napačen **Cause of error** - Nazivna napetost motorja zunaj dovoljene navedbene vrednosti **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite vnos v motorno tabelo
231-C3F0	**Error message** C3F0 Endat ni najden %1 **Cause of error** - Napaka EnDat komunikacije - Dajalnik motorja umazan ali pokvarjen - Signalni kabel pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je vdrla vlaga - Vlaga je vdrla v motor **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite motorno tabelo (stolpec SYS). - Zamenjajte regulatorsko platino motorja (bolje - zamenjajte krmiljenje) - Preverite kabel merilne naprave za število vrtljajev (pokvarjen ali predolg) - Preverite merilno napravo za število vrtljajev - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla
231-C400	**Error message** C400 Število črtic napačno %1 **Cause of error** - Število črt iz motorne tabele se ne ujema z odčitanimi vrednostmi. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijske podatke (pot pri enem obratu motorja, pot za število signalnih period). - Preverite motorno tabelo (stolpec TYPE, STR). - Preverite merilno napravo za število vrtljajev

Številka napake	Opis
231-C410	**Error message** C410 Položaj rotorja %1 nedefiniran **Cause of error** - Signalni kabel pokvarjen - Dajalnik motorja umazan ali pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Signalna doza: slab kontakt ali je prodrla vlaga - Regulatorska platina motorja pokvarjena **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte motor - Preverite kabel dajalnika motorja. - Zamenjajte regulatorsko platino motorja (bolje - zamenjajte krmiljenje)
231-C420	**Error message** C420 %1 ni mogoče nadzorovati zaradi napačnih parametrov **Cause of error** - Obvestilo: dosedanje besedilo sporočila o napaki 'Nepravilni parametri regulatorja' je bilo spremenjeno - Napačna nastavitev parametrov predkrmiljenja (pospešek, trenje) - Previsok pospešek - Parametri regulatorja napačno nastavljeni (Ki, Kp, Kd) - Napačna nastavitev filtra (pasovno zaporni, nizkopasovni) - Frekvenčni pretvornik je okvarjen (IGBT) - Iz preglednice motorjev je izbran napačen motor **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite izravnavo osi - Preverite frekvenčni pretvornik
231-C430	**Error message** C430 Napaka položaj vhod %1 **Cause of error** - Vhod merilne naprave za položaj ne obstaja. - Vhod merilne naprave za položaj ni pravilno priključen. - Vhod merilne naprave za položaj je pokvarjen. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Instalirajte vhod merilne naprave za položaj. - Preverite priključitev vhoda merilne naprave za položaj. - Zamenjajte vhod merilne naprave za položaj.

Številka napake	Opis
231-C440	**Error message** C440 PWM frekvenca %1 napačna **Cause of error** - PWM frekvenca znotraj skupine regulatorjev napačna. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijske podatke(PWM frekvenca). - PWM frekvenca > 5000 Hz samo pri primerni strojni opremi in samo s PWM izhodom X51, X52, X57 ali X58. - PWM frekvenca <= 5000 Hz mora biti znotraj skupin regulatorjev identična. - PWM Frekvenca > 3200 Hz.
231-C450	**Error message** C450 Napačna merilna naprava %1 **Cause of error** - Nepravilen vnos v motorni tabeli stolpec SYS. - Kabel merilne naprave za število vrtljajev pokvarjen. - Merilna naprava za število vrtljajev pokvarjena. - Platina regulatorja motorja pokvarjena. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite motorno tabelo (column SYS). - Preverite kabel dajalnika motorja. - Zamenjajte motor. - Zamenjajte platino regulatorja motorja.
231-C460	**Error message** C460 Število vrtljajev motorja previsoko %1 **Cause of error** - Motor se ne more regulirati. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-C470	**Error message** C470 Ni potreb.vred.št. vrtlj. %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme - Čas cikla položajskega regulatorja prekratek **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme - Preverite konfiguracijski datum CfgCycleTimes->ipoCycle

Številka napake	Opis
231-C480	**Error message** C480 U-f-nastavitev - obratovanje z dajalnikom %1 **Cause of error** - V motorni tabeli je nastavljen U-f nastavitveno obratovanje (STR == 0), istočasno pa je naveden dajalnik motorja (SYS <> 0) **Error correction** - Korigirajte vnos dajalnika v motorni tabeli - Informirajte vašo servisno službo
231-C4A0	**Error message** C4A0 Pretvornik %1 ni aktiven **Cause of error** - Polnilni in glavni kontaktor na oskrbovalni napravi nista pritegnjena (npr. vtič X70 na UV) - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X71 in X72 na UV, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - PWM bus kabel prekinjen - Prekinitev v stikalni omarici (bus naprave, PWM ploščati kabel) - Pretvornik (oskrbovalna naprava in/ali zmogljivostni modul pokvarjen/a, kompaktni pretvornik) - Pretvornik je izključen (PLC, SH1) - Pretvornik je pokvarjen - Motor je pokvarjen - Vlaga je vdrla v motor - Izbran napačen motor v motorni tabeli - Zamenjan zmogljivostni kabel motorja - Motor napačno priključen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite pretvornik in ožičenje - Preverite motor ožičenje
231-C4C0	**Error message** C4C0 Ni toka motorja %1 **Cause of error** - Motor ni priključen ali je napačno priključen (zaščita) - Frekvenčni pretvornik je okvarjen - Motor je okvarjen - V preglednici motorjev je izbran napačen motor - Močnostni kabel motorja je zamenjan - Napetost povezovalnega tokokroga ni na voljo **Error correction** - Preverite priključitev povezovalnega tokokroga - Preverite motor in ožičenje - Preverite frekvenčni pretvornik - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C4D0	**Error message** C4D0 Napačna momentna konstanta %1 **Cause of error** - Če je vrednost za konstanto vrtilnega momenta 0 ali >9999, je vzrok za to lahko: 1) Motor.mot: napetost prostega teka in/ali nazivno število vrtljajev imajo napačno vrednost (ali 0) 2) Motor.sn: Vnos konstante vrtilnega momenta je 0 ali >9999 **Error correction** - Preveri tabelo motorja
231-C4E0	**Error message** C4E0 Determinacija poljskega kota %1 v tem modusu ni dovoljena **Cause of error** - Izbrani postopek za določitev poljskega kota je neveljaven ali z merilnim aparatom ni mogoč. **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite vnos v stolpcu SYS tabele motorja (glej Tehnični priročnik).
231-C4F0	**Error message** C4F0 Povelje ni dovoljeno **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme
231-C500	**Error message** C500 CfgSpeedControl->vCtrlDiffGain %1 prevelik **Cause of error** - Diferencialni faktor je previsok (maksimalna vrednost 0.5 [As^2/rev]) **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-C510	**Error message** C510 Nedopust. sprostitev pogona%1 **Cause of error** - Pri odčitavanju elektronske tipske ploščice se zmogljivostni modul ne sme nahajati v stanju "ready" (-SH1 je neaktiven). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C520	**Error message** C520 Prekor.časa polož.regul. %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C530	**Error message** C530 Prekor.časa reg.št.vrtl. %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C540	**Error message** C540 Prekor.časa regul. toka %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C550	**Error message** C550 Napaka v obrač. toka %1 **Cause of error** - Prišlo je do notranje napake programske opreme - napačna nastavitev parametrov filtra sistema reguliranja (npr. pasovna širina pasovne zapore je zelo velika ali pa je pasovna širina pri visoki srednji frekvenci enaka 0) **Error correction** - Preverite strojne parametre filtra sistema reguliranja - Pasovno širino pasovne zapore (strojni parameter vCtrlFilt-BandWidth) nastavite tako, da ne bo enaka 0 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C560	**Error message** C560 Param. filter 1 nevelj. %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType1 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType1 - Preverite verzijo programske opreme
231-C570	**Error message** C570 Param. filter 2 nevelj. %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType2 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType2 - Preverite verzijo programske opreme
231-C580	**Error message** C580 Param. filter 3 nevelj. %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType3 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType3 - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-C590	**Error message** C590 Param. filter 4 nevelj. %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType4 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType4 - Preverite verzijo programske opreme
231-C5A0	**Error message** C5A0 Param. filter 5 nevelj. %1 **Cause of error** - Napačen vnos v CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType5 - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite vnos CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 ali CfgSpeedControl->vCtrl-FiltType5 - Preverite verzijo programske opreme
231-C5B0	**Error message** C5B0 Nedovoljeno referenciranje dajalnika motorja %1 **Cause of error** - Cikel tipalnega sistema je aktiven in istočasno se zahteva referenčna vrednost z motornega dajalnika **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-C5C0	**Error message** C5C0 Nedovoljeno referenciranje Položajske merilne naprave %1 **Cause of error** - Cikel tipalnega sistema je aktiven in istočasno se zahteva referenčna vrednost s položajske merilne naprave **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-C5E0	**Error message** C5E0 Strojni parameter compIpcJerkFact napačen **Cause of error** - Na CC 424 znaša področje vnosa za compIpcJerkFact is 0.0 do 0.5 (napaka vleke v povratnem premoru). **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite vrednost vnosa pri parametru compIpcJerkFact
231-C5F0	**Error message** C5F0 Vhod dolž. meritve napačen **Cause of error** - Za položajsko merilno napravo je bil izbran napačen vhod (parameter posEncoderInput) - Dovoljene konfiguracije CC424: 6 regulacijskih krogov: X201 do X206 8 regulacijskih krogov: X201 do X208 10 regulacijskih krogov: PWM izhodi X51 do X56: X201 do X206 PWM izhodi X57 do X60: X207 do X210 12 regulacijskih krogov: PWM izhodi X51 do X56: X201 do X206 PWM izhodi X59 do X64: X209 do X214 14 regulacijskih krogov: PWM izhodi X51 do X58: X201 do X208 PWM izhodi X59 do X64: X209 do X214 16 regulacijskih krogov: PWM izhodi X51 do X58: X201 do X208 PWM izhodi X59 do X66: X209 do X216 - Dovoljene konfiguracije CC61xx: PWM izhod <-> položajski merilni aparat X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite konfiguracijski podatek posEncoderInput
231-C600	**Error message** C600 Offset toka %1 previsok **Cause of error** - Tokovni offset zmogljivostnega modula previsok. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite / zamenjajte PWM kabel - Zamenjajte zmogljivostni modul - PWM izhod na CC pokvarjen

Številka napake	Opis
231-C610	**Error message** C610 TRC: PWM frekvenca previsoka %1 **Cause of error** - Os, za katero je bila aktivirana kompenzacija trenutnega delovanja preko MP2260.x, se uporablja s PWM frekvenco, ki znaša več kot 5000 Hz. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Nastavite PWM frequency za os na vrednost, ki je manjša ali enaka 5000 Hz - Deaktiviranje kompenzacije: Brišite vnos v MP2260.x
231-C620	**Error message** C620 TRC: Neveljaven parameter %1 **Cause of error** - Neveljaven parameter v kompenzacijski datoteki osi **Error correction** - Obvestite servisno službo - Ponovno ugotovite kompenzacijske parametre z TNCopt ob optimiranju Torque Ripple kompenzacije - Deaktiviranje kompenzacije: Brišite vnos v MP2260.x
231-C640	**Error message** C640 PIC preklop ni možen %1 **Cause of error** - Želena vrednost (S v inverter.inv) se je - po DSP startu ali - po startu regulatorja za izravnavo toka ali - po vklopu pripravljenosti zmogljivostnega dela spremenila. **Error correction** - Preverite LT vnos (konfiguracijski podatek ampName) v strojni konfiguraciji - Preverite želeno vrednost za PICS (stolpec S v inverter.inv) - Po potrebi spremenite PWM frekvenco (na >= 5 kHz) - Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul
231-C650	**Error message** C650 ni ENDAT interpolacijskega faktorja %1 **Cause of error** - MC ne sprejema ENDAT interpolacijskega faktorja - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-C660	**Error message** C660 Prekor.časa polož.regul. %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-C670	**Error message** C670 Motorna merilna naprava: EnDat 2.2 ni možen %1 **Cause of error** - Napaka EnDat komunikacije - V motorni tabeli je izbran merilni aparat z EnDat 2.2 vmesnikom, čeprav ni priključen EnDat 2.2 merilni aparat - EnDat 2.2 protokol se ne more brati - EnDat merilni sistem ima v EnDat2.2 modus prenizko interpolacijo (nižjo kot 1024, npr. EQN1325), obratovanje možno samo v modusu EnDat2.1 **Error correction** - Preverite, ali merilni sistem podpira EnDat 2.2 - Preverite motorno tabelo (stolpec SYS) - Preverite konfiguracijski podatek motEncType - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla - Preverite kable (Primerjajte ID številko z dokumentacijo) - Preverite kabel merilne naprave za število vrtljajev (pokvarjen ali predolg) - Preverite merilno napravo za število vrtljajev - Menjajte EnDat modus (motEncType) - Zamenjajte regulatorsko platino motorja - Informirajte vašo servisno službo
231-C680	**Error message** C680 Položajska merilna naprava: EnDat 2.2 ni možen %1 **Cause of error** - Napaka EnDat komunikacije - V posEncoderType je izbran merilni aparat z EnDat 2.2 vmesnikom, čeprav ni priključen EnDat 2.2 merilni aparat - EnDat 2.2 protokol se ne more brati **Error correction** - Preverite, ali položajski merilni sistem podpira EnDat 2.2 - Preverite konfiguracijski podatek posEncoderType - Preverite ozemljitev in zaslonitev kabla - Preverite kable (Primerjajte ID številko z dokumentacijo) - Preverite kabel merilne naprave (pokvarjen ali predolg) - Preverite položajsko merilno napravo - Menjajte EnDat modus (posEncoderType) - Zamenjajte regulatorsko platino motorja - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-C690	**Error message** C690 Napaka komunikacije DQ %1 **Cause of error** - Komunikacija DRIVE-CLiQ je motena - Komunikacija DRIVE-CLiQ je bila prekinjena **Error correction** - Preverite kabelsko povezavo za DRIVE-CLiQ - Obvestite servisno službo
231-C6A0	**Error message** C6A0 Prekoračitev časa progr. opr. regul. %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2 **Cause of error** - Časovni nadzor programske opreme regulacijske enote sporoča, da je prišlo do prekoračitve. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-C6B0	**Error message** C6B0 Začetna napaka DQ %1 Stanje = %4 ID = %5 Vrata = %6 **Cause of error** - Napaka inicializacije DRIVE-CLiQ **Error correction** - Analiza dodatnih informacij - Obvestite servisno službo
231-C6C0	**Error message** C6C0 Frekvenca PWM DQ je bila spremenjena %1 **Cause of error** - Preklop frekvence PWM prek AmpPwmFreq bo pri napravah DRIVE-CLiQ začel delovati šele po ponovnem zagonu. **Error correction** - Potrdite napako in ponovno zaženite krmilni sistem - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C6D0	**Error message** C6D0 Motor %1 ne reagira; zmogljivostni modul ni pripravljen **Cause of error** - Motor se ne vrti in regulator toka ni pripravljen - Frekvenčni pretvornik je okvarjen - Motor je okvarjen - Izbran je napačen motor - Dodelitev izhodov PWM je napačno vnesena - Močnostni kabel motorja je zamenjan - Kabel motornega senzorja je zamenjan - Priključitev motorja ni pravilna - Motor je obremenjen z maksimalnim navorom **Error correction** - Preverite frekvenčni pretvornik in ga po potrebi zamenjajte - Preverite motor in kable - Preverite obremenitev motorja - Preverite prosti tek motorja - Preverite strojne parametre - Obvestite servisno službo
231-C6E0	**Error message** C6E0 Nepravilen test razpona števca štev. vrt. %.1, test %4 **Cause of error** Notranje preverjanje nadzora amplitud merilnega sistema na vhodih števila vrtljajev je zaznalo napako. - MP-vnos pwmSignalOutput/analogOffset se ne ujema z ožičenjem merilnih sistemov števila vrtljajev. - Vnos v strojni parameter motEncType je napačen (npr. izbrano je Z1-pasovno delovanje pri EnDat2.2-merilnem sistemu) - Kabli merilnega sistema števila vrtljajev so prekinjeni oz. je kabel merilnega sistema okvarjen - Merilni sistem števila vrtljajev je okvarjen - Krmilna enota CC je okvarjena **Error correction** - Primerjajte/preverite vnos v MP pwmSignalOutput/analogOffset s kabli merilnega sistema števila vrtljajev - Preverite strojni parameter motEncType - Preverite kable merilnega sistema števila vrtljajev/zamenjajte kabel - Zamenjajte merilni sistem števila vrtljajev - Zamenjajte krmilno enoto CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C6F0	**Error message** C6F0 Nepravilen test razpona osi mer. sist. položaja %.1, test %4 **Cause of error** Notranje preverjanje nadzora amplitud merilnega sistema na vhodih položaja je zaznalo napako. - MP-vnos posEncoderInput/analogOffset se ne ujema z ožičenjem merilnega sistema položaja. - Vnos v strojni parameter posEncodeType je napačen (izbran je npr. analogni signal merilnega sistema pri digitalnem merilnem sistemu) - Kabli merilnega sistema položaja so prekinjeni oz. je kabel merilnega sistema okvarjen - Merilni sistem položaja je okvarjen - Krmilna enota CC je okvarjena **Error correction** - Primerjajte/preverite vnos v MP osEncoderInput/analogOffset s kabli merilnega sistema položaja - Preverite strojni parameter posEncodeType - Preverite kable merilnega sistema položaja/zamenjajte kabel - Zamenjajte merilni sistem položaja - Zamenjajte krmilno enoto CC - Obvestite servisno službo
231-C700	**Error message** C700 DQ-ALM: Izpad omrežne faze %1 **Cause of error** - Na modulu povratne zveze DRIVE-CLiQ ALM je bil zaznan izpad omrežne faze. - Motnje v omrežnem napajalniku. **Error correction** - Preverite zaščitne enote omrežnega napajalnika. - Preverite napeljave omrežnega napajalnika. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C710	**Error message** C710 Napaka pri izklopu pogona %1 **Cause of error** - Pogona ni bilo mogoče zavreti s časom, konfiguriranim v strojnem parametru vCtrlTimeSwitchOff, na število vrtljajev nič. - Mogoči vzroki: - IGBT napetostnega dela se je izklopil. - Strojni parameter vCtrlTimeSwitchOff je napačno nastavljen. - Dovoljena obremenitev je bila presežena. **Error correction** - Preverite strojni parameter vCtrlTimeSwitchOff - Preverite obremenitev - Zamenjajte krmilno enoto CC - Obvestite servisno službo
231-C720	**Error message** C720 Programska oprema ni primerna za PLASTIC_INJECTION. **Cause of error** Ukazi PLASTIC_INJECTION niso dovoljeni **Error correction** Obvestite servisno službo
231-C730	**Error message** C730 Nedovoljena obdelava podatkov CC%2 CPU0 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
231-C740	**Error message** C740 Nedovoljena obdelava podatkov CC%2 CPU1 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN

Številka napake	Opis
231-C750	**Error message** C750 Nedovoljena obdelava navodil CC%2 CPU0 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
231-C760	**Error message** C760 Nedovoljena obdelava navodil CC%2 CPU1 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
231-C770	**Error message** C770 Sistemska napaka pri aktiviranju pogona %1 **Cause of error** Vklopljen je pogon, ki - ni aktiven, kar pomeni, da je bil prek konfiguracije kinematike izklopljen, ali - določanje njegovih parametrov še ni zaključeno. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-C780	**Error message** C780 Napaka pri upočasnitvi pogona %1 **Cause of error** Ob izklopu pogona ni bilo mogoče upočasniti. Med zavornim postopkom je bilo ugotovljeno nepričakovano pospeševanje pogona. Možni vzroki: - Parameter časa izklopa je prekratek. - Prevelika obremenitev. - Signali merilnika števila vrtljajev so izzveneli. **Error correction** Odprava napake: - Preverite parameter stroja timeLimitStop1 (sistem z vgrajeno funkcionalno varnostjo FS) oz. delayTimeSTOatSS1 (sistem z zunanjo varnostjo). - Preverite obremenitev. - Preverite merilnik števila vrtljajev. - Obvestite servisno službo.
231-CFF0	**Error message** CFF0 Alarm osi CC%2 module=%4 line=%5 **Cause of error** - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-D000	**Error message** D000 CC%2 DP RAM področje %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme 1...255 = area number **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.
231-D100	**Error message** D100 CC%2 napaka progr. opreme %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme 0...255 = koda za napako modula programske opreme / rutina **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Preverite verzijo programske opreme.

Številka napake	Opis
231-D300	**Error message** D300 Prenos podatkov SPL k CC, CRC napaka HSCI nasl.: %1 **Cause of error** - HSCI povezovalni kabel pokvarjen ali ni priključen - Napaka pri prenosu podatkov v HSCI sistemu - Varen PL 6xxx FS pošilja pomanjkljive podatke - HSCI velikost Telegrama se ne ujema (MC programska oprema) **Error correction** - Preverite HSCI povezovalni kabel - Zamenjajte varen PL 6xxx FS - Update programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
231-D400	**Error message** D400 Prenos podatkov SPL k CC, Watchdog napaka HSCI nasl.: %1 **Cause of error** - Napaka pri prenosu podatkov v HSCI sistemu - Varen PL 6xxx FS pošilja pomanjkljive podatke - HSCI prenos je moten. **Error correction** - Update programske opreme - Zamenjajte PL 6xxx FS - Informirajte vašo servisno službo
231-E000	**Error message** E000 Start Test izklopnih kanalov ni možen **Cause of error** - Start 'Testa izklopnih kanalov' preko PLC ni možen, ker se krmiljenje ne nahaja v stanju 'AUTO'. - Krmiljenje se nahaja v stanju 'Zaustavitev v sili'. - Vhod 'Vkl. stroja' neaktiven. **Error correction** - Preverite in po potrebi korigirajte PLC program. - Informirajte vašo servisno službo.
231-E001	**Error message** E001 Status NR1/NR2 not equal **Cause of error** - NR2 vhod napačno priključen - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-E002	**Error message** E002 Status Izklop v sili vhodni signal ni enak testnemu izhodu: T2 **Cause of error** - Nivo signala testnega izhoda: 'T2' je različen od vhoda 'Izklop v sili' na CC. CC424: '-NE2'-Signal CC61xx: '-ES.B'-Signal **Error correction** - Preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
231-E003	**Error message** E003 PLC module 9169 illegal **Cause of error** - PLC modul 9169 uporabljen v SG programski opremi (prepovedano) - Napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte servisno službo - Preverite PLC program - Preverite verzijo programske opreme
231-E004	**Error message** E004 SH1-Statustest na aktivno **Cause of error** - izmerjeni status '-SH1' signala je 'high' nivo - '-SH1' signal se ne spremeni v status 'aktivno' ('low' nivo') čeprav MC ustreznega Watchdog ne trigira več. **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo
231-E005	**Error message** E005 SH1-Statustest na neaktivno **Cause of error** - izmerjeni status '-SH1' signala je 'low' nivo - '-SH1' signal se ne spremeni v status 'neaktivno' ('high' nivo') čeprav MC trigira ustrezni Watchdog . **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E006	**Error message** E006 CC%2 vhod (NE2) ni enak 0 **Cause of error** - Napaka v dinamičnem testu 2. pentlje za zaustavitev v sili. Na vhodu NE2 se najpozneje po 1.5min pričakuje 0 V. Če znaša tukaj napetost 24, se prikaže javljanje motnje. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite tipko za zaustavitev v sili - Zamenjajte strojno opremo
231-E007	**Error message** E007 CC%2 S vhod ni enak 0 **Cause of error** - Napaka v dinamičnem testu 2. pentlje za zaustavitev v sili. Na vhodu NE2 se najpozneje po 1.5min pričakuje 0 V. Če znaša tukaj napetost 24, se prikaže javljanje motnje **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje - Preverite kontakte vrat, stikalno ključavnico - Zamenjajte strojno opremo
231-E008	**Error message** E008 SRG hitrost previsoka **Cause of error** - SRG ptevilo vrtljajev je prekoračeno - V vrsti obratovanja SBH ni mirovanja **Error correction** Informirajte servisno službo
231-E009	**Error message** E009 Napačna stopnja prestave **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-E00A	**Error message** E00A S parametri stroja napačni **Cause of error** - Napačna Crc vsota preverjanja ugotovljena oz. posredovana preko Sg pomnilnika parametrov - Komunikacijska napaka MC <-> CC - napačna CC programska oprema - Napaka strojne opreme (pomnilnik pokvarjen) - Napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-E00B	**Error message** E00B Napaka test odklop. kanali **Cause of error** - Sprejeta nedopustna kodna številka za izvedbo testa. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Interna napaka programske opreme
231-E00C	**Error message** E00C Napaka pri prevzemu parametra **Cause of error** - Napačen parameter za analogno vreteno - Verzija programske opreme MC **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite parametre - Preverite verzijo programske opreme
231-E00D	**Error message** E00D Napaka pri prevzemu parametra **Cause of error** - Napačen parameter za analogno vreteno - Verzija programske opreme MC **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite parametre - Preverite verzijo programske opreme
231-E00E	**Error message** E00E Nedopust.test brisanja imp. **Cause of error** - Povelje za test brisanja impulza je bilo sprejeto, čerpav prejšnji test še ni končan. **Error correction** - Obvestite servisno službo - Interna napaka programske opreme

Številka napake	Opis
231-E00F	**Error message** E00F Zavorni test ni izveden **Cause of error** - MC ne izvede testa motorne/ih zavor/e, čeprav bi bilo to v skladu z nastavitvijo parametrov potrebno. - MC ne izvede testa motorne/ih zavor/e znotraj 2 sekund. **Error correction** - Informirajte servisno službo.
231-E010	**Error message** E010 SH2-Statustest na aktivno **Cause of error** - izmerjeni status '-SH2' signala je 'high' nivo - '-SH2' signal se ne spremeni v status 'aktivno' ('low' nivo') čeprav CC ustreznega Watchdog ne trigira več. **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo
231-E011	**Error message** E011 SH2-Statustest na neaktivno **Cause of error** - izmerjeni status '-SH2' signala je 'low' nivo - '-SH2' signal se ne spremeni v status 'neaktivno' ('high' nivo") čeprav CC trigira ustrezni Watchdog . **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo
231-E012	**Error message** E012 N0-Statustest na aktivno **Cause of error** - izmerjeni status '-SH2' signala je 'high' nivo - '-SH2' signal se ne spremeni v status 'aktivno' ('low' nivo").
	Error correction - Napaka programske opreme - Strojna oprema pokvarjena - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E013	**Error message** E013 N0-Statustest na neaktivno **Cause of error** - CC izklopni signal: -N0 ne preklopi na high nivo - izmerjeni status '-N0' signala je 'low' nivo **Error correction** - Napaka programske opreme - Strojna oprema pokvarjena - Obvestite servisno službo
231-E014	**Error message** E014 Napaka pri N0 signal testu **Cause of error** - Menjava v nivoju CC1 izklopnega signala: - CCO ne prepozna N0 . - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E015	**Error message** E015 CC Zaščit. vrata pri zavor. testu odprta **Cause of error** - Zaščitna vrata obdelovalnega prostora so bila pri zavornem testu odprta **Error correction** - Zaprite zaščitna vrata. - Izključite in ponovno vključite krmiljenje. - Test izklopa in zavorni test startata samodejno.

Številka napake	Opis
231-E018	**Error message** E018 CC%2 SPLC-Alarm ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7 **Cause of error** - Napaka v sistemu za čas poteka programa SPLC Pomen alarmov z oznakami 100, 101, 102, 104 in 200 do 206: notranja napaka programske opreme Pomen alarma z oznako 103: povratna vrednost izhoda z oznako "OUT" je "1", čeprav je program SPLC temu izhodu dodelil vrednost "0". **Error correction** - Ukrepi pri alarmih z oznakami 100, 101, 102 104 in 200 do 206: Obvestite servisno službo - Ukrep pri alarmu z oznako 103: Preverite, ali je na izhodu z oznako "OUT" kratki stik s 24-voltnim napajanjem. Če temu ni tako, obvestite servisno službo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E019	**Error message** E019 CC%2 napaka v konfiguraciji SPLC ERR-ID = %4 **Cause of error** Alarm z oznako 1: - Notranja napaka programske opreme Alarm z oznako 2: - Neveljavna vrednost parametra stroja CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB ali CfgSafety.testInputNo Alarm z oznako 3: - Različica programske opreme NC je bila po varnostnem pregledu stroja spremenjena. - Različica programske opreme NC in različica uporabljene datoteke SplcApiMarker.def, ki je shranjena v varnostnem parametru stroja CfgSafety.splcApiVersion , se ne ujemata. Alarm z oznako 4: - Dovoljeno število za SPLC-MARKER (1000/2000) je prekoračeno. Alarm z oznako 5: - Dovoljeno število za SPLC-DWORDs (1000/3000) je prekoračeno. Alarm z oznako 6: - Število za Transfer-MARKER PlcToSPLC (64) je prekoračeno. Alarm z oznako 7: - Število za Transfer-DWORDs PlcToSPLC (32) je prekoračeno. Alarm z oznako 8: - Območje Transfer-MARKER PlcToSPLC je napačno. Alarm z oznako 9: - Območje Transfer-DWORDs PlcToSPLC je napačno. **Error correction** Alarm z oznako 1: - Obvestite servisno službo Alarm z oznako 2: - Preverite vrednosti parametrov stroja CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB in CfgSafety.testInputNo. Alarm z oznako 3: - Različico programske opreme NC, ki ustreza datoteki SplcApiMarker.def, prenesite v projekt SPLC. - Vrednost konstante SPLC_API_VERSION iz te datoteke vnesite v varnostni parameter stroja CfgSafety.splcApiVersion. Alarm z oznako 4: - Preverite program SPLC in CfgPlcSafety.splcMarkers Alarm z oznako 5: - Preverite program SPLC in CfgPlcSafety.splcDWords Alarm z oznako 6 in 8: - Preverite program SPLC in CfgPlcSafety.splcMarkersFromPlc[]

Številka napake	Opis
	Alarm z oznakama 7 in 9: - Preverite program SPLC in CfgPlcSafety.splcDWordsFromPlc[]

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki za SKERN vsebujejo napačne podatke. Oznaka napake (ERR-ID) vsebuje podatke o nepravilnih strojnih parametrih: 200 - strojni parameter axisGroup: dodeljena skupina osi je izven območja 201 - strojni parameter axisGroup: vnesena skupina osi ni uporabljena. 202 - vrsta pogona in vrsta skupine osi se ne ujemata. 210 - dovoljeno število vreten je bilo preseženo 300 - strojni parameter pwmSignalOutput, razpon vnosa je bil presežen 301 - strojni parameter pwmSignalOutput, ista vrednost je navedena v dveh vnosih 400 - strojni parameter timeLimitStop1: razpon vnosa je bil presežen 401 - strojni parameter timeLimitStop2: razpon vnosa je bil presežen 600 - strojni parameter distPerMotorTurn: razpon vnosa je bil presežen 700 - strojni parametri speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: dovoljena mejna vrednost za hitrost je bila presežena 800 - v konfiguracijskem objektu CfgSafety je aktivirana neznana dodatna funkcija 810 - strojni parameter timeToEmStopTest: razpon vnosa je bil presežen 820 - strojni parameter watchdogTime: razpon vnosa je bil presežen 900 - strojni parameter brakeAfter: vnesena povezava ni dovoljena 901 - strojni parameter brakeAfter: povezava sama s seboj ni dovoljena 1000 - strojni parameter plcCount: razpon vnosa PLC/SPLC-MC je konfiguriran Čas cikla je bil presežen 1100 - strojni parameter idleState: nastavljeno naslednje stanje po reakcijskem času zaustavitve SS2 ni v dovoljenem območju 1200 - manjkajoča dodelitev pogona za varno os - Vnesli ste napačne vrednosti parametrov - Prišlo je do notranje napake programske opreme **Error correction** - Preverite oznako napake (ERR-ID): 200 - preverite vneseno vrednost skupine osi 201 - vnesite samo dejansko uporabljene skupine osi 202 - preverite dodelitev skupin osi 210 - preverite število vreten v sistemu 300 - preverite enoto pwmSignalOutput, vnesena vrednost je previsoka

Številka napake	Opis
	301 - preverite enoto pwmSignalOutput, ista vrednost je navedena v dveh vnosih 400 - preverite vneseni čas Vrednost parametra = najdaljši dovoljeni čas 401 - preverite vneseni čas Vrednost parametra = najdaljši dovoljeni čas 600 - preverite vneseno vrednost 700 - preverite vneseno vrednost Vrednost parametra = 2 -> SLS_2, Vrednost parametra = 3 -> SLS_3, Vrednost parametra = 4 -> SLS_4 800 - preverite aktivirane dodatne funkcije 810 - preverite vneseni čas 820 - preverite vneseni čas 900 - preverite vnos 901 - preverite vnos 1000 - preverite vnos (največ = 30 ms) 1100 - preverite vnos 1200 - preverite dodelitev pogona - Obvestite servisno službo
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki za SKERN vsebujejo napačne podatke. Oznaka napake (ERR-ID) vsebuje podatke o nepravilnih strojnih parametrih: 200 - strojni parameter axisGroup: dodeljena skupina osi je izven območja **Error correction** - Preverite oznako napake (ERR-ID): 200 - Preverite vneseno vrednost skupine osi - Obvestite servisno službo
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 201 - Machine parameter axisGroup: Entered axis group not in use. - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 201 - Enter only axis groups that are actually being used - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki za SKERN vsebujejo napačne podatke. Oznaka napake (ERR-ID) vsebuje podatke o nepravilnih strojnih parametrih: 202 - Vrsta pogona in vrsta skupine osi se ne ujemata. - Vnesli ste napačne vrednosti parametrov - Prišlo je do notranje napake programske opreme **Error correction** - Preverite oznako napake (ERR-ID): 202 - preverite dodelitev skupin osi - Obvestite servisno službo
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki za SKERN vsebujejo napačne podatke. Oznaka napake (ERR-ID) vsebuje podatke o nepravilnih strojnih parametrih: 210 - Dovoljeno število vreten je bilo preseženo - Vnesli ste napačne vrednosti parametrov - Prišlo je do notranje napake programske opreme **Error correction** - Preverite oznako napake (ERR-ID): 210 - Preverite število vreten v sistemu - Obvestite servisno službo
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 300 - Machine parameter pwmSignalOutput. Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 300 - Check the machine parameter pwmSignalOutput. Input value too large. - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 301 - Machine parameter pwmSignalOutput. The same value was used in two separate entries - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 301 - Check the machine parameter pwmSignalOutput. The same value is entered in two separate entries. - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 400 - Machine parameter timeLimitStop1: Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 400 - Check the entered time Parameter value = maximum permissible time - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 401 - Machine parameter timeLimitStop2: Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 401 - Check the entered time Parameter value = maximum permissible time - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 600 - Machine parameter distPerMotorTurn: Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 600 - Check the entered value - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 700 - Machine parameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4: Permissible velocity limit exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 700 - Check the value entered in speedLimitSom for axes, rpmLimitSom for spindles Parameter value = 2 -> SLS_2, Parameter value = 3 -> SLS_3, Parameter value = 4 -> SLS_4 - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 800 - An unknown additional function is activated in the config object CfgSafety - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 800 - Check the entered additional functions - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 810 - Machine parameter timeToEmStopTest: Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 810 - Check the entered time - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 820 - Machine parameter watchdogTime: Input range exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 820 - Check the entered time - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 900 - Machine parameter brakeAfter: Entered connective operation is not allowed - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 900 - Check the input - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 901 - Machine parameter brakeAfter: A connective operation to yourself is not allowed - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 901 - Check the input - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 1000 - Machine parameters plcCount: Input range PLC / SPLC-MC configured Cycle time was exceeded - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 1000 - Check the input (maximum = 30 ms) - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 1100 - Machine parameters idleState: Configuration of subsequent condition after a stop reaction SS2 is out of the permissible range - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 1100 - Check the input - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - The transferred configuration data for SKERN are faulty. The ERR ID provides information on the faulty machine parameter: 1200 - The drive assignment is missing for a safe axis - Faulty parameter values were entered - An internal software error has occurred **Error correction** - Check the ERR ID: 1200 - Check the drive assignment - Inform your service agency.
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki za SKERN vsebujejo napačne podatke. Oznaka napake (ERR-ID) vsebuje podatke o nepravilnih strojnih parametrih: 1201 - Os, ki ni aktivna, je v varnem delovanju označena kot aktivna. - Vnesli ste napačne vrednosti parametrov - Prišlo je do notranje napake programske opreme **Error correction** - Preverite oznako napake (ERR-ID): 1201 - Preverite konfiguracijo osi - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 Napaka konfig. FS pri reakciji SS2 ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value **Error correction** - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 Napaka konfig. FS pri reakciji SS2 ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value **Error correction** - Check the entered value - Inform your service agency
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 Napaka konfig. FS pri reakciji SS2 ObjId=%5, Param=%6 **Cause of error** Dovoljen razpon vrednosti za varnostni strojni parameter distLimitStop2/ ali rpmLimitSom4AtSS2 je bil prekoračen. ObjID = številka pogona z napačno konfiguracijo Param = prenesena vrednost **Error correction** - Preverite vneseno vrednost - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01A	**Error message** E01A CC%2 FS-konfiguracijska napaka ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6 **Cause of error** - Preneseni konfiguracijski podatki (varni strojni parametri) za SKERN vsebujejo pomanjkljive podatke. ERR-ID natančneje opisuje težavo: 204 - Os je konfigurirana kot varna os (zato <axisGroup> ni enak -1) Vendar: Dajalnik števila vrtljajev ne podpira varnostno relevantnih informacij ("Safety Bits"), čeprav je aktiviran način EnDat2.2 dajalnika in gre za sistem za vnos. Ta konfiguracija ni dovoljena za varno os. CC: Številka CC ObjId: Številka pogona (0 <=> X51, 1 <=> X52 itd.) Param: Skupina osi (vrednost določenega MPs <axisGroup>) **Error correction** 204 - Preverite dajalnik števila vrtljajev. Po potrebi ga zamenjajte. - Preverite konfiguracijo osi - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01B	**Error message** E01B CC%2 napaka programa SPLC ERR-ID = %4 ObjId = %5 Param = %6 **Cause of error** - SPLC-program je v ApiToSafety (simbolični pomnilniški vmesnik od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) vstavil nedovoljeno vrednost v API-oznako oz. v API-besedo. Natančne informacije najdete med dodatnimi informacijami: ERR-ID = natančen podatek ObjId = odvisno od ERR-ID Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - prekoračitev območja SPLC-CC ObjektID = skupina osi Parameter = vrednost zahtevane varnostne funkcije 200: PP_AxGrpActivate - nedovoljena vrednost oznake ObjektID = skupina osi Parameter = 1 - SPLC-CC nedovoljena vrednost oznake = 2 - SPLC-MC nedovoljena vrednost oznake 300: PP_AxFeedEnable - nedovoljena vrednost oznake ObjektID = os Parameter = 1 - SPLC-CC nedovoljena vrednost oznake = 2 - SPLC-MC nedovoljena vrednost oznake 400: PP_AxGrpStopReq - prekoračitev območja SPLC-CC ObjektID = skupina osi Parameter = vrednost zahtevane varnostne funkcije 500: PP_AxGrpPB - nedovoljena vrednost oznake ObjektID = skupina osi Parameter = 1 - SPLC-CC nedovoljena vrednost oznake = 2 - SPLC-MC nedovoljena vrednost oznake 600: PP_GenFB_NCC - nedovoljena vrednost oznake SPLC-CC ObjektID = brez pomena Parameter = brez pomena 700: PP_GenCVO - nedovoljena vrednost oznake ObjektID = brez pomena Parameter = 1 - SPLC-CC nedovoljena vrednost oznake = 2 - SPLC-MC nedovoljena vrednost oznake 800: PP_AxGrpPermitDrvOn - nedovoljena vrednost oznake ObjektID = skupina osi Parameter = 1 - SPLC-CC nedovoljena vrednost oznake = 2 - SPLC-MC nedovoljena vrednost oznake 900: PP_GenMKG - nedovoljena vrednost oznake SPLC-CC ObjektID = brez pomena Parameter = brez pomena 1000: PP_GenTBRK - nedovoljena vrednost oznake SPLC-CC ObjektID = brez pomena Parameter = brez pomena **Error correction** - Za določanje API-besed uporabite izključno definicije ustreznega datuma v 'SPlcApiMarker.def' - Preverite meje območja API-besede. - Preverite dodelitve besed API-oznak. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis

Številka napake	Opis
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - SPLC-program je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični pomnilniški vmesnik od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 100: zahtevana varnostna funkcija ni podprta Param = zahtevana varnostna funkcija 200: Za skupino osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLI_S, ki ni vrste vreteno. Param = brez pomena 300: Za skupino osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLI_2, SLI_3 ali SLI_4, ki ni vrste vreteno. Ta varnostna funkcija ni dovoljena za vretena. Param = zahtevana varnostna funkcija 400: Za skupno osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLS_4 ali SLI_4, vendar ta funkcija ni omogočena. Param = zahtevana varnostna funkcija 401: Zamenjava varnostne funkcije SLS_4 ali SLI_4 je bila zahtevana neposredno iz aktivne varnostne funkcije SLS_2, SLI_2, SLS_3 ali SLI_3. Ta neposredna zamenjava ni dovoljena. Parameter = dosedanja varnostna funkcija 402: Zamenjava varnostne funkcije SLS_2, SLI_2, SLS_3 ali SLI_3 je bila zahtevana neposredno iz aktivne varnostne funkcije SLS_4 ali SLI_4. Ta neposredna zamenjava ni dovoljena. Parameter = zahtevana varnostna funkcija 500: SPLC je zahteval varnostno funkcijo STO ali STO_O za skupino osi, katerih pogoni so še krmiljeni. Želeno varnostno funkcijo je dovoljeno zahtevati samo, ko so vsi pogoni te skupine osi izklopljeni. Parameter = vrednost zahtevane varnostne funkcije **Error correction** - Preverite ERR-ID: 100 - Uporabite samo varnostne funkcije, ki jih podpira ta različica programske opreme. 200 - Varnostno funkcijo SLI_S zahtevajte samo za skupine osi z vreteni. 300 - Za vretena zahtevajte samo funkcijo SLI_S. 400 - Ne zahtevajte varnostne funkcije ali v strojnem parametru permitSom4 omogočite varni način SOM 4. (!Preverite pogoje za omogočanje) 401 - Med zamenjavo varnostne funkcije izklopite pogone in za najmanj en cikel zahtevajte SOS. 402 - Oglejte si 401 500 - Izklop z zaustavitvenimi funkcijami prek PP_AxGrpStopReq. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 100: zahtevana varnostna funkcija ni podprta Param = zahtevana varnostna funkcija **Error correction** - Preverite ERR-ID: 100 - Uporabite samo varnostne funkcije, ki jih podpira ta različica programske opreme. - Obvestite servisno službo
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 200: Za skupino osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLI_S, ki ni vrste vreteno. Param = brez pomena **Error correction** - Preverite ERR-ID: 200 - Varnostno funkcijo SLI_S zahtevajte samo za skupine osi z vreteni. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 300: Za skupino osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLI_2, SLI_3 ali SLI_4, ki ni vrste vreteno. Ta varnostna funkcija ni dovoljena za vretena. Param = zahtevana varnostna funkcija **Error correction** - Preverite ERR-ID: 300 - Za vretena zahtevajte samo funkcijo SLI_S. - Obvestite servisno službo
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 400: Za skupno osi je bila zahtevana varnostna funkcija SLS_4 ali SLI_4, vendar ta funkcija ni omogočena. Param = zahtevana varnostna funkcija **Error correction** - Preverite ERR-ID: 400 - Varnostne funkcije ne zahtevajte ali je omogočite v MP560 Bit#0. (!Preverite pogoje za omogočanje) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 401: Zamenjava varnostne funkcije na SLS_4 ali SLI_4 je bila zahtevana neposredno iz aktivne varnostne funkcije SLS_2, SLI_2, SLS_3 ali SLI_3. Ta neposredna zamenjava ni dovoljena. Parameter = dosedanja varnostna funkcija **Error correction** - Preverite ERR-ID: 401 - Med zamenjavo varnostne funkcije izklopite pogone in za najmanj en cikel zahtevajte SOS. - Obvestite servisno službo
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 402: Zamenjava varnostne funkcije na SLS_2, SLI_2, SLS_3 ali SLI_3 je bila zahtevana neposredno iz aktivne varnostne funkcije SLS_4, ali SLI_4. Ta neposredna zamenjava ni dovoljena. Parameter = zahtevana varnostna funkcija **Error correction** - Preverite ERR-ID: 401 - Med zamenjavo varnostne funkcije izklopite pogone in za najmanj en cikel zahtevajte SOS. 402 - oglejte si 401 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01C	**Error message** E01C CC%2 nedovoljena FS-funkcija ERR-ID=%4 ObjId=%4 Param=%6 **Cause of error** - Program SPLC je s PP_AxGrpStateReq zahteval v ApiToSafety (simbolični vmesnik pomnilnika od SPLC-ja do programske opreme varnostnega jedra SKERN) nedovoljeno varnostno funkcijo. ERR-ID = natančen podatek ObjId = skupina osi, ki je sprožila napako Param = odvisno od ERR-ID ERR_ID: 500: SPLC je zahteval varnostno funkcijo STO ali STO_O za skupino osi, katerih pogoni so še krmiljeni. Želeno varnostno funkcijo je dovoljeno zahtevati samo, ko so vsi pogoni te skupine osi izklopljeni. Parameter = vrednost zahtevane varnostne funkcije **Error correction** - Preverite ERR-ID: 500 - Izklop z zaustavitveno funkcijo prek PP_AxGrpStopReq. - Obvestite servisno službo
231-E01D	**Error message** E01D CC%2 SKERN pogoj za zagon ni izpolnjen Id=%4, V=%4 **Cause of error** - Pogoji za zagon cikličnega delovanja niso izpolnjeni. **Error correction** - ID=1: Konfiguracija se ni uspešno izvedla. Preverite dodatne informacije sporočila o napaki E01A oz. E019. - ID=2: Preverite, ali se je pred tem pojavilo sporočilo o napaki E01E. - ID=3: Vaša različica strojne opreme ne izpolnjuje pogojev za varno delovanje. - Obvestite servisno službo
231-E01E	**Error message** E01E CC%2 SKERN primerjava različic ni uspela **Cause of error** - Pri primerjanju različic SKERN-programske opreme MC in CC je bila ugotovljena razlika. **Error correction** - Preverite različico programske opreme MC in CC ter uporabite samo enake različice za programsko opremo CC in MC. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E01F	**Error message** E01F CC%2 SPLC-program zahteva neveljaven preklop nač. delovan. **Cause of error** - SPLC-program zahteva neveljavno spremembo načina delovanje prek datuma ApiToSafety.PP_GenSOM. **Error correction** - Preverite SPLC-program. Dovoljene niso naslednje spremembe: S_MODE_SOM_2 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_3 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_2 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_3 - Obvestite servisno službo
231-E020	**Error message** E020 CC%2 nepravilni podatki SPLC-LZS ID=%4 Info1=%5 Info2=%6 **Cause of error** - Pri preverjanju cikličnih podatkov SPLC-ja je bila zaznana napaka. **Error correction** - Preverite različice programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E021	**Error message** E021 Napačno stanje izklopnih signalov CC%2 Nom:%4 ErrMask:%5 Sgn:%6 **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom varnosti je prišlo do napake. Pred testom izklopnih kanalov je bil ugotovljen napačen pogoj za izhod: Najmanj eden od pregledanih izklopnih signalov ima napačno stanje. Okrajšave sporočila o napaki pomenijo: Nom (želeno stanje izklopnega signala, decimalni prikaz, binarni zapis): 0: Zapora/1: Odpiranje z ustreznim izklopnim signalom (Bit0–9 Nom) Bit0:STOS.A.MC, Bit1:STO.A.MC.WD, Bit2:STO.A.P.x, Bit3:STO.A.PIC, Bit4:STO.B.CC.WD Bit5:STO.B.P.x, Bit6:STO.A.CC, Bit7:STO.A.SPL.WD, Bit8:STOx.A.RES, Bit9:STO.A.T ErrMask (maska napake, decimalni prikaz, binarni zapis): Ustrezen izklopni signali (Bit0-9 ErrMask) zapira, čeprav bi moral odpirati oz. odpira, čeprav bi moral zapirati. Sgn (izklopni signal, ki ga je treba preizkusiti): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T **Error correction** - Preverite ožičenje (kabel PWM) - Zamenjajte pokvarjeno strojno opremo (zmogljivostni modul, krmilna enota) - Obvestite servisno službo
231-E022	**Error message** E022 CC%2 SKERN-CC: napačni konfiguracijski podatki ID= %4 **Cause of error** Pri cikličnem preverjanju konfiguracijskih podatkov je bila odkrita podatkovna napaka. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 ID dinamičnega testa CC%2=%4 Info1=%5 Info2=%6 **Cause of error** - Med dinamičnim preizkusom (minutni preizkus) je prišlo do napake **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekin. din. testa ID=%d4 Prekorač. časa test A-kanala **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) je bil med preizkusom kanala A prekinjen. - Notranja napaka programske opreme - Napaka pri komunikaciji HSCI med MC in zunanjo napravo HSCI **Error correction** - Zamenjajte pokvarjeno zunanjo napravo HSCI - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 CC-program. oprema prekinitvene maske %5 **Cause of error** Med dinamičnim preskusom zunanjih naprav kanala B (PL, MB, UEC) je bila spremenjena maska CC-Interrupt - Notranja napaka programske opreme - Pokvarjena zunanja naprava - Pokvarjena regulacijska enota CC 61xx **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Zamenjajte pokvarjeno enoto CC 61xx - Zamenjajte pokvarjeno zunanjo napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Neveljavni ID testa %5 **Cause of error** Pri dinamičnem preizkusu zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) kanala B je bila z MC na CC posredovana napačna ID testa. Morda se priključena in konfigurirana periferija ne ujemata. - Konfigurirana je napačna zunanja naprava - Notranja napaka programske opreme - Motnja komunikacije HSCI **Error correction** - S pomočjo diagnostike HSCI preverite priključeno periferijo - Po potrebi korigirajte konfiguracijo HSCI - Preverite različico programske opreme - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka na vhodu PL kanala B št. %5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) je pokazal, da en preizkušen vhod ni preklopil na nivo 0. - Napaka parametra stroja S SMP587 - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki (datoteka IOC) - Motnja komunikacije HSCI **Error correction** - Preverite vnos v parametru stroja SMP587 - Preverite diagnozo HSCI-BUS - Preverite ožičenje in konfiguracijo HSCI - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 -ES.B neaktvni test-ID=%5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB) je pokazal, da en vhod ES.B ni bil aktiviran oziroma je ta vhod okvarjen. - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki (datoteka IOC) **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite/popravite ožičenje - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 -ES.B.HW neaktivno: Test-ID=%5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (MB, PL) je pokazal, da en vhod ES.B.HW ni bil aktiviran oziroma je ta vhod pokvarjen. - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki HSCI (datoteka IOC) **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite/popravite ožičenje - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Test-ID=%5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) je pokazal napako v poteku preizkusa, na koncu preizkusa se pojavi napačna ID testa. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Test-ID=%5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) ni bil izveden za navedeno ID testa - Napaka v konfiguracijski datoteki (datoteka IOC) - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napačna obdelava podatkov %5 **Cause of error** Napaka v poteku dinamičnega preizkusa - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Test-ID=%5 **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) ni bil izveden za navedeno ID testa - Napaka v konfiguracijski datoteki HSCI (datoteka IOC) - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Testni ID=%5 **Cause of error** Napaka med dinamičnim preizkusom zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) Manjkajoče povratne informacije izhoda TEST.B. - Napačno ožičenje izhoda TEST.B - Kratek stik izhoda TEST.B - Napačna različica vdelane programske opreme zunanje naprave **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Preverite ožičenje izhoda TEST.B - Izvedite posodobitev programske oziroma vdelane programske opreme - Zamenjajte pokvarjeno zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Testni ID=%5 **Cause of error** Napaka med dinamičnim preizkusom zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC). Pričakovana menjava iz 1 na 0 preizkusnega izhoda TEST.B ni bila ugotovljena. - Napačno ožičenje izhoda TEST.B - Kratek stik izhoda TEST.B - Napačna različica vdelane programske opreme zunanje naprave **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Preverite ožičenje izhoda TEST.B - Izvedite posodobitev programske oziroma vdelane programske opreme - Zamenjajte pokvarjeno zunanjo napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E023	**Error message** E023 CC%2 Prekinitev din. testa ID=%4 Napaka kanala B: Testni ID=%5 **Cause of error** Napaka med dinamičnim preizkusom zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC). Pričakovana menjava iz 0 na 1 preizkusnega izhoda TEST.B ni bila ugotovljena. - Napačno ožičenje izhoda TEST.B - Kratek stik izhoda TEST.B - Napačna različica vdelane programske opreme zunanje naprave **Error correction** - Preverite različico programske opreme - Preverite ožičenje izhoda TEST.B - Izvedite posodobitev programske oziroma vdelane programske opreme - Zamenjajte pokvarjeno zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E024	**Error message** E024 CC%2 Alarm Samopreverjanje nasl.:%4, dev.:%5, dejan.: %6, žel.:%7 **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom varnosti je bila ugotovljena interna napaka poteka **Error correction** - Obvestite servisno službo
231-E025	**Error message** E025 Napaka CC%2: Samopreizkus ErrId:%4, Par1:%5, Par2: %6, Par3:%7 **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom varnosti je bila ugotovljena interna napaka poteka **Error correction** - Preverite različice programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E026	**Error message** E026 CC%2 Nameščena nedovoljena programska oprema MC **Cause of error** Zaznana je bila neustrezna različica programske opreme MC (samodejna preizkusna različica). **Error correction** - Preverite različice programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E027	**Error message** E027 Napaka CC%2: Varnostna funkcija STO AxGrp=%3 ErrId=%4 **Cause of error** Varnostna funkcija STO (Safe Torque Off) za navedeno skupino osi ni bila upoštevana. **Error correction** - Preverite, ali gre za posledično napako in po potrebi odpravite odločilni vzrok. - Obvestite servisno službo.
231-E028	**Error message** E028 CC%2 MB/PLB se ne javi, ID naprave: %3 **Cause of error** - Komponenta HSCI s funkcionalno varnostjo FS se več ne javlja (kanal B): nadzorna plošča stroja MB ali PLB 6xxx - Komponenta je bila med obratovanjem ločena od vodila HSCI - Napajalna napetost 24 V-NC komponente je bila prekinjena - Navedena ID naprave vsebuje podatke o določeni komponenti: 5 = Sistemski modul na PLB 62xx FS 7 = MB 6xx FS 15 = Razširitveni PLB (brez sistemskega modula) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS 17 = Integriran PLB regulacijske enote UEC - Napaka vdelane programske opreme PLB ali MB **Error correction** - Preverite MB in PLB v diagnostičnem vodilu HSCI - Shranite servisne datoteke - Kontrolirajte povezave HSCI - Preverite 24-voltno napajalno napetost MB in PLB - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E029	**Error message** E029 CC%2 testni korak ni možen (ID=%3) **Cause of error** Zaradi strojne opreme eden od naslednjih korakov diagnostičnega preizkusa varnosti v pogonskem sistemu s pretvorniki DRIVE-CLiQ ni možen. Diagnostični preizkus varnosti je mogoče konfigurirati z varnimi strojnimi parametri v konfiguracijskem datumu CfgSafety. **Error correction** Navedena številka ID določa ustrezen preizkus, ki ga je treba deaktivirati za sistem s pretvorniki DRIVE-CLiQ: ID = 100: preizkus krmiljenja zavor. Preverite nastavitve strojnega parametra testNotBrakeLine. ID = 200: preizkus izklopnih kanalov prek signalov STO.A.G/STOS.A.G. Preverite nastavitve strojnega parametra testNotStoGlobal. ID = 300: preizkus izklopnih kanalov prek notranjih signalov krmilnega sistema. Preverite nastavitve strojnega parametra testNotStoIntrnl. - Napotek: Te nastavitve lahko spreminja samo proizvajalec stroja. - Obvestite servisno službo.
231-E02A	**Error message** E02A CC%2 SKERN-CC: Povr. inf. mirov. kont. niso enake A=%4, B=%5 **Cause of error** Povratni signal verige mirujočega kontakta PP_GenFB_NCC kanala A, ki ga je program SPLC javil na SKERN, se ne ujema s signalom kanala B. **Error correction** - Preverite signal FB_NCC.A in FB_NCC.B - Preverite ožičenje verige mirujočega kontakta - Preverite program SPLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E02B	**Error message** E02B SKERN-CC: Dynamisierungtest sicherer PL-Eingang:%5 fehlerhaft **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB, UEC) je pokazal, da en preizkušen vhod ni preklopil na nivo 0. - Napaka parametra stroja S SMP587 - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki (datoteka IOC) - Motnja komunikacije HSCI **Error correction** - Preverite vnos v parametru stroja SMP587 - Preverite diagnozo HSCI-BUS - Preverite ožičenje in konfiguracijo HSCI - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E02C	**Error message** E02C SKERN-CC: Dynamisierungtest ES.B fehlerhaft **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (PL, MB) je pokazal, da en vhod ES.B ni bil aktiviran oziroma je ta vhod okvarjen. - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki (datoteka IOC) **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite/popravite ožičenje - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo
231-E02D	**Error message** E02D SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B.HW fehlerhaft **Cause of error** Dinamični preizkus zunanjih naprav PLC (MB, PL) je pokazal, da en vhod ES.B.HW ni bil aktiviran oziroma je ta vhod pokvarjen. - Napaka ožičenja testnih skupin/testnih izhodov - Napaka v konfiguracijski datoteki HSCI (datoteka IOC) **Error correction** - Preverite diagnozo HSCI-BUS, po potrebi popravite tudi konfiguracijo HSCI - Preverite/popravite ožičenje - Zamenjajte zunanjo napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E030	**Error message** E030 CC%2 napaka poteka diagnostičnega preizkusa varnosti %4 **Cause of error** Prišlo je do notranje napake poteka diagnostičnega preizkusa varnosti: - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Shranite servisno datoteko - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
231-E031	**Error message** E031 CC%2 Ne izhodi FS "0" 0-31:%4 32-63:%5 **Cause of error** - Med diagnostičnim preizkusom varnosti ostanejo pri preizkusu nadzorne enote WD.B.SPL izbrani izhodi FS, čeprav naj bi ti bili ponastavljeni. 0-31: bitno kodirano stanje izhodov FS 0 do 31 31-63: bitno kodirano stanje izhodov FS 32 do 63 64-95: bitno kodirano stanje izhodov FS 64 do 95 96-127: bitno kodirano stanje izhodov FS 96 do 127 - Kratek stik izhoda FS na +24 V - Strojna oprema pokvarjena **Error correction** - Preverite napeljavo izhodov FS - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisne datoteke in obvestite servisno službo
231-E032	**Error message** E032 Oskrbovalna enota CC%2 ni pripravljena za obratovanje **Cause of error** - V diagnostičnem preizkusu varnosti oskrbovalna enota ne prikazuje stanja pripravljenosti na delovanje - Signal RDY.PS je neaktiven: - ker ni sprostitve na vtikaču X70 oskrbovalne enote - zaradi kratkega stika komutacijske dušilke KDR - zaradi napačnega ožičenja KDR - zaradi okvare strojne opreme **Error correction** - Preverite ožičenje na vtikaču X70 - Preverite ožičenje KDR - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisne datoteke in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E033	**Error message** E033 CC%2 izhodi FS brez vrednosti "0" 64-95:%4 96-127:%5 **Cause of error** - Med diagnostičnim preizkusom varnosti ostanejo pri preizkusu nadzorne enote WD.B.SPL izbrani izhodi FS, čeprav naj bi ti bili ponastavljeni. 0-31: bitno kodirano stanje izhodov FS 0 do 31 31-63: bitno kodirano stanje izhodov FS 32 do 63 64-95: bitno kodirano stanje izhodov FS 64 do 95 96-127: bitno kodirano stanje izhodov FS 96 do 127 - Kratek stik izhoda FS na +24 V - Strojna oprema pokvarjena **Error correction** - Preverite napeljavo izhodov FS - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisne datoteke in obvestite servisno službo
231-E110	**Error message** E110 Časovna omejitev merjenja toka %1 **Cause of error** - Merjenje toka je med samopreverjanjem varnosti preseglo določeni čas **Error correction** - Notranja napaka programske opreme - Obvestite servisno službo
231-E120	**Error message** E120 CC Napaka priklica S funkcije **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
231-E130	**Error message** E130 Premajhen testni tok %1 **Cause of error** - Pri merjenju toka je bil med samopreverjanjem varnosti izmerjen premajhen testni tok. - V trenutku merjenja toka manjka omogočenje pogona na Pwm-izhodu. - Tokovni senzor je okvarjen **Error correction** - Merjenje toka izklopite delno prek varnega strojnega parametra testNotCurrent. Sporočila o napaki, ki temu sledijo, pojasnjujejo morda napačne signale omogočanja pogona. - Preverite tokovni senzor - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E140	**Error message** E140 Tok motorja %1 ni enak 0 **Cause of error** - Pri testu brisanja impulza je izmerjeni tok previsok - Eden od izklopnih kanalov: "-AP1.x", "-SH1AB", "-AP2.x" ali "-SH2.WD" ni dejaven **Error correction** - Preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
231-E150	**Error message** E150 RDY.x status ostane aktiven %1 **Cause of error** - izmerjeni status 'RDY.x' signala je aktiven - 'RDY.x' ne preide v status "inactive" ('low' level'), čeprav MC blokira zmogljivostni modul preko ustreznega sprostitvenega signala **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo
231-E160	**Error message** E160 RDY.xs tatus ni aktiven %1 **Cause of error** - izmerjeni status 'RDY.x' signala je neaktiven - 'RDY.x' ne preide v status 'active' ('high' level'), čeprav MC sprošča zmogljivostni modul preko ustreznega sprostitvenega signala **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Napaka strojne opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E170	**Error message** E170 Poz. odstopanje preveliko %1 **Cause of error** - Pritrditev sistema za merjenje položaja napačna - Napačna temperaturna, linearna oz. nelinearna kompenzacija - zračnost obračanja prevelika **Error correction** - Preverite vrednost parametra (maksimalno odstopanje pozicije med MC in CC v tekočem obratovanju - Preverite vrednost parametra v CfgAxisComp->linearCompValue (linearna napaka kompenzacije osi za analogne osi) - Preverite vrednost parametra v CfgAxisComp->backLashType1 (ohlapna kompenzacija) - Preverite pritrditev sistema za položajsko merjenje. - Informirajte vašo servisno službo.
231-E180	**Error message** E180 Z1 sled amplitude previsoka %1 **Cause of error** - Amplituda Z1 sledi signala merilne naprave pri napravi za merjenje števila vrtljajev je previsoka - Motnja v signalu dajalnika motorja. - Kratek stik v kablu dajalnika motorja. - Z1 sled amplitude signala dajalnika motorja je previsoka **Error correction** - Preverite priključitev dajalnika motorja - Preverite kabel merilne naprave za število vrtljajev - Preverite dajalnik motorja - Informirajte vašo servisno službo
231-E190	**Error message** E190 RDY.x Status osi ostane aktiven (varnostni rele)%1 **Cause of error** - Izmerjeni status '-STO.A.G' signala ostane v trenutku testa neaktiven ('high' level) - 'STO.A.G' se ne spremeni v status 'aktivno' ('low' level), čeprav MC nastavi ustrezen signalni status - Zmogljivostni modul (pretvornik) najmanj 1 potisne ali pomožne osi se preko '-STO.A.G'- signala ne zapre. **Error correction** - Preverite ožičenje - Strojna oprema pokvarjena - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
231-E1A0	**Error message** E1A0 RDY.x Status osi ostane neaktiven (varnostni rele)%1 **Cause of error** - Izmerjeni status '-STO.A.G' signala ostane v trenutku testa aktiven ('high' level) - '-STO.A.G' se ne spremeni v status 'neaktivno' ('high' level), čeprav MC nastavi ustrezen signalni status - Zmogljivostni modul (pretvornik) najmanj 1 potisne ali pomožne osi se preko '-STO.A.G'- signala zapre. **Error correction** - Preverite ožičenje - Strojna oprema pokvarjena - Informirajte vašo servisno službo
231-E1C0	**Error message** E1C0 RDY.x Status vretena ostane aktiven (varnostni rele)%1 **Cause of error** - Status '-STOS.A.G' signala ostane v trenutku testa neaktiven ('high' level) - '-STOS.A.G' se ne spremeni v status 'aktivno' ('low' level), čeprav MC javlja ustrezen signalni status - Zmogljivostni modul (pretvornik) vretena se preko '-STO.A.G'- signala ne zapre. **Error correction** - Preverite ožičenje - Strojna oprema pokvarjena - Informirajte vašo servisno službo
231-E1E0	**Error message** E1E0 CC%2 RDY.x stanje osi ostane aktiven (varnostni rele)%1 **Cause of error** - Pri preizkusu nadzorne enote WD.A.STO PL 6xxxFS je prišlo do napake. Zmogljivostni modul (pretvornik) ni izklopljen s pomočjo signala -STOS.A.G ali -STO.A.G. - Ožičenje -STO.A.G, -STOS.A.G ali X71, X72 zmogljivostnega modula (UV, UE) je pomanjkljivo ali manjka - Parametriranje krmiljenja X71, X72 preko -STO.A.G, -STOS.A.G v SMP je pomanjkljivo - Strojna oprema je pokvarjena **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite SMP - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisne datoteke in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E200	**Error message** E200 Časovna omejitev pri zasilni zaust. (SS1) %1 **Cause of error** - Najdaljši dovoljeni čas zaviranja za zaustavitev na rampi zasilne zavore (reakcija SS1) je bil presežen **Error correction** - Preverite strojni parameter: timeLimitStop1: predpisani čas za zaustavitev na rampi zasilne zavore za SS1-reakcijo - Obvestite servisno službo
231-E220	**Error message** E220 Nadzor mirovanja SKERN-CC %1 **Cause of error** - SKERN-CC detected an impermissibly large axis movement in the SOS safety condition. The standstill speed, however, was not exceeded. The maximum permissible path is defined in the machine parameter MP positionRangeVmin . Possible causes: - Machine parameter "positionRangeVmin" is defined too small. - The brake was deactivated before the position controller was closed. - The brake was not activated before the position controller was opened. - When an axis was switched on, some existing following error was corrected. - The brake is defective. - There was an attempt to move an axis in the SOS condition (PLC?) **Error correction** - Check the entry in machine parameter positionRangeVmin. - Check the sequence of deactivating the brake and closing the position controller. - Check the sequence of activating the brake and opening the position controller. - Check whether there is a following error after an axis is locked. - Inform your service agency.
231-E230	**Error message** E230 Varnostna funkcija STO osi %1 ni upoštevana **Cause of error** Varnostna funkcija STO (Safe Torque Off) za navedeno os ni bila upoštevana **Error correction** - Preverite, ali gre za posledično napako in po potrebi odpravite odločilni vzrok. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
231-E240	**Error message** E240 Zavorni postopek osi %1 je napačen **Cause of error** - Os ni bila med SS1-zaviranjem pravilno zavirana. Možni vzroki: - Nastavljena zakasnitev dv/dt-nadzora timeToleranceDvDt ne zadostuje. Po preteku zakasnitve se lahko pojavi še pospeševanje - Pogon ni optimalno naravnan - Zavorna rampa v strojnem parametru motEmergencyStopRamp ni pravilno nastavljena **Error correction** - Preverite vnos v strojni parameter timeToleranceDvDt - Preverite nastavljeno zavorno rampo za zasilna zaviranja v strojnem parametru motEmergencyStopRamp - Z osciloskopom v krmilnem sistemu preverite hitrost pogona med zaviranjem - Naravnajte pogon - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
231-E250	**Error message** E250 Napaka v izklopnem kanalu %1 Ch:%4 St:%5 St-2n-dCh:%6 Sgn:%7 **Cause of error** Med diagnostičnim preizkusom varnosti je prišlo do napake. Med preverjanjem izklopnih kanalov je bila ugotovljena napaka. Okrajšave sporočila o napaki pomenijo: Ch (določeni izklopni kanal): 1: STO.A.x 2: STO.B.x 3: STO.A.G 4: STOS.A.G 5: STO.A.G in STOS.A.G St (dejansko stanje izklopnega kanala): 0: Izklopni kanal je neaktiven, čeprav bi moral biti aktiven 1: Izklopni kanal je aktiven, čeprav bi moral biti neaktiven St-2ndCh (dejansko stanje drugega izklopnega kanala): 0: Izklopni kanal je neaktiven 1: Izklopni kanal je aktiven Drugi izklopni kanal je STO.A.x, če je Ch=2, in STO.B.x, če je Ch=1, Ch=3, CH=4 in CH=5 Sgn (določeni izklopni signal): 0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T 99: Brez izklopnega signala **Error correction** - Preverite ožičenje (kabel PWM) - Zamenjajte pokvarjeno strojno opremo (zmogljivostni modul, krmilna enota) - Obvestite servisno službo
231-E251	**Error message** E251 SKERN-CC%2: Prüfsummenfehler Kreuzvergleichsdaten von SKREN-MC. **Cause of error** Es wurde ein Unterschied in der von der MC übermittelten und von der CC gebildeten Prüfsumme festgestellt. **Error correction** - Reboot der Steuerung. - Kundendienst benachrichtigen
231-F000	**Error message** F000 CC%2 S-napaka priklica funkcije %1 **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
231-F100	**Error message** F100 Test zavor ni bil opravljen %1 **Cause of error** - MC ne izvede testa motorne/ih zavor/e, čeprav bi bilo to v skladu z nastavitvijo parametrov potrebno. - Priklic za test nekega motorne zavore voda traja dlje kot 5 [sek.]. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-F200	**Error message** F200 Test zavornih vodov ni bil opravljen %1 **Cause of error** - MC ne izvede testa voda motorne zavore, čeprav bi bilo to v skladu z nastavitvijo parametrov potrebno. - Priklic za test nekega zavornega voda traja dlje kot 10 [sek.]. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
231-F300	**Error message** F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %1 **Cause of error** - Test izklopa je bil samodejno končan, ker je bil prekoračen maksimalno dopusten čas čakanja. - NC nekega testnega odseka ne konča pravilno. - NC nekega določenega testa ne opravi. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na NC povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte vašo servisno službo
234-0001	**Error message** Ni dovolj prost. v pomnilniku **Cause of error** Za Ethernet prenos je konfigurirano preveč klientov. **Error correction** Obvestite servisno službo
234-0002	**Error message** HSCI-Ethernet povezava prekinjena **Cause of error** Ethernet prenos je moten. **Error correction** - Preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
234-0003	**Error message** HSCI Ethernet konfiguracija brez CC **Cause of error** Če je konfiguriran oz. priključen HSCI, mora biti na HSCI priključen tudi CC. **Error correction** - Preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
234-0004	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Ni dovolj prost. v pomnilniku **Error correction** Obvestite servisno službo
234-0005	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** HSCI inicializiranje ni bilo izvedeno **Error correction** Obvestite servisno službo
234-0006	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Hitri vhodi na PLB 6xxx (HSCI) niso inicializirani **Error correction** Obvestite servisno službo
234-0007	**Error message** Hitri vhod napačno konfiguriran **Cause of error** Hiter dostop do PLB 6xxx (HSCI), ki je nastavljen v konfiguracijskih podatkih krmilnega sistema, ni na voljo. **Error correction** - Zagotovite, da je dostop konfiguriran z IOconfig. - Upoštevajte, da mora biti dostop v obliki bitnih podatkov.
234-0008	**Error message** HSCI skupna količina podat. je prevelika **Cause of error** Število dovoljenih podatkovnih telegramov HSCI ali njihova skupna velikost je bila prekoračena. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
234-0009	**Error message** Število HSCI telegramov je preveliko **Cause of error** Največje število podatkovnih telegramov HSCI je bilo prekoračeno. Konfiguracija IO vsebuje preveč naprav HSCI. **Error correction** Obvestite servisno službo.
234-000A	**Error message** HSCI kol. podatk. dosegla krit. velikost **Cause of error** Skupna količina podatkov HSCI je dosegla kritično velikost. Obstaja povečano tveganje, da se pojavijo napake pri prenosu. **Error correction** - Zmanjšajte število komponent HSCI na vodilu HSCI. - Obvestite servisno službo.
234-000B	**Error message** HSCI kol. podatk. preve. za HSCI napravo **Cause of error** Dovoljena skupna količina podatkov za napravo HSCI je bila prekoračena. **Error correction** Obvestite servisno službo.
234-000C	**Error message** Zaznana je nedovoljena HSCI-naprava na X501 sistema MC **Cause of error** Zaznana je bila najmanj ena naprava HSCI na priključku X501 sistema MC, ki ni primerna za delovanje na tem priključku. **Error correction** Preverite naprave, priključene na X501. Naslednje naprave niso dovoljene na tem priključku: - regulacijska enota CC (vključno z UEC-ji in UMC-ji) - PL 6xxx FS - več kot dvokanalna nadzorna plošča stroja (npr. MB 620FS, PL 6001FS)
234-000D	**Error message** Napaka pri inicializaciji SPI-modula (MCU) **Cause of error** Pomnilnika za vhode in izhode SPI ni bilo mogoče naložiti. **Error correction** Izklopite krmilni sistem in zaženite novega. Če je napaka znova pojavi, obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
234-000E	**Error message** Najv. število regul. enot je preseženo **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč regulacijskih enot CC. **Error correction** – Upoštevajte največje dovoljeno število naprav, sočasno priključenih na vodilo HSCI. Dodatne informacije o tem si lahko preberete v tehničnem priročniku za krmilni sistem. – Preverite konfiguracijo HSCI. – Obvestite servisno službo.
234-000F	**Error message** Najv. število PLB ali MB je preseženo **Cause of error** Na vodilo HSCI je priključenih preveč elementov PLB 6xxx ali nadzornih plošč strojev MB. **Error correction** – Upoštevajte največje dovoljeno število naprav, sočasno priključenih na vodilo HSCI. Dodatne informacije o tem si lahko preberete v tehničnem priročniku za krmilni sistem. – Preverite konfiguracijo HSCI. – Obvestite servisno službo.
234-0010	**Error message** Najv. število naprav HSCI je preseženo **Cause of error** Na vodilu HSCI je bilo zaznanih preveč naprav HSCI (CC + UxC + PL 6xxx + MB). **Error correction** – Upoštevajte največje dovoljeno število naprav, sočasno priključenih na vodilo HSCI. Dodatne informacije o tem si lahko preberete v tehničnem priročniku za krmilni sistem. – Preverite konfiguracijo HSCI. – Obvestite servisno službo.
234-0011	**Error message** Konfig. napaka el. krmilnika HSCI **Cause of error** Na napravah HSCI je bilo zaznanih preveč krmilnikov ali pa ti krmilniki v tem krmilnem sistemu niso dovoljeni. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in število priključenih krmilnikov – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
234-0012	**Error message** Konfig. napaka tip. sonde HSCI **Cause of error** Na napravah HSCI je bilo zaznanih preveč merilnih tipal ali ta merilna tipala v tem krmilnem sistemu niso dovoljena. **Error correction** – Preverite konfiguracijo in število priključenih tipalnih sistemov – Obvestite servisno službo
234-0013	**Error message** Napaka pri branju informacij strojne opreme HSCI **Cause of error** Pri nalaganju informacij o strojni opremi za inicializacijo HSCI je prišlo do napake. **Error correction** – Znova zaženite krmilni sistem – Preverite napeljavo HSCI – Obvestite servisno službo
234-0014	**Error message** Motnja na vmesniku HSCI X500 sistema MC **Cause of error** – Napake vmesnika HSCI X500 glavnega računalnika MC – Slaba povezava ali izpad povezave HSCI z X500 **Error correction** – Preverite konektorje MC pri X500 – Preverite kabel HSCI in naprave HSCI, povezane z X500 – Pokvarjen glavni računalnik MC – Obvestite servisno službo
234-0015	**Error message** Motnja na vmesniku HSCI X501 sistema MC **Cause of error** – Napake vmesnika HSCI X501 glavnega računalnika MC – Slaba povezava ali izpad povezave HSCI z X501 **Error correction** – Preverite konektorje MC pri X501 – Preverite kabel HSCI in naprave HSCI, povezane z X501 – Pokvarjen glavni računalnik MC – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
234-0017	**Error message** Podatki HSCI ni posodobljeni **Cause of error** – Datoteke HSCI niso bile posodabljane od zadnjega cikla – notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite povezave HSCI in napajanje naprav HSCI Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-0019	**Error message** Napačna različica vdel. programske opreme glavnega gradnika HSCI **Cause of error** Različica vdelane programske opreme glavnih gradnikov HSCI (FPGA) ni združljiva z različico NC-programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo
234-001A	**Error message** Seznam telegrama KSCI je predolg **Cause of error** – Preveč naprav HSCI, povezanih z ali konfiguriranih na vodilu HSCI glavnega računalnika MC – Pokvarjen glavni računalnik MC **Error correction** – Zmanjšajte število naprav v nastavitvah HSCI ali vodilu HSCI – Če se napaka pojavi brez predhodnega spreminjanja nastavitev HSCI, je prišlo do okvare strojne opreme MC. V tem primeru zamenjajte glavni računalnik MC. – Obvestite servisno službo
234-001C	**Error message** Komunikacija HSCI je prekinjena **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do nedovoljene spremembe števila določenih odjemalcev HSCI na vodilu HSCI. Dodatne informacije o mestu napake so navedene v diagnozi vodila krmiljenja, ki je na voljo po pritisku gumba NOTRANJE INFORMACIJE. **Error correction** – Preverite kabelske povezave HSCI in naprave HSCI, vključno z njihovim napajanjem. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
234-001D	**Error message** Napaka pri inicializaciji HSCI **Cause of error** Pri inicializaciji glavnega gradnika HSCI ni bilo mogoče naložiti potrebnih mest v pomnilniku. **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-001E	**Error message** Inicializacijska napaka na vmesniku HSCI X500 **Cause of error** Pri inicializaciji vmesniškega gradnika vmesnika HSCI X500 je prišlo do napake **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-001F	**Error message** Inicializacijska napaka na vmesniku HSCI X501 **Cause of error** Pri inicializaciji vmesniškega gradnika vmesnika HSCI X501 glavnega računalnika MC je prišlo do napake **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-0020	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** Prejeta številka okvirja HSCI ne ustreza pričakovani številki okvirja. **Error correction** Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
234-0021	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** DMA iz pomnilnika MC v glavni odjemalec HSCI je še v teku, ko je že začet prenos HSCI. Možni vzroki: – Notranja napaka programske opreme – visoko število neuspelih okvirjev **Error correction** Če je prišlo do napake v povezavi z večjim številom neuspelih okvirjev: preverite povezave HSCI. Število neuspelih okvirjev je prikazano v diagnostičnem poročilu glavnega gradnika HSCI MC. Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-0022	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** Od zadnje izmenjave podatkov HSCI ni DMA iz pomnilnika MC v glavni odjemalec HSCI. Možni vzroki: – Notranja napaka programske opreme – visoko število neuspelih okvirjev **Error correction** Če je prišlo do napake v povezavi z večjim številom neuspelih okvirjev: preverite povezave HSCI. Število neuspelih okvirjev je prikazano v diagnostičnem poročilu glavnega gradnika HSCI MC. Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-0024	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** Izvajanje opravil med prenosom HSCI še ni bila zaključena, ko je bil zagnan nov prenos DMA iz pomnilnika MC v glavnega odjemalca HSCI. Možni vzroki: – Notranja napaka programske opreme – Preveč neuspelih delov okvirjev **Error correction** Če je prišlo do napake v povezavi z večjim številom neuspelih okvirjev: preverite povezave HSCI. Število neuspelih okvirjev je prikazano v diagnostičnem poročilu glavnega gradnika HSCI MC. Če se napaka pojavi znova: – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
234-0025	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** – Prišlo je do komunikacijske napake HSCI (med DMA). **Error correction** – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
234-0026	**Error message** Komunikacijska napaka HSCI **Cause of error** – Prišlo je do komunikacijske napake HSCI **Error correction** – Ustvarite in shranite servisne datoteke – Obvestite servisno službo
235-0001	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Odpiranje Firmware datoteke ni uspelo. Firmware datoteka ni najdena ali datoteka pomanjkljiva. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0002	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Branje Firmware datoteke ni uspelo. Firmware datoteka je pomanjkljiva. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0003	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Napaka pri download Firmware datoteke. Nastala je napaka med prenosom podatkov Firmware ali pa datoteka vsebuje napačno verzijo Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0004	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Prekoračitev časa pri download Firmware datoteke. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0005	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Prekoračitev časa pri izračunavanju vsote preverjanja Firmware datoteke. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0006	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Preverjanje vsote preverjanja Firmware datoteke ni uspelo. Napačna vsota preverjanja CCU. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0007	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Časovna prekoračitev po download prvega dela Firmware. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0008	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Časovna prekoračitev po download drugega dela Firmware. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0009	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Časovna prekoračitev pri preverjanju, ali Bootcode teče. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Bootcode. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-000A	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Odpiranje Bootcode datoteke ni uspelo. Bootcode datoteka ni najdena ali datoteka pomanjkljiva. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-000B	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Branje Bootcode datoteke ni uspelo. Bootcode datoteka je pomanjkljiva. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-000C	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Na krmiljenje je priključeno preveč HSCI naprav. **Error correction** Odstranite nekatere HSCI naprave. Informirajte proizvajalca stroja.
235-000D	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** HSCI naprava ne teče. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-000E	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Ta CCU motorja ni podprt.. Na krmiljenje je priključen nepoznan CCU. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-000F	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Časovna prekoračitev pri preverjanju, ali CCU teče. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0010	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Konfiguracijske nastavitve za CCU422 manjkajo **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0011	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Konfiguracijske nastavitve za CCU422 so pomanjkljive **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0012	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Napaka med asinhronim prenosom podatkov **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0013	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Prekoračitev časa pri identifikaciji programske opreme CCU. CCU ni odgovoril v pričakovanem času. CCU pokvarjen ali napačna verzija Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0014	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Neveljavni inicializacijski parametri. Konfiguracijske nastavitve so pomanjkljive. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0015	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Nekompatibilne varnostne razpoznave za mainboard in CCU. Varnostne razpoznave za mainboard in CCU se razlikujejo. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0016	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Preverjanje Syscon registrov ni uspelo. Syscon registri ne vsebujejo pričakovanih vrednosti. Morebiti je strojna oprema pokvarjena. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0017	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Inicializiranje naprave ni uspelo. Med inicializiranjem naprave je nastopila napaka. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0018	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Datoteka za pisanje se ni mogla odpreti. Napačna konfiguracija. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-0019	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Konfiguracija datoteke se ni mogla prebrati. Konfiguracijska datoteka pokvarjena. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-001A	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Datoteka hardware.sys se ni mogla zapisati. V konfiguraciji ni bila navedena steza za datoteko hardware.sys. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-001B	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Med inicializiranjem naprav je nastopila napaka. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-001C	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Mainboard ni bil razpoznan. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-001D	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Vmesnik strežnika se ni mogel ustvariti **Error correction** Obvestite servisno službo
235-001E	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Sestavljanje Interrupt service rutine za Interrupt ni uspelo **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-001F	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interrupt ne obstaja **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0020	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Za dani Interrupt se niso mogle obdelati nobene servisne funkcije več (maks. 3) **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0021	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Nepoznana napaka **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0022	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Strežnik strojne opreme ne podpira mainboard-a **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0023	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Nepoznana konfiguracija stroje opreme Preverjanje na enoprocesorskem/dvoprocesorskem sistemu ni uspelo. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0024	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Strojna oprema za enoprocesorski sistem teče na dvoprocesorskem sistemu. Napačna programska oprema. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0025	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Branje HIK ni uspelo. Morebiti je strojna oprema pokvarjena. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0026	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Branje Glue signature ni uspelo. Morebiti je strojna oprema pokvarjena. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0027	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** nepoznana strojna oprema. G50 identifikacija ni uspela. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0028	**Error message** Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Mrežna kartica ne obstaja ali interna napaka programske opreme. Branje MAC naslova ni uspelo. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0029	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Napaka pri branju PCI base16 **Error correction** Obvestite servisno službo
235-002A	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Napaka pri branju PCI base 32 **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-002B	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Ta programska oprema ne podpira tega krmiljenja. Napačna strojna oprema ali strojna oprema pokvarjena. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-002C	**Error message** Napaka pri inštalaciji **Cause of error** Napačna strojna oprema. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-002D	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Dostop na DPRAM ni uspel **Error correction** Obvestite servisno službo
235-002E	**Error message** Strojna oprema se simulira **Cause of error** CCU ni bil najden. Zato je bil izveden preklop v simulacijski modus. **Error correction** - Preverite CCU - Preverite povezavo s CCU
235-002F	**Error message** PROFIBUS/PROFINET: napaka strojne opreme **Cause of error** TNC ne more nagovoriti ProfiNet vmesnika. ProfiNet vmesnik je pokvarjen ali ni kompatibilen s TNC. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0030	**Error message** Nobene ali napačna Firmware na ProfiNet vmesniku **Cause of error** ProfiNet vmesnik nima Firmware. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0031	**Error message** Preverjanje Firmware na ProfiNet vmesniku ni uspelo **Cause of error** TNC ne more odpreti firmware datoteke za ProfiNet vmesnik. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0032	**Error message** Update Firmware na ProfiNet vmesniku ni uspel **Cause of error** TNC ne more brati firmware datoteke za ProfiNet vmesnik. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0033	**Error message** Firmware datoteka za ProfiNet vmesnik je napačna **Cause of error** TNC je ugotovil napako vsote preverjanja v firmware datotekI za ProfiNet vmesnik. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0034	**Error message** Update Firmware na ProfiNet vmesniku ni uspel **Cause of error** Med postopkom Firmware Update na ProfiNet vmesniku je nastopila napaka. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0035	**Error message** ProfiNet: Napaka v stroj. opremi **Cause of error** TNC ne more konfigurirati ProfiNet vmesnika. Možni vzroki: - Konfiguracijski podatki za ProfiNet vmesnik so nepopolni ali napačni. - Firmware ProfiNet vmesnika ni kompatibilna s programsko opremo krmiljenja. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-0036	**Error message** ProfiNet: Napaka v stroj. opremi **Cause of error** Firmware ProfiNet vmesnika ni kompatibilna s TNC. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0037	**Error message** Inicializiranje ProfiNet vmesnika ni uspelo **Cause of error** TNC ne more brati projektne datoteke ProfiNet vmesnika. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0038	**Error message** Inicializiranje ProfiNet vmesnika ni uspelo **Cause of error** ProfiNet vmesnik zahteva projektne podatke s TNC, ki pa na TNC niso na voljo. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
235-0039	**Error message** Zagon CBE-sa ni mogoč **Cause of error** Zagon Vmesnika ProfiNet CBE30 ni uspel. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-003A	**Error message** Napaka pri rezervaciji pomnilnika **Cause of error** Potrebnega pomnilnika ni bilo mogoče zasesti. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-003B	**Error message** Posodobitev vdelane programske opreme ni mogoča **Cause of error** Notranja napaka pri posodobitvi vdelane programske opreme. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
235-003C	**Error message** V dat. vdelane progr. opr. manjkajo informacije o različici **Cause of error** V datoteki vdelane programske opreme ni bilo mogoče najti podatkov o različici. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-003D	**Error message** Vdelane programske opreme ni bilo mogoče zagnati **Cause of error** Zagon vdelane programske opreme naprave ni uspel. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-003E	**Error message** Napaka pri konfiguraciji strojne opreme **Cause of error** V konfiguraciji strojne opreme je prišlo do napake. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-003F	**Error message** Napaka pri konfiguraciji ProfiNet **Cause of error** Pri izmenjavi podatkov z enoto na vodilu ProfiNet je prišlo do napake. **Error correction** - Preverite vse naprave in povezave - Obvestite proizvajalca stroja
235-0040	**Error message** Dostop do konfiguracije ni mogoč **Cause of error** Zahtevanih konfiguracijskih datotek ni bilo mogoče priklicati s konfiguracijskega strežnika. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0041	**Error message** Dostop do strežnika dogodkov ni mogoč **Cause of error** Dostop do strežnika dogodkov ni uspel. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-0042	**Error message** Regulacijske enote CC ni mogoče zagnati **Cause of error** Regulacijske enote CC ni bilo mogoče zaznati oziroma ni bilo mogoče pravilno prenesti vdelane programske opreme. **Error correction** - Preverite regulacijsko enoto CC - Obvestite proizvajalca stroja
235-0043	**Error message** Čuvaja HSCI ni bilo mogoče izbrisati **Cause of error** Čuvaja HSCI ni bilo mogoče izbrisati. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0044	**Error message** Napaka pri HSCI-komunikaciji **Cause of error** Pri izmenjavi podatkov z enoto na vodilu HSCI je prišlo do napake. **Error correction** - Preverite vse naprave in povezave - Obvestite servisno službo
235-0045	**Error message** Napaka pri HSCI-povezavi **Cause of error** Na vodilu HSCI je prišlo do napake v povezavi. **Error correction** - Preverite vse naprave in povezave - Obvestite servisno službo
235-0046	**Error message** Napaka pri zaznavanju regulacijske enote CC **Cause of error** Pri prepoznavanju priključenih regulacijskih enot CC je prišlo do napake. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-0047	**Error message** Napaka v sporočilu CC-ja **Cause of error** CC je poslal pomanjkljive informacije. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0048	**Error message** Napaka v sporočilu PL-modula **Cause of error** Modul PL je poslal pomanjkljive informacije. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0049	**Error message** PL-napaka **Cause of error** Modul PL je sporočil napako. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-004A	**Error message** Različica programske opreme PL-Modula in MC-ja se ne ujemata **Cause of error** Različice programske opreme modula PL in računalniške enote MC se ne ujemajo. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-004B	**Error message** Modula PL ni bilo mogoče zaznati **Cause of error** Modula PL ni bilo mogoče zaznati. **Error correction** - Preverite modul PL - Obvestite servisno službo
235-004C	**Error message** PL: modula vodila ni bilo mogoče najti **Cause of error** V modulu PL ni bilo mogoče najti modula vodila. **Error correction** - Preverite modul PL - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-004D	**Error message** Neznana programska oprema PL **Cause of error** V modulu PL je neznana programska oprema. **Error correction** - Preverite modul PL - Obvestite servisno službo
235-004E	**Error message** Na modulu PL je preveč rež **Cause of error** V modulu PL je več mest kot je dovoljeno. **Error correction** - Preverite modul PL - Obvestite servisno službo
235-004F	**Error message** Napaka pri identifikaciji strojne opreme **Cause of error** Enote strojne opreme ni bilo mogoče pravilno prepoznati. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0050	**Error message** Strojne opreme ni bilo mogoče najti **Cause of error** Zahtevane enote strojne opreme ni bilo mogoče najti. **Error correction** - Preverite vse naprave in povezave - Obvestite servisno službo
235-0051	**Error message** Napaka pri komunikaciji z modulom SPI **Cause of error** Pri izmenjavi podatkov z modulom SPI je prišlo do napake. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0052	**Error message** Napaka pri dejanju datoteke **Cause of error** Dejanje datoteke ni uspelo. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-0053	**Error message** Pri prepoznavanju strojne opreme je prišlo do napake **Cause of error** Pri prepoznavanju strojne opreme je prišlo do napake **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0054	**Error message** Dostop do nepodprte strojne opreme **Cause of error** Trenutna strojna oprema ne podpira priključene enote strojne opreme. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
235-0055	**Error message** Potrebna je posodobitev vdelane programske opreme (%1) **Cause of error** Zahtevana je posodobitev vdelane programske opreme na enem od sklopov. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** To posodobitev vdelane programske opreme mora potrditi uporabnik. Upoštevajte naslednja sporočila.
235-0056	**Error message** Potrebna je posodobitev vdelane programske opreme (%1) **Cause of error** Zahtevana je posodobitev vdelane programske opreme na enem od sklopov. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** - Zaustavite programsko opremo krmilnega sistema. - Ročno zaženite posodobitev vdelane strojne opreme na konzoli HeROS.
235-0057	**Error message** Posodobitev vdelane programske opreme je v teku (%1) **Cause of error** Krmilna enota trenutno posodablja sklop vdelane programske opreme. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** Počakajte, se posodabljanje vdelane programske opreme zaključi. Upoštevajte naslednja sporočila.

Številka napake	Opis
235-0058	**Error message** Posodobitev vdelane programske opreme je končana (%1) **Cause of error** Posodobitev vdelane programske opreme je uspešno zaključena. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction**
235-0059	**Error message** Posodobitev vdelane programske opreme ni uspela (%1) **Cause of error** Posodabljanje vdelane programske opreme ni uspelo. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** - Upoštevajte sporočila o napakah. - Odpravite vzrok napake. - Izklopite krmilni sistem in ga znova zaženite. Posodabljanje vdelane programske opreme se bo on naslednjem zagonu krmilnega sistema samodejno ponovilo.
235-005A	**Error message** Posodobitev vdelane programske opreme ni uspela (%1) **Cause of error** Posodabljanje vdelane programske opreme ni uspelo. Ta sklop je naveden v dodatnih informacijah. **Error correction** Sklopa zdaj verjetno ni mogoče uporabljati. Obvestite servisno službo.
235-005B	**Error message** Pri zaustavljanju krmilne progr. opr. je prišlo do zapoznitve **Cause of error** Programske opreme krmilnega sistema trenutno ni mogoče zaustaviti, ker poteka posodabljanje vdelane programske opreme. **Error correction** Počakajte, se posodabljanje vdelane programske opreme zaključi. Programska oprema krmilnega sistema se bo nato samodejno zaustavila.
235-005C	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Priklicana je bila še ne implementirana funkcija nekega strežnika **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-005D	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nek strežnik ne more ugotoviti pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-005E	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nek strežnik ne more doseči pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-005F	**Error message** Sistemska napaka **Cause of error** Nastopila je napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0060	**Error message** Premalo pomnilnika (RAM) **Cause of error** Na MC-ju je za delovanje krmilnega sistema premalo delovnega pomnilnika (RAM). **Error correction** Obvestite servisno službo
235-0061	**Error message** Nezdružljiva stranska naprava (%1) **Cause of error** Zaradi nezdružljivosti stranske naprave ni mogoče uporabljati skupaj s programsko opremo krmilnega sistema. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-0062	**Error message** Neznana naprava na vodilu HSCI (%1) **Cause of error** Programska oprema NC prepozna vse priključene naprave na podlagi tabele naprav. V tabeli je navedeno, ali različica programske opreme, nameščena na krmilniku, podpira napravo. Na vodilo HSCI je priključena naprava, ki je ta programska oprema ne podpira ali pa še ni vnesena v tabelo naprav. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. Tabela naprav je bila morda prepisana zaradi uporabe varnostne kopije, ustvarjene v starejši različici programske opreme. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Če trenutno nameščena različica programske opreme NC ne podpira naprave, zaženite posodobitev programske opreme NC. - Posodobite tabelo naprav. Nameščena programska oprema lahko v določenih pogojih krmili tudi novo napravo, ki še ni vnesena v tabelo naprav. V tem primeru je posodobitev tabele naprav obvezna.
235-0063	**Error message** Neznana naprava na vmesniku ProfiNet (%1) **Cause of error** Programska oprema NC prepozna vse priključene naprave na podlagi tabele naprav. V tabeli je navedeno, ali različica programske opreme, nameščena na krmilniku, podpira napravo. Na vmesnik ProfiNet je priključena naprava, ki je ta programska oprema ne podpira ali pa še ni vnesena v tabelo naprav. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Če trenutno nameščena različica programske opreme NC ne podpira naprave, zaženite posodobitev programske opreme NC. - Posodobite tabelo naprav. Nameščena programska oprema lahko v določenih pogojih krmili tudi novo napravo, ki še ni vnesena v tabelo naprav. V tem primeru je posodobitev tabele naprav obvezna.

Številka napake	Opis
235-0064	**Error message** Neznana naprava na vmesniku DriveCLiQ (%1) **Cause of error** Programska oprema NC prepozna vse priključene naprave na podlagi tabele naprav. V tabeli je navedeno, ali različica programske opreme, nameščena na krmilniku, podpira napravo. Na vmesnik DriveCLiQ je priključena naprava, ki je ta programska oprema ne podpira ali pa še ni vnesena v tabelo naprav. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Če trenutno nameščena različica programske opreme NC ne podpira naprave, zaženite posodobitev programske opreme NC. - Posodobite tabelo naprav. Nameščena programska oprema lahko v določenih pogojih krmili tudi novo napravo, ki še ni vnesena v tabelo naprav. V tem primeru je posodobitev tabele naprav obvezna.
235-0065	**Error message** Napaka v tabeli naprav **Cause of error** V tabeli naprav je prišlo do napake, zaradi česar je krmilnik ne more obdelati. **Error correction** Obvestite servisno službo.
235-0066	**Error message** Naprava (%1) sporoča napako: %2 **Cause of error** Naprava, povezana s krmilnikom, je sporočila napako. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. Mogoči vzroki: - Oznaka naprave, shranjena v krmilniku, ni pravilna. - Vdelana strojna oprema naprave ni združljiva s programsko opremo krmilnika. - Naprava je pokvarjena. **Error correction** O težavi obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
235-0067	**Error message** Napaka naprave (%1) **Cause of error** V napravi, povezani s krmilnikom, je prišlo do napake. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. Mogoči vzroki: - Oznaka naprave, shranjena v krmilniku, ni pravilna. - Vdelana strojna oprema naprave ni združljiva s programsko opremo krmilnika. - Naprava je pokvarjena. **Error correction** O težavi obvestite proizvajalca stroja.
235-0068	**Error message** Zamenjava zunanje naprave (%1) **Cause of error** Pri zagonu je bilo ugotovljeno, da komponenta strojne opreme, ki je povezana s krmilnikom, ni združljiva z aktualnim stanjem NC-programske opreme. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. Nujna posodobitev vdelane programske opreme ni mogoča. HEIDENHAIN priporoča, da komponento nemudoma zamenjate. **Error correction** Obrnite se na servisno službo.
235-0069	**Error message** PROFINET: napaka protokola PROFINET: napaka protokola **Cause of error** Končna naprava PROFINET je na krmiljenje poslala podatke, ki jih ta ne more interpretirati. Lahko da TNC ne podpira različice protokola PROFINET, ki je nameščena na končni napravi PROFINET. Ta končna naprava PROFINET je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** Obvestite servisno službo
235-006A	**Error message** Napaka pri komunikaciji z regulatorjem PROFINET Napaka pri komunikaciji z regulatorjem PROFINET **Cause of error** V komunikaciji med krmiljenjem in regulatorjem PROFINET se je pojavila napaka. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
235-006B	**Error message** Datoteka IOC ni konfigurirana Datoteka IOC ni konfigurirana **Cause of error** Za datoteko IOC ni bilo vneseno ime datoteke. **Error correction** Konfiguriranje imena za datoteko IOC
235-006C	**Error message** Napaka v datoteki IOC **Cause of error** Datoteka IOC vsebuje napako. Podrobnejše podatke najdete v dodatnih informacijah. **Error correction** - Datoteko IOC preglejte in popravite z računalniško programsko opremo IOconfig. - Obvestite servisno službo
235-006D	**Error message** Nazadosten ali napačen parameter povelja **Cause of error** Na del programske opreme NC, ki upravlja komponente strojne opreme, je bil prenesen ukaz z napačnimi ali nezadostnimi parametri. **Error correction** - Preverite parameter - Obvestite servisno službo
235-006E	**Error message** Datoteka IOC se ne more odpreti **Cause of error** Datoteke IOC ni bilo mogoče odpreti. Ime datoteke je navedeno v dodatnih informacijah. **Error correction** Preverite konfiguracijo imena datoteke IOC.
235-006F	**Error message** Napaka oblike zapisa datoteke IOC **Cause of error** Krmiljenje ne more interpretirati datoteke IOC. Oblika zapisa datoteke je napačna ali nepoznana. **Error correction** Datoteko IOC preverite z računalniško programsko opremo IOconfig

Številka napake	Opis
235-0070	**Error message** Napačna različica oblike zapisa datoteke IOC **Cause of error** Obdelava datoteke IOC ni mogoča, saj je v napačni različici oblike zapisa. Najmanjša potrebna različica oblike zapisa: - PROFIBUS: IOC-V2 - AS-i: IOC-V2 - HSCI: IOC-V3 - PROFINET: IOC-V4 **Error correction** Preverite datoteko IOC in pripravite popravljeno različico oblike zapisa
235-0071	**Error message** Datoteka IOC: noben regulator PROFINET ni konfiguriran **Cause of error** Konfiguracija regulatorja PROFINET ni mogoča, saj v datoteki IOC ni podatkov za to. **Error correction** Regulator PROFINET konfigurirajte z računalniško programsko opremo IOconfig
235-0072	**Error message** PROFINET: preveč konfiguriranih naprav **Cause of error** Konfiguriranih je bilo več naprav PROFINET, kot je dovoljeno. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije - Zmanjšajte količino konfiguriranih naprav
235-0073	**Error message** PROFINET: napaka pri projektiranju **Cause of error** Konfiguracija topologije PROFINET je napačna. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije - Popravite datoteko IOC
235-0074	**Error message** PROFINET: podatkovni pomnilnik postopka ne zadošča **Cause of error** Največja velikost podatkov postopka za naprave PROFINET je prekoračena. **Error correction** Zmanjšajte število končnih naprav PROFINET ali vstavljenih modulov.

Številka napake	Opis
235-0075	**Error message** PROFINET: noben razred RT ni podprt **Cause of error** Krmiljenje ne more vklopiti končno napravo PROFINET, saj krmiljenje in končna naprava ne podpirata skupnega razreda RT. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** Konfigurirajte končno napravo PROFINET, ki lahko deluje z razredom RT 1.
235-0076	**Error message** Vmesnik PROFINET ni aktiviran **Cause of error** Krmiljenje ne more vklopiti vmesnika PROFINET, saj se je pojavila napaka. **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila - Odpravite vzrok napake - Zaprite in ponovno zaženite krmiljenje
235-0077	**Error message** Napaka ožičenja HSCI: Regulator priključen na X501 **Cause of error** Na X501 MC-ja je prek HSCI priključena najmanj ena regulacijska enota (CC, UEC, UMC). Regulacijske enote morajo biti priključene na X500 MC-ja. **Error correction** - Preverite kable HSCI - Vse regulacijske enote (CC, UEC, UMC) priključite na X500 MC-ja. - Če težava ne izgine, ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.
235-0078	**Error message** Napaka ožičenja HSCI: Preveč naprav na X501 **Cause of error** Na vtikač X501 MC-ja je priključenih preveč komponent HSCI. **Error correction** - Preverite kable HSCI. - Upoštevajte predloge tehničnega priročnika vašega krmiljenja glede največjega števila komponent HSCI. - Preverite HSCI konfiguracijo. Po potrebi lahko komponente HSCI priključite na vtikač X500 MC-ja. - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
235-0079	**Error message** Ni kontakta k ProfiNet končni napravi **Cause of error** Komunikacija med krmiljenjem in končno napravo ProfiNet je prekinjena. **Error correction** Preverite konfiguracijo strojne opreme, datoteko IOC in nastavljene možnosti. Dodatne informacije so na voljo v diagnozi PROFINET.
235-007A	**Error message** Napačna konfig. modula na ProfiNet končni napravi **Cause of error** Na končni napravi ProfiNet se DEJANSKA in ŽELENA konfiguracija ne ujemata: - Konfiguriran je modul, vendar ni priključen na napravo. - Konfiguriran je drugi tip modula, kot je priključen na napravo. **Error correction** Preverite zgradbo strojne opreme, datoteko IOC in nastavljene možnosti. Dodatne informacije so na voljo v diagnozi PROFINET.
235-007B	**Error message** Neznana naprava na vodilu SPI(%1) **Cause of error** Programska oprema NC prepozna vse priključene naprave na podlagi tabele naprav. V tabeli je navedeno, ali različica programske opreme, nameščena na krmilniku, podpira napravo. Na vodilo SPI je priključena naprava, ki je ta programska oprema ne podpira ali pa še ni vnesena v tabelo naprav. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Če trenutno nameščena različica programske opreme NC ne podpira naprave, zaženite posodobitev programske opreme NC. - Posodobite tabelo naprav. Nameščena programska oprema lahko v določenih pogojih krmili tudi novo napravo, ki še ni vnesena v tabelo naprav. V tem primeru je posodobitev tabele naprav obvezna.

