



## Feilliste

TNC7  
TNC7 basic  
TNC 640  
TNC 620  
TNC 320  
TNC 128  
CNC PILOT 640  
MANUALplus 620  
NC-programvare  
xxxxxx-18

## Feilliste

### Valid for:

81762x-18, 34059x-18, 81760x-18, 77185x-18, 77184x-18, 68894x-18, 54843x-18

### Release:

10/2023

Copyright © 2023 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Alle rettigheter forbeholdt.

## Liste over alle NC-feilmeldinger

Feilnummer	Beskrivelse
120-0006	<p><b>Error message</b> Konfigurering funksjonstast uleselig</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte funksjonstasten finnes ikke i konfigurasjonsdataene</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene</p>
120-0007	<p><b>Error message</b> Konfigurering layer uleselig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å lese den konfigurerte funksjonstastrekken (Layer)</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene</p>
120-0008	<p><b>Error message</b> Syklus eller spørring %1 ikke kjent</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte syklusen eller syklusdialogen ble ikke funnet i konfigurasjonsdataene</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene</p>
120-000A	<p><b>Error message</b> Kan ikke opprette meny</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareproblem i brukergrensesnittet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
120-000B	<p><b>Error message</b> Q-parameter %1: Kan ikke lese eller skrive verdi</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareproblem i brukergrensesnittet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
120-000C	<p><b>Error message</b> Funksjonstastgruppe uten første element</p> <p><b>Cause of error</b> Det er angitt en funksjonstastrekke i konfigurasjonsdataene, men ingen funksjonstast er merket av som den første</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdataene</p>
120-000D	<p><b>Error message</b> Funksjonstasttype støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble brukt en funksjonstasttype som ikke er tillatt, inne i en syklusdialog.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdataene</p>
120-000E	<p><b>Error message</b> Ugyldig ressurs-ID</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareproblem i brukergrensesnittet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
120-000F	<p><b>Error message</b> Ugyldige konfig.data for syklus</p> <p><b>Cause of error</b> Det er definert for mange funksjonstaster i en syklusdialog</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdataene</p>
120-0013	<p><b>Error message</b> Feil i brukergrensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareproblem i brukergrensesnittet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
120-0016	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil front end/dialoger</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
120-001E	<p><b>Error message</b> Kan ikke opprette nettverkforbindelse: %1 %2 %3</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke opprette forbindelse til en nettverksstasjon som er definert i nettverksadministrasjonen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Åpne nettverksadministrasjonen (funksjonstast NETTVERK) via programbehandleren</li> <li>- Trykk på MOD-tasten, og angi nettverksnøkkeltallet NET123.</li> <li>- Tast inn alle nødvendige data for nettverksforbindelsen (funksjonstast DEFINER NETTVERKS- FORBIND.).</li> <li>- Kontroller at inndataene for nettverksforbindelsen er riktige, og at de er skrevet riktig.</li> </ul> </p>
120-001F	<p><b>Error message</b> Fil '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En nødvendig fil ble ikke funnet på det angitte stedet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller f.eks. hvordan banen og filnavnet er skrevet. Kopier eventuelt filen til den nødvendige katalogen.</p>
120-0027	<p><b>Error message</b> Kunne ikke åpne konfigurasjonsserverkø</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
120-0028	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke leses '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
120-002E	<p><b>Error message</b> Bane '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En nødvendig stasjon eller katalog ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller skrivemåten på banen.</p>
120-0041	<p><b>Error message</b> Ingen filer tilgj. for elektr. hjelp (*.CHM)</p> <p><b>Cause of error</b> No context-sensitive help can be displayed because no files are available for the *.CHM online help. You have to download the *.CHM files from the HEIDENHAIN Homepage and save them on the control in the subfolder for your language. Note the information in the User's Manual.</p> <p><b>Error correction</b> - Download the help files from the HEIDENHAIN homepage (<a href="http://www.heidenhain.de">www.heidenhain.de</a>): &gt; <a href="http://www.heidenhain.de">www.heidenhain.de</a> &gt; Documentation and information &gt; User's documentation - Unpack the ZIP file and transfer the *.CHM files to the control</p>
125-0067	<p><b>Error message</b> Feil ved lagring av skjermbildeinnholdet i filen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil under lagring av skjermbildeinnholdet på filen.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filer som ikke lenger trengs, for å få mer lagringsplass, eller meld fra til kundeservice for styringen.</p>
125-0068	<p><b>Error message</b> Kildefil %1 ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En av filene som er oppført i listen over eksempelfiler, er ikke adresserbar som kilde.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
125-0069	<p><b>Error message</b> Kan ikke kopiere eksempelfil %. Feilkode %2</p> <p><b>Cause of error</b> En av filene som er oppført i listen over eksempelfiler, kan ikke kopieres.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
125-006A	<p><b>Error message</b> Liste for kopiering av eksempelfiler finnes ikke %1</p> <p><b>Cause of error</b> Filen som inneholder en liste over eksempelfiler, finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
125-006C	<p><b>Error message</b> Feil under programvareoppdatering: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
125-006D	<p><b>Error message</b> Oppdateringsreglene er ikke oppfylt</p> <p><b>Cause of error</b> Én eller flere oppdateringsregler er ikke oppfylt.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
125-006E	<p><b>Error message</b> Oppdateringsfil ugyldig eller ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Oppdateringsfilen finnes ikke eller inneholder ugyldig oppdatering.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
125-006F	<p><b>Error message</b> Kontrollsumfeil ved oppdatering</p> <p><b>Cause of error</b> Kontrollsummene passer ikke for oppdateringsfilene.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
125-0070	<p><b>Error message</b> Ugyldig signaturinnføring ved oppdatering</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes en ugyldig signaturregistrering i oppdateringsfilen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
125-0071	<p><b>Error message</b> For lite minneplass. Oppdatering ikke mulig.</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke nok ledig lagringsplass på datamediet til at oppdateringen kan arkiveres der.</p> <p><b>Error correction</b> Frigi lagringsplass</p>
125-0072	<p><b>Error message</b> Sikkerhetskopifil ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Under programvareoppdateringen oppretter styringen automatisk en lagringsfil for gjenoppretting av foregående programvareversjon. Lagringsfilen finnes ikke på datamediet.</p> <p><b>Error correction</b> Skift til katalogen der lagringsfilen er arkivert.</p>
125-0075	<p><b>Error message</b> ZIP-fil inneholder ingen styringskonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> En ZIP-fil som ikke inneholder noen setup-filer for styringen, ble valgt for programvareoppdatering.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller ZIP-filen</p>
125-00D2	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke skrives %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
125-00D4	<p><b>Error message</b> Det finnes ingen driftstider i konfigurasjonsdataene friggitt til redigering.</p> <p><b>Cause of error</b> Selv om nøkkeltallet ble lagt inn riktig, er det ikke mulig å redigere driftstidene fordi alle felt for driftstider i konfigurasjonsdataene er sperret mot redigering.</p> <p><b>Error correction</b> Frigjør de nødvendige feltene i konfigurasjonsdataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
125-0117	<p><b>Error message</b> Forbindelseslisten er full</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt antall konfigurerbare forbindelser er nådd.</p> <p><b>Error correction</b> Slett en forbindelse før du legger til en ny.</p>
125-011F	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å opprette forbindelse til DNC</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke angi forbindelse til DNC.</p> <p><b>Error correction</b></p>
125-0120	<p><b>Error message</b> Teleservice-forespørsel med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke sende TeleService-krav.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller nettverksforbindelsene, og forsøk på nytt.</p>
125-0121	<p><b>Error message</b> Teleservice-forespørsel med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinparameteren for TeleService er ikke riktig konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Maskinparameteren for TeleService CfgServiceRequest må konfigureres riktig.</p>
125-0149	<p><b>Error message</b> Kjøregrenser ble ikke overført</p> <p><b>Cause of error</b> Inntastingen for én eller flere grenser for arbeidsområde kunne ikke overføres. Mulige årsaker: - Verdiområdet for modulo-aksen ble angitt til større enn 360°. - Et NC-program kjøres.</p> <p><b>Error correction</b> - Tilpass inndataverdiene og overfør på nytt. - Overfør grensene for arbeidsområdet på nytt etter program-kjøringen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
125-014A	<p><b>Error message</b></p> <p>Inntasting fungerer ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The input was not accepted. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- You have entered an illegal character. The following characters are allowed: 1234567890.-</li> <li>- You have entered too many characters before or after the decimal separator.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check and correct the entered values.</p>
125-014B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematikk ble ikke omkoblet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematikk ble ikke valgt. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et NC-program behandles</li> <li>- Svingning av behandlingsnivå (Softkey 3D ROT, PLANE-funksjon, syklus 19) er aktiv</li> <li>- Kinematikken har feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koble om kinematikken på nytt etter programkjøring</li> <li>- Deaktiver behandlingsnivå svingning:</li> <li>- Sett manuell svingning inaktiv via Softkey 3D ROT, eller</li> <li>- Deaktiver styrt svingning via PLANE-funksjon eller syklus 19</li> <li>- Informer kundeservice</li> </ul>
125-0163	<p><b>Error message</b></p> <p>Måleenhet ble ikke omkoblet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Omkoblingen av måleenheten for posisjonsvisningen kunne ikke gjennomføres.</p> <p>Mulig årsak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et NC-program blir utført</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koble om måleenheten på nytt etter programkjøringen</li> </ul>
126-0072	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil ved utføring av selvtest</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En ugyldig melding er mottatt under selvtest.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0075	<p><b>Error message</b> Feil ved selvtest</p> <p><b>Cause of error</b> Feil har oppstått under selvtest.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller at nødstoppkrets -ES.A og -ES.B fungerer som de skal</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-0076	<p><b>Error message</b> Feil ved selvtest</p> <p><b>Cause of error</b> Feil har oppstått under selvtest.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller at nødstoppkrets -ES.A og -ES.B fungerer som de skal</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-007F	<p><b>Error message</b> Selvtesten kan ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en feil før selvtesten (nødstopptest) som hindrer oppstart av testen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil med nødstoppen</li> <li>– Nødstoppknappen ble aktivert</li> <li>– Nødstoppkretsen er defekt</li> <li>– Intern temperatur for en HSCI-komponent er for høy</li> <li>– Intern temperatur for en HSCI-komponent er for lav</li> <li>– Viften til en HSCI-komponent er defekt</li> <li>– Strømforsyning for en komponent mangler, er for lav eller for høy</li> <li>– HSCI-kabling mangler eller er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Vær oppmerksom på flere meldinger</li> <li>– Bruk HSCI-bussdiagnose for å finne ut hvilke komponenter som rapporterer en feil.</li> <li>– Kontroller nødstoppkretsen</li> <li>– Kontroller strømforsyning til de aktuelle HSCI-komponentene</li> <li>– Kontroller HSCI-kablingen</li> <li>– Skift ut eventuell defekt HSCI-komponent</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>126-010F</b>	<p><b>Error message</b> CC går bare med 500 MHz</p> <p><b>Cause of error</b> I systemet befinner det seg minst én reguleringsenhet CC, som kun taktes med 500 MHz. I kombinasjon med bruken av adaptive reguleringsfunksjoner fører dette til ytelsesproblemer.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller CC-er, og skift dem ut ved behov - Meld fra til maskinprodusenten</p>
<b>126-0110</b>	<p><b>Error message</b> NC-programvare ikke aktivert for FS-program</p> <p><b>Cause of error</b> – Styresystemet (maskinvare) ble registrert som system med funksjonell sikkerhet FS fra HEIDENHAIN. Den installerte NC-programvaren er ikke aktivert for programmer som bruker den integrerte funksjonelle sikkerheten FS fra HEIDENHAIN. - Testprogramvare eller NC-programvare som ikke er aktivert for programmer med den integrerte funksjonelle sikkerheten FS, er installert</p> <p><b>Error correction</b> – Installer en NC-programvareversjon for styringen som er aktivert for programmer med integrert funksjonell sikkerhet FS fra HEIDENHAIN. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>126-0111</b>	<p><b>Error message</b> For mange utkoblingporter er definert</p> <p><b>Cause of error</b> I IOC-filen er det definert mer enn én utgang for utkobling av maskinen etter at den er slått av. Dette er ikke tilatt. Maksimalt én utgang kan defineres.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer eventuelt IO-konfigurasjonen</p>
<b>126-0112</b>	<p><b>Error message</b> Utkoblingport på feil bussystem</p> <p><b>Cause of error</b> Utgangen for utkobling av maskinen etter at styringen er slått av er definert for feil bussystem. Tillatte bussystemer er eksterne PL-komponenter med HSCI-grensesnitt eller interne PL-komponenter.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer eventuelt IO-konfigurasjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0113	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-utgang for avslåing definert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert en PLS-utgang for å slå av styringen (utkoblingsport) både i IOC-filen og i konfigurasjonsdataene (maskinparametre).</p> <p>Vær oppmerksom på at oppføringen i konfigurasjonsdataene har forrang.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Kontroller konfigurasjonsdataen DisplaySettings-&gt;CfgShutdown (maskinparameternummer 101600)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-0114	<p><b>Error message</b></p> <p>Kan ikke slå av automatisk</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingen av maskinen etter at styringen er slått av, kan ikke aktiveres fordi IO-konfigurasjonen ikke stemmer overens med det faktiske maskinvareoppsettet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– IOC-filen passer ikke til maskinvareoppsettet</li> <li>– Alternativene i konfigurasjonen er ikke riktig innstilt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinvareoppsettet</li> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Kontroller alternativene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-0115	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-utgangen for deaktivering er feil definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utgangen for utkobling av maskinen etter at styringen er slått av, er konfigurert feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En utgang på en intern PL (f.eks. med UEC, UMC) ble adressert selv om det ikke finnes noen intern PL.</li> <li>– Adressen til utgangen er utenfor det tillatte området 00–030.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller konfigurasjonsdataene (maskinparameternummer 101600).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0116	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-utgangen for deaktivering er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLS-utgangen for utkobling av maskinen etter at styringen er slått av, er konfigurert feil.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En utgang på en HSCI-enhet ble adressert selv om det ikke er koblet noen enhet til styringen via HSCI.</li> <li>– Den adresserte HSCI-enheten er ikke PL.</li> <li>– Den adresserte utgangen finnes ikke på PL.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonsdataene (maskinparameternummer 101600)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-0117	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-utgangen for deaktivering er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLS-utgangen for utkobling av maskinen etter at styringen er slått av, er konfigurert feil.</p> <p>Innstillingene i konfigurasjonsdataen CfgShutdown kan hverken brukes for en integrert PL (f.eks. med UEC, UMC) eller for en PL som er koblet til via HSCI (f.eks. PLB 62xx).</p> <p>Innstillinger for utgang på intern PL:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– powerOffDevice: ikke tilordnet</li> <li>– powerOffSlot: ikke tilordnet</li> <li>– powerOffPort: nummeret til utgangen på intern PL (verdiområde: 0–30)</li> </ul> <p>Innstillinger for utgang på PL som er koblet til via HSCI:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– powerOffDevice: bussadressen til PL</li> <li>– powerOffSlot: innpluggingsnummeret til modulen (0 for systemmodul og UEC11x)</li> <li>– powerOffPort: nummeret til utgangen som skal kobles</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonsdataene (maskinparameternummer 101600)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
126-0118	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-utgangen for deaktivering er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automatisk utkobling av maskinen etter at styringen er slått av, er valgt, men hverken i konfigurasjonsdatene eller i IOC-filen er det definert en PLS-utgang for dette.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Definer en PLS-utgang for utkobling i IOC-filen eller konfigurasjonsdataene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0119	<p><b>Error message</b> Nøkkelnavn %1 for OEM-skript for langt</p> <p><b>Cause of error</b> - Det brukte nøkkelnavnet for Python-skriptet som skal starte ved oppstart, er for langt. Maksimalt 10 tegn er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre konfigurasjonsdatoen</p>
126-011A	<p><b>Error message</b> Maskinvarekombinasjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I det beregnede maskinvareoppsettet finnes det en ikke tillatt kombinasjon av CC- eller PL-komponenter. Eksempler: – CC 6106 og CC 306 – CC 306 og UEC 112 – CC 306 og eldre PLB, MB eller TE (ikke «Gen 3 ready» eller «Gen 3 exclusive»)</p> <p><b>Error correction</b> - Bygg om maskinvaren – Meld fra til maskinprodusenten</p>
126-011B	<p><b>Error message</b> Selvtestfeil ble ikke registrert på %2 med HSCI-adresse %3</p> <p><b>Cause of error</b> En forventet melding ble ikke mottatt under selvtesten til enheten.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller alle kabelforbindelser fra og til denne enheten - Kontroller og ev. skift ut enheten - Meld fra til kundeservice</p>
126-011C	<p><b>Error message</b> Ingen reaksjon ved selvtest på %2 med HSCI-adresse %3</p> <p><b>Cause of error</b> En forventet melding ble ikke mottatt under selvtesten til enheten.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller alle kabelforbindelser fra og til denne enheten - Kontroller og ev. skift ut enheten - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-011D	<p><b>Error message</b> Selvtestfeil ble ikke utført på %2 med HSCI-adresse %3</p> <p><b>Cause of error</b> En forventet melding ble ikke mottatt under selvtesten til enheten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller alle kabelforbindelser fra og til denne enheten</li> <li>- Kontroller og ev. skift ut enheten</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
126-011E	<p><b>Error message</b> Manglende rettighet</p> <p><b>Cause of error</b> Du er ikke autorisert til å utføre idriftsettingsmodusen (strømregulator/feltvinkelregistrering).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Skaff riktig NC.SetupDrive, f.eks. ved å skrive inn passordet til en autorisert bruker</li> <li>– Start deretter funksjonen på nytt</li> </ul>
126-011F	<p><b>Error message</b> Sikkerhet ikke garantert</p> <p><b>Cause of error</b> Relevante konfigurasjonsdata for sikkerhetsfunksjonene i systemet ble endret og ikke bekreftet.</p> <p><b>Error correction</b> Vær oppmerksom på følgende merknader om parametersett der konfigurasjonsdataene er endret. Gjennomfør en bekreftelse av den funksjonelle sikkerheten i henhold til forskriftene fra OEM når de aktuelle parametersettene er aktive. Slå av systemet, og bekreft i forespørselen at den funksjonelle sikkerheten er testet og bekreftet.</p>
126-0120	<p><b>Error message</b> De sikre konfigurasjonsdataene %1 er endret</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdata i det angitte parametersettet som er relevante for sikkerhetsfunksjonene til systemet, ble endret og ikke bekreftet.</p> <p><b>Error correction</b> Gjennomfør en bekreftelse av den funksjonelle sikkerheten i henhold til forskriftene fra OEM mens det angitte parametersettet er aktivt. Slå av systemet, og bekreft i forespørselen at den funksjonelle sikkerheten er testet og bekreftet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0129	<p><b>Error message</b></p> <p>Automatisk omkobling i simulasjonsmodus DriveSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Styringen ble automatisk vekslet til simuleringdriften «DriveSimul».</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er ingen reguleringsenhet (CC) i systemet.</li> <li>– De brukes komponenter fra driftsgenerasjon 3 med ekstern sikkerhet, men uten PAE-modul.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinvareoppsettet.</li> <li>– Start styringen på nytt.</li> <li>– Still innstillingen CfgMachineSimul/MP_simMode på «DriveSimul».</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
126-012A	<p><b>Error message</b></p> <p>Automatisk omkobling i simulasjonsmodus Drive-AndEmStopSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Styringen ble automatisk vekslet til simuleringdriften «Drive-AndEmStopSimul».</p> <p>Mulig årsak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingen system-PL registrert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinvareoppsettet</li> <li>– Start styringen på nytt.</li> <li>– Still innstillingen CfgMachineSimul/MP_simMode på «DriveAndEmStopSimul».</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
126-012B	<p><b>Error message</b></p> <p>Automatisk omkobling i simulasjonsmodus FullSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Styringen ble automatisk vekslet til simuleringdriften «FullSimul».</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er verken registrert PL eller et maskinkontrollpanel i systemet.</li> <li>– Det er ikke registrert noen enheter på HSCI-bussen.</li> <li>– Innstillingen CfgMachineSimul/MP_simMode passer ikke til det reelle maskinvareoppsettet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinvareoppsettet, spesielt HSCI-kablingen og strømforsyningen til HSCI-komponentene.</li> <li>– Start styringen på nytt.</li> <li>– Still innstillingen CfgMachineSimul/MP_simMode på «FullSimul».</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
126-012E	<p><b>Error message</b> For mange UM er koblet til CC: CC-Index %1</p> <p><b>Cause of error</b> – For mange omformere UM er koblet til nevnt reguleringsenhet CC. – Per CC er det bare mulig med et visst antall effektmoduler UM (eller motortilkoblinger), på samme måte som kun et visst antall akser er mulig på CC.</p> <p><b>Error correction</b> – For del omformeren UM på videre reguleringsenheter CC, og tilpass eventuelt konfigurasjonen – Fjern ubrukt omformer UM (bruk ev. 1-aksemodul i stedet for 2-aksemodul) – Ta kontakt med kundeservice</p>
126-012F	<p><b>Error message</b> Komponentene: %1 med serienummer: %2 er ikke prosjektert</p> <p><b>Cause of error</b> In a system with the Gen 3 generation of drives, all components connected to the HSCI bus and all power modules must be included in the IOconfig project.</p> <p><b>Error correction</b> Add the missing component to your IOconfig project.</p>
126-0130	<p><b>Error message</b> Prosjektering med IOconfig er ikke fullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> In a system with the Gen 3 drives, all components connected to the HSCI bus and all power modules must be included in the IOconfig project.</p> <p><b>Error correction</b> Add the missing components in your IOconfig project, and restart the control.</p>
126-0131	<p><b>Error message</b> TNCdiag kan ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Intern feil</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0132	<p><b>Error message</b> For mange HSCI-delfiler koblet til. Aktuell: %1, Tillatt: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange apparater koblet til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall HSCI-deltakere</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
126-0133	<p><b>Error message</b> For mange CC/UxC-apparater koblet til. Aktuell: %1, Tillatt: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange CC- og UEC- evt. UMC-reguleringsenheter koblet til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall HSCI-deltakere</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
126-0134	<p><b>Error message</b> For mange PLB/MB/TE/UxC-apparater koblet til. Akt.: %1, Til.: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange PLB-, MB-, TE-, UEC- eller UMC-apparater koblet til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall HSCI-deltakere</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
126-0135	<p><b>Error message</b> For mange MB/TE-betjeningsfelter koblet til. Akt.: %1, Till.: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er koblet for mange kontrollpaneler MB evt. TE til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall HSCI-deltakere</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0136	<p><b>Error message</b> For mange UVR-delfiler koblet til. Aktuell: %1, Tillatt: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er koblet for mange UVR-apparater til styringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall HSCI-deltakere</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
126-0137	<p><b>Error message</b> For mange I/O-klemmer tilgjengelige. Aktuell: %1, Tillatt: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange I/O-klemmer tilgjengelig på PLB-/MB-/TE-/UEC- evt. UMC-apparatene. Funksjonelt sikre klemmer teller som én klemme. Det kan være at flere klemmer enn faktisk tilgjengelig på maskinwaresiden blir formidlet. Noen apparater har interne klemmer som teknisk sett telles med.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre prosjekteringen av maskinen for å unngå overskridelse av maksimalt antall klemmer</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
126-0138	<p><b>Error message</b> IOCP-filen for prosjektering av maskinvaren ble ikke lastet</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet kunne ikke laste IOCP-filen for konfigurasjon fordi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Oppføringen for banenavn mangler i konfigurasjonsdataene</li> <li>– Ingen fil ble funnet under det konfigurerte banenavnet</li> <li>– Filen er syntaktisk feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonen og katalogtreet</li> <li>– Installer riktig fil</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
126-0139	<p><b>Error message</b></p> <p>En prosjektert HSCI-enhet kan ikke tilordnes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Enheden som er prosjektert i IOCP-filen, kan ikke tildeles enheten som ble funnet på denne HSCI-adressen.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil ved lasting av IOCP-fil</li> <li>- Alternativ for konfigurasjon av maskinvaredemontering innstilt feil</li> <li>- Annet apparat tilkoblet</li> <li>- Apparat ikke tilkoblet eller ytterligere apparat tilkoblet på adressen</li> <li>- Apparater tilkoblet i avvikende rekkefølge</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller prosjektering og de virksomme alternativene</li> <li>- Kontroller kablingen til HSCI-strengen</li> </ul> <p>Til dette kan du bruke diagnosefunksjonene på styringen.</p>
126-013A	<p><b>Error message</b></p> <p>Prosjektert modul på HSCI-enhet kan ikke tilordnes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Modulen %1 som er konfigurert på HSCI-enheden %2, samsvarer ikke med modulen som finnes på denne koblingsplassen.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil IOCP-fil lastet</li> <li>- Alternativet i prosjekteringen som er avgjørende for evaluering feilaktig angitt i konfigurasjonen</li> <li>- Modul ikke tilkoblet eller ytterligere modul tilkoblet</li> <li>- Annen modul tilkoblet</li> <li>- Moduler tilkoblet i feil rekkefølge</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller prosjekteringen og konfigurasjonen av de tilhørende alternativene eller de tilkoblede modulene.</p> <p>Til dette kan du bruke diagnosefunksjonene på styringen.</p>
130-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Prosesorfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice</p>
130-0002	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
130-0066	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Aritmetikkfeil, for lav verdi <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0067	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Aritmetikkfeil, for høy verdi <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0068	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0069	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-006A	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-006B	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-006C	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
130-006D	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-006F	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0070	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0096	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil ved avbrudd i bearbeidingen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0097	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0098	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0099	<b>Error message</b> Filtilgang korrekt utført <b>Cause of error</b> Informasjon til brukeren om at filen ble åpnet uten feil. <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
130-009A	<p><b>Error message</b> Filsystemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Banenavnet inneholder mer enn seks underkataloger. 2.) Banenavnet inneholder et katalog- eller filnavn som har mer enn 16 tegn. 3.) Banenavnet inneholder én eller flere filtypeendelser som har mer enn 3 tegn. 4.) Det oppsto en systemfeil under åpning av filen.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) og 2.) Lagre filen i en annen katalog, eller lagre den med et nytt og kortere navn. 3.) Lagre filen med bare én filtypeendelse på maksimum 3 tegn. 4.) Ta kontakt med kundeservice</p>
130-009B	<p><b>Error message</b> Fil ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt et banenavn hvor det ikke ligger noen filer.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger det angitte banenavnet.</p>
130-009C	<p><b>Error message</b> Ugyldig filnavn</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt et ugyldig banenavn (f.eks. et banenavn som inneholder ugyldige tegn).</p> <p><b>Error correction</b> Korriger det angitte banenavnet.</p>
130-009D	<p><b>Error message</b> For mange åpne filer</p> <p><b>Cause of error</b> Filen kunne ikke åpnes fordi det allerede var for mange åpne filer. Det er en grense for hvor mange filer som kan være åpne samtidig.</p> <p><b>Error correction</b> Lukk de filene som du ikke lenger trenger.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>130-009E</b>	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Du ble nektet tilgang til filen. 2.) Filen er allerede i bruk, og blir skrevet til fra en annen applikasjon.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) Kontroller tilgangsrettighetene for filen, og opphev eventuell skrivebeskyttelse. 2.) Lukk filen i applikasjonen som sperrer tilgangen til filen.</p>
<b>130-009F</b>	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Filen ble bare åpnet for lesing, og det kan ikke skrives til den.</p> <p><b>Error correction</b> Lagre filene under et annet banenavn.</p>
<b>130-00A0</b>	<p><b>Error message</b> Katalog kunne ikke slettes</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktuelle katalogen kan ikke slettes.</p> <p><b>Error correction</b> Velg først en annen katalog.</p>
<b>130-00A1</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke taste inn flere data</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke lagre flere filer.</p> <p><b>Error correction</b> Slett de filene som du ikke lenger trenger.</p>
<b>130-00A2</b>	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Stasjonen tillater ingen posisjonering i filen, eller posisjoneringen ble ikke utført i starten av en linje.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
130-00A3	<p><b>Error message</b> Stasjon ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en maskinvarefeil under åpning av filen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om apparatet, f.eks. nettverksadapteren, er riktig tilkoblet.</p>
130-00A4	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Filen er allerede i bruk av en annen applikasjon.</p> <p><b>Error correction</b> Lukk filen i applikasjonen som sperrer tilgangen til filen.</p>
130-00A5	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Tilgangen til et bestemt område på filen ble sperret av en annen applikasjon.</p> <p><b>Error correction</b> Lukk filen i applikasjonen som sperrer tilgangen til filen.</p>
130-00A6	<p><b>Error message</b> Kan ikke taste inn flere data</p> <p><b>Cause of error</b> Filen kunne ikke lagres fordi lagringsmediet er fullt.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filer fra lagringsmediet som du ikke lenger har bruk for.</p>
130-00A7	<p><b>Error message</b> Program ikke fullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble oppdaget en uventet slutt på filen.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenopprett filen i sin helhet.</p>
130-00A8	<p><b>Error message</b> Tilgang til katalog ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du ble nektet tilgang til katalogen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller tilgangsrettighetene for filen, og opphev eventuell skrivebeskyttelse.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
130-012C	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet er ikke lenger konsistent. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-012D	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-012E	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-012F	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0130	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0131	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
130-0132	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0133	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0134	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0135	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0136	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Systemet kan ikke startes fordi noen objekter ikke er tilgjengelige <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
130-0137	<p><b>Error message</b> Feil: Prosess %1 uventet avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> A started process ended irregularly. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faulty script or error in implementation</li> <li>- Memory assigned for script is exhausted</li> <li>- Other system resources are exhausted</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the log files of the script for clues. If required, edit the script.</li> <li>- You might find further information in the log files of the control and the operating system.</li> <li>- Increase the memory assigned for the script.</li> </ul>
130-0190	<p><b>Error message</b> Kan ikke åpne ClientQueue (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-0191	<p><b>Error message</b> Loggfil kunne ikke lagres</p> <p><b>Cause of error</b> Loggfilen kunne ikke lagres under det angitte bane-/filnavnet.</p> <p><b>Error correction</b> Angi et annet bane-/filnavn for lagringen.</p>
130-0192	<p><b>Error message</b> ASSERTION: Konsistensbet. ikke oppfylt</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
130-0193	<p><b>Error message</b> INFO: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-0194	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
130-0195	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Det kunne ikke startes flere tidsoppdrag. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0196	<b>Error message</b>  <b>Cause of error</b> Det er ikke nok tilgjengelig arbeidsminne. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0197	<b>Error message</b> Ugyldig hendelse i klasseavvik <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
130-0199	<b>Error message</b> OEM-feil uten tilleggsinformasjon <b>Cause of error</b> Feilmeldingsteksten ble ikke funnet. <b>Error correction</b> Legg inn feilteksten i feiltekstfilen, og/eller lagre feiltekstfilen i den aktuelle katalogen.
130-019A	<b>Error message</b> Syklusfeil uten tilleggsinformasjon <b>Cause of error</b> Feilmeldingsteksten ble ikke funnet. <b>Error correction</b> Legg inn feilteksten i feiltekstfilen, og/eller lagre feiltekstfilen i den aktuelle katalogen.
130-019B	<b>Error message</b> %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
130-019C	<p><b>Error message</b> Servicefiler lagres</p> <p><b>Cause of error</b> Servicefiler blir lagret for diagnoseformål</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
130-019D	<p><b>Error message</b> Kan ikke åpne feilloggfilen. OBS: Feil- eller infomeldinger logges ikke.</p> <p><b>Cause of error</b> Feilloggfilen er skrivebeskyttet.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev skrivebeskyttelsen, eller endre navn på / slett feilloggfilen.</p>
130-01A1	<p><b>Error message</b> Feil ved lagring av servicefil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under lagring av servicefilene.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett servicefilene på nytt. Eventuelt via funksjonstasten LAGRE SERVICEFILENE</p>
130-01FA	<p><b>Error message</b> Feil i bryterbetingelse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-01FB	<p><b>Error message</b> Ingen bekreftelse fra applikasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Applikasjonen gir ikke tilbakemelding om avslutning av sporingsfilene for diagnose.</p> <p><b>Error correction</b> Ingen korrigeringsmulig</p>
130-01FC	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En serverfunksjon som ennå ikke har blitt implementert, er anropt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
130-01FD	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En server finner ikke avsenderen til en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
130-01FE	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En server får ikke kontakt med avsenderen av en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
130-01FF	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Programvarefeil har oppstått.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
130-0200	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdataene inneholder feil og ble ikke godkjent for drift av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger angitte konfigurasjonsdata, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
130-0201	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdatoene inneholder feil. Feilverdiene er erstattet med forhåndsinnstilte verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger den angitte konfigurasjonsdatoen, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
130-0202	<p><b>Error message</b> NC-program avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet er avbrutt på grunn av en feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta hensyn til videre feilmeldinger. Kontakt kundeservice hvis det ikke vises flere feilmeldinger.</p>
130-03EE	<p><b>Error message</b> Filnavn allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Filen kan ikke opprettes fordi det allerede finnes en fil med dette navnet</p> <p><b>Error correction</b> Lagre filen under et annet navn.</p>
130-03EF	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Filen inneholder data i et format som ikke er lesbart.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen fil, eller meld fra til kundeservice</p>
130-03F0	<p><b>Error message</b> Katalog ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte katalogen finnes ikke, eller den har blitt slettet</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen katalog</p>
130-03F1	<p><b>Error message</b> Stasjon finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte stasjonen er ikke tilkoblet</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen stasjon</p>
130-0414	<p><b>Error message</b> Kan ikke lagre servicefiler</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under lagring av servicefilene.</p> <p><b>Error correction</b> Forsøk å lagre en gang til. Start eventuelt først styringen på nytt. Meld fra til kundeservice for styringen dersom feilen fortsetter.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
130-0415	<b>Error message</b> Det finnes ingen onlinehjelp for denne feilen! <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
130-07D0	<b>Error message</b> Fil ikke funnet: %1 <b>Cause of error</b> Det ble angitt et banenavn hvor det ikke ligger noen filer. <b>Error correction</b> Korriger det angitte banenavnet.
130-07D1	<b>Error message</b> Feil under åpning/lukking av en zip-fil (%1) <b>Cause of error</b> TNC kunne ikke opprette eller lukke ZIP-filen. Filen kan være skadet. <b>Error correction</b> Prøv på nytt å lage ZIP-filen.
130-07D2	<b>Error message</b> Det oppstod en feil under lagring av en (zip-)fil <b>Cause of error</b> Minst én fil ble ikke inkludert da TNC opprettet servicefilene. <b>Error correction</b> Ingen korrigering mulig.
130-07D4	<b>Error message</b> Tasten har ev. kilt seg fast <b>Cause of error</b> Én eller flere taster ble holdt inne lenger enn 5 sekunder. <b>Error correction</b> Hvis problemet vedvarer: Ta kontakt med kundeservice. Trykk på SHIFT, CTRL og ALT.
130-07D5	<b>Error message</b> Parameteroverføring ikke mulig <b>Cause of error</b> Kan ikke skrive maskinparametere fordi bakgrunnsaktiviteter hindrer tilgang til maskinkonfigurasjonen. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Avslutt bakgrunnsaktiviteter.</li> <li>– Ved offset-justering må du sørge for at aksens justeringsposisjon og justeringsvinduet nås.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
130-07D6	<p><b>Error message</b> Stasjonen «%1» reagerer ikke.</p> <p><b>Cause of error</b> The network drive is no longer ready or no longer reacts.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the network</li> <li>- Check whether the connected computer is active</li> <li>- Check the network cables and connectors</li> <li>- Check the activity of the Ethernet data interface. LEDs should light up or blink.</li> <li>- Have a network specialist check the network settings.</li> </ul>
130-07D7	<p><b>Error message</b> Programstart eller programvalg mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Handlingen ble hindret av en samtidig rekonfigurasjon eller en konfigurasjonsfeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Avslutt aktiv simulering i driftstypen Program-Test</li> <li>– Korrigjer konfigurasjonsfeilen</li> </ul>
130-07D8	<p><b>Error message</b> Applikasjonen kan ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Den nødvendige rettigheten for utførelse mangler.</p> <p><b>Error correction</b></p>
130-07E2	<p><b>Error message</b> Usikker DNC-forbindelse (%1) registrert av %2</p> <p><b>Cause of error</b> Et program har opprettet eller forsøkt å opprette en usikker DNC-forbindelse til styringen. Merk: For å øke IT-sikkerheten vesentlig tillates DNC-forbindelser som standard bare via en SSH-tunnel. Denne usikre forbindelsen kunne bare opprettes fordi dette ble uttrykkelig tillatt i maskinparameteren allowUnsecureRPC. I fremtiden vil det ikke lenger være mulig å tillate usikre forbindelser via maskinkonfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Still om det aktuelle programmet til en sikker DNC-forbindelse. HEIDENHAIN tilbyr en konfigurasjon for sikker kommunikasjon for dette.</li> <li>– Bruk de nyeste versjonene av HEIDENHAIN-verktøyene (f.eks. TNCremo), og konfigurér en sikker forbindelse.</li> <li>– Hvis programmet ikke stammer fra HEIDENHAIN: Varsle produsenten av det aktuelle programmet.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
130-07E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Usikker forbindelse (%1) registrert av %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et program har opprettet eller forsøkt å opprette en usikker LSV2-forbindelse til styringen.</p> <p>Merk:</p> <p>For å øke IT-sikkerheten vesentlig tillates LSV2-forbindelser som standard bare via en SSH-tunnel. Denne usikre forbindelsen kunne bare opprettes fordi dette ble uttrykkelig tillatt i maskinparameteren allowUnsecureLsv2. I fremtiden vil det ikke lenger være mulig å tillate usikre forbindelser via maskinkonfigurasjonen.</p> <p>LSV2 støttes ikke lenger i en kommende versjon av NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still om det aktuelle programmet til en sikker forbindelse. HEIDENHAIN tilbyr en konfigurasjon for sikker kommunikasjon for dette.</li> <li>- Bruk de nyeste versjonene av HEIDENHAIN-verktøyene (f.eks. TNCremo), og konfigurer en sikker forbindelse.</li> <li>- Hvis programmet ikke stammer fra HEIDENHAIN: Varsle produsenten av det aktuelle programmet.</li> </ul>
140-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Sikkerhetskopi av konfigurasjonsdataene kan ikke opprettes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved skrijving av konfigurasjonsdata blir det opprettet en sikkerhetskopi av en parameterfil.</p> <p>Filen kunne ikke opprettes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filen er skrivebeskyttet</li> <li>- Stasjonen er full</li> <li>- Problem med harddisken</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fjern skrivebeskyttelsen</li> <li>- Slett unødvendige filer på harddisken, slik at det blir ledig plass</li> </ul>
140-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonfil '%1' kan ikke skrives</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Filen kan ikke åpnes for skrijving.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filen er skrivebeskyttet</li> <li>- Stasjonen er full</li> <li>- Problem med harddisken</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fjern skrivebeskyttelsen</li> <li>- Slett unødvendige filer på harddisken, slik at det blir ledig plass</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>140-0004</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsfil '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En angitt parameterfil ble ikke funnet.  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er lagt inn feil parameterfil</li> <li>- Det er lagt inn feil katalog for parameterfilen</li> <li>- Slett parameterfilen</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigjer filen jhconfigfiles.cfg eller configfiles.cfg.</li> <li>- Korrigjer filangivelsen i oppdateringsregelen.</li> <li>- Opprett parameterfilen eller kopier den til ønsket katalog</li> </ul> </p>
<b>140-0005</b>	<p><b>Error message</b> Dataobjekt '%1' '%2' ikke fullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Et konfigurasjonsobjekt i en konfigurasjonsfil er ufullstendig. Det mangler én eller flere konfigurasjonsparametere. Det ufullstendige konfigurasjonsobjektet betegnes med objekt-navn og objektnøkkel. Mulige årsaker:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- De eksisterende konfigurasjonsdatoene tilhører en eldre programvarestatus</li> <li>- Datafilen ble manuelt redigert</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definer oppdateringsregelen, eller meld fra til kundeservice</li> <li>- Bruk redigeringsprogrammet for konfigureringen til å fylle ut parameterobjektet fullstendig.</li> </ul> </p>
<b>140-0006</b>	<p><b>Error message</b> Nøkkelen til dataobjekt '%1' ikke initialisert</p> <p><b>Cause of error</b> Nøkkelen til et parameterobjekt mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Angi nøkkelen for alle parameterobjektene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Syklus-inifil '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syklusfilen som er oppgitt i parameterobjektet CfgJhPath eller CfgOemPath, ble ikke funnet. Navnet på filen som ikke ble funnet, blir oppgitt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er lagt inn feil fil</li> <li>- Det er lagt inn feil objekt</li> <li>- Filen er slettet</li> </ul> <p>Hvis filen eksisterer, kan det også være feil inndata som forårsaker feilen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil eller ufullstendige inndata</li> <li>- Feil syklus-, parameter- eller tekstdefinisjoner</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger filangivelsene</li> <li>- Opprett filen eller kopier den til den aktuelle katalogen</li> <li>- Korriger syklusdefinisjonen ved hjelp av CycleDesign</li> </ul>
140-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent nøkkelord '%1' i syklus-inifil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble funnet et ukjent nøkkelord i en syklusfil.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil syklusfil</li> <li>- Det ble brukt feil versjon av Cycle-Designer</li> <li>- Feil eller ufullstendig syklusdefinisjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk riktig syklusfil</li> <li>- Bruk riktig versjon av CycleDesign</li> <li>- Korriger syklusdefinisjonen ved hjelp av CycleDesign</li> </ul>
140-000D	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen tekst funnet for tekstnavn'%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Finner ikke tekstnavnet som ble lagt inn for en språkavhengig tekst i en parameterfil.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Teksten er ennå ikke definert</li> <li>- Tekstfilen er ikke kompilert</li> <li>- Tekstfilen er ikke kopiert til målsystemet</li> <li>- Det er angitt feil tekstnavn</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Hvis teksten ennå ikke er lagt inn:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definer teksten i en ressursfil</li> <li>- Kompiler tekstfilen</li> <li>- Kopier tekstfilen til målsystemet</li> </ul> <p>Eller:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn et eksisterende tekstnavn eller korrigere det aktuelle tekstnavnet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-000F	<p><b>Error message</b> Modul '%1' er ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> En modul er ikke logget på konfigurasjonsserveren. - Det er nødvendig å være logget på for å utføre den angitte handlingen. - Det ble foretatt et avloggingsforsøk.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0010	<p><b>Error message</b> Modul '%1' har ingen generell skrivetilgang</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å stille inn den generelle skrivebeskyttelsen for konfigurasjonsserveren. Den er imidlertid allerede aktiv og kan ikke stilles inn på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0011	<p><b>Error message</b> '%1' har ingen generell skrivetilgang</p> <p><b>Cause of error</b> En modul forsøker å oppheve den generelle skrivebeskyttelsen som ikke har blitt stilt inn av denne modulen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0012	<p><b>Error message</b> Ukjent melding '%1' for konfigurasjonsserver</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0013	<p><b>Error message</b> Skrivetilgang for '%1' '%2' ikke reservert</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0014	<p><b>Error message</b> Feil datatype '%1' ved '%2'</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0015	<p><b>Error message</b> Tegnrekke '%1' i '%2' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble funnet en feil tegnrekke i en syklusfil. - Filen er defekt - Det ble brukt feil versjon av CycleDesign.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett syklusfil på nytt med CycleDesign - Bruk riktig versjon av CycleDesign</p>
140-0016	<p><b>Error message</b> NULL-melding '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> - For lite arbeidsminne. - Intern styringsfeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-0017	<p><b>Error message</b> Maskinparameter endret. Avbryt styring og start på nytt.</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble gjort endringer på konfigurasjonsdata som forutsetter omstart for at dataendringene skal tre i kraft.</p> <p><b>Error correction</b> - Stopp NC-programmene og alle kjørebevegelser - Trykk på nødstopptasten - Avslutt styringen og start på nytt.</p>
140-0018	<p><b>Error message</b> Dataobjekt '%1' '%2' forekommer flere ganger i fil</p> <p><b>Cause of error</b> Et konfigurasjonsdataobjekt med den angitte nøkkelen finnes allerede.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om de riktige konfigurasjonsdatafilene blir brukt, f.eks. at en av filene ikke blir brukt to ganger. - Kontroller om et dataobjektet allerede finnes i en annen fil. - Endre på nøkkelen til et av de konfigurasjonsdataobjektene som forekommer flere ganger. - Slett et av de objektene som forekommer flere ganger.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0019	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
140-001A	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsobjekt '%1' / '%2' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Et konfigurasjonsdataobjekt som er nødvendig for styringsstart, finnes ikke.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller konfigurasjonsfilene som er i bruk - Kontroller konfigurasjonsdataene</p>
140-001B	<p><b>Error message</b> Endringstilbakemelding fra '%1' ikke mottatt</p> <p><b>Cause of error</b> Intern styringsfeil. Konfigurasjonsdataene ble endret. Etter varsling om endringen har ikke alle modulene sendt tilbake bekreftelsen innen den fastsatte tiden. Modulen som ikke ga tilbakemelding, blir vist i tilleggsteksten.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
140-001D	<p><b>Error message</b> Parameterendring under program- eller makroutførelse</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdataene som er forsøkt endret under programkjøring, kan ikke endres under programkjøring (gjelder for reset-, run- eller ref-feil). I tilleggsinformasjonen angis navnet på dataobjektet som ikke kan endres under programkjøring.</p> <p><b>Error correction</b> Stopp programmer som går i blokkrekke, programtest og programmeringsgrafikk, og stopp internt. Deretter lagres dataene på nytt.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
140-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Parameterendring sperret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det finnes to mulige årsaker:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Systemet forsøkte å endre på konfigurasjonsdatoene selv om en varslings eller en endring ble forventet. Den siste endringen og varslings er ennå ikke fullført.</li> <li>2. Systemet forsøkte å starte et program selv om en varslings om en konfigurasjonsendring ennå ikke var fullført.</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Forsøk å lagre på nytt.</li> <li>2. Start programmet på nytt.</li> </ol>
140-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Programstart: Dataobjekter med skrivebeskyttelse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemet forsøkte å starte et program selv om det finnes dataobjekter med skrivebeskyttelse, eller skrive-tilgangen for dataobjektene er begrenset. Ved programstart må det være skrivetilgang til alle objekter.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start programmet på nytt.</p>
140-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>Modulnavn ikke angitt eller ukjent '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil. På forespørsel har en modul oppgitt feil eller ingen ID for seg selv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice</p>
140-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekt '%1' omdøpt til '%2' key '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Styringen ga nytt navn til det angitte dataobjektet som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korriger dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0022	<p><b>Error message</b> Dataobjekt '%1' '%2' slettet</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Dataobjektet støttes ikke lenger, og ble fjernet av styringen pga. en regel.</p> <p><b>Error correction</b> Lagre de endrede dataene.</p>
140-0023	<p><b>Error message</b> Datatype dataobjekt '%1' '%2' endret Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Datatypen for attributtet til et dataobjekt ble endret av styringen som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdien på det angitte attributtet i dataobjektet. Korriger verdien hvis den ikke er riktig. Lagre deretter dataene.</p>
140-0024	<p><b>Error message</b> Attributt dataobjekt '%1' '%2' har fått nytt navn Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Styringen ga nytt navn til et attributt til det angitte dataobjektet som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdien på det angitte attributtet i dataobjektet. Korriger verdien hvis den ikke er riktig. Lagre deretter dataene.</p>
140-0025	<p><b>Error message</b> Attributt dataobjekt '%1' '%2' slettet Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Styringen fjernet et attributt til det angitte dataobjektet som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korriger dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Attributt dataobjekt '%1' '%2' satt inn Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Det angitte dataobjektet er ikke fullstendig. Styringen la til ett eller flere manglende attributt(er) som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korrigjer dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>
140-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekt '%1' '%2' slettet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Dataobjektet støttes fremdeles av styringen, men ble fjernet av styringen pga en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lagre de endrede dataene.</p>
140-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekt '%1' '%2' satt inn</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Dataobjektet mangler i de eksisterende konfigurasjonsdataene og ble tilføyd som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korrigjer dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>
140-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Innsatt verdi dataobjekt '%1' '%2' feil Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Det angitte dataobjektet er ikke fullstendig. Styringen la til det manglende attributtet som følge av en regel. Verdien som er oppgitt i regelen og som skal legges inn, er imidlertid feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Attributtet ble initialisert med en standardverdi. Kontroller verdien og korrigjer den om nødvendig.</li> <li>- Rett opp feilen i regelen.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Datafil ikke lagret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble oppdaget alvorlige feil i konfigurasjonsdatoene, eller de innleste konfigurasjonsdatoene må modifiseres pga. en programvareoppdatering.</p> <p>Så lenge feilen ikke er rettet opp, eller programvareoppdateringen ikke er fullført, blir det ikke skrevet konfigurasjonsdatoer til datafilen.</p> <p>Denne advarselen er bare ment som informasjon, og blir vist hver gang pga. årsakene nevnt over.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rett opp alvorlige feil i redigeringsprogrammet for konfigurasjonen manuelt med funksjonstasten Rett opp syntaksfeil.</li> <li>- Feil som korrigeres med en oppdateringsregel, rettes opp i redigeringsprogrammet for konfigurasjonen ved hjelp av funksjonstasten Konfig.datoer. Lagre deretter dataene.</li> </ul> <p>Når korrigeringsene over er utført, skal ikke denne feilmeldingen vises igjen. Hvis feilmeldingen vises på nytt, er ikke alle feilene i konfigurasjonsdatoene rettet opp, eller programvareoppdateringen ble ikke korrekt utført.</p>
140-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent objektnavn '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et objektnavn er ukjent. Navnet kan være skrevet feil, eller det støttes ikke av versjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hvis navnet kommer fra en konfigurasjonsfil, må det korrigeres der</li> <li>- Hvis ikke, meld fra til kundeservice.</li> </ul>
140-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimal listestørrelse i konfig.visning overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En liste har nådd maksimumsstørrelsen. Det har blitt lagt til for mange konfigurasjonsdataobjekter.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett konfigurasjonsdataobjekter</li> <li>- Meld fra til kundeservice hvis dette ikke er mulig</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-002E	<p><b>Error message</b> Feil på styrings-ID: %1</p> <p><b>Cause of error</b> SIK (System Identification Key) er ikke egnet for denne programvaren. Styringen kan bare drives som programmeringsplass med denne programvaren. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Styringen er ikke en eksportversjon</li> <li>- Feil SIK</li> <li>- Feil eller ikke konfigurert styringstype</li> <li>- Feil ved tilgang til SIK</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
140-002F	<p><b>Error message</b> General Key utløpt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved igangsetting av styringen kan maskinprodusenten bruke et master-nøkkelord (General Key) som frigjør alle alternativene i 90 dager. General Key er utløpt og derfor ikke lenger gyldig. Alternativene er nå bare aktive med tilhørende nøkkelord.</p> <p><b>Error correction</b> Be om nødvendige programvarealternativer hos kundeservice.</p>
140-0030	<p><b>Error message</b> General Key aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Ved igangsetting av styringen kan maskinprodusenten bruke et master-nøkkelord (General Key) som frigjør alle alternativene i 90 dager. Denne meldingen vises etter hver oppkjøring når General Key er aktiv. Når tiden er utløpt, kan alternativene bare brukes med tilhørende nøkkelord. Dersom et NC-program kjører når General Key utløper, utløses en NC-stopp.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten. De kan kontrollere hvor lenge General Key fortsatt er gyldig / deaktivere General Key i SIK-menyen.</p>
140-0031	<p><b>Error message</b> Passord '%1' angitt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0032	<p><b>Error message</b> Feil programvareversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Eksport-IDen stemmer ikke med denne programvareversjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Du må stille om fra standardversjon til eksportversjon, eller omvendt.</p>
140-0033	<p><b>Error message</b> Oppdraget kan ikke utf.</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsserveren kan ikke utføre oppdraget. Du finner mer informasjon om oppdraget i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ytterligere oppføringer i loggboken: Muligens eksisterer flere oppføringer som gir videreførende henvisninger angående årsaken til feilen.</li> <li>- Kontroller maskinparameteren System &gt; PLC &gt; CfgPlcOptions &gt; noConfigDataLock: Er parameteren ikke satt eller FALSE, er parameterendring under bearbeidingen ikke tillatt. Sett fast noConfigDataLock på TRUE for å tillate parameterendring under programutførelsen. Ta hensyn til videreførende henvisninger angående noConfigDataLock i den tekniske håndboken.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
140-0034	<p><b>Error message</b> Dataobjekt '%1' '%2' i fil '%3' forskjøvet</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Dataobjektet er lagret i feil fil og ble flyttet til en annen fil som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b> Lagre deretter de endrede dataene.</p>
140-0035	<p><b>Error message</b> Dataobjekt '%1' '%2' oppdelt i '%3'</p> <p><b>Cause of error</b> De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Dataobjektet ble delt på ett eller flere dataobjekter.</p> <p><b>Error correction</b> Lagre deretter de endrede dataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Verdi for dataobjekt '%1' '%2' endret Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Styringen endret en eller flere verdier til et dataobjekt som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene til de angitte attributtene i dataobjekt. Korriger verdien hvis den ikke er riktig. Lagre deretter dataene.</p>
140-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Attributt for dataobjekt '%1' '%2' forskjøvet Attributt '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Styringen flyttet et attributt til det angitte dataobjektet som følge av en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korriger dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>
140-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekt '%1': Nøkkel endret fra '%2' til '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De innleste konfigurasjonsdataene tilhører en eldre versjon av styringen. Objektnøkkelen til et dataobjekt ble endret pga. en regel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdiene for det angitte dataobjektet. Korriger dataobjektet hvis det ikke er korrekt. Lagre deretter dataene.</p>
140-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på syklusdata</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For mange funksjonstaster på ett plan</li> <li>- Feil på menyoversikten</li> <li>- Andre feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fordel funksjonstastene på flere plan</li> <li>- Definer menyoversikten korrekt</li> <li>- Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0043	<p><b>Error message</b> Datamengde for stor</p> <p><b>Cause of error</b> For mange dataobjekter er endret, eller en for stor MP-delfil er lastet inn. Ikke alle endrede dataobjekter aktiveres umiddelbart.</p> <p><b>Error correction</b> - Avslutt styringen og start på nytt. - Del opp MP-delfilen</p>
140-0044	<p><b>Error message</b> Avslutt og start styringen på nytt</p> <p><b>Cause of error</b> Prøvelisensen er deaktivert. Alternativene som er midlertidig aktivert, vil likevel være aktive inntil styringen avsluttes.</p> <p><b>Error correction</b> Styringen må avsluttes og startes på nytt.</p>
140-0045	<p><b>Error message</b> Feil ved åpning av sikkerhetskopifil '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Filen finnes ikke - Feil ved tilgang til filen - Filen er ingen gyldig sikkerhetskopifil</p> <p><b>Error correction</b> - Velg eksisterende fil - Filen kan ikke åpnes via andre applikasjoner - Den valgte filen må ha blitt opprettet som sikkerhetskopifil av styringen</p>
140-0046	<p><b>Error message</b> Dataendring uten virkning</p> <p><b>Cause of error</b> Flere MP-delfiler er lastet inn, eller parameterne er endret ved hjelp av en PLS-modul. Data som ikke har noen effekt på styringsdriften, er forsøkt endret, fordi data fra MP-delfiler eller PLS-endringer overlages.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aktive data i datablokken Aktive data. Slik går du frem hvis dataene ikke har de verdiene du ønsker: - Last MP-delfilen som endringen ble utført i, på nytt - Fjern andre MP-delfiler - Endre data i datablokken Midlertidige data</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>140-0047</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved lasting av sikkerh.kopi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programkjøringen er aktiv</li> <li>- Dataene tilhører en eldre programvarestatus.</li> <li>- Det er syntaksfeil i en fil</li> <li>- Sikkerhetskopifilene er gjenopprettet, men kan ikke aktiveres fordi tilbakestillingsparameterne inneholder andre verdier.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stopp programmet</li> <li>- Dataene må aktualiseres ved hjelp av oppdatering. Se i veiledningen om oppdatering av konfig.data.</li> <li>- Korriger manuelt ved hjelp av funksjonstasten RETT OPP SYNTAKSFEIL</li> </ul> <p>Styringen må avsluttes og startes på nytt. Hvis de gamle dataene må gjenopprettes, aktiverer du filen %OEM%:\config\_LastKnownGoodConfig_.zip</p>
<b>140-0048</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved oppretting av sikkerh.kopi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke tillatt i denne datablokken</li> <li>- Filen kan ikke opprettes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg en basisdatablokk</li> <li>- Velg en annen fil</li> </ul>
<b>140-0049</b>	<p><b>Error message</b> Programvarealternativet for OEM-syklusene er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert et OEM-syklustre, men programvareopsjonen er ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Spør kundeservice om den programvareopsjonen du trenger.</p>
<b>140-004A</b>	<p><b>Error message</b> Programvarealternativet for '%1' er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Programvarealternativet som er nødvendig for det valgte språket, er ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontakt kundeservice for å få nødvendig programvarealternativ.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>140-004B</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved oppr. av strømregulatorparameterne</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil ved automatisk beregning av strømregulatorparameterne.</p> <p><b>Error correction</b> Strømregulatorparameterne må fastsettes manuelt.</p>
<b>140-004C</b>	<p><b>Error message</b> Systeminnstillinger slettet</p> <p><b>Cause of error</b> Systeminnstillingene som er lagret permanent, f.eks. hvilke programmer som sist ble valgt, er slettet. Ved omstart oppretter styringen disse systeminnstillingene på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt styringen, og start på nytt.</p>
<b>140-004D</b>	<p><b>Error message</b> Passord %1 dobbeltdefinert</p> <p><b>Cause of error</b> Angitt nøkkeltall eller passord finnes allerede. Dobbel definisjon er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut angitt passord i konfigurasjonen (CfgOemPassword eller CfgChangePassword). Bruk et passord som ennå ikke er brukt.</p>
<b>140-004E</b>	<p><b>Error message</b> Passord %1 erstattet av maskinprodusent</p> <p><b>Cause of error</b> Oppgitt passord ble byttet ut med et annet av maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk passordet definert av maskinprodusenten. Følg maskinhåndboken, eller kontakt maskinprodusenten for å få passordet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Oppdater konfigurasjonsdataene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it.</li> <li>- The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode.</li> <li>- The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data.</li> <li>- Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual.</li> </ul>
140-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjektet for filen er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataobjektet ble lagret på en plass som ikke er tillatt. Dataobjektet skal enten ikke lagres i en parameterfil eller det må plasseres i en fil i stasjonen PLC: eller SYS:.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Fjern dataobjektet fullstendig fra filen, eller flytt det til en fil i en annen stasjon. Vær da oppmerksom på hvilken tilgang som er definert for dataobjektet.</p>
140-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekt %1 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et konfigurasjonsobjekt i en konfigurasjonsfil inneholder feil eller er ufullstendig.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– De tilgjengelige konfigurasjonsdataene hører til en eldre programvareversjon.</li> <li>– Datafilen ble redigert manuelt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tilbakestill konfigurasjonsversjonen, og oppdater på nytt.</li> <li>– Korriger eller fyll fullstendig ut parameterobjektet ved hjelp av redigeringsprogrammet for konfigurasjonen.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Installasjon av oppsett i PLCE-stasjon mislykket</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Installeringen av oppsettfiler i den krypterte PLCE-stasjonen slo feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble angitt feil passord for kryptering av oppsettfilene i PLCdesign. Opprett filen setup.zip i PLCdesign på nytt med riktig passord.</li> <li>- Et målfilnavn eller målregister som inneholder ikke tillatte tegn, ble angitt i PLCdesign. Bruk utelukkende ASCII-tegn for målruiter i PLCE:. Opprett filen setup.zip med PLCdesign på nytt.</li> <li>- Bildefilen for PLCE: er for liten for oppdateringen. Sikkerhetskopier innholdet i PLCE:, generer en større bildefil, last sikkerhetskopien igjen og prøv å oppdatere på nytt.</li> <li>- Det finnes ingen kryptert PLCE:-partisjon på styringen. Opprett en kryptert partisjon, og prøv å oppdatere på nytt.</li> <li>- Man finner ikke noe passord til den krypterte partisjonen, eller passordet ble angitt feil. Angi riktig passord i innstillingene til PLCE:-partisjonen (modus PLS-programmering).</li> </ul>
140-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigureringsdataobjekt ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et konfigurasjonsdataobjekt som er nødvendig for programvareoppdateringen, eksisterer ikke. Derfor kan det hende at oppdateringen av konfigurasjonsdataene kanskje ikke ble gjennomført fullstendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korrigjer maskinkonfigurasjonen.</li> </ul>
140-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil ved lasting av standarddataene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en feil ved lasting av Default-dataene:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Styringen har fremdeles tilgang til én eller flere filer</li> <li>- Default-dataene er ufullstendige eller inneholder feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om det er flere meldinger i loggfilen som henviser til den mulige årsaken til feilen.</li> <li>- Start styringen på nytt, og stopp oppkjøringen ved å aktivere MOD-tasten straks. Nå kan du laste Default-dataene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice hvis problemet vedvarer</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0055	<p><b>Error message</b> Feil i oppdateringsregel</p> <p><b>Cause of error</b> Oppdateringsregelen som er angitt i tilleggsinformasjonen, er feil. Maskinkonfigurasjonen kan ikke oppdateres med denne regelen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller alle angivelser i oppdateringsregelen.</li> <li>– Hvis det er angitt en fil i regelen: Kontroller om denne filen er en del av den aktuelle konfigurasjonen.</li> </ul> Korriger oppdateringsregelen slik at maskinkonfigurasjonen kan oppdateres.</p>
140-0056	<p><b>Error message</b> Feil ved lagring av konfigurasjonsdata</p> <p><b>Cause of error</b> – Det oppsto en feil under lagring av konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen som er angitt i den interne informasjonen.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul> </p>
140-0057	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollen av den angitte verdien har vist at verdien er feil eller ugyldig.</li> <li>– Hvorvidt verdien er gyldig, kan også avhenge av andre maskinparametere (plausibilitet).</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller den angitte verdien og tilpass eventuelt denne.</li> </ul> Hvis parameteren avhenger av andre parametere, må du også ta hensyn til de andre parametrene.  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul> </p>
140-0058	<p><b>Error message</b> Dataobjekt "%1" ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil ved skriving av data.</li> <li>– Angitt nøkkelnavn ikke tilgjengelig.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller nøkkelnavnene og eventuelt korrigere eller angi et tilgjengelig nøkkelnavn.</li> <li>– Opprett først et dataobjekt med dette nøkkelnavnet.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>140-0059</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>For mange MP-delfiler lastet inn</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Maks antall lastede delfiler ble oppnådd ved lastning av MP-delfiler.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tøm alle MP-delfilene ved hjelp av konfig-redigeringen om mulig</li> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>140-005A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Data med feil i oppdateringsregel</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil i det angitte dataobjektet for oppdateringsregelen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller skrivemåten til dataobjektet i oppdateringsregelen som er angitt under object, og eventuelt korrigere det:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skrivemåten til alle navnene.</li> <li>– Kontroller at syntaksen til parentesene er fullstendige. Åpne parenteser må også lukkes igjen.</li> <li>– Kontroller syntaksen til alle maskinparametrene eller attributtene. Attributter må skilles ad med komma. Viktig: Hvis det er en parentes etter attributten, må du ikke sette komma.</li> <li>– Kontroller syntaksen til tegnkjeden. Tegnkjeden må være omgitt av enkle anførselstegn.</li> <li>– Hvis det finnes enkle anførselstegn, må tegnet \ settes foran disse. Eksempel: \"Et navn\"</li> <li>– Hvis det finnes en \, må det settes enda en \ foran denne. Eksempel: \\</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>140-005B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Oppdatering av systemdata ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble forsøkt å endre eller overskrive data/filer eller systemkonfigurasjonsdata ved hjelp av oppdateringsregler.</li> <li>– Oppdateringsregler skal ikke endre skrivebeskyttede data eller systemdata.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Fjern oppdateringsregelen med feil. Oppdateringsregelen med feil finner du i den mer inngående informasjonen om feilmeldingen ved å trykke på funksjonstasten INTERN INFO.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>140-005C</b>	<p><b>Error message</b> Feil verdi for maskinparameter</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Syntaksfeil i verdien for en maskinparameter i oppdateringsregelen.</li> <li>– Den angitte verdien inneholder skrivefeil eller er ikke tillatt for parameteren som skal endres av oppdateringsregelen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skrivemåten til verdien.</li> <li>– Kontroller typen verdi. En numerisk verdi skal kun inneholde ett tall. Ved en opptelling må et eksisterende opptellingsnavn være angitt.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>140-005D</b>	<p><b>Error message</b> Ukjent navn i oppdateringsregel</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ukjent attributtnavn eller maskinparameter er angitt i oppdateringsregelen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller navnene med hensyn til skrivefeil.</li> <li>– Kontroller dataobjektet og om attributtet eller maskinparameteren virkelig finnes.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>140-005E</b>	<p><b>Error message</b> Feil listeindeks</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er ikke angitt noen indeks eller for stor indeks er angitt for listen i oppdateringsregelen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hvis det ikke har blitt angitt noen indeks, må du angi en indeks.</li> <li>– Kontroller om den angitte indeksen er større enn den maksimale indeksen for den tilhørende listen. Endre eventuelt indeksen.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-005F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent fil "%1" i oppdateringsregel "%2"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er angitt en fil i oppdateringsregelen som enten ikke er tilgjengelig eller som ikke er oppført i listen over konfigurasjonsfiler.</li> <li>– Du finner mer informasjon om feilmeldingen ved å trykke på funksjonstasten INTERN INFO.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filen er ikke tilgjengelig og ikke oppført i listen over konfigurasjonsfilene:</li> <li>– Filen blir opprettet automatisk av styringen, og de nye dataene blir lagret i filen.</li> <li>– Hvis du ikke vil bruke den nye filen, forskyver du dataene til en annen, eksisterende fil og sletter filen fra listen over konfigurasjonsfiler.</li> <li>– Feil baneangivelse eller et feil filnavn i oppdateringsregelen:</li> <li>– Trykk på funksjonstasten OPPDATERINGSREGLER og kontroller oppdateringsreglene eller korrigere dem.</li> <li>– Konfigurasjonsfilen er tilgjengelig, men ikke i listen over konfigurasjonsfiler:</li> <li>– Trykk på funksjonstasten FØRE OPP KONFIG FIL og legg til filen i listen.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
140-0060	<p><b>Error message</b></p> <p>Måleenhet "%1" ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ukjent masseenhet angitt i attributtinformasjonen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og eventuelt tilpass masseenheten. Kun forhåndsinnstilte masseenheter skal brukes. Kun navnet på masseenheten kan angis, ikke selve masseenheten.</li> <li>– Vær oppmerksom på at en omregning av den viste verdien som brukes internt av styringen, blir utført, avhengig av hvilken masseenhet dette er.</li> <li>– Ved bruk av maskinparametrene CfgOemInt og CfgOemPosition kan du ikke bruke noen masseenheter som ikke medfører en omregning.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
140-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonsfeil ved på- eller avlogging av en bruker</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved på- eller avlogging av en bruker på driftssystemet har det oppstått en konfigurasjonsfeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Påse at brukeren har tilgang til de nødvendige konfigurasjonsdataene, spesielt dataene på HOME:</li> <li>– Stopp alle NC-programmer</li> <li>– Logg brukeren av og på igjen. Ta kontakt med kundeservice hvis det fortsatt meldes om feil.</li> </ul>
140-0063	<p><b>Error message</b></p> <p>Funksjon med krypterte data er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hvis krypterte konfigurasjonsfiler skal brukes, kan det ikke utføres noen Konfig-Backup eller -Restore.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start Backup eller Restore med PC-Tools, f.eks. TNCremo.</p>
140-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>Programvarealternativet '%1' sperres via konfigurasjonen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Programvarealternativet sperres via konfigurasjonen. Slik er programvarealternativet ikke lengre tilgjengelig, selv om det er frigjort i SIK.</li> <li>– Legg merke til endret maskinatferd (f.eks. ved sperret kollisjonsovervåking DCM).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Frigjør programvarealternativet igjen i SIK-dialogboksen for å oppnå vanlig atferd igjen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
140-0065	<p><b>Error message</b></p> <p>Last inn delfil ved hjelp av NC-program</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den valgte MP-delfilen er lastet via et NC-program fra en av simuleringsdriftsmodusene (f.eks. programtest). En slik MP-delfil er merket med foranstilt # (firkant). Det er bare mulig å laste ut denne MP-delfilen fra samme simuleringsdriftsmodus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Veksle til simuleringsdriftsmodusen som MP-delfilen ble lastet fra.</li> <li>– Start et NC-program der som laster ut MP-delfilen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
140-0066	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsfiler tilpasset på grunn av oppdatering</p> <p><b>Cause of error</b> Til informasjon: Minst en av filene som er angitt under CfgConfigUpdate/baseFiles eller CfgConfigUpdate/portionFiles, ble automatisk tilpasset på grunn av en programvareoppdatering.</p> <p><b>Error correction</b> HEIDENHAIN anbefaler å kontrollere de automatisk utførte endringene.</p>
140-0067	<p><b>Error message</b> Feil ved ny innlesing av konfigurasjonsdata</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under ny innlesing av konfigurasjonsdataene. Vær oppmerksom på ytterligere informasjon under funksjonstasten INTERN INFO i feilvinduet: HAS_FATAL: De innleste dataene har syntaksfeil HAS_UPD: Dataene må oppdateres OBS: De tidligere konfigurasjonsdataene er fortsatt aktive i styringen. Det er ikke lenger mulig å endre konfigurasjonsdataene.</p> <p><b>Error correction</b> Start styringen på nytt</p>
140-0068	<p><b>Error message</b> Fil '%1' oppført flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> Den samme filen er oppført flere ganger i CfgConfigDataFiles. Vær oppmerksom på følgende: Filen kan også være oppført under SYS: i CfgJhConfigDataFiles.</p> <p><b>Error correction</b> – Endre filnavnet og innføringen under CfgConfigDataFiles</p>
140-006C	<p><b>Error message</b> Feilaktig vurdering av SIK2</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred while evaluating the SIK2 component.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>