Številka napake	Opis
235-007C	**Error message** Napaka pri branju strojne konfiguracije **Cause of error** Datotek(-e) strojne konfiguracije oziroma strojnih parametrov ni možno naložiti. Datoteka ne obstaja ali pa je poškodovana. **Error correction** - Zaženite krmiljenje kot programirno mesto - Preverite datoteko(-e) strojne konfiguracije (strojni parametri) in po potrebi ustvarite novo ali jo popravite - Obvestite servisno službo
235-007D	**Error message** PLCE-particija še ni formatirana **Cause of error** Zaklenjena PLCE-particija še ni formatirana. **Error correction** - Odprite pogovorno okno enote PLC – Vnesite šifrirano geslo - Formatirajte PLCE-particijo
235-007E	**Error message** Šifrirno geslo za PLCE-particijo ni pravilno **Cause of error** PLCE-particije ni bilo mogoče povezati, ker šifrirano geslo ni bilo pravilno ali particija še ni bila formatirana. **Error correction** - Zaženite pogovorno okno enote PLC. - Vnesite pravilno šifrirano geslo. - Povežite particijo. ali - Vnesite novo šifrirano geslo. - Formatirajte PLCE-particijo. - Povežite particijo.
235-007F	**Error message** PLCE-particije ni mogoče povezati **Cause of error** PLCE-particija je trenutno drugje v uporabi in je zato ni mogoče povezati. **Error correction** - Ročno vklopite PLCE-particijo ali - Znova zaženite krmilni sistem

Številka napake	Opis
235-0080	**Error message** Geslo za PLCE-particijo ni na voljo **Cause of error** Obstoječe PLCE-particije ni mogoče povezati zaradi: - Branje gesla iz SIK ni uspelo. - Drugje ni na voljo nobeno geslo. **Error correction** Preverite, da je v MC vključen pravilen SIK.
235-0081	**Error message** Konfiguracijska datoteka za stroj (.mcg) %1 je okvarjena **Cause of error** Konfiguracijska datoteka za stroj vsebuje napako. Podrobnejši napotki glede napake so navedeni v dodatnih informacijah. **Error correction** Obvestite servisno službo.
235-0083	**Error message** Napaka pri branju konfiguracijske datoteke za stroj (.mcg) %1 **Cause of error** Konfiguracijske datoteke za stroj (.mcg) ni možno naložiti. Podrobnejši napotki glede napake so navedeni v dodatnih informacijah. **Error correction** - Preverite datum konfiguracije CfgPlcPath.compCfgFile. - Obvestite servisno službo.
235-0085	**Error message** Napaka v topologiji datoteke IOC **Cause of error** Možnosti, nastavljene v konfiguraciji stroja, se ne ujemajo z datoteko IOC. Podrobnejši napotki glede napake so navedeni v dodatnih informacijah. **Error correction** - Preverite možnosti, ki so nastavljene v konfiguraciji stroja in uporabljene v datoteki IOC. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
235-0086	**Error message** Nadzornik prevzame nadzor nad končno napravo PROFINET **Cause of error** Nadzornik je prevzel nadzor nad končno napravo PROFINET, ki je priključena na krmilni sistem. Stroj lahko vklopite šele pote, ko nadzornik vrne možnost nadziranja. **Error correction** - Sporočite nadzorniku, da vrne nadzor nazaj krmilnemu sistemu - Potrdite napako - Vklopite stroj - Dodatne informacije so na voljo v diagnozi PROFINET
235-0087	**Error message** Strojna oprema ne podpira programske opreme NC **Cause of error** – Strojna oprema tega krmilnega sistema ne podpira trenutno nameščene različice programske opreme NC. – Računska zmogljivost glavnega računalnika MC je prenizka, da bi ta lahko podpiral vse funkcije nameščene programske opreme. **Error correction** – Preverite kombinacijo programske opreme NC in strojne opreme krmilnega sistema – Obvestite servisno službo
235-0088	**Error message** Nedovoljen vzporedni preklop dveh močnostnih delov **Cause of error** – Prek vmesnika sta bili vzporedno priklopljeni dva močnostni enoti. – Vzporedno je dovoljeno priklopiti le močnostne enote enakega tipa. – Prizadete naprave so navedene v dodatnih informacijah. **Error correction** – Preverite in popravite priklop močnostnih delov. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
235-008A	**Error message** Preklop hitrosti podatkov HSCI ni mogoč **Cause of error** V konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware je bila predpisana 1 GBit/s hitrost podatkov HSCI. Sistem HSCI ne more delovati s to hitrostjo podatkov, ker - ni priključena nobena HSCI-naprava ali - najmanj ena priključena HSCI-naprava ni primerna za 1 GBit/s hitrost podatkov. **Error correction** Preverite priključene HSCI-naprave za hitrost podatkov 1 GBit/s. V konfiguracijskih podatkih MP_dataRateHsci v CfgHardware izberite hitrost podatkov 100 MBit/s ali "as fast as possible" (čim hitreje).
235-008B	**Error message** Preklop hitrosti podatkov HSCI ni uspel **Cause of error** V konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware je bila predpisana 1 GBit/s hitrost podatkov HSCI. Sistema HSCI ni bilo mogoče preklopiti na hitrost podatkov 1 GBit/s. Verjetno so v sistemu HSCI povezovalni kabli, ki niso primerni za to hitrost podatkov. **Error correction** Preverite povezovalni kabel HSCI za hitrost podatkov 1 GBit/s. V konfiguracijskih datotekah MP_dataRateHsci v CfgHardware izberite hitrost podatkov 100 MBit/s.
235-008C	**Error message** Konfiguriraj hitrost podatkov HSCI na 100 Mb **Cause of error** V konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware je bil izbran najhitrejši možni prenos HSCI "as fast as possible" (čim hitreje). Krmilni sistem je zaznal, da so sicer vse priključene naprave HSCI primerne za hitrost podatkov 1 GBit/s, je pa v sistemu HSCI najmanj en povezovalni kabel, ki ni primeren za to hitrost podatkov. Zaradi te konfiguracije strojne opreme se zagon sistema zakasnjen. **Error correction** Za pospešitev zagona sistema: - v konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware izberite hitrost podatkov 100 MBit/s ali - preverite primernost povezovalnega kabla HSCI za hitrost podatkov 1 GBit/s.

Številka napake	Opis
235-008D	**Error message** Potrebna hitrost podatkov HSCI ni dosegljiva **Cause of error** V sistemu HSCI je najmanj ena naprava, ki za delovanje potrebuje hitrost podatkov 1 GBit/s. Te hitrosti podatkov pa ni mogoče nastaviti, saj se v sistemu HSCI nahaja se najmanj ene dodatna naprava, ki ni primerna za hitrost podatkov 1 GBit/s. **Error correction** Preverite vse naprave HSCI, ali so primerne za hitrost podatkov 1 GBit/s.
235-008E	**Error message** Potrebna hitrost podatkov HSCI ni dosegljiva. **Cause of error** V sistemu HSCI je najmanj ena naprava, ki za delovanje potrebuje hitrost podatkov 1 GBit/s. Te hitrosti podatkov pa ni mogoče nastaviti, saj se v sistemu HSCI nahaja se najmanj en povezovalni kabel, ki ni primeren za hitrost podatkov 1 GBit/s. **Error correction** Preverite vse povezovalne kable HSCI, ali so primerni za hitrost podatkov 1 GBit/s.
235-008F	**Error message** Potrebna hitrost podatkov HSCI je 1 Gb **Cause of error** V konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware je bila predpisana 100 MBit/s hitrost podatkov HSCI. Najmanj ena priključena naprava HSCI pa za delovanje potrebuje hitrost podatkov 1 GBit/s. **Error correction** V konfiguracijskem datumu MP_dataRateHsci v CfgHardware izberite nastavitev 1 GBit/s ali "as fast as possible" (čim hitreje).
235-0090	**Error message** Ni originalne programske opreme gonilnika HEIDENHAIN **Cause of error** Prek programske opreme IOconfig je bila v krmilni sistem naložena programska oprema za upravljanje naprav drugega proizvajalca, ki ni originalna programska oprema HEIDENHAIN. Ta programska oprema ne bo aktivirana. **Error correction** – Uporabljajte le originalno programsko opremo HEIDENHAIN. – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
235-0091	**Error message** Programske opreme gonilnika ni mogoče aktivirati **Cause of error** Prek programske opreme IOconfig je bila za upravljanje naprav v krmilni sistem prenesena programska oprema drugega proizvajalca. Te programske opreme zaradi napake ni mogoče aktivirati. **Error correction** – Upoštevajte dodatne informacije. – Obvestite servisno službo.
235-0092	**Error message** Pomnilnik na periferni strojni opremi (%1) je premajhen **Cause of error** Ker v pomnilniku naprave ni dovolj prostora, ta naprava ne more delovati s to programsko opremo krmilnika. Ta naprava je navedena v dodatnih informacijah. **Error correction** - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo.
235-0093	**Error message** Zahteva za identifikacijo prek PROFINET **Cause of error** Odjemalec v omrežju PROFINET, običajno programska naprava, krmiljenje poziva k identifikaciji. **Error correction**
235-0094	**Error message** Napaka pri inicializaciji naprave %2, SN: %4 **Cause of error** The device %2 (ID number %3, serial number %4, path %1) could not be initialized. **Error correction** Inform your service agency
235-0095	**Error message** Excessive propagation time in HSCI system **Cause of error** Too many HSCI participants are connected to the HSCI bus, or the total length of the HSCI cables is too long. **Error correction** - Reduce the number of HSCI participants - Use shorter HSCI cables

Številka napake	Opis
235-0096	**Error message** Napaka pri ocenjevanju pogoja filtriranja v datoteki IOCP **Cause of error** DEFINE missing in the MCG file. Faulty filter condition in the IOCP file. The incorrectly evaluated condition is shown in the additional data. The name of the MCG file is shown in the additional data. **Error correction** - Check the MCG file and correct it if necessary - Check the filter condition in the IOCP file and correct it if necessary
235-0097	**Error message** Dvojno določene IOC-možnosti **Cause of error** IOC options are defined twice in the configuration or in the MCG file. **Error correction** Correct the configuration: remove the superfluous IOC options
235-0098	**Error message** Določena je prazna IOC-možnost **Cause of error** An empty IOC option is defined in the configuration or in the MCG file. **Error correction** Correct the configuration: remove the empty IOC option
235-0099	**Error message** Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang **Cause of error** Folgende projektierte Geräte sind am HSCI-Strang nicht vorhanden: Angabe: Typ (Name aus Projektierung) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-009A	**Error message** Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang **Cause of error** Mindestens ein projektiertes Gerät ist am HSCI-Strang nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009B	**Error message** Napačna naprava v nizu HSCI **Cause of error** Na HSCI-naslovu %3 se nahaja druga naprava, kot je projektirana: Projektiranje [Tip naprave (ime)]: %1 Strojna oprema [Tip naprave (HSCI-naslov, serijska številka)]: %2 Možni vzroki: - Možnost za konfiguracijo sestave strojne opreme je nastavljena napačno - Priključena je napačna naprava **Error correction** – Preverite projektiranje in sočasno aktivne možnosti – Preverite vezavo HSCI-niza Za to uporabite diagnostično funkcijo krmiljenja.

Številka napake	Opis
235-009C	**Error message** Zwei Geräte am HSCI-Strang vertauscht **Cause of error** Folgende zwei Geräte im HSCI-Strang sind gegenüber der Projektierung vertauscht: Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer) %1 %2 Mögliche Ursache: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Verkabelung am HSCI-Strang **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009D	**Error message** Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang **Cause of error** Folgende Geräte im HSCI-Strang sind nicht projektiert: Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-009E	**Error message** Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang **Cause of error** Mindestens ein Gerät am HSCI-Strang ist nicht projektiert. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-009F	**Error message** Hardware-Ausbau passt nicht zur Projektierung **Cause of error** Der Hardware-Ausbau am HSCI-Bus passt nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Falsche IOCP-Datei geladen - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt **Error correction** - IOCP-Datei überprüfen - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00A0	**Error message** Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind folgende Umrichter nicht vorhanden: Angabe: Typ (Port) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A1	**Error message** Falsches Modul in HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Module nicht der Projektierung: Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsches Modul gesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Gestecktes Modul überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00A2	**Error message** Falscher Umrichter an HSCI-Gerät **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Umrichter nicht der Projektierung: Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falscher Umrichter angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossenen Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A3	**Error message** Modul im falschen Steckplatz **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Module im falschen Steckplatz: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position des Moduls im Gerät überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00A4	**Error message** Umrichter am falschen Port **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Umrichter am falschen Port: Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss des Umrichters überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A5	**Error message** Zwei Module vertauscht **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Module vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz) %1 %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position der Module überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00A6	**Error message** Zwei Umrichter vertauscht **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Umrichter vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port) %1 %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss der Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A7	**Error message** Überzähliges Modul in HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Module: Angabe: Typ (Steckplatz) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00A8	**Error message** Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Umrichter: Angabe: Typ (Port, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00A9	**Error message** Modulausbau passt nicht zur Projektierung **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die gesteckten Module nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Module gesteckt **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00AA	**Error message** Angeschlossene Umrichter passen nicht zur Projektierung **Cause of error** An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die angeschlossenen Umrichter nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Umrichter angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00AC	**Error message** Fehlendes Modul in HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Modul nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Modul nicht gesteckt - Modul im falschen Steckplatz **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00AD	**Error message** Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Umrichter nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
235-00AE	**Error message** Überzähliges Modul in HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektiertes Modul. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt - Modul im falschen Steckplatz **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.

Številka napake	Opis
235-00AF	**Error message** Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät **Cause of error** Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektierter Umrichter. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen **Error correction** - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.
236-A001	**Error message** Povelje se ne more izvesti **Cause of error** ProfiNet modul programske opreme nekega povelja ne more izvesti. Možni vzroki: - Naslovljena ProfiNet končna naprava se nahaja v stanju, v katerem je izvedba povelja nemogoča. - Naslovljena ProfiNet končna naprava ne obstaja ali pa ni na voljo. - Koda povelja ni poznana. **Error correction** Obvestite servisno službo
236-A002	**Error message** Napaka pri branju ProfiNet konfiguracijskih podatkov **Cause of error** ProfiNet modul programske opreme ne more prebrati svojih konfiguracijskih podatkov. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke, ponovno startajte krmilje-nje.

Številka napake	Opis
236-A003	**Error message** Inicializiranje ProfiNet vmesnika ni uspelo **Cause of error** Med inicializiranjem ProfiNet vmesnika je nastopila napaka. Možni vzroki: - TNC ne more nagovoriti ProfiNet vmesnika. - Firmware ProfiNet vmesnika se ne ujema s programsko opremo krmiljenja. - Konfiguracijski podatki za ProfiNet vmesnik so napačni. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
236-A004	**Error message** Preklop načina obratovanja ProfiNet vmesnika ni uspel **Cause of error** Preklop ProfiNet vmesnika med načinom obratovanja asinhrono obratovanje in ciklično obratovanje ni uspel. Možen vzrok: Interna napaka na ProfiNet vmesniku **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
236-A005	**Error message** ProfiNet: Pripadnost pogonov napačno konfigurirana **Cause of error** Določitev preko ProfiNet priključenih pogonov k osem, ki jih upravlja TNC, je nekonsistentno. Konfiguracijski podatki pod System/ProfiNet/ParameterSets so nepopolni. **Error correction** Preverite konfiguracijo
236-A006	**Error message** ProfiNet: Napaka pri pripadnosti pogonov **Cause of error** TNC neki osi me more določiti preko ProfiNet priključenega pogona. Možni vzroki: Konfiguracijski podatki pod ProfiNet/ParameterSets so napačni. - Na nekem pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok napake, potrdite napako

Številka napake	Opis
236-A007	**Error message** Napaka Watchdog na vmesniku ProfiNet **Cause of error** Vmesnik ProfiNet se ne odziva na signale MC-ja. Možen vzrok: Vmesnik ProfiNet je pokvarjen **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
236-A101	**Error message** Ni kontakta k ProfiNet končni napravi %1 **Cause of error** ProfiNet končna naprava se ne javi. Možni vzroki: - Napačno projektiranje - Ime ProfiNet končne naprave ni konsistentno konfigurirano - Povezava med TNC in ProfiNet končno napravo prekinjena - Na neki ProfiNet končni napravi obstaja motnja **Error correction** Preverite ProfiNet topologijo in projektiranje, potrdite napako
236-A102	**Error message** Napaka pri dostopu na ProfiNet končno napravo %1 **Cause of error** TNC ne more inicializirati ProfiNet končne naprave. **Error correction** Potrdite napako
236-A103	**Error message** Kontakt k ProfiNet končni napravi %1 izgubljen **Cause of error** Komunikacija med TNC in ProfiNet končno napravo prekinjena. Možni vzroki: - Končna naprava je bila ločena iz krmiljenja. - Na neki končni napravi obstaja motnja. **Error correction** Preverite ProfiNet končno napravo, potrdite napako

Številka napake	Opis
236-A104	**Error message** Napaka pri dostopu na ProfiNet končno napravo %1 **Cause of error** Med inicializiranjem ProfiNet končne naprave je nastopila napaka. TNC za neki Slot na končni napravi ne najde konfiguracijskih podatkov ali pa so podatki napačni. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke podSystem/ProfiNet/Slots, potrdite napako
236-A121	**Error message** Napaka pri dostopu na ProfiNet končno napravo %1 **Cause of error** Med inicializiranjem ProfiNet končne naprave je nastopila napaka. TNC ne pore poseči na konfiguracijske podatke ProfiNet končne naprave. **Error correction** Preverite konfiguracijo, potrdite napako
236-A122	**Error message** Napaka pri dostopu na ProfiNet končno napravo %1 **Cause of error** Med inicializiranjem ProfiNet končne naprave je nastopila napaka. ProfiNet končna naprava ne podpira verzije ProfiDrive profila, ki se prilega TNC. **Error correction** Preverite konfiguracijo, potrdite napako
236-A123	**Error message** Napaka pri dostopu na ProfiNet končno napravo %1 **Cause of error** Med inicializiranjem ProfiNet končne naprave je nastopila napaka. Na ProfiNet končni napravi je prijavljeno več pogonskih objektov za ciklično izmenjavo podatkov s TNC kot pa na ProfiNet vmesniku. **Error correction** Preverite ProfiNet projektiranje, potrdite napako

Številka napake	Opis
236-A201	**Error message** ProfiNet: Napaka pri inicializiranju pogona %1 **Cause of error** TNC ne more inicializirati pogona. Za ta pogon ne obstajajo nikakršni konfiguracijski podatki ali pa so le-ti napačni. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke in System/ProfiNet/Slots ter Telegram projektiranje, potrdite napako
236-A202	**Error message** ProfiNet: Napaka pri inicializiranju pogona %1 **Cause of error** TNC ne more inicializirati pogona. Možni vzroki: - TNC ne pore poseči na konfiguracijske podatke pogona. - TNC ne podpira tipa pogona ali pa je le-ta na TNC napačno konfiguriran. - Na TNC in pogonu so konfigurirani različni Telegram tipi za ciklično izmenjavo podatkov. - TNC ne pore poseči na shranjevalni pomnilnik za javljanje napak. - TNC ne pore poseči na shranjevalni pomnilnik za opozorila. **Error correction** Preverite projektiranje, potrdite napako
236-A203	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 ne reagira **Cause of error** Pogon ne reagira na krmilne signale TNC. Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako
236-A204	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 ne pošilja nikakršnih znakov življenja **Cause of error** Pogon ne pošilja življenjskih znakov. Možni vzroki: - Povezava med TNC in pogonom je bila prekinjena. - Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako

Številka napake	Opis
236-A211	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 javlja motnjo **Cause of error** Pogon javlja motnjo. Za podrobnejše informacije o vrsti motnje upoštevajte dodatna sporočila. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako
236-A212	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 javlja kodo motnje %2 **Cause of error** Pogon javlja motnjo. **Error correction** Odpravite vzrok napake, potrdite sporočilo.
236-A213	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 javlja kodo opozorila %2 **Cause of error** Pogon pošilja opozorilno sporočilo. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite sporočilo.
236-A221	**Error message** ProfiNet: Pogon %1 se ni mogel vključiti **Cause of error** TNC ne more vključiti pogona. Možen vzrok: Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako, ponovite vklop.
236-A222	**Error message** Napaka pri preklopu bloka parametrov na pogon %1 **Cause of error** Med preklopom parametra na pogon je nastopila napaka. Možen vzrok: Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako, ponovite vklop.

Številka napake	Opis
236-A301	**Error message** Napaka pri referenciranju osi %2 **Cause of error** TNC ne more referencirati osi. Možen vzrok: Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako.
236-A302	**Error message** Tipanje ni uspelo: os %2 **Cause of error** Med postopkom tipanja je nastopila napaka. Možen vzrok: Na pogonu obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako.
236-A401	**Error message** Napačen dajalnik motorja (pogon/dajalnik: %1) **Cause of error** Dajalnik pogona javlja napako. Koda napake k nastali napaki je izdana v dodatnih informacijah. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako.
236-A402	**Error message** Dajalnik motorja (pogon/dajalnik: %1) ne reagira **Cause of error** Dajalnik ne reagira na krmilne signale TNC. Možni vzroki: - Povezava med TNC in pogonom je bila prekinjena. - Na regulatorju pogona obstaja motnja. **Error correction** Odpravite vzrok, potrdite napako.
236-A403	**Error message** Prekinjen prenos podatkov prek PROFINET **Cause of error** Regulator PROFINET ni pravočasno zaključil prenosa procesnih podatkov. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-10001	**Error message** 10001 CC%2 alarm za test programske opreme **Cause of error** - Pri samodejnem testu programske opreme se je sprožil alarm **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-10003	**Error message** 10003 CC%2 sist. napaka pri upr. pomnilnika napak %4 %5 **Cause of error** - Krmilni sistem ni bil pravilno zaustavljen - Težava s strojno opremo **Error correction** - Zaustavite krmilni sistem ter ga nato znova izklopite in vklopite - Obvestite servisno službo
237-10004	**Error message** 10004 CC%2 – aktiven pogon med postopkom izklopa **Cause of error** - Med postopkom izklopa še vedno poteka regulacija pogona - Pogon je bil vklopljen med postopkom izklopa **Error correction** - Preverite program PLK - Obvestite servisno službo
237-10005	**Error message** 10005 Koda napake izklopa pogona: %4 **Cause of error** - Izklop zaradi zunanjega signala za ZASILNI IZKLOP - Koda napake: 1 = signal -ES.A (vhod za ZASILNI IZKLOP na PL, MB) 2 = signal -ES.A (vhod za ZASILNI IZKLOP krmilnika) 3 = signal -ES.B (vhod za ZASILNI IZKLOP na PL, MB) 4 = signal -ES.B HW (vhod za ZASILNI IZKLOP krmilnika) druge kode napake: notranja oznaka **Error correction** - Preverite dodatne informacije, navedene v sporočilu 0x10005 - Preverite položaj stikala za ZASILNI IZKLOP - Obvestite servisno službo
237-10006	**Error message** 10006 CC%2 SPLC-LZS sprememba stanje do zdaj=%4, novo=%5 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-10007	**Error message** 10007 CC%2 Sledi stanju AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, vzrok=%7 **Cause of error** - **Error correction** -
237-10008	**Error message** 10008 Oblika ukazov ASCII je napačna, koda alarma %4 **Cause of error** - The CC controller has detected a syntax error in a transmitted ASCII command. - The faulty command was either sent by the commissioning tool TNCopt, or - the syntax of the compensation file in machine parameter compTorqueRipple is faulty. The results of adjustments through TNCopt are saved in the compensation file. **Error correction** - If TNCopt was used, repeat the affected measurement with TNCopt. - Deactivate syntax monitoring for ASCII commands with MiscCtrlFunctions bit 7 = 1. - Deactivate the compensation file in the parameter compTorqueRipple. - Inform your service agency.
237-10009	**Error message** 10009 CC%2 Sledi stanju za genSafe Id=%4, Timer=%5, %6, %7 **Cause of error** **Error correction**
237-1000A	**Error message** 1000A CC%2 SS2 Zahteva IO-naprave DeviceVariant=%4, Count=%5 **Cause of error** **Error correction**
237-1000B	**Error message** 1000B CC%2 Zahtevaj bit S-stanja - bit=%4, način=%5 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-1000C	**Error message** 1000C Skupina osi CC%2: zaustav.=%4 vzrok=%5 skupina osi=%6 stanje=%7 **Cause of error** **Error correction**
237-1000E	**Error message** 1000E CC%2 vklop dostopa do podatkov=%4, %5, %6 **Cause of error** Napaka pri dostopu do datoteke Dodatna informacija 0: Dejanje 2: Odpri 4: Zapiši 5: Beri 6: Briši 7: Preimenuj 8: Mapa 103: Zapri 250: ASYNC-vmesnik ni omogočen 251: Počakaj na potrditev ASYNC s strani MC 252: MC ni poslal nobenega hcFILE_IO (potrditev) 253: MC ni poslal nobenega telegrama ASYNC 300: Ni dovoljeno med prekinitvijo 301: Glava datoteke je pokvarjena Dodatna informacija 1,2: Sporočilo o napaki MC **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-1000F	**Error message** 1000F Alarm ni sprožen, ponovljen izhod alarma

Številka napake	Opis
237-10010	**Error message** 10010 CC%2 Parameter ACC ID=%4 Info1=%5 **Cause of error** Datoteka s parametri ACC vsebuje napako: – datoteka je bila ustvarjena z napačno različico TNCopt – datoteka vsebuje neveljavne parametre **Error correction** – S programom TNCopt ustvarite novo datoteko s parametri ACC ID=1 Možnost manjka ID=2 Neveljavna os – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo ID=10 Možna uporaba le s strojno opremo z omejenim številom osi ID=300 Manjka predkrmilnik pospeška (MP2600) ID=301 V preglednici motorjev manjka vztrajnosti moment motorja ID=302 V preglednici motorjev manjka konstanta za izračun navora
237-10010	**Error message** 10010 CC%2 Parameter ACC ID=%4 Info1=%5 **Cause of error** Datoteka s parametri ACC vsebuje napako: – datoteka je bila ustvarjena z napačno različico TNCopt – datoteka vsebuje neveljavne parametre **Error correction** – S programom TNCopt ustvarite novo datoteko s parametri ACC – Preverite različico programske opreme ID=1 Možnost manjka ID=2 Neveljavna os ID=10 Možna uporaba le s strojno opremo z omejenim številom osi ID=300 Manjka predkrmilnik pospeška (MP2600) ID=301 V preglednici motorjev manjka vztrajnosti moment motorja ID=302 V preglednici motorjev manjka konstanta za izračun navora – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-10011	**Error message** 10011 Sintaksa v %4 v vrstici %5 v stolpcu %6 **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Funkcija v prikazani datoteki pri tej različici programske opreme ni podprta **Error correction** – Preverite sintakso prikazane datoteke – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko – Funkcijo deaktivirajte z ustreznim strojnim parametrom - Obvestite servisno službo
237-10013	**Error message** 10013 Napačen vnos NOD v %4 v vrstico %5 **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Funkcija v prikazani datoteki pri tej različici programske opreme ni podprta **Error correction** - Največje število podpornih mesti je bilo preseženo - Zmanjšajte število podpornih mest (NOD) – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko – Funkcijo dezaktivirajte z ustreznim strojnim parametrom - Obvestite servisno službo
237-10014	**Error message** 10014 Neveljavna os v %4 v vrstici %5 (SAX) **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Sklop osi ni dovoljen ali mogoč **Error correction** - Sklop osi (SAX) ni mogoč, saj je os na drugi plošči - Sklop osi (SAX) ni mogoč, saj os ni izbrana – Funkcijo dezaktivirajte z ustreznim strojnim parametrom – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko - Obvestite servisno službo
237-10015	**Error message** 10015 Napaka opornih točk v %4 v vrstici %5 **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki – Oporna točka (NODE) ni definirana **Error correction** – V prikazani datoteki je definiranih premalo opornih točk (NODx) – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko – Funkcijo deaktivirajte z ustreznim strojnim parametrom - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-10016	**Error message** 10016 Najv. št. blokov v %4 prekoračeno **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki – Največje število interpolacijskih blokov je preseženo **Error correction** – Največje število interpolacijskih blokov je preseženo – Zmanjšajte število interpolacijskih blokov – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko - Obvestite servisno službo
237-10017	**Error message** 10017 Preslaba učinkovitost regulacijske enote **Cause of error** – Računska zmogljivost regulacijske enote ni zadostna za izbrano funkcijo – Konfiguriranih je preveč osi za regulacijsko enoto **Error correction** - Izklop razširjenih kompenzacij – Preverite napajanje regulacijske enote, ki se uporablja - Obvestite servisno službo
237-10018	**Error message** 10018 Napačne oporne točke v %4 **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki – Oporne točke niso pravilno definirane **Error correction** - Oporne točke(NODx) v prikazani datoteki so napačne – Oporne točke (NODx) morajo biti v naraščajočem vrstnem redu – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko - Obvestite servisno službo
237-10019	**Error message** 10019 Napaka v %4 v vrstici %5 **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Signal (SIGx) v prikazani datoteki je napačen **Error correction** - Signal (SIGx) ni mogoč, ker indeks ni znan – Funkcijo deaktivirajte z ustreznim strojnim parametrom – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1001A	**Error message** 1001A Datoteka %4 ne obstaja **Cause of error** Prikazane datoteke ni bilo mogoče odpreti **Error correction** – S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko – Ustrezno funkcijo deaktivirajte z strojnim parametrom - Obvestite servisno službo
237-1001B	**Error message** 1001B CC (log): faulty memory area **Cause of error** **Error correction**
237-1001C	**Error message** 1001C %4 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-1001D	**Error message** 1001D %4 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-1001E	**Error message** 1001E %4 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-1001F	**Error message** 1001F Nastajanje kond. vode na napajalnem modulu **Cause of error** – Prenizka temperatura v stikalni omarici – Nastajanje kondenzata na napajalnem delu **Error correction** – Preverite temperaturo v stikalni omarici – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-10020	**Error message** 10020 Pokvarjena regulacijska enota: CC%2 **Cause of error** – Navedena regulacijska enota CC je okvarjena in jo je treba zamenjati. **Error correction** – Zamenjajte regulacijsko enoto CC – Obvestite servisno službo
237-10021	**Error message** 10021 CC%2 vklop dostopa do podatkov=%4, %5, %6 **Cause of error** Opozorilu ob dostopu do datoteke Dodatne informacije 2: Odpiranje datoteke ni bilo izvedeno Dodatne informacije 1,2: Sporočilo o napaki MC Dodatne informacije[2] = 11: EAGAIN **Error correction**
237-10022	**Error message** 10022 CC %2 os %1: Meritev ni bila pravilno končana. **Cause of error** - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
237-10023	**Error message** 10023 CC%2: X%6 moč sig. valov. manjša od opo. meje %1 (vred. = -%4dB) **Cause of error** - Jakost signala povezave valovodov (LWL = optični kabel do pretvornika UM) ne dosega določene opozorilne meje **Error correction** - Preverite povezave valovodov: - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel

Številka napake	Opis
237-10024	**Error message** 10024 CC%2: X%6 moč sig. valov. manjša od najm. vred.%1 (vred. = -%4dB) **Cause of error** - Jakost signala povezave valovodov (LWL = optični kabel do pretvornika UM) ne dosega dovoljene minimalne vrednosti **Error correction** - Preverite povezave valovodov: - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel
237-10025	**Error message** 10025 CC-FSuC sporoča napako %1 **Cause of error** FSuC (mikrokontrolnik funkcionalne varnosti) na CC sporoča napako. Za dodatne informacije upoštevajte naslednja sporočila alarmov (239-xxxx). **Error correction**
237-10026	**Error message** 10026 CC%2: UEC Previsok tok vmesnega kroga (I-naz.: %4, I-dej.: %5) **Cause of error** - Excessive DC-link current of the UEC - Machine is overloaded while machining the workpiece **Error correction** - Continue working, but with less power (reduce the feed rate, replace a blunt tool, etc.) - Reduce the power being consumed simultaneously by all drives - Reduce or limit the spindle power - Reduce the spindle acceleration - Ensure that the spindle and axes accelerate at different times - Reduce the cutting depths

Številka napake	Opis
237-10027	**Error message** 10027 CC%2: UEC-napet. vmes. kroga je prev. (U-najv: %4, U-dejan.: %5) **Cause of error** - DC-link voltage of the UEC is too high **Error correction** - Check the braking resistor of the UEC and exchange it if necessary - Check the wiring of the braking resistor - Check the line fuses - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Replace the UEC if necessary
237-10028	**Error message** 10028 CC%2: UEC-napet. vmes. kroga je pren. (U-najm: %4, U-dejan.: %5) **Cause of error** - DC-link voltage of the UEC is too low **Error correction** - Check the wiring of the UEC - Check the 3-phase voltage supply of the UEC - Check the line fuses - Monitor for sporadic power failures
237-10029	**Error message** 10029 CC%2: UEC-napet. vmes. kroga prev. z RM (U-najv: %4, U-dej: %5) **Cause of error** The DC-link voltage is too high despite the use of an RM regenerative module. **Error correction** - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Check the line fuse - For operation without an RM regenerative module: - Deactivate the machine parameter uecRecoveryModule

Številka napake	Opis
237-1002A	**Error message** 1002A CC%2: na enoto CC je priključenih preveč UM **Cause of error** - Priključenih je preveč pretvornikom na navedeno regulacijsko enoto CC. - Na enoto CC je dovoljenih preveč enot UM (oz. priključkov motorja), kot je možnih osi na enoto CC. **Error correction** - Pretvornik UM razdelite na druge regulacijske enote CC oz. prilagodite konfiguracijo - Odstranite nerabljene pretvornike UM (po potrebi uporabite 1-osne module namesto 2-osnih modulov) - Obvestite servisno službo
237-1002B	**Error message** 1002B CC%2: neskladna konfiguracija strojne opreme **Cause of error** Primerno delovanje regulacijske enote CC ni mogoče. Osnovni korak med identifikacijo strojne opreme CC je ugotovil neskladno/okvarjeno konfiguracijo. Obstajata dve možnosti za nastanek takšne situacije: 1. Težave v napajalni napetosti CC, npr. težave z električnimi kontakti, elektromagnetne motnje ali pojavi v vklopnem zaporedju vira napetosti. 2. Okvara strojne opreme znotraj CC, morda povzročeno zaradi težav z napajalno napetostjo. **Error correction** - Preverite napajalno napetost, zlasti ploske napeljave CC in redundantno napajanje 5V prek X74 - Preverite glede zvitih zatičev v vtičih drogov X69 - Zamenjajte zadevni CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1002C	**Error message** 1002C CC%2: missing HFL LP transmission **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1002D	**Error message** 1002D CC%2 %1: notable HFL transmission; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Številka napake	Opis
237-1002E	**Error message** 1002E CC%2 %1: notable HFL transmission (ext.); error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1002F	**Error message** 1002F CC%2 %1: faulty HFL transmission; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-10030	**Error message** 10030 CC%2 %1: faulty HFL transmission (ext.); error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-10031	**Error message** 10031 CC%2 okvara vmesnika MC-ukaz %4 **Cause of error** Notranja sistemska napaka - pri navedenem ukazu ni bila upoštevana definicija vmesnika. **Error correction** - Če je na voljo, izvedite posodobitev programske opreme - Obvestite servisno službo
237-10032	**Error message** 10032 CC%2: Versorgungsmodul-Bereitschaft fehlt %1 **Cause of error** Die Versorgungsmodul-Bereitschaft ging abhanden, obwohl noch Antriebe in Regelung waren Mögliche Ursachen: - Der Modus Power Save des UVR wurde aktiviert (PLC Modul 9047), obwohl noch Antriebe in Regelung waren. - Das Versorgungsmodul befindet sich in einem Fehlerzustand **Error correction** - Kundendienst benachrichtigen - PLC-Programm prüfen (UVR nicht in Modus Power Save schalten, während noch Antriebe in Regelung sind) - Versorgungsmodul auf Fehler überprüfen

Številka napake	Opis
237-13000	**Error message** 13000 Pretvornik sporoča napako %1 **Cause of error** Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik sporoča napako. Za dodatne informacije upoštevajte naslednja sporočila alarmov (13xxx)! **Error correction**
237-13003	**Error message** 13003 UM: napaka IGBT %1 (najv. tok: %4 A, faza %5) **Cause of error** - Aktiviral se je nadzor prenizke napetosti ali kratkega stika določenega IGBT v pretvorniku UM ali kompaktnem pretvorniku UEC. **Error correction** - Preverite izravnavo regulacije toka - Preverite motor glede kratkega stika - Preverite navoje motorja glede kratkega stika - Obvestite servisno službo - Zamenjajte zmogljivostni modul
237-13004	**Error message** 13004 UM: izklop prevelikega toka HW %1 (najv. tok: %4 A, faza %5) **Cause of error** - Hitri nadzor previsoke napetosti pri strojni opremi v pretvorniku UM ali kompaktnem pretvorniku UEC je aktiviran - Možni vzroki: - Kratki stik - Okvarjen zmogljivostni modul - Preveliko valovanje toka, npr. zaradi neželene kombinacije motorja, pretvornika in frekvence PWM **Error correction** - Preverite izravnavo regulacije toka - Preverite motor glede kratkega stika - Preverite navoje motorja glede kratkega stika - Po potrebi uporabite močnejši pretvornik - Povišajte frekvenco PWM - Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13005	**Error message** 13005 UM: napačna želena vrednost PWM %1 **Cause of error** - Regulacijska enota ne dosega ali dosega neveljavno želeno vrednost števila vrtljajev motorja ali pa želeno vrednost dosega prepozno - Konfiguracija regulatorja (strojni parameter) je napačna - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite konfiguracijo regulatorja oziroma strojni parameter za frekvenco PWM, vhode in izhode merilnikov in izhode želene vrednosti števila vrtljajev - Preverite različico programske opreme - Preverite pravilno zaslonitev in ozemljitev stroja - Preverite pravilno priključitev kabla motorja oz. zmogljivostnega kabla in zaslonitev - Obvestite servisno službo
237-13006	**Error message** 13006 UM: komunik. napaka povezave valovodov CC%2 %1 (info = %4) **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča napako pri komunikaciji prek optičnega kabla (HFL, HEIDENHAIN Fibre Link) z regulacijsko enoto - Informacije pojasnjujejo natančen vzrok napake za diagnozo **Error correction** - Preverite povezave optičnega kabla (HFL): - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel - Preverite pravilno zaslonitev in ozemljitev stroja - Preverite pravilno priključitev kabla motorja oz. zmogljivostnega kabla in zaslonitev
237-13008	**Error message** 13008 UM: nadzor napetosti B CC/2 %1 (ID napetosti: %4) **Cause of error** - Aktiviralo se je nadzorovanje napetosti v pretvorniku **Error correction** - Preverite napajanje - Obvestite servisno službo. - Zamenjajte zmogljivostni modul

Številka napake	Opis
237-13009	**Error message** 13009 UM: aktiven signal DRIVE OFF %1 **Cause of error** - Oskrbovalna enota (UVR ali UEC) javlja napako **Error correction** – Preverite oskrbovalno enoto – Obvestite servisno službo
237-1300A	**Error message** 1300A UM: temp. hladilne enote večja kot opoz. meja %1 (vred.: %4 °C) **Cause of error** - Temperatura hladilne enote je prekoračila določeno opozorilno mejo **Error correction** - Počakajte, da se pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ohladi - Preverite ventilator glede delovanja in onesnaženosti
237-1300A	**Error message** 1300A UM: preobremenitev/hladilno telo (opozorilo) %1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC

Številka napake	Opis
237-1300B	**Error message** 1300B UM: temp. hladilne enote večja kot najv. vred. %1 (vred.: %4 °C) **Cause of error** - Temperatura hladilne enote je prekoračila maksimalno dovoljeno vrednost **Error correction** - Počakajte, da se pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ohladi - Preverite ventilator glede delovanja in onesnaženosti
237-1300B	**Error message** 1300B UM: preobremenitev/hladilno telo %1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC

Številka napake	Opis
237-1300E	**Error message** 1300E UM: nadzor prekom. toka SW %1 (dej. vrednost: %4Aeff) **Cause of error** - Aktiviralo se je nadzorovanje prekomernega toka programske opreme v pretvorniku UM ali kompaktnem pretvorniku UEC **Error correction** - Preverite izravnavo regulacije toka - Preverite motor glede kratkega stika - Preverite navoje motorja glede kratkega stika - Obvestite servisno službo - Zamenjajte zmogljivostni modul
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačen HIK CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bila v HIK (Hardware identification key) zaznana napaka **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Zamenjajte zmogljivostni modul
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačen interni sestavni del CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bila zaznana nedovoljena notranja oznaka komponente (FPGA ID) ali dostop do komponente ni bil mogoč **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačen analogni vmesnik CC%2 %1 %10 **Cause of error** Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bilo ugotovljeno, da analogni vmesnik v pretvorniku ne deluje pravilno **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: meritev temperature ni mogoča CC %2 %1 %10 **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC ni bilo mogoče prebrati vrednosti tipala za temperaturo hladilne enote - Okvarjeno tipalo ali pripadajoči vmesnik (I2C) **Error correction** – Obvestite servisno službo.
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačen gradnik pomnilnika (FRAM) CC%2 %1 %10 **Cause of error** Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC ni bilo mogoče prepoznati enote FRAM **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačen ser. vmesnik CC%2 %1 %10 **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bilo ugotovljeno, da serijski vmesnik (SPI) do FSuC v pretvorniku ne deluje pravilno **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačna meritev toka CC%2 %1 %10 (info = %5) **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bilo ugotovljeno, da je merjenje toka v pretvorniku napačno - Pri izklopljenem pogonu je bil prekoračen dovoljeni maksimalni tok zamika v eni ali več fazah: (informacija je prikazana v decimalni obliki, potreben je prevod v dvojiško obliko) - Bit0: faza U - Bit1: faza V - Bit2: faza W **Error correction** – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: napačna vred. temp. CC%2 %1 %10 (vred. = %5 °C) **Cause of error** - Pri testu vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bila prebrana temperatura hladilne enote, ki je zunaj dovoljenega razpona - Prevroča hladilna enota - Okvarjeno tipalo ali pripadajoči vmesnik **Error correction** - Počakajte, da se naprava ohladi - Obvestite servisno službo.
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: okvarjen ventilator CC%2 %1%10 **Cause of error** During the switch-on test of the UM inverter or UEC compact inverter, it was determined that the fan for cooling of the electronics in the inverter is not functioning properly. **Error correction** - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency
237-1300F	**Error message** 1300F Test vklopa UM: notranje vodilo je okvarjeno CC%2 %1%10 **Cause of error** V okviru testa vklopa pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC je bilo ugotovljeno, da notranje vodilo do FSuC (mikrokontrolnik funkcionalne varnosti) ne deluje pravilno. **Error correction** - Zamenjajte pretvornik. - Obvestite servisno službo.
237-13012	**Error message** 13012 UM: sprožen je nadzor WD %1 (prejeto:%4, pričakovano:%5) **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča, da se Watchdog na regulacijski enoti več ne posodablja **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem - Preverite pravilno zaslonitev in ozemljitev stroja - Preverite pravilno priključitev kabla motorja oz. zmogljivostnega kabla in zaslonitev - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13014	**Error message** 13014 UM: napačna povezava valovodov %1 **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča napako v povezavi valovodov (povezava optičnega kabla med regulacijsko enoto in pretvornikom) **Error correction** - Preverite povezave valovodov: - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel
237-13015	**Error message** 13015 UM: napačna temp. vredn. hladilne enote %1 **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča napako pri dostopu na vodilo I2C za branje tipala za temperaturo hladilne enote - Nobeno tipalo za temperaturo ni priključeno ali priključek je okvarjen - Okvarjeno tipalo za temperaturo - Okvarjen krmilnik I2C **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-13016	**Error message** 13016 UM: neveljaven kanal za razhroščevanje UM %4 %1 **Cause of error** - Izbran je neveljaven signal za razhroščevanje UM v osciloskopu **Error correction** - Izberite drug signal
237-13017	**Error message** 13017 UM: napačna temp. vredn. hladilne enote %1 **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča napako pri dostopu na vodilo I2C za branje tipala za temperaturo hladilne enote - Nobeno tipalo za temperaturo ni priključeno ali priključek je okvarjen - Okvarjeno tipalo za temperaturo - Krmilnik I2C ne deluje več pravilno **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1301A	**Error message** 1301A UM: moč sig. valovoda > od op. meje CC%2 %1/%10 (vred. = -%4 dB) **Cause of error** - Jakost signala povezave valovodov (LWL = optični kabel do pretvornika UM) ne dosega določene opozorilne meje **Error correction** - Preverite povezave valovodov: - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel
237-1301B	**Error message** 1301B UM: moč sig. valovoda > od najm. vr. CC%2 %1/%1 (vr. = -%4 dB) **Cause of error** - Jakost signala povezave valovodov (LWL = optični kabel do pretvornika UM) ne dosega dovoljene minimalne vrednosti **Error correction** - Preverite povezave valovodov: - Ali sveti zelena LED-dioda? - Ali je optični kabel priključen do konca? - Ali je rob reza čist? - Upoštevajte upogibni polmer - Zamenjajte optični kabel

Številka napake	Opis
237-1301C	**Error message** 1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The HFL communication component of the inverter reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections
237-1301D	**Error message** 1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Številka napake	Opis
237-1301E	**Error message** 1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections
237-1301F	**Error message** 1301F UM: pretvornik ni pripravljen %1(informacije = %1) **Cause of error** - Pogona ni mogoče vklopiti, ker pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ni pripravljen. - Razlog za nepripravljenost pretvornika: (informacija je prikazana v decimalni obliki, potreben je prevod v dvojiško obliko) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P.x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: signal za odobritev PWM ni nastavljen. - Bit4: napaka pri testu vklopa - Bit5: parametri za pogon niso (popolnoma) določeni **Error correction** – Obvestite servisno službo. – Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul.

Številka napake	Opis
237-13020	**Error message** 13020 UM: ni več pripravljenosti %1(informacije = %4) **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC se je med delovanjem izklopil. - Razlog za nepripravljenost pretvornika: (informacija je prikazana v decimalni obliki, potreben je prevod v dvojiško obliko) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P.x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: signal za odobritev PWM ni nastavljen. - Bit4: napaka pri testu vklopa **Error correction** - Preverite vnos v MP_delayTimeSTOatSS1 in vrednost po potrebi zvišajte (vrednost časa, ki je tukaj določen s parametrom, mora biti večja od vnosa v MP_vCtrlSwitchOffDelay) - Obvestite servisno službo - Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul
237-13021	**Error message** 13021 UM: napačna Include-datoteka CC%2 %1 **Cause of error** - Programske opreme regulacijske enote CC, pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC niso kompilirane z enako datoteko Include. **Error correction** - Preverite različico programske opreme in jo po potrebi znova naložite - Obvestite servisno službo
237-13025	**Error message** 13025 UM: prekoračitev sklada CC%2 %1 **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
237-13026	**Error message** 13026 UM: prekoračitev sklada IRQ CC%2 %1 **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC **Error correction** - Obvestite servisno službo - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
237-13027	**Error message** 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13028	**Error message** 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13029	**Error message** 13029 UM: Senzor temperature sporoča neveljavne vrednosti meritev %1 **Cause of error** Tipalo za temperaturo na hladilni enoti pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC sporoča neveljavne vrednosti meritev: - Ni priključeno nobeno tipalo za temperaturo ali pa je priključek okvarjen - Okvarjeno tipalo za temperaturo **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-1302A	**Error message** 1302A UM: uhajavi tok previsok %1 **Cause of error** Isolation problem (e.g. defective motor, contamination within the inverter, humidity) **Error correction** - Replace the motor of the affected axes or check for a ground fault - Replace the power cable of the affected axes or check for a ground fault - Replace the inverter of the affected axes or check for a ground fault - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-1302C	**Error message** 1302C UM: testna programska oprema naložena **Cause of error** V pretvorniku se nahaja nesproščena testna programska oprema brez veljavne kontrolne vsote - ta programska oprema ni bila testirana oz. sproščena **Error correction** - po potrditvi napake je mogoče to programsko opremo uporabljati za namene testiranja - Preverite različico programske opreme - Ustvarite servisne datoteke - Obvestite servisno službo
237-1302D	**Error message** 1302D UM: senzor temperature sporoča neveljavne vrednosti meritev %1 **Cause of error** Tipalo za temperaturo na hladilni enoti pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC sporoča neveljavne vrednosti meritev: - Ni priključeno nobeno tipalo za temperaturo ali pa je priključek okvarjen - Okvarjeno tipalo za temperaturo **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-1302E	**Error message** 1302E UM: Controller software timeout %1 **Cause of error** - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error **Error correction** - Inform your service agency
237-1302F	**Error message** 1302F UM: Controller software timeout %1 **Cause of error** - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error **Error correction** - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-13032	**Error message** 13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4) **Cause of error** Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt **Error correction** Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)
237-13033	**Error message** 13033 UM-FSuC sporoča napako CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSuC (mikrokontrolnik funkcionalne varnosti) na pretvorniku sporoča napako. Za dodatne informacije upoštevajte naslednja sporočila alarmov (239-xxxx). **Error correction**
237-13034	**Error message** 13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4) **Cause of error** Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt **Error correction** HIK umprogrammieren lassen
237-13035	**Error message** 13035 UM: temp. zapornega sloja večja kot opoz. meja %1 (vred.: %4°C) **Cause of error** The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold. **Error correction** - Reduce the profile load - Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off - Check the fan for function and contamination

Številka napake	Opis
237-13035	**Error message** 13035 UM: preobremenitev/IGBT (opozorilo)/%1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC
237-13036	**Error message** 13036 UM: temp. zaporn. sloja večja kot najv. vred. %1 (vred.: %4 °C) **Cause of error** Izračunana vrednost zapornega sloja je presegla največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** - Zmanjšajte profil obremenitve - Počakajte, da se pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ohladi - Preverite ventilator glede delovanja in onesnaženosti

Številka napake	Opis
237-13036	**Error message** 13036 UM: preobremenitev/IGBT %1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC
237-13037	**Error message** 13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13038	**Error message** 13038 UM: nedovoljena obdelava podatkov CC%2 %1 CPU0 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN

Številka napake	Opis
237-13039	**Error message** 13039 UM: nedovoljena obdelava podatkov CC%2 %1 CPU1 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
237-1303A	**Error message** 1303A UM: nedovoljena obdelava navodil CC%2 %1 CPU0 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
237-1303B	**Error message** 1303B UM: nedovoljena obdelava navodil CC%2 %1 CPU1 **Cause of error** Notranja napaka programske opreme: izveden je bil poskus dostopa do nedovoljenega območja pomnilnika **Error correction** - Čim prej ustvarite servisno datoteko, znova zaženite krmiljenje in še enkrat ustvarite servisno datoteko - Obe servisni datoteki posredujte servisni službi v nadaljnji pregled v podjetju HEIDENHAIN
237-1303C	**Error message** 1303C UM: število vrtljajev ventilatorja je prenizko CC%2 %1 **Cause of error** The speed of the fan for cooling of the electronics in the inverter has fallen below the monitoring threshold. **Error correction** - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-1303D	**Error message** 1303D UM: zaznan je kratek stik zavor %1 (Info: %4) **Cause of error** - The inverter detected a short circuit in the motor brake. - Info provides information about the exact cause of the error: Info = 1: Short circuit between BR+ and BR- Info = 2: Short circuit between BR+ and housing **Error correction** Warning: Hanging axes cannot be supported under certain circumstances. The axis can drop. Do not enter the area of danger under the axis! - Move the axis to a safe position before power-off - Inform your service agency - Check controls for motor brakes - Exchange motor
237-1303F	**Error message** 1303F UM: napačna Include-datoteke FSuC CC%2 %1 **Cause of error** Različice vmesnikov notranjih sestavnih delov (SOC in FSuC) na pretvorniku se ne skladajo. **Error correction** - Preverite različico programske opreme in jo po potrebi posodobite - Obvestite servisno službo
237-13040	**Error message** 13040 UM: preveč napačnih CC-telegramov v zaporedju %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti napetosti s CC v UM je prišlo do zaporednega izpada prevelikega števila telegramov. - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti: - napajalne napetosti 24V - napetosti vmesnega tokokroga - napeljave motorja - zavorni napeljavi - umazanost ali pomanjkljivi priklop HFL **Error correction** - Stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave/umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM3 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC3 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13041	**Error message** 13041 UM: preveč napačnih CC-telegramov v času nadzora %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti napetosti s CC v UM je prišlo v obdobju nadzora do izpada prevelikega števila telegramov. - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti: - napajalne napetosti 24V - napetosti vmesnega tokokroga - napeljave motorja - zavorni napeljavi - umazanost ali pomanjkljivi priklop HFL **Error correction** - Stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave/umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM3 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC3 - Obvestite servisno službo
237-13042	**Error message** 13042 UM: pogostnost napak CC-telegramov je prevelika %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti napetosti s CC v UM je pogostost napak telegramov presegla mejno vrednost. - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti: - napajalne napetosti 24V - napetosti vmesnega tokokroga - napeljave motorja - zavorni napeljavi - umazanost ali pomanjkljivi priklop HFL **Error correction** - Stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave/umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM3 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC3 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13043	**Error message** 13043 UM: sumljivi CC-telegrami v času nadzora %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti napetosti s CC v UM so telegrami opazni. - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti: - napajalne napetosti 24V - napetosti vmesnega tokokroga - napeljave motorja - zavorni napeljavi - umazanost ali pomanjkljivi priklop HFL **Error correction** - Stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave/umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM3 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC3 - Obvestite servisno službo
237-13044	**Error message** 13044 UM: sumljivi CC-telegrami izven časa nadzora %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti napetosti s CC v UM so telegrami opazni. - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti: - napajalne napetosti 24V - napetosti vmesnega tokokroga - napeljave motorja - zavorni napeljavi - umazanost ali pomanjkljivi priklop HFL **Error correction** - Stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave/umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM3 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC3 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13045	**Error message** 13045 UM: preobremenitev/IGBT (izklop v sili) %1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC

Številka napake	Opis
237-13046	**Error message** 13046 UM: preobremenitev/IGBT (STO) %1 (%4°C) **Cause of error** V pretvorniku UM oz. kompaktnem pretvorniku UEC je bila zaznana previsoka temperatura na zmogljivostni elektroniki oz. hladilnem telesu. Možni vzroki: - Zmogljivost vmesnika previsoka - Pomik previsok - Trajna obremenitev previsoka - Os je prišla do ovire oz. končne omejevalnika - Zadrževalna zavora osi je med delovanjem zaprta - Temperatura v stikalni omarici je previsoka (izpad hlajenja) - Pospešek osi/vretena previsok - Ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC okvarjen **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zmanjšajte zmogljivost vmesnika - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte trajno obremenitev - Zmanjšajte pospešek vretena oz. osi (MP_maxAcceleration pod CfgFeedLimits) - Preverite zadrževalno zavoro osi (funkcija/ožičenje) - Preverite klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite in po potrebi zamenjajte ventilator pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC
237-13047	**Error message** 13047 %4 CC%2 %1 %10 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-13048	**Error message** 13048 UM3: sequencer sync pulse outside the tolerance range %1 **Cause of error** The synchronization pulse for an internal sequencer in the inverter was (too often) outside of the specified tolerance range. Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24 V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-13049	**Error message** 13049 UM: missing HFL LP transmission **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Številka napake	Opis
237-1304A	**Error message** 1304A UM: notable HFL transmission CC%2 %1; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination
237-1304B	**Error message** 1304B UM: notable HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination

Številka napake	Opis
237-1304C	**Error message** 1304C UM: faulty HFL transmission CC%2 %1; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency
237-1304D	**Error message** 1304D UM: faulty HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4 **Cause of error** Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts: - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL **Error correction** - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-1304E	**Error message** 1304E UM: zaviranje kratkega stika ni dovoljeno %1 (info: %4) **Cause of error** - Zaviranje kratkega stika je aktivirano, saj je parameter CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 večji od 0 - Zaviranje kratkega stika ni dovoljeno v primeru: - asinhronega motorja (Info: 1) - sinusnega pretvornika UMS (Info: 2) - Če je istočasno prisotnih več vzrokov, je Info > 2 **Error correction** - Zaviranje kratkega stika je treba izrecno deaktivirati: - CfgPowerStage-delayTimeSTOAtSS0 nastavite na 0
237-1304F	**Error message** 1304F UM: prekoračitev internega komunik. pomnilnik CPU0 CC%2 %1 **Cause of error** Notranji pomnilnik pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC za vmesno shranjevanje sporočil za regulacijsko enoto je prepoln. **Error correction** Obvestite servisno službo.
237-13050	**Error message** 13050 UM: prekoračitev internega komunik. pomnilnik CPU1 CC%2 %1 **Cause of error** Notranji pomnilnik pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC za vmesno shranjevanje sporočil za regulacijsko enoto je prepoln. **Error correction** Obvestite servisno službo.
237-13051	**Error message** 13051 UM: ni podpore programske opreme (HIK, modelni bit) CC%2 %1 **Cause of error** Uporabljena različica programske opreme NC ne podpira uporabljenega pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC. Dodatne diagnostične informacije: V HIK (ključ za identifikacijo strojne opreme) pretvornika je nastavljen nepodprt bit modela. **Error correction** - Posodobite programsko opremo - Zamenjajte pretvornik - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13052	**Error message** 13052 UM: napačen HIK (modelni bit ni verjeten) CC%2 %1 **Cause of error** Uporabljena različica programske opreme NC ne podpira uporabljenega pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC. Dodatne diagnostične informacije: Kontrola verjetnosti ključa HIK (ključ za identifikacijo strojne opreme) pretvornika ni bila uspešna, zaradi nedovoljene kombinacije bita modela oz. različice. **Error correction** - Zamenjajte pretvornik. - Obvestite servisno službo.
237-13053	**Error message** 13053 UM: napačen HIK (manjka blok %4) CC%2 %1 **Cause of error** Delovanje uporabljenega pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC ni mogoče. Dodatne diagnostične informacije: V HIK (ključ za identifikacijo strojne opreme) pretvornika ni bil programiran potreben blok. **Error correction** - Zamenjajte pretvornik. - Obvestite servisno službo.
237-13054	**Error message** 13054 UM: napačen HIK (manjka blok %4) CC%2 %1 **Cause of error** Delovanje uporabljenega pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC ni mogoče. Dodatne diagnostične informacije: V HIK (ključ za identifikacijo strojne opreme) pretvornika manjka potreben vnos v blok. **Error correction** - Zamenjajte pretvornik. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
237-13055	**Error message** 13055 UM: napačen HIK (preverjanje verjetnosti) CC%2 %1 **Cause of error** Uporabljena različica programske opreme NC ne podpira uporabljenega pretvornika UM oz. kompaktnega pretvornika UEC. Dodatne diagnostične informacije: Kontrola ključa HIK (ključ za identifikacijo strojne opreme) pretvornika ni bila uspešna. Vrednost enega ali več vnosov ni verjetna. **Error correction** - Zamenjajte pretvornik. - Obvestite servisno službo.
237-13056	**Error message** 13056 UM: Bremsleitungsbruch detektiert %1 **Cause of error** - Durch den Umrichter wurde ein Leitungsbruch in der Motorbremse detektiert. **Error correction** Warnung: Hängende Achsen werden unter Umständen nicht gehalten. Die Achse kann herunterfallen. Gefahrenbereich unter der Achse nicht betreten! - Achse vor dem Ausschalten in eine sichere Position fahren - Kundendienst benachrichtigen - Motorbremsansteuerung überprüfen - Bremse prüfen und gegebenenfalls tauschen
237-137FF	**Error message** 137FF UM: alarm CC%2 %1 modul = %4 vrstica = %5 **Cause of error** - Notranja napaka pretvornika UM ali kompaktnega pretvornika UEC **Error correction** – Obvestite servisno službo.
237-13800	**Error message** 13800 UM (FS.B):CRC napaka FS-komunik. %1 (žel.:%4,dej.: %5) **Cause of error** - Napačna kontrolna vsota (CRC) pri ciklični komunikaciji s SKERN-CC. **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13801	**Error message** 13801 UM (FS.B):števec telegramov FS-komunik. %1 žel.:%4 dej.:%5 **Cause of error** - Števec telegramov pri ciklični komunikaciji z SKERN-CC je v okvari. **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-13802	**Error message** 13802 UM (FS.B):UM-DriveID napaka FS-komunik. %1 žel.:%4 dej.:%5 **Cause of error** - UM.driveID vključuje napako pri ciklični komunikaciji s SKERN-CC **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-13803	**Error message** 13803 UM (FS.B):napaka pri deaktivaciji FS-komunik. %1 **Cause of error** - Napaka pri deaktiviranju FS-komunikacije z UM oz. UEC Signala STO.B in SBC.B nista bila določena pri deaktivaciji osi. **Error correction** - Pred deaktivacijo osi je treba pogone izklopiti. - Preverite (S)PLC-program in ga po potrebi prilagodite.
237-13804	**Error message** 13804 UM (FS.B): preverjanje topologije UM-parametra ni uspelo %1 **Cause of error** - Dobljeni parametri se ne ujemajo s topologijo strukture - Konfiguracija strojnih parametrov MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface ali MP_motorConnector ni pravilna **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo za MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface in MP_motorConnector - Obvestite servisno službo
237-13805	**Error message** 13805 UM (FS.B): FS-konfiguracijski podatki so popačeni %1 **Cause of error** - Parametri UM so poškodovani in se ne ujemajo z izračunano kontrolno vsoto (UM.DRIVE-ID) **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13806	**Error message** 13806 UM (FS.B): UM-DriveID enote UM (FS.A) in UM (FS.B) ni enako %1 **Cause of error** - Izračunana kontrolna vsota (UM-DRIVE.ID) prek UM-parametra med UM(FS.A) in UM(FS.B) nista enaka **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-13807	**Error message** 13807 UM (FS.B):napaka pri parametr. enote UM (FS.A) %1 **Cause of error** - Napačen prenos podatkov med UM (FS.A) in UM (FS.B). - Prejeti podatki so se poškodovali v vodilih ali pa jih je UM (FS.A) prepoznal kot neveljavne. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Po potrebi zamenjajte pretvornik.
237-13808	**Error message** 13808 UM (FS.B): rekonfiguracija parametrov (PAE) ni mogoča %1 **Cause of error** - Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup) **Error correction** - Restart the control in order to apply the new parameters
237-13809	**Error message** 13809 UM (FS.B):ni pripravlj. za vklop %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8 **Cause of error** - The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given: -- Info1 = 1: No valid configuration received for this axis -- Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis -- Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error -- Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test -- Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F **Error correction**

Številka napake	Opis
237-1380A	**Error message** 1380A UM (FS.B): CRC napaka pri PAE-komunik. %1 (žel.: %4,dej.:%5) **Cause of error** - Checksum (CRC) in cyclic communication with PAE is faulty. **Error correction** - Inform your service agency
237-1380B	**Error message** 1380B UM (FS.B): števec telegramov PAE-komunik. %1 žel.: %4 dej.:%5 **Cause of error** - Telegram counter in cyclic communication with PAE is faulty. **Error correction** - Inform your service agency
237-1380C	**Error message** 1380C UM (FS.B): error during deactivation, %1 not in safe state **Cause of error** - The axis is to be deactivated, but the axis is not in a safe state - STO and SBC are still enabled **Error correction** - Put the axis in a safe state before deactivating it
237-13820	**Error message** 13820 UM (FS.B): prekoračen nadzor napetosti 3,3 V(FS.A) CC%2 %1 **Cause of error** - Pri notranjem nadzoru napetosti je bilo ugotovljeno, da je 3,3-V napetost FS.A previsoka **Error correction** Znova zaženite krmiljenje in če ponovno pride do napake: - Preverite mostični vtič X76 - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13821	**Error message** 13821 UM (FS.B): nadzor napetosti ni dosežen 3,3 V(FS.A) CC%2 %1 **Cause of error** - Pri notranjem nadzoru napetosti je bilo ugotovljeno, da je 3,3-V napetost FS.A prenizka **Error correction** Znova zaženite krmiljenje in če ponovno pride do napake: - Preverite mostični vtič X76 - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo
237-13822	**Error message** 13822 UM (FS.B): prekoračen nadzor napetosti 5 V CC%2 %1 **Cause of error** - Pri notranjem nadzoru napetosti je bilo ugotovljeno, da je 5-V napetost previsoka **Error correction** Znova zaženite krmiljenje in če ponovno pride do napake: - Preverite mostični vtič X76 - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo
237-13823	**Error message** 13823 UM (FS.B): nadzor napetosti ni dosežen 5 V CC%2 %1 **Cause of error** - Pri notranjem nadzoru napetosti je bilo ugotovljeno, da je 5-V napetost prenizka **Error correction** Znova zaženite krmiljenje in če ponovno pride do napake: - Preverite mostični vtič X76 - Zamenjajte napravo - Obvestite servisno službo
237-13824	**Error message** 13824 UM (FS.B): sprožen je Watchdog FS.A CC%2 %1 **Cause of error** - Pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC sporoča, da se Watchdog kanala A (FSuC) več ne posodablja **Error correction** – Znova zaženite krmiljenje – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13825	**Error message** 13825 UM (FS.B): temp. večja kot opozorilna meja CC%2 %1 (%4 °C) **Cause of error** - Temperatura procesorja je prekoračila določeno opozorilno mejo **Error correction** - Počakajte, da se pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ohladi - Preverite ventilator glede delovanja in onesnaženosti
237-13826	**Error message** 13826 UM (FS.B): temp. večja kot najv. vred. CC%2 %1 (%4 °C) **Cause of error** - Temperatura procesorja je prekoračila maksimalno dovoljeno vrednost **Error correction** - Počakajte, da se pretvornik UM ali kompaktni pretvornik UEC ohladi - Preverite ventilator glede delovanja in onesnaženosti

Številka napake	Opis
237-13827	**Error message** 13827 UM (FS.B): napaka pri varn. samopreverjan. CC%2 %1 %10 Info0: %4 **Cause of error** - Napaka med samopreverjanjem FS. Informacija 0: 0 = zasilna zaustavitev med samopreverjanjem 1 = inicializacija testa 2 = test krmiljenja zavor, del 1 3 = test krmiljenja zavor, del 2 4 = test krmiljenja zavor, del 3 5 = test izklopnih signalov STO, del 1 6 = test izklopnih signalov STO, del 2 7 = test izklopnih signalov STO, del 3 8 = test zapore impulzov PWM, pozitivni test 9 = test zapore impulzov PWM, negativni test na nizki strani 10 = test zapore impulzov PWM, negativni test na visoki strani 11 = test nadzorne enote, kanal A 12 = test nadzorne enote, kanal B 13 = test nadzora napetosti, kanal B, spodnja meja 14 = test nadzora napetosti, kanal B, zgornja meja 15 = test nadzora napetosti, kanal A 16 = test meritev vrednosti temperature, kanal B 17 = test zahteve za zaustavitev SS0 18 = test zahteve za zaustavitev SS1 19 = test časovnikov, kanal A, časovnik 1 20 = test časovnikov, kanal A, časovnik 2 21 = test časovnikov, kanal B 22 = niso se izvedli vsi zahtevani testi **Error correction** - Ko je informacije 0 = 0: po potrebi sprostite zasilno zaustavitev in znova zaženite krmiljenje. - Ko je informacija 0 = 2-4: napaka krmiljenja zavor. Preverite napeljavo zavor. - Ko je informacija 0 = 5-21: obvestite servisno službo. Po potrebi zamenjajte strojno opremo. - Ko je informacija 0 = 1/22: obvestite servisno službo.
237-13828	**Error message** 13828 UM (FS.B): SS1F-zahteva enote UM(FS.A) CC%2 %1 **Cause of error** - Zahteva za SS1F (Signal REQ.SS1F) iz UM(FS.A) je aktivna. **Error correction** Upoštevajte nadaljnja navedena sporočila o napakah.
237-13830	**Error message** 13830 UM (Log): Ss1-zahteva enote PAE **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-13831	**Error message** 13831 UM (dnevnik):PAE-test pokaže naraščajoči bok STEST_OK **Cause of error** **Error correction**
237-13832	**Error message** 13832 UM (FS.B): napačen začetni pogoj za PAE-test %1 Info0:%4 **Cause of error** Pogoj za začetek samopreverjanja načina PAE ni zagotovljen na strani kanala B: Med samopreverjanjem mora biti pogon nastavljen na STO in SBC. Informacija 0 vsebuje bitno kodiran opis vzroka - Bit 0: STO.B.H ni aktiven - Bit 1: STO.B.L ni aktiven - Bit 2: SBC.B ni aktiven **Error correction** - Pred začetkom samopreverjanja zaustavite pogon (STO in SBC morata biti aktivna) - Obvestite servisno službo
237-13833	**Error message** 13833 UM (FS.B): napačni zač. pogoji za samopreverjanje %1 Info0:%4 **Cause of error** Pogoj za začetek samopreverjanja za UM ni zagotovljen Med samopreverjanjem mora biti pogon nastavljen na STO in SBC. Poleg tega morajo biti izpolnjeni tudi drugi pogoji. Informacija 0 vsebuje bitno kodiran opis vzroka - Bit 0: STEST.Permit manjka - Bit 1: STO.A ni aktiven - Bit 2: STO.B.H ni aktiven - Bit 3: STO.B.L ni aktiven - Bit 4: SBC.A ni aktiven - Bit 5: SBC.B ni aktiven - Bit 6: prišlo je do napake SEU - Bit 7: STEST.OK za PAE manjka **Error correction** - Pred začetkom samopreverjanja zaustavite pogon (STO in SBC morata biti aktivna) - Preverite program (S)PLC in ga po potrebi prilagodite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13834	**Error message** 13834 UM (FS.B): PAE javlja interno napako (-REQ.SS1F) %1 **Cause of error** Modul PL PAE-H javlja notranjo napako (izklop na podlagi -REQ.SS1F) Možni vzroki: - Najvišja temperatura presežena - Napajalna napetost ni pravilna - Modul PAE ni pravilno priključen - notranja napaka PAE **Error correction** - Preverite razširjene informacije v diagnozi vodila - Upoštevajte temperaturno območje - Preverite napajalno napetost - Zamenjate modul PAE-H - Obvestite servisno službo
237-13835	**Error message** 13835 UM (FS.B): temp. manjša kot opozorilna meja CC%2 %1 (%4 °C) **Cause of error** Temperatura procesorja ni dosegla določene opozorilne meje. Temperatura okolice v stikalni omarici mora biti večja od +1 °C. **Error correction** - Preverite temperaturne pogoje v stikalni omarici - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo
237-13836	**Error message** 13836 UM (FS.B): temp. manjša kot najm. vrednost CC%2 %1 (%4°C) **Cause of error** Temperatura procesorja ni dosegla najnižje dovoljene vrednosti. Temperatura okolice v stikalni omarici mora biti večja od 0 °C. **Error correction** - Preverite temperature v stikalni omarici - Če je na voljo: preverite klimatsko napravo - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-13837	**Error message** 13837 UM (FS.B): okvarjeno krmiljenje zavor CC%2 %1 %10 info0:%4 **Cause of error** Med preverjanjem krmiljenja zavor je bila ugotovljena napaka. Morebitni vzrok za napako je naveden v informaciji 0. Informacija 0: 1 = Zavora je konfigurirana, vendar ni bila zaznana 2 = Kratki stik na visoki strani ali zavori s 24 V 3 = Kratki stik na nizki strani ali zavori z 0 V 4 = Kratki stik na visoki strani z 24 V in kratki stik na nizki strani z 0 V 5 = Napajalna napetost je prenizka (<23,75 V) **Error correction** - Preverite napajalno napetost (23,75–26,25 V) - Preverite kable zavore - Obvestite servisno službo
237-13838	**Error message** 13838 UM (FS.B): SS0 ali SS1F preprečuje ponovni vklop %1 **Cause of error** - Predhodni odziv pretvornika SS0 ali SS1F preprečuje vklop pogona **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje
237-13839	**Error message** 13839 UM (FS.B): Naložena je neizdana preskusna prog. oprema: CC%2 %1 **Cause of error** V pretvorniku je naložena neizdana preskusna programska oprema: - ta programska oprema ni bila preizkušena in ni bila uradno izdana - za to programsko opremo se ne izračuna kontrolna vsota Ta programska oprema je namenjena izključno za testne namene! **Error correction** To programsko opremo oz. vdelano programsko opremo je treba zamenjati s programsko opremo oz. vdelano programsko opremo, ki je bila uradno izdana: - Ustvarite servisne podatke - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1383A	**Error message** 1383A UM: napaka kontrolne vsote v programski kodi CC%2 %1 **Cause of error** - V programski kodi pretvornika je bila odkrita napaka kontrolne vsote. - Pretvornik je okvarjen. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Po potrebi zamenjajte strojno opremo.
237-1383B	**Error message** 1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1 **Cause of error** **Error correction**
237-13890	**Error message** 13890 UM (FS.B):napačna FS Include-datoteka CC%2 %1 (dej.:%4 žel.:%5) **Cause of error** - Programski opremi SKERN-CC in UM (FS.B) nista bili prevedeni z isto datoteko Include. **Error correction** – Preverite različico programske opreme NC in jo po potrebi znova namestite. – Obvestite servisno službo.
237-13891	**Error message** 13891 UM(FS.B): zagon UM samopreverj. prek PLC-modula ni dovoljen %1 **Cause of error** The start of the UM self-test via PLC Module 9144 in mode 2 is not supported for axis %1. The function is supported only with internal functional safety (FS). **Error correction**
237-13F00	**Error message** 13F00 UMFSSW: napaka pri deaktivaciji osi %1 **Cause of error** Deactivation of a safe axis is not supported by the functional safety (SKERN-CC). **Error correction** Restart the control without deactivating the safe axis

Številka napake	Opis
237-13F01	**Error message** 13F01 Test command was received in released software! **Cause of error** Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! **Error correction** - Use autotest software! - Inform your service agency
237-14002	**Error message** 4002 CC (log): additional info from the DllError module **Cause of error** **Error correction**
237-14800	**Error message** 4800 CC (log): contamination in encoder system %1 **Cause of error** **Error correction**
237-14840	**Error message** 4840 CC (log): stack overflow early warning **Cause of error** **Error correction**
237-14850	**Error message** 4850 CC (log): motor not finely tuned **Cause of error** **Error correction**
237-14860	**Error message** 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1 **Cause of error** **Error correction**
237-14970	**Error message** 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFiel-dAdjust" **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-149A0	**Error message** 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning **Cause of error** **Error correction**
237-17FFC	**Error message** 17FFC Os %1: Modul PLC 9311 ni več podprt. **Cause of error** Funkcija s to različico programske opremo ni več podprta. **Error correction** Obvestite servisno službo
237-17FFD	**Error message** 17FFD CC %2 takt regulatorja podr. osi %1 ni identičen z nadrejeno osjo **Cause of error** Parametri MP_ctrlPerformance in MP_ampPwmFreq so za nadrejenega in podrejenega različno parametrirani. **Error correction** - Preverite vnose v MP_ctrlPerformance und MP_ampPwmFreq in vnesite za nadrejenega in podrejenega enako vrednost. - Obvestite servisno službo.
237-17FFE	**Error message** 17FFE Os %1: meritev prekinjena **Cause of error** - Upoštevajte dodatna sporočila. **Error correction** - Ponovite meritev.
237-17FFF	**Error message** 17FFF Os %1: previsoka amplituda sprožitvenega signala **Cause of error** Limit of provided current or voltage reached during the measurement. **Error correction** - Reduce the amplitude of the excitation signal

Številka napake	Opis
237-18000	**Error message** 18000 CC %2: na voljo ni dovolj prostega pomnilnika. **Cause of error** Zahteve glede pomnilnika za zahtevano meritev so previsoke. **Error correction** - Zmanjšajte čas zapisovanja. - Zmanjšajte hitrost zapisovanja.
237-18001	**Error message** 18001 Alarm osi %1 za test programske opreme **Cause of error** - Pri samodejnem testu programske opreme se je sprožil alarm **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-18003	**Error message** 18003 Faktor kv datoteke cmp ni enak MP %1 **Cause of error** - Faktorji kv v datoteki cmp in datoteki s parametri se razlikujejo **Error correction** - Faktor kv (kvFactor) v datoteki s strojnimi parametri spremenite tako, da bo enak parametru v datoteki cmp (compTorqueRipple) - Obvestite servisno službo
237-18004	**Error message** 18004 Faktor ki datoteke cmp ni enak MP %1 **Cause of error** - Faktorji ki v datoteki cmp in datoteki s strojnimi parametri se razlikujejo **Error correction** - Faktor ki (vCtrlIntGain) v datoteki s parametri spremenite tako, da bo enak parametru v datoteki cmp (compTorqueRipple) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18006	**Error message** 18006 DQ-ALM %1: Želena vred. Uz je prenizka **Cause of error** - The DC-link voltage of a DRIVE-CLiQ ALM power supply as defined in the machine parameter "ampBusVoltage" is smaller than the rectified line voltage. **Error correction** - Check the entry in machine parameter "ampBusVoltage." - Inform your service agency.
237-18007	**Error message** 18007 Param. EnDat ni veljaven: Koda osi %1:%4, vrednost: %5 **Cause of error** - Pri inicializaciji merilnika motorja EnDat navedene osi je bila zaznana vrednost parametra, ki ni podprta. - Vnos "Code" v sporočilu o napaki opisuje vzrok: 100: EnDat 2.1 Parameter proizvajalca merilnika motorja, beseda 20/21: "merilni korak oz. koraki na vrtljaj" = 0 ne podpira programska oprema regulatorja, če mora biti iz tega izračunana komutacija motorja. 101: EnDat 2.1 Parameter proizvajalca merilnika motorja, beseda 17: "število različnih vrtljajev" je samo do 65534 podprto. 102: EnDat 2.1 Parameter proizvajalca merilnika motorja, beseda 13: CC242 "število taktov za prenos vrednosti položaja (oblika za prenos)" je samo do 32 podprto. 200: EnDat 2,2 Parameter proizvajalca merilnika motorja, beseda 4: "faktor skaliranja temperature" nepoznan. **Error correction** - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18008	**Error message** 18008 Parameter EnDat je neveljaven, Os: %1, koda: %4, vrednost: %5 **Cause of error** - Pri zagonu merilnika položaja EnDat navedene osi, je bila zaznana vrednost parametra, ki ni podprta - Vnos "Code" v sporočilu o napaki opisuje vzrok: 101: Parameter EnDat 2.1 proizvajalca merilnika beseda 17: "Število različnih vrtljajev" je podprto le do 65534. 200: Parameter EnDat 2.2 proizvajalca merilnika beseda 4: "Faktor skaliranja temperatura" ni znan. **Error correction** - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18009	**Error message** 18009 Komunik. napaka, motor EnDat %1, koda napake: %4 **Cause of error** - Med komunikacijo z merilnikom motorja EnDat je prišlo do napake - Koda napake navaja vzrok: - 101 in 102: Merilnik je ustvaril notranje sporočilo o napaki. Dodatno sporočilo o napaki 0x1800F natančno določa vzrok. - 103, 104 in 105: Med komunikacijo je prišlo do napake. Mogoči vzroki: - poškodovan kabel kodirnika - kabel kodirnika ni primeren za digitalno komunikacijo EnDat z visoko frekvenco - napake na kablu kodirnika (npr. zaradi nezadostne zaščite) **Error correction** - Preverite dodatne podatke, navedene v sporočilu 0x1800F - Preverite kabel kodirnika - Preverite, ali je kabel kodirnika primeren za digitalni prenos podatkov z visoko frekvenco - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte strojno opremo (CC) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1800A	**Error message** 1800A Kom. napaka, merilnik pol. EnDat %1, koda napake: %4 **Cause of error** - Med komunikacijo z merilnikom položaja EnDat je prišlo do napake - Koda napake navaja vzrok: - 101 in 102: Merilnik je ustvaril notranje sporočilo o napaki. Dodatno sporočilo o napaki 0x18010 natančno določa vzrok. - 103, 104 in 105: Med komunikacijo je prišlo do napake. Mogoči vzroki: - poškodovan kabel kodirnika - kabel kodirnika ni primeren za digitalno komunikacijo EnDat z visoko frekvenco - napake na kablu kodirnika (npr. zaradi nezadostne zaščite) **Error correction** - Preverite dodatne podatke, navedene v sporočilu 0x18010 - Preverite kabel kodirnika - Preverite, ali je kabel kodirnika primeren za digitalni prenos podatkov z visoko frekvenco - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte strojno opremo (CC) - Obvestite servisno službo
237-1800B	**Error message** 1800B Os %1 – izklop pretvornika prek -STO.A.x (signal: %4) **Cause of error** - Pretvornik je bil izklopljen prek notranjega signala krmilnega sistema: 1 = "-STO.A.MC.WD" 2 = "-STO.A.P.x" 3 = "-STO.A.PIC" 4 = "-STO.A.CC" **Error correction** - Preverite vnos v MP_vCtrlTimeSwitchOff (do različice NCK 597110-13) ali MP_delayTimeSTOatSS1 (od različice NCK 597110-14) in vrednost v MP_delayTimeSTOatSS1 po potrebi zvišajte ali znižajte vnos v MP_vCtrlSwitchOffDelay. – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1800C	**Error message** 1800C Potrebna je ponovna inicializacija pogona %1 **Cause of error** - Pogon je treba ponovno zagnati, ker je bila spremenjena najvišja frekvenca merilnika (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0) **Error correction** - Ponovno zaženite merilnik - Deaktivirajte os s strojim parametrom axisMode (Bit x = 0) - Zaprite urejevalnik MP - Znova aktivirajte os v strojnem parametru axisMode(Bit x = 0) in nastavite posEncoderType na želeno vrednost - Znova zaprite urejevalnik MP - ali ponastavite sistem (ponovni zagon) - Obvestite servisno službo
237-1800D	**Error message** 1800D Frekvenca merilnikov do 800 kHz ni podprta CC%2 %1 **Cause of error** - Za merilnik motorja je bila izbrana najvišja frekvenca merilnika 800 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 1) Strojna oprema, ki jo uporabljate, te frekvence ne podpira. **Error correction** - Nastavite najvišjo vrednost frekvence merilnika motorja na 500 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0) - Obvestite servisno službo
237-1800E	**Error message** 1800E Frekvenca motornega merilnika je previsoka %1 **Cause of error** - Dovoljena frekvenca merilnika na vhodu merilnika motorja je bila močno presežena. Nadzorne meje so: - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 0 = 0: 600 kHz - VCtrlEncoderInputFunctions, Bit 1 = 1: 1000 kHz **Error correction** - Zmanjšajte največje število vrtljajev motorja - Vhodno vezje merilnika motorja parametrirajte na visoko frekvenco (ne velja za CC424): VCtrlEncoderInputFunctions Bit 0 = 1 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1800F	**Error message** 1800F Napaka, merilnik motorja EnDat %1, koda napake: %4 **Cause of error** - Merilnik motorja EnDat je sporočil napako - Koda napake navaja vzrok: 1 = izpad osvetlitve 2 = napačna amplituda signala 4 = napačna vrednost položaja 8 = previsoka napetost napajanja 16 = prenizka napetost napajanja 32 = premočan tok 64 = potrebna je zamenjava baterije **Error correction** - Preverite namestitev merilnika - Preverite napajanje merilnika - Po potrebi zamenjajte baterijo - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18010	**Error message** 18010 Napaka, merilnik polož. EnDat %1, koda napake: %4 **Cause of error** - Merilnik položaja EnDat je sporočil napako - Koda napake navaja vzrok: 1 = izpad osvetlitve 2 = napačna amplituda signala 4 = napačna vrednost položaja 8 = previsoka napetost napajanja 16 = prenizka napetost napajanja 32 = premočan tok 64 = potrebna je zamenjava baterije **Error correction** - Preverite namestitev merilnika - Preverite napajanje merilnika - Po potrebi zamenjajte baterijo - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18011	**Error message** 18011 Merilnik motorja: %1 vzrok: %4, vir: %5, alarm: %6 **Cause of error** - Pri vsiljenem dinamičnem vzorčenju stanj z napakami v merilniku motorja EnDat 2.2 ali DriveCLIQ je prišlo do napake **Error correction** - Preverite kabel kodirnika - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte regulacijsko enoto strojne opreme CC - Obvestite servisno službo Navesti je treba celotno besedilo sporočila o napaki: vzrok, vir in alarm

Številka napake	Opis
237-18012	**Error message** 18012 Merilnik položaja: %1 vzrok: %4, vir: %5, alarm: %6 **Cause of error** - Pri vsiljenem dinamičnem vzorčenju stanj z napakami v merilniku položaja EnDat 2.2 ali DriveCLIQ je prišlo do napake **Error correction** - Preverite kabel kodirnika - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte regulacijsko enoto strojne opreme CC - Obvestite servisno službo Navesti je treba celotno besedilo sporočila o napaki: vzrok, vir in alarm
237-18013	**Error message** 18013 Merilnik DQ %1: Ugotovljeno stanje napake %4 **Cause of error** - Eden izmed varnostnih signalov merilnika DRIVE-CLiQ prikazuje napako naprave. - Pomen dodatne informacije: 101 = nastavljen je interni bit napake F1 102 = nastavljen je interni bit napake F2 103 = manjka interni bit položaj Ok PO 104 = nastavljen je interni bit napake Fault Severity 0 XG1 **Error correction** - Zamenjajte pokvarjen merilnik - Obvestite servisno službo
237-18014	**Error message** 18014 Napaka pri menjavi glave – os DQ %1, vrata %4, napaka %5 **Cause of error** Pri menjavi glave, povezane s protokolom PHY za izklop in vklop, je prišlo do napake. Vnesenim vratom je dodeljen ustrezni protokol PHY. Napaka = koda napake(BMCR = "register za osnovno krmiljenje načinov" - register protokola PHY): 1: napaka v registru BMCR pred izvedbo protokola PHY za izklop 2: napaka v registru BMCR po izvedbi protokola PHY za izklop 3: napaka v registru BMCR po izvedbi protokola PHY za vklop 4: ni napake v registru BMCR po izvedbi protokola PHY za vklop, vendar je prišlo do časovne prekoračitve **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18015	**Error message** 18015 Frekv. PWM osi %1 <= 4 kHz, potreben je ponovni zagon **Cause of error** Pri prvem zagonu krmilnika je frekvenca PWM osi manjša ali enaka 4 kHz. Ta os ni dodeljena opremi I2C-Master-CC. **Error correction** - Izklopite in znova vklopite krmilnik - Alarm se vklopi kljub več ponovnim zagonom: - Zamenjajte pokvarjeno opremo CC ali – Zamenjajte baterijo vmesnega pomnilnika opreme MC - Obvestite servisno službo
237-18017	**Error message** 18017 Modul za vstavljanje SPI: Napaka pri prenosu %4 **Cause of error** - Modula za vstavljanje SPI (modul za CC ali MC) za krmiljenje analognih osi ali za branje analognih dejanskih vrednosti ni mogoče pravilno aktivirati. - Pokvarjen modul za vstavljanje SPI - Napaka ožičenja na modulu za vstavljanje SPI **Error correction** - Preverite zunanje ožičenje, predvsem analogne vhode in izhode, ki so priključeni na modul za vstavljanje SPI. - Zamenjajte modul za vstavljanje SPI (modul za CC ali MC) - Obvestite servisno službo
237-18018	**Error message** 18018 Modul za vstavljanje SPI: Napaka v modulu, št. %4 **Cause of error** - Modula za vstavljanje SPI (modul za CC ali MC) za krmiljenje analognih osi ali za branje analognih dejanskih vrednosti ni mogoče pravilno aktivirati. - Pokvarjen modul za vstavljanje SPI - Napaka ožičenja na modulu za vstavljanje SPI **Error correction** - Preverite zunanje ožičenje, predvsem analogne vhode in izhode, ki so priključeni na modul za vstavljanje SPI. - Zamenjajte modul za vstavljanje SPI (modul za CC ali MC) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18019	**Error message** 18019 Pozicionirna napaka %1 (možnost izbrisa), ES %4 **Cause of error** Pojavila se je pozicionirna napaka, ki jo je mogoče izbrisati (napaka odstopanja je prevelika), zaradi aktivnega vhoda zasilne zaustavitve. V tem primeru zaustavi enota regulatorja CC pogon takoj. Posledično pride do napake odstopanja. . Dodatna informacija sporoča aktiven vhod zasilne zaustavitve: 1 = Emergency Stop A (ES.A) 2 = Emergency Stop A ročno kolo (ES.A.HW) 3 = Emergency Stop B (ES.B) 4 = Emergency Stop B ročno kolo (ES.B.HW) 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety ročno kolo **Error correction** - Preverite zunanje kable, posebno vhode zasilne zaustavitve - Obvestite servisno službo
237-1801A	**Error message** 1801A Pozicionirna napaka %1 (brez možnosti izbrisa), ES %4 **Cause of error** Zaradi aktivnega vhoda za zasilno zaustavitev se je pojavila napaka pri pozicioniranju (prevelika napaka odstopanja), ki je ni mogoče izbrisati. V tem primeru regulacijska enota CC takoj zaustavi pogon. Posledično pride do napake odstopanja. Dodatna informacija navaja aktivni vhod za zasilno zaustavitev: 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A ročno kolo 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B ročno kolo 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety ročno kolo 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety ročno kolo **Error correction** - Preverite zunanje ožičenje, zlasti vhode zasilne zaustavitve. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
237-1801B	**Error message** 1801B Modul SPI je v napačnem priključku **Cause of error** En sam modul SPI (npr. CMA-H), razen v priključku SPI 2, ni dovoljen. **Error correction** - Modul SPI vključite v priključek 1 enote regulatorja. Šele po izklopu krmilnega sistema v stanju brez elektrike! - Če težave še vedno ni odpravljena, se obrnite na servisno službo.
237-1801C	**Error message** 1801C Razširitvena kartica za SPI ni podprta **Cause of error** - Strojna oprema (regulator CC) ne podpira vtične kartice SPI. - Zastarel regulacijski sklop programske opreme CC. **Error correction** - Zamenjajte regulacijski sklop programske opreme CC z aktualnim modelom. - Obvestite servisno službo.
237-1801D	**Error message** 1801D Previsok tok analognega izhoda na modulu za vstavljanje SPI **Cause of error** Tok na izhodu presega 30 mA za dlje kot 260 ms. Možni vzroki: - Kratek stik na 0 V ali druge napajalne napetosti - Kratek stik na drugih izhodih **Error correction** - Preverjanje napeljave po kratkih stikih z 0 V, z napajalnimi napetostmi ali izhodi drugih kanalov. - Preverjanje vhodne impedance prejemnika. – Preverjanje zaslonitve ali priključitve zaslonitve - Obvestite servisno službo.
237-1801E	**Error message** 1801E Previsoka temperatura modula za vstavljanje SPI **Cause of error** Temperatura na gonilniku izhoda presega 150 °C. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
237-1801F	**Error message** 1801F Napajalna napetost na modulu za vstavljanje SPI je prenizka **Cause of error** Napajalna napetost izhodnega gonilnika je prenizka: - Upad napetosti zaradi preobremenitve ali kratkega stika - Napajalna napetost prek CC/UEC/MC je prenizka **Error correction** - Preverite napajalno napetost - Preverite napeljavo izhodov - Preprečite preobremenitev tako, da deaktivirate enega ali več izhodnih kanalov - Obvestite servisno službo.
237-18020	**Error message** 18020 Previsok tok na analognem izhodu modula za vstavljanje SPI **Cause of error** Sporočilo spremlja sporočilo o napaki ¿SHORT_CIRCUIT¿, če se je napaka pojavila le za kratek čas in je bila samodejno odpravljena. **Error correction** Ukrepi za pomoč niso potrebni, saj je napaka odpravljena.
237-18021	**Error message** 18021 Napaka v datoteki CMP: napačno odvzemno mesto (SP) **Cause of error** Datoteka CMP: Napačno odvzemno mesto (SP) v kompenzacijah "UCCS" Odvzemno mesto kaže na napajalno točko, za katero velja posamezna kompenzacija. Možne vrednosti za vnos: -1: Prazno -> Izhodiščna vrednost bloka se lahko uporabi za UCCP 0: UCCS - Blok 0 1: UCCS - Blok 1 2: UCCS - Blok 2 3: UCCS - Blok 3 4: UCCS - Blok 4 5: UCCS - Blok 5 6: IqNom 7: WNom **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18022	**Error message** 18022 Datoteka CMP: napačen prenos osi v kompenzaciji "UCCS" **Cause of error** Datoteka CMP: Prenos osi v kompenzacijah "UCCS" je napačen. Podatek osi, prenesen z glavnega računalnika (MC), je napačen, kar pomeni, da se prenesen indeks osi ne ujema z indeksom aktivne osi. Interna napaka programske opreme. **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo
237-18023	**Error message** 18023 Datoteka CMP: določena funkcija (FUNC) je napačna v komp. UCCS **Cause of error** Datoteka CMP: Uporabljena je napačna funkcija (FUNC) v kompenzacijah UCCS. Možne so naslednje funkcije: 0: Ignoriranje (-> Deaktiviranje) 1: Polinom 2: Inverzni polinom 3: Filter z neskončnim impulznim odzivom (IIR) 2. red 4: Sinus 5: Hiperbolični sinus 6: Funkcija, določena z načinom odseka 7: Prilagodljiv filter **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18024	**Error message** 18024 Datoteka CMP: napačna definicija signala SIG0 ali SIG1 UCCS-ja **Cause of error** Datoteka CMP: Definicija vhodnega signala SIG0 ali SIG1 z UCCS/UCCP je napačna. Dovoljene so naslednje vhodne velikosti: -1: Neaktivno 0: Prvotno nastavljena vrednost iz parametra stroja (le UCCP) 1: Izhodiščna vrednosti bloka 0 2: Izhodiščna vrednosti bloka 1 3: Izhodiščna vrednosti bloka 2 4: Izhodiščna vrednosti bloka 3 5: Izhodiščna vrednosti bloka 4 6: Tok predkrmiljenja 7: Pospešek predkrmiljenja 8: Hitrost predkrmiljenja 9: Želeno število vrtljajev 10: Napaka odstopanja 11: Nazivni tok 12: Integralni tok 13: Nazivna napetost 14: Ud 15: Uq 16: IqNom 17: IdNom 18: IqAct 19: IdAct 20: Temperatura motorja 21: Kot komutacije **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo
237-18025	**Error message** 18025 Datoteka CMP: napačen indeks osi (SAX) v kompenzacijah UCCS **Cause of error** Datoteka CMP: Indeks osi (SAX) v kompenzacijah UCCS je napačen. Indeks osi kaže na lastno os ali na drugo os, ki se mora nahajati na isti plošči nadzorne enote (CC). Naveden indeks se nanaša na indeks datotek parametrov stroja. **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18026	**Error message** 18026 Datoteka CMP: napačen vnos (ENTR) v kompenzacijah "UCCS" **Cause of error** Datoteka CMP: Vnos (ENTR) v kompenzacijah "UCCS" je napačen. Vnos določa, ali se kompenzacijske dejanske vrednosti UCCS prištejejo ali zmnožijo. Dovoljeni so naslednji vnosi: 0: deaktiviranje priklopa 1: Izbrano seštevanje 2: Izbrano množenje **Error correction** - Deaktiviranje datoteke CMP v parametrih stroja - Ustvarjanje nove datoteke CMP - Obvestite servisno službo
237-18027	**Error message** 18027 "Razširjene kompenzacije", "TRC" ni istočasno **Cause of error** Funkciji "TRC = Torque-Ripple-Compensation" in "Erweiterte Kompensationen" (Razširjene kompenzacije) ne morete uporabiti istočasno. **Error correction** - Izklop kompenzacij TRC z ustreznimi strojnimi parametri ali - Izklop razširjenih kompenzacij - Obvestite servisno službo
237-18028	**Error message** 18028 CC%2: prejet neveljaven ukaz %4 **Cause of error** Med glavnim računalnikom MC in regulacijsko enoto CC se je pojavila komunikacijska napaka. Možni vzroki: - Napaka ožičenja HSCI - Notranja napaka programske opreme - Nameščena je nepreverjena različica programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje HSCI - Preverite konektorje vtičev HSCI (zaskočijo?) - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18029	**Error message** 18029 CC%2 inkr. meritev dej. vr. merilnika motorja %1 **Cause of error** - Merilnik je pokvarjen - Napačen prenos podatkov iz merilnika - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite kabel in priključek merilnika - Zamenjajte kabel merilnika - Zamenjajte merilnik - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
237-18030	**Error message** 18030 CC%2 inkr. meritev dej. vr. merilnika položaja %1 **Cause of error** - Merilnik je pokvarjen - Napačen prenos podatkov iz merilnika - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite kabel in priključek merilnika - Zamenjajte kabel merilnika - Zamenjajte merilnik - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
237-18031	**Error message** 18031 CC%2 napačna želena vrednost št.vrtljajev (PWM) %1 **Cause of error** Regulacijska enota ne dosega ali dosega neveljavno želeno vrednost števila vrtljajev motorja ali pa želeno vrednost dosega prepozno: - Konfiguracija regulatorja (strojni parameter) je napačna - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite konfiguracijo regulatorja oziroma strojni parameter za frekvenco PWM, vhode in izhode merilnikov in izhode želene vrednosti števila vrtljajev - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
237-18032	**Error message** 18032 Prekoračeno najv. število CC-jev **Cause of error** Dovoljeno število nadzornih enot (CC) je bilo prekoračeno. **Error correction** - Zmanjšajte število nadzornih enot (CC) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18033	**Error message** 18033 Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki PAC **Cause of error** - Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki za PAC - Napaka funkcijskega tipa v kompenzacijski datoteki za PAC **Error correction** - S TNCopt ustvarite novo kompenzacijsko datoteko za PAC - Obvestite servisno službo
237-18034	**Error message** 18034 Neveljavna dodelitev osi v kompenzacijski datoteki PAC **Cause of error** - Neveljavna dodelitev osi v kompenzacijski datoteki za PAC - Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki za PAC **Error correction** - Preverite dodelitev osi v kompenzacijski datoteki za PAC - S TNCopt ustvarite novo kompenzacijsko datoteko za PAC - Obvestite servisno službo
237-18035	**Error message** 18035 Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki CTC **Cause of error** - Neveljavna napajalna točka v kompenzacijski datoteki za CTC - Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki za CTC **Error correction** - S TNCopt ustvarite novo kompenzacijsko datoteko za CTC - Obvestite servisno službo
237-18036	**Error message** 18036 CC%2 Pogon:%1 zaustav.=%4 vzrok=%5 skupina osi=%6 stanje=%7 **Cause of error** **Error correction**
237-18037	**Error message** 18037 Zahtevana možnost programske opreme ni omogočena: %4 **Cause of error** Navedena programska možnost ni sproščena, čeprav naj bi bila aktivirana funkcija, ki je z njo povezana. **Error correction** - Preverite programske možnosti s pomočjo kode SIK - Kontaktirajte vašo kontaktno osebo pri proizvajalcu stroja ali podjetje HEIDENHAIN

Številka napake	Opis
237-18038	**Error message** 18038 Napačen vnos v kompenzacijski datoteki CTC **Cause of error** - Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki "razširjenih kompenzacij" do funkcije CTC **Error correction** - S TNCopt ustvarite novo kompenzacijsko datoteko za CTC - Obvestite servisno službo
237-18039	**Error message** 18039 Napačno št. vrstic merilnika št. vrtljajev %1, pričakovano=%4 **Cause of error** Rotacijski dajalnik: - Število vrstic merilnika, določeno s parametrom, se ne ujema z izračunanim številom vrstic EnDat - Vnos v strojni parameter cfgServoMotor --> motStr je napačen - Vnos v STR v preglednici motorja je nepravilen - Merilnik števila vrtljajev EnDat 2.2 brez navedbe števila vrstic mora biti definiran s parametri STR = 1 oziroma cfgServoMotor --> motStr=1 Merilni sistemi dolžin: - Razmak vrstic, določenih s parametrom, se ne ujema z izračunanim razmakom vrstic EnDat - Vnos v strojni parameter posEncoderDist ali posEncoderIncr je napačen - Pri merilnih sistemih dolžin EnDat2.2 brez podatka o razmaku vrstic mora biti ločljivost merilnega koraka (npr. 1 nm ali 10 nm) določena s parametrom **Error correction** Rotacijski dajalnik: - Prikazano število vrstic vnesite v strojni parameter cfgServoMotor --> motStr - Prikazano število vrstic vnesite v STR v preglednico motorja Merilni sistemi dolžin: - Razmak vrstic, prikazan v nm, določite s strojnim parametrom posEncoderDist ali posEncoderIncr Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1803A	**Error message** 1803A Napaka konfiguracije %1 posEncoderDist=%4, posEncoderIncr=%5 **Cause of error** Faulty configuration: - The context from the machine parameters CfgAxisHardware->posEncoderDist to CfgAxisHardware->posEncoderIncr does not agree with the values from the EnDat encoder - With EnDat 2.2: See the Technical Manual of the control **Error correction** - Check the entries of the machine parameters CfgAxisHardware->posEncoderDist or CfgAxisHardware->posEncoderInc and replace them with the displayed values - Inform your service agency.
237-1803B	**Error message** 1803B CC%2: sprejet ukaz %4 z neveljavnim naslovom %5 **Cause of error** Med glavnim računalnikom MC in regulacijsko enoto CC se je pojavila komunikacijska napaka. Možni vzroki: - Napaka ožičenja HSCI - Notranja napaka programske opreme - Nameščena je nepreverjena različica programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje HSCI - Preverite konektorje vtičev HSCI (zaskočijo?) - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
237-1803C	**Error message** 1803C Napačen vnos parametra v kompenzacijski datoteki CC pod UCCS **Cause of error** - Neveljavni vnos v kompenzacijskih datotekah razširjenih kompenzacij (CTC, PAC, LAC, ...) - Nameščena različica programske opreme ne podpira tega vnosa **Error correction** - Preverite vnose v kompenzacijskih datotekah - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1803D	**Error message** 1803D Napačen vnos v kompenzacijski datoteki PAC **Cause of error** - Neveljavni vnos v kompenzacijski datoteki za PAC - Nameščena različica programske opreme ne podpira tega vnosa **Error correction** - Preverite vnose v kompenzacijski datoteki - Obvestite servisno službo
237-1803E	**Error message** 1803E Napaka v regulatorju toka **Cause of error** Regulator toka kljub določenega želenega toka ni mogel izmeriti dejanskega toka (= 0). Možni vzroki: - Dovod k motorju prekinjen - Napaka v krmiljenju zaščite zvezda-trikotnik - Okvara v zmogljivostnem modulu **Error correction** - Preverite motorne vode - Preverite ožičenje in funkcijo zaščite zvezda-trikotnik - Po potrebi zamenjajte zmogljivostni modul - Obvestite servisno službo
237-1803F	**Error message** 1803F Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki LAC **Cause of error** Napaka v sintaksi razširjenih kompenzacij Vrsta funkcije "Load Adaptive Control" je neznana **Error correction** Ustvarjanje nove kompenzacijske datoteke LAC z TNCopt Obvestite servisno službo
237-18041	**Error message** 18041 Prekoračeno št. najv. kompenzacijskih nizov (CTC/PAC) **Cause of error** - Prekoračeno največje število blokov CTC - Prekoračeno največje število blokov PAC - Prekoračeno največje število drugih blokov razširjenih kompenzacij **Error correction** - Predelajte razširjene kompenzacijske datoteke s TNCopt - Deaktiviranje razširjenih kompenzacij s pomočjo MP2700/CompEnhancedCompensations - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18042	**Error message** 18042 Napaka sintakse v kompenzacijski datoteki MAC **Cause of error** Napaka v sintaksi razširjenih kompenzacij Vrsta funkcije "Motion Adaptive Control" je neznana **Error correction** - Generirajte novo kompenzacijsko datoteko MAC s TNCopt - Obvestite servisno službo
237-18044	**Error message** 18044 Kompenzacijska datoteka za CTC ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-18045	**Error message** 18045 Kompenzacijska datoteka za PAC ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-18046	**Error message** 18046 Kompenzacijska datoteka za LAC ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-18047	**Error message** 18047 Kompenzacijska datoteka za MAC ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18048	**Error message** 18048 Kompenzacijska datoteka za ACC ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-1804A	**Error message** 1804A Kompenzacijska datoteka za UCCS ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-1804B	**Error message** 1804B Kompenzacijska datoteka za UCCP ne obstaja **Cause of error** Kompenzacijska datoteka ne obstaja **Error correction** - S TNCopt ustvarite kompenzacijsko datoteko - Kompenzacijsko datoteko deaktivirajte s CfgController-Comp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-1804C	**Error message** 1804C Merilnik položaja EnDat: stopnja prenosa osi %1 **Cause of error** - Komunikacija z merilnikom ni mogoča s hitrostjo, potrebno za regulacijo. **Error correction** - Preverite kable in vtične priključne poti signala - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1804D	**Error message** 1804D Merilnik motorja EnDat: stopnja prenosa osi %1 **Cause of error** - Komunikacija z merilnikom ni mogoča s hitrostjo, potrebno za regulacijo. **Error correction** - Preverite kable in vtične priključne poti signala - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte CC - Obvestite servisno službo
237-1804E	**Error message** 1804E Sprožilna kartica SPI aktivira %1 hitrost sprožanja %4 Hz **Cause of error** - Sinhronizacija zunanjih merilnikov prek sprožilne kartice SPI v CC je bila aktivirana s CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 bit 10 **Error correction** - Preverite vnos v CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 bit 10 - Obvestite servisno službo
237-1804F	**Error message** 1804F EnDat2.2 konfiguriran, a ni zaznan %1 informacije %4 %5 %6 **Cause of error** Konfiguriran je merilnik EnDat2.2, vendar ga krmiljenje ne more preklopiti v način EnDat2.2. V informacijah so tudi naslednji dodatni podatki: 1) 1: Povezan je merilnik števila vrtljajev 2: Povezan je merilnik položaja 2) Zamik stikala na primer zamik stikala = 3 in dodatni podatek 1) = 2: Povezano je stikalo X204 3) beseda napake EnDat **Error correction** – Preverite vnos v strojni parameter CfgAxisHardwa-re-posEncoderType. Vrednost CC_EXTERN_ENDAT_2_2 je lahko nastavljena samo, če je merilnik dolžine merilnik vrste EnDat2.2. – Preverite izbrane motorje: Glede na veljavne nastavitve je pričakovan motor z merilni-kom EnDat2.2. – Preverite vnos v strojni parameter CfgServoMotor-motEnc-Type. – Z DriveDiag preverite stanje merilnika EnDat2.2: Preverite sporočila sproženih alarmov.