Feilnummer	Beskrivelse
140-006D	<p><b>Error message</b> Text name '%1' defined in multiple *.po files</p> <p><b>Cause of error</b> The same text name is used in multiple *.po files. This is not allowed. Please note the file names indicated in the message details.</p> <p><b>Error correction</b> - Change the text name: the name must be unique You could add a unique identifier as a prefix to your text names.</p>
141-0003	<p><b>Error message</b> Nøkkelnavn finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Det eksisterer allerede et dataobjekt med den inntastede nøkkelen. Derfor kan du ikke opprette et nytt dataobjekt med denne nøkkelen.</p> <p><b>Error correction</b> - Slett gammelt dataobjekt - eller legg inn en annen nøkkel</p>
141-0005	<p><b>Error message</b> Data ikke fullstendig lagret</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke sikre alle endrede data fordi skrivegangen er sperret eller et annet NC-program kjører.</p> <p><b>Error correction</b> - Stopp NC-programbearbeiding - Prøv å lagre på nytt, da sperren på skrivegangen kanskje kan være opphevet i mellomtiden.</p>
141-0006	<p><b>Error message</b> Verdi utenom %1 til %2</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte verdien er ugyldig eller ligger utenfor de tillatte grenseverdiene.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en annen verdi.</p>
141-0007	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
141-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Tilgangsrettighet for dataendring utilstrekkelig '%1' '%2'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ikke tilstrekkelig tilgangsrettighet for endring av data. Du utfører kanskje en syklus eller et NC-program fra en stasjon du ikke har tilgangsrettigheter for. Dataobjektet som krever høyere tilgangsrettighet, blir vist.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dataene kan ikke lagres.</li> <li>- Det må angis et annet nøkkeltall.</li> <li>- Utfør syklusen eller NC-programmet fra en stasjon som du har tilstrekkelige tilgangsrettigheter for.</li> <li>- En programvareoppdatering krever en systemtallkode.</li> </ul>
141-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Du kan ikke angi passordet flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble oppgitt feil passord gjentatte ganger for aktivering av en tilleggsfunksjon. Taster du feil 10 ganger, har du ikke flere muligheter.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>
141-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Valgt fil er ikke en MP-delfil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har valgt en katalog. Denne funksjonen støtter utelukkende valg av en fil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg enten en MP-delfil (ikke en katalog)</li> <li>- Eller bruk funksjonstasten FIL / OPPDATER KATALOG for å oppdatere alle filene i katalogen</li> </ul>
141-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>Nødvendig verdi mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En nødvendig verdi er ikke tastet inn.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tast inn verdien på det angitte stedet.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
141-004C	<p><b>Error message</b> Ugyldig inndataområde eller feil format</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte verdien passer ikke med formatet til parameteren.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk gyldig verdiområde for angivelsen, og ta hensyn til det gyldige angivelsesområdet til den tilhørende parameteren</p>
141-004D	<p><b>Error message</b> Verdien kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt attributtinformasjon som ikke kan endres av maskinprodusenten. Det er mulig at denne angivelsen er utført direkte i en parameterfil.</p> <p><b>Error correction</b> Angi bare data som tilbys i dialogvinduet for redigering av attributtinformasjon.</p>
141-004E	<p><b>Error message</b> Ingen linje er valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke valgt et felt fra tabellen under "Valg".</p> <p><b>Error correction</b> – Velg en linje med markøren i tabellen under "Valg". Merk: Parametertypen avgjør om det er mulig å angi et valg!</p>
141-004F	<p><b>Error message</b> Funksjonen er bare mulig med basisinformasjon</p> <p><b>Cause of error</b> TEST NO</p> <p><b>Error correction</b> TEST NO</p>

Feilnummer	Beskrivelse
141-0050	<p><b>Error message</b> Det er ikke mulig å sperre programvarealternativet [%1]</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å sperre et programvarealternativ som er oppført i SIK-dialogboksen, ved bruk av funksjonstasten LOCK OPTION. Det valgte alternativet tilhører utleveringstilstanden til styringen. Alternativer som er tilgjengelige ved Standard, kan ikke sperres.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et programvarealternativ som er tilgjengelig for denne styringen, for funksjonen LOCK OPTION. Listen over tilgjengelige programvarealternativer finnes i den tekniske håndboken.</p>
141-0051	<p><b>Error message</b> MP-delfil allerede lastet</p> <p><b>Cause of error</b> Du kan ikke åpne en tidligere innlastet delfil for redigering på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen fil fra datasettlisten som skal redigeres</p>
141-0052	<p><b>Error message</b> Valgt fil er allerede aktiv som basisfil</p> <p><b>Cause of error</b> Filene som er valgt for redigering, er angitt i grunndataene.</p> <p><b>Error correction</b> Velg grunndata og rediger dataene i filen med konfigurasjonsverktøyet</p>
141-0141	<p><b>Error message</b> Kopiere standardkonfigurasjon til \\CONFIG?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
141-0142	<p><b>Error message</b> Tidligere data lagres i \\CONFIG.BAK</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0001	<p><b>Error message</b> Sirkelbue ikke fullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> Startvinkelen på sirkelbuen er ikke definert</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
145-0002	<p><b>Error message</b> Sirkelbue ikke fullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> Sluttvinkelen på sirkelbuen er ikke definert</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0003	<p><b>Error message</b> Sirkelbue ikke fullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> Start- og sluttvinkelen på sirkelbuen er ikke definert</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0004	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Plasseringen av en sirkelbue i rommet er ikke entydig definert.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0005	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Meldingen skal ikke inneholde en transformasjonsmatrise</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0006	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt skalering</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert ulike aksespesifikke skaleringsfaktorer for en sirkel. Bruk samme aksespesifikke skaleringsfaktorer for sirkler.</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0008	<p><b>Error message</b> Tangent med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte sluttpunktet på en tangent ligger for nært sirkelbuen</p> <p><b>Error correction</b> Korriger sluttpunktet på tangenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
145-0009	<b>Error message</b> Tangent med feil <b>Cause of error</b> Det programmerte tangentpunktet ligger på sirkelbuen. <b>Error correction</b> Korriger sluttpunktet på tangenten
145-000A	<b>Error message</b> Tangent med feil <b>Cause of error</b> Det programmerte tangentpunktet ligger inne i sirkelbuen <b>Error correction</b> Korriger sluttpunktet på tangenten
145-000C	<b>Error message</b> Punkt med feil <b>Cause of error</b> Det programmerte punktet ligger ikke på sirkelbuen <b>Error correction</b> Korriger koordinatene for punktet
145-000D	<b>Error message</b> Funksjon ennå ikke implementert <b>Cause of error</b> Funksjonen er ennå ikke implementert <b>Error correction</b>
145-000E	<b>Error message</b> Sirkelbue med feil <b>Cause of error</b> Sirkelens start- og slutt punkt har ulik avstand til sentrum <b>Error correction</b> Korriger koordinatene for sirkelsluttpunktet eller koordinatene for sirkelsentrum
145-000F	<b>Error message</b> Sirkelbue med feil <b>Cause of error</b> Avstanden mellom start- og sluttpunktet på sirkelbuen er for liten <b>Error correction</b> Korriger punktet



Feilnummer	Beskrivelse
145-0010	<p><b>Error message</b> Sirkelbue med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte radiusen er for liten til å kunne forbinde start- og sluttpunktet på sirkelbuen</p> <p><b>Error correction</b> Korriger koordinatene</p>
145-0011	<p><b>Error message</b> Sirkelbue med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Tangentene på sirkelens start- og sluttpunkt er parallelle</p> <p><b>Error correction</b> Korriger koordinatene</p>
145-0012	<p><b>Error message</b> Det finnes ikke noe skjærepunkt</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte sirklene har ingen skjæringspunkter</p> <p><b>Error correction</b> Korriger koordinatene</p>
145-0013	<p><b>Error message</b> Fas med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Lengden på fasen er ikke definert</p> <p><b>Error correction</b> Angi faslengden</p>
145-0014	<p><b>Error message</b> Fas med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Fasen er for lang</p> <p><b>Error correction</b> Korriger faslengden</p>
145-0015	<p><b>Error message</b> Fas med feil</p> <p><b>Cause of error</b> En fas er bare mulig mellom rette linjer</p> <p><b>Error correction</b> Slett fasblokken</p>

Feilnummer	Beskrivelse
145-0016	<b>Error message</b> Avrunding (RND) med feil <b>Cause of error</b> Radius for avrundingen er ikke definert <b>Error correction</b> Korrigjer avrundingen
145-0017	<b>Error message</b> Avrunding (RND) med feil <b>Cause of error</b> Radius for avrundingen er for stor <b>Error correction</b> Korrigjer avrundingsradiusen
145-0018	<b>Error message</b> Ukorrekt tur (APPR) <b>Cause of error</b> Lengden på fremkjøringsbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-0019	<b>Error message</b> Ukorrekt tur (APPR) <b>Cause of error</b> Fremkjøringssiden er ikke definert <b>Error correction</b>
145-001A	<b>Error message</b> Ukorrekt tur (APPR) <b>Cause of error</b> Radius for fremkjøringsbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-001B	<b>Error message</b> Ukorrekt tur (APPR) <b>Cause of error</b> Kjørevinkel for fremkjøringsbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-001C	<b>Error message</b> Ukorrekt tur (APPR) <b>Cause of error</b> For stor radius på overgangsbuen i fremkjøringsbevegelsen <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
145-001D	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> Lengden på returbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-001E	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> Retursiden er ikke definert <b>Error correction</b>
145-001F	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> Radius for returbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-0020	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> Kjørevinkel for returbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-0021	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> For stor radius på overgangsbuen i returbevegelsen <b>Error correction</b>
145-0022	<b>Error message</b> Ukorrekt retur (DEPT) <b>Cause of error</b> Sluttpunktet for returbevegelsen er ikke definert <b>Error correction</b>
145-0023	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Åpning av vektorkomponent med ugyldig indeks <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
145-0024	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å skalere en vektor <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
145-0025	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Åpning av matriseelement med ugyldig indeks <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
145-0026	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Åpning av kolonne i en matrise med ugyldig indeks <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
145-0027	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å invertere en singulær matrise <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
145-0028	<b>Error message</b> Systemfeil i geometrien <b>Cause of error</b> Ingen konvertering mulig <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
145-002F	<b>Error message</b> Oversettelse inneh. feil <b>Cause of error</b> Feil definisjon av orienteringen i en koordinattransformasjon <b>Error correction</b> Korriger definisjonen

Feilnummer	Beskrivelse
145-0030	<p><b>Error message</b> Oversettelse inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> I en koordinattransformasjon er det ikke mulig å beregne Y-retningen</p> <p><b>Error correction</b> Korriger definisjonen</p>
145-0031	<p><b>Error message</b> Geometrifeil</p> <p><b>Cause of error</b> Avstanden mellom to punkter er for liten for en beregning</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0032	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Under en intern utregning ble det foretatt en divisjon med null</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0033	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Under en intern utregning oppsto en sirkel med negativ radius</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0034	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble kalt opp en funksjon for en ellipse eller en ellipsebue som bare er tillatt for sirkler eller sirkelbuer.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0035	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
145-0036	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> I en geometrisk konstruksjon ligger to punkter så nær hverandre at retningsvektoren blir for unøyaktig.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0037	<p><b>Error message</b> Sirkel feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> De programmerte punktene definerer ikke en sirkel</p> <p><b>Error correction</b> Korriger koordinatene for punktene</p>
145-0038	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrien</p> <p><b>Cause of error</b> Under en intern utregning ble en ellipse omgjort til en distanse. Enkelte operasjoner kan ikke utføres med slike omgjorte ellipser.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
145-0039	<p><b>Error message</b> Avrunding (RND) med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge en avrunding mellom to motstående parallelle linjer.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger koordinatene for linjene</p>
145-003A	<p><b>Error message</b> Rotasjonsretning for kontur ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bestemme rotasjonsretningen på en kontur som ikke har noen definert rotasjonsretning.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller at konturen er lukket og uavbrutt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0001	<b>Error message</b> Systemfeil i fortolker <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
160-0003	<b>Error message</b> Feil blokkoppbygning <b>Cause of error</b> Nøkkelord eller G-funksjon ikke programmert <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet
160-0004	<b>Error message</b> Systemfeil i fortolker <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
160-0007	<b>Error message</b> Systemfeil i fortolker <b>Cause of error</b> Feil i intern syklus <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
160-000B	<b>Error message</b> CYCL DEF ikke definert <b>Cause of error</b> Du programmerte en syklusoppkalling uten først å definere syklusen, eller du forsøkte å kalle opp en DEF-aktiv syklus. <b>Error correction</b> Definer syklusen før oppkalling
160-000D	<b>Error message</b> Kan ikke åpne filen '% 1' <b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under åpning av en fil <b>Error correction</b> Forsikre deg om at filen eksisterer, at den angitte banen er korrekt, og at filen har et lesbart format.

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-0018</b>	<p><b>Error message</b> Hopp til label 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert et hopp til underprogram 0 i en NC-blokk LBL CALL (DIN/ISO: L 0,0), eller i en hoppkommando (parameterkalkulering).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-001A</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> En programdelgjentakelse ble programmert feil</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-001B</b>	<p><b>Error message</b> Label-nr. finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kalle opp en Label som ikke finnes, med LBL CALL (DIN/ISO: L x,x).</p> <p><b>Error correction</b> Endre nummeret i LBL CALL-blokken, eller legg til den Labelen (LBL SET) som mangler.</p>
<b>160-001C</b>	<p><b>Error message</b> Label-nummer allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge inn samme labelnummer i flere NC-blokker av typen LBL SET (DIN/ISO: G98 Lxx) .</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-001D</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> En posisjonering ble programmert uten interpolasjonstype</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>



Feilnummer	Beskrivelse
160-001F	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> En akse som er programmert i NC-blokken, er ikke konfigurert</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0020	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> For aksen som er angitt i FN18-blokken (DIN/ISO: D18) kunne det ikke registreres noen nominell eller aktuell posisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller indeksen for systemdata.</p>
160-0021	<p><b>Error message</b> Pol feil definert</p> <p><b>Cause of error</b> I NC-programmet må begge koordinatene for en pol programmeres i planet. Du har glemt en koordinat, du har angitt mer enn to koordinater, eller du har programmert en koordinat to ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller polprogrammeringen i NC-programmet.</p>
160-0022	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Polarradiusen er programmert to ganger i en lineær polarblokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0023	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en radius i en sirkelpolarblokk (CP; DIN/ISO: G12/G13/G15) Radius bestemmes imidlertid av avstanden fra startpunktet til polen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0024	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke programmert radiusen i en sirkelblokk med radius (G02, G03).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-0025	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert feil rotasjonsretning for en sirkel.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0026	<p><b>Error message</b> Rotasjonsretning mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en sirkel uten rotasjonsretning.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer alltid rotasjonsretning.</p>
160-0028	<p><b>Error message</b> Ugyldig Q-parameter</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte indeksen for en Q-parameter ligger utenfor det tillatte området.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0029	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte NC-syntaksen støttes ikke</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-002A	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte NC-syntaksen støttes ikke</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-002B</b>	<b>Error message</b> Feil blokkoppbygning <b>Cause of error</b> Den programmerte NC-syntaksen støttes ikke <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet
<b>160-002C</b>	<b>Error message</b> Feil blokkoppbygning <b>Cause of error</b> Du programmerte en NC-blokk med syntaksfeil. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.
<b>160-0032</b>	<b>Error message</b> Regnefeil <b>Cause of error</b> Feil på utregning av Q-parameter: Divisjon med 0, rotutdragning av en negativ verdi eller lignende <b>Error correction</b> Kontroller inndataverdiene.
<b>160-0036</b>	<b>Error message</b> NC-blokk ikke funnet <b>Cause of error</b> Blokken som er oppgitt for mid-program-oppstart ble ikke funnet. <b>Error correction</b> Angi mål for mid-program-oppstart på nytt.
<b>160-003C</b>	<b>Error message</b> CYCL DEF ufullstendig <b>Cause of error</b> Du programmerte en ufullstendig syklusdefinisjon, eller du la inn andre NC-blokker mellom syklusblokker. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.
<b>160-003D</b>	<b>Error message</b> Feil blokkoppbygning <b>Cause of error</b> Det programmerte syntakselementet er ikke tillatt i denne NC-blokken. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet

Feilnummer	Beskrivelse
160-003E	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte syntakselementet er ikke tillatt i denne NC-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0048	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte NC-syntaksen støttes ikke av denne styringen</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0049	<p><b>Error message</b> Søkepunkt kan ikke nås</p> <p><b>Cause of error</b> Det kom ingen signaler fra touch-proben i løpet av måledistansen</p> <p><b>Error correction</b> Utfør hensiktsmessig forposisjonering og gjenta probeprosessen</p>
160-0054	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I funksjonen FN18 ID2000 ble det angitt et feil systemdata-nummer.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0055	<p><b>Error message</b> Verktøyskift med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Et verktøy som ikke er i bruk, ble aktivert</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-0056</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyakse mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en posisjoneringsblokk med radiuskorrigering av verktøy, men du kalte ikke opp et verktøy først.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-0058</b>	<p><b>Error message</b> Syklus for TOOL CALL ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen for et verktøyskifte ble ikke definert.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
<b>160-0059</b>	<p><b>Error message</b> Syklus for TOOL DEF ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke definert noen syklus for verktøydefinisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
<b>160-005A</b>	<p><b>Error message</b> Ukjent verktøytype '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> I funksjonen FN17 ID950 ble det registrert en udefinert verktøytype.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
<b>160-005D</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Datatypen som er angitt i en kolonne i kommandoen SQL BIND, stemmer ikke overens med den angitte parameteren.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller tabelldefinisjonen og endre på NC-programmet</p>
<b>160-0060</b>	<p><b>Error message</b> Parameter ikke forbundet med en kolonne</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å løse opp en kobling som ikke eksisterer, med SQL BIND.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0061	<p><b>Error message</b> Systemfeil i fortolker</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
160-0063	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte syntakselementet er ikke tillatt i denne NC-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0064	<p><b>Error message</b> Kunne ikke åpne tabell</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den programmerte SQL-instruksjonen har en syntaksfeil</li> <li>- Den angitte tabellen kunne ikke åpnes</li> <li>- Den angitte tabellen er feil definert</li> <li>- Det symbolske navnet på tabellen er ikke definert</li> <li>- Tabellen inneholder ikke den angitte kolonnen</li> <li>- En datablokk kunne ikke leses, fordi den er sperret</li> </ul> <p><b>Error correction</b> Kontroller tabelldefinisjonen og endre på NC-programmet</p>
160-0065	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I funksjonen FN20 ble det angitt en betingelse som ikke kan oppfylles.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0067	<p><b>Error message</b> Feil ved åpning av tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern styringsfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-0068</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en SQL-instruksjon med feil syntaks</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-0069</b>	<p><b>Error message</b> Mating mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen mating er programmert, eller matingen ble programmert med 0.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-006B</b>	<p><b>Error message</b> Mating for verktøy mangler</p> <p><b>Cause of error</b> I en NC-blokk ble F AUTO programmert uten at det er programmert noen mating i TOOL CALL-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> - Angi matingen direkte i NC-blokken - Programmer mating i TOOL CALL-blokken</p>
<b>160-0073</b>	<p><b>Error message</b> SQL Handles ved programslutt ennå ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Et program ble avsluttet selv om du fremdeles har tilgang til tabellene</p> <p><b>Error correction</b> Lukk alle åpne SQL-tabeller med SQL COMMIT, eller avslutt SQL ROLLBACK før programmet avsluttes</p>
<b>160-0082</b>	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en akse to ganger i en posisjonerings-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0083	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en akse to ganger i syklusen Speiling.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-0084	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> I definisjonen av syklus 26 (aksespesifikk skalering) har du programmert en akse to ganger ved angivelsen av skaleringen eller skaleringsnullpunktet</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-0085	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en akse to ganger i en fremkjørings- eller tilbakekjøringsblokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-0086	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> En akse er programmert to ganger i en koordinatomregningssyklus.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-0087	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> En akse er programmert to ganger i probesyklusen "TCH PROBE".</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
160-0089	<p><b>Error message</b> Feil nummer for FN17/FN18</p> <p><b>Cause of error</b> Nummerkombinasjonen for systemdata (FN17/FN18) er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller nummeret og indeksen for systemdata.</p>
160-008A	<p><b>Error message</b> Feil akseindeks for FN17/FN18</p> <p><b>Cause of error</b> Under skriving eller lesing av systemdata (FN17/FN18) ble det angitt feil akseindeks.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller indeksen for systemdata.</p>
160-008B	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> En radius ble programmert på et ulovlig sted i en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-008C	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Rotasjonsretningen ble programmert på et ulovlig sted i en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-008F	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert for mange akseposisjoner i en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0091	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I en NC-blokk APPR/DEP ble det programmert mer enn 3 akseposisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0092	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I en FN29-blokk ble det programmert mer enn 8 verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0093	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen Nullpunktforskyvning ble det programmert for mange posisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0094	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen Aksespesifikk skalering ble det programmert for mange posisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0095	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen Aksespesifikk skalering ble det programmert for mange sentrumskoordinater.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0096	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen Speiling ble det programmert for mange akser.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-0099	<p><b>Error message</b> Column already assigned to a parameter</p> <p><b>Cause of error</b> I et NC-program har et kolonnenavn blitt tilordnet en parameter med kommandoen "SQL BIND" mer enn én gang.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-009A</b>	<p><b>Error message</b> Tabellkolonne er ikke forbundet med et parameter</p> <p><b>Cause of error</b> Før en tabellkolonne kan svare på SQL-kommandoer (SQL "SELECT ...", SQL UPDATE, SQL FETCH), må disse tilknyttes en verdi ved hjelp av SQL BIND, SQL SYSBIND eller tilsvarende konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-009B</b>	<p><b>Error message</b> Kolonne ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler en kolonnebeskrivelse for en tabellkolonne</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller definisjonen for tabellen.</p>
<b>160-009C</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> FN-funksjonen som er programmert i NC-programmet, støttes ikke</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-009E</b>	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil verdi for FN17:SYSWRITE ID 212</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-009F</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert for mange akser for innstillingen av en forhåndsverdi.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00A0	<p><b>Error message</b> Spindel roterer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> En bearbeidingssyklus ble oppkalt selv om spindelen står stille.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-00A1	<p><b>Error message</b> Feil verktøyindeks programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil verktøyindeks programmert</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-00A2	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på råemnedefinisjon</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
160-00A3	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> I råemnedefinisjonen ble en akse programmert to ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-00A4	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig akse i råemnedefinisjonen</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-00A5	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte syntakselementet er ikke tillatt i NC-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00A6</b>	<p><b>Error message</b> Syklus er ikke installert</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte syklusen er ikke installert</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller installerte sykluser og endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00A7</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i fortolker</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>160-00A8</b>	<p><b>Error message</b> Rekursivt underprogramanrop</p> <p><b>Cause of error</b> Inne i et underprogram forsøkte du å kalle opp Labelen som dette underprogrammet starter med.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet. Et underprogram kan ikke kalle opp seg selv.</p>
<b>160-00A9</b>	<p><b>Error message</b> Uegnet touch-probe</p> <p><b>Cause of error</b> Den ønskede målesyklusen kan ikke utføres med den proben som er aktiv for øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>160-00AA</b>	<p><b>Error message</b> Programnesting for dyp</p> <p><b>Cause of error</b> For dyp programnøsting gjennom CALL LBL eller CALL PGM, sannsynligvis pga. en rekursiv oppkalling.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00AB</b>	<p><b>Error message</b> Rekursivt programanrop</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kalle opp det samme NC-programmet som underprogram inne i et NC-program. Du forsøkte å kalle opp på nytt et av NC-programmene som det aktuelle NC-programmet har kalt opp.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet. Et NC-program kan ikke kalle opp seg selv.</p>
<b>160-00AC</b>	<p><b>Error message</b> Ikke mulig på denne maskinen</p> <p><b>Cause of error</b> Den ønskede kommandoen kan ikke utføres på denne maskinen, eller det er feil i konfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Rådfør deg med maskinprodusenten, eller (hvis feilen ligger i et NC-program) endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00AD</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte et ulovlig syntakselement inne i en konturdefinisjon. Det er bare kjørekkommandoer (unntatt APPR/DEPT) og utregning av Q-parameter som er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00AE</b>	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å tilordne en ulovlig verdi til en variabel.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00AF</b>	<p><b>Error message</b> Ikke angitt strengvariabel</p> <p><b>Cause of error</b> Du brukte en strengvariabel uten først å deklarere den.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet. Hver strengvariabel må deklarerer med DECLARE STRING før de brukes første gang.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00B0	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> En konturdefinisjon ble ikke forskriftsmessig avsluttet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet. Konturer som er definert med Label, må avsluttes med Label 0.</p>
160-00B1	<p><b>Error message</b> Skrijving ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive til en skrivebeskyttet systemparameter med FN17:SYSREAD eller SQL SYSBIND og SQL FETCH.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-00B2	<p><b>Error message</b> Streng for lang</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive en streng til en tabell, men den er for lang for den aktuelle tabellkolonnen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-00B3	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler et nødvendig syntakselement i NC-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
160-00B4	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Formatfilen for FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har ikke riktig format.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger formatfilen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00B5	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Formatfilen for FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har ikke riktig format: Q-parameteren og andre nøkkelord i den angitte linjen passer ikke til erstatningstegnene i formatstrengen. Vær oppmerksom på:  - Når et %%-tegn i formatstrengen ikke skal oppfattes som en formatangivelse, må du i stedet skrive \%%.  - I hver linje må alle nøkkelordene som genererer en visning, stå først (f.eks. HOUR, Q14, ...), deretter kommer de som ikke genererer visning (f.eks. M_CLOSE).</p> <p><b>Error correction</b> Korriger formatfilen</p>
160-00B6	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Formatfilen for FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har ikke riktig format: Den angitte linjen inneholder nøkkelord for flere ulike språk.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger formatfilen. Hver linje kan inneholde maksimum ett nøkkelord for hvert språk.</p>
160-00B7	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Formatfilen for FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har ikke riktig format: Den angitte linjen inneholder et ukjent nøkkelord.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger formatfilen.</p>
160-00B8	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Teksten som er opprettet med FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) er for lang. Maksimalt tillatt lengde: 1024 tegn.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på formatfilen. Om nødvendig deles visningen på flere FN16-kommandoer.</p>
160-00B9	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00BA</b>	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å åpne en fil som er reservert for styringsprodu- senten eller maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00BB</b>	<p><b>Error message</b> CFGREAD med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Forsøket på å lese konfigurasjonsdata med CFGREAD mislyktes. Det er mulig at ønskede konfigurasjonsdata ikke finnes, eller at de er av en annen type.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller skrivemåten på navnet (TAG), nøkkelen (KEY) og ønsket attributt (ATTR), og at ønsket data er av riktig type: I numeriske formler kan det bare leses data som kan konver- teres til tall (tall og boolske variabler), og i strengformler bare data som kan konverteres til en streng (streng, boolsk verdi og enumerasjon).</p>
<b>160-00BC</b>	<p><b>Error message</b> Verktøydefinisjon mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Med verktøyoppkallingen (TOOL CALL, DIN/ISO: T..) har du programmert et verktøynummer, som det ikke finnes noen verktøydefinisjon (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) for i program- met.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00BD</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I den angitte NC-blokken programmerte du ingen obligato- risk koordinat.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00BE</b>	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt probe</p> <p><b>Cause of error</b> Du anga et ugyldig nummer for touch-probe-modellen. Sannsynligvis er det feil på touch-probe-dataene eller en syklus.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger touch-probe-modellen. (ev. med hjelp av kundeservice)</p>
<b>160-00BF</b>	<p><b>Error message</b> Feil på CYCL DEF</p> <p><b>Cause of error</b> Q-parameterne som er angitt som oppkallingsparametere i en syklus, er selvmotsigende. Syklusen kan være feil konfigurert, eller du har kanskje bare programmert den feil.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet med NC-redigeringsprogrammet. Meld fra til maskinprodusenten hvis feilen ikke lar seg korrigere på den måten.</p>
<b>160-00C0</b>	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> I et NC-program eller en syklus har det oppstått en feil pga. funksjonen FN14 (DIN/ISO: D14).</p> <p><b>Error correction</b> Finn beskrivelsen av feilen i maskinens brukerveiledning, og start programmet på nytt når feilen er rettet opp.</p>
<b>160-00C1</b>	<p><b>Error message</b> FN14-feil uten tekst</p> <p><b>Cause of error</b> I et NC-program eller en syklus har du forårsaket en feil ved bruk av funksjonen FN14 (DIN/ISO: D14). Strengvariabelen som skal vises som feilmelding, finnes ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger FN14-funksjonen i NC-programmet. Meld fra til maskinprodusenten når det kommer en feilmelding fra en syklus.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00C2</b>	<p><b>Error message</b> FN14-feil uten tekst</p> <p><b>Cause of error</b> I et NC-program eller en syklus har du fremkalt en feil ved bruk av funksjonen FN14 (DIN/ISO: D14). Det mangler tilleggsinformasjon for det angitte feilnummeret.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger FN14-funksjonen i NC-programmet. Meld fra til maskinprodusenten når det kommer en feilmelding fra en syklus.</p>
<b>160-00C3</b>	<p><b>Error message</b> M-funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en M-funksjon med et nummer som ikke er tillatt på denne styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger nummeret til M-funksjonen</p>
<b>160-00C4</b>	<p><b>Error message</b> Ingen program er valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kalle opp et NC-program med CALL SELECTED, selv om ingen programmer var valgt.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
<b>160-00C5</b>	<p><b>Error message</b> Verktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til det manglende verktøyet i verktøytabellen. - Bruk et annet verktøy.</p>
<b>160-00C6</b>	<p><b>Error message</b> Feil i verktøydata</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på verktøydata</p> <p><b>Error correction</b> Korriger verktøytabell</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00C7	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt en ugyldig verdi for en parameter i en funksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
160-00C8	<p><b>Error message</b> Feil på syklus</p> <p><b>Cause of error</b> Systemhoppadressen som du har angitt i en syklus, inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Rådfør deg med maskinprodusenten</p>
160-00C9	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi for tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive inn en ugyldig verdi i en SQL-tabell.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
160-00CA	<p><b>Error message</b> Ugyldig SQL handle</p> <p><b>Cause of error</b> For en SQL-kommando har du angitt en ugyldig SQL-referanse for transaksjonen. Muligens ble transaksjonen aldri riktig åpnet, eller transaksjonen var allerede avsluttet med COMMIT eller ROLLBACK.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
160-00CB	<p><b>Error message</b> Valgt program kan ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under åpning av en fil.</p> <p><b>Error correction</b> Forsikre deg om at filen eksisterer, at den angitte banen er korrekt, og at filen har et lesbart format.</p>
160-00CC	<p><b>Error message</b> Systemfil kan ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under åpning av en systemfil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00CD</b>	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> I et NC-program brukte du et syntakselement som bare er tillatt inne i et konturdefinisjonsprogram.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett konturdefinisjonsprogrammet og velg med SEL CONTOUR (velg kontur).</p>
<b>160-00CE</b>	<p><b>Error message</b> Ingen tilgjengelig ID for FN17/FN18</p> <p><b>Cause of error</b> IDen som er angitt i systemdataene (FN17/FN18), er ikke tilgjengelig for denne kanalen fordi de aktuelle konfigurasjonsdataene mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller IDen for systemdataene, eller utfør NC-programmet i en annen kanal. Hvis du absolutt trenger systemdata med denne IDen i denne kanalen, tar du kontakt med kundeservice.</p>
<b>160-00CF</b>	<p><b>Error message</b> NC-kommando ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Den gitte kommandoen er ikke tilgjengelig fordi de aktuelle konfigurasjonsdataene mangler. Sannsynligvis støttes den ikke på denne maskinen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
<b>160-00D0</b>	<p><b>Error message</b> M128/M129 ikke tillatt her</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å koble om TCPM (M128/M129) mens radiuskorrigering (RR/RL eller G41/G42) er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver eller eventuelt deaktiver TCPM før du starter eller etter at du har avsluttet radiuskorrigeringen.</p>
<b>160-00D1</b>	<p><b>Error message</b> Feil på 3D-verktøykorrigering</p> <p><b>Cause of error</b> LN-blokker (planfresing) er ikke mulig sammen med enkel radiuskorrigering.</p> <p><b>Error correction</b> Ønsker du planfresing: Slå av radiuskorrigeringen. Ønsker du rundfresing: Slå på TCPM (M128).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00D2	<p><b>Error message</b> Bare tillatt i underprogram</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksen som brukes, er bare tillatt i sykluser og i underprogrammer som kalles opp med CALL PGM, ikke i hovedprogrammet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
160-00D3	<p><b>Error message</b> Variabler i kalt program ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å forandre på en variabel i et underprogram, men den var ikke deklartert i programmet som skulle kalle den opp.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
160-00D4	<p><b>Error message</b> Verktøyakse for føler ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har anropt en probesyklus uten å definere verktøyaksen til måleproben på forhånd.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør TOOL CALL med den korrekte verktøyaksen.</p>
160-00D5	<p><b>Error message</b> OEM-systemsyklus '%3' ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å anrope en OEM-systemsyklus som ikke er konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn en manglende OEM-systemsyklus i konfigurasjonen, eller korriger NC-programmet som inneholder anropet.</p>
160-00D6	<p><b>Error message</b> Ingen teknologidatablokk for konturlommebearbeiding tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Før hver bearbeidingssyklus 21, 22, 23, 24 må det programmeres en syklus 20.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer syklus 20</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00D7	<p><b>Error message</b> Inkonsistent tilstand til SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> I fortolkeren finnes det åpne transaksjoner til SQL-serveren, som allerede er lukket.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om dataene i SQL-tabellene stemmer.</p>
160-00D8	<p><b>Error message</b> Valg ikke frikoblet</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte funksjonen er ikke tillatt på denne styringen, eller er bare tilgjengelig som alternativ.</p> <p><b>Error correction</b> - Aktiver alternativet - Korrigjer NC-programmet.</p>
160-00D9	<p><b>Error message</b> Bare tillatt i syklus.</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksen som brukes, er bare gyldig i sykluser, ikke i hoved- eller underprogrammer.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
160-00DA	<p><b>Error message</b> Tilgang til PLS-variabel ikke utf.</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod feil da systemet forsøkte å få tilgang til PLS-variabelen. Den ønskede variabelen finnes kanskje ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller at det symbolske navnet på variablene er riktig skrevet, og at variablene er definert i PLS.</p>
160-00DB	<p><b>Error message</b> Tilgang til PLS-variabel ikke utf.</p> <p><b>Cause of error</b> Feil har oppstått ved forsøk på å få tilgang til PLS-variabelen, fordi typen ikke stemmer overens med typen som forventes.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00DC</b>	<p><b>Error message</b> Feil turtall</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte spindelturtallet ligger ikke i rasteret som er angitt i turtallsområdet for spindelen.</p> <p><b>Error correction</b> Angi riktig turtall.</p>
<b>160-00DD</b>	<p><b>Error message</b> Kontroller dybde fortegn!</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan kun utføres i negativ retning (syklus 204: positiv retning), da konfigurasjonsdatoen displayDepthErr står på On.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Angi dybden negativt (syklus 204: positiv) for å utføre syklusen</li> <li>- Still inn displayDepthErr på Off i konfigurasjonsdato for å behandle syklusen i positiv retning (syklus 204: negativ retning)</li> <li>- Angi diameteren negativt i syklus 240 for å utføre behandlingen i negativ retning for verktøyaksen.</li> </ul> </p>
<b>160-00DE</b>	<p><b>Error message</b> Programmet ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktuelle NC-programmet eller et av NC-programmene som har anropt det aktuelle NC-programmet, er endret. Det er derfor ikke mulig å gå inn i programmet igjen.</p> <p><b>Error correction</b> Med funksjonen GOTO eller med funksjonen mid-programoppstart velger du stedet der du ønsker å åpne programmet igjen.</p>
<b>160-00DF</b>	<p><b>Error message</b> R+ (G43) eller R- (G44) er ikke tillatt her</p> <p><b>Cause of error</b> Radiuskorrektoren R+ eller R- kan ikke brukes ved aktivert RR eller RL.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00E0</b>	<p><b>Error message</b> FZ er programmert i forbindelse med tannantall 0</p> <p><b>Cause of error</b> Med FZ har du definert en tannmating, selv om antall tenner ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Legg til CUT-kolonnen i verktøytabellen for det aktive verktøyet.</p>
<b>160-00E1</b>	<p><b>Error message</b> Kombinasjonen av FU/FZ med M136 er ikke tillatt i inch-programmer</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke FU eller FZ (mating i inch/omdreining eller inch/tann) i forbindelse med M136 (mating i 0,1 inch/omdreining).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00E2</b>	<p><b>Error message</b> PGM CALL ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Anrop av underprogrammer via CALL PGM er ikke tillatt med manuell inntasting i driftsmodusen posisjonering.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>160-00E3</b>	<p><b>Error message</b> Turtall S høyere enn NMAX fra verktøytabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt et turtall S som er høyere enn det turtallet som er definert som maksimum for dette verktøyet i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tast inn et lavere turtall S. - Endre maks. turtall i NMAX-kolonnen i verktøytabellen.</p>
<b>160-00E4</b>	<p><b>Error message</b> Start av probesyklus med probe som allerede har sideutslag</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å starte en probesyklus selv om det fremdeles er utslag på nålen.</p> <p><b>Error correction</b> Forleng returdistansen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-00E5	<p><b>Error message</b> Akseposisjoner kan ikke fastsettes</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonen til det valgte probepunktet kunne ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
160-00E6	<p><b>Error message</b> Mangler verktøydata!</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene for det aktuelle verktøyet er ikke tilgjengelige - verktøyet finnes ikke i verktøytabellen. Ikke kjør programmer i denne tilstanden.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller at det ønskede verktøyet er oppført i verktøytabellen. Korrigjer ev. verktøytabellen.</li> <li>- Kvitter for feilmeldingen</li> <li>- Gjennomfør en TOOL CALL på et tilgjengelig verktøy</li> </ul> </p>
160-00E7	<p><b>Error message</b> Inkrementalangielse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Første posisjon eller en posisjon iht. en mønsterdefinisjon er definert i PATTERN DEF-blokken.</p> <p><b>Error correction</b>            Absolutt programmering i PATTERN DEF:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- første posisjon</li> <li>- neste posisjon etter et mønster</li> </ul> </p>
160-00E8	<p><b>Error message</b> Punkttabell endret</p> <p><b>Cause of error</b> En punkttabell som er angitt med SEL PATTERN, er endret under programkjøringen. Dette er ikke tillatt fordi den geometriske forhåndsregningen fører til at det ikke kan tas hensyn til endringene.</p> <p><b>Error correction</b> Start programmet på nytt</p>
160-00E9	<p><b>Error message</b> M-funksjon ikke tillatt i CYCL CALL PAT-blokk</p> <p><b>Cause of error</b> En M-funksjon som ikke er tillatt, er programmert i CYCL CALL PAT-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00EA</b>	<p><b>Error message</b> CYCL CALL PAT ikke mulig med valgt syklus</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte syklusen er ikke tillatt for en bearbeiding med CYCL CALL PAT.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
<b>160-00EB</b>	<p><b>Error message</b> Rekursivt anrop av CYCL CALL PAT</p> <p><b>Cause of error</b> Det er funnet en ekstra CYCL CALL PAT-blokk innenfor punktmalbearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
<b>160-00EC</b>	<p><b>Error message</b> Radiuskorrektur før CYCL CALL PAT ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke kjøres radiuskorrigeret mot punktene i et mønster. Radiuskorrigerings kan ikke aktiveres foran en CYCL CALL PAT-blokk eller på slutten av syklusen som er anropt via denne blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
<b>160-00ED</b>	<p><b>Error message</b> Feil på punktmalanrop eller -definisjon</p> <p><b>Cause of error</b> CYCL CALL PAT- eller PATTERN DEF-blokk kan ikke utføres fordi: - bearbeidingsnivået som er programmert med TOOL CALL, ikke støttes, eller fordi - punkttabellen eller en mønsterdefinisjon med PATTERN DEF inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korriger eventuelt NC-programmet eller punkt-tabellen</p>
<b>160-00EE</b>	<p><b>Error message</b> Ingen punktmal definert</p> <p><b>Cause of error</b> CYCL CALL PAT kan bare bearbeides hvis en punktmal tidligere er valgt med SEL PATTERN eller PATTERN DEF.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00EF</b>	<p><b>Error message</b> M136 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> M136 er ikke gyldig sammen med den valgte syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
<b>160-00F0</b>	<p><b>Error message</b> Feilaktig anrop av READ KINEMATICS eller WRITE KINEMATICS</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen READ KINEMATICS eller WRITE KINEMATICS er ikke korrekt programmert. Mulige årsaker: - Tegnkjeden som er angitt under KEY, inneholder et ukjent element eller feil antall elementer - Skrivning av maskinkinematikken med den programmerte informasjonen er ugyldig eller støttes ikke</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
<b>160-00F1</b>	<p><b>Error message</b> Feil på FUNCTION PARAXCOMP eller PARAXMODE</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY eller FUNCTION PARAXCOMP MOVE uten å angi akse, eller angitt mindre enn tre akser for FUNCTION PARAXMODE.</p> <p><b>Error correction</b> - Angi minst én akse for FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY eller FUNCTION PARAXCOMP MOVE - Angi nøyaktig tre akser for FUNCTION PARAXMODE - Korriger NC-programmet</p>
<b>160-00F2</b>	<p><b>Error message</b> M118/M128 ikke tillatt samtidig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å aktivere en håndhjulsoverlagring med M118 mens TCPM er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> M118 og M128 kan ikke være aktive samtidig. Endre NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00F3</b>	<p><b>Error message</b> M118/M128 ikke tillatt samtidig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å aktivere en håndhjulsoverlagring med M118 mens TCPM er aktiv. TNC har deaktivert håndhjulsoverlagringen.</p> <p><b>Error correction</b> M118 og M128 kan ikke være aktive samtidig. Endre NC-programmet.</p>
<b>160-00F4</b>	<p><b>Error message</b> Aktivt program ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktive NC-programmet er endret, men ennå ikke lagret.</p> <p><b>Error correction</b> NC-program som ikke er lagret, må lagres og startes på nytt.</p>
<b>160-00F5</b>	<p><b>Error message</b> Oppkalt program ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> Et NC-program som ble anropt av et annet NC-program i programkjøringen, er endret men ennå ikke lagret.</p> <p><b>Error correction</b> Lagre det anropte NC-programmet, og start hovedprogrammet på nytt.</p>
<b>160-00F6</b>	<p><b>Error message</b> NC-blokk ikke tillatt i fresdrift</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en NC-blokk som ikke er gyldig i frese-drift.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
<b>160-00F7</b>	<p><b>Error message</b> NC-blokk ikke tillatt i dreiedrift</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en NC-blokk som ikke er gyldig i roteringsdrift.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00F8</b>	<p><b>Error message</b> Omkobling til fresedrift eller dreiedrift ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å skifte mellom roterings- og fresedrift ved aktiv verktøyradiuskorrigering.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev radiuskorrigeringen før du skifter til frese- eller roteringsdrift.</p>
<b>160-00F9</b>	<p><b>Error message</b> FUNCTION TURNDATA ikke tillatt på aktivt verktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å aktivere en roteringsverktøykorrigering for et freseverktøy med FUNCTION TURNDATA.</p> <p><b>Error correction</b> Anrop et roteringsverktøy før programmeringen av FUNCTION TURNDATA utføres.</p>
<b>160-00FA</b>	<p><b>Error message</b> M136 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en automatisk dreiebevegelse i forbindelse med syklus 19 eller PLANE-funksjonen samtidig som M136 er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver M136 før dreiebevegelsen.</p>
<b>160-00FB</b>	<p><b>Error message</b> Spindeldreietall programmert uten konfigurert spindel</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å programmere et spindelturtall selv om det ikke er konfigurert noen spindel for den aktive kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en kinematikk med spindel eller endre NC-programmet.</p>
<b>160-00FC</b>	<p><b>Error message</b> Turtall 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp syklusen Gjengeboring GS eller Gjengeskjæring med et programmert spindelturtall på 0.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer spindelturtallet slik at det blir høyere enn 0.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-00FD</b>	<p><b>Error message</b> Fremtrekk FT eller FMAXT ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte en mating med FT eller FTMAX selv om det ikke er tillatt i forbindelse med APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk andre matingsdefinisjoner enn FT eller FTMAX.</p>
<b>160-00FE</b>	<p><b>Error message</b> Global Q-parm. ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Under programkjøringen (programtest) ble det oppdaget at en global virksom Q-parameter ikke er definert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om programnavnet har alle nødvendige globale parametre, og legg eventuelt til de som mangler.</p>
<b>160-00FF</b>	<p><b>Error message</b> M-funksjon i CYCL CALL POS-blokk ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en M-funksjon i CYCL CALL POS-blokken som ikke er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
<b>160-0100</b>	<p><b>Error message</b> CYCL CALL POS ikke tillatt med aktiv syklus</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktive bearbeidingssyklusen er ikke tillatt i kombinasjon med CYCL CALL POS.</p> <p><b>Error correction</b> Anrop syklusen med M99 eller CYCL CALL</p>
<b>160-0101</b>	<p><b>Error message</b> CYCL CALL POS med radiuskorleksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert en CYCL CALL POS-blokk selv om en verktøy-radiuskorrigering er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev verktøyradiuskorrigeringen før CYCL CALL POS-blokken</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0102	<p><b>Error message</b> CYCL CALL PAT eller CYCL CALL POS: Ingen arbeidsretning definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert entydig arbeidsretning i syklusdefinisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller de siste syklusdefinisjonene (parameter Q201, Q249, Q356 eller Q358).</p>
160-0103	<p><b>Error message</b> Aksevinkel ulik svingvinkel</p> <p><b>Cause of error</b> - Angi nullpunkt ved dreining av arbeidsplan, inaktiv: Posisjonen til dreieaksene er ulik 0°. - Angi nullpunkt ved dreining av arbeidsplan, aktiv: Posisjonen til dreieaksene stemmer ikke overens med de aktive vinkelverdiene.</p> <p><b>Error correction</b> - Kjør dreieaksene til grunnstilling. - Kjør dreieaksene til riktig posisjon, eller tilpass vinkelverdiene til dreieakseposisjonen.</p>
160-0104	<p><b>Error message</b> Opplasting eller nedlasting av konfigurasjonsdata ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> This function is not supported in the Test Run operating mode or by the editor graphics.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0105	<p><b>Error message</b> Forhåndsinnst. med aktuell maskintilstand ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> The active preset contains at least one value unequal to zero, which is not allowed because of the present machine condition. The control did not activate this preset.</p> <p><b>Error correction</b> Check the current preset and change if required.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-0106</b>	<p><b>Error message</b> NC-funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I block scan ble det kjørt en NC-funksjon som ikke kan brukes sammen med fremkjøring (f.eks. M142, M143).</p> <p><b>Error correction</b> - Hvis det er mulig, fjerner du NC-funksjonen fra programmet, og deretter starter du block scan på nytt. - Hvis det dreier seg om et styringsprogram til oppkalling av ulike delprogram, starter du det enkelte delprogrammet med block scan.</p>
<b>160-0107</b>	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt korrigering for dreieverktøy</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed M128 (TCPM) together with an RL (G41)/RR (G42) radius compensation or an LN block. This function is not supported in connection with turning tools.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>
<b>160-0108</b>	<p><b>Error message</b> Turtall 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert spindelurtallet til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Alltid definer turtall S større enn 0.</p>
<b>160-0109</b>	<p><b>Error message</b> Turtall 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Modus Rotere er aktiv: - Du har programmert et turtall 0 med FUNCTION TURNDATA SPIN. - Du har programmert en konstant modulhastighet VC med FUNCTION TURNDATA SPIN, men ikke angitt en modulhastighet VC. - Du har definert et konstant turtall (VCONST:OFF) med FUNCTION TURNDATA, men ikke angitt et turtall S.</p> <p><b>Error correction</b> - Du må alltid programmere turtall S større enn 0. - Ved konstant modulhastighet (VCONST:ON) må du alltid angi en modulhastighet VC. - Ved konstant turtall (VCONST:OFF) må du alltid angi et turtall S.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-010A</b>	<p><b>Error message</b> Antall programdelgjentakelser er definert med 0</p> <p><b>Cause of error</b> In a CALL LBL statement (DIN/ISO: L x,y), you defined the number of program part repeats with 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Define a number of repeats between 1 and 9999. - Define a subprogram call without entering repetitions.</p>
<b>160-010B</b>	<p><b>Error message</b> Ingen rotasjonsverktøy aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke utføre funksjonen med dataene i det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift dreieverktøy. - Kontroller kolonnen TYPE i dreieverktøytabelen.</p>
<b>160-010C</b>	<p><b>Error message</b> Verktøydata inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kalle opp et dreieverktøy med data som bare er tillatt for freseverktøy: f.eks. - Spindelturtall S - Maskineringstillegg DL, DR, DR2</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
<b>160-010D</b>	<p><b>Error message</b> Verktøydata for aktiv dreining inkonsistens</p> <p><b>Cause of error</b> Når rotasjonsdriften (FUNCTION MODE TURN) er aktiv, er følgende funksjoner ikke tillatt: - Definerings av spindelomdreiningstall for verktøyspindelen (TOOL CALL S, DIN/ISO: S) - Definerings av verktøyets akseretning (f.eks. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19)</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
<b>160-010E</b>	<p><b>Error message</b> Feil filtype</p> <p><b>Cause of error</b> The type of entered data is not permissible in this application.</p> <p><b>Error correction</b> Please check whether the file has the correct extension.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-010F	<p><b>Error message</b> Splineinterpolasjon støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bearbeide en NC-blokk som ble beskrevet som spliner. Dette blokkformatet støttes ikke av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et NC-program uten spline-interpolasjon, eller rediger NC-programmet.</p>
160-0110	<p><b>Error message</b> FN27/FN28: Ingen tabell valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive i en tabell ved hjelp av FN27 eller å lese fra en tabell ved hjelp av FN28, selv om du ikke har åpnet noen tabell.</p> <p><b>Error correction</b> Åpne den ønskede tabellen ved hjelp av FN26.</p>
160-0111	<p><b>Error message</b> FN27/FNF28: Felt ikke numerisk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkt å skrive i / lese fra et ikke-numerisk felt ved hjelp av en FN27- eller FN28-funksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Skrive- og leseoperasjoner er bare mulig med numeriske felt.</p>
160-0112	<p><b>Error message</b> MDI: Radiuskorleksjon ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> I MDI-modus er radiuskorrektur for verktøyet ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-blokken</p>
160-0113	<p><b>Error message</b> Etikett finnes ikke Etikett finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du har prøvd å hente frem en etikett som ikke er tilgjengelig, med syklus 14.</p> <p><b>Error correction</b> Endre nummer eller navn i syklus 14, eller tilføy den manglende etiketten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0114	<p><b>Error message</b> Etikett finnes ikke Etikett finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du har prøvd å hente frem en etikett som ikke er tilgjengelig, med FUNCTION TURNDATA BLANK LBL.</p> <p><b>Error correction</b> Endre nummer eller navn i FUNCTION TURNDATA BLANK LBL, eller tilføy den manglende etiketten.</p>
160-0115	<p><b>Error message</b> For mange vertikalprofiler programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Overflateprofilen som er valgt, inneholder for mange vertikalprofiler.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
160-0116	<p><b>Error message</b> Interpolasjonstype ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen eller en ikke-støttet interpolasjonstype ble programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
160-0117	<p><b>Error message</b> For mange akser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen Speiling ble det programmert for mange akser.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
160-0118	<p><b>Error message</b> Planprofil feil definert</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte konturen kan ikke brukes som planprofil for en profilovertate. Planprofilen kan bare bestå av en delkontur.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0119	<p><b>Error message</b> Sirkelberegning mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å beregne en krets utfra de oppgitte koordinatene.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
160-011A	<p><b>Error message</b> Bord-touch-probe ikke aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å koble om til en bord-touch-probe uten først å ha aktivert en bord-touch-probe.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver bord-touch-probe.</p>
160-011B	<p><b>Error message</b> Parameter innenfor konturen ikke initialisert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen tilgang til QL-parametrene til dette programmet innenfor konturen som er definert i det aktuelle programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Definer QL-parametrene som er brukt innenfor konturdefinisjonen, eller bruk globale Q-parametre.</p>
160-011C	<p><b>Error message</b> Touchprobe ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> - Du kalte opp en touch-probe som ikke er definert i touch-probe-tabellen. - Touch-probe-tabellen finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg inn den manglende touch-proben i touch-probe-tabellen. - Opprett en touch-probe-tabell eller opphev skrivebeskyttelsen.</p>
160-011D	<p><b>Error message</b> Verktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til det manglende verktøyet i verktøytabellen. - Bruk et annet verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-011E	<p><b>Error message</b> Dreieverktøy ufullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har anropt et roteringsverktøy som ikke er definert i tabellen for roteringsverktøy, eller som er ufullstendig definert i tabellen. - Tabellen for roteringsverktøy finnes ikke eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til verktøyet som mangler, i tabellen for roteringsverktøy. - Opprett eller korrigertabellen for roteringsverktøy.</p>
160-011F	<p><b>Error message</b> Arbeidsområde ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble forsøkt å koble om til et arbeidsområde som ikke er blitt definert i konfigurasjonen via CfgWorkingRange.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
160-0120	<p><b>Error message</b> DATA ACCESS mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble brukt feil bane for DATA ACCESS (Datatilgang), eller det foreligger ingen rettigheter for tilgangen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigert programmet bane for DATA ACCESS (Datatilgang) - Flytt NC-programmet til PLC-partisjonen.</p>
160-0121	<p><b>Error message</b> Etikett finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> I en råemnedefinisjon (NC-blokk: BLK FORM ROTATION) henvises det til en etikett som ikke eksisterer.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigert NC-programmet: Endre henvisning til etiketten eller legg til manglende etikett.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0122	<p><b>Error message</b></p> <p>Motstridende M-funksjoner</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble forsøkt å gi ut én eller flere M-funksjoner i én NC-blokk, som virker samtidig og som opphever hverandre. Det er for eksempel ikke tillatt å programmere M3 og M4 i den samme NC-blokken fordi begge virker ved blokkstart. Derimot er M3 og M5 tillatt i én NC-blokk, fordi M3 virker ved blokkstart og M5 ved blokkslutt. Maskinens produsent fastlegger hvilke M-funksjoner som opphever hverandre.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger NC-programmet.</p>
160-0123	<p><b>Error message</b></p> <p>Alias-strobe av type %1 ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den innlagte kommandoen er ikke tilgjengelig fordi de tilsvarende konfigurasjonsdataene mangler. Sannsynligvis støttes den ikke på denne maskinen. Konfig-objektet CfgPlcStrobeAlias mangler eller er ikke oppført på listen CfgPlcStrobes/aliasStrobes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre NC-programmet, eller ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
160-0124	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i CFGWRITE</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forsøket på å skrive en konfigurasjonsdato over CFGWRITE mislyktes. Sannsynligvis er det av en annen type, eller skrive-tilgangen er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller skrivemåte for navn (TAG), nøkkel (KEY), attributt (ATR) og typen verdi som skal skrives inn (DAT). Hvis nødvendig og mulig forskyver du programmet fra TNC- til PLC-partisjonen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0125	<p><b>Error message</b> Demoversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Denne programvaren er en demoversjon. Demoversjonen gjør det mulig å redigere og kjøre NC-programmer med en maksimumslengde på 100 linjer. Du har ikke krav på service-støtte fra HEIDENHAIN for demoversjonen.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice for styringen hvis du ønsker å kjøpe hele produktet. - Kontroller om tastaturet for programmeringsstasjonen (eller dongelen) er satt på plass.</p>
160-0126	<p><b>Error message</b> M90 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen M90 er ikke tilgjengelig med denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk syklus 32 TOLERANSE for å påvirke nøyaktigheten, overflatekvaliteten og bearbeidingshastigheten.</p>
160-0127	<p><b>Error message</b> M105 og M106 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonene M105 og M106 er ikke tilgjengelige med denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0128	<p><b>Error message</b> M104 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> M104 støttes ikke av denne NC-programvaren. Det nyeste manuelt innstilte nullpunktet er lagret i linje 0 i Preset-tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> – Aktiver et nullpunkt fra Preset-tabellen med syklus 247 STILL INN NULLPUNKT.</p>
160-0129	<p><b>Error message</b> M112 og M113 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonene M112 og M113 er ikke tilgjengelige med denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk syklus 32 TOLERANSE for å påvirke nøyaktigheten, overflatekvaliteten og bearbeidingshastigheten.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-012A</b>	<p><b>Error message</b> M114 og M115 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> M114 og M115 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk M144/145 eller M128/129 for å ta hensyn til posisjonen til roterings- og svingakser.</p>
<b>160-012B</b>	<p><b>Error message</b> M124 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> M124 støttes ikke av denne NC-programvaren. Konturfilteret kan ikke programmeres i NC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> – Konfigurer konturfilteret ved hjelp av CfgStretchFilter i maskinkonfigurasjonen.</p>
<b>160-012C</b>	<p><b>Error message</b> M132 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> M132 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk syklus 32 TOLERANSE for å påvirke nøyaktigheten, overflatekvaliteten og bearbeidingshastigheten.</p>
<b>160-012D</b>	<p><b>Error message</b> M134 og M135 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> M134 og M135 for presisjonsstopp på ikke-tangentiale overganger ved posisjoneringer med rundakser støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk maskinspesifikke funksjoner for å aktivere eller deaktivere automatisk klemming. – Ta kontakt med maskinprodusenten ved behov.</p>
<b>160-012E</b>	<p><b>Error message</b> M142 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Sletting av modal programinformasjon ved hjelp av M142 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-012F	<p><b>Error message</b> M150 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Sperring av endebrytermeldinger ved hjelp av M150 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0130	<p><b>Error message</b> M200–M204 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonene M200–M204 for laserskjæring støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0131	<p><b>Error message</b> FT og FMAXT støttes ikke med denne NC-programvaren</p>
160-0132	<p><b>Error message</b> FN15: PRINT støttes ikke med denne NC-programvaren</p>
160-0133	<p><b>Error message</b> FN25: PRESET støttes ikke med denne NC-programvaren</p>
160-0134	<p><b>Error message</b> FN31: RANGE SELECT støttes ikke med denne NC-programvaren</p>
160-0135	<p><b>Error message</b> FN32: PLC PRESET støttes ikke med denne NC-programvaren</p>
160-0136	<p><b>Error message</b> SL1-sykluser støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> SL1-syklusene 6, 15 og 16 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Tilpass NC-programmet: Erstatt SL1-syklusene med de nye, forbedrede SL2-syklusene 20, 21, 22, 23 og 24.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0137	<p><b>Error message</b></p> <p>Touch-probe-syklus støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den programmerte touch-probe-syklusen støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Tilpass NC-programmet: Erstatt touch-probe-syklus 2 eller 9 med de nyere syklusene 461, 462 eller 463.</p>
160-0138	<p><b>Error message</b></p> <p>Syklus 30 støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syklus 30 støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0139	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøy må ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Endring av verktøynummeret eller -indeksen er ikke tillatt for øyeblikket. Denne kontrollen er aktivert av maskinprodusenten innenfor TOOL CALL-makroen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
160-013A	<p><b>Error message</b></p> <p>Blokkjøring til område med aktiv RTC-funksjon ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har forsøkt å gjennomføre en oppstart midt i programmet på et område i NC-programmet der RTC-funksjonen (sanntidskobling) er aktiv. Dette er ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Tilpass målposisjonen for blokksøket</p> <p>– Velg målposisjonen slik at oppstarten midt i programmet slutter før RTC-funksjonen aktiveres.</p>
160-013B	<p><b>Error message</b></p> <p>Funksjon sperret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har programmert en funksjon som ikke er frigitt av maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Endre NC-programmet, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-013C	<p><b>Error message</b></p> <p>Funksjon med aktuelt verktøy kan ikke utføres</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En funksjon er ikke kompatibel med egenskapene til det aktuelle verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bytt NC-program</li> <li>– Kontroller verktøydataene</li> </ul>
160-013D	<p><b>Error message</b></p> <p>Filen %1 for verktøyholderkinematikk kunne ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kan ikke finne den angitte filen for en verktøyholderkinematikk under TNC:\system\Toolkinematics og heller ikke under OEM:\config\Toolkinematics.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legg til filen i en av katalogene som er ment for dette, eller slett den tilhørende oppføringen under KINEMATIC i verktøytabellen hvis det ikke skal brukes en verktøykinematikk for verktøyet.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
160-013E	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i dataene til verktøyholderkinematikken</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene til verktøyholderkinematikken for det gjeldende verktøyet er feil.</p> <p>Merk: Du må ikke bearbeide NC-programmer i denne tilstanden og bare bevege aksene manuelt med forsiktighet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Sørg for at det er angitt en gyldig fil i verktøytabellen under KINEMATIC for verktøyholderkinematikken for det ønskede verktøyet.</li> <li>– Kvitter for feilmeldingen.</li> <li>– Utfør en TOOL CALL på et verktøy som det ikke er angitt en verktøyholderkinematikk for eller som ikke har en gyldig verktøyholderkinematikk.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
160-0142	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseposisjonering ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble startet en posisjonering av en hjelpeakse før den forrige posisjoneringen av denne aksen var avsluttet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller PLS-programmet</li> <li>– Vent eksplisitt på avslutningen av forrige posisjonering eller avbryt denne</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0143	<p><b>Error message</b> Aksebevegelse avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjoneringen av en hjelpeakse ble avbrutt</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller eventuelle andre utestående feilmeldinger</li> <li>– Kontroller PLS-programmet og aksens statusmarkør</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
160-0144	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdatoen %2 mangler for bord-touch-proben %1</p> <p><b>Cause of error</b> Tabell-touch-proben TT som er aktivert med parameter CfgProbes/activeTT mangler riktig konfigurasjonsdato.</p> <p><b>Error correction</b> Endre manglende konfigurasjonsdato eller aktiver en annen tabell-toch-probe TT.</p>
160-0145	<p><b>Error message</b> Ingen touch-prober aktive</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble startet en probesyklus, men touch-proben er ikke aktivert</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Skift til touch-probe TS eller</li> <li>– koble om til tabell-touch-probe TT.</li> </ul>
160-0146	<p><b>Error message</b> Alias-strobe av type %1 ikke konfigurert riktig</p> <p><b>Cause of error</b> Den innlagte kommandoen er ikke tilgjengelig fordi de tilsvarende konfigurasjonsdataene inneholder feil. Sannsynligvis støttes den ikke på denne maskinen. M-funksjonen som har referanse i CfgPlcStrobeAlias, er ikke konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre NC-programmet, eller</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-0155</b>	<p><b>Error message</b> Flertydighet: DR2 og DR2TABLE er definert i verktøytabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Ambiguous DR2 data are entered in the tool table. Only DR2 or DR2TABLE can set for a tool at any given time.</p> <p><b>Error correction</b> In order to use 3-D radius compensation, enter the desired DR2 value and leave the DR2TABLE entry empty In order to use the 3D-ToolComp option, enter in DR2TABLE the file name (without extension) of the compensation value table and set DR2 to zero (0)</p>
<b>160-0156</b>	<p><b>Error message</b> Radiuskorrektur med fresverktøy ikke mulig (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble forsøkt å programmere en radiuskorrektur med et fresverktøy og aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER. En radiuskorrektur med dette nullpunktet er kun mulig for dreieverktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Skift dreieverktøy</p>
<b>160-0157</b>	<p><b>Error message</b> Aktivering av TCPM REFPNT TIP-CENTER er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> An attempt was made to activate TCPM REFPNT TIP-CENTER. This is not allowed in the current program context. TCPM REFPNT TIP-CENTER cannot be used in the following program states: - Active tool radius compensation - Active 3-D tool compensation</p> <p><b>Error correction</b> If necessary, deactivate the active tool radius compensation or 3-D tool compensation</p>
<b>160-0158</b>	<p><b>Error message</b> TCPM TIP-CENTER aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> TCPM REFPNT TIP-CENTER er aktiv. Med dette TCPM-nullpunktet kan følgende funksjoner ikke brukes: – 3D-verktøyskorrektur – Radiuskorrektur R+ og R–</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver TCPM TIP-CENTER (via FUNCTION TCPM RESET eller M129) eller velg TIP-TIP eller CENTER-CENTER for TCPM-nullpunktet før du aktiverer verktøyskorrektur.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-015A</b>	<p><b>Error message</b> TCPM TIP-CENTER med verktøyradiuskorrektur aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> TCPM REFNT TIP-CENTER with tool radius compensation is active. The following functions are not possible in this state: - M128 - M129 / FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFNT: Change of TCPM preset</p> <p><b>Error correction</b> Deactivate tool radius compensation first with R0</p>
<b>160-0160</b>	<p><b>Error message</b> M2/M30 i underprogram</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet ble avsluttet ved oppkalling av M2 eller M30 i et underprogram som ble oppkalt med CALL PGM.</p> <p><b>Error correction</b> – Hvis adferden var ønsket, er ingen ytterlige tiltak nødvendige. – Hvis du ønsker å gå tilbake til underprogrammet: Tilpass NC-programmet – hopp til siste linje i underprogrammet.</p>
<b>160-0162</b>	<p><b>Error message</b> Fil med korrigeringsverdier for 3D-ToolComp er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke åpne filen med navnene som er angitt i spalten DR2TABLE, i verktøystabellen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller skrivemåten til filnavnet i verktøystabellen. – Kontroller om filen befinner seg i den tilordnede mappen på styringen. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>160-0163</b>	<p><b>Error message</b> NC-kommando ikke tillatt ved verktøyorientert bearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b> – En NC-kommando som ikke støttes av verktøysorientert bearbeiding, er utført. I denne modusen er det for eksempel ikke tillatt å endre tabellen med forhåndsinnstillinger for endring av arbeidsområde.</p> <p><b>Error correction</b> – Korrigjer NC-programmet, eller – Benytt emneorientert bearbeiding</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0164	<p><b>Error message</b> Parameter i makro ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I en OEM-makro ble det programmert TOOL CALL med ulovlige parametre. – I makroen for verktøysorientert palettbearbeiding er det ikke tillatt med parametre i TOOL CALL. – I verktøyvekslingsmakroen er det kun tillatt med nummer, trinnindeks og spindelturtall i TOOL CALL.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0165	<p><b>Error message</b> Planskyver: M148 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk heving av verktøy er ikke tillatt ved aktiv planskyver.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet</p>
160-0166	<p><b>Error message</b> Funksjon sperret</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen er sperret av en konfigurasjonsinnstilling fra maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet, eller ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
160-0167	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å fortsette programmet</p> <p><b>Cause of error</b> I sjeldne tilfeller er det ikke lenger mulig å fortsette programmet med GOTO.</p> <p><b>Error correction</b> - Start NC-programmet på nytt - Forsøk å gå inn igjen med Mid-program-oppstart</p>



Feilnummer	Beskrivelse
160-0168	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulovlig forhåndsinnstilling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den aktiverte forhåndsinnstillingen inneholder minst én verdi som ikke er lik null. Dette er ikke tillatt på grunn av en begrensning som maskinprodusenten har definert. Begrensningen kan ha blitt aktivert av følgende årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- globalt via konfigurering</li> <li>- avhengig av en maskintilstand, via en NC-syntaks.</li> </ul> <p>Styringen har ikke aktivert verdien som ikke er tillatt i denne forhåndsinnstillingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller gjeldende forhåndsinnstillinger og endre dem ved behov</li> <li>- I driftsmodusen Programtest kan det å overta forhåndsinnstillingen for utførelse via funksjonen Råemne-i-arbeidsrom være til hjelp</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
160-0169	<p><b>Error message</b></p> <p>OEM-forskyvning for X-, Y- eller Z-akse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å definere en OEM-forskyvning for en av hovedaksene X, Y eller Z. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-016A	<p><b>Error message</b></p> <p>Automatisk verktøyskift ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automatisk verktøyskift med støttes kun for fresbearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I AFC-innstillingene angir du en strategi som ikke har overbelastningsreaksjonen OVLD = M (Makro).</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice hvis denne meldingen oppstår uten at det først oppsto en AFC-overbelastningsreaksjon.</li> </ul>
160-016B	<p><b>Error message</b></p> <p>Omkobling av bearbeidingsmodus ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You tried to switch the operating mode while tool radius compensation was active.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Cancel the tool radius compensation before switching the operating mode.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-016C</b>	<p><b>Error message</b> NC-blokk ikke tillatt i sløyfedrift</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to execute a function that is not allowed in grinding mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machining cycles for cylindrical surface</li> <li>- Machining cycles that are disabled for grinding mode</li> <li>- Functions of manual operation that are not permitted for grinding</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Correct the NC program</p>
<b>160-016D</b>	<p><b>Error message</b> NC-blokk ikke tillatt i avrettingsdrift</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to execute a function that is not permitted in dressing mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machining cycles for cylindrical surface</li> <li>- Machining cycles that are disabled for dressing mode</li> <li>- Functions of manual operation that are not permitted for dressing</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Correct the NC program</p>
<b>160-016E</b>	<p><b>Error message</b> M-funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt en M-funksjon i M-funksjonsdialogboksen som bare er tillatt i NC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> – Korrigjer nummeret til M-funksjonen – Vis funksjonen via en MDI-blokk.</p>
<b>160-016F</b>	<p><b>Error message</b> Manglende utføringsrettighet for NC-syntaks</p> <p><b>Cause of error</b> Du er bare autorisert til å utføre denne spesielle funksjonen (f.eks. FN22).</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0170	<p><b>Error message</b> M89 i kombinasjon med FK støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det er gjort forsøk på å utføre en FK-blokk med aktiv M89. Dette støttes ikke.</p> <p><b>Error correction</b> – Endre NC-programmet. – Programmer M99 på de respektive FK-blokkene i stedet for M89 for å utføre den valgte syklusen.</p>
160-0171	<p><b>Error message</b> FN27/FN28 felttypen støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du har brukt en FN27- eller FN28-funksjon til å prøve å få tilgang til et felt som ikke passer til typen parameter.</p> <p><b>Error correction</b> – For numeriske felter må det brukes en Q-, QL- eller QR-parameter som kilde eller mål. For tekstfelter må det brukes en QS-parameter.</p>
160-0177	<p><b>Error message</b> Sløyfeverktøy ufullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> - You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely. - The griding tool table does not exist or is faulty.</p> <p><b>Error correction</b> - Add the missing tool to the griding tool table. - Create or correct the griding tool table.</p>
160-0179	<p><b>Error message</b> Arbeidsområde ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble forsøkt å deaktivere et arbeidsområde som ikke er definert i konfigurasjonen via CfgWorkingRange.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
160-017A	<p><b>Error message</b> Maksimalt antall konfigurasjonsendringer er overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Too many configuration changes were buffered with WRITE CFG PREPARE.</p> <p><b>Error correction</b> Write the already prepared changes with WRITE CFG COMMIT before any further PREPARE instructions.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-017B</b>	<p><b>Error message</b> Feilaktig NC-program: WRITE CFG COMMIT uten PREPARE</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed WRITE CFG COMMIT without a preceding WRITE CFG PREPARE, or the most recently programmed WRITE CFG PREPARE is no longer valid.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
<b>160-017C</b>	<p><b>Error message</b> Feil parametertype</p> <p><b>Cause of error</b> Resultattypen i en Q-parameterformel passer ikke til parameteren på venstre side. – Til venstre står en Q-, QR- eller QL-parameter, men resultatet av formelen er en streng – Til venstre står en QS-parameter, men resultatet av formelen er et tall</p> <p><b>Error correction</b> Korriger formelen.</p>
<b>160-017D</b>	<p><b>Error message</b> Probebevegelse ble forhindret av DCM</p> <p><b>Cause of error</b> Probebevegelsen ble redusert til lengden 0 av kollisjonsovervåkningen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller konfigurasjonen til den benyttede touch-proben – Kontroller om en kollisjonsenhet må deaktiveres for probeprosessen</p>
<b>160-017E</b>	<p><b>Error message</b> Mid-program-oppstart ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har startet en mid-program-oppstart ved aktiv avrettingsdrift eller satt målet til en mid-program-oppstart på et sted i avrettingsdriften. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass målposisjonen for blokksøket</p>
<b>160-017F</b>	<p><b>Error message</b> Håndrattoverlagring ikke tillatt i avrettingsdrift</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å veksle til avrettingsdrift selv om håndrattoverlagringen fortsatt er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Slå av håndrattoverlagringen før du veksler til avrettingsdrift</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-030A</b>	<p><b>Error message</b> Ikke noe teknologidatasett for konturbearbeiding tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p>
<b>160-030B</b>	<p><b>Error message</b> Mid-program-oppstart ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> The target position of the mid-program startup is within an active reciprocating movement. This is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Adapt the target position for the block search</p>
<b>160-030E</b>	<p><b>Error message</b> Preset not defined</p> <p><b>Cause of error</b> An attempt was made to select a preset that is not defined.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the name or the preset or expand the preset table.</p>
<b>160-030F</b>	<p><b>Error message</b> Filtypen i verktøymodellens fil er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt en fil med ugyldig filtype for verktøyet det skal byttes til. Tillatt er *.stl-filer.</p> <p><b>Error correction</b> Erstatt filen med en tillatt fil.</p>
<b>160-0310</b>	<p><b>Error message</b> File with tool model is missing</p> <p><b>Cause of error</b> Die in der Werkzeugtabelle angegebene Datei zur Beschreibung des Werkzeugmodells ist nicht vorhanden</p> <p><b>Error correction</b> - Schreibweise des Dateinamens in der Werkzeugtabelle kontrollieren - Datei in den dafür vorgesehenen Ordner auf der Steuerung kopieren (Angaben im Benutzerhandbuch beachten)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0312	<p><b>Error message</b> Ingen posisjon er lagret for retur</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å gå tilbake til et lagret lettepunkt, selv om det ikke ble lagret et slikt punkt. - Funksjonen ble anropt utenfor en makro, som lagrer lettepunkter - Ingen M140 er lagret i makroen</p> <p><b>Error correction</b> Korriger makroen</p>
160-0313	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi for tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å legge til en verdi i en tom tabelloppføring med TABDATA ADD.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om dataene i tabellene stemmer overens med forventningene - Korrigjer NC-programmet</p>
160-0314	<p><b>Error message</b> Daten für Werkzeugform fehlerhaft oder Funktion gesperrt</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene for verktøyformen til det gjeldende verktøyet er feil. Merk: Ikke utarbeid noen NC-programmer i denne tilstanden, og flytt akser manuelt bare med forsiktighet!</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller at en gyldig fil for 3D-verktøyformen er angitt for det ønskede verktøyet i verktøytabellen under «TSHAPE». – Kvitter for feilmeldingen. – Utfør et TOOL CALL på et verktøy som ikke har noen verktøyform angitt, eller som har en gyldig 3D-verktøyformfil. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
160-0315	<p><b>Error message</b> IF-instruksjonen mangler før ELSE (IF) eller END IF</p> <p><b>Cause of error</b> En sekvens med anvisningene IF, ELSE IF, ELSE og/eller END IF er ikke korrekt programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>

Feilnummer	Beskrivelse
160-0316	<p><b>Error message</b> ELSE etter ELSE er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En sekvens med anvisningene IF, ELSE IF, ELSE og/eller END IF er ikke korrekt programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
160-0317	<p><b>Error message</b> En avsluttende END IF til en IF-instruksjon ble ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En sekvens med anvisningene IF, ELSE IF, ELSE og/eller END IF er ikke korrekt programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
160-0318	<p><b>Error message</b> Avslutt END IF uten forutgående IF</p> <p><b>Cause of error</b> En sekvens med anvisningene IF, ELSE IF, ELSE og/eller END IF er ikke korrekt programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
160-0319	<p><b>Error message</b> Instruksjon mellom IF og END IF er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Innenfor en blokk som innledes med IF, FOR eller WHILE, ble det programmert en hoppanvisning som ikke er tillatt på dette stedet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
160-031A	<p><b>Error message</b> Instruksjon er ikke tillatt i en FOR- eller WHILE-loop</p> <p><b>Cause of error</b> Innenfor en blokk som innledes med IF, FOR eller WHILE, ble det programmert en hoppanvisning som ikke er tillatt på dette stedet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>160-031B</b>	<p><b>Error message</b> Feil i slutten på loop (FOR eller WHILE): Start mangler</p> <p><b>Cause of error</b> En sløyfe ble feilprogrammert. En sløyfe begynner med FOR hhv. WHILE og slutter med END FOR hhv. END WHILE. CONTINUE eller BREAK kan bare brukes i en sløyfe.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
<b>160-031C</b>	<p><b>Error message</b> END FOR ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En sløyfe ble feilprogrammert. En sløyfe begynner med FOR hhv. WHILE og slutter med END FOR hhv. END WHILE. CONTINUE eller BREAK kan bare brukes i en sløyfe.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
<b>160-031D</b>	<p><b>Error message</b> END WHILE ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> En sløyfe ble feilprogrammert. En sløyfe begynner med FOR hhv. WHILE og slutter med END FOR hhv. END WHILE. CONTINUE eller BREAK kan bare brukes i en sløyfe.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
<b>160-031E</b>	<p><b>Error message</b> CONTINUE utenfor en loop</p> <p><b>Cause of error</b> En sløyfe ble feilprogrammert. En sløyfe begynner med FOR hhv. WHILE og slutter med END FOR hhv. END WHILE. CONTINUE eller BREAK kan bare brukes i en sløyfe.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>
<b>160-031F</b>	<p><b>Error message</b> BREAK utenfor en loop</p> <p><b>Cause of error</b> En sløyfe ble feilprogrammert. En sløyfe begynner med FOR hhv. WHILE og slutter med END FOR hhv. END WHILE. CONTINUE eller BREAK kan bare brukes i en sløyfe.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program</p>