Številka napake	Opis
237-18050	**Error message** 18050 CC%2 %1 AVD parameter ID=%4 **Cause of error** Datoteka s parametri AVD vsebuje napako: – datoteka vsebuje neveljavne parametre – datoteka je bila morda ustvarjena z napačno različico TNCopt **Error correction** – V konfiguraciji deaktivirajte AVD (enhanced-Comp/MP2700) – Z najnovejšo različico TNCopt ustvarite novo datoteko AVD – Preverite različico programske opreme ID=10 Možna uporaba le s strojno opremo z omejenim številom osi – Obvestite servisno službo ID=107 Faktor Kv krmilnika položaja se ne ujema s parametrom AVD PAR7 ID=108 Faktor Kp krmilnika števila vrtljajev se ne ujema s parametrom AVD PAR8 ID=109 Faktor Ki krmilnika števila vrtljajev se ne ujema s parametrom AVD PAR9 ID=205 Različica datoteke ni veljavna ID=300 Prekomerni tok v motorju zaradi nepravilno nastavljenih parametrov AVD
237-18051	**Error message** 18051 Os %2: Napačna št. UV **Cause of error** - Napačna številka oskrbovalne enote UV v strojnih parametrih **Error correction** - Preverite številko oskrbovalne enote UV v strojnih parametrih - Obvestite servisno službo
237-18052	**Error message** 18052 Os %2: Napačen vnos v kompenzacijski datoteki ICTRL **Cause of error** - Neveljavni vnos v kompenzacijski datoteki za ICTRL - Nameščena različica programske opreme ne podpira tega vnosa **Error correction** - Preverite vnose v kompenzacijsko datoteko za ICTRL - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18053	**Error message** 18053 %4 %1 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-18054	**Error message** 18054 %4 %1 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-18055	**Error message** 18055 %4 %1 **Cause of error** Pomoč ni na voljo **Error correction**
237-18056	**Error message** 18056 CC %2 os %1: filter %4 v krmilnem krogu št. vrtljajev ni stabilen **Cause of error** – Niz parametrov filtra je neskladen. – Nastavljena frekvenca filtra v parametru stroja MP_vCtrlFilterFreqX je prenizka ali previsoka. **Error correction** – Preverite vnose v parametrih stroja MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX in MP_vCtrlFilterBandWidthX, pri čemer X označuje prikazano številko filtra. – Obvestite servisno službo
237-18057	**Error message** 18057 CC %2 os %1: filter %4 v regulacijskem krogu položaja ni stabilen **Cause of error** – Niz parametrov filtra je neskladen – Nastavljena frekvenca filtra v parametru stroja MP_vCtrlFilterFreqX je prenizka ali previsoka **Error correction** – Preverite vnose v parametrih stroja MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX in MP_vCtrlFilterBandWidthX, pri čemer X označuje prikazano številko filtra. – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18058	**Error message** 18058 CC %2 os %1: IPC ni stabilen %4 **Cause of error** – Časovna konstanta IPC je prevelika **Error correction** – Preverite parametra stroja MP_compIpcT1 in MP_compIpcT2 – Obvestite servisno službo
237-18059	**Error message** 18059 CC %2 os %1: AVD ni stabilen %4 **Cause of error** – Nastavljena frekvenca AVD je prenizka ali previsoka. **Error correction** – Z najnovejšo različico TNCopt preverite frekvenco AVD – S programom TNCopt ustvarite novo datoteko AVD – Obvestite servisno službo
237-1805A	**Error message** 1805A CC %2 os %1: AVD ni stabilen %4 **Cause of error** – Nastavljena frekvenca AVD je prenizka ali previsoka. **Error correction** – Z najnovejšo različico TNCopt preverite frekvenco AVD – S programom TNCopt ustvarite novo datoteko AVD – Obvestite servisno službo
237-1805B	**Error message** 1805B CC %2 os %1: filter AVD ni stabilen %4 **Cause of error** – Niz parametrov filtra AVD 13 (vrsta 22) je neskladen - Nastavljena frekvenca filtra AVD 13 (vrsta 22) je previsoka ali prenizka – Nastavljena frekvenca AVD je previsoka ali prenizka **Error correction** – Z najnovejšo različico TNCopt preverite filter AVD 13. – S programom TNCopt preverite frekvenco AVD – S programom TNCopt generirajte novo datoteko AVD – Obvestite servisno službo
237-1805C	**Error message** 1805C CC %2 os %1: meritev z AVD ni stabilna %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1805D	**Error message** 1805D Najv. število funkcijskih blokov je prekoračeno %1 **Cause of error** - Najv. število funkcijskih blokov LAC je prekoračeno - Najvišje število funkcijskih blokov razširjenih kompenzacij je preseženo **Error correction** - Predelajte razširjene kompenzacijske datoteke s TNCopt - Razširjene kompenzacije deaktivirajte prek <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-1805E	**Error message** 1805E Izklopna točka v %4, vrstica %5 je napačna **Cause of error** - Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Navedena priključna točka ni podprta **Error correction** - Ustvarjanje nove kompenzacijske datoteke s TNCopt - Deaktivirajte razširjene kompenzacije - Obvestite servisno službo
237-1805F	**Error message** 1805F Napaka v %4 v vrstici %5 **Cause of error** - Napaka v sintaksi v prikazani datoteki - Signal (SIGx) v prikazani celici je napačen **Error correction** - S TNCopt znova ustvarite prikazano datoteko - Razširjene kompenzacije deaktivirajte prek <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Obvestite servisno službo
237-18060	**Error message** 18060 Napačna dodelitev v %4 **Cause of error** - Ni dostopa do vhoda ali izhoda za kompenzacijo (npr. na drugi karti regulatorja) - Napačna dodelitev v prikazani datoteki **Error correction** - Znova ustvarite kompenzacijsko datoteko s TNCopt - Kompenzacije s sklopom osi so mogoče samo za osi na isti karti regulatorja - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18062	**Error message** 18062 CC %2 os %1: filter 1%4 v regulacijskem krogu položaja ni stabilen **Cause of error** – Niz parametrov filtra je neskladen – Nastavljena frekvenca filtra je prenizka ali previsoka **Error correction** – Z najnovejšo različico TNCopt preverite filtra AVD 11 in 12 – S programom TNCopt generirajte novo datoteko AVD – Obvestite servisno službo
237-18063	**Error message** 18063 CC %2 os %1: ACC ni stabilen %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo
237-18064	**Error message** 18064 CC %2 os %1: ACC ni stabilen %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo
237-18065	**Error message** 18065 CC %2 os %1: ACC ni stabilen %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo
237-18066	**Error message** 18066 CC %2 os %1: ACC ni stabilen %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18067	**Error message** 18067 CC %2 os %1: CPF ni stabilen %4 **Cause of error** – Prehodna frekvenca filtra Crossover Position Filter (CPF) je prenizka **Error correction** – Preverite prehodno frekvenco (MP_compActDampFreq) – Obvestite servisno službo
237-18068	**Error message** 18068 Os %1: FSC-filter ni stabilen (%4) **Cause of error** Parametri filtra FSC so napačni. **Error correction** - Preverite parametre FSC - Izvedite optimiranje parametrov FSC s TNCopt - Deaktivirajte FSC (FscAccToIq nastavite na 0) - Obvestite servisno službo
237-18069	**Error message** 18069 Os %1: FSC-filter ni stabilen (%4) **Cause of error** Parametri filtra FSC so napačni. **Error correction** - Preverite parametre FSC - Izvedite optimiranje parametrov FSC s TNCopt - Deaktivirajte FSC (FscAccToIq nastavite na 0) - Obvestite servisno službo
237-1806B	**Error message** 1806B CC %2 os %1: filter ni stabilen %4 **Cause of error** – Notranja napaka programske opreme **Error correction** – Preverite različico programske opreme – Obvestite servisno službo
237-1806C	**Error message** 1806C "Strojni parameter" v %4 v vrstici %5 je napačen **Cause of error** – Napaka v sintaksi v prikazani datoteki – Navedeni strojni parametri niso podprti **Error correction** – Ustvarjanje nove kompenzacijske datoteke s TNCopt - Izklop razširjenih kompenzacij - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1806D	**Error message** 1806D Napaka sintakse v funkciji FN22 **Cause of error** - Napaka v sintaksi FN22 **Error correction** Preverjanje sintakse v funkciji FN22 Deaktiviranje funkcije FN22 ali prekrivnega cikla Obvestite servisno službo
237-1806E	**Error message** 1806E Napačna dodelitev v %4 **Cause of error** – Napačna dodelitev v prikazani datoteki **Error correction** – S TNCopt ustvarite novo kompenzacijsko datoteko – Obvestite servisno službo
237-1806F	**Error message** 1806F Cikel 239 prekinjen **Cause of error** Cikel 239 je bil prekinjen Teža/vztrajnost ni bila ocenjena **Error correction** Ponovite cikel 239
237-18070	**Error message** 18070 CC%2 %1 Omejitev toka v regulacijskem krogu **Cause of error** Vklopila se je omejitev toka v regulacijskem krogu Izklopila se je funkcija AVD. Mogoči vzroki: - Prevelik pospešek - Napačni parametri predkrmiljenja - Napačna vrsta dušenja AVD - Prevelik faktor dušenja AVD **Error correction** - Preverite želeni pospešek - Preverite parametre predkrmiljenja - Preverite nastavitev parametrov AVD - Po potrebi prilagodite parametre - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18071	**Error message** 18071 CC%2 funkcija je na voljo samo z merilnim sistemom EnDat %1 **Cause of error** Filter CPF (Crossover-Position Filter) je mogoč samo v povezavi z merilnim sistemom EnDat **Error correction** Izbira funkcije Crossover-Position Filter Uporaba merilnega sistema položaja Endat Obvestite servisno službo
237-18072	**Error message** 18072 Preobremenitev vretena %1 **Cause of error** - Vreteno je bilo kratkoročno obremenjeno **Error correction** - Zmanjšajte pomik - Zmanjšajte primik - Preverite podatke o rezanju
237-18073	**Error message** 18073 Strojni parametri prenesejo osi %1
237-18074	**Error message** 18074 CC%2 %1 določena nosilnost bremena: %4 [kg'*m*m*0.001] **Cause of error** **Error correction**
237-18075	**Error message** 18075 CC%2 %1 določena teža: %4 [kg*0.001]
237-18076	**Error message** 18076 CC%2 %1 mejna vred. pospeška ni dosežena: %4 [odstotek] **Cause of error** Pri izvedbi določitve teže zahtevana pospešitev osi ni določena. Ocena mase oz. nosilnosti bremena je možna samo z določenim najnižjim pospeškom. **Error correction** - Preglasitev poti nastavite na 100 % - Pot premika povečajte na tek za določitev teže

Številka napake	Opis
237-18078	**Error message** 18078 CC %2 os %1: parameter %4 progr. opreme ni podprt. **Cause of error** - Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version. **Error correction** - Delete the machine parameters or set them to their initial value. - Inform your service agency
237-18079	**Error message** 18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Številka napake	Opis
237-1807A	**Error message** 1807A CC%2: motnja interne povezave, koda napake=%4 **Cause of error** Komunikacijski sestavni del notranje povezave sporoča napako. Možni vzroki: - Elektromagnetne motnje - Pokvarjena strojna oprema **Error correction** - Preverite kable merilnika, zlasti priključitve zaslonitve - Upoštevajte navodila v tehničnem priročniku za napeljavo kablov - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisno datoteko (V kodi napake je naveden točen vzrok napake za diagnosticiranje v podjetju HEIDEN-HAIN) - Obvestite servisno službo
237-1807B	**Error message** 1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4 **Cause of error** The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error Possible causes: - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers **Error correction** - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections

Številka napake	Opis
237-1807C	**Error message** 1807C CC%2: motnja notranjega vhoda %5, koda napake=%4 **Cause of error** Komunikacijski sestavni del notranje povezave sporoča napako Možni vzroki: - Elektromagnetne motnje - Pokvarjena strojna oprema **Error correction** - Preverite kable merilnika, zlasti priključitve zaslonitve - Upoštevajte navodila v tehničnem priročniku za napeljavo kablov - Zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisno datoteko (v kodi napake je naveden točen vzrok napake za diagnosticiranje v podjetju HEIDEN-HAIN) - Obvestite servisno službo
237-1807D	**Error message** 1807D CC%2: fizična motnja sprejema podatkov %1, koda napake=%4 **Cause of error** Komunikacijski sestavni del za povezavo optičnega kabla (optični kabel, HFL) do pretvornikov sporoča napako. Možni vzroki: - Pokvarjena strojna oprema - Elektromagnetne motnje - Optični kabel (HFL) ni pravilno priključen - Premajhen upogibni polmer optičnega kabla **Error correction** - S funkcijo TNCdiag preverite blaženje priključkov optičnega kabla (HFL), če je blaženje premočno: - Preverite priključke optičnega kabla - Upoštevajte navodila v tehničnem priročniku za napeljavo kablov - Po potrebi zamenjajte strojno opremo - Ustvarite servisno datoteko (V kodi napake je naveden točen vzrok napake za diagnosticiranje v podjetju HEIDEN-HAIN) - Obvestite servisno službo - Preverite pravilno zaslonitev in ozemljitev stroja - Preverite pravilno priključitev kabla motorja oz. zmogljivo-stnega kabla in zaslonitev

Številka napake	Opis
237-1807E	**Error message** 1807E CC%s: Internal connection fault, Error code=%4 **Cause of error** The component for internal optical fiber connections reports an error Possible causes: - Electromagnetic disturbances - Hardware defective **Error correction** - Check the encoder cables, particularly shield connections - Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Exchange the hardware - Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Contact your service agency
237-1807F	**Error message** 1807F UM 3xx inverter not found %1 **Cause of error** - No communication with the inverter of the displayed axis - Optical fibers connected incorrectly or not at all - Supply voltage of the inverter is missing - The machine parameters CfgAxisHardware->inverterInterface, CfgAxisHardware->motorConnector, or CfgAxisHardware->hsciCcIndex are not parameterized correctly. - Inverter defective **Error correction** - Check the cabling - Check the supply voltage of the inverters - Check the entries in the machine parameters - Replace the inverter - Contact your service agency
237-18082	**Error message** 18082 Vhod za merilnik položaja ni na voljo %1 **Cause of error** - Za merilnik položaja (vnos v MP_posEncoderInput) je bil izbran vhod, ki ni na voljo **Error correction** - Preverite strojni parameter MP_posEncoderInput - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18083	**Error message** 18083 Vhod za merilnik št. vrtljajev ni na voljo %1 **Cause of error** - Za merilnik št. vrtljajev (vnos v MP_speedEncoderInput) je bil izbran vhod, ki ni na voljo **Error correction** - Preverite strojni parameter MP_speedEncoderInput - Obvestite servisno službo
237-18084	**Error message** 18084 Izhod za optični kabel ni na voljo %1 **Cause of error** – Za optični kabel do pretvornika UM (MP_speedEncoderInput) je bil izbran izhod, ki ni na voljo **Error correction** - Preverite strojni parameter MP_inverterInterface - Obvestite servisno službo
237-18085	**Error message** 18085 Priključek motorja na pretvorniku ni na voljo %1 **Cause of error** - Izbran priključek motorja (vnos v MP_motorConnector) na pretvorniku UM ali kompaktnem pretvorniku UEC ni na voljo. **Error correction** - Preverite strojni parameter MP_motorConnector - Obvestite servisno službo
237-18086	**Error message** 18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]
237-18087	**Error message** 18087 %1 LAC: določena teža: %4 [0,001*kg]

Številka napake	Opis
237-18089	**Error message** 18089 Sprožen je nadzor WD %1 (prejeto:%4, pričakovano:%5) **Cause of error** regulacijska enota CC ali kompaktni pretvornik UEC sporoča, da se Watchdog na pretvorniku UM ali kompaktnem pretvorniku UEC več ne posodablja **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem - Preverite pravilno zaslonitev in ozemljitev stroja - Preverite pravilno priključitev kabla motorja oz. zmogljivostnega kabla in zaslonitev - Obvestite servisno službo
237-1808A	**Error message** 1808A Začet. komunik. s pretvornikom ni uspela CC%2 %1 **Cause of error** Pri zagonu krmiljenja ni bilo mogoče vzpostaviti komunikacije s pretvornikom. **Error correction** - Preverite napajanje - Obvestite servisno službo. - Zamenjajte pretvornik
237-1808B	**Error message** 1808B Datoteka s parametri ICTRL_xx.cmp vsebuje napako **Cause of error** - Vnos v datoteko s parametri ICTRL_xx.cmp je napačen **Error correction** - Ustvarite novo datoteko s parametri s TNCopt - Neznani spremenljivi parameter - Spremenljivi parameter prek te funkcije ni dovoljen - Obvestite servisno službo.
237-1808C	**Error message** 1808C Vnos parametra: "%1 WearAdaptFriction = %4" **Cause of error** - Določen parameter obrabe **Error correction**

Številka napake	Opis
237-1808D	**Error message** 1808D Napaka pri določanju "WearAdaptFriction" **Cause of error** Prišlo je do napake pri določanju "WearAdaptFriction" - Profil premikanja ni primeren za določanje parametra obrabe - Profil premikanja je predolg, zaradi česar bo zapisovanje podatkov predčasno prekinjeno. - Profil premikanja je prekratek, zato ne bo dosežena konstantna hitrost za zapisovanje izmerjenih vrednosti. **Error correction** - Prilagoditev profila premikanja za določitev kazalnika obrabe - Obvestite servisno službo
237-1808E	**Error message** 1808E Preklop frekvence PWM med delovanjem ni dovoljen **Cause of error** - Parameter za frekvenco PWM je bil spremenjen med delovanjem. - Prvotni parametri stroja imajo drugo frekvenco PWM. **Error correction** - Vse podrejene datoteke parametrov stroja morajo imeti enake nastavitve PWM. - Za vse podrejene datoteke in vse osi, ki so na enakem izhodu PWM, spremenite frekvenco PWM na enako vrednost. - Obvestite servisno službo.
237-1808F	**Error message** 1808F CC%2 Nezdružljiv motorni merilni sistem %1, priključek X%4 **Cause of error** Konfiguriran vhod merilnega sistema regulacijske enote lahko oceni le digitalne, povsem serijske merilne sisteme. Merilne naprave s signali 1 Vss na tem vhodu niso podprte. **Error correction** - Če pri uporabljenem dajalniku motorja gre za dajalnik 1Vss: uporabite vhode X401 - X406 tega CC in jih konfigurirajte prek CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput. - Če gre za dajalnik s povsem serijskim vmesnikom EnDat: parameter CfgServoMotor/MP_motEncType nastavite na pravilno vrednost. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
237-18090	**Error message** 18090 CC%2 Nezdružljiv merilni sistem položaja %1, priključek X%4 **Cause of error** Konfiguriran vhod merilnega sistema regulacijske enote lahko oceni le digitalne, povsem serijske merilne sisteme. Merilne naprave s signali 1 Vss na tem vhodu niso podprte. **Error correction** - Če pri uporabljenem dajalniku položaja gre za dajalnik 1Vss: uporabite vhode X401 - X406 CC in jih konfigurajte prek CfgAxisConfig/MP_posEncoderInput. - Če gre za dajalnik s povsem serijskim vmesnikom EnDat: parameter CfgAxisHardware/MP_posEncoderType nastavite na pravilno vrednost. – Obvestite servisno službo
237-18091	**Error message** 18091 Reg. št. vrt. P-faktor ali nakn. nast. čas je prekratek v osi %1 **Cause of error** - P-faktor regulatorja števila vrtljajev v MP_vCtrlPropGain pod CfgSpeedControl je premajhen - Naknadni nastavitveni čas regulatorja števila vrtljajev MP_vCtrlPropGain ali MP_vCtrlIntGain je premajhen - Bit 20 v MP_miscCtrlFunct0 pod CfgCCAuxil je določen, čeprav sta P-faktor in naknadni nastavitveni čas premajhna **Error correction** - Povečajte P-faktor v MP_vCtrlPropGain - Zmanjšajte I-faktor v MP_vCtrlIntGain - Ponastavite bit 20 v MP_miscCtrlFunct0
237-18092	**Error message** 18092 Controller software timeout BOARD-ID %2 **Cause of error** - Časovni nadzor programske opreme regulacijske enote sporoča, da je prišlo do prekoračitve. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
237-18093	**Error message** 18093 Controller software timeout BOARD-ID %2 **Cause of error** - Časovni nadzor programske opreme regulacijske enote sporoča, da je prišlo do prekoračitve. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18094	**Error message** 18094 Napaka CC%2 pri zagonu Endat3 %1 **Cause of error** - Pri zagonu vmesnika Endat3 je prišlo do težave (AddInfo[0] == 0). - Komunikacija z merilnikom EnDat3 ni mogoča (AddInfo[0] == 1). **Error correction** - Izvedite ponovni zagon krmiljenja - Zamenjajte regulacijsko enoto CC - Preverite povezovalni kabel do merilnika - Napajanje naprave prekinite za vsaj 5 sekund (odklop merilnika s krmiljenja) in ponovno zaženite krmiljenje - Zamenjajte merilnik
237-18096	**Error message** 18096 Nepravilni parametri za regulator toka %1 informacija %4 **Cause of error** - Nastavitev parametrov za regulator toka (CfgCurrentControl) ni pravilna Informacija = 1: nastavitev mešanih parametrov ni dovoljena: Uporabite samo (iCtrlPropGain in iCtrlIntGain) ali (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ in iCtrlIntGainQ) Informacija = 2: iCtrlPropGain = 0, čeprav je iCtrlIntGain > 0 Informacija = 3: iCtrlPropGainD = 0, čeprav je iCtrlIntGainD > 0 Informacija = 4: iCtrlPropGainQ = 0, čeprav je iCtrlIntGainQ > 0 **Error correction** - Popravite nastavitev parametrov za regulator kroga Informacija = 1: nastavite (iCtrlPropGain = 0 in iCtrlIntGain = 0) ali (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 in iCtrlIntGainQ = 0) Informacija = 2: nastavite iCtrlPropGain > 0 ali iCtrlIntGain = 0 Informacija = 3: nastavite iCtrlPropGainD > 0 ali iCtrlIntGainD = 0 Informacija = 4: nastavite iCtrlPropGainQ > 0 ali iCtrlIntGainQ = 0

Številka napake	Opis
237-18097	**Error message** 18097 Os %1: meritev ni mogoča **Cause of error** Pri merjenju bi se os pomaknila čez omejitev premika. **Error correction** Os pozicionirajte tako, da bo dovolj oddaljena od omejitev premika. Zmanjšajte osnovno hitrost.
237-18098	**Error message** 18098 Os %1: izbira sprožitvenega signala je prekinjena. **Cause of error** Med sprožitvijo sprožitvenega signala pogon ni bil vklopljen ali pa je bil izklopljen. **Error correction** Ponovite meritev, ko so pogoni vklopljeni.
237-18099	**Error message** 18099 Preklop frekvence PWM glede na št. vrt. ni mogoč %1 **Cause of error** - Konfiguriran je preklop frekvence PWM, ki ji je odvisen od števila vrtljajev, s CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2. Ta funkcija v uporabljeni programski opremi za pogone 3. generacije še ni podprta. **Error correction** - Parameter CfgCurrentControl->iCtrlPwmType nastavite na 0. - Frekvenco PWM po potrebi trajno nastavite na višjo vrednost. - Obvestite servisno službo.
237-1809A	**Error message** 1809A TNCopt nast. zaporedje se je zagnalo **Cause of error** V TNCopt se je zagnalo samodejno uskladitveno zaporedje. TNCopt nadzira krmiljenje. Premik osi je mogoče zagnati samodejno! **Error correction** - Preverite, ali med TNCopt in krmiljenje vzpostavljena povezava in ali je bila sproženo usklajevalno zaporedje.
237-1809B	**Error message** 1809B Os %1: zaznano je nihanje. **Cause of error** Med merjenjem je bilo zaznano nihanje. **Error correction** Znižajte amplitudo sprožitvenega signala. Regulacijski krogi morajo imeti dovolj rezerv za stabilnost.

Številka napake	Opis
237-1809C	**Error message** 1809C Nedovoljena vrsta referenciranja %1 **Cause of error** Način, nastavljen v parametru CfgReferencing->refType, ni mogoč za trenutni dajalnik. **Error correction** V navedenem parametru nastavite način referenciranja, ki ustreza dajalniku.
237-1809D	**Error message** 1809D CC%2: motnja interne povezave **Cause of error** Komunikacija z notranjim krmilnikom naprave je bila prekinjena. Možni vzroki: - Napajanje je zunaj dovoljene tolerance - Pokvarjena strojna oprema **Error correction** - Preveriti napajanje zadevne enote CC in jo prilagodite v skladu z navodili v priročniku. - Zamenjajte CC. - Obvestite servisno službo.
237-1809E	**Error message** 1809E CC%2: motnja interne povezave **Cause of error** Komunikacija z notranjim krmilnikom naprave je bila prekinjena. Možni vzroki: - Napajanje je zunaj dovoljene tolerance - Pokvarjena strojna oprema **Error correction** - Preveriti napajanje zadevne enote CC in jo prilagodite v skladu z navodili v priročniku. - Zamenjajte CC. - Obvestite servisno službo.
237-1809F	**Error message** 1809F Os %1: vrednost amplitude ni v dovoljenem območju **Cause of error** Vrednost amplitude sprožitvenega signala za merjenje frekvenčnega odziva je zunaj dovoljenega območja. **Error correction** - Obvestite proizvajalca stroja - Preverite/popravite makro OEM za cikel 238 za merjenje stanja stroja (CfgSystemCycle->OEM_MACHSTAT_MEAS) - Preverite sprožitveno amplitudo - Priporočena nastavitev: amplituda se navede kot faktor nazivnega toka. Običajna vrednost je 0,3.

Številka napake	Opis
237-180A0	**Error message** 180A0 Prenesena je nepreverjena programska oprema pretvornika **Cause of error** V pretvorniku je nameščena neodobrena testna programska oprema. Delovanje te programske opreme je dovoljeno le za interna testiranja. **Error correction** - Preverite različico programske opreme. - Ustvarite servisne datoteke. - Obvestite servisno službo.
237-180A1	**Error message** 180A1 Sprožilnik prekoračitve časa **Cause of error** Dogodek, ki sproži sprožilnik, ni pravočasno nastopil. Programirani pomik ni bil dosežen. **Error correction** Zmanjšajte programiran pomik.
237-180A2	**Error message** 180A2 Os %1: funkcija %4 regulacijske enote CC ni podprta **Cause of error** The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC). **Error correction** - Deactivate the function - Inform your service agency
237-180A3	**Error message** 180A3 Os %1: ničelni prehod hitrosti na %4 pri merjenju %5 **Cause of error** While recording the Bode plot, a zero crossover of a measured velocity was detected. For this type of measurement, non-linear effects of friction at velocity=0 should be avoided. **Error correction** Increase the ratio of the underlying velocity to the excitation amplitude

Številka napake	Opis
237-180A4	**Error message** 180A4 CC%2: največja računska obremenitev narasla na osi %1 **Cause of error** Zaradi spremenjenega ali na novo aktiviranega niza strojnih parametrov se je računska obremenitev CC v primerjavi z obremenitvijo s strani izhodnega oz. predhodnega niza strojnih parametrov povečala. K računski obremenitvi prispevajo parametri za frekvenco PWM (CfgPowerStage > ampPwmFreq), delovanje regulator-ja (CfgAxisHardware > ctrlPerformance) in čas cikla tokovnega regulatorja (CfgCurrentControl > iCtrlPwmType). **Error correction** - Izvedite ponovni zagon, da ob zagonu najprej naložite spremenjen niz parametrov. - Naprej naložite niz strojnih parametrov z največjo računsko obremenitvijo (po potrebi z lastnostjo Axes->PhysicalAxes->(Oznaka osi)->deactivate-dAtStart = TRUE) in šele nato aktivirajte niz strojnih parametrov, ki se sklada s trenutno konfiguracijo strojne opreme (z nizko računsko obremenitvijo).
237-180A5	**Error message** 180A5 Os %1: prišlo je do napake pri meritvi **Cause of error** - Obstaja interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
237-180A6	**Error message** 180A6 Os %1: meritev kaskadnega diagrama: v_nom ni stalna **Cause of error** Želena hitrost v_nom ni konstantna med zapisovanjem kaskadnega diagrama. **Error correction** - Obvestite proizvajalca stroja - Preverite/popravite makro OEM za cikel 238 za merjenje stanja stroja (CfgSystemCycle > OEM_MACHSTAT_MEAS) - Zvišajte čas predteka/zaključka

Številka napake	Opis
237-180A7	**Error message** 180A7 CC%2: kom. napaka z merilnikom št. vrt. EnDat3, koda napake %6 **Cause of error** - Pri komunikaciji z merilnikom EnDat3 je prišlo do napake - Koda napake navaja vzrok: - 0,1: napaka v sloju prenosa bita (PHY) - 2: CRC-napaka enote HPF ali LPF - 3: WD-napaka, med premorom ni bil zaznan noben odziv merilnika - Možni vzroki: - Merilnik je pokvarjen - Povezovalni kabel merilnika je pokvarjen - Motnje na povezovalnem kablu merilnika **Error correction** - Zamenjajte merilnik - Preverite in po potrebi zamenjajte povezovalni kabel - Zamenjajte regulacijsko enoto CC
237-180A8	**Error message** 180A8 CC%2: kom. napaka z merilnikom položaja EnDat3, koda napake %6 **Cause of error** - Pri komunikaciji z merilnikom EnDat3 je prišlo do napake - Koda napake navaja vzrok: - 0,1: napaka v sloju prenosa bita (PHY) - 2: CRC-napaka enote HPF ali LPF - 3: WD-napaka, med premorom ni bil zaznan noben odziv merilnika - Možni vzroki: - Merilnik je pokvarjen - Povezovalni kabel merilnika je pokvarjen - Motnje na povezovalnem kablu merilnika **Error correction** - Zamenjajte merilnik - Preverite in po potrebi zamenjajte povezovalni kabel - Zamenjajte regulacijsko enoto CC

Številka napake	Opis
237-180A9	**Error message** 180A9 CC %2: merilnik št. vrt. Endat3 sporoča napako, koda napake %6 **Cause of error** Merilnik EnDat3 med ciklično komunikacijo sporoča napako Koda napake navaja vzrok: - 6: Generiranje podatkov ni uspelo ali je prišlo do izpada sistema merilnika - 7: Položaj Singleturn je napačen - 8: Položaj Multiturn je napačen - 9: Dovoljeni pogoji okolja merilnika so prekoračeni (npr. temperatura) - 10: Dovoljeni električni pogoji za obratovanje so prekoračeni ali niso doseženi (tok in/ali napetost) - 11, 12, 13, 14: Sporočilo o napaki, specifično za napravo 0–3 (upoštevajte dokumentacijo merilnika) - 15: Nedoločeno sporočilo o napaki **Error correction** - Preverite merilnik - Zagotovite pogoje okolice merilnika - Zamenjajte merilnik
237-180AA	**Error message** 180AA CC %2: merilnik položaja Endat3 sporoča napako, koda napake %6 **Cause of error** Merilnik EnDat3 med ciklično komunikacijo sporoča napako Koda napake navaja vzrok: - 6: Generiranje podatkov ni uspelo ali je prišlo do izpada sistema merilnika - 7: Položaj Singleturn je napačen - 8: Položaj Multiturn je napačen - 9: Dovoljeni pogoji okolja merilnika so prekoračeni (npr. temperatura) - 10: Dovoljeni električni pogoji za obratovanje so prekoračeni ali niso doseženi (tok in/ali napetost) - 11, 12, 13, 14: Sporočilo o napaki, specifično za napravo 0–3 (upoštevajte dokumentacijo merilnika) - 15: Nedoločeno sporočilo o napaki **Error correction** - Preverite merilnik - Zagotovite pogoje okolice merilnika - Zamenjajte merilnik

Številka napake	Opis
237-180AB	**Error message** 180AB CC%2: napaka v cik. kom. z meril. št. vrt. EnDat3, koda napake %6 **Cause of error** Med ciklično komunikacijo javlja merilnik napako Koda napake navaja vzrok: - 4: Preneseni so bili neveljavni podatki o položaju - 5: Merilnik ne podpira kode za zahtevo - 6: Signalizirana je bila napaka, ki je ni mogoče razvrstiti **Error correction** - Preverite merilnik - Preverite dodatne zahteve - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte regulacijsko enoto CC - Obvestite servisno službo
237-180AC	**Error message** 180AC CC%2: napaka v cik. kom. z meril. položaja EnDat3, koda napake %6 **Cause of error** Med ciklično komunikacijo javlja merilnik napako Koda napake navaja vzrok: - 4: Preneseni so bili neveljavni podatki o položaju - 5: Merilnik ne podpira kode za zahtevo - 6: Signalizirana je bila napaka, ki je ni mogoče razvrstiti **Error correction** - Preverite merilnik - Preverite dodatne zahteve - Zamenjajte merilnik - Zamenjajte regulacijsko enoto CC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180AD	**Error message** 180AD CC%2: opozorilo merilnika EnDat3 na %10; koda opozorila: %6 **Cause of error** Pri komunikaciji z merilnikom je bilo signalizirano opozorilo Koda opozorila opisuje vzrok: - 0: Stanje merilnika/vzdrževanje - 1: Meja dovoljenih pogojev okolice je blizu (npr. temperatura) - 2: Meja električnih pogojev za obratovanje je blizu (tok/napetost) - 3: Opozorilni prag za temperaturo je prekoračen - 4: Meja najmanjše napolnjenosti baterije je skoraj dosežena - 5-8: Opozorilo, specifični za merilnik, 0-3 - 9: Nedoločeno opozorilo merilnika - 10: Signalizirano je opozorilo, ki ga ni mogoče razvrstiti Kmalu lahko pride do hude napake merilnika **Error correction** Ukrepi glede na kodo opozorila: - 0: Priporočljiv je servis merilnika - 1, 4: Preverite, ali so upoštevani pogoji okolice (npr. temperatura), in ukrepajte - 2: Upoštevajte električne pogoje za obratovanje (npr. zagotovite napajanje) - 3: Zagotovite, da so upoštevani električni pogoji za obratovanje, baterijo kmalu zamenjajte - 5-8: Ukrepanje glede na dokumentacijo merilnika - 9, 10: Preverite merilnik, zamenjajte merilnik, obvestite servisno službo
237-180AE	**Error message** 180AE CC%2: opozorilo o temperaturi merilnika EnDat3 na %10 **Cause of error** The encoder has detected an impending violation of the permissible ambient conditions: Temperature exceedance **Error correction** - Ensure that the permissible ambient conditions are maintained (e.g., ensure sufficient cooling) - Check the encoder, and exchange it if necessary - Inform your service agency
237-180B0	**Error message** 180B0 CC (Log): podatki prenosa EnDat3 LowPrio niso veljavni **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-180B1	**Error message** 180B1 Časovna prekoračitev pri komunikaciji z UM 3xx pri %1 **Cause of error** Opisan UM 3xx se ni pravočasno odzval na komunikacijsko zahtevo CC. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave, možne umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM 3xx - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
237-180B2	**Error message** 180B2 Komunikacijska napaka z UM% pri %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC so telegrami izpadli. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL - Notranja sistemska napaka **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave, možne umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM 3xx - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180B3	**Error message** 180B3 Časovna prekor. v komunikaciji z internim sestavnim delom pri %1 **Cause of error** Vtiču dodeljen sestavni del pretvornika vrednosti položaja se ni pravočasno odzval na komunikacijsko zahtevo procesorja. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti kablov dajalnika - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zaslonitvi - Notranja sistemska napaka **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Kable dajalnika preverite glede pravilne pritrditve - Zamenjajte zadevni dajalnik ali druge dajalnike v istem stolpcu - pri X401, torej tudi X402, X431 ali X432 - pri X403, torej tudi X404, X433 ali X434 - pri X405, torej tudi X406, X435 ali X436 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
237-180B4	**Error message** 180B4 Komunikacijska napaka z internim sestavnim delom pri %1 **Cause of error** Komunikacija s sestavnim delom pretvornika vrednosti položaja za opisan vtič je motena. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti kablov dajalnika - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zaslonitvi - Notranja sistemska napaka **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Kable dajalnika preverite glede pravilne pritrditve - Zamenjajte zadevni dajalnik ali druge dajalnike v istem stolpcu - pri X401, torej tudi X402, X431 ali X432 - pri X403, torej tudi X404, X433 ali X434 - pri X405, torej tudi X406, X435 ali X436 - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180B5	**Error message** 180B5 Preveč pomanjkljivih telegramov UM 3xx v zaporedju %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC je prišlo do zaporednega izpada prevelikega števila telegramov. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave, možne umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM 3xx - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
237-180B6	**Error message** 180B6 Preveč pomanjkljivih telegramov UM 3xx %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC je prišlo v obdobju nadzora do izpada prevelikega števila telegramov. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave, možne umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM 3xx - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180B7	**Error message** 180B7 Pogostost napak telegramov UM 3xx je previsoka %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC je pogostost napak telegramov presegla mejno vrednost. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Stroj oz. ožičenje preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Preverite pravilno priključitev zmogljivostnega kabla - HFL preverite glede primerne napeljave, možne umazanosti ter priključitve - Zamenjajte pretvornik UM 3xx - Zamenjajte regulacijsko enoto CC 3xx - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
237-180B8	**Error message** 180B8 Opazni telegrami UM 3xx %1 pod pragom javljanja **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC so telegrami opazni. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Nobeno neposredno odpravljanje ni potrebno, saj doslej še ni prišlo do napake - Možni preventivni ukrep: stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Možni preventivni ukrep: zmogljivostni kabel preverite glede pravilne pritrditve - Možni preventivni ukrep: HFL preverite glede pravilne napeljave, morda preverite zaščito, umazanijo in pravilno pritrditev

Številka napake	Opis
237-180B9	**Error message** 180B9 Opazni telegrami UM 3xx %1 **Cause of error** Pri prenosu želenih vrednosti toka z UM v CC so telegrami opazni. Možni vzroki - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti napajalne napetosti 24V - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni kontakti napetosti vmesnega tokokroga - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni tokokrogi v napeljavi motorja - Elektromagnetne motnje ali okvarjeni električni kontakti v zavorni napeljavi - Umazanija ali okvarjena optična povezava HFL **Error correction** - Nobeno neposredno odpravljanje ni potrebno, saj doslej še ni prišlo do napake - Možni preventivni ukrep: stroj preverite glede pravilne zaslonitve in ozemljitve - Možni preventivni ukrep: zmogljivostni kabel preverite glede pravilne pritrditve - Možni preventivni ukrep: HFL preverite glede pravilne napeljave, morda preverite umazanijo in pravilno pritrditev
237-180BA	**Error message** 180BA CC%2 EnDat2.2-inkrementalno: napačna absolutna vrednost %1 **Cause of error** - Referenčni premik okvarjen - Obrat med referenciranjem - Večkratno prečkanje iste referenčne oznake **Error correction** - Merilno napravo ločite od napajalne napetosti (najmanj 10 sekund) - Izklopite napajalno napetost stroja (izklop/vklop glavnega stikala)
237-180BB	**Error message** 180BB Napačna Include-datoteka FSuC CC%2 %1 **Cause of error** Različice vmesnikov notranjih sestavnih delov (SOC in FSuC) na CC se ne skladajo. **Error correction** - Preverite različico programske opreme in jo po potrebi posodobite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180BC	**Error message** 180BC Field-angle adjustment: chkPosHoldFieldAdj = 0 axis %1 **Cause of error** - A field angle adjustment was started even though the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate position monitoring during a field angle adjustment - This is not permitted for axes **Error correction** - Set CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj to a value greater than 0
237-180BD	**Error message** 180BD Position monitoring for field-angle adjustment %1, ES %4 **Cause of error** - The maximum position deviation was exceeded during the field angle adjustment. The additional information indicates the active emergency-stop input, if set: 0 = No emergency-stop input is set 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A Handwheel 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B Handwheel 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety Handwheel 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety Handwheel **Error correction** - Check the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj and increase it, if necessary - Check the external wiring, especially the emergency-stop inputs - Check the encoder and motor data
237-180BE	**Error message** 180BE Monitoring of servo lag inactive %1 **Cause of error** - The parameter CfgPosControl > servoLagMax2 has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate servo-lag monitoring. This is not permitted for axes. **Error correction** - Set CfgPosControl > servoLagMax2 to a value greater than 0

Številka napake	Opis
237-180BF	**Error message** 180BF Prekoračitev internega komunik. pomnilnik CPU0 CC %2 **Cause of error** Notranji pomnilnik regulacijske enote CC za vmesno shranjevanje sporočil v glavnem računalniku MC je prepoln. **Error correction** Obvestite servisno službo.
237-180C0	**Error message** 180C0 Prekoračitev internega komunik. pomnilnik CPU1 CC %2 **Cause of error** Notranji pomnilnik regulacijske enote CC za vmesno shranjevanje sporočil v glavnem računalniku MC je prepoln. **Error correction** Obvestite servisno službo.
237-180C1	**Error message** 180C1 Uporaba nepodprte CC-strojne opreme CC%2 **Cause of error** Z uporabo Bit 31 je v CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 načrtno izbrana regulacijska enota CC 61xx, ki je ta programska oprema ne podpira. Ustreznega delovanja programske opreme ni mogoče zagotoviti. **Error correction** – Zamenjajte CC (uporabite ID 66263x-03 ali novejšo) – Obvestite servisno službo
237-180C2	**Error message** 180C2 CC-strojna oprema ni podprta CC%2 **Cause of error** Uporabljene regulacijske enote CC 61xx ta programska oprema ne podpira. **Error correction** – Zamenjajte CC (uporabite ID 66263x-03 ali novejšo) – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-180C3	**Error message** 180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1! **Cause of error** - An invalid or not yet supported error injection was triggered. - The transfer parameters for the error injection are not plausible. **Error correction** Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.
237-180C4	**Error message** 180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_EN-CFPGA_VAR_%4 in %1! **Cause of error** – napačno vstavljanje je sproženo prek hcTAMPE-R_WITH_ENCODER_TRANSMISSION **Error correction**
237-180C5	**Error message** 180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5 **Cause of error** - Size mismatch of an MP structure on the MC and CC. - This warning is just a reminder for R&D and has no functio-nal meaning. **Error correction**
237-180C6	**Error message** 180C6 Axis %1: TRC cycle: feed rate not constant during measurement **Cause of error** The feed rate is not constant during measurement in the TRC cycle. **Error correction** - Increase the parameter trcCycLeadTime
237-180C7	**Error message** 180C7 Axis %1: incomplete parameterization of TRC cycle **Cause of error** The TRC cycle is parameterized incompletely or incorrectly. **Error correction** - Check the TRC cycle parameters in CfgTorqueRipple - Use TNCopt for parameterization

Številka napake	Opis
237-180C8	**Error message** 180C8 Axis %1: large difference (%5%) in reference meas.: harmonic %4 **Cause of error** There is a significant difference between the results of the two reference measurements in the TRC cycle. This can have a negative effect on the decisions of the optimizer and the adjustment quality. A possible cause could be a change in the lubrication condition, for example. **Error correction** Provide the most constant conditions possible during the cycle (such as the lubrication condition of the axes).
237-180C9	**Error message** 180C9 Axis %1: TRC cycle: canceled due to max. iterations of %4 **Cause of error** Optimization was terminated after the maximum number of iterations. The criterion for cancellation (trcCycAmplTol) has not been attained. **Error correction** - Remove the configured motor harmonic whose compensation was not recommended (set to active) by the TRC cycle - Inform your service agency
237-180CA	**Error message** 180CA CC %2 axis %1: TRC cycles: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] too small **Cause of error** The maximum permissible measuring distance is too small so that there is no period at constant feed rate or this period is too short. **Error correction** - Increase the parameter trcCycMaxMeasDist if possible. - Reduce the feed rate (trcCycMeasFeed) or increase the jerk and acceleration to keep the distance needed for acceleration and deceleration small. - Reduce the parameter trcCycLeadTime
237-180CB	**Error message** 180CB Axis %1: cycle had to be canceled **Cause of error** The feed-rate override entered is too low. NC stop or drive off during cycle run. Please note any further pending messages. **Error correction** Restart the cycle

Številka napake	Opis
237-18500	**Error message** 18500 SKERN-CC%2: napaka merilne naprave CRC X%4 **Cause of error** - Napaka kontrolne vsote pri podatkih merilnika **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Po potrebi zamenjajte regulacijsko enoto (CC oz. UEC) - Obvestite servisno službo
237-18501	**Error message** 18501 SKERN-CC%2: napaka merilne naprave BlockID X%4 **Cause of error** - Napaka ID bloka v podatkih merilnika **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Po potrebi zamenjajte regulacijsko enoto (CC oz. UEC) - Obvestite servisno službo
237-18502	**Error message** 18502 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave, prenizka amplituda X%4 **Cause of error** - Amplituda merilnika je premajhna **Error correction** - Preverite napajanje merilnika - Preverite kable merilnika - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18503	**Error message** 18503 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave, previsoka amplituda X%4 **Cause of error** - Amplituda merilnika je prevelika **Error correction** - Preverite kable merilnika - Merilnik po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo
237-18504	**Error message** 18504 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave, napačna frekvenca X%4 **Cause of error** - Napaka frekvenc v signalih merilnika **Error correction** - Preverite kable merilnika s ščitom - Merilnik po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18505	**Error message** 18505 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave, števec zaklepov ni inkrem. X%4 **Cause of error** - Napačen števec zaklepov v podatkih merilnika - Prejeti niso bili nobeni novi podatki merilnika **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Regulacijsko enoto (CC oz. UEC) ali merilnik (samo pri EnDat) po potrebi zamenjajte - Preverite priključek in kabel merilnika - Obvestite servisno službo
237-18506	**Error message** 18506 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave Pin-ID X%4 **Cause of error** - PIN-ID v podatkih merilnika je napačen **Error correction** - Regulacijsko enoto (CC oz. UEC) po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo
237-18507	**Error message** 18507 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave EnDat22 F1 Bit določen X%4 **Cause of error** - V merilniku EnDat22 je nastavljen bit napake F1 **Error correction** - Upoštevajte napotke za naslednje alarme - Preverite/zamenjajte kable merilnika - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18508	**Error message** 18508 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave EnDat22 F2 Bit določen X%4 **Cause of error** - V merilniku EnDat22 je nastavljen bit napake F2 **Error correction** - Upoštevajte napotke za naslednje alarme - Preverite/zamenjajte kable merilnika - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18509	**Error message** 18509 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave EnDat22 CRC X %4 **Cause of error** - Napaka kontrolne vsote pri podatkih merilnika EnDat22 **Error correction** - Preverite/zamenjajte kabel merilnika - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-1850A	**Error message** 1850A SKERN-CC%2: napaka merilne naprave, št. bloka X%4 **Cause of error** St. boka v podatkih merilnika je napačna. **Error correction** – Regulacijsko enoto (CC oz. UEC) po potrebi zamenjajte – Obvestite servisno službo
237-18510	**Error message** 18510 SKERN-CC%2:napaka mer. naprave, neveljavna presežna vred. X%4 **Cause of error** - Neveljavna presežena vrednost v podatkih merilnika **Error correction** – Obvestite servisno službo
237-18511	**Error message** 18511 SKERN-CC%2: napaka mer. naprave: zbirna napaka v nadr. EnDat X%4 **Cause of error** There is an error with the encoder (EnDat master). **Error correction** Inform your service agency
237-18520	**Error message** 18520 SKERN-CC%2: CRC napaka pri ciklični kom. pretvornika %1 **Cause of error** - Napaka CRC pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18521	**Error message** 18521 SKERN-CC%2: napaka števca pri ciklični kom. pretvornika %1 **Cause of error** - Napaka števca paketov pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-18522	**Error message** 18522 SKERN-CC%2: napačna kontrolna vsota %1 **Cause of error** - Napaka kontrolne vsote UM-DriveID pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-18523	**Error message** 18523 UM (FS.B): CRC napaka pri ciklični UM-komunikaciji CC%2 %1 **Cause of error** - Napaka CRC pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-18524	**Error message** 18524 UM (FS.B): števec, napaka pri ciklični UM-komunikaciji CC%2 %1 **Cause of error** - Napaka števca paketov pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo
237-18525	**Error message** 18525 UM (FS.B): napaka kontrolne vsote CC%2 %1 **Cause of error** - Napaka kontrolne vsote UM-DriveID pri ciklični komunikaciji FS s pretvornikom **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18530	**Error message** 18530 SKERN-CC%2: stanje osi pri spremembi SMP ni STO %1 **Cause of error** - Os ni bila v stanju STO pri spremembah enega od naslednjih parametrov: hsciCcIndex, inverterInterface, motorConnector **Error correction** - Pred spremembo parametra ustrezni pogon izklopite oz. ga preklopite v stanju STO - Preverite program PLC/SPLC in ga po potrebi prilagodite - Obvestite servisno službo
237-18531	**Error message** 18531 SKERN-CC%2: napaka Watchdog SKERN **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme (cikel nizke prioritete stražnega mehanizma) **Error correction** – Obvestite servisno službo
237-18540	**Error message** 18540 Merilnik na X%4: napaka pri testu amplitude signala **Cause of error** An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude: - The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully - The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully **Error correction** - Check connections and cable of the encoder - Replace encoder or cable - Inform your service agency
237-18541	**Error message** 18541 Dajalnik EnDat na X%4: prisilna dinamizacija ni uspela **Cause of error** Na navedene vtikaču je priključen merilnik z EnDat-vmesnikom. Za ta merilnik je prišlo do napake med prisilno dinamizacijo. Možno vzroki: - merilnik ni pravilno priključen - merilnik je v okvari **Error correction** - Preverite priključke in kable merilnika - Po potrebi zamenjajte kabel ali merilnik - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18542	**Error message** 18542 SKERN-CC%2: zaznana napaka Single-Event-Upset (SEU) **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme - Morebitna občasna napaka zaradi motenj EMV **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Preverite zaslonitev ali priključitve zaslonitve naprav - Odstranite ali zaslonite morebitne vire motenj EMV - Obvestite servisno službo
237-18544	**Error message** 18544 SKERN-CC%2: pretvornik, zahteva SS0, os %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS0 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Znova zaženite krmiljenje
237-18545	**Error message** 18545 SKERN-CC%2: pretvornik, zahteva SS1F, os %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS1F **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Znova zaženite krmiljenje
237-18546	**Error message** 18546 SKERN-CC%2: pretvornik, napaka Watchdog FSuC, os %1 **Cause of error** - FS.B pretvornika sporoča napako stražnega mehanizma FS.A (WDF.A) - FS.A pretvornika ni več pripravljen na delovanje **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo - Po potrebi zamenjajte pretvornik

Številka napake	Opis
237-18547	**Error message** 18547 SKERN-CC%2: pretvornik FS.A napačna napaj. napetosti, os%1 **Cause of error** - Notranja napajalna napetost je previsoka ali prenizka. **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Preverite napajalno napetost pretvornika (mostični vtičX76) - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo - Po potrebi zamenjajte pretvornik
237-18548	**Error message** 18548 SKERN-CC%2: pretvornik zahteva reakcijo SS1, os%1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS1 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika
237-18549	**Error message** 18549 SKERN-CC%2: pretvornik zahteva reakcijo SS2, os%1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS2 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika
237-18550	**Error message** 18550 Testni ukaz je bil sprejet v izdani programski opremi! **Cause of error** Error injection was demanded for a release software. This is not permissible! **Error correction** - Use autotest software! - Inform your service agency
237-18552	**Error message** 18552 SKERN-CC%2: napaka Stuck-At na temp. kanalu **Cause of error** - Kanal AD-pretvornik (na regulacijski enoti) za zaznavanje temperature plošče je v okvari - Vdelana programska oprema regulacijske enote je zaznala napako **Error correction** - Regulacijsko enoto (CC oz. UEC) po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-18553	**Error message** 18553 SKERN-CC%2: napaka Stuck-At v napetost. kanalu %4 **Cause of error** - Regulacijska enota je pokvarjena (kanal ADC). - Težava z gonilniki vdelane programske opreme regulacijske enote (CC, UEC). **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Po potrebi zamenjajte regulacijsko enoto (CC, UEC).
237-18554	**Error message** 18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 zahteva %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS0 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Znova zaženite krmiljenje
237-18555	**Error message** 18555 UM (FS-B): UM zahteva SS1F CC%2 %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS1F **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Znova zaženite krmiljenje
237-18556	**Error message** 18556 UM (FS.B): napaka Watchdog UM-FS.A CC%2 %1 **Cause of error** - FS.B pretvornika sporoča napako stražnega mehanizma FS.A (WDF.A) - FS.A pretvornika ni več pripravljen na delovanje **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo - Po potrebi zamenjajte pretvornik

Številka napake	Opis
237-18557	**Error message** 18557 UM (FS.B): UM-FS.A napačna napajalna napetost CC %2 %1 **Cause of error** - Notranja napajalna napetost je previsoka ali prenizka. **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika - Preverite napajalno napetost pretvornika (mostični vtičX76) - Znova zaženite krmiljenje - Obvestite servisno službo - Po potrebi zamenjajte pretvornik
237-18558	**Error message** 18558 UM (FS.B): UM zahteva SS1 reakcija CC%2 %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS1 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika
237-18559	**Error message** 18559 UM (FS.B): UM zahteva reakcijo SS2 CC%2 %1 **Cause of error** - Pretvornik prek ciklične komunikacije UM(FS.B) zahteva funkcijo zaustavitve SS2 **Error correction** - Upoštevajte nadaljnja sporočila pretvornika
237-1855A	**Error message** 1855A SKERN-CC%2: EnDat-prisilna dinamizacija ni izvedena **Cause of error** Preverjanje EnDat22-prisilne dinamizacije prvega samodejnega testa ni uspelo. V zadnjih 168 urah ni bila zaznana nobena uspešna EnDat-prisilna dinamizacija. **Error correction** - Preverite, ali ima merilnik napako/je okvarjen - Zamenjajte merilnik

Številka napake	Opis
237-1855B	**Error message** 1855B SKERN-CC%2: okvara intervala pri EnDat-prisilni dinamizaciji **Cause of error** - Minimalni časovni interval (4 ure) do naslednje EnDat-prisilne dinamizacije je bil poškodovan (AddInfo[4] = 2) - Največji časovni interval (168 ur) do naslednje EnDat-prisilne dinamizacije je bil poškodovan (AddInfo[4] = 1) **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu napake: obvestite servisno službo
237-1855C	**Error message** 1855C SKERN-CC%2: napaka med EnDat-prisilno dinamizacijo **Cause of error** Zaznan dinamiziran bit napake se ne ujema z dinamiziranim primerom napake. **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Preverite, ali ima merilnik napako/je okvarjen - Zamenjajte merilnik - Ob ponovni pojavitvi napake po zamenjati merilnika: obvestite servisno službo
237-1855D	**Error message** 1855D SKERN-CC%2: napaka pri preverjanju položaja za preverjanje, os %1 **Cause of error** Pri preverjanju položaja za preverjanje je bil prekršen pogoj, možni vzroki: - Notranji položaj se ne sklada s parametriranim položajem za preverjanje - Usodno stanje napake je aktivno - Os ni referencirana - Os se premika - Potrditvena tipka ni pritisnjena **Error correction** - Preverite in odpravite možne vzroke težav - Omogočite verjetnost položaja za preverjanje - Če so vsi možni vzroki izključeni, obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1855E	**Error message** 1855E CC%2: Host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) not permitted! **Cause of error** - The host command was received while in an implausible state. - The internal state is %5, and the state %4 was expected. **Error correction** - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-1855F	**Error message** 1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)! **Cause of error** - The host command was not received within a permitted timeout time. - The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds. **Error correction** - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency.
237-18800	**Error message** 18800 SKERN-CC%2: opozorilo mer. naprave, prenizka amplituda X%4 **Cause of error** - Amplituda merilnika je premajhna **Error correction** - Preverite napajanje merilnika - Preverite kable merilnika - Zamenjajte merilnik - Obvestite servisno službo
237-18801	**Error message** 18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_SKERN_CC is active! **Cause of error** - An error injection was triggered - No officially released software version is installed **Error correction** - Check the software version of the control - Install a released software version - Inform your service agency

Številka napake	Opis
237-18802	**Error message** 18802 SKERN-CC: testna prog. oprema naložena brez varnostne odobritve **Cause of error** V enoti CC je nameščena preskusna programska oprema, ki ni nima varnostne odobritve - ta programska oprema ni bila preizkušena in ni bila izdana - kontrolna vsota se ne izračuna **Error correction** - po potrditvi napake je mogoče to programsko opremo uporabljati izključno za namene testiranja - Preverite različico programske opreme - Ustvarite servisne datoteke - Obvestite servisno službo
237-18803	**Error message** 18803 CC%2 sinhronizacija SPLC-sistema časa delovanja izgubljena **Cause of error** Mehanizem za sinhronizacijo rutine sistema za čas poteka SPLC na vseh regulacijskih enotah CC sporoča napako. **Error correction** – Ustvarite servisno datoteko. – Obvestite servisno službo. – Znova zaženite krmiljenje
237-18804	**Error message** 18804 SKERN-CC%2: Fs-konfiguracijska napaka št. konektorja %1 **Cause of error** Uporabljen tip merilnika EnDat ni podprt. Za aplikacije s funkcionalno varnostjo FS so podprti samo linearni ali rotacijski merilniki EnDat. Za merilnik, ki je konfiguriran pod CfgAxParSafety->encoderForSafety, je bil zaznan bodisi EIB bodisi neznan merilnik EnDat. **Error correction** Preverite konfiguracijo merilnika pod CfgAxParSafety->encoderForSafety

Številka napake	Opis
237-18805	**Error message** 18805 SKERN-CC%2: Fehlerhafte EnDat Safety Eigenschaft %1 **Cause of error** Fehlerhafte EnDat Safetybits erkannt EnDat Safetybits haben den gleichen Zustand, sollten aber invers sein Kann folgende Gründe haben: - Fehlerhafter Speicher des EnDat Messgeräts - Fehler in der Übertragung der Speicheradresse zur CC **Error correction** - Steuerung neu starten - Bei erneutem auftreten Messgerät tauschen - Tritt der Fehler nach dem Tausch erneut auf, Kundendienst benachrichtigen
237-18806	**Error message** 18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated **Cause of error** The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. **Error correction**
237-18807	**Error message** 18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check **Cause of error** The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours. **Error correction**

Številka napake	Opis
237-19000	**Error message** 19000 DQ-LT %1: previsok tok ID=%4; vrednost motnje=%5 **Cause of error** Zmogljivostni modul je zaznal previsok tok. - Krmiljenje je napačno parametrirano. - V motorju je prišlo do kratkega stika ali zemeljskega stika. - Delovanje U/f: zagonska rampa je nastavljena prenizko. - Delovanje U/f: nazivni tok motorja je znatno večji od toka modula motorja. - Napajanje: visoki toki praznjenja in polnjenja pri upadu omrežne napetosti. - Napajanje: visoki toki polnjenja pri preobremenitvi motorja in upadu napetosti vmesnega krogotoka. - Napajanje: tokovi kratkega stika pri vklopu zaradi manjkajoče komutacijske dušilke. - Napajalni kabli niso pravilno priključeni. - Napajalni kabli presegajo največjo dovoljeno dolžino. - Pokvarjen zmogljivostni modul. Vrednost motnje (bitni zapis): Bit 0: faza U. Bit 1: faza V. Bit 2: faza W. **Error correction** - Preverite podatke o motorju in ga po potrebi zaženite. - Preverite način zagona motorja (zvezda-trikotnik). - Delovanje U/f: povišajte zagonsko rampo. - Delovanje U/f: preverite dodelitev nazivnih tokov motorja in modula motorja. - Napajanje: preverite kakovost napetosti. - Napajanje: zmanjšajte obremenitev motorja. - Napajanje: ustrezen priključek za omrežno komutacijsko dušilko. - Preverite priključke napajalnih kablov. - Preverite, da pri napajalnih kablih ne pride do kratkega stika ali zemeljskega stika. - Preverite dolžino napajalnih kablov. - Zamenjajte zmogljivostni modul.

Številka napake	Opis
237-19001	**Error message** 19001 DQ-MotEnc %1: Razdalja ničelne oznake ID=%4; vrednost motnje=%5 **Cause of error** Izmerjena razdalja ničelne oznake ni skladna s parametrirano razdaljo ničelne oznake. Pri dajalnikih, ki so kodirani z razmakom, je razdalja ničelne oznake določena s parnimi ničelnimi oznakami. Zato manjkajoča ničelna oznaka, ki je odvisna od vzpostavljanja medsebojne povezave, ne more povzročiti motnje, niti ne vpliva na sistem. Vrednost motnje (decimalni zapis): zadnja izmerjena razdalja ničelne oznake v inkrementih (4 inkrementi = 1 linija dajalnika). Predznak označuje smer premika pri ugotavljanju razdalje ničelne oznake. **Error correction** - Preverite speljavo kablov dajalnika za EMV. - Preverite konektorje. - Preverite tip dajalnika (dajalnik z ekvidistantnimi ničelnimi oznakami). - Zamenjajte dajalnik oziroma kabel dajalnika.
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu pp_GenFB_NCC je prišlo do napake (PL-sistemski modul). Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala pp_GenFB_NCC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu -ES.B je prišlo do napake (PL-sistemski modul). Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala -ES.B Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu CVO je prišlo do napake (PL-sistemski modul). Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na NC povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala CVO Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu RDY.PS (X69-17a) napajalnega modula je prišlo do napake. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na NC povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala RDY.PS (X69-17a). Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu pp_GenMKG je prišlo do napake (SMOP). Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na NC povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala pp_GenMKG Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO je prišlo do napake. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na NC povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje zaščitnih vrat/signala pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake. V signalu pp_GenFB_NCC je prišlo do napake (PL-sistemski modul). Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite ožičenje signala pp_GenFB_NCC. – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake v poteku testiranja ali strojni opremi/ožičenju. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. Krmilni sistem določenega testa ne izvede. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite strojno opremo/ožičenje (ploski kabel PWM) in po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake v poteku testiranja ali strojni opremi. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. Krmilni sistem določenega testa ne izvede. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite strojno opremo in po potrebi zamenjajte - Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake v poteku testiranja ali strojni opremi. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. Krmilni sistem določenega testa ne izvede. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite strojno opremo/ožičenje, ali so izhodi A SPL/SMOP na visoki ravni - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** Test izklopa je bil samodejno končan, ker je prišlo do napake v poteku testiranja ali strojni opremi. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. Krmilni sistem določenega testa ne izvede. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite strojno opremo/ožičenje, ali so izhodi B SPL/SMOP na visoki ravni - Obvestite servisno službo
237-1F300	**Error message** 1F300 CC%2 Prekinitev testa izklopa %4 **Cause of error** V poteku testiranja je prišlo do napake oz. je prišlo do druge napake, zaradi katere je prišlo do izklopa pogona in tako prekinitve testa zaustavitve. Krmilni sistem ne zaključi pravilno testnega koraka. Krmilni sistem določenega testa ne izvede. **Error correction** - Preverite, ali je neka pretekla sistemska napaka na krmilnem sistemu povzročila prekinitev testnega odseka - Preverite različico programske opreme - Obvestite servisno službo
237-3001	**Error message** 13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1 **Cause of error** Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! **Error correction**
237-3002	**Error message** 13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1 **Cause of error** Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten! **Error correction**

Številka napake	Opis
237-3007	**Error message** 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1 **Cause of error** - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation **Error correction** - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen
237-3010	**Error message** 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 **Cause of error** - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3011	**Error message** 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 **Cause of error** - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3018	**Error message** 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1 **Cause of error** - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen

Številka napake	Opis
237-3019	**Error message** 13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1 **Cause of error** - Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) **Error correction** - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
237-3801	**Error message** 13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 **Cause of error** **Error correction**
237-3802	**Error message** 13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5 **Cause of error** **Error correction**
237-3804	**Error message** 13804 UM-SOC: preverjanje topologije UM-parametra ni uspelo %1 **Cause of error** **Error correction**
237-3805	**Error message** 13805 UM-SOC: FS-konfiguracijski podatki so popačeni %1 %4 %5 **Cause of error** **Error correction**
237-3806	**Error message** 13806 UM-SOC: UM-DriveID enote UM-SOC in UM-FSuC ni enako %1 %4 %5 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
237-3820	**Error message** 13820 UM-SOC: Spannungsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten **Cause of error** **Error correction**
237-3891	**Error message** 13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version:%4 - erwartete Version:%5) **Cause of error** - Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden. **Error correction** - Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden - Kundendienst benachrichtigen
237-8800	**Error message** 18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4 **Cause of error** **Error correction**
238-1000	**Error message** 1000 UVR%2 Prekomerni tok **Cause of error** Napajalna enota je na svojem omrežnem priključku zaznala preseganje dovoljenega toka **Error correction** Obvestite servisno službo
238-1001	**Error message** 1001 UVR%2 Fazni tok previsok **Cause of error** Omrežni tok, ki ga sprejema napajalna enota je blizu največje dovoljene vrednosti **Error correction** - Preverite sestavo sistema pretvornika - Znižajte sprejem moči sistema pretvornika - Obvestite servisno službo
238-1002	**Error message** 1002 UVR%2 Napetost vmesnega tokokroga previsoka **Cause of error** Napajalna enota je zaznala, da je napetost vmesnega tokokroga previsoka **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-1003	**Error message** 1003 UVR%2 Omrežna napaka **Cause of error** Napajalna enota je ugotovila okvarjeno napajalno omrežje. **Error correction** - Preverite omrežni priključek in zagotovite pravilen omrežni priključek - Obvestite servisno službo
238-1004	**Error message** 1004 UVR%2 Napetost vmesnega tokokroga prenizka **Cause of error** Napajalna enota javlja, da je napetost vmesnega tokokroga prenizka. **Error correction** - Preverite omrežni priključek - Preverite parametre in stabilnost napajalnega omrežja - Obvestite servisno službo
238-1006	**Error message** 1006 UVR%2 Uhajavi tok previsok **Cause of error** Nadzor uhajavega toka napajalne enote je zaznal nedovoljeno visoko vrednost. **Error correction** - Preverite ožičenje močnostnih delov in motorjev - Napeljave motorja in vmesni tokokrog preverite glede zadostnega izolacijskega upora proti ozemljitvi - Obvestite servisno službo
238-1007	**Error message** 1007 UVR%2 Temperatura na hladilnem telesu previsoka **Cause of error** Temperatura hladilnega telesa v enoti UVR je presegla kritično vrednost. **Error correction** Znižajte moč.
238-1008	**Error message** 1008 UVR%2 Napaka v krmiljenju IGBT **Cause of error** Napajalna enota je zaznala napako pri krmiljenju IGBT **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-100A	**Error message** 100A UVR%2 Temperatura na hladilnem telesu kritično visoka **Cause of error** Temperatura hladilnega telesa v napajalni enoti UVR dosega kritične vrednosti. **Error correction** - Znižajte odvzem moči iz vmesnega tokokroga - Preverite temperaturo oz. klimatsko napravo stikalne omarice - Preverite proste prostore za prezračevanje okrog napajalne enote - Obvestite servisno službo
238-100B	**Error message** 100B UVR%2 Napaka napolnjenosti vmesnega tokokroga **Cause of error** Napajalna enota je zaznala napako pri polnjenju vmesnega tokokroga. **Error correction** - Vodila oz. ožičenje vmesnega tokokroga preverite glede kratkega stika - Obvestite servisno službo.
238-100C	**Error message** 100C UVR%2 Servisni način aktiviran **Cause of error** Servisni način UVR je bil aktiviran. Krmiljenje UVR se izvede samo prek servisnega vmesnika. **Error correction** Zaključite servisni način na servisnem vmesniku.
238-100D	**Error message** 100D UVR%2 Okvarjeno krmiljenje PWM **Cause of error** Nadzor krmiljenja PWM javlja napako **Error correction** Obvestite servisno službo
238-100E	**Error message** 100E UVR%2 Zaznavanje strojne opreme okvarjeno **Cause of error** Zaznavanje strojne opreme napajalne enote (t.i. HIK) je okvarjeno **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-100F	**Error message** 100F UVR%2 Napaka konfiguracije **Cause of error** Konfiguracija napajalne enote UVR je napačna. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo napajalne enote (CfgSupplyModule3xx) - Obvestite servisno službo
238-1010	**Error message** 1010 UVR%2 Nizka napetost okvarjena **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti v napajalni enoti javlja napako **Error correction** Obvestite servisno službo
238-1011	**Error message** 1011 UVR%2 Motnja ventilatorja napajalnika **Cause of error** Napajalna enota UVR je zaznala napako ventilatorja napajalnika. **Error correction** - Preverite ventilator napajalnika: morda je blokiran s predmeti ali umazanijo - Obvestite servisno službo
238-1012	**Error message** 1012 UVR%2 Napaka programske opreme **Cause of error** Notranja napaka napajalne enote **Error correction** Obvestite servisno službo
238-1013	**Error message** 1013 UVR%2 Napaka pri diagnostičnem testu **Cause of error** Med notranjim samopreverjanjem je na napajalni enoti prišlo do napake. **Error correction** - Preverite ožičenje napajalne enote - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-1014	**Error message** 1014 UVR%2 Napaka regulacije **Cause of error** Prišlo je do napake na regulaciji napajalne enote **Error correction** Obvestite servisno službo
238-1015	**Error message** 1015 UVR%2 Preobremenitev +24V integriranega napajalnika **Cause of error** Poraba toka 24 V porabnika na integriranem napajalniku UVR presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** - Preverite ožičenje +24 V porabnikih (X76, X90) v UVR integriranega napajalnika - Preverite in po potrebi znižajte porabnike na +24 V - Preverite projektiranje stroja v skladu s tehničnim priročnikom vašega sistema pretvornika - Preverite konfiguracijo CfgSupplyModule3xx/MP_ps24V-MaxLoadCurr - Obvestite servisno službo
238-1016	**Error message** 1016 UVR%2 Napaka CRC prenosa HSCI **Cause of error** Pri prenosu podatkov prek HSCI je bila ugotovljena napaka kontrolne vsote. **Error correction** - Preverite povezave HSCI in kabel HSCI - Obvestite servisno službo
238-1017	**Error message** 1017 UVR %2 Najv. dovoljena kapaciteta vmesnega tokokroga presežena **Cause of error** Napajalna enota UVR je zaznala nedovoljeno visoko kapaciteto vmesnega tokokroga. **Error correction** - Preverite sestavo sistema pretvornika - Znižajte število modulov, priključenih na vmesni tokokrog (UM, CMH) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-1018	**Error message** 1018 UVR%2 Temperatura procesorja dosega kritično vrednost **Cause of error** Temperatura procesorja v UVR dosega kritične vrednosti. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Preverite delovanje klimatske naprave - Obvestite servisno službo
238-1019	**Error message** 1019 UVR%2 Najvišja temperatura procesorja je presežena **Cause of error** Najvišja temperatura procesorja v napajalni enoti je bila presežena. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Preverite delovanje klimatske naprave - Znižajte moč sistema pretvornika - Obvestite servisno službo
238-101A	**Error message** 101A UVR%2 Sinhronizacija z napajalnim omrežjem neuspešna **Cause of error** Sinhronizacija med napajalno enoto in napajalnim omrežjem je bila neuspešna. **Error correction** - Preverite možno napačno priključitev napeljav napajalnika - Preverite varovalke SITOR sistema pretvornika - Preverite napajalno omrežje - Obvestite servisno službo
238-101B	**Error message** 101B UVR%2 Znesek srednje napetosti vmesnega tokokroga previsok **Cause of error** Napajalna enota UVR je zaznala, da znesek srednje napetosti vmesnega tokokroga dosega nedovoljeno visoke vrednosti. **Error correction** - Preverite napajalne napetosti UVR (omrežna napetost). - Zagotovite, da se delovanje izvede v omrežju TN. Delovanje v omrežjih TT ali IT ni dovoljeno. V ta namen upoštevajte tehnični priročnik vašega sistema pretvornika. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
238-101C	**Error message** 101C UVR%2 Okvarjeno merjenje napetosti **Cause of error** Napajalna enota javlja napako pri merjenju napetosti vmesnega tokokroga **Error correction** Obvestite servisno službo
238-101D	**Error message** 101D UVR%2 Konfigurirana napetost vmesnega tokokroga prenizka **Cause of error** V MP_dcLinkVoltage konfigurirana napetost vmesnega kroga je premajhna. Konfigurirana napetost vmesnega kroga mora biti večja od vrednosti usmernika obstoječe omrežne napetosti. Če je oskrbovalna enota npr. oskrbovana z omrežno napetostjo 3 AC 480 V, mora proizvajalec stroja povišati napetost vmesnega kroga v MP_dcLinkVoltage na DC 720 V. **Error correction** - Preverite vnos v parametru CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage in ga po potrebi prilagodite. - Obvestite servisno službo.
238-101E	**Error message** 101E UVR%2 Senzor temperature javlja okvarjene podatke **Cause of error** Temperaturni senzor v napajalni enoti je okvarjen ali sporoča napačne podatke. **Error correction** – Obvestite servisno službo
238-101F	**Error message** 101F UVR%2 KDR ni priključen oz. priključen je napačen KDR **Cause of error** Ugotovljena je bila premajhna induktivnost komutacijske dušilke. Komutacijska dušilka morda ni priključena ali pa je priključena napačno. **Error correction** - Preverite, ali je komutacijska dušilka pravilno priključena - Preverite induktivnost komutacijske dušilke - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
238-1021	**Error message** 1021 UVR%2 prenizka napetost vmesnega tokokroga **Cause of error** Napajalna enota javlja, da je napetost vmesnega tokokroga prenizka. **Error correction** - Preverite omrežni priključek. - Obvestite servisno službo.
238-1022	**Error message** 1022 UVR%2 DC-link voltage low: charging circuit activated **Cause of error** The charging circuit of the power supply unit was activated because the DC-link voltage was too low. **Error correction** - Check the power connection - Inform your service agency
239-0001	**Error message** 1 CC-FSUC: interna napaka CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0002	**Error message** 2 MC-FSUC: interna napaka **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0003	**Error message** 3 UM-FSUC: interna napaka CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0004	**Error message** 4 CC-FSUC: napaka napetosti CC%2 %1 **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0005	**Error message** 5 MC-FSUC: napaka napetosti **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0006	**Error message** 6 UM-FSUC: napaka napetosti CC%2 %1 %10 **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0007	**Error message** 7 CC-FSUC: napaka temperature CC%2 %1 (temperatura: %6, %7°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja napako. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-0008	**Error message** 8 MC-FSUC: napaka temperature (temperatura: %6,%7°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja napako. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-000A	**Error message** A CC-FSUC: parametriziranje neuspešno CC%2 %1 **Cause of error** The FS microcontroller received invalid parameter data. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-000C	**Error message** C UM-FSUC: FS-parameter neskladen CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller received inconsistent parameter data. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-000D	**Error message** D CC-FSUC: ciklična komunikacija je izostala CC%2 %1 **Cause of error** Cyclic communication between the MC and CC FS micro-controller failed. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-000F	**Error message** F UM-FSUC: ciklična komunikacija je izostala CC%2 %1 %10 **Cause of error** Cyclic communication between the MC and UM FS micro-controller failed. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0010	**Error message** 10 CC-FSUC: programska oprema neskladna CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0011	**Error message** 11 MC-FSUC: programska oprema neskladna **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0012	**Error message** 12 UM-FSUC: programska oprema neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0013	**Error message** 13 CC-FSUC: napaka sklada CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0014	**Error message** 14 MC-FSUC: napaka sklada **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0015	**Error message** 15 UM-FSUC: napaka sklada CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0016	**Error message** 16 CC-FSUC: notranja napake programske opreme CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0017	**Error message** 17 MC-FSUC: notranja napake programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0018	**Error message** 18 UM-FSUC: notranja napake programske opreme CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0019	**Error message** 19 CC-FSUC: notranja napaka RAM-a CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-001A	**Error message** 1A MC-FSUC: notranja napaka RAM-a **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-001B	**Error message** 1B UM-FSUC: napaka RAM-a CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-001C	**Error message** 1C CC-FSUC: motnja nadzora napetosti CC%2 %1 **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-001D	**Error message** 1D MC-FSUC: motnja nadzora napetosti **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-001E	**Error message** 1E UM-FSUC: motnja nadzora napetosti CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-001F	**Error message** 1F CC-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0020	**Error message** 20 MC-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0021	**Error message** 21 UM-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0022	**Error message** 22 CC-FSUC: ciklična komunikacija je preobremenjena CC%2 %1 **Cause of error** FSUC je prejel preveč cikličnih telegramov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0024	**Error message** 24 UM-FSUC: ciklična komunikacija je preobremenjena CC %2 %1 %10 **Cause of error** FSUC je prejel preveč cikličnih telegramov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0025	**Error message** 25 CC-FSUC: ciklična komunikacija je motena CC%2 %1 **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0026	**Error message** 26 MC-FSUC: ciklična komunikacija je motena **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0027	**Error message** 27 UM-FSUC: ciklična komunikacija je motena CC%2 %1 %10 **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-002A	**Error message** 2A UM-FSUC: nedovoljena rekonfiguracija CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller was reconfigured even though it had already received valid FS configuration data. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-002D	**Error message** 2D UM-FSUC: parametri programske opreme neskladni CC %2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller received inconsistent configuration data. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0030	**Error message** 30 UM-FSUC: FS-konfig. podatki kanala B neveljavni CC%2 %1 %10 **Cause of error** Upon request by the B channel, the FS microcontroller set the FS configuration data to invalid. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency

Številka napake	Opis
239-0033	**Error message** 33 UM-FSUC: neveljavna zahteva za samodejni test CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller received a request to start the self-test even though STO and SBC are not active. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0036	**Error message** 36 UM-FSUC: samodejni test prekinjen CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller canceled a running self-test because of an error. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0039	**Error message** 39 UM-FSUC: napaka napetosti kanala B CC%2 %1 %10 **Cause of error** The B channel reports a voltage error. **Error correction** - Check the voltage supply of the affected units ("24 V" status LED on the unit) - Inform your service agency
239-003C	**Error message** 3C UM-FSUC: Watchdog B izostal CC%2 %1 %10 **Cause of error** The watchdog of the B channel timed out. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-003D	**Error message** 3D CC-FSUC: notranji Watchdog okvarjen CC%2 %1 **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-003E	**Error message** 3E MC-FSUC: notranji Watchdog okvarjen **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-003F	**Error message** 3F UM-FSUC: notranji Watchdog okvarjen CC%2 %1 %10 **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0042	**Error message** 42 UM-FSUC: notranja komunikacijska napaka CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication within the inverter. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0045	**Error message** 45 UM-FSUC: ciklična komunikacija neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the MC. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-0048	**Error message** 48 UM-FSUC: ciklična komunikacija neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the PAE module. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency

Številka napake	Opis
239-004B	**Error message** 4B UM-FSUC: priključek motorja napačen CC%2 %1 %10 (E: X%4, P: X%5) **Cause of error** The FS microcontroller detected an incorrect assignment of a motor connection. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-004E	**Error message** 4E UM-FSUC: malo verjetno parametriranje CC%2 %1 %10 **Cause of error** The FS microcontroller detected an incorrect sequence during parameterization. **Error correction** - Generate the service file - Inform your service agency
239-004F	**Error message** 4F CC-FSUC: napaka zagona CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0050	**Error message** 50 MC-FSUC: napaka zagona **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0051	**Error message** 51 UM-FSUC: napaka zagona CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0052	**Error message** 52 CC-FSUC: opozorilo glede temperature CC%2 %1 (temperatura: %6°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja opozorilo. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-0053	**Error message** 53 MC-FSUC: opozorilo glede temperature (temperatura: %6°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja opozorilo. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-0055	**Error message** 55 CC-FSUC: zahteva reakcije SS1F CC%2 %1 **Cause of error** Zaznana je bila resna napaka. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0057	**Error message** 57 UM-FSUC: zahteva reakcije SS1F CC%2 %1 %10 **Cause of error** Zaznana je bila resna napaka. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0058	**Error message** 58 CC-FSUC: napačna različica vmesnika CC%2 %1 **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0059	**Error message** 59 MC-FSUC: napačna različica vmesnika **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-005A	**Error message** 5A UM-FSUC: napačna različica vmesnika CC%2 %1 %10 **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-005B	**Error message** 5B CC-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika CC %2 %1 **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-005C	**Error message** 5C MC-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-005D	**Error message** 5D UM-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika CC %2 %1 %10 **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0101	**Error message** 101 CC-FSUC: interna napaka CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0102	**Error message** 102 MC-FSUC: interna napaka **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0103	**Error message** 103 UM-FSUC: interna napaka CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (nepričakovan potek programa) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0111	**Error message** 111 CC-FSUC: napaka napetosti CC%2 %1 **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0112	**Error message** 112 MC-FSUC: napaka napetosti **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0113	**Error message** 113 UM-FSUC: napaka napetosti CC%2 %1 %10 **Cause of error** Nadzor napajalnih napetosti javlja napako. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0121	**Error message** 121 CC-FSUC: napaka temperature CC%2 %1 (temperatura: %7,%8°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja napako. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-0122	**Error message** 122 MC-FSUC: napaka temperature (temperatura: %7,%8°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja napako. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-0131	**Error message** 131 CC-FSUC: parametriziranje neuspešno CC%2 %1 **Cause of error** FUSC je prejel neveljavne podatke parametrov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0133	**Error message** 133 UM-FSUC: FS-parameter neskladen CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC je prejel neskladne parametre. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0141	**Error message** 141 CC-FSUC: ciklična komunikacija je izostala CC%2 %1 **Cause of error** Ciklična komunikacija med MC in CC-FUSC je bila prekinjena. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0143	**Error message** 143 UM-FSUC: ciklična komunikacija je izostala CC%2 %1 %10 **Cause of error** Ciklična komunikacija med MC in UM-FUSC je bila prekinjena. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0151	**Error message** 151 CC-FSUC: programska oprema neskladna CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0152	**Error message** 152 MC-FSUC: programska oprema neskladna **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0153	**Error message** 153 UM-FSUC: programska oprema neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0161	**Error message** 161 CC-FSUC: napaka sklada CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0162	**Error message** 162 MC-FSUC: napaka sklada **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0163	**Error message** 163 UM-FSUC: napaka sklada CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik skladov) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0171	**Error message** 171 CC-FSUC: notranja napake programske opreme CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0172	**Error message** 172 MC-FSUC: notranja napake programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0173	**Error message** 173 UM-FSUC: notranja napake programske opreme CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (napaka Single-Event-Upset) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0181	**Error message** 181 CC-FSUC: notranja napaka RAM-a CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0182	**Error message** 182 MC-FSUC: notranja napaka RAM-a **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0183	**Error message** 183 UM-FSUC: napaka RAM-a CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (pomnilnik RAM) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0191	**Error message** 191 CC-FSUC: motnja nadzora napetosti CC%2 %1 **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0192	**Error message** 192 MC-FSUC: motnja nadzora napetosti **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0193	**Error message** 193 UM-FSUC: motnja nadzora napetosti CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC javlja okvarjen nadzor napetosti. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01A1	**Error message** 1A1 CC-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01A2	**Error message** 1A2 MC-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01A3	**Error message** 1A3 UM-FSUC: začetno preverjanje skladnosti prog. opreme CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (programska oprema poškodovana) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-01B1	**Error message** 1B1 CC-FSUC: ciklična komunikacija je preobremenjena CC %2 %1 **Cause of error** FSUC je prejel preveč cikličnih telegramov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01B2	**Error message** 1B2 MC-FSUC: ciklična komunikacija je preobremenjena **Cause of error** FSUC je prejel preveč cikličnih telegramov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01B3	**Error message** 1B3 UM-FSUC: ciklična komunikacija je preobremenjena CC %2 %1 %10 **Cause of error** FSUC je prejel preveč cikličnih telegramov. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01C1	**Error message** 1C1 CC-FSUC: ciklična komunikacija je motena CC%2 %1 **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01C2	**Error message** 1C2 UM-FSUC: ciklična komunikacija je motena **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-01C3	**Error message** 1C3 UM-FSUC: ciklična komunikacija je motena CC%2 %1 %10 **Cause of error** Ciklična komunikacija je motena na FUSC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01D3	**Error message** 1D3 UM-FSUC: nedovoljena rekonfiguracija CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je bil ponovno konfiguriran, čeprav je že prejel veljavne konfiguracijske podatke FS. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01E3	**Error message** 1E3 UM-FSUC: parametri programske opreme neskladni CC %2 %1 %10 **Cause of error** FSUC je prejel neskladne konfiguracijske podatke. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-01F3	**Error message** 1F3 UM-FSUC: FS-konfig. podatki kanala B neveljavni CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je konfiguracijske podatke na zahtevo s strani B-kanala nastavil kot neveljavne. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0203	**Error message** 203 UM-FSUC: neveljavna zahteva za samodejni test CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je prejel zahtevo za zagon samodejnega testa, čeprav STO in SBC nista aktivna. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0213	**Error message** 213 UM-FSUC: samodejni test prekinjen CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je zaradi napake prekinil tekoči samodejni test. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0223	**Error message** 223 UM-FSUC: napaka napetosti kanala B CC%2 %1 %10 **Cause of error** B-kanal javlja napako napetosti. **Error correction** - Preverite napajanje zadevne naprave (lučka LED stanja "24 V" na napravi) - Obvestite servisno službo
239-0233	**Error message** 233 UM-FSUC: Watchdog B izostal CC%2 %1 %10 **Cause of error** Watchdog B-kanala je izostal. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0241	**Error message** 241 CC-FSUC: notranji Watchdog okvarjen CC%2 %1 **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0242	**Error message** 242 MC-FSUC: notranji Watchdog okvarjen **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0243	**Error message** 243 UM-FSUC: notranji Watchdog okvarjen CC%2 %1 %10 **Cause of error** Notranjega Watchdog FUSC ni bilo mogoče konfigurirati. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0253	**Error message** 253 UM-FSUC: notranja komunikacijska napaka CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je zaznal napako ciklične komunikacije znotraj pretvornika. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0263	**Error message** 263 UM-FSUC: ciklična komunikacija neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je zaznal napako ciklične komunikacije z MC. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0273	**Error message** 273 UM-FSUC: ciklična komunikacija neskladna CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je zaznal napako ciklične komunikacije z modulom PAE. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-0283	**Error message** 283 UM-FSUC: priključek motorja napačen CC%2 %1 %10 (E: X%5, P: X%6) **Cause of error** FUSC je zaznal napačno dodelitev priključka motorja. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-0293	**Error message** 293 UM-FSUC: malo verjetno parametriranje CC%2 %1 %10 **Cause of error** FUSC je zaznal napačen potek pri parametriranju. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02A1	**Error message** 2A1 CC-FSUC: napaka zagona CC%2 %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02A2	**Error message** 2A2 MC-FSUC: napaka zagona **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02A3	**Error message** 2A3 UM-FSUC: napaka zagona CC%2 %1 %10 **Cause of error** Interna napaka programske opreme (zagon neuspešen) **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02B1	**Error message** 2B1 CC-FSUC: opozorilo glede temperature CC%2 %1 (temperatura: %7°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja opozorilo. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-02B2	**Error message** 2B2 MC-FSUC: opozorilo glede temperature (temperatura: %7°C) **Cause of error** Nadzor temperature javlja opozorilo. **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Obvestite servisno službo
239-02C1	**Error message** 2C1 CC-FSUC: zahteva reakcije SS1F CC%2 %1 **Cause of error** Zaznana je bila resna napaka. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02C2	**Error message** 2C2 MC-FSUC: zahteva reakcije SS1F **Cause of error** Zaznana je bila resna napaka. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02C3	**Error message** 2C3 UM-FSUC: zahteva reakcije SS1F CC%2 %1 %10 **Cause of error** Zaznana je bila resna napaka. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02D1	**Error message** 2D1 CC-FSUC: napačna različica vmesnika CC%2 %1 **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-02D2	**Error message** 2D2 MC-FSUC: napačna različica vmesnika **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02D3	**Error message** 2D3 UM-FSUC: napačna različica vmesnika CC%2 %1 %10 **Cause of error** Različice vmesnika notranjih sestavnih delov se ne ujemajo. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02E1	**Error message** 2E1 CC-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika CC %2 %1 **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02E2	**Error message** 2E2 MC-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-02E3	**Error message** 2E3 UM-FSUC: manjkajoča primerjava različice vmesnika CC %2 %1 %10 **Cause of error** Zamenjati je treba različice vmesnika notranjih sestavnih delov. Izenačevanje še ni izvedeno. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
239-02F3	**Error message** 2F3 UM-FSUC: deaktivacija pogona ni uspela CC%2 %1 %10 **Cause of error** Pogona ni bilo mogoče deaktivirati, ker ni varen. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-FFF1	**Error message** FFF1 CC-FSUC: TEST ALARMA CC%2 %1 **Cause of error** FSUC je prejel alarm testa. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-FFF2	**Error message** FFF2 MC-FSUC: TEST ALARMA **Cause of error** FSUC je prejel alarm testa. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
239-FFF3	**Error message** FFF3 UM-FSUC: TEST ALARMA CC%2 %1 %10 **Cause of error** FSUC je prejel alarm testa. **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
23A-0000	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - Neveljavno sporočilo o napaki %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0001	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Konfiguracija programske/strojne opreme napačna - Okolje testa aktivno %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0003	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** HSCI PHY: strojna oprema ne odgovarja %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0004	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa (NULL pointer) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0005	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Vrednost ni dovoljena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0006	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov ni dovoljena - Argument ni dovoljen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0007	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** Sprejemni podatki neveljavni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0008	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Indeks naprav neveljaven %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0009	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Interna registracija funkcije: napaka izvedbe programa %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-000B	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** Oddajnik HFL: vmesnik je obremenjen oz. ni pripravljen na delovanje %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-000E	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** Naprave se ne odziva %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0014	**Error message** Okvarjen prenos podatkov pri napravi: %2 **Cause of error** Sprejemni podatki neveljavni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0015	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Indeks vmesnikov neveljaven %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0018	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** Glavni HFL: na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0019	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** Pretvornik (HFL): na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-001A	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** SPI: na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-001B	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** SPI: na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-001C	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** SPI: na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-001D	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HSCI (DMA): vmesnik je obremenjen oz. ni pripravljen na delovanje %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-001E	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HSCI (DMA): na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-001F	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HFL (DMA): na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0020	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: vmesnik je obremenjen oz. ni pripravljen na delovanje %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0021	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - XADC ni zagnan %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0022	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - XADC je že zagnan %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0023	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Konfiguracija programske/strojne opreme napačna - Vnos v HDT ni bil najden %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0025	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** - Naprava je zasedena/ni pripravljena na delovanje - Kodirnik-FPGA: konfiguracija neuspešna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0026	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** ID št. kodirnika FPGA Flash: konfiguracija programske/strojne opreme napačna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0027	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** DPRAM kodirnika FPGA: konfiguracija programske/strojne opreme napačna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0028	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Kodirnik FPGA Flash: strojna oprema ne odgovarja %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0029	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** Glavni kodirnik FPGA (HFL): na vmesniku je prišlo do napake %1 Ident. št.: %3, serijska št.: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-002A	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC Bootloader: naložena je neveljavna strojna programska oprema %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-002B	**Error message** Invalid firmware loaded on device: %2 **Cause of error** Strojna programska oprema FSuC: posodobitev strojne programske opreme neuspešna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-002C	**Error message** Invalid firmware loaded on device: %2 **Cause of error** FSuC VMT: posodobitev strojne programske opreme neuspešna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-002D	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC HIK: naložena je neveljavna strojna programska oprema %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-002E	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - Strojna programska oprema FSuC ni zagnana %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-002F	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC: neveljavni sprejemni podatki %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0030	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC: naprava se ne odziva %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0031	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC: naprava je obremenjena oz. ni pripravljena na delovanje %1 Ident. št.: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0032	**Error message** Firmware update failed on device: %2 **Cause of error** FSuC: naložena je neveljavna strojna programska oprema %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0033	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** FSuC: neveljavna predaja parametrov %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0034	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** - HSCI: na vmesniku se je pojavila napaka - Sprožil se je lokalni register napak %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0035	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** - HSCI: na vmesniku je prišlo do napake - Sprožil se je lokalni register napak %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0036	**Error message** Časovna prekoračitev v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HSCI: naprava se ne odziva %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0037	**Error message** Napaka v komunikaciji pri napravi: %2 **Cause of error** HSCI: samodejni test vmesnika neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0039	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: zagon strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-003A	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-003B	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-003C	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-003D	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-003E	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: neveljavna predaja parametrov %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-003F	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: neveljavni sprejemni podatki %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0040	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Sestavni del Flash: konfiguracija strojne opreme neuspešna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0041	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Notranja napaka dostopa pri napravi %2 %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0042	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Zagon Zynq: napaka izvedbe programa %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0043	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Zagon aplikacijske programske opreme: napaka izvedbe programa %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0044	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Stanje e-Fuse: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0045	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Ključ e-Fuse: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0046	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Konfiguracijski podatki e-Fuse: napaka izvedbe programa %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0047	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Postopek zapisovanja e-Fuse: dostop do strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0048	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** RAM: neveljavna predaja parametrov %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0049	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** RAM: test strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-004A	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** FRAM: zagon strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-004F	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** FRAM: strojna oprema se ne odziva %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0050	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Diagnostični Flash: zagon strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0052	**Error message** Interna napaka dostopa pri napravi: %2 **Cause of error** Diagnostični Flash: test strojne opreme neuspešen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0053	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - Neveljavna velikost slike %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0054	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** - Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Aplikacijska programska oprema ni bila najdena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0055	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** - Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Zagonska slika ni bila najdena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0056	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** - Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Rezervna zagonska slika ni bila najdena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0057	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** - Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Primarna zagonska slika ni bila najdena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0058	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Povratna zagonska slika: neveljavna slika zamika %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0059	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Primarna zagonska slika, napačna slika zamika %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-005A	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Zamik slike napačen %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-005B	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo Niso na voljo podatki za preverjanje pristnosti %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-005C	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Bitni pretvornik: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-005D	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Sprejemni podatki neveljavni - Terminal: neveljaven znak %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-005E	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Sprejemni podatki neveljavni - Terminal: vnos predolg %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0060	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0061	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0062	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0063	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0064	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0065	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0066	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0067	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0068	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0069	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-006A	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-006B	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Indeks naprav neveljaven %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-006C	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Indeks naprav - Dodelitev gonilnika ni možna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-006D	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Indeks naprav neveljaven - Ukaz ni bi obdelan %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-006E	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** Oznaka vmesnika %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-006F	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Napaka izvedbe programa - Napaka med glavno fazo zagona %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0070	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Preverjanje pristnosti slik: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0071	**Error message** Error while detecting device for device: %2 **Cause of error** - Konfiguracija programske/strojne opreme napačna - Omejitev zajema dosežena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0072	**Error message** Error while detecting device for device: %2 **Cause of error** - Slikovni podatki nepopolni/neskladni - Napačen vnos %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0073	**Error message** Error while detecting device for device: %2 **Cause of error** Naprava je obremenjena oz. ni pripravljena na delovanje %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0074	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** FPGA ID: konfiguracija programske/strojne opreme napačna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0075	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Ukaz neveljaven - Noben HIK ni na voljo za odčitavanje %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0076	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** HIK: neveljavna predaja parametrov %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0077	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Največja velikost ukaza (vhodni) presežena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0078	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Največja velikost ukaza (izhodni) presežena %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0079	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Napaka v zaporedju ukaza %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-007A	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Naslov neveljaven %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-007D	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - ID št. sporočila neveljavna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-007E	**Error message** Napaka obdelave ukaza pri napravi: %2 **Cause of error** - Predaja parametrov neveljavna - Ukaz neveljaven %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-007F	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami kodirnika FPGA: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0080	**Error message** Okvarjena zagonska slika pri napravi: %2 **Cause of error** Razdelek z informacijami kodirnika FPGA: slikovni podatki nepopolni/neskladni %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0081	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Konfiguracija programske/strojne opreme napačna - Okolje testa aktivno %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0082	**Error message** Notranja napaka pri napravi: %2 **Cause of error** - Zagon strojne opreme neuspešen - Notranja referenca napetosti XADC aktivna %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0083	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VMK) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0084	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VSK) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0085	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VMLS) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0086	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VMS) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0087	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VMPS) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0088	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: samodejni test vmesnika neuspešen (VSLPS) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0089	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMTX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-008A	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VSTX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-008B	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMTO) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-008C	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VSTO) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-008D	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMRX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-008E	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VSRX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-008F	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMSTX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0090	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMI) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0091	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VSI) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0092	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMSRX) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
23A-0093	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VMPE) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
23A-0094	**Error message** Zagon vmesnika okvarjen pri napravi: %2 **Cause of error** HFL: na vmesniku je prišlo do napake (VSPE) %1 Ident. številka: %3, serijska številka: %4 **Error correction** - Preverite povezavo vmesnika in ponovno zaženite krmiljenje - Ob ponovnem pojavu ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo
240-07D0	**Error message** Ni dovoljenja za pisanje **Cause of error** Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren angewählt. **Error correction** Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.
240-07D1	**Error message** Datoteka '%1' ni najdena **Cause of error** Diese Datei wurde nicht gefunden **Error correction** Datei neu anlegen oder generieren lassen
240-07D2	**Error message** Tip datoteke '%1' ni pravilen **Cause of error** Sie haben eine falsche Datei angewählt **Error correction** Wählen Sie eine andere Datei an
240-07D3	**Error message** Datoteka '%1' je šifrirana **Cause of error** Sie haben eine verschlüsselte Datei angewählt **Error correction** Geben Sie den Schlüsselcode ein

Številka napake	Opis
240-07D4	**Error message** Dostop na '%1' je zaprt **Cause of error** You tried to edit an NC program while it was running in a Program Run mode. **Error correction** - Stop the NC program run
240-07D5	**Error message** Neveljavna steza datoteke: '%1' **Cause of error** **Error correction**
240-0800	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dopustna ali nima funkcije. **Error correction** Pritisnite drugo tipko ali soft tipko.
240-0804	**Error message** Program NC ni shranjen **Cause of error** Program NC je zaščiten pred pisanjem in ga zato ni mogoče shraniti. **Error correction** - Odprite upravljalca datotek in prekličite zaščito pred pisanjem za program NC. Nato program NC ponovno izberite za način delovanja za programiranje ter ga shranite. - Ali: Shranite program NC pod drugim imenom.
240-0CA3	**Error message** Napaka v interni komunikaciji **Cause of error** Internal software error. **Error correction** Inform your service agency
240-0CA4	**Error message** Napaka v internem poteku **Cause of error** Internal software error. **Error correction** Inform your service agency

Številka napake	Opis
240-0CA5	**Error message** Napačni ali nepopolni podatki o ciklu **Cause of error** Shranjen opis cikla je napačen ali nepopoln. Preverite, ali obstajajo še druga sporočila o napaki, ki podajajo dodatne informacije o morebitnem vzroku napake. **Error correction** Opis cikla pravilno definirajte
241-07D0	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**
241-07D2	**Error message** Ne nadjem teksta **Cause of error** Tekst, ki ga iščete z ASCII editorjem pri obdelovanju neke datoteke, ni bil najden. **Error correction** Iščite drugi tekst (upoštevajte pisanje z velikimi/malimi črkami).
241-09C4	**Error message** Pomanjkljiva konfiguracija stroja **Cause of error** V strojnem parametru je nepravilna vrednost, za več napotkov pritisnite tipko NOTRANJE INFORMACIJE (besedilo 0-2). **Error correction** - Popravite strojne parametre - Obvestite servisno službo
241-09C5	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interna napaka krmiljenja: - Na voljo premalo pomnilnika - Druga - nespecificirana napaka **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
241-09C6	**Error message** Zapis je že blokiran **Cause of error** Editor tabel je dobil navodilo, naj spremeni nek blokiran zapis. **Error correction** Ukinite blokado(npr.: konec NC programa ali menjava orodja) in ponovite navodilo.
241-09C7	**Error message** Obstaja zapis z napačno dolžino **Cause of error** V editorju tabel je bila navedena tabela, ki vsebuje najmanj eno vrstico, katere dolžina se ne ujema z dolžino vrstice z imenom stolpca. **Error correction** Odprite tabelo s tekst editorjem in skrajšajte prizadeto vrstico na koncu vrstice ali izpolnite vrstico s praznimi znaki. Alternativno, če je napačnih npr, več vrstic, lahko tabelo s podatkovnim managerjem kopirate v neko novo tabelo, ki nima napak.
241-09C8	**Error message** Tabela mest pomanjkljiva **Cause of error** - Tabela mest vsebuje več mest za vretena, kot je navedeno v strojnem parametru CfgAxes.spindleIndices. **Error correction** - Iz tabele izbrišite neveljavna mesta
241-09C9	**Error message** Napačna vrednost %1 v pravilu za posodabljanje %2 **Cause of error** Pravilo za posodabljanje sintaktično ni pravilno: - Ključna beseda manjka ali je napačno zapisana - Ključna beseda ni znana - Neveljavno število za pravilo - Simbolično ime tabele je napačno ali ni znano - Vneseni stolpec v tabeli manjka - Seznam stolpcev pri navodilu za kopiranje ni enak **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije pri sporočilu o napaki. - Upoštevajte, da se napaka lahko nahaja tudi pred navedenim mestom! - Navodilo zapišite z ustrezno sintakso ali obvestite vašega proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
241-09CA	**Error message** Pravilo za posodabljanje '%1' ni pravilno **Cause of error** Pravilo za posodabljanje tabele ni pravilno in ga ni mogoče izvesti. **Error correction** - Upoštevajte naslednja sporočila o napaki. - Navodilo za posodabljanje tabele zapišite z ustrezno sintakso ali obvestite proizvajalca stroja.
241-09CB	**Error message** Napaka pri uvozu tabele '%1' v '%2' **Cause of error** Uvoza tabele ni bilo mogoče izvesti. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije za sporočila o napaki. Zato pritisnite gumb NOTRANJE INFORMACIJE. - Upoštevajte naslednja sporočila o napakah. - Obvestite servisno službo.
241-09CC	**Error message** Tabela '%1' pomanjkljiva **Cause of error** Posodobitev tabele ni uspela, ker so v tabeli napake. **Error correction** Prepričajte se, da tabela: - ustreza pravilni sintaksi; - obstaja; - ni zaščitena pred pisanjem. Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
241-09CD	**Error message** Napaka pri posodobitvi tabele '%1' **Cause of error** Posodabljanje tabele ni uspelo. **Error correction** - Upoštevajte naslednja sporočila o napaki. - Upoštevajte dodatne informacije pri sporočilu o napaki ali obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
241-09D0	**Error message** Dostop do datoteke %1 med posodabljanjem je zavrnjen **Cause of error** – Datoteke ni mogoče posodobiti, ker do preglednice ni mogoče dostopati. – Krmilni sistem ali ena od zun. aplikacij morda se vedno uporabljata datoteko. **Error correction** – Pritisnite NC-Stop, zaprite vse datoteke ali sprostite v zun. aplikaciji in poskusite znova. – Če posodobitve se vedno ni mogoče izvesti: znova zaženite krmil., do prikaza sporočila o izpadu el. napajanja. Nato znova izvedite posodobitev.
241-09D1	**Error message** Datoteka %1 je bila spremenjena ob uvozu **Cause of error** Navedena datoteka je bila pri uvozu samodejno spremenjena: – ime datoteke – odstranjeni preglasi – dodan niz za konec **Error correction** – Preverite datoteko. – Upoštevajte spremembe in jih preverite. – Datoteko uporabite le, če je po vašem mnenju ustrezna.
241-0C03	**Error message** Datoteka ali datotečna pot '%1' ni veljavna **Cause of error** Vnos imena datoteke ali poti datoteke za posodabljanje operacije datoteke ni pravilno in ga ni mogoče izvesti. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije za sporočila o napaki. Zato pritisnite gumb NOTRANJE INFORMACIJE. - Upoštevajte naslednja sporočila o napakah. - Preverite sintakso pri vnosu datoteke in poti datoteke za operacijo datoteke. - Preverite, ali datoteka in pot datoteke dejansko obstajata. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
241-0C04	**Error message** Napaka pri posodobitvi operacije datoteke **Cause of error** Operacije datoteke ni bilo mogoče izvesti. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije za sporočila o napaki. Zato pritisnite gumb NOTRANJE INFORMACIJE. - Upoštevajte naslednja sporočila o napakah. - Obvestite servisno službo.
241-0C05	**Error message** Pravilo za posodabljanje '%1' ni pravilno **Cause of error** Pravilo za posodabljanje operacijo datoteke ni pravilno in ga ni mogoče izvesti. **Error correction** - Upoštevajte dodatne informacije za sporočila o napaki. Zato pritisnite gumb NOTRANJE INFORMACIJE. - Upoštevajte naslednja sporočila o napakah. - Preverite sintakso navodil za operacijo datoteke. - Obvestite servisno službo.
241-0C2A	**Error message** Spreminjanje oblike tabele ni mogoče **Cause of error** You tried to change the number or layout of the table columns. The width of columns cannot be reduced. The table files must not be write-protected. **Error correction** - Do not reduce the column width - Close open tables and change the table layout before acknowledging the Power Interrupted message
242-07D0	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**

Številka napake	Opis
242-07D1	**Error message** Datoteka neveljavna **Cause of error** - Datoteka, ki naj se vnese v tekst, ni bila najdena - Izbrana nobena datoteka - Ista datoteka, ki je že bila obdelana s Texteditorjem, ponovno izbrana - Izbrano datoteko že uporablja neka druga aplikacija - Neveljavna datoteka **Error correction** - Izberite drugo datoteko - Datoteko v drugi aplikaciji zaprite
242-07D3	**Error message** Vmesni pomnilnik prazen **Cause of error** Poskusili ste vnesti bloke iz vmesnega pomnilnika, čeprav od zadnje prekinitve toka niste nič kopirali! **Error correction** Preden lahko vnesete karkoli iz vmesnega pomnilnika, morate najprej uporabiti funkcijo kopiranja.
242-07D4	**Error message** Ne nadjem teksta **Cause of error** Tekst, ki ga iščete z ASCII editorjem pri obdelovanju neke datoteke, ni bil najden. **Error correction** Iščite drugi tekst (upoštevajte pisanje z velikimi/malimi črkami).
242-07D5	**Error message** Napaka pri vnosu **Cause of error** Neka vrednost, ki ste jo navedli, presega dopustne meje navedbe. **Error correction** Preverite vrednosti vnosa.
242-07D7	**Error message** Ni upravičenosti za pisanje **Cause of error** The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name. **Error correction** - Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection

Številka napake	Opis
242-07DA	**Error message** Datoteka ni shranjena **Cause of error** Datoteka je zaščitena pred pisanjem in je ni bilo mogoče shraniti. **Error correction** - Prekličite zaščito pred pisanjem v upravljanju datotek. Izberite urejevalnik besedila in ponovno shranite datoteko. - Shranite datoteko pod drugim imenom.
243-00F5	**Error message** Serijska številka? **Cause of error** **Error correction**
245-03F5	**Error message** Konfiguracijski strežnik ni pripravljen. **Cause of error** Interna sistemska komunikacija preko podatkovnega vmesnika k konfiguracijskemu strežniku ni pripravljena. **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03F6	**Error message** Konfiguracijski strežnik Queue se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03F7	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli odčitati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03F8	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli zapisati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
245-03F9	**Error message** Napaka v konfiguraciji PGM-MGT %1 **Cause of error** Neveljavni ali napačni podatki v konfiguracije upravljanja datotek **Error correction** Korigirajte in shranite ustrezne podatke
245-03FA	**Error message** Interna napaka! **Cause of error** Interna napaka programske opremepri upravljanju datotek **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03FB	**Error message** Prozes ni veljaven **Cause of error** Nek proces, integriran v konfiguracijske podatke, se ne more aktivirati **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03FC	**Error message** ClientQueue (%1) se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03FD	**Error message** Splošna napaka pri internem sistemskem Queue (%1) **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-03FE	**Error message** Za interno sistemsko sporočilo ni predviden noben sprejemnik **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
245-03FF	**Error message** Napačna obdelava podatkov **Cause of error** Sistemska napaka v programski opremi **Error correction** Informirajte vašo servisno službo.
245-0401	**Error message** Interno sporočilo ni moglo biti poslano **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo.
245-040D	**Error message** Ekst. izhod / vnos ni pripravljen **Cause of error** - Vmesnik ni priključen. - Eksterna naprava ni vključena ali ni pripravljena. - Prenosni kabel je pokvarjen ali napačen. **Error correction** Preverite vod za prenos podatkov.
245-0413	**Error message** Problemi pri zaznavanju USB naprave! **Cause of error** - navedena USB naprava ni bila prepoznana - USB naprava se ni mogla povezati na sistem **Error correction** - odstranite USB napravo in poskusite znova - poskusite z drugo USB napravo
245-0414	**Error message** Problemi pri odstranitvi USB naprave! **Cause of error** - uporabljena USB naprava ni bila pravilno odstranjena, oziroma ni bila odjavljena preko softkey funkcije - neka datoteka na USB napravi je še odprta - USB naprava se ni mogel ločiti s sistema **Error correction** - ustrezno USB napravo pravilno odjavite, s pomočjo softkey funkcije - zaprite vse aplikacije, ki posegajo na neko datoteko na USB napravi

Številka napake	Opis
245-0416	**Error message** Serijski prenos podatkov je pomanjkljiv **Cause of error** - Vmesni ni pravilno konfiguriran - Prenosni kabel je pokvarjen ali napačen - neveljavna datoteka za izbrano konfiguracijo vmesnika **Error correction** - preverite konfiguracijo vmesnika obeh udeležencev prenosa - Preverite vod za prenos podatkov - preverite, če obstaja veljavna datoteka za prenos
245-0417	**Error message** Sistemska napaka datoteke: %1 **Cause of error** **Error correction**
245-0851	**Error message** Programa prikaza ni bilo mogoče zagnati. **Cause of error** Za zagon zunanjega programa prikaza je odprto še eno izbirno pogovorno okno. **Error correction** Skrito izbirno pogovorno okno znova prikličite v ospredje prek opravilne vrstice HeROS - Izberite želen program prikaza za dodatno obdelavo - Ali prekinite izbiro programa izbire
245-0861	**Error message** Sprememba pravic dostopa ni dovoljena: %1 **Cause of error** Dovoljenje za spreminjanje pravic za dostop do datoteke ali imenika ima samo lastnika ali glavni uporabnik. **Error correction**
250-138B	**Error message** Program je bil spremenjen **Cause of error** Aktualni NC program ali eden od NC programov, ki so priklicali aktualni NC program, je bil spremenjen. Ponovni vstop v program zato ni možen. **Error correction** – Preverite, ali je treba zagnati spremenjeni program – Izberite želeno mesto za ponovni vstop v program s funkcijo premika na niz ali s funkcijo GOTO. HEIDENHAIN priporoča, da za ponovni vstop uporabite funkcijo premika na niz.