Feilnummer	Beskrivelse
160-0320	<p><b>Error message</b> Impermissible tool type for tool shape</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-Werkzeugformen können für Fräswerkzeuge und Tastsysteme verwendet werden. Hinweis: Es wird die parametrische Beschreibung des Werkzeugs wirksam. Indizierte Werkzeuge sind auch nur parametrisiert darstellbar</p> <p><b>Error correction</b> - Entfernen Sie den Eintrag in der TSHAPE-Spalte und sorgen für eine korrekte parametrische Beschreibung des Werkzeugs.</p>
160-0321	<p><b>Error message</b> Kunne ikke importere data fra den digitale arbeidsmappen</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke konvertere verktøypunkter, referansepunkter eller nullpunkter i det hele eller ikke fullstendig til formatet som kreves for bearbeidingen internt.</p> <p><b>Error correction</b> Ta hensyn til tilleggsteksten, og korreger eller generer på nytt dataene i den digitale arbeidsmappen.</p>
160-0322	<p><b>Error message</b> Software option for DCM v2 is missing</p> <p><b>Cause of error</b> Die Software-Option für DCM v2 ist nicht freigeschaltet.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen NC-Programm ändern Einträge in der TSHAPE-Spalte der Werkzeugtabelle entfernen</p>
1A0-0001	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden Ugyldig melding %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0002	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0003	<p><b>Error message</b> Funksjon ennå ikke implementert: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon som ikke er implementert</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0004	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0005	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil ved intern baneberegning</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
1A0-0006	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil ved intern baneberegning</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
1A0-0007	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0008	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> I en sirkelsentrumblokk eller en polblokk:CC (DIN/ISO: I,J,K) programmerte du den samme aksen to ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0009	<p><b>Error message</b> Akse i CC-blokk (DIN/ISO: I,J,K) dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> I en sirkelsentrumblokk eller en polblokk:CC (DIN/ISO: I,J,K) programmerte du den samme aksen to ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-000A	<p><b>Error message</b> Ingen verktøyakse definert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen valg av plan eller retning for verktøyaksen er programmert, eller det er ikke fastsatt en standardplan.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet, eller fastsett et standard arbeidsplan ved hjelp av konfigurasjonen</p>
1A0-000B	<p><b>Error message</b> Ingen sirkelendepunktkoordinater programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler data for sirkelsluttpunktet</p> <p><b>Error correction</b> Programmer minst én koordinat for sirkelsluttpunktet</p>
1A0-000C	<p><b>Error message</b> Sirkel blokk: Ingen rotasjonsretning programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en sirkel uten rotasjonsretning.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer alltid rotasjonsretning.</p>
1A0-000D	<p><b>Error message</b> Ingen sirkelradius programmert i CR-blokk</p> <p><b>Cause of error</b> En CR-blokk mangler sirkelradius</p> <p><b>Error correction</b> Programmer radius i CR-blokk</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-000E	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-000F	<p><b>Error message</b> Pol mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å starte kjøring med polarkoordinater (LP/CP/CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16), uten først å ha programmert en pol CC (DIN/ISO: I/J/K).</p> <p><b>Error correction</b> Programmer pol CC med polkoordinatene (DIN/ISO: I,J,K) før den første blokken.</p>
1A0-0010	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0011	<p><b>Error message</b> Programmert akse ikke anvist fysisk akse</p> <p><b>Cause of error</b> Programmering av akseverdi med programmerbar akse uten tilordning av fysisk akse</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer NC-programmet - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0012	<p><b>Error message</b> Systemfeil ved intern baneberegning: Åpning i den programmerte banen</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0013	<p><b>Error message</b> Verktøyradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Innvendig konturradius mindre enn verktøyradiusen</li> <li>- Verktøykorrigering fører til skade på konturen (løkke i verktøyets sentrumsbane)</li> <li>- Konturforskyvning for stor</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> <li>- Velg et mindre verktøy</li> <li>- Programmer mindre konturforskyvning</li> </ul>
1A0-0016	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i modulkonfigurasjonen (liste som ikke er initialisert i konfigurasjonsobjekt)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på konfigurasjonsdataene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A0-0017	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil i modulkonfigurasjonen (for liten størrelse på listen til et attributt i konfigurasjonsobjektet)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre konfigurasjonsdataene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A0-0019	<p><b>Error message</b> Deaktivere diameterprogrammering før eksentersliping</p> <p><b>Cause of error</b> Diameterprogrammeringen ble ikke slått av før eksentersliping</p> <p><b>Error correction</b> Endre på syklusen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-001B</b>	<p><b>Error message</b> Automatisk poloverføring ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en CC-blokk (DIN/ISO: I,J,K) uten koordinater (automatisk poloverføring). Det er ikke mulig i den aktuelle konteksten fordi TNC ikke kan bestemme polnivået entydig.</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer to lineære akser for arbeidsplanet i blokken rett foran poloverføringen - Fastsett arbeidsplanet via TOOL CALL</p>
<b>1A0-001C</b>	<p><b>Error message</b> Vinkelreferanse mangler</p> <p><b>Cause of error</b> I LP-/CP-blokken (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) er det ikke definert noen polarvinkel eller inkremental polarvinkel, dvs.: - Avstanden mellom siste programmerte posisjon og polen er mindre enn eller lik 0,1µm. - Det er programmert en rotering mellom poloverføringen og LP-/CP-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer absolutt polarvinkel. - Kontroller polens posisjon. - Tilbakestill eventuelt roteringen.</p>
<b>1A0-001D</b>	<p><b>Error message</b> Feil polakse for valgt arbeidsplan</p> <p><b>Cause of error</b> - Z-komponent for XY-planet - X-komponent for YZ-planet - Y-komponent for ZX-planet</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-001E</b>	<p><b>Error message</b> Fas/avrunding: Etterfølgende linje ligger på feil plan</p> <p><b>Cause of error</b> Etter programmering av et overgangselement (RND/CHF) programmerte du et lineært element som ikke ligger i planet til overgangselementet</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0021	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0022	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0024	<p><b>Error message</b> Låsing av en akse etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En avrundings- eller fasblokk er programmert rett før låsing av akse</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigjer NC-programmet</li> <li>- Fjern konturovergangselementet fra programmet, eller</li> <li>- programmer målposisjonen etter konturovergangselementet</li> </ul> </p>
1A0-0025	<p><b>Error message</b> Fastsettelse av nullpunkt etter APPR ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Basistransformasjonen er definert rett etter konturovergangselementet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigjer NC-programmet</li> <li>- Fjern konturovergangselementet fra programmet, eller</li> <li>- programmer målposisjonen etter konturovergangselementet</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Fastsettelse av akseverdier rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akseverdiene er definert rett etter konturovergangselementet</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> <li>- Fjern konturovergangselementet fra programmet, eller</li> <li>- programmer målposisjonen etter konturovergangselementet</li> </ul>
1A0-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyskift rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyskift rett etter konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigere NC-programmet</li> <li>- Fjern konturovergangselementet fra programmet, eller</li> <li>- programmer målposisjonen etter konturovergangselementet</li> </ul>
1A0-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Søkeblokk rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Probekblokk rett etter konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigere NC-programmet</li> <li>- Fjern konturovergangselementet fra programmet, eller</li> <li>- programmer målposisjonen etter konturovergangselementet</li> </ul>
1A0-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Søkepunkt kan ikke nås</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For syklus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller ved bruk av de manuelle probesyklusene ble det ikke funnet noe probepunkt innenfor den kjøreavstanden som er definert i touch-probe-tabellen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forhåndsposisjoner touch-proben nærmere emnet.</li> <li>- Forstørr verdien i tabellen touch-probe.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
1A0-002C	<p><b>Error message</b> To APPR-/DEP-bevegelser programmert rett etter hverandre</p> <p><b>Cause of error</b> - To frem-/tilbakekjøringsbevegelser er programmert rett etter hverandre - Mellom to frem-/tilbakekjøringsbevegelser er det programmert elementer med lengden null</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-002D	<p><b>Error message</b> Korreksjonsskift ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Korrigeringsendring uten forutgående korrigeringslutt</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet - Avslutt den forrige konturen</p>
1A0-002F	<p><b>Error message</b> Verktøydefinisjon mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Geometrikjeden mottok ingen verktøydata før verktøykorrigeringen ble slått på</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0030	<p><b>Error message</b> Bane CORR. feil startet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å aktivere radiuskorrigering for verktøy med RL eller RR (DIN/ISO: G41 eller G42) i en sirkelblokk.</p> <p><b>Error correction</b> Radiuskorrigering for verktøy kan bare aktiveres med en lineær blokk (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).</p>
1A0-0031	<p><b>Error message</b> Bane CORR. feil avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å oppheve radiuskorrigering for verktøy med R0 (DIN/ISO: G40) i en sirkelblokk.</p> <p><b>Error correction</b> Radiuskorrigering for verktøy kan bare oppheves med en lineær blokk (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0032	<p><b>Error message</b> Skifte av arbeidsplan ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Skifte av arbeidsplan etter RND, CHF og APPR</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0033	<p><b>Error message</b> Avrunding kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> - Avrundingen ble programmert i den første bevegelsesblokken i NC-programmet. - Før avrundingen ble det programmert et konturelement som ikke ligger bare i arbeidsplanet. - Før avrundingen ble det programmert et konturelement som ikke har noen geometrisk lengde. - Etter et programavbrudd ble det valgt en RND-blokk med GOTO-funksjonen (DIN/ISO: G25).</p> <p><b>Error correction</b> - Før en avrunding må det programmeres minst to konturelementer. - Konturelementet rett før avrundingen må utelukkende programmeres i arbeidsplanet. - Start minst to posisjoneringsblokker på nytt foran RND-blokken etter et programavbrudd.</p>
1A0-0034	<p><b>Error message</b> Fas kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> - Fasen ble programmert i den første bevegelsesblokken i NC-programmet. - Før fasen ble det programmert et konturelement som ikke ligger bare i arbeidsplanet. - Før fasen ble det programmert et konturelement som ikke har noen geometrisk lengde. - Etter et programavbrudd ble det valgt en CHF-blokk med GOTO-funksjonen (DIN/ISO: G24).</p> <p><b>Error correction</b> - Før en fas må det programmeres minst to konturelementer. - Konturelementet rett før fasen må utelukkende programmeres i arbeidsplanet. - Start minst to posisjoneringsblokker på nytt foran CHF-blokken etter et programavbrudd.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0035	<p><b>Error message</b> To overgangselementer etter hverandre ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble programmert to overgangselementer etter hverandre</li> <li>- CHF etter overgangselement</li> <li>- RND etter overgangselement</li> <li>- APPRLT etter overgangselement</li> <li>- APPRLN etter overgangselement</li> <li>- APPRCT etter overgangselement</li> <li>- APPRLCT etter overgangselement</li> <li>- DEPLT etter overgangselement</li> <li>- DEPLN etter overgangselement</li> <li>- DEPCT etter overgangselement</li> <li>- DEPLCT etter overgangselement</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> </ul>
1A0-0036	<p><b>Error message</b> Konturovergang ikke avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kurvelementet etter CHF/RND mangler,</li> <li>- f.eks. programslutt etter CHF/RND</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> </ul>
1A0-0037	<p><b>Error message</b> Generell systemfeil ved intern baneberegning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Selvmotsigende data</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A0-0038	<p><b>Error message</b> Feil bruk av syklus 19</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Før oppkalling av syklus 19 ble Drei arbeidsplan koblet ut (FN17 ID210 NR6)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> </ul>
1A0-0039	<p><b>Error message</b> Feil bruk av syklus 19</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Før oppkalling av syklus 19 ble syklus 8 eller syklus 10 kalt opp</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-003A	<p><b>Error message</b> Feil akseindeks for FN18</p> <p><b>Cause of error</b> I funksjonen Les systemdata (FN 18, DIN/ISO: D18) ble det angitt feil akseindeks.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller indeksen for systemdata.</p>
1A0-003B	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: Feil status %1 %2 %3</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-003C	<p><b>Error message</b> Beregning av VKTMAG-bane eller konturtilknytninger for gjeldende konturlister ikke mulig!</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konturdefinisjonen - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-003D	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-003E	<p><b>Error message</b> Aktivering av verktøykorrektur etter G27 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å koble inn radiuskorrigering etter G27</p> <p><b>Error correction</b> Fjern radiuskorrigeringen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-003F	<p><b>Error message</b> Lineær bevegelse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å programmere en lineær bevegelse etter G27, før du hadde deaktivert radiuskorrigeringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Koble først fra radiuskorrigeringen</p>
1A0-0040	<p><b>Error message</b> Tur med RND rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Programmering av en fremkjøringsbevegelse med RND etter RND eller CHF</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0041	<p><b>Error message</b> G26 programmert i feil sammenheng</p> <p><b>Cause of error</b> - Radiuskorrigering ikke koblet inn rett før G26</p> <p><b>Error correction</b> - Koble inn radiuskorrigering rett før G26</p>
1A0-0042	<p><b>Error message</b> G26 etter hjørneavrunding eller fas ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en G26 etter RND (DIN/ISO: G25) eller CHF (DIN/ISO: G24).</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0043	<p><b>Error message</b> G27 ved deaktivert verktøykorreksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En G27 ble programmert mens verktøykorrigeringen var frakoblet</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Aktivering av radiuskorreksjon i en blokk som kommer før approach-blokken, ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å koble inn radiuskorrigering av verktøy før en fremkjøringsblokk.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Radiuskorrigeringen av verktøy skal bare kobles inn i fremkjøringsblokken</p>
1A0-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i geometrikjeden: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil: Dataene i en melding er selvmotsigende</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Programmering av en pol med bare en komponent ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En pol ble definert i bare én akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Programmer 2 akser eller ingen akser (automatisk poloverføring).</p>
1A0-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Sirkel etter G27 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du programmerte en sirkel etter G27.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Endre på NC-programmet</p>
1A0-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Heliks etter hjørneavrunding eller fas ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du programmerte en heliks etter et konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0049	<p><b>Error message</b> Heliksens høyde kan ikke ligge over sirkelplanet</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte feil akse i retning loddrett på sirkelplanet.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-004A	<p><b>Error message</b> Vinkel ved heliksbevegelse må være inkrementelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en heliks uten inkremental angivelse av vinkelen.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-004B	<p><b>Error message</b> Rotasjonsretning og fortegn på vinklene til en krets er inkonsistent definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte et negativt vinkelinkrement til en positiv rotasjonsretning (mot urviseren) for en heliksbevegelse, eller et positivt vinkelinkrement til en negativ rotasjonsretning (med urviseren).</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på sirkelens rotasjonsretning eller vinkelens fortegn</p>
1A0-004C	<p><b>Error message</b> Tangent i elementets startpunkt ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte et geometrisk element med tangential tilknytning (f.eks. CT), men tangenten på startpunktet er ikke definert, eventuelt fordi en vertikal returbevegelse inntraff like før, eller det er snakk om den første blokken i NC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-004D	<p><b>Error message</b> Første geometriske element etter skalering er ikke en linje</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en skalering rett før et geometrisk element som ikke er et lineært element.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-004E	<p><b>Error message</b> Lineærbevegelse etter tangent. Tilbakekjøring ikke på sirkelplan</p> <p><b>Cause of error</b> Rett etter en tangentiell tilbakekjøring programmerte du et lineært element som inneholder en komponent loddrett på sirkelplanet.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-004F	<p><b>Error message</b> Verktøykorreksjon ved 5-aksebevegelse ikke deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en lineær 5-aksebevegelse selv om radiuskorrigerende av verktøy var aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Koble først fra radiuskorrigerende av verktøy.</p>
1A0-0050	<p><b>Error message</b> Lineær 5-aksebevegelse etter overgangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en lineær 5-aksebevegelse etter et konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0051	<p><b>Error message</b> Ikke tillatte akser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en akse som ikke er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programmer en annen akse</li> <li>- Endre bearbeidingsmodus via FUNCTION MODE MILL/TURN</li> <li>- Bytt til et annet verktøy (med egnet verktøytype og -orientering)</li> <li>- Sett funksjonstasten AUTOM. TEGNING til PÅ, og rediger/kontroller (del-)konturen i et separat NC-program</li> <li>- Rediger/kontroller (del-)konturen i et separat NC-program hvis feilen med funksjonstasten AUTOM. TEGNING forekommer i PÅ</li> </ul> </p>



Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil: Det mangler akseverdier i meldingen GmAxesValueSet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Programmering av NC-blokk rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Rett etter et overgangselement forsøkte du å programmere en NC-blokk som ikke er tillatt der.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Endre på NC-programmet - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil: Aksen som er programmert i syklus 19, er ingen fysisk akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil: Aksen som er programmert i syklus 19, er ingen rotasjonsakse</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0056	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil: Verdien i meldingen GmGeoRotWorkPlane er ingen absolutt verdi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0057	<p><b>Error message</b> Aktivering av probe-overvåking rett etter et konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Probeovervåkningen ble slått på rett etter programmering av et konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b> - Avslutt konturen før probeovervåkningen slås på.</p>
1A0-0058	<p><b>Error message</b> Aktivering eller deaktivering av TCPM rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å slå av eller på TCPM-modus rett etter et konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0059	<p><b>Error message</b> %1 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en funksjon som ikke er tillatt i den gjeldende sammenhengen.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-005A	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-005B	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-005C</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-005D</b>	<p><b>Error message</b> Gjengesyklus rett etter konturovergangselement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en gjengesyklus rett etter et konturovergangselement.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-005E</b>	<p><b>Error message</b> Verktøy står ikke loddrett på arbeidsplan</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon hvor verktøyet må stå loddrett på arbeidsplanet (f.eks. gjengeboring), men uten at verktøyet faktisk sto loddrett på arbeidsplanet.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet - Roter verktøyet, slik at det står loddrett på arbeidsplanet - Sving arbeidsplanet tilbake om nødvendig</p>
<b>1A0-005F</b>	<p><b>Error message</b> Gjengeskjæring ved tilkoplet verktøykorreksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en gjengeboresyklus ved aktiv verktøykorrigering.</p> <p><b>Error correction</b> - Slå først av verktøykorrigeringen</p>
<b>1A0-0060</b>	<p><b>Error message</b> Matedybde i gjengeboringssyklus for liten</p> <p><b>Cause of error</b> For liten matedybde ble programmert i en gjengeboresyklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Velg høyere verdi for matedybden</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0061	<p><b>Error message</b> Matedybde i gjengeboringssyklus har feil fortegn</p> <p><b>Cause of error</b> I en gjengeboresyklus ble matedybden programmert med negativt fortegn.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-0062	<p><b>Error message</b> Verdi for returbevegelse har feil fortegn</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert verdien for returbevegelsen med feil fortegn.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre fortegnet</p>
1A0-0063	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0064	<p><b>Error message</b> Verktøyskift ved aktiv verktøykorleksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte skifte av verktøy mens radiuskorrigering av verktøy var aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Koble fra radiuskorrigering av verktøy før verktøyskifte</p>
1A0-0065	<p><b>Error message</b> Aktivering av verktøykorleksjon før approach-blokken ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du aktiverte radiuskorrigering for verktøy før fremkjørings-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Koble inn radiuskorrigering av verktøy i fremkjøringsblokken</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0066</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-0067</b>	<p><b>Error message</b> Retur rett etter aktivering av verktøyradiuskorreksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en returbevegelse rett etter aktivering av radiuskorrigering av verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer et geometrisk element før returbevegelsen</p>
<b>1A0-0068</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-006A</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-006B</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-006C	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-006D	<p><b>Error message</b> Tur før søkesyklus ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en fremkjøringsbevegelse før en probe-syklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A0-006E	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-006F	<p><b>Error message</b> DEP-bevegelse som er forbundet med en ujevn bevegelse er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Bevegelsen er ikke tillatt før en returbevegelse (DEP).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0070	<p><b>Error message</b> Mid-programstart ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i geometrikjeden</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Prøv mid-program-oppstart på en annen blokk</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0071	<p><b>Error message</b> APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN ved inaktiv verktøyradiuskorreksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte APPR/DEP CT eller APPR/DEP LN med radiuskorrigering av verktøy inaktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0072	<p><b>Error message</b> Tur kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> De geometriske dataene som definer fremkjøringsbevegelsen, fører ikke til en definert fremkjøring.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en annen fremkjøringsbevegelse.</p>
1A0-0073	<p><b>Error message</b> Retur kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> De geometriske dataene som definer tilbakekjøringsbevegelsen, fører ikke til en definert retur</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en annen tilbakekjøringsbevegelse</p>
1A0-0074	<p><b>Error message</b> Sirkeltangentene kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> En sirkel ble programmert med radius 0.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0075	<p><b>Error message</b> Etter tangentiell tilbakekjøring er kun L-blokk tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en ulovlig bevegelse etter en tangential tilbakekjøring.</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer en L-blokk etter tangential tilbakekjøring</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0076	<p><b>Error message</b> Avrunding eller fas kan ikke kalkuleres</p> <p><b>Cause of error</b> Det etterfølgende geometriske elementet er for lite eller har samme tangent</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0077	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feilårsaken er beskrevet i feilteksten</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
1A0-0078	<p><b>Error message</b> ikke tillatt probefunksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å utføre en probefunksjon ved aktiv speiling eller skalering</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
1A0-0079	<p><b>Error message</b> Det finnes ingen konturlommer for bearbeidingscyklusen</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen konturlommegeometri eller bare øyer er definert</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer manglende syklus 14 - Kontroller eventuelt rotasjonsretningen og korrigeringsretningen for de enkelte konturene.</p>
1A0-007A	<p><b>Error message</b> Konturuttrykk ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksfeil i konturuttrykket: manglende parentes, feil operander eller operatorer, osv.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller konturuttrykket</p>



Feilnummer	Beskrivelse
1A0-007B	<p><b>Error message</b> Ingen teknologidatablokk for konturlommebearbeiding tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Før hver bearbeidingssyklus 21, 22, 23, 24 må det programmeres en syklus 20.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer syklus 20</p>
1A0-007C	<p><b>Error message</b> Verktøybanenes korrigeringsavstand er for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Korrigeringsavstanden for banene til verktøyets midtpunkt ved kontursyklusbearbeidingen er mindre enn 0,1 mm.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk større verktøyradius, eller – Forstørr baneoverlappingen (Q2) (hvis relevant for den aktive syklusen).</p>
1A0-007E	<p><b>Error message</b> Polar programmering ikke mulig når M91/M92 er aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å programmere polarkoordinater med aktiv M91/M92.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer posisjonene kartesisk</p>
1A0-007F	<p><b>Error message</b> Pol ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte ikke polen i det koordinatsystem som for øyeblikket er gyldig. Feilen oppstår når M91/M92 blir benyttet ved definisjon eller bruk av polen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer polen på nytt</p>
1A0-0080	<p><b>Error message</b> Arc-definisjoner i parallelle koordinataksler</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte sirkelslutt punktet i parallelle koordinataksler (f.eks. X- og U-koordinaten).</p> <p><b>Error correction</b> Programmer sirkelslutt punktet i to koordinataksler som definerer et plan (f.eks. X- og V-koordinaten).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0081	<p><b>Error message</b> Ugyldig heliksdefinisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en heliksbevegelse med mer enn én koordinat utenfor sirkelplanet.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer heliksen med bare én koordinat loddrett på sirkelplanet.</p>
1A0-0082	<p><b>Error message</b> Sirkel feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Ved sirkelprogrammering sammenfaller start- og sluttpunktene</p> <p><b>Error correction</b> Programmer start- og sluttpunktene med ulike koordinater</p>
1A0-0083	<p><b>Error message</b> Sirkel feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> For liten radius ved sirkelprogrammering (0 eller for liten avstand mellom start- og sluttpunktet)</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Øk radiusen</li> <li>- Programmer start- og sluttpunktene med ulike koordinater</li> </ul> </p>
1A0-0084	<p><b>Error message</b> Sirkel feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil sentrum eller sluttpunkt i en CC-programmering. Avstandene fra startpunkt til sentrum, og mellom sluttpunktet og sentrum avviker mer enn toleransen.</p> <p><b>Error correction</b>            Startpunktet, sluttpunktet og sentrum tilhører ikke et sirkelsegment.  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beregn sentrum og/eller sluttpunktet på nytt.</li> <li>- Bruk eventuelt en annen type sirkelprogrammering.</li> </ul> </p>
1A0-0085	<p><b>Error message</b> Sirkel feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Sluttpunktet til en CT-blokk ligger i forlengelsen av tangenten i konturelementet som er programmert foran.</p> <p><b>Error correction</b> Endre koordinatene for sluttpunktet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0086</b>	<p><b>Error message</b> Ugyldig skalering</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte skaleringen ligger utenfor det tillatte området.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en skalering i området 0,000 001 til 99,999 999.</p>
<b>1A0-0087</b>	<p><b>Error message</b> Mid-program-oppstart ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Mid-program-oppstart er ikke tillatt i en blokk etter en fremkjøringsbevegelse som ikke kan utføres. Årsaken er at oppstarten er programmert rett før programslutt.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør mid-program-oppstart i den blokken hvor fremkjøringsbevegelsen er programmert.</p>
<b>1A0-0088</b>	<p><b>Error message</b> Endring av arbeidsplan ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du kalte opp syklus 10 (DIN/ISO: G73) før valg av plan.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-0089</b>	<p><b>Error message</b> Ulovlig basistransformasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Basistransformasjonen gjelder en akse som ikke er tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b> Endre nullpunkt</p>
<b>1A0-008A</b>	<p><b>Error message</b> Ulovlig koordinatomregning</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinatomregningen gjelder en akse som ikke er tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-008B</b>	<p><b>Error message</b> Feil akseindeks for FN18</p> <p><b>Cause of error</b> Bruk koordinatomregninger bare på hovedaksene X,Y,Z.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-008C</b>	<p><b>Error message</b> Ulovlig koordinatomregning</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinatomregninger kan bare brukes på hovedaksene X,Y,Z.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-008D</b>	<p><b>Error message</b> Blokkminne ikke stort nok</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet kan ikke løse opp NC-programmet pga. at blokkminnet er for lite. Mellom to programmerte banebevegelser kan det bare bearbeides et begrenset antall blokker som ikke gir bevegelse (f.eks. kommentarer eller variabeltilordninger).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-008E</b>	<p><b>Error message</b> Mangler sikkerhetsavstand for synkronisering av spindelen</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke angitt sikkerhetsavstand for synkronisering av spindelen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet</p>
<b>1A0-008F</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Radiusen på fresverktøyet er for stor til å kunne utføre den programmerte konturlommen eller konturkjedene.</p> <p><b>Error correction</b> Velg mindre verktøyradius, eller endre på geometrien til konturlommene eller konturkjedene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0090	<p><b>Error message</b> For stor borradius</p> <p><b>Cause of error</b> - Forbøringsverktøyet som er i bruk, vil forårsake kollisjon med en kantkontur.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk en mindre bor eller en større fres. Hvis boreradiusen er mindre enn eller lik fresradiusen, kan kollisjoner generelt sett utelukkes.</p>
1A0-0091	<p><b>Error message</b> R0 i konturunderprogram ikke tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b> Innenfor et konturunderprogram styres konturtypen (lomme/øy) av RL/RR. R0 er ikke definert og ulovlig.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern R0 fra konturunderprogrammet.</p>
1A0-0092	<p><b>Error message</b> For stor avrundingsradius i indre konturhjørne</p> <p><b>Cause of error</b> Sirkelbuene med programmert avrundingsradius for innvendig hjørne i kontur i syklus 20 er for store til å kunne føyes til mellom to nærliggende konturelementer.</p> <p><b>Error correction</b> Velg mindre avrundingsradius i syklus 20.</p>
1A0-0093	<p><b>Error message</b> Finnes ikke rom for tur</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke funnet et egnet sted for å kunne kjøre frem til en bearbeidingscyklus for konturlomme uten at det oppstår fare for kollisjoner (pendelslag for utfresing, fremkjøringssirkel for sliping).</p> <p><b>Error correction</b> Bruk mindre verktøydiameter, endre på lommegeometrien, eller bruk forboring istedenfor pendelbevegelse</p>
1A0-0094	<p><b>Error message</b> Kan ikke kalkulere radiuskorrigering på verktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å beregne radiuskorrigering av verktøy for den programmerte konturen i arbeidsplanet.</p> <p><b>Error correction</b> Sirkler kan bare korrigeres i arbeidsplanet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0095	<p><b>Error message</b> Kan ikke kalkulere radiuskorrigering på verktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å gjennomføre radiuskorrigering av verktøy for den programmerte konturen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konturen eller bruk annet verktøy.</p>
1A0-0096	<p><b>Error message</b> Konturunderprogram: Ikke tillatte akser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en ugyldig akse (f.eks. en rundakse) i et konturunderprogram</p> <p><b>Error correction</b> I konturunderprogrammer kan du bare definere koordinatene til det aktive bearbeidingsplanet. Endre NC-programmet.</p>
1A0-0097	<p><b>Error message</b> Sikker høyde avhenger av bearbeidingen</p> <p><b>Cause of error</b> Den sikre høyden (Q7) som er programmert for den oppkalte syklusen, ligger på emneoverflatens bearbeidingsside (Q5), som er definert av fortegnet på fresdybden (Q1). Dette er ikke tillatt. Dessuten bør ikke den (absolutte) sikre høyden (Q7) være lik emneoverflatens (Q5) (absolutte) koordinater.</p> <p><b>Error correction</b> – Endre syklusparameterne sikker høyde (Q7) og fresdybde (Q1) og/eller emneoverflatens (Q5) koordinater.</p>
1A0-0098	<p><b>Error message</b> Grenseplan: Jump/jump-bearbeiding ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Bearbeidingsmetoden Jump (hopp) kan ikke stilles inn for begge sider av et grenseplan.</p> <p><b>Error correction</b> Velg annen bearbeidingsmetode for grenseplanet.</p>
1A0-0099	<p><b>Error message</b> Grenseplan: Jump-hjelpebevegelse i feil retning</p> <p><b>Cause of error</b> En Jump-hjelpebevegelse må gå mot hoppsiden av grenseplanet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre retning på Jump-hjelpebevegelsen, eller juster eventuelt sikkerhetshøyden.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-009A	<p><b>Error message</b> Grenseplan: Definisjon av grenseplan ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Planet kunne ikke aktiveres fordi det ikke ble fullstendig definert. Det mangler en punkt- eller normalvektor for planet eller eventuelt retning for projeksjonen eller Jump-hjelpebevegelsen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer manglende data før planet blir aktivert.</p>
1A0-009B	<p><b>Error message</b> Et aktivt grenseplan kan ikke omdefineres eller slettes</p> <p><b>Cause of error</b> Definisjonen av grenseplanet kan ikke forandres eller slettes så lenge grenseplanet er aktivt.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver grenseplanet først</p>
1A0-009C	<p><b>Error message</b> Grenseplan kan ikke slås av eller på nå</p> <p><b>Cause of error</b> Grenseplanet kan bare slås av eller på når den programmer-te posisjonen ligger på kurvesiden eller på en Jump-side bortenfor 2. sikkerhetsavstand.</p> <p><b>Error correction</b> Kjør frem til en sikker posisjon før grenseplanet slås av eller på.</p>
1A0-009D	<p><b>Error message</b> Grenseplan: Mellom to grenseplan må curve være stilt inn.</p> <p><b>Cause of error</b> Mellom to grenseplan (ved ikke-parallele plan: i arbeidsrommet) må bearbeidingsmetoden Curve (bue) være stilt inn.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass bearbeidingsmetoden for det ene eller begge grenseplanene.</p>
1A0-009E	<p><b>Error message</b> SL-syklusanrop ved aktiv korrigerings av verktøyradius</p> <p><b>Cause of error</b> Slå av radiuskorrigerings av verktøy før oppkalling av en SL-syklus.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer R0 før SL-syklusen, eller flytt syklusoppkallingen til et annet sted.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>Et aktivt zoning-filter kan ikke omdefineres eller slettes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Definisjonen av zoning-filteret kan ikke slettes eller endres på så lenge zoning-filteret fremdeles er aktivt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktiver først zoning-filteret.</p>
1A0-00A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Definisjon av zoning-filter ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Zoning-filteret kan ikke aktiveres, fordi det ikke ble fullstendig definert. Det trenger: Minst ett polygon/en polygonkurve, en projeksjonsretning (med lengde &gt;0, hvis eksplisitt program- mert) samt en sikkerhetsavstand og en sikker høyde.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer de dataene som mangler før aktivering av zoning-filteret</p>
1A0-00A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Definisjon av zoning-polygon inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et lukket zoning-polygon må defineres med minst tre punkter, og en åpen polygonkurve med minst to punkter. Alle siden av et polygon/en polygonkurve må ha en komponent loddrett på zoning-projeksjonsretningen. De enkelte polygonkurvene må ikke krysse verken seg selv eller de andre polygonkurvene. En "forbudt" sone kan ikke omslutte "tillatte" soner.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller definisjonen av zoning-polygon(kurvene) og korri- ger dem.</p>
1A0-00A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil rekkefølge på hjørnepunktet til et zoning-polygon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hjørnepunktene til et polygon/en polygonkurve må opprettes i rekkefølgen: FirstPoint -&gt;IntermediatePoint -&gt; ... -&gt; Inter- mediatePoint -&gt; LastPoint(ForClose).</p> <p>De aktuelle attributtene må settes opp riktig for hvert punkt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pass på at du får riktig rekkefølge når du definerer zoning- polygonene.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldige teknologiske data på verktøy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Teknologiske data for verktøyet som er i bruk, som ANGLE eller LCUTS, er ikke lagt inn i verktøydatabasen, eller de har ugyldige verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger eller legg inn de aktuelle dataene:  ANGLE: maks. Innstikkvinkel i grader, <math>1,0 \leq \text{ANGLE} \leq 90,0</math>  LCUTS: skjærelengde i mm, <math>0,1 \leq \text{LCUTS} \leq \text{verktøylengde}</math></p>
1A0-00A4	<p><b>Error message</b></p> <p>For kort skjærelengde på verktøyet som brukes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Skjærelengden på verktøyet som er i bruk, er mindre enn matedybden som er programmert i syklusen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer mindre matedybde, eller bruk verktøy med lengre skjær.</p>
1A0-00A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Det finnes ingen konturer med denne etiketten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontur-labels som brukes som operander i uttrykk, må tilordnes til konturene ved hjelp av DECLARE CONTOUR eller forutgående uttrykk.</li> <li>– Konturen kan være tom, f.eks. fordi antiparallelle konturelementer gjensidig kansellerer hverandre.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller konturdeklarasjonene og uttrykkene.</p>
1A0-00A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Formkorr. på verktøy ved aktiv radiuskorr. av verktøy er ulovlig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Formkorrigerende av verktøy (LN-blokker med programmerte emnenormaler) er ikke tillatt ved aktiv radiuskorrigerende av verktøy (RL/RR).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på NC-programmet (f.eks. R0 før den første LN-blokken)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00A7	<p><b>Error message</b> Ingen bearbeidingsside definert for rundfresing</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke programmert en bearbeidingsside med RL/RR før 3D-radiuskorrigering av verktøy (rundfresing) ble aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet (f.eks. RL eller RR før den første LN- eller L-blokken)</p>
1A0-00A8	<p><b>Error message</b> Aksespesifikk skalering ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Aksespesifikke skaleringer for sirkel- og heliksbevegelser er ikke tillatt ved aktiv radiuskorrigering av verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
1A0-00A9	<p><b>Error message</b> Drift ved aktiv verktøyradiuskorrigering er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en funksjon (f.eks. syklus, verktøyskift) som ikke er tillatt under aktiv radiuskorrigering av verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver først radiuskorrigering av verktøy.</p>
1A0-00AA	<p><b>Error message</b> Feil verktøy ved start av block scan (aktuelt T%1, programmert T%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Mid-program-oppstart startet med feil verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Skift til riktig verktøy og start på nytt.</p>
1A0-00AB	<p><b>Error message</b> Block scan via søkefunksjoner ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En probefunksjon er funnet under mid-program-oppstartet etter blokken det søkes i.</p> <p><b>Error correction</b> Prøv mid-program-oppstart i en annen blokk</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00AC	<p><b>Error message</b> Hull i ikke sylindrisk kontur</p> <p><b>Cause of error</b> Start- og sluttpunktet til en sylindrisk kontur stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
1A0-00AD	<p><b>Error message</b> Kontur ikke uten overlapping ved skjæring</p> <p><b>Cause of error</b> Kantkonturene til lommene må være programmert slik at de ikke overlapper seg selv</p> <p><b>Error correction</b> Endre konturdefinisjon i NC-programmet</p>
1A0-00AE	<p><b>Error message</b> Aktivt verktøy større enn referanseverktøy</p> <p><b>Cause of error</b> For å garantere at det ikke oppstår kollisjoner med emnet, må verktøyet som er valgt til bearbeiding med 3D-verktøykorrigering, ha en overflatekrumming i hver retning som ikke er mindre enn for referanseverktøyet</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk et mindre verktøy - Pass på at det ikke oppstår kollisjoner med verktøyet som brukes, og undertrykk feilmelding ved hjelp av M107</p>
1A0-00AF	<p><b>Error message</b> Aksespesifikk skalering ulovlig</p> <p><b>Cause of error</b> En aksespesifikk skalering er ugyldig i forbindelse med definisjonen av en grenseplan, et Zooning-filter ved aktiv radiuskorrigering av et 3D-verktøy, eller ved formkorrigering av verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
1A0-00B0	<p><b>Error message</b> Akseverdiprogrammering ulovlig</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseverdiprogrammering er bare gyldig for rundakser, men ikke for konverteringsakser i en lineærblokk med radiuskorrigering for 3D-verktøy eller formkorrigering av verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk koordinatprogrammeringen (fjern M91)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Rundakser og vektorer for verktøyretning blandet sammen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rundakseverdier og retningsvektorer for verktøy kan aldri stå i samme NC-blokk. De kan heller ikke stå vekselvis i påfølgende blokker ved aktiv radiuskorrigering av 3D-verktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programmer enten bare rundakser eller bare en retningsvektor ( TX, TY, TZ ) for å fastsette akseretningen til verktøyet per NC-blokk.</li> <li>- Ved aktiv radiuskorrigering av 3D-verktøy må enten bare retningsvektorer eller rundakseverdier programmeres. Ellers må radiuskorrigeringen av 3D-verktøyet slås av eller på.</li> </ul>
1A0-00B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Programmert retningsvektor er nullvektor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En programmert retningsvektor i en LN-blokk må minst ha én komponent som er ulik null.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programmer NX, NY, NZ eller TX, TY eller TZ ulik null.</li> <li>- Fjern NX, NY og NZ fra LN-blokken ( da utføres en formkorrigering av verktøyet. ) eller Fjern TX, TY og TZ (da endres ikke akseretningen til verktøyet)</li> </ul>
1A0-00B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Spindel for gjengeboring finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Finner ikke spindel for gjengeboringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Bruk konfigurasjon med spindel.</p>
1A0-00B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Mangler startvinkel for inkremental programmering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hvis sluttpunktet til den siste blokken ligger på en pol, er inkremental vinkelprogrammering ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer en absolutt vinkel.</p>
1A0-00B5	<p><b>Error message</b></p> <p>Posisjoneringslogikk på APPR/DEP-bevegelser ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Posisjoneringslogikken kan ikke slås på under APPR/DEP-bevegelser.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Slå av posisjoneringslogikken før APPR/DEP-bevegelsen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00B6	<p><b>Error message</b> Posisjoneringslogikk på avrunding/fase ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjoneringslogikken kan ikke slås på under avrunding/fasing.</p> <p><b>Error correction</b> Slå av posisjoneringslogikken før avrunding/fasing.</p>
1A0-00B7	<p><b>Error message</b> Spesifisert akse ligger ikke ToolSide.</p> <p><b>Cause of error</b> Den spesifiserte aksen ligger ikke på verktøysiden i kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> Den betegnede aksen ligger på emnesiden i kinematikken.</p>
1A0-00B8	<p><b>Error message</b> Spesifisert akse ligger ikke WpSide.</p> <p><b>Cause of error</b> Den spesifiserte aksen ligger ikke på emnesiden i kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> Den betegnede aksen ligger på verktøysiden i kinematikken.</p>
1A0-00B9	<p><b>Error message</b> Spesifisert akse ikke konsistent</p> <p><b>Cause of error</b> De spesifiserte aksene inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
1A0-00BA	<p><b>Error message</b> Programmering av akser i REF-systemet ikke tillatt etter RND/CHF eller APPR/DEP</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke programmere akser etter RND/CHF- eller APPR/DEP-bevegelser i REF-systemet</p> <p><b>Error correction</b> Bruk RND/CHF- eller APPR/DEP-bevegelser uten M91.</p>
1A0-00BB	<p><b>Error message</b> Programmering sammen med M130 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Programmering er ikke tillatt sammen med M130!</p> <p><b>Error correction</b> Denne kommandoen kan ikke brukes sammen med M130.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00BC	<p><b>Error message</b> Polar programmering av akser i REF-systemet ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Polar programmering i REF-systemet er ikke tillatt!</p> <p><b>Error correction</b> Denne kommandoen kan ikke brukes sammen med M91.</p>
1A0-00BD	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Polar kinematikk er ikke tillatt med den/de spesifiserte aksene.</p> <p><b>Error correction</b> Den angitte aksen kan ikke brukes for polar kinematikk.</p>
1A0-00BE	<p><b>Error message</b> Generell feil ved beregning av en sirkel</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke beregne en krets fra de angitte inndataene.</p> <p><b>Error correction</b></p>
1A0-00BF	<p><b>Error message</b> Programmering av en tangentiell koblingskrets er ikke mulig ved programmering av akseverdi.</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke programmere en tangential koblingskrets ved akseverdiprogrammering.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en sirkel med mellom- og sluttpunkt.</p>
1A0-00C0	<p><b>Error message</b> Pol og krets på ulike plan</p> <p><b>Cause of error</b> Polen og sluttpunktet til sirkelen er ikke programmert på samme plan.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller pol- og sirkeldefinisjon.</p>
1A0-00C1	<p><b>Error message</b> Definer sirkelsluttpunkt med to koordinater</p> <p><b>Cause of error</b> Definer sirkelsluttpunkt med to koordinater.</p> <p><b>Error correction</b> Definer sirkelsluttpunkt med begge koordinatene på arbeidsplanet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00C2</b>	<p><b>Error message</b> Inntastingsbevegelse med lengde 0</p> <p><b>Cause of error</b> Inntastingsbevegelsen må ha en lengde som er ulik 0.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>1A0-00C3</b>	<p><b>Error message</b> Programmering av roteringsakser ved sirkelbevegelser ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Programmering av roteringsakser er ikke tillatt ved sirkelbevegelser.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>1A0-00C4</b>	<p><b>Error message</b> Retur ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Forutgående bevegelse er ikke en enkel bevegelse</p> <p><b>Error correction</b> Utelat tilbakekjøringsbevegelsen, eller programmer forutgående bevegelse annerledes</p>
<b>1A0-00C5</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjede: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-00C6</b>	<p><b>Error message</b> Feil i geometrikonfigurasjon: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Angis på engelsk i tilleggsteksten</p> <p><b>Error correction</b> Tilsvare den angitte årsaken</p>
<b>1A0-00C7</b>	<p><b>Error message</b> Etter at tur er startet, er følgende ikke tillatt: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Angis på engelsk i tilleggsteksten</p> <p><b>Error correction</b> Tilsvare den angitte årsaken</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00C8	<p><b>Error message</b> Touch-probe-lengden kan ikke være 0.</p> <p><b>Cause of error</b> Probelengden er 0</p> <p><b>Error correction</b> Korriger probelengden (skal være større enn 0)</p>
1A0-00C9	<p><b>Error message</b> Nesting av definisjonen av lommer er ikke tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b> Nestede lommer er programmert</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet</p>
1A0-00CA	<p><b>Error message</b> Sletting av konfigurasjonsobjekter ikke tillatt. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Typen til det slettede objektet angis på engelsk i tilleggsteksten</p> <p><b>Error correction</b> Sett inn det slettede objektet på nytt med konfigurasjonsprogrammet</p>
1A0-00CB	<p><b>Error message</b> Kontursyklus kan ikke bearbeides.</p> <p><b>Cause of error</b> Konturen er ikke entydig: Konturen som er valgt, inneholder for mange delkonturer.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
1A0-00CC	<p><b>Error message</b> Feil ved radiuskorrigerings for verktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Radiuskorrigeringen for verktøyet mangler, eller radiuskorrigeringen for verktøyet som er angitt, kan ikke bearbeides.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00CD</b>	<p><b>Error message</b> Tom kontur</p> <p><b>Cause of error</b> En operand eller et mellomresultat i konturutregningen er en tom kontur.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00CE</b>	<p><b>Error message</b> Et konturelement til noten i sylinderoverflaten er for lite</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: En distanse er for kort, en åpningsvinkel i en sirkel er for liten, eller lignende.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00CF</b>	<p><b>Error message</b> Feil på data for noten i sylinderoverflaten</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: Et konturelement til noten er for lite, cylinderradiusen er for liten, noten er for dyp, eller lignende.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>1A0-00D0</b>	<p><b>Error message</b> Du har angitt feil plasseringen av sylinderen på arbeidsplanet</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: Vektorene har ikke lengden 1, de står ikke loddrett på hverandre, eller lignende.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00D1	<p><b>Error message</b> Verktøyet står ikke loddrett på sylinderoverflaten</p> <p><b>Cause of error</b> Sylinderen må justeres parallelt med maskinaksene og spennes opp midt på rundbordet. Verktøyet må stå loddrett i forhold til sylinderoverflaten.</p> <p><b>Error correction</b> Drei ev. arbeidsplanet for å sette verktøyet loddrett på sylinderoverflaten hvis det ikke allerede er konfigurert i kinematikken. - Programmer posisjonen til sylinderkoordinatsystemet riktig. - Konfigurer eventuelt maskinbordsystemet på midten via rundaksen. Z-aksen til maskinbordsystemet må peke i dreieretningen til rundaksen.</p>
1A0-00D2	<p><b>Error message</b> Ingen translasjonsakse er parallell med sylinderhovedaksen</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: Sylinderen eller arbeidsplanet er ikke på riktig posisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
1A0-00D3	<p><b>Error message</b> Tur ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: - APPR-kommando i MDI-modus - APPR-kommando ved slutten av NC-programmet - APPR-kommando før en koordinatomregning - Lignende rekkefølge for NC-kommandoer</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00D4	<p><b>Error message</b> Lesing av akseverdier under ikke tillatt under block scan</p> <p><b>Cause of error</b> Under blokksøkingen forsøkte systemet å lese de aktuelle akseverdiene for den blokken det letes etter.</p> <p><b>Error correction</b> - Prøv mid-program-oppstart på en annen blokk - Endre programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00D5</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på konturunderprogramm for sylindermantelbearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den programmerte konturen er ikke definert i mantelkoordinatene X/Y.</li> <li>- Den programmerte konturen inneholder inkrementale koordinater.</li> <li>- Den programmerte konturen inneholder diameterkoordinater.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00D6</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på konturunderprogramm for sylindermantelbearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Den programmerte konturen er ikke definert i mantelkoordinatene X/Y.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Konturene på sylindermantelflaten (uavhengig av maskingeometrien) må som regel alltid programmeres i mantelkoordinatene X/Y.</p>
<b>1A0-00D7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Finner ingen rundakse.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker: Den første aksen under maskinbordet må være en RollOver-rundakse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre kinematisk konfigurasjon</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>1A0-00D8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Sylinderaksen er ikke parallell med rundaksen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sylinderaksen går ikke parallelt med første akse under maskinbordet. Første akse under maskinbordet må være en rundakse.</li> <li>- Sylinderen er ikke spent opp på midten.</li> <li>- En av koordinatretingene til maskinsystemet, X, Y eller Z, må peke mot rundaksen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre kinematisk konfigurasjon.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00D9	<p><b>Error message</b> Grunndreieing ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Dreieaksene til grunnroteringen er ikke parallelle med sylindreraksen ved bearbeiding av sylindermantelen. - En av koordinatretingene til maskinsystemet, X, Y eller Z, må peke mot rundaksen.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre grunnroteringen. - Endre kinematisk konfigurasjon.</p>
1A0-00DA	<p><b>Error message</b> Sylinderradiusen er for liten.</p> <p><b>Cause of error</b> Sylinderradiusen er for liten.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00DB	<p><b>Error message</b> Sylindernoten er for dyp, eller matingsdybden er for stor.</p> <p><b>Cause of error</b> Sylindernoten er for dyp, eller stikkdybden er for stor.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00DC	<p><b>Error message</b> Sylindernoten er for flat, eller matingsdybden er for liten.</p> <p><b>Cause of error</b> Sylindernoten er for flat, eller stikkdybden er for liten.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00DD	<p><b>Error message</b> Sylindernoten er for smal.</p> <p><b>Cause of error</b> Sylindernoten er for smal.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00DE	<p><b>Error message</b> Den programmerte sikkerhetshøyden er for liten.</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetshøyden må minst være så stor som freseradiusen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00DF</b>	<p><b>Error message</b> Nøyaktighetsgraden for notveggene er for liten eller for stor.</p> <p><b>Cause of error</b> Presisjonen for notveggene er for liten eller for stor.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00E0</b>	<p><b>Error message</b> Den valgte freseren har for liten diameter.</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte freseren har for liten diameter.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til et annet verktøy.</p>
<b>1A0-00E1</b>	<p><b>Error message</b> Transformasjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nullpunktforskyvningene må bare defineres i mantelkoordinatene X og Y.</li> <li>- Konturdefinisjon med vinkelangivelse: Nullpunktforskyvningen må bare programmeres innenfor konturdefinisjonen.</li> <li>- Rotasjoner og skaleringer er bare gyldig ved lengdedimensjonering og i mantelkoordinater.</li> <li>- Speilingene må bare defineres i mantelkoordinatene.</li> <li>- Forhåndsinnstillinger, grunnroteringer eller dreietilstanden kan ikke endres under bearbeidingen av sylindermantelen.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00E2</b>	<p><b>Error message</b> Denne aktiviteten er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker:  Denne aktiviteten er ennå ikke implementert for sylindermantelbearbeidingen.  Det dreier seg kanskje om en bevegelsesblokk som ikke er programmert i manteloverflaten.  Følgende er også mulig: Polar- eller akseverdiprogrammering, APPR- eller DEP-blokker, probe-blokker, gjengeskjæring, verktøyskift, visse sykluser, 3-D-verktøykorrigering og lignende.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00E3	<p><b>Error message</b> Verktøyet er i feil posisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyet befinner seg på feil posisjon eller i uventet posisjon, f.eks. for dypt ned i emnet. Denne feilen utløses også ved sylindermantelbearbeidingen hvis verktøyspissen befinner seg for nært inntil sylinderaksen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre Nc-programmet, posisjoner verktøyet på en annen måte, og meld fra til kundeservice.</p>
1A0-00E4	<p><b>Error message</b> Kontur for kompleks</p> <p><b>Cause of error</b> En lommekontur består av mer enn 10 000 blokker.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass NC-program: Programmer enklere kontur.</p>
1A0-00E5	<p><b>Error message</b> M103 er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke redusere matehastigheten i negativ verktøyakseretning. Mulige årsaker er f.eks.: Dreieakser, 3d-radiuskorrigering eller kinematiske utligningsbevegelser er programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-00E6	<p><b>Error message</b> Orienteringen kan ikke utføres</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å orientere spindelen via NC. Men spindelen er ikke konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk konfigurasjon med spindel.</p>
1A0-00E7	<p><b>Error message</b> Lukkede konturkjeder er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Kontursyklusen er lukket eller nesten helt lukket.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk lommearbeidingssykluser for lukkede kontursykluser.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00E8</b>	<p><b>Error message</b> Den valgte freseren har for stor diameter</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte freseren passer ikke i sylindernoten.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til et annet verktøy</p>
<b>1A0-00E9</b>	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å fortsette programmet</p> <p><b>Cause of error</b> Programmet kan ikke fortsette ved avbruddspunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Gå til programstart ved hjelp av GoTo, eller velg program på nytt. Ved pallobearbeiding må palletabellen oppdateres (ev. sett W-STATUS til BLANK). Deretter kan programmet startes på nytt.</p>
<b>1A0-00EA</b>	<p><b>Error message</b> Avrunding og fas ikke mulig ved aktivt stretch-filter</p> <p><b>Cause of error</b> Overgangselementer (avrunding og fase) er ikke mulig ved aktivt stretch-filter.</p> <p><b>Error correction</b> Koble fra stretch-filteret i konfigurasjonen (CfgStretchFilter).</p>
<b>1A0-00EB</b>	<p><b>Error message</b> Programmert parallellakse ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert parallelle akser i funksjonene FUNCTION PARAXCOMP eller FUNCTION PARAXMODE som ikke finnes i denne kinematikkmodellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk annen maskinkinematikk - Endre NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00EC</b>	<p><b>Error message</b> Posisjon på en lineær akse ikke overdefinert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere to sluttverdier for samme maskinakse i én NC-blokk. Mulige årsaker: - Du har programmert aksen som koordinat og samtidig som akseverdi via syntakselementet POS. - Du har ikke koblet om til bearbeiding i hjelpeakser ved hjelp av FUNCTION PARAXMODE eller har ikke oppført den dobbelt definerte aksen der. - Ved aktiv polar kinematikk har en akse i treaksekinematikken også fått en angitt målverdi</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00ED</b>	<p><b>Error message</b> Syntakselement POS ikke tillatt i denne blokken</p> <p><b>Cause of error</b> Syntakselementet POS er programmert på et ugyldig sted.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00EE</b>	<p><b>Error message</b> Parallellakser ikke tillatt i denne blokken</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere parallelle akser - i frem- eller tilbakekjøringsbevegelser - i sirkelsentrum- eller poldefinisjoner - i sirkel- eller heliksbevegelser - i LN-blokker.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-00EF</b>	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk ved parallellaksebearbeiding ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å bruke FUNCTION PARAXMODE selv om en polar kinematikk er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Koble ut bearbeidingsmetoden før du kobler til en annen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00F0</b>	<p><b>Error message</b> Kinematikkomblogging ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere med FUNCTION PARAXCOMP-aksekompensasjoner for parallelle akser selv om grunninnstillingen ikke er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre NC-programmet - Kinematikken må bare kobles om i grunnstilling. Grunninnstillingen er konfigurert i konfigurasjonsobjektet CfgAxesPropKin i parameteren parAxComp</p>
<b>1A0-00F1</b>	<p><b>Error message</b> Kinematikkomblogging ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en kinematikkomblogging selv om FUNCTION PARAXMODE er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver før kinematikkomblogging FUNCTION PARAXMODE.</p>
<b>1A0-00F2</b>	<p><b>Error message</b> Kinematikkomblogging ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å koble om kinematikken selv om Drei plan eller kinematiske utjevningsbevegelser (f.eks. M128, M144) er aktive.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver alle funksjonene som er avhengige av kinematikken, før kinematikken kobles om.</p>
<b>1A0-00F3</b>	<p><b>Error message</b> Kinematikkomblogging ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å koble om kinematikken selv om en kinematisk kompensasjon (f.eks. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE) er aktiv i et anropt program.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett grunnstilling i alle programmer før kinematikken kobles om.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00F4</b>	<p><b>Error message</b> Ytterligere akser ikke tillatt på polnivå</p> <p><b>Cause of error</b> I en lineær blokk med polarkoordinater har du programmert flere akser som ligger på arbeidsplanet som er definert via polen. Sluttposisjonen er derfor overdefinert.</p> <p><b>Error correction</b> Slett ekstra definerte akser fra den lineære blokken med polarkoordinater.</p>
<b>1A0-00F5</b>	<p><b>Error message</b> Det er ikke tillatt å dreie bearbeidingsnivået</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å dreie på arbeidsplanet, selv om denne funksjonen ikke er tillatt med den aktive kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk annen maskinkinematikk</li> <li>- Endre ev. NC-programmet</li> <li>- Ta ev. kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>1A0-00F7</b>	<p><b>Error message</b> Vinkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte romvinkelen syklus 19 (DIN/ISO: G80) for Drei arbeidsplan kan ikke utføres med den angitte innretningen (f.eks. universalhode: bare den ene halvdelen kan nås). - Søkesyklus må bare utføres ved akselparallell vinkelplassering. - Spissvinkelen (T-ANGLE) for det aktive verktøyet er definert til 180°.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre angitt romvinkel.</li> <li>- Søkesyklus må bare utføres ved akselparallell vinkelplassering.</li> <li>- Bruk vinkelverdi større enn 0 og mindre enn 180°.</li> </ul>
<b>1A0-00F8</b>	<p><b>Error message</b> Vinkelberegning ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> I funksjonen Drei arbeidsplanet har du modusen Romvinkelinnndata aktiv, selv om denne modusen ikke støttes for maskinfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg aksevinkelinnndata i den aktive kinematikktabellen. Ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-00F9	<p><b>Error message</b> Koordinatomregning ikke tillatt i konturunderprogram</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert et konturunderprogram med ugyldig koordinatomregning, f.eks. dreie arbeidsplanet, endre forhåndsinnstilling, grunnrotering eller akseforskyvning.</p> <p><b>Error correction</b> Det er bare koordinatomregningene rotasjon, nullpunktforskyvning, speiling og skalering som kan brukes i konturunderprogrammet. Endre NC-programmet.</p>
1A0-00FA	<p><b>Error message</b> Inkremental svingvinkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å svinge bearbeidingsplanet videre, inkrementalt med aksevinkel, selv om du ikke har definert det aktive bearbeidingsplanet med aksevinkel.</p> <p><b>Error correction</b> Definer alltid inkrementale svinginger på arbeidsplanet med samme metode som svingingen hittil. Endre typen inkremental svinging eller den foregående absolutte svingingen.</p>
1A0-00FB	<p><b>Error message</b> Inkremental svingvinkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å svinge bearbeidingsplanet videre, inkrementalt med romvinkler, selv om du ikke har definert det aktive bearbeidingsplanet med romvinkler.</p> <p><b>Error correction</b> Definer alltid inkrementale svinginger på arbeidsplanet med samme metode som svingingen hittil. Endre typen inkremental svinging eller den foregående absolutte svingingen.</p>
1A0-00FC	<p><b>Error message</b> Ingen løsning i begrenset område</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å innskrenke området for masterakse med SEQ+ eller SEQ-. I dette området kan ikke styringen realisere svingingen til bearbeidingsplanet</p> <p><b>Error correction</b> Opphev begrensningen med SEQ+/SEQ-.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-00FD</b>	<p><b>Error message</b> Vektorer står ikke loddrett mot hverandre</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å definere et bearbeidingsplan med PLANE VECTOR, men de angitte vektorene står ikke loddrett på hverandre.</p> <p><b>Error correction</b> Sørg for at vektorene står loddrett på hverandre. Tillat vektorer som ikke står loddrett på hverandre, ved å endre konfigurasjonen CfgRotWorkPlane--&gt;autoCorrectVector til TRUE.</p>
<b>1A0-00FE</b>	<p><b>Error message</b> Planpunkter ligger for nær hverandre</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å definere et bearbeidingsplan med PLANE POINTS, men de angitte planpunktene ligger for tett.</p> <p><b>Error correction</b> Definer planpunktene slik at de ligger lenger fra hverandre.</p>
<b>1A0-00FF</b>	<p><b>Error message</b> Planpunkter ligger på linje</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å definere et bearbeidingsplan med PLANE POINTS, men de angitte planpunktene ligger på en rett linje. Derfor kan ikke styringen beregne et plan entydig.</p> <p><b>Error correction</b> Definer planpunktene slik at de spenner opp en trekant.</p>
<b>1A0-0100</b>	<p><b>Error message</b> Ingen rotasjonsakser finnes</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å svinge bearbeidingsplanet på en kinematikk uten dreieakser.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer NC-programmet: Slett funksjonen for svinging av bearbeidingsplanet. - Aktiver kinematikk med dreieakser.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0101</b>	<p><b>Error message</b> Vektorer er for korte</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å definere et bearbeidingsplan med PLANE VECTOR, men minst én av vektorene er for kort.</p> <p><b>Error correction</b> – Angi lengste vektorer – Tilpass maskinkonfigurasjon (bare mulig ved hjelp av maskinprodusenten) Sett maskinparameteren CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector til verdien TRUE for å tillate basisvektorer med lengde null.</p>
<b>1A0-0102</b>	<p><b>Error message</b> Matedybde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert matedybden Q10 lavere enn 0,1 mm i en av syklusene 21, 22, 24 eller 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125)</p> <p><b>Error correction</b> Definer matedybden høyere enn 0.1 mm.</p>
<b>1A0-0103</b>	<p><b>Error message</b> For mange rot.akser tilgj.</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å svinge arbeidsplanet på en kinematikk med mer enn to dreieakser. Dette er bare mulig ved programmering med akseverdier.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger NC-programmet: Bruk PLANE AXIAL - Aktiver kinematikk med to dreieakser - Velg to rotasjonsakser med M138</p>
<b>1A0-0104</b>	<p><b>Error message</b> Kombinasjon av funksjoner er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å dreie arbeidsplanet samtidig som nullpunkt-forskyvningen i rotasjonsaksene er aktiv. Dette er bare mulig ved programmering med akseverdier.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger NC-programmet: Bruk PLANE AXIAL - Definer forskyvningen via nullpunktet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0105</b>	<p><b>Error message</b> Posisjon til G43/G44 ikke loddrett til G41/G42-kontur.</p> <p><b>Cause of error</b> G43/G44-fremkjøringsbevegelsen er ikke loddrett med neste G41/G42-bevegelse. Det oppstår en konturfeil som kan skade arbeidsstykket. Konturfeilen er avhengig av avstanden mellom sluttposisjonen og den loddrette avstanden R til G41/G42-startposisjonen. Avstanden er større enn <math>0,1 \cdot \text{verktøyradius } R</math>.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre NC-program: Fremkjøringsbevegelsen for G43/G44 må gå loddrett med konturen.</p>
<b>1A0-0106</b>	<p><b>Error message</b> &amp;-operator kan ikke brukes på aktiv kinematikk med 3 akser</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å bruke X-, Y- eller Z-aksen med &amp;-operatoren, selv om denne aksen finnes i den aktive kinematikken med 3-akser. &amp;-operatoren er bare tillatt hvis den aktuelle aksen er fjernet fra kinematikken med 3-akser ved hjelp av FUNCTION PARAXMODE.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk den aktuelle aksen uten &amp;-operatoren.</p>
<b>1A0-0107</b>	<p><b>Error message</b> M128 og M144 med CYCL CALL POS er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å anrope en syklus med CYCL CALL POS når M128 eller M144 er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver M128 og M144 før syklusanrop med CYCL CALL POS.</p>
<b>1A0-0108</b>	<p><b>Error message</b> CYCL CALL POS: Trinnvise verdier uten referanse</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å anrope CYCL CALL POS med trinnvise koordinater. Men alle disse er ikke basert på koordinater som er programmert med CYCL CALL POS på forhånd.</p> <p><b>Error correction</b> Sørg for at hvert koordinat som er trinnvist programmert, er basert på koordinater i tidligere programmerte CYCL CALL POS-kommandoer ved syklusanrop.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0109</b>	<p><b>Error message</b> Gjentagelse m. M120 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke tillatt å gjenoppta kjøringen med GOTO når M120 er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Det er bare tillatt å gjenoppta kjøringen med mid-program-oppstart.</p>
<b>1A0-010A</b>	<p><b>Error message</b> TCPM: PATHCTRL VECTOR ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kjøre dreieaksene med PATHCTRL VECTOR slik at retningen på verktøyaksen alltid ligger på samme nivå. PATHCTRL VECTOR er likevel ikke mulig med de programmerte retningsvektorene.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk TCPM-funksjon med PATHCTRL AXIS. - Korriger ev. retningsvektoren.</p>
<b>1A0-010B</b>	<p><b>Error message</b> Tredimensjonal sirkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kjøre en tredimensjonal sirkel. Denne funksjonen er imidlertid ikke mulig. En tredimensjonal sirkel oppstår f.eks. når du har programmert en sirkel i X/Z-planet og deretter f.eks. dreier i X/Y-planet med syklus 10.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-010C</b>	<p><b>Error message</b> Bevegelse ikke lineær</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert et NC-sett som ved en målerakse fører til en bevegelse som ikke går lineært.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre NC-programmet</p>
<b>1A0-010D</b>	<p><b>Error message</b> Kontur i dreiesykluser ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en ugyldig NC-blokk i en kontur for en dreiesyklus.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konturdefinisjon i NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-010E	<p><b>Error message</b> Startlengde feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert null eller et negativt tall for startlengden ved gjengeskjæring.</p> <p><b>Error correction</b> Du må bare programmere positive tall som startlengde. Anbefalt startlengde: minst halve gjengestigningen.</p>
1A0-010F	<p><b>Error message</b> Utviklingslengde feil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert null eller et negativt tall for utviklingslengden ved gjengeskjæring.</p> <p><b>Error correction</b> Du må bare programmere positive tall som utviklingslengde. Anbefalt utviklingslengde: minst halve gjengestigningen.</p>
1A0-0110	<p><b>Error message</b> Feil i dreiesyklus</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: - Du har forsøkt å utføre en dreiesyklus selv om det aktive verktøyet ikke er noe dreieverktøy. - Du har forsøkt å utføre en dreiesyklus selv om fresemodus er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift dreieverktøy. - Gå over i dreiemodus med FUNCTION MODE TURN.</p>
1A0-0111	<p><b>Error message</b> Feil i avrunding</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere en avrunding i en kontur med mindre enn to elementer.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-0112	<p><b>Error message</b> Feil i avrunding</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å avslutte en kontur med en avrunding. Konturen er likevel ikke lukket.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0113	<p><b>Error message</b> Feil i konturelement til en dreiesyklus</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert et understikk eller et innstikk på begynnelsen av en dreiekontur.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-0114	<p><b>Error message</b> Feil i innstikk</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: – Du har hverken programmert midtpunktet til innstikket (CENTER) eller innstikksposisjonen (PLACE). – Du har både programmert midtpunktet til innstikket (CENTER) og innstikksposisjonen (PLACE).</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-0115	<p><b>Error message</b> Dreiedrift: Verktøyinnstilling feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Skjæreplaten til dreieverktøyet ligger ikke i det tillatte arbeidsplanet.</p> <p><b>Error correction</b> Roteringsaksen og skjæreplaten må ligge i et arbeidsplan. – Korriger stillingen til verktøyet. – Overfør eventuelt dreieaksekoordinatene med M128 eller M144.</p>
1A0-0116	<p><b>Error message</b> Stikksyklys: Verktøyinnstilling feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å bruke et forsenkningsverktøy selv om maskinen ikke er i utgangsstillingen.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev verktøystillingen: – Kjør roteringsaksene til utgangsstillingen. – Erstatt eventuelt roteringsakseverdiene med M128 eller M144.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0117	<p><b>Error message</b></p> <p>Roteringssyklus med halvsirkelformet verktøy målt i midten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har prøvd å utføre en dreiesyklus med et halvsirkelformet verktøy målt i midten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Halvsirkelformede verktøy som skal brukes i dreiesyklusen, må være målt i et hjørne, dvs. ha verktøyorientering 1-8.</p>
1A0-0118	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke mulig å fortsette programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Programmet kan ikke fortsette ved avbruddspunktet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programstart via tasten GOTO eller velg program på nytt via PGM MGT.</li> <li>- For å kunne forsette programmet fra avbruddspunktet må du deaktivere StretchFilter.</li> </ul>
1A0-0119	<p><b>Error message</b></p> <p>Gjenge med innstilt verktøy ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har forsøkt å kutte en gjenge med det innstilte verktøyet og fremrykkingstype 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opphev verktøystillingen (kjør da dreiaksene til utgangsstillingen og erstatt eventuell roteringsakseverdi med M128 eller M144).</li> <li>- Endre fremrykkingstype.</li> </ul>
1A0-011A	<p><b>Error message</b></p> <p>Koordinattransformasjon er ikke tillatt i dreiedrift</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har forsøkt å veksle til dreiemodus selv om en transformasjon av koordinater (rotering, speiling og/eller skalering) er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktiver transformering av koordinater (rotering, speiling og/eller skalering) før du veksler til dreiemodus.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-011B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Sirkularitetskontur kan ikke starte i et innvendig hjoerne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble gjort forsøk på å starte en ikke-sirkulær kontur med radiuskorrektur i et innvendig hjørne (konkavt punkt). Følgende årsaker kan føre til denne feilen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Startpunktet ligger i et ekte innvendig hjørne</li> <li>– Startpunktet ligger i overgangen mellom to sirkler, og det er tangentialt, men ble unøyaktig programmert eller generert</li> <li>– En «rund» og ikke-sirkulær innvendig kontur ble delt opp i rette linjer. Startpunktet ligger da på en tangential overgang mellom to sirkelstykker. Ved hjelp av oppdelingen i rette linjer dannes det likevel et innvendig hjørne.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Korriger startpunktet ved å velge et korrekt startpunkt som ikke ligger ved et innvendig hjørne</li> <li>– Opprett/generer et ikke-sirkulært program (spesielt sirkelbevegelser) med stor nøyaktighet</li> <li>– Ikke del opp den ikke-sirkulære konturen i rette linjer eller legg startpunktet manuelt i midten av en generert rett linje</li> <li>– Den verktøykorrigerende banen til den ikke-sirkulære konturen må ikke beregnes/genereres av styringen, men eksternt</li> </ul>
<b>1A0-011C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Sidedefresing: Verktøyradiusen er for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyradiusen er i forbindelse med de definerte konturdataene for stor for sideslettfresing eller etterbearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ved sideslettfresing må summen av sluttoleransen for side (syklus Slettfrese side) og radiusen til slettfresingsverktøyet være mindre enn summen av sluttoleransen for side (syklus Konturdata) og radiusen til utfresingsverktøyet.</p> <p>Hvis du bearbeider sideslettfresingssyklusen uten å på forhånd frese ut med syklusen Utfres, gjelder også beregningen ovenfor.</p> <p>Radiusen til utfresingsverktøyet har da verdien 0.</p> <p>Ved etterbearbeiding må radiusen til etterbearbeidingsverktøyet være mindre enn radiusen til grovbearbeidingsverktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-011D	<p><b>Error message</b> Normalvektoren er for kort</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å definere et arbeidsplan med funksjonen PLANE VECTOR, men normalvektoren er for kort.</p> <p><b>Error correction</b> TNC kan ikke korrigere normalvektoren automatisk, angi en lengre normalvektor.</p>
1A0-011E	<p><b>Error message</b> Definisjon av råemne: Konturen er ikke lukket</p> <p><b>Cause of error</b> Start- og endepunkt i definisjonen for råemnekonturen stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet. Startposisjonen må være fullstendig, altså må verdiene for begge koordinatene for planet overholdes.</p>
1A0-011F	<p><b>Error message</b> Ugyldig skjærelengde i rillesyklus</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å utføre en syklus for dreining av forsenkning med et verktøy som har en kuttelengde på null eller som ikke er definert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kuttelengden for verktøyet for dreining av forsenkninger i verktøystabellen.</p>
1A0-0120	<p><b>Error message</b> Ingen aktive rilleverktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en forsenkningsdreining selv om det aktive verktøyet ikke er noe forsenkningsdreieverktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til forsenkningsdreieverktøy.</p>
1A0-0121	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt syntakselement i kontur-underprog. for dreiesykluser</p> <p><b>Cause of error</b> Du har brukt en av følgende ikke-tillatte syntax-elementer i et konturunderprogram som hentes frem av en dreiesyklus: - Radiuskorrektur er ikke definert i den første linjen av konturbeskrivelsen. - En DEP-blokk er programmert i konturbeskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b> Korrigere konturunderprogrammet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0123</b>	<p><b>Error message</b> Radius-korrektur ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en enkel posisjoneringsblokk med radiuskorrigering, som gjør at det ikke skjer noen bevegelse dersom korrigeringen ikke tas hensyn til (f.eks. IX+0 R+, DIN/ISO: G7).</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
<b>1A0-0124</b>	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: To rette linjer kjører parallelt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
<b>1A0-0125</b>	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: To ytter-sirkler krysser hverandre ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
<b>1A0-0126</b>	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: To inner-sirkler krysser hverandre ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
<b>1A0-0127</b>	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: To konsentriske sirkler krysser hverandre ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0128	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: En rett linje og en sirkel krysser hverandre ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
1A0-0129	<p><b>Error message</b> Sirkler i berøring med motsatt dreieretning</p> <p><b>Cause of error</b> To sirkler som berører hverandre har motsatt dreieretning, noe som ikke er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
1A0-012A	<p><b>Error message</b> Konturelement med lengde=0 er programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Start- og endepunkt på en profilkontur er identiske.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
1A0-012B	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: En sirkel har radius 0.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>
1A0-012E	<p><b>Error message</b> Skjæringspunkt kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen klarer ikke å beregne et skjæringspunkt: To rette linjer er parallelle og ligger ikke oppå hverandre.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konturbeskrivelsene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-012F	<p><b>Error message</b> Mangelfull inndeling av de vertikale profilene</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke bearbeide den definerte profilen.</p> <p><b>Error correction</b> Profilbeskrivelse (SEL CONTOUR PROFILE), kontroller bearbeidingsparameteret og filene til det benyttede verktøyet.</p>
1A0-0130	<p><b>Error message</b> Planprofilen er ikke lukket eller begynner på et hjørne</p> <p><b>Cause of error</b> Start- og slutt punktet for planprofilen stemmer enten ikke overens eller ligger i et hjørne.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller den programmerte planprofilen.</p>
1A0-0131	<p><b>Error message</b> Styringen klarer ikke å avslutte bearbeidingen</p> <p><b>Cause of error</b> Feil med interne beregninger.</p> <p><b>Error correction</b> Konturbeskrivelser (SEL CONTOUR SURFACE og SEL CONTOUR PROFILE), kontroller bearbeidingsparameteret og filene til det benyttede verktøyet.</p>
1A0-0132	<p><b>Error message</b> Bearbeidingen krever for mange gjennomganger</p> <p><b>Cause of error</b> Det maksimalt tillatte antall bearbeidingsgjennomganger er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller bearbeidingsparameteret og filene til det benyttede verktøyet.</p>
1A0-0133	<p><b>Error message</b> Feiladministreringstabellene er inkonsistente</p> <p><b>Cause of error</b> SEL CONTOUR SURFACE bruker et tabellindeks som ligger utenfor det tillatte verdiområdet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0134	<p><b>Error message</b> Syklus er uegnet for konturdefinisjon med APPR-/DEP-blokk.</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen du valgte kan ikke bruke konturdefinisjoner som inneholder APPR- eller DEP-blokker.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern APPR- og DEP-blokker fra konturdefinisjonen. Bruk syklus 1025 eller 270 for å programmere APPR/DEP.</p>
1A0-0135	<p><b>Error message</b> APPR-blokk i konturdefinisjonen er ikke i første linje</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en APPR-blokk som ikke står i første linje i en konturbeskrivelse.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger konturbeskrivelsen.</p>
1A0-0136	<p><b>Error message</b> For mange APPR/DEP-blokker i konturbeskrivelsen</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert flere APPR- eller DEP-blokker i en konturbeskrivelse.</p> <p><b>Error correction</b> Konturbeskrivelser kan bare innholde én APPR-/DEP-blokk. Korriger konturbeskrivelsen.</p>
1A0-0137	<p><b>Error message</b> Radiuskorrektur i kontur-UP er inkonsekvent definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert flere radiuskorrekturer som strider mot hverandre i et underkonturprogram.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konturunderprogrammet.</p>
1A0-0138	<p><b>Error message</b> DEP-blokk i konturdefinisjonen er ikke programmert i siste linje</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en DEP-blokk i et kontur-underprogram, som ikke står i den siste linjen i konturbeskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger konturbeskrivelsen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0139</b>	<p><b>Error message</b> CMO finnes ikke i den aktuelle kinematikken</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å aktivere eller deaktivere en kollisjonsenhet (CMO) for overvåkingen. Styringen finner ikke CMOen i den aktuelle kinematikken som er valgt.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger navnet på CMOen som skal aktiveres eller deaktiveres.</p>
<b>1A0-013A</b>	<p><b>Error message</b> Feil planprofil programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Planprofilen ble feilprogrammert.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Sørg for at det er definert en tilhørende vertikal profil for hvert geometriske element som beskriver planprofilens geometri (med unntak av blokker som beskriver en til-/frakjøringsbevegelse).</li> <li>– Sørg for at det er programmert maks én til-/frakjøringsbevegelse på begynnelsen eller slutten av definisjonen av planprofilen.</li> <li>– Sørg for at det er programmert minst ett geometrisk element etter hver referanse til en vertikal profil.</li> </ul> </p>
<b>1A0-013B</b>	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt transformasjon ved utførelse av en profiloverflate</p> <p><b>Cause of error</b> Programmering av en profiloverflate (syklus 281-283) er ikke tillatt samtidig som en speiling er aktiv langs verktøyaksen (syklus 8).</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet slik at speilingen ikke er aktiv under oppkallingen av profiloverflatesyklusene (281-283).</p>
<b>1A0-013C</b>	<p><b>Error message</b> Syklus 281 og 283 kan bare brukes på lommer</p> <p><b>Cause of error</b> Tømmesyklus 281 og syklus 283 for slettfresing skal bare brukes til profiloverflater som danner en lomme.</p> <p><b>Error correction</b> Sørg for at den programmerte planprofilen er lukket. Når du definerer planprofilen med syklus 14, må du sørge for at kombinasjonen av omløpsretningen, radiuskorrigeringen og monotoniteten til den vertikale profilen utgjør en lomme.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-013D	<p><b>Error message</b> Manglende radiuskorrektur ved definisjon av planprofilen</p> <p><b>Cause of error</b> Når planprofilen til en profiloverflate (syklus 280–283) programmeres ved hjelp av syklus 14, må du angi en radiuskorrigerende (RL eller RR) innenfor definisjonen til planprofilen.</p> <p><b>Error correction</b> Angi radiuskorrigerende innenfor definisjonen til planprofilen.</p>
1A0-013E	<p><b>Error message</b> Ugyldig vertikal profil definert</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte vertikale profilen til en profiloverflate (syklus 280-283) er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> Sørg for at definisjonen av den vertikale profilen inneholder minst to geometriske blokker. Sørg for at det ikke er programmert noen radiuskorrigerende innenfor definisjonen av den vertikale profilen. Sørg for at den vertikale profilen stiger relativt til abscissene (hovedsakelig x-koordinatene) (dvs. monotont stigende). Sørg for at den vertikale profilen enten stiger eller synker relativt til ordinatene (hovedsakelig y-koordinatene) (dvs. monotont stigende eller monotont synkende).</p>
1A0-013F	<p><b>Error message</b> Radiuskorrektur definert innenfor planprofilen</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis planprofilen til en profiloverflate (syklus 280-283) spesifiseres ved hjelp av syntakselementet CONTOUR DEF, skal det ikke angis noen radiuskorrigerende innenfor definisjonen av planprofilen.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern radiuskorrigerende fra definisjonen av planprofilen.</p>
1A0-0140	<p><b>Error message</b> Profiloverflatesyklus ved aktiv korrigerende av verktøyradius</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kalle opp en profiloverflatesyklus (syklus 281-283) mens radiuskorrigerende av verktøyet er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev radiuskorrigerende av verktøyet med R0 før profiloverflatesyklusen, eller programmer syklusoppkallingen et annet sted.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0141	<p><b>Error message</b> Programmert planprofil er ikke lukket</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere en planprofil som lomme med CONTOUR DEF. Planprofilen gir likevel ingen lukket kontur.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en lukket planprofil. Bruk syklus 14 til å definere en åpen planprofil.</p>
1A0-0142	<p><b>Error message</b> Den programmerbare aksen %1 mangler i CfgChannelAxes/progAxis</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinkonfigurasjonen inneholder feil. Den aktuelle aksen er ikke konfigurert som programmerbar akse.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til maskinprodusenten. - Korriger maskinkonfigurasjonen: Før opp aksen som programmerbar akse i CfgChannelAxes/progAxis</p>
1A0-0143	<p><b>Error message</b> Skrubbesyklus: Startposisjon for nær dreieaksen</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen til en skrubbesyklus befinner seg for nært inntil roteringsaksen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
1A0-0144	<p><b>Error message</b> Råemnedefinisjon: Kontur overlapper</p> <p><b>Cause of error</b> En kontur, som beskriver et råemnes mantellinje (NC-blokk BLK FORM ROTATION), overlapper seg selv.</p> <p><b>Error correction</b> Korrigere NC-programmet: Tilpass råemnets kontur, slik at den ikke overlapper seg selv.</p>
1A0-0145	<p><b>Error message</b> Råemnedefinisjon: Ugyldig akse i underprogram</p> <p><b>Cause of error</b> I et underprogram som definerer mantellinjen til et råemne (NC-blokk: BLK FORM ROTATION) er det programmert en ikke tillatt akse.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigere NC-programmet: Programmer de koordinatene som oppstår når det velges rotasjonsakse for råemnet i underprogrammet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0146	<p><b>Error message</b> Dreieverktøy med motstridende data</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble byttet ut et dreieverktøy med data som er selvmotsigende av følgende grunn: Verktøyorienteringen passer ikke til innstillings- og spissvinkel.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger dataene i dreieverktøytabelen</p>
1A0-0147	<p><b>Error message</b> Råemnedefinisjon ved aktiv koordinatomregning</p> <p><b>Cause of error</b> Du har prøvd å definere et råemne ved aktiv koordinatomregning (nullpunktforskyving, dreining) via en mantellinje (NC-blokk: BLK FORM ROTATION).</p> <p><b>Error correction</b> Tilbakestill alle aktive koordinatomregninger før du definerer råemnet.</p>
1A0-0148	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å beregne en spindelfordreining mellom inndata- og verktøykoordinatsystemet (f.eks. med ID210 NR8) mens en transformasjon til skalering eller speiling var aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
1A0-014B	<p><b>Error message</b> Ugyldig bevegelse når FUNCTION TCMP og speilvending er aktiv.</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å programmere en rundaksebevegelse som er definert av romvinkler under en sirkelbevegelse (CP..., CPT...) ved aktiv FUNCTION TCPM (med AXIS SPAT) og aktiv speiling.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver speilvendingen før bevegelsen med aktiv FUNCTION TCPM kjøres.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-014C</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kinematikk for verktøyholder i filen %1</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil verktøyholderkinematikk i den spesifiserte feilen</p> <p><b>Error correction</b> – Hvis du vil ha mer informasjon om denne feilmeldingen, trykker du på funksjonstasten INTERN INFO – Kontroller verktøyholderkinematikken i den spesifiserte filen og eventuelt korrigere den – Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-014D</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved dataene til verktøyholderkinematikken</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene til verktøyholderkinematikken for det gjeldende verktøyet er feil. Merk: Du må ikke bearbeide NC-programmer i denne tilstanden og du må bare bevege aksene manuelt med forsiktighet.</p> <p><b>Error correction</b> – Sørg for at det er angitt en gyldig fil i verktøytabellen under KINEMATIC for verktøyholderkinematikken for det ønskede verktøyet. – Kvitter for feilmeldingen. – Utfør en TOOL CALL på et verktøy som det ikke er angitt noen verktøyholderkinematikk for eller som ikke har en gyldig verktøyholderkinematikk. – Meld fra til kundeservice.</p>
<b>1A0-0151</b>	<p><b>Error message</b> For mange linjer (%1) i tabellen for korrekturverdier</p> <p><b>Cause of error</b> Too few (or too many) measured values were entered in the compensation value table for 3D-ToolComp. At least two values must be entered.</p> <p><b>Error correction</b> – Check the compensation value table and correct it if necessary – Perform the calibration cycle again</p>
<b>1A0-0152</b>	<p><b>Error message</b> Inkonsistente (flere) vinkelverdier i korrekturtabellen.</p> <p><b>Cause of error</b> The compensation value table contains ambiguous (multiple) angular values (ANGLE).</p> <p><b>Error correction</b> Check the table and perform the calibration cycle again if necessary.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0153	<p><b>Error message</b> Vinkelen (%1) ligger utenfor gyldig verdiområde.</p> <p><b>Cause of error</b> An evaluation was attempted outside the boundaries of the angular range that was measured.</p> <p><b>Error correction</b> Expand the compensation table in order to include the necessary angles.</p>
1A0-0154	<p><b>Error message</b> Verktøyholderkinematikk blir ignorert i "%1"</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte kinematikken har ingen monteringspunkter for verktøyholderkinematikker.</p> <p><b>Error correction</b> – Tilpass maskinkonfigurasjonen for verktøyholderkinematikker. Kontakt maskinprodusenten om dette. Merk: Ved bruk av den angitte kinematikken blir bearbeidningen gjennomført uten ønsker verktøyholder.</p>
1A0-0155	<p><b>Error message</b> Startposisjon til en ikke-sirkulær kontur ikke i emnesystemet</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseverdiprogrammeringen er aktiv</p> <p><b>Error correction</b> - Endre programmet</p>
1A0-0156	<p><b>Error message</b> Startposisjon er inkrementalt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen som er programmert polart, er programmert inkrementalt</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet eller syklusen</p>
1A0-0157	<p><b>Error message</b> Relativ programmering av startposisjon for pendelbevegelsen ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen til pendelbevegelsen er programmert relativt</p> <p><b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0158</b>	<b>Error message</b> Absolutt programmering av avlastingsvektor ikke tillatt <b>Cause of error</b> - Avlastingsvektoren er programmert absolutt i stedet for inkrementalt <b>Error correction</b> - Programmer avlastingsvektoren inkrementelt
<b>1A0-0159</b>	<b>Error message</b> Relativ programmering av startposisjon for matebevegelsen ikke tillatt <b>Cause of error</b> Startposisjonen til matebevegelsen er programmert relativt <b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt
<b>1A0-015A</b>	<b>Error message</b> Programmert akse er ingen sløyfeakse <b>Cause of error</b> Feil akse er valgt for sløyfen <b>Error correction</b> Programmer sløyfeakse
<b>1A0-015B</b>	<b>Error message</b> Programmert verdi gir ikke mening som koordinat <b>Cause of error</b> Sannsynligvis en systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
<b>1A0-015C</b>	<b>Error message</b> Inkrementell programmering av startposisjon ikke tillatt <b>Cause of error</b> Startposisjonen er programmert inkrementalt <b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt
<b>1A0-015D</b>	<b>Error message</b> Polar startposisjon er inkrementalt programmert <b>Cause of error</b> Radiusen eller vinkelen til den polart programmerte startposisjonen er programmert inkrementelt <b>Error correction</b> Endre programmet eller syklusen