Številka napake	Opis
250-138C	**Error message** Premajhen glavni pomnilnik (RAM) **Cause of error** Krmiljenje ne razpolaga z zadostnim fizikalnim pomnilnikom **Error correction** Strojno opremo opremite z najmanj 128 MB RAM.
250-138D	**Error message** Aktualni program ni izbran, izbira z datotečnim managerjem **Cause of error** Prikazani program ni bil izbran v teku programa. **Error correction** Izbira programa z managerjem datotek za start.
250-138E	**Error message** Program je bil med tekom programa spremenjen! **Cause of error** Program je bil med tekom programa spremenjen. **Error correction** Preverite, ali naj se spremenjeni program izvede.
250-138F	**Error message** Cycle Query Dialog se ni mogel odpreti! **Cause of error** Nek dialog je že odprt. **Error correction** Zaprite odprti dialog in ponovno zaženite program.
250-1390	**Error message** Aplikacija se ne more aktivirati: %1 **Cause of error** Druga uporaba ni zagnana ali ima drug naslov. **Error correction** Drugo uporabo zaženite ročno.
250-1391	**Error message** Napaka pri nalogu za PLC strežnik **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
250-1392	**Error message** Napaka pri nalogu za SQL strežnik **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.
250-1393	**Error message** Napaka v interni komunikaciji **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.
250-1394	**Error message** Napaka v internem poteku **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.
250-1395	**Error message** Napaka v internem poteku **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.
250-1396	**Error message** Nadaljevanje programa ni možno **Cause of error** Nadaljevanje programa s točke prekinitve ni mogoče. **Error correction** Z tipko POJDI se premaknite na začetek programa ali znova izberite program. Pri obdelavi palet posodobite preglednico palet (po potrebi STANJE W nastavite na BLANK). Zatem se program lahko zažene.

Številka napake	Opis
250-1397	**Error message** Premik osi prekinjen **Cause of error** Referenciranje osi je bilo zaustavljeno ali prekinjeno, preden je bil dosežen cilj. **Error correction** - Preverite os, potrdite napako, ponovno zaženite referenciranje - Po potrebi pritisnite tipko za potrditev, da potrdite premik nereferencirane ali nepreverjene osi
250-1398	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Poseg na datoteko ni mogoč, morda je bila izbrisana. **Error correction** Izberite neko drugo datoteko.
250-1399	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Datoteka za to krmiljenje ni veljaven NC program. **Error correction** Izberite nek drug program.
250-139A	**Error message** NC program ni izbran **Cause of error** NC program ni bil izbran preko upravljanja datotek (tipka PGM MGT). **Error correction** Da bi ta program lahko startali, ga izberite preko upravljanja datotek (tipka PGM MGT) ali ga startajte z izbranim programom v predteku bloka.
250-13A7	**Error message** Vzpostavitev povezave k DNC ni možna **Cause of error** Povezava z DNC se ni mogla vzpostaviti. **Error correction**

Številka napake	Opis
250-13A8	**Error message** Vzpostavitev povezave k DNC ni možna **Cause of error** Povezava z DNC se ni mogla vzpostaviti. TeleService uporablja že neka druga aplikacija. **Error correction** - Ponovno startajte krmiljenje - Če se problem pojavlja dalje, informirajte servisno službo
250-13A9	**Error message** Vzpostavitev povezave k DNC ni možna **Cause of error** Povezava z DNC se ni mogla vzpostaviti. Strojni parameter za TeleService ni pravilno konfiguriran. **Error correction** Strojni parameter za TeleService "CfgServiceRequest" se mora pravilno konfigurirati.
250-13AA	**Error message** TeleService zahteva napačna **Cause of error** TeleService se ni mogel aktivirati ali deaktivirati. **Error correction**
250-13AB	**Error message** TeleService zahteva napačna **Cause of error** TeleService zahteva ni mogla biti poslana. **Error correction** Preverite mrežne povezave in poskusite znova.
250-13AC	**Error message** TeleService zahteva napačna **Cause of error** Strojni parameter za TeleService ni pravilno konfiguriran. **Error correction** Strojni parameter za TeleService "CfgServiceRequest" se mora pravilno konfigurirati.
250-13AE	**Error message** Dostop do preglednice ni mogoč **Cause of error** Dostop do preglednice ni mogoč. Datoteka je verjetno izbrisana. **Error correction** Znova izdelajte preglednico.

Številka napake	Opis
250-13AF	**Error message** Preglednica prednastavitev je pomanjkljiva **Cause of error** V preglednici prednastavitev ni označena nobena prednastavitev ali pa več prednastavitev obenem. **Error correction** Popravite preglednico prednastavitev, izbrana je lahko le ena prednastavitev.
250-13B6	**Error message** Parametra konfiguracije ni mogoče shraniti **Cause of error** Krmilni sistem je poskušal zapisovati podatke v konfiguracijsko datoteko, ki je zaščitena pred pisanjem. **Error correction** - Obvestite servisno službo
250-13B7	**Error message** Preglednice ni mogoče izbrati **Cause of error** Konfiguracijskega parametra, ki je potreben za izbiro preglednice, ni bilo mogoče zapisati. **Error correction** - Obvestite servisno službo
250-13B8	**Error message** Strojna kinematika ima preveč rotacijskih osi **Cause of error** Kot rotacijske osi ste konfigurirali več kot dve osi. Z več kot dvema rotacijskima osema ni mogoče sukati obdelovalne ravnine. Krmilni sistem ne podpira strojnih kinematik z več kot 2 rotacijskima osema. **Error correction** - Spremenite strojno konfiguracijo: uporabite kinematični opis z največ 2 rotacijskima osema.
250-13BD	**Error message** Pojavno okno PLC (modul 9216) ni mogoče **Cause of error** Pojavnega okna PLC (modul PLC 9216) v trenutnem uporabniškem stanju ni mogoče prikazati. **Error correction** Vklopite upravljanje stroja ali zaprite že odprto pogovorno okno.

Številka napake	Opis
250-13BE	**Error message** Št. orodja ne obstaja **Cause of error** Številke orodja, potrebne za izbiro številke položaja, ni mogoče najti. **Error correction** - Popravite preglednico z orodji
250-13BF	**Error message** Orodje ne obstaja **Cause of error** Orodje ni navedeno v preglednici z orodji. **Error correction** - Popravite preglednico z orodji - Izberite preglednico z orodji, v kateri je orodje navedeno.
250-13C0	**Error message** Mesto orodja ne obstaja **Cause of error** V preglednici s položaji ni bilo mogoče najti ustreznega položaja orodja. **Error correction** - Poskrbite za ustrezen položaj orodja
250-13C1	**Error message** Pojavno okno (modul 9217) ni mogoče **Cause of error** Pojavnega okna PLC (modul PLC 9217) v trenutnem uporabniškem stanju ni mogoče prikazati. **Error correction** Vklopite način delovanja stroja ali zaprite že odprto pogovorno okno.
250-13C2	**Error message** Pogovorno okno s poizvedbo cikla v tem stanju ni mogoče. **Cause of error** A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation. **Error correction** - Check the PLC program and correct if necessary

Številka napake	Opis
250-13C3	**Error message** Preverite pogovorno okno „Analiza EnDat-merilne naprave“ **Cause of error** Pogovornega okna "Analiza merilnika EnDat" ni mogoče prikazati, ker ga prekriva način delovanja v ozadju. **Error correction** Vklopite način delovanja strojev in potrdite pogovorno okno "Analiza merilnika EnDat".
250-13C4	**Error message** Izbira programa ni mogoča **Cause of error** Izbira programa NC trenutno ni dovoljeno. **Error correction** Izberite način delovanja za tek programa.
250-13C5	**Error message** Trenutno stanje osi ni bilo prejeto **Cause of error** **Error correction**
250-13C6	**Error message** Zagon programa ni podprt **Cause of error** Zagon programa NC v tem stanju ni podprt. **Error correction** - Osi premaknite prek referenčnih oznak - Ponovno zaženite program
250-13C7	**Error message** Dejanje ni podprto. **Cause of error** The control cannot be operated while it is in this state. **Error correction** Please wait until the axes have been referenced.
250-13C9	**Error message** Trenutni niz (%1) ni izbran **Cause of error** Po prekinitvi v toku programa krmiljenje z mesta, na katerem se trenutno nahaja kurzor, teka programa ne more nadaljevati. **Error correction** Izberite želeno mesto za nadaljevanje programa z "GOTO" + številka bloka, ali s funkcijo premik bloka naprej.

Številka napake	Opis
250-13CA	**Error message** Program zaženite v načinu programskega teka **Cause of error** Pri prejšnji izvedbi programa je prišlo do napake **Error correction** Izberite način Programski tek in znova zaženite program.
250-17D3	**Error message** Referenčni sprejem ni mogoč **Cause of error** Reference trenutno ni mogoče zajeti, ker je os v uporabi. **Error correction** Referenčni premik znova zaženite pozneje.
250-F306	**Error message** Izbira programa ni mogoča **Cause of error** Zunanje izbire programa (prek PLC, OPC UA ali DNC) ni bilo mogoče izvesti, ker je upravitelj datotek odprt. **Error correction** - Izberite program in zaprite upravitelja datotek. - Ali zaprite upravitelja datotek in eksterno izberite program (prek PLC, OPC UA ali DNC).
250-F308	**Error message** Upravitelja datoteke zaprite z zunanjo izbiro programa **Cause of error** Medtem ko je bil upravitelj datotek odprt, je krmiljenje omogočeno z zunanjim zagonom programa (prek PLC, OPCUA ali DNC). Upravitelj datoteke je zaključen in zunanja izbira programa je izvedena. **Error correction**
250-F30C	**Error message** Napačna tabela referenčne točke **Cause of error** V tabeli referenčne točke ni kot aktivna označena nobena referenčna točka ali več točk hkrati. **Error correction** Popravi tabelo referenčne točke

Številka napake	Opis
250-F319	**Error message** Funkcija se ni mogla zaključiti %1 **Cause of error** Priklicane funkcije (npr. pritisk gumba) ni bilo mogoče izvesti. **Error correction** - Funkcijo ponovno prikličite kasneje - Če se težava še naprej pojavlja, obvestite servisno službo
250-F31A	**Error message** Izvajanje prekinjeno - naslednji zagon na začetku tabele **Cause of error** - Prekinitev programa s strani uporabnika - Prekinitev programa zaradi NC-napake - Neuspešen poizkus zagona zaradi manjkajočega vnosa v preglednico **Error correction** Po potrebi odpravite vzrok napake. Naslednji zagon programa se izvede od začetka preglednice.
250-F31D	**Error message** Delovanje gl. računalnika ni možno **Cause of error** Host computer operation cannot be enabled because a machining process is currently running. **Error correction** Terminate the current operation and then activate host computer operation.
250-F322	**Error message** Nedovoljen tip programa **Cause of error** Tip programa datoteke ni veljaven. **Error correction** Izberite veljaven NC-program
250-F323	**Error message** 3DROT aktivno: preverjanje položaja osi ni mogoče **Cause of error** Poskusili ste preveriti os, čeprav je aktivno obdelovalno nivo Obračanje. Pri obrnjenem obdelovalnem nivoju preverjanje položaja osi ni možno. **Error correction** Deaktivirajte obdelovalni nivo obračanje in ponovno preverite položaj osi

Številka napake	Opis
250-F324	**Error message** Kompenenta %1 ne more biti prikazana zaradi trenutno konfiguriranih meja **Cause of error** Možni vzroki: - V konfiguraciji stroja pod CfgComponentMon/components[] je bila vnesena komponenta z manj kot štirimi omejitvami - Vrednosti omejitve niso v naraščajočem zaporedju. **Error correction** - Popravite konfiguracijo stroja pod CfgComponentMon/components[] ali izberite drugo komponento v zavihku "Podrobnosti CM"
250-F329	**Error message** Nadzorne naloge %1 ni mogoče prikazati **Cause of error** Možni vzroki: - V konfiguraciji stroja pod Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] je bila vnesena nadzorna naloga z manj kot štirimi omejitvami. - Vrednosti omejitev vnosa v CfgMonComponent niso v naraščajočem vrstnem redu. - Za CfgMonComponent/display ni vnesena nobena vrednost. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite konfiguracijo stroja pod Monitoring/CfgMonComponent ali - izberite drugo nadzorno nalogo v zavihku "Podrobnosti MON"
250-F32A	**Error message** Aktivacija tabele ni možna **Cause of error** Aktivacija druge preglednice ničelnih točk ali korekcijske preglednice med aktivno obdelavo niza ni mogoča. **Error correction** Počakajte, da se aktivna obdelava niza zaključi, ali pa med obdelavo niza pritisnite gumb za notranjo zaustavitev, če je to varno.

Številka napake	Opis
250-F32E	**Error message** Nadzorne naloge %1 ni mogoče prikazati **Cause of error** Nadzorne naloge ni mogoče prikazati. Možni vzroki: - Nastavitve prikaza teh nadzornih nalog niso dokončane ali so napačne - Nastavljene meje ne omogočajo prikaza nadzorne naloge **Error correction** - Preverite nastavitev in jo po potrebi popravite: CfgMonComponent > prikaz - Izberite drugo nadzorno nalogo
250-F332	**Error message** Izvedba programa ni mogoča **Cause of error** Either there is an error in the program, or the program has been modified. **Error correction** - Check whether the program is free of errors, and execute a GOTO or reset before restarting - Use the GOTO function in order to select the desired starting point for the restart. Or use a reset to restart the simulation from the beginning of the program.
250-F333	**Error message** Referenčna točka ni shranjena **Cause of error** An error occurred while saving the preset. **Error correction** - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency
250-F334	**Error message** Referenčna točka ni ponastavljena **Cause of error** An error occurred while resetting the preset. **Error correction** - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency

Številka napake	Opis
250-F335	**Error message** Te datoteke ni mogoče prikazati **Cause of error** Access to the file was denied. **Error correction** Check the access rights for the file
250-F33C	**Error message** Check the "Evaluation of EnDat" dialog window **Cause of error** The "Evaluation of EnDat encoder" dialog window can't be opened, because the "Traverse reference points" dialog box is not active. **Error correction** Activate the "Traverse reference points" dialog box and confirm the "Evaluation of EnDat encoder" dialog window.
250-F33D	**Error message** GPS: nastavitve še niso shranjene **Cause of error** Spremenili ste nastavitve za globalne programske nastavitve, vendar te nastavitve niso shranjene. **Error correction** Prevzemite ali zavrzite nastavitve
251-0D92	**Error message** Komunikacijska napaka pri poizvedbi konfiguracijskih podatkov **Cause of error** V vgrajenem osciloskopu je pri pridobivanju konfiguracijskih podatkov prišlo do notranje komunikacijske napake. **Error correction** – Preverite konfiguracijo niza parametrov in ga po potrebi popravite – Obvestite servisno službo
251-0D93	**Error message** Nepričakovan odgovor pri poizvedbi aktivnega niza parametra **Cause of error** V vgrajenem osciloskopu je pri pridobivanju konfiguracijskih podatkov prišlo do notranje komunikacijske napake. **Error correction** – Preverite konfiguracijo niza parametrov in ga po potrebi popravite – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
251-0D94	**Error message** Prijava za poizvedbo konfiguracijskih podatkov ni uspela **Cause of error** V vgrajenem osciloskopu je pri pridobivanju konfiguracijskih podatkov prišlo do notranje komunikacijske napake. **Error correction** – Preverite konfiguracijo niza parametrov in ga po potrebi popravite – Obvestite servisno službo
251-0D95	**Error message** Notranja napaka komunikacije v osciloskopu **Cause of error** V vgrajenem osciloskopu je ob prijavi v program Channel-Manager prišlo do notranje komunikacijske napake. **Error correction** Obvestite servisno službo
251-0D96	**Error message** Notranja napaka komunikacije v osciloskopu **Cause of error** V vgrajenem osciloskopu je ob registraciji načinov delovanja prišlo do notranje komunikacijske napake. **Error correction** Obvestite servisno službo
251-0D97	**Error message** Funkcija skoka deaktivirana **Cause of error** Funkcija skoka v vgrajenem osciloskopu je bila zaradi spremembe načina delovanja deaktivirana. **Error correction** Funkcijo skoka izvedite v ročnem načinu
251-0D98	**Error message** Izbran je napačen način delovanja za funkcijo skoka **Cause of error** Funkcijo skoka je mogoče aktivirati le v ročnem načinu. **Error correction** Preklopite v ročni način

Številka napake	Opis
251-0D99	**Error message** Niza parametrov ni možno odčitati **Cause of error** Aktivnega niza parametrov osi ni bilo mogoče pridobiti. **Error correction** Preverite nize parametrov osi
251-0D9B	**Error message** Inicializacijskih parametrov ni možno odčitati **Cause of error** Pri nalaganju inicializacijskih parametrov za funkcijo skoka aktivne osi je prišlo do napake. **Error correction** Preverite inicializacijsko datoteko
251-0D9C	**Error message** Napaka pri ponastavitvi parametrov **Cause of error** Prvotnih parametrov osi ni bilo mogoče obnoviti. **Error correction** Po deaktiviranju funkcije skoka preverite parametre osi
251-0D9D	**Error message** Oznake niza parametrov osi ni na voljo **Cause of error** Oznaka niza parametrov za obnovitev prvotnih parametrov osi manjka. **Error correction** Po deaktiviranju funkcije skoka preverite parametre osi in jih po potrebi popravite
251-0D9F	**Error message** Funkcije skoka ni možno aktivirati **Cause of error** Premik prek referenčnih oznak pri eni ali več oseh še ni bil opravljen. **Error correction** – Referencirajte osi – V vgrajenem osciloskopu znova izberite funkcijo skoka

Številka napake	Opis
251-0DA0	**Error message** Funkcije skoka ni možno aktivirati **Cause of error** Prišlo je do notranje komunikacijske napake. Stanja niza parametrov osi oz. stanja zajema referenčnih točk ni bilo mogoče določiti. **Error correction** – V vgrajenem osciloskopu znova izberite funkcijo skoka – Če se napaka ponavlja, obvestite servisno službo
251-0DA1	**Error message** Niza parametrov ni možno inicializirati **Cause of error** Aktivnega niza parametrov osi za funkcijo skoka ni bilo mogoče inicializirati. **Error correction** – V vgrajenem osciloskopu znova izberite funkcijo skoka – Če se napaka ponavlja, obvestite servisno službo
251-0DA6	**Error message** Funkcije skoka ni možno aktivirati **Cause of error** Pri nalaganju inicializacijskih parametrov ali nizov parametrov za funkcijo skoka aktivne osi je prišlo do napake. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite nize parametrov in inicializacijske parametre
251-0DA7	**Error message** Sprememba dejanske vrednosti v želeno je napačna **Cause of error** Pri deaktiviranju funkcije skoka trenutne vrednosti ni bilo mogoče spremeniti v želeno vrednost. **Error correction** – Če se napaka ponavlja, obvestite servisno službo
251-0DB7	**Error message** Izbrani signal ni podprt **Cause of error** Izbran signal za položaj ne podpira strojna oprema krmilnega sistema. **Error correction** Izberite drug signal.

Številka napake	Opis
251-0DD5	**Error message** Izbran signal CC ni na voljo **Cause of error** Pri zagonu zapisovanja podatkov izbranega signala ni mogoče dodeliti enoti CC. **Error correction** Če se napaka znova pojavi, obvestite servisno službo.
251-0DD6	**Error message** Sinhronizacija podatkovnih kanalov za PLC napačna **Cause of error** Napaka pri sinhronizaciji med IPO in PLC pri zagonu zapisovanja podatkov. Signali enote PLC bi se morali shraniti, vendar enota PLC ne odgovarja enoti IPO. **Error correction** Če se napaka znova pojavi, obvestite servisno službo.
251-0DD7	**Error message** Sinhronizacija signalov CC napačna **Cause of error** Napaka pri sinhronizaciji med IPO in CC pri zagonu zapisovanja podatkov. Signali enote CC bi se morali shraniti, vendar enota CC ne odgovarja enoti IPO. **Error correction** Če se napaka znova pojavi, obvestite servisno službo.
251-0DD8	**Error message** Število signalov CC preseženo **Cause of error** Dovoljeno število signalov CC je prekoračeno. **Error correction** Dovoljeno število signalov CC omejite na dovoljeno število.
251-0DD9	**Error message** Nepričakovana stopnja tipanja pri potrditvi podat. kanala CC **Cause of error** Pri potrjevanju podatkovnega kanala CC se cikel zaznavanja potrjevanja ne ujema s pričakovanim ciklom zaznavanja. **Error correction** Preverite nastavitve parametrov za cikel zaznavanja.

Številka napake	Opis
251-0DDA	**Error message** Število podatkovnih kanalov za zapis s ciklom CC preseženo. **Cause of error** Pri zapisovanju takta CC je število podatkovnih kanalov omejeno. **Error correction** Število podatkovnih kanalov je pri zapisovanju s taktom CC omejeno na najv. dovoljeno število.
251-0DE2	**Error message** Izbrani signal ni podprt **Cause of error** Pravica za signale IPO-/CC-Dbg ni na voljo **Error correction**
251-0DE3	**Error message** Za zapis signala ni dovoljenj **Cause of error** Manjka pravica za zapisovanje signalov IPO- ali CC-Dbg. **Error correction** Prijavite se v krmilnik kot uporabnik, ki ima pravico za branje podatkov vmesnika OEM (npr. s funkcionalnim uporabnikom 'oemdataaccessread').
251-0DE4	**Error message** Signala ni mogoče shraniti **Cause of error** Manjka pravica za zapisovanje signalov PLC **Error correction**
251-0DE5	**Error message** Aplikacije ni mogoče zagnati **Cause of error** Manjka pravica za izvedbo notranjega osciloskopa krmilnika. **Error correction**
251-0DE6	**Error message** Izbrani signal ni podprt **Cause of error** Pravica za signale PLC ni na voljo **Error correction**

Številka napake	Opis
251-0E18	**Error message** Preverite podatke datoteke SCO **Cause of error** Odprli ste starejšo različico datoteke SCO, ki ni več združljiva s trenutno različico. **Error correction** Preverite prevzete podatke.
251-0E28	**Error message** Trace-datoteke ni bilo mogoče shraniti **Cause of error** Pisanje datoteke Trace ni možno. **Error correction** Preverite, ali je za izbrano particijo (npr. PLC:) prisotna pravica za zapisovanje.
251-0E29	**Error message** Datoteke ni bilo mogoče prebrati **Cause of error** Do datoteke ni bilo mogoče dostopati prek branja. **Error correction** Preverite, ali je za izbrano particijo (npr. PLC:) prisotna pravica za branje
251-0E2A	**Error message** Ni potrebne pravice za zapisovanje za signal **Cause of error** Pri nalaganju datoteke ali zagonu krmiljenja signal zaradi spremenjenih uporabniških pravic nima potrebne pravice za zapisovanje. Signal bo v izbirnem pogovornem oknu integriranega osciloskopa nastavljen na možnosti IZKLOP **Error correction**
251-0E2B	**Error message** ID signala na seznamu dovoljenih signalov ni bilo mogoče najti **Cause of error** Uporabljen ID signala ni bil najden na seznamu dovoljenih signalov. Signal bo v izbirnem pogovornem oknu integriranega osciloskopa nastavljen na možnost IZKLOP. **Error correction**

Številka napake	Opis
251-0E2C	**Error message** Zapis signala ni dovoljen **Cause of error** Za ta signal manjka pravica za zapisovanje. Signal bo v izbirnem pogovornem oknu integriranega osciloskopa nastavljen na možnost IZKLOP. **Error correction**
251-0E2D	**Error message** ID signala na izbirnem seznamu ni bilo mogoče najti **Cause of error** Uporabljen ID signala ni bil najden na seznamu izbirnega pogovornega okna integriranega osciloskopa. Signal bo nastavljen na možnost IZKLOP. Morda prijavljen uporabnik nima pravice za dostop do signala. **Error correction** Izvedite ponovno prijavo kot uporabnik s potrebnimi pravicami za dostop
251-0E34	**Error message** Izbran signal UVR ni na voljo **Cause of error** When data recording is started, the selected signal of the UVR cannot be assigned. **Error correction** If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.
251-0E35	**Error message** Sinhronizacija signalov CC ali UVR napačna **Cause of error** Synchronization error between interpolator, CC controller unit, or UVR at start of data recording. CC or UVR signals are to be recorded, but the interpolator receives no response from the CC or UVR. **Error correction** If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.

Številka napake	Opis
251-0E36	**Error message** Signal za pogoj za sprožitev [SAVED] v ref. sledi ni izpolnjen **Cause of error** Signal je bil nastavljen na [SAVED], a pogoj za sprožitev za referenčno sledenje ni izpolnjen. **Error correction** Pred uporabo stanja signala [SAVED] mora biti izpolnjen pogoj za sprožitev referenčnega sledenja, sicer poteka signala ni mogoče časovno dodeliti.
251-0E37	**Error message** Signal za pogoj za sprožitev [SAVED] v akt. sledi ni izpolnjen **Cause of error** Uporabljeno je bilo stanje signala [SAVED], vendar za trenutno sledenje ni izpolnjen noben pogoj za sprožitev. **Error correction** Če želite uporabiti stanje signala [SAVED], mora biti za trenutno sledenje izpolnjen pogoj za sprožitev. V nasprotnem primeru poteka signala ni mogoče časovno dodeliti.
260-01FB	**Error message** PLC program ne obstaja: %1 **Cause of error** Izbrani PLC modul ni bil najden. **Error correction** Izberite drugi PLC modul oz. obvestite servisno službo.
260-01FC	**Error message** Temporarna dateka napačna **Cause of error** Temporarna datoteka se ni mogla generirati. **Error correction** Izberite drug PLC program ali obvestite servisno službo.
260-01FD	**Error message** Kompiler ni najden **Cause of error** PLC-Compiler / PET-Interpreter se ni mogel naložiti. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
260-01FE	**Error message** Program/tabela z neveljavnim formatom **Cause of error** PLC programm / PET tabela ima napačen format. **Error correction** Korigirajte program / tabelo.
260-01FF	**Error message** PLC konfiguracija kompilerja napačna **Cause of error** Konfiguracijska datoteka za prevajalnik PLK vsebuje napako. **Error correction** Popravite konfiguracijsko datoteko. Upoštevajte nadaljnja sporočila o napakah.
260-0200	**Error message** Ni dovolj prostora v momnil. za PLC kmpiler/PET **Cause of error** Pomnilnik ne zadostuje za nalaganje PLC kompilerja / PET. **Error correction** Sprostite pomnilnik in ponovno kompilirajte.
260-0202	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** V nadaljevanju našteti vzroki napak so namenjeni kot pomoč za servisno službo, da lahko PLC-sistemsko napako omeji in odpravi: - PLC-programa ni mogoče naložiti, ker je vrsta krmilnega sistema napačno konfigurirana. - PLC-programa ni mogoče naložiti, ker je tabela napak za PLC-prevajalnik napačno konfigurirana. - PLC-programa ni mogoče naložiti, ker je prišlo do nepričakovane napake datotečnega sistema. - Definicij simbolov za PLC-program ni mogoče brati ali pa vsebujejo nepričakovane podatke. - Prišlo je do druge notranje napake PLC-sistema. **Error correction** Obvestite servisno službo.
260-0203	**Error message** Povelje se trenutno ne more izvesti **Cause of error** Povelje se trenutno ne more izvesti, ker se bodisi izvaja nek Nc program ali pa je že aktiven nek postopek kompiliranja. **Error correction** Zaustavite izvedbo programa in ponovno startajte postopek kompiliranja.

Številka napake	Opis
260-0204	**Error message** Povelje se trenutno ne more izvesti. **Cause of error** Povelje se trenutno ne more izvesti, ker je autostart že aktiven. **Error correction** Prekinite in ponovno startajte autostart.
260-0205	**Error message** PLC program ni mogel startati **Cause of error** PLC programm je bil korektno preveden, PLC pa se ni mogel startati. **Error correction** Izberite drug PLC program in ga ponovno prevedite; ali obvestite servisno službo.
260-0206	**Error message** Ni aktivnega PLC programa **Cause of error** PLC programm ni startal in zato program za Trace ni aktiven. **Error correction** Izberite drug PLC program in ga ponovno prevedite; ali obvestite servisno službo.
260-0207	**Error message** Ni dostopa na PLC simbolno datoteko(%1) **Cause of error** Dostop na neko PLC simbolno datoteko ni možen. **Error correction** Ponovno prevedite PLC program ali izberite drug PLC program.
260-0208	**Error message** Lokalni simbol, ne more se prikazati **Cause of error** **Error correction**
260-0209	**Error message** Neveljaven PLC operand **Cause of error** Navedba ne vsenije nobenega veljavnega PLC operanda. **Error correction** Prosimo navedite korektno ime PLC operanda.

Številka napake	Opis
260-020A	**Error message** Aktualiziranje podatkov operandov ni možno **Cause of error** Aktualiziranje podatkov operanda trenutno ni možno. **Error correction** Ponovno prevedite PLC program ali obvestite servisno službo.
260-020B	**Error message** Izvirna datoteka ni veljavna **Cause of error** **Error correction**
260-020C	**Error message** Nobena tabela napak aktivna **Cause of error** Tabela napak vrtljajev ni aktivna. **Error correction** Ponovno izberite in prevedite tabelo napak.
260-020D	**Error message** Kompiliranje PLC programa ni uspelo **Cause of error** PLC program ni mogel biti preveden. **Error correction** Izberite in prevedite drug PLC program.
260-020E	**Error message** Kompiliranje PLC tabele napak ni uspelo **Cause of error** Tabela napak se ni mogla prevesti. **Error correction** Izberite in prevedite drugo tabelo napak.
260-020F	**Error message** Operand se bo prevzel na nadzorni seznam ... **Cause of error** **Error correction**
260-0210	**Error message** Operanda ni bilo mogoče prepoznati! **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
260-0211	**Error message** Operand %1 se je prevzel na nadzorni seznam **Cause of error** **Error correction**
260-021D	**Error message** Ukaz trenutno ni mogoč: funkcija Trace aktivna **Cause of error** Ukaza trenutno ni mogoče izvesti. Zunanji sledilnik je vklopljen, zato ukaz ni dovoljen. **Error correction** Zaprite zunanji sledilnik in znova izvedite ukaz.
260-021E	**Error message** Ukaz trenutno ni mogoč: samopreverjanje aktivno **Cause of error** Ukaza trenutno ni mogoče izvesti. Diagnostični preizkus varnosti je vklopljen, zato ukaz ni dovoljen. **Error correction** Zaprite diagnostični preizkus in znova izvedite ukaz.
260-0221	**Error message** Operand %1 ni aktiviran/deaktiviran **Cause of error** Navedenega operanda na seznamu I/O-Force-Liste ni bilo mogoče aktivirati oz. deaktivirati. **Error correction** Preverite seznam I/O-Force-Liste in ga po potrebi popravite.
260-0224	**Error message** Operand %1 je nastavljen dvakrat **Cause of error** Navedeni operand je na seznamu I/O-Force-Liste naveden večkrat. **Error correction** – Prilagodite izbiro. Enako poimenovani operandi PLC so na seznamu I/O-Force-Liste lahko navedeni le enkrat. – V primeru več enakih vnosov se upošteva zadnji vnos operanda na seznamu!

Številka napake	Opis
260-0235	**Error message** Zahteva za podatke ni dovoljena **Cause of error** Zaradi manjkajočih uporabniških pravic ni mogoče zahtevati podatkov iz PLC. **Error correction** - Preverite uporabnike pravice - Po potrebi trenutnemu uporabniku dodelite dodatne pravice
270-0001	**Error message** Sist.napaka v SQL strežniku **Cause of error** Na SQL strežniku je nastopila napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
270-0002	**Error message** Sist.napaka v SQL strežniku **Cause of error** Priklicana je bila še ne implementirana funkcija SQL strežnika **Error correction** Obvestite servisno službo.
270-0003	**Error message** Sist.napaka v SQL strežniku **Cause of error** SQL strežnik ne more ugotoviti pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo.
270-0004	**Error message** Sist.napaka v SQL strežniku **Cause of error** SQL strežnik ne more doseči pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo.
270-0005	**Error message** Simbolično ime %1 niizvedljivo **Cause of error** Navedeno je bilo simbolično ime neke tabele, ki se ga s konfiguracijskimi podatki ne da rešiti. **Error correction** - Preverite konfiguracijske podatke - Informirajte proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
270-0006	**Error message** Tabela '%1' ni najdena **Cause of error** Navedeno je bilo ime steze neke tabele,preko katere ni bila najdena nobena datoteka. **Error correction** - Korigiranjte navedeno ime steze - Datoteko kopirajte ali premestite na navedeno mesto
270-0007	**Error message** Napaka pri dostopu datoteke %1 **Cause of error** Pri dostopi do navedene datoteke je prišlo do napake: - Datoteka ni kodirana po ISO Latin-15 in se začne z oznako vrstnega reda bajtov BOM (Byte Order Mark) - Datoteka vsebuje nedovoljene krmilne znake, zlati niz "NUL" - Branje datoteke ni dovoljeno - Datoteko je treba izbrisati, vendar pisanje zanjo ni dovoljeno - Datoteko je treba prebrati, vendar pisanje zanjo ni dovoljeno - Predhodni dostop do že odprte datoteke ni uspel - V datotečnem sistemu je preveč odprtih datotek - Datotečni sistem ne dovoljuje ustvarjanja novih datotek - Datotečni sistem sporoča drugo napako **Error correction** - Preverite kodiranje datoteke in po potrebi odstranite oznako BOM - Preverite, ali datoteka vsebuje nedovoljene krmilne znake, ki jih po potrebi odstranite - Za datoteko preverite pravico do dostopa in jo po potrebi prilagodite - Preverite stanje datotečnega sistema in ga po potrebi popravite
270-0008	**Error message** Tabela %1 pomanjkljiva **Cause of error** Navedena je bila datoteka s tabelo, ki ima napačno ime datoteke ali vsebuje sintaktično napačen opis tabele. **Error correction** - Preverite in po potrebi popravite ime datoteke. Ime datoteke tabele je lahko sestavljeno iz naslednjih znakov: - črk a do z ali A do Z - številk, 0–9 - točke (.) - podčrtaj (_) - Preverite in po potrebi prilagodite opis tabele. Vsebovati mora ključno besedo BEGIN, ime tabele in izbirno ključno besedo MM ali INCH za mersko enoto v tem zaporedju in v tem načinu zapisa - Obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
270-0009	**Error message** Tabela %1 nepopolna **Cause of error** Navedena je bila datoteka s tabelo, ki ni zaključena s ključno besedo [END]. Ta datoteka morda ni popolna. **Error correction** - Preverite, če je datoteka s tabelo popolna. Ev. dopolnite ključno besedo [END] v lastni vrstici na koncu datoteke - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-000A	**Error message** Definicija stolpca %1 manjka ali je napačna **Cause of error** Preglednica vsebuje stolpec, ki je brez opisa v konfiguracijskih podatkih ali v sami preglednici oziroma njegov opis vsebuje napake. **Error correction** – Dopolnite ali popravite opis stolpca. – Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-000B	**Error message** Ime polja %1 obstaja večkrat **Cause of error** Navedena je bila datoteka s tabelo, ki večkrat vsebuje ime nekega polja. **Error correction** - Korigirajte tabelo - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-000C	**Error message** Napačno navodilo za sintakso v SQL povelju **Cause of error** Navedeno je bilo sintaktično napačno SQL povelje (Statement). **Error correction** - Povelje navedite v pravilni sintaksi - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-000D	**Error message** Literal ni vključen **Cause of error** Navedeno je bilo SQL navodilo z literalom, ki ni korektno zaključen z znakom '. **Error correction** Navedite povelje s korektnim imenom sintakse ali informirajte proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
270-000E	**Error message** Ime polja %1 ni najdeno **Cause of error** Navedeno je bilo SQL povelje z imenom polja, ki ni vključeno v tabeli. **Error correction** - Povelje navedite v pravilni sintaksi - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-000F	**Error message** Zapis je že blokiran **Cause of error** Poskusili ste zapreti dostop na že drugače zaprt zapis ali spremeniti na drugačen način zaprt zapis. **Error correction** - Ukinite drugovrstno zaporo in ponovitze povelje - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-0010	**Error message** Onstaja zapis z napačno dolžino **Cause of error** Navedena je bila neka tabela, ki vsebuje najmanj ein zapis, katerega dolžina se ne sklada z dolžino vrstice z imenom polja. **Error correction** - Skrajüajte prizadeti zapis ali ga izpolnite s praznimi polji - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-0011	**Error message** Najdeni niso nobeni dodatni zapisi **Cause of error** Na SQL povpraševanje niso bili najdeni dobeni dodatni zapisi več. **Error correction** Drugače formulirajte vprašanje, če iskani zapis ni bil že prej najden.
270-0012	**Error message** Napačna zasedbena vrednost za polje **Cause of error** Poskusili ste neki zapis vnesti v neko datoteko, pri tem pa je bila za najmanj eno polje v opisu navedena napačna predna-stavitvena vrednost. **Error correction** - Korigirajte prednastavitveno vrednost, navadno se ne more shraniti v dolžini polja, ki je na voljo - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
270-0013	**Error message** Napačna vrednost za polje **Cause of error** SQL serverPoskusili ste neki zapis spremeniti v neki tabeli, pri tem pa je bila za najmanj eno polje napačna vrednost. **Error correction** - Korigirajte navedeno vrednost, navadno se ne more shraniti v dolžini polja, ki je na voljo - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-0014	**Error message** Napačno število vrednosti **Cause of error** Poskusili ste neki zapis vnesti v tabelo ali spremeniti, pri tem pa število vrednosti ne odgovarja številu selektiranih polj. **Error correction** - Korigirajte povelje - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-0015	**Error message** Sist.napaka v SQL strežniku **Cause of error** Na SQL strežniku je nastopila nepoznana napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
270-0016	**Error message** Snonim za tabelo že obstaja **Cause of error** Poskusili ste ponovno sestaviti neko logično ime za tabelo, ki že obstaja. **Error correction** Izberite drugo ime ali najprej brišite obstoječe ime.
270-0017	**Error message** Sinonim za tabelo ni najden **Cause of error** Za neko tabelo ste poskusili brisati ali spremeniti logično ime, ki ne obstaja. **Error correction** Izberite drugo ime

Številka napake	Opis
270-0018	**Error message** Tabela že obstaja **Cause of error** Poskusili ste sestaviti neko tabelo, čeprav tabela s tem imenom že obstaja. **Error correction** Izberite drugo ime tabele
270-0019	**Error message** Tabela je še odprta **Cause of error** Poskusili ste spremeniti opis neke tabele ali brisati neko tabelo, čerpav je tabela še odprta. **Error correction** Tabelo najprej zaprite
270-001A	**Error message** Konfiguracijski datum se ne more spremeniti **Cause of error** Poskusili ste novo kreirati ali spremeniti logično ime za neko tabelo,vendar se konfiguracijski datum ne more zapisati. **Error correction** Prekinite tekočo obdelavo in ponovno poskusite generirati ali spremeniti logično ime.
270-001B	**Error message** Opis stolpcev se ne more odčitati **Cause of error** Opis stolpcev za tabelo se ne more ugotoviti, ker tip tabele v konfiguracijskih podatkih ni vsebovan, ali pa je opis stolpcev sam, ki je shranjen v tabeli, nepopolen ali sintaktično napačen. **Error correction** Preverite konfiguracijske podatke om dopolnite manjkajoči opis tipa tabele. Tabelo odprite s tekstovnim editorjem in brišite ali spremenite v tabeli shranjeni opis stolpcev.
270-001C	**Error message** Tabela ne vsebuje nobenega stolpca **Cause of error** Poskusili ste kreirati ali odpreti neko tabelo brez stolpcev. **Error correction** Brišite in ponovno kreirajte tabelo

Številka napake	Opis
270-001D	**Error message** Tabela je zaščitena proti pisanju **Cause of error** Poskusili ste kreirati ali spremeniti neko tabelo, ki je na pomnilniškem mediju zaščitena proti pisanju ali označena kot zaščitena proti pisanju. **Error correction** Ukinite obstoječo zaščito proti pisanju
270-001E	**Error message** Stolpec %1 v tabeli že obstaja **Cause of error** Poskusili ste že obstoječ stolpec ponovno vnesti v neko tabelo. **Error correction** Navedite drugo ime stolpca.
270-001F	**Error message** Ime indeksa že v uporabi **Cause of error** Es wurde versucht, einen Index für eine Tabelle unter einem bereits bestehenden Namen zu erzeugen. **Error correction** Preverite QQL napotek in navedite drugo ime indeksa.
270-0020	**Error message** Indeks ni najden **Cause of error** Poskiusili ste brisati nek indeks, ki ne obstaja. **Error correction** Navedite pravilno ime
270-0021	**Error message** Vrednost %1 se pojavi večkrat **Cause of error** V nekem kot enoznačno konfiguriranem stolpcu nastopa označena vrednost večkrat f **Error correction** Vrednosti stolpcev spremenite tako, da nastopijo samo po enkrat.

Številka napake	Opis
270-0022	**Error message** Stolpec %1 se ne more indicirati **Cause of error** Poskusili ste za nek ne enoznačno konfigurirani stolpec kreirati indeks. **Error correction** - Vrednosti stolpca spremenite tako, da vse nastopijo namo po enkrat in kenoznačno konfigurirajte stolpec - Po potrebi navedite drug stolpec za indiciranje
270-0023	**Error message** Ime stolpca %1 predolgo **Cause of error** Kot ključ za konfiguracijo stolpca navedeno ime stolpca je dolgo ravno toliko ali daljše kot podana širina stolpca **Error correction** - Navedite višjo vrednost za širino stolpca - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-0024	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 ne vsebuje nobene vrednosti **Cause of error** Označeni atribut konfiguracije stolpca vsebuje prazen String. **Error correction** - Navedite veljavno vrednost - Brišite atribut, če naj ne bo vnaprej navedena nobena vrednost - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-0025	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje sintaktično napačno vrednost **Cause of error** Označeni atribut konfiguracije stolpca vsebuje sintaktično napačno vrednost. **Error correction** - Navedite veljavno vrednost - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
270-0026	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje predolgo vrednost %3 **Cause of error** Ozznačeni atribbut konfiguracije stolpca vsebuje vrednost, ki se jo v stolpec z dano širino ne da vnesti **Error correction** - Navedite višjo vrednost za širino stolpca - Navedite drugo vrednost za atribut - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-0027	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 ni potreben **Cause of error** Označeni atribut konfiguracije stolpca za podatkovni tip stolpca ni definiran. **Error correction** - Brišite atribur - Ev. obvestite proizvajalca stroja.
270-0028	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje neveljavno vrednost %3 **Cause of error** Označeni atribut konfiguracije stolpca leži izven vrednostnega območja, je npr. nižji kot minimalna vrednost. **Error correction** - Navedite veljavno vrednost - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-0029	**Error message** Konfiguracija tipa tabele %1 nakazuje na nedefinirani stolpec %2 **Cause of error** V konfiguraciji tipa tabele označen stolpec ni definiran. **Error correction** - Preverite ime stolpca - Brišite stolpec - Brišite stolpec iz konfiguracije tipov tabel - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
270-002A	**Error message** Primarni ključ tipa tabele %1 nakazuje na nedefinirani stolpec %2 **Cause of error** Označeni primarni ključ ni stolpec tipa tabele. **Error correction** - Preverite navedbo primarnega ključa - V seznamu stolpcev označeni stolpec navedite kot primarni ključ tabele - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-002B	**Error message** Tuji ključ tabele %1 nakazuje na nedefinirani stolpec %2 **Cause of error** Označeni tuji ključ ni stolpec tipa tabele. **Error correction** - Preverite navedbo tujega ključa - V seznamu stolpcev označeni stolpec navedite kot tuji ključ tabele - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-002C	**Error message** Tuji ključ tipa tabele %1 označuje sintaktično napačno akcijo %2 **Cause of error** Referenčna akcija za označeni tuji ključ je sintaktično napačna. **Error correction** - Preverite navedeno referenčno akcijo - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
270-002D	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje napako **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum vsebuje napake. Napačne vrednosti so bile za obratovanje SQL strežnika zamenjane s prednastavljenimi vrednostmi. **Error correction** - Popravite naveden datum konfiguracije - Parameter primaryKey preverite glede pravilne začetne vrednosti za vrstico preglednice - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
270-002E	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje napako **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum vsebuje napae in za obrato-vanje SQL strežnika ni bil prevzet. **Error correction** - Korigirajte navedeni konfiguracijski datum - Ev. obvestite proizvajalca stroja.
270-002F	**Error message** Naveden ni noben stolpec **Cause of error** SQL napotek ne označuje nobenega stolpca **Error correction** V napotek vnesite najmanj en stolpec
270-0030	**Error message** Primarni ključ se ne sme spremeniti **Cause of error** Stolpec za primarni ključ se ne sme odstraniti iz tabele ali preimenovati **Error correction** Preverite dani SQL napotek
270-0031	**Error message** Določitev %1 ni možna **Cause of error** Poskusili ste spremeniti neko vrednost v stolpcu, ki je označen kot primarni ključ tabele. **Error correction** Preverite dani SQL napotek
270-0032	**Error message** Vrenost primarnega ključa %1 manjka **Cause of error** Poskusili ste vnesti v tabelo neko vrstico, ne da bi bila navedena vrednost v stolpcu, ki je bil označen kot primarni ključ tabele. **Error correction** Preverite dani SQL napotek

Številka napake	Opis
270-0033	**Error message** Polje %1 ne vsebuje nobene vrednosti **Cause of error** Poskusili ste brisati vrednost označenega stolpca. Vendar mora biti za stolpec navedena neka vrednost. **Error correction** preverite SQL napotek in stolpcu dodelite neko veljavno vrednost.
270-0034	**Error message** Napačna vrednost v %1 **Cause of error** Poskusili ste stolpcu dodeliti neko sintaktično napačno vrednost. **Error correction** preverite SQL napotek in stolpcu dodelite neko veljavno vrednost.
270-0035	**Error message** Predlolga vrednost v %1 **Cause of error** Poskusili ste stolpcu dodeliti neko vrednost, ki je daljša kot dolžina stolpca. **Error correction** Preverite SQL napotek in stolpcu dodelite neko veljavno vrednost.
270-0036	**Error message** Napačna vrednost v %1 **Cause of error** Poskusili ste stolpcu dodeliti neko vrednost izven vrednostnega območja. **Error correction** Preverite SQL napotek in stolpcu dodelite neko veljavno vrednost.
270-0037	**Error message** Zapis %1 se ne more, vnesti, spremeniti ali brisati **Cause of error** Poskusili ste dodati, spremeniti ali brisati nek zapis, ki se navezuje na nek neobstoječ zapis s tujim ključem oziroma na katerega se navezuje najmanj en drug zapis s tujim ključem. S specifično referenčno akcijo je bila zapuščena neka neveljavna povezava. **Error correction** Preverite SQL napotek in najprej korigirajte povezave.

Številka napake	Opis
270-0038	**Error message** Zapis %1 se ne more spremeniti **Cause of error** Poskusili ste spremeniti nek zapis, ki se navezuje na nek drug zapis s tujim ključem. S specificirano referenčno akcijo je bil spremenjen nek vnos, ki je bil sam spremenjen že z SQL napotkom. **Error correction** Preverite SQL napotek in najprej korigirajte povezave.
270-0039	**Error message** Zapis že izbrisan **Cause of error** Poskusili ste poseči na zapis, ki je bil že brisan z nekim drugim napotilom. **Error correction** - Korigirajte povelje - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
270-003A	**Error message** Napačno ime tabele ali napačen tip tabele %1 **Cause of error** Navedeno je bilo sintaktično napačno ime tabele ali tip tabele. Imena tabel in tipi tabel se morajo začeti s črko in smejo sicer vsebovati črke, številka in podrčrtaje. **Error correction** Preverite in korigirajte ime ali tip tabele.
270-003B	**Error message** Nosilec podatkov skoraj poln **Cause of error** Pri zapiranju datotek tabel se na nosilcu podatkov ni mogla naložiti kompaktna verzija podatkov tabele, ker je nosilec podatkov preveč poln. **Error correction** Brišite datoteke na mediju, ki jih ne potrebujete več.
270-003C	**Error message** Modifikacijski ključ ne označuje nikakršnega stolpca za časovni žig **Cause of error** V konfiguraciji tabele je bil naveden modifikacijski ključ, ustrezen stolpec pa ni tipa TSTAMP. **Error correction** Izberite tip stolpca ali nek drug stolpec za časovni žig konfigurirajte kot modifikacijski ključ.

Številka napake	Opis
270-003D	**Error message** Modifikacijski ključ označuje stolpec Readonly **Cause of error** V konfiguraciji tabele je bil naveden modofikacijski ključ, ustrezen stolpec pa je bil deklariran samo kot čitljiv. To ni dopustno, saj mora ta stolpec pri spremembah vedno sprejeti aktualni časovni žig. **Error correction** Odstranite READONLY v konfiguraciji stolpca ali nek drug stolpec konfigurirajte kot modifikacijski ključ.
270-003E	**Error message** Modifikacijski ključ označuje Unique stolpec **Cause of error** V konfiguraciji tabele je bil naveden modofikacijski ključ, ustrezen stolpec pa je bil deklariran kot enoznačen. To ni dopustno, saj se isti časovni žig pri časovno bližnjih spremembah lahko shrani v več vrsticah. **Error correction** Odstranite UNIQUE v konfiguraciji stolpca ali nek drug stolpec konfigurirajte kot modifikacijski ključ.
270-003F	**Error message** Sestavljanje nekompatibilnih tabel **Cause of error** Pri združevanju sta bili navedeni dve tabeli, ki imata različne osnovne tipe. Osnovni tipi izhajajo iz končnih oznak datoteke in glavnih vrstic v tabelah. **Error correction** Preverite končne označbe datotek in glavne vrstice obeh tabelnih datotek ter njune konfiguracije. Če gre za tabele različnega osnovnega tipa, potem se ne morejo združiti.

Številka napake	Opis
270-0040	**Error message** Stolpec %1 za posebno funkcijo ni dovoljen **Cause of error** Stolpec za posebno funkcijo (primarni ključ, tuji ključ, časovni žig ali geslo) ne obstaja, vsebuje napačno vrsto podatkov ali je preozek. Dodatne informacije: – Stolpec za tuji ključ mora vsebovati enako vrsto podatkov kot stolpec za primarni ključ. – Stolpec za časovni žig mora vsebovati vrsto podatkov TSTAMP, njegova širina pa mora znašati vsaj 19 znakov. – Stolpec za geslo mora vsebovati vrsto podatkov TEKST, njegova širina pa mora znašati vsaj 15 znakov. – Stolpca za časovni žig in geslo ne smeta biti enolična in zaščitena pred pisanjem. **Error correction** V konfiguracijskih podatkih popravite opis za vrsto preglednice ali stolpec
270-0041	**Error message** Zapis %1 je zaščiten z geslom **Cause of error** Poskusili ste izbrisati ali spremeniti zapis v preglednici, zaščiten z geslom, oziroma ste poskusili preklicati zaščito z geslom. **Error correction** – Če želite spremeniti zapis, v stolpec za geslo znova vnesite geslo ali prekličite zaščito z geslom. – Pred brisanjem zapisa prekličite zaščito z geslom. – Če želite preklicati zaščito z geslom, v stolpec za geslo vnesite znak "!", takoj za njim pa geslo.
270-0042	**Error message** Zapis %1 spremenjen na nedovoljen način **Cause of error** Izračunana kontrolna vsota za zapis v preglednici se ne ujema s shranjeno kontrolno vsoto. Datoteka s preglednico je bila spremenjena v zunanji aplikaciji ali se je poškodovala na napravi za shranjevanje. **Error correction** Naložite varnostno kopijo zadevne datoteke s preglednico.

Številka napake	Opis
270-0043	**Error message** Stolpec tabele %1 je morda manipuliran **Cause of error** V stolpec za geslo niso bile shranjene kontrolne vsote vseh zapisov v datoteki s preglednico. Zapisi so bili morda spremenjeni v zunanji aplikaciji. **Error correction** Preverite pravilnost vseh zapisov ali naložite varnostno kopijo datoteke s preglednico.
280-0064	**Error message** FN 14: Številka napake %1 **Cause of error** Prisiljena napaka s funkcijo FN14 (DIN/ISO: D14). S to funkcijo se prikličejo vnaprej programirana sporočila proizvajalca stroja (npr. iz proizvajalčevega cikla). Če se v teku programa ali v testu programa k nekemu bloku z FN14 (D14), doseže, se program prekine in izda se ustrezno sporočilo. **Error correction** Iščite opis napake v priročniku stroja, program ponovno startahte, ko je napaka odpravljena.
280-03E8	**Error message** Vreteno? **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel, ne da bi ored tem vključili vreteno. **Error correction** Spremenite NC program.
280-03E9	**Error message** Orodna os manjka **Cause of error** Programirali ste pozicijski blok s korekturo orodnega radija, ne da bi prej priklicali orodje. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
280-03EA	**Error message** Radij orodja premajhen **Cause of error** - Polmer orodja je premajhen za izbrano obdelavo. - Cikel 3 in cikel 253 za utor: definirali ste širino, ki je večja od štirikratnega polmera orodja. - Cikel 240: navedli ste premer centriranja, ki je večji od premera orodja. - Cikel 210 za utor ali cikel 211 za okrogli utor: širina utora je večja od šestkratnega polmera orodja. **Error correction** - Uporabite orodje z večjim polmerom. - Cikel 3 in cikel 253 za utor: širina utora je večja od premera orodja, definirajte manjšo od štirikratnega polmera orodja. - Cikel 240: uporabite večje orodje. - Cikel 210 za utor ali cikel 211 za okrogli utor: navedite širino utora, ki je večja od premera orodja in manjša od šestkratnega polmera orodja.
280-03EB	**Error message** Radij orodja prevelik **Cause of error** - Rezkanje konture: Radij krožnega bloka je pri notranji korekturi manjši od radija orodja. - Rezkanje navojev: Premer jedra navoja je manjši kot premer orodja. - Rezkanje utorov: Širina utora pri krčenju je manjša kot premer orodja. dvojni premer orodja. - Cikel 251, pravokotni žep: Zaokroževalni radij Q220 je manjši kot orodni radij. - Cikel 214: Navedite širino surovega dela, ki je manjša kot premer orodja **Error correction** - Uporabite manjše orodje. - Rezkanje utorov: Po potrebi uporabite manjšo izmero (Q368). - Cikel 214: Uporabite manjše orodje, korigirajte premer surovega dela
280-03EC	**Error message** Področje prekoračeno **Cause of error** Med digitaliziranjem je bilo neko podroöje digitaliziranja prekoračeno. **Error correction** Preverite navedbe v ciklu področje, še posebej navedbo v osi tipalnega sistema.

Številka napake	Opis
280-03ED	**Error message** Začetna pozicija napačna **Cause of error** Digitaliziranje s konturnimi črtami: Izbrana nepravilna startna pozicija. **Error correction** Preverite definirane osi v ciklu konturnih linij.
280-03EE	**Error message** Vrtenje ni dovoljeno **Cause of error** Vrtenje cikla senzorskega sistema je programirano. **Error correction** Ponastavite vrtenje cikla.
280-03EF	**Error message** Merski faktor ni dovoljen **Cause of error** Faktor merila cikla senzorskega sistema je programiran. **Error correction** Ponastavite faktor merila cikla ali faktor merila glede na os.
280-03F0	**Error message** Zrcaljenje ni dovoljeno **Cause of error** Zrcaljenje cikla senzorskega sistema je programirano. **Error correction** Ponastavite zrcaljenje cikla.
280-03F1	**Error message** Premik ni dovoljen **Cause of error** Zamik ničelne točke je aktiven. **Error correction** Ponastavite zamik ničelne točke cikla.
280-03F2	**Error message** Pomik manjka **Cause of error** Niste programirali pomika naprej. **Error correction** Editirajte NC program. FMAX deluje samo po blokih.

Številka napake	Opis
280-03F3	**Error message** Navedeba vrednost bapačna **Cause of error** - Vrednost, ki ste jo navedli, leži izven mej vnosa. - Cikel 209 (DIN/ISO: 209): Navedli ste vrednost 0 za globino vrtanja do loma napetosti (Q257). **Error correction** - Vnesite pravilno vrednost. - Navedite vrednost Q257, ki ni enaka 0.
280-03F4	**Error message** Napačen predznak **Cause of error** Programirani čas trajanja pri ciklu trajanje ali pri globinskem vrtanju/vrtanju navojev je negativen (pri Q parametru). **Error correction** Editirajte parameter cikla.
280-03F5	**Error message** Kot ni dovoljen **Cause of error** - Prostorski kot, programiran v ciklu 19 obdelovalno področje obračanje (DIN/ISO: G80) ne more biti realiziran z navedeno pripravo (npr. univerzalna glava: dosegljiv je samo polovični prostor). - Izvedite tipalni cikel samo z osno paralelnim kotnim položajem. **Error correction** - Spremenite navedeni prostorski kot. - Izvedite tipalni cikel samo z osno vzporednim položajem kota.
280-03F6	**Error message** Tipkalna točna ni dosežena **Cause of error** Pri ciklu TCH-PROBE 0 cikel (DIN/ISO: G55) ali pri uporabi ročnit tipalnih ciklov ni bila dozežena tipalna točka. **Error correction** - Predpozicionirajte tipalno funkcijo bližje obdelovalnemu kosu.

Številka napake	Opis
280-03F7	**Error message** Preveč točk **Cause of error** Avtomatsko ugotavljanje točk za digitalizirno področje v vrsti obratovanja pozicioniranje z ročno navedbo: preseženo je število točk, ki se lahko shranijo (maks. 893). **Error correction** Ponovno določite digitalizirno področje, prej povečajte točkovni razmak.
280-03F8	**Error message** Navedba protislovna **Cause of error** Vrednosti, ki ste jih navedli, so si protislovne. **Error correction** Preverite vhodne vrednosti.
280-03F9	**Error message** CYCL DEF ni kompleten **Cause of error** - Brisali ste del nekega cikla. - Znotraj nekega cikla ste vnesli druge NC bloke. **Error correction** - Ponovno v celoti definirajte cikel - Brišite NC bloke znotraj cikla.
280-03FA	**Error message** Nivo napačno definiran **Cause of error** Pri definiciji višinskih linij cikla (TCH PROBE 7) pri startni točki programirana os špranje. **Error correction** Spremenite NC program.
280-03FB	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** - V bloku s svetlim ozadjem je programirana napačna os. - Cikel tipalnega sistema 403: programirali ste napačno izravnalno os (Q312). **Error correction** - Preverite, ali ste morda os programirali dvakrat. - Cikel tipalnega sistema 403: v parametru Q312 izberite samo tiste izravnalne osi, ki so na voljo tudi v opisu kinematike.

Številka napake	Opis
280-03FC	**Error message** Napačno število vrtljajev **Cause of error** Programirana hitrost vretena ne leži v določenem rasternu stopenj števila vrtljajev fretena. **Error correction** Vnesite pravilno hitrost rotacije.
280-03FD	**Error message** Korektura radija ni definirana **Cause of error** Programirali ste enostaven pozicionirni blok s korekturo radija, v katerem brez upoštevanja korekture ne pride do novenega premika (npr. IX+0 R+, DIN/ISO: G7). **Error correction** Spremenite NC program.
280-03FE	**Error message** Zaokrožanje ni dovoljeno **Cause of error** V pozicionirnem bloku pred zaokroževalnim krogom (RND, DIN/ISO: G25) je bil programiran samo en gib v orodni osi ali pa en korekturni konec z M funkcijo M98. **Error correction** Spremenite NC program.
280-03FF	**Error message** Radij zaokrožanja prevelik **Cause of error** - V definiciji neke konture, nekega konturnega žepa ali konturnega potega ste programirali zaokrožitveni krog (RND, DIN/ISO: G25) s tako velikim zaokroževalnim radijem, da se zaokroževalni krog ne more več vnesti med sosednja konturna elementa. - V nekem obdelovalnem ciklu (pravokotni žep / pravokotni čep) ste definirali zaokroževalni radij, ki se ne more več vnesti. **Error correction** - Definirajte manjši zaokroževalni radij v konturnem subprogramu. - Preverite definicijo cikla in korigirajte vrednosti vnosa.
280-0400	**Error message** Nedefiniran start programa **Cause of error** Vrsta interpolacije ni definirana. **Error correction** Ponovno startajte NC program.

Številka napake	Opis
280-0401	**Error message** Prevelika prepletenost **Cause of error** Programirali ste več kot 8 povezanih priklicev podprograma (CALL LBL xx, DIN/ISO: Lx,0). **Error correction** Preverite, še so vaši podprogrami vedno zaključeni z LBL 0 (DIN/ISO:G98 L0).
280-0402	**Error message** Kotna povezava manjka **Cause of error** V bloku LP/CP (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) ni definiran polarni kot ali inkrementalni polarni kot, to pomeni: - razmak med zadnjo programirano pozicijo in polom znaša manj ali enako kot 0,1 µm. - Med prevzemom pola in LP/CP blokom je programirano vrtenje. **Error correction** - Programirajte absolutni polarni kot. - Preverite položaj pola. - Če je potrebno, reset rotation.
280-0403	**Error message** Obdel. cikel ni definiran **Cause of error** Pred ciklom 220/221 (točkovni vzorec na krogu/črti) ni definiran obdelovalni cikel. **Error correction** Definirajte obdelovalni cikel pred ciklom 220/221.
280-0404	**Error message** Širina utora premajhna **Cause of error** Širina, ki je definirana v ciklu utor, se z aktivnim orodjem ne more obdelati. **Error correction** Uporabite manjše orodje.
280-0405	**Error message** Žep premajhen **Cause of error** V ciklu pravokotni žep definirane dolžine stranic so premajhne. **Error correction** Uporabite manjše orodje.

Številka napake	Opis
280-0406	**Error message** Q202 ni definiran **Cause of error** V enem od obdelovalnih ciklov 200 do 215 ni definirana dostavna globina (Q202). **Error correction** Navedite dostavn globino v obdelovalnem ciklu.
280-0407	**Error message** Q205 ni definiran **Cause of error** Minimalna globina dostave v ciklu univerzalno vrtanje ni definirana. **Error correction** Navedite minimalno globino dostave v obdelovalnem ciklu.
280-0408	**Error message** Q218 mora biti večji kot Q219 **Cause of error** Cikel urejanje žepa: Q218 mora biti večji kot Q219. **Error correction** Korigirajte vrednosti v obratovalnem ciklu.
280-0409	**Error message** Obdelovalni cikel ni dovoljen **Cause of error** Obdelovalni cikel ne more biti izveden in v ciklih VZOREC KROGA ali VZOREC LINIJE. **Error correction** Uporabite drugi cikel obdelave.
280-040A	**Error message** CYCL 211 ni dovoljen **Cause of error** Cikel 211 ne more biti izveden in v ciklih VZOREC KROGA ali VZOREC LINIJE. **Error correction** Uporabite drugi cikel obdelave.
280-040B	**Error message** Q220 prevelik **Cause of error** Cikel urejanje žepa ali urejanje čepa: zaokroževalni radij Q220 je prevelik. **Error correction** Korigirajte zaokroževalni radij v obdelovalnem ciklu.

Številka napake	Opis
280-040C	**Error message** Q222 mora biti večji kot Q223 **Cause of error** Cikel urejanje okroglih žepov: Premer obdelovalnega kosa Q222 mora biti večji kot premer gotovega dela Q223. **Error correction** Korigirajte premer obdelovalnega kosa v obdelovalnem ciklu.
280-040D	**Error message** Q244 mora biti večji kot 0 **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Vnesli ste premer delnega kroga enak ničli. **Error correction** Korigirajte premer delnega kroga v ciklu Korigiranje.
280-040E	**Error message** Q245 ne sme biti enak Q246 **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Vnesli ste končni kot enak začetnemu krogu. **Error correction** Korigirajte startni oz. končni kot v ciklu Korigiranje.
280-040F	**Error message** Področje kota mora biti 360° **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Kotno področje je večje kot kot 360°. **Error correction** Korigirajte startni oz. končni kot v ciklu Korigiranje.
280-0410	**Error message** Q223 mora biti večji kot Q222 **Cause of error** Pri ciklu finega rezkanja krožnih žepov ste vnesli končni premer (Q223), ki je manjši kot premer surovca (Q222). **Error correction** Spremenite vrednost Q222 v definiciji cikla.
280-0411	**Error message** Q214: 0 ni dovoljeno **Cause of error** Pri definiciji cikla 204 ste navedli smer proste vožnje 0. **Error correction** V Q214 navedite vrednost od 1 do 4.

Številka napake	Opis
280-0412	**Error message** Smer premika ni definirana **Cause of error** V tipalnem ciklu ste navedli 0 za smer premika Q267. **Error correction** Q267 = +1 (pozitivna smer premika) ali -1 (negativna smer premika).
280-0413	**Error message** Aktiv. ni nob. tab. ničel. toč. **Cause of error** Tipalni cikel za nastavljanje navezne točke: Izmerjena točka je to be written in tabelo naveznih točk, vendar niste aktivirali tabele naveznih točk v vrsti obratovanja tek programa. **Error correction** V načinu obratovanja tek programa posamični blok ali tek programa zaporedje blokov aktivirajte tabelo naveznih točk, v katero naj se vnese izmerjena točka.
280-0414	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 1. osi. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol.
280-0415	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 2. osi. . **Error correction** Preverite workpiece in measuring log.
280-0416	**Error message** Vrtina premajhna **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol..

Številka napake	Opis
280-0417	**Error message** Vrtina prevelika **Cause of error** - Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. - Cikel 208: Programirani premer vrtine (Q335) se z aktivnim orodjem ne more izdelati. **Error correction** - Preverite obdelovalni kos, če je potrebno, upoštevajte merilni protokol. - Cikel 208: Uporabite večje orodje. Premer vrtine sme biti maksimalno dvakrat večji kot premer orodja.
280-0418	**Error message** Zatič premajhen **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: Premer čepa premajhen. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0419	**Error message** Zatič prevelik **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: čep prevelik. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-041A	**Error message** Žep premajhenl: Dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-041B	**Error message** Žep premajhen: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
280-041C	**Error message** Žep prevelik: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-041D	**Error message** Žep prevelik: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-041E	**Error message** Zatič premajhen: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-041F	**Error message** Čep premajhen: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0420	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
280-0421	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0422	**Error message** Meril. cikel: Napaka velič. mere **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0423	**Error message** Merilni cikel: napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0424	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najv. izm. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0425	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
280-0426	**Error message** TCHPROBE 430: premer prevelik **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0427	**Error message** TCHPROBE 430: premer premajhen **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
280-0428	**Error message** Merilna os ni definirana **Cause of error** V enem od merilnih ciklov 400, 402, 420, 425, 426 ali 427 niste definirali merilne osi. **Error correction** Preverite Q272 v ustreznem ciklu. Dovoljene vrednosti za vnos: 1 ali 2; za cikel 427: 1, 2 ali 3.
280-0429	**Error message** Toleranca loma orodj. prekor. **Cause of error** Pri kontroli obdelovalnega kosa z merilnim ciklom je bila prekoračena toleranca loma orodja iz orodne tabele. **Error correction** Preverite orodje glede poškodb.
280-042A	**Error message** Vnos Q247 neenako 0 **Cause of error** V merilnem ciklu ste navedli v parametur Q247 kot pomika koraka z 0. **Error correction** Navedite kot pomika koraka (Q247), ki ni enak 0.

Številka napake	Opis
280-042B	**Error message** Vnos Q247 večji kot 5 **Cause of error** V merilnem ciklu ste navedli v parametru Q247 kot pomika koraka manjši kot 5 stopinj. **Error correction** Navedite vrednost za kot pomika koraka(Q247), višjo kot 5 stopinj, ker je sicer natančnost merjenja premajhna
280-042C	**Error message** Tabela ničelne točke? **Cause of error** Za obdelavo NC programa je potrebna tabela ničelnih točk. V NC pomnilniku krmiljenja pa ni odloćena tabela ali pa je odlženo več tabel in nobena od njih ni aktivirana. **Error correction** Aktivirajte tabelo naveznih točk v teku programa polna sekvenca.
280-042D	**Error message** Navedite vrsto rezk neenako 0 **Cause of error** Pri obdelovalnem ciklu niste definirali vrsto rezkanja (enak/nasprotni tek). **Error correction** Definirajte vrsta rezkanja z enakim (= 1) ali nasprotnim tekom (= -1).
280-042E	**Error message** Zmanjšanje globine navoja **Cause of error** Globina navoja plus ena tretjina vzpona je večja kot globina vrtanja ali potapljanja. **Error correction** Globino navoja programirajte najmanj za eno tretjino krat vzpon navoja manjšo kot globina vrtine.
280-042F	**Error message** Izvedba kalibriranja **Cause of error** Poskusili ste izvesti merjenje s ciklom 440 ne da bi bilo prej oprevljeno kalibriranje. **Error correction** Ponovite cikel 440, toda z Q363 = 0 (kalibriranje).

Številka napake	Opis
280-0430	**Error message** Toleranca prekoračena **Cause of error** Omejitve, navedene v orodni tabeli TOOL.T in LTOL ali v RTOL stolpcu so bile prekoračene. **Error correction** Preverite mejne vrednosti za aktivno orodje za kalibriranje.
280-0431	**Error message** Pomik bloka aktiven **Cause of error** Premik bloka naprej pri programirani funkciji ni dovoljen. **Error correction** Oznalute programirano funkcijo z "skip blocks&quot in aktivirajte to nastavitev. Zatem ponovno izvedite premik bloka naprej.
280-0432	**Error message** ORIENTACIJA ni dovoljena **Cause of error** - Vaš stroj ni opremljen z orientacijo vretena - Orientacija vretena se ne more izvesti **Error correction** - upoštevajte strojni priročnik! - Preverite strojni parameter mStrobeOrient in vnesite vrednost za M funkcijo ali -1 za orientacijo vretena preko NC. Upoštevajte strojni priročnik!
280-0433	**Error message** 3DROT ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste pri aktivnem obdelovalnem nivoju Obračanje izvesti eno od naslednjih funkcij: - Postavljanje navezne točke - Cikel tipalnega sistema 40x za ugotavljanje poševnega položaja **Error correction** Obdelovalni nivo Obračanje deaktivirajte ali ponovno zaženite.
280-0434	**Error message** Aktiviranje 3DROT **Cause of error** V ročnem načinu obratovanja je obdelovalni nivo obračanje neaktiven. **Error correction** Aktivirajte 3DROT v ročnem načinu obratovanja.

Številka napake	Opis
280-0435	**Error message** Preverite globino predznaka! **Cause of error** Cikel se lahko izvede samo v negativni smeri (cikel 204: pozitivna smer), ker je konfiguracijski datum displayDepthErr nastavljen na ON. **Error correction** - Za izvajanje cikla vnesite globino z negativnim predznakom (cikel 204: pozitivni predznak). - V konfiguracijskem datumu nastavite displayDepthErr na OFF, da cikel obdelate v pozitivni smeri (cikel 204: negativna smer). - Vnesite premer v ciklu 240 z negativnim predznakom, da izvedete obdelavo v negativni smeri orodne osi.
280-0436	**Error message** Q303 v meril ciklu ni defin.! **Cause of error** V enem od merilnih ciklov 410 do 418 niste definira-li parametra Q303 (prenos merilne vrednosti)(aktualna vrednost = -1). Pri pisanju merilnih vrednosti v tabelo (tabela ničelnih točk ali preset tabela) pa je iz varnostnih razlogov potrebna definirana izbira prenosa merilne vrednosti. **Error correction** Spremenite parameter Q303 (prenos merilnih vrednosti) v merilnem ciklu, ki povzroča napako: - Q303=0: Merilne vrednosti, ki se nanašako na aktivni koordinatni sistem obdelovalnega kosa, zapišite v aktivno tabelo ničelnih točk (aktiviranje v programu s ciklom 7!). - Q303=1: Merilje vrednosti, ki se nanašajo na strojno fiksirani koordinatni sistem (REF vrednosti) zapišite v preset tabelo (aktiviranje v programu s ciklom 247!). - Q303=-1: Transfer merilnih vrednosti ni definiran. Ta vrednost se avtomatsko generira preko TNC, ko včitate program, ki je bil sestavljen na TNC 4xx s starejšo programsko opremo iTNC 530, ali če pri definiciji cikla vprašanje o prenosu merilne vrednosti potrdite s tipko END.
280-0437	**Error message** Orodna os ni dovoljena **Cause of error** - Priklicali ste senzorski cikel 419 z nedovoljeno orodno osjo. - Priklicali ste funkcijo DEF VZORCA v povezavi z nedovoljeno orodno osjo. **Error correction** - Prikličite senzorski cikel 419 samo z orodnimi osmi X, Y ali Z. - Funkcijo DEF VZORCA uporabljajte le z orodno osjo Z (PRIKLIC ORODJA Z).

Številka napake	Opis
280-0438	**Error message** Obračunane vrednosti napačne **Cause of error** TNC je v tipalnem ciklu 418 TNC obračunal previsoko vrednost. Najbrž ste štiri vrtine, ki naj se izmerijo, definirali v napačnem zaporedju. **Error correction** Preverite zaporedje tipanja. Upoštevajte cikle tipalnega sistema v priročniku.
280-0439	**Error message** Merilne točke protislovne **Cause of error** - V enem od tipalnih ciklov 400, 403 ali 420 ste definirali protislovno kombinacijo merilnih točk in merilne osi. - Izbira merilnih točk v ciklu 430 daje deljenje z 0. **Error correction** - Za merilno os = glavna os (Q272=1) za parametre Q264 in Q266 definirajte različne vrednosti. - za merilno os = vzporedna os (Q272=2) za parametre Q263 in Q265 definirajte različne vrednosti. - za merilno os = tipalna os (Q272=3)za parametre Q263 in Q265 ali Q264 in Q266 definirajte različne vrednosti. - Merilne točke izberite tako, da imajo vedno v vseh oseh različne koordinate.
280-043A	**Error message** Varna višina napačno vnešena! **Cause of error** V ciklu 20 (DIN/ISO: G120) ste navedli varno višino (Q7) nižje kot je navedeno v koordinati površine obdelovalnega kosa (Q5). **Error correction** Navedite varno višino (Q7) ki je večja kot koordinata površine obdelovalnega kosa (Q5).
280-043B	**Error message** Vrsta potaplj. protislovna! **Cause of error** Potopna strategija, definirana v ciklih 251 do 254 je v nasprotju z definiranim potopnim kotom aktivnega orodja. **Error correction** Spremenite parameter Q366 v enem od ciklov 251 do 254 ali potopni kot ANGLE orodja v orodni tabeli. Dovoljene kombinacije parametrov Q366 v potopnem kotu ANGLE so: Za navpično potapljanje: Q366 = 0 in ANGLE = 90 Za potapljanje v obliki helixa: Q366 = 1 in ANGLE > 0 Pri neaktivni orodni tabeli definirajte Q366 z 0 (dovoljeno samo navpično potapljanje).

Številka napake	Opis
280-043C	**Error message** Obdelov. cikel ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste opraviti obdelovalni cikel v povezavi s ciklom 220 ali 221, čeprav se ta ne more kombinirati s temi cikli. **Error correction** Naslednji obdelovalni cikli se ne morejo kombiniratu s cikli 220 in 221: - cikli skupin SLI in SLII - cikli 210 in 211 - cikli 230 in 231 - cikel 254
280-043D	**Error message** Vrstica je zašč. proti pisanju **Cause of error** - V preglednici prednastavitev ste poskusili spremeniti ali izbrisati vrstico, ki je zaščitena pred pisanjem. - Poskusili ste zapisati vrednost v aktivno vrstico preglednice prednastavitev. **Error correction** - Prepisovanje aktivne prednastavitve ni dovoljeno. Uporabite drugo številko prednastavitve. - Proizvajalec stroja je aktiviral zaščito pred pisanjem. Morda je v tej vrstici določena fiksna referenčna točka. Če je potrebno, se obrnite na proizvajalca stroja. - Zaščito pred pisanjem ste določili v datoteki TNC.SYS. Po potrebi tam prekličite zaščito pred pisanjem. - Poskusili ste spremeniti vrstico 0. Slednje ni mogoče spremeniti.
280-043E	**Error message** Izmera večja kot globina **Cause of error** SLII konturni cikli ali rezkalni cikli 25x: Izmero za globino ste navedli večjo kot globino rezkanja. **Error correction** - SL cikli II: Preverite Q4 V ciklu 20 (DIN/ISO: G120). - Rezkalni cikli 25x: Preverite izmero Q369 in globino Q201.

Številka napake	Opis
280-043F	**Error message** Kot konice ni definiran **Cause of error** V ciklu centriranja 240 ste parameter Q343 definirali tako, da se centrira na določen premer. V ciklu vrtanja ste parameter Q395 definirali tako, da se globina nanaša premer orodja. Programirali ste cikel izdelave posnetega roba. V ta namen mora biti kot konice med 1 in 179 stopinjami. Vendar za aktivno orodje ni opredeljen kot konice. **Error correction** - Določite parameter Q343=0 (centriranje na navedeno globino). - Določite parameter Q395=0 (globina se nanaša na konico orodja). - Definirajte kot konice v stolpcu T-ANGLE preglednice orodij TOOL.T.
280-0440	**Error message** Podatki protislovni **Cause of error** V centrirnem ciklu 240 ste definirali globino/premer (Q343) z nedovoljeno kombinacijo parametrov globina (Q201) in premer (Q344). **Error correction** Dovoljene definicije: Q343=1 (navedba premera aktivna): Q201 mora biti 0 in Q344 ne sme biti 0. Q343=0 (navedba globine aktivna): Q201 ne sme biti to 0 in Q344 mora biti 0.
280-0441	**Error message** Položaj utora 0 ni dovoljen! **Cause of error** Poskusili ste obdelati cikel 254 s položajem utora 0 (Q367=0) v povezavi s ciklom točkovnega vzorca 221. **Error correction** Uporabite položaj utora Q367=1, 2 ali 3, če želite obdelovati cikel 254 s ciklom točkovnega vzorca 221.
280-0442	**Error message** Navedite dostavo, ki ni enaka 0. **Cause of error** Definirali ste nek obdelovalni cikel z dostavo 0. **Error correction** Navedite dostavo, ki ni enaka 0.

Številka napake	Opis
280-0443	**Error message** Prelop Q399 ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste s ciklom tipalnega sistema 441 vklopiti naknadno vodenje kota, čeprav je ta funkcija preko konfiguracijskega podatka deaktivirana. **Error correction** V tabeli tipal postavite dovajanje v stolpcu TRAC na ON in zatem tipalni sistem ponovno kalibrirajte.
280-0444	**Error message** Orodje ni definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki ni definirano v orodni tabeli. **Error correction** - Vnesite manjkajoče orodje v orodno tabelo. - Uporabite drugo orodje.
280-0445	**Error message** Številka orodja ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste v bloku TOOL CALL ali TOOL DEF definirati številko orodja, čeprav je to preko strojnih parametrov prepovedano. **Error correction** - Uporabite naziv orodja. - Prilagodite strojni parameter 7483, po potrebi stopite v stik s proizvajalcem stroja.
280-0446	**Error message** Ime orodja ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste v bloku TOOL CALL ali TOOL DEF definirati ime orodja, čeprav je to preko strojnih parametrov prepovedano. **Error correction** - Uporabite številka orodja. - Po potrebi stopite v stik s proizvajalcem stroja
280-0447	**Error message** Opcija programske opreme ni aktivna **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko opcijo programske opreme, ki na vašem TNC ni sproščena. **Error correction** Za nabavo opcije programske opreme stopite v stik s proizvajalcem stroja ali s proizvajalcem krmiljenja.

Številka napake	Opis
280-0448	**Error message** Restore kinematika ni možna **Cause of error** Poskusili ste restavrirati kinematiko, ki se ne ujema s trenutno aktivno kinematiko. **Error correction** Restavrirajte samo kinematike, ki ste jih prej shranili iz identičnega opisa kinematik.
280-0449	**Error message** Funkcija ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko funkcijo, ki jo je FLC upravljanje na vašem TNC blokiralo. **Error correction** FCL funkcije so po update funkciji programske opreme standardno blokirane. Z navedbo ključnega števila 65535 v SIK meniju lahko te funkcije za določeno časovno obdobje v preizkusne namene sprostite. Z navedbo ključnega števila, ki ga je treba plačati, lahko FLC funkcije trajno sprostite. V ta namen stopite v stik s proizvajalcem stroja ali s proizvajalcem krmiljenja.
280-044A	**Error message** Protislovne izmere surovega dela **Cause of error** V nekem obdelovalnem ciklu ste definirali izmere surovih delov, ki so manjše od izmer končanih delov . **Error correction** Preverite definicijo cikla in korigirajte vrednosti vnosa.
280-044B	**Error message** Merilni položaj ni dovoljen **Cause of error** Pri kinematskem merjenju izhaja iz ene od obstoječih rotacijskih osi merilni položaj 0°. To ni dovoljeno. **Error correction** Začetni kot, končni kot in po potrebi število meritev vseh treh rotacijskih osi izberite tako, da ni noben merilni položaj v položaju 0°.

Številka napake	Opis
280-044C	**Error message** Dostop do kinematike ni mogoč **Cause of error** Krmilni sistem ni imel dostopa do trenutnega opisa kinematike (za branje ali pisanje) - Ni veljavnega opisa kinematike - Opis kinematike je zaščiten pred pisanjem. **Error correction** - Uporabite veljaven opis kinematike. - Odstranite zaščito pred pisanjem z opisa kinematike.
280-044D	**Error message** Merilni pol. ni v obm. premik. **Cause of error** Definirali ste merilni položaj zunaj območja premikanja rotacijske osi. **Error correction** Izberite začetni in/ali končni kot cikla, pri katerem bo merilni položaj znotraj območja premikanja.
280-044E	**Error message** Prednast. komp. ni mogoča **Cause of error** Poskusili ste izvesti kompenzacijo referenčne točke, čeprav v opisu kinematike ni vseh potrebnih vnosov. Kompenzacijo prednastavitev lahko izvedete le, če so v opis kinematike vnesene tri povezane transformacije v koordinatnem sistemu stroja. **Error correction** Spremenite število merilnih točk v ciklu, tako da kompenzacija prednastavitev krmilnega sistema ne bo mogoča. Po potrebi se obrnite na proizvajalca stroja.
280-044F	**Error message** Polmer orodja je prevelik **Cause of error** - V enem od ciklov 251 do 254 ste definirali premajhne mere. - V enem od ciklov 251 do 254 ste definirali premajhne mere. **Error correction** - Uporabite manjše orodje. - Zmanjšajte nadmero.

Številka napake	Opis
280-0450	**Error message** Način vboda ni mogoč **Cause of error** In one of the cycles 251 to 254 you defined a plunging strategy that is not possible with the dimensions defined in the cycle. **Error correction** Use a smaller tool or another plunging strategy. Set the configuration datum suppressPlungeErr to "on" in order to suppress this monitoring, or use RCUTS in the tool table. Use a tool with a sufficiently large cutting width and define this width in the RCUTS column of the tool table.
280-0451	**Error message** Kot vboda je napačno definiran **Cause of error** Kot vboda (stolpec ANGLE v tabeli orodij) ste za izbrano strategijo vboda napačno definirali. **Error correction** Kot vboda definirajte med 0° in 90°.
280-0452	**Error message** Kot odprt. ni definiran **Cause of error** V ciklu ste definirali odprti kot 0°. **Error correction** V definiciji cikla definirajte odprti kot, ki je večji od 0°.
280-0453	**Error message** Prevelika širina utora **Cause of error** Širino okroglega utora ste definirali najmanj tako veliko kot premer delnega kroga. **Error correction** V definiciji cikla vnesite širino utora manjšo od premera delnega kroga.
280-0454	**Error message** Merilni faktorji niso enakt **Cause of error** Poskusili ste skalirati krožno gibanje z različnimi osno specifičnimi merilnimi faktorji. **Error correction** Krožno gibnanje skalirajte samo z enakimi merilnimi faktorji.

Številka napake	Opis
280-0455	**Error message** Podatki o orodju so neskladni **Cause of error** Aktivno je orodje, za katerega se podatki ne ujemajo z umerjenimi podatki tipalnega sistema. **Error correction** Prenesite umerjene podatke tipalnega sistema v tabelo orodji in izvedite ukaz TOOL CALL, da prevzamete spremenjene podatke.
280-0456	**Error message** Funkcija MOVE(premik) ni mogoča **Cause of error** V ciklu KinematicsOpt ste nastavitev položaja vrtljive osi nastavili s funkcijo MOVE, čeprav to s trenutno konfiguracijo ni mogoče. **Error correction** Onemogočite funkcijo MOVE: - Vnesite višino pri povratku Q408, ki je večja od 0. - Nastavite zadostno višino pri povratku Q408, na kateri bo mogoče premike vrtenja opraviti brez nevarnosti trkov.
280-0457	**Error message** Prednastavitev ni dovoljena! **Cause of error** Referenčno točko ste poskušali shraniti v preglednici prednastavitev, čeprav je ta funkcija blokirana glede na strojne parametre. **Error correction** Za osi X, Y in Z nastavite strojni parameter MP7295 = 0 ali pa se posvetujte s proizvajalcem stroja.
280-0458	**Error message** Navoj je prekratek. **Cause of error** Vsota iz prekoračitve in koraka je večja od dolžine navoja. **Error correction** - Povečajte dolžino navoja (v ciklu 831 je dolžina prekoračitve tako velika kot korak)
280-0459	**Error message** Neskladno stanje 3D-Rot! **Cause of error** Stanje 3D-Rot za načina delovanja ROČNO in SAMODEJNO se ne ujema. **Error correction** V načinih delovanja ROČNO in SAMODEJNO nastavite v 3D-Rot enako stanje (AKTIVNO/NEAKTIVNO).

Številka napake	Opis
280-045A	**Error message** Nepopolna konfiguracija **Cause of error** Konfiguracijski podatki za to uporabo niso pripravljeni. **Error correction** - Obvestite proizvajalca stroja.
280-045B	**Error message** Ni aktivnega strugala **Cause of error** Za izvedeno funkcijo je potrebno strugalo. **Error correction** - Zamenjajte strugalo (določeno v stolpcu TYP v preglednici orodja).
280-045C	**Error message** Usmeritev orodja ni konsistentno **Cause of error** Usmeritev orodja TO se ne ujema z izbrano obdelavo. **Error correction** Preverite vnos za usmeritev stružnega orodja in izbiro (AKSIALNO/RADIALNO) uporabljenega cikla.
280-045D	**Error message** Kot ni mogoč! **Cause of error** Vnesen kot ni možen. Kot stožca ne more biti 0 ali 180 stopinj. **Error correction** - Popravite vrednost za vnesen kot. - Vnesite kot stožca med 0 in 180 stopinjami ali med 0 in –180 stopinjami.
280-045E	**Error message** Premajhen polmer kroga **Cause of error** Polmer programiranega kroga je premajhen. Rezkanje navojev: zamik za grezenje na čelni strani je premajhen. **Error correction** – Preverite programirane vrednosti v krožnem stavku. - Rezkanje navojev: zamik za grezenje na čelni strani je programiran večji kot 0.

Številka napake	Opis
280-045F	**Error message** Iztek navoja je prekratek **Cause of error** Iztek navoja je prekratek. Minimalno dolžino izračunajte kot: Prekoračitev navoja * globina navoja / varnostna razdalja. **Error correction** – Povečajte vrednost izteka navoja.
280-0460	**Error message** Protislovne merilne točke **Cause of error** Izmerjene točke določajo dve vzporednici, ki se ne sekata. Iz dveh enakih merilnih točk ni mogoče izračunati premice. **Error correction** Merilne točke izberite tako, da se vse koordinate posameznih točk razlikujejo. Dve merilni točki na eni premici morata imeti različne koordinate.
280-0461	**Error message** Previsoko št. omejitev **Cause of error** Izbranih je preveč omejitev za plansko rezkanje. **Error correction** Za plansko rezkanje nastavite največ 3 omejitve.
280-0462	**Error message** Strategija obdelave z omejitvami ni mogoča **Cause of error** Spiralna strategija obdelave: plansko rezkanje z omejitvami ni mogoče. **Error correction** Deaktivirajte omejitve ali izberite drugo strategijo obdelave.
280-0463	**Error message** Smer obdelave ni mogoča **Cause of error** Smer obdelovanja ni mogoča glede na faktor prekrivanja. **Error correction** Izberite drugačno smer obdelovanja.

Številka napake	Opis
280-0464	**Error message** Preverite višino navoja. **Cause of error** Programiran korak navoja odstopa od tistega za aktivno orodje. **Error correction** Preverite vrednost koraka navoja (stolpec PITCH) v tabeli orodij. Če je vrednost koraka navoja za aktivno orodje 0, se nadzor ne izvaja.
280-0465	**Error message** Obračun kota ni možen **Cause of error** Izračun nastavljivega kota ni mogoč. V opisu kinematike ni konfigurirana nobena primerna vrtljiva os. Programiran nastavljiv kot je zunaj območja premikanja vrtljive osi. Rezalna plošča orodja je obrnjena. **Error correction** Preverite programiran kot in smer pomika. Preverite, ali ni v preglednico orodja vnesena nobena rotacija (SPB-INSERT).
280-0466	**Error message** Izsredinsko vrtenje ni mogoče **Cause of error** Krmiljenje ni konfigurirano za izsredinsko vrtenje. Funkcija sklopa je že omogočena za proizvajalca stroja. **Error correction** Upoštevajte priročnik za stroj. Preverite vnos v konfiguracijski datum eccLimSpeedFactor.
280-0467	**Error message** Nobeno rezkalo ni aktivno **Cause of error** Aktivno orodje ni določeno kot rezkalo. **Error correction** V tabeli orodij preverite vnos v stolpcu VRSTA. Cikel 880: valjčno rezkalo mora biti definirano kot rezkalo. Cikel 292: brez možnosti 50 morate tudi strugalo definirati kot rezkalo.

Številka napake	Opis
280-0468	**Error message** Nezadostna dolžina reza **Cause of error** Die angegebene Schneidenlänge des aktiven Werkzeugs ist für die Bearbeitung nicht ausreichend. **Error correction** Definieren Sie in der Spalte LCUTS der Werkzeugtabelle die Länge der Werkzeugschneiden. Prüfen Sie bei Zyklus 880 den Eintag in Q553. Ist LCUTS gleich 0 so überwacht Zyklus 880 keine Schneidenlänge.
280-0469	**Error message** Definicija zobnika ni skladna ali popolna **Cause of error** Parametri za modul, število zob in premer delilnega kroga so neskladni ali nepopolni **Error correction** Navesti morate vsaj 2 od 3 parametrov za modul/število zob/premer delilnega kroga (ni enako 0). Preverite parametre za modul, število zob in premer delilnega kroga, ker navedene vrednosti niso skladne.
280-046A	**Error message** Nadmera finega rezkanja ni navedena **Cause of error** Es ist kein Aufmaß programmiert, obwohl im Bearbeitungsumfang nur Schlichten angewählt ist. **Error correction** Definieren Sie für die Schlichtbearbeitung ein Aufmaß.
280-046B	**Error message** Vrstica v tabeli ne obstaja **Cause of error** Programiranega dejanja ni bilo mogoče izvesti, ker navedena vrstica tabele ne obstaja. **Error correction** Preverite svoj program NC. Ustvarite navedeno vrstico v svoji tabeli referenčne ali ničelne točke.

Številka napake	Opis
280-046C	**Error message** Postopek tipanja ni mogoč **Cause of error** V vretenu ni nobenega tipalnega sistema obdelovanca. Za postopek tipanja ni določena nobena smer ali pot. **Error correction** Zamenjajte tipalni sistem v vretenu. Izberite želeno smer tipanja s gumbom.
280-046D	**Error message** Funkcija sklapljanja ni mogoča **Cause of error** Zahtevane funkcije sklapljanja ni bilo mogoče izvesti. **Error correction** Funkcija sklapljanja je že omogočena za proizvajalca stroja. Kinematska izravnava osi za sklapljanje ni podprta. Upoštevajte priročnik za stroj.
280-046E	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira obdelovanega cikla **Cause of error** To krmiljenje ne podpira programiranega obdelovalnega cikla. **Error correction** Interpolacijsko vrtenje za cikel 290: – prilagodite NC-program – izberite cikel 291 ali 292
280-046F	**Error message** Ta programska oprema NC ne podpira cikla tipalnega sistema **Cause of error** Ta programska oprema NC ne podpira programiranega cikla tipalnega sistema. **Error correction** Nadomestilo za cikel 441 HITRO TIPANJE: indeksu orodja v preglednici tipalnega sistema dodelite vrstico z želenimi lastnostmi.
280-0470	**Error message** Program NC je preklican **Cause of error** Program NC se je prekinil zaradi upravljalskega dejanja. **Error correction** Po potrebi preverite podatke v svojem programu NC. Po prekinitvi programa NC nadaljujte z zagonom NC.

Številka napake	Opis
280-0471	**Error message** Nepopolni podatki tipalnega sistema **Cause of error** Podatki tipalnega sistema so nepopolni ali nepravilno definirani. **Error correction** Preverite vnose v preglednici tipalnega sistema (stolpec TYPE).
280-0472	**Error message** Funkcija LAC ni možna **Cause of error** Delovanje LAC ni konfigurirano za to os. **Error correction** Preverite, ali je na voljo ustrezna os (CfgChannelAxis-->progAxis). Preverite, ali je ustrezna os LAC aktivirana (CfgControllerComp-->enhancedComp). Obrnite se na proizvajalca stroja.
280-0473	**Error message** Vrednost za zaobljen ali posneti rob je prevelika. **Cause of error** Input parameter Q220: Rounding radius or chamfer is too large **Error correction** Check parameter Q220 and correct the input value if required.
280-0474	**Error message** Osni kot ni enak vrtilnemu kotu **Cause of error** Probing function not permitted while working plane is inactive: the position of the tilted axes is not equal to 0°. Probing function not permitted while working plane is active: the position of the tilted axes does not match the active angular values. **Error correction** Working plane is inactive: move the tilting axes to the home position. Working plane is active: move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values.

Številka napake	Opis
280-0475	**Error message** Višina znaka ni določena **Cause of error** V parametrih za vnos za višino znakov Q513 in za dolžino besedila Q574 je vrednost prenosa 0. **Error correction** V parametru za vnos Q513 določite želeno višino znaka. V parametru za vnos Q574 določite največjo dovoljeno dolžino besedila. V parametru za višino znaka Q513 vnesite vrednost 0, če želite gravuro povečati na vrednost, določeno v parametru za dolžino besedila Q574.
280-0476	**Error message** Previsoka višina znaka **Cause of error** Programirana gravura z določenim parametrom za višino znakov Q513 določa daljše besedilo, kot je določeno v parametru za dolžino besedila Q574. **Error correction** Zmanjšajte vrednost parametra za višino znakov Q513, da programirana gravura ni daljša od tiste, ki je določena v parametru za dolžino besedila Q574. Vrednost za parameter Q574 nastavite višje ali enako nič, da omogočite daljšo gravuro. V parametru ta višino znakov Q513 navedite vrednost 0, če želite gravuro povečati na vrednost, ki je določena v parametru za dolžino besedila Q574.
280-0477	**Error message** Napaka tolerance: dodatna obdelava obdelovanca **Cause of error** Zaznana mera na obdelovancu je izven določene tolerance. Odstranilo se je premalo materiala. Obdelovanec se lahko naknadno obdela. **Error correction**
280-0478	**Error message** Napaka tolerance: obdelovanec je odpad **Cause of error** Zaznana mera na obdelovancu je izven določene tolerance. Odstranilo se je preveč materiala. Obdelovanec je odpad. **Error correction**

Številka napake	Opis
280-0479	**Error message** Napačna definicija mere **Cause of error** Definicije mere ali tolerance ni mogoče interpretirati. **Error correction** Upoštevajte pravila za določitev mere ali navedbe tolerance.
280-047A	**Error message** Nedovoljen vnos v kompenzacijsko tabelo **Cause of error** V ustrezni kompenzacijski preglednici je napačen vnos. - V stolpcih AXIS ne sme biti sklicev na linearne osi. - V stolpcih PLC ne sme biti vnosov. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo ali vsebino kompenzacijske preglednice.
280-047B	**Error message** Pretvorba ni mogoča **Cause of error** Za izvedeno funkcijo niso dovoljene vse transformacije med obdelovalno ravnino in osnovnim koordinatnim sistemom. Rotacije med rezilom in vretenom, na primer v nosilcu orodij, niso dovoljene. **Error correction** Med obdelovalno ravnino in osnovnim koordinatnim sistemom odstranite osnovno rotacijo in zrcaljenje. Preverite rotacije med rezilom in vretenom orodja.
280-047C	**Error message** Napaka v konfiguraciji vretena orodja **Cause of error** V konfiguraciji vretena orodja je napaka. **Error correction** Obrnite se na proizvajalca stroja. Preverite, ali je vreteno navedeno v CfgAxes/spindleIndices. Preverite atributa progKind in dir v CfgProgAxis.

Številka napake	Opis
280-047D	**Error message** Zamik delovnega vretena ni znan **Cause of error** Zamik v delovnem vreteno, ki je nastavljen za rezkanje, ni mogoče upoštevati za potreben sklop izsredinskega vrtenja. Zamik lahko določajo referenčna točka obdelovanca, referenčna točka palete ali referenčna točka PLC. **Error correction** Ko lahko zagotovite, da ni potreben noben zamik, lahko nadaljujete z obdelavo. Zamik je upoštevan, ko spremenite konfiguracijo. Obrnite se na proizvajalca stroja. Delovno vreteno mora biti kot os pri struženju na voljo v programljivih oseh (CfgChannelAxes/progAxes ali CfgKinSimpleModel/progAxes). Ta rotacijska os se mora sklicevati na aktivno vreteno kanala (CfgProgAxis/relatedAxis).
280-047E	**Error message** Globalne programske nastavitve so aktivne **Cause of error** Izbrana funkcija ni mogoča z globalnimi programskimi nastavitvami. **Error correction** Onemogočite globalne programske nastavitve, da izvedete izbrano funkcijo.
280-047F	**Error message** Konfiguracija makrov OEM ni pravilna **Cause of error** Konfiguriran je bil samo en od obeh makrov za interpolacijsko vrtenje. **Error correction** Obrnite se na proizvajalca stroja. Konfigurirajte pod CfgSystemCycle OEM_INTERPTURN_ON in OEM_INTERPTURN_OFF ali ne uporabite nobenega marka.
280-0480	**Error message** Kombinacija programiranih nadmera ni možna **Cause of error** Kombinacija programiranih nadmer ni veljavna. **Error correction** Določite ekvidistančno nadmero ali vzdolžno in ravninsko nadmero.

Številka napake	Opis
280-0481	**Error message** Merilni podatki niso zajeti **Cause of error** Znotraj tipalne funkcije ni bila zajeta nobena merilna vrednost. **Error correction** Preverite, ali je bilo izvedeno tipanje. Ocenjevanje je lahko izvedeno samo, ko je bilo uspešno izvedeno tipanje.
280-0482	**Error message** Preverite tolerančni nadzor **Cause of error** Zaradi nekonsistentne obdelovalne ravnine ni mogoče pravilno preučevanje tolerance. **Error correction** Preverite merilno vrednost oz. popravite nastavitve za vrtenje obdelovalne ravnine.
280-0483	**Error message** Izvrtina je manjša kot tipalna krogla **Cause of error** Premer tipalne glave je večji od premera izvrtane luknje, ki mora biti izmerjena. **Error correction** Uporabite manjšo tipalno glavo, da izmerite to izvrtano luknjo.
280-0484	**Error message** Določitev referenčne točke ni mogoče **Cause of error** Pisanje pravilne referenčne točke zaradi nekonsistentne obdelovalne ravnine ni mogoče. **Error correction** Popravite nastavitve med vrtenjem obdelovalne ravnine. To nadzorovanje je aktivno zaradi konfiguracije parametra stroja CfgPresetSettings.chkTiltingAxes. Po potrebi se obrnite na proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
280-0485	**Error message** Izravnava okrogle mize ni mogoča **Cause of error** V aktivni kinematiki stroja ni na voljo nobena ustrezna vrtljiva miza. Os vrtljive mize ni navpična v trenutnem koordinatnem sistemu obdelovanca. **Error correction** Prepričajte se, da je na voljo os vrtljive mize, s katero lahko poravnate obdelovanca. Po potrebi preverite, ali preprečuje osnovna rotacija 3D smiselno poravnanje.
280-0486	**Error message** Izravnava rotacijskih osi ni mogoča **Cause of error** Poravnanje osi na ugotovljeno ravnino je podprto samo, če je prevzeto tudi osnovno vrtenje. Poravnanje vrtljive mize ni podprto, če naj bo ugotovljeni kot istočasno uporabljen tudi kot osnovno vrtenje. **Error correction** Preverite vrednosti v parametrih za vnos Q1121 in Q1126.
280-0487	**Error message** Primik je omejen na rezalno dolžino **Cause of error** Če je v TOOL.T v stolpcu LCUTS vnesena dolžina reza, omeji TNC primik na to vrednost. **Error correction** Preverite vrednost dolžine reza (LCUTS v TOOL.T) in programiran primik. Za dolžino reza vnesite vrednost 0, da izklopite to nadzorovanje.
280-0488	**Error message** Globina obdelave je določena z 0 **Cause of error** Obdelava ne bo izvedena, ker je bila globina obdelovanja programirana z vrednostjo nič. **Error correction** Programirajte globino obdelave z vrednostjo, ki ni enaka nič.

Številka napake	Opis
280-0489	**Error message** Neprimerna vrsta orodja **Cause of error** V tabeli orodij je v stolpcu TIP določen tip orodja, ki ni primeren za to obdelavo. **Error correction** Preverite in popravite vnos v tabelo orodij
280-048A	**Error message** Nadmera ni določena **Cause of error** Obdelava ni mogoča, ker za programirano fino rezkanje nista določeni stranska in globinska nadmera. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite parametre za vnos nadmer finega rezkanja in obseg obdelave
280-048B	**Error message** Ničelne točke stroja ni bilo mogoče shraniti **Cause of error** Vrednosti ničelne točke stroja (MP_refPos) ni mogoče spremeniti. Potrebna vrednost spremembe je večja od MP_maxModification/5, oz. MP_positionDiffRef/5. **Error correction** Če boste obnovili ta zapis podatkov, je lahko aktivna kinematika stroja nenatančna. Preverite vrednosti in ročno izvedite potrebne prilagoditve. Po potrebi obvestite proizvajalca stroja.
280-048C	**Error message** Vretena za sinhronizacijo ni bilo mogoče določiti **Cause of error** Vretena, ki bi se moralo sinhronizirati, ni mogoče določiti. Vreteno je mogoče samodejno določiti samo, kadar sta v sistemu konfigurirani natančno dve vreteni. Vreteno, ki bi se moralo sinhronizirati, ne sme biti aktivno vreteno kanala. **Error correction** - Če sta konfigurirani več kot dve vreteni, je treba vreteno, ki naj se sinhronizira, določiti v makru OEM_CYCLGEAR_PRE. - Obrnite se na svojega proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
280-048D	**Error message** Funkcija ni mogoča v aktivnem načinu delovanja **Cause of error** Programirana funkcija ni mogoča v aktivnem načinu delovanja. **Error correction** Na primer, aktivirajte s FUNCTION MODE MILL ali FUNCTION MODE TURN način delovanja, ki je predviden za programirano funkcijo.
280-048E	**Error message** Nadmera je določena prevelika **Cause of error** Programirana predizmera je večja od celotne globine obdelave. Pri ozobju ustreza globina obdelovanja višini zoba: višina zoba = 2 * modul + zračnost glave **Error correction** Preverite vrednost programirane predizmere.
280-048F	**Error message** Število rezil ni določeno **Cause of error** Število rezil za aktivno orodje ni opredeljeno. Programirana obdelava zahteva informacije o številu rezil. **Error correction** V stolpcu CUT tabele orodij opredelite število rezil.
280-0490	**Error message** Globina obdelave ne narašča monotono **Cause of error** Izračunana globina obdelave ne narašča monotono. Programirani vnosi vodijo do globine obdelovanja, ki je bila že prekoračena s prejšnjim rezom. **Error correction** Zmanjšajte prvi primik ali število primikov. Zadnji primik mora biti manjši od prvega. Preverite naslednje vnose: - Prvi primik Q586 - Zadnji primik Q587 - Število primikov Q584

Številka napake	Opis
280-0491	**Error message** Primik ne pada monotono **Cause of error** Izračunani primik ni strogo monotono padajoč. Programirani vnosi vodijo do vaj enega primika, ki je večji ali enak kot predhodni primik. **Error correction** Povečajte število primikov ali prvi primik. Zmanjšajte zadnji primik. Zadnji primik mora biti manjši od prvega. Preverite naslednje vnose: - Prvi primik Q586 - Zadnji primik Q587 - Število primikov Q584
280-0492	**Error message** Polmer orodja ni pravilno določen **Cause of error** Fizični polmer orodja (vsota vrednosti R in DR iz preglednice orodij) je manjšo od nič. Če je fizični polmer orodja enak nič, se za izbrani obdelovalni cikel uporabi programirana vrednost delta DR. Aktivni polmer orodja (vsota vrednosti R in DR iz preglednice orodij in programirane vrednosti delta) je manjši ali enak nič. **Error correction** V preglednici orodij vnesite pravilen polmer orodja. Programirana vrednost delta DR ne sme privesti do aktivnega polmera orodja, ki bi bil manjši ali enak nič.
280-0493	**Error message** Način za vzvratni pomik na varno višino ni mogoč **Cause of error** Programirani način za umik na varno višino je pri ročnem predpozicioniranju prezrt. **Error correction** Pri ročnem predpozicioniranju do tipalnega objekta upoštevajte, da boste ta premik izvedli brez trka.

Številka napake	Opis
280-0494	**Error message** Definicija zobnika ni pravilna **Cause of error** Opredelitev geometrije ozobja ni popolna ali pa si nasprotuje. Potrebna sta modul in število zob za opredelitev ozobja po DIN 3990. Premer temenskega kroga in višina zoba nista obvezna vnosa. Premer temenskega kroga mora biti večji od notranjega premera. **Error correction** Vnesite modul in število zob. Pri odstopanjih od DIN 3990 lahko določite premer temenskega kroga in višino zoba. Preverite definicijo premera temenskega kroga in višino zoba.
280-0495	**Error message** Tipalni objekt vsebuje različne tipe definicije mere **Cause of error** Pri tipalnem objektu niste uporabili enakega tipa definicije mere v vseh koordinatah. - Tip ročnega predpozicioniranja: Z "?" na začetku definicije mere določite ročno predpozicioniranje. - Tip za določanje dejanskega položaja: Z "@" po navedbi želenega položaja vnesete definicijo dejanskega položaja. **Error correction** V glavni, pomožni in orodni osi tipalnega objekta morate programirati isti tip definicij mere. Popravite odstopajoče definicije mere.
280-0496	**Error message** Definicija mere vključuje prepovedane znake **Cause of error** Definicija mere vključuje prepovedane znake. - Obstaja več kot ena vejica na vrednost. - Obstaja več znakov po definiciji mere. - Uporabljeni so bili prepovedani znaki. **Error correction** Popravite definicije mere. Primer za prosto tolerirano mero: "20-0.01+0.02" Primer za ISO 286: "20H7" Primer za splošno toleranco v skladu z ISO 2768: "20 m"

Številka napake	Opis
280-0497	**Error message** Dejanska vrednost v definiciji mere je napačna **Cause of error** V definiciji mere dejanska vrednost ni pravilno navedena: - Manjka uvodno ločilo "@". - Manjka definicija vrednosti po ločilu "@". Uporaba navedenih Q-parametrov po ločilu ni mogoča. **Error correction** Popravite definicijo dejanske vrednosti. Za predajo vrednosti spremenljivk lahko uporabite samo Q1900-Q1999.
280-0498	**Error message** Začetna točka za izvrtino pregloboka **Cause of error** Začetna točka Q379 izvrtine je večja ali enaka znesku, ki določa skupno globino Q201 izvrtine. Globina zadrževanja Q435 je manjša ali enaka začetni točki Q379. **Error correction** Določite začetno točko znotraj navedene globine izvrtine. Globino zadrževanja določite večjo od začetne točke in manjšo od globine obdelave.
280-0499	**Error message** Definicija mere: pri ročnem predpozic. manjka želena vrednost **Cause of error** When probing with manual pre-positioning, the nominal values are missing for all directions at one position. **Error correction** Define a nominal value for at least one direction. You should define a nominal value in at least the directions that you can specify exactly with the probing process. For manual pre-positioning, define the nominal value after the '?'.
280-049A	**Error message** Nadomestno orodje ni na voljo **Cause of error** Programirano orodje je blokirano oz. življenjska doba je potekla in na voljo ni nobeno nadomestno orodje. **Error correction** Preverite stolpce TL, RT, CUR_TIME in TIME2 programiranega orodja. Če ste programirali številko orodja, potem bo v stolpcu RT določeno nadomestno orodje. Če uporabljate ime orodja, potem za nadomestno orodje določite enako ime orodja.