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-015E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Pendelbevegelse i nullengden ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Endre programmet</p>
<b>1A0-0161</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Programmert rundakse ikke tillatt på sirkel (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble gjort et forsøk på å programmere en sirkel med rundakseoppstilling uten verktøyradiuskorrektur med aktiv TCPM REFPNT TIP-CENTER. En simultan rundakseoppstilling på sirkler er kun tillatt med verktøyradiuskorrektur.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aktivere verktøyradiuskorrektur</p>
<b>1A0-0162</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Radiuskor. for verktøy ble ikke avsl. riktig (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble gjort et forsøk på å avslutte verktøyradiuskorrigeringen på en ugyldig måte under TCMP-STATIC. Under TCMP-STATIC skal verktøyradiuskorrekturen bare avsluttes av en lineær blokk med R0, hvor begge arbeidsplankoordinatene er programmert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Avslutt verktøyradiuskorrekturen med en lineær blokk som inneholder begge arbeidsplankoordinatene.</p>
<b>1A0-0164</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Beregning av rotasjonsretning for definert kontur ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den programmerte råemnekonturen er ikke lukket eller ubøyd. Beregningen av rotasjonsretningen og en 3D-gjengivelse er derfor ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre NC-programmet</li> <li>- Programmer en råemnekontur som består av mer enn ett punkt. Konturen må være lukket og kan ikke ligge på en enkelt linje.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0165</b>	<p><b>Error message</b> Innstikk i BLK FORM støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble programmert et innstikk i konturen for BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b> – Tilpass NC-programmet. Fjern innstikket fra konturen for BLK FORM.</p>
<b>1A0-0166</b>	<p><b>Error message</b> Innstikk i BLK FORM støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble programmert et undersnitt i konturen for BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern undersnittet fra konturen.</p>
<b>1A0-0167</b>	<p><b>Error message</b> SL-sykluser ikke tillatt (TCPM REFPNT CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble forsøkt å programmere en SL-syklus mens TCPM REFPNT TIP-CENTER eller REFPNT CENTER-CENTER er aktiv. Med disse TCPM-innstillingene er SL-sykluser ikke mulige å gjennomføre.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
<b>1A0-0169</b>	<p><b>Error message</b> M130 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis dreieverktøykorrekturen er aktiv i systemet for det dreide planet (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL, eller kolonnene WPL-DZL og WPL-DX-DIAM fra dreieverktøytabel-len), må det ikke bli programmert noen M130.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>
<b>1A0-016C</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: ZX-kontur tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> De ble konfigurert en kontur som ikke ligger på ZX-nivået.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-016D</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: Transformasjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Visse transformasjoner er ikke tillatt med aktiv planskyver: – Vipp bearbeidingsnivå – Skalering – Nullpunktforskyving</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-016E</b>	<p><b>Error message</b> Det er ikke tillatt å dreie bearbeidingsnivået</p> <p><b>Cause of error</b> Vipping av bearbeidingsnivå i FUNCTION MODE TURN er bare tillatt med planskyverkinematikk.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-016F</b>	<p><b>Error message</b> Heliks ikke tillatt ved aktiv planskyver</p> <p><b>Cause of error</b> Heliks er ikke tillatt ved aktiv planskyver</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-0170</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: Kombinasjon med M91 er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En kombinasjon av aktiv planskyver og M91.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-0171</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: TCPM ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> TCPM (M128) er ikke tillatt med aktiv planskyver.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-0172</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: 3D-radiuskorrektur ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-radiuskorrektur er ikke tillatt med aktiv planskyver.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0173	<p><b>Error message</b> Spesialkinematikk ved parallellaksebearbeiding ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kombinere FUNCTION PARAXMODE med en spesiell kinematikk: – Polar kinematikk – Planskyverkinematikk</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver bearbeidingsmetoden før en annen skal aktiveres.</p>
1A0-0174	<p><b>Error message</b> Planskyver: Kun i dreiemodus</p> <p><b>Cause of error</b> Planskyveren kan bare aktiveres i dreiedrift.</p> <p><b>Error correction</b> Gå over i dreiemodus med FUNCTION MODE TURN.</p>
1A0-0175	<p><b>Error message</b> Planskyver: Ulovlig krets programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte kretsen har en for liten radius eller et for lite buemål for planskyveren.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>
1A0-0176	<p><b>Error message</b> Planskyver: Probesett ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Søkeblokk ikke tillatt ved aktiv planskyver</p> <p><b>Error correction</b> Utfør søkeblokken før planskyveren blir aktivert</p>
1A0-0177	<p><b>Error message</b> Planskyver: Spindel ikke innrettet</p> <p><b>Cause of error</b> Z-aksen til inndatasystemet og spindelretningen er ikke parallelle</p> <p><b>Error correction</b> Rett inn spindelen før planskyveren blir aktivert</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0178</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver ikke mulig ved aktivt stretch-filter</p> <p><b>Cause of error</b> Planskyveren kan ikke aktiveres når stretch-filteret er aktivt</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og ev. endre oppføringen under CfgStrechFilter - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A0-0179</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: M140 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyretur (M140) er ikke tillatt med aktiv planskyver</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
<b>1A0-017A</b>	<p><b>Error message</b> Planskyver: PARAXCOMP ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> FUNCTION PARAXCOMP er ikke tillatt med aktiv planskyver.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-017B</b>	<p><b>Error message</b> Dreiesyklus er kun tillatt med aktiv planskyver</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å utføre en dreiesyklus med en planskyverkinematikk uten å aktivere planskyveren.</p> <p><b>Error correction</b> – Programmer FACING HEAD POS</p>
<b>1A0-017C</b>	<p><b>Error message</b> Verktøykontur mangler for simultandreieingssyklus</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyskonturen til simultandreiesyklusen kunne ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b> 2D-verktøyskonturen for syklusen blir beregnet ut i fra den tilsvarende 3D-verktøyholderkinematikken: – Sikre at kolonnen «KINEMATIC» i verktøystabellen inneholder en gyldig verktøyholderkinematikk. – Pass spesielt nøye på at geometrien som er definert i simultandreiesyklusen, passer til dataene til verktøyet i verktøystabellen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-017D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Mangelfulle verktøydata for simultandreieingssyklus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøysdataene i verktøystabellen er ikke kompatible med simultandreiesyklusen.</p> <p>Verktøysdataene (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH og KINEMATIC) må beskrive et realistisk verktøy. Det er spesielt viktig at følgende betingelser er oppfylt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hverken radius (RS) eller skjærelengde (CUTLENGTH og CUTWIDTH) er null.</li> <li>– Kun sopp-, slett- og slipeverktøy er tillatt.</li> <li>– TO, ZL og XL må stemme overens med verktøysholdergeometrien i KINEMATIC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller og korreger angivelser i verktøytabelen.</p>
<b>1A0-017E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>GS-rotasjon med bearbeidingsnivå er ikke i XY</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An attempt has been made to combine a rotation from the global program settings with a working plane in ZX or YZ. This is not allowed.</p> <p>Such a working plane is available in the turning mode as well as when using TOOL CALL X or TOOL CALL Y.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program or, in the corresponding program section, activate no rotation via global program settings.</p>
<b>1A0-017F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Negativ skjæreradius i dreiesyklusen ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble gjort forsøk på å starte en dreiesyklus med et dreieverktøy med negativ skjæreradius. Dette er ikke tillatt.</p> <p>Den gjeldende skjæreradiusen blir fastsatt av summen av de følgende tre elementene:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- verdien i kolonnen RS i dreieverktøytabelen</li> <li>- verdien i kolonnen DRS i dreieverktøytabelen</li> <li>- via toleransen som er programmert i FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Summen av de tre verdiene må være positiv: Tilpass NC-programmet eller verktøytabelen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0180	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultandreiing: Finner ingen passende roteringsakse.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen passende roteringsakse for simultandreiesyklusen funnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hvis maskinen har en fysisk passende akse:</li> <li>– Tilpass presesjonsvinkel via syklus 800</li> <li>– Kontroller den kinematiske konfigurasjonen, og endre den eventuelt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A0-0182	<p><b>Error message</b></p> <p>Tilbakestill rotering passer ikke til dreietransformasjonene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har blitt forsøkt å aktivere dreilingen til bearbeidingsnivået mens en av dreietransformasjonene som er nevnt nedenfor, er aktiv.</li> <li>– Det har blitt forsøkt å aktivere en av dreietransformasjonene som er nevnt nedenfor, mens dreilingen til bearbeidingsnivået er aktiv.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Deaktiver dreilingen av bearbeidingsnivået eller syklus 800. Dersom transformasjonen som ble nevnt under punkt 2, er aktiv utenfor dreiedriften, må du ta kontakt med maskinprodusenten.</li> </ul> <p>Følgende er berørt:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Transformasjon via syklus 800</li> <li>2. Spesiell transformasjon i dreiedrift, som innføringssystemet tilpasser kinematikk med bord A eller B. Fanen POS i statusvisningen viser hvorvidt transformatoren er aktiv eller ikke.</li> </ol>
1A0-0183	<p><b>Error message</b></p> <p>Data for dreieverktøy er ugyldige</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene til det aktive dreieverktøyet er ugyldige. Ugyldig verdikombinasjon: TYPE og TO passer ikke sammen. Verdi 9 kan kun være definert for slett- og slipeverktøy i TO.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre verktøydataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0184</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultandreiing: Programmerte verktøykorrekturer er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Programmerte verktøykorrekturer er ikke tillatt for simultandreiensyklusen (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...). Slike korrekturen endrer plasseringen av skjæreplaten i forhold til verktøyholderen, noe som kan føre til kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Fjern alle programmerte verktøykorrekturer før syklusen.</p>
<b>1A0-0185</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Valgt TCPM-modus kan ikke kombineres med simultandreiing</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Simultandreiesyklusen støtter ikke programmert TCPM-modus</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Følgende TCPM-parameter må være innstilt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– AXIS POS (koordinator = akseposisjoner),</li> <li>– PATHCTRL AXIS (interpolasjonstype)</li> <li>– REFPNT CENTER-CENTER eller REFPNT TIP-CENTER (verktøysreferansepunkt)</li> </ul>
<b>1A0-0188</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- FUNCTION FACINGHEAD er programmert ved aktiv verktøykorrektur for emnekoordinatsystemet.</li> <li>- FUNCTION FACINGHEAD er ikke tillatt i kombinasjon med FUNCTION TURNDATA CORR-WCS.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktiver verktøykorrekturen for emnekoordinatsystemet.</p>
<b>1A0-0189</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulovlig interpolering av rundakser</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rundakse som ble valgt bort med M138 eller i maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_rotAxisForKinCalc = FALSE, men som skal tas hensyn til i henhold til maskinparameter CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display, er programmert.</li> <li>- Denne bevegelsen kan ikke interpoleres med TCPM-bevegelser.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. endre NC-programmet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-018A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen tilgjengelig fysisk akse for rattoverlagring</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rattoverlagring i en akse som ikke finnes i den aktuelle kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Deaktiver håndrattoverlagringen</li> <li>– Kontroller maskinkonfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
1A0-018B	<p><b>Error message</b></p> <p>Konturbearbeiding ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved konturbearbeiding for det lastede ikke-sirkulære programmet oppstod det en intern feil. Det ikke-sirkulære programmet kan derfor ikke utføres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>
1A0-018C	<p><b>Error message</b></p> <p>Konturbearbeiding kan ikke bearbeide ikke-sirkulært program</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ikke-sirkulære programmet kan ikke behandles av konturbearbeidingen. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Programmet inneholder kontorelementer med lengde som forsvinner (lengde &lt; 1pm)</li> <li>– I programmet er parameteren «F fungerer som C-mating» angitt, og C-aksen reverserer i programforløpet, eller hastigheten faller (kortvarig) til null</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre NC-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
1A0-018E	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultandreiing: Forposisjonering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den aktuelle oppstillingen av verktøyet ligger utenfor det programmerte vinkelområdet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilpass stillingsvinkelen på verktøyet før syklusoppkalling.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-018F</b>	<p><b>Error message</b> Stillingsvinkel kan ikke oppnås</p> <p><b>Cause of error</b> Den ønskede stillingsvinkelen ligger utenfor det gyldige innstillingsområdet.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass stillingsvinkelområdet eller ønsket stillingsvinkel ved konturstart/-slutt.</p>
<b>1A0-0190</b>	<p><b>Error message</b> Akse fra en utskilt kinematikkgren er brukt</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble brukt en akse som befinner seg i en utskilt kinematikkgren. Følgende bruk av en slik akse er ikke mulig:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Posisjonering vha. PLANE-funksjon</li> <li>– Valg av aksen med M138</li> <li>– Posisjonering i en LN-blokk</li> <li>– Posisjonering i en CP-blokk</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
<b>1A0-0191</b>	<p><b>Error message</b> Ikke tillatte akser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en akse som er konfigurert som spindel i den valgte kinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
<b>1A0-0192</b>	<p><b>Error message</b> Dreieverktøydata inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> The lathe tool is incorrectly defined. It does not have a permissible type.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the type of the turning tool</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-0194	<p><b>Error message</b></p> <p>Endebryterne til en Modulo-akse er ugyldige.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vær oppmerksom på at følgende betingelser gjelder for endebryteren/beskyttelsessone til Modulo-akser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den nedre grensen er større enn <math>-360^\circ</math> og mindre enn <math>+360^\circ</math></li> <li>– Den øvre grensen er ikke negativ og mindre enn <math>+360^\circ</math></li> <li>– Den nedre grensen er ikke større enn den øvre grensen</li> <li>– Den nedre og øvre grensen er mindre enn <math>360^\circ</math> fra hverandre</li> </ul> <p>Vær i tillegg oppmerksom på at angitt endebryter og beskyttelsessone inngår i et entydig definert kjøreområde. Manglende eller dobbel overlapping av begge områder er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger feil angitt beskyttelsessone eller feil konfigurert endebryter.</p>
1A0-0195	<p><b>Error message</b></p> <p>Mangelfulle verktøydata for simultandreiingssyklus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The tool contour consisting of cutter and holder could not be determined.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TO, ZL, XL and ORI must agree with the tool holder geometry in KINEMATIC.</li> <li>- The faulty contours were stored in TNC:\system\Toolkinematics\</li> </ul>
1A0-0196	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. The current rotary axes in conjunction with the programmed start orientation and end orientation do not permit smooth motion.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prefer PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed.</li> <li>- Program an additional NC data point in the symmetry position (pole)</li> <li>- Edit the NC program</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-0198</b>	<p><b>Error message</b> TCPM: PATHCTRL VECTOR ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because positions that cannot be approached are located along the path between the start orientation and the end orientation (e.g., limit switches or kinematic limitations).</p> <p><b>Error correction</b> - If the fault is not due to a limit switch, prefer PATHCTRL AXIS. PATHCTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Edit the NC program</p>
<b>1A0-0199</b>	<p><b>Error message</b> TCPM: PATHCTRL VECTOR ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because a rotary axis that was not selected with M138 or a linear secondary axis was programmed.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>
<b>1A0-019A</b>	<p><b>Error message</b> Koordinattransformasjon ikke tillatt i avrettingsdrift</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å veksle til avrettingsdrift selv om en transformering av koordinater (nullpunktsforskyvning, rotering, speiling og/eller skalering) er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver transformering av koordinater (nullpunktsforskyvning, rotering, speiling og/eller skalering) før du veksler til avrettingsdrift.</p>
<b>1A0-019B</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyholderkinematikk ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Slipeskiver med verktøyholderkinematikk kan ikke avrettes.</p> <p><b>Error correction</b> – Slett oppføringen under «KINEMATIC» i verktøytabellen for slipeskiven som skal avrettes – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-019C	<p><b>Error message</b> Nedsenkning til posisjon (%1, %2) ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> En lomme kan ikke bearbeides fordi en nedsenkning ikke er mulig med denne verktøyradiusen.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk et mindre verktøy – Etterbearbeid med et mindre verktøy</p>
1A0-019D	<p><b>Error message</b> Begrensning kan ikke defineres med syklus 14</p> <p><b>Cause of error</b> Den første definerte konturen kan ikke tolkes som begrensn- ing, hvis defineringen ble utført via syklus 14.</p> <p><b>Error correction</b> – Definer konturer med CONTOUR DEF eller – Bruk første kontur som lomme, og still inn parameter Q569 på 0 i syklus 271</p>
1A0-019E	<p><b>Error message</b> Intern feil i OCM-konturfresesyklus</p> <p><b>Cause of error</b> - Selvmotsigende data</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A0-019F	<p><b>Error message</b> Lommer etter en «åpen begrensnig» støttes ikke.</p> <p><b>Cause of error</b> Ved definering av konturene har en lomme (P2) blitt definert etter en «begrensningsramme». Etter en «begrensningsramme» må det følge en øy (I2).</p> <p><b>Error correction</b> – Ikke definer noen «begrensningsramme» i syklus 271 hvis en lukket lomme skal bearbeides. – Definer en øy med CONTOUR DEF etter «begrensningsrammen» hvis en åpen lomme skal bearbeides. – Du finner mer informasjon i brukerhåndboken.</p>
1A0-01A0	<p><b>Error message</b> Tilleggsdybde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed too low a depth in Cycle 271.</p> <p><b>Error correction</b> NC-Programm anpassen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-01A1</b>	<p><b>Error message</b> Ikke noe teknologidatasett for konturbearbeiding tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p>
<b>1A0-01A3</b>	<p><b>Error message</b> Tilleggsdybde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> You defined the plunging depth Q238 to be less than 0.1 mm in Cycle 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Define the plunging depth Q238 to be greater than 0.1 mm</p>
<b>1A0-01A4</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyradius for liten</p> <p><b>Cause of error</b> The tool radius of the current tool is too small.</p> <p><b>Error correction</b> Select a larger tool</p>
<b>1A0-01A5</b>	<p><b>Error message</b> Utfresingsverktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> A roughing tool must be defined for each fixed cycle 273 and 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Call Cycle 272 - Reference a roughing tool in parameter Q438</p>
<b>1A0-01A6</b>	<p><b>Error message</b> Parameteren Mating per omløp Q436 er feil definert</p> <p><b>Cause of error</b> You entered the value 0 for the infeed per revolution parameter Q436.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct the value in Q436</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A0-01A7	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt NC-blokk i kontur</p> <p><b>Cause of error</b> This NC block is not permitted in a contour (e.g. APPR or DEP blocks, LN blocks,...)</p> <p><b>Error correction</b> Edit the contour</p>
1A0-01A8	<p><b>Error message</b> Feil på strammeinnretningsbeskrivelse i fil %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på spennmiddelbeskrivelsen i den angitte filen eller filen er ikke tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og eventuelt korriger spennmiddelbeskrivelsen i den angitte filen</li> <li>– Tilbakestill spennmiddelinnetningen med FIXTURE RESET ALL</li> <li>– Last den gyldige spennmiddelinnetningen med FIXTURE SELECT</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
1A0-01A9	<p><b>Error message</b> Feil på programvare-endebyter for Modulo-akser</p> <p><b>Cause of error</b> Bevegelse av modulakser med programvareendebytere er ikke tillatt i denne styringsversjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre NC-program</li> <li>– Ikke konfigurer en endebyter for modulakse</li> <li>– Ikke konfigurer akse som modulakse</li> <li>– Installer en nyere versjon av NC-programvaren</li> </ul>
1A0-01AA	<p><b>Error message</b> Feil på kjøregrenser for Modulo-akser</p> <p><b>Cause of error</b> Bevegelse av modulakser med kjøregrenser er ikke tillatt i denne styringsversjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre NC-program</li> <li>– Ikke angi en kjøregrense for modulakse</li> <li>– Ikke konfigurer akse som modulakse</li> <li>– Installer en nyere versjon av NC-programvaren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-01AB</b>	<p><b>Error message</b> Spennelement ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Fixtures are not permitted in dressing mode.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remove the entry CfgKinFixSocket from the active kinematics configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul> </p>
<b>1A0-01AC</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon for sylindermantelbearbeiding uegnet</p> <p><b>Cause of error</b> Den første maskinaksen under bordet må være en modulrundakse</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul> </p>
<b>1A0-01AD</b>	<p><b>Error message</b> Spennelement blir ignorert i %1</p> <p><b>Cause of error</b> The indicated kinematic model has no insertion point for fixtures.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adjust the machine configuration to include fixtures. To do so, please contact your machine tool builder.</li> </ul> <p>Please note: If you use the indicated kinematic model, the machining operation will be executed without the desired fixture.</p> </p>
<b>1A0-01AE</b>	<p><b>Error message</b> Øy ikke tillatt umiddelbart etter begrensingsblokk</p> <p><b>Cause of error</b>  <p>In the definition of the contours, an island (I2) is defined after a "bounding block".</p> <p>A "bounding block" must be followed by a pocket (P2).</p> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Do not define a "bounding block" in Cycle 271 if a closed pocket or stud is to be machined</li> <li>- Use CONTOUR DEF to define a pocket after the "bounding block" if an open pocket is to be machined.</li> <li>- Refer to the User's Manual for more documentation</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-01AF</b>	<p><b>Error message</b> Ugyldige teknologiske data på verktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøysradius er summen av verdiene R og DR i verktøystabellen som evt. er utfylt med en programmert toleranse. Hvis bredden til snittplaten (RCUTS) er lik denne verktøyradiusen, må neddykkingsvinkelen (ANGLE) være på 90.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og evt. korrigjer verktøysdata</p>
<b>1A0-01B1</b>	<p><b>Error message</b> Bredden til skjæreplaten er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøysradius beregnes med summen av verdiene R og DR i verktøystabellen som evt. er utfylt med en programmert toleranse. Bredden til snittplaten (RCUTS) må ikke overskride 95 % av verktøysradiusen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og evt. korrigjer verktøysdata</p>
<b>1A0-01B2</b>	<p><b>Error message</b> For kort brukslengde på verktøyet som brukes</p> <p><b>Cause of error</b> Brukslengden på verktøyet som er i bruk (kolonne LU i verktøystabellen), er mindre enn bearbeidingsdybden som er programmert i syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> – bruk verktøy med større brukslengde</p>
<b>1A0-01B3</b>	<p><b>Error message</b> Det er ikke mulig å aktivere den polare kinematikken</p> <p><b>Cause of error</b> Den polare kinematikken kunne ikke aktiveres med de programmerte aksene og løsningsutvalget.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller de valgte aksene og løsningen:  – Aksene må spenne opp rommet  – Dreieaksen må være installert på bordsiden og konfigurert som en modulakse (CfgAxis/isModulo = TRUE)  – Det må velges nøyaktig én dreieakse  – Valgt løsning må kunne nås fra den gjeldende posisjonen (MODE_POS: Maskinen står på positiv verdi for radialaksen, MODE_NEG: Maskinen står på negativ verdi for den radiale aksen)</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-01B4</b>	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk: TCPM ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved aktiv polar kinematikk er TCPM (M128) ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>
<b>1A0-01B5</b>	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk: Transformasjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Visse transformasjoner er ikke tillatt med aktiv polar kinematikk: – Vipp bearbeidingsnivå</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>
<b>1A0-01B6</b>	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk ikke mulig ved aktivt stretch-filter</p> <p><b>Cause of error</b> Polar kinematics cannot be activated if a "Stretch Filter" is active.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency</p>
<b>1A0-01B7</b>	<p><b>Error message</b> 5-akse-bearbeiding ikke tillatt med aktiv polar kinematikk</p> <p><b>Cause of error</b> En programmering fra lineærakse- og rundaksebevegelser i en NC-blokk er ikke tillatt ved aktiv polar kinematikk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
<b>1A0-01B8</b>	<p><b>Error message</b> Håndrattoverlagring ikke tillatt med aktiv polar kinematikk</p> <p><b>Cause of error</b> En håndrattoverlagring er ikke tillatt ved aktiv polar kinematikk.</p> <p><b>Error correction</b> – Deaktiver håndrattoverlagring – Deaktiver polar kinematikk</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-01B9</b>	<p><b>Error message</b> Polar kinematikk: Kombinasjon med M91 er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En kombinasjon av aktiv polar kinematikk og M91 er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet.</p>
<b>1A0-01BA</b>	<p><b>Error message</b> Alternierende bearbeiding ikke tillatt med lukket kontur</p> <p><b>Cause of error</b> En 0-verdi i Q15 (vekslende bearbeidingsretning) støttes ikke ved lukket kontur.</p> <p><b>Error correction</b> Endre verdien fra Q15 med +1 (likt løp) eller -1 (motløp).</p>
<b>1A0-F302</b>	<p><b>Error message</b> APPRLT ikke tillatt med lukket kontur</p> <p><b>Cause of error</b> En kjøring med APPRLT støttes ikke ved lukket kontur.</p> <p><b>Error correction</b> Definer inndataparameteren Q390 med 1 (APPRCT) eller 3 (APPRLN) i syklus 270.</p>
<b>1A0-F303</b>	<p><b>Error message</b> Ingen konturer å bearbeide</p> <p><b>Cause of error</b> Etter intern forbereding av konturene ble det ikke til overs noen (del)konturer som kan bearbeides med OCM. Merk følgende: – smale lommer som er trangere enn <math>2 \cdot R \cdot (1 + Q578)</math>, kan ikke bearbeides grunnet runding av indre hjørner. – I smale lommer, avhengig av R og RCUTS, er innstikk ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller at de programmerte konturene med de ovennevnte størrelsene er tilstrekkelig brede.</p>
<b>1A0-F304</b>	<p><b>Error message</b> Finkutt av dybden utføres ikke uten toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> The depth will not be finished as long as no allowance is programmed for the depth (Q369).</p> <p><b>Error correction</b> When defining the contour data, program an allowance for the depth in Q369.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A0-F305</b>	<p><b>Error message</b> Programmert verdi for dreieakse er for høy</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en for høy verdi for en dreieakse (mer enn 1 000 000°).</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korreger NC-program</p>
<b>1A0-F308</b>	<p><b>Error message</b> Råemnekonturen er for kompleks</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktuelle råemnekonturen overskrider maksimumsgrensen på 200 blokker.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass råemnet, eller eksporter råemnet som STL-fil og inkluder med BLK FORM FILE.</p>
<b>1A0-F309</b>	<p><b>Error message</b> Axis-value programming during active basic rotation</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed M128, TCPM with AXIS POS, or PLANE AXIAL. A basic rotation for the workpiece was active at the same time. This can lead to incorrect positioning on the workpiece.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
<b>1A1-000C</b>	<p><b>Error message</b> Valgt kinematikk ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemet forsøkte å velge en kinematikk som ikke finnes</p> <p><b>Error correction</b> - Utvid kinematikkkonfigurasjonen - Endre på syklusen - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A1-000D</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-000E	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-000F	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-0010	<p><b>Error message</b> Endebryter %1%2</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider det pos. arbeidsområdet til maskinen. Den aktuelle maskininnstillingen er sannsynligvis ikke overført, og arbeidsstykket befinner seg på feil posisjon i arbeidsområdet. Den pos. programvareendebryteren er definert med konfigurasjonsdato CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchPos.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, og endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og still eventuelt inn nullpunktet på nytt.</p>
1A1-0011	<p><b>Error message</b> Endebryter %1%2</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider det neg. arbeidsområdet til maskinen. Den aktuelle maskininnstillingen er sannsynligvis ikke overført, og arbeidsstykket befinner seg på feil posisjon i arbeidsområdet. Den neg. programvareendebryteren er definert med konfigurasjonsdato CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchNeg.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og angi eventuelt nullpunktet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A1-0012</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A1-0013</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Mindre enn 3 translasjonsakser er konfigurert i maskinkinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre konfigurasjonen av maskinkinematikken - Kontroller antall akser i kinematikkmodellen som er definert som type MainLinCoord i konfigurasjonsobjektet CfgProgAxis - Ved bruk av FUNCTION PARAXMODE: Kontroller akseantall og aksetyper som er programmert i denne funksjonen - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>1A1-0014</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Mer enn 3 translasjonsakser er konfigurert i maskinkinematikken.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre konfigurasjonen av maskinkinematikken - Kontroller antall akser i kinematikkmodellen som er definert som type MainLinCoord i konfigurasjonsobjektet CfgProgAxis - Ved bruk av FUNCTION PARAXMODE: Kontroller akseantall og aksetyper som er programmert i denne funksjonen - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>1A1-0015</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A1-0016</b>	<p><b>Error message</b> Programmert posisjon kan ikke nås</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinen kan ikke nå alle punktene i rommet. De tre lineær-aksene som styringen kjører til de programmerte posisjonene med, ligger i et plan. Mulige årsaker: - Du har brukt funksjonen FUNCTION PARAXMODE til å velge tre akser som ligger i et plan. - En lineærakse er montert på en dreiakse, og dreiaksen har svingt lineæraksen in i planet til de to andre lineæraksne.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet</p>
<b>1A1-0017</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Endre på syklusene</p>
<b>1A1-0018</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A1-0019</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>1A1-001A</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-001B	<p><b>Error message</b> Nøyaktighetsangivelse for beregning av kinematisk utjevningsbevegelse mangler.</p> <p><b>Cause of error</b> - Det mangler nøyaktighetsangivelse for beregning av kinematisk utjevningsbevegelse</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på syklusen</p>
1A1-001C	<p><b>Error message</b> Roteringsakse ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinkinematikken er feil konfigurert - Det ble valgt feil kinematikk</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen til maskinkinematikken - Endre på syklusen - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-001D	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinkinematikken er feil konfigurert</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen til maskinkinematikken - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-001E	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-0022	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Velg kinematikk med akser som står loddrett på hverandre - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-0023	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-0024	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-0025	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-0026	<p><b>Error message</b> Funksjon ennå ikke implementert: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Du forsøkte å bruke en funksjon som ikke er implementert.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
1A1-0027	<p><b>Error message</b> Type slipeskivekorreksjon ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert hvilken kant av slipeskiven det skal utføres verktøykorrigering på.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på syklusen</p>