Številka napake	Opis
280-049B	**Error message** OEM-makro ni določen **Cause of error** Za ta cikel makro ni konfiguriran. **Error correction** – V CfgSystemCycle shranite ključ za ustrezen makro: – Cikel 238 zahteva ključ z imenom OEM_MACHSTAT_MEAS. – Simult. fino rezkanje z orodji FreeTurn zahteva ključ z imenom OEM_FREETURN_SIMUL_ON in OEM_FREETURN_SIMUL_OFF. – Kontaktirajte proizvajalca stroja.
280-049C	**Error message** Meritev s pomožno osjo ni mogoča **Cause of error** Os za merjenje je bila določena z makrom OEM, vendar ta način merjenja ni mogoč. Te meritve ni mogoče opraviti s pomožnimi osmi (osi PLC). **Error correction** - Spremenite način merjenja ali os za merjenje - Obrnite se na proizvajalca stroja
280-049D	**Error message** Začetni položaj pri osi modula ni mogoč **Cause of error** Premik, za katerega je izdan ukaz v makru OEM, vodi skozi ničelni prehod osi modulo. **Error correction** - Od modulo predhodno pozicionirajte, tako da ukazani premik ne vodi skozi ničelni prehod - Obrnite se na proizvajalca stroja
280-049E	**Error message** Funkcija mogoča samo pri zaprtih vratih **Cause of error** Izbrano funkcijo je mogoče izvesti samo z zaprtimi zaščitnimi vrati. **Error correction** Zaprite zaščitna vrata.

Številka napake	Opis
280-049F	**Error message** Število možnih pod. nizov preseženo **Cause of error** Za obdelavo podatkov na voljo ni dovolj spomina. Cikel 453: število merilnih točk je preveliko. **Error correction** Zmanjšajte število zapisov. Cikel 453: zmanjšajte število vrstic v kompenzacijski preglednici (*.kco). Obrnite se na proizvajalca stroja.
280-04A0	**Error message** Neskladna obdel. ravnina z osnim kotom pri osnovni rotaciji **Cause of error** Das Schwenken der Bearbeitungsebene mit Achswinkeln in Kombination mit einer Grunddrehung führt zu einer inkonsistenten Bearbeitungsebene. Die Achswinkel stimmen nicht mit den Schwenkwinkeln überein. Das kann zu fehlerhaften Bearbeitungen führen. **Error correction** Vermeiden Sie die Kombination von Grunddrehung und Bearbeitungsebene schwenken mit Achswinkel.
280-04A1	**Error message** Predajni parameter ne vsebuje dovoljene vrednosti **Cause of error** A transfer parameter from an OEM macro to the cycle is not in the permitted range. **Error correction** - Check the values transferred from the OEM macro to the cycle - Contact your machine manufacturer
280-04A2	**Error message** Širina rezanja RCUTS je določena prevelika. **Cause of error** The tooth width RCUTS is defined too large for helical or reciprocating plunging in cycles 251 to 254. **Error correction** For helical or reciprocating plunging the tooth width must be less than the tool radius Correct the value for tooth width RCUTS in the tool table.

Številka napake	Opis
280-04A3	**Error message** Uporabna dolžina LU orodja je premajhna **Cause of error** The programmed machining depth is greater than the usable length of the tool. **Error correction** Check the usable length LU in the tool table. Correct the machining depth or use a different tool.
280-04A4	**Error message** Izbrani posneti rob je prevelik **Cause of error** The programmed chamfer is too large. **Error correction** Define a greater machining depth for the tip of the tool. Use a tool with a larger radius.
280-04A5	**Error message** Kot posnetega roba se ne more izdelati z aktivnim orodjem **Cause of error** The programmed angle of the chamfer cannot be machined with the active tool. **Error correction** Check the value in input parameter Q354: The chamfer angle must be half of the point angle (T-ANGLE) of the tool. Enter the value 0 in Q354 in order to create a chamfer with half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.
280-04A6	**Error message** Predizmera ne določa odstranjevanja materiala **Cause of error** No stock removal is defined. The programmed allowance at the beginning of the machining operation is not greater than the allowance remaining at the end of the operation. **Error correction** Define the lateral allowance at the beginning of the machining operation (Q368) to be greater than the allowance at the end of the operation (Q14).

Številka napake	Opis
280-04A7	**Error message** Kot vretena ni enoznačen **Cause of error** Poskušali ste izvesti usmeritev vretena orodja, čeprav relativni položaj med vnosnim sistemom in sistemom za vnos v koordinatni sistem orodja preprečuje jasno določitev zasuka vretena. Pri postopku tipanja ni mogoče pravilno upoštevati sredinskega zamika (CAL_OF1 in CAL_OF2), določenega za tipalni sistem. **Error correction** Preprečite usmeritev sistema pod temi pogoji: - stanje transformacij in položaj vrtljive osi, - aktivno struženje. Tipanje: - mehansko natančno izravnajte tipalni sistem in ne določite nobene vrednosti za sredinski zamik (CAL_OF1 in CAL_OF2).
280-04A8	**Error message** Interna progr. napaka: napačen ali pomanjkljiv ukaz **Cause of error** Prišlo je do notranje napake programske opreme. Prejet je bil nepričakovan ali napačen ukaz. **Error correction** Obvestite servisno službo
280-04A9	**Error message** Postopek tipanja ni mogoč **Cause of error** Naročen postopek tipanja ni mogoče izvesti z aktivnim orodjem. **Error correction** Preverite, ali je aktivno orodje tipalni sistem. Če orodje ni tipalni sistem, lahko trenutne koordinate prevzamete s tipko za prevzem položaja.
280-04AA	**Error message** Tip objekta za tipanje ni mogoč **Cause of error** Tipa izbranega tipalnega objekta v tej situaciji ni mogoče zaznati. **Error correction** Izberite drug tipalni objekt. Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
280-04AB	**Error message** Vnesena vrednost ni dovoljena **Cause of error** Ena od vrednosti za vnos ni v dovoljenem območju. **Error correction** Preverite in popravite vrednosti za vnos.
280-04AC	**Error message** Za obdelavo niso na voljo nobeni podatki **Cause of error** No data found to be processed. **Error correction** Select the rows with the data you want to process. Enter nominal values for the processing.
280-04AD	**Error message** Objekta za tipanje ni mogoče ponoviti **Cause of error** The object you selected to be probed cannot be re-probed. Changes to the basic rotation or the rotary-axis offset prevent correct calculation of the overall result. **Error correction** If necessary, re-probe all objects to be probed with the probing function.
280-04AE	**Error message** Ni omejitve za otok **Cause of error** In the definition of an island, the associated boundary is missing. **Error correction** Use Cycles 1281 or 1282 to define a boundary geometry for an island (Q650=1).
280-04AF	**Error message** Obdelave ni mogoče izvesti **Cause of error** The selected information cannot be used by this processing method. A basic rotation or an offset cannot be written to a datum table. A basic rotation cannot be written to a pallet preset. The combination of offset and shift (X,Y,Z) cannot be written to a pallet preset. **Error correction** Change the information selected. Use a different processing method.

Številka napake	Opis
280-04B0	**Error message** Vrtenje koordinatnega sistema orodja ni dovoljeno **Cause of error** An impermissible rotation of the tool coordinate system is in effect. This rotation can result in an improper motion during lift-off. **Error correction** Reset this rotation, for example with Cycle 801. Contact your machine tool builder.
280-04B1	**Error message** NC-start je bil ignoriran **Cause of error** NC Start was ignored since the current situation does not permit it. **Error correction** - Check the entries and correct them if necessary - Only press NC Start when the operational situation permits it
280-04B2	**Error message** Kroga ni mogoče izračunati **Cause of error** Iz navedenih točk ni bilo mogoče izračunati nobenega kroga. Število točk ali razdalja med točkami ni zadostna. **Error correction** Preverite število in položaj točk za izračun kroga.
280-04B3	**Error message** Tipanje izstopanja ni mogoče **Cause of error** Za tipalni objekt je določeno izstopanje, katerega ni mogoče izvesti. Izstopanja ni mogoče kombinirati z ročnim predpozicioniranjem, ki je v definiciji položaja programirano z '?'. **Error correction** Preverite vaše vnose v ciklu 1493. Preverite definicijo položaja tipalnega objekta.
280-04B4	**Error message** Želeni položaj ni pravilno določen **Cause of error** Želeni položaj ni določen ali vsebuje tolerančni podatek. **Error correction** Želeni položaj navedite v vseh koordinatnih smereh. Vnesite toleranco vzdolž normal na ploskev, ne za želenim položajem.

Številka napake	Opis
280-04B5	**Error message** Vrnitev pri glavničastem struženju ni mogoča **Cause of error** Glavničasto struženje je možno samo z ravno vrnitvijo. **Error correction** Po potrebi prilagodite parameter vnosa Q462 Način vrnitve in Q562 Glavničasto struženje.
280-04B6	**Error message** Osnovna rotacija se izbriše **Cause of error** V aktivni referenčni točki deluje osnovna rotacija. Priklican tipalni cikel zahteva brisanje te osnovne rotacije za pravilen potek. **Error correction** Preverite svoj podatke. Zbrišite to sporočilo in pritisnite NC-zagon, da izbrišete osnovno rotacijo in nadaljujete s tipalnim ciklom. Ali aktivirajte interno zaustavitev, da prekinete tipalni cikel in preverite svoje podatke.
280-04B7	**Error message** Želite ponoviti zadnje merjenje? **Cause of error** Zadnje meritve ni bilo mogoče izvesti. **Error correction** Upoštevajte prejšnje sporočilo k zadnji meritvi. Ta sporočila lahko potrdite in ponovite zadnje merjenje z NC-START.
280-04B8	**Error message** Želite nadaljevati z naslednjim merjenjem? **Cause of error** Te meritve ni mogoče izvesti pravilno. **Error correction** Upoštevajte prejšnje sporočilo k meritvi. Preverite konfiguracijo te meritve. Ta sporočila lahko potrdite in se premaknete na naslednjo meritev z NC-START.
280-04B9	**Error message** Datoteka ni najdena **Cause of error** Navedene datoteke ni bilo mogoče najti. **Error correction** Prepričajte se, da navedena datoteka obstaja in je navedena pot pravilna.

Številka napake	Opis
280-04BA	**Error message** Celotna globina primika je večje od višine zob **Cause of error** Vsota določenih primikov se ne sklada z višino zob. Dvojna višina zob izvira iz razlike med premerom temenskega kroga in premerom vznožnega kroga. Če je skupni primik večji od višine zob, obdelava ne bo izvedena. Če je skupni primik manjši od višine zob, je mogoče obdelavo vseeno izvesti. **Error correction** Preverite vsoto vseh primikov v stolpcu INFEED in jo po potrebi popravite.
280-04BB	**Error message** Celotna globina primika je manjša od višine zob **Cause of error** Vsota določenih primikov se ne sklada z višino zob. Dvojna višina zob izvira iz razlike med premerom temenskega kroga in premerom vznožnega kroga. Če je skupni primik večji od višine zob, obdelava ne bo izvedena. Če je skupni primik manjši od višine zob, je mogoče obdelavo vseeno izvesti. **Error correction** Preverite vsoto vseh primikov v stolpcu INFEED in jo po potrebi popravite.
280-04BC	**Error message** Datoteke ni mogoče odpreti **Cause of error** V ciklu navedene datoteke ni bilo mogoče odpreti. **Error correction** Preverite, ali datoteka obstaja, ali je navedena steza pravilna in ali je datoteka v čitljivem formatu.
280-04BF	**Error message** Stanje transformacij za simultano struženje ni pravilno **Cause of error** The status of the transformations is not correct for the requested simultaneous turning operation with a FreeTurn tool. TCPM must be activated before the cycle can run. Before the cycle was run, a transformation was activated that is not possible with this type of operating mode. **Error correction** Activate TCPM before calling the cycle. Check your corrections in the WPL-CS, such as: FUNCTION CORRDATA WPL.

Številka napake	Opis
280-04C0	**Error message** Ni spremembe referenčne točke po zaznavi tipalnih objektov **Cause of error** The modifications to the preset are not possible. Modifications to the preset are only possible as long as no object has been probed yet. **Error correction** Discard objects that have already been probed by ending the manually selected probing function. Then you can make the changes to the preset.
280-04C1	**Error message** Toleranca se ne ujema s smerjo tipanja **Cause of error** Rezultat postopka tipanja ni znotraj tolerance in smer postopka tipanja se ne ujema z določeno toleranco. **Error correction** Preverite programirane tolerance glede na določeno smer tipanja in smer izstopanja.
280-04C2	**Error message** Odmik v referenčni točki palete ni dovoljen **Cause of error** Nastavitev orodja z aktivno referenčno točko palet ni mogoča. **Error correction** Deaktivirajte referenčno točko palet in znova zaženite funkcijo
280-04C3	**Error message** Globalne programske nastavitve so aktivne **Cause of error** Nastavitev obdelovanca z aktivnimi globalnimi nastavitvami programa ni mogoča. **Error correction** Onemogočite globalne programske nastavitve, da izvedete izbrano funkcijo
280-04C4	**Error message** Globalne programske nastavitve so aktivne **Cause of error** Aktiviranje funkcije Globalne programske nastavitve ne morejo pokvariti merilnih rezultatov. **Error correction** Priporočljivo je, da pred uporabo funkcije onemogočite globalne programske nastavitve.

Številka napake	Opis
280-04C5	**Error message** Cikel je mogoče izvesti samo v načinu za preverjanje **Cause of error** Ta cikel je mogoče v trenutnem stanju stroja izvesti samo v načinu preverjanja. Za druge načine ni na voljo ustrezne možnosti programske opreme oz. konfiguracija stroja ni ustrezno prilagojena. **Error correction** Za uporabo drugih načinov se obrnite na proizvajalca stroja.
280-04C7	**Error message** Nosilca orodja ni mogoče primerno nadzirati **Cause of error** Nosilca orodja, ki je določeno v stolpcu "KINEMATIC", ni mogoče pravilno upoštevati v trenutnem postavitvi, ker je vreteno orodja konfigurirano kot vreteno in je orodje za struženje obrnjeno v ciklu 800 (Q498=1). To lahko vpliva na izračun poti ciklov struženja in nadzor trka. **Error correction** Natančno preverite vpliv in po potrebi spremenite svoje pogoje. Po potrebi lahko orodju za struženje dodate nov indeks. V tem indeksu določite orodje za struženje v položaju, obrnjenem za 180°, tako da lahko v ciklu 800 uporabite Q498=0.
280-04C8	**Error message** Tipalna funkcija ne podpira tipa tipala **Cause of error** V stolpcu STYLUS v tabeli tipalnega sistema je navedeno tipalo, ki ga izbrana tipalna funkcija ne podpira. **Error correction** Preverite navedeno vrsto tipala. Uporabite tipalno funkcijo, ki podpira določeno vrsto tipala.
280-04C9	**Error message** Utor je manjši kot tipalna krogla **Cause of error** Premer tipalne glave je večji od širine utora, ki mora biti izmerjen. Premer tipalne glave plus srednji zamik je za STYLUS L-TYPE večji od širine utora, ki mora biti izmerjen. **Error correction** Uporabite manjšo tipalno glavo, da izmerite ta utor. Pri STYLUS L-TYPE uporabite manjši srednji zamik, da izmerite ta utor.

Številka napake	Opis
280-04CA	**Error message** Določitev ničelne točke stroja z nastavlj. kotom, ki ni enak 0 **Cause of error** Pri izvajanju cikla 451 z načinom Q406=3 se pri okrogli osi popravi ničelna točka stroja. Vendar pa v ciklu programiran nastavljivi kot (Q413, Q417, Q421) odstopa od ničelne točke stroja. **Error correction** Če ničelno točko stroja okrogle osi ne določite v tem osnovnem položaju, lahko to privede do neugodnega rezultata. Preverite vnose v cikel in po potrebi spremenite vrednosti v Q413, Q417 ali Q421 na 0.
280-04CB	**Error message** Potenciometer pomika za L-Stylus je učinkovit! **Cause of error** Z vnosom strojnega parametra CfgProbes/overrideForMeasure začne potenciometer za pomik učinkovati pri postopkih tipanja. Najvišjo natančnost dobite, če pri umerjanju in tipanju uporabite isto hitrost. **Error correction** Upoštevajte, da se potenciometer za pomik pri tipanju s tipalom L po možnosti vedno nahaja na 100 %. Glede konfiguracije strojnega parametra CfgProbes/overrideForMeasure se obrnite na proizvajalca stroja.
280-04CC	**Error message** Sledenje vrtenju ni mogoče **Cause of error** Tipalni sistem s tipalom L potrebuje sledenje vretenu (TRACK=ON) Stroj v trenutnem stanju ne podpira orientacije vretena. Sledenje vretenu ni določeno za tipalni sistem. **Error correction** Preverite vnos v stolpec TRACK preglednice tipalnega sistema. Če je možno, potem tipalni sistem uporabite samo v načinu delovanja Rezkanje. Glede konfiguracije strojnega parametra mStrobePos za aktivno vreteno se obrnite na proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
280-04CD	**Error message** Antastpunkt nicht erreicht **Cause of error** Določene tipalne točke ni bilo mogoče doseči. Prekinitev programa ne bo izvedena, ker je bilo relevantno sporočilo o napaki z Q317 v ciklu 441 preglašeno. **Error correction** Če želite nadaljevati nadaljnjo obdelavo pravilno, uporabite Q183 za oceno stanja tipalnega cikla v NC-programu.
280-04CE	**Error message** Starten eines Antast-Zyklus mit bereits ausgelenktem Taster **Cause of error** Poskusili ste zagnati senzorski cikel, čeprav je senzor še odmaknjen. **Error correction** Povečava poti odmika
280-04CF	**Error message** Keine gültige Zeile für einen Bezugspunkt **Cause of error** Es ist kein Bezugspunkt aktiv. Es wurde eine ungültige Zeile einer Werkstück- oder Palettenbezugspunkttabelle übergeben. **Error correction** Zum Aktivieren eines Bezugspunkts wählen Sie die gewünschte Zeile zuvor aus.
280-05DC	**Error message** Napačno upravljanje palet **Cause of error** Interna napaka krmiljenja. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
280-05DD	**Error message** Napačna prostorska tabela **Cause of error** Napačna prostorska tabela: - Prostori ali orodja obstajajo dvakrat. - Ni vrednosti v stolpcu T za prostor vretena. - Orodje v vretenu ni vsebovano v orodni tabeli. - Simbol TOOL_P ne kaže na nobeno prostorsko tabelo ali ni nastavljen. - Prostorska tabela ne obstaja ali je zaščitena proti pisanju. **Error correction** - Pravilno nastavite prostorsko tabelo. - Vnesite vrednost v stolpcu T za prostor vretena. - Orodje v vretenu ni vsebovano v orodni tabeli. - Simbol TOOL_P ne kaže na nobeno prostorsko tabelo ali ni nastavljen. - Prostorska tabela ne obstaja ali je zaščitena proti pisanju.
280-05DE	**Error message** Napenjanje ni aktivirano **Cause of error** Menjalnik palet: Začeti NC program pripada nekemu napenjanju paleti, ki se ne nahaja na obdelovalnem mestu. **Error correction** Aktivirajte pravilno napenjanje.
280-05DF	**Error message** Paleta ni zamenjana **Cause of error** Menjalnik palet: začeti NC-program pripada paleti, ki ni na obdelovalnem mestu. Stolpec LOCATION v preglednici palet ne vsebuje vnosa "MA". **Error correction** Izberite pravilno paleto (LOCATION == MA).
280-05E0	**Error message** Vrstica palete zaprta! **Cause of error** Poskusili ste izvesti zaprto paletno linijo. **Error correction** Za obdelavo programa ukinite zaporo ali nadaljujte delo z naslednjo črto. Če je potrebno, upoštevajte priročnik o stroju.

Številka napake	Opis
280-05E1	**Error message** Tabela ničelnih točk manjka **Cause of error** Izbrali ste tabelo ničelnih točk, ki ne obstaja v NC pomnilniku krmiljenja. **Error correction** Izberite obbstoječo tabelo ničelnih točk ali kreirajte želeno.
280-05E2	**Error message** Start meritve ni definiran **Cause of error** - Priklicali ste tipalni sistem , ki ni definirano v tabeli tipalnega sistema. - Tabela tipalnega sistem ne obstaja ali je zaüöitena proti pisanju. **Error correction** - Dopolnite tabelo tipalnega sistema z manjkajočim tipalnim sistemom - Sestavite tabelo tipalnega sistema ali ukinite zaščito proti pisanju.
280-05E3	**Error message** Napačni podatki o orodju **Cause of error** Napačni podatki o orodju: - Orodje obstaja dvakrat. - Simbol TOOL ne kaže na nobeno orodno tabelo ali ni nastavljen. - Orodna tabela ne obstaja ali je zaščitena proti pisanju. - Orodna tabela je zaradi načina obratovanja Test programa ali Programiranje zaprta. **Error correction** - Pravilno nastavite orodno tabelo. - Spremenite simbol TOOL ali sestavite ustrezno orodno tabelo. - Sestavite orodno tabelo ali ukinite zaščito proti pisanju. - Zapustite način obratovanja Test programa ali Programiranje.
280-05E4	**Error message** Orodna štev. ni definirana **Cause of error** Definicija orodja s številko "0" ni dovoljena. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
280-05E5	**Error message** Orodje ni definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki ni definirano v orodni tabeli. **Error correction** - Vnesite manjkajoče orodje v orodno tabelo. - Uporabite drugo orodje.
280-05E6	**Error message** Primerno orodje ni bilo najdeno **Cause of error** Avtomatsko iskanje orodja: V orodni tabeli ni moglo biti najdeno nobeno primerno orodje. **Error correction** Preverite orodno tabelo.
280-05E7	**Error message** Obračunana št. orodja prevelika **Cause of error** - Pri obračunu orodne številke iz nekega Q parametra izhaja vrednost, ki presega divoljeno področje od 0 do 32767. - Priklicali ste orodno številko, ki je višja kot število orodij, ki so definirana v orodni tabeli. **Error correction** Spremenite NC program.
280-05E8	**Error message** Definicja orodja manjka **Cause of error** Pripriklicu orodja (TOOL CALL, DIN/ISO: T..): programirali ste številko orodja, (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) v programu ni nobene definicije. **Error correction** Spremenite NC program.
280-05E9	**Error message** Orodna številka zasedena **Cause of error** Poskusili ste neko orodje večkrat definirati. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
280-05EA	**Error message** Def. orodja ni dovoljena **Cause of error** Programirali ste definicijo orodja z radijem ali dolžino (TOOL DEF, DIN/ISO: G99). **Error correction** - Brišite TOOL DEF blok (blok G99). - Uporabite predizbiro orodja brez radija in dolžine (TOOL DEF, DIN/ISO: G51).
280-05EB	**Error message** Def.orodja brez dolž. ali radija **Cause of error** Definicija negega orodja (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) ne vsebuje nobene navedbe o dolžini orodja ali radiju orodja. **Error correction** Dopolnite blok TOOL DEF blok (G99 blok).
280-05EC	**Error message** Maks. čas stanja orodja potekel **Cause of error** Čas stanja priklicanega orodja je potekel in niste definirali sestrskega orodja. **Error correction** Preverite orodje in ga po potrebi zamenjajte ali definirajte sestrsko orodje.
280-05ED	**Error message** Orodje blokirano **Cause of error** Orodje je bilo blokirano (npr. po lomu). **Error correction** Preverite orodje in če je potrebno, ga zamenjajte ali ukinite zaporo v orodni tabeli.
280-05EE	**Error message** Orodna tabela manjka **Cause of error** Izbrali niste nobene orodne tabele, ali pa izbrana tabela ne obstaja v NC pomnilniku krmiljenja. **Error correction** Izberite obbstoječo orodno tabelo ali kreirajte želeno.

Številka napake	Opis
280-05EF	**Error message** FN14_1519 **Cause of error** FN14_1519 **Error correction** FN14_1519
280-05F0	**Error message** Potapljanje v obliki Heliksa ni možno **Cause of error** Q366 = 1 **Error correction** Spremenite delni program
280-05F1	**Error message** FN14_1521 **Cause of error** FN14_1521 **Error correction** FN14_1521
280-05F2	**Error message** Ni podatk. meril. tipala **Cause of error** - merilno tipalo ni zamenjano - nobena orodna os za merilno tipalo aktivna - podatki merilnega tipala so protislovni **Error correction** - Zamenjajte merilno tipalo - V priklicu merilnega tipala mora biti definirana orodna os - kontrolirajte podatke merilnega tipala
280-05F3	**Error message** SQL povelje ni uspelo **Cause of error** Neko SQL povelje, ki je uporabljeno v ciklu, ni moglo biti izvedeno **Error correction** Obvestite servisno službo
280-05F4	**Error message** FN14_1524 **Cause of error** FN14_1524 **Error correction** FN14_1524

Številka napake	Opis
280-05F5	**Error message** FN14_1525 **Cause of error** FN14_1525 **Error correction** FN14_1525
280-05F6	**Error message** FN14_1526 **Cause of error** FN14_1526 **Error correction** FN14_1526
280-05F7	**Error message** Napačno upravljanje palet **Cause of error** Napačno upravljanje palet: - Tabela palet ne obstaja ali je zaščiteno proti pisanju. - V vrstici PAL je hkrati uporabljen TARGET in FN17/18 ID510 NR22. **Error correction** - Sestavite paletno tabelo ali ukinite zaščito proti pisanju. - V vrstici PAL ne smeta hkrati biti uporabljena TARGET in FN17/18 ID510 NR22.
280-05F8	**Error message** Napaka v preset tabeli **Cause of error** Preglednica prednastavitev je pomanjkljiva, mogoči vzroki so: - Preglednica prednastavitev ni na voljo ali je zaščitena pred pisanjem. - Vrstica 0 ni na voljo. - Vrstica z ACTNO = 1 ni na voljo. **Error correction** - Ustvarite preglednico prednastavitev oz. jo omogočite za pisanje - V preglednico prednastavitev vstavite vrstico 0 - ACTNO vrstice nastavite na 1
280-05F9	**Error message** Nepravilna tabela ničelnih točk **Cause of error** Nepravilna tabela ničelnih točk: - Ničelna tabela ne obstaja ali je zaščitena proti pisanju. **Error correction** - Sestavite ničelno tabelo ali ukinite zaščito proti pisanju.

Številka napake	Opis
280-05FA	**Error message** Menjava orodja med premikom bloka naprej ni možna **Cause of error** Menjava orodja se med predtekom bloka ne more opravljati. Za obdelavo po predteku bloka se v vretenu ne nahaja aktivno orodje. **Error correction** Povežite se s proizvajalcem vašega stroja.
280-05FB	**Error message** Kalibriranje tipalnega sistema **Cause of error** Poskusili ste orodje avtomatsko izmeriti, čeprav namizni tipalni sistem TT še ni kalibriran. **Error correction** Kalibrirajte tipalni sistem TT s ciklom TCH PROBE 30.
280-05FC	**Error message** Os orodja manjka **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel, ne da bi prej aktivirali orodje. **Error correction** Spremenite NC program.
280-05FD	**Error message** CYCL DEF ni kompleten **Cause of error** - Brisali ste del nekega cikla. - Znotraj nekega cikla ste vnesli druge NC bloke. **Error correction** - Ponovno v celoti definirajte cikel - Brišite NC bloke znotraj cikla
280-05FE	**Error message** TOOL.T: Navedite rezno število **Cause of error** Avtomatsko merjenje orodja: Število rezil ni vneseno v orodno tabelo. **Error correction** Število rezil (CUT) vnesite v TOOL.T.

Številka napake	Opis
280-05FF	**Error message** Navedite orodni radij, večji kot 0 **Cause of error** Za aktivno orodje v orodni tabeli ste definirali radij rezkala manjši ali enak 0. **Error correction** Izmera orodja možna samo s pozitivnim orodnim radijem. Spremenite radij v tabeli.
280-0600	**Error message** Toleranca v parametru measureTolerance[1;2] premajhna **Cause of error** Tolerančna vrednost, določena v parametru MeasureTolerance1, pri merjenju radija s TT ne more biti dosežena. **Error correction** - Povečajte tolerančno vrednost za iskanje rezanja z orientacijo vretena v parametru MeasureTolerance2. - Zmanjšajte pozicionirno okno vretena v parametru posTolerance. - Preverite, če se je na tipalnem krožniku ustvaril greben, po potrebi odstranite greben. - Po potrebi zamenjajte mizno stikalo.
280-0601	**Error message** Orodje blokirano **Cause of error** Orodje je bilo blokirano (npr. po lomu). **Error correction** Preverite orodje in če je potrebno, ga zamenjajte ali ukinite zaporo v orodni tabeli.
280-0602	**Error message** Konfiguracija merjenja orodja napačna **Cause of error** Konfiguracija merjenja orodja je napačna ali nepopolna. **Error correction** Preverite konfiguracijo merjenja orodja in jo po potrebi prilagodite ali razširite.
280-0603	**Error message** Merjenje orodja blokirano **Cause of error** Merjenje orodja je blokirano. **Error correction** Preverite konfiguracijo merjenja orodja in jo po potrebi prilagodite.

Številka napake	Opis
280-0604	**Error message** Merjenje orodja: Funkcija še ni implementirana **Cause of error** Želena funkcija ni implementirana. **Error correction** Preverite konfiguracijo merjenja orodja in jo po potrebi prilagodite.
280-0605	**Error message** Orientacija ni konfigurirana **Cause of error** - Vaš stroj event. ni opremljen z orientacijo vretena - Orientacija vretena se ne more izvesti. **Error correction** - Upoštevajte priročnik o stroju! - Preverite strojni parameter spindleOrientMode in vnesite vrednost za M funkcijo ali -1 za orientacijo vretena preko NC.
280-0606	**Error message** Aritmetična napaka **Cause of error** Interni obračuni so vodili do številčne vrednosti, ki ni predstavljiva. **Error correction** Preverite vhodne vrednosti.
280-0607	**Error message** Napačen cikel **Cause of error** Interna napaka krmiljenja **Error correction** Obvestite servisno službo
280-0608	**Error message** Lom orodja **Cause of error** Avtiomatsko merjenje orodja: toleranca loma (LBREAKali RBREAK) iz orodne tabele je bila prekoračena. **Error correction** Preverite orodje in ga po potrebi zamenjajte.

Številka napake	Opis
280-0609	**Error message** Obrnjeno kalibriranje TT **Cause of error** Poskusili ste izvesti cikel za meritve orodja čeprav tipalni sistem ni bil kalibriran pri aktivni obrnjeni obdelovalni ravni. **Error correction** Izvedite cikel kalibriranja 30 pri aktivni obrnjeni obdelovalni ravni.
280-060A	**Error message** Neobrnjeno kalibriranje TT **Cause of error** Poskusili ste izvesti cikel za meritve orodja, čeprav je bil tipalni sistem nazadnje kalibriran pri aktivni obrnjeni obdelovalni ravni. **Error correction** Izvedite cikel kalibriranja 30 neobrnjeni obdelovalni ravni.
280-060B	**Error message** TT ni paralelen z orodno osjo **Cause of error** Poskusili ste izvesti cikel za meritve orodja čeprav os tipalnega sistema ni vzporedna z orodno osjo. **Error correction** Osi pozicionirajte tako, da bo os tipalnega sistema vzporedna z orodno osjo.
280-060C	**Error message** Indeks orodja ni dovoljen **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel za merjenje orodja s stopenjskim orodjem. **Error correction**
280-060D	**Error message** Rezkalo ni v celoti opredeljeno **Cause of error** - Priklicali ste orodje, ki v preglednici strugal ni definirano ali je definirano nepopolno. - Preglednica strugal ni na voljo ali je pomanjkljiva. **Error correction** - Preglednico strugal dopolnite z manjkajočim orodjem. - Ustvarite oz. popravite preglednico strugal.

Številka napake	Opis
280-060E	**Error message** Smer tipanja ni v ravnini tipanja **Cause of error** Konfigurirali ste smer tipanja, ki ni v ravnini tipanja. **Error correction** Popravite strojni parameter probingDirRadial
280-060F	**Error message** Določanje neuravnoteženosti ni uspelo **Cause of error** Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten **Error correction** Weitere Fehlermeldungen beachten
280-0610	**Error message** Neuravnoteženost je prevelika **Cause of error** Maximale Unwuchtamplitude überschritten **Error correction** Unwucht neu erfassen und kompensieren
280-0611	**Error message** Napaka v konfiguraciji določanja neuravnoteženosti **Cause of error** Die Konfiguration der Unwuchterfassung ist fehlerhaft oder unvollständig. **Error correction** Konfiguration der Unwuchterfassung überprüfen und ggf. anpassen oder erweitern.
280-0612	**Error message** Polmer nadomestnega orodja neustrezen **Cause of error** - TNC pri samodejni zamenjavi orodja z nadomestnim orodjem (M101) v tabeli orodij ni našel primernega orodja. - Skupni polmer R + DR nadomestnega orodja je večji in/ali pa je R2 + DR2 pri aktivnem 3D-popravku manjši kot pri trenutnem orodju. **Error correction** - Določite nadomestno orodje z ustreznimi polmeri. - Po potrebi z M107 deaktivirajte preverjanje polmerov orodja.

Številka napake	Opis
280-0613	**Error message** Programirana je neveljavna programska os **Cause of error** Programirali ste strojno os, ki ni enaka Z. **Error correction** Spremenite NC-program.
280-0614	**Error message** Tabela orodij blokirana **Cause of error** Medtem ko TNC obdeluje priklic orodja, pomnilnik orodja (datoteka TOOL.T) ne more biti spremenjen. To sporočilo o napaki se prikaže, če pritisnete gumb za "VKLOP/IZKLOP UREJANJA". **Error correction** Za izhod iz načina za vnos pritisnite tipko "UREJANJE VKLOP/IZKLOP". Sporočilo nato potrdite in nadaljujte s programom zagon NC.
280-0615	**Error message** Izračun neuravnoteženosti ni uspel **Cause of error** An error occurred while calculating the unbalance. The entered value is not in the unbalance table. **Error correction** - Modify the entered value - Expand the unbalance table
280-0616	**Error message** Orodje se ne sme spremeniti **Cause of error** Številke ali indeksa orodja trenutno ni dovoljeno spreminjati. To preverjanje aktivira proizvajalec stroja v makrojih TOOL CALL. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
280-0617	**Error message** Način premikanja za odmik ni mogoč **Cause of error** Načinov premikanja "Nagnjen sistem" in "Os WZ" zaradi konfiguracije stroja ni mogoče izbrati. **Error correction** Izberite način premikanja "Strojne osi" ali "Navoj" in ponovite odmik.

Številka napake	Opis
280-0618	**Error message** Življ. doba orodja je potekla **Cause of error** The remaining tool life is not enough for the precalculated machining time. - The service life of the called tool is insufficient and you haven't defined a sister tool. - The tool-usage file is not available or not up to date. **Error correction** - The tool is to be used anyway: acknowledge the message and continue the NC program with NC start. - The tool is not to be used: cancel the NC program with an INTERNAL STOP. o Check the tool and, if necessary, exchange it or define a replacement tool. o Create or update a tool-usage file. Run the desired program in the Test Run mode of operation. Ensure that creation of a tool usage file is activated in the configuration.
280-0619	**Error message** Življenjska doba orodja je pretekla **Cause of error** Življenjska doba orodja ne zadošča za vnaprej preračunan čas obdelave. - Življenjska doba priklicanega orodja je potekla in niste določili nobenega nadomestnega orodja. - Datoteka uporabe orodja ni na voljo ali ni najnovejša. **Error correction** - Preverite orodje in po potrebi zamenjajte ali določite nadomestno orodje. - Ustvarite ali posodobite datoteko uporabe orodja. - Želen program izvedite v načinu delovanja Programski test. - Prepričajte se, da je v konfiguraciji aktivirano ustvarjanje datoteke uporabe orodja.
280-061A	**Error message** Omejitev pomika preklicana **Cause of error** - Upravljalec je odpravil omejitev pomika. - Ponovno aktiviranje omejitve pomika ni mogoče v načinu delovanja Odmik. **Error correction** - Pomik omejite s potenciometrom za pomik F. - Osi premaknite izredno previdno.

Številka napake	Opis
280-061B	**Error message** Paletna vrstica vsebuje končni del **Cause of error** Vrstica palete pod kurzorjem je označena kot končani del in se zato ne more več obdelovati. **Error correction** Izberite paletno vrstico, v katero je vnešen obdelovalni kos ali delno obdelani kos.
280-061C	**Error message** Dostop do tabele referenčnih točk palet ni uspel **Cause of error** Dostop do tabele referenčnih točk palet ni mogoč. Tabela referenčnih točk palet morda ni na voljo ali je pokvarjena. **Error correction** Obvestite servisno službo.
280-061D	**Error message** Samodejno nadaljevanje obdelave palet ni možno **Cause of error** Samodejno nadaljevanje obdelave palet ni mogoče. **Error correction** - Cikel OEM ni izvedel nadaljevanja obdelave palet. - Preverite vnos za makro OEM v OEM_PAL_RESUMPTION. - Obvestite servisno službo.
280-061E	**Error message** Strategija nadaljevanja obdelave palet ni podprta
280-061F	**Error message** Rezanje navoja je bilo prekinjeno **Cause of error** Samodejno nadaljevanje obdelave palet ni mogoče. **Error correction** - Upoštevajte sporočila o napakah. - Odpravite vzrok napake in ponovite obdelavo. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
280-0620	**Error message** Preglednica palet je blokirana **Cause of error** Urejevalnik je zaklenil nadaljnjo obdelavo preglednice palet. **Error correction** – Zapustite način za urejanje oz. vnašanje. – Nato potrdite sporočilo in s tipko NC-Start nadaljujte obdelavo palete.
280-0621	**Error message** Orodje ni popolnoma definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki je v orodni tabeli definirano nepopolno: - Polmer in/ali dolžina orodja ne vsebujeta vrednosti. **Error correction** - Preverite vnose orodja in dopolnite manjkajoče podatke. - Uporabite drugo orodje.
280-0622	**Error message** Vrstica v tabeli ref. točke ne obstaja **Cause of error** Programirane referenčne točke ni bilo mogoče aktivirati. Navedena vrstica ne obstaja v preglednici referenčnih točk. **Error correction** - Preverite preglednico referenčnih točk - V preglednici referenčnih točk ustvarite navedeno vrstico
280-0623	**Error message** Vrstica v tabeli ref. točk palet ne obstaja **Cause of error** Programirane številke referenčne točke palet ni bilo mogoče aktivirati. Navedena vrstica ni prisotna v preglednici referenčnih točk palet. **Error correction** - Preverite preglednico palet - V preglednici referenčnih točk palet ustvarite navedeno vrstico
280-0624	**Error message** Preset-Tabelle fehlt **Cause of error** Die für den Programm-Test angewählte Preset-Tabelle kann nicht geöffnet werden. **Error correction** Wählen Sie eine vorhandene Preset-Tabelle an oder erstellen Sie die gewünschte.

Številka napake	Opis
280-06A4	**Error message** Kamera ne reagira **Cause of error** Cikel obdelave slike ne more komunicirati s kamero ali se ne odziva. **Error correction** Ponovno zaženite programsko opremo NC ali odstranite cikel obdelave slike iz programa NC. Obvestite servisno službo.
280-06A5	**Error message** Kamera se ne odziva **Cause of error** Cikel obdelave slike ne more komunicirati s kamero ali se ne odziva. **Error correction** Ponovno zaženite programsko opremo NC ali odstranite cikel obdelave slike iz programa NC. Obvestite servisno službo.
280-06A6	**Error message** Datoteka za položaje kamer ne obstaja **Cause of error** Krmiljenje ne more kamere premakniti na želen položaj, ker manjka tabela s podatki o položaju. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
280-06A7	**Error message** Vrstica v tabeli položajev ne obstaja **Cause of error** Krmilni sistem kamere ne more premakniti v želeni položaj, ker v preglednici s podatki o položaju manjka želena številka vrstice. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
280-06A8	**Error message** Komunikacija s kamero ni mogoča **Cause of error** Cikel obdelave slike ne more komunicirati s kamero, ker manjka interna podatkovna struktura za komunikacijo. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
280-06A9	**Error message** Kamera ne prikazuje slik **Cause of error** No live image was received from the camera. **Error correction** - Test whether the live image is shown correctly in the Manual operating mode - If this is not the case, restart the control - If both actions don't help, contact your service agency
280-06AA	**Error message** Ni imena za nadzorno točko **Cause of error** The monitoring point has no name **Error correction** Enter a name for the monitoring point in the image processing cycle
280-06AB	**Error message** Priklic ravnovesnega cikla v rezkanju ni dovoljeno **Cause of error** Med rezkanjem ni mogoče zagnati cikla neuravnoteženosti **Error correction** Zagon cikla neuravnoteženosti med struženjem
280-07D0	**Error message** Neveljavna konsekvenca napake **Cause of error** Neveljavna konsekvenca napake **Error correction** Interna napaka
280-07D1	**Error message** Prostor ni sproščen **Cause of error** Za opremljanje ni sproščeno nobeno mesto Na drsni glavi niso sproščena nobena mesta za opremljanje z brusno ploščo. Odprava napake: Sprostite prostore za opremljanje (tabela: WHEEL.PGW) **Error correction** Sprostite prostore za opremljanje (tabela: WHEEL.PGW)

Številka napake	Opis
280-07D2	**Error message** Ni veljavnega fizik. prost. **Cause of error** Ni veljavnega, fizikalnega prostora na glavi plošče Izbrani prostor na glavi plošče je neveljaven. Številka prostora je večja od 9. **Error correction** Izverite veljavno mesto (0...9)
280-07D3	**Error message** Prostor ni sproščen **Cause of error** Prostor za opremljanje ni sproščen Izbrani prostor na glavi plošče ni sproščen in se zato ne more opremiti z brusilno ploščo. **Error correction** Izberite drug prostor za opremljanje
280-07D4	**Error message** Orodje je že opremljeno **Cause of error** Orodje, ki naj se uporabi, je vpeto že na nekem drugem prostoru. **Error correction** Izberite drugo orodje (drugo orodno številko) ali odstranite orodje na drugem mestu (ne samo fizikalno, ampak tudi logično).
280-07D5	**Error message** Prostor ni sproščemn **Cause of error** Najden ni bil noben sproščen prostor. Najdeno ni bil noben dodaten prostor na brusilni glavi. **Error correction** Odstranite orodje z nekega prostora in sprostite prostor za namestitev.
280-07D6	**Error message** Ni identičen prostor **Cause of error** Najden ni bil noben sproščen, identičen prostor. Na brusilni plošči ni nobenega drugega logičnega prostora z enakim fizikalnim položajem. **Error correction** Odstranite orodje z nekega prostora in sprostite prostor za namestitev

Številka napake	Opis
280-07D7	**Error message** Dodatno orodje ni bilo najdeno **Cause of error** Najdeno ni bilo nobeno dodatno orodje, ki odgovarja iskalnim kriterijem **Error correction** Prilagodite iskalne kriterije
280-07D8	**Error message** Dodatno orodje ni bilo najdeno **Cause of error** Najdeno ni bilo nobeno orodje, ki odgovarja iskalnim kriterijem **Error correction** Prilagodite iskalne kriterije
280-07D9	**Error message** neveljaven tip orodja **Cause of error** Izbran je bil nepodprt tip orodja ali tip orodja v povezavi z neko funkcijo ni dovoljen t **Error correction** Preverite tip orodja
280-07DA	**Error message** Nedovoljen tip orodja **Cause of error** Tip orodja ni dovoljen, ni sproščen Pri nastavitvi je bil izbran tip orodja, ki trenutno ni podprt. **Error correction** Izberite drug tip orodja
280-07DB	**Error message** Podatki niso prevzeti **Cause of error** Podatki niso bili prevzeti, ker je bila spremenjena številka orodja Pri nastavljanju je bila dodatno s podatki orodja spremenjena tudi številka (referenca) aktualnega orodja. S tem se vsi spremenjeni podatki zavržejo in naložijo se podatki orodja z novo številko. **Error correction** Ni / brez

Številka napake	Opis
280-07DC	**Error message** Ni vnosa v tabeli **Cause of error** NNi vnosa v tabeli / Poseg ni uspel Poseg na tabelo ni uspel Eventualno manjka želeni vnos ali format nekega stolpca se ne prilega. **Error correction** Preverite vrednosti
280-07DD	**Error message** Nevelj. vrednost nekega param. **Cause of error** Neveljavna vrednost nekega parametra Nek parameter ima neveljavno vrednost **Error correction** Preverite vrednosti parametrov
280-07DE	**Error message** neveljavno povelje **Cause of error** Neveljavno povelje Na PLC je bilo programirano neveljavno povelje (FN19 povelje) **Error correction** Preverite povelje / Preverite PLC program
280-07DF	**Error message** Napaka v dostopu na tabelo **Cause of error** Napaka pri posegu na tabelo(ni Handle) Poseg na neko tabelo ni uspel Eventualno manjka želeni vnos, format nekega stolpca ni primeren, tabela ne obstaja itd. **Error correction** Preverite vrednosti
280-07E0	**Error message** Ni pentljaste plošče **Cause of error** Aktualno orodje ni brusilna plošča Pričakuje se, da bo aktualno orodje brusilna plošča, kar pa v danem primeru ni tako. Za zajemanje ravnalnika mora biti npr. aktualno orodje brusilna plošča. **Error correction** Zamenjajte orodje - brusilno ploščo

Številka napake	Opis
280-07E1	**Error message** neveljavna št. orodja **Cause of error** Neveljavna orodna številka Orodna številka leži izven veljavnega območja **Error correction** Navedite pravilno številko (1...99)
280-07E2	**Error message** Neveljavna usmeritev **Cause of error** Neveljavna usmeritev ravnalnika Usmeritev ravnalnika se ne prilagaja izbranemu robu brusilne plošče **Error correction** Izberite drug brusilni rob ali drugo usmeritev ravnalnika
280-07E3	**Error message** Usmerjevalnik ni definiran **Cause of error** Ravnalnik ni definiran Za neko funkcijo se pričakuje, da bo ravnalnik definiran / programirančemur pa ni tako. **Error correction** Definirajte / programirajte ravnalnik
280-07E4	**Error message** Usmerjevalnik ni zajet **Cause of error** Ravnalnik za to ploščo ni zajet Poskusili ste delati z nekim ravnalnikom, ki za aktualno ploščo ni bil zajet. **Error correction** Zajemite / nastavite ravnalnik
280-07E5	**Error message** Neveljaven tip plošče **Cause of error** Tip plošče ni veljaven Programiran je bil neveljaven tip plošče **Error correction** Izberite pravilen tip plošče

Številka napake	Opis
280-07E6	**Error message** Naveza usmerjev. / rob plošče **Cause of error** Povezava med ravnalnikom in robom plošče se ne sklada Ravnalnik se uporablja v zvezi z drugim robom plošče kot pa je bil zajet / nastavljen **Error correction** Na novo zajemite / nastavite ravnalnik
280-07E7	**Error message** Povlek nazaj ni možen **Cause of error** Stran plošče: zadnji poteg ni možen Dolžina zadnjega potega ni možna ali kombinacija z drugimi parametri strani plošče ni mogoča **Error correction** Preverite parametre strani plošče
280-07E8	**Error message** Širina posnetega roba manjka **Cause of error** Stran plošče: Širina posnetega roba manjka Pričakuje se širina posnetega roba, a le-ta ni programirana t **Error correction** Preverite parametre strani plošče
280-07E9	**Error message** Posn.rob daljši od dolž.strani X **Cause of error** Stran plošče: Posneti rob daljši od dolžine strani X **Error correction** Preverite parametre strani plošče
280-07EA	**Error message** Kot povratne vleke napačen **Cause of error** Stran plošče: Kot zadnjega potega napačen Kot zadnjega potega ima neveljavno vrednost **Error correction** Preverite parametre strani plošče

Številka napake	Opis
280-07EB	**Error message** FN14_2027 **Cause of error** FN14_2027 **Error correction** FN14_2027
280-07EC	**Error message** FN14_2028 **Cause of error** FN14_2028 **Error correction** FN14_2028
280-07ED	**Error message** FN14_2029 **Cause of error** FN14_2029 **Error correction** FN14_2029
280-07EE	**Error message** Strategija uravnavanja: polmer kota ni dovoljen **Cause of error** Če je določen polmer kota (RV, RV1, RV2), je treba izbrati strategijo uravnavanja za istočasno uravnavanje premera in stranice. **Error correction** Izberite drugi cikel uravnavanja ali pa nastavite kot polmera na 0
280-07EE	**Error message** FN14_2030 **Cause of error** FN14_2030 **Error correction** FN14_2030
280-07EF	**Error message** Strategija uravnavanja: rob plošče ni podprt **Cause of error** Kombinacija cikla uravnavanja in aktivnega roba plošče ni dovoljena **Error correction** Aktivirajte druge robove plošč ali pa izberite drugi cikel uravnavanja

Številka napake	Opis
280-07EF	**Error message** FN14_2031 **Cause of error** FN14_2031 **Error correction** FN14_2031
280-07F0	**Error message** Izbrana strategija uravnavanja ni podprta **Cause of error** Programirano je bilo nihanje, čeprav to ni podprto. Nihanje je mogoče samo, če premik uravnavanja vsebuje ravno linijo. Brusilne plošče tipa "posebni brusilni zatič" ni mogoče obdelati s strategijo "nihanje". **Error correction** Izberite drugo strategijo uravnavanja
280-07F0	**Error message** FN14_2032 **Cause of error** FN14_2032 **Error correction** FN14_2032
280-07F1	**Error message** Uravnavanje je že aktivno, orodje ni dovoljeno **Cause of error** Če uravnavanje aktivirate pred ciklom uravnavanja (FUNCTION DRESS BEGIN), za cikel uravnavanja ne sme biti programirano orodje. **Error correction** - Izbrišite številko/ime orodja - Pred ciklom uravnavanja odstranite funkcijo FUNCTION DRESS BEGIN
280-07F1	**Error message** FN14_2033 **Cause of error** FN14_2033 **Error correction** FN14_2033

Številka napake	Opis
280-07F2	**Error message** Tip brusilne plošče ni dovoljen, ni omogočen **Cause of error** Cikel uravnavanja za izbrani tip brusilne plošče ni primerna ali pa ta če ni bila sproščena. **Error correction** Izberite drugi cikel uravnavanja
280-07F2	**Error message** FN14_2034 **Cause of error** FN14_2034 **Error correction** FN14_2034
280-07F3	**Error message** Orodje ni uravnalno vreteno/valj **Cause of error** Programirano je bilo razmerje hitrosti rezanja, čeprav uravnalo orodje ni niti uravnalno vreteno niti uravnalni valj. **Error correction** - Prilagodite tip uravnalnega orodja - Ne programirajte razmerja hitrosti rezanja ali pa ga nastavite na 0
280-07F3	**Error message** FN14_2035 **Cause of error** FN14_2035 **Error correction** FN14_2035
280-07F4	**Error message** FN14_2036 **Cause of error** FN14_2036 **Error correction** FN14_2036
280-07F5	**Error message** FN14_2037 **Cause of error** FN14_2037 **Error correction** FN14_2037

Številka napake	Opis
280-07F6	**Error message** FN14_2038 **Cause of error** FN14_2038 **Error correction** FN14_2038
280-07F7	**Error message** FN14_2039 **Cause of error** FN14_2039 **Error correction** FN14_2039
280-07F8	**Error message** FN14_2040 **Cause of error** FN14_2040 **Error correction** FN14_2040
280-07F9	**Error message** FN14_2041 **Cause of error** FN14_2041 **Error correction** FN14_2041
280-07FA	**Error message** FN14_2042 **Cause of error** FN14_2042 **Error correction** FN14_2042
280-07FB	**Error message** FN14_2043 **Cause of error** FN14_2043 **Error correction** FN14_2043

Številka napake	Opis
280-07FC	**Error message** FN14_2044 **Cause of error** FN14_2044 **Error correction** FN14_2044
280-07FD	**Error message** FN14_2045 **Cause of error** FN14_2045 **Error correction** FN14_2045
280-07FE	**Error message** FN14_2046 **Cause of error** FN14_2046 **Error correction** FN14_2046
280-07FF	**Error message** FN14_2047 **Cause of error** FN14_2047 **Error correction** FN14_2047
280-0800	**Error message** FN14_2048 **Cause of error** FN14_2048 **Error correction** FN14_2048
280-0801	**Error message** FN14_2049 **Cause of error** FN14_2049 **Error correction** FN14_2049

Številka napake	Opis
280-0834	**Error message** Dostava ni definirana **Cause of error** Dovajanje ni definirano Povelje za definicijo dovajanja ni bilo prohgramirano. **Error correction** Definirajte/programirajte dovajanje
280-0835	**Error message** Smer dostave ni definirana **Cause of error** Smer dovajanja ni definirana Smer dovajanja ni poznana. To pomeni, da sta startna in končna pozicija dovajanja identični in tudi iz prejšnjega povelja ni poznana smer dovajanja. **Error correction** Najmanj pri prvem povelju za dovajanje mora biti programirana končna pozicija, ki ni enaka startni poziciji.
280-0836	**Error message** Nezad. mera **Cause of error** Premajhna mera Pri brušenju z merilnim krmiljenjem se je le-to aktiviralo že pri startu povelja. To pomeni, premer brušenja že ima končno mero ali premajhno mero. če je progranmirano več ciklov z merilnim krmiljenjem zaporedoma, je to lahko normalno ravnanje, če je surova mera premajhna. Najmanj pri zadnjem ciklu pa ne sme nastopiti nobena napaka. **Error correction** Preverite obdelovalni kos / Preverite nastavitev merilnega krmiljenja
280-0837	**Error message** FN14_2103 **Cause of error** FN14_2103 **Error correction** FN14_2103

Številka napake	Opis
280-0838	**Error message** Prekomerno **Cause of error** Prevelika mera Pri brušenju z merilnik krmiljenjem se le-to ni aktiviralo. To pomeni, brušeni premer ni bil dosežen, obdelovalni kos ima preveliko mero. **Error correction** Preverite obdelovalni kos / Preverite nastavitev merilnega krmiljenja
280-0839	**Error message** FN14_2105 **Cause of error** FN14_2105 **Error correction** FN14_2105
280-083A	**Error message** Signal aktiven že pri startu **Cause of error** Signal aktiven že pri startu Pri brušenju z nekim eksternim signalom (tipka itzd.) se je to že aktiviralo, preden je startal premik. **Error correction** Primerjajte izmere obdelovalnega kosa s programom in program eventualno korigirajte
280-083B	**Error message** FN14_2107 **Cause of error** FN14_2107 **Error correction** FN14_2107
280-083C	**Error message** Signal ni odgovoril **Cause of error** Signal se ni sprožil Pri brušenju z nekim eksternim signalom (tipka itd.) se ta med celim premikom ni sprožil. **Error correction** Primerjajte izmere obdelovalnega kosa s programom in program eventualno korigirajte

Številka napake	Opis
280-083D	**Error message** FN14_2109 **Cause of error** FN14_2109 **Error correction** FN14_2109
280-083E	**Error message** B os v napačni poziciji **Cause of error** B os v napačni poziciji Za neko pozicijo je bila B os pričakovana v neki definirani poziciji. Vendar se B os ne nahaja v tej poziciji. **Error correction** Preverite pozicijo B osi
280-083F	**Error message** Ni pentljaste plošče **Cause of error** Orodje, ki naj se usmeri, ni brusilna plošča. Naravnajo se lahko samo brusilne plošče. **Error correction** Preverite tip orodja
280-0840	**Error message** Prostor usmerj. ni sproščen **Cause of error** Prostor usmerjevalnika ni sproščen. Izbrani prostor usmerjevalnika ni sproščen. **Error correction** Izberite drugi prostor usmerjevalnika
280-0841	**Error message** Robovi plošče niso sproščeni **Cause of error** Vzvratno brušenje (robovi 4-6) ni sproščeno Za izbrani prostor robovi 4-6 niso sproščeni. To pomeni, da 'vzvratno brušenje' ni dovoljeno. **Error correction** Izberite rob plošče spredaj(1-3).

Številka napake	Opis
280-0842	**Error message** Prostor plošče ni opremljen **Cause of error** Prostor na glavi plošče ni opremljen Na želenem mestu ni opremljeno nobeno orodje. **Error correction** Izberite drugo mesto ali opremite orodje
280-0843	**Error message** Prostor plošče ni sproščen **Cause of error** Prostor na glavi plošče ni sproščen Na želenem mestu ne more biti opremljeno nobeno orodje. Za opremljanje je zaprt. **Error correction** Izberite drugo mesto ali ga sprostite za opremljanje
280-0844	**Error message** prostor usmerj. ni opremljen **Cause of error** Prostor ravnanja ni opremljen Želeni prostor ravnanja ni opremljen. **Error correction** Izberite drugi prostor ali prostor opremite z ravnalnikom
280-0845	**Error message** T-Call parameter neveljaven **Cause of error** Parameter pri Tool Call izven veljavnega območja **Error correction** Preverite Tool Call
280-0846	**Error message** Osnovni pod.plošče niso zajeti **Cause of error** Osnovni podatki brusilne plošče niso zajeti. Za določene naravnalne funkcije se pričakuje, da so pri brusilni plošči zajeti / nastavljeni osnovni podatki (položaj glave). **Error correction** Nastavite / zajemite osnovne podatke

Številka napake	Opis
280-0847	**Error message** Podatki plošče niso zajeti **Cause of error** Podatki o plošči niso zajeti (premer, širina itd.) Za določene funkcije se pričakuje, da so podatki o brusilni plošči (premer, širina itd.) zajeti / nastavljeni. **Error correction** Nastavite / zajemite podatke o brusilni plošči
280-0848	**Error message** Plošča ni zamenjana **Cause of error** Brusilna plošča ni zamenjana Bodisi brusilna plošča ni zamenjana (ločična številka prostora brusilne plošče = 0 ali številka plošče = 0) ali pa ste poskusili delati z neko ploščo, ki ni enaka zamenjani. **Error correction** Ploščo zamenjajte s pomočjo Tool Call
280-0849	**Error message** Prostor plošče zamenjan **Cause of error** Prostor plošče spremnjen Brusilna plošča je bila pri zajemanju uravnalnika opremljena na nekem drugem mestu **Error correction** Na novo zajemite / nastavite ravnalnik
280-084A	**Error message** Prostor usmerjev. zamenjan **Cause of error** Prostor naravnalnika spremnjen Naravnalnik je bila pri zajemanju plošče opremljen na nekem drugem mestu **Error correction** Na novo zajemite / nastavite ravnalnik
280-084C	**Error message** Potisk naprej ni programiran **Cause of error** Potisk naprej ni programiran Programiran ni bil noben potisk naprej ali pa znaša 0 **Error correction** Programirajte potisk naprej, ki ne bo znašal 0

Številka napake	Opis
280-084D	**Error message** Plošča ni opremljena **Cause of error** Nobena plošča opremljena Poskušate delati na nekem prostoru, na katerem ni opremljena nobena brusilna plošča. **Error correction** Na ustreznem mestu opremite brusilno ploščo.
280-084E	**Error message** Ni izbrano veljavno orodje **Cause of error** Izbrano nobeno veljavno orodje Poskusili ste delati z nekim orodjem, za katerega ustrezna funkcija ni dovoljena ali pa sploh niste izbrali nobenega orodja **Error correction** Izberite veljavni orodje
280-084F	**Error message** FN14_2127 **Cause of error** FN14_2127 **Error correction** FN14_2127
280-0850	**Error message** Tip usmerjev. ni veljaven **Cause of error** Neveljaven tip uravnalnika Poskuisili ste delati z nekim uravnalnikom, pri katerem ustrezna funkcija ni dovoljena ali pa tip uravnalnika ni definiran **Error correction** Preverite / definirajte tip uravnalnika
280-0852	**Error message** Programirana nobena akcija **Cause of error** Programiran noben dogodek Izvede naj se neka funkcija, za katero mora biti definiran nek dogodek (tipalo, merilno krmiljenje itd.), vendar ni definiran noben dogodek. **Error correction** Definirajte/programirajte dogodek

Številka napake	Opis
280-0853	**Error message** Programirana neveljav. akcija **Cause of error** Programiran neveljaven dogodek Programiran je bil nek dogodek, ki ni ali še ni podprt ali pa dogodek ni skladen z ustrezno funkcijo **Error correction** Programirajte drug dogodek
280-0854	**Error message** FN14_2132 **Cause of error** FN14_2132 **Error correction** FN14_2132
280-0855	**Error message** Akcija sprožena pred premikom **Cause of error** Dogodek sprožen pred premikom Nek dogodek je že nastopil, preden se je startal pripadajoči premik **Error correction** Preverite program / Odvisno od dogodka pa je to lahko korektna lastnost
280-0856	**Error message** FN14_2134 **Cause of error** FN14_2134 **Error correction** FN14_2134
280-0857	**Error message** FN14_2135 **Cause of error** FN14_2135 **Error correction** FN14_2135

Številka napake	Opis
280-0858	**Error message** Akcija se ni sprožila **Cause of error** Dogodek ni sprožen Premik je bil programiran z nekim dogodkom in premik je bil zaključen, ne da bi dogodek nastopil **Error correction** Preverite program / Odvisno od dogodka pa je to lahko korektna lastnost
280-0859	**Error message** FN14_2137 **Cause of error** FN14_2137 **Error correction** FN14_2137
280-085A	**Error message** Ni nihalnega dviga **Cause of error** Nihajni potisk ni programiran Izvede naj se nihajno brušenje, vendar ni bil programiran nihajni potisk ali pa je rezultat dviga enak 0 **Error correction** Preverite nihajni cikel
280-085B	**Error message** Koordinate brušenja - nihajni hod: orodna os ni dovoljena **Cause of error** Nihajni cikel 1000 ne podpira trenutne orodne osi **Error correction** Nihajni cikel 1000 je mogoč samo za orodne osi X, Y ali Z
280-085B	**Error message** FN14_2139 **Cause of error** FN14_2139 **Error correction** FN14_2139

Številka napake	Opis
280-085C	**Error message** Koordinate brušenja: nihajni hod je že zaustavljen **Cause of error** Programirana je bila zaustavitev nihanja (cikel 1002), čeprav se je nihanje že zaustavilo. **Error correction** Preverite program NC Premik na niz, sprememba načina obdelave itd. zaustavijo aktivno nihanje
280-085C	**Error message** FN14_2140 **Cause of error** FN14_2140 **Error correction** FN14_2140
280-085D	**Error message** Koordinate brušenja: nihajni hod je že določen **Cause of error** Določen je bil nihajni cikel (cikel 1000), čeprav je nihajni cikel že aktiven. **Error correction** Pred določitvijo novega nihajnega cikla izbrišite predhodne določitve nihanja (cikel 1002).
280-085D	**Error message** FN14_2141 **Cause of error** FN14_2141 **Error correction** FN14_2141
280-085E	**Error message** Takojšnja zaust. brez brisanja določitve nihanja ni dovoljena **Cause of error** The parameter combination "Immediate stop" and "Do not delete reciprocation definition" is not allowed. **Error correction** Check the combination of parameter values, and correct as necessary

Številka napake	Opis
280-085E	**Error message** FN14_2142 **Cause of error** FN14_2142 **Error correction** FN14_2142
280-085F	**Error message** FN14_2143 **Cause of error** FN14_2143 **Error correction** FN14_2143
280-0860	**Error message** FN14_2144 **Cause of error** FN14_2144 **Error correction** FN14_2144
280-0861	**Error message** FN14_2145 **Cause of error** FN14_2145 **Error correction** FN14_2145
280-0862	**Error message** FN14_2146 **Cause of error** FN14_2146 **Error correction** FN14_2146
280-0863	**Error message** FN14_2147 **Cause of error** FN14_2147 **Error correction** FN14_2147

Številka napake	Opis
280-0864	**Error message** FN14_2148 **Cause of error** FN14_2148 **Error correction** FN14_2148
280-0865	**Error message** FN14_2149 **Cause of error** FN14_2149 **Error correction** FN14_2149
280-0866	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** Programirana je bila neka os, ki za aktualno funkcijo ni dovoljena **Error correction** Preverite program
280-0867	**Error message** Programirana nobena os **Cause of error** Nobena os programirana Pri neki funkciji, ki potrebuje najmanj eno programirano os, ni bila programirana nobena os **Error correction** Preverite program
280-0868	**Error message** M povelje ni dovoljeno **Cause of error** M povelje ni dovoljeno Programirano je bilo M povelje, ki ni veljavno ali v tem trenutku ni dovoljeno **Error correction** Preverite program
280-0869	**Error message** FN14_2153 **Cause of error** FN14_2153 **Error correction** FN14_2153

Številka napake	Opis
280-086A	**Error message** FN14_2154 **Cause of error** FN14_2154 **Error correction** FN14_2154
280-086B	**Error message** FN14_2155 **Cause of error** FN14_2155 **Error correction** FN14_2155
280-086C	**Error message** FN14_2156 **Cause of error** FN14_2156 **Error correction** FN14_2156
280-086D	**Error message** FN14_2157 **Cause of error** FN14_2157 **Error correction** FN14_2157
280-086E	**Error message** FN14_2158 **Cause of error** FN14_2158 **Error correction** FN14_2158
280-086F	**Error message** FN14_2159 **Cause of error** FN14_2159 **Error correction** FN14_2159

Številka napake	Opis
280-0870	**Error message** Vzpon <= 0 **Cause of error** Brušenje navoja: Vzpon <= 0 Pri bruüenju navojev mora biti vzpon večji kot 0 **Error correction** Korigirajte parametre
280-0871	**Error message** Smer vrtenja = 0 **Cause of error** Brušenje navoja: Število vrtljajev = 0 Pri brušenju navojev število vrtljajev ne sme biti 0 **Error correction** Korigirajte parametre
280-0872	**Error message** Dolžina reza = 0 **Cause of error** Prebadanje navojev: Dolžina reza = 0 Pri rezanju navojev dolžina reza ne sme biti 0 **Error correction** Korigirajte parametre
280-0873	**Error message** Hitrost = 0 **Cause of error** Prebadanje navojev: Hitrost Ve, Vm ali Vk = 0 Pri prebadanju navojev nobena od treh hitrosti ne sme biti 0 **Error correction** Korigirajte parametre
280-0874	**Error message** neenaki predznaki **Cause of error** Prebadanje navojev: Neenaki predznaki pri E, M in K Pri prebadanju navojev morajo biti predznaki parametrov E, M in K enaki **Error correction** Korigirajte parametre

Številka napake	Opis
280-0875	**Error message** Globina navoja = 0 **Cause of error** Prebadanje navojev: Globina navoja = 0 Pri prebadanju navojev globina navoja ne sme biti 0 **Error correction** Korigirajte parametre
280-0876	**Error message** FN14_2166 **Cause of error** FN14_2166 **Error correction** FN14_2166
280-0877	**Error message** FN14_2167 **Cause of error** FN14_2167 **Error correction** FN14_2167
280-0878	**Error message** FN14_2168 **Cause of error** FN14_2168 **Error correction** FN14_2168
280-0879	**Error message** FN14_2169 **Cause of error** FN14_2169 **Error correction** FN14_2169
280-087A	**Error message** FN14_2170 **Cause of error** FN14_2170 **Error correction** FN14_2170

Številka napake	Opis
280-087B	**Error message** FN14_2171 **Cause of error** FN14_2171 **Error correction** FN14_2171
280-087C	**Error message** FN14_2172 **Cause of error** FN14_2172 **Error correction** FN14_2172
280-087D	**Error message** FN14_2173 **Cause of error** FN14_2173 **Error correction** FN14_2173
280-087E	**Error message** FN14_2174 **Cause of error** FN14_2174 **Error correction** FN14_2174
280-087F	**Error message** FN14_2175 **Cause of error** FN14_2175 **Error correction** FN14_2175
280-0880	**Error message** FN14_2176 **Cause of error** FN14_2176 **Error correction** FN14_2176

Številka napake	Opis
280-0881	**Error message** FN14_2177 **Cause of error** FN14_2177 **Error correction** FN14_2177
280-0882	**Error message** FN14_2178 **Cause of error** FN14_2178 **Error correction** FN14_2178
280-0883	**Error message** FN14_2179 **Cause of error** FN14_2179 **Error correction** FN14_2179
280-0884	**Error message** Potisk bloka naprej preko funkcij tipk ni dovoljen **Cause of error** Pomik bloka naprej preko tipalnih funkcij ni dovoljen Startal je pomik bloka naprej preko nekega bloka s tipalno funkcijo **Error correction** Blok obdelajte brez pomika bloka naprej Tipalne funkcije se v pomiku bloka naprej ne morejo obdelati
280-0885	**Error message** Povelje med potekom bloka naprej ni dovoljeno **Cause of error** Povelje med premikom bloka naprej ni dovoljeno Povelje ali cikel se v premiku bloka naprej ne more obdelati **Error correction** Blok obdelajte brez pomika bloka naprej Obstajajo povelja, ki se v pomiku bloka naprej ne morejo obdelati

Številka napake	Opis
280-0886	**Error message** Povelje zaradi premika bloka ni izvedeno **Cause of error** Povelje zaradi pomika bloka naprej ni bilo izvedeno Povelje ali cikel zaradi premika bloka naprej ni bil(o) izvede-n(o) **Error correction** Ni / brez
280-0887	**Error message** Merilna funkcija zaradi premika bloka ni izvedena **Cause of error** Merilna funkcija zaradi pomika bloka naprej ni bila izvedena Povelje ali cikel, ki vsebuje merilno funkcijo, zaradi premika bloka naprej ni bil(o) izveden(o) **Error correction** Ni / brez
280-0888	**Error message** Eliminiranje zračnih pentelj zaradi premika bloka ni izvedeno **Cause of error** Eliminiranje zračnih pentelj zaradi pomika bloka naprej ni bilo izvedeno Povelje ali cikel, ki vsebuje "eliminiranje zračnih pentelj", zaradi premika bloka naprej ni bil(o) izveden(o) **Error correction** Ni / brez
280-0889	**Error message** Premik bloka na tem bloku ni možen **Cause of error** Premik bloka naprej na tem bloku ni možen Premik bloka naprej na izbranem bloku s strani krmiljenja ni podprt **Error correction** Premik bloka naprej izberite na nekem drugem bloku
280-088A	**Error message** FN14_2186 **Cause of error** FN14_2186 **Error correction** FN14_2186

Številka napake	Opis
280-088B	**Error message** FN14_2187 **Cause of error** FN14_2187 **Error correction** FN14_2187
280-088C	**Error message** FN14_2188 **Cause of error** FN14_2188 **Error correction** FN14_2188
280-088D	**Error message** FN14_2189 **Cause of error** FN14_2189 **Error correction** FN14_2189
280-088E	**Error message** Ukaz v simulaciji ni dovoljen **Cause of error** Ukaz ni dovoljen v simulaciji. Krmilni sistem ne podpira ukaza v simulaciji. **Error correction** Ukaza ne uporabite v simulaciji.
280-088F	**Error message** FN14_2191 **Cause of error** FN14_2191 **Error correction** FN14_2191
280-0890	**Error message** FN14_2192 **Cause of error** FN14_2192 **Error correction** FN14_2192

Številka napake	Opis
280-0891	**Error message** FN14_2193 **Cause of error** FN14_2193 **Error correction** FN14_2193
280-0892	**Error message** FN14_2194 **Cause of error** FN14_2194 **Error correction** FN14_2194
280-0893	**Error message** FN14_2195 **Cause of error** FN14_2195 **Error correction** FN14_2195
280-0894	**Error message** FN14_2196 **Cause of error** FN14_2196 **Error correction** FN14_2196
280-0895	**Error message** FN14_2197 **Cause of error** FN14_2197 **Error correction** FN14_2197
280-0896	**Error message** FN14_2198 **Cause of error** FN14_2198 **Error correction** FN14_2198

Številka napake	Opis
280-0897	**Error message** FN14_2199 **Cause of error** FN14_2199 **Error correction** FN14_2199
280-0898	**Error message** Ni varnostnega razmaka na premeru **Cause of error** Ni varnotnega razmaka na premeru Na premeru brusilne plošče ni bil programiran varnostni razmak. Pri primiku brusilne plošče za uravnavanje se premik izvede di varnostnega razmaka na robu plošče. Da bi se diamant plošče v tej poziciji ne dotaknil, mora biti varnostni razmak najmanj dvakrat večji kot polovična stran uravnavanja. **Error correction** Definirajte varnostni razmak na premeru
280-0899	**Error message** Ni varnostnega razm.na zunanji strani **Cause of error** Ni varnostnega razmaka na zunanji strani Na zunanji strani brusilne plošče ni bil programiran varnostni razmak. Pri primiku brusilne plošče za uravnavanje se premik izvede do varnostnega razmaka na robu plošče. Da bi se diamant plošče v tej poziciji ne dotaknil, mora biti varnostni razmak najmanj dvakrat večji kot polovična stran uravnavanja. **Error correction** Definirajte varnostni razmak na zunanji strani
280-089A	**Error message** Ni varnost.razmaka na notranji strani **Cause of error** Ni varnostnega razmaka na notranji strani Na notranji strani brusilne plošče ni bil programiran varnostni razmak. Pri primiku brusilne plošče za uravnavanje se premik izvede do varnostnega razmaka na robu plošče. Da bi se diamant plošče v tej poziciji ne dotaknil, mora biti varnostni razmak najmanj dvakrat večji kot polovična stran uravnavanja. **Error correction** Definirajte varnostni razmak na notranji strani

Številka napake	Opis
280-089B	**Error message** Usmerjevalnik preširok **Cause of error** Naravnalnik preširok (varnostni razmak premajhen) Pri primiku brusilne plošče za uravnavanje se premik izvede do varnostnega razmaka na robu plošče. Da bi se diamant plošče v tej poziciji ne dotaknil, mora biti varnostni razmak najmanj dvakrat večji kot polovična stran uravnavanja. **Error correction** Preverite varnostne razmake
280-089C	**Error message** Premer premajhen **Cause of error** Premer plošče premajhen Premer plošče je manjši kot minimalno dovoljeni premer brusilne plošče. Minimalni premer se lahko pri uravnavanju ali pri ustrezni navedbi v uravnavanju preseže. **Error correction** Korigirajte navedbo in prilagodite minimalni premer plošče. Eventualno se mora vpeti nova plošča.
280-089D	**Error message** Širina premajhna **Cause of error** Širina plošče premajhna Širina plošče je manjša kot minimalno dovoljena širina plošče. Minimalna širina se lahko pri uravnavanju ali pri ustrezni navedbi v uravnavanju preseže. **Error correction** Korigirajte navedbo in prilagodite minimalno širino plošče. Eventualno se mora vpeti nova plošča.
280-089E	**Error message** Zunanja stran plošča napačna **Cause of error** Stran plošče Zunaj napačna Napačne vrednosti ali napačna kombinacija pri parametrih, ki definirajo zunanjo stran plošče **Error correction** Preverite parametre zunanje strani plošče

Številka napake	Opis
280-089F	**Error message** Notranja stran plošča napačna **Cause of error** Stran plošče Znotraj napačna Napačne vrednosti ali napačna kombinacija pri parametrih, ki definirajo notranjo stran plošče **Error correction** Preverite parametre notranje strani plošče
280-08A0	**Error message** FN14_2208 **Cause of error** FN14_2208 **Error correction** FN14_2208
280-08A0	**Error message** Dressing roller violates retraction amounts **Cause of error** The cutter width of the dressing roller is greater than the width and retraction amounts AA and AI of the grinding wheel together. Cycle 1018: An edge of the dresser is outside of the retraction amounts AA or AI of the grinding wheel. **Error correction** - Check the retraction amounts of the grinding wheel - Cycle 1018: Also check the center offset
280-08A1	**Error message** FN14_2209 **Cause of error** FN14_2209 **Error correction** FN14_2209
280-08A2	**Error message** Vmesno usmerjanje ni dovoljeno **Cause of error** Vmesno uravnavanje ni dovoljeno V trenutrem stanju stroja vmesno uravnavanje ni dovoljeno, ali pa v tekočem programu ni definirano uravnavanje **Error correction** Uravnavanje definirajte v programu

Številka napake	Opis
280-08A3	**Error message** FN14_2211 **Cause of error** FN14_2211 **Error correction** FN14_2211
280-08A4	**Error message** FN14_2212 **Cause of error** FN14_2212 **Error correction** FN14_2212
280-08A5	**Error message** FN14_2213 **Cause of error** FN14_2213 **Error correction** FN14_2213
280-08A6	**Error message** FN14_2214 **Cause of error** FN14_2214 **Error correction** FN14_2214
280-08A7	**Error message** FN14_2215 **Cause of error** FN14_2215 **Error correction** FN14_2215
280-08A8	**Error message** FN14_2216 **Cause of error** FN14_2216 **Error correction** FN14_2216

Številka napake	Opis
280-08A9	**Error message** FN14_2217 **Cause of error** FN14_2217 **Error correction** FN14_2217
280-08AA	**Error message** FN14_2218 **Cause of error** FN14_2218 **Error correction** FN14_2218
280-08AB	**Error message** FN14_2219 **Cause of error** FN14_2219 **Error correction** FN14_2219
280-08AC	**Error message** FN14_2220 **Cause of error** FN14_2220 **Error correction** FN14_2220
280-08AC	**Error message** Geometrija brusilne plošče ni podprta **Cause of error** Cikel uravnavanja in geometrija brusilne plošče se ne ujemata. **Error correction** - Preverite geometrijo plošče - Izberite drugi cikel uravnavanja
280-08AD	**Error message** FN14_2221 **Cause of error** FN14_2221 **Error correction** FN14_2221

Številka napake	Opis
280-08AD	**Error message** Oblika brusilne plošče na zunanjem robu ni veljavna **Cause of error** Za zunanjo stran brusilne plošče je določena neveljavna oblika plošče **Error correction** - Preverite določeno obliko plošče na zunanji strani - Preverite kombinacijo parametrov brusilne plošče na zunanji strani
280-08AE	**Error message** FN14_2222 **Cause of error** FN14_2222 **Error correction** FN14_2222
280-08AE	**Error message** Oblika brusilne plošče na notranjem robu ni veljavna **Cause of error** Za notranjo stran brusilne plošče je določena neveljavna oblika plošče. **Error correction** - Preverite določeno obliko plošče na notranji strani - Preverite kombinacijo parametrov brusilne plošče na notranji strani
280-08AF	**Error message** FN14_2223 **Cause of error** FN14_2223 **Error correction** FN14_2223
280-08AF	**Error message** Globina brusilne plošče je prevelika **Cause of error** Globina brusilne plošče je večja od polmera brusilne plošče. Do tega lahko pride zaradi uravnavanja. **Error correction** Preverite globino brusilne plošče

Številka napake	Opis
280-08B0	**Error message** FN14_2224 **Cause of error** FN14_2224 **Error correction** FN14_2224
280-08B0	**Error message** Mere brusilne plošče so negativne **Cause of error** Parameter brusilne plošče je postal negativen. Do tega lahko pride zaradi uravnavanja. **Error correction** Preverite parametre brusilne plošče
280-08B1	**Error message** FN14_2225 **Cause of error** FN14_2225 **Error correction** FN14_2225
280-08B1	**Error message** Najmanjši polmer brusilne plošče ni dosežen **Cause of error** Trenutni polmer plošče je manjši od najmanjšega dovoljenega polmera plošče. Do tega lahko pride zaradi uravnavanja. **Error correction** Preverite parametre brusilne plošče
280-08B2	**Error message** FN14_2226 **Cause of error** FN14_2226 **Error correction** FN14_2226
280-08B3	**Error message** FN14_2227 **Cause of error** FN14_2227 **Error correction** FN14_2227

Številka napake	Opis
280-08B4	**Error message** FN14_2228 **Cause of error** FN14_2228 **Error correction** FN14_2228
280-08B5	**Error message** FN14_2229 **Cause of error** FN14_2229 **Error correction** FN14_2229
280-08B6	**Error message** FN14_2230 **Cause of error** FN14_2230 **Error correction** FN14_2230
280-08B7	**Error message** FN14_2231 **Cause of error** FN14_2231 **Error correction** FN14_2231
280-08B8	**Error message** FN14_2232 **Cause of error** FN14_2232 **Error correction** FN14_2232
280-08B9	**Error message** FN14_2233 **Cause of error** FN14_2233 **Error correction** FN14_2233

Številka napake	Opis
280-08BA	**Error message** FN14_2234 **Cause of error** FN14_2234 **Error correction** FN14_2234
280-08BB	**Error message** FN14_2235 **Cause of error** FN14_2235 **Error correction** FN14_2235
280-08BC	**Error message** FN14_2236 **Cause of error** FN14_2236 **Error correction** FN14_2236
280-08BD	**Error message** FN14_2237 **Cause of error** FN14_2237 **Error correction** FN14_2237
280-08BE	**Error message** FN14_2238 **Cause of error** FN14_2238 **Error correction** FN14_2238
280-08BF	**Error message** FN14_2239 **Cause of error** FN14_2239 **Error correction** FN14_2239

Številka napake	Opis
280-08C0	**Error message** FN14_2240 **Cause of error** FN14_2240 **Error correction** FN14_2240
280-08C1	**Error message** FN14_2241 **Cause of error** FN14_2241 **Error correction** FN14_2241
280-08C2	**Error message** FN14_2242 **Cause of error** FN14_2242 **Error correction** FN14_2242
280-08C3	**Error message** FN14_2243 **Cause of error** FN14_2243 **Error correction** FN14_2243
280-08C4	**Error message** FN14_2244 **Cause of error** FN14_2244 **Error correction** FN14_2244
280-08C5	**Error message** FN14_2245 **Cause of error** FN14_2245 **Error correction** FN14_2245

Številka napake	Opis
280-08C6	**Error message** FN14_2246 **Cause of error** FN14_2246 **Error correction** FN14_2246
280-08C7	**Error message** FN14_2247 **Cause of error** FN14_2247 **Error correction** FN14_2247
280-08C8	**Error message** FN14_2248 **Cause of error** FN14_2248 **Error correction** FN14_2248
280-08C9	**Error message** FN14_2249 **Cause of error** FN14_2249 **Error correction** FN14_2249
280-08CA	**Error message** FN14_2250 **Cause of error** FN14_2250 **Error correction** FN14_2250
280-08CB	**Error message** FN14_2251 **Cause of error** FN14_2251 **Error correction** FN14_2251

Številka napake	Opis
280-08CC	**Error message** FN14_2252 **Cause of error** FN14_2252 **Error correction** FN14_2252
280-08CD	**Error message** FN14_2253 **Cause of error** FN14_2253 **Error correction** FN14_2253
280-08CE	**Error message** FN14_2254 **Cause of error** FN14_2254 **Error correction** FN14_2254
280-08CF	**Error message** FN14_2255 **Cause of error** FN14_2255 **Error correction** FN14_2255
280-08D0	**Error message** FN14_2256 **Cause of error** FN14_2256 **Error correction** FN14_2256
280-08D1	**Error message** FN14_2257 **Cause of error** FN14_2257 **Error correction** FN14_2257

Številka napake	Opis
280-08D2	**Error message** FN14_2258 **Cause of error** FN14_2258 **Error correction** FN14_2258
280-08D3	**Error message** FN14_2259 **Cause of error** FN14_2259 **Error correction** FN14_2259
280-08D4	**Error message** FN14_2260 **Cause of error** FN14_2260 **Error correction** FN14_2260
280-08D5	**Error message** FN14_2261 **Cause of error** FN14_2261 **Error correction** FN14_2261
280-08D6	**Error message** FN14_2262 **Cause of error** FN14_2262 **Error correction** FN14_2262
280-08D7	**Error message** FN14_2263 **Cause of error** FN14_2263 **Error correction** FN14_2263

Številka napake	Opis
280-08D8	**Error message** FN14_2264 **Cause of error** FN14_2264 **Error correction** FN14_2264
280-08D9	**Error message** FN14_2265 **Cause of error** FN14_2265 **Error correction** FN14_2265
280-08DA	**Error message** FN14_2266 **Cause of error** FN14_2266 **Error correction** FN14_2266
280-08DB	**Error message** FN14_2267 **Cause of error** FN14_2267 **Error correction** FN14_2267
280-08DC	**Error message** FN14_2268 **Cause of error** FN14_2268 **Error correction** FN14_2268
280-08DD	**Error message** FN14_2269 **Cause of error** FN14_2269 **Error correction** FN14_2269

Številka napake	Opis
280-08DE	**Error message** FN14_2270 **Cause of error** FN14_2270 **Error correction** FN14_2270
280-08DF	**Error message** FN14_2271 **Cause of error** FN14_2271 **Error correction** FN14_2271
280-08E0	**Error message** FN14_2272 **Cause of error** FN14_2272 **Error correction** FN14_2272
280-08E1	**Error message** FN14_2273 **Cause of error** FN14_2273 **Error correction** FN14_2273
280-08E2	**Error message** FN14_2274 **Cause of error** FN14_2274 **Error correction** FN14_2274
280-08E3	**Error message** FN14_2275 **Cause of error** FN14_2275 **Error correction** FN14_2275

Številka napake	Opis
280-08E4	**Error message** FN14_2276 **Cause of error** FN14_2276 **Error correction** FN14_2276
280-08E5	**Error message** FN14_2277 **Cause of error** FN14_2277 **Error correction** FN14_2277
280-08E6	**Error message** FN14_2278 **Cause of error** FN14_2278 **Error correction** FN14_2278
280-08E7	**Error message** FN14_2279 **Cause of error** FN14_2279 **Error correction** FN14_2279
280-08E8	**Error message** FN14_2280 **Cause of error** FN14_2280 **Error correction** FN14_2280
280-08E9	**Error message** FN14_2281 **Cause of error** FN14_2281 **Error correction** FN14_2281

Številka napake	Opis
280-08EA	**Error message** FN14_2282 **Cause of error** FN14_2282 **Error correction** FN14_2282
280-08EB	**Error message** FN14_2283 **Cause of error** FN14_2283 **Error correction** FN14_2283
280-08EC	**Error message** FN14_2284 **Cause of error** FN14_2284 **Error correction** FN14_2284
280-08ED	**Error message** FN14_2285 **Cause of error** FN14_2285 **Error correction** FN14_2285
280-08EE	**Error message** FN14_2286 **Cause of error** FN14_2286 **Error correction** FN14_2286
280-08EF	**Error message** FN14_2287 **Cause of error** FN14_2287 **Error correction** FN14_2287

Številka napake	Opis
280-08F0	**Error message** FN14_2288 **Cause of error** FN14_2288 **Error correction** FN14_2288
280-08F1	**Error message** FN14_2289 **Cause of error** FN14_2289 **Error correction** FN14_2289
280-08F2	**Error message** FN14_2290 **Cause of error** FN14_2290 **Error correction** FN14_2290
280-08F3	**Error message** FN14_2291 **Cause of error** FN14_2291 **Error correction** FN14_2291
280-08F4	**Error message** FN14_2292 **Cause of error** FN14_2292 **Error correction** FN14_2292
280-08F5	**Error message** FN14_2293 **Cause of error** FN14_2293 **Error correction** FN14_2293

Številka napake	Opis
280-08F6	**Error message** FN14_2294 **Cause of error** FN14_2294 **Error correction** FN14_2294
280-08F7	**Error message** FN14_2295 **Cause of error** FN14_2295 **Error correction** FN14_2295
280-08F8	**Error message** FN14_2296 **Cause of error** FN14_2296 **Error correction** FN14_2296
280-08F9	**Error message** FN14_2297 **Cause of error** FN14_2297 **Error correction** FN14_2297
280-08FA	**Error message** FN14_2298 **Cause of error** FN14_2298 **Error correction** FN14_2298
280-08FB	**Error message** FN14_2299 **Cause of error** FN14_2299 **Error correction** FN14_2299

Številka napake	Opis
280-08FC	**Error message** FN22 povelje napačno **Cause of error** Napaka iz sistemske funkcije: FN22 povelje je povzročilo napako. **Error correction** Prekinite program, korigirajte parameter za FN22 in ponovno startajte
280-08FD	**Error message** Niz parametrov ne obstaja **Cause of error** Niz parametrov ne obstaja Za os ste poskušali aktivirati niz parametrov, ki ne obstaja. **Error correction** Izberite niz parametrov, ki obstaja.
280-08FE	**Error message** Ukaz ni dovoljen **Cause of error** Ukaz ni dovoljen Krmilni sistem ne podpira tega ukaza. **Error correction** Ukaza ne uporabite
280-08FF	**Error message** Ukaz na tem mestu ni dovoljen **Cause of error** Ukaz ni dovoljen na tem mestu Ukaz, ki ga podpira krmilni sistem, je bil uporabljen v napačni povezavi ali v napačnem stanju krmilnega sistema. To je lahko na primer ukaz za brušenje znotraj programa naravnavanja. **Error correction** Preverjanje/popravljanje programa
280-0900	**Error message** FN14_2304 **Cause of error** FN14_2304 **Error correction** FN14_2304

Številka napake	Opis
280-0901	**Error message** FN14_2305 **Cause of error** FN14_2305 **Error correction** FN14_2305
280-0902	**Error message** FN14_2306 **Cause of error** FN14_2306 **Error correction** FN14_2306
280-0903	**Error message** FN14_2307 **Cause of error** FN14_2307 **Error correction** FN14_2307
280-0904	**Error message** FN14_2308 **Cause of error** FN14_2308 **Error correction** FN14_2308
280-0905	**Error message** FN14_2309 **Cause of error** FN14_2309 **Error correction** FN14_2309
280-0906	**Error message** FN14_2310 **Cause of error** FN14_2310 **Error correction** FN14_2310

Številka napake	Opis
280-0907	**Error message** FN14_2311 **Cause of error** FN14_2311 **Error correction** FN14_2311
280-0908	**Error message** FN14_2312 **Cause of error** FN14_2312 **Error correction** FN14_2312
280-0909	**Error message** FN14_2313 **Cause of error** FN14_2313 **Error correction** FN14_2313
280-090A	**Error message** FN14_2314 **Cause of error** FN14_2314 **Error correction** FN14_2314
280-090B	**Error message** FN14_2315 **Cause of error** FN14_2315 **Error correction** FN14_2315
280-090C	**Error message** FN14_2316 **Cause of error** FN14_2316 **Error correction** FN14_2316

Številka napake	Opis
280-090D	**Error message** FN14_2317 **Cause of error** FN14_2317 **Error correction** FN14_2317
280-090E	**Error message** FN14_2318 **Cause of error** FN14_2318 **Error correction** FN14_2318
280-090F	**Error message** FN14_2319 **Cause of error** FN14_2319 **Error correction** FN14_2319
280-0910	**Error message** FN14_2320 **Cause of error** FN14_2320 **Error correction** FN14_2320
280-0911	**Error message** FN14_2321 **Cause of error** FN14_2321 **Error correction** FN14_2321
280-0912	**Error message** FN14_2322 **Cause of error** FN14_2322 **Error correction** FN14_2322

Številka napake	Opis
280-0913	**Error message** FN14_2323 **Cause of error** FN14_2323 **Error correction** FN14_2323
280-0914	**Error message** FN14_2324 **Cause of error** FN14_2324 **Error correction** FN14_2324
280-0915	**Error message** FN14_2325 **Cause of error** FN14_2325 **Error correction** FN14_2325
280-0916	**Error message** FN14_2326 **Cause of error** FN14_2326 **Error correction** FN14_2326
280-0917	**Error message** Nekrožni kanal ni aktiven **Cause of error** Nekrožni kanal ni aktiven Programirali ste ukaz, ki pričakuje aktiven nekrožni kanal (nekrožni program). **Error correction** Preverjanje/popravljanje programa
280-0918	**Error message** Nekrožni kanal je še aktiven **Cause of error** Nekrožni kanal je še aktiven Programirali ste ukaz, ki ni dovoljen pri aktivnem nekrožnem kanalu. To je lahko na primer M3, M4 ali M5. **Error correction** Preverjanje/popravljanje programa

Številka napake	Opis
280-0919	**Error message** Ukaz je dovoljen samo v nekrožnem kanalu **Cause of error** Ukaz je dovoljen samo v nekrožnem kanalu V običajnem programu ste programirali ukaz, ki je dovoljen samo v konturnem programu (nekrožni program). Konturni program (nekrožni program) ste zagnali kot običajni program. **Error correction** Preverjanje/popravljanje programa Nekrožni program zaženite s ciklom in ne v zaporedju nizov/posameznem nizu
280-091A	**Error message** Napačno konturno povelje **Cause of error** Napačno konturno povelje: Zaporedje povelj (cikel 175, 178, 179) za krmiljenje nekega konturnega programa ni pravilno. Startal se je npr nek konturni program, čeprav sploh noben ni bil naložen. **Error correction** Preverite zaporedje povelj 175, 178 in 179
280-091B	**Error message** Napaka v obdelavi konture **Cause of error** Napaka v obdelavi konture **Error correction**
280-091C	**Error message** Napačen konturni program **Cause of error** Napačen konturni program: Na začetku nekega konturnega programa (nezaokrožena kontura) je programiran cikel 176. Pri kombinaciji možnih parametrov je prišlo do napake. **Error correction** Preverite parameter cikla 176 v konturnem programu
280-092F	**Error message** Tool axis X, Y, Z permitted **Cause of error** Only X, Y, and Z are possible as tool axes **Error correction**

Številka napake	Opis
280-0930	**Error message** Začetni kot vretena manjka **Cause of error** For the imaging of tools, at least the spindle angle of one tooth must be known. **Error correction** - Run TCH PROBE Cycle 624 in order to determine the tooth angles - Enter the spindle angle in the VTC-TOOLS.TAB table
280-0931	**Error message** Najv. prekucni kot presežen **Cause of error** The maximum tilting angle of the probe contact was exceeded. **Error correction** Check the setup of the probe contact, and correct it if required. The tilting angle of the probe contact must be within the prescribed limits of both axes.
280-0932	**Error message** Št. vrtljajev vretena ni mogoče **Cause of error** Števila vrtljajev vretena za panoramsko sliko ni mogoče nastaviti. **Error correction** - Povežite se s proizvajalcem vašega stroja
280-0933	**Error message** Št. vrtljajev vretena ni mogoče **Cause of error** The spindle shaft speed cannot be set for the breakage control. **Error correction** - Please contact your machine tool builder
280-0934	**Error message** Podatki kamere so okvarjeni **Cause of error** Incorrect internal camera data. Caution: Collisions are possible when running the VTC cycles! **Error correction** - Please contact HEIDENHAIN

Številka napake	Opis
280-0935	**Error message** Kot vretena ni znan **Cause of error** The spindle angles of the tool teeth have not been determined yet. **Error correction** - Run VTC Cycle 624 - Or enter the angles in the TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB table
280-0936	**Error message** Manjka možnost za panoramsko sliko **Cause of error** Možnost VTC za panoramski posnetek ni sproščena **Error correction** Obrnite se na svojo kontaktno osebo pri družbi HEIDENHAIN
280-0937	**Error message** Ime vretena? **Cause of error** The spindle designation is missing or unknown. **Error correction** - Enter the spindle name in the table PLC:\VTC\VTC.TAB
280-0938	**Error message** Napaka v VTC.TAB **Cause of error** Entries in the table PLC:\VTC\VTC.TAB are incorrect: - An entry is missing from the feed rate fields - Both FMAX and a numerical value were entered for a feed rate - An incorrect string was entered instead of FMAX **Error correction** Check VTC.TAB and enter the values correctly
280-093A	**Error message** Število rezil je preveliko **Cause of error** Dovoljeno število rezov je bilo preseženo. Izmerjena so lahko orodja z največ 32 rezi. **Error correction**

Številka napake	Opis
280-093B	**Error message** Napačna različica Api VTC **Cause of error** Cikli kamere se ne skladajo s programirnim vmesnikom aplikacije VTC **Error correction** – Obvestite servisno službo
280-093C	**Error message** Nedovoljeni znaka v imenu naloge **Cause of error** V nizu Q QS620 je bil vnesen nedovoljen znak za ime opravila **Error correction** - Spremenite NC-program - Preverite vnesene znake glede posebnih znakov, kot npr. ?, ; , presledek
280-093E	**Error message** Napačna vrednosti za prijemni kot pri R2 **Cause of error** Vrednost za prijemni kot je vedno pozitivna in omejena na 0 do 90 stopinj. **Error correction** - Preverite in popravite program NC
280-0940	**Error message** Prijemni kot 0 stopinj ni dovoljen **Cause of error** Pri krogelnih oz. toričnih rezkarjih vrednost 0 stopinj za prijemni kot ni dovoljena. **Error correction** - Popravite vrednost v parametru Q629
280-0941	**Error message** Cikla ni mogoče uporabiti pri vrtalnih orodjih **Cause of error** Pri vrtalnih orodjih ni mogoče uporabiti prepoznavanja kota rezil. Na kameri 1 pri vrtalnih orodjih ni mogoče zajeti posameznih rezil. **Error correction**

Številka napake	Opis
280-0942	**Error message** Primik/nagib proti kameri ni mogoč **Cause of error** Prijemne točke na rezkarju ni mogoče premakniti v fokus kamere. Mejni pogoji oz. možni vzroki: - Kinematike mize in kotne glave niso podprte - Orodna os mora biti Z - Položaji vrtljive glave z več kot 45 stopinj iz ničelnega položaja niso možni - Razdalje najmanj 5 mm do stekla kamere ni mogoče upoštevati **Error correction**
280-0943	**Error message** Vred. ni v dovoljenem območju **Cause of error** Vrednost za prijemni kot se mora nahajati v območju od 0 do 90 stopinj. **Error correction** Spremenite vrednost številke v ciklu
280-0944	**Error message** Napaka v tabeli VTC-TOOLS.TAB **Cause of error** V preglednici manjka vnos za prijemni kot. **Error correction** Popravite preglednico, vnesite vrednost za prijemni kot
280-0945	**Error message** Prijemni kot Q629 ni enak 0 **Cause of error** Pri cilindričnih rezalnikih in vrtalnikih mora biti prijemni kot Q629 nastavljen na 0 **Error correction** - Spremenite NC-program
280-0946	**Error message** Izbira pogleda Q622 ni enaka 0 **Cause of error** Če uporabljate kamero 2, mora biti možnost Q622 nastavlje-na na 0 **Error correction** - Spremenite NC-program

Številka napake	Opis
280-0947	**Error message** Obrabe uravnalnega orodja ni mogoče izračunati **Cause of error** Merjenje orodja za brušenje je povzročilo obrabo dodeljenega uravnalnega orodja. To je mogoče pravilno določiti le, če dolžina uravnalnega orodja XL ni nič. **Error correction** - Pravilno določite XL uravnalnega orodja (katero uravnalno orodje se uporabi, je določeno v podatkih orodja za brušenje) - Za brusilno ploščo spremenite metodo popravka na "brusilna plošča s popravkom"
280-0948	**Error message** Obraba na uravnalnem orodju presega toleranco za lom **Cause of error** Merjenje orodja za brušenje je povzročilo obrabo dodeljenega uravnalnega orodja. To presega dovoljeno odstopanje za prelom RBREAK uravnalnega orodja. **Error correction** - Preverite, ali je orodje za brušenje poškodovano - Preverite, ali je poškodovano dodeljeno uravnalno orodje (katero uravnalno orodje se uporabi, je določeno v podatkih orodja za brušenje) - Preverite podatke o dodeljenem uravnalnem orodju - Za brusilno ploščo spremenite metodo popravka na "brusilna plošča s popravkom"
292-0001	**Error message** LookAhead: interna napaka programske opreme **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo
292-0002	**Error message** ProfilePool: interna napaka programske opreme **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo
292-0003	**Error message** ProfilePool: interna napaka programske opreme **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
292-0004	**Error message** ProfilePool: interna napaka programske opreme **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo
292-0005	**Error message** LookAhead: interna napaka programske opreme **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo
292-0006	**Error message** Rezanje navojev: Vreteno ni bilo pravočasno sinhronizirano (razmak, položajski regulator) **Cause of error** Krmiljenje pri rezanju navojev z reguliranim vretenom ni moglo pravočasno sinhronizirati vretena. **Error correction** 1.) Povečajte varnostni razmak 2.) Preverite krog položajskega regulatorja (kv faktor in tolerančni transfer)
292-0007	**Error message** Osi med premikanjem preklopljene **Cause of error** - Posledica nekega izklopa v sili med aktivnim premikom - Prižemno obratovanje neke osi pri aktivnem premiku preklopljeno - Os pri aktivnem premiku izključena **Error correction** - Pri sumu na PLC napako: Informirajte proizvajalca stroja.
292-0008	**Error message** Napačno zaporedje pri obdelavi konture **Cause of error** Pri obdelavi konture ste uporabili neko nedovoljeno kombinacijo povelj za obdelavo kontur. **Error correction** Korigirajte NC program.
292-0009	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
292-000A	**Error message** Parametri za konturno obdelavo niso dovoljeni **Cause of error** Krmilni ukazi za neokroglo obdelavo niso podprti (FN22 FNR720). **Error correction** Obvestite servisno službo
292-000B	**Error message** Vpenjal. način se prehitro preklopi **Cause of error** - PLC-program je prehitro ponastavil PP_AxClampModeRequest (W1038), še preden so bili pogoni znova vklopljeni. **Error correction** - Obvestite proizvajalca stroja.
292-000C	**Error message** Sistem. napaka: brez premika **Cause of error** Iz neznanega razloga je prišlo do premika brez pomika. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
292-000D	**Error message** Na voljo ni nobeno vreteno za premik na vrtljaj! **Cause of error** Za orodje ni na voljo nobeno vreteno. **Error correction** Izklopite popravljanje kinematike/M14
292-000E	**Error message** Nov začetek po takojšnji zaust. neciklične konture ni dovoljen **Cause of error** Če je bila nekrožna kontura zaustavljena z G179 STOPP=1, ponovni zagon z G178 ni dovoljen. **Error correction** Nekrožno konturo z G179 STOPP=3 v celoti izbrišite in ponovno naložite.

Številka napake	Opis
292-000F	**Error message** Nekrožni program je prevelik za delovni pomnilnik **Cause of error** Trenutni nekrožni program je preobsežen. V delovnem pomnilniku ni dovolj prostora za obdelavo programa. **Error correction** Popravite/skrajšajte program NC.
292-0010	**Error message** Enote CMO ni mogoče najti v trenutni kinematiki **Cause of error** Poskušali ste aktivirati ali deaktivirati telo za nadzor trkov (CMO). Krmiljenje v trenutno izbrani kinematiki ne more najti telesa CMO. **Error correction** Popravite ime telesa CMO, ki ga želite aktivirati ali deaktivirati.
292-0011	**Error message** Ni nadzora orodja zaradi trkov **Cause of error** Polmer ali dolžina izbranega orodja je 0. Krmiljenje ne bo nadzorovalo trkov. **Error correction**
292-0012	**Error message** Nadzor trkov ni dovoljen za to orodje **Cause of error** Vstavili ste orodje za struženje, brušenje ali pa orodje, ki ni v obliki valja. Krmiljenje ne more nadzorovati trkov teh orodij. **Error correction** Vstavite drugo orodje.
292-0013	**Error message** Pri nadzoru trkov je prišlo do splošne sistemske napake **Cause of error** Med nadzorom trkov je prišlo do splošne sistemske napake. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
292-0014	**Error message** DCM: %1 **Cause of error** Dynamic collision monitoring (DCM) stopped the program in order to avoid a collision. **Error correction**
292-0015	**Error message** Vrtenje vretena je prehitro **Cause of error** Hitrost vretena je previsoka za programirani navoj, tako da os ne more slediti. **Error correction** Zmanjšajte število vrtljajev vretena.
292-0016	**Error message** DCM neaktiven: Osi niso referencirane **Cause of error** DCM ni aktiven, ker ena ali več osi ni referenciranih **Error correction** Referencirajte osi
292-0017	**Error message** DCM neaktiven: RTC (Real Time Coupling) aktiviran **Cause of error** DCM ni aktiven, ker je za eno ali več osi omogočena funkcija sklopa realnega časa (RTC). **Error correction** Prekličite sklop realnega časa (RTC)
292-0019	**Error message** Osi niso referencirane pri aktivnem DCM **Cause of error** Axes were not yet moved over the reference marks and DCM is switched on. The NC program run was aborted. **Error correction** - Deactivate DCM if non-referenced axes are used

Številka napake	Opis
292-001A	**Error message** Sledilna os pri aktivnem DCM **Cause of error** In the current NC program, an axis is moved in the following error mode while the DCM collision monitoring is active. The collision monitoring of axes with following error is not supported. The NC program run was aborted. **Error correction** - Edit the NC program, use FUNCTION DCM to deactivate DCM, or - Use the soft key to switch DCM off
292-001B	**Error message** Izrezovanje navojev: prekinjena sinhronizacija vreten **Cause of error** Pri izrezovanju navojev s krmiljenim vretenom je bilo med sinhronizacijo vretena premikanje prekinjeno. Os orodja je v mirovanju šele, ko doseže varnostno razdaljo, čeprav je vreteno še v načinu regulacije števila vrtljajev. **Error correction** - Preverite morebitne poškodbe obdelovanca in orodja. - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.
292-001D	**Error message** DMC ni aktiven: kinematika čelnega drsnika je aktivna **Cause of error** Nadzor trkov DCM ni aktiven, ker je vklopljena kinematika čelnega drsnika. **Error correction** - Znova izklopite kinematiko čelnega drsnika.
292-001E	**Error message** Čelni drsnik pri vklopljenem DCM je aktiviran **Cause of error** Čelni drsnik je bil aktiviran in nadzor trkov DCM je vklopljen. Izvajanje NC-programa je prekinjeno. **Error correction** - Onemogočite DCM, je v uporabi čelni drsnik.
292-001F	**Error message** Deaktivacija krmilnika za os %1 **Cause of error** Krmiljenje čaka na samodejno vpetje osi. Vpetje preprečuje aktivirani krmilnik. **Error correction** Deaktivirajte krmilnik za to os

Številka napake	Opis
292-0020	**Error message** Konfiguracija CfgDCM/manualModeDistance napačna **Cause of error** Za CfgDCM/manualModeDistance konfigurirana vrednost je manjša od najmanjše dovoljene vrednosti. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo stroja
292-0021	**Error message** Napačna konfiguracija stroja **Cause of error** Konfiguracija parametra profileType oz. profileTypeHi je napačna. Če je treba konfigurirati nastavitev "advancedTrapezoidal", jo je treba nastaviti tako v parametru profileType kot parametru profileTypeHi. Trenutno nastavitve odstopajo ena od druge. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo: vrednost "advancedTrapezoidal" konfigurirajte v profileType in profileTypeHi
292-0022	**Error message** LookAhead: notranja napaka programske opreme. Koda %1 **Cause of error** The control has detected an internal software error dealing with the motion control. **Error correction** Inform your service agency
292-0023	**Error message** %3 3D-model ni naložen %2 **Cause of error** 3D-modela ni bilo mogoče prebrati, saj ne izpolnjuje zahtev glede kakovosti. Za 3D-modele veljajo naslednje zahteve: - Vsi podatki o velikosti v mm - Brez lukenj med trikotniki ("vodotesno") - Brez prekrivanj - Brez deformiranih trikotnikov **Error correction** Ponovno ustvarite 3D-model in ga prenesite v krmiljenje.