Feilnummer	Beskrivelse
1A1-0028	<p><b>Error message</b> Aksen kan ikke beveges. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kjøre en akse som ikke kan beveges av NC, f.eks. en visningsakse som bare vises.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet - Velg egnet maskinkinematikk (polar)</p>
1A1-0029	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-002A	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-002B	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil - Feil kinematikk</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen til maskinkinematikken - Meld fra til kundeservice</p>
1A1-003B	<p><b>Error message</b> Slipeskivegeometri feil Negativ verdi %1 i slipeskiveparameterisering</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil parameterisering av slipeskivegeometrien</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger parameteriseringen av slipeskivegeometrien</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-003C	<p><b>Error message</b> Slipeskivegeometri feil Feil verdi for %1 i slipeskiveparameterisering</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil parameterisering av slipeskivegeometrien</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer parameteriseringen av slipeskivegeometrien</p>
1A1-003D	<p><b>Error message</b> Slipeskivegeometri feil Vinkel %1 slipeskiveparameterisering for liten</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil parameterisering av slipeskivegeometrien</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer parameteriseringen av slipeskivegeometrien</p>
1A1-003E	<p><b>Error message</b> Slipeskivegeometri feil Negativ kantlengde i slipeskivegeometri</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil parameterisering av slipeskivegeometrien</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer parameteriseringen av slipeskivegeometrien</p>
1A1-003F	<p><b>Error message</b> Slipeskivegeometri feil Manglende parameter %1 i slipeskiveparameterisering</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil parameterisering av slipeskivegeometrien</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer parameteriseringen av slipeskivegeometrien</p>
1A1-0040	<p><b>Error message</b> Systemfeil i geometrikjeden: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ugyldig attributt eller listeelement i en View-melding som skyldes feil nøkkelinnføring i konfigurasjonsmeldinger. Konfigurasjonsserveren finner derfor ikke enheter, siden dette er elementer i visningslistene i den gjeldende View-meldingen som er definert som ugyldige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger kinematikkkonfigurasjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A1-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feilårsaken er beskrevet i feilteksten</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A1-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Fastsettelse av akseendebrytere for roll-over-akse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å fastsette verdier for akseendebrytere for en dreieakse</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på konfigurasjonen</li> <li>- Endre på syklusen</li> </ul>
1A1-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyakseretning loddrett ift. arbeidsplan ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å orientere verktøyaksen loddrett til det arbeidsplanet du har definert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> <li>- Spenn opp emnet annerledes, hvis mulig</li> <li>- Endre eventuelt på endebryterinnstillingen for roteringsaksen</li> </ul>
1A1-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Styringen kan ikke beregne sirkeltangentene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du definerte en sirkel med radius 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Styringen kan ikke endre verktøyorienteringen da det ikke er definert noen roteringsakser</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Roteringsaksene er ikke definert for endring av verktøyorientering.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet</li> <li>- Bygg om maskinen</li> <li>- Konfigurer kinematikken med roteringsakser</li> </ul>
1A1-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i kinematikkonfigurasjon: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Angis på engelsk i tilleggsteksten</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre kinematikkonfigurasjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
1A1-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen akse funnet for korrig. av verktøylengde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker: Det finnes ingen akse, eller det finnes ingen entydig akse som kan kompensere for verktøylengden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre kinematisk konfigurasjon</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
1A1-004A	<p><b>Error message</b></p> <p>For mange akser skal interpoleres</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Maksimalt tillatt antall akser som kan kjøres samtidig, ble overskredet. (I eksportversjonen er maks. 4 akser tillatt).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A1-004B</b>	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Mer enn 3 translasjonsakser er konfigurert i maskinkinematikken.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre konfigurasjonen av maskinkinematikken</li> <li>- Kontroller antall akser i kinematikkmodellen som er oppført som ekstra lineære akser i konfigurasjonsobjektet CfgAxis i parameteren specCoordSys. Nøyaktig 3 akser må være tilgjengelige for maskinkinematikken sammen med aksene i kinematikkmodellen som er definert som type MainLinCoord i konfigurasjonsobjektet CfgProgAxis.</li> <li>- Ved bruk av FUNCTION PARAXMODE: Kontroller akseantall og aksetyper som er programmert i denne funksjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>1A1-004C</b>	<p><b>Error message</b> Gjengeskjæring: Retningsveksel ikke tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b> Retningen kan ikke endres for gjengereferanseaksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du kan ikke endre bevegelsesretningen for gjengereferanseaksen.</li> <li>- Endre NC-programmet.</li> </ul>
<b>1A1-004D</b>	<p><b>Error message</b> Ikke-interpolerende akse overskrider kjøreområdet.</p> <p><b>Cause of error</b> En ikke-interpolerende akse overskrider grensene til arbeidsområdet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser den programmerte veien til den ikke-interpolerende aksen.</p>
<b>1A1-004E</b>	<p><b>Error message</b> Avstanden er for kort for å akselerere ikke-interpolerende akse.</p> <p><b>Cause of error</b> En ikke-interpolerende akse overskrider den maksimale akselerasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Forleng den programmerte veien til den ikke-interpolerende aksen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
1A1-004F	<p><b>Error message</b> Dette området kan ikke bearbeides.</p> <p><b>Cause of error</b> Den polare kinematikken kan ikke kjøres i det programmerte området.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller topphøydeforskyvningen eller posisjonen til den fikserte y-aksen.</p>
1A1-0050	<p><b>Error message</b> Endeb. v. håndrattoverlagr. %1%2</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider det pos. arbeidsområdet til maskinen. Den aktuelle maskininnstillingen er sannsynligvis ikke overført, og arbeidsstykket befinner seg på feil posisjon i arbeidsområdet. M118-endebryter</p> <p><b>Error correction</b> Reduser arbeidsområdet til håndrattet (M118).</p>
1A1-0051	<p><b>Error message</b> Feil kinematikk for FACING HEAD POS</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktive kinematikken har ikke noen planskyverakse. FACING HEAD POS er bare tillatt med planskyver-kinematikk.</p> <p><b>Error correction</b> Heng opp planskyveren og veksle til kinematikk.</p>
1A1-0052	<p><b>Error message</b> Verktøystillingen kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> There are too many or too few rotary axes present in order to calculate the tool angle of inclination</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use M138 to select or deselect the rotary axes</li> <li>- Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>1A1-0053</b>	<p><b>Error message</b> Verktøystillingen kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> The orientation of the indexable insert of the turning tool is not permissible.</p> <p><b>Error correction</b> The plane of the indexable insert must be parallel or perpendicular to the tool spindle:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the tool data</li> <li>- Check the kinematics configuration, particularly the transformations (CfgKinSimpleTrans) between the tool spindle and tool</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul> </p>
<b>1A1-0054</b>	<p><b>Error message</b> Verktøystillingen kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Incorrect orientation of the selected rotary axes. Possible causes:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- The turning spindle is parallel to the selected tilting axis</li> <li>- The tool direction is parallel to the selected tilting axis</li> <li>- The programmed inclination is not possible with the present device</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the programmed inclination</li> <li>- Use M138 to select a different tilting axis</li> <li>- Check the kinematics configuration</li> <li>- Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul> </p>
<b>1A2-000A</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i transformasjonsberegningen: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feilårsaken er beskrevet i feilteksten</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>
<b>1A2-000B</b>	<p><b>Error message</b> Akse i PRESET-kommando programmert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> Den samme aksen er programmert flere ganger i PRESET-kommandoen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på NC-programmet eller syklusen</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
1C7-01F6	<p><b>Error message</b> Datasettet til FS-konfigureringen for SPLC-programmet</p> <p><b>Cause of error</b> Datasett for konfigurasjon av funksjonell sikkerhet for SPLC-programmet</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0205	<p><b>Error message</b> Maksimumstid frem til test av motorholdebremsen</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimumstid frem til test av motorholdebremse via stoppmoment – Inndataverdi 0: Ingen tidsovervåking via SKERN</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0206	<p><b>Error message</b> Maksimal lengde ved SS2-reaksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt lengde / antall omdreininger for spindelen ved SS2-reaksjon i driftsmodus SOM2</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0207	<p><b>Error message</b> Maksimal lengde ved SS2-reaksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt lengde / antall omdreininger for spindelen ved SS2-reaksjon i driftsmodus SOM3</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0208	<p><b>Error message</b> Maksimal lengde ved SS2-reaksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt lengde / antall omdreininger for spindelen ved SS2-reaksjon i driftsmodus SOM4</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>1C7-021B</b>	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å starte prosessene under MC NN_GenSafe = 0</p> <p><b>Cause of error</b>            - SPLC-grensesnittsignal NN_GenSafe = 0. Det er derfor ikke mulig å starte prosessene.            - SPLC-programmet fastsetter ikke grensesnittsignal.            - Maskinparameter skipEmStopTest innstilt.</p> <p><b>Error correction</b>            - Kontroller SPLC-programmet.            - Kontroller oppføring i MP_skipEmStopTest.            - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>1C7-0255</b>	<p><b>Error message</b> Following error monitoring for RTC coupled axes</p> <p><b>Cause of error</b>            Position monitoring for coupled axes.            If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control.            The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>1C7-025F</b>	<p><b>Error message</b> Spesifisering av HSCI-datahastighet</p> <p><b>Cause of error</b>            Angi ønsket HSCI-datahastighet.            Alternativet "Automatic" gir styringen størst mulig datahastighet automatisk.            Hvis det finnes apparater eller forbindelseskabler i HSCI-systemet som kun er egnet for begrensede datahastigheter, kan det være nødvendig å velge hastighet manuelt.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>1C7-0268</b>	<p><b>Error message</b> Håndrattoverlagring for rundakser kun tillatt med TCPM</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
1C7-0350	<p><b>Error message</b> Modus for overvåking nominell/faktisk verdi (tilvalg)</p> <p><b>Cause of error</b> Parameteren definerer typen overvåking av nominell/faktisk verdi:  – speedAndPosCompDefault: Sammenligningen nominell/faktisk verdi utføres for FS-spindler alltid ved turtall, ved posisjonsregulerte mateakser ved posisjoner med beskyttelsesdørene åpne og ved lukkede beskyttelsesdører ved hastigheter.  – speedAndPosCompReduced: Sammenligningen nominell/faktisk verdi utføres alltid ved turtall for FS-spindler, ved posisjoner med posisjonsregulerte akser når beskyttelsesdøren er åpen og ellers ved hastigheter  – noComp: Sammenligningen nominell/faktisk verdi er inaktiv, dvs. den utføres verken for hastigheter eller posisjoner  – speedComp: Sammenligningen nominell/faktisk verdi utføres for FS-spindler ved turtall og for mateakser ved hastigheter.</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C9-006B	<p><b>Error message</b> Beskrivelse av verktøyholder</p> <p><b>Cause of error</b> Her må du beskrive en verktøyholder.</p> <p><b>Error correction</b></p>
200-0001	<p><b>Error message</b> Kalkulator</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
200-0017	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonen av '%1' inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdataene er ufullstendige, eller de inneholder ugyldige verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
200-0018	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon for akse %1 ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdataene for den angitte aksen er ufullstendige eller inneholder ugyldige verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene Programmable Names for denne aksen.</p>
200-0019	<p><b>Error message</b> Konfigurert navn for akse %1 ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Det konfigurerte aksenavnet er ikke tillatt for en akse med de konfigurerte egenskapene, eller det er allerede tilordnet en annen akse.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdata Programmable Names/axName</p>
200-001A	<p><b>Error message</b> Konfigurert indeks for akse %1 ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Den konfigurerte indeksen er ikke tillatt for en akse med de konfigurerte egenskapene, eller den er allerede tilordnet en annen akse.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdata Programmable Names/index</p>
200-001B	<p><b>Error message</b> Konfigurert retning for akse %1 ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen av retningene XAxis, YAxis eller ZAxis er konfigurert for aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdata Programmable Names/dir</p>
200-001C	<p><b>Error message</b> Syklus %1 definert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> I Cycle-Design ble det brukt samme nummer eller G-nummer flere ganger for den samme syklusen eller Query-syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på nummeret til en av syklusene eller eventuelt dets G-nummer i Cycle-Design.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
200-001D	<p><b>Error message</b> Kunne ikke åpne konfigurasjonsserverkø</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
200-001E	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke leses '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
200-001F	<p><b>Error message</b> Ingen programmerbare akser er definert for redigeringsprogrammet</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen inneholder feil: Med CfgEditorSettings/useProgAxes er det stilt inn at de programmerbare aksene som er definert gjennom CfgChannelAxes/progAxis, skal brukes av Eredigeringsprogrammet. CfgChannelAxes/progAxis er imidlertid tom.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger konfigurasjon: CfgEditorSettings/useProgAxes</p>
200-0020	<p><b>Error message</b> NC-programmet er ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen gyldig programslutt ble funnet: – Filen ble ikke overført fullstendig til styringen – Filen ble skadet under redigering i tekstredigeringsprogrammet – Feil i filsystemet</p> <p><b>Error correction</b> – Overfør filen på nytt eller gjenopprett den fra arkivet – Korriger filen manuelt i NC-redigeringsprogrammet Merknad: NC-redigeringsprogrammet legger automatisk til programslutt for visningen. Med "Lagre under" skrives denne programslutten til filen.</p>
201-0800	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0801	<p><b>Error message</b> Programlager fullt</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for liten plass i programlageret for NC-programmer.</p> <p><b>Error correction</b> Slett programmer som du ikke lenger trenger.</p>
201-0802	<p><b>Error message</b> Søkekriterium finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det opprinnelige søkekriteriet finnes ikke lenger i NC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Avbryt søket.</p>
201-0803	<p><b>Error message</b> Inntastet verdi feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Verdien som du har angitt, ligger utenfor gyldig inndataverdi. - Syklus 209 (DIN/ISO: G209): Du har angitt verdien 0 som boreddybde for sponbrudd (Q257).</p> <p><b>Error correction</b> - Angi riktig verdi. - Angi Q257 til ulik 0.</p>
201-0804	<p><b>Error message</b> Programnavn finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kalle opp et program som ikke finnes i TNC-minnet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
201-0805	<p><b>Error message</b> Beskyttet fil!</p> <p><b>Cause of error</b> Du kan ikke redigere eller slette dette programmet så lenge programbeskyttelsen ikke er opphevet.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev programbeskyttelsen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0806	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> Feil blokkoppbygning i den markerte blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
201-0807	<p><b>Error message</b> Adressebokstav flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> Du har brukt en adressebokstav feil flere ganger i en DIN/ISO-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på den markerte blokken.</p>
201-0808	<p><b>Error message</b> Blokk for lang NULLPUNKT</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
201-092E	<p><b>Error message</b> Kjøreretning ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt kjøreretningen Q267 i en søkesyklus til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Angi Q267 = +1 (positiv kjøreretning) eller -1 (negativ kjøreretning).</p>
201-092F	<p><b>Error message</b> Ingen nullpunkttabell aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for setting av nullpunkt: Det målte punktet skal skrives av TNC i en nullpunkttabell, men du har ikke aktivert noen nullpunkttabell i en programdriftsmodus (status M).</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver nullpunkttabellen hvor de målte punktene skal legges inn, i driftsmodusen programkjøring enkeltblokk eller programkjøring blokkrekke.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0930	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 1. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus til måling av emne: Senter av 1. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0931	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 2. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Senter av 2. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0932	<p><b>Error message</b> Boring for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse borediameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0933	<p><b>Error message</b> Boring for stor</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for borediameter.</li> <li>- Syklus 208: Den programmerte borediameteren (Q335) kan ikke utføres med det aktive verktøyet.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</li> <li>- Syklus 208: Bruk et større verktøy: Borediameteren kan maksimum være dobbelt så stor som verktøydiameteren.</li> </ul> </p>
201-0934	<p><b>Error message</b> Tapp for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0935	<p><b>Error message</b> Tapp for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0936	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0937	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om. 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0938	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0939	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
201-093A	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-093B	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-093C	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-093D	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-093E	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-093F	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0940	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0941	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0942	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-0943	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
201-094F	<p><b>Error message</b> Ufullstendig syklus slettet</p> <p><b>Cause of error</b> Informasjonsmelding om at TNC har slettet en ufullstendig syklus.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0950	<p><b>Error message</b> Mellomlager tomt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge til en blokk fra mellomlageret, selv om mellomlageret er tomt.</p> <p><b>Error correction</b> Før du kan legge til noe, må du legge inn et element i mellomlageret. - Slett den blokken som skal kopieres, med tasten DEL. - Rediger blokken som skal kopieres.</p>
201-0951	<p><b>Error message</b> Skriving ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har valgt en skrivebeskyttet fil for redigering.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev skrivebeskyttelsen før redigering ved å legge inn tallkoden 86357.</p>
201-0952	<p><b>Error message</b> Slett kontekst komplett: NO ENT</p> <p><b>Cause of error</b> Da du redigerte filen, forsøkte du å slette et ord som er en helt nødvendig del av en funksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Slett hele funksjonen med tasten NO ENT, eller avbryt slettingen med tasten END.</p>
201-0953	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt å endre kontekst</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å aktivere en annen kontekst innenfor en datastrengsekvens.</p> <p><b>Error correction</b> Fortsett datastrengen, eller slett blokken fullstendig, og angi den med ny kontekst.</p>
201-0954	<p><b>Error message</b> Ingen polarkoordinater mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å åpne for inntasting av polarkoordinater med tasten P, selv om polarkoordinater ikke er programmerbare for den aktive funksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer den aktive funksjonen med kartesiske koordinater, eller bruk en annen funksjon som tillater inntasting av polarkoordinater.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0955	<p><b>Error message</b> Endre kontekst: Trykk på ENT</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på en kontekstinitiator som har tilhørende elementer i den gjeldende blokken.</p> <p><b>Error correction</b> Slett først elementene, og endre deretter på kontekstinitiatoren.</p>
201-0956	<p><b>Error message</b> Angiv. som kontekst ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt en funksjon som ikke kan åpne noen kontekst.</p> <p><b>Error correction</b> Angi bare tillatte funksjoner.</p>
201-0957	<p><b>Error message</b> Kontroller parenteskombinasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å avslutte en Q-parameterblokk med parenteser. Antallet høyreparenteser samsvarer ikke med antallet venstreparenteser.</p> <p><b>Error correction</b> Sett inn manglende parenteser.</p>
201-099D	<p><b>Error message</b> Ant. siffer etter komma for høyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
201-099E	<p><b>Error message</b> Filnavn ulikt programnavn</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
201-099F	<p><b>Error message</b> Kontekstnøkkelord ukjent</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
201-09A0	<p><b>Error message</b> Tallverdi utenfor område</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-09A1	<b>Error message</b> Syntaksfeil <b>Cause of error</b> Syntaksfeil <b>Error correction</b>
201-09A2	<b>Error message</b> NC-språk ukjent <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
201-09A3	<b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
201-09A5	<b>Error message</b> Nødvendig verdi mangler <b>Cause of error</b> Du forsøkte å lagre en NC-blokk, selv om du ikke har angitt alle nødvendige verdier for de elementene som er programmert i blokken. <b>Error correction</b> Angi alle nødvendige data for NC-blokken, bruk eventuelt brukerveiledningen.
201-09A8	<b>Error message</b> Tabelldata ukjent <b>Cause of error</b> Ukjente tabelldata <b>Error correction</b>
201-09A9	<b>Error message</b> Syntaksfeil i binær-record <b>Cause of error</b> Syntaksfeil i binæroppføring <b>Error correction</b>
201-0A1F	<b>Error message</b> Inntastet tegn ikke tillatt <b>Cause of error</b> Du forsøkte å taste inn et tegn som ikke er tillatt i inndatafeltet. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.

Feilnummer	Beskrivelse
201-0A20	<p><b>Error message</b> Liten bokstav ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å taste inn en liten bokstav.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet. Bruk bare store bokstaver i inndatafeltet.</p>
201-0A21	<p><b>Error message</b> Bokstav ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å taste inn en bokstav.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet. Bruk bare tall i inndatafeltet.</p>
201-0A22	<p><b>Error message</b> Tall ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å taste inn et tall.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet. Bruk bare bokstaver i inndatafeltet.</p>
201-0A51	<p><b>Error message</b> Ref. i blokk %.6s : ikke DEL</p> <p><b>Cause of error</b> FK-programmering: Du forsøkte å slette en NC-blokk som en annen NC-blokk referer til.</p> <p><b>Error correction</b> Før du kan slette, må du endre blokken med referansen.</p>
201-0A52	<p><b>Error message</b> FK-referanse til aktuell blokk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å slette en blokk i et FK-program som det finnes en referanse til et annet sted i programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på FK-referansen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0A55	<p><b>Error message</b> Ingen akseutvalg finnes</p> <p><b>Cause of error</b> I MOD-innstillingene for maskindriftsmodusene ble det ikke valgt noen akse for L-blokkgenerering.</p> <p><b>Error correction</b> Angi de aksene du ønsker, i MOD-innstillingene, slik at de blir overført til en L-blokk når du trykker på tasten Godkjenn aktuell posisjon.</p>
201-0A6F	<p><b>Error message</b> Maks. antall tegn overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Det maksimalt tillatte antall tegn for det aktive inndatafeltet ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Tast inn færre tegn.</p>
201-0A70	<p><b>Error message</b> Verdi utenfor innlesingsområdet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi en tallverdi som ligger utenfor det gyldige området.</p> <p><b>Error correction</b> Overhold det gyldige området.</p>
201-0A71	<p><b>Error message</b> For mange desimaler</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi en tallverdi hvor gyldig antall desimaler ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Overhold det gyldige området.</p>
201-0A72	<p><b>Error message</b> Fortegn ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi et fortegn ved hjelp av tasten -/+.</p> <p><b>Error correction</b> Ikke bruk tasten -/+.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0A73	<p><b>Error message</b> Bare heltallsverdi tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi et tall med desimaler.</p> <p><b>Error correction</b> Ikke bruk tasten for desimaltegn.</p>
201-0A74	<p><b>Error message</b> Q ikke tillatt: Angi tall</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en Q-parameter i det gjeldende inndatafeltet.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en tallverdi.</p>
201-0A75	<p><b>Error message</b> Inkrementalinnlesing ikke till.</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi en inkremental verdi ved hjelp av tasten I.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en absolutt tallverdi.</p>
201-0A76	<p><b>Error message</b> For mange M-funksjoner</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-blokk har for mange M-funksjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk maksimalt to M-funksjoner per NC-blokk.</p>
201-0A77	<p><b>Error message</b> For mange akser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-blokk inneholder mer enn tillatt antall akser som kan kjøres samtidig.</p> <p><b>Error correction</b>            - Standardversjon: Ikke programmer mer enn 5 akser per NC-blokk.            - Eksportversjon: Ikke programmer mer enn 4 akser per NC-blokk.         </p>



Feilnummer	Beskrivelse
201-0A78	<p><b>Error message</b> Akse dobbelt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert den samme aksen flere ganger i en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer bare ulike akser i den samme NC-blokken.</p>
201-0A79	<p><b>Error message</b> Dobbelt element / ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har brukt det samme syntakselementet flere ganger i en NC-blokk. - Den gjeldende rekkefølgen av syntakselementer i en NC-blokk stemmer ikke overens med den rekkefølgen som er nødvendig.</p> <p><b>Error correction</b> - Ikke programmer syntakselementer flere ganger i en NC-blokk. - Sett syntakselementene i riktig rekkefølge.</p>
201-0A7A	<p><b>Error message</b> Inndataene er ufullstendige</p> <p><b>Cause of error</b> NC-blokk mangler nødvendige data.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn den informasjonen som mangler.</p>
201-0A7B	<p><b>Error message</b> DIN/ISO: Blokknummer N mangler</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-blokk i et DIN/ISO-program begynner uten blokknummer N.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn blokknummeret.</p>
201-0A7C	<p><b>Error message</b> Nødvendig element mangler</p> <p><b>Cause of error</b> NC-blokk mangler nødvendige data.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn den informasjonen som mangler.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0A7D	<p><b>Error message</b> Feil i syntaks</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-blokk inneholder et syntakselement som trenger andre syntakselementer.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-blokken.</p>
201-0A9F	<p><b>Error message</b> Nøkkelord ikke kjent</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å taste inn et ord i en NC-blokk som TNC ikke kan lese.</p> <p><b>Error correction</b> Angi bare tillatte ord.</p>
201-0AA0	<p><b>Error message</b> Syntakselement kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på et syntakselement i en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn ny NC-blokk med et annet syntakselement.</p>
201-0AA1	<p><b>Error message</b> PGM-hode kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på en av blokkene BEGIN PGM (DIN/ISO: %.. G71) eller END PGM (DIN/ISO: N99999999%...) i et program.</p> <p><b>Error correction</b> Du må ikke endre på programstart og programslett. For å endre på programnavnene i filadministrasjonen må du bruke funksjonen GI NYTT NAVN.</p>
201-0AA2	<p><b>Error message</b> Ikke bytt referansesystem</p> <p><b>Cause of error</b> I den gjeldende blokken har du forsøkt å endre koordinatangivelsene fra kartesiske til polare, eller omvendt.</p> <p><b>Error correction</b> Flytt markøren til blokkåpningselementet, og skift fra inntasting av polarkoordinater eller inntasting av kartesiske koordinater ved hjelp av tasten P.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0AA3	<p><b>Error message</b> Roteringsakse ikke tillatt her</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en roteringsakse som verktøyakse.</p> <p><b>Error correction</b> I en TOOL CALL-blokk (DIN/ISO: T..) må det bare programmeres lineære akser.</p>
201-0AA4	<p><b>Error message</b> Feil blokkoppbygning</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-blokk inneholder en syntaksfeil.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
201-0AA5	<p><b>Error message</b> Vi du slette NC-blokken? DEL!</p> <p><b>Cause of error</b> Merknader ved sletting av en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Trykk på tasten DEL for å slette NC-blokken fullstendig. Trykk på en hvilken som helst annen tast for å avbryte slettingen.</p>
201-0AA6	<p><b>Error message</b> Aksebokstav ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å programmere en akse som ikke er tillatt for den funksjonen som er aktiv i øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer bare de aksene som er tillatt.</p>
201-0AA7	<p><b>Error message</b> Kan ikke avbryte block skip</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å oppheve funksjonen Sätze überspringen (hopp over blokker) ved hjelp av returtasten.</p> <p><b>Error correction</b> Denne funksjon er tillatt bare når NC-blokken starter med /.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0AA8	<p><b>Error message</b> Streng ikke avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge inn en NC-blokk hvor et syntakselement ikke ble avsluttet med den nødvendige apostrofen.</p> <p><b>Error correction</b> Pass på at apostrofer blir tastet inn på riktig plass, bruk eventuelt brukerveiledningen.</p>
201-0AB4	<p><b>Error message</b> Kanten av bildet er nådd</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forskjøvet visningsposisjon for den gjeldende blokken ut mot skjermkanten.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en visningsposisjon for den gjeldende blokken som ligger innenfor skjermkantene.</p>
201-0ADF	<p><b>Error message</b> Lagring av akt. verdi ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å overføre den faktiske posisjonen til programmet med dreining av arbeidsplanet aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Overføring av aktuell posisjon er bare mulig når funksjonen Drei arbeidsplanet ikke er aktiv.</p>
201-0AFE	<p><b>Error message</b> Kontekstendring bare igangsetter</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å foreta en vesentlig endring i formatet til en NC-blokk.</p> <p><b>Error correction</b> Det er bare mulig å skifte format for en NC-blokk når markøren står på blokkinitiatoren.</p>
201-0B31	<p><b>Error message</b> AVBRUDD i blokk %u (%u %%)</p> <p><b>Cause of error</b> Du har avsluttet søkefunksjonen for tidlig.</p> <p><b>Error correction</b> Start eventuelt søkefunksjonen på nytt, og la den kjøre ferdig.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
201-0B67	<p><b>Error message</b> Etikettnavn %u i linje %u i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke samme labelnavn i flere NC-blokker med LBL SET.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk ulike labelnavn.</p>
201-0B88	<p><b>Error message</b> Ingen endr. under programkjøring</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har forsøkt å redigere et program som akkurat kjøres. - Du har forsøkt å redigere en tabell som akkurat kjøres, og som programmet holder på å hente inn data fra.</p> <p><b>Error correction</b> - Det må bare utføres endringer når ingen program kjøres. - Utfør endringer på AFC-innstillingene, etter at du har stoppet programmet (intern stopp) og valgt et nytt med tasten PGM MGT.</p>
201-0C02	<p><b>Error message</b> Filsystem I/O-feil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under tilgang til en enhet i filsystemet.</p> <p><b>Error correction</b> - TNC-stasjoner: Slå av og på styringen slik at stasjonene blir kontrollert. Ta kontakt med HEIDENHAIN hvis problemet vedvarer. - Nettverksstasjoner: Kontroller nettverksforbindelsene, og kontroller datamaskinen som gir tilgang til katalogene. - Les inn tabellen: Kontroller om tabellinnholdet er korrekt (f.eks. om det er linjer som forekommer flere ganger).</p>
201-F388	<p><b>Error message</b> Etikettnavn i linje N%u i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke samme labelnavn i flere NC-blokker med LBL SET.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk ulike labelnavn.</p>
210-0001	<p><b>Error message</b> Systemfil slutt, ingen ID funnet</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet en identifikator, men slutten av filen ble nådd.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-0002	<p><b>Error message</b> ID forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet en identifikator, men det ble lest et tegn som ikke var alfanumerisk.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0003	<p><b>Error message</b> Systemfil slutt, ingen streng funnet</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet en streng, men slutten av filen ble nådd.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0004	<p><b>Error message</b> Streng forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet en streng som begynner med tegnet ", men et annet tegn ble lest.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0005	<p><b>Error message</b> Uforenlige datatyper i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det lest data som ikke passer til dataobjektet som skal leses.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0006	<p><b>Error message</b> Ukjent entitetsnavn i systemfil Ukjent navn i systemfil eller meldingsregister utilstrekkelig</p> <p><b>Cause of error</b> En ukjent melding ble lest i en meldingsfil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0007	<p><b>Error message</b> ID som er brukt flere ganger i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-0008	<p><b>Error message</b> Integral verdi forventes i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet lesing av et helt tall.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0009	<p><b>Error message</b> Tall med flytende komma forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet lesing av et tall med flytende komma.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-000A	<p><b>Error message</b> Ugyldig logisk verdi i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet en logisk verdi (TRUE eller FALSE, eller eventuelt en Q-parameter med tallverdien 0 eller 1).</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-000B	<p><b>Error message</b> Ugyldig listenummer i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet et helt tall, men det ble lest en udefinert streng eller en Q-parameter med ugyldig tallverdi.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-000C	<p><b>Error message</b> '(' forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble tegnet ( forventet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-000D	<p><b>Error message</b> Uventet slutt på en systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet flere tegn, men slutten av filen ble nådd.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-000E	<p><b>Error message</b> Ukjent egenskap i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det lest et ukjent meldingsattributt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-000F	<p><b>Error message</b> Attributt som er brukt flere ganger i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble et meldingsattributt lest flere ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0010	<p><b>Error message</b> '=' forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble tegnene := forventet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0011	<p><b>Error message</b> )' eller ',' forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble tegnet ) eller , forventet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0012	<p><b>Error message</b>  '[' forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble tegnet [ forventet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
210-0013	<p><b>Error message</b> Systemfil slutt under lesing av liste</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
210-0014	<p><b>Error message</b> Systemfil slutt under lesing av matrise</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble slutten av filen nådd under lesing av en array.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0015	<p><b>Error message</b> ']' oder ',' forventet i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble tegnet ] eller , forventet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0016	<p><b>Error message</b> Liste i systemfil for lang</p> <p><b>Cause of error</b> En melding inneholder en liste som har flere elementer enn tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0017	<p><b>Error message</b> Liste i systemfil for kort</p> <p><b>Cause of error</b> En melding inneholder en liste som har færre elementer enn tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0018	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil (streng)</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under binær overføring av en streng i en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-0019	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under binær overføring av et binærtall i en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-001A	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil (liste)</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under binær overføring av en liste i en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-001B	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil (matrise)</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under binær overføring av en array i en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-001C	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil (entitet)</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under binær overføring av en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-001D	<p><b>Error message</b> Feil i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under åpning av et internt listeelement.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-001E	<p><b>Error message</b> Ugyldig matriseindeks i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> En array ble åpnet ved hjelp av en ugyldig indeks.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-001F	<p><b>Error message</b> Ugyldig Q-parameter-indeks i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil blir det brukt en for stor Q-parameterindeks.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0020	<p><b>Error message</b> Feil i binærdata i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en meldingsfil ble det forventet lesing av et binærtall (tegnet % fulgt av en kombinasjon av 0 og 1).</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0021	<p><b>Error message</b> Ugyldig attributtnavn i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en melding ble det søkt etter et udefinert attributtnavn.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0022	<p><b>Error message</b> Ingen basistype definert i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> I en melding ble det spurt etter informasjon om basistyper som ikke var tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0023	<p><b>Error message</b> Feil ved adgang til systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Under lesing av en meldingsfil oppsto en grunnleggende lesefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0024	<p><b>Error message</b> For lite ledig minne</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mer ledig plass for administreringen av meldingsminnet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-0025	<p><b>Error message</b> Systemfeil: For lite ledig minne</p> <p><b>Cause of error</b> Administreringen av meldingsminnet får ikke de nødvendige ressursene fra systemet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0026	<p><b>Error message</b> Systemfeil: Kartlegging av filer</p> <p><b>Cause of error</b> Administreringen av meldingsminnet kunne ikke opprette globale buffere.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0027	<p><b>Error message</b> For stor lagerblokk anropt</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble krevd en for stor global meldingsbuffer.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0028	<p><b>Error message</b> Ugyldig lagerblokk returnert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble returnert en ugyldig buffer til administreringen for meldingsminnet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-0029	<p><b>Error message</b> Lagerblokk returnert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> En buffer ble returnert flere ganger til administreringen for meldingsminnet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-002A	<p><b>Error message</b> Typeinformasjon mangler i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte meldingstypen er ukjent.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
210-002B	<p><b>Error message</b> Ugyldig attributtindeks i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble spurt etter informasjon om en meldingsattributt som ikke eksisterer.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-002C	<p><b>Error message</b> Ugyldig supertypeindeks i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble spurt etter informasjon om en meldingssupertype som ikke eksisterer.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-002D	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt funksjonsanrop i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble kalt opp en funksjon som ikke er tillatt for Q-meldinger.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-002E	<p><b>Error message</b> Ugyldige Q-melding-data i systemfil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil i en meldingsfil under lesing av en Q-melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
210-002F	<p><b>Error message</b> Ugyldig Q-streng</p> <p><b>Cause of error</b> En for lang streng ble tilordnet til en Q-streng.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0001	<p><b>Error message</b> Udefinert feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0002	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil. Den angitte meldingen inneholder et attributt med en ugyldig verdi</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0003	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøker å lese av måleposisjonen flere ganger med samme ID</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0004	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0005	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0008	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-000A	<p><b>Error message</b> Start ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble startet en applikasjon som ikke kan kjøres sammen med en annen applikasjon. Det ligger feil i feilvinduet som det ikke er kvittert for.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt programmet først Slett feilmeldingen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-000B	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
220-000C	<b>Error message</b> Melding behandles ikke i nåværende tilstand <b>Cause of error</b> Meldingen blir ikke behandlet i den nåværende tilstanden <b>Error correction</b> Ingen
220-000E	<b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon <b>Cause of error</b> Objektet som ble forespurt av konfigurasjonsserveren, ble ikke funnet <b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdataene Meld fra til kundeservice
220-000F	<b>Error message</b> Feil i TOOL DEF- eller TOOL CALL-syklus <b>Cause of error</b> Det kom feil TOOL CALL-melding etter TOOL DEF-meldingen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
220-0010	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
220-0011	<b>Error message</b> Feil i oppstartsyklus <b>Cause of error</b> Oppstartsyklusen ble avbrutt av en feil <b>Error correction</b> Rett opp feilen, slett feilmeldingen og syklusen starter på nytt

Feilnummer	Beskrivelse
220-0013	<p><b>Error message</b> Det har oppstått en konfigurasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kanalnavnet må være entydig</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonsdataene</p>
220-0014	<p><b>Error message</b> Ugyldig melding %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte meldingen inneholder et attributt med en ugyldig verdi</p> <p><b>Error correction</b> Ingen flere handlinger er nødvendig</p>
220-0015	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Du ble nektet tilgang til filen. 2.) Filen er allerede i bruk, og blir skrevet til fra en annen applikasjon. 3.) Feil i banenavnet. 4.) Lagringsmediet er fullt.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) Kontroller tilgangsrettighetene for filen, og opphev eventuell skrivebeskyttelse. 2.) Lukk filen i applikasjonen som sperrer tilgangen til filen. 3.) Korrigér det angitte banenavnet. 4.) Slett filer fra lagringsmediet som du ikke lenger har bruk for.</p>
220-0016	<p><b>Error message</b> Databærer full</p> <p><b>Cause of error</b> Lagringsmediet er fullt.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filer fra lagringsmediet som du ikke lenger har bruk for.</p>
220-0017	<p><b>Error message</b> Feil under lukking av filen</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under lukking av filen.</p> <p><b>Error correction</b> Forsikre deg om at filen ikke er i bruk av en annen applikasjon.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
220-0018	<p><b>Error message</b> Generell feil under intern kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil i den systeminterne kommunikasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-0019	<p><b>Error message</b> Kan ikke åpne ClientQueue (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen. Det er ikke mulig å åpne den angitte køen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-001A	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å skrive i kø '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen. Det oppsto en feil under skriving av data til den angitte køen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-001B	<p><b>Error message</b> Kø '%1' kan ikke lukkes</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen. Det er ikke mulig å lukke den angitte køen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
220-001C	<p><b>Error message</b> Ukjent feil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en ukjent feil under kjøring av et program.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
220-001D	<p><b>Error message</b> For lav verdi i %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Den angitte verdien er lavere enn minimum grenseverdi</p> <p><b>Error correction</b> - Endre verdien - Kontroller minimum grenseverdi</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-001E	<p><b>Error message</b> For høy verdi i %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Den angitte verdien er høyere enn maksimum grenseverdi</p> <p><b>Error correction</b> - Endre verdien - Kontroller maksimum grenseverdi</p>
220-001F	<p><b>Error message</b> Verdi i %1 utenfor området</p> <p><b>Cause of error</b> - Den angitte verdien ligger utenfor det tillatte verdiområdet</p> <p><b>Error correction</b> - Endre verdien - Kontroller grenseverdiene</p>
220-0020	<p><b>Error message</b> Systemfeil i kanalobjekt</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil i kanalobjektet</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
220-0021	<p><b>Error message</b> Ulovlig FN14 -funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> - Tillater ikke stoppfeil inne i den interne syklusen - Tillater ikke stoppfeil etter start med funksjonstast</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på syklusen, meld fra til kundeservice eller maskinprodusenten</p>
220-0022	<p><b>Error message</b> Systemfeil i programkjøring Styringen muligens inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> - Det oppsto feil i en intern syklus. Dermed er de interne dataene for styringen muligens inkonsekvente.</p> <p><b>Error correction</b> - Slå av styringen så snart som mulig, og start den opp på nytt. Arbeid i mellomtiden videre med stor forsiktighet. - Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0023	<p><b>Error message</b> Formatfil med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Utdata med FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) har nådd maksimal størrelse.</p> <p><b>Error correction</b> Endre formatfilen. Avslutt utskriften om nødvendig. Avslutt ved hjelp av M_CLOSE.</p>
220-0024	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tilgj.</p> <p><b>Cause of error</b> På en styring uten historie forsøkte du under mid-programoppstart å spore en PLS-strobe ved hjelp av en makro. Det er ikke mulig å utføre funksjonen på denne styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre maskinkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
220-0025	<p><b>Error message</b> Selvmotsigende data ved sporing av PLS-strobe</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene i en melding (sporing av en PLS-strobe med en makro) er motstridende.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
220-0026	<p><b>Error message</b> Blokkforløp: Simulert TOOL CALL inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har utført en mid-programoppstart som blant annet skal kjøre en TOOL CALL. Men de nødvendige akseposisjonene ble ikke fastlagt i Konfig-Objekt CfgSimPosition etter verktøybytte.</p> <p><b>Error correction</b> - Tilpass maskinkonfigurasjonen - Konfig-Objekt CfgSimPosition med riktige verdier. - Meld fra til maskinprodusenten.</p>
220-0027	<p><b>Error message</b> Motstridende data ved beregning av posisjonen det skal kjøres til</p> <p><b>Cause of error</b> Ved ny kjøring mot konturen (blokkforløp) har styringen registrert motstridende data ved beregning av posisjonen det skal kjøres til.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0028	<b>Error message</b> OK <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0029	<b>Error message</b> NC-program <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002A	<b>Error message</b> NC-program endret! <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002B	<b>Error message</b> Eksternt verktøy <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002C	<b>Error message</b> Resterende levetid for kort <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002D	<b>Error message</b> Levetid overskredet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002E	<b>Error message</b> Radiusdifferanse finnes <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002F	<b>Error message</b> Radius R2 større enn radius R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0030	<b>Error message</b> Verktøy ikke definert <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0031	<b>Error message</b> Finner ikke passende verktøy <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0032	<b>Error message</b> Verktøy sperret <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0033	<b>Error message</b> Advarsel: Verktøyinnsatsfil er ikke generert med %s. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0034	<b>Error message</b> Aktuell kinematikk bruker en deaktivert akse <b>Cause of error</b> In the current kinematic configuration, an axis is used that is deactivated at present. When an NC program is started or after a PLC strobe is executed, the control checks whether all axes of the active kinematic configuration are also active. Axis movements are no longer allowed. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Activate the deactivated axis, check the machine configuration and correct it if required.</li> <li>- Activate another machine kinematic configuration through the NC program.</li> <li>- Edit the machine configuration or activate another machine kinematic configuration.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0035	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke alle akser på nødvendig nominell posisjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har forsøkt å fortsette programmet etter nok en kjøring mot konturen, etter en NC-stopp eller en blokkbehandling, selv om ikke alle aksene står i nominell posisjon. Nominell posisjon etter en NC-stopp er Stopp-posisjonen. Nominell posisjon etter en blokkbehandling er den beregnede Restore-posisjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller konfigurasjonen CfgChannelAxes/restoreAxis.</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>
220-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil driftsmodus for intern syklus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En intern syklus går i en annen driftsmodus enn angitt. Dermed er de interne dataene for styringen muligens inkonsistente.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Last ned styringen, og start på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
220-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Avbrudd ved omkobling mellom dreiedrift og fresedrift</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto et brudd mellom dreiemodus og fresemodus under omstillingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Utfør FUNCTION MODE MILL eller FUNCTION MODE TURN på nytt for å opprette konsistens.</p>
220-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Maskin ikke initialisert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du forsøkte å velge driftsmodus for programkjøringen, selv om maskinen ennå ikke er ferdig initialisert etter kjøring til referansepunktene.</li> <li>- Du har avbrutt initialiseringsprosessen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lukk alle åpne vernedekslar.</li> <li>- Slipp opp alle nødstopptaster.</li> </ul> <p>Trykk deretter på funksjonstasten INIT MASCHINE (init. maskin) (2. rekke av funksjonstastene).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Data tilbakestilt på grunn av rekonfigurering av kinematikken</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under rekonfigurering av kinematikken var det innstilt data som er avhengig av kinematikken. Trykk på funksjonstasten INTERNE INFO (Intern info) for å få ytterligere informasjon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett feilen, og utfør NC-start dersom tilbakestilling er i orden.</li> <li>- Avbryt, dersom det forventes vanskeligheter med å fortsette programmet på grunn av tilbakestillingen.</li> </ul>
220-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Datasett allerede sperret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble forsøkt å aktualisere verktøyets standtid i et verktøy-datasett som allerede er sperret.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Opphev sperren for datasettet (f.eks.: Forlat inndata med funksjonstasten REDIGER AV/PÅ), ellers kan data gå tapt når programmet er slutt fordi verktøyets standtid oppfølges.</p>
220-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kan ikke avslutte Cancel-systemsyklus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kan ikke avslutte Cancel-systemsyklusen fordi en PLS-strobe kanskje ikke er kvittert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå av styringen, og start på nytt (slå av via feilvinduet, funksjonstast FLERE FUNKSJ.)</li> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten, som bør treffe følgende tiltak: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utbedre feilen i Cancel-syklusen eller i OME-Cancel-makroen</li> <li>- Utbedre feilen i PLS-programmet</li> </ul> </li> </ul>
220-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Entry appears twice in the list</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the configuration data and edit them if necessary</p>

Feilnummer	Beskrivelse
220-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kunne ikke beregne innsatstiden for verktøyet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppsto en feil ved formidling av innsatstidene til verktøyene.</li> <li>– Innsatsfil for verktøy er ikke tilgjengelig eller utdatert.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Sikre at innsatskontrollen for verktøy aktiveres via konfigurasjonen.</li> <li>– Innsatsfil for NC-program: Simuler programtesten i driftsmodus. TNC vil da opprette verktøyets innsatsfil automatisk.</li> <li>– Innsatsfil for palettfil: Simuler de markerte programmene i driftsmodusen Programtest. TNC vil da opprette verktøyets innsatsdata for hvert simulerte program automatisk.</li> </ul>
220-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Programutførelse er ikke mulig. Valg med GOTO er påkrevd.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har beordret en fortsettelse av programsimuleringen innenfor en NC-blokk som krever bekreftelse av endrede betingelser.</p> <p>Dette kan f.eks. være en ny posisjon for en stopp, en endret Q-parameter eller en endret tilstand for aktivering av skjulte blokker.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start med RESET+START er mulig, og det samme er start med START etter GOTO.</p> <p>Gjennomfør alternativt de nevnte endringene bare ved en stopp på begynnelsen av en NC-blokk.</p>
220-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Filbane %1 mangler i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles %2 har ingen effekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En filbane mangler i konfigurasjonsdataene. Du finner mer informasjon i feilteksten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi den manglende banen i CfgConfigDataFiles eller i CfgJhConfigDataFiles</p>



Feilnummer	Beskrivelse
220-0041	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å overføre de programmerte variablene</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å endre en variabel (f.eks. Q-paramere), selv om dette ikke er mulig i den gjeldende tilstanden. For eksempel kan ikke variabler endres under et løpende (ikke stanset) NC-program.</p> <p><b>Error correction</b> Forsøk igjen ved passende betingelser.</p>
220-0042	<p><b>Error message</b> Warnings are being suppressed</p> <p><b>Cause of error</b> The current program run is generating many warnings. The number of warnings of the same type is limited. Further warnings of this type will be suppressed.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the NC program</p>
221-0004	<p><b>Error message</b> Feil i kinematikkonfigurasjon: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Listeattributt ikke initialisert</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0005	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Objektet som ble forespurt av konfigurasjonsserveren, ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-0007	<p><b>Error message</b> Det har oppstått en konfigurasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Generell feilmelding som viser at det har oppstått minst én konfigurasjonsfeil</p> <p><b>Error correction</b> - Rett opp den anviste konfigurasjonsfeilen - Styringen sletter feilmeldingen automatisk hvis det ikke oppstår ytterligere konfigurasjonsfeil.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0008	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Enkeltojektet mottatt fra konfigurasjonsserveren er feil</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-0009	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Visningsobjektet som ble mottatt fra konfigurasjonsserveren, er feil</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-000A	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Inkonsistente konfigurasjonsdata</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-000B	<p><b>Error message</b> Generell systemfeil ved intern baneberegning</p> <p><b>Cause of error</b> Selvmotsigende data</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
221-000C	<p><b>Error message</b> Feil i bryterbetingelse</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil under rekonfigurasjon</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-000D	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Liste som ikke er initialisert i konfigurasjonsobjektet</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-000E	<p><b>Error message</b> Feil i modulkonfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> For liten størrelse på listen til et attributt i konfigurasjonsobjektet</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonsdataene - Meld fra til kundeservice</p>
221-000F	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Mangler aksenøkkel i nøkkelliste</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0010	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i kinematikkonfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0011	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i kinematikkonfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0012	<b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon <b>Cause of error</b> - Feil i kinematikkonfigurasjonen <b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice
221-0013	<b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon <b>Cause of error</b> - Feil i kinematikkonfigurasjonen <b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice
221-0014	<b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1 <b>Cause of error</b> Manglende attributt <b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice
221-0015	<b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1 <b>Cause of error</b> Attributt med feil verdi <b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice
221-0016	<b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1 <b>Cause of error</b> Inkonsekvens i antall akser <b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
221-0017	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Inkonsekvente nøkkellister i kinematikkmodellen</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0018	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Nøklene i nøkkellisten er definert flere ganger</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0019	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Samme nøkkel i nøkkellistene for koordinattransformasjon ved hjelp av retninger og koordinattransformasjon ved hjelp av vinkler</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-001A	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil indeks for nøkkelliste</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-001B	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Antall koordinattransformasjoner er feil</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-001C	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Mangler matrise for koordinattransformasjon</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-001D	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Nøkkel mangler i to nøkkellister, selv om den skulle vært i én av dem.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-001E	<p><b>Error message</b> Feil i kinematikkonfigurasjon Funksjon ennå ikke implementert: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon som ikke er implementert</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på NC-programmet</p>
221-001F	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinatsystemet er definert på to ulike måter</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0020	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Mangler koordinatsystemdefinisjon ved vinkelangivelse - Dette er som regel forårsaket av at det er angitt feil nøkkel i en koordinattransformasjon som er definert med retninger</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0021	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil nøkkel i nøkkelliste</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på kinematikkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0022	<p><b>Error message</b> Systemfeil under rekonfigurasjon av geometrikjede: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemfeil under rekonfigurasjon</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
221-0023	<p><b>Error message</b> Feil på baneparameter for LookAhead: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på baneparameter for LookAhead</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen</p>
221-0024	<p><b>Error message</b> Ingen akseakselerasjon fastsatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen akseakselerasjon fastsatt</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonen</p>
221-0025	<p><b>Error message</b> Ugyldig maks. override</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig maksimum mateoverstyring</p> <p><b>Error correction</b> Endre på konfigurasjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0026	<p><b>Error message</b> Feil i den generelle parameterkonfigurasjonen: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den generelle parameterkonfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på/fullfør parameterkonfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>
221-0027	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikk-konfigurasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble konfigurert en programmerbar akse med spesielle egenskaper. Denne programmerbare aksen ble ikke tilordnet noen fysisk akse.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller aksekonfigurasjonen, og endre ved behov - Ta kontakt med kundeservice.</p>
221-0028	<p><b>Error message</b> Ubrukelig attributtinfo fra %1</p> <p><b>Cause of error</b> Attributtinfo. ugyldig eller ikke lesbar</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
221-0029	<p><b>Error message</b> For lav verdi i %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> Programmert eller konfigurert verdi for lav</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen - Endre på programmet</p>
221-002A	<p><b>Error message</b> For høy verdi i %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> Programmert eller konfigurert verdi for høy</p> <p><b>Error correction</b> - Endre på konfigurasjonen - Endre på programmet</p>



Feilnummer	Beskrivelse
221-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen SQL kolonnebeskrivelse for kolonne %1 i tabell %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL-serveren beskriver ikke kolonnen til den angitte SQL-tabellkolonnen.</p> <p>Den aktuelle tabellen eksisterer eventuelt ikke, den inneholder syntaksfeil, eller den kan av andre grunner ikke åpnes av SQL-serveren. Eventuelt inneholder ikke tabellen en kolonne med det angitte navnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Forsikre deg om at den aktuelle tabellen eksisterer, og at den inneholder den aktuelle kolonnen. Deretter må styringen startes på nytt.</p> <p>Fortolkeren trenger kolonnebeskrivelser</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- for alle tabellkolonner som du har programmert koblinger for (med CfgSqlProperties, CfgTableBinding og CfgColumnBinding).</li> <li>- for alle kolonner i noen grunnleggende SQL-tabeller som er uunnværlige for at systemet skal fungere korrekt. (f.eks. verktøytabellen).</li> </ul>
221-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>SQL kolonnebeskrivelse for kolonne %1 i tabell %2 ikke i samsvar med binding</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL-serverens kolonnebeskrivelse for den angitte SQL-tabellen har ikke riktig format for koblingen som du har konfigurert for denne kolonnen, eller tabellkolonnen har et format som fortolkeren ikke kjenner.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Forsikre deg om at kolonnebeskrivelsen er korrekt.</p>
221-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>CfgTableBinding ikke i samsvar med key %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I en CfgTableBinding har du angitt en nøkkel for en CfgColumnBinding som ikke finnes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Erstatt manglende CfgColumnBinding, eller slett inndata fra CfgTableBinding.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil vedSQL kolonnebinding for kolonne %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er feil på en kobling som er konfigurert for den angitte kolonnen (CfgColumnBinding).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger CfgColumnBinding: Du kan konfigurere koblinger til Q-parametere (ID=0, NR0 til 999) og koblinger til de system-dataene som behandles av fortolkeren.</p>
221-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjon av implisitt SQL-tilgang for fortolker inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De konfigurasjonsdatoene som fastsetter fortolkerens implisitte tilgang til SQL-tabellene, er inkonsistente. (Disse konfigurasjonsdatoene er bare tilgjengelige for produsenten av styringen)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn konfigurasjonsdatoene riktig:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tabellene (id50Table osv.) som er angitt i CfgChannelSysData for den aktuelle tabellen, må finnes.</li> <li>- For kolonnene (id50Columns osv.) må det eksistere en entitet CfgSysDataTable med en tilsvarende nøkkel.</li> <li>- For hver innføring av data i attributtkolonnene til entiteten CfgSysDataTable må det finnes en entitet CfgSysDataColumn med en tilsvarende nøkkel</li> </ul>
221-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto en ukjent feil under kjøring av et program.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
221-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>Maskinfundament ikke spesifisert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematikken inneholder et nivå (CfgCMOPlane) og rundakser.</p> <p>I denne kinematikken må du angi posisjonen til maskinfundamentet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Spesifiser posisjonen til maskinfundamentet (i CfgKinAnchor).</p> <p>Bare bruk nivåer mellom maskinfundamentet og den første rundaksen på verktøysiden.</p> <p>Bare bruk nivåer mellom maskinfundamentet og den første rundaksen på maskinbordsiden.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0032	<p><b>Error message</b> Feil på kinematikkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Fysikalsk akse kan ikke tilordnes til noen programmerbar akse</p> <p><b>Error correction</b> - Endre konfigurasjonen (CfgProgAxis, CfgAxis) - Ta kontakt med kundeservice</p>
221-0033	<p><b>Error message</b> Modell ikke lastet "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke åpne STL-fil %1.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller banen til STL-filen i maskinkonfigurasjonen, og korrigér om nødvendig.</p>
221-0034	<p><b>Error message</b> Modell ikke lastet "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved innlesing av STL-fil %1. STL-filen inneholder syntaksfeil eller er skadet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller STL-filen, og korrigér om nødvendig. Kontroller om spesifikasjonene i den tekniske håndboken er oppfylt.</p>
221-0035	<p><b>Error message</b> STL-modellen oppfyller ikke kvalitetskravene</p> <p><b>Cause of error</b> STL-modell %1 oppfyller ikke kvalitetskravene.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk en STL-modell som oppfyller kvalitetskravene. Følgende krav stilles til STL-modeller: - alle størrelser angitt i mm - ingen åpninger mellom trekanter («vanntett») - ingen overlageringer - ingen degenererte trekanter Følg de videre anvisningene i den tekniske håndboken.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0036	<p><b>Error message</b> Kinematisk temperaturkompensering feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Parametre i maskinkonfigurasjonen er angitt feil: Innenfor konfigurasjonsobjektet CfgKinSimpleTrans er både maskinparametrene realtimeComp og temperatureComp stilt inn. Dette er ikke tillatt. Bare én av de to parametrene kan stilles inn.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger maskinkonfigurasjonen: Slett enten parameteren realtimeComp eller temperatureComp.</p>
221-0037	<p><b>Error message</b> Modell ikke lastet "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved lasting av M3D-filen. Filen inneholder for mange trekanter.</p> <p><b>Error correction</b> Modeller kollisjonslegemer med mindre trekanter. Følg de videre anvisningene i den tekniske håndboken.</p>
221-006F	<p><b>Error message</b> Feil i kinematikkonfigurasjon Den aktive kinematikken %1 har et ugyldig festepunkt.</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte kinematikkmodellen inneholder minst ett ugyldig monteringspunkt for en verktøyholderkinematikk (oppføring under CfgKinToolSocket)</p> <p><b>Error correction</b> Sørg for at kinematikkmodellen har maksimalt ett objekt av typen CfgKinToolSocket. Sørg for at det ikke finnes noen objekter av typen CfgKinSimpleAxis og CfgKinAnchor mellom verktøyet (dvs. den øverste enden av den kinematiske kjeden) og monteringspunktet for verktøyholderen.</p>
221-0071	<p><b>Error message</b> Ingen tilgjengelig planskyver i kinematikk</p> <p><b>Cause of error</b> Kinematikken inneholder ingen planskyverakse.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Endre kinematikkonfigurasjonen.</li> <li>– Meld fra til kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
221-0072	<p><b>Error message</b> Feil spindel eller planskyverakse i kinematikken</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelen i er ikke riktig konfigurert i kinematikken:            – Spindelen befinner seg ikke rett ved siden av planskyveraksen i kinematikkonfigurasjonen            – Kinematikken har ingen spindel</p> <p><b>Error correction</b>            – Meld fra til kundeservice            – Tilpass kinematikkonfigurasjonen.</p>
221-0073	<p><b>Error message</b> Feil nullpunkt for planskyverakse</p> <p><b>Cause of error</b> Nullpunktet til planskyveraksen ligger ikke på spindelaksen.</p> <p><b>Error correction</b>            – Kontroller og eventuelt tilpass kinematikkonfigurasjonen.            – Ta kontakt med kundeservice.</p>
221-0074	<p><b>Error message</b> Kinematikkonfigurasjon inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiv kinematikk inneholder minst ett ugyldig monteringspunkt for en spenninnretning (oppføring under CfgKinFixSocket). Den ugyldig oppføringen er angitt i tilleggsinformasjonen til feilmeldingen.</p> <p><b>Error correction</b> Forsikre deg om at kinematikkmodellen har maksimalt ett objekt av typen CfgKinFixSocket. Sørg for at det ikke finnes noen objekter av typen CfgKinSimpleAxis og CfgKinAnchor mellom maskinbordet (dvs. den underste enden av den kinematiske kjeden) og monteringspunktet for spennanretningen.</p>
221-0075	<p><b>Error message</b> Kinematikkonfigurasjon inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Active kinematics contains an invalid insertion point for a tool-carrier kinematic model (entry under CfgKinToolSocket). The invalid entry is shown in the additional information of the error message.</p> <p><b>Error correction</b> Ensure that the kinematic model contains no more than one object of the CfgKinToolSocket type. Ensure that no objects of the type CfgKinSimpleAxis or CfgKinAnchor are located between the tool (i.e. the top end of the kinematics chain) and the insertion point for the tool carrier.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0001	<p><b>Error message</b> Parameterblokk %2 for akse %3 finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble valgt en parameterblokk for en akse som ikke var definert på forhånd.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett en ekstra parameterblokk i konfigurasjonsdataene for denne aksen, eller velg en annen parameterblokk for aksen.</p>
230-0002	<p><b>Error message</b> Logisk aksenummer %2 for høyt</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen støtter et visst antall akser som maksimum. Du har konfigurert flere akser enn det som er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer færre akser</p>
230-0003	<p><b>Error message</b> For mange analoge akser konfigurert (mer enn 2)</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen støtter et visst antall analoge akser som maksimum. Du har konfigurert flere akser enn det tillatte antallet.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer færre analoge akser</p>
230-0004	<p><b>Error message</b> Flere akser aktivert enn aktivert i SIK</p> <p><b>Cause of error</b> Via aksealternativene er det fastlagt hvor mange akser som kan være aktive samtidig. Du har aktivert flere akser via maskinkonfigurasjonen eller PLS-programmet enn det som er aktivert i SIK. Du kan slette denne feilmeldingen. Hvis det konfigurerte akseantallet fortsatt er for høyt etter ny aktivering av drevene, vises feilmeldingen igjen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinkonfigurasjonen eller PLS-programmet. - Hvis du trenger flere akser, kan du få et nøkkeltall for å aktivere flere akser fra HEIDENHAIN.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0005	<p><b>Error message</b> Ekstern NØDSTOPP</p> <p><b>Cause of error</b> - PLS-inngangen "Styring driftsklar" er inaktiv. - NØDSTOPP-kretsen ble avbrutt manuelt eller av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp NØDSTOPP-tasten, aktiver styrespenningen, bekreft feilmeldingen - Kontroller NØDSTOPP-kretsen. (NØDSTOPP-tast, akseende-bryter, kabling. osv.)</p>
230-0006	<p><b>Error message</b> Kontroller parameteren for spindeldreieretningen (%2).</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien til parameteren signCorrActualVal ble endret automatisk ved endret evaluering av parameteren signCorrNominalVal.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om spindelen dreier i riktig retning med M3 og M19. Still eventuelt inn dreieretningen med parameterne CfgAxisHardware &gt; signCorrNominalVal eller CfgAxisHardware &gt; signCorrActualVal iht. angivelsene i den tekniske håndboken.</p>
230-0007	<p><b>Error message</b> Kanalnummer %2 for høyt</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen støtter et visst antall kanaler som maksimum. Du har konfigurert flere kanaler enn det som er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer færre kanaler</p>
230-0008	<p><b>Error message</b> Ingen kontakt med CC</p> <p><b>Cause of error</b> Pga. en feil ble turtalls- og strømreguleringen slått av</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kablingen for aksene</p>
230-0009	<p><b>Error message</b> IPO overskrider syklustid</p> <p><b>Cause of error</b> Reguleringskretsen overskrider den maksimalt tillatte syklus-tiden.</p> <p><b>Error correction</b> Øk maksimalt tillatt syklustid i parameteren System-&gt;MachineHardware-&gt;ipoCycle.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-000A	<p><b>Error message</b> Akse %2 inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å ta i bruk en akse som er konfigurert som inaktiv</p> <p><b>Error correction</b> I parameteraksene-&gt;PhysicalAxes-&gt;????-&gt;axisMode stiller du aksen på "aktiv" "???" står for navnet på den aktuelle aksen</p>
230-000B	<p><b>Error message</b> Dette er ikke en eksportversjon av programvaren</p> <p><b>Cause of error</b> Dette er ikke en eksportversjon av programvaren</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-000C	<p><b>Error message</b> Parameteret %2 overføres først etter omstart av styringen</p> <p><b>Cause of error</b> En parameter kan ikke overføres for denne aksen uten at styringen TILBAKESTILLES.</p> <p><b>Error correction</b> Start styringen på nytt</p>
230-000D	<p><b>Error message</b> lpo-sporing startet</p> <p><b>Cause of error</b> lpo-sporing har startet (info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-000E	<p><b>Error message</b> lpo-sporing stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> lpo-sporing har stoppet (Info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-000F	<p><b>Error message</b> Servoforsterker ulovlig utkoblet %2</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet er koblet ut uten PLS-oppfordring.</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
230-0010	<p><b>Error message</b> IPO kjører i simuleringsmodus</p> <p><b>Cause of error</b> IPO kjører i simuleringsmodus (info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0011	<p><b>Error message</b> Dette er en programvareversjon som ikke er aktivert.</p> <p><b>Cause of error</b> Feil programvare er installert</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0012	<p><b>Error message</b> SYS-partisjonen har bare %1 kB ledig minne.</p> <p><b>Cause of error</b> Det er nesten ikke mer lagringsplass igjen på SYS-partisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0013	<p><b>Error message</b> SYS-partisjonen har bare %1 kB ledig minne.</p> <p><b>Cause of error</b> Det er nesten ikke mer lagringsplass igjen på SYS-partisjonen. Springen av serviceinformasjon er stoppet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0014	<p><b>Error message</b> Parametervalg for akse %2 er ikke tillatt i denne statusen.</p> <p><b>Cause of error</b> Skifte av parameterblokk til en ugyldig NC-tilstand ble forespurt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet</p>
230-0015	<p><b>Error message</b> Initialisering av tellerkomponentene (G50) ikke utf.</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke lese de nødvendige konfigurasjonsdataene for tellerkomponentene (G50) fra filen %SYS%\config\CfgG50Init.cfg.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0016	<p><b>Error message</b> Feil maskinvarekonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes to SPI moduler med forskjellige versjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0017	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til intern periferi</p> <p><b>Cause of error</b> Timeout er utløst under tilgang til intern periferi.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
230-0018	<p><b>Error message</b> Posisjons- el. turtallsregulering for akse %2 fortsatt aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Før aksene kan aktiveres eller deaktiveres, må posisjons-, turtalls- og strømregulatoren for den/de aktuelle aksene(e) deaktiveres.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet</p>
230-0019	<p><b>Error message</b> Endring av en parameter krever en NC-STOPP</p> <p><b>Cause of error</b> Ved rekonfigurasjonen eller omkoblingen av en parameter-blokk ble en parameter som forutsetter NC-STOP, endret.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet</p>
230-001A	<p><b>Error message</b> Parameterendring krever utkobling av drevet (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Ved rekonfigurasjonen eller omkoblingen av en parameterblokk ble en parameter som forutsetter deaktivering av drevet, endret.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-001B</b>	<p><b>Error message</b> Parameterendring krever deaktivering av drevet (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Ved rekonfigurasjonen eller omkoblingen av en parameterblokk ble en parameter som forutsetter deaktivering av drevet, endret. Obs: Den endrede parameteren eller parameterblokken er ikke overført.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet</p>
<b>230-001C</b>	<p><b>Error message</b> Avbruddssyklus mer enn 3 ms</p> <p><b>Cause of error</b> Syklustiden for regulatoravbrudd overskrider maksimal tillatt toleranse på 3 ms. Mulig årsak er en maskinvarefeil på datamaskinenhet MC.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-001D</b>	<p><b>Error message</b> Regul.sløyfe for akse %2 ble åpnet</p> <p><b>Cause of error</b> Reguleringssløyfen for posisjon ble åpnet for å optimere aksene (f.eks. med TNCopt).</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>230-001E</b>	<p><b>Error message</b> Tidsavbrudd under igangsetting av akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: Det finnes ingen forbindelse med PC-igangsettingsprogramvaren TNCopt.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller forbindelsen til TNCopt (er nettverkskabelen tilkoblet? Er innstillingene for grensesnittet riktige?) - Start TNCopt på nytt</p>
<b>230-001F</b>	<p><b>Error message</b> Maks. grense for arbeidsområde til akse %2 overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Arbeidsområdegrensene som er foreskrevet av TNCopt ble overskredet ved åpnet reguleringskrets.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0020	<p><b>Error message</b> Intern melding kunne ikke sendes</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-0021	<p><b>Error message</b> Akse %2 kan ikke aktiveres</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien som er konfigurert under CfgAxis-axisHw, tillater ikke aktiveringskommandoen for denne aksen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinkonfigurasjonen og PLS-programmet.</p>
230-0022	<p><b>Error message</b> Én eller flere kanalakser (%2) deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har valgt en maskinkinematikk som inneholder de deaktiverte aksene. Ved NC-start kontrollerer kontrollsystemet om alle aksene i den valgte kinematikken også er aktive.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinkonfigurasjonen og PLS-programmet. - Aktiver deaktiverte akser. - Velg maskinkinematikk som ikke inneholder noen deaktivert akse.</p>
230-0023	<p><b>Error message</b> Endring av aktiveringstilstand for akse %2 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> A change was requested of the activation status of an axis (activate/deactivate) in an illegal status of the NC.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the PLC program and correct if necessary.</p>
230-0024	<p><b>Error message</b> SPI-analogmodul på CC%2 ikke gjenkjent</p> <p><b>Cause of error</b> An analog axis was configured on a CC, but no SPI analog module was detected there.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration. If necessary, inform your service agency.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0025	<p><b>Error message</b> Posisjon på akse %2 lagret</p> <p><b>Cause of error</b> The position of this axis is to be saved (frozen) while the control loop is closed or the control loop of this axis was to be closed while the position was saved.</p> <p><b>Error correction</b> Check the PLC program. If necessary, inform your service agency.</p>
230-0026	<p><b>Error message</b> EN HSCI-deltaker har utløst stoppreaksjonen SS2/STOP2</p> <p><b>Cause of error</b> En komponent i styringen melder om temperaturproblemer - Temperaturen er for høy - Temperaturen er for lav - Viften er defekt</p> <p><b>Error correction</b> - Ta hensyn til flere meldinger - Fastsett hvilken enhet som melder om feil, med HSCI-diagnosen (bit REQ.SS2 i lokal S-status) - Kontroller temperaturen og viften for den aktuelle enheten (hvis den finnes)</p>
230-0027	<p><b>Error message</b> Flere spindler enn tillatt konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har konfigurert flere spindler enn det som er tillatt for styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korreger eventuell maskinkonfigurasjon. Parameter: System / CfgAxes / spindleIndices</p>
230-0028	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil:</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
230-0029	<p><b>Error message</b> IPO-syklustid har overskredet tillatt terskel (%2 us)</p> <p><b>Cause of error</b> Syklustiden for regulatoravbrudd overskrider terskelverdien angitt i den interne parameteren maxIpoTime.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-002A	<p><b>Error message</b> Diff. faktisk og nominelt turtall for spindel (%2) for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Differansen mellom faktisk og nominelt turtall overskrider den tillatte toleransen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller parametrene CfgSpindle/absSpeedTolerance og CfgSpindle/relSpeedTolerance. – Kontroller om faktisk og nominelt turtall har samme fortegn.</p>
230-002B	<p><b>Error message</b> Angitt formel i distPerMotorTurnF ikke gyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har tastet inn en formel i maskinparameteret distPerMotorTurnF som inneholder ugyldige tegn.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og ev. korrigjer inntastingsverdien i parameteret distPerMotorTurnF.</p>
230-002C	<p><b>Error message</b> Filen PLC:/ccfiles må slettes</p> <p><b>Cause of error</b> Filen PLC:/ccfiles finnes, men brukes som register av NC-programvaren for CC-data.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filen PLC:/ccfiles, og start deretter styringen på ny</p>
230-002D	<p><b>Error message</b> Deaktivering av et aktivt tastesystem (TS el. TT) ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet har prøvd å deaktivere et tastesystem som ble aktivert av NC, eller NC har prøvd å deaktivere et tastesystem som ble aktivert av PLS.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-program og/eller PLS-program</p>
230-002E	<p><b>Error message</b> Initialisering av tellerkomponenten (G127) mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Defekt maskinvare</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-002F</b>	<p><b>Error message</b> Styringen er ennå i leveringstilstanden</p> <p><b>Cause of error</b> Parameteren CfgMachineSimul/simMode står fremdeles på verdien Delivery (Levering). I denne modusen kan ikke prosessene startes.</p> <p><b>Error correction</b> - Sett parameteren CfgMachineSimul/simMode på verdien FullOperation (Full drift). Før dette må aksenes parametre være belagt med fornuftige verdier.</p>
<b>230-0030</b>	<p><b>Error message</b> Feil på måleinstrumentet, akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Måleinstrumentet for denne aksens melder om en feil. Mulige feil (status for måleinstrument): Bit 2 = 1: Posisjonen ble ikke registrert Bit 3 = 1: CRC-feil under Endat 2.2-overføringen Bit 4 = 1: Ingen posisjonsregistrering ved Endat 2.2 Bit 5 = 1: Alarm 1 ved Endat 2.2 Bit 6 = 1: Alarm 2 ved Endat 2.2 Bit 7 = 1: Tidsoverskridelse under Endat 2.2-overføringen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller det tilkoblede måleinstrumentet</p>
<b>230-0031</b>	<p><b>Error message</b> RTC: Akse %2 overskrider maks. tillatt hastighet</p> <p><b>Cause of error</b> Under sanntidskoblingen (RTC) ble den maksimalt tillatte hastigheten overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Tillat en større del av CfgFeedLimits/maxFeed i CfgRtCoupling/maxFeed, eller endre funksjonen i CfgRtCoupling/function</p>
<b>230-0032</b>	<p><b>Error message</b> RTC: Akse %2 overskrider maks. tillatt akselerasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen sanntidskobling (RTC) forårsaker at den maksimalt tillatte akselerasjonen overskrides.</p> <p><b>Error correction</b> Tillat en større del av CfgFeedLimits/maxAcceleration i CfgRtCoupling/maxAcc, eller endre funksjonen i CfgRtCoupling/function.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0033	<p><b>Error message</b> RTC: Akse %2 overskrider maks. tillatte endeposisjoner</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen sanntidskobling (RTC) forårsaker at maksimalt tillatt arbeidsrom overskrides.</p> <p><b>Error correction</b> Juster innstillingen i CfgRtCoupling/function</p>
230-0034	<p><b>Error message</b> RTC: Akse %2 forårsaker løpetidsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Den konfigurerte funksjonen for sanntidskoblingen (RTC) forårsaker en løpetidsfeil (f.eks. Rot(-1)).</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller funksjonen i maskinparameteren CfgRTCoupling/function og tilpass den eventuelt – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-0034	<p><b>Error message</b> Feil i formel i limitAccSpeedCtrlF</p> <p><b>Cause of error</b> Du har tastet inn en formel i maskinparameteren limitAccSpeedCtrlF som inneholder ugyldige tegn.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt inntastingsverdien i parameteren limitAccSpeedCtrlF</p>
230-0035	<p><b>Error message</b> Feil i formel i limitDecSpeedCtrlF</p> <p><b>Cause of error</b> Du har tastet inn en formel i maskinparameteren limitDecSpeedCtrlF som inneholder ugyldige tegn.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt inntastingsverdien i parameteren limitDecSpeedCtrlF</p>