Številka napake	Opis
292-0024	**Error message** %3 3D-model ni naložen %2 **Cause of error** Napaka pri branju 3D-modela: datoteka vsebuje preveč trikotnikov. **Error correction** - Uporabite bolj grob 3D-model - S programom CAD ponovno izdajte 3D-model in ga prenesite v krmiljenje. V številnih programih CAD je mogoče pri izvozu nastaviti stopnjo podrobnosti.
292-0025	**Error message** %3 3D-model ni naložen %2 **Cause of error** Napaka pri branju 3D-modela: datoteke ni bilo mogoče odpreti oz. ni bilo podprtega 3D-formata podatkov. **Error correction** - Preverite pot in jo po potrebi popravite - Po potrebi ponovno namestite datoteko
293-0001	**Error message** Internea napaka v LookAheadChain modulu **Cause of error** **Error correction** Obvestite servisno službo
293-0002	**Error message** Nedovoljen filter tip 2 **Cause of error** Drugi filter potrebne vrednosti ne sme biti tipa CutterLocation. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo
293-0003	**Error message** Os %1 z 2 filtroma **Cause of error** V parameterskem bloku neke osi sta aktivirana dva filtra. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo

Številka napake	Opis
293-0004	**Error message** Napačna oblika filtra osi %1 **Cause of error** Dovoljeni so samo pozicijski filtri z obliko HSC. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo
293-0005	**Error message** CutterLocation Filter ni aktiven **Cause of error** Toleranca za vrtljive osi pri M128 je bila - konfigurirana ali programirana, čeprav ni aktiven noben filter tipa CutterLocation. - konfigurirana ali programirana, čeprav noben od naloženih osnih parametrov ne dela s 1. filtrom. **Error correction** Prilagodite konfiguracijo ali program.
293-0006	**Error message** Toleranca za vrtljive osi neaktivna **Cause of error** Toleranca za vrtljive osi pri M128 je bila deaktivirana, ker je bil preklop na blok osnega parametra opravljen brez filtra CutterLocation. Zato se za vse osi ponovno uporablja normalna toleranca proge. Toleranca za vrtljive osi pri M128 ostane tako dolgo nenaktivna, dokler se ponovno ne uporabi filter CutterLocation. **Error correction** Korektura ni obvezna. Opozorilo se lahko ukine, če se pred preklopom osnih parametrov deaktivira toleranca za vrtljive osi.
293-0007	**Error message** osni parameter za logično os %1 izgubljen **Cause of error** Interna napaka. Nazadnje programirani osni parametri navedene osi so se izgubili zaradi prekinitve programa. Zato se uporabijo konfigurirani parametri. **Error correction** Krmiljenje deluje tudi brez korekture dalje. V kolikor so izgljubljeni parametri še znani, se lahko ponovno programirajo.

Številka napake	Opis
293-0008	**Error message** Programirani tuji osni parametri %1 **Cause of error** Os, za katero so bili programirani osni parametri, ne spada h kanalu. **Error correction** Spremenite program
293-0009	**Error message** Konfigurirani tuji osni parametri v %1 **Cause of error** Neka logična os je dodeljena neki drugi, fizikalni osi. Parameter te fizikalne osi se ne more zapisati preko s strani vrednosti logične osi. **Error correction** Spremenite konfiguracijo
293-000A	**Error message** Manjkajoči osni parametri v CfgAxis od %1 **Cause of error** Konfiguracija neke osi ne vsebuje nobenih vnosov k uporabljenim osnim parametrom. **Error correction** Spremenite konfiguracijo
293-000B	**Error message** Dva CutterLocation filtra. **Cause of error** Oba pozicijska filtra imata tip CutterLocation. **Error correction** Spremenite konfiguracijo.
293-000C	**Error message** Pozicijski filter manjka **Cause of error** Pri nekem pozicijskem filtru tipa Cutterlocation mora biti drugi filter tipa Pozicija. **Error correction** Spremenite konfiguracijo.

Številka napake	Opis
293-000D	**Error message** Dva pozicijska filtra v osi %1. **Cause of error** Za neko os sta konfigurirana dva pozicijska filtra tipa Pozicija. **Error correction** Spremenite konfiguracijo.
293-000E	**Error message** Ni pozicijskegaa filtra v osi %1. **Cause of error** Pri oseh s filtrom Cutterlocation mora biti drugi filter tudi konfiguriran. **Error correction** Spremenite konfiguracijo.
293-000F	**Error message** Možnost za sunek glede na os ni omogočena **Cause of error** V strojni konfiguraciji so bile aktivirane osne povratne vrednosti, vendar možnost ni omogočena. Za os je bil zdaj aktiviran sunek, ki velja v kanalu. **Error correction** - Parametra MP_axPathJerk in MP_axPathJerkHi za osni sunek izbrišite iz strojne konfiguracije ali omogočite programsko možnost.
293-0010	**Error message** Možnost za filter premika ni omogočena **Cause of error** V strojni konfiguraciji je bila konfigurirana časovna konstanta za filter premika, vendar možnost ni omogočena. NC-programska oprema je deaktivirala filter premika. **Error correction** - Parameter MP_filterFeedTime za časovno konstanto filtra premika izbrišite iz strojne konfiguracije ali omogočite programsko možnost.

Številka napake	Opis
293-0011	**Error message** Vklop ali izklop filtra med delovanjem programa ni dovoljen **Cause of error** Filter lahko vklopite ali izklopite s spremembo stanja filtra, zaporedne številke filtra ali frekvence. Filter je vklopljen: Stanje ni "Off" in zaporedna številka je večja kot 1. Filter je izklopljen: Stanje je "Off" ali pa je zaporedna številka manjša ali enaka 1. Samo za filtre HSC: Filter je izklopljen, če je frekvenca enaka 0. Programirani parametri za filter ne bodo prevzeti. **Error correction** - Spremenite program ali cikel.
293-0012	**Error message** Napačna konfiguracija filtra vrednosti želenega položaja **Cause of error** The following filter parameters are no longer supported and must no longer be configured: - CfgFilter/typeFilter1, typeFilter2, orderFilter1, orderFilter2, - CfgPositionFilter/filter1Shape, filter2Shape, filter1LimitFreq, filter2LimitFreq **Error correction** The old parameters of the position nominal value filter are automatically deleted by a correctly run configuration update. The following conditions must be met in order to conduct the update: - The config object CfgFilter must completely match the old level (with no new parameters). - Either only new parameters or only old parameters are permitted for each CfgPositionFilter config object in the system.
293-0013	**Error message** Ime niza parametrov (%1) za os (%2) je že zasedeno **Cause of error** Dve ali več osi se nanaša na isti parameterski blok. Imena parameterskih nizov morajo biti za vsako os enoznačna. **Error correction** - Dodelite za vsako os točno ime za nize parametrov.

Številka napake	Opis
293-0014	**Error message** Možnost za omejitev prečnega pospeška ni aktivirana **Cause of error** V strojni konfiguraciji je bila konfigurirana največja vrednosti za prečni pospešek, vendar možnost ni omogočena. Omejitev prečnega pospeška je izklopila programska oprema NC. **Error correction** - Parameter maxTransAcc in maxTransAccHi za omejitev prečnega pospeška izbrišite iz strojne konfiguracije ali omogočite možnost programske opreme.
293-0015	**Error message** Aktiviran je modul za preračunavanje DCC
293-0016	**Error message** Nastavitve filtra za navidezno os %1 niso dovoljene **Cause of error** Posamezna nastavitev filtra je bila konfigurirana za navidezno os. Za navidezne osi to ni dovoljeno. NC je deaktiviral posamezno nastavitev filtra. Os je navidezna, če ima CfgAxis/axisMode vrednost "Virtual". **Error correction** - Konfiguracija: Izbrišite konfiguracijski objekt CfgPositionFilter za to os in jo s CfgKeySynonym povežite z dejansko osjo - FN17: Izbrišite spremembe filtra iz programa NC s FN17 - Cikel 32: način HSC izbrišite iz cikla 32
293-0017	**Error message** Pri uporabi toleranc DCM mora biti vklopljen ADP **Cause of error** Tolerančna območja stanj CfgDCM/maxLinearTolerance in CfgDCM/maxAngleTolerance so nastavljena in ADP ni aktivno. To ni dovoljeno. **Error correction** Vklopite ADP z nastavitvijo CfgHardware/setupADP = Premium. Glede ADP upoštevajte pojasnila v tehničnem priročniku.

Številka napake	Opis
293-0018	**Error message** Preveliko odstopanje konture (%1 mm) v navoju (%2 mm dovoljeno) **Cause of error** Nastavljena toleranca za povezane navoje je presežena. **Error correction** - Nastavite program NC. Po možnosti zmanjšajte število vrtljajev vretena. - Če so sprejemljiva večja odstopanja, povečajte nastavljeno toleranco za navoje.
293-0019	**Error message** Končna točka povezanega navoja ni dosežena **Cause of error** The programmed end point of the successive thread was not reached. **Error correction** - Check the NC program and edit it if necessary - Reduce the spindle speed, if possible
293-001A	**Error message** Programirana je neveljavna št. FN17/18 št. %1 **Cause of error** - Programirana na napačna številka FN17/18 pri dostopu na parameter Lookahead. - Pod to številko ni nobenega parametra Lookahead. **Error correction** - Popravite ustrezen ukaz FN17 ali FN18.
293-001B	**Error message** Programirana je neveljavna os v FN17/18 IDX%1 **Cause of error** - Programirana je napačna os/vreteno pri dostopu na parametru Lookahead prek FN17 ali FN 18. - V tem indeksu osi ni nobene osi ali vretena. **Error correction** - Popravite ustrezen ukaz FN17 ali FN18.
293-001C	**Error message** Pravokotni premiki na sredini povezanih navojev niso dovoljeni **Cause of error** – V sredini navoja je programirano pravokotno premikanje na navojno os. – Pravokotno premikanje je dovoljeno le v obliki dviga na koncu navoja. **Error correction** – Preverite in po potrebi popravite NC-program.

Številka napake	Opis
293-001E	**Error message** Programirani pomik je premajhen **Cause of error** Programirani pomik je premajhen. **Error correction** Spremenite NC-program
293-001F	**Error message** NC-program je daljši od %1 **Cause of error** The total distance moved in the NC program is greater than permitted. **Error correction** Shorten the NC program. Remove infinite loops.
293-0020	**Error message** Interna napaka v modulu LookAheadChain. Koda %1 **Cause of error** The control has detected an internal software error dealing with the motion control. **Error correction** Inform your service agency
293-0021	**Error message** Nedovoljen dinamični izračun neprijavljene osi %1 **Cause of error** Look-Ahead mora preračunati dinamiko neprijavljene osi. Vzrok je lahko deaktivirana os, ki se uporablja v kinematiki. To ni dovoljeno. **Error correction** - Aktivirajte deaktivirano os, preveriti in po potrebi popravite konfiguracijo stroja - Z NC-programom aktivirajte drugo kinematiko stroja - Spremenite konfiguracijo stroja, aktivirajte drugo kinematiko stroja
293-0022	**Error message** NC-program vsebuje več kot %1 blokov **Cause of error** NC-program vsebuje preveč nizov. **Error correction** Skrajšajte NC-program. Odstranite neskončno brušenje.

Številka napake	Opis
296-0004	**Error message** Zapisi nadzora procesa niso združljivi **Cause of error** Nastavitve nadzora postopka so bile spremenjene v konfiguraciji stroja. Prisotne risbe so tako neveljavne. **Error correction** Izbrišite obstoječe risbe in zabeležite nove referenčne obdelave.
296-0005	**Error message** Zapisi nadzora procesa niso združljivi **Cause of error** Za ta NC-program obstajajo risbe nadzora postopka, ki izbirajo iz starejše različice programske opreme. Te niso združljive s trenutno različico programske opreme. **Error correction** Izbrišite obstoječe risbe in zabeležite nove referenčne obdelave.
296-0006	**Error message** Process Monitoring export: memory limit almost reached. **Cause of error** Die Obergrenze der Verzeichnisgröße für automatische Exporte der Prozessüberwachung ist fast erreicht. **Error correction** Maschinenhersteller informieren und Verzeichnis leeren lassen.
296-0007	**Error message** Not enough free hard disk space for Process Monitoring **Cause of error** Für die Prozessüberwachung steht nicht genügend Festplattenspeicher zur Datenerfassung zur Verfügung. **Error correction** Prozessüberwachung deaktivieren oder mehr Festplattenspeicher zur Verfügung stellen.
296-0008	**Error message** Manufacturer texts for component monitoring are missing **Cause of error** The machine configuration does not contain the machine parameter CfgOemTranslation with the key "COMPMON" for configuring the manufacturer-specific texts for component monitoring. **Error correction** - Configure CfgOemTranslation with the key "COMPMON"

Številka napake	Opis
296-0009	**Error message** Manufacturer texts for process monitoring are missing **Cause of error** In der Maschinenkonfiguration fehlt der Maschinenparameter CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" zur Konfiguration der herstellerspezifischen Texte für die Prozessüberwachung. **Error correction** - CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" konfigurieren
2A0-0001	**Error message** Ekst. in-/output ni pripravljen **Cause of error** - Vmesnik ni priključen. - Eksterna naprava ni vključena ali ni pripravljena. - Prenosni kabel je pokvarjen ali napačen. **Error correction** Preverite napeljavo za prenos podatkov.
2A0-0002	**Error message** Napaka **Cause of error** To sporočilo nakazuje na to, da je na zaslonu, ki se nahaja v ozadju, prikazano javljanje motnje. **Error correction** Preklopite na zaslon v ozadju in potrdite javljanje motnje.
2A0-0003	**Error message** Vmesnik zaseden **Cause of error** Poskusili ste večkrat zasesti enega od podatkovnih vmesnikov. **Error correction** Prekinite in ponovno startajte prenos podatkov.
2A0-0004	**Error message** Baud rate ni možna **Cause of error** Za oba podatkovna vmesnika so bile nastavljene baud rates s katerimi ni možen istočasni prenos preko obeh vmesnikov. **Error correction** Izberite druge baud rate.

Številka napake	Opis
2A0-0005	**Error message** Napačen prenos podatkov **Cause of error** E Pri prenosu podatkov z BBC je bil 15-krat sprejet A do H <NAK>. brez E prepoznavanja napaj sprejemnega sestavnega dela z enim naslednjih vzrokov: - Pri TNC in periferni napravi ni bila nastavljena enaka baud rate. - Paritetni bit je napačen. - Napačen podatkovni okvir (npr. manjka stop-bit). - Sprejemni modul vmesnika je pokvarjen. K Med prenosom napake k TNC po znaku <ESC> ni bil poslan znak <1>. L Po sekvenci napake <ESC><1> je bila sprejeta napačna številka napake (številke napak 0 do 7. M Pri prenosu podatkov z BCC je bilo pošiljanje izvedeno 15-krat zaporednoma <NAK>. N Pričakovana potrditev <ACK> ali <NAK> ni bila poslana v določenem času. **Error correction** Preverite kanal za prenos podatkov.
2A0-0006	**Error message** LSV2: Dovod prekinjen **Cause of error** - DSR signal manjka **Error correction** - Preverite vod za prenos podatkov
2A0-0007	**Error message** LSV2: Napaka v prenosu **Cause of error** - Napaka znaka v telegramu **Error correction** - Preverite vod za prenos podatkov
2A0-0008	**Error message** LSV2: Napaka v prenosu **Cause of error** - Napaka vsote preverjanja v sprejetem telegramu **Error correction** - Preverite vod za prenos podatkov - Če se napaka ponavlja, Informirajte svojo servisno službo

Številka napake	Opis
2A0-0009	**Error message** LSV2: Napaka v prenosu **Cause of error** - Napaka vsote preverjanja v poslanem telegramu **Error correction** - Preverite vod za prenos podatkov - Če se napaka ponavlja, Informirajte svojo servisno službo
2A0-000A	**Error message** LSV2: Timeout napaka **Cause of error** - Ni reakcije z nasprotne strani (T1) **Error correction** - Če se napaka ponavlja, informirajte svojo servisno službo - Preverite vnos LSV2TIME1 v OEM.SYS
2A0-000B	**Error message** LSV2: Napaka v prenosu **Cause of error** - Nasprotna stran ni pripravljena **Error correction** - Preverite eksterno komunikacijsko programsko opremo.
2A0-000C	**Error message** LSV2: Timeout napaka **Cause of error** - Telegram ni popoln, manjka ETX (T0) **Error correction** - Preverite eksterno komunikacijsko programsko opremo. - Če se napaka ponavlja, Informirajte svojo servisno službo - Preverite vnos LSV2TIME0 v OEM.SYS
2A0-000D	**Error message** LSV2: Timeout napaka **Cause of error** - Ni reakcije z nasprotne strani (T2) **Error correction** - Preverite eksterno komunikacijsko programsko opremo. - Če se problem ponavlja, informirajte svojo servisno službo - Preverite vnos LSV2TIME2 v OEM.SYS

Številka napake	Opis
2A0-000E	**Error message** LSV2: Napaka pošiljanja **Cause of error** - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Če se problem ponavlja, informirajte svojo servisno službo - Preverite verzijo programske opreme
2A0-000F	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**
2A0-0010	**Error message** Nedopustno ime datoteke **Cause of error** Napaka sintakse pri navedbi imena datoteke. **Error correction** Ne uporabite več kot 16 znakov za ime datoteke.
2A0-0011	**Error message** Tipka blokirana **Cause of error** Pritisnili ste tipko, ki je trenutno blokirana iz NC programske opreme. **Error correction** Če je potrebno, ponovite funkcijo pozneje.
2A0-0012	**Error message** Funkcija ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko funkcijo, ki jo je FLC upravljanje na vašem krmiljenju blokiralo. **Error correction** FCL funkcije so po update funkciji programske opreme standardno blokirane. Z navedbo ključnega števila 65535 v SIK meniju lahko te funkcije za določeno časovno obdobje v preizkusne namene sprostite. Z navedbo ključnega števila, ki ga je treba plačati, lahko FLC funkcije trajno sprostite. V ta namen prosimo, da vzpostavite kontakt s proizvajalcem vašega stroja ali s servisno službo krmiljenja.

Številka napake	Opis
2A0-0013	**Error message** Dva vrtlj. polož nista dovoljena **Cause of error** Pri nekem vzrocu ali okviru ste poskusili ste definirati dve rotacijski poziciji obenem. **Error correction** Definirajte samo vrtljivi položaj glavne osi ali samo vrtljivi položaj stranske osi.
2A0-0014	**Error message** Ime datoteke že obstaja **Cause of error** Poskusili ste z nekim že obstoječim imenom datoteke odpreti neko novo datoteko. **Error correction** Uporabite drugo ime datoteke.
2A0-0015	**Error message** Funkcija ni sproščena **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko opcijo programske opreme, ki na vašem krmiljenju ni sproščena. **Error correction** Za nabavo opcije programske opreme stopite v stik s proizvajalcem stroja ali s servisno službo krmiljenja.
2A0-0016	**Error message** Pozor: Poz. višina definirana! **Cause of error** Skrili ali blokirali ste neko točko, za katero je definirana višina pozicioniranja. Zaradi tega lahko v neugodnih primerih pride do kolizije. **Error correction** Preverite, ali se lahko brez nevarnosti izvede primik na naslednje točke.
2A0-0017	**Error message** Premalo prostega pomn. na SYS: **Cause of error** Na sistemski particiji SYS ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
2A0-0018	**Error message** Premalo prostega pomn. na SYS: **Cause of error** Na sistemski particiji SYS ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.
2A0-0019	**Error message** Premalo prostega pomn. na SYS: **Cause of error** Na sistemski particiji SYS ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.
2A0-001A	**Error message** Premalo prostega pomn. na SYS: **Cause of error** Na sistemski particiji SYS ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.
2A0-001B	**Error message** Premalo prostega pomn. na SYS: **Cause of error** Na sistemski particiji SYS ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.
2A0-001C	**Error message** Premalo prostega pomn. na PLC: **Cause of error** Na particiji PLC ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
2A0-001D	**Error message** Premalo prostega pomn. na PLC: **Cause of error** Na particiji PLC ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
2A0-001E	**Error message** Premalo prostega pomn. na PLC: **Cause of error** Na particiji PLC ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
2A0-001F	**Error message** Premalo prostega pomn. na PLC: **Cause of error** Na particiji PLC ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
2A0-0020	**Error message** Premalo prostega pomn. na PLC: **Cause of error** Na particiji PLC ni več dovolj nezasedenega pomnilniškega prostora. Krmilni sistem morda ne bo več pravilno deloval. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja.
2A0-0021	**Error message** Premalo prostega pomn. na TNC: **Cause of error** Na particijo TNC krmilnega sistema ste shranili preveč ali prevelike datoteke. Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Izbrišite programe NC, ki jih ne potrebujete več - Izbrišite varnostne datoteke programov NC (*.bak), ki jih ne potrebujete več - Izbrišite servisne datoteke, ki jih ne potrebujete več - Če je obdelava obdelovanca v teku, ne smete shranjevati nadaljnjih podatkov, da ne bi ogrozili uspešne obdelave.

Številka napake	Opis
2A0-0022	**Error message** Premalo prostega pomn. na TNC: **Cause of error** Na particijo TNC krmilnega sistema ste shranili preveč ali prevelike datoteke. Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Izbrišite programe NC, ki jih ne potrebujete več - Izbrišite varnostne datoteke programov NC (*.bak), ki jih ne potrebujete več - Izbrišite servisne datoteke, ki jih ne potrebujete več - Če je obdelava obdelovanca v teku, ne smete shranjevati nadaljnjih podatkov, da ne bi ogrozili uspešne obdelave.
2A0-0023	**Error message** Premalo prostega pomn. na TNC: **Cause of error** Na particijo TNC krmilnega sistema ste shranili preveč ali prevelike datoteke. Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Izbrišite programe NC, ki jih ne potrebujete več - Izbrišite varnostne datoteke programov NC (*.bak), ki jih ne potrebujete več - Izbrišite servisne datoteke, ki jih ne potrebujete več - Če je obdelava obdelovanca v teku, ne smete shranjevati nadaljnjih podatkov, da ne bi ogrozili uspešne obdelave.
2A0-0024	**Error message** Premalo prostega pomn. na TNC: **Cause of error** Na particijo TNC krmilnega sistema ste shranili preveč ali prevelike datoteke. Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Izbrišite programe NC, ki jih ne potrebujete več - Izbrišite varnostne datoteke programov NC (*.bak), ki jih ne potrebujete več - Izbrišite servisne datoteke, ki jih ne potrebujete več - Če je obdelava obdelovanca v teku, ne smete shranjevati nadaljnjih podatkov, da ne bi ogrozili uspešne obdelave.

Številka napake	Opis
2A0-0025	**Error message** Premalo prostega pomn. na TNC: **Cause of error** Na particijo TNC krmilnega sistema ste shranili preveč ali prevelike datoteke. Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Izbrišite programe NC, ki jih ne potrebujete več - Izbrišite varnostne datoteke programov NC (*.bak), ki jih ne potrebujete več - Izbrišite servisne datoteke, ki jih ne potrebujete več - Če je obdelava obdelovanca v teku, ne smete shranjevati nadaljnjih podatkov, da ne bi ogrozili uspešne obdelave.
2A0-0026	**Error message** Premalo prost. delovnega pomn. **Cause of error** Na voljo je malo prostega delovnega pomnilnika (RAM). Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov na delovni pomnilnik zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Prekinite operacije, ki zahtevajo veliko pomnilniškega prostora, kot so urejanje grafike ali programski testi. - Znova zaženite krmilni sistem.
2A0-0027	**Error message** Premalo prost. delovnega pomn. **Cause of error** Na voljo je malo prostega delovnega pomnilnika (RAM). Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov na delovni pomnilnik zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Prekinite operacije, ki zahtevajo veliko pomnilniškega prostora, kot so urejanje grafike ali programski testi. - Znova zaženite krmilni sistem.
2A0-0028	**Error message** Premalo prost. delovnega pomn. **Cause of error** Na voljo je malo prostega delovnega pomnilnika (RAM). Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov na delovni pomnilnik zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Prekinite operacije, ki zahtevajo veliko pomnilniškega prostora, kot so urejanje grafike ali programski testi. - Znova zaženite krmilni sistem.

Številka napake	Opis
2A0-0029	**Error message** Premalo prost. delovnega pomn. **Cause of error** Na voljo je malo prostega delovnega pomnilnika (RAM). Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov na delovni pomnilnik zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Prekinite operacije, ki zahtevajo veliko pomnilniškega prostora, kot so urejanje grafike ali programski testi. - Znova zaženite krmilni sistem.
2A0-002A	**Error message** Premalo prost. delovnega pomn. **Cause of error** Na voljo je malo prostega delovnega pomnilnika (RAM). Ob nadaljnjem shranjevanju podatkov na delovni pomnilnik zanesljivo delovanje krmilnega sistema ne bo več mogoče. **Error correction** - Prekinite operacije, ki zahtevajo veliko pomnilniškega prostora, kot so urejanje grafike ali programski testi. - Znova zaženite krmilni sistem.
2A0-002B	**Error message** Izbira vrste obratov. ni možna **Cause of error** Iz odelovalnega formularja ste startali generator vzorcev ali programiranje konture ter v tem stanju poslkušali zamenjati vrsto obratovanja. **Error correction** Prekinite generator vzorcev ali programiranje konture in zatem končajte vnos formularja (datoteke shrenite ali zavrzite) , preden spremenite vrsto obratovanja.
2A0-002C	**Error message** Avtom. zapora tipkovnice ukinjena **Cause of error** TNC pri menjavi stanja blokira aktiviranje tipk. Ta zapora je bila prekinjena, ker po 15 sekundah menjava stanja še ni bila zaključena. **Error correction** Počakajte, da se menjava stranja zaključi.

Številka napake	Opis
2A0-002D	**Error message** Treeview sestava prekinjena **Cause of error** Pri izbiri nekega dolgega smarT.NC programa ste prekinili tree view sestavo. Zaradi tega TNC programa znotraj smarT.NC ne prikaže kompletno v strukturi drevesa. Test programa oziroma obdelava programa nista možna **Error correction** Program ponovno izberite in počakajte, da se tree view v TNC v celoti prikaže.
2A0-002E	**Error message** PGM se editira paralelno **Cause of error** Poskušali ste spremeniti podatke formularjev, čeprav se isti program trenutno editira v načinu obratovanja shranjevanje programa/ editiranje. **Error correction** Prekinite editiranje v vrsti obratovanja shranjevanje programa/editiranje in zatem opravite želene spremembe v vrsti obratovanja smarT.NC mode.
2A0-002F	**Error message** Glava programa že obstaja **Cause of error** Poskusili ste vnesti UNIT 700 (glavo programa), čeprav že obstaja. **Error correction** Izvedite spremembe v obstoječi glavi programa.
2A0-0030	**Error message** Vmesni pomnilnik prazen! **Cause of error** Poskusili ste vnesti blok iz vmesnega pomnilnika, čeprav je vmesni pomnilnik prazen. **Error correction** Vmesni polnilnik najprej napolnite s funkcijo KOPIRANJE BLOKA ali IZREZOVANJE BLOKA.
2A0-0031	**Error message** Preliv sistemskega pomnilnika **Cause of error** Pojavi se, če TNC nima na voljo dovolj pomnilnika za kalkuliranje, npr. za risanje kompleksnih FK grafik vzporedno s kompleksno obdelavo. **Error correction** Potrdite javljanje napake s pritiskom na tipko CE in ponovite funkcije.

Številka napake	Opis
2A0-0032	**Error message** Funkcija ni dovoljena! **Cause of error** Poskusili ste orevzeti neko definicijo surovega dela iz .HU programa, čeprav aktualnega konturnega programa niste izbrali iz nekega .HU programa. **Error correction** Funkcijo uporabite samo, če ste programiranje konture starzali iz nekega UNIT programa.
2A0-0033	**Error message** Datoteka ne obstaja **Cause of error** Poskusili ste preko funkcije "Zadnje datoteke" izbrati neko datoteko, ki ne obstaja več ali ki je bila premaknjena. **Error correction** Izberite drugo datoteko ali odprite novo datoteko.
2A0-0034	**Error message** Format datoteke spremenjen **Cause of error** Pri odpiranju neke binarne datoteke (*.H,*.T...) se pokaže to javljanje napake, če se je binarni format od zadnje verzije izdaje spremenil. **Error correction** Brišite datoteko.
2A0-0035	**Error message** smarT.NC: Programiranje smarT.NC: Programiranje **Cause of error** **Error correction**
2A0-0036	**Error message** smarT.NC: Defin.kontur smarT.NC: Defin.kont. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
2A0-0037	**Error message** smarT.NC: Definir.pozicij smarT.NC: Defin..pozic. **Cause of error** **Error correction**
2A0-0038	**Error message** Aplikacija %1 se ne more startati **Cause of error** Zaradi pomanjkljivih sistemskih resursov (npr. pomnilniško intenzivna HSC obdelava) se del sistemske porogramske opreme ne more naložiti. **Error correction** Prikličite želeno funkcijo spet pozneje.
2A0-0039	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
2A0-003A	**Error message** Programirna grafika ni mogoča **Cause of error** Kreiranje programirne grafike je moralo biti zaradi interne napake prekinjeno. **Error correction** Ponovno izberite NC ponovno in programirno grafiko ponovno kreirajte (soft tipki RESET+START)
2A0-003B	**Error message** smarT.NC: Izbira DXF elementov smarT.NC: DXF elementov **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
2A0-003C	**Error message** Napačna DXF datoteka **Cause of error** Poskušali ste odpreti DXF-datoteko, ki je TNC ne more obdelati. **Error correction** - Preverite, ali je DXF-datoteka na voljo v ASCII-formatu. - DXF-datoteko izdajte v formatu AutoCAD R12 (AC1009). Če se to večkrat ponovi, poskušajte DXF ustvariti z drugim CAD-sistemom. - Po potrebi obvestite servisno službo.
2A0-003D	**Error message** Aplikacija 'DXF_CONVERTER' se ne more startati **Cause of error** Poskušali ste odpreti DXF-datoteko, ki je TNC ne more obdelati. **Error correction** - Preverite, ali je DXF-datoteka na voljo v ASCII-formatu. - DXF-datoteko izdajte v formatu AutoCAD R12 (AC1009). Če se to večkrat ponovi, poskušajte DXF ustvariti z drugim CAD-sistemom. - Po potrebi obvestite servisno službo.
2A0-003E	**Error message** Paralelna grafika ni možna! **Cause of error** TNC je pri obdelavi aktualnega obdelovalnega kosa tako močno obremenjen, da programski tok grafike ne more biti več aktualiziran. **Error correction** Odprava napake ni mogoča.
2A0-003F	**Error message** Globalna PGM nastav.deaktivirana **Cause of error** V načinu obratovanja smarT.NC ste izbrali subnačin obratovanja obdelava, čeprav so bile aktivne globalne programske nastavitve. **Error correction** TNC samodejno deaktivira vse aktivne globalne programske nastavitve. Po potrebi morate nastavitve ponovno aktivirati, če delate v načinih obratovanja Tek programa posamezni blok ali Zaporedje blokov.

Številka napake	Opis
2A0-0040	**Error message** smarT.NC: Tek progr. smarT.NC: Tek prog. **Cause of error** **Error correction**
2A0-0041	**Error message** Prosta vožnja: NC start **Cause of error** **Error correction**
2A0-0042	**Error message** Izbrani blok ni izbran **Cause of error** Po prekinitvi obdelave programa TNC ne more nadaljevati poteka programa naprej z mesta, na katerem stoji kurzor. **Error correction** Izberite ženeno mesto za ponoven vstop v program s funkcijo "GOTO" + številko bloka" ali s funkcijo premik bloka naprej.
2A0-0043	**Error message** Test grafika ni možna **Cause of error** Trenutno se iz sistemskih razlogov testna grafika ne more uporabljati. **Error correction** Uporabite testno grafiko pozneje.
2A0-0044	**Error message** smarT.NC: Test smarT.NC: test **Cause of error** **Error correction**
2A0-0045	**Error message** Orodna tabela? **Cause of error** V NC pomnilniku se nahaja vel orodnih tabel in v vrsti obratovanja "Test programa" ni aktivirana nobena tabela. **Error correction** Aktivirajte orodno tabelo v vrsti obratovanja "Test programa" (status "S").

Številka napake	Opis
2A0-0047	**Error message** GOTO vrstica tabele **Cause of error** **Error correction**
2A0-0048	**Error message** Programirana zaprta os **Cause of error** - Programirali ste blokirano os v NC bloku. - Za blokirano os je bila ugotovljena pot premika (npr. med aktivno rotacijo). - Ena od programiranih osi je prosto se vrteča vrtljiva os. **Error correction** - Če je potrebno, aktivirajte os. - Brišite os iz NC bloka.
2A0-0049	**Error message** Vreteno? **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel, ne da bi ored tem vključili vreteno. **Error correction** Spremenite NC program.
2A0-004A	**Error message** Orodna os manjka **Cause of error** Priklicali ste obdelovalni cikel, ne da bi prej aktivirali orodje. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
2A0-004B	**Error message** Radij orodja premajhen **Cause of error** - Polmer orodja je premajhen za izbrano obdelavo. - Cikel 3 in cikel 253 za utor: definirali ste širino, ki je večja od štirikratnega polmera orodja. - Cikel 240: navedli ste premer centriranja, ki je večji od premera orodja. - Cikel 210 za utor ali cikel 211 za okrogli utor: širina utora je večja od šestkratnega polmera orodja. **Error correction** - Uporabite orodje z večjim polmerom. - Cikel 3 in cikel 253 za utor: širina utora je večja od premera orodja, definirajte manjšo od štirikratnega polmera orodja. - Cikel 240: uporabite večje orodje. - Cikel 210 za utor ali cikel 211 za okrogli utor: navedite širino utora, ki je večja od premera orodja in manjša od šestkratnega polmera orodja.
2A0-004C	**Error message** Radij orodja prevelik **Cause of error** - Rezkanje konture: Radij krožnega bloka je pri notranji korekturi manjši od radija orodja. - Rezkanje navojev: Premer jedra navoja je manjši kot premer orodja. - Rezkanje utorov: Širina utora pri krčenju je manjša kot premer orodja. dvojni premer orodja. - Cikel 251, pravokotni žep: Zaokroževalni radij Q220 je manjši kot orodni radij. - Cikel 214: Navedite širino surovega dela, ki je manjša kot premer orodja **Error correction** - Uporabite manjše orodje. - Rezkanje utorov: Po potrebi uporabite manjšo izmero (Q368). - Cikel 214: Uporabite manjše orodje, korigirajte premer surovega dela
2A0-004D	**Error message** Področje prekoračeno **Cause of error** Med digitaliziranjem je bilo neko podroöje digitaliziranja prekoračeno. **Error correction** Preverite navedbe v ciklu področje, še posebej navedbo v osi tipalnega sistema.

Številka napake	Opis
2A0-004E	**Error message** Začetna pozicija napačna **Cause of error** Digitaliziranje s konturnimi črtami: Izbrana nepravilna startna pozicija. **Error correction** Preverite definirane osi v ciklu konturnih linij.
2A0-004F	**Error message** Vrtenje ni dovoljeno **Cause of error** - Rotacija pri digitaliziranju ni dovoljena. - Rotacija pri avtomatskem merjenju (merilni cikli 400 to 418) v povezavi z 3-D rocijo ni dovoljena. - 3-D rotacija ni dovoljena skupaj s ciklom 247. **Error correction** - Brišite rotacijski cikel. - Resetirajte osnovno rotacijo (ročno obratovanje). - Resetirajte 3-D rotacijo.
2A0-0050	**Error message** Merski faktor ni dovoljen **Cause of error** Programirali ste merilni faktor pred TCH PROBE 0 cikel (DIN/ISO: G55) ali pred digitalizirnimi cikli. **Error correction** Brišite merilni faktor ali osno specifično vrišite merilni faktor.
2A0-0051	**Error message** Zrcaljenje ni dovoljeno **Cause of error** Programirali ste zrcaljenje pred ciklom TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) ali pred digitalizirnim ciklom. **Error correction** Brišite cikel zrcaljenje.
2A0-0052	**Error message** Premik ni dovoljen **Cause of error** Digitaliziranje z višinskimi črtami: Zamik ničelne točke je aktiven. **Error correction** Brišite zamik ničelne točke.

Številka napake	Opis
2A0-0053	**Error message** Pomik manjka **Cause of error** Niste programirali pomika naprej. **Error correction** Editirajte NC program. FMAX deluje samo po blokih.
2A0-0054	**Error message** Navedeba vrednost bapačna **Cause of error** - Vrednost, ki ste jo navedli, leži izven mej vnosa. - Cikel 209 (DIN/ISO: 209): Navedli ste vrednost 0 za globino vrtanja do loma napetosti (Q257). **Error correction** - Vnesite pravilno vrednost. - Navedite vrednost Q257, ki ni enaka 0.
2A0-0055	**Error message** Cikl. - protislovje predznaka **Cause of error** Algebraični predznaki za varnostni razmak, globino vrtanja in globino dostave znotraj obdelovalnega cikla niso identični. **Error correction** Poenotite predznak.
2A0-0056	**Error message** Kot ni dovoljen **Cause of error** - Prostorski kot, programiran v ciklu 19 obdelovalno področje obračanje (DIN/ISO: G80) ne more biti realiziran z navedeno pripravo (npr. univerzalna glava: dosegljiv je samo polovični prostor). - Izvedite tipalni cikel samo z osno paralelnim kotnim položajem. **Error correction** - Spremenite navedeni prostorski kot. - Izvedite tipalni cikel samo z osno vzporednim položajem kota.

Številka napake	Opis
2A0-0057	**Error message** Tipkalna točna ni dosežena **Cause of error** Pri ciklu TCH PROBE 0 (ISO: G55) ali med uporabo ročnih tipalnih ciklov ni bila znotraj poti premika, ki je določena v strojnem parametru MP6130, dosežena nobena tipalna točka. **Error correction** - Tipalni sistem pozicionirajte bliže obdelovalnemu kosu. - Povišajte vrednost v MP6130.
2A0-0058	**Error message** Preveč točk **Cause of error** Avtomatsko ugotavljanje točk za digitalizirno področje v vrsti obratovanja pozicioniranje z ročno navedbo: preseženo je število točk, ki se lahko shranijo (maks. 893). **Error correction** Ponovno določite digitalizirno področje, prej povečajte točkovni razmak.
2A0-0059	**Error message** Navedba protislovna **Cause of error** Vrednosti, ki ste jih navedli, so si protislovne. **Error correction** Preverite vhodne vrednosti.
2A0-005A	**Error message** CYCL DEF ni kompleten **Cause of error** - Brisali ste del nekega cikla. - Znotraj nekega cikla ste vnesli druge NC bloke. **Error correction** - Ponovno v celoti definirajte cikel - Brišite NC bloke znotraj cikla.
2A0-005B	**Error message** Os stolpca tu ni dovoljena **Cause of error** Pri definiciji višinskih linij cikla (TCH PROBE 7) pri startni točki programirana os špranje. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
2A0-005C	**Error message** Programirana napačna os **Cause of error** - V bloku s svetlim ozadjem je programirana napačna os. - Cikel tipalnega sistema 403: programirali ste napačno izravnalno os (Q312). **Error correction** - Preverite, ali ste morda os programirali dvakrat. - Cikel tipalnega sistema 403: v parametru Q312 izberite samo tiste izravnalne osi, ki so na voljo tudi v opisu kinematike.
2A0-005D	**Error message** Napačno število vrtljajev **Cause of error** Vnesli ste neveljavno število vrtljajev vretena. **Error correction** Navedite pravilno število vrtljajev, upoštevajte priročnik o stroju.
2A0-005E	**Error message** Korektura radija ni definirana **Cause of error** - Pri definiciji konture, konturnega žepa ali konturnega potega niste programirali popravka polmera orodja. - Priklicali ste obdelovalni cikel s polmerom orodja 0 **Error correction** - Nastavite popravek polmera orodja v konturnem podprogramu in tako definirajte žep oziroma otok. - Definirajte polmer orodja, tako da ne bo enak 0
2A0-005F	**Error message** Zaokrožanje ni definirano **Cause of error** Programirali ste zaporedoma pozicionirni blok brez korekture radija, zaokroževalni krog (RND, DIN/ISO: G25), v NC bloku krog s korekturo radija **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
2A0-0060	**Error message** Radij zaokrožanja prevelik **Cause of error** - V definiciji neke konture, nekega konturnega žepa ali konturnega potega ste programirali zaokrožitveni krog (RND, DIN/ISO: G25) s tako velikim zaokroževalnim radijem, da se zaokroževalni krog ne more več vnesti med sosednja konturna elementa. - V nekem obdelovalnem ciklu (pravokotni žep / pravokotni čep) ste definirali zaokroževalni radij, ki se ne more več vnesti. **Error correction** - Definirajte manjši zaokroževalni radij v konturnem subprogramu. - Preverite definicijo cikla in korigirajte vrednosti vnosa.
2A0-0061	**Error message** Nedefiniran start programa **Cause of error** Obračun geometrije se iz sedanje pozicije ne more natančno izračunati (npr. programirane koordinate prvega pozicionirnega bloka niso identične s korigirano dejansko pozicijo). **Error correction** - Ponovno startajte NC program. - Pomaknite mesto prekinitve s pomikom bloka naprej.
2A0-0062	**Error message** Prevelika prepletenost **Cause of error** V ciklu kontura žepa ali konturni poteg ste programirali več kot 6 programov (PGM CALL, DIN/ISO: %..). K priklicu programa spada tudi: - Cikel 12 (PGM CALL, DIN/ISO: G39) - Priklic OEM cikla **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
2A0-0063	**Error message** Kotna povezava manjka **Cause of error** V bloku LP/CP (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) ni definiran polarni kot ali inkrementalni polarni kot, to pomeni: - razmak med zadnjo programirano pozicijo in polom znaša manj ali enako kot 0,1 µm. - Med prevzemom pola in LP/CP blokom je programirano vrtenje. **Error correction** - Programirajte absolutni polarni kot. - Preverite položaj pola. - Če je potrebno, reset rotation.
2A0-0064	**Error message** Obdel. cikel ni definiran **Cause of error** Pred ciklom 220/221 (točkovni vzorec na krogu/črti) ni definiran obdelovalni cikel. **Error correction** Definirajte obdelovalni cikel pred ciklom 220/221.
2A0-0065	**Error message** Širina utora premajhna **Cause of error** Širina, ki je definirana v ciklu utor, se z aktivnim orodjem ne more obdelati. **Error correction** Uporabite manjše orodje.
2A0-0066	**Error message** Žep premajhen **Cause of error** V ciklu pravokotni žep definirane dolžine stranic so premajhne. **Error correction** Uporabite manjše orodje.
2A0-0067	**Error message** Q202 ni definiran **Cause of error** V enem od obdelovalnih ciklov 200 do 215 ni definirana dostavna globina (Q202). **Error correction** Navedite dostavn globino v obdelovalnem ciklu.

Številka napake	Opis
2A0-0068	**Error message** Q205 ni definiran **Cause of error** Minimalna globina dostave v ciklu univerzalno vrtanje ni definirana. **Error correction** Navedite minimalno globino dostave v obdelovalnem ciklu.
2A0-0069	**Error message** Q218 mora biti večji kot Q219 **Cause of error** Cikel urejanje žepa: Q218 mora biti večji kot Q219. **Error correction** Korigirajte vrednosti v obratovalnem ciklu.
2A0-006A	**Error message** CYCL 210 ni dovoljen **Cause of error** Obdelovalni cikel ne more biti izveden in v ciklih VZOREC KROGA ali VZOREC LINIJE. **Error correction** Uporabite drugi cikel obdelave.
2A0-006B	**Error message** CYCL 211 ni dovoljen **Cause of error** Cikel 211 ne more biti izveden in v ciklih VZOREC KROGA ali VZOREC LINIJE. **Error correction** Uporabite drugi cikel obdelave.
2A0-006C	**Error message** Q220 prevelik **Cause of error** Cikel urejanje žepa ali urejanje čepa: zaokroževalni radij Q220 je prevelik. **Error correction** Korigirajte zaokroževalni radij v obdelovalnem ciklu.
2A0-006D	**Error message** Q222 mora biti večji kot Q223 **Cause of error** Cikel urejanje okroglih žepov: Premer obdelovalnega kosa Q222 mora biti večji kot premer gotovega dela Q223. **Error correction** Korigirajte premer obdelovalnega kosa v obdelovalnem ciklu.

Številka napake	Opis
2A0-006E	**Error message** Q244 mora biti večji kot 0 **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Vnesli ste premer delnega kroga enak ničli. **Error correction** Korigirajte premer delnega kroga v ciklu Korigiranje.
2A0-006F	**Error message** Q245 ne sme biti enak Q246 **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Vnesli ste končni kot enak začetnemu krogu. **Error correction** Korigirajte startni oz. končni kot v ciklu Korigiranje.
2A0-0070	**Error message** Področje kota mora biti 360° **Cause of error** Cikel vzorčni krog: Kotno področje je večje kot kot 360°. **Error correction** Korigirajte startni oz. končni kot v ciklu Korigiranje.
2A0-0071	**Error message** Q223 mora biti večji kot Q222 **Cause of error** Pri ciklu finega rezkanja krožnih žepov ste vnesli končni premer (Q223), ki je manjši kot premer surovca (Q222). **Error correction** Spremenite vrednost Q222 v definiciji cikla.
2A0-0072	**Error message** Q214: 0 ni dovoljeno **Cause of error** Pri definiciji cikla 204 ste navedli smer proste vožnje 0. **Error correction** V Q214 navedite vrednost od 1 do 4.
2A0-0073	**Error message** Smer premika ni definirana **Cause of error** V tipalnem ciklu ste navedli 0 za smer premika Q267. **Error correction** Q267 = +1 (pozitivna smer premika) ali -1 (negativna smer premika).

Številka napake	Opis
2A0-0074	**Error message** Aktiv. ni nob. tab. ničel. toč. **Cause of error** Tipalni cikel za nastavljanje navezne točke: Izmerjena točka TNC naj se zapiše v tabelo ničelnih točk, vendar niste aktivirali tabelo naveznih točk v načinu obratovanja tek programa (status M). **Error correction** V načinu obratovanja tek programa - posamezni blok ali tek programa - zaporedje blokov aktivirajte tabelo ničelnih točk, v katero naj se vnese izmerjena točka.
2A0-0075	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 1. osi. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol.
2A0-0076	**Error message** Pozicij. napaka: Sredina 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance za položaj sredine 2. osi. . **Error correction** Preverite workpiece in measuring log.
2A0-0077	**Error message** Vrtina premajhna **Cause of error** Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. **Error correction** Kontrolirajte obdelovalni kos, po potrebi upoštevajte merilni protokol..

Številka napake	Opis
2A0-0078	**Error message** Vrtina prevelika **Cause of error** - Tipalni cikel za merjenje obdelovalnega kosa: prekoračitev tolerance premera vrtanja. - Cikel 208: Programirani premer vrtine (Q335) se z aktivnim orodjem ne more izdelati. **Error correction** - Preverite obdelovalni kos, če je potrebno, upoštevajte merilni protokol. - Cikel 208: Uporabite večje orodje. Premer vrtine sme biti maksimalno dvakrat večji kot premer orodja.
2A0-0079	**Error message** Zatič premajhen **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: Premer čepa premajhen. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-007A	**Error message** Zatič prevelik **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: čep prevelik. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-007B	**Error message** Žep premajhenl: Dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-007C	**Error message** Žep premajhen: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
2A0-007D	**Error message** Žep prevelik: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina žepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-007E	**Error message** Žep prevelik: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina žepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-007F	**Error message** Zatič premajhen: izmet 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0080	**Error message** Čep premajhen: izmet 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi premajhna. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0081	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 1. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: dolžina čepa v 1. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
2A0-0082	**Error message** Zatič prevelik: dodelava 2. osi **Cause of error** Tipalni cikel za izmero obdelovalnega kosa: širina čepa v 2. osi prevelika. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0083	**Error message** Meril. cikel: Napaka velič. mere **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0084	**Error message** Merilni cikel: napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 425 ali 427: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0085	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najv. izm. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0086	**Error message** TCHPROBE 426: Napaka najm. mer. **Cause of error** Tipalni cikel 426: izmerjena dolžina ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.

Številka napake	Opis
2A0-0087	**Error message** TCHPROBE 430: premer prevelik **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje presega največjo dovoljeno vrednost. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0088	**Error message** TCHPROBE 430: premer premajhen **Cause of error** Tipalni cikel 430: ugotovljeni premer krožne luknje ne dosega minimalne dovoljene vrednosti. **Error correction** Preverite obdelovalni kos in če je potrebno, upoštevajte merilni protokol.
2A0-0089	**Error message** Merilna os ni definirana **Cause of error** V enem od merilnih ciklov 400, 402, 420, 425, 426 ali 427 niste definirali merilne osi. **Error correction** Preverite Q272 v ustreznem ciklu. Dovoljene vrednosti za vnos: 1 ali 2; za cikel 427: 1, 2 ali 3.
2A0-008A	**Error message** Toleranca loma orodj. prekor. **Cause of error** Pri kontroli obdelovalnega kosa z merilnim ciklom je bila prekoračena toleranca loma orodja iz orodne tabele. **Error correction** Preverite orodje glede poškodb.
2A0-008B	**Error message** Vnos Q247 neenako 0 **Cause of error** V merilnem ciklu ste navedli v parametur Q247 kot pomika koraka z 0. **Error correction** Navedite kot pomika koraka (Q247), ki ni enak 0.

Številka napake	Opis
2A0-008C	**Error message** Vnos Q247 večji kot 5 **Cause of error** V merilnem ciklu ste navedli v parametru Q247 kot pomika koraka manjši kot 5 stopinj. **Error correction** Navedite vrednost za kot pomika koraka(Q247), višjo kot 5 stopinj, ker je sicer natančnost merjenja premajhna
2A0-008D	**Error message** Tabela ničelne točke? **Cause of error** Za obdelavo NC programa je potrebna tabela ničelnih točk. V NC pomnilniku krmiljenja pa ni shranjena nobena tabela ali pa je shranjenih več tabel in nobena od njih ni aktivirana. **Error correction** Aktivirajte tabelo ničelnih točk v vrsti obratovanja "Potek programa zaporedne blokov (Status "M").
2A0-008E	**Error message** Navedite vrsto rezk neenako 0 **Cause of error** Pri obdelovalnem ciklu niste definirali vrsto rezkanja (enak/nasprotni tek). **Error correction** Definirajte vrsta rezkanja z enakim (= 1) ali nasprotnim tekom (= -1).
2A0-008F	**Error message** Zmanjšanje globine navoja **Cause of error** Globina navoja plus ena tretjina vzpona je večja kot globina vrtanja ali potapljanja. **Error correction** Globino navoja programirajte najmanj za eno tretjino krat vzpon navoja manjšo kot globina vrtine.
2A0-0090	**Error message** Izvedba kalibriranja **Cause of error** Poskusili ste izvesti merjenje s ciklom 440 ne da bi bilo prej oprevljeno kalibriranje. **Error correction** Ponovite cikel 440, toda z Q363 = 0 (kalibriranje).

Številka napake	Opis
2A0-0091	**Error message** Toleranca prekoračena **Cause of error** Omejitve, navedene v orodni tabeli TOOL.T in LTOL ali v RTOL stolpcu so bile prekoračene. **Error correction** Preverite mejne vrednosti za aktivno orodje za kalibriranje.
2A0-0092	**Error message** Pomik bloka aktiven **Cause of error** Premik bloka naprej pri programirani funkciji ni dovoljen. **Error correction** Oznalute programirano funkcijo z "skip blocks&quot in aktivirajte to nastavitev. Zatem ponovno izvedite premik bloka naprej.
2A0-0093	**Error message** ORIENTACIJA ni dovoljena **Cause of error** - Vaš stroj ni opremljen z orientacijo vretena - Orientacija vretena se ne more izvesti **Error correction** - upoštevajte strojni priročnik! - Preverite strojni parameter 7442 in vnesite vrednost za M funkcijo ali -1 za orientacijo vretena preko NC. Upoštevajte strojni priročnik!
2A0-0094	**Error message** 3DROT ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste pri aktivnem obdelovalnem nivoju Obračanje izvesti eno od naslednjih funkcij: - Postavljanje navezne točke - Cikel tipalnega sistema 40x za ugotavljanje poševnega položaja **Error correction** Obdelovalni nivo Obračanje deaktivirajte ali ponovno zaženite.
2A0-0095	**Error message** Aktiviranje 3DROT **Cause of error** V ročnem načinu obratovanja je obdelovalni nivo obračanje neaktiven. **Error correction** Aktivirajte 3DROT v ročnem načinu obratovanja.

Številka napake	Opis
2A0-0096	**Error message** Preverite globino predznaka **Cause of error** **Error correction**
2A0-0097	**Error message** Q303 v meril ciklu ni defin.! **Cause of error** V enem od merilnih ciklov 410 do 418 niste definirali parametra Q303 (prenos merilne vrednosti)(aktualna vrednost = -1). Pri pisanju merilnih vrednosti v tabelo (tabela ničelnih točk ali preset tabela) pa je iz varnostnih razlogov potrebna definirana izbira prenosa merilne vrednosti. **Error correction** Spremenite parameter Q303 (prenos merilnih vrednosti) v merilnem ciklu, ki povzroča napako: - Q303=0: Merilne vrednosti, ki se nanašako na aktivni koordinatni sistem obdelovalnega kosa, zapišite v aktivno tabelo ničelnih točk (aktiviranje v programu s ciklom 7!). - Q303=1: Merilje vrednosti, ki se nanašajo na strojno fiksirani koordinatni sistem (REF vrednosti) zapišite v preset tabelo (aktiviranje v programu s ciklom 247!). - Q303=-1: Transfer merilnih vrednosti ni definiran. Ta vrednost se avtomatsko generira preko TNC, ko včitate program, ki je bil sestavljen na TNC 4xx s starejšo programsko opremo iTNC 530, ali če pri definiciji cikla vprašanje o prenosu merilne vrednosti potrdite s tipko END.
2A0-0098	**Error message** Orodna os ni dovoljena **Cause of error** - Priklicali ste senzorski cikel 419 z nedovoljeno orodno osjo. - Priklicali ste funkcijo DEF VZORCA v povezavi z nedovoljeno orodno osjo. **Error correction** - Prikličite senzorski cikel 419 samo z orodnimi osmi X, Y ali Z. - Funkcijo DEF VZORCA uporabljajte le z orodno osjo Z (PRIKLIC ORODJA Z).

Številka napake	Opis
2A0-0099	**Error message** Obračunane vrednosti napačne **Cause of error** TNC je v tipalnem ciklu 418 TNC obračunal previsoko vrednost. Najbrž ste štiri vrtine, ki naj se izmerijo, definirali v napačnem zaporedju. **Error correction** Preverite zaporedje tipanja. Upoštevajte cikle tipalnega sistema v priročniku.
2A0-009A	**Error message** Merilne točke protislovne **Cause of error** - V enem od tipalnih ciklov 400, 403 ali 420 ste definirali protislovno kombinacijo merilnih točk in merilne osi. - Izbira merilnih točk v ciklu 430 daje deljenje z 0. **Error correction** - Za merilno os = glavna os (Q272=1) za parametre Q264 in Q266 definirajte različne vrednosti. - za merilno os = vzporedna os (Q272=2) za parametre Q263 in Q265 definirajte različne vrednosti. - za merilno os = tipalna os (Q272=3)za parametre Q263 in Q265 ali Q264 in Q266 definirajte različne vrednosti. - Merilne točke izberite tako, da imajo vedno v vseh oseh različne koordinate.
2A0-009B	**Error message** Varna višina napačno vnešena! **Cause of error** V ciklu 20 (DIN/ISO: G120) ste navedli varno višino (Q7) nižje kot je navedeno v koordinati površine obdelovalnega kosa (Q5). **Error correction** Navedite varno višino (Q7) ki je večja kot koordinata površine obdelovalnega kosa (Q5).
2A0-009C	**Error message** Vrsta potaplj. protislovna! **Cause of error** Potopna strategija, definirana v ciklih 251 do 254 je v nasprotju z definiranim potopnim kotom aktivnega orodja. **Error correction** Spremenite parameter Q366 v enem od ciklov 251 do 254 ali potopni kot ANGLE orodja v orodni tabeli. Dovoljene kombinacije parametrov Q366 v potopnem kotu ANGLE so: Za navpično potapljanje: Q366 = 0 in ANGLE = 90 Za potapljanje v obliki helixa: Q366 = 1 in ANGLE > 0 Pri neaktivni orodni tabeli definirajte Q366 z 0 (dovoljeno samo navpično potapljanje).

Številka napake	Opis
2A0-009D	**Error message** Obdelov. cikel ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste opraviti obdelovalni cikel v povezavi s ciklom 220 ali 221, čeprav se ta ne more kombinirati s temi cikli. **Error correction** Naslednji obdelovalni cikli se ne morejo kombiniratu s cikli 220 in 221: - cikli skupin SLI in SLII - cikli 210 in 211 - cikli 230 in 231 - cikel 254
2A0-009E	**Error message** Vrstica je zašč. proti pisanju **Cause of error** - V preglednici prednastavitev ste poskusili spremeniti ali izbrisati vrstico, ki je zaščitena pred pisanjem. - Poskusili ste zapisati vrednost v aktivno vrstico preglednice prednastavitev. **Error correction** - Prepisovanje aktivne prednastavitve ni dovoljeno. Uporabite drugo številko prednastavitve. - Proizvajalec stroja je aktiviral zaščito pred pisanjem. Morda je v tej vrstici določena fiksna referenčna točka. Če je potrebno, se obrnite na proizvajalca stroja. - Zaščito pred pisanjem ste določili v datoteki TNC.SYS. Po potrebi tam prekličite zaščito pred pisanjem. - Poskusili ste spremeniti vrstico 0. Slednje ni mogoče spremeniti.
2A0-009F	**Error message** Izmera večja kot globina **Cause of error** SLII konturni cikli ali rezkalni cikli 25x: Izmero za globino ste navedli večjo kot globino rezkanja. **Error correction** - SL cikli II: Preverite Q4 V ciklu 20 (DIN/ISO: G120). - Rezkalni cikli 25x: Preverite izmero Q369 in globino Q201.

Številka napake	Opis
2A0-00A0	**Error message** Kot konice ni definiran **Cause of error** V ciklu centriranja 240 ste parameter Q343 definirali tako, da se centrira na določen premer. V ciklu vrtanja ste parameter Q395 definirali tako, da se globina nanaša premer orodja. Programirali ste cikel izdelave posnetega roba. V ta namen mora biti kot konice med 1 in 179 stopinjami. Vendar za aktivno orodje ni opredeljen kot konice. **Error correction** - Določite parameter Q343=0 (centriranje na navedeno globino). - Določite parameter Q395=0 (globina se nanaša na konico orodja). - Definirajte kot konice v stolpcu T-ANGLE preglednice orodij TOOL.T.
2A0-00A1	**Error message** Podatki protislovni **Cause of error** V centrirnem ciklu 240 ste definirali globino/premer (Q343) z nedovoljeno kombinacijo parametrov globina (Q201) in premer (Q344). **Error correction** Dovoljene definicije: Q343=1 (navedba premera aktivna): Q201 mora biti 0 in Q344 ne sme biti 0. Q343=0 (navedba globine aktivna): Q201 ne sme biti to 0 in Q344 mora biti 0.
2A0-00A2	**Error message** Položaj utora 0 ni dovoljen! **Cause of error** Poskusili ste obdelati cikel 254 s položajem utora 0 (Q367=0) v povezavi s ciklom točkovnega vzorca 221. **Error correction** Uporabite položaj utora Q367=1, 2 ali 3, če želite obdelovati cikel 254 s ciklom točkovnega vzorca 221.
2A0-00A3	**Error message** Navedite dostavo, ki ni enaka 0. **Cause of error** Definirali ste nek obdelovalni cikel z dostavo 0. **Error correction** Navedite dostavo, ki ni enaka 0.

Številka napake	Opis
2A0-00A4	**Error message** Prelop Q399 ni dovoljen **Cause of error** Poskusili ste s ciklom tipalnega sistema 441 vklopiti naknadno vodenje kota, čeprav je ta funkcija preko strojnega parametra 6165 deaktivirana. **Error correction** Strojni parameter 6165 nastavite na = 1 (MOD funkcija, ključno število 123) in tipalni sistem nato ponovno kalibrirajte.
2A0-00A5	**Error message** Orodje ni definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje, ki ni definirano v orodni tabeli. **Error correction** - Vnesite manjkajoče orodje v orodno tabelo. - Uporabite drugo orodje.
2A0-00A6	**Error message** Številka orodja ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste v bloku TOOL CALL ali TOOL DEF definirati številko orodja, čeprav je to preko strojnih parametrov prepovedano. **Error correction** - Uporabite naziv orodja. - Prilagodite strojni parameter 7483, po potrebi stopite v stik s proizvajalcem stroja.
2A0-00A7	**Error message** Ime orodja ni dovoljeno **Cause of error** Poskusili ste v bloku TOOL CALL ali TOOL DEF definirati ime orodja, čeprav je to preko strojnih parametrov prepovedano. **Error correction** - Uporabite številka orodja. - Po potrebi stopite v stik s proizvajalcem stroja
2A0-00A8	**Error message** Opcija programske opreme ni aktivna **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko opcijo programske opreme, ki na vašem TNC ni sproščena. **Error correction** Za nabavo opcije programske opreme stopite v stik s proizvajalcem stroja ali s proizvajalcem krmiljenja.

Številka napake	Opis
2A0-00A9	**Error message** Restore kinematika ni možna **Cause of error** Poskusili ste restavrirati kinematiko, ki se ne ujema s trenutno aktivno kinematiko. **Error correction** Restavrirajte samo kinematike, ki ste jih prej shranili iz identičnega opisa kinematik.
2A0-00AA	**Error message** Funkcija ni dovoljena **Cause of error** Poskusili ste uporabiti neko funkcijo, ki jo je FLC upravljanje na vašem TNC blokiralo. **Error correction** FCL funkcije so po update funkciji programske opreme standardno blokirane. Z navedbo ključnega števila 65535 v SIK meniju lahko te funkcije za določeno časovno obdobje v preizkusne namene sprostite. Z navedbo ključnega števila, ki ga je treba plačati, lahko FLC funkcije trajno sprostite. V ta namen stopite v stik s proizvajalcem stroja ali s proizvajalcem krmiljenja.
2A0-00AB	**Error message** Protislovne izmere surovega dela **Cause of error** V nekem obdelovalnem ciklu ste definirali izmere surovih delov, ki so manjše od izmer končanih delov . **Error correction** Preverite definicijo cikla in korigirajte vrednosti vnosa.
2A0-00AC	**Error message** Merilni položaj ni dovoljen **Cause of error** Pri kinematskem merjenju izhaja iz ene od obstoječih rotacijskih osi merilni položaj 0°. To ni dovoljeno. **Error correction** Začetni kot, končni kot in po potrebi število meritev vseh treh rotacijskih osi izberite tako, da ni noben merilni položaj v položaju 0°.
2A0-00AD	**Error message** Roc. kolo ni aktivno **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
2A0-00AE	**Error message** HR ni dovoljen **Cause of error** **Error correction**
2A0-00AF	**Error message** Napac. vrsta obrat. za rocno kolo **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B0	**Error message** Rocno **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B1	**Error message** Roc. kolo **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B2	**Error message** Rocni vnos **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B3	**Error message** Posam.blok **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B4	**Error message** Zapor. blokov **Cause of error** **Error correction**
2A0-00B5	**Error message** Editiranje tabele **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
2A0-00B6	**Error message** T%s: Prekratek preos.čas stanja **Cause of error** Preostali čas stanja (stolpec TIME2 v orodni tabeli) orodja, navedenega b besedilu napake, je pretekel. **Error correction** - Uporabite novo orodje. - Korigirajte aktualni čas stanja (stolpec CUR.TIME v orodni tabeli). Kompletni seznam orodij, katerih čas je pretekel, najdete v datoteki TOOLLIST.ERR, ki je shranjena v direktoriju TNC:\.
2A0-00B7	**Error message** FN 14: številka napake %s **Cause of error** Izsiljena napaka zaradi funkcije FN14 (DIN/ISO: D14). S to funkcijo TNC prikliče vnaprej programirana javljanja proizvajalca stroja (npr iz ciklusa proizvajalca). Če pride TNC v poteku programa ali pri testu prohgrama do bloka z FN14 (D14), prekine delovanje in prikaže sporočilo. Zatem morate program ponovno startati. **Error correction** Poiščite opis napake v navodilu za obratovanje. Ko je napaka odpravljena, ponovno startajte program.
2A0-00B8	**Error message** FN 14: številka napake %-3u **Cause of error** Izsiljena napaka zaradi funkcije FN14 (DIN/ISO: D14). S to funkcijo TNC prikliče vnaprej programirana javljanja proizvajalca stroja (npr iz ciklusa proizvajalca). Če pride TNC v poteku programa ali pri testu prohgrama do bloka z FN14 (D14), prekine delovanje in prikaže sporočilo. Zatem morate program ponovno startati. **Error correction** Poiščite opis napake v navodilu za obratovanje. Ko je napaka odpravljena, ponovno startajte program.
2A0-00B9	**Error message** Obračunana št. napake prevelika **Cause of error** Pri obračunu številke napake za funkcijo FN14 (DIN/ISO: D14) iz Q parametra izhaja vrednost, ki presega dovoljeno področjeod 0 do 499. **Error correction** Spremenite NC program.

Številka napake	Opis
2A0-00BA	**Error message** Orodje %s ni definirano **Cause of error** Priklicali ste orodje , ki ni vsebovano v magacinu orodja. **Error correction** Preverite tabelo orodnih mest, če je potrebno, dodajte orodje. Kompletni seznam orodij, ki niso vsebovani v magacinu orodja, lahko najdete v datoteki TOOLLIST.ERR, ki je shranjena v direktoriju TNC:\ direktorij.
2A0-00BB	**Error message** Inkonsist. tek naprej %s **Cause of error** Med ponovno vzpostavitvijo statusa stroja po premiku bloka naprej se na stroju niso vzpostavili isti pogoji glede števila vrtljajev vretena (S), področja premika (R) ali preset (P) kot so obračunani med pomikom naprej. **Error correction** - Izklopite krmiljenje in ga ponovno startajte. - Informirajte proizvajalca stroja.
2A0-00BC	**Error message** Končno stikalo %.2s- **Cause of error** Obračunana proga orodja presega področje premika stroja (softwersko končno stikalo). - v ročnem načinu obratovanja je doseženo končno stikalo programske opreme **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite. - Izvedite premik v nasprotno smer
2A0-00BD	**Error message** Končno stikalo %.2s- **Cause of error** Obračunana proga orodja presega področje premika stroja. Poz. področje premika je definirano z MP92x.x. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.

Številka napake	Opis
2A0-00BE	**Error message** Končno stikalo %.2s+ **Cause of error** - Obračunana proga orodja presega področje premika stroja (softwersko končno stikalo). - v ročnem načinu obratovanja je doseženo končno stikalo programske opreme **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite. - Izvedite premik v nasprotno smer
2A0-00BF	**Error message** Končno stikalo %.2s+ **Cause of error** Obračunana proga orodja presega poz. področje premika stroja. Poz. področje premika je definirano z MP91x.x. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in če je potrebno, editirajte program. - Preverite navezno točko, po potrebi navezno točko ponovno nastavite.
2A0-00C0	**Error message** Potrebni element manjka **Cause of error** V nekem NC bloku niso bili navedeni vsi potrebni podatki. **Error correction** Vnesite manjkajočo informacijo.
2A0-00C1	**Error message** Datoteka ne obstaja **Cause of error** - Navedena datoteka ne obstaja. - Navedena datoteka je bila medtem izbrisana. - smarT.NC: Izbrali ste nek .HU program, v katerem se uporablja točkovna tabela, ki na trdem disku TNC ne obstaja. - Pod >MOD >Print (Print-Test) ste vnesli napačno stezo. **Error correction** - Uporabite obstoječo datoteko za izbrano operacijo datoteke. - .HU program preverite glede manjkajoče točkovne tabel in manjkajoče datoteke ponovno vzpostavite oz. včitajte. - Korigirajte vnos steze.

Številka napake	Opis
2A0-00C2	**Error message** Tip datot. manjka ali pomanjklj. **Cause of error** Poskusili ste kreirati nnovo datoteko, ne da bi prej definirati primeren tip datoteke. **Error correction** Navedite pravilen tip datoteke
2A0-00C3	**Error message** Tabela nič. točk ni izbrana **Cause of error** Poskusili set s softkey izbrati neko številko ničelne točke, čeprav v glavi programa ni izbrana nobena tabela ničelnih točk. **Error correction** V glavi programa (UNIT 700) pod opcijami navedite tabelo ničelnih točk, iz katere naj se izberejo ničelne točke.
2A0-00C4	**Error message** Polarne koordinate niso možne **Cause of error** Poskusili ste s P tipko odpreti vnos polarnih koordinat. Polarne koordinate se ne morejo programirati za aktivno funkcijo. **Error correction** Aktivno funkcijo kartezično programirajte ali uporabite drugo funkciijo, ki dovoljuje navedno polarnih koordinat.
2A0-00C5	**Error message** Incremental input not allowed **Cause of error** Poskusili ste vnesti incremental vrednost s pritiskom na tipko I. **Error correction** Navedite absolutno vrednost.
2A0-00C7	**Error message** MC: sistemska napaka v SPLC-LZS **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme v času poteka programa (LZS) SPLC na strani MC **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
2A0-00C8	**Error message** Prepoznavanje PL/MB-strojne opreme je pomanjkljivo **Cause of error** Pri prepoznavanju in ocenjevanju strojne opreme PL in MB, povezane z zaščito, je prišlo do napake **Error correction** - Preverite priklop in delovanje PL HSCI in MB - Obvestite servisno službo
2A0-00C9	**Error message** HSCI-PL/MB sporoča napako **Cause of error** PL HSCI, povezan z zaščito, ali MB oddaja neveljavne podatke. **Error correction** - Ugotovite, katera naprava je v okvari, in jo zamenjajte - Obvestite servisno službo
2A0-00CA	**Error message** HSCI-PL/MB sporoča napako **Cause of error** PL HSCI, povezan z zaščito, ali MB sporoča, da je prišlo do napake. **Error correction** - Preverite ožičenje in stanje enot PL oziroma MB. - Obvestite servisno službo
2A0-00CB	**Error message** MC: sistemska napaka v SPLC-LZS **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme v času poteka programa (LZS) SPLC na strani MC **Error correction** Obvestite servisno službo
2A0-00CC	**Error message** MC: sistemska napaka v SPLC-LZS **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme v času poteka programa (LZS) SPLC na strani MC **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
2A0-00CD	**Error message** Napaka v času pot. v progr. SPLC **Cause of error** - Napaka v času poteka v programu PLC **Error correction** Obvestite servisno službo
2A0-00CE	**Error message** SPLC ne more naložiti programa **Cause of error** Programa SPLC ni mogoče naložiti. **Error correction** Obvestite servisno službo
2A0-00CF	**Error message** SPLC-program je spremenjen **Cause of error** Program SPLC ali programska oprema NC je bila po varnostnem pregledu stroja spremenjena. **Error correction** Znova vzpostavite izvirni program SPLC ali znova opravite varnostni pregled.
2A0-00D0	**Error message** SPLC-program ne more delovati **Cause of error** Programa SPLC ni bilo mogoče zagnati. **Error correction** - Upoštevajte sporočila o napakah. - Obvestite servisno službo.
2A0-00D1	**Error message** Stroj ni v varnem načinu **Cause of error** Preizkusni zagon krmilnega sistema še ni zaključen, delovanje stroja morda ni varno. **Error correction**
2A0-00D2	**Error message** Konfiguracija SPLC-vhodov **Cause of error** Konfiguracija vhodov SPLC z inverzno logiko ni pravilna. **Error correction** - Preverite konfiguracijo v strojnih parametrih, povezanih z zaščito, inpNoInverseA in inpNoInverseB. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
2A0-00D3	**Error message** Konfiguracija SPLC-vhodov **Cause of error** Konfiguracija vhodov SPLC, ki so del minutnega preizkusa, ni pravilna. **Error correction** - Preverite konfiguracijo strojnega parametra, povezanega z zaščito, inpNoDynTest. - Obvestite servisno službo.
2A0-00D4	**Error message** Konfiguracija SPLC-časa cikla **Cause of error** Konfiguriran čas cikla za SPLC je prekratek ali predolg. **Error correction** - Preverite konfiguracijo strojnega parametra plcCount. - Obvestite servisno službo.
2A0-00D5	**Error message** Varno delovanje ni zagotovljeno. **Cause of error** To programsko opremo za krmilni sistem lahko uporabljate izključno za testiranje! Varno delovanje stroja ni zagotovljeno! **Error correction**
2A0-00D6	**Error message** ACCESSLEVEL: funkc. zaklenjena **Cause of error** - Želena funkcija v aktivnem ACCESSLEVEL je zaklenjena **Error correction** - Funkcijo omogočite z ACCESSLEVEL
2A0-00D7	**Error message** Zaščitena datoteka! **Cause of error** Ne morete editirati ali brisati tega programa, dokler zaščita ni ukinjena. **Error correction** Prekinite zaščito programa.

Številka napake	Opis
2A0-00D8	**Error message** smarT.NC: Kopiranje/izrezovanje smarT.NC: Kopiranje **Cause of error** **Error correction**
2A0-00D9	**Error message** Spremenjena razl. progr. opr. NC **Cause of error** - Različica programske opreme NC je bila po varnostnem pregledu stroja spremenjena. - Različica programske opreme NC in različica uporabljene datoteke SplcApiMarker.def se ne ujemata. **Error correction** - V projektu varnostnega PLK prevzemite datoteko SplcApi-Marker.def, ki se ujema z nameščeno različico programske opreme NC. - Vrednost konstante SPLC_API_VERSION iz te datoteke vnesite v varnostni strojni parameter splcApiVersion v CfgSafety - V ustreznem obsegu znova opravite varnostni pregled stroja. - Obvestite servisno službo
2A0-00DA	**Error message** Konfig. podatki varn. PLK so pomanjkljivi **Cause of error** - Konfiguracijski podatki za varnostni PLK so napačni. Dokler ti podatki ne bodo popravljeni, programa PLK ne bo mogoče prevesti. **Error correction** - Popravite konfiguracijske podatke za varnostni PLK. Upoštevajte nadaljnja sporočila o napakah. - Obvestite servisno službo
2A0-00DB	**Error message** Napaka v stanju varnega izhoda %1 **Cause of error** - Navedeni izhod varnostnega PLK je logično 1 (+24 V), čeprav varnostni PLK za izhod logično določa 0 (0 V). - V napeljavi so napake (kratek stik na +24 V) - Modul PLD je v okvari **Error correction** - Preverite napeljave - Zamenjate modul PLD - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
2A0-00DC	**Error message** AFC: Referenčna zmogljivost ne obstaja **Cause of error** Adaptivno reguliranje potiska naprej AFC, modus Učenje: TNC ni mogel ugotoviti referenčne zmogljivosti. Možen vzrok: testni rez v zraku **Error correction** Ponovno izvedite korak učenja.
2A0-00DD	**Error message** Nepr. dodelitev orodja/št. reza **Cause of error** AFC: v nastavitvah AFC je dodelitev trenutnega orodja in trenutne številke reza neustrezna. **Error correction** Znova zaženite postopek učenja. TNC trenutni rez samodejno ponastavi na učenje.
2A0-00DE	**Error message** Napeljava vhoda SPLC %1 **Cause of error** V besedilu navedeni vhod SPLC glede na konfiguracijo (CfgSafety / inpNoDynTest) sodeluje pri dinamičnem testu, vendar ni izključen, čeprav je bil pripadajoči preizkusni izhod izklopljen. **Error correction** - Preverite kabelske napeljave - Preverite konfiguracijo
2A0-00DF	**Error message** Zasilna zaustavitev napeljave **Cause of error** Vhod za zasilni izklop ni bil izključen, čeprav je bil pripadajoči preizkusni izhod izklopljen. **Error correction** Preverite kabelske napeljave. Vsi tokokrogi za zasilni izklop morajo prejemati tok prek ustreznih preizkusnih izhodov.

Številka napake	Opis
2A0-00E0	**Error message** Napačen vhod %1 za dinamičen test **Cause of error** Navedenega vhoda SPLC z minutnim (dinamičnim) preizkusom ni bilo mogoče preveriti - Fizičnega vhoda PLC z navedeno številko ni mogoče najti. - Vhoda PLC ni mogoče najti na sistemskem PL (PLB 62xxFS) ali na varni nadzorni plošči stroja (MB 6xxFS), čeprav je sistem HSCI zaznal več kot en sistemski PL. **Error correction** - Preverite strojni parameter inpNoDynTest v CfgSafety. - Obvestite servisno službo
2A0-00E1	**Error message** MC vhod navzkrižne primerjave %1 **Cause of error** Sponki dvokanalnega FS-vhoda imata različni logični stanji. Možni vzroki: - Tipka na nadzorni plošči stroja ni ustrezno pritisnjena - Zlomljena žica v kablih FS-vhoda - Kratek stik pri 0 V ali 24 V v kablih FS-vhoda - Napačna konfiguracija (SMP) inverznih FS-vhodov (npr. z antivalentnim ali invertiranim signalom) **Error correction** - Preverite tipke na nadzorni plošči stroja. Če je bil razlog napačno pritisnjena tipka, ne potrebujete nobenega drugega ukrepa - Preverite napeljavo ustreznega dvokanalnega vhoda - Obvestite servisno službo Upoštevajte, da lahko vhod šele potem premaknete nazaj v stanje za vklop, ko sta bili obe vhodni sponki hkrati v mirovanju.

Številka napake	Opis
2A0-00E2	**Error message** Nepričakovano stanje vhoda SPLC %1 **Cause of error** Glede na konfiguracijo strojnih parametrov mora naveden vhod SPLC v stanju mirovanja v enem kanalu zagotavljati 0 V, v drugem kanalu pa 24 V. To ni tako. Možni vzroki: - Napačna konfiguracija vhoda SPLC - Vhod med diagnostičnim preizkusom ni v stanju mirovanja - Napaka ožičenja - Priključen je krmilnik, ki ni primeren za funkcionalno varnost FS - Krmilnik je zamenjan z neustreznim slepim vtičem (ki ni primeren za funkcionalno varnost FS) **Error correction** - Preverite ožičenje - Preverite konfiguracijo - Preverite in po potrebi zamenjajte priključen krmilnik - Preverite in po potrebi zamenjajte priključen slepi vtič - Obvestite servisno službo
2A0-00E3	**Error message** Override izbira: Roc.kolo/uprav.polje POZOR F/S vrednosti **Cause of error** **Error correction**
2A0-00E4	**Error message** Regulacijske strategije ni v AFC.TAB, uporabi se privzeto **Cause of error** Krmiljenje v tabeli AFC.TAB ni našlo regulacijske strategije, ki je bila dodeljena aktivnemu orodju. **Error correction** Popravite vnose v stolpec AFC preglednice orodij ali v preglednico AFC.TAB.
2A0-00E5	**Error message** Program SPLC je nastavil oznako vnosa %1 **Cause of error** - Program SPLC ima za vrednost TRUE (= 1) nastavljeno oznako vhoda. To ni dovoljeno - Program SPLC lahko oznake vhoda briše (= 0), ne more pa jih nastavljati (= 1) **Error correction** - Preverite program SPLC in ga po potrebi popravite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
2A0-00EC	**Error message** Parameter AFC ni dovoljen v načinu struženja **Cause of error** Programiran je bil AFC-parameter, ki ni dovoljen v načinu struženja, npr. TIME ali DIST. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite NC-program.
2A0-00ED	**Error message** Grafika poteka programa: nepopoln prikaz **Cause of error** TNC je pri obdelavi aktualnega obdelovanca tako močno obremenjen, da grafika poteka programa na določenih mestih ni mogla biti več posodobljena in je lahko zaradi tega nepopolna. **Error correction** Odprava napake ni mogoča
2A0-00EE	**Error message** AFC: ni zaznane moči pri prostem teku **Cause of error** Pospeševanje na začetno število vrtljajev ni bilo zaključeno pred nizom začetka reza, zaradi tega ni bilo mogoče določiti moči pri prostem teku. **Error correction** Niz začetka reza izvedite šele potem, ko je bilo varno doseženo začetno število vrtljajev.
2A0-00EF	**Error message** AFC: funkcija ne deluje, vrednost za vnos ni konsistentna **Cause of error** A FUNCTION MODE ... command was executed after the TOOL CALL. That is not allowed. **Error correction** Edit the NC program
2A8-0003	**Error message** Ročno kol. v položaj za nalaganje **Cause of error** Brezžična enota z ročnim kolescem ni v polnilni postaji, čeprav ročno kolesce ni v uporabi. Če se baterija ročnega kolesca izprazni ali pride do motnje radijske povezave, TNC sproži zasilni izklop. Programski tek se v tem primeru prekine. **Error correction** Če ročnega kolesca ne uporabljate, ga vedno postavite v polnilno postajo.

Številka napake	Opis
2A8-0004	**Error message** Konf. napaka pri meniju ali prog. tipki krmilnika or. proiz. **Cause of error** Konfiguracija menija krmilnika originalnega proizvajalca ali programske tipke krmilnika originalnega proizvajalca ni popolna ali je napačna. **Error correction** Obvestite servisno službo
2A8-0007	**Error message** Baterija je skoraj prazna, krmilnik v položaj za nalaganje **Cause of error** Baterija radijskega krmilnika je skoraj prazna. Če je baterija prazna, se prekine povezava do krmilnika. Posledično pride do zaustavitve v sili in prekinitve poteka programa! **Error correction** – Krmilnik nastavite v položaj za polnjenje, da se baterija napolni. – Priporočilo: Kadar ne delate s krmilnikom, ga vedno nastavite v položaj za polnjenje.
2A9-0001	**Error message** Napačen BLK FORM **Cause of error** Navedena definicija surovca je napačna in jo krmilni sistem ni razumel. **Error correction** - Popravite BLK FORM v programu NC.
2A9-0002	**Error message** Napačni podatki o orodju **Cause of error** 3D-simulacijska grafika ne more obdelati podatkov o orodju. **Error correction** Prilagodite podatke o orodju.
2A9-0003	**Error message** Ponovno preračunavanje 3D-simulacijske grafike ...

Številka napake	Opis
2A9-0004	**Error message** Zmanjkalo grafičnega pomnilnika **Cause of error** Grafični pomnilnik za prikaz simulacije zajema slike 3D je zaseden. Simulacija je bila samodejno prekinjena, da ostane sistem stabilen. **Error correction** - Prilagodite grafične nastavitve, npr. nastavite kakovost modela "nizka" - Ponovno zaženite simulacijo
2A9-0005	**Error message** Ponovno preračunavanje 3D-testne grafike **Cause of error** Prikaz simulacije odstranjevanja materiala v 3D porabi preveč grafičnega pomnilnika. Simulacija z nastavljeno podrobno globino ni mogoča. Za popolno simulacijo NC-programa se je samodejno preklopilo na poenostavljen model obdelovanca z nižjo potrebno po pomnilniku. To lahko zmanjša kakovost prikaza. **Error correction**
2A9-0009	**Error message** Rez v hitrem teku blizu niza %1 **Cause of error** Med simulacijo je bil zaznan morebiten potreben poseg v obdelovanec med hitrim tekom v bližini navedene številke niza. **Error correction** - Preverite položaj in velikost BLK FORM. - Povečajte kakovost simulacije. - Prilagodite NC-program.
2A9-000B	**Error message** Sistemska napaka v izračunu grafike **Cause of error** Sistemske napake pri notranjem izračunu 3D-grafičnega prikaza v programskem teku oz. programskem testu. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
2A9-000C	**Error message** Poškodba obdelovanca blizu niza %1 **Cause of error** Simulacija je zaznala možno poškodbo obdelovanca zaradi dela orodja, ki ne reže (držalo ali drog), v bližini navedene številke niza. **Error correction** Preverite položaj in velikost BLK FORM ter podatke o orodju in po potrebi prilagodite NC-program
2A9-000D	**Error message** %2 3D-model ni naložen %1 **Cause of error** Error while reading the 3-D model: the file could not be opened or is not a supported 3-D data format. **Error correction** - Check the path and correct it if necessary - Reload the file
2A9-000E	**Error message** %2 3D-model ni naložen %1 **Cause of error** Could not load the 3-D model because it does not fulfill the quality requirements. The following requirements are in place for 3-D models: - All dimensions in mm - No gaps between triangles ("waterproof") - No overlapping - No degenerated triangles **Error correction** Regenerate the 3-D model and transfer it to the control.
2A9-000F	**Error message** %2 3D-model ni naložen %1 **Cause of error** Error while reading the 3-D model: the file contains too many triangles. **Error correction** - Use a rougher 3-D model - Generate the 3-D model with the CAD program again and transfer it to the control. In many CAD programs the level of detail can be set when exporting.

Številka napake	Opis
2A9-0010	**Error message** Workpiece could not be exported **Cause of error** Could not write the file. **Error correction** - Check the path and correct it if necessary - Check the available memory
2A9-0011	**Error message** Ext. workpiece monitoring temporarily deactivated **Cause of error** Too many blocks with violations of the workpiece were found. Extended workpiece monitoring will be deactivated until the next BLK FORM. **Error correction** Check and correct as necessary: - Tool data - Position and shape of the workpiece - Cuts at FMAX
2A9-0012	**Error message** Workpiece could not be exported **Cause of error** There is no workpiece present. **Error correction**
2A9-001E	**Error message** Sočasni prikaz zaustavljen **Cause of error** Trenutno ni na voljo dovolj delovnega pomnilnika za sočasni prikaz slike. **Error correction**
2A9-001F	**Error message** Prikaz je bil prestavljen na 2.5D **Cause of error** Za grafični prikaz simulacije je na voljo zelo malo delovnega pomnilnika. Za sprostitev delovnega pomnilnika je bil izveden preklop na prikaz 2.5D. **Error correction**

Številka napake	Opis
2A9-0020	**Error message** Poškodba vpetja v bližini niza %1 **Cause of error** Zaznana je bila morebitna poškodba vpenjala z rezilnim ali nerezilnim delom orodja v bližini navedene številke niza. **Error correction** - Preverite položaj vpenjala - Preverite podatke o orodju - Po potrebi prilagodite NC-program
2AA-0005	**Error message** Napaka v zbirki podatkov **Cause of error** Dostop do preglednice ni mogoč zaradi naslednjega: - preglednica je zaščitena pred pisanjem - preglednica je poškodovana - preglednica ne obstaja **Error correction** Preverite tabelo
2D4-0000	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Komunikacija s PLC-jem, ki je potrebna za zagon Python-skripta, ni uspela. **Error correction** - Pretvorite PLC-program - Znova zaženite Python-skript
2D4-0001	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Dejanski vzrok za napako ni znan. **Error correction** Obvestite servisno službo.
2D4-0002	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Python-možnost ni aktivirana. Da je mogoče na krmilnem sistemu uporabljati Python-aplikacije, je treba v SIK-u aktivirati programsko možnost »Python OEM Process«. **Error correction** - V SIK-u aktivirajte programsko možnost »Python OEM Process«

Številka napake	Opis
2D4-0003	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Na voljo ni dovolj prostega delovnega pomnilnika za izvajanje Python-skripta. **Error correction** - Python-skriptu dodelite prek strojne konfiguracije manj pomnilnika (strojni parameter »memLimit«) - Končajte Python-postopke, ki se trenutno izvajajo, da sprostite pomnilnik
2D4-0004	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Vrednost strojnega parametra »memLimit« (maksimalni procesni pomnilnik) ni veljavna. **Error correction** - Preverite strojni parameter »memLimit« in ga popravite
2D4-0005	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Pot do Python-skripta, navedena v strojni konfiguraciji, ni veljavna. **Error correction** - Popravite strojni parameter »path« v konfiguracijskem objektu CfgSoftkeyOverlay
2D4-0006	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Ime Python-postopka, navedeno v strojni konfiguraciji, ni veljavno. **Error correction** - Popravite strojni parameter »jobName« v konfiguracijskem objektu CfgSoftkeyOverlay
2D4-0007	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** Pod navedenim imenom je že v teku postopek Python. **Error correction** - Postopek Python v teku po potrebi zaključite

Številka napake	Opis
2D4-0008	**Error message** Ob zagonu skripta Python "%1" je prišlo do napake **Cause of error** V strojni konfiguracijo so za Python-skript definirani neveljavni parametri. **Error correction** - Popravite strojni parameter »parameter« v konfiguracijskem objektu CfgSoftkeyOverlay
303-0001	**Error message** Referencirano OPC UA-polje imena%1 ne obstaja **Cause of error** The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys do not refer to an existing OPC UA namespace configuration: %1 The nodes stated and all child elements will not be created. **Error correction** Check the withinNamespace attribute
303-0002	**Error message** Referencirano OPC Ua-nadr. vozlišče %1 ne obstaja **Cause of error** The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys use the attribute parentNode to refer to a parent node that does not exist: %1 The nodes and all child elements will not be created. **Error correction** Check the parentNode attribute
303-0003	**Error message** Neveljavna vrednost za nodeIdIdentifier %1 **Cause of error** nodeIdType was set to Numeric in the configuration datum %1. However, the value entered for nodeIdIdentifier is not a numeric value. The node and all child elements will not be created. **Error correction** Check the nodeIdType and nodeIdIdentifier attributes in the indicated configuration datum

Številka napake	Opis
303-0004	**Error message** Neveljavna vrednost za datum publicationDate %1 **Cause of error** The publication date entered in the configuration datum %1 does not match the format YYYY-MM-DDThh:mm:ss.ss-sTZD. **Error correction** Check the configuration datum
303-0005	**Error message** Večkratna definicija enote Namespace-URI %1 **Cause of error** The namespace URI of an OPC UA namespace must be unique. The namespaceUri in the CfgOpcUaNamespace entities with the following keys is identical: %1 (%2 entities) Only the first namespace configuration stated is active. **Error correction** Check the configuration of the namespaceUri
303-0006	**Error message** Vrednost za datum namespaceUri %1 ni dovoljena **Cause of error** The OPC UA namespace URI entered in the configuration datum %1 is not permitted, since it is too similar to other names or namespace URIs that have already been assigned. The namespace and all nodes it contains will not be created. **Error correction** Select a different URI for the OPC UA namespace
303-0007	**Error message** Večkratna uporaba Namespace-URI %1 **Cause of error** The same NodeId was configured for the entities CfgOpcUa-Object and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created. **Error correction** Check the configuration of the withinNamespace, nodeId-Type, and nodeIdIdentifier attributes

Številka napake	Opis
303-0008	**Error message** Datum %1 ni konfiguriran **Cause of error** No value was entered in the configuration datum %1. It is absolutely essential. The node and all child elements will not be created. **Error correction** Check the configuration datum
303-0009	**Error message** Ciklično nadr.-podr. razmerje **Cause of error** The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys form a cyclic reference though their parentNode attributes: %1 This is not permitted. The nodes stated and all child elements will not be created. **Error correction** Check the respective parentNode attributes
303-000A	**Error message** Neveljaven Namespace-URI %1 **Cause of error** An invalid namespace URI was entered in the namespaceUri attribute in the configuration datum %1. The node and all child elements will not be created. **Error correction** Enter a correct namespace URI
303-000B	**Error message** Neveljavno nadr. vozlišče: %1 **Cause of error** The entity CfgOpcUaObject %1 references an CfgOpcUaPlcVar entity as parent node. This is not allowed. The node and all child elements will not be created. **Error correction** Check the parentNode attribute

Številka napake	Opis
303-000C	**Error message** Nedovoljena večkratna uporaba browseName %1 **Cause of error** The same browseName is used below the same parent node in the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created. **Error correction** Check the configuration of the browseName attribute
303-000D	**Error message** Konfiguriranih več kot %1 spremenljivk **Cause of error** The machine manufacturer configured many variables for access through OPC UA NC Server. If OPC UA clients order subscriptions to all of these variables, a system overload can occur. %2 variables are configured. **Error correction** Reduce the number of variables
303-000E	**Error message** Konfiguracija strežnika OPC UA NC je spremenjena **Cause of error** The OEM-specific configuration of OPC UA NC Server was changed. The changes will take effect the next time the server is restarted. **Error correction** Restart the server to activate the changes. Active connections will be disconnected.
303-0012	**Error message** Neveljavno območje %1 **Cause of error** The range specified in the configuration datum %1 is not valid. The minimum value is greater than the maximum value. The variable node will not be created. **Error correction** Check the configuration datum

Številka napake	Opis
303-0013	**Error message** Nepopolno območje %1 **Cause of error** The range specified in the configuration datum %1 is not complete. Either the minimum value or the maximum value is missing. The variable node will not be created. **Error correction** Check the configuration datum
303-0014	**Error message** EURange izven InstrumentRange **Cause of error** The range specified for EURange in the configuration datum %1 exceeds the range specified for InstrumentRange in the configuration datum %2 InstrumentRange indicates the maximum permissible range of values, and therefore must not be exceeded by EURange. The variable node will not be created. **Error correction** Check the configuration datum
303-0015	**Error message** Neznan UnitCode %1 **Cause of error** The UnitCode entered in the configuration datum %1 is unknown to the control. The variable node will not be created. **Error correction** Check the configuration datum
303-0016	**Error message** Unknown PLC symbol %1 **Cause of error** Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der im PLC-Programm nicht definiert ist. **Error correction** Konfigurationsdatum prüfen

Številka napake	Opis
303-0017	**Error message** Meta-information does not match the PLC operand **Cause of error** In Konfigurationsdatum %1 wurden Meta-Informationen für numerische Werte konfiguriert. Der Datentyp des angegebenen PLC-Operanden ist jedoch nicht numerisch. Die Meta-Informationen werden ignoriert. **Error correction** Meta-Informationen löschen oder korrekten PLC-Operanden angeben
303-0018	**Error message** Meta-information does not match the PLC operand **Cause of error** A valuePrecision was entered in the configuration datum %1. However, this is supported only for the data types Word and DWord. The indicated valuePrecision will be ignored. **Error correction** Delete the value for valuePrecision or enter a correct PLC operand
303-0019	**Error message** Invalid index for PLC symbol %1 **Cause of error** Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbol mit einem ungültigen Index adressiert. **Error correction** Konfigurationsdatum prüfen
303-001A	**Error message** PLC symbol %1 has no valid data value **Cause of error** Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der keinen gültigen Datenwert beschreibt (z.B. eine PLC-Struktur). **Error correction** Konfigurationsdatum prüfen. (Bei PLC-Strukturen können deren Elemente als separate Variablen konfiguriert werden.)

Številka napake	Opis
303-001B	**Error message** Write-access configured for PLC constant **Cause of error** In Konfigurationsdatum %1 wurde der PLC-Operand über valueWritable als schreibbar konfiguriert. Der angegebene PLC-Operand ist jedoch eine Konstante und kann somit nicht geändert werden. Das Attribut valueWritable wird ignoriert. **Error correction** Konfigurationsdatum prüfen
320-0001	**Error message** Napaka pri pošiljanju sporočila na PLC **Cause of error** **Error correction**
320-0002	**Error message** PLC program ni preveden neoporečno **Cause of error** **Error correction**
320-0003	**Error message** Argument izven področja vrednosti **Cause of error** **Error correction**
320-0004	**Error message** PLC teče v simulacijskem modusu **Cause of error** **Error correction**
320-0005	**Error message** PLC compiler argument (%1) manjka **Cause of error** **Error correction**
320-0006	**Error message** Neveljavni PLC parametri za priklic **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
320-000A	**Error message** Programirano premajhno število vrtljajev za vreteno **Cause of error** Programirali ste prenizko število vrtljajev vretena. **Error correction** Programirajte višje število vrtljajev ali preverite konfiguracijski podatek: "????" označuje aktualno ime zapisa konfiguracije.
320-000B	**Error message** Programirano previsoko število vrtljajev za vreteno **Cause of error** Za to os ste programirali previsoko število vrtljajev. **Error correction** Programirajte nižje število vrtljajev ali preverite konfiguracijski datum v Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->maxFeed "????" označuje aktualno ime konfiguracijskega bloka.
320-000C	**Error message** %1 **Cause of error** siehe Maschinenhandbuch **Error correction** siehe Maschinenhandbuch
320-000D	**Error message** PLC se je zaustavil **Cause of error** PLC je bil zaustavljen zaradi neke sistemske napake na PLC. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
320-000E	**Error message** Napačen PLC program **Cause of error** Pri obdelavi nekega PLC programa je nastopila napaka **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
320-000F	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0010	**Error message** Splošna sistemska napaka **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
320-0011	**Error message** Število vrtljajev vretena programirano brez konfigurir. vretena **Cause of error** Vreteno ne obstaja, a število vrtljajev je programirano. **Error correction** Konfigurirajte vreteno(CfgAxes->spindleIndices) ali ne programirajte števila vrtljajev vretena.
320-0012	**Error message** Konfiguracijski datum %1/%2 vsebuje napako **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum vsebuje napake in za obratovanje krmiljenja ni bil prevzet. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0013	**Error message** Konfiguracijski datum %1 za kanal %2 manjka **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum ni bil najden. **Error correction** Dopolnite navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0014	**Error message** Konfiguracijski datum %1 za kanal %2 že definiran **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum povzroča večkratno definicijo neke izdaje na PLC. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
320-0015	**Error message** Operand %1 za konfiguracijski datum %2 ni najden **Cause of error** Operand, ki je označen v navedenem konfiguracijskem datumu, v PLC programu ni bil definiran. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum, izberite drug PLC program ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0016	**Error message** Podatki na PLC Strobe za kanal %1 se ne morejo posredovati **Cause of error** Podatki, ki spadajo k navedeni izdaji na PLC, niso mogli biti shranjeni v PLC pomnilnikih. **Error correction** Korigirajte pripadajoči konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0017	**Error message** Konfiguracija in PLC program nista kompatib. **Cause of error** Izbran je bil program PLC, ki ni združljiv s konfiguracijo stroja. Programi PLC, ki delujejo z numeričnim pomnilniškim vmesnikom API 1.0 (TNC oznaka vmesnika), lahko krmilijo največ en kanal in največ eno vreteno. **Error correction** Popravite konfiguracijo stroja ali uporabite ustrezen program PLC.
320-0018	**Error message** Nekonsistenten PLC program **Cause of error** Različica API-ja, ki je izbrana v programu PLC, ni združljiva s programsko opremo krmilnega sistema ali pa je definicija različice API-ja v programu PLC napačna. **Error correction** Posodobite datoteko ApiMarker.DEF v projektu PLC-ja stroja ali popravite program PLC.

Številka napake	Opis
320-0019	**Error message** Napačen PLC program: Input je bil spremenjen **Cause of error** PLC programm je poskusil spremeniti Input-Merker (npr. I3). **Error correction** Korigirajte PLC program. Input-Merker se lahko samo berejo, nikoli pišejo.
320-001A	**Error message** PLC tabela napak se ne more odčitati (%1) **Cause of error** PLC ne more brati vaše tabele napak. Eventualno je konfigurirana steza za to tabelo napačna ali pa ima tabela napačen format. **Error correction** Preverite konfiguracijo in PLC tabelo napak.
320-001B	**Error message** PLC tabela napak pomanjkljiva (%1) **Cause of error** V PLC tabeli napak je bila navedena neveljavna označba napake. Eventualno je neko simbolično ime napačno zapisano. **Error correction** Korigirajte PLC tabelo napak.
320-001C	**Error message** krmiljenje ne more brati obratov. časa **Cause of error** Krmiljenje ne more odčitati enega ali več obratovalnih časov, ki so shranjeni v neki datoteki. Datoteka je bila event. uničena. **Error correction** Če se javljanje napake ponovno pojavi, obvestite servisno službo.
320-001D	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme: Persistentno shranjevanje obratovalnih časov v neko datoteko ni uspelo, domnevno zaradi neke napake v datotečnem sistemu. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
320-0023	**Error message** neveljavna konfiguracija za hitre vhode številka %1 - operand %2 **Cause of error** Konfiguracija hitrih vhodov je napačna. **Error correction** Konfiguracijo korigirajte ob upoštevanju naslednjega zaporedja: - PLC programi, ki uporabljajo TNC-Merker-Interface, lahko uporabljajo samo merkerje M4590-4593 - zapisovanje vseh robov je možno samo s tipom datoteke D (DWORD) - simbolični operandi morajo biti definirani v PLC programu
320-0024	**Error message** Konfiguracijski datum %1/%2 manjka **Cause of error** Navedeni konfiguracijski datum ni bil najden. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0025	**Error message** PLC se je zaustavil **Cause of error** Med spreminjanjem konfiguracijskih podatkov se je PLC zaustavil in bo ponovno startal. **Error correction** Korigiranje ni potrebno.
320-0026	**Error message** PLC: Deljenje z 0/ Modulo error **Cause of error** Napaka časa teka v PLC programu: - Poskušano je bilo deljenje z 0. - Nek Modulo izračun je bil napačno izveden. **Error correction** Spremenite PLC program. Prilagodite PLC Compiler nastavitev DIVERROR/MODERROR.
320-0027	**Error message** PLC: Overflow pri multiplikaciji **Cause of error** Napaka časa teka v PLC programu: - Overflow pri multiplikaciji **Error correction** Spremenite PLC program. Prilagodite PLC Compiler nastavitev MULERROR.

Številka napake	Opis
320-0028	**Error message** neveljavna konfiguracija za PLC aritmet. napako operand %1 **Cause of error** Konfiguracija za obravnavo PLC arithmetičnih napak ni dopustna. **Error correction** Konfiguracijo korigirajte ob upoštevanju naslednjega zaporedja: - Kontrolirajte vnose MULERROR, DIVERROR, MODERROR v konfiguracijski datoteki za PLC Compiler (glej vnos pod CfgPlcPath) - PLC programi, ki uporabljajo TNC-Merker-Interface, lahko uporabljajo samo Merker M4200-4202 - simbolični operandi morajo biti definirani v PLC programu
320-0029	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Priklicana je bila še ne implementirana funkcija PLC strežnika **Error correction** Obvestite servisno službo
320-002A	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** PLC strežnik ne more ugotoviti pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
320-002B	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** PLC strežnik ne more doseči pošiljatelja nekega sporočila. **Error correction** Obvestite servisno službo
320-002C	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** V PLC je nastopila napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-002D	**Error message** PLC MAIN datoteka se ne more odčitati (%1) **Cause of error** PLC ne more brati vaše programske datoteke. **Error correction** Preverite konfiguracijo in PLC programsko datoteko.
320-002E	**Error message** PLC kompilirna datoteka se ne more odčitati (%1) **Cause of error** PLC ne more brati navedene datoteke Compillerja. **Error correction** Preverite konfiguracijsko datoteko PLC Compilerja (.cfg). Preverite datoteko napak PLC Compilerja (.err).
320-002F	**Error message** Polje operanda %1 v datumu %2 preveliko **Cause of error** Navedeno simbolično ime nakazuje na neko polje PLC operanda. Velikost polja je prevelika za navedeni konfiguracijski datum. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0030	**Error message** Polje operanda %1 v datumu %2 premajhno **Cause of error** Navedeno simbolično ime nakazuje na neko polje PLC operanda. Velikost polja je premajhna za navedeni konfiguracijski datum. **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0031	**Error message** Neveljavna tekstovna resursa **Cause of error** Konfigurirani tekstovni vir za dialoge ali tekste napak se ne more naložiti. **Error correction** Konfigurirajte nek drug jezik ali obvestite proizvajalca vašega stroja.

Številka napake	Opis
320-0032	**Error message** PL510 motnja v cikličnem obratovanju **Cause of error** V cikličnem obratovanju PL510 je nastopila EMV napaka. Uporaba periferije ni mogoča. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja
320-0033	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
320-0034	**Error message** Strobe ni bil primaknjen **Cause of error** Strobe izdaja po premiku bloka naprej ni bila opravljena **Error correction**
320-0035	**Error message** System-Management-Bus inicializiranje ni uspelo **Cause of error** Ni podpore za System-Management-Bus, ali pa je verzija operacujskega sistema prestara. **Error correction** Obvestite servisno službo.
320-0036	**Error message** Napaka v PLC Python Skript **Cause of error** Navedeni PLC Python Skript vsebuje napako. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** Napaka v času teka PLC: Pri priklicu API modula v PLC programu je nastopila napaka. **Error correction** Spremenite PLC program.

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programiran parameter je izven veljavnega vrednostnega območja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programiran parameter je neveljaven/ne obstaja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programiran naslov je izven veljavnega vrednostnega območja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Vsota naslova in dolžine bloka izven veljavnega vrednostnega območja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programiran naslov ni naslov z besedo oz. dvema besedama **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programirane vrednosti ne morete/smete spreminjati **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Programirana datoteka je pokvarjena **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Napačen način delovanja NC je vklopljen **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Ukaz za pozicioniranje ali drugo naročilo se že izvaja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Noben zalogovnik orodja ni določen **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Niza ni mogoče pretvoriti ali vsebuje nedovoljene znake **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Zaznani ni bil noben končni niz oz. niz ni popoln **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Ni povezave prek vmesnika ali do strežnika **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Mesto vmesnika V24 je zasedeno ali ni dodeljeno **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Prenosni medpomnilnik V24 ni prazen **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Sprejemni medpomnilnik V24 je prazen **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Hitrost prenosa V24 ni možna **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Napaka pri prenosu vmesnika V24 **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Regulator toka ne obstaja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** - Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - PLC-modul ni bil priklican kot opravilo SUBMIT ali Spawn **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** Pri klicu modula PLC v programu PLC je prišlo do napake. Modul PLC je bil v poteku programa priklican brez Strobe. **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Prekoračitev vrste za tipke **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Prekoračitev vrste za sporočila o napaki PLC **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** - Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - PLC-modul je bil priklican kot opravilo SUBMIT ali Spawn **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Preveč elementov v polju s konstantami **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Nedovoljeni elementi programirani v polju s konstantami **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Usmeritev vretena je že vklopljena **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Programirana funkcija modula je že aktivna **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programirana vrsta datoteke je neveljavna **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programiran ime polja ne obstaja **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Napaka v sintaksi izjave poizvedbe **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Za zahtevo ne obstaja noben podatkovni niz **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Za zahtevo ne obstaja noben podatkovni niz **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Ponastavitev priključene zunanje naprave je napačna **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Urejevalnik ni aktiven **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Prišlo je do splošne napake pri dostopu do datoteke **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Programirana vrsta datoteke je neveljavna **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Pri razčlenjevalniku je prišlo do napake **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Nastavljen hitrejši PLC-vhod, če želite vklopiti pogon **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Vklop pogonov ni mogoč **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** - Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Preverjanje vrste številk pri vnosu v tabelo orodij je bilo prekinjeno **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Nadzora izpada napajanja ni mogoče izklopiti **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Krmilni sistem je sistem brez funkcionalne varnosti FS **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Prišlo je do napake pri oceni datoteke z viri gumbov **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Izvajanje PLC-modula je prekinjeno **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake - Prišlo je do napake vodila Profibus **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – PLC-modul ne podpira programirane funkcije **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Programirano funkcijo podpirajo le dvoprocesorski krmilni sistemi **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Strojna oprema krmilnega sistema ni opremljena z zaporednim vmesnikom **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Dvoprocesorski krmilni sistem ne podpira programirane funkcije **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Navedene datoteke ni bilo mogoče zakleniti **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Navedena datoteka ni bila najdena **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Funkcija (programska možnost ali FCL) ni aktivirana **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Če je konfiguriranih več kanalov, funkcija ni na voljo **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Programiranega procesa (Python) ni bilo mogoče zagnati **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Ta strojna oprema ne podpira programiranega analognega izhoda pri priključku X8/X9 **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – PLC-modula ni bilo mogoče izvesti **Error correction** - Preverite in popravite program PLC - Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Preneseni simbol/identifikator ne obstaja **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Identifikatorja ni bilo mogoče ustvariti **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Preneseni identifikator je neveljaven **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Napačna smer prenosa podatkov **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0037	**Error message** Napaka v PLC programu **Cause of error** – Pri klicu PLC-modula v PLC-programu je prišlo do napake – Krmilni sistem s funkcionalno varnostjo FS ne podpira klicane funkcije **Error correction** – Preverite in popravite PLC-program – Obvestite servisno službo
320-0038	**Error message** Operand %1 za konfiguracijski datum %2 nedopusten **Cause of error** Operand, ki je označen v navedenem konfiguracijskem datumu, je na tem mestu nedopusten. V večini primerov smejo konfiguracijski podatki nakazovati samo na običajne logične PLC merkerje (tip M) akli na običajne arithmetičnee PLC operande (tipi B,W,D). **Error correction** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum, izberite drug PLC program ali obvestite proizvajalca stroja.
320-0039	**Error message** Konfiguracijski datum %1 **Cause of error** Korigirajte navedeni konfiguracijski datum ali obvestite proizvajalca stroja. **Error correction** Definirano je bilo preveč konfiguracijskih podatkov navedenega tipa.
320-003A	**Error message** PLC: Datot.za regul.magac.pokvar. **Cause of error** Izbrana datoteka za regulacijo magazina ne obstaja ali vsebuje napake. **Error correction** Ponovno vzpostavite ali korigirajte datoteko za regulacijo magazina.

Številka napake	Opis
320-003B	**Error message** Osnovna nastavitev strojne opreme IOC nepopolna **Cause of error** Osnovna nastavitev za uporabo strojne opreme IOC in konfiguracijske datoteke IOC je nepopolna: (glejte tudi strojni parameter iocProject v CfgPlcPeriphery) - datoteka IOC datoteka ni bila najdena - strojna oprema v datoteki IOC je konfigurirana, vendar datoteka ne obstaja - strojna oprema IOC obstaja, vendar ni konfigurirana v datoteki IOC **Error correction** - Uskladite konfiguracijsko datoteko in strojno opremo. - Dodatni napotki so na voljo v meniju za diagnostiko.
320-003C	**Error message** Profibus inicializiranje napačno **Cause of error** Pri inicializiranju profi bus strojne opreme je prišlo do napake. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Ostale diagnozne informacije najdete v meniju Diagnoza.
320-003D	**Error message** Profibus napaka v cikličnem obratovanju **Cause of error** Pri dostopu na profi bus strojno opremo je prišlo do napake. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Ostale diagnozne informacije najdete v meniju Diagnoza.
320-003E	**Error message** Inicializiranje IOC strojne opreme napačno **Cause of error** IOC konfiguracijska datoteka (Attribut iocProject pod CfgPlcPeriphery) za IOC strojno opremo (HSCI/ profi bus) je napačna. **Error correction** - Kontrolirajte IOC konfiguracijsko datoteko - Informirajte vašo servisno službo. - Ostale diagnozne informacije najdete v meniju Diagnoza.

Številka napake	Opis
320-003F	**Error message** HSCI inicializiranje napačno **Cause of error** Pri inicializiranju HSCI strojne opreme je prišlo do napake. **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo. - Ostale diagnozne informacije najdete v meniju Diagnoza.
320-0040	**Error message** Napaka enote PL/MB v cikličnem obratovanju **Cause of error** Napako je javil eden od naslednjih delov: sestavni del PL (PLB), nadzorna plošče stroja (MB, TE) ali del PL v kompaktnem pretvorniku (UEC, UMC). **Error correction** - Obvestite servisno službo - Dodatne diagnostične podatke o prizadeti napravi in vzroku za napako poiščite pod diagnostiko vodila v HSCI
320-0041	**Error message** GLAVNE datoteke SPLC ni mogoče prebrati (%1) **Cause of error** PLC ne more prebrati programske datoteke za program SPLC. **Error correction** Preverite konfiguracijo in programsko datoteko SPLC.
320-0042	**Error message** Neskladja v programu SPLC **Cause of error** Različica API-ja, ki je izbrana v programu SPLC, ni združljiva s programsko opremo krmilnega sistema ali pa je definicija različice API-ja v programu SPLC nepravilna. **Error correction** Posodobite datoteko SplcApiMarker.DEF ali popravite program SPLC. Datoteka SplcApiMarker.def mora biti v programu SPLC pred vsemi drugimi datotekami z definicijami.
320-0043	**Error message** Neskladja v programu SPLC **Cause of error** Definicija oznak, ki se prenašajo med programom PLC in programom SPLC, ni pravilna. **Error correction** Popravite program NC.

Številka napake	Opis
320-0044	**Error message** Program SPLC je spremenjen **Cause of error** Program SPLC je bil spremenjen. Preden lahko stroj s tem spremenjenim programom SPLC zaženete, morate opraviti delni tehnični pregled. **Error correction** Nameravana sprememba: Izbrišite sporočilo o napaki, nato znova zaženite krmilni sistem in opravite potrebni delni tehnični pregled. Nepredvidena sprememba: Prekličite spremembo programa SPLC in znova prevedite program SPLC.
320-0045	**Error message** Binarna koda programa SPLC je spremenjena **Cause of error** Binarna koda programa SPLC je spremenjena, čeprav je ostala izvorna koda nespremenjena. Mogoči vzroki: - nov prevajalnik SPLC zaradi posodobitve programske opreme - poškodovana binarna datoteka programa SPLC na osnovi kode MC ali CC (brez posodobitve programske opreme) **Error correction** Sporočilo se pojavi po posodobitvi programske opreme: Izbrišite sporočilo o napaki, nato znova zaženite krmilni sistem in opravite potrebni delni tehnični pregled. Po dokončanem postopku je treba nove vsote CRC privzeti v ustrezne varne strojne parametre. Sporočilo se pojavi, ne da bi posodobili programsko opremo: Obvestite servisno službo
320-0046	**Error message** %1 **Cause of error** siehe Maschinenhandbuch **Error correction** siehe Maschinenhandbuch

Številka napake	Opis
320-0047	**Error message** Konfiguracija prevajalnika PLK: vnesite %1 **Cause of error** Konfiguracijska datoteka za prevajalnik PLK za konstanto določa vrednost, ki ne ustreza vrsti krmilnega sistema. Vrednosti konstant OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT in SPINDLE_COUNT morajo biti pravilno vnesene. **Error correction** - Preverite, in če je treba, popravite konfiguracijsko datoteko prevajalnika PLK.
320-0048	**Error message** Potrebna je izvirna koda programa PLK **Cause of error** Zaradi ponovne konfiguracije je program PLK ne ujema več z merilnim sistemom. Program PLK je treba znova pridobiti iz izvirne kode. **Error correction** - Razveljavite spremembo konfiguracije (prezrite ponovno sporočilo o napaki). - Izvirno kodo programa PLK kopirajte v krmilni sistem in znova prevedite.
320-004A	**Error message** Izpad napajanja (AC) **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do 'AC-napake'. Omrežno napajanje je bilo začasno prekinjeno. Možni vzroki: - Izpad omrežja - Upad omrežne napetosti - Okvarjena varovalka pri omrežnem napajanju - Okvarjeno ožičenje omrežnega napajanja **Error correction** - Preverite varovalko omrežnega napajanja - Preverite ožičenje omrežnega napajanja - Preverite kakovost omrežne napetosti (možni upadi) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-004B	**Error message** Izpad napajanja (DC) **Cause of error** Med delovanjem je prišlo do 'DC-napake', napetost povezovalnega tokokroga je pod določeno mejno vrednostjo. **Error correction** - Preverite napetost povezovalnega tokokroga - Preverite morebitne prekinitve polnilne zaščite povezovalnega tokokroga - Preverite omrežno napajanje - Preverite varovalko omrežnega napajanja - Preverite omrežno ožičenje - Preverite kakovost omrežne napetosti (možni upadi) - Obvestite servisno službo
320-004C	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** The hardware used does not have enough main memory. **Error correction** Inform your service agency.
320-004D	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** The command line transferred to the process is too long. **Error correction** Ensure that the command line has fewer than 127 characters.
320-004E	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** The name selected for the process is ambiguous. **Error correction** Select another unique name for the process.

Številka napake	Opis
320-004F	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** Possible causes: - The given path does not lead to a valid Python script. - Fatal errors occurred during initialization of the Python script. - The assigned memory was exhausted during initialization of the Python script. - Other system resources were exhausted during initialization of the Python script. **Error correction** - Check the path of the Python script and correct it if necessary. - Ensure that all required libraries are installed in the required versions. - Increase the memory reserved for the script.
320-0050	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** An excessively long name was entered for the Python process. **Error correction** - Edit the Python script. The name of the Python process must be shorter than 17 characters.
320-0051	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** Possible causes: - The path given for the Python script is too long. - No file was found in the path given for the Python script. **Error correction** - Ensure that a Python script has been saved in the given path. - Check the path information. The path must have fewer than 260 characters.

Številka napake	Opis
320-0052	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** Possible causes: - You have assigned too much memory to the Python script. - You have assigned more memory to the script than is available in total for all Python processes. - You have assigned a negative value to the Python script. - You have not assigned any memory to the Python script. **Error correction** - Adapt the Python script so that it is assigned a correct memory size.
320-0053	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** The maximum memory available for Python processes is in use. **Error correction** - Edit the Python scripts so that fewer processes are started at the same time. - Assign less memory for the individual processes.
320-0054	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** Could not start the Python process because it would exceed the maximum number of simultaneous Python processes. **Error correction** - Edit the Python scripts so that fewer processes are active at the same time.
320-0055	**Error message** Napaka: postopka ni bil mogoče zagnati %1 **Cause of error** The software option #46 (Python OEM Process) required for execution of Python processes is not enabled. **Error correction** - Order the software option from your service agency.
320-0056	**Error message** Zagon strojne opreme IOC z opozorili **Cause of error** Warning occurred during the initialization of IOC hardware and the IOC configuration file (see the parameter iocProject under CfgPlcPeriphery). **Error correction** You can find more information in the diagnostics menu.

Številka napake	Opis
320-0057	**Error message** ProfiNET: napačen zagon **Cause of error** Pri zagonu strojne opreme ProfiNET je prišlo do napake. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Dodatni napotki so na voljo v meniju za diagnostiko.
320-0058	**Error message** ProfiNET: napaka v cikličnem obratovanju **Cause of error** Pri dostopu do strojne opreme ProfiNET je prišlo do napake. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Dodatni napotki so na voljo v meniju za diagnostiko.
320-0059	**Error message** Konfig. IOC vsebuje neveljavne naslove operandov PLC **Cause of error** Konfiguracija IOC vsebuje naslove operandov PLC, ki presegajo dovoljeno območje pomnilnika PLC. Iz diagnoze IOC je razvidno, katero območje operandov je prizadeto. **Error correction** - V konfiguracijski datoteki za prevajalnik PLC je treba povečati območja za prizadete operande. - Obvestite servisno službo.
320-005A	**Error message** Konfiguracija IOC potrebuje preveč pomnilnika **Cause of error** - Konfiguracija IOC zahteva za najmanj en sistem vodil Bus (npr. HSCI) preveč pomnilnika za strojno opremo feldbus. - Diagnoza vodila Bus vsebuje pomembne informacije. **Error correction** - Preverite konfiguracijo IOC. - Zmanjšajte količino konfiguriranih sestavnih delov sistema. - Ustvarite servisno datoteko. - Obvestite servisno službo.
320-005B	**Error message** Opozorilo HSCI pri cikličnem delovanju **Cause of error** Pri dostopu do strojne opreme HSCI se je pojavilo opozorilo. **Error correction** - Dodatne diagnostične informacije so na voljo v diagnozi HSCI-Bus.

Številka napake	Opis
320-005C	**Error message** Sprememba %1/%2 zahteva prevod PLC-programa **Cause of error** Spremenjen datum konfiguracije se vnese v definicijo simbolov za PLC-program. PCL-program je treba ponovno prevesti, da so spremembe veljavne. **Error correction** Ponovni prevod PLC-programa
320-005D	**Error message** Interni IO-ji: napačen zagon **Cause of error** Pri inicializaciji notranje IO-strojne opreme (SPI-moduli) je prišlo do napake. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Dodatni napotki so na voljo v meniju za diagnostiko.
320-005E	**Error message** Interni IO-ji: napaka v cikličnem obratovanju **Cause of error** Pri dostopu do notranje IO-strojne opreme (SPI-moduli) je prišlo do napake. **Error correction** - Obvestite servisno službo. - Dodatni napotki so na voljo v meniju za diagnostiko.
320-005F	**Error message** Vreteno ni na voljo **Cause of error** Funkcija NC poskuša krmiliti vreteno, ki trenutno ni na voljo: - Vreteno trenutno deluje kot os NC - Vreteno je zasedel drug kanal - Vreteno mora preklopiti na os NC, medtem ko je ta zasedena z NC **Error correction** Spremenite NC program ali obvestite proizvajalca stroja

Številka napake	Opis
320-0060	**Error message** Konfiguracija IOC prejema neveljavne PLC-operande **Cause of error** The IOC configuration includes PLC operands that have already been assigned. The BUS diagnosis shows which operands are affected. Possible causes: - Use of operands that are occupied by an internal PL board. - Use of operands that are occupied by a handwheel. **Error correction** Correct the operand addresses in the IOC file: - If an internal PL board is active, then the operands I0-I32 and O0-O31 must not be used. - If the default data of a handwheel are active, then the operands I160-I175 and O96-O111 must not be used. - Inform your service agency.
320-0061	**Error message** Neveljavna konfiguracija IOC za PLC-operanda Operand %1 ni bil najden **Cause of error** Operand, ki je označen v datoteki IOC, v programu PLC ni bil definiran. **Error correction** - Popravite program PLC ali projekt IOC. - Obvestite servisno službo.
320-0062	**Error message** Neveljavna konfiguracija IOC za PLC-operanda Operand %1 ustreza sponki (%2) **Cause of error** Operand, ki je označen v datoteki IOC, ni primeren za sponko: - Velikost podatkov je nepravilna. - Način preslikave sponke ne ustreza tipu operanda. - Mešanica logičnih in aritmetičnih tipov podatkov. **Error correction** - Popravite program PLC ali projekt IOC. - Obvestite servisno službo.
320-0063	**Error message** Neveljavna konfiguracija za dnevniške datoteke PLC **Cause of error** Konfiguracija pod CfgPlcLogging ni veljavna. **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0064	**Error message** Strobe %1 je bil prekinjen **Cause of error** Izvajanje NC-programa je bilo prekinjeno med izdajo M-, S- ali T-strobe programu PLC. **Error correction** - Vaš sistem je verjetno v nekonsistentnem stanju. Preverite, ali je prikazano stanje stroja in aktivnega orodja v skladu z dejansko situacijo. - Obvestite servisno službo.
320-041A	**Error message** PLC: Prevelika prepletenost **Cause of error** PLC: napaka v času teka: - Poskusili ste medsebojno povezati več kot 32 modulnih klicev. - Programiran je bil rekurziven priklic modula, ki presega mejo 32 povezav. **Error correction** Sprememba PLC programa.
320-041B	**Error message** PLC: stack underflow **Cause of error** PLC: napaka v času teka PLC: Poskusili ste prevzeti podatke od stack, čeprav prej niso bili odloženi. **Error correction** Sprememba PLC programa.
320-041C	**Error message** PLC: stack overflow **Cause of error** PLC: napaka v času teka PLC: Poskusili ste na stack odložititi podatke, večje od 128 byte. Besedni operandi (B/W/D/K) zasedejo po 4 byte, logični operandi (M/I/O/T/C) zasedejo po 2 byta. **Error correction** Sprememba PLC programa.

Številka napake	Opis
320-041D	**Error message** PLC: timeout **Cause of error** PLC: napaka v času teka: - Obdelava ciklično tekočega dela programa je trajala predolgo. Preveriti se mora struktura podprograma, po potrebi se morajo računsko zelo intenzivni deli programa startati kot SUBMIT jobs. - Prikazani čas računanja se zaradi prenosa podatkov in obratovanja ročnega kolesa event. podaljša. V primeru dvoma izberite obratovanje z ročnim kolesom in istočasno startajte prenos podatkov z mks. baud-rate, zatem v okolju programiranja PLC preverite "MAKSIMALNI ČAS RAČUNANJA. Ne sme priti do vrednosti nad 150% (varnostna rezerva za neugodne obratovalne razmere!). **Error correction** Spremenite PLC program.
320-041E	**Error message** PLC: nevelj. področ. za CASE **Cause of error** Napaka v času teka PLC: napaka v času teka: operand za CASE povelje vsebuje neko vrednost , ki se ne more interpretirati kot offset v CM tabeli (manjša kot 0, ali višja od dolžine tabele). **Error correction** - Poskrbite za preverjanje PLC programa - Informirajte vašo servisno službo
320-041F	**Error message** PLC: subprogr. ni definiran **Cause of error** Napaka časa teka - subprogram ni definiran. **Error correction** Spremenite PLC program.

Številka napake	Opis
320-0420	**Error message** PLC: Napačno indeks podr. **Cause of error** PLC: napaka v času teka: - Naslov za pisalni dostop za tipe podatkov B/W/D/M/I/O/T/C je zaradi vključitve indeks registra na področju, ki za ta tip operanda ni veljaven. - Index register vsebuje pri posegu na področje konstante neko vrednost, ki za to polje ni možna (manjša kot 0 ali enaka dolžini polja). - Naslov nekega stringa vodi do vključitve indeks registra na neko nedopustno vrednost. - Stevilka nekega dialoga (S#Dn[X]) vodi do vključitve indeks registra na neko nedopustno vrednost (manjšo kot 0 ali večjo kot 999). - Med naslavljanjem delnega stringa. **Error correction** SpremenitePLC program.
320-0421	**Error message** PLC: Tabela napak ne obstaja **Cause of error** Ne obstaja PLC tabela napak. - Priklican je bil PLC modul napak 9085/9086 ali je bila vnešena označba za napako, čeprav je bila tabela napak po kompiliranju spremenjena ali izbrisana. - Priklican je bil PLC modul napake 9085/9086 ali je bila postavljena označba napake , čeprav je bila tabela napak editirana ali brisana po kompiliranju. **Error correction** - Compile PLC tabelo napak. - Preverite vnose in PLC tabelo napak.
320-0422	**Error message** PLC: Napaka pri priklicu modula **Cause of error** Fatalna napaka pri priklicu PLC modula (npr. modul 9031: napaka pri konvertiranju MP). **Error correction** Spremenite PLC program.
320-0423	**Error message** PLC: Datoteka dogodka manjka **Cause of error** V sistemski datoteki plc.cfg s PLCEVENTS= definirana datoteka ni bila najdena . **Error correction** Povežite se s svojo servisno službo.

Številka napake	Opis
320-0424	**Error message** PLC: Preveč dogodkov **Cause of error** Za aktualni SPAWN proces (kooperativni multitasking) je navedeno več kot 15 dogodkov. **Error correction** Povežite se s svojo servisno službo.
320-0442	**Error message** PLC: Tabela napak ni .PET **Cause of error** V plc.cfg izbrana tabela PLC napak ni PET datoteka. **Error correction** Preverite format PLC tabele napak.
320-0443	**Error message** PLC: Ne najdem tabele napak **Cause of error** V plc.cfg izbrana tabela PLC napak ni bila najdena. **Error correction** Preverite ime datoteke ali ime steze.
320-0444	**Error message** PLC: napačen format tabele napak **Cause of error** PLC tabela napaka: tabela napak, izbrana v plc.cfg datoteki nima aktualnega binarnega formata (npr. po spremembi programske opreme). **Error correction** Brišite PLC tabelo napak in preko podatkovnega vmesnika včitajte novo PCL tabelo napak.
320-0445	**Error message** PET tabela: Preveč vrstic **Cause of error** V PET tabeli ste definirali preveč javljanj napak. **Error correction** Analizira se samo določeno število vrstic iz PET tabele. Naslednje verstice se ignorirajo.
320-07D0	**Error message** PLC: Napaka v kontrolni vsoti **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
320-07D1	**Error message** PLC: M4005/M4006/M4006 napačen **Cause of error** PLC: napaka v času teka: Postavljena je več kot ena označba od M4005 (M03), M4006, (M04), M4007 (M05). **Error correction** SpremenitePLC program.
320-07D2	**Error message** PLC: strobes istočasno aktivni **Cause of error** PLC: napaka v času teka: od funkcij "PLC pozicioniranje," "premik ničelne točke" in "orientacija vretena" je aktivirana več kot ena. **Error correction** Spremenite PLC program.
320-07D3	**Error message** PLC: nedefin.napaka časa teka **Cause of error** Nedefinirana napaka časa teka **Error correction** Obvestite servisno službo.
320-07D4	**Error message** Na X44 manjka oskrbovalna napetost **Cause of error** 24 V krmilna napetost za rele manjka. **Error correction** Preverite vašo 24V oskrbo.
320-07D5	**Error message** Ožičenje IZKLOPA V SILI napačno **Cause of error** - Ožičenje verige za izklop v sili je pomanjkljivo **Error correction** - Informirajte svojo servisno službo - Preverite ožičenje

Številka napake	Opis
320-07D6	**Error message** STOP preko PLC **Cause of error** PLC program je zaustavil sistem **Error correction** Upoštevajte dodatna sporočila, eventualno obvestite proizvajalce stroja. Krmiljenje se mora končati in ponovno startati.
320-07D7	**Error message** M0-999 in B0-127 brisan **Cause of error** Priklicali ste funkcijo za izbris remanentnih podatkov. Sistem je zaustavljen. **Error correction** Znova zaženite krmiljenje
320-07D8	**Error message** Zamenjajte spominsko baterijo **Cause of error** Napetost pomnilniške baterije je padla pod najnižjo vrednost. **Error correction** Zamenjajte pomnilniško baterijo (glej priročnik za uporabnika).
320-07D9	**Error message** Temperatura previsoka (CPU%1 := %2°C) **Cause of error** Temperaturni senzor v krmiljenju zaznava previsoko temperaturo znotraj ohišja krmiljenja. - nezadostno odvajanje toplote v stikalni omarici - umazane filtrske blazine - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - pokvarjen ventilator v ohišju krmiljenja - pokvarjen temperaturni senzor - neugodna vgradnja komponent **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Popravite klimatsko napravo v stikalni omarici. - Zamenjajte ventilator - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
320-07DA	**Error message** Previsoka temperatura glavnega računalnika MC:= %1°C **Cause of error** Temperaturni senzor v krmiljenju zaznava previsoko temperaturo znotraj ohišja krmiljenja. - nezadostno odvajanje toplote v stikalni omarici - umazane filtrske blazine - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - pokvarjen ventilator v ohišju krmiljenja - pokvarjen temperaturni senzor - neugodna vgradnja komponent **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Popravite klimatsko napravo v stikalni omarici. - Zamenjajte ventilator - Informirajte vašo servisno službo
320-07DB	**Error message** MC ventil. ohišja pokvarj. **Cause of error** Število vrtljajev ventilatorja za ohišje je prenizko. **Error correction** - Zamenjajte ventilator - Informirajte svojo servisno službo
320-07DC	**Error message** Naprava nima napajalne napetosti **Cause of error** Omrežne napetosti na eni od naprav na liniji HSCI so zunaj določenega območja. To je lahko: - Glavni računalnik MC - Vhodni/izhodni sklop PL - Nadzorna plošča stroja MB - drugi CC-ji v liniji HSCI Mogoči vzroki: - Napajanje naprav ni zadostno - Kratek stik v napajanju - Kratek stik pri vhodih in izhodih PL **Error correction** - Preverite omrežne napetosti na priključenih napravah - Preverite, ali je na napeljavi prišlo do kratkega stika (npr. pri vhodih ali izhodih PL) - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0BB8	**Error message** %1 **Cause of error** **Error correction**
320-0FA1	**Error message** M **Cause of error** **Error correction**
320-0FA2	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
320-0FA3	**Error message** T0 **Cause of error** **Error correction**
320-0FA4	**Error message** TOOL CALL **Cause of error** **Error correction**
320-0FA5	**Error message** TOOL DEF **Cause of error** **Error correction**
320-0FA6	**Error message** Strobe **Cause of error** **Error correction**
320-0FA7	**Error message** Povratno javljanje **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
320-0FA8	**Error message** Parameter **Cause of error** **Error correction**
320-0FA9	**Error message** Število vrtljajev **Cause of error** **Error correction**
320-0FAA	**Error message** Mode **Cause of error** **Error correction**
320-0FAB	**Error message** Stopnja gonila **Cause of error** **Error correction**
320-0FAC	**Error message** Indeks **Cause of error** **Error correction**
320-0FAD	**Error message** Magazin **Cause of error** **Error correction**
320-0FAE	**Error message** Prostor **Cause of error** **Error correction**
320-0FAF	**Error message** Kanal **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
320-0FB0	**Error message** Status **Cause of error** **Error correction**
320-0FB1	**Error message** Ročno **Cause of error** **Error correction**
320-0FB2	**Error message** Inkrementalno **Cause of error** **Error correction**
320-0FB3	**Error message** Referenciranje **Cause of error** **Error correction**
320-0FB4	**Error message** Tipanje **Cause of error** **Error correction**
320-0FB5	**Error message** Negativna smer **Cause of error** **Error correction**
320-0FB6	**Error message** Pozicija **Cause of error** **Error correction**
320-0FB7	**Error message** Potisk naprej **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
320-0FB8	**Error message** Brez konč. stikala **Cause of error** **Error correction**
320-0FB9	**Error message** Brez NC Stop **Cause of error** **Error correction**
320-0FBB	**Error message** Manjka oskrbovalna napetost za napravo HSCI **Cause of error** Zaznano je bilo, da pri napravi na HSCI-vodilu manjka napajalna napetost +24 V. V S-stanju čaka signal PF.BOARD. **Error correction** - Odprite diagnostiko vodila in preverite sporočila o stanju naprav, priključenih na sistem HSCI-vodila - Vse naprave, priključene na sistem HSCI-vodila, napajajte s pravilno napetostjo +24 V-NC in +24 V-PLC - Znova zaženite krmilni sistem
320-0FBC	**Error message** TNC se zaustavi, funkcije stroja se izvedejo **Cause of error** Program PLC zavira zaustavitev krmiljenja. **Error correction** Izvedite strojne funkcije, ki jih zahteva program PLC.
320-0FBE	**Error message** Neskladno orodje
320-0FBF	**Error message** Za napako PET je bil določen več kot en razred napake **Cause of error** – V preglednici napak (.PET) je za eno napako definiranih več razredov napak. **Error correction** – Za zadevno napako določite le en razred napak. – Dodatne informacije (ime preglednice in številko napake) si lahko ogledate na seznamu napak s pritiskom gumba "Notranje informacije". – Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
320-0FC0	**Error message** Hitri vhod PLC je napačno parametriran **Cause of error** Parametri hitrega PLC-vhoda v datoteki IOC niso bili nastavljeni ali so bili nastavljeni nepravilno. **Error correction** – Preverite vhodno/izhodno konfiguracijo – Obvestite servisno službo
320-0FC2	**Error message** Nepopolna namestitev JHIOSim **Cause of error** Windows: JHIOSim-DLL ni mogoče zaznati Virtual Box: Namestitev ni dokončana Virtual Box: Skupna mapa /mnt/sf/IOsim ne obstaja **Error correction** Preverite namestitev Virtual Box- in Windows
320-0FC3	**Error message** Zagon Nc-programa trenutno ni dovoljen **Cause of error** Zagon NC-programa trenutno ni dovoljen, saj osi izvajajo premike. **Error correction** NC-program poskusite zagnati pozneje
320-0FC4	**Error message** Preobremenjen sistem – pomnilnik sporočil je poln **Cause of error** Na sistem časa poteka programa PLC je bilo v kratkem času dodeljenih zelo veliko opravil. Posledično pripadajočih obvestil ni bilo več mogoče dostaviti v sistem. Ta opravila nastanejo iz priklicov modulov PLC ali priklicov knjižnice funkcij Python za uporabe OEM. Prostor za shranjevanje sporočil, ki ga omogoča sistem, je poln, program PLC se je zaustavil. **Error correction** Sprememba programa PLC ali uporabe OEM Boljša časovna porazdelitev priklicev modulov PLC ali funkcij knjižnice funkcij jh v uporabah Pythoen OEM

Številka napake	Opis
320-0FC6	**Error message** Previsoka temperatura glavnega računalnika MC: %1°C (opozorilo) **Cause of error** Temperaturni senzor v krmiljenju zaznava previsoko temperaturo znotraj ohišja krmiljenja. - nezadostno odvajanje toplote v stikalni omarici - umazane filtrske blazine - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - pokvarjen ventilator v ohišju krmiljenja - pokvarjen temperaturni senzor - neugodna vgradnja komponent **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Popravite klimatsko napravo v stikalni omarici. - Zamenjajte ventilator - Informirajte vašo servisno službo
320-0FC7	**Error message** Prenizka temperatura glavnega računalnika MC: %1°C (opozorilo) **Cause of error** Temperaturno tipalo je zaznalo, da je temperatura v ohišju glavnega računalnika prenizka. - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici ali nadzorni plošči (mesto namestitve enote MC) - pokvarjeno temperaturno tipalo - neprimerna namestitev sestavnih delov **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Preverite klimatsko napravo in jo po potrebi popravite - Obvestite servisno službo
320-0FC8	**Error message** Prenizka temperatura glavnega računalnika MC: %1°C **Cause of error** Temperaturno tipalo je zaznalo, da je temperatura v ohišju glavnega računalnika prenizka. - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici ali nadzorni plošči (mesto namestitve enote MC) - pokvarjeno temperaturno tipalo - neprimerna namestitev sestavnih delov **Error correction** - Preverite temperaturo v stikalni omarici - Preverite klimatsko napravo in jo po potrebi popravite - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
320-0FC9	**Error message** Priklic zunanjega orodja trenutno ni dovoljen **Cause of error** Zunanje orodje je mogoče priklicati le, če je to ob priklicu vstavljeno v vreteno. Trenutno mora priklicano orodje ostati na svojem trenutnem mestu. **Error correction** Orodju dodelite mesto v preglednici mest.
322-0002	**Error message** Napačno mesto orodja pri startu pomika bloka naprej. (%1) **Cause of error** Pomik bloka ste startali z napačnim orodnim mestom. **Error correction** Namestite pravilno orodje in ponovno startajte.
322-0003	**Error message** Konfiguracijski datum %1 - %2 vsebuje napako **Cause of error** V konfiguracjskih podatkih navedena datoteka za opis konsekvence menjave orodja vsebuje napako in ni bila prevzeta za obratovanje krmiljenja. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-0004	**Error message** priklic orodja ni enoznačen **Cause of error** Istočasno naj se ponovno zamenjata ali zamenjata dve orodji. **Error correction** Korigirajte NC program.
322-0005	**Error message** Datoteka ni najdena **Cause of error** V konfiguracijskih podatkih navedena datoteka za opis konsekvence menjave orodja ne obstaja. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
322-0006	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Za prostorsko tabelo TOOL_P ni definiran primarni ključ (TOOL_P.P, št. magazina in številka prostora). **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-0007	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Za prostorsko tabelo TOOL_P je bil definiran napačen stolpec (ne TOOL_P.P, št. magazina in številka prostora) kot primarni ključ. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-0008	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu P prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-0009	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu ST prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-000A	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu F prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
322-000B	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu PTYP prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-000C	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Eno orodje je bilo v prostorski tabeli večkrat najdeno. **Error correction** Korigirajte prostorsko tabelo. brišite orodje na prostorih, ki jih ne zaseda ali označite te prostore kot rezervirane.
322-000D	**Error message** Prostorska preglednica morda ni konsistentna **Cause of error** Notranji podatki krmilnega sistema o naloženem orodju se ne skladajo z vsebino prostorske preglednice. Do tega lahko pride po urejanju ali pisanju v prostorsko preglednico, ali če je prišlo do prekinitve med menjavo orodja. Vsebina prostorske preglednice morda ne prikazuje več dejanske zasedenosti orodnega pomnilnika. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite vsebino prostorske preglednice.
322-000E	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Za prostorsko tabelo TOOL_P nek potrebni stolpec (P, T ali RSV) ni definiran. **Error correction** Informirajte proizvajalca stroja.
322-000F	**Error message** Datoteka ni najdena **Cause of error** Datoteka s prostorsko tabelo v konfigurirani stezi ni bila najdena. **Error correction** Ponovno vzpostavite datoteko pod prvotno stezo ali sestavite novo datoteko pod prvotno stezo ali obvestite proizvajalca vašega stroja.

Številka napake	Opis
322-0010	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
322-0011	**Error message** Ni dovoljen poseg v prostorsko tabelo **Cause of error** Priklic orodja se ni mogel nadaljevati, ker je dostop na prostorsko tabelo zaprt. Takšna zapora se lahko povzroči z editiranjem prostorske tabele ali s PLC programom. **Error correction** Editirajte prostorsko tabelo ali obvestite proizvajalca stroja.
322-0012	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Konfiguracijski podatki za nek stolpec prostorske tabele manjkajo ali so napačni. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
322-0013	**Error message** Dostop do podatkov ni možen **Cause of error** Datoteka s prostorsko tabelo manjka ali pa je dostop na to datoteko zavrnjen. **Error correction** Ponovno vzpostavite datoteko in preverite pravico dostopa na datoteko in po potrebi ukinite zaščito proti zapisovanju.
322-0014	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** Datoteka s prstorsko tabelo je nepopolna, vsebuje vrstico z odstopajočo dolžino, sintaktične napake ali nepoznane stolpce. **Error correction** Korigirajte datoteko ali ponovno vzpostavite datoteko ali informirajte proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
322-0015	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu T prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Korigirajte datoteko ali ponovno vzpostavite datoteko ali informirajte proizvajalca stroja.
322-0016	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
322-0017	**Error message** Ni dovoljen poseg v prostorsko tabelo **Cause of error** Druga aplikacija je preklicala dostop na prostorsko preglednico. Zato krmilni sistem prostorske preglednice po zamenjavi orodja ni več mogel osvežiti. Vsebina prostorske preglednice morda ne prikazuje več dejanske zasedenosti orodnega pomnilnika. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite vsebino prostorske preglednice. Zaključite urejanje prostorske preglednice ali obvestite proizvajalca stroja.
322-0018	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
322-0019	**Error message** Prostorska tabela pomanjkljiva **Cause of error** V stolpcu RSV prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Korigirajte datoteko ali ponovno vzpostavite datoteko ali informirajte proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
322-001A	**Error message** Zahtevana menjava orodja brez konfiguriranega vretena **Cause of error** Za kanal %1 ni bilo konfigurirano vreteno ali (samo kanal 0) se ni moglo implicitno dodeliti nobeno vreteno. **Error correction** Spremenite NC program ali obvestite proizvajalca stroja
322-001B	**Error message** PLC Datum %1 se ne more spremeniti **Cause of error** Poskusili ste spremenite PLC podatek z navedeno oznako. Podatek ne obstaja, ali ga ni mogoče spremeniti, ali pa nova vrednost ni dopustna. **Error correction** Preverite, ali podatek z navedeno oznako obstaja in ali so dopustne spremembe. Preverite, ali je dopustna nova vrednost za ta podatek. Spremenite vaš NC program tako, da se bo uporabljala pravilna oznaka in dopustna vrednost.
322-001C	**Error message** Sistemska napaka v PLC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
322-001D	**Error message** Napačna tabela mest **Cause of error** V stolpcu L prostorske tabele je bila prebrana neveljavna vrednost. **Error correction** Obvestite proizvajalca stroja
322-001E	**Error message** Mesto v zalogovniku orodij je blokirano **Cause of error** Priklic orodja ni mogoč, ker je mesto v zalogovniku orodij blokirano. Do takšne blokade lahko pride zaradi urejanja tabele mest ali zaradi programa PLC. **Error correction** Popravite tabelo mest ali pa se obrnite na proizvajalca stroja.

Številka napake	Opis
330-0002	**Error message** Funkcija Safe Torque Off (-STO.B.x) aktivna **Cause of error** - Napaka v poteku programa - Varnostna funkcija STO (Safe Torque Off) je aktivna **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-0003	**Error message** Eksterni ZASILNI IZKLOP **Cause of error** - Vhod PLC "Krmilni sistem pripravljen na delovanje" je neaktiven. Tokokrog za zasilno zaustavitev je bil prekinjen ročno ali ga je prekinil krmilni sistem. **Error correction** - Sprostite gumb za zasilni izklop, vklopite krmilno napetost in potrdite sporočilo o napaki - Preverite krogotok sistema za zasilni izklop. (Tipka za zasilni izklop, končno stikalo osi, napeljava ...)
330-0004	**Error message** Izklopite krmilno napetost! **Cause of error** Krmilna napetost je še vključena. **Error correction** Izključite krmilno napetost.
330-0005	**Error message** Rele: mirovalni kontakt odprt? **Cause of error** V verigi relejev je mirovalni kontakt enega ali več relejev odprt. **Error correction** - Preverite rele glede delovanja. - Če je potrebno, obvestite servisno službo.
330-0006	**Error message** Vključite krmilno napetost **Cause of error** Krmilna napetost je izključena. **Error correction** Vključite krmilno napetost.

Številka napake	Opis
330-0008	**Error message** Pretvornik ni pripr. za obratov. **Cause of error** - Pogon se ne more vključiti, ker pretvornik ni pripravljen (RDY signal). - Pri platinah vmesnika za for Siemens pretvornike druga os ni sproščena - Ni stikalnih signalov na kontaktorju oz. releju pretvornika - Kompaktni pretvornik, oskrbovalna naprava pretvornika ali zmogljivostni modul pokvarjen/a - Prekinitev na bus kablu pretvornika (oskrbovalni bus, bus naprave, PWM bus) - Pokvarjen PWM vmesnik na krmiljenju **Error correction** - odpravite prekinitev v stikalni omarici - zamenjajte pokvarjen kompaktni pretvornik, oskrbovalno napravo, zmogljivostni modul - zamenjajte pokvarjene kable - Informirajte vašo servisno službo
330-0012	**Error message** MC tipka stroja aktivirana **Cause of error** Kontakt neke strojne tipke je zaprt. **Error correction** Tipko, če je pritisnjena, sprostite, sicer informirajte servisno službo.
330-0013	**Error message** Rele: Kontakt mirovanja zaprt? **Cause of error** V verigi relejev je mirujoči kontakt vseh relejev zaprt. **Error correction** Preverite delovanje relejev. Če je potrebno, informirajte servisno službo.
330-0014	**Error message** CC%2 pretvornik za vreteno RDY=0 **Cause of error** Omrežno napajanje vretena se ni moglo vklopiti v pripravljenost za obratovanje. - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X71 na UE/UV/UVR, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - Pokvarjen zmogljivostni del - PWM bus kabel prekinjen **Error correction** Preverite ožičenje in informirajte svojo servisno službo.

Številka napake	Opis
330-0015	**Error message** CC%2 pretvornik za osi RDY=0 **Cause of error** Omrežno napajanje neke osi se ni moglo vklopiti v pripravljenost za obratovanje. - Varnostni rele ni pritegnjen (npr. vtič X72 na UV, X73 na HEIDENHAIN vtični karti za Simodrive) - Pokvarjen zmogljivostni del - PWM bus kabel prekinjen **Error correction** Preverite ožičenje in informirajte svojo servisno službo.
330-0016	**Error message** CC%2 pretvornik za vreteno RDY=1 **Cause of error** Zmogljivostni modul vretena je pripravljen za obratovanje, čeprav bi moral biti izključen. **Error correction** Informirajte svojo servisno službo.
330-0017	**Error message** CC%2 pretvornik za os RDY=1 **Cause of error** Zmogljivostni modul neke osi je pripravljen za obratovanje, čeprav bi moral biti izključen. **Error correction** Obvestite servisno službo
330-001A	**Error message** Vhoc (ES.B) ni enak 0 **Cause of error** 24 V na vhodu ES.B; ob dinamičnem testu je pričakovana vrednost 0 V. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-001B	**Error message** Test izklop. kanalov neakt. **Cause of error** MC ni sprožil testa izklopnih kanalov. **Error correction** Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
330-001F	**Error message** Napaka kontrolne vsote CC%2 FS **Cause of error** - Napaka v kontrolni vsoti zaradi napačnih podatkov. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0020	**Error message** Pretok pomnil. povelj **Cause of error** CC ni mogel obdelati toliko povelj z MC. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0021	**Error message** Povelje ni enako **Cause of error** Povelje, ki ga je CC potrdil kot odmev, ne odgovarja povelju, poslanemu z MC. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0022	**Error message** CC%2 povelje ni potrjeno **Cause of error** CC ni potrdil povelja znotraj 200 msek. **Error correction** Informirajte svojo servisno službo.
330-0023	**Error message** FS funkcija ni izvedena **Cause of error** Ena ali več FS funkcij med enim ciklom ni bilo izvedenih. **Error correction** Informirajte vašo servisno službo.

Številka napake	Opis
330-0024	**Error message** MC potrditv.tipka ročno kolo aktiv. **Cause of error** Potrditvena tipka ročnega kolesa je bila aktivirana. Preko parametra CfgHandwheel–>type je bilo izbrano napačno ročno kolo. **Error correction** - Preverite potrditvene tipke. - Pravilno nastavite konfiguracijski podatek; - Informirajte vašo servisno službo.
330-0025	**Error message** Napačni podatki s CC%2 **Cause of error** Napaka v programski opremi **Error correction** Informirajte svojo servisno službo.
330-0026	**Error message** Sistemski takt MC ni = CC%2 **Cause of error** - Napaka strojne opreme(kvarčni generator) - Interna napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Zamenjajte platino regulatorja ali platino računalnika - Preverite verzijo programske opreme

Številka napake	Opis
330-0027	**Error message** Odstopanje MC pozicije preveliko %2 **Cause of error** Izračunano odstopanje položaja med merilnim sistemom za število vrtljajev in sistemom za določanje položaja je večje od vrednosti v parametru CfgAxisSafety->positionDiffRef oziroma CfgAxisSafety->positionDiffRun. - Razlika med položajem, izračunanim iz impulzov merilne naprave za položaj in impulzov merilne naprave za število vrtljajev, je prevelika - Pri prvem zagonu: Normiranje impulzov naprave za merjenje števila vrtljajev je nepravilno (npr. nastavljena je napačna višina vretena) - Prevelika aksialna zračnost - Sklopka, menjalnik itd. pokvarjen/a - Jermen je pretrgan **Error correction** - Izključite in ponovno vključite krmiljenje - preverite CfgAxisSafety->positionDiffRef, CfgAxisSafety->positionDiffRun - pri prvem zagonu: preverite normiranje impulzov naprave za merjenje števila vrtljajev (npr. navedite pravilno višino vretena) - Preverite aksialno zračnost - Popravite sklopko, menjalnik itd. - Zamenjajte jermen - Obvestite servisno službo
330-0028	**Error message** Ni položaj. pod s CC%2 **Cause of error** CC znotraj določenega časa ne pošlje vrednosti položaja na. **Error correction** - Izključite in ponovno vključite krmiljenje - Informirajte svojo servisno službo
330-0029	**Error message** Brez MC-vrednosti položaja na CC%2 **Cause of error** - MC na CC ne sme prenesti vrednosti položaja. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Izklopite in znova vklopite krmilni sistem; - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
330-002A	**Error message** MC/CC%2 preverjene osi niso enake **Cause of error** - Stanje, povezano s preverjenimi vrednostmi položajev, med enotama MC in CC ni skladno. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Izklopite in znova vklopite krmilni sistem; - Obvestite servisno službo.
330-002B	**Error message** CC%2 pomanjklj. Inkl. verzija dat. **Cause of error** - Številka verzije Include datoteke v MC in CC različna - interna napaka programske opreme **Error correction** - Preverite verzijo programske opreme - Informirajte svojo servisno službo
330-002D	**Error message** Vklop vretena **Cause of error** Pri odprtih zaščitnih vratih A/S je bila aktivirana sami tipka za zagon vretena, ne da bi bila aktivirana potrditvena tipka za zagon vretena. **Error correction** Aktivirajte tipko za zagon vretena in potrditveno tipko
330-002E	**Error message** Vrednost SMP ali kontrolna vsota je napačna **Cause of error** - Varnostni strojni parameter SMP je bil spremenjen. - Kontrolna vsota z varnostnim strojnim parametrom je bila spremenjena. **Error correction** - Preverite varnostni strojni parameter in kontrolno vsoto. - Spremembe sme opravljati samo proizvajalec stroja po vnosu gesla proizvajalca. - V primeru sprememb je treba opraviti obvezne prevzemne preizkuse stroja. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-002F	**Error message** Vrednost SMP ali zaznavanje kontrolne vsote je napačno **Cause of error** - Varnostni strojni parameter SMP je bil spremenjen. - Kontrolna vsota z varnostnim strojnim parametrom je bila spremenjena. - Datoteke s strojnimi parametri ni bilo mogoče odpreti ali ne obstaja. **Error correction** - Preverite varnostni strojni parameter in kontrolno vsoto. - Spremembe sme opravljati samo proizvajalec stroja po vnosu gesla proizvajalca. - V primeru sprememb je treba opraviti obvezne prevzemne preizkuse stroja. - Obvestite servisno službo
330-0030	**Error message** Varne osi morajo imeti sinus vhode **Cause of error** - SG napaka **Error correction**
330-0031	**Error message** Status osi se ne more ugotoviti **Cause of error** - SG napaka **Error correction**
330-0033	**Error message** Ni mogoče v načinu delovanja REF **Cause of error** - Preverjanje osi je mogoče samo v načinu delovanja Referenciranje (REF). **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE in preklopite v način delovanja REF. - Nato referencirajte osi. - Obvestite servisno službo
330-0034	**Error message** Neveljavna os **Cause of error** - Os, ki jo želite preveriti, ni varna os. - Navedena številka osi ni veljavna. **Error correction** - Notranja napaka programske opreme. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0035	**Error message** Os je bila že preverjena **Cause of error** - Os, ki jo želite preveriti, je že preverjena. - Navedena številka osi ni veljavna. **Error correction** - Notranja napaka programske opreme. - Obvestite servisno službo
330-0036	**Error message** Os ni bila referencirana **Cause of error** - Os, ki jo želite preveriti, še ni referencirana. **Error correction** - Notranja napaka programske opreme. - Obvestite servisno službo
330-0037	**Error message** Os se premika **Cause of error** - Os, ki jo želite preveriti, še ne miruje. **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE in zaustavite os. - Nato os preverite. - Obvestite servisno službo
330-0038	**Error message** Os ni v položaju preverjanja **Cause of error** - Os, ki jo želite preveriti, ni v položaju za preverjanje (varnostni strojni parameter positionMatch v CfgAxisSafety). - Os preveč odstopa od položaja za preverjanje (varnostni strojni parameter positionDiffRef v CfgAxisSafety). **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE in premaknite os v položaj za preverjanje. - Nato os preverite. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0039	**Error message** Ni potrditve **Cause of error** - Krmilni sistem pri preverjanju osi (sporočilo: "Potrdite s potrditveno tipko") ne prejme potrditve s potrditveno tipko. - Potrditvene tipke so okvarjene. - Preverjanje osi je mogoče zaključiti šele po potrditvi. **Error correction** - Preverite strojno opremo (potrditvene tipke) za potrjevanje. - Obvestite servisno službo
330-003A	**Error message** Ni odobritve preverjanja **Cause of error** - Preverjanje osi v varnostnem načinu delovanja SOM_1 ni mogoče. **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE in zamenjajte varnostni način delovanja (npr. SOM_3). - Nato os preverite. - Obvestite servisno službo
330-003C	**Error message** MC S vhod %2 ni enak **Cause of error** Varnostni vhod enote SPLC-MC ni enak vhodu enote SPLC-CC. npr. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
330-003D	**Error message** CC S vhod %1 ni enak **Cause of error** - Varnostno orientirani vhod CCU >400 ms ni enak varnostno orientiranemu vhodu MCU. - Različen minu na vhodu varnostnega modula: 0 = konfiguracija osi A1/A2 1 = konfiguracija osi B1/B2 2 = -- (prosto) 3 = pritrdilna tipka polja upravljanja stroja 4 = povratno javljanje izklopa 5 = -- (samo CC: stop NC) 6 = -- (samo CC: stop vretena) 7 = odobritvena tipka za ročno kolo 8 = varno zmanjšana hitrost osi / vretena 9 = -- (prosto) 10 = varno zmanjšana hitrost pomožnih osi 11 = vrsta obratovanja 3 (stikalna ključavnica 1, pozicija 3) (varna zaustavitev obratovanjaosi/vretena) 12 = -- (prosto) 13 = odobritvena tipka na menjalniku orodja 14 = -- (samo CC: strojna tipka aktivna) 15 = -- (samo CC: stroj vključen) 16 = -- (samo CC: stop NC + vretena) 17 = aktiviranje popuščanja napenjalnika orodja 18 = vrsta obratovanja 2 (stikalna ključavnica 1, pozicija 2) 19 = vrsta obratovanja 4 (stikalna ključavnica 2) - napaka v ožičenju X65, X66 (,X67) - varnostni modul pokvarjen **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite ožičenje na X65, X66 (,X67) - Zamenjajte varnostni modul
330-003E	**Error message** MC končno stikalo %2 + **Cause of error** - Prekoračitev absolutne pozitivne mejne vrednosti za položaj (pozitivno območje premikanja) varnostne funkcije SLP - Izračunana pot orodja presega določeno območje premikanja (končno stikalo programske opreme) stroja. - V ročnem načinu delovanja je doseženo končno stikalo programske opreme (absolutna mejna vrednost položaja) **Error correction** - Preverite programirane koordinate ali, če je potrebno, spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo, če je potrebno, ponastavite. - Opravite pomik v nasprotno smeri - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-003F	**Error message** CC končno stikalo %2 + **Cause of error** Izračunana pot orodja presega pozitivno območje premikanja stroja. Trenutne strojne nastavitve verjetno niso bile v uporabi in je obdelovanec v delovnem območju posledično v nepravilnem položaju. Pozitivno končno stikalo programske opreme je definirano s konfiguracijskim podatkom CfgPositionLimits->swLimitSwitchPos. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in po potrebi spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo po potrebi znova določite.
330-0040	**Error message** MC končno stikalo %2 - **Cause of error** - Prekoračitev absolutne negativne mejne vrednosti za položaj (negativno območje premikanja) varnostne funkcije SLP - Izračunana pot orodja presega določeno območje premikanja (končno stikalo programske opreme) stroja. - V ročnem načinu delovanja je doseženo končno stikalo programske opreme (absolutna mejna vrednost položaja) **Error correction** - Preverite programirane koordinate ali, če je potrebno, spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo, če je potrebno, ponastavite. - Opravite pomik v nasprotno smeri - Obvestite servisno službo
330-0041	**Error message** CC končno stikalo %2 - **Cause of error** Izračunana pot orodja presega negativno območje premika stroja. Trenutne strojne nastavitve verjetno niso bile v uporabi in je obdelovanec v delovnem območju posledično v nepravilnem položaju. Negativno končno stikalo programske opreme je definirano s konfiguracijskim podatkom CfgPositionLimits->swLimitSwitchNeg. **Error correction** - Preverite programirane koordinate in po potrebi spremenite program. - Preverite referenčno točko in jo po potrebi znova določite.

Številka napake	Opis
330-0042	**Error message** MC nadzor mirovanja %2 **Cause of error** - Odstopanje položaja pri aktivni varnostni funkciji SOS (varni zaustavitvi delovanja) presega vrednost, ki je določena v konfiguracijskem parametru CfgAxisSafety->positionRangeVmin. - Če se pri zaustavitvi v sili pride do zaviranja osi in vretena zavirajo in se osi zaustavijo hitreje kot vreteno, se izvaja nadzor osi glede na vrednost iz parametra CfgAxisSafety->positionRangeVmin, dokler se vreteno ne zaustavi. - Če so zaščitna vrata v samodejnem načinu (SOM 1) zaprta, se za osi, katerih pogon je izključen, (npr. blokirane osi) izvaja nadzor zaustavitve glede na vrednost iz parametra CfgAxisSafety->positionRangeVmin. - Po popustitvi potrditvene tipke se os orodnega zalogovnika premika še več kot 3 sekunde. - Med zavornim testom os preseže največjo dovoljeno pot, določeno v CfgAxisSafety->positionRangeVmin. Treba je sklepati, da je zavora te osi okvarjena! - Po sprožitvi odziva zaviranja SS2 in poteku čas zaustavitve SS2 je bilo zaznano odstopanje od položaja, ki presega vrednost iz konfiguracijskega parametra CfgAxisSafety->positionRangeVmin. **Error correction** Če do napake pride med zavornim testom, os ostane krmiljena. Pred izklopom stroja je treba os premakniti na varen položaj. Treba je sklepati, da je zavora okvarjena. - Obvestite servisno službo.
330-0044	**Error message** MC potisk naprej večji SLS %2 **Cause of error** Pomik presega dovoljeno mejno vrednost za aktivni varnostni način delovanja SOM. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0045	**Error message** CC potisk naprej večji SLS %2 **Cause of error** Pomik presega dovoljeno mejno vrednost za aktivni varnostni način delovanja SOM. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
330-0046	**Error message** MC S vhod %2 ni enak 0 **Cause of error** Varnostni vhodi za stikalo na ključ, kontaktna stikala vrat in zasilno zaustavitev med cikličnim testom niso bili nastavljeni na raven 0. **Error correction** Obvestite servisno službo!
330-0047	**Error message** CC%1 S-vhod %2 ni enak 0 **Cause of error** Varnostni vhodi za stikalo na ključ, kontaktna stikala vrat in zasilno zaustavitev med cikličnim testom niso bili nastavljeni na raven 0. **Error correction** Obvestite servisno službo!
330-0048	**Error message** MC NC temperatura izven toler. **Cause of error** Temperatura znotraj krmiljenja je izven dopustnih vrednosti. - Umazane filtrske blazine v stikalni omarici - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - Pokvarjen ventilator v ohišju krmiljenja - Pokvarjeno krmiljenje **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Popravite klimatsko napravo - Zamenjajte ventilator v ohišju krmiljenja / po potrebi zamenjajte kompletno krmiljenje Poskrbite za boljšo ventilacijo v stikalni omarici.
330-0049	**Error message** CC%2 NC temper.izven tolerance **Cause of error** Temperatura znotraj krmiljenja je izven dopustnih vrednosti. - Umazane filtrske blazine v stikalni omarici - pokvarjena klimatska naprava v stikalni omarici - Pokvarjen ventilator v ohišju krmiljenja - Pokvarjeno krmiljenje **Error correction** - Očistite filtrske blazine - Popravite klimatsko napravo - Zamenjajte ventilator v ohišju krmiljenja / po potrebi zamenjajte kompletno krmiljenje Poskrbite za boljšo ventilacijo v stikalni omarici.

Številka napake	Opis
330-004A	**Error message** MC +5V izven tolerance **Cause of error** - Notranja napetost napajanja +5 V MC-ja je izven dopustne tolerančne meje. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo
330-004B	**Error message** CC%2 +5V izven tolerance **Cause of error** 5V oskrbovalna napetost v krmiljeju je izven dopustne tolerance. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-004C	**Error message** Obratov. stanje MC ni enako CC **Cause of error** Primerjava stanj delovanja samodejno, SLS, SOS med MC in CC poteka ciklično. V primeru neenakosti za dalj kot 500 ms, je sprožena varna zaustavitev 1 (SS1). **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE - Izklopite in znova vklopite stroj - Obvestite servisno službo - Preverite različico programske opreme
330-004D	**Error message** Obratovalno stanje CC%2 ni enako MC **Cause of error** - Primerjava stanj delovanja samodejno, SLS, SOS med MC in CC poteka ciklično. V primeru neenakosti za dalj kot 500 ms, je sprožena varna zaustavitev 1 (SS1). **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE - Izklopite in znova vklopite stroj - Obvestite servisno službo - Preverite različico programske opreme

Številka napake	Opis
330-004E	**Error message** MC amplituda previsoka %2 **Cause of error** Amplituda signala merilnega sistema je previsoka oziroma signal za umazanijo je aktiven. - Napačno justirana glava na položajski merilni napravi, premajhna zračna špranja (odprte merilne naprave) - Previsoka oskrbovalna napetost. **Error correction** - Preverite amplitudo signala merilne naprave - Informirajte vašo servisno službo
330-004F	**Error message** CC amplituda previsoka %2 **Cause of error** - Amplitude signala merilnega sistema je previsoka oz. signal za zamazanijo je aktiven. - Napačno justirana glava na položajski merilni napravi, premajhna zračna špranja (odprte merilne naprave) - Previsoka oskrbovalna napetost. **Error correction** - Preverite amplitudo signala merilne naprave - Informirajte vašo servisno službo
330-0050	**Error message** MC amplituda prenizka %2 **Cause of error** Amplituda signala merilnega sistema je prenizka, ali pa je aktiven signal za umazanijo. - Merilna naprava umazana - Merilna naprava pokvarjena - Vdrla je vlaga - Tipalna glava ni justirana (razmak, vzporednost) - Kabel merilne naprave pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Vibracije - Moteči signali **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
330-0051	**Error message** CC amplituda prenizka %2 **Cause of error** Amplituda signala merilnega sistema je prenizka, ali pa je aktiven signal za umazanijo. - Merilna naprava umazana - Merilna naprava pokvarjena - Vdrla je vlaga - Tipalna glava ni justirana (razmak, vzporednost) - Kabel merilne naprave pokvarjen - Vhod merilne naprave na krmiljenju pokvarjen - Vibracije - Moteči signali **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
330-0052	**Error message** MC frekvenca previsoka %2 **Cause of error** Na vhodu merilnega sistema je bila prekoračena največja vhodna frekvenca. - Motnja signala merilne naprave za število vrtljajev - Vibracije na stroju **Error correction** - Preverite priključek merilne naprava za število vrtljajev (ozemljitveni priključek) - Preverite merilno napravo za število vrtljajev - Preverite vhodno frekvenčno signala merilnega sistema. - Odpravite vibracije - Obvestite servisno službo
330-0053	**Error message** CC frekvenca previsoka %2 **Cause of error** - Na enem od vhodov merilnega sistema je bila prekoračena maksimalna vhodna frekvenca. - Motnja v signalu dajalnika motorja - Vibracije na stroju **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo - Preverite priključitev dajalnika motorja (priključek na maso) - Preverite dajalnik motorja - Preverite vhodno frekvenco signala merilnega sistema - Odpravite vibracije

Številka napake	Opis
330-0054	**Error message** MC št. vrtljajev večje SLS %2 **Cause of error** Število vrtljajev presega dovoljeno mejno vrednost za aktivni varnostni način delovanja SOM. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0055	**Error message** CC štev. vrtlj večje kot SLS %2 **Cause of error** Pomik presega dovoljeno mejno vrednost za aktivni varnostni način delovanja SOM. **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-0056	**Error message** MC potrditvena tipka WZM aktivirana **Cause of error** Pritisnjena je bila potrditvena tipka na menjalniku orodja. **Error correction** - Preverite potrditvene tipke. - Povežite se s svojo servisno službo.
330-0057	**Error message** CC%2 SH1=0 **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-0058	**Error message** CC%2 SH1=1 **Cause of error** - Napaka strojne opreme - Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-0059	**Error message** Ni str. opreme za funkc. varnost **Cause of error** Komponente strojne opreme niso kompaktibilne z varnostno programsko opremo **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-005A	**Error message** MC pomnilnik ne obstaja **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-005B	**Error message** MC zaščitna vrata odprta **Cause of error** Zaščitna vrata so odprta. **Error correction** Zaprite zaščitna vrata.
330-005C	**Error message** MC nepreverjena os %2 startala **Cause of error** Ta os še ni bila preverjena. **Error correction** Preverite os.
330-005E	**Error message** Interna napaka programske opreme **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-005F	**Error message** FS strojna oprema opremljena brez FS programske opreme! **Cause of error** Varnostna strojna oprema ne sme biti opremljena brez varnostne programske opreme! **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
330-0060	**Error message** FS napaka v konfiguraciji **Cause of error** - Konfiguracijski podatek je napačen, nepopoln ali podobno (prebrani podatek kot dodatne informacije) - Skupina osi iz parametra CfgAxisSafety ni konfigurirana - Varno vreteno ni v skupini osi za vretena - Vrednost največje hitrosti za SOM 2 ne obstaja ali je napačna - Varna os pomika v skupini osi za vretena - Vhod dajalnika (položaj ali motor) ni konfiguriran ali je napačen - Konfiguriran je napačen izhod PWM - Varna os ni krmiljena prek enote CC (analogno, simulacija, vreteno PLC, ...) - Varna os je konfigurirana za "Referenciarnje med delovanjem" - Različno število vrstic za dajalnik motorja v različnih nizih parametrov ene osi - Več skupinam osi je dodeljen enak ID - Skupini osi je bila dodeljena neveljavna številka indeksa (negativna, prevelika) **Error correction** - Popravite konfiguracijo - Obvestite servisno službo
330-0064	**Error message** MC zavorni test ni opravljen **Cause of error** Test zavore se je startal, toda CC v 10 sek. ni sporočil konca. **Error correction** - Interna napaka programske opreme - Obvestite servisno službo
330-0065	**Error message** MC povelje %1 ni potrjeno **Cause of error** MC ni potrdil povelja znotraj 400 msek. **Error correction** Informirajte svojo servisno službo.
330-0066	**Error message** MC PWM izhod ne obstaja **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0067	**Error message** CC%2 Timeout primerjanje verzije **Cause of error** Enota CC ne pošlje številke verzije v 2 sekundah (varna zaustavitev 0). **Error correction** Obvestite servisno službo
330-0068	**Error message** MC napačno število FS-CC **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo - Zamenjajte programsko opremo
330-0069	**Error message** MC S napaka št. preverjanja **Cause of error** - Napaka v kontrolni vsoti zaradi napačnih podatkov. - Notranja napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
330-006A	**Error message** CC% timeout SMP vsota preverjanja **Cause of error** Enota CC ne prejme kontrolne vsote v 2 sekundah (varna zaustavitev 0). - Notranja napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-006B	**Error message** MC SOM 2 dovoljena samo ena os **Cause of error** V načinu delovanja SOM 2 je treba premakniti več kot eno os. **Error correction** V načinu SOM 2 smete premakniti samo eno os.

Številka napake	Opis
330-006C	**Error message** MC: +24V kratke na zavornem vodu **Cause of error** Na zavornem kanalu A enote MC je bil zaznan stik s 24 V. **Error correction** - Preverite zavorni kanal A - Obvestite servisno službo
330-006D	**Error message** MC 0V konec na zavornem vodu %2 **Cause of error** Na zavornem kanalu A enote MC je bil zaznan stik z 0 V. **Error correction** - Preverite zavorni kanal A - Obvestite servisno službo
330-006E	**Error message** Pritisnite potrdit.tipko MC SOM 4 **Cause of error** V vrsti obratovanja SOM 4 znotraj časa, ki je definiran v MP529, mi nila pritisnjena potrditvena tipka. **Error correction** Pritisnite potrditveno tipko.
330-006F	**Error message** MC SOM 4 ni sproščen **Cause of error** Način delovanja BA4 ste izbrali s stikalom na ključ, vendar ni omogočen s konfiguracijskim podatkom "permitSom4". **Error correction** - Obvestite servisno službo - Način delovanja omogočite s konfiguracijskim podatkom "permitSom4"
330-0070	**Error message** MC SOM 4 ni možen **Cause of error** 1. stikalna ključavnica ni na SOM 1. **Error correction** 1. stikalno ključavnico prestavite na SOM 1.

Številka napake	Opis
330-0071	**Error message** MC vrsta obratovanja ni možna **Cause of error** Napaka ožičenja na SG vhodih BA2.x, BA3.x in BA4.x. **Error correction** - Informirajte svojo servisno službo. - Preverite ožičenje.
330-0073	**Error message** CC%2 Timeout pri merjenju toka **Cause of error** Pri testu izklopa CC izvede meritev toka, ki jo starta MC. Če po maks. 2 sek. ne pride do povratnega javljanja, se izvede reakcija Stop0. **Error correction** Obvestite servisno službo
330-0074	**Error message** MC napačna S osna skupina **Cause of error** - Definicija skupine osi v strojnih parametrih S axisGroup v CfgAxisSafety ni dovoljena. **Error correction** - Popravite strojne parametre axisGroup v CfgAxisSafety x. - Spremembe teh strojnih parametrov S sme opravljati samo proizvajalec stroja. - Obvestite servisno službo
330-0075	**Error message** MC Zavorni test ni aktiviran **Cause of error** - Pred izklopom premaknite os v varen položaj - MC ni ukazal preizkusa zavor **Error correction** - Napaka programske opreme - Obvestite servisno službo
330-0076	**Error message** CC zaščitna vrata odprta **Cause of error** Ena ali več zaščitnih vrat A/S/T na CC so odprta. **Error correction** - Zaprite vrata oz. preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
330-0077	**Error message** Napaka v kontrolni vsoti A **Cause of error** CRC vsota EPROMa IC-P1 in IC-P2 je napačna. **Error correction** - Izključite in vključite krmiljenje oziroma izvedite nov zagon - Informirajte vašo servisno službo.
330-0078	**Error message** MC Nadzor gibanja %2 **Cause of error** - pokvarjena strojna oprema - Vreteno se ne more regulirati. **Error correction** - izvedite primerjavo vreten - Zamenjajte strojno opremo - Informirajte vašo servisno službo
330-0079	**Error message** MC napaka v postop.zaviranja %2 **Cause of error** Osi ni mogoče regulirati. Aktiviran se je nadzor dv/dt. **Error correction** - Preverite strojni parameter CfgAxParSafety/timeTolerance-DvDt - Izvedite primerjavo osi - Zamenjajte strojno opremo - Obvestite servisno službo
330-007A	**Error message** CC strojna tipka pritisnjena **Cause of error** Ena ali več strojnih tipk, ki so povezane z MT, so na CC strani aktivne. **Error correction** - Tipko(e) popustite oz. preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
330-007B	**Error message** MC potrditvena tipka MB aktivirana **Cause of error** Potrditvena tipka MB na MC strani aktivna. **Error correction** - Tipko popustite oz. preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
330-007C	**Error message** CC potrditvena tipka MB aktivirana **Cause of error** Potrditvena tipka MB na CC strani aktivna. **Error correction** - Tipko popustite oz. preverite ožičenje - Informirajte vašo servisno službo
330-007D	**Error message** CC Potrditv.tipka WZM aktiv. **Cause of error** Potrditvena tipka menjalnik orodja na CC strani aktivna. **Error correction** - Tipko popustite oz. preverite ožičenje. - Informirajte vašo servisno službo
330-007E	**Error message** MC pretvornik RDY=0 %2 **Cause of error** Čeprav SH1B.x=1 je RDY.x=0 **Error correction** - Napaka strojne opreme - Informirajte vašo servisno službo
330-007F	**Error message** MC pretvornik RDY=1 %2 **Cause of error** Čeprav SH1B.x=0 je RDY.x=1 **Error correction** - Napaka strojne opreme - Informirajte vašo servisno službo
330-0080	**Error message** MC 1. prekoračitev končnega stikala %2+ **Cause of error** Varnostno končno stikalo je bilo prvič prekoračeno. **Error correction** - Z možnostjo Vklop stroja prekinite sporočilo o napaki in se premaknite na področje končnega stikala.

Številka napake	Opis
330-0081	**Error message** MC 1. prekoračitev končnega stikala %2- **Cause of error** Varnostno končno stikalo je bilo prvič prekoračeno. **Error correction** - Z možnostjo Vklop stroja prekinite sporočilo o napaki in se premaknite na področje končnega stikala.
330-0082	**Error message** MC odstopanje dej./potreb.vred.prevel. %2 **Cause of error** Vlečni razmak premične osi je večji od vrednosti, navedene v konfiguracijskem podatku positionDiffRun. **Error correction** - Zmanjšajte obdelovalni pomik, zvišajte število vrtljajev. - Odpravite morebitne vire tresljajev. - Pri pogostem pojavljanju: obvestite servisno službo.
330-0083	**Error message** MC S napaka programske opreme %1 **Cause of error** - Napaka programske opreme **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
330-0084	**Error message** MC Start Test izklopnih kanalov ni možen **Cause of error** Start Test izklopnih kanalov je dobil povelje s strani PLC, čeprav je Vhod Stroj neaktiven. **Error correction** - Napaka v programu - Informirajte vašo servisno službo
330-0085	**Error message** CC Potrditv.tipka ročno kolo aktiv. **Cause of error** Prišlo je do pritiska na potrditveno tipko ročnega kolesca na strani CC. Prek parametra CfgHandwheel–>type je bilo izbrano napačno ročno kolesce. **Error correction** - Preverite potrditvene tipke. - Pravilno nastavite konfiguracijski podatek - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0086	**Error message** Zasilna zaustavitev SPLC **Cause of error** - Program SPLC je sprožil dejanje zaustavitve za zaustavitev v sili (SS1) **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-0087	**Error message** Usodna napaka SPLC **Cause of error** - Program SPLC je sprožil dejanje zaustavitve za usodno napako (SS1) **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-0088	**Error message** MC potrditvena tipka aktivirana **Cause of error** Aktivirana je potrditvena tipka Polje za upravljanje stroja oz. ročno kolo. **Error correction** - Popustite potrditveno tipko - Preverite vhode
330-0089	**Error message** CC potrditvena tipka aktivirana **Cause of error** Aktivirana je potrditvena tipka Polje za upravljanje stroja oz. ročno kolo. **Error correction** - Popustite potrditveno tipko - Preverite vhode
330-008A	**Error message** CC%2 pretvornik osi RDY=0 (varnostni rele) **Cause of error** Varnostni rele za osi (K1) ima stik z 0V. **Error correction** - Preverite strojno opremo.

Številka napake	Opis
330-008B	**Error message** CC%2 pretvornik osi RDY=1 (varnostni rele) **Cause of error** Varnostni rele za osi (K1) ima stik z +24V. **Error correction** - Preverite strojno opremo.
330-008C	**Error message** Prekoračitev časa MC pri zaviranju (SS1) %2 **Cause of error** - The maximum permissible time for braking at the current limit (SS1 reaction) was exceeded. **Error correction** - Check the parameter values: timeLimitStop1: Default time for stopping the axes/spindle at the emergency braking ramp for SS1 reaction - Inform your service agency.
330-008D	**Error message** MC-prekoračitev poti pri SS2 %2 **Cause of error** Pri zaviranju na konturi (SS2) je bila presežena najdaljša dovoljena pot v varnostnem strojnem parametru distLimitStop2. **Error correction** - Preverite vnos v distLimitStop2 - Obvestite servisno službo
330-008E	**Error message** MC-preklop s SOM_2/SOM_3 na SOM_4 ni mogoč **Cause of error** - Varnostni način SOM_1 ni izbran - Npr. stikalo na ključ 1 ni v položaju SOM_1 **Error correction** - Izberite varnostni način SOM_1 - Npr. stikalo na ključ 1 v položaj SOM_1
330-008F	**Error message** MC-preklop s SOM_4 na SOM_2/SOM_3 ni mogoč **Cause of error** - Varnostni način SOM_1 ni izbran - Npr. stikalo na ključ 1 ni v položaju SOM_1 **Error correction** - Izberite varnostni način SOM_1 - Npr. stikalo na ključ 1 v položaj SOM_1

Številka napake	Opis
330-0090	**Error message** MC SPLC zahteva neveljavno zaustavitev **Cause of error** - SPLC zahteva za skupino osi/vreten neveljavno zaustavitev (SS0, SS1, SS1F ali SS2) - Nepravilen SPLC-program **Error correction** - Preverite SPLC-program - Obvestite servisno službo
330-0091	**Error message** MC SPLC zahteva neveljavno varnostno funkcijo **Cause of error** - SPLC zahteva za skupino osi/vreten neveljavno varnostno funkcijo (SLI, SLS, STO, SOS ali AUTO) - Nepravilen SPLC-program **Error correction** - Preverite SPLC-program - Obvestite servisno službo
330-0092	**Error message** MC-zavore ni mogoče deaktivirati %2 **Cause of error** - Pogon je bil vklopljen, čeprav je za os ali vreteno še vedno aktivna varnostna funkcija STO (varno izklopljen trenutek). **Error correction** - Notranja napaka programske opreme - Obvestite servisno službo
330-0093	**Error message** MC-sist. takt MC ni enak SKERN MC **Cause of error** - MC ne zviša notranjega števca čuvaja - Okvara MC-strojne opreme ali napaka programske opreme **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem - Obvestite servisno službo
330-0094	**Error message** MC-sist. takt MC ni enak SPLC MC **Cause of error** - MC ne prejema sporočil iz SPLC MC - Okvara strojne opreme ali napaka programske opreme v SPLC MC **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0095	**Error message** MC-sist. takt MC ni enak SPLC CC **Cause of error** - MC ne prejema sporočil iz SPLC CC - Okvara strojne opreme ali napaka programske opreme v SPLC CC **Error correction** - Znova zaženite krmilni sistem - Obvestite servisno službo
330-0096	**Error message** Napaka MC pri navzkrižni primerjavi: %1 **Cause of error** - Navzkrižno primerjanje varnostnih podatkov MC-ja in CC-ja je sporočilo napako - Podatki programirnega vmesnika SPlcApiFromSaftey (NN_xxx) so različni na MC-ju in CC-ju - Podatki programirnega vmesnika PlcApiToSaftey (PP_xxx) so različni na MC-ju in CC-ju - Okvara strojne opreme - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-0097	**Error message** Varni izhod MC ni enak: %1 **Cause of error** - Navzkrižno primerjanje povratno berljivega izhoda je sporočilo napako - Okvara strojne opreme - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite ožičenje - Obvestite servisno službo
330-0098	**Error message** MC +3,3V izven tolerančne meje **Cause of error** - Notranja napetost napajanja +3,3 V MC-ja je izven dopustne tolerančne meje. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-0099	**Error message** MC +3,3 V–PIC zunaj toleranc **Cause of error** - Notranja napetost napajanja +3,3 V-PIC MC-ja je izven dopustne tolerančne meje. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo
330-009A	**Error message** MC +12V izven tolerančne meje **Cause of error** - Notranja napetost napajanja +12 V MC-ja je izven dopustne tolerančne meje. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo
330-009B	**Error message** Št. vrt. vent. MC 1 prenizko **Cause of error** - Število vrtljajev notranjega ventilatorja 1 MC-ja presega dopustno tolerančno mejo. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo
330-009C	**Error message** Št. vrt. vent. MC 2 prenizko **Cause of error** - Število vrtljajev notranjega ventilatorja 2 MC-ja presega dopustno tolerančno mejo. **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo
330-009D	**Error message** Ventilator MC ni prepoznan **Cause of error** - Strojna oprema (MC) je v okvari **Error correction** - Zamenjajte strojno opremo (MC) v okvari - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-009E	**Error message** Napaka MC pri merjenju dejanske vrednosti %2 %1 **Cause of error** Merilnik javlja notranjo napako pri merjenju dejanske vrednosti **Error correction** Obvestite servisno službo
330-00A0	**Error message** Regulacija osi MC %2 **Cause of error** - Program varnostnega PLK zahteva varnostno funkcijo STO, čeprav še vedno poteka regulacija osi - Notranja napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-00A1	**Error message** Regulacija vretena MC %2 **Cause of error** - Program varnostnega PLK zahteva varnostno funkcijo STO, čeprav še vedno poteka regulacija vretena - Notranja napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-00A2	**Error message** Odstopanje med želeno in dejansko vredn. št. vrt. je previsoko %2 **Cause of error** - Varnostna funkcija primerjava želene in dejanske vrednosti za število vrtljajev javlja napako - Največje dovoljeno odstopanje med dejansko in želeno vrednostjo števila vrtljajev (speedDiffNom) je bilo prekoračeno dlje od časa, določenega v varnostnem strojnem parametru timeToleranceSpeed **Error correction** - Preverite vnose v varnostna strojna parametra speedDiffNom in timeToleranceSpeed v CfgAxisSafety - Obvestite servisno službo
330-00A3	**Error message** MC: Napačni podatki z enote SPLC %1 **Cause of error** - Napačen prenos podatkov - Kontrolna vsota CRC je napačna **Error correction** - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00A4	**Error message** Reakcija stanja S MC je aktivna: %1 **Cause of error** - Med notranjo napako strojne ali programske opreme bo bit napake nastavljen v stanje S: -STO.B.CC.WD: Nadzorna enota Watchdog WD.B.CC ne nadzoruje več regulatorja CC -SMOP.WD: Nadzorna enota Watchdog WD.A.SMOP ali WD.B.SMOP ne nadzoruje več nadzorne plošče MB -SPL.WD: Nadzorna enota Watchdog WD.A.SPL ali WD.B.SPL ne nadzoruje več enote PLB -PF.BOARD: Notranji nadzor napetosti komponent HSCI je zaznal napako v napajalni napetosti -REQ.SS2: Notranji nadzor temperature ali ventilatorjev komponent HSCI je zaznal napako **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-00A5	**Error message** MC -SMC.A.WD=0 **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
330-00A6	**Error message** Prog. opr. za diag. SMC MC naložena **Cause of error** - Naložena programska oprema za prevzemne preizkuse ni varna - Opozorilo: Varnostne funkcije so delno izklopljene! **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-00A7	**Error message** Prekoračitev časa MC pri zaviranju (SS2) %2 **Cause of error** - Najdaljši dovoljeni čas za krmiljeno zaustavitev (SS2 - zaviranje na konturi) je bil presežen **Error correction** - Preverite vrednosti parametra: timeLimitStop2: predpisani čas za krmiljeno zaustavitev za reakcijo SS2 - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00A8	**Error message** Kontrolna vsota varnega strojnega parametra ni veljavna **Cause of error** Za najmanj eno od naslednjih konfiguracij ne obstaja nobena shranjena kontrolna vsota ali pa ena od kontrolnih vsot ni veljavna: - Varni konfiguracijski podatki - Konfiguracija strojne opreme - Konfiguracija merilnikov **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00A9	**Error message** Kontrolna vsota varnega strojnega parametra je spremenjena **Cause of error** - Shranjena kontrolna vsota varnih strojnih parametrov se ne ujema z na novo izračunano kontrolno vsoto. - Spremenjen je bil eden ali več varnih strojnih parametrov. **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00AA	**Error message** Kontrolna vsota je bila spremenjena s strojno konfiguracijo **Cause of error** - Shranjena kontrolna vsota konfiguracije strojne opreme HSCI-sistema se ne ujema z na novo izračunano kontrolno vsoto. - HSCI-komponente so bile zamenjane, odstranjene ali na novo vstavljene **Error correction** - Preverite konfiguracijo strojne opreme in jo po potrebi popravite - Če je bila konfiguracija spremenjena, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00AB	**Error message** Kontrolna vsota je bila spremenjena s konfiguracijo merilnikov **Cause of error** - Shranjena kontrolna vsota konfiguracije merilnikov se ne ujema z na novo izračunano kontrolno vsoto. - Merilniki so bili zamenjani, odstranjeni ali na novo vstavljeni **Error correction** - Preverite konfiguracijo merilnikov in jo po potrebi popravite - Če je bila konfiguracija spremenjena, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00AC	**Error message** Kontrolna vsota varnega strojnega parametra je spremenjena **Cause of error** Vnosi varnih strojnih parametrov so bili spremenjeni **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00AD	**Error message** Nedovoljeno odstopanje varnega strojnega parametra **Cause of error** Varni strojni parametri odstopajo med posameznimi parametrskimi nizi varne osi. To ni dovoljeno. Vrednosti se morajo ujemati v vseh parametrskih nizih osi: - Vhod merilnikov - PWM-izhod - Ločljivost merilnikov na pot - Smer štetja - Število vrstic **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00AE	**Error message** Neveljaven vnos pri varnih strojnih parametrih **Cause of error** Konfiguracijski datum CfgAxisSafety v enem od naslednjih varnih strojnih parametrov vsebuje neveljavne vrednosti: - positionMatch Naveden položaj ali vrednost ni veljavna - positionDiffRef Navedeno odstopanje ali vrednost ni veljavna - speedLimitSom2 Navedena hitrost ali vrednost ni veljavna - axisGroup Neveljavna skupina osi, preveč vreten, preveč osi ali pa je os konfigurirana kot vreteno **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00AF	**Error message** Neveljaven vnos pri varnih strojnih parametrih **Cause of error** Konfiguracijski datum CfgAxGroupSafety vključuje neveljavne vrednosti v varnem strojnem parametru. - Številka skupine osi v varnem strojnem parametru "id" je neveljavna. - Skupina osi ni tipa "SPINDLE", ampak v varnem strojnem parametru "brakeAfter", je označena odvisnost najmanj ene druge skupine osi. - Skupina osi ni tipa "SPINDLE", ampak je v varnem strojnem parametru "idleState" nastavljena vrednost "STO". **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite - Izklopite in znova vklopite krmilni sistem - - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00B0	**Error message** Neveljaven vnos pri varnih strojnih parametrih **Cause of error** Varni strojni parameter cfgSafety vsebuje neveljavne vrednosti. **Error correction** - Preverite vnose varnega strojnega parametra in jih po potrebi popravite - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00B1	**Error message** Neveljaven vnos pri varnih strojnih parametrih **Cause of error** Konfiguracija varnih strojnih parametrov ni veljavna. Možni so naslednji vzroki: - Vhod merilnikov (merilnik števila vrtljajev ali položaja) ni konfiguriran ali pa je neveljaven - PWM-izhod ni konfiguriran ali pa je neveljaven - Neveljavna dodelitev osi/vreten k osnovnim ploščam regulatorja - Neveljavna dodelitev PWM-izhoda in vhoda merilnika (merilnik števila vrtljajev ali položaja) k osnovnim ploščam regulatorja - Konfiguracija med PWM-izhodom in vhodom merilnika (merilnik števila vrtljajev ali položaja) ni veljavna **Error correction** - Preverite konfiguracijo v varnih strojnih parametrih in jih po potrebi popravite - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00B2	**Error message** Odstopanja pri varnih strojnih parametrih **Cause of error** Varni strojni parametri odstopajo med posameznimi parametrskimi nizi varne osi. To ni dovoljeno. Vrednosti se morajo ujemati v vseh parametrskih nizih osi: - Vhod merilnikov - PWM-izhod - Ločljivost merilnikov na pot - Smer štetja - Število vrstic **Error correction** - Preverite vnose varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite - Izklopite krmilni sistem in ga nato znova vklopite - Če so vrednosti varnih strojnih parametrov spremenjene, prevzemite spremembe tako, da vnesete proizvajalčevo geslo. Nato opravite ustrezen tehnični pregled. - Obvestite servisno službo
330-00B3	**Error message** MC-samopreverjanje %1 se ni sprožilo **Cause of error** Med varnostnim samopreverjanjem je bila zaznana napaka. Za namene preverjanja mora biti nastavljen poseben signal. Navedena komponenta HSCI tega signala ni sprostila. Sporočilo o napaki vsebuje naslednje informacije: Samopreverjanje MC STEST_<signal>, STESTDEV_<HSCI component>, <HSCI address> - Signal, ki ga je treba nastaviti je naveden pod STEST_. - Komponenta HSCI, ki ni nastavila signala, je navedena pod STESTDEV_. - Navedena številka v sporočilu o napaki se ujema z naslovom HSCI zadevne komponente. Možni vzroki: - Komponenta HSCI je okvarjena. - Napeljava ni pravilna. **Error correction** - Zamenjajte komponento HSCI. - Preverite napeljavo - Obvestite servisnega zastopnika.

Številka napake	Opis
330-00B4	**Error message** MC-samopreverjanje %1 ni prepoznano **Cause of error** Med varnostnim samopreverjanjem je bila zaznana napaka. Nastavljen je bil določen signal, ki ga navedena komponenta HSCI ni prepoznala. Sporočilo o napaki vsebuje naslednje informacije: Samopreverjanje MC STEST_<signal>, STESTDEV_<HSCI component>, <HSCI address> - Nastavljeni signal je naveden pod STEST_. - Komponenta HSCI, ki ni prepoznala nastavljenega signala, je navedena pod STESTDEV_. - Navedena številka v sporočilu o napaki se ujema z naslovom HSCI zadevne komponente. Možni vzroki: - Komponenta HSCI je okvarjena. - Napeljava ni pravilna. **Error correction** - Zamenjajte komponento HSCI. - Preverite napeljavo - Obvestite servisnega zastopnika.
330-00B5	**Error message** MC napačen ukaz MC-ja **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Obvestite servisno službo
330-00B6	**Error message** MC-neveljaven način delovanja SPLC **Cause of error** - Napaka v SPLC-programu - SPLC zahteva neveljavni način delovanja Veljavni načini delovanja so SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4 - Notranja napaka programske opreme **Error correction** - Preverite SPLC-program - Obvestite servisno službo
330-00B7	**Error message** MC krmilenje zavor pokvarjeno %2 **Cause of error** - Pretvornik pokvarjen - Napačno ožičenje na krmiljenju zavor (zaključek na 0 V, zaključek na24 V) **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo

Številka napake	Opis
330-00B8	**Error message** MC krmiljenje zavor pokvarjeno **Cause of error** - Pretvornik pokvarjen - Napačno ožičöenje na krmiljenju zavor (zaključek na 0 V, zaključek na 24 V) **Error correction** - Informirajte vašo servisno službo
330-00B9	**Error message** Napaka MC v izklopnem kanalu STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2 **Cause of error** Med preverjanjem izklopnih kanalov je bila ugotovljena napaka: Brisanje impulza, specifičnega za os, za zmogljivostni modul čez kanal A je v okvari. Izklopni signal: STO.A.P.x Izklopni kanal: STO.A.x Povratni signal za ta izklopni kanal je v napačnem stanju, to pomeni pri - pretvorniku JH: Zmogljivostni modul javlja "Pripravljen" (RDY.x=1), čeprav se pričakuje "Ni pripravljen" (RDY.x=0). - Pretvornik DRIVE-CLiQ: Dodaten diagnostični signal je "1", čeprav se pričakuje "0". **Error correction** - Preverite ožičenje (kabel PWM) - Napaka strojne opreme (zmogljivostni modul, krmilna enota) - Obvestite servisno službo
330-00BA	**Error message** Napaka MC v izklopnem kanalu STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2 **Cause of error** Med preverjanjem izklopnih kanalov je bila ugotovljena napaka: Sprostitev impulza, specifičnega za os, za zmogljivostni modul čez kanal A je v okvari. Izklopni signal: STO.A.P.x Izklopni kanal: STO.A.x Povratni signal za ta izklopni kanal je v napačnem stanju, to pomeni pri - pretvorniku JH: Zmogljivostni modul javlja "Ni pripravljen" (RDY.x=0), čeprav se pričakuje "Pripravljen" (RDY.x=1). - Pretvornik DRIVE-CLiQ: Dodaten diagnostični signal je "0", čeprav se pričakuje "1". **Error correction** - Preverite ožičenje (kabel PWM) - Napaka strojne opreme (zmogljivostni modul, krmilna enota) - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00BB	**Error message** CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp A **Cause of error** The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group A of the CC, "No readiness“ (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least on of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. **Error correction** - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency.
330-00BC	**Error message** CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp. S **Cause of error** The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the spindle axis group (S) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group S of the CC, "No readiness“ (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least on of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. **Error correction** - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency.

Številka napake	Opis
330-00BD	**Error message** CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.B.P.x) axis group A **Cause of error** The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - At least one power module reports “No readiness” (R-DY.x=0), although “Readiness“ (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC. **Error correction** - Check the wiring (e.g. pulse release X72 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency
330-00BE	**Error message** CC%2 error in cut-out channel STO.A.x, RDY signal missing **Cause of error** The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the spindle (S) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules of the axis group S. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - At least one power module reports “No readiness” (R-DY.x=0), although “Readiness“ (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC. **Error correction** - Check the wiring (e.g. pulse release X71 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency

Številka napake	Opis
330-00C0	**Error message** Potreben je diagnostični preizkus **Cause of error** - Največji dovoljeni čas intervala za diagnostični preizkus je prekoračen - Za nadaljnjo delovanje stroja pri odprtih zaščitnih vratih morate izvesti diagnostični preizkus **Error correction** - Zaženite diagnostični preizkus - Pri zaprtih zaščitnih vratih lahko potrdite sporočilo o napaki in deluje stroj naprej - Pri odprtih zaščitnih vratih in pred odpiranjem zaščitnih vrat morate zagnati diagnostični preizkus, da lahko stroj deluje naprej - Obvestite servisno službo
330-00C1	**Error message** Zagon pogonov MC ni mogoč: NN_GenSafe = 0 **Cause of error** - Signal vmesnika SPLC je NN_GenSafe = 0. Zato ni mogoče vključiti pogona. - Program SPLC ne nastavi signala vmesnika. **Error correction** - Preverite program SPLC. - Obvestite servisno službo.
330-00C2	**Error message** Napaka pri vklopu konfiguracije FS **Cause of error** Aktiviranje druge konfiguracije FS je bilo prekinjeno, ker se kontrolne vsote CRC zapisov FS razlikujejo. **Error correction** – Ponastavite stanje "Sprejeto" zadnje spremenjenih zapisov FS – Ročno razveljavite svoje zadnje spremembe – V stroj naložite veljavno varnostno kopijo – Obvestite servisno službo
330-00C3	**Error message** Napaka konfiguracije FS: ID-ji strojev se ne ujemajo **Cause of error** Aktiviranje druge konfiguracije FS je bilo prekinjeno, ker se vneseni ID-ji strojev v konfiguracijah FS razlikujejo. **Error correction** – Preverite ID-je strojev v konfiguracijah FS – Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00C4	**Error message** Doseženo je največje število podatkovnih zapisov FS **Cause of error** Aktiviranje druge konfiguracije FS je bilo prekinjeno, ker je bilo največje dovoljeno število različnih zapisov FS prekoračeno. **Error correction** – Izbrišite odvečne zapise FS – Obvestite servisno službo
330-00C5	**Error message** Doseženo je največje število konfiguracij FS **Cause of error** Aktiviranje druge konfiguracije FS je bilo prekinjeno, ker je bilo največje dovoljeno število različnih konfiguracij FS prekoračeno. **Error correction** – Izbrišite odvečne konfiguracije FS – Obvestite servisno službo
330-00C6	**Error message** MC ročno delov. Dovoljena je samo ena os **Cause of error** - V načinu delovanja "El. krmilnik" se premikajo več kot ena os. - Vendar istočasno premikanje več osi ni dovoljeno. **Error correction** - V načinu delovanja za krmilnik premikajte samo eno os. - Preverite vnose ustrezno varnih strojnih parametrov in jih po potrebi popravite. - Obvestite servisno službo.
330-00C7	**Error message** Usodna napaka ponov. konfig. je bila odpravljena **Cause of error** - Postopke ponovne konfiguracije za funkcionalno varnost FS ni uspel. **Error correction** - Stanje "sprejeto" vseh konfiguracij in podatkovnih nizov za funkcionalno varnost je ponastavljeno. - Primerjalni podatkovni nizi so izbrisani. - Namestite popolno varnostno kopijo stroja. - Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
330-00C8	**Error message** Odvzem med post. konfiguracije ni dovoljen **Cause of error** - Odvzem podatkovnih nizov ali konfiguracije je bil izveden med postopkom konfiguracije FS. To ni dovoljeno. **Error correction** - Izvedite odvzem, ko je konfiguracija zaključena. - Obvestite servisno službo.
330-00C9	**Error message** Napaka pri vklopu konfiguracije FS **Cause of error** Po zagonu samopreverjanja se je en od naslednjih varnih strojih parametrov spremenil: – Čas do naslednjega samopreverjanja – Nadzor časa za zavorni test Te strojne parametre smete spremeniti samo pred zagonom samopreverjanja varnosti. **Error correction** – Razveljavite spremembo na ustreznih strojih parametrih. - Ponovno zaženite krmilni sistem. - Obvestite servisno službo.
330-00CA	**Error message** Zaščitna vrata ustrezne skupine osi so odprta (MC) %1 **Cause of error** - Zaščitna vrata skupine osi so odprta - Če želite opraviti preizkus varnosti ali zavor osi, morajo biti zaščitna vrata ustrezne skupine osi zaprta Drugi vzroki so lahko: - Ožičenje zaščitnih vrat je nepravilno - Kontakt zaščitnih vrat je okvarjen - Signal vmesnika SPLC PP_AxGrpStateReq ni enak S_STATE_AUTO [10] **Error correction** - Zaprite zaščitna vrata ustrezne skupine osi, da opravite preizkus varnosti ali zavor Morebitni drugi ukrepi: - Preverite ožičenje kontaktov zaščitnih vrat - Preverite kontakte zaščitnih vrat - Preverite SPLC-program - Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00CB	**Error message** Zaščitna vrata ustrezne skupine osi so odprta (CC) %1 **Cause of error** – Zaščitna vrata so odprta – Če želite opraviti preizkus varnosti ali zavor osi, morajo biti zaščitna vrata določenega delovnega prostora zaprta Drugi vzroki so lahko: – Ožičenje zaščitnih vrat je nepravilno – Kontakt zaščitnih vrat je okvarjen **Error correction** - Zaprite zaščitna vrata, da opravite preizkus varnosti ali zavor Morebitni drugi ukrepi: - Preverite ožičenje kontaktov zaščitnih vrat - Preverite kontakte zaščitnih vrat - Preverite SPLC-program - Obvestite servisno službo
330-00CC	**Error message** Čas do naslednjega testiranja zavor je za eno os neveljaven %1 **Cause of error** – Čas, daljši od 0 je konfiguriran za nezavarovano os **Error correction** – Za os, ki ni pod nadzorom funkcionalne varnosti FS, je kot vrednost za čas dovoljen samo vnos 0.
330-00DE	**Error message** Funkcija zagona za FS je aktivna **Cause of error** Aktivna je podpora ob prvem zagonu za funkcije funkcionalne varnosti: – Programska oprema NC ne omejuje hitrosti – Pojavijo se lahko nepričakovani premiki in nevarna stanja **Error correction** - Stroj lahko uporablja samo primerno usposobljeno osebje – Stroj uporabljajte posebej previdno – Funkcije je dovoljeno aktivirati samo za namene prvega zagona – Funkcijo pred dobavo končnim strankam znova izklopite

Številka napake	Opis
330-00E7	**Error message** Podatkovnega niza FS ni mogoče sprejeti **Cause of error** - Obstajata že dva podatkovna niza FS z enakim ID v različnih nizih parametrov in najmanj en varen parameter SMP ima v obeh nizih parametrov drugačno vrednost. **Error correction** - Primerjajte in prilagodite vrednosti varnih parametrov SMP istega podatkovnega niza med nizom parametrov. - Da ne bi prišlo do takšnih poškodb, priporoča družba HEIDENHAIN uporabo funkcije "KeySynonym". - Obvestite servisno službo.
330-00E8	**Error message** Potreben je diagnostični preizkus **Cause of error** - Najdaljši dovoljeni čas intervala za diagnostični preizkus je prekoračen - Za nadaljnjo delovanje stroja pri odprtih zaščitnih vratih morate izvesti diagnostični preizkus **Error correction** - Zaženite diagnostični preizkus - Pri odprtih zaščitnih vratih in pred odpiranjem zaščitnih vrat morate zagnati diagnostični preizkus, da lahko stroj deluje naprej
330-00EA	**Error message** Aktiviranje samodejnega načina spreminjanja ni mogoče **Cause of error** – Ponovna konfiguracija FS še ni končana. **Error correction** Počakajte, da bo potek ponovne konfiguracije FS v celoti dokončan, nato pa poskusite znova.

Številka napake	Opis
330-00EC	**Error message** MC: reakcija S-stanja S aktivna: %1 **Cause of error** Prek notranje napake strojne ali programske opreme je bil nastavljen bit napake v stanju S: -SCC.B.WD: Watchdog WD.B.CC regulacijske enote CC je odpadel -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP ali WD.B.SMOP nadzorne plošče motorja MB/TE je odpadel -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL ali WD.B.SPL na PLB je odpadel -PF.BOARD: notranji nadzor napetosti komponente HSCI je ugotovil napačno napajalno napetost -REQ.SS2: notranji nadzor temperature oz. zraka komponente HSCI je ugotovil napako **Error correction** - Ustvarite servisno datoteko - Obvestite servisno službo
330-00ED	**Error message** Napaka MC, ocena, specifična za napravo CC %2/%3, napaka %1 **Cause of error** Regulacijska enota CC sporoča napako, značilno za napravo. **Error correction** Obvestite servisno službo
330-00EE	**Error message** SKERN-MC: zaznana napaka Single-Event-Upset (SEU) **Cause of error** - Notranja napaka programske opreme - Morebitna občasna napaka zaradi motenj EMV **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Preverite zaslonitev ali priključitve zaslonitve naprav - Odstranite ali zaslonite morebitne vire motenj EMV - Obvestite servisno službo
330-00EF	**Error message** SMC-napaka v konfiguracijskih podatkih %1 **Cause of error** Konfiguracijski parametri niso skladni s pričakovanimi vrednostmi. **Error correction** Preverite in po potrebi popravite strojne parametre

Številka napake	Opis
330-00F0	**Error message** Kontrola osi različnih skupin osi **Cause of error** Poskusili ste istočasno preveriti osi različnih skupin osi. **Error correction** - Preverite konfiguracijo: osi, ki so povezane v togi povezavi Gantry, morajo spadati v isto skupino osi - Za preverjanje sprostite dinamično povezavo Gantry - Po potrebi obvestite proizvajalca stroja
330-00F1	**Error message** Ponovna rekonfiguracija med kontrolo osi **Cause of error** Med preverjanjem osi je prišlo do rekonfiguracije varnih strojnih parametrov. Preverjanje je bilo zato prekinjeno. **Error correction** - Ponovite preverjanje osi - Če težave ne odpravite, se obrnite na proizvajalca stroja
330-00F2	**Error message** Kontrola zunanje nadzorovane osi **Cause of error** Poskusili ste preveriti zunanje nadzorovano os. Krmiljenje lahko preverja samo notranje nadzorovane osi. **Error correction** - Preverite parameter CfgAxParSafety/encoderForSafety - Obvestite servisno službo
330-00F3	**Error message** Tipa za potrditev manjka med kontrolo **Cause of error** Pri preverjanju osi tipke za potrditev niste pritisnili znotraj časovne omejitve, ki jo določa krmiljenje. **Error correction** Ponovite preverjanje osi.
330-00F4	**Error message** Kontrola med usodno napako **Cause of error** Poskusili ste preveriti os, medtem ko se je funkcionalna varnost nahajala v stanju kritične napake. **Error correction** - Znova zaženite krmiljenje - Po potrebi obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
330-00F5	**Error message** Os ni v položaju preverjanja **Cause of error** - Os za preverjanje se ne nahaja na položaju za preverjanje (varen strojni parameter positionMatch v CfgAxisSafety) - Os preveč odstopa od položaja za preverjanje (varen strojni parameter positionDiffRef v CfgAxisSafety) **Error correction** - Sporočilo o napaki potrdite s tipko CE in premaknite os v položaj za preverjanje - Potem preverite os Če se obvestilo pojavi kljub temu, da se os nahaja na pravilnem položaju za preverjanje: - Pri povezavah Gantry se morda os, ki ni os za preverjanje, nahaja na nepravilnem položaju. Po potrebi za preverjanje sprostite povezavo Gantry. - Preverite in po potrebi popravite smer premikanja (strojni parameter signCorrActualVal, signCorrNominalVal ali vnos v stolpec DIR preglednice motorjev) - Obvestite proizvajalca stroja
330-00F6	**Error message** FS configuration with a parameter whose value cannot be accepted **Cause of error** Acceptance of CfgSafety/CfgAxParSafety > speedPosComp-type with the value noComp is not allowed. **Error correction** - Reset the acceptance status - Reset the parameter value
330-00F7	**Error message** Axis in motion **Cause of error** Possible causes: - The axis to be checked is still in motion - Another axis that belongs to the same axis group as the axis to be checked is still in motion **Error correction** - Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill - Then check the axis - Inform your service agency

Številka napake	Opis
330-00F8	**Error message** Internal software error **Cause of error** You checked an axis while another axis was still being checked **Error correction** - Conclude checking of the first axis before checking another axis - Inform your service agency
330-00F9	**Error message** Checking of axes of different axis groups **Cause of error** You checked two or more axes at the same time even though they belong to different axis groups **Error correction** - Make sure that all internally monitored axes of a gantry combination belong to the same axis group - Inform your machine manufacturer - Inform your service agency
330-00FA	**Error message** CC-napaka pri preverjanju osi **Cause of error** Pri preverjanju osi je prišlo do napake na regulacijski enoti CC. **Error correction** Upoštevajte druga sporočila o napaki regulacijske enote CC
330-00FB	**Error message** Notranja napaka programske opreme SMC **Cause of error** Notranja napaka programske opreme v funkcionalni varnosti. **Error correction** Obvestite servisno službo.
400-071F	**Error message** Tipka brez funkcije **Cause of error** Tipka v tem stanju ni dovoljena ali nima funkcije. **Error correction**

Številka napake	Opis
400-0720	**Error message** Izbrani blok ni izbran **Cause of error** Po prekinitvi v toku programa krmiljenje z mesta, na katerem se trenutno nahaja kurzor, teka programa ne more nadaljevati. **Error correction** Izberite želeno mesto za nadaljevanje programa z "GOTO" + številka bloka, ali s funkcijo premik bloka naprej.
400-073E	**Error message** Parameter ni najden %1 **Cause of error** Neka vrednost se ni mogla odčitati iz konfiguracijskih podatkov **Error correction** Preverite podatke konfiguracije
400-075F	**Error message** Napaka pri branju modelnih podatkov %1 **Cause of error** Napaka pri branju modelnih podatkov **Error correction** Napačno datoteko brišite in ponovno naložite.
400-0760	**Error message** Napaka pri pisanju modelnih podatkov %1 **Cause of error** Napaka pri pisanju modelnih podatkov **Error correction** Preverite kapaciteto pomnilnika, napaka v datotečnem sistemu
400-0761	**Error message** Direktorij (%1) se ni mogel kreirati **Cause of error** Direktorij se ni mogel kreirati **Error correction** Preverite kapaciteto pomnilnika, napaka v datotečnem sistemu

Številka napake	Opis
400-0768	**Error message** Izbira %1 ni dopustna **Cause of error** Orodna tabela tool.t je namenjena izključno za tek programa. **Error correction** Izberite drugo orodno tabelo.
400-0773	**Error message** Parameter se ne more zapisati **Cause of error** Eventualno je neka konfiguracijska datoteka zaščitena proti pisanju **Error correction**
400-0774	**Error message** Napaka v preset tabeli **Cause of error** Preglednica prednastavitev je pomanjkljiva, mogoči vzroki so: - Preglednica prednastavitev ni na voljo ali je zaščitena pred pisanjem. - Vrstica 0 ni na voljo. - Vrstica z ACTNO = 1 ni na voljo. **Error correction** - Ustvarite preglednico prednastavitev oz. jo omogočite za pisanje - V preglednico prednastavitev vstavite vrstico 0 - ACTNO vrstice nastavite na 1
400-0775	**Error message** Grafični model nepopoln **Cause of error** **Error correction**
400-0777	**Error message** Napaka pri nalogu za PLC strežnik **Cause of error** Interna napaka programske opreme. **Error correction** Obvestite servisno službo.

Številka napake	Opis
400-077F	**Error message** Datoteka se shranjuje in je še ni mogoče odpreti **Cause of error** Datoteka je bila ravno shranjena v urejevalniku. **Error correction** – Datoteko znova izberite po končanem shranjevanju. – Stanje je razvidno iz ikone "Prosimo, počakajte".
401-0001	**Error message** Sporočilo %1 se ne more poslati **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
401-0002	**Error message** Aplikacija se ne more inicializirati **Cause of error** Prijava pri konfiguracijskem strežniku ni možna. Komnfiguracija programiranih osi je protislovna. **Error correction** Preverite in spremenite konfiguracijske podatke
401-0003	**Error message** Navedena napačna opcija %1 **Cause of error** Interna napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo.
401-0004	**Error message** Datoteka %1 će vsebuje binarno kodirani NC program **Cause of error** **Error correction**
401-0005	**Error message** Datoteka '%1' ne vsebuje NC programa **Cause of error** **Error correction**
401-0006	**Error message** Datoteka '%1' že vsebuje kodirani NC program **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
401-0007	**Error message** Datoteka %vsebuje podatke v nepoznanem formatu **Cause of error** **Error correction**
401-0008	**Error message** Datoteka %2 se bo zamenjala z datoteko %1 **Cause of error** **Error correction**
401-0009	**Error message** Izdaja datoteke %1 na tekalu se ne more substituirati **Cause of error** Nek NC programm naj se instalira na nekem drugem tekalu kot O:, R: ali V: . **Error correction** Preverite in spremenite konfiguracijske podatke za cikle in NC makre.
401-000A	**Error message** Datoteka %2 je bila konvertirana (%1) **Cause of error** **Error correction**
401-000B	**Error message** Datoteka %1 se ni mogla prenesti v datoteko %2 **Cause of error** Pri konvertiranju nekega NC programa je nastopila napaka, datoteka se ni mogla naložiti. **Error correction** Preverite ime steze in zaščito proti pisanju ciljne datoteke
401-000C	**Error message** Datoteka %2 je bila šifrirana **Cause of error** **Error correction**
401-000D	**Error message** Instalacija ciklov končana **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
401-000E	**Error message** Napaka: **Cause of error** **Error correction**
401-000F	**Error message** Datoteka %2 je bila konvertirana **Cause of error** **Error correction**
401-0010	**Error message** Datoteka %1 vsebuje podatke v nepoznanem formatu **Cause of error** Program je bil že v nekem preteklem trenutku konvertiran v nek format, ki ni več čitljiv, ne da bi bila napravljena kopija tekstovne datoteke, iz katere bi bilo možno ponovno konvertiranje. **Error correction** Datoteko z izvirnim tekstom ponovno kopirajte na krmiljenje in ponovno startajte konvertiranje.
401-0011	**Error message** Datoteka %1 vsebuje sintaktično napačen NC blok %2. **Cause of error** Program uporablja nek nepoznan cikel ali nepoznano os ali vsebuje neko drugo napako sintakse. **Error correction** Datoteko s korigiranim tekstom ponovno kopirajte na krmiljenje in ponovno startajte konvertiranje.
402-0001	**Error message** FK programiranje: Protislovna navedba **Cause of error** Znotraj nekega konturnega elementa ali v različnih konturnih elementih ste programirali protislovne podatke. **Error correction** Preverite in spremenite navedene podatke.

Številka napake	Opis
402-0002	**Error message** FK programiranje: Nedefinirana startna pozicija **Cause of error** Pred začetkom neke FK sekvence niste definirali enoznačne pozicije orodja. **Error correction** Pred začetkom FK sekvence programirajte blok premika z obema koordinatama obdelovalnega nivoja.
402-0003	**Error message** FK programiranje: FPOL ni definiran **Cause of error** Znotraj FK sekvence ste programirali polarne koordinate, čeprav še niste definirali nobenega pola. **Error correction** Pol programirajte s funkcijo FPOL.
402-0004	**Error message** FK programiranje: FSELECT ni dovoljen. **Cause of error** V neki FK sekvenci stoji blok FSELECT, čeprav je kontura enoznačno določena. **Error correction** Spremenite NC program: brišite ustrezni FSELECT blok.
402-0005	**Error message** FK programiranje: Kontura preveč kompleksna **Cause of error** Število nerešljivih FK blokov ali število konturnih potekov, ki se dajo izbrati, presega maksimalno vrednost, ki znaša po 32 **Error correction** FK sekvenco prej rešite s FSELECT ali navedite dodatne podatke.
402-0006	**Error message** FK programiranje: interna napaka programske opreme **Cause of error** Krmilna programska oprema programirane konture ni mogla izračunati, čeprav ta izpolnjuje vse preverjene formalne zahteve. **Error correction** Poskusite želeno konturo programirati na drug način. Po potrebi obvestite servisno službo krmiljenja.

Številka napake	Opis
402-0007	**Error message** FK programiranje: Nedopustna koordinata **Cause of error** Znotraj neke FK sekvence ste programirali nedovoljeno os. **Error correction** Koordinate programirajte samo v obdelovalnem nivoju, ki ste ga definirali z FPOL (osnovna nastavitev: XY nivo).
402-0008	**Error message** FK programiranje: Navedba nepopolne **Cause of error** Znotraj neke FK sekvence niste programirali vseh potrebnih podatkov. Nedopustni so: Samo ena koordinata v FPOLbloku Samo ena koordinata pomožne točke PD, P1, P2 ali P3 pomožna točka PD brez razmaka DP ali obratni krožni lok FC/FCT brez definicije smeri vrtenja DR Ravni razmak DP brez paralelne povezave PAR ali obratno **Error correction** Dopolnite manjkajoče podatke v NC programu
402-0009	**Error message** FK programiranje: Nedopusten blok premika **Cause of error** Znotraj neke nerešene FK sekvence ste programirali nedovoljen blok premika, z izjemo: FK blokov, RND/CHF, APPR/DEP, L blokov s komponento biba izključno navpično na FK nivo. **Error correction** FK sekvenco v celoti rešite ali brišite nedovoljene bloke premika. Nedovoljene so funkcije proge, ki so definirane preko sivih tipk za funkcijo proge in ki vsebujejo koordinate v obdelovalnem nivoju (izjema: RND, CHF, APPR/DEP).
402-000A	**Error message** FK programiranje: Nedovoljena operacija **Cause of error** V odprtih FK sekvencah v posameznem niso dopustni: kONEC PROGRAMA PGM END, tRANSFORMACIJE KOORDINAT CYCL DEF 7-11 in 26, Menjava orodja TOOL CALL in Priklici programa PGM CALL. **Error correction** FK sekvenco najprej rešite ali reklamirano operacijo programirajte na nekem drugem mestu.

Številka napake	Opis
402-000B	**Error message** FK programiranje: Nedopustna naveza z blokom **Cause of error** Iz neke FK sekvence se s številko bloka pojavi pocezava na končno točko ali končno tangento, vendar blok bodisi - ne obstaja - stoji predaleč (> 64 blokov bolj nazaj oz. > 32 bolj naprej) - ni premični blok - pripada neki kategroiji premičnih blokov, na katere povezave načelno niso dopustne(tranzicije, CC, FPOL, bloki z različnimi osnimi vrednostmi ali strojne koordinate) **Error correction** Povežite z nekim drugim blokom ali se odpovejte povezavi.
402-000C	**Error message** FK-programiranje: nepopoln vnos **Cause of error** The FK sequence is not complete at its program end. You will have to program additional data or NC blocks. **Error correction** * Add FK blocks as the end or edit them. * Add the missing data or NC blocks within the program. Note: - In each block, program the data that do not change. (Non-programmed data are treated as unknown.) - If the first block of an FK contour is an FCT or FLT block, you must program at least two NC blocks with the gray path function keys to fully define the direction of contour approach. An FK contour must not be programmed immediately after an LBL command
600-0009	**Error message** Obdelava litine se zaradi neke interne napake prekine. Obdelava ni možna. %1 **Cause of error** Prekoračitev podatkov ali nezadosten pomnilnik! **Error correction** Preverite in po potrebi korigirajte končni del!
600-000A	**Error message** Surovi del je bil definiran manjše kot končni del! %1 **Cause of error** Napaka v definiciji dela! **Error correction** Dele ponovno definirajte!

Številka napake	Opis
600-000B	**Error message** Konica svedra je daljša kot vrtina! Vrtanje se ne izvaja dalje. %1 **Cause of error** Morebiti je notranja kontura nastala nehote pri kreiranju konture končnega dela. **Error correction** Preverite in po potrebi korigirajte končni del!
600-000C	**Error message** Ni več prostora v pomnilniku. %1 **Cause of error** Podatkovni modul je premajhen ali konture so prevelike! **Error correction** Če je možno, poenostavite del!
600-000F	**Error message** Interna napaka - več informacij v sistemskem opozorilu %1 **Cause of error** **Error correction**
600-0011	**Error message** Nič ni potrebno obdelati ali pa se pod temi pogoji nič ne more obdelati. %1 **Cause of error** Napaka v določanju! **Error correction** Ponovno definirajte obdelavo!
600-0012	**Error message** Za to obdelavo ni na volju nobena funkcija avtomatike! Prosimo, da obdelavo izvedete ročno! %1 **Cause of error** Določena napačna glavna obdelava! **Error correction** Ponovno definirajte glavno obdelavo!

Številka napake	Opis
600-0013	**Error message** Ker "Vpenjanje" ni bilo uporabljeno, se predpostavlja zunanje vpenjanje s 15 mm vpenjalne dolžine. %1 **Cause of error** Del ni vpet! **Error correction** Prekinite TURN PLUS abbrechen in nato vpnite!
600-0015	**Error message** Ker ni bila določena nobena omejitev reza se zta nastavi na koncu obdelovalnega kosa. %1 **Cause of error** Določitev omejitve reza sje bila zapuščena brez podatkov. **Error correction** Vpnite ali določite vrednosti za omejitev reza.
600-0031	**Error message** Orodje %2 je bilo programirano brez rezne hitrosti. Postavi se default vrednost. %1 **Cause of error** Podatkovna banka je nepopolna! **Error correction** Podatkovna banka reznih podatkov se mora razširiti!
600-0032	**Error message** Orodje %2 je bilo programirano brez glavnega potiska naprej! Postavi se default vrednost. %1 **Cause of error** Podatkovna banka je nepopolna! **Error correction** Podatkovna banka reznih podatkov se mora razširiti!
600-0033	**Error message** Poskušate naložiti rezalne podatke za orodno ident.št, ki je ni možno identificirati. To ni mogoče. %1 **Cause of error** Ker je bilo orodje že sprejeto preko DCS, pride v poštev samo napaka programske ali stroje opremee. **Error correction** Del ponovno naložite in AAG ponovno startajte!

Številka napake	Opis
600-0034	**Error message** Za to orodje niso na voljo nobeni rezni podatki. (Ident. številka, material, rezna snov %2) %1 **Cause of error** Podatkovna banka ne vsebuje nobenih podatkov o aktualni kombinaciji Rezna snov - Material! **Error correction** Podatkovna banka reznih podatkov se mora razširiti, nato AAG ponovno startajte!
600-0041	**Error message** Zahtevana subobdelava je neveljavna! %1 **Cause of error** Napaka programske opreme ali napačni podatki v Bea zaporedju! **Error correction** Preverite vneseno zaporedje obdelave.
600-0049	**Error message** Generirani delovni blok vsebuje napačne Record tipe, ali pa manjka tehnološki record. %1 **Cause of error** Tehološki Record ni bil naložen! **Error correction** Preverite, če je bilo izbrano orodje.
600-0051	**Error message** Z omejitvijo reza, pogojeno z geometrijo orodja se področje, ki naj se ravna, ne more obdelovati. %1 **Cause of error** Premer orodja je prevelik! **Error correction** Izberite drugo orodje, oz. definirajte!
600-0081	**Error message** Pri avtomatskem izračunavanju točke za menjavo orodja mora stati izbira orodja na Revolver! %1 **Cause of error** Parametzer Izbira orodja je napačno nastavljen. **Error correction** V editorju parametrov postavite izbiro orodja na revolver.

Številka napake	Opis
600-0083	**Error message** Najdena ni bila nobena veljavna številka sani Obdelava bo potekala s sanmi št. 1! %1 **Cause of error** Header neveljaven! **Error correction** Številka sani mora biti vnesena v header!
600-00A9	**Error message** Manjkajo podatki o mestu obdelave. Zato avtomatska izbira orodja ni možna! %1 **Cause of error** Podatki niso pravilno navedeni! **Error correction** Podatke ponovno navedite!
600-00AA	**Error message** Manjkajo podatki o smeri obdelave. Zato avtomatska izbira orodja ni možna! %1 **Cause of error** Podatki niso bili pravilno navedeni! **Error correction** Podatke ponovno navedite!
600-00AB	**Error message** Manjkajo podatki o načinu obdelave. Zato avtomatska izbira orodja ni možna! %1 **Cause of error** Podatki niso bili pravilno navedeni! **Error correction** Podatke ponovno navedite!
600-00B1	**Error message** Ker ni na voljo noben sveder z zadostno izkoristno dolžino, se vrtanje ne more izvesti. %1 **Cause of error** Na voljo ni nobeno natančno primerno orodje! **Error correction** Če je možno, razširite podatkovno bazo!

Številka napake	Opis
600-00B2	**Error message** Ker ni bilo najdeno nobeno orodje za notranje struženje, se lahko obdela samo delno področje. %1 **Cause of error** Na voljo ni nobeno natančno primerno orodje! **Error correction** Če je možno, razširite podatkovno bazo!
600-00B3	**Error message** Ker ni bilo najdeno nobeno orodje za notranje ravnanje, se lahko obdela samo delno področje. %1 **Cause of error** Na voljo ni nobeno natančno primerno orodje! **Error correction** Če je možno, razširite podatkovno bazo!
600-00B4	**Error message** Primerna orodja niso na voljo (idealno/nadomestno/zasilno orodje: %2)! %3 %1 **Cause of error** Podatkovna banka je premajhna! **Error correction** Navedite dodatna orodja ali povečajte možne tolerančne vrednosti.
600-00B5	**Error message** Zahtevan je nepoznan tip orodja! Zato avtomatska izbira orodja ni možna! %1 **Cause of error** Napaka pri vnosu tipa orodja! **Error correction** Ponovno vnesite tip orodja!
600-00CC	**Error message** 1. mejni premer vrtanja ne sme biti manjši kot 2. mejni premer vrtanja. %1 **Cause of error** UBD2 > UBD1 **Error correction** Zamenjajte vsebine

Številka napake	Opis
600-00F9	**Error message** Zaradi tehnološko potrebnih omejitev reza se morajo določena področja obdelave izpustiti. %1 **Cause of error** Omejitve reza vpenjalne glave **Error correction** Del drugače vpnite.
600-0101	**Error message** Z razpoložljivimi podatki o načinu obdelave, mestu in smeri obdelave, izbira orodja ni možna! %1 **Cause of error** Podatki niso pravilno navedeni! **Error correction** Podatke ponovno navedite!
600-0149	**Error message** V konturi končnega dela so ugotovljeni elementi z nepoznanimi statusi obdelave. %1 **Cause of error** Napaka v analizi! **Error correction** Kontoro ponovno včitajte in AAG ponovno startajte!
600-0181	**Error message** Začetna oz. presežna dolžina navoja prevelika! Kolizija z orodjem ali vpenjalno čeljustjo! %1 **Cause of error** Dolžina primika ali preseganja je definirana kot predolga. **Error correction** Korigirajte dolžino primika oz. preseganja.
600-0189	**Error message** Stranska obdelovalna smer orodja je neveljavna, zato čelni elementi ne bodo plansko naravnani. %1 **Cause of error** Transko rezilo za plansko obdelavo ni definirano ali je napačno definirano! **Error correction** Transko rezilo pravilno definirajte!

Številka napake	Opis
600-01C3	**Error message** Za navoj niso bili definirani nobeni atributi. %1 **Cause of error** Navojni atributi niso definirani! **Error correction** Definirajte navojne atribute!
600-01C4	**Error message** Kontura vsebuje navoje, katerih rebričeni elem4nti niso bili končno obdelani. %1 **Cause of error** Neobdelana konturna področja! **Error correction** Obdelajte ročno ali obdelajte v 2. vpenjanju.
600-01C9	**Error message** Znotraj obdelovalnega mesta bilo definiranoj več kot 6 navojev. %1 **Cause of error** Za nek kraj obdelave je bilo definirano več kot 6 navojev. **Error correction** Za vsak kraj obdelave definirajte maksimalno 6 navojev.
600-0211	**Error message** Surovi del in končni del ne ležita drug nad drugim. Zahtevani del se tako ne more izdelati. %1 **Cause of error** Del je bil napačno naveden. **Error correction** Brišite in ponovno definirajte del!
600-0212	**Error message** Smer vrtenja konture se ne more določiti! %1 **Cause of error** Del je bil napačno naveden. **Error correction** Brišite in ponovno definirajte dele!

Številka napake	Opis
600-0213	**Error message** Kontura surovega dela vsebuje napake, ki se ne morejo popraviti! Obdelava zato ni možna. %1 **Cause of error** Del je bil napačno naveden. **Error correction** Brišite in ponovno definirajte del!
600-0214	**Error message** Kontura gotovega dela vsebuje napake, ki se ne morejo popraviti! Obdelava zato ni možna. %1 **Cause of error** Del je bil napačno naveden. **Error correction** Brišite in ponovno definirajte del!
600-0215	**Error message** programske glave še niste definirali! Obdelava se lahko izvede šele po definiranju. %1 **Cause of error** Glava programa ni bila kreirana ali pa ima staro strukturo. **Error correction** Kreirajte glavo programa!
600-0229	**Error message** Vogal je neprimeren za ločevalno točko. Pogoj: Notranji kot > 180 stopinj - notranji kopirni kot. %1 **Cause of error** Ločevalna točka je bila izbrana tako, da se AAG ne more uskladiti z obdelovalno strategijo, ki rezultira iz ločevalne točke. Ločevalna točka se ignorira. **Error correction** Obdelava se mora izvesti z IAG ali pa se mora ločevalna točka premestiti.
600-022A	**Error message** Konturni element, ki naj se obdela z ločevalno točko, leži na vpenjalnem področju. Ločevalna točka se briše. %1 **Cause of error** Ločevalna točka leži znotraj vpenjalnega področja. **Error correction** Bodisi se mora vpenjanje drugače izvesti ali prestaviti ločevalno točko.

Številka napake	Opis
600-0239	**Error message** Definirani morajo biti bodisi vse subobdelave ali nobene. %1 **Cause of error** **Error correction**
600-0261	**Error message** Rezkanje žepov / otoka še ni možno. Alternativno se rezka kontura. %1 **Cause of error** Definirana je bila neka figura brez navedbe atributov. Ni poznano, ali naj se obdelava izvede znotraj ali zunaj. Zato se domneva obdelava žepa. **Error correction** Dodelite atribute konture!
600-0262	**Error message** Radij rezkala se ne more določiti iz konture. Uporabi se default rezkalnik(%2). %1 **Cause of error** Kontura ne vsebuje nobenih cirkularnih notranjih vogalov. Zto se premer rezkala ne more določiti. **Error correction**
600-0263	**Error message** Smer vrtenja konture ni določena. Radij rezkala se ne da določiti ==> standardni rezkalnik(%2 premer.) %1 **Cause of error** Kontura je odprta. Odprte konture se smejo samo gravirati. **Error correction**
600-0264	**Error message** Stran obdelave ni enoznačna. Odvisno od globine se izbere stran obdelave. %1 **Cause of error** Dodeljeni niso nobeni atributi kontur. **Error correction** Dodelite atribute konture!

Številka napake	Opis
600-0265	**Error message** Žepi se lahko obdelujjo samo znotraj. %1 **Cause of error** Pri žepu je bil dodeljen bodisi samo atribut "Kontura" ali "Zunaj". **Error correction** Dodelite atribut "Znotraj"!
600-0266	**Error message** Otoki se lahko obdelujjo samo zunaj. %1 **Cause of error** Pri žepu je bil dodeljen bodisi samo atribut "Kontura" ali "Znotraj". **Error correction** Dodelite atribut "Zunaj"!
600-0267	**Error message** Orodje s premerom %2 ni bilo najdeno. Alternativno se izbere orodje s premerom %3. %1 **Cause of error** Ustrezno orodje ni v revolverju ali v datoteki ali orodje z navedenim premerom ni tako dobro primerno. **Error correction** Dajte na voljo orodja ali spremenite parametre.
600-02D9	**Error message** Najdeno nobeno orodje.Na spred. strani se mora delati z levim, na zadnji strani pa z desnim orodjem %1 **Cause of error** Optimiranje briše bsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02DA	**Error message** V datoteki ni najdeno nobeno orodje, s katerim je možno opraviti obdelavo. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Preverite parameter.

Številka napake	Opis
600-02DB	**Error message** V datoteki ni najdeno nobeno orodje, s katerim je možno opraviti obdelavo. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02DC	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje z dopustno smerjo stranske obdelave. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02DD	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Z obstoječim nastavitvenim kotom in kotom konice se kontura ne more obdelati %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02DE	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Rezalna širina (brez radija) orodja je prevelika za vbod. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.

Številka napake	Opis
600-02DF	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Globina vboda orodja ne zadostuje. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E0	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje, katerega smer vrtenja bi odgovarjala strani obdelave konture in teku rezkanja. %1 **Cause of error** Išče se orodje s smerjo vrtenja, ki še ni bila definirana. **Error correction** V obdelovalnih atributih spremenite Istosmerno/Nasprotna smer ali obratno.
600-02E1	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Obdelava je možna samo s fiksnimi orodji. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E2	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Obdelava je možna samo z orodji s pogonom. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.

Številka napake	Opis
600-02E3	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite ozobje rezkala. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E4	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Izkoristna dolžina ne zadostuje. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E5	**Error message** Najdeno nobeno orodje. Prosimo preverite premer rezkanja. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E6	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite kot rezkanja. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02E7	**Error message** Multi orodja niso podprta in se zato zavržejo. %1 **Cause of error** Avtomatska izbira orodja ne deluje z multi orodji. **Error correction**

Številka napake	Opis
600-02E8	**Error message** Najdeno ni bilo nobeno orodje ki se prilagaja prostoru za sprejem orodja. %1 **Cause of error** Tipi sprejema orodja in nosilca orodja se medsebojno ne ujemajo. **Error correction** Pri napačnem tipu sprejema se mora tip sprejema orodja prilagoditi tipu sprejema sprejemnih mest nosilca orodja.
600-02E9	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Izkoristna dolžina ne zadostuje. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02EA	**Error message** Najdeno nobeno orodje. Prosimo preverite premer vrtanja. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02EB	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite kot konice. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02EC	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite premer čepa. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.

Številka napake	Opis
600-02ED	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite dolžino čepa. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02EE	**Error message** Najdeno nobeno orodje. Prosimo preverite kot potapljanja. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02EF	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite vzpon navoja. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02F0	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Prosimo preverite centrirni kot. %1 **Cause of error** Optimiranje briše vsa orodja, ker le-ta ne izgledajo primerna za AAG. **Error correction** Parametre iz geometrije primerjajte s tistimi za orodje.
600-02F1	**Error message** Najdeno ni nobeno orodje. Za orodja manjkajo podatki o rezalnem materialu. %1 **Cause of error** V orodju niso vnesene nobene rezalne snovi. **Error correction** Vnesite rezalne snovi v orodje!

Številka napake	Opis
600-0301	**Error message** Izbirni parametri za način izbire orodja niso postavljeni! %1 **Cause of error** Napaka parametriranja! **Error correction** V editorju parametrov postavite parameter Način izbire orodja!
600-0302	**Error message** Za navedeno številko sani niso definirani nobeni podatki o orodju in revolverju. %1 **Cause of error** Napaka parametriranja! **Error correction** V editorju parametrov postavite parameter Način izbire orodja!
600-0304	**Error message** Delati se sme samo iz revolverja! %1 **Cause of error** AAG ne podpira avtomatske zasedbe prostora magazina. **Error correction** V editorju parametrov postavite parameter Način izbire orodja!
600-0305	**Error message** Neveljavna določitev sani/vretena v glavi programa! %1 **Cause of error** Napačen opis parametra v glavi programa **Error correction** Spremenite glavo programa.
600-0306	**Error message** Neveljavna navedba številke sani v glavi programa! %1 **Cause of error** Napačen opis parametra v glavi programa **Error correction** Spremenite glavo programa.

Številka napake	Opis
600-0307	**Error message** Tip sprejema orodja %2 se ne preilagaja nobenemu tipu sprejema v revolverju. %1 **Cause of error** Pri avtomatski izbiri orodja iz datoteke poteka primerjava tipa sprejema iz revolverha s tipom sprejema iz orodja. Tipi sprejema se morajo skladati. **Error correction** Prilagodite tip sprejema.
600-0309	**Error message** Izbrano orodje ni v revolverju. %1 **Cause of error** Revolver je bil napačno zaseden, ali pa je parameter Izbira orodja napačno postavljen! **Error correction** Izbiro orodja postavite na zasedbo revolverja "NOVO" in startajte INI_REV ZASEDBO!
600-030A	**Error message** Revolver je poln! %1 **Cause of error** Revolver je poln! **Error correction** Preverite zasedbo revolverja in odstranite odvečna orodja!
600-030B	**Error message** Izbirni parametri za način izbire orodja niso postavljeni! %1 **Cause of error** Napaka parametriranja! **Error correction** V editorju parametrov postavite parameter Način izbire orodja!

Številka napake	Opis
600-030C	**Error message** Orodje %2 za sprejemni prostor %3 ni primerno. %1 **Cause of error** Orodje zaradi vrste sprejema in prednostnega sprejema v opisu nosilca orodja ni prilagojeno idealu, ne za ogibanje, ne za zasilno rešitev. Zato se enostavno namesti na prosto mesto. **Error correction** Prostori za sprejem v opisu nosilcev orodja mora biti ustrezno označeni.
600-030D	**Error message** Ne obstaja noben prostor za sprejem orodja več ali orodje se zaradi tipa sprejema ne prilagaja nosilcu %1 **Cause of error** Nosilec orodja je poln ali se orodje ali prosta mesta v nosilcu ne ujemajo s tipom sprejema. **Error correction** Pri napačnem tipu sprejema se mora tip sprejema orodja prilagoditi tipu sprejema sprejemnih mest nosilca orodja.
600-030E	**Error message** Najdeno ni bilo nobeno orodje ki se prilagaja prostoru za sprejem orodja. %1 **Cause of error** Tipi sprejema orodja in nosilca orodja se medsebojno ne ujemajo. **Error correction** Pri napačnem tipu sprejema se mora tip sprejema orodja prilagoditi tipu sprejema sprejemnih mest nosilca orodja.
600-030F	**Error message** Orodje %2 nima številke utora ali prostorske številke. %1 **Cause of error** V orodjih v podatkovni bazi se mora vnesti številka utora ali kodna številka. **Error correction** Vnesite kodno številko ali številko utora v orodne podatke.

Številka napake	Opis
600-0379	**Error message** Orodja ni v podatkovni bazi (Ident. številka %2)! %1 **Cause of error** Orodje je bilo vtaknjeno direktno v revolver! **Error correction** Orodne podatke shranite v podatkovno banko!
600-0399	**Error message** Gred mni pripravljenna, zato pri tem vpenjanju ni več možna vzvratna obdelava. %1 **Cause of error** Gred hat konstanten premer. **Error correction** Brišite in ponovno definirajte del!
603-0027	**Error message** Konturnega območja z aktivnim orodjem ni mogoče obdelati. **Cause of error** To je verjetno neka napaka pri definiciji surovega dela, to pomeni, da leži mejna kontura v bližini primičnega elementa izven surovega dela! **Error correction** Preverite NC programm glede definicije surovega dela in po potrebi korigirajte definicijo surovega dela.
603-0161	**Error message** Podaljšanje mejne konture v približevalnem kotu je nemogoče, ker s tem nastane konturna pentlja! %1 **Cause of error** Primični kot je izbran tako, da se mejna kontura pri podaljšku v primičnem kotu sama reže. **Error correction** Primični kot izberite tako, da je ena konturna pentlja izključena ali obdelovalno področje izberite drugače!

Številka napake	Opis
603-0162	**Error message** Podaljšanje mejne konture v oddaljevalnem kotu je nemogoče, ker s tem nastane konturna pentlja! %1 **Cause of error** Odmični kot je izbran tako, da se mejna kontura pri podaljšku v odmičnem kotu sama reže. **Error correction** Odmični kot izberite tako, da je ena konturna pentlja izključena ali obdelovalno področje izberite drugače!
603-0164	**Error message** Napaka v definiciji gotovega dela in surovega dela! Začetni element BEA področja izven surovega dela! %1 **Cause of error** To je verjetno neka napaka pri definiciji surovega dela, to pomeni, da leži mejna kontura v bližini primičnega elementa izven surovega dela! **Error correction** Preverite NC programm glede definicije surovega dela in po potrebi korigirajte definicijo surovega dela.
603-0165	**Error message** Napaka v definiciji gotovega dela in surovega dela! Končni element BEA področja izven surovega dela! %1 **Cause of error** To je verjetno neka napaka pri definiciji surovega dela, to pomeni, da leži mejna kontura v bližini primičnega elementa izven surovega dela! **Error correction** Preverite NC programm glede definicije surovega dela in po potrebi korigirajte definicijo surovega dela.
603-0182	**Error message** Zaradi rezalne geometrije orodja ostane preostali material! %1 **Cause of error** Orodje neugodno izbrano. **Error correction** Izberite orodje, ki lahko s strani rezalne geometrije obdeluje poglobitve v konturi.

Številka napake	Opis
603-01A2	**Error message** Kompletno obdelovalno področje je potapljalna kontura in je bilo izbrisano. %1 **Cause of error** Cikel na jne obdeluje nobenih vgreznih kontur. Ker pa je bila celotna kontura identificirana kot vgrezna kontura, je bila izbrisana. **Error correction** Bodisi izberite cikel "s potapljanjem" ali pa izberite neko drugo obdelovalno področje!
603-01A3	**Error message** Preveč potapljalnih področij! Cikla se zaradi premajhnega pomnilnika ne da izvesti. Zmanjšajte obdelovalno področje! %1 **Cause of error** Vgrezne konture se shranijo interno v konturnem seznamu. Na voljo ni bilo dovolj prostega pomnilnika za shranjevanje vgreznih kontur. Zato se mora cikel prekiniti. **Error correction** Mora se poskusiti izvesti cikel z manjšim obdelovalnim področjem.
603-01E0	**Error message** Nedopustna pozicija vogala surovega dela(X1,Z1) %1 **Cause of error** Rob surovega dela je bil definiran tako, da surovi del ne obsega v celiti ICP konture. **Error correction** Korigirajte koordinate (X1,Z1)
603-01E2	**Error message** V vbodu je ostal preostali material zaradi širine rezila vbodnega orodja. %1 **Cause of error** Obdelovalno področjke je bilo izbrano tako, da orodje mejne konture ne more več doseči na vsaki točki, zaradi rezne geometrije. **Error correction** Izberite drugo orodje ali drugo obdelovalno področje.

Številka napake	Opis
603-0242	**Error message** V izbranem konturnem področju za cikel ne preostane nič za obdelavo. %1 **Cause of error** To stanje lahko nastopi, če je predizmera večja kot maksimalni razmak med mejno konturo in konturo surovega dela. **Error correction** Izmerite manjšo predizmero ali drugo obdelovalno področje.
603-0243	**Error message** V izbranem konturnem področju za cikel ne preostane nič za obdelavo. %1 **Cause of error** Izbrane predizmere so bile večje od maksimalni razmak med mejno konturo in konturo obdelovalnega kosa ali že obdelano področje naj se še enkrat obdela. **Error correction** Izmerite manjšo predizmero ali drugo obdelovalno področje.
603-0244	**Error message** Vzdolžna omejitev reza z aktualno pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Definirana je bila rezna omejitev - vzdolžno in orodje je pozicionirano tako, da rezna omejitev zaslanja mejno konturo pred orodjem. **Error correction** Orodje mora biti pozicionirano na isti strani rezne omejitve, na kateri se nahaja mejna kontura, ki naj se obdela! orodje ustrezno na novo pozicionirajte!
603-0245	**Error message** Planska omejitev reza z aktualno pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Definiran je bil načrt rezne omejitve in orodje je pozicionirano tako, da rezna omejitev zaslanja mejno konturo pred orodjem. **Error correction** Orodje mora biti pozicionirano na isti strani rezne omejitve, na kateri se nahaja mejna kontura, ki naj se obdela! orodje ustrezno na novo pozicionirajte!

Številka napake	Opis
603-0247	**Error message** Ekvidistanta kontura predizmere se ne da izračunati! Cikel se ne more izvesti. %1 **Cause of error** Iz ekvidistantov je bilo podano nazaj javljanje motnje in akvidistanta ni bila izvedena! **Error correction** Informirajte servisno službo!
603-0261	**Error message** Obdelava z izbranim orodjem ni možna! Izberite drugo orodje! %1 **Cause of error** Stranska smer obdelave, ki izhaha iz rezalne geometrije, ni vnešena v WZ_NORM. Zato preklapljanje orodja ni dopustno! **Error correction** Izberite drugo orodje!
603-0281	**Error message** orodna pozicija nepoznana! Prosimo, da pozicionirate orodje. %1 **Cause of error** Definirana je bila omejitev reza - vzdolžno. Za orodje niso definirane veljavne pozicijske koordinate! **Error correction** Pozicionirajte orodje!
603-0282	**Error message** Orodna pozicija nepoznana! Prosimo, da pozicionirate orodje. %1 **Cause of error** Definirana je bila omejitev reza - plansko. Za orodje niso definirane veljavne pozicijske koordinate! **Error correction** Pozicionirajte orodje!

Številka napake	Opis
603-0283	**Error message** Orodje je pozicionirano eksaktno na rezni omejitvi vzdolžno! Obdelovalno področje nedoločljivo! %1 **Cause of error** ne more se ugotoviti, na kateri strani omejitve reza vzdolžno nah se obdeluje mejna kontura, ker leži orodje natančno na omejevalni osi. **Error correction** Pozicionirajte orodje na obdelovalni strani rezne omejitve vzdolžno.
603-0284	**Error message** Orodje je pozicionirano eksaktno na rezni omejitvi plansko! Obdelovalno področje nedoločljivo! %1 **Cause of error** Ne more se ugotoviti, na kateri strani omejitve reza plansko naj se obdeluje mejna kontura, ker leži orodje natančno na omejevalni osi. **Error correction** Pozicionirajte orodje na obdelovalni strani rezne omejitve plansko.
603-02A1	**Error message** Cikel struženja je bil priklican z nedopustnim wurde orodjem! %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo orodje!
603-02A2	**Error message** Cikel vbadanja je bil priklican z nedopustnim wurde orodjem! %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo orodje!
603-02A3	**Error message** Cikel ravnanja je bil priklican z nedopustnim wurde orodjem! %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo orodje!

Številka napake	Opis
603-02A4	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+Z), niti s stranskim rezilom (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02A5	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+Z), niti s stranskim rezilom (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02A6	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+Z), niti s stranskim rezilom (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02A7	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+x), niti s stranskim rezilom (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02A8	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+X), niti s stranskim rezilom (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!

Številka napake	Opis
603-02A9	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (+X), niti s stranskim rezilom (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02AA	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-Z), niti s stranskim rezilom (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02AB	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-Z), niti s stranskim rezilom (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02AC	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-Z), niti s stranskim rezilom (-X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02AD	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-X), niti s stranskim rezilom (+Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!

Številka napake	Opis
603-02AE	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-X), niti s stranskim rezilom (+X). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02AF	**Error message** Konturno področje se z aktualnim orodjem ne da obdelovati niti z glavnim (-X), niti s stranskim rezilom (-Z). %1 **Cause of error** **Error correction** Izberite drugo konturno področje ali drugo orodje!
603-02B0	**Error message** Smer obdelave orodja s konturno smerjo ni združljiva. Vzdolžni ali planski cikel ni izvedljiv. %1 **Cause of error** Nek vzdolžni ali planski cikel je bil priklican z nekim orodjem, katerega smer obdelave ni skladna z mejno konturno smerjo. Preklop orodja pa ni dovoljen, ker je iz vzdolžnega cikla nastal planski cikel oz. obratno. **Error correction** Izberite drugo orodje oz. spremenite smer obdelave!
603-02B1	**Error message** Vboda se z izbranim orodjem ne da obdelovati. Preverite VBOD in IZBIRO ORODJA! %1 **Cause of error** Bodisi ste poskušali obdelovati z vbodom s širino 0, ali pa ste poskusili radialen vbod obdelovati z aksialnim orodjem oz. obratno. **Error correction** Preverite vbod in izbiro orodja!
603-02C1	**Error message** Premik na mejno konturo v tem kotu premika zaradi geometrije orodnega rezila ni dopusten! %1 **Cause of error** Z izbranim orodjem primik na mejno konturo pod tem kotom ni dopusten, ker bi se sicer rezalo s stranskim rezilom! **Error correction** Izberite drug primični kot ali drugo orodje!

Številka napake	Opis
603-02C2	**Error message** Premik z mejne konturo v tem kotu premika zaradi geometrije orodnega rezila ni dopusten! %1 **Cause of error** Z izbranim orodjem odmik z mejne konture pod tem kotom ni dopusten, ker bi se sicer rezalo s stranskim rezilom! **Error correction** Izberite drug primični kot ali drugo orodje!
603-02C3	**Error message** Planska omejitev reza z aktualno pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Zaradi aktualne pozicije orodja in izbrane omejitve planskega reza se mejna kontura v strugalnem ciklu ne more obdelati! **Error correction** Orodje pozicionirajte tako, da stoji na drugi strani osi za omejitev reza, ali izberite drugo omejitev planskega reza.
603-02C4	**Error message** Vzdolžna omejitev reza z aktualno nem egyeztethető pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Zaradi aktualne pozicije orodja in izbrane omejitve vzdolžnega reza se mejna kontura v strugalnem ciklu ne more obdelati! **Error correction** Orodje pozicionirajte tako, da stoji na drugi strani osi za omejitev reza, ali izberite drugo omejitev vzdolžnega reza.
603-02E1	**Error message** Vzdolžna omejitev reza z aktualno pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Zaradi aktualne pozicije orodja in izbrane omejitve vzdolžnega reza se mejna kontura v vbodnem ciklu ne more obdelati! **Error correction** Orodje pozicionirajte tako, da stoji na drugi strani osi za omejitev reza, ali izberite drugo omejitev vzdolžnega reza.

Številka napake	Opis
603-02E2	**Error message** Planska omejitev reza z aktualno pozicijo orodja ni združljiva. Pozicionirajte orodje! %1 **Cause of error** Zaradi aktualne pozicije orodja in izbrane omejitve vzdolžnega reza se mejna kontura v vbodnem ciklu ne more obdelati! **Error correction** Orodje pozicionirajte tako, da stoji na drugi strani osi za omejitev reza, ali izberite drugo omejitev planskega reza.
603-0301	**Error message** Premalo pomnilnika za posamezna konturna področja. Cikel ni izvedljiv! Zmanjšajte obdelovalne področje! %1 **Cause of error** Mejna kontura se tako pogosto izmenjuje s konturo obdelovalnega kosa, da se posamezna mejna konturna področja ne morejo več shraniti v konturni seznam. **Error correction** Obdelovalno področje zmanjšajte in poskusite znova.
603-0321	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2 ali WO 8 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0322	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 4 ali WO 6 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0323	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-0324	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0325	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1 ali WO 2 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0326	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0327	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 3 ali WO 4 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0328	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 4 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-0329	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5 ali WO 6 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-032A	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 6 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-032B	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 7 ali WO 8 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-032C	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-032D	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2, WO 3, WO 5 ali WO 6 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!

Številka napake	Opis
603-032E	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 2, WO 6 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-032F	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 8, WO 3 ali WO 4 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-0330	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 4, WO 5, WO 7 ali WO 8 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-0331	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 3, WO 5 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!

Številka napake	Opis
603-0332	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2, WO 4, WO 6 ali WO 8 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-0333	**Error message** Obdelovalna kontura presega središče vrtenja Spremenite ustrezne koordinate! %1 **Cause of error** Konturne kotne točke obdelave so bile programirane tako, da presegajo središče vrtenja **Error correction** Navedite koordinate tako, da leži kontura kompletno na eni strani središča vrtenja
603-0334	**Error message** Ni obdelovalne površine Cikel nima ničesar za obdelavo! %1 **Cause of error** Obdelovalna kontura obstaja iz osno paralelne poti, tako da cikel ne more obračunati obdelovalne površine. **Error correction** Spremenite navedene koordinate
603-0335	**Error message** Pozicija orodja ni dopustna! Pozidionirajte pred ali nad obdelovalnim področjem! %1 **Cause of error** Pri navedeni poziciji orodja sikel ne more izvesti premika na startno točko obdelave brez kolizije. **Error correction** Pozidionirajte rodje pred ali nad obdelovalnim področjem

Številka napake	Opis
603-0336	**Error message** RAM podatkovni pomnilnik je poln! Informirajte servisno službo! %1 **Cause of error** Ne obstaja zadosten pomnilnik za obračun konture **Error correction** odpravi lahko samo servisna služba.
603-0337	**Error message** Napačno orodje za vrtljivo obdelavo Izverite vrtljivo orodje %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-0338	**Error message** Napačno orodje za vbodno obdelavo Izverite vbodno orodje %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij POZOR: Izbira orodja odloča o obdelavi levo ali desno od konture!
603-0339	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 3 ali WO 2 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-033A	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 3 ali WO 4 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-033B	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2, WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-033C	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 2, WO 8 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-033D	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 4, WO 6 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-033E	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 4, WO 6 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-033F	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 7 ali WO 6 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-0340	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 7 ali WO 8 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0341	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0342	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 3, WO 4 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0343	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0344	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 6 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-0345	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0346	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 7, WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0347	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0348	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 2, ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0355	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-0356	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 7, WO 8 ali WO 1 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0357	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0358	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 2 ali WO 3 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0359	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-035A	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 3, WO 4 ali WO 5 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij

Številka napake	Opis
603-035B	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-035C	**Error message** Napačno orodje za obdelavo Izberite WO 5, WO 6, ali WO 7 %1 **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-035D	**Error message** Smer glavnega reza se ne ujema s konturo. **Cause of error** Za prihodnjo obdelavo je bilo izbrano neprimerno orodje. **Error correction** Izberite enega od predlaganih orodij
603-0360	**Error message** Neveljavna usmerjenost orodja za planski cikel (grobo rezkanje) **Cause of error** Za planski cikel usmerjenosti orodja 2 in 6 med grobim rezkanjem nista možni. **Error correction**
603-0361	**Error message** Neveljavna usmer. orodja za vzdolžni cikel (grobo rezkanje) **Cause of error** Za vzdolžni cikel usmerjenosti orodja 4 in 8 med grobim rezkanjem nista možni. **Error correction**

Številka napake	Opis
603-0366	**Error message** The cycle cannot completely create the programmed contour; residual material will remain. %1 **Cause of error** Aufgrund von z. B. der Schneidengeometrie und/oder dem Anstellwinkel zwischen Werkzeug und Werkstück kann der Zyklus Teile der programmierten Kontur nicht erreichen. **Error correction** Prüfen Sie die aktuelle Bearbeitungssituation und beurteilen Sie, ob - die zu bearbeitende Kontur - das gewählte Werkzeug - die gewählte Anstellung - der programmierte Zyklus der geforderten Bearbeitung entspricht bzw. korrigieren Sie diese. Prüfen Sie, ob ein evtl. nachfolgender (Schlicht-)Zyklus das Restmaterial ohne Überlastung des Werkzeugs bearbeiten kann und korrigieren Sie auch hier gegebenenfalls die oben genannten Parameter. Falls das verbleibende Restmaterial für ihre Bearbeitungssituation akzeptabel ist, können Sie diese Meldung ignorieren.
605-024E	**Error message** Programirana globina reza je premajhna %1 **Cause of error** Programirana vrednost je premajhna. **Error correction** Preverite NC program
605-0278	**Error message** Os pomika je v navoju že zaustavljena %1 **Cause of error** Dolžina naknadnega teka P v navojnem ciklu G31 je manjša od širine reza SB uporabljenega orodja. **Error correction** Izberite dolžino naknadnega teka P, ki bo enako velika kot širina reza SB orodja, ali pa izberite orodje z manjšo širino reza SB

Številka napake	Opis
605-0279	**Error message** Os pomika se še pospeši v navoju %1 **Cause of error** Pot primika za os pomika je premajhna. Ni mogoče doseči potrebne hitrosti orodja za pravilno rezanje navoja. **Error correction** Povečajte dolžino primika
605-027A	**Error message** Določena dolžina poteka je prekratka %1 **Cause of error** Položaj za dolžino primika, samodejno izračunan na podlagi vboda ali prostega vboda, je prekratek. **Error correction** Programirajte dolžino primika ali pa povečajte vbod ali prosti vbod
605-027B	**Error message** Določena dolžina naknadnega teka je prekratka %1 **Cause of error** Položaj za dolžino naknadnega teka, samodejno izračunan na podlagi vboda ali prostega vboda, je prekratek. **Error correction** Programirajte dolžino naknadnega teka ali pa povečajte vbod ali prosti vbod
605-032C	**Error message** "TOOL_P" nastavljen brez zalog. orodij **Cause of error** V konfiguracijo stroja je bila vnesena pot do preglednice mest, čeprav ni konfiguriran noben zalogovnik orodij. Dostopi sistema časa poteka programa PLC do preglednice mest so za zalogovnike orodij odobreni s simbolnimi imeni "TOOL_P". **Error correction** Spremenite strojno konfiguracijo: - Če ni konfiguriran noben zalogovnik orodij, izbrišite vneseno pot "TOOL_P" do preglednice mest.

Številka napake	Opis
605-032D	**Error message** Zalog. orodij nastavljen brez določene poti za "TOOL_P" **Cause of error** Za preglednico mest so bili konfigurirani zalogovniki orodij brez vnosa poti TOOL_P. **Error correction** Spremenite strojno konfiguracijo: - Vnesite simbolno ime "TOOL_P" za preglednico mest v CfgTablePath - Pot za preglednico mest vnesite v "TOOL_P"
605-0342	**Error message** Aktivno mesto orodja ni znano **Cause of error** Menjava orodja je bila prekinjena. **Error correction** - Popravite morebitna sporočila o napakah in ponovite menjavo orodja - Obvestite servisno službo
605-0344	**Error message** Nadzor zašč. obm. v osnem sistemu z B-osjo ni dovoljen **Cause of error** Nadzor zaščitnih območij v osnem sistemu ne upošteva nobenih sprememb položajev orodja zaradi rotacijskih osi (npr. B-os). **Error correction** - Potreben je vklop razširjenega nadzora zaščitnih območij (MP_enhancedProtZone = 2: Machine base system) - Za stroje z obdelavo hrbtne strani so potrebne tudi prilagoditve na področju kinematike - Obvestite proizvajalca stroja - Obvestite servisno službo
605-0358	**Error message** Začetnega bloka kanala <%2> ni mogoče doseči, ker na sinhronizacijski točki čakajo že drugi kanali %1 **Cause of error** The starting blocks were set on the individual channels in such a manner that, because of sync. points, they cannot be reached. **Error correction** Cancel the mid-program startup, and set the starting block before the sync. point.

Številka napake	Opis
605-0359	**Error message** Potek programa je bil zaradi resne napake (npr. konfiguracijski podatki ali preglednice) blokiran %1 **Cause of error** The configuration data or tables are not complete. Reliable program execution cannot be performed. See the LogFile.log for more information. **Error correction** Correct the configuration data and complete the tables.
605-035A	**Error message** Za cikel struženja ni določenega surovca **Cause of error** Za izračun poti potrebuje cikel struženja definicijo surovca. Definicija surovca se ne sklada z določenim surovcem obdelovanca iz BLK FORM. **Error correction** S "FUNCTION TURNDATA BLANK" določite surovec za cikel struženja.
606-0062	**Error message** Izračun poti primika ni mogoč %1 **Cause of error** Popolnoma neprimerna kontura končnega dela ali surovega dela! **Error correction** Preverite konture!
606-02E2	**Error message** Območje za obdelavo ni navedeno %1 **Cause of error** Če se pojavi napaka pod Turn-Plus, gre za INTERNO NAPAKO PROGRAMSKE OPREME, ker se cikel ne more sprostiti brez določitve obdelovalnega področja. **Error correction** Informirajte servisno službo.

Številka napake	Opis
606-02E3	**Error message** Negativna varnostna razdalja ni dovoljena %1 **Cause of error** Globalni obdelovalni parametri so napačni ali pa je za varnostni razmak nastavljena nedovoljena vrednost **Error correction** Preglejte globalne obdelovalne parametre ali nastavite varnostni razmak pred priklicem cikla
606-0343	**Error message** Določena ni nobena veljavna globina reza; cikel deluje z 2/3 najv. globine reza orodja %1 **Cause of error** Dolžina rezila trenutnega orodja je premajhna, da bi dosegla programirano globino reza. **Error correction** Preverite vrednost dolžine rezila in za obdelovalni cikel programirajte ustrezno globino reza.
606-0345	**Error message** Notr. pomnilnik za reze je poln %1 **Cause of error** Primer: 50 mm predizmera z rezno globino 0.003 mm. Cikel potrebuje nato enostavno preveč prostora v pomnilniku, da shrani vse rezne linije. **Error correction** Določite višjo globino reza!
606-0385	**Error message** Preveč kotnih korakov za simultano struženje **Cause of error** Zaradi območja kota s previsoko ločljivostjo traja izračun simultanega cikla struženja predolgo. Ločljivost je bila samodejno znižana. **Error correction**

Številka napake	Opis
606-0386	**Error message** Ni veljavne obdel. konture surovca za simultano struženje **Cause of error** - Cikel je prejel neveljavno konturo. - Notranja napaka programske opreme. **Error correction** - Preverite konturo: surovec, držalo orodja in obdelovalna kontura morajo biti zaprti. Vsi elementi morajo biti večji od nič. - Obvestite servisno službo.
606-0387	**Error message** Kont. elementi niso pravilno označeni (simultano struženje) **Cause of error** Konturni elementi poti središča niso pravilno označeni za cikel simultanega struženja. **Error correction** Upoštevati je treba naslednje pogoje: - Odprto območje konture mora biti označeno kot "CYC". - Začetni element območja mora biti prvi element konture.
606-0388	**Error message** Internal error in the simultaneous turning cycle **Cause of error** Cikla simultanega struženja ni bilo mogoče izvesti zaradi interne napake. **Error correction** - Upoštevajte naslednje informacije v poglavu "INTERNE INFO". - Ustvarite servisno datoteko in obvestite servisno službo.
606-0389	**Error message** Konture ni mogoče popolnoma obdelati **Cause of error** Cikel simultanega struženja z izbranimi parametri ne more popolnoma rezkati programirane konture brez trkov. **Error correction** Če je tehnično smiselno, prilagodite območje naklonskega kota cikla in po potrebi izberite drugo orodje za obdelavo.
606-038B	**Error message** Simultano struženje: orodje preveč za vnosno konturo **Cause of error** Za pravilno premikanje in speljevanje orodje po Z-osi ne sme biti 'za' surovcem ali obdelovalno konturo. **Error correction** Orodje postavite še naprej stran od vpenjalne glave (po Z+), da omogočite pravilno premikanje in speljevanje.

Številka napake	Opis
606-038C	**Error message** Nagibanje lahko povzroči trk z orodjem **Cause of error** Cikel orodja izhodiščnega položaja ne zavrtite v začetni položaj, ki ga je izračunal cikel, ali od končnega položaja nazaj v izhodiščni položaj. **Error correction** Pozicionirajte orodje izven območja trkov stran od obdelovanca.
606-038D	**Error message** Simultano struženje: rezalni polmer ne sme biti nič **Cause of error** Za cikel simultanega struženja je potrebno orodje s polmerom rezalnega roba, večjim od 0. **Error correction** Izberite drugo orodje za obdelavo
606-038E	**Error message** Položaj orodja ni določen **Cause of error** Pri odprtih konturah mora biti programiran položaj orodja za simultan cikel struženja. **Error correction** Vnesite, ali naj orodje deluje levo ali desno od konture.
606-038F	**Error message** Ni veljavne konture orodja za cikel simultane rotacije **Cause of error** - Cikel je prejel neveljavno konturo. - Notranja napaka programske opreme. **Error correction** - Preverite konturo: surovec, držalo orodja in obdelovalna kontura morajo biti zaprti. Vsi elementi morajo biti večji od nič. - Obvestite servisno službo.
606-0391	**Error message** Primika/odmika brez trkov ni bilo mogoče preračunati **Cause of error** Na navedeno konturo struženja in položaj orodja ni bilo mogoče preračunati poti premikanja in speljevanja brez trkov. **Error correction** Možno je, da kontura ne dovoljuje poti premikanja in speljevanja brez trkov. Preverite konturo in po potrebi popravite položaj orodja.

Številka napake	Opis
606-0392	**Error message** Želen naklonski kot ni dosegljiv brez trka **Cause of error** Cikla ni bilo mogoče izvesti, saj bi lahko programirani naklonski koti privedli do trkov. **Error correction** Spremenite NC program - Primerno prilagodite naklonski kot
606-0393	**Error message** Želenega naklonskega kota na začetku konture ni mogoče doseči %1 **Cause of error** Cikla ni bilo mogoče izvesti, saj bi lahko programirani naklonski koti privedli do trkov. **Error correction** Spremenite NC program - Primerno prilagodite naklonski kot
606-0394	**Error message** Prosti kot + kot rezila mora biti manjši od 180 %1 **Cause of error** Kot rezila in prosti kot ne smeta presegati kota 180 stopinj. **Error correction** - Zmanjšajte prosti kot ali - izberite drugo orodje
606-0396	**Error message** Cikel spreminja naklonski kot v začetni točki %1 **Cause of error** Naklonski kot je bil na začetku obdelave določen skupaj z možnostjo "brez primika". **Error correction** - Izberite drug način primika ali - ročno nastavite želeni naklonski kot
606-0397	**Error message** Napačna pom. kontura glave orodja, nadzor trkov ni mogoč %1 **Cause of error** Opis glave orodja ne vsebuje zaprtega ovoja. **Error correction** Prilagodite oz. popravite opis glave orodja

Številka napake	Opis
606-0398	**Error message** Popr. obrabe pošk. nadmero držala %1 **Cause of error** Popravki obrabe za orodje so večji od izbrane nadmere držala. **Error correction** Preverite popravke obrabe in nadmero držala in po potrebi izberite drugo orodje
606-0399	**Error message** Prekoračitev najv. pomika **Cause of error** Želeni primik mora biti manjši od največjega izbranega primika. **Error correction** Želen primik zmanjšajte ali največji primik po potrebi povečajte
606-039A	**Error message** Zač. kot orodja ni v dovoljenem območju naklona **Cause of error** The pre-positioned tool angle violates the minimum or maximum inclination angle. **Error correction** Either pre-position the tool angle within the permitted angle range or expand the angle range correspondingly
606-039B	**Error message** %2 Preostali material ostane na mestu %1 **Cause of error** Ciljni konture ni mogoče popolnoma obdelati, preostali material ostane na mestu. Vzroki za to so lahko različni, npr. orodje ne mora geometrično doseči posameznega območja ali navedeno območje naklonskega kota ne omogoča doseganje preostalega materiala. **Error correction** Preostali material je potrebno upoštevati pri nadaljni obdelavi

Številka napake	Opis
606-039C	**Error message** Cikel navedene ciljne konture ne more obdelati **Cause of error** Z določenimi parametri vnosa in izbranim orodjem ni mogoče obdelati cikla ciljne konture. **Error correction** Popravite ustrezne parametre za vnos ali prilagodite ciljno konturo ali izberite ustrezno orodje
606-039D	**Error message** Najv. primik orodja je prekoračen **Cause of error** Želen primik presega 2/3 dolžine reza orodja. Rezalne linije je treba po potrebi prilagoditi. **Error correction** Zmanjšajte želen primik ali izberite ustrezno orodje
606-039F	**Error message** Primik se ne ujema s dolžino rezila **Cause of error** Možni vzroki: - Trenutni primik je večji od največje globine reza - Največja globina reza je večja od 2/3 trenutne dolžine reza **Error correction** Zmanjšajte (največji) primik ali uporabite ustrezno orodje
606-03A0	**Error message** The safety clearance is too small %1 **Cause of error** The cycle requires a greater safety clearance in order to work without collision. **Error correction** Program a greater safety clearance.
60C-000B	**Error message** Programirana ni nobena veljavna hitrost reza **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program

Številka napake	Opis
60C-000C	**Error message** Neveljavna smer vrtenja orodja **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-000D	**Error message** Podatki niso popolnoma definirani (%2) **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-000E	**Error message** Manjkajo podatki o %2 **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-000F	**Error message** Ciljna točka mora biti za začetno točko **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-0010	**Error message** Vrednost %2 se ne ujema z vrednostjo %3 **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program

Številka napake	Opis
60C-0011	**Error message** Premer orodja je prevelik **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-0012	**Error message** Vrsta orodja %2 se ne ujema z obdelavo **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-0013	**Error message** Orodje %2 se ne ujema z obdelavo **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-0014	**Error message** Ni premera glave in ni modula **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program
60C-0015	**Error message** Število zob orodja se ne ujema z dejanskim zobnikom Dejansko: %2 Želeno: %3 **Cause of error** Cikla ni mogoče izvesti z danimi podatki. **Error correction** - Popravite podatke - Znova zaženite program

Številka napake	Opis
60C-0016	**Error message** Globine pomika ni mogoče preračunati **Cause of error** Samodejni izračun globine primika in podajanj ni mogoč. **Error correction** Število rezov se spreminja oz. nastavite vrednost na 0 (samodejni izračun števila rezov)
60F-0033	**Error message** Finished part no longer located within current workpiece. %1 **Cause of error** Območje konture končnega dela, npr. končna točka, je izven določenega surovca. Na obdelavo programa to navodilo nima vpliva. **Error correction**
612-0001	**Error message** Sistemsko opozorilo: %1 **Cause of error** Sistemsko opozorilo. Nastopila je interna napaka, ki se lahko odpravi. Proces NE bo prekinjen. **Error correction**
612-0002	**Error message** Sistemska napaka: %1 **Cause of error** Nastopila je težka napaka. Proces se konča. **Error correction**
620-004D	**Error message** Orodje ID %1 ni najdeno **Cause of error** V zasedenost revolverja ali zalogovnika je vneseno orodje, ki ga ni mogoče najti v tabeli orodij. **Error correction** Orodje odstranite iz zasedbe revolverja/zalogovnika, ali pa ga vnesite v tabelo orodij.

Številka napake	Opis
620-00C9	**Error message** Orodje ni najdeno (%1) **Cause of error** V zasedenost revolverja ali zalogovnika je vneseno orodje, ki ga ni mogoče najti v tabeli orodij. **Error correction** Orodje odstranite iz zasedbe revolverja/zalogovnika, ali pa ga vnesite v tabelo orodij.
621-003F	**Error message** Premer vijačnice je večji kot dvakratni premer rezkarja %1 **Cause of error** Pri izbrani širini rezkarja na sredini potopne vijačnice ostane material. **Error correction** Programirajte manjši "premer vijačnice"
621-0040	**Error message** Predvrtanja so bila preračunana za drugo konturo %1 **Cause of error** Za izračun položajev predvrtanja je bila programirana druga kontura kot v trenutnem rezkalnem ciklu. **Error correction** Spremenite oznako položaja predizvrtin oz. zamenjajte konturo, ki bo obdelana
621-0041	**Error message** Predvrtanja preračunana za drugo vrtinčno širino %1 **Cause of error** Za izračun položajev predvrtanja je bila programirana druga vrtinčna širina kot v trenutnem rezkalnem ciklu. **Error correction** Popravite vrtinčno širino
621-0042	**Error message** Predvrtanja so bila preračunana z drugo nadmero %1 **Cause of error** Za izračun položajev predvrtanja je bila programirana druga nadmera kot v trenutnem rezkalnem ciklu. **Error correction** Popravite nadmero

Številka napake	Opis
621-0043	**Error message** Koti za vrtinčenje niso prisotni %1 **Cause of error** Pri utorih in krožnih žepih ni kotov za vrtinčenje. **Error correction** Obseg obdelave programirajte "v celoti" ali "brez obdelave kotov"
621-0044	**Error message** Predvrtanja na drugi strani konture %1 **Cause of error** Za izračun položajev predvrtanja je bil programiran drug položaj orodja kot v trenutnem rezkalnem ciklu. **Error correction** Popravite položaj orodja
621-0045	**Error message** Premer orodja prevelik %1 **Cause of error** Premer orodja mora biti manjši od dolžine potapljanja oz. premera vijačnice. **Error correction** Uporabite primerno orodje
621-0047	**Error message** Premer rezkarja mora biti manjši od vrtinčne širine %1 **Cause of error** S trenutnim premerom rezkarja in programirano vrtinčno širino ni mogoče izračunati nobenih vrtinčnih poti. **Error correction** Izberite rezkar z manjšim premerom ali programirajte večjo vrtinčno širino
621-0048	**Error message** Polmer povratka je večji od polovice vrtinčne širine %1 **Cause of error** S programiranim polmerom se pot teka nazaj zaključi izven vrtinčne poti. **Error correction** Programirajte manjši polmer teka nazaj ali večjo vrtinčno širino

Številka napake	Opis
621-0049	**Error message** Vrtinčna širina je manjša od premera vbodne vijačnice %1 **Cause of error** Poti potapljanja se deloma nahajajo izven vrtinčne poti. **Error correction** Programirajte manjšo potopno vijačnico ali večjo vrtinčno širino
621-004A	**Error message** Predvrtanja niso prisotna %1 **Cause of error** Pod navedeno oznako položaja niso bile programirane nobene predizvrtine. **Error correction** Popravite oznako položaja
621-004B	**Error message** Globina predvrtanja je manjša od rezkalne globine %1 **Cause of error** Globina vrtanja ne sme biti manjša od globine rezkanja. **Error correction** Popravite globino vrtanja ali rezkanja
621-004C	**Error message** Nobena vrtinčna širina ni programirana %1 **Cause of error** Brez navedbe vrtinčne širine cikel ne more izračunati nobenih poti. **Error correction** Programirajte vrtinčno širino
621-004D	**Error message** Programirana nadmera je prevelika %1 **Cause of error** Nadmera je tako velika, da notranja obdelava konture ni več možna. **Error correction** Popravite nadmero

Številka napake	Opis
621-004E	**Error message** Programirana vrtinčna širina je prevelika %1 **Cause of error** Ob upoštevanju vrednosti nadmere mora biti vrtinčna širina manjša od širine utora oz. pravokotnika. **Error correction** Popravite vrtinčno širino
659-004B	**Error message** Interna napaka programske opreme/izklopljena 3D-grafika **Cause of error** Notranja napaka programske opreme v 3D-grafiki. To ne vpliva na druge načine delovanja krmilnega sistema. **Error correction** Znova zaženite krmilni sistem
663-04EA	**Error message** Pri nalaganju pog. okna je prišlo do napake: %1 **Cause of error** Pogovorno okno ni bilo mogoče odpreti, saj manjka ali je pomanjkljiv opis pogovornega okna proizvajalca stroja. **Error correction** Obvestite servisno službo Obvestite proizvajalca stroja
900-0BB8	**Error message** Datoteka '%1' ni najdena **Cause of error** Navedena steza datoteke nakazuje na neko grafično datoteko **Error correction** Izberite drugo grafično datoteko
900-0BB9	**Error message** Interno sporočilo ni moglo biti poslano **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
900-0BBA	**Error message** Konfiguracijski strežnik Queue se ni mogel odpreti **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BBB	**Error message** Konfiguracijski podatki se niso mogli odčitati '%1' **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BBC	**Error message** Konfiguracijski podatki '%1' se niso mogli zapisati **Cause of error** Napaka v sistemsko interni komunikaciji **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BBD	**Error message** Interna napaka! **Cause of error** Interna GRED napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BBE	**Error message** Interna napaka: %1 **Cause of error** Interna GRED napaka programske opreme **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BBF	**Error message** Neveljavni podatki v grafični datoteki: %1 **Cause of error** Obstoječi podatki se ne morejo brati kot grafična datoteka **Error correction** - Korigirajte ustrezne podatke / odstranite in shranite ali - brišite in ponovno kreirajte grafično datoteko

Številka napake	Opis
900-0BC0	**Error message** Ni grafične datoteke: %1 **Cause of error** Navedena datoteka se ne more brati kot grafična datoteka **Error correction** Izberite drugo grafično datoteko
900-0BC1	**Error message** Manjkajoč objekt '%1' **Cause of error** Manjkajoč objekt v izbrani grafični datoteki **Error correction** - Dodajte ustrezen objekt in ga shranite ali - brišite in ponovno kreirajte grafično datoteko
900-0BC2	**Error message** Objekt '%1' ni kompleten **Cause of error** Manjkajoči objektni elementi v izbrani grafični datoteki **Error correction** - Korigirajte ustrezen objekt in ga shranite ali - brišite in ponovno kreirajte grafično datoteko
900-0BC3	**Error message** Objekt '%1' že obstaja **Cause of error** Prikazani objekt že obstaja v izbrani grafični datoteki **Error correction** - Odstranite odvečni objekt in ga shranite ali - brišite in ponovno kreirajte grafično datoteko
900-0BC4	**Error message** Delovni načrt '%1' ni kompleten **Cause of error** V prikazanem delovnem načrtu še manjkajo delovni koraki **Error correction** - Vnesite še manjkajoče delovne korake in jih shranite ali - odstranite vse vnose v delovnem načrtu

Številka napake	Opis
900-0BC5	**Error message** Seznam geometrijskih objektov ni kompleten **Cause of error** Manjkajo geometrični objekti za celoten opis oblike obdelovalnega kosa **Error correction** - Vnesite in shranite manjkajoče geometrične objekte ali - brišite in ponovno kreirajte grafično datoteko
900-0BC6	**Error message** Obstaja odvečen objekt '%1' **Cause of error** V izbrani grafični datoteki obstaja odvečen objekt, ki se ne bo dalje uporabljal **Error correction** Odstranite in shranite odvečni objekt: - Ustrezni objekt v grafični datoteki direktno odstranite in shranite ali - naloženo grafično datoteko shranite nazaj
900-0BC7	**Error message** Variabla okolice '%1' ni definirana **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BC8	**Error message** Variabla kontrolne strukture '%1' ni definirana **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BC9	**Error message** Dosežena maksimalna globina zlaganja kontrolnih struktur **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo

Številka napake	Opis
900-0BCA	**Error message** Napačna sestava kontrolne strukture **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BCB	**Error message** nepoznana kontrolna struktura '%1' **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BCC	**Error message** Obstaja neveljavna vrednost '%1' v objektu '%2' **Cause of error** V zadevnem objektu obstaja napačna vrednost atributa. **Error correction** Vrednost atributa pri zadevnem objektu preverite s tekst editorjem, jo korigirajte in shranite v ustrezno grafično datoteko.
900-0BCD	**Error message** Nepopolni orodni podatki: '%1' **Cause of error** Za zadevno orodje niso na voljo vsi potrebni podatki **Error correction** Dopolnite in shranite ustrezne orodne podatke v orodni tabeli
900-0BCE	**Error message** Napaka pri odpiranju orodne tabele '%1' **Cause of error** Ustrezna orodna tabela se ne more odpreti: - Orodna tabela ne obstaja v navedeni stezi datotek - Orodna tabela ima neveljaven format - Orodna tabela je nekonsistentna **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BCF	**Error message** Vnešen nov parameter navedbenega formularja '%1' **Cause of error** Za zadevni formular ne obstajajo vsi parametri **Error correction** Sistem je že izvedel korekturo. Prosimo kontrolirajte rezultat!

Številka napake	Opis
900-0BD0	**Error message** Odstranitev starega parametra navedbenega formularja '%1' **Cause of error** Za zadevni formular obstaja preveč parametrov **Error correction** Sistem je že izvedel korekturo. Prosimo kontrolirajte rezultat!
900-0BD1	**Error message** Ime variable '%1' že obstaja **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BD2	**Error message** Grafična datoteka '%1' se ne more odpreti **Cause of error** Pri odpiranju grafične datoteke je nastopila napaka **Error correction** Prepričajte se, da grafična datoteka obstaja, da je navedena steza korektna in da obstaja datoteka v čitljivem formatu.
900-0BD3	**Error message** Grafična datoteka '%1' je prevelika **Cause of error** Grafična datoteka na navedenem mestu nima prostora **Error correction** Prepričajte se, da grafična datoteka izpolnjuje zahtevane dimenzije.
900-0BD4	**Error message** Napaka pri pisanju orodnih podatkov '%1' **Cause of error** Zadevno orodje se ne more shraniti v tabelo **Error correction** Preverite ustrezne orodne podatke
900-0BD5	**Error message** Objekt '%1' je napačen **Cause of error** Nepravilni objektni elementi v izbrani grafični datoteki **Error correction** Korigirajte in shranite ustrezni objekt

Številka napake	Opis
900-0BD6	**Error message** Parameter '%1' ni definiran **Cause of error** Navedeni parameter v konfiguraciji ni definiran ali je definiran samo delno **Error correction** Parameter v konfiguraciji v celoti definirajte in shranite
900-0BD7	**Error message** Variabla okolice '%1' ni inicializirana **Cause of error** Interna GRED NC napaka programske predloge **Error correction** Obvestite servisno službo
900-0BD8	**Error message** Napaka pri branju orodnih podatkov '%1' **Cause of error** Za zadevno orodje niso na voljo vsi potrebni podatki **Error correction** Dopolnite ustrezne orodne podatke
900-0BD9	**Error message** Konfiguracijski podatki so nepopolni **Cause of error** Navedeni napotki / informacije glede konfiguracijskih podatkov so nepopolni **Error correction** Dopolnite konfiguracijske podatke
900-0BDA	**Error message** Parameter '%1' ni dovoljen v tem formularju! **Cause of error** V navedbenem formularju je vpisan nek nedovoljen parameter, ki se ne more obdelati **Error correction** Odstranite ustrezni parameter iz formularja ali ga zamenjajte z drugim
900-0BDB	**Error message** Konfiguracijski objekt '%1' je napačen **Cause of error** Konfiguracijski objekt ima napačne ali nepopolne podatke **Error correction** Korigirajte in shranite konfiguracijski objekt

Številka napake	Opis
903-0001	**Error message** Startna poz.nezaokrožene konture ni v sistemu ibdelovalnega kosa **Cause of error** - Programiranje osnih vrednosti aktivno **Error correction** - Spremenite program
903-0002	**Error message** Polarne startna pozicija je programirana inkrementalno **Cause of error** Radij ali kot polarno programirane startne pozicije je inkrementalno programiran **Error correction** Spremenite program ali cikel
903-0003	**Error message** Startna pozicija je programirana inkrementalno **Cause of error** Polarno programirana startna pozicija je programirana inkrementalno **Error correction** Spremenite program ali cikel
903-0004	**Error message** Relativno programiranje startne pozicije nihalnega premika nidovoljeno **Cause of error** Startna pozicija nihalnega premika programirana relativno **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
903-0005	**Error message** Absolutno programmiranje razbremenilnega vektorja ni dovoljeno **Cause of error** - Razbremenilni vektor programiran absolutno namesto inkrementalno **Error correction** - Razbremenilni vektor programirajte inkrementalno

Številka napake	Opis
903-0006	**Error message** Relativno programiranje startne pozicije dodajalnega premi-ka ni dovoljeno **Cause of error** Startna pozicija dovajalnega premika programirana relativno **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
903-0007	**Error message** Programirana os ni brusilna os **Cause of error** Izbrana napačna os za brušenje **Error correction** Programiranje brusilno os
903-0008	**Error message** Programirana vrednost nima pomena koordinate **Cause of error** Domnevno sistemska napaka **Error correction** Obvestite servisno službo
903-0009	**Error message** Inkrementalno programiranje startne pozicije ni dovoljeno **Cause of error** Startna pozicija inkrementalno programirana **Error correction** Startno pozicijo programirajte absolutno
903-000A	**Error message** Nihajni gib dolžine nič ni dovoljeno **Cause of error** **Error correction** - Spremenite program
905-2711	**Error message** Predpozicija [Ls] **Cause of error** **Error correction**
905-2712	**Error message** Vrsta navoja (0=zun./1=notranji) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2713	**Error message** Naraščanje navoja **Cause of error** **Error correction**
905-2714	**Error message** Globina navoja **Cause of error** **Error correction**
905-2715	**Error message** Velikost podajanja **Cause of error** **Error correction**
905-2716	**Error message** Razdelitev preost.reza (0=Da) **Cause of error** **Error correction**
905-2717	**Error message** Število praznih tekov **Cause of error** **Error correction**
905-2718	**Error message** Dolžina izteka na koncu navoja **Cause of error** **Error correction**
905-2719	**Error message** Startni kot **Cause of error** **Error correction**
905-271A	**Error message** Število obratov (obr./min.) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-271B	**Error message** Hitrost obsega (m/min.) **Cause of error** **Error correction**
905-271C	**Error message** Število vrtlj.obd. kosa [1/min.] **Cause of error** **Error correction**
905-271D	**Error message** Kot stožca (>0=naraščajoč) **Cause of error** **Error correction**
905-271F	**Error message** Norm navoj (0=noben,1=ISO,...) **Cause of error** **Error correction**
905-2720	**Error message** Želeni premer **Cause of error** **Error correction**
905-2721	**Error message** Smer navoja 0=Desno,1=L **Cause of error** **Error correction**
905-2722	**Error message** Povratni tek **Cause of error** **Error correction**
905-2723	**Error message** Dolžina uvoza **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2724	**Error message** Hitrost uvoza **Cause of error** **Error correction**
905-2725	**Error message** Dolžina reza v polni globini **Cause of error** **Error correction**
905-2726	**Error message** Vozna hitrost **Cause of error** **Error correction**
905-2727	**Error message** Dolžina izhoda **Cause of error** **Error correction**
905-2728	**Error message** Hitrost izhoda **Cause of error** **Error correction**
905-2729	**Error message** Ciljna pozicija X **Cause of error** **Error correction**
905-272A	**Error message** Ciljna pozicija Z **Cause of error** **Error correction**
905-272B	**Error message** Nihalni potisk naprej [F] **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-272C	**Error message** Dovajalni potisk naprej [D] **Cause of error** **Error correction**
905-272D	**Error message** Število raziskrev. dvigov [H] **Cause of error** **Error correction**
905-2737	**Error message** Številka orodja (T0 - T9) **Cause of error** **Error correction**
905-2738	**Error message** Številka napake **Cause of error** **Error correction**
905-2739	**Error message** Konsekvenca napake **Cause of error** **Error correction**
905-273A	**Error message** Nivo napake **Cause of error** **Error correction**
905-273B	**Error message** Prostor plošče **Cause of error** **Error correction**
905-273C	**Error message** Prostor usmerjev. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-273D	**Error message** Rob plošče **Cause of error** **Error correction**
905-273E	**Error message** Mesto - Bit **Cause of error** **Error correction**
905-273F	**Error message** Način obdelave **Cause of error** **Error correction**
905-2740	**Error message** Številka povelja **Cause of error** **Error correction**
905-2741	**Error message** Štev. usmerjeval. **Cause of error** **Error correction**
905-2742	**Error message** Vrednost 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2743	**Error message** Vrednost 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2744	**Error message** Vrednost 3 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2745	**Error message** Kalibriranje **Cause of error** **Error correction**
905-2746	**Error message** Merilna naprava **Cause of error** **Error correction**
905-2747	**Error message** Dolžinsko merjenje **Cause of error** **Error correction**
905-2748	**Error message** Premer **Cause of error** **Error correction**
905-2749	**Error message** Brisanje Z **Cause of error** **Error correction**
905-274A	**Error message** Brisanje X **Cause of error** **Error correction**
905-274B	**Error message** Definiranje oblike plošče **Cause of error** **Error correction**
905-274C	**Error message** Ugotavljanje širine **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-274D	**Error message** Definiranje orodja **Cause of error** **Error correction**
905-274E	**Error message** Dalje **Cause of error** **Error correction**
905-274F	**Error message** Vprašaj Vprašaj **Cause of error** **Error correction**
905-2750	**Error message** Teach Z Teach Z **Cause of error** **Error correction**
905-2751	**Error message** Teach X Teach X **Cause of error** **Error correction**
905-2752	**Error message** Brisanje usmerjeval. Brisanje usmerjeval. **Cause of error** **Error correction**
905-2753	**Error message** Tip usmerj. vretena **Cause of error** **Error correction**
905-2754	**Error message** Tip usmerj. plošč. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2755	**Error message** Tip usmerjev. diamant **Cause of error** **Error correction**
905-2756	**Error message** Smer naravnavanja **Cause of error** **Error correction**
905-2757	**Error message** Usmerjev. teach **Cause of error** **Error correction**
905-2758	**Error message** Nov usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-2759	**Error message** V V **Cause of error** **Error correction**
905-275A	**Error message** Prestavno razmerje **Cause of error** **Error correction**
905-275B	**Error message** Inicializiranje Inicializiranje **Cause of error** **Error correction**
905-275C	**Error message** Obračunavanje Obračunavanje **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-275D	**Error message** Ponovno nalaganje podat. **Cause of error** **Error correction**
905-275E	**Error message** Osnov. podatki Osnov. podatki **Cause of error** **Error correction**
905-275F	**Error message** Zunan. stran Zunan. stran **Cause of error** **Error correction**
905-2760	**Error message** Notr. stran Notr. stran **Cause of error** **Error correction**
905-2761	**Error message** Iskal. kriteriji **Cause of error** **Error correction**
905-2762	**Error message** Prevzem podatkov **Cause of error** **Error correction**
905-2763	**Error message** Naslednji Naslednji **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2764	**Error message** Prejšnji Prejšnji **Cause of error** **Error correction**
905-2765	**Error message** Naslednji identični **Cause of error** **Error correction**
905-2766	**Error message** Prejšnji identični **Cause of error** **Error correction**
905-2767	**Error message** Informacija o orodju **Cause of error** **Error correction**
905-2768	**Error message** Notranje pentlje **Cause of error** **Error correction**
905-2769	**Error message** Zunanje pentlje **Cause of error** **Error correction**
905-276A	**Error message** Plošča splošno **Cause of error** **Error correction**
905-276B	**Error message** Planska plošča **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-276C	**Error message** Poševna plošča **Cause of error** **Error correction**
905-276D	**Error message** Ravna pošča **Cause of error** **Error correction**
905-276E	**Error message** konec ? **Cause of error** **Error correction**
905-276F	**Error message** X startna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-2770	**Error message** Z startna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-2771	**Error message** X končna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-2772	**Error message** Končna pozicija Z **Cause of error** **Error correction**
905-2773	**Error message** X vrednost nihalne pozicije 1 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2774	**Error message** Z vrednost nihalne pozicije 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2775	**Error message** X vrednost nihalne pozicije 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2776	**Error message** Z vrednost nihalne pozicije 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2777	**Error message** Nihalni potisk naprej [F1] **Cause of error** **Error correction**
905-2778	**Error message** Nihalni potisk naprej [F2] **Cause of error** **Error correction**
905-2779	**Error message** Dovajalni potisk naprej [F] **Cause of error** **Error correction**
905-277A	**Error message** Velikost dovajanja [D] **Cause of error** **Error correction**
905-277B	**Error message** Delovna pot senzorja **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-277C	**Error message** zamik [L] zamik [L] **Cause of error** **Error correction**
905-277D	**Error message** Čas zadrževanja [H] **Cause of error** **Error correction**
905-277E	**Error message** Čas zadrž. [H1] v nih. polož. 1 **Cause of error** **Error correction**
905-277F	**Error message** Čas zadrž. [H2] v nih. polož. 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2780	**Error message** Število raziskrev. dvigov [N] **Cause of error** **Error correction**
905-2781	**Error message** Izbira override stikala [O] **Cause of error** **Error correction**
905-2782	**Error message** Znesek dviga [A] **Cause of error** **Error correction**
905-2783	**Error message** Absol. (=0) ali relativno (=1) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2784	**Error message** Osnop vezano 1=Da, 0=Ne **Cause of error** **Error correction**
905-2785	**Error message** Dovaj. v poz. 1, 2 ali v obeh **Cause of error** **Error correction**
905-2786	**Error message** Napačno obnaš.pri premajhni meri **Cause of error** **Error correction**
905-2787	**Error message** Napačno obnaš.pri preveliki meri **Cause of error** **Error correction**
905-2788	**Error message** Premik končne pozicije [K] **Cause of error** **Error correction**
905-2789	**Error message** Sensor pri startu že aktiven **Cause of error** **Error correction**
905-278A	**Error message** Senzor ni reagiral **Cause of error** **Error correction**
905-278B	**Error message** Tipalo pri startu že aktivno **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-278C	**Error message** Tipalo ni reagiralo **Cause of error** **Error correction**
905-278D	**Error message** Vrsta statusne infprmacije 0-4 **Cause of error** **Error correction**
905-278E	**Error message** Vrsta premika 0-2 **Cause of error** **Error correction**
905-278F	**Error message** Način izvedbe 0-1 **Cause of error** **Error correction**
905-2790	**Error message** Vrsta premika 0-8 **Cause of error** **Error correction**
905-2791	**Error message** Vrsta premika 0-3 **Cause of error** **Error correction**
905-2792	**Error message** Tip dogodka **Cause of error** **Error correction**
905-2793	**Error message** Vrsta reakcije **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2794	**Error message** Signal za OK **Cause of error** **Error correction**
905-2795	**Error message** Reakcija pri preverj.dogodka 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2796	**Error message** reakcija pri preverj.dogodka 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2797	**Error message** reakcija pri preverj.dogodka 3 **Cause of error** **Error correction**
905-2798	**Error message** Znesek uravnav. [D] **Cause of error** **Error correction**
905-2799	**Error message** Potisk napr. pri uravn. [F] **Cause of error** **Error correction**
905-279A	**Error message** Število ponovitev [E] **Cause of error** **Error correction**
905-279B	**Error message** Število praznih dvigov [H] **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-279C	**Error message** Dovajal. kot [Q] **Cause of error** **Error correction**
905-279D	**Error message** Uravnavanje po številu kosov **Cause of error** **Error correction**
905-279E	**Error message** Diamant številka zunaj **Cause of error** **Error correction**
905-279F	**Error message** Diamant številka znotraj **Cause of error** **Error correction**
905-27A0	**Error message** Vrsta uravnav. **Cause of error** **Error correction**
905-27A1	**Error message** Strategija uravn. **Cause of error** **Error correction**
905-27A2	**Error message** Poravnava na premeru **Cause of error** **Error correction**
905-27A3	**Error message** Poravn. na zunanjem robu **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27A4	**Error message** Poravn. na notranjem robu **Cause of error** **Error correction**
905-27A5	**Error message** Ventil št. **Cause of error** **Error correction**
905-27A6	**Error message** Koda operacije **Cause of error** **Error correction**
905-27A7	**Error message** Vrsta zamika 0=X,1=Z,2=X/Z **Cause of error** **Error correction**
905-27A8	**Error message** Vrsta dviga 0=X,1=Z,2=X/Z **Cause of error** **Error correction**
905-27A9	**Error message** X delež dovaj. smeri **Cause of error** **Error correction**
905-27AA	**Error message** Z delež dovaj. smeri **Cause of error** **Error correction**
905-27AB	**Error message** Velikost dviga vmes. uravnav. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27AC	**Error message** X delež dviga **Cause of error** **Error correction**
905-27AD	**Error message** Z delež dviga **Cause of error** **Error correction**
905-27AE	**Error message** Dvig v X (vklj. smer) **Cause of error** **Error correction**
905-27AF	**Error message** Dvig v Z (vklj. smer) **Cause of error** **Error correction**
905-27B0	**Error message** Hitrost dviga (0=FMAX) **Cause of error** **Error correction**
905-27B1	**Error message** Senzor aktiviran **Cause of error** **Error correction**
905-27B2	**Error message** Krmiljenje merjenja aktiv. **Cause of error** **Error correction**
905-27B3	**Error message** Ventil meril. krmiljenja **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27B4	**Error message** Direktna sprožitev vmesn. usmer. **Cause of error** **Error correction**
905-27B5	**Error message** Start nihalnega gibanja **Cause of error** **Error correction**
905-27B6	**Error message** Start preset for X **Cause of error** **Error correction**
905-27B7	**Error message** Aktiviraje osi C **Cause of error** **Error correction**
905-27B8	**Error message** Start preset for Y **Cause of error** **Error correction**
905-27B9	**Error message** Končna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-27BA	**Error message** Start preset for Z **Cause of error** **Error correction**
905-27BB	**Error message** Potisk naprej za pozicion. C **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27BC	**Error message** Start preset for R (radij) **Cause of error** **Error correction**
905-27BD	**Error message** Start preset for H (kot) **Cause of error** **Error correction**
905-27BE	**Error message** Start preset for B **Cause of error** **Error correction**
905-27BF	**Error message** Start preset for C **Cause of error** **Error correction**
905-27C0	**Error message** Zaženi prednastavitev za C **Cause of error** **Error correction**
905-27C1	**Error message** Popravek orodja **Cause of error** **Error correction**
905-27C2	**Error message** Število obratov **Cause of error** **Error correction**
905-27C3	**Error message** Nov start neokrog. gibanja **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27C4	**Error message** Stop necilindrič. gibanja **Cause of error** **Error correction**
905-27C5	**Error message** Ne izpeljite meril. naprave **Cause of error** **Error correction**
905-27C6	**Error message** Premer Q400 **Cause of error** **Error correction**
905-27C7	**Error message** Širina Q401 **Cause of error** **Error correction**
905-27C8	**Error message** Izpust Q402 **Cause of error** **Error correction**
905-27C9	**Error message** Globina Q403 **Cause of error** **Error correction**
905-27CA	**Error message** Kot Q404 **Cause of error** **Error correction**
905-27CB	**Error message** Kot Q405 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27CC	**Error message** Radij Q406 **Cause of error** **Error correction**
905-27CD	**Error message** Radij Q407 **Cause of error** **Error correction**
905-27CE	**Error message** Radij Q408 **Cause of error** **Error correction**
905-27CF	**Error message** Minimalni premer **Cause of error** **Error correction**
905-27D0	**Error message** Minmalna širina **Cause of error** **Error correction**
905-27D1	**Error message** Tip plošče **Cause of error** **Error correction**
905-27D2	**Error message** Vrsta plošče **Cause of error** **Error correction**
905-27D3	**Error message** Številka orodja Številka orodja **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27D4	**Error message** Kot Q414 **Cause of error** **Error correction**
905-27D5	**Error message** Rezna hitrost **Cause of error** **Error correction**
905-27D6	**Error message** Številka prostora **Cause of error** **Error correction**
905-27D7	**Error message** Maksimalni premer **Cause of error** **Error correction**
905-27D8	**Error message** Minimalni premer **Cause of error** **Error correction**
905-27D9	**Error message** Maksimalna širina **Cause of error** **Error correction**
905-27DA	**Error message** Minimalna širina **Cause of error** **Error correction**
905-27DB	**Error message** Širina posn. roba Q421 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27DC	**Error message** Kot posn. roba Q422 **Cause of error** **Error correction**
905-27DD	**Error message** Vogalni radij Q423 **Cause of error** **Error correction**
905-27DE	**Error message** Dolžina strani Q424 **Cause of error** **Error correction**
905-27DF	**Error message** Hot zadnjega potega Q425 **Cause of error** **Error correction**
905-27E0	**Error message** Globina zadnjega potega Q426 **Cause of error** **Error correction**
905-27E1	**Error message** Dolžina vboda nazaj Q427 **Cause of error** **Error correction**
905-27E2	**Error message** Radij izhoda Q428 **Cause of error** **Error correction**
905-27E3	**Error message** Skupna globina Q429 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27E4	**Error message** Varnostni razmak X **Cause of error** **Error correction**
905-27E5	**Error message** Varnostni razmak Z **Cause of error** **Error correction**
905-27E6	**Error message** Varnostni razmak Z **Cause of error** **Error correction**
905-27E7	**Error message** X rob Q433 **Cause of error** **Error correction**
905-27E8	**Error message** Minimum (V) **Cause of error** **Error correction**
905-27E9	**Error message** Maksimum (V) **Cause of error** **Error correction**
905-27EA	**Error message** Motorni pulley **Cause of error** **Error correction**
905-27EB	**Error message** Pulley plošče **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27EC	**Error message** Radij Q438 **Cause of error** **Error correction**
905-27ED	**Error message** Dolžina Q439 **Cause of error** **Error correction**
905-27EE	**Error message** Dolžina Q440 **Cause of error** **Error correction**
905-27EF	**Error message** Številka prostora Q441 **Cause of error** **Error correction**
905-27F0	**Error message** Logični prostor Q442 **Cause of error** **Error correction**
905-27F1	**Error message** Usmerjev. Q443 **Cause of error** **Error correction**
905-27F2	**Error message** Tip usmerjev. Q444 **Cause of error** **Error correction**
905-27F3	**Error message** Dejan. pozicija X Q445 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27F4	**Error message** Dejan. pozicija Z Q446 **Cause of error** **Error correction**
905-27F5	**Error message** Število vrtlj. Q447 **Cause of error** **Error correction**
905-27F6	**Error message** Širina Q448 **Cause of error** **Error correction**
905-27F7	**Error message** Korektura Q449 **Cause of error** **Error correction**
905-27F8	**Error message** Želena pozicija X Q450 **Cause of error** **Error correction**
905-27F9	**Error message** Želena pozicija Z Q451 **Cause of error** **Error correction**
905-27FA	**Error message** Tip orodja (izbira s softkey) **Cause of error** **Error correction**
905-27FB	**Error message** Radij Q453 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-27FC	**Error message** Dolžina Q454 **Cause of error** **Error correction**
905-27FD	**Error message** Dolžina Q455 **Cause of error** **Error correction**
905-27FE	**Error message** Premer X Q456 **Cause of error** **Error correction**
905-27FF	**Error message** Dolžina Z Q457 **Cause of error** **Error correction**
905-2800	**Error message** Dejan. pozicija X Q458 **Cause of error** **Error correction**
905-2801	**Error message** Dejan. pozicija Z Q459 **Cause of error** **Error correction**
905-2802	**Error message** Izbira roba Q460 **Cause of error** **Error correction**
905-2803	**Error message** Izbira oblike plošče Q461 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2804	**Error message** Pozicija X Q462 **Cause of error** **Error correction**
905-2805	**Error message** Pozicija Z Q463 **Cause of error** **Error correction**
905-2806	**Error message** Številka (1...4) pozicije Q464 **Cause of error** **Error correction**
905-2807	**Error message** Število varnostn. pozicij Q465 **Cause of error** **Error correction**
905-2808	**Error message** NPV-X Q466 **Cause of error** **Error correction**
905-2809	**Error message** NPV-Z Q467 **Cause of error** **Error correction**
905-280A	**Error message** Izbira navezne točke Q468 **Cause of error** **Error correction**
905-280B	**Error message** Brisanje vnosa ali statusa **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-280C	**Error message** Izm. vrednost v osnem sist. **Cause of error** **Error correction**
905-280D	**Error message** Os **Cause of error** **Error correction**
905-280E	**Error message** Številka osi **Cause of error** **Error correction**
905-280F	**Error message** Parameter blok **Cause of error** **Error correction**
905-2810	**Error message** Vhod senzorja X12 ali X13 **Cause of error** **Error correction**
905-2811	**Error message** Ime necilindričnega progr. **Cause of error** **Error correction**
905-2812	**Error message** Ime brusilne plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2813	**Error message** Tolerančna vrednost 1? **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2814	**Error message** Tolerančna vrednost 2? **Cause of error** **Error correction**
905-2815	**Error message** Meja potiska naprej? **Cause of error** **Error correction**
905-2816	**Error message** Ls **Cause of error** **Error correction**
905-2817	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-2818	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**
905-2819	**Error message** T **Cause of error** **Error correction**
905-281A	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-281B	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-281C	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-281D	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-281E	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-281F	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2820	**Error message** V **Cause of error** **Error correction**
905-2821	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2822	**Error message** W **Cause of error** **Error correction**
905-2823	**Error message** L L **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2824	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2825	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2826	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**
905-2827	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-2828	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2829	**Error message** Ve **Cause of error** **Error correction**
905-282A	**Error message** M **Cause of error** **Error correction**
905-282B	**Error message** Vm **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-282C	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-282D	**Error message** Vk **Cause of error** **Error correction**
905-282E	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-282F	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-2830	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2831	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2832	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-2833	**Error message** Številka orodja **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2834	**Error message** Številka napake **Cause of error** **Error correction**
905-2835	**Error message** Konsekvenca napake **Cause of error** **Error correction**
905-2836	**Error message** Nivo napake **Cause of error** **Error correction**
905-2837	**Error message** W_PL **Cause of error** **Error correction**
905-2838	**Error message** D_PL **Cause of error** **Error correction**
905-2839	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-283A	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**
905-283B	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-283C	**Error message** NR **Cause of error** **Error correction**
905-283D	**Error message** D_Nr **Cause of error** **Error correction**
905-283E	**Error message** D1 **Cause of error** **Error correction**
905-283F	**Error message** D2 **Cause of error** **Error correction**
905-2840	**Error message** D3 **Cause of error** **Error correction**
905-2841	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-2842	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2843	**Error message** L **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2844	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2845	**Error message** Brisanje Z **Cause of error** **Error correction**
905-2846	**Error message** Brisanje X **Cause of error** **Error correction**
905-2848	**Error message** Ugotavljanje širine **Cause of error** **Error correction**
905-2849	**Error message** Definiranje orodja **Cause of error** **Error correction**
905-284A	**Error message** Dalje **Cause of error** **Error correction**
905-284F	**Error message** Tip usmerj. vretena **Cause of error** **Error correction**
905-2850	**Error message** Tip usmerj. plošč. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2851	**Error message** Tip usmerj. diamant **Cause of error** **Error correction**
905-2852	**Error message** Usmeritev **Cause of error** **Error correction**
905-2853	**Error message** Usmerjev. teach **Cause of error** **Error correction**
905-2854	**Error message** Nov usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-2856	**Error message** Razmerje **Cause of error** **Error correction**
905-2859	**Error message** Ponovno nalag.podat. **Cause of error** **Error correction**
905-285D	**Error message** Iskal. kriteriji **Cause of error** **Error correction**
905-285E	**Error message** Prevzem podatkov **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2861	**Error message** Naslednji identični **Cause of error** **Error correction**
905-2862	**Error message** Prejšnji identični **Cause of error** **Error correction**
905-2863	**Error message** Informacija o orodju **Cause of error** **Error correction**
905-2864	**Error message** Notranje pentlje **Cause of error** **Error correction**
905-2865	**Error message** Zunanje pentlje **Cause of error** **Error correction**
905-2866	**Error message** Plošča splošno **Cause of error** **Error correction**
905-2867	**Error message** Planska plošča **Cause of error** **Error correction**
905-2868	**Error message** Poševna plošča **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2869	**Error message** Ravna pošča **Cause of error** **Error correction**
905-286A	**Error message** konec **Cause of error** **Error correction**
905-286B	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-286C	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-286D	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-286E	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-286F	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2870	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2871	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-2872	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-2873	**Error message** F1 **Cause of error** **Error correction**
905-2874	**Error message** F2 **Cause of error** **Error correction**
905-2875	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2876	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2877	**Error message** Delovna pot **Cause of error** **Error correction**
905-2879	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-287A	**Error message** H1 **Cause of error** **Error correction**
905-287B	**Error message** H2 **Cause of error** **Error correction**
905-287C	**Error message** N **Cause of error** **Error correction**
905-287D	**Error message** O **Cause of error** **Error correction**
905-287E	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-287F	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-2880	**Error message** M91 **Cause of error** **Error correction**
905-2881	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2882	**Error message** ER1 **Cause of error** **Error correction**
905-2883	**Error message** ER2 **Cause of error** **Error correction**
905-2884	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-2885	**Error message** ER3 **Cause of error** **Error correction**
905-2886	**Error message** ER4 **Cause of error** **Error correction**
905-2887	**Error message** ER5 **Cause of error** **Error correction**
905-2888	**Error message** ER6 **Cause of error** **Error correction**
905-2889	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-288A	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288B	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-288C	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288D	**Error message** K **Cause of error** **Error correction**
905-288E	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-288F	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**
905-2890	**Error message** S **Cause of error** **Error correction**
905-2891	**Error message** R1 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2892	**Error message** R2 **Cause of error** **Error correction**
905-2893	**Error message** R3 **Cause of error** **Error correction**
905-2894	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-2895	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-2896	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2897	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**
905-2898	**Error message** Q **Cause of error** **Error correction**
905-2899	**Error message** N **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-289A	**Error message** Diamant štev. zunaj **Cause of error** **Error correction**
905-289B	**Error message** Diamant štev.znotraj **Cause of error** **Error correction**
905-289C	**Error message** Vrsta uravnav. **Cause of error** **Error correction**
905-289D	**Error message** Strategija uravn. **Cause of error** **Error correction**
905-289E	**Error message** D **Cause of error** **Error correction**
905-289F	**Error message** O **Cause of error** **Error correction**
905-28A0	**Error message** I **Cause of error** **Error correction**
905-28A1	**Error message** V **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28A2	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28A3	**Error message** RL **Cause of error** **Error correction**
905-28A4	**Error message** RA **Cause of error** **Error correction**
905-28A5	**Error message** dX **Cause of error** **Error correction**
905-28A6	**Error message** dZ **Cause of error** **Error correction**
905-28A7	**Error message** AZ **Cause of error** **Error correction**
905-28A8	**Error message** dXA **Cause of error** **Error correction**
905-28A9	**Error message** dZA **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28AA	**Error message** AX **Cause of error** **Error correction**
905-28AB	**Error message** AZ **Cause of error** **Error correction**
905-28AC	**Error message** FA **Cause of error** **Error correction**
905-28AD	**Error message** SA **Cause of error** **Error correction**
905-28AE	**Error message** MA **Cause of error** **Error correction**
905-28AF	**Error message** MV **Cause of error** **Error correction**
905-28B0	**Error message** D_OK **Cause of error** **Error correction**
905-28B1	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28B2	**Error message** X **Cause of error** **Error correction**
905-28B3	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-28B4	**Error message** Y **Cause of error** **Error correction**
905-28B5	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28B6	**Error message** Z **Cause of error** **Error correction**
905-28B7	**Error message** F **Cause of error** **Error correction**
905-28B8	**Error message** R **Cause of error** **Error correction**
905-28B9	**Error message** H **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28BA	**Error message** B **Cause of error** **Error correction**
905-28BB	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28BC	**Error message** C **Cause of error** **Error correction**
905-28BD	**Error message** COR **Cause of error** **Error correction**
905-28BE	**Error message** COUNT **Cause of error** **Error correction**
905-28BF	**Error message** RESET **Cause of error** **Error correction**
905-28C0	**Error message** STOPP **Cause of error** **Error correction**
905-28C1	**Error message** U **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28C2	**Error message** Premer **Cause of error** **Error correction**
905-28C3	**Error message** Širina plošče **Cause of error** **Error correction**
905-28C4	**Error message** Izpust **Cause of error** **Error correction**
905-28C5	**Error message** Globina plošče **Cause of error** **Error correction**
905-28C6	**Error message** Kot pošev.položaja **Cause of error** **Error correction**
905-28C7	**Error message** Vogalni kot **Cause of error** **Error correction**
905-28C8	**Error message** Vogalni kot RV **Cause of error** **Error correction**
905-28C9	**Error message** Vogalni kot RV1 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28CA	**Error message** Vogalni radij RV2 **Cause of error** **Error correction**
905-28CB	**Error message** Minimalni premer **Cause of error** **Error correction**
905-28CC	**Error message** Minmalna širina **Cause of error** **Error correction**
905-28CD	**Error message** Ravno, poš., ravnin. **Cause of error** **Error correction**
905-28CE	**Error message** Zunanje/notranje **Cause of error** **Error correction**
905-28D0	**Error message** Zamik osi B **Cause of error** **Error correction**
905-28D1	**Error message** Rezalna hitrost **Cause of error** **Error correction**
905-28D2	**Error message** Št. mesta (0-99) **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28D3	**Error message** Zgornja meja premera **Cause of error** **Error correction**
905-28D4	**Error message** Spodnja meja premera **Cause of error** **Error correction**
905-28D5	**Error message** Zgornja meja širine **Cause of error** **Error correction**
905-28D6	**Error message** Spodnja meja širine **Cause of error** **Error correction**
905-28D7	**Error message** Širina **Cause of error** **Error correction**
905-28D8	**Error message** Kot **Cause of error** **Error correction**
905-28D9	**Error message** Radij **Cause of error** **Error correction**
905-28DA	**Error message** Dolžina strani **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28DB	**Error message** Kot **Cause of error** **Error correction**
905-28DC	**Error message** Globina **Cause of error** **Error correction**
905-28DD	**Error message** Dolžina **Cause of error** **Error correction**
905-28DE	**Error message** Polmer **Cause of error** **Error correction**
905-28DF	**Error message** Globina **Cause of error** **Error correction**
905-28E0	**Error message** Premer **Cause of error** **Error correction**
905-28E1	**Error message** Zunan. stran **Cause of error** **Error correction**
905-28E2	**Error message** Notr. stran **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28E3	**Error message** Izbira roba **Cause of error** **Error correction**
905-28E4	**Error message** Hitrost rezanja **Cause of error** **Error correction**
905-28E5	**Error message** Hitrost rezanja **Cause of error** **Error correction**
905-28E6	**Error message** Premer **Cause of error** **Error correction**
905-28E7	**Error message** Premer **Cause of error** **Error correction**
905-28E8	**Error message** Radij diamanta **Cause of error** **Error correction**
905-28E9	**Error message** Dolžina L1 **Cause of error** **Error correction**
905-28EA	**Error message** Dolžina L2 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28EB	**Error message** Prostor usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-28EC	**Error message** Prostor usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-28ED	**Error message** Poravnava **Cause of error** **Error correction**
905-28EE	**Error message** Tip usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-28EF	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-28F0	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-28F1	**Error message** Usmerj. vreteno **Cause of error** **Error correction**
905-28F2	**Error message** Širina ploščice **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28F3	**Error message** Način korekture **Cause of error** **Error correction**
905-28F4	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-28F5	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-28F6	**Error message** Tip orodja **Cause of error** **Error correction**
905-28F7	**Error message** Radij tipala **Cause of error** **Error correction**
905-28F8	**Error message** Dolžina L1 **Cause of error** **Error correction**
905-28F9	**Error message** Dolžina L2 **Cause of error** **Error correction**
905-28FA	**Error message** Kalibriranje **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-28FF	**Error message** Oblika plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2903	**Error message** Varnostna pozicija Varnostna pozicija Varnostna pozicija Varnostna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-2905	**Error message** Zamik ničelne točke Zamik ničelne točke **Cause of error** **Error correction**
905-2906	**Error message** Kalibriranje Kalibriranje Kalibriranje Kalibriranje Kalibriranje **Cause of error** **Error correction**
905-2907	**Error message** E **Cause of error** **Error correction**
905-2908	**Error message** Osni sistem **Cause of error** **Error correction**
905-2909	**Error message** Polmer **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-290A	**Error message** A **Cause of error** **Error correction**
905-290B	**Error message** Os **Cause of error** **Error correction**
905-290C	**Error message** P **Cause of error** **Error correction**
905-290D	**Error message** Vhod senzorja **Cause of error** **Error correction**
905-290E	**Error message** PGM_NAME **Cause of error** **Error correction**
905-290F	**Error message** Ime plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2910	**Error message** TOLERANCA 1 **Cause of error** **Error correction**
905-2911	**Error message** TOLERANCA 2 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2912	**Error message** Meja potiska naprej **Cause of error** **Error correction**
905-2913	**Error message** Podatki pološče **Cause of error** **Error correction**
905-2914	**Error message** Podatki pološče **Cause of error** **Error correction**
905-2915	**Error message** Podatki pološče **Cause of error** **Error correction**
905-2916	**Error message** Podatki pološče **Cause of error** **Error correction**
905-2917	**Error message** Zunan. stran **Cause of error** **Error correction**
905-2918	**Error message** Notr. stran **Cause of error** **Error correction**
905-2919	**Error message** Osnov. podatki **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-291A	**Error message** Hitrost rezanja **Cause of error** **Error correction**
905-291B	**Error message** Hitrost rezanja **Cause of error** **Error correction**
905-291C	**Error message** Razmerje **Cause of error** **Error correction**
905-291D	**Error message** Vnos prostora 0 **Cause of error** **Error correction**
905-291E	**Error message** Vnos prostora 1 **Cause of error** **Error correction**
905-291F	**Error message** Vnos prostora 2 **Cause of error** **Error correction**
905-2920	**Error message** Vnos prostora 3 **Cause of error** **Error correction**
905-2921	**Error message** Vnos prostora 4 **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2922	**Error message** Vnos prostora 5 **Cause of error** **Error correction**
905-2923	**Error message** Vnos prostora 6 **Cause of error** **Error correction**
905-2924	**Error message** Vnos prostora 7 **Cause of error** **Error correction**
905-2925	**Error message** Vnos prostora 8 **Cause of error** **Error correction**
905-2926	**Error message** Vnos prostora 9 **Cause of error** **Error correction**
905-2927	**Error message** Prikaz plošča **Cause of error** **Error correction**
905-2928	**Error message** prikaz rezkala **Cause of error** **Error correction**
905-2929	**Error message** prikaz uravnal. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-292A	**Error message** Prikaz tipala **Cause of error** **Error correction**
905-292B	**Error message** Prikaz svedra **Cause of error** **Error correction**
905-292C	**Error message** Iskal. kriteriji **Cause of error** **Error correction**
905-292D	**Error message** Tipalo/meril. krogla **Cause of error** **Error correction**
905-292E	**Error message** Nov usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-292F	**Error message** Defin. usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-2930	**Error message** Defin. usmerjev. **Cause of error** **Error correction**
905-2931	**Error message** Defin. usmerjev. **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2932	**Error message** Definiranje usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-2933	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-2934	**Error message** Pozicija usmerj. **Cause of error** **Error correction**
905-2935	**Error message** Kalbriranje: izbira **Cause of error** **Error correction**
905-2936	**Error message** Ugotavlj. pozicij **Cause of error** **Error correction**
905-2937	**Error message** Ugotavljanje širine **Cause of error** **Error correction**
905-2938	**Error message** Oblika plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2939	**Error message** NPV obd. kos **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-293A	**Error message** NPV brusilna plošča **Cause of error** **Error correction**
905-293B	**Error message** Varnostna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-293C	**Error message** Št. varnost. pozicij **Cause of error** **Error correction**
905-293D	**Error message** T povelje **Cause of error** **Error correction**
905-293E	**Error message** Q povelje **Cause of error** **Error correction**
905-2940	**Error message** Brušenje navoja **Cause of error** **Error correction**
905-2941	**Error message** Prebadanje navojev **Cause of error** **Error correction**
905-2942	**Error message** Osciliranje navojev **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2943	**Error message** C os **Cause of error** **Error correction**
905-2944	**Error message** Začetek brušenja **Cause of error** **Error correction**
905-2945	**Error message** Konec brušenja **Cause of error** **Error correction**
905-2946	**Error message** Konfig. nihanja **Cause of error** **Error correction**
905-2947	**Error message** Konf. param. nihanja **Cause of error** **Error correction**
905-2948	**Error message** Startna poz. dovaj. **Cause of error** **Error correction**
905-2949	**Error message** Dovajanje asinhr. **Cause of error** **Error correction**
905-294A	**Error message** Zustellung synchron **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-294B	**Error message** Dovajanje splošno **Cause of error** **Error correction**
905-294C	**Error message** Dos.mer.mesto asinh. **Cause of error** **Error correction**
905-294D	**Error message** Dos.mer.mesto sinhr. **Cause of error** **Error correction**
905-294E	**Error message** Senzor podajanja **Cause of error** **Error correction**
905-294F	**Error message** Dost. teles. zvok **Cause of error** **Error correction**
905-2950	**Error message** Dostava tipka **Cause of error** **Error correction**
905-2951	**Error message** Ravnanje splošno **Cause of error** **Error correction**
905-2952	**Error message** Vmesno uravnavanje **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2953	**Error message** Nalag.kontur. progr. **Cause of error** **Error correction**
905-2954	**Error message** začetek kont. progr. **Cause of error** **Error correction**
905-2955	**Error message** Konec kontur. progr. **Cause of error** **Error correction**
905-2956	**Error message** Start kont.programa **Cause of error** **Error correction**
905-2957	**Error message** Stop kont. programma **Cause of error** **Error correction**
905-2958	**Error message** Def. dovaj. asinhr. **Cause of error** **Error correction**
905-2959	**Error message** Def. dovaj. sinhr. **Cause of error** **Error correction**
905-295A	**Error message** Def. dovaj. splošno **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-295B	**Error message** Override določitev **Cause of error** **Error correction**
905-295C	**Error message** Start brušenje **Cause of error** **Error correction**
905-295D	**Error message** Stop brušenje **Cause of error** **Error correction**
905-295E	**Error message** Status brušenja **Cause of error** **Error correction**
905-295F	**Error message** Počakaj na kon.bruš. **Cause of error** **Error correction**
905-2960	**Error message** Aktiviranje dogodka **Cause of error** **Error correction**
905-2961	**Error message** Deaktiv. dogodka. **Cause of error** **Error correction**
905-2962	**Error message** Preverjanje dogodka **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2963	**Error message** Podatki pološče **Cause of error** **Error correction**
905-2964	**Error message** Glava plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2965	**Error message** Podatki uravnal. **Cause of error** **Error correction**
905-2966	**Error message** Kalibriranje **Cause of error** **Error correction**
905-2967	**Error message** Varnosna pozicija **Cause of error** **Error correction**
905-2968	**Error message** NPV obd. kos **Cause of error** **Error correction**
905-2969	**Error message** NPV brusilna plošča **Cause of error** **Error correction**
905-296A	**Error message** T povelje **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-296B	**Error message** Q povelje **Cause of error** **Error correction**
905-296C	**Error message** Status plošče **Cause of error** **Error correction**
905-296D	**Error message** Brisanje usmerjeval. **Cause of error** **Error correction**
905-296E	**Error message** Izbira parametrov **Cause of error** **Error correction**
905-296F	**Error message** Start poravnave **Cause of error** **Error correction**
905-2970	**Error message** premik nazaj **Cause of error** **Error correction**
905-2971	**Error message** Korigiranje plošče **Cause of error** **Error correction**
905-2972	**Error message** Navezni sistem **Cause of error** **Error correction**

Številka napake	Opis
905-2973	**Error message** PLC povelje **Cause of error** **Error correction**