Feilnummer	Beskrivelse
230-0036	<p><b>Error message</b> Strømrubd på regulatorenhet</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsspenningen i en enhet i HSCI-strengen er utenfor det spesifiserte området. Hvilke HSCI-komponenter som har utløst feilen, vises i HSCI-bussdiagnosen. Mulige enheter:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- hoveddatamaskin MC</li> <li>- Komponentgruppe for inn-/utgang PL</li> <li>- Maskinkontrollpanel MB</li> <li>- andre CC-er i HSCI-streng</li> </ul> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømtilførselen til enhetene er ikke tilstrekkelig</li> <li>- Kortslutning i strømforsyningen</li> <li>- Kortslutning ved inn- og utganger for PL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller nettspenningen på de tilkoblede enhetene</li> <li>- Kontroller kablingen med hensyn til mulige kortslutninger (f.eks. PLS-inn- eller utganger)</li> <li>- Skift eventuelt ut defekt maskinvare</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-0037	<p><b>Error message</b> For stor nominell posisjonsverdi akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- intern programvarefeil</li> <li>- feil i hopp innenfor nominell verdi registrert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lagre servicefilene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-003A	<p><b>Error message</b> Målesyklus startet uten touch probe-system</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Touch-probe-syklus for måling er startet uten byttet touch-probe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller NC-programmet</li> <li>- Bytt touch-probe</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Parameterkontroll: %2 advarsler vises</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den gjeldende konfigurasjonen av maskinen inneholder feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller resultatene av kontrollen i filen PLC:\service\ParamCheck.txt</li> <li>– Utbedre eventuelle feil</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Dobbel posisjonering beordret for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dobbelt posisjonering for en akse startet</li> <li>– Aksen skal kjøres av PLS og NC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
230-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Håndratt forstyrret av akse %2 (håndratt på akselkoderkobling)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Amplituden på målesystems signalet er for lav, eller signalet for tilsmussing er aktivt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Måleinstrumentet er tilsmusset</li> <li>- Måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Det har kommet inn fuktighet</li> <li>- Lesehodet er dejustert (avstand, parallellitet)</li> <li>- Kabelen til måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngangen på styringen er defekt</li> <li>- Vibrasjoner</li> <li>- Støysignaler</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang for posisjonsmålingsapparat reservert via FS (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I systemer med funksjonell sikkerhet er inngangen for måleapparater for turtall og posisjon alltid fast tilordnet én enkelt akse.</p> <p>I et inndatasystem (bare måleapparat for turtall) er det dermed ikke mulig å bruke f.eks. den ledige inngangen for måleapparater for posisjon til en annen drift eller en visningsakse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korrigjer konfigurasjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang for posisjonsmålingsapparat reservert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I systemer med funksjonell sikkerhet er inngangen for måleapparater for turtall og posisjon alltid fast tilordnet én enkelt akse.</p> <p>I et inndatasystem er det dermed ikke mulig å bruke f.eks. den ledige inngangen for måleapparater for posisjon til en annen drift, en visningsakse eller et hånddratt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korrigjer konfigurasjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>IPO-syklustid har overskredet tillatt terskel (%2 µs)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern feil: Syklustiden for regulator-Interrupt er for stor.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett en servicefil</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Probeovervåkingen deaktiveres i %2 sekunder</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Probeovervåkingen ble deaktivert av operatøren for en bestemt tidsperiode.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kjør fri proben og/eller fjern den fra arbeidsrommet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0043	<p><b>Error message</b> Feil i referansepunktberegning akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under formidling av EnDat-innkoblingsposisjonen</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-0044	<p><b>Error message</b> Feil i aksesimuleringen</p> <p><b>Cause of error</b> Feil oppdrag til reguleringsenheten i simuleringen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
230-0045	<p><b>Error message</b> Feil i CfgAnalogSync (Key = %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke konfigurert en funksjon i et element.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer eventuell konfigurasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
230-0046	<p><b>Error message</b> Feil i CfgAnalogSync</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke funnet noe ledig listeelement.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer eventuell konfigurasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
230-0048	<p><b>Error message</b> Aksen (%2) kan ikke kjøres i tillegg</p> <p><b>Cause of error</b>            Due to the active kinematics model, this axis cannot be traversed additionally.            Possible causes:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Basic rotation activated</li> <li>- TCPM activated</li> <li>- Machine with oblique axis</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>            Deactivate basic rotation            Deactivate TCPM         </p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0049	<p><b>Error message</b> Tidsavbrudd ved oppdragskvitteringen</p> <p><b>Cause of error</b> Oppdragsgiveren for CC-kommandoen (UVR-kommandoer) kan ikke nås.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-004A	<p><b>Error message</b> Melding til PLS kunne ikke sendes</p> <p><b>Cause of error</b> En kvitteringsmelding til PLS kunne ikke sendes. Inngangskøen til PLS er full.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-004D	<p><b>Error message</b> Encoder increments faulty, %2 measured, %3 set</p> <p><b>Cause of error</b> A check revealed a deviation between the set and measured increments per revolution of the position encoder.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the configuration data of the position encoder, and correct them if required - Check the position encoder being used</p>
230-0064	<p><b>Error message</b> Akse %2 i kanal %3 ennå ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Aksen som skal kjøres, er ukjent for systemet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet, eller konfigurer ev. aksene.</p>
230-0065	<p><b>Error message</b> Slipespesifikk funksjon ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Slipefunksjonene ble ikke aktivert</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet, eller konfigurer slipeaksene</p>
230-0066	<p><b>Error message</b> Intern feil slipefunksjoner</p> <p><b>Cause of error</b> Intern feil i sløyfegeneratorene for pendler og mating.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0067</b>	<p><b>Error message</b> Slipekommando er ikke tillatt i denne tilstanden</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen er ikke tillatt i den gjeldende tilstanden til sløyfegeneratoren</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller forløpet til sløyfekommandoene. - Meld ev. fra til kundeservice.</p>
<b>230-006C</b>	<p><b>Error message</b> %2 Utslag på nål utenom avøkingsforløp</p> <p><b>Cause of error</b> Touch-proben ble utløst, selv om målingen ennå ikke har startet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet eller arbeidsrommet</p>
<b>230-006D</b>	<p><b>Error message</b> Ingen aksepolynom i %2 under bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsstyringsproblem i samspillet mellom interpolator og LookAhead</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-006E</b>	<p><b>Error message</b> %2 Parameter CfgLiftOff off</p> <p><b>Cause of error</b> I parameteren NcChannel-&gt;????-&gt;CfgLiftOff-&gt;on er heving slått av ved NC-stopp, selv om den skulle vært aktivert i NC-programmet. "???" står for navnet på den aktuelle kanalen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet eller aktiver CfgLiftOff</p>
<b>230-006F</b>	<p><b>Error message</b> %2 Distance CfgLiftOff != Parameter</p> <p><b>Cause of error</b> Hevingshøyden som er programmert i NC-programmet ved NC-stopp, er større enn den som er lagt inn i parameteren NcChannel-&gt;????-&gt;CfgLiftOff-&gt;distance. "???" står for navnet på den aktuelle kanalen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på LiftOff Distance i NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0070	<p><b>Error message</b> For mange akser skal interpoleres</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt antall akser som kan kjøres samtidig, ble overskredet. (I eksportversjonen er maks. 4 akser tillatt)</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet</p>
230-0071	<p><b>Error message</b> Det refereres ikke til spindelen</p> <p><b>Cause of error</b> En spindel som ikke er nullstilt, skal posisjoneres.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet - Nullstill spindelen</p>
230-0072	<p><b>Error message</b> For mange etiketter tildelt kanalsynkroniseringen i kanal %2</p> <p><b>Cause of error</b> For mange labels er tildelt til kanalsynkroniseringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet</p>
230-0073	<p><b>Error message</b> Feil på synkronisering av koordinatene i kanal %2</p> <p><b>Cause of error</b> En kanal har kjørt over neste synkronmerke før synkroniseringen av koordinatene er utført. Dette førte til at synkroniseringen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet</p>
230-0074	<p><b>Error message</b> Gjenger med feil spindel</p> <p><b>Cause of error</b> Boring/skjæring må utføres ved hjelp av en spindelgjenge som ikke tilhører denne kanalen for øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0075	<p><b>Error message</b> Denne funksjonen er bare tillatt for Modulo-akser (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Bare Modulo-aksen kan trekkes ut/overføres til Modulo-grensene.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet Kontroller parameteren CfgAxis-&gt;moduloDistance</p>
230-0076	<p><b>Error message</b> Aksebevegelser i kanal %2 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet startet ikke med tasten NC-start. Dermed er ingen aksebevegelser tillatt. Ellers skal én eller flere akser som ikke ble referanseinnstilt, beveges i en syklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller NC-programmet - Kjør aksene over referansemerkene</p>
230-0077	<p><b>Error message</b> Ugyldig hopp til en aksens baneprofiler</p> <p><b>Cause of error</b> Den faktiske posisjonen til en akse stemmer ikke overens med den nominelle innstillingen som er beregnet i geometrien.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice.</p>
230-0078	<p><b>Error message</b> Det er ikke mulig å synkronisere inn spindelen.</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte startlengden for å synkronisere spindelen er ikke tilstrekkelig.</p> <p><b>Error correction</b> - Øk startlengden, eller reduser turtallet til spindelen.</p>
230-0079	<p><b>Error message</b> Spindelen er ikke synkronisert inn ved beg./slutten av gjengen.</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte anløpslengden/overløpslengden for å synkronisere spindelen inn eller ut, er ikke tilstrekkelig. Dermed tilsvarer ikke gjengene ved start/slutt den programmerte stigningen.</p> <p><b>Error correction</b> - Øk anløpslengden/overløpslengden, eller reduser turtallet til spindelen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-007A</b>	<p><b>Error message</b>            Én eller flere akser når ikke kontrollvinduet i kanal %2</p> <p><b>Cause of error</b>            Alle aksene må befinne seg i reguleringsvinduet ved programstart og presisjonsstopp.            Denne betingelsen oppfylles ikke av én eller flere akser til denne kanalen.</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller konfigurasjonsdatoene CfgControllerTol-&gt;posTolerance og CfgControllerTol-&gt;timePosOK. Tilpass konfigurasjonsdatoene til maskinforholdene.</p>
<b>230-007B</b>	<p><b>Error message</b>            Én eller flere akser i kanal %2 tilordnes av PLS</p> <p><b>Cause of error</b>            Ved NC-STOPP må PLS avbryte alle PLS-posisjoneringer av aksene for denne kanalen. Til dette har du maks. 10 sekunder til rådighet. Denne tiden er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller PLS-programmet</p>
<b>230-007C</b>	<p><b>Error message</b>            IPO internal Breakpoint reached</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>230-007D</b>	<p><b>Error message</b>            Gjengeskjæring med NC-stopp er avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b>            I kanal %2 er det trykt på NC-stopp under gjengeskjæring</p> <p><b>Error correction</b>            Start NC-programmet på nytt</p>
<b>230-007E</b>	<p><b>Error message</b>            Akse %2 i kanal %3 uten referanse</p> <p><b>Cause of error</b>            En akse i den aktive kinematikken har ingen referanse.</p> <p><b>Error correction</b>            Legg til referanse til aksene og start NC-programmet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-007F	<p><b>Error message</b> Frikjørin fra gjenge avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> Frikjøringen ut av gjengene er avsluttet.</p> <p><b>Error correction</b> Kan ikke fortsette NC-programmet. Start eventuelt programmet på nytt.</p>
230-0080	<p><b>Error message</b> Hjelpeakser ikke tillatt i en interpoleringskanal</p> <p><b>Cause of error</b> Free auxiliary axes (e.g. from a UMC 11x), are supposed be adopted in the kinematics of an NC channel. This is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Check the machine configuration and correct it if required.</p>
230-0081	<p><b>Error message</b> Fasts. av feltvinkel pågår</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0082	<p><b>Error message</b> Tastesystem kan ikke slås av</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen har forsøkt å slå av touch-proben, men den reagerer ikke innen en fastsatt tid.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller signalbanen.</li> <li>- Kontroller og eventuelt rengjør sender-/mottakerenheten.</li> </ul>
230-0083	<p><b>Error message</b> "MoveAfterRef" er ikke mulig med aktiv beskyttelsessone</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En beskyttelsessone for en Modulo-akse ble definert.</li> <li>- En konfigurert bevegelse etter referansekjøringen er ikke mulig.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller posisjonen til aksen</li> <li>- Slett bevegelsen etter referansekjøring i konfigurasjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0084</b>	<p><b>Error message</b> Beregning for to hoder ikke tillatt i eksportprogramvaren (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> – Funksjonen for beregning for to hoder krever eksporttillatelse. – Parameteren MP_posEncoderTwoHead må ikke stilles inn i eksportprogramvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korreger konfigurasjonen. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-00C7</b>	<p><b>Error message</b> Ingen kobling mulig for ikke-aktive akser (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Det skal stenges en kobling for en deaktivert akse. Dette er ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-program eller konfigurasjon – Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-00C8</b>	<p><b>Error message</b> Ingen konfigurasjon tilgjengelig for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes ingen konfigurasjon for den ønskede aksekoblingen.</p> <p><b>Error correction</b> Det må angis en ønsket kobling under CfgAxisCoupling (posisjons- eller momentkobling) for hver slave-akse.</p>
<b>230-00C9</b>	<p><b>Error message</b> Aksen %2 er allerede en master-akse</p> <p><b>Cause of error</b> Slave-aksen er allerede en master-akse for den ønskede aksekoblingen.</p> <p><b>Error correction</b> Koblingene kan bare gis som kommandoer til aksene som ikke allerede er master- eller slave-akser for en kobling.</p>
<b>230-00CA</b>	<p><b>Error message</b> Aksen %2 er allerede en slave-akse</p> <p><b>Cause of error</b> Slave-aksen er allerede en slave-akse for den ønskede aksekoblingen.</p> <p><b>Error correction</b> Koblingene kan bare gis som kommandoer til aksene som ikke allerede er master- eller slave-akser for en kobling.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-00CB</b>	<p><b>Error message</b> Ingen kobling aktiv (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> En aksekobling som ikke er aktiv, må åpnes.</p> <p><b>Error correction</b> Bare aktive koblinger kan åpnes.</p>
<b>230-00CC</b>	<p><b>Error message</b> Kobling Modulo/ikke-Modulo-akser ikke tillatt (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Akser som er konfigurert forskjellig, må kobles.</p> <p><b>Error correction</b> Ved aksekoblinger må enten begge aksene (master og slave) eller ingen av aksene være modulo-akser.</p>
<b>230-00CD</b>	<p><b>Error message</b> Åpning av en aksekobling kun tillatt for slave-akse (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> En aksekobling må åpnes. Åpningskommandoen må sendes til slave-aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS- eller NC-programmet</p>
<b>230-00CE</b>	<p><b>Error message</b> Maksimal posisjonsdifferanse overskredet (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonsdifferansen som er konfigurert i parameteren CfgAxisCoupling-&gt;maxPosDiff, er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller mekanikken eller parameteren.</p>
<b>230-00CF</b>	<p><b>Error message</b> Maksimal posisjonsdifferanse overskredet (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonsdifferansen som er konfigurert i parameteren CfgAxisCoupling-&gt;ultimatePosDiff, er overskredet. Denne feilen kan ikke slettes, fordi mekanikken er defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller mekanikken eller parameteren.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-00D0	<p><b>Error message</b> Slave når ikke koblingsposisjonen. (Akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Slave-aksen har kjørt over sin egen programvareendebryter under tilkobling.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller posisjonen til aksene (master og slave) eller parameteren.</p>
230-00D1	<p><b>Error message</b> Alternativ for Gantry-akser ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> En Gantry-akse (synkroniseringsakser med posisjonskobling) er konfigurert og aktivert, men det nødvendige programvarealternativet er ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller parameterobjektet CfgAxisCoupling - Aktiver programvarealternativet</p>
230-00D2	<p><b>Error message</b> Koblingsfaktor ulik +1 eller -1 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved Gantry-kobling for Modulo-akser er bare koblingsfaktorer fra +1 eller -1 gyldig.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterobjektet CfgAxisCoupling eller PLS-programmet</p>
230-00D3	<p><b>Error message</b> Alternativ for synkronkjøring, spindel ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er gitt kommando om et spindelsynkronløp, men den nødvendige programvareopsjonen er ikke aktivert</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver programvarealternativet</p>
230-00D4	<p><b>Error message</b> Ved aktivt synkront løp kan ikke en spindel bli til en akse</p> <p><b>Cause of error</b> Ved aktivt synkront løp skal en spindel veksles inn som interpolerende akse</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korrigjer NC- eller PLS-programmet - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-00D5	<p><b>Error message</b> Kinematikkaksen er ikke tilgjengelig som slave-akse (Akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> En akse som befinner seg i en kinematikk, kan ikke brukes som slaveakse for en gantryforbindelse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller aksekonfigurasjonen.</li> <li>- Kontroller kinematikkonfigurasjonen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
230-00FA	<p><b>Error message</b> Endebryter %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyets beregnede bane overskrider maskinens pos. arbeidsområde.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</li> </ul>
230-00FB	<p><b>Error message</b> Endebryter %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede verktøybanen overskrider arbeidsområdet til maskinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</li> </ul>
230-00FC	<p><b>Error message</b> Endebryter %1 -</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede verktøybanen overskrider arbeidsområdet til maskinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-00FD</b>	<p><b>Error message</b> Endebryter %1 +</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyets beregnede bane overskrider maskinens pos. arbeidsområde.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet. - Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</p>
<b>230-00FE</b>	<p><b>Error message</b> SW-endebyter positiv mindre enn SW-endebyter negativ (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for den positive programvare-endebyteren er mindre enn verdien for den negative programvare-endebyteren.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameter Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgPositionLimits-&gt;... "???" står for navnet på den aktuelle parameterblokken</p>
<b>230-00FF</b>	<p><b>Error message</b> PLS-variabelen %1 har nådd maksimumsverdien på %2 mm</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktuelle variabelen inngår i beregningen av den kinematiske kompensasjonen og har overskredet den maksimale tillatte verdien. Variabelen fastsettes til maksimalverdien. Advarselen slettes så snart variabelen underskrider maksimalverdien med 0,1 mm.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller beregningen for verdien til variabelen - Informer maskinprodusenten</p>
<b>230-0100</b>	<p><b>Error message</b> %1-aksen har oppnådd maksimal aksekompensasjon på %2 mm</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede aksefeilkompensasjonen har overskredet den maksimalt tillatte verdien for gjeldende akse. Kompensasjonen fastsettes på maksimal verdi. Advarselen slettes så snart aksekompensasjonen underskrider maksimalverdien med 0,1 mm.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller parameteren for aksefeilkompensasjon. - Kontroller verdier i aksefeilkompensasjonstabellene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0104	<p><b>Error message</b></p> <p>I %2 ble lastgrense 1 overskredet fra %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under belastningsovervåkningen ble advarselsterskelen for effekt overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser mating i bearbeidingen</li> <li>- Beregn eventuelt effektgrensene på nytt med referanseopp-tak</li> </ul>
230-0105	<p><b>Error message</b></p> <p>I %2 ble lastgrense 2 overskredet fra %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under belastningsovervåkningen (effekt) ble terskelen for å avbryte et program overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser mating i bearbeidingen</li> <li>- Beregn eventuelt effektgrensene på nytt med referanseopp-tak</li> </ul>
230-0106	<p><b>Error message</b></p> <p>I %2 ble den totale belastningsgrensen overskredet fra %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under belastningsovervåkningen ble advarselsterskelen for total belastning overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser mating av bearbeiding</li> <li>- Beregn eventuelt effektgrensene på nytt med referanseopp-tak</li> </ul>
230-0109	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sanntidskoblingsfunksjonen (RTC) skal åpnes, men ingen koblingsfunksjon er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korriger NC-program</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>
230-010A	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sanntidskoblingen (RTC) skal lukkes, men en koblingsfunksjon er allerede aktiv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korriger NC-program</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-010B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble ikke angitt noen gyldig kommando til sanntidskoblingsfunksjonen om å lukke eller åpne koblingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korrigjer NC-program</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>
<b>230-010C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-programmet har prøvd å åpne en koblingsfunksjon som er aktivert av NC, eller NC har prøvd å åpne en av koblingsfunksjonene som er aktivert av PLC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og ev. korrigjer NC-program</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>
<b>230-010D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto en feil under kompilering av funksjonen (se Funksjonstast INTERNE INFO (Intern info)).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller sanntidskoblingsfunksjonen (RTC) som skal aktiveres</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-010E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble ikke angitt noen funksjon i konfigurasjonen for lukking av en sanntidskoblingsfunksjon (RTC).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller funksjonen under CfgRtCoupling/function, og juster ved behov</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>
<b>230-010F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den aktive sanntidskoblingsfunksjonen (RTC) har forårsaket en maskintidsfeil. (f.eks. sqrt(-1) )</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller aktivert funksjon i maskinkonfigurasjonen (CfgRtCoupling/function)</li> <li>- Meld fra til maskinprodusenten.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0110	<p><b>Error message</b> Alternativ for koblingsfunksjoner ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble kommandert en kobling, men det nødvendige programvarealternativet ble ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> - Aktiver alternativ #135 (synkroniseringsfunksjoner)</p>
230-0111	<p><b>Error message</b> Feil i sanntidskoblingsfunksjon (RTC) fra akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt en for lang funksjon for lukking av en sanntidskoblingsfunksjon (RTC).</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller funksjonen under CfgRtCoupling/function, og juster ved behov - Kontroller PLS-programmet hvis en formel er forprogrammert fra PLS - Meld fra til maskinprodusenten.</p>
230-0112	<p><b>Error message</b> RTC-kobling programmert ved aktiv DCM. Deaktivere DCM?</p> <p><b>Cause of error</b> Du har startet sanntidskobling (RTC) ved aktiv kollisjonsovervåking DCM. OBS: DCM må deaktiveres!</p> <p><b>Error correction</b> Trykk på NC-start for å bekrefte deaktivering av DCM og fortsette å bearbeide programmet.</p>
230-0113	<p><b>Error message</b> RTC-kobling programmert ved aktiv DCM</p> <p><b>Cause of error</b> Du har startet sanntidskobling (RTC) ved aktiv kollisjonsovervåking DCM. NC-programmet ble avbrutt.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass NC-programmet: Deaktiver DCM når sanntidskobling RTC kobles inn av en syklus.</p>
230-0115	<p><b>Error message</b> Feil i formel</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i formel i entiteten RTCanalog</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og ev. korrigjer konfigurasjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0116</b>	<p><b>Error message</b> Utvidet endebryterovervåking %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> En kompensasjonsbevegelse kjører over den utvidede, positive endebryteren.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kompensasjoner - Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-0117</b>	<p><b>Error message</b> Utvidet endebryterovervåking %2 –</p> <p><b>Cause of error</b> En kompensasjonsbevegelse kjører over den utvidede, negative endebryteren.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kompensasjoner - Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-011A</b>	<p><b>Error message</b> Maskintidsfeil i formelberegningen for offsetForM19</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktive formelen for offsetForM19 har forårsaket en kjøretidsfeil, f.eks. sqrt(-1).</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aktivert funksjon i maskinkonfigurasjonen (CfgSpindle/offsetForM19)</p>
<b>230-011B</b>	<p><b>Error message</b> Formel i offsetForM19 ikke gyldig</p> <p><b>Cause of error</b> In the machine parameter "offsetForM19", you entered a formula that contains invalid characters.</p> <p><b>Error correction</b> Check the input value in the parameter "offsetForM19" and correct it</p>
<b>230-015E</b>	<p><b>Error message</b> Initialisering av sensorsystem med feil</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-touch-probe: Overføring av aktuelle posisjonsverdier ble kvittert med en feil av CC.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0190	<p><b>Error message</b> Etterslep for stort %2</p> <p><b>Cause of error</b> Etterslepet til en akse som beveger seg, er større enn verdien som er angitt i konfigurasjonsdatoen Axes &gt; ParameterSets &gt; &gt; &gt; CfgPosControl &gt; servoLagMin1 / servoLagMax1. "???" betegner navnet på det aktuelle parametersettet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser bearbeidingsmatingen, og øk turtallet.</li> <li>- Eliminer eventuelle vibrasjonskilder.</li> <li>- Kontakt kundeservice hvis dette skjer gjentatte ganger.</li> </ul>
230-0192	<p><b>Error message</b> Etterslep for stort %2</p> <p><b>Cause of error</b> Etterslepet til en akse som beveger seg, er større enn verdien som er angitt i konfigurasjonsdatoen Axes &gt; ParameterSets &gt; &gt; &gt; CfgPosControl &gt; servoLagMin2 / servoLagMax2. "???" betegner navnet på det aktuelle parametersettet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser bearbeidingsmatingen, og øk turtallet.</li> <li>- Eliminer eventuelle vibrasjonskilder.</li> <li>- Kontakt kundeservice hvis dette skjer gjentatte ganger.</li> </ul>
230-0193	<p><b>Error message</b> Posisj.enkoder %2: Amplitude for lav</p> <p><b>Cause of error</b> Amplituden på signalet til posisjonsenkoderen er for lavt, eller signalet for tilsmussing er aktivt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller signalet til posisjonsenkoderen.</p>
230-0194	<p><b>Error message</b> Posisj.enkoder %2: Frekvens for høy</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimum inngangsfrekvens ble overskredet i inngangen på en posisjonsenkoder.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller inngangsfrekvensen på signalet til posisjonsenkoderen.</p>
230-0195	<p><b>Error message</b> Nullpulsavstand målesystem %2 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Målesystemet er defekt</p> <p><b>Error correction</b> Skift ut målesystemet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0196	<p><b>Error message</b> Posisj.enkoder %2 defekt</p> <p><b>Cause of error</b> Ikke samsvar ved sammenligning av absolutt og inkremental posisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0197	<p><b>Error message</b> Nullpulsavstand målesystem %2 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ikke samsvar ved sammenligning av den absolutte og inkrementale posisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0198	<p><b>Error message</b> Nominelt turtall for høyt</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble regnet ut for høy nominell verdi for turtallet. Analoge akser: Maks. nominell verdi +- 10 V Analog spindel: Maks. nominell verdi +- 10 V Digitale akser og spindler: Maks. nominell verdi = maks. motorturtall. - Maskinen når ikke lenger de innstilte akselerasjons- og bremsrampene. - Maskinvarefeil i reguleringskretsen.</p> <p><b>Error correction</b> - For analoge akser: Kontroller servo. - Meld fra til kundeservice.</p>
230-0199	<p><b>Error message</b> Bevegelsesovervåking %2</p> <p><b>Cause of error</b> Bevegelseskontroll: Nom. turtall=0, fakt. turtall=0, mateverdi&gt;0 ==&gt; Akse mekanisk blokkert, eller posisjonssammenligning motorgiver er ulik ekstern posisjonsgiver</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgEncoderMonitor-&gt;movementThreshold. "???" står for navnet på den aktuelle parameterblokken - Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-019A	<p><b>Error message</b> Stillstandsovervåking %2</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonsavviket i stillstand er større enn verdien som er definert i konfigurasjonsdatoen parameter Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerAuxil-&gt;checkPosStand still. "????" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
230-019B	<p><b>Error message</b> %2 når ikke kontrollvindu</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;posTolerance er innstilt for lavt. "????" står for navnet på den aktuelle parameterblokken</p> <p><b>Error correction</b> Øk verdien</p>
230-019C	<p><b>Error message</b> Etterslepet til den frakoplede aksen (%2) er for stort</p> <p><b>Cause of error</b> Den utkoblede aksen ble flyttet</p> <p><b>Error correction</b> Når en akse slås av, må den låses fast. Eller parameteren Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerAuxil-&gt;driveOffLagMonitor må slås av. Vær oppmerksom at du ikke må koble fra ved hengende akser. "????" står for navnet på den aktuelle parameterblokken</p>
230-019D	<p><b>Error message</b> Sensorsystem ikke klart</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Touch-proben er ikke tilkoblet.</li> <li>- Batteriet i touch-proben er tomt.</li> <li>- Ingen forbindelse mellom den infrarøde touch-proben og mottakerenheten.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koble til touch-proben.</li> <li>- Bytt batteri.</li> <li>- Rengjør mottakerenheten.</li> </ul> <p>Slik skifter du en defekt probe:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Trykk på funksjonstasten Taster-Überwachung aus (probeovervåking av) i manuell driftsmodus.</li> <li>2. Slett feilmeldingen</li> <li>3. Utfør ToolCall på et annet verktøy.</li> </ol> <p>OBS: Probeovervåking er ikke aktiv før etter neste ToolCall eller måling, dvs. at en kollisjon med proben ikke blir registrert av NC.</p> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-019E</b>	<p><b>Error message</b> Skift sensorsystembatteri</p> <p><b>Cause of error</b> Batteriet i touch-proben er tomt.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt batteri.</p>
<b>230-019F</b>	<p><b>Error message</b> CC-indeks for %1 for stor</p> <p><b>Cause of error</b> I maskinvareutstyret for denne styringen (CC) er det færre prosessorer for turtallsregulatorer enn det som ble konfigurert for aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren i entiteten Axes-&gt;ParameterSets-&gt;???-&gt;CfgAxisHardware. "???" står for navnet på den aktuelle parameterblokken</p>
<b>230-01A0</b>	<p><b>Error message</b> Akseindeks på CC for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Akseindeksen til styringen (CC) fastsettes med parameteren selEncoderIn. CC har imidlertid færre akser enn de som ble konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Fordel aksene på flere styringer (hvis tilgjengelig)</p>
<b>230-01A1</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for posisjonsenkoder (%1) finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Inngangen for posisjonsmålingsapparatet i den angitte aksen er konfigurert feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av aksen: – CfgAxisHardware/posEncoderInput</p>
<b>230-01A2</b>	<p><b>Error message</b> EnDat-enkoder (%2) melder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Tilkoblet EnDat-enkoder eller enkoderkabel defekt</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller både EnDat-enkoderen og enkoderkabelen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-01A3</b>	<p><b>Error message</b> Den absolutte aktuelle posisjonen til aksen (%2) overføres ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Aktuell Endat-posisjon skal ikke overføres (inndata fra bruker)</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller både EnDat-enkoderen og enkoderkabelen Skift eventuelt ut enkoderen</p>
<b>230-01A4</b>	<p><b>Error message</b> EnDat-enkoder (%2) melder avvikende oppløsning</p> <p><b>Cause of error</b> Måleinstrumentets oppløsning i følge det tilkoblede EnDat-måleinstrumentet stemmer ikke med oppløsningen som er fastsatt i konfigurasjonsdatoene</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller måleinstrumentets konfigurasjonsdatoer</p>
<b>230-01A5</b>	<p><b>Error message</b> EnDat-enkoder (%2) melder feil ved posisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tilkoblet EnDat-enkoder eller enkoderkabel defekt</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller både EnDat-enkoderen og enkoderkabelen</p>
<b>230-01A6</b>	<p><b>Error message</b> %2 når ikke turtall</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;speedTolerance er innstilt for lavt. "????" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken.</p> <p><b>Error correction</b> Øk verdien</p>
<b>230-01AB</b>	<p><b>Error message</b> Bevegelig drev (%2) ikke innkoblet</p> <p><b>Cause of error</b> Et drev som skal beveges fra et NC-program, eller ved hjelp av en PLS-posisjonering, er ikke koblet inn.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-01AC</b>	<p><b>Error message</b> Bevegelig drev (%2) ikke i posisjonsjustering</p> <p><b>Cause of error</b> Det genereres nominelle posisjonsverdier fra et NC-program eller ved hjelp av en PLS-posisjonering for et drev som ikke er i posisjonsstyring</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet</p>
<b>230-01AD</b>	<p><b>Error message</b> For stort avvik i innkoblingsposisjon for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Innkoblingsposisjonen for denne aksen avviker for mye (CfgReferencing-&gt;endatDiff) fra den sist lagrede posisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller gjeldende posisjon, og forstørr ev. parameteren</p>
<b>230-01AE</b>	<p><b>Error message</b> Maskinvarebeskrivelse for akse %2 endret. Pos. er ev. ikke gyldig.</p> <p><b>Cause of error</b> Parameterne for maskinvaredefinisjonen for denne aksen er forandret. De lagrede posisjonene er ikke gyldige.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller gjeldende posisjon</p>
<b>230-01AF</b>	<p><b>Error message</b> Feil på konfigurasjon med enkoder av akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil måleenhetskonfigurasjon for aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Måleenhetskonfigurasjonen passer ikke for maskinvaren som brukes. Følg den tekniske håndboken</p>
<b>230-01B0</b>	<p><b>Error message</b> Feil på spindelposisjonering (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelposisjoneringen ble ikke avsluttet forskriftsmessig.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;m19MaxFeed er innstilt for lavt. "????" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01B1	<p><b>Error message</b> MC-programv. passer ikke til CC-programv.</p> <p><b>Cause of error</b> Feil kombinasjon av CC- og MC-programvare</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-01B2	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av digitale akser uten CC er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Bare analoge akser kan konfigureres uten CC.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice, eller endre konfigurasjonen.</p>
230-01B3	<p><b>Error message</b> S-RAM-innhold i aksen %2 ugyldig.</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonsverdiene for aksen som er lagret i S-RAM, er ikke gyldige.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller gjeldende posisjon</p>
230-01B4	<p><b>Error message</b> Maksimalt arbeidsområde for Endat-aksen overskredet.</p> <p><b>Cause of error</b> Aksen må justeres på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Bestem parameteren CfgReferencing-&gt;refPosition på nytt</p>
230-01B5	<p><b>Error message</b> Arbeidsområdet for Endat-aksen er overskredet i deaktivert tilstand.</p> <p><b>Cause of error</b> Kontroller akseposisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Bestem eventuelt parameteren CfgReferencing-&gt;refPosition på nytt</p>
230-01B6	<p><b>Error message</b> %2 når ikke synkronis.vindu</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;syncTolerance er innstilt for lavt. "???" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken.</p> <p><b>Error correction</b> Øk verdien</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-01B7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Omkobling av en akse (%2) med enkoder i posisjonsjustering ikke tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Før posisjonsenkoderne kan skiftes, må drevet være frakoblet PLS.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller NC-programmet, og kontroller PLS-programmet</p>
<b>230-01B8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Det kan ikke konfigureres to Endat-enkodere for én akse (%2).</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hvis en EnDat-enkoder konfigureres for en akse, må den være registrert i parameterblokken Indeks 0. Bare én EnDat-enkoder er tillatt per akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre konfigurasjonen (rekkefølge for parameterblokkene).</li> <li>- Endre maskinvarekonfigurasjonen (enkodere).</li> </ul>
<b>230-01B9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang X%2 for akse %3 er allerede tilordnet til en annen akse.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parameteren CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;posEncoderInput refererer til en inngang som allerede brukes av en annen akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkoderinngangene.</li> <li>- Oppgi verdien none hvis en akse ikke har en posisjonsenkoder.</li> </ul>
<b>230-01BA</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang X%2 for akse %3 er allerede tilordnet til en annen akse.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parameteren CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;speedEncoderInput viser til en inngang som allerede brukes av en annen akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkoderinngangene.</li> <li>- Oppgi verdien none hvis aksens ikke har en turtallsenkoder.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01BB	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang X%2 for akse %3 er allerede tilordnet til en annen akse.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parameteren CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;pwmSignalOutput viser til en utgang som allerede brukes av en annen akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Oppgi verdien none hvis en akse ikke har PWM-utgang.</li> </ul>
230-01BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i aktiveringen av SPI-modulen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil har oppstått ved overføring av giverdata fra eller til en SPI-modul (modul % 2).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-01BD	<p><b>Error message</b></p> <p>Spindel (%2) har ingen posisjonsgiver</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En valgt funksjon (spindelposisjonering, synkronkjøring, gjenger, osv.) forutsetter at det finnes en posisjonsgiver for de berørte spindlene.</p> <p>En posisjonsgiver er likevel ikke konfigurert</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01BE	<p><b>Error message</b></p> <p>AxisMode og AxisHw for akse (%2) passer ikke sammen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En ugyldig kombinasjon av  Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisMode og  Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisHw er konfigurert.  Mulige kombinasjoner:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AxisMode = NotActive =&gt; axisHw = alt tillatt</li> <li>- AxisMode = NotActive =&gt; axisHw = InOutCC</li> <li>axisHw = AnalogMC</li> <li>axisHw = AnalogCC</li> <li>axisHw = DisplayMC</li> <li>axisHw = DisplayCC</li> <li>axisHw = ManualMC</li> <li>axisHw = ManualCC</li> <li>axisHw = ProfiNet</li> <li>- AxisMode = Virtual =&gt; axisHw = None</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller konfigurasjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01BF	<p><b>Error message</b> Givertype for akse (%2) er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En ugyldig kombinasjon av Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisHw og Axes-&gt;ParameterSets-&gt;CfgAxisHardware-&gt;posEncoderType er konfigurert. Mulige kombinasjoner: axisHw = InOutCC CC422 – Motorgiverne og alle posisjonsgiverne er koblet til MC. CC424 – Motorgiverne og alle posisjonsgiverne er koblet til CC. CC520 – Motorgiverne og alle posisjonsgiverne er koblet til CC. axisHw = AnalogMC Alle posisjonsgiverne er koblet til MC. axisHw = AnalogCC Alle posisjonsgiverne er koblet til CC. axisHw = DisplayMC Alle posisjonsgiverne er koblet til MC. axisHw = DisplayCC Alle posisjonsgiverne er koblet til CC. axisHw = ManualMC Alle posisjonsgiverne er koblet til MC. axisHw = ManualCC Alle posisjonsgiverne er koblet til CC. axisHw = ProfiNet Motorgivere og alle posisjonsgivere er koblet til ProfiNet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen</p>
230-01C0	<p><b>Error message</b> Analog utgang for aksen %2 er tilordn. dobbelt</p> <p><b>Cause of error</b> Flere akser forsøker å skrive til en analog utgang samtidig.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet. Hvis flere akser bruker den samme analoge utgangen, kan bare én akse være aktivert.</p>
230-01C1	<p><b>Error message</b> Ukjent touch-probe-type</p> <p><b>Cause of error</b> En ukjent touch-probe-type er valgt fra touch-probe-tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller touch-probe-tabellen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Det refereres ikke til spindelen (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er gitt kommando om et spindelsynkronløp, men det er ikke fastsatt referansepunkter for alle spindlene. Spindelsynkronløpet kan bare aktiveres hvis det er fastsatt referansepunkter for alle de involverte spindlene på forhånd.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fastsett referansepunkter for spindelen</li> <li>- Kontroller NC- eller PLS-programmet</li> </ul>
230-01C3	<p><b>Error message</b></p> <p>NØDSTOPP defekt (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil på den interne eller eksterne NØDSTOPP-kretsen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For lange koblingstider på gjeldende relé i kjedet mellom Utgang, styring driftsklar og Bekreftelse, styring driftsklar under NØDSTOPP- eller innkoblingsprosessen</li> <li>- Brudd i ledningen, dårlige kontakter</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller NØDSTOPP-kretsen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller/bytt ut gjeldende relé i koblingsskapet</li> <li>- Kontroller/gjenopprett kontakter/kabling</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
230-01C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Styrespenning for relé mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feilmelding etter strømbrudd.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå på styrespenningen separat.</li> <li>- Kontroller kablingen i koblingsskapet.</li> <li>- Kontroller proben Styrespenning PÅ.</li> </ul>
230-01C5	<p><b>Error message</b></p> <p>CC gir ingen tilbakemelding etter programvarenedlasting</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ingen kontakt med CC-programvaren etter at reguleringsprogramvaren ble lastet ned.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>CC-feil. Bytt ut maskinvaren</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-01C6</b>	<p><b>Error message</b> Alt. for reg.kretser med dob. hastighet er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert en Double Speed-reguleringskrets, men valget er ikke aktivert. Enkel PC-ytelse (single speed) er aktivert for reguleringskretsen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren CfgAxisHardware-&gt;ctrlPerformance.</p>
<b>230-01C7</b>	<p><b>Error message</b> Feil oppstått i kommunikasjonen mellom MC og CC</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil i HSCI-kommunikasjonen mellom PC-enheten MC og reguleringsenheten CC.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>230-01C8</b>	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse under kommandobearbeiding av CC</p> <p><b>Cause of error</b> EN CC har fått kommandoer uten å ha kvittert for disse.</p> <p><b>Error correction</b> - Vær oppmerksom på ytterligere meldinger - Utbedre konfigurasjonsfeil - Dersom disse feilene oppstår uten konfigurasjonsfeil: Reguleringsenhet CC er under visse omstendigheter defekt. Bytt ut maskinvaren</p>
<b>230-01C9</b>	<p><b>Error message</b> Alternativ for moment-master-slave-regulering ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har konfigurert og aktivert en moment-master-slave-regulering, men det nødvendige programvarealternativet er ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller parameteren CfgAxisCoupling - Aktiver programvarealternativet</p>
<b>230-01CA</b>	<p><b>Error message</b> Utkobling etter NC-stopp pga. feil %2</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinen er deaktivert etter NC-stopp. Årsak: CC-feil</p> <p><b>Error correction</b> Ta hensyn til informasjonen om oppheving av CC-feilen som vises.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-01CB</b>	<p><b>Error message</b> Utgang for akse %2 tilordnet dobbelt</p> <p><b>Cause of error</b> Flere akser forsøker å skrive til en utgang samtidig.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet Hvis flere akser bruker samme utgang, kan bare én utgang aktiveres.</p>
<b>230-01CC</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for akse %2 tilordnet dobbelt</p> <p><b>Cause of error</b> Flere akser forsøker å lese fra en inngang samtidig.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PLS-programmet Hvis flere akser bruker samme inngang, kan bare én inngang aktiveres.</p>
<b>230-01CD</b>	<p><b>Error message</b> Feil pluggtilordning av akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes en fast tilordning mellom inngangen for turtal-Isenkoderen og PWM-utgangen for CC 424 eller CC 61xx. Parametrene speedEncoderInput og pwmSignalOutput inneholder en ugyldig kontakttildeling. Tillatte kontakttildelinger: X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av aksene, og endre dem hvis nødvendig.</p>
<b>230-01CE</b>	<p><b>Error message</b> Maskinparamterern endret av TNCOPT</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-01CF	<p><b>Error message</b> Utkobling etter NC-stopp pga. feil %2</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinen er deaktivert etter en NC-stopp. Grunn: PLS-feil</p> <p><b>Error correction</b> Følg den videre informasjonen for utbedring av den viste PLS-feilen.</p>
230-01F4	<p><b>Error message</b> PLS: Time out</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: - Den sykliske gjennomkjøringen av programdelen varte for lenge. Kontroller underprogramstrukturen, og start eventuelle kapasitetskrevennde programdeler som SUBMIT-jobber. - Den viste kalkuleringsstiden blir i noen tilfeller høyere på grunn av dataoverføring og håndrattdrift. Velg håndrattdrift i tvilstilfeller, og start samtidig dataoverføringen med maks. overføringshastighet, og kontroller til slutt PLS-programmeringsområdet MAKSIMAL BEREKNINGSTID. Det må ikke forekomme verdier over 150 % (sikkerhetsreserve i tilfelle ugunstige driftsforhold).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
230-01F5	<p><b>Error message</b> Start av søkesyklus med føler som allerede har sideutslag</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å starte en probesyklus selv om det fremdeles er utslag på nålen.</p> <p><b>Error correction</b> Forleng returdistansen</p>
230-01F6	<p><b>Error message</b> LookAhead: Tidsavbrudd</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil LookAhead</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-01F7	<p><b>Error message</b> Hurtige innganger er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Bare inngangene I0 til I31 og I128 til I152 skal brukes.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0226	<p><b>Error message</b> En klient med denne ThreadId er allerede logget på CfgServer.</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0227	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsserver ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0228	<p><b>Error message</b> Entitet %2 mangler i maskinparametrene</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler en nødvendig parameter i konfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen</p>
230-0229	<p><b>Error message</b> Entitet %2 mangler i maskinparametrene for akse %3</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler en nødvendig parameter i konfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen Hvis denne aksen har flere parameterblokker, må det ikke være flere fullstendige blokker enn blokk 0. Imidlertid må den utvidede parameterblokknøkkelen legges inn i konfigurasjonsdata CfgKeySynonym-&gt;key, og den aktuelle basisblokknøkkelen må legges inn i CfgKeySynonym-&gt;relatedTo.</p>
230-022A	<p><b>Error message</b> Effektdel %2 ikke funnet i tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte effektdelen finnes ikke i effektdeltabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Kontroller navnet på motoren og effektdelen i tabellen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-022B	<p><b>Error message</b> Effektdeltabell uleselig</p> <p><b>Cause of error</b> Effektdeltabellen ble ikke funnet eller kunne ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SQL-serveren fikk angitt en tabellfil med et filnavn som inneholder en syntaksfeil. Tabellens filnavn må inneholde minst én bokstav først, for eksempel: M123.D. Endre filnavnet for tabellen.</li> <li>- Kontroller katalogen for effektdeltabellen</li> <li>- Kontroller effektdeltabellen.</li> </ul>
230-022C	<p><b>Error message</b> Motor (%2) ikke funnet i motortabell</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den angitte effektdelen finnes ikke i motortabellen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller motortilordningen for aksene</li> <li>- Kontroller inndata i motortabellen</li> </ul>
230-022D	<p><b>Error message</b> Motortabell (%2) uleselig</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte motortabellen finnes ikke eller kan ikke leses. Filnavnet som er oppgitt for motortabellen, har syntaksfeil. For at SQL-serveren skal kunne lese styringen til filen, må det første tegnet i filnavnet til tabellen være en bokstav, f.eks. MOTOR123.MOT Ta hensyn til videre viste meldinger angående årsaken til feilen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger filnavnet til motortabellen</li> <li>- Kontroller fortegnelsen til motortabellen</li> <li>- Kontroller motortabellen</li> <li>- Kontroller om motortabellen har alle påkrevde kolonner</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
230-022E	<p><b>Error message</b> Ingen forbindelse med SQL-serveren</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen forbindelse med SQL-serveren</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-022F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akse (%2) ikke funnet i kompensasjonstabell</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene for den angitte aksen ble ikke funnet i kompensasjonstabellen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kompensasjonstabellen. Den angitte aksen må finnes som en kolonne i kompensasjonstabellen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
230-0230	<p><b>Error message</b></p> <p>Syntaks i kompensasjonstabell (%2) feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene for den angitte kompensasjonstabellen kunne ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller konfigurasjonstabellen (*.cma).</li> <li>- Kontroller kompensasjonstabellen (*.com).</li> </ul> <p>Tabellen kan inneholde inntil 1024 støttepunkter (linjer). Starten og slutten på korrigeringsområdet i forhold til maskinens nullpunkt må legges inn i kolonnen AXISPOS i den første og siste linjen.</p> <p>Det er ikke nødvendig å angi de mellomliggende støttepunktposisjonene da de blir beregnet internt i styringen.</p> <p>Hvis du har angitt valgfrie posisjonsverdier i kolonnen AXISPOS, må verdiene med lik avstand overholdes.</p> <p>Hvis nødvendig, kan korrigeringsverdier som måles ved negativ kjøreretning, legges inn i kolonnen BACKLASH.</p> <p>Korrigeringsverdier som tilhører støttepunktene, legges inn i kolonnen til den tilhørende aksen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0231	<p><b>Error message</b> Kompensasjonstabell (%2) uleselig</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte kompensasjonstabellen ble ikke funnet eller kunne ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller katalogen og navnet på konfigurasjonstabellen som er lagt inn i redigeringsprogrammet for konfigurasjonen med nøkkelordet "TABCMA".</li> <li>- Kontroller katalogen til kompensasjonstabellen som er lagt inn i redigeringsprogrammet for konfigurasjonen med nøkkelordet "oemTable".</li> <li>- Tabellene som er tilordnet aksene i konfigurasjonstabellen, må finnes i katalogen til kompensasjonstabellen.</li> <li>- SQL-serveren fikk angitt en tabellfil med et filnavn som inneholder en syntaksfeil. Tabellens filnavn må inneholde minst én bokstav først, for eksempel: M123.D. Endre filnavnet for tabellen.</li> <li>- Kontroller konfigurasjonstabellen (*.cma).</li> <li>- Kontroller kompensasjonstabellen (*.com).</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul> </p>
230-0232	<p><b>Error message</b> Parameterblokknavn (%2) for akse (%3) er allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> To eller flere akser referer til den samme parameterblokken</p> <p><b>Error correction</b> Parameterblokknavnene må være entydige for den enkelte aksene</p>
230-0233	<p><b>Error message</b> For mange parameterposter for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er blitt forespurt flere parameterblokker for en akse enn hva som er tillatt</p> <p><b>Error correction</b> Opprett færre parameterblokker for denne aksene</p>
230-0234	<p><b>Error message</b> Styringen må startes på nytt når et objekt er slettet.</p> <p><b>Cause of error</b> En parameterentitet til en akse er slettet.</p> <p><b>Error correction</b> Start styringen på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0235	<p><b>Error message</b> Posisjonering av aksen %2 ble stoppet pga. ny konfigurasjon.</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å endre parameteren til en akse som beveger seg.</p> <p><b>Error correction</b> Aksen er stoppet</p>
230-0236	<p><b>Error message</b> Tidsavbrudd ved stopp av akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å endre parameteren til en akse som beveger seg.</p> <p><b>Error correction</b> Aksen er stoppet</p>
230-0237	<p><b>Error message</b> En spindel må være konfigurert som Modulo-akse (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b> En akse som ikke ble konfigurert som Modulo-akse, er konfigurert som spindel.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren CfgAxis-&gt;moduloDistance</p>
230-0238	<p><b>Error message</b> Alvorlig feil i konfigurasjonen: Syklisk bearbeiding stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en alvorlig feil i konfigurasjonen, slik at det ikke er mulig å utføre normal drift av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen</p>
230-0239	<p><b>Error message</b> Navn (%2) på akse (%3) er ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> To eller flere akser refererer til den samme aksenøgkelen, eller en ugyldig nøkkel er oppgitt i System-&gt;CfgAxes-&gt;axisList.</p> <p><b>Error correction</b> Navnene må være entydige og gyldige for hver akse.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-023A	<p><b>Error message</b> Ugyldig aksekonfigurasjon for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Denne feilen kan ha flere årsaker: 1. NotAllowed er konfigurert i CfgAxis-&gt;axisMode 2. Active er konfigurert i CfgAxis-&gt;axisMode. Denne aksen har likevel ingen parameterblokk. 3. Virtual er konfigurert i CfgAxis-&gt;axisMode. I CfgAxis-&gt;axisHw er konfigurasjonen forskjellig fra None</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kombinasjonen av parameterne</p>
230-023B	<p><b>Error message</b> Alvorlig feil i interpolatoren: Syklisk bearbeiding har stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-023C	<p><b>Error message</b> Finner ikke forsyningsenhet %2 i tabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsmodulen som er angitt, finnes ikke i forsyningsmodultabellen.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice. – Kontroller navnet på forsyningsmodulen i tabellen</p>
230-023D	<p><b>Error message</b> Tabellen over forsyningsenheter er ikke lesbar</p> <p><b>Cause of error</b> Finner ikke eller kan ikke lese forsyningsmodultabellen. Filnavnet til forsyningsmodultabellen kan ikke leses av styrtgen. Det første tegnet i filnavnet må inneholde minst én bokstav.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller baneangivelse for forsyningsmodultabellen under CfgTablePath (nøklerne SUPPLY eller SUPPLY_OEM) – Kontroller katalogen til forsyningsmodultabellen – Kontroller forsyningsmodultabellen – korrigjer eventuelt filnavnet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
230-02BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Orientering med ikke nullstilt spindel</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Spindelorienteringen skal utføres med en spindel som ennå ikke er nullstilt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller NC-programmet</li> <li>- Nullstill spindelen</li> <li>- Parameteren Axis-&gt;ParamSets-&gt;(spindel)-&gt;CfgReferencing-&gt;refType må settes automatisk til "without Switch and on the fly", slik at spindelen nullstilles automatisk.</li> </ul>
230-02BD	<p><b>Error message</b></p> <p>Nål er alt i berøring</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nålen gir utslag allerede ved starten på probeforløpet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koble ut touch-proben, og start probeforløpet på nytt.</li> <li>- Kontroller touch-proben for skader hvis dette skjer gjentatte ganger.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
230-02BF	<p><b>Error message</b></p> <p>Håndratt?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det elektroniske håndrattet er ikke tilkoblet.</li> <li>- Feil håndratt er valgt i konfigurasjonsdatoen System-&gt;CfgHandwheel-&gt;wheelType.</li> <li>- Overføringsledningen er defekt eller feil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Håndrattet kobles til med kabeladapteren.</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen System-&gt;CfgHandwheel-&gt;wheelType.</li> <li>- Kontroller om overføringsledningen er skadet.</li> </ul>
230-02C0	<p><b>Error message</b></p> <p>For lav hastighet programmert for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble programmert for lav hastighet med PLS-posisjonering for denne aksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer en høyere hastighet, eller kontroller konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;???-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed.</p> <p>"???" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-02C1	<p><b>Error message</b> For lavt turtall programmert for spindel ("%2")</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble programmert for lavt turtall med PLS-posisjonering for denne aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer et høyere turtall, eller kontroller konfigurasjonsdatoen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "???" står for navnet på den aktuelle parameterblokken.</p>
230-02C2	<p><b>Error message</b> Ny fremkjøring i gjengesyklus ikke tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kjøre videre på det dreide arbeidsplanet i en gjengesyklus.</p> <p><b>Error correction</b> I gjengesykluser er det som regel bare tillatt å kjøre videre i verktøyakseretningen.</p>
230-02EE	<p><b>Error message</b> Alternativet for HSC-filteret er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert et HSC-filter, men valget er ikke aktivert. For denne aksen er nå trekantfilteret aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer andre filtertyper</p>
230-02EF	<p><b>Error message</b> Programvarealternativ 151 Load Monitoring ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> En belastningsovervåkning (G995, G996) ble programmert i NC-programmet, men det nødvendige programvarealternativet 151 Load Monitoring er likevel ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller NC-programmet og eventuelt tilpass det</li> <li>– Aktiver eventuelt programvarealternativet 151 Load Monitoring</li> <li>– Kontakt maskinprodusenten</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-02F0</b>	<p><b>Error message</b> Alternativ for digitale reguleringskretser ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> En digital reguleringskrets er konfigurert uten at et nødvendig alternativ i styringens SIK ble aktivert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korreger eventuelt konfigurasjonen</li> <li>– Aktiver alternativet</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
<b>230-0327</b>	<p><b>Error message</b> Plug &amp; Play (%2) motor registrert: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen "Plug &amp; Play" for automatisk registrering av driftskomponenter via det elektroniske typeskiltet er aktiv for denne aksen. Det er registrert en motor som avviker fra den aktuelle konfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bekreft "Plug &amp; Play"-dialogboksen hvis den registrerte motoren tilhører denne kombinasjonen av akse og parametersett</li> <li>– Deaktiver "Plug &amp; Play" hvis motoren ikke registreres på riktig måte</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
<b>230-0328</b>	<p><b>Error message</b> Plug &amp; Play (%2) omformer registrert: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen "Plug &amp; Play" for automatisk registrering av driftskomponenter via det elektroniske typeskiltet er aktiv for denne aksen. Det er registrert en inverter som avviker fra den aktuelle konfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bekreft "Plug &amp; Play"-dialogboksen hvis den registrerte inverteren tilhører denne kombinasjonen av akse og parametersett</li> <li>– Deaktiver "Plug &amp; Play" hvis inverteren ikke registreres på riktig måte</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0329	<p><b>Error message</b> Plug &amp; Play (%2) forsyningsmodul registrert: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Funksjonen "Plug &amp; Play" for automatisk registrering av driftskomponenter via det elektroniske typeskiltet er aktiv. Det er registrert en forsyningsmodul som avviker fra den aktuelle konfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bekreft "Plug &amp; Play"-dialogboksen hvis forsyningsmodulen er registrert på riktig måte</li> <li>– Deaktiver "Plug &amp; Play" hvis forsyningsmodulen ikke er registrert på riktig måte, og kontroller konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
230-032A	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Motor %3 registrert og innført</p> <p><b>Cause of error</b> Den nevnte motoren er registrert ved hjelp av Plug-And-Play og oppført i konfigurasjonen til aksens under CfgServoMotor-&gt;motName.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-032B	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Omformer %3 registrert og innført</p> <p><b>Cause of error</b> Den nevnte inverteren er registrert ved hjelp av Plug-And-Play og oppført i konfigurasjonen til aksens under CfgPowerStage-&gt;ampName.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-032C	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Forsyningsmodul %3 registrert og innført</p> <p><b>Cause of error</b> Den nevnte forsyningsmodulen er registrert ved hjelp av Plug-And-Play og oppført i konfigurasjonen til aksens under CfgSupplyModule-&gt;name.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-032D	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Plug-and-play for motor deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Plug-And-Play er deaktivert for motoren på den nevnte aksens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonen og motoren som brukes</li> <li>– Plug-And-Play kan aktiveres på nytt via CfgServoMotor-&gt;plugAndPlay</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-032E</b>	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Plug-and-play for omformer deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Plug-And-Play er deaktivert for inverteren på den nevnte aksen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller konfigurasjonen og inverteren som brukes – Plug-And-Play kan aktiveres på nytt via CfgPowerStage-&gt;plugAndPlay</p>
<b>230-032F</b>	<p><b>Error message</b> Akse %1 (%2): Plug-and-play for forsyningsmodul deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Plug-And-Play er deaktivert for forsyningsmodulen på den nevnte aksen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller konfigurasjonen og forsyningsmodulen som brukes – Plug-And-Play kan aktiveres på nytt via CfgSupplyModule-&gt;plugAndPlay</p>
<b>230-0353</b>	<p><b>Error message</b> Ingen registrering av gjeldende overvåkingsavsnitt</p> <p><b>Cause of error</b> NC-program ble endret på en inkompatibel måte.</p> <p><b>Error correction</b> Slett alle oppføringer i NC-programmet.</p>
<b>230-041A</b>	<p><b>Error message</b> Posisjonsavvik (akse %2) for stort</p> <p><b>Cause of error</b> Posisjonsavviket mellom posisjonsmålesystemet og turtalls-målesystemet er for stort.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller koblingen mellom posisjons- og turtallsgiveren.</p>
<b>230-041B</b>	<p><b>Error message</b> Aksen %2 kan ikke kobles inn.</p> <p><b>Cause of error</b> Denne aksen skal aktiveres fra PLS selv om den er deaktivert ved hjelp av DriveOffGroup.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-041C</b>	<p><b>Error message</b> Feilbit i S-status for HSCI-overføring</p> <p><b>Cause of error</b> Det er funnet feil i HSCI-S-statusen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i diagnosemenyen.</p>
<b>230-041D</b>	<p><b>Error message</b> TRC: Feil styring; akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfilen er generert for en annen styring enn den som brukes for øyeblikket. Det er ikke tillatt å kopiere kompensasjonsfilen fra en annen styring.</p> <p><b>Error correction</b> - Ny fastsetting av kompensasjonsparameterne med TNCopt under Optimering/momentrippelkompensasjon). - Deaktivering av kompensasjonen: Slett oppføringen i konfigurasjonsdatoen Slett Axes/ParameterSets/[Nøkkelnavn parameter-blokk]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-041E</b>	<p><b>Error message</b> TRC: Kompenseringsfil (%1) ikke lesbar</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte kompensasjonsfilen finnes ikke eller kan ikke leses.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller katalogen for kompensasjonsfilen som er arkivert via nøkkelordet "oemTable" i konfigurasjonsredigeringsprogrammet. - Kontroller kompensasjonsfilen. - Deaktivere kompensasjonen: Slett oppføringen i konfigurasjonsdatoen Slett Axes/ParameterSets/[Nøkkelnavn parameter-blokk]/CfgControllerComp/compTorqueRipple. - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-041F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i parameter posEncoderIncr eller posEncoderDist (akse %2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Begge maskinparameterne posEncoderIncr og posEncoderDist i konfigurasjonsobjektet CfgAxisHardware er feil konfigurert.</p> <p>Hvis aksene utelukkende drives med motorgivere (uten posisjonsenkodere), må begge parameterne inneholde riktige verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Angi riktige verdier for posisjons- eller motorgiveren i maskinparameterne CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr og CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist.</p>
<b>230-0420</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen feltvinkel for drev %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feltvinkelen til en motor uten innstilt måleinstrument ble ikke fastsatt.</p> <p>Absolutte måleinstrumenter med EnDat-grensesnitt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det lagrede måleinstrument-serienummeret passer ikke med måleinstrumentet</li> </ul> <p>Inkrementale måleinstrumenter:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det lagrede SIK-serienummeret passer ikke til styringens SIK</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fastsett ev. feltvinkelen i modusen for strømregulatorutjevning (trykk på funksjonstasten FIELD ORIENT.)</li> <li>- Kontroller og ev. korrigér oppføringen Type målesystem i motortabellen</li> <li>- Kontroller og ev. korrigér maskinparameteren motEncType.</li> <li>- Kontroller maskinparametrene motPhiRef og motEncSerialNumber. Legg ev. inn verdien 0 i begge parametrene for å fastsette en ny feltvinkel.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-0421</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Watchdog MCU/CCU forskjellig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>MCU og CCU har forskjellige Watchdog-verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0422	<p><b>Error message</b> Aksebevegelse er ikke tillatt under endring av filter</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen akse kan beveges når filteret endres.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
230-0423	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av akse %2 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert tilkoblinger som ikke finnes på denne CCen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen til aksene:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– CfgAxisHardware-&gt;posEncoderInput</li> <li>– CfgAxisHardware-&gt;speedEncoderInput</li> <li>– CfgAxisHardware-&gt;inverterInterface</li> </ul> Ved analoge akser via CMA-H-innskyvningsmodul:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller at innskyvningsmodulen fungerer som den skal</li> </ul> </p>
230-0424	<p><b>Error message</b> DCM: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den dynamiske kollisjonsovervåkingen DCM har stoppet alle aksebevegelser for å unngå en kollisjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0425	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> The measurement of the unbalance failed. The spindle could not be accelerated correctly. The programmed nominal speed was not attained.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inspect the spindle for damage.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul> </p>
230-0426	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse (bruker): Ubalanse for stor</p> <p><b>Cause of error</b> The value found by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Balance the signal</li> </ul> </p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0427</b>	<p><b>Error message</b>            Overvåking ubalanse (bruker): Summen av ubalansen for stor</p> <p><b>Cause of error</b>            The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b>            - Balance the signal</p>
<b>230-0428</b>	<p><b>Error message</b>            Overvåking av ubalanse (system): Ubalanse for stor</p> <p><b>Cause of error</b>            The value found by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b>            - Balance the signal</p>
<b>230-0429</b>	<p><b>Error message</b>            Overvåking av ubalanse (system): Summen av ubalanse for stor</p> <p><b>Cause of error</b>            The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b>            - Balance the signal</p>
<b>230-042A</b>	<p><b>Error message</b>            Overvåking av ubalanse: Konfigurasjon mangler</p> <p><b>Cause of error</b>            The machine parameters for configuring the unbalance monitoring are not available.</p> <p><b>Error correction</b>            - Check the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
<b>230-042B</b>	<p><b>Error message</b>            Overvåking av ubalanse: Ugyldig spindel definert</p> <p><b>Cause of error</b>            No value spindle index was given in the machine parameters for unbalance monitoring.</p> <p><b>Error correction</b>            - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-042C</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Ugyldig måleakse definert</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid measuring axis was given in the machine parameters for unbalance monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter axisOfMeasure in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
<b>230-042D</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Systemmonitor ikke aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> The system monitor of the unbalance monitoring is not active.</p> <p><b>Error correction</b> - Activate the system monitor through the turning cycle - Check the machine parameters maxUnbalanceOem and limitUnbalanceOem and correct it if required.</p>
<b>230-042E</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Spindel ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameters for configuring the spindle are missing for the unbalance monitor.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the configuration of the spindle in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
<b>230-042F</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking ubalanse: Spindelparameter eller indeks feil</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle configuration or configuration of the unbalance monitor is faulty. An incorrect spindle index was given or the spindle configuration in the config object CfgUnbalance is incorrect.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the spindle index in the CfgAxes config object and correct it if required. - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0430	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Grenseturtall nådd</p> <p><b>Cause of error</b> The maximum permissible shaft speed calculated by the control for measuring the unbalance was attained.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the speed of the spindle and restart the measurement.</p>
230-0431	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Intern feil</p> <p><b>Cause of error</b> Internal error in unbalance trace: incorrect status in the IPO in unbalance monitoring</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency.</p>
230-0432	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Triggertidsavbrudd</p> <p><b>Cause of error</b> In the unbalance trace, the trigger conditions defined in the machine configuration were not fulfilled.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.</p>
230-0433	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Intern feil</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect trace channel is active for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency.</p>
230-0434	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Spindelindeks viser til feil akse</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect spindle index was given for the unbalance trace. The index refers to an incorrect address.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0435	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Maskinpar. ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameter for configuring the unbalance traces are not available.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter machine parameters in the config object CfgUnbalance.</p>
230-0436	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Intern feil</p> <p><b>Cause of error</b> The OEM cycle for the unbalance trace is faulty. The shaft speed or the number of revolutions to be measured was not defined. The parameter count or speed must not have the value 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Correct the OEM cycle for the unbalance trace. The values for count or speed must not be 0.</p>
230-0437	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Feil spindelindeks</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid spindle index was given for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>
230-0438	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Akse for måling ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> No measuring axis was defined for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter axisOfMeasure and correct if required.</p>
230-0439	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Spindel ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle defined for the unbalance trace was not found in the machine configuration.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-043A</b>	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Angitt triggerakse finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> The trigger axis defined for the unbalance trace does not exist.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>
<b>230-043B</b>	<p><b>Error message</b> Ubalanse-trace: Triggerbetingelser ikke oppfylt</p> <p><b>Cause of error</b> The trigger conditions set for the unbalance trace are no longer fulfilled.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.</p>
<b>230-043C</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Tiltatt ubalanse ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance) was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the user parameter maxUnbalanceUsr.</p>
<b>230-043D</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Tiltatt ubalansesum ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance sum) was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the user parameter limitUnbalanceUsr.</p>
<b>230-043E</b>	<p><b>Error message</b> Overvåking av ubalanse: Tiltatt ubalanse ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance (system-wide), was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the machine parameter maxUnbalanceOem.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-043F	<p><b>Error message</b></p> <p>Overvåking av ubalanse: Tillatt ubalansesum ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance sum (system-wide), was not defined.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Enter the machine parameter limitUnbalanceOem.</p>
230-0440	<p><b>Error message</b></p> <p>Overføring av sanntidsbuffer fra integr. oscilloskop starter</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0441	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil ved overføring av maaledata for oscilloskop</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Repeat the measurement</p> <p>- Inform your service agency if the error continues to occur</p>
230-0442	<p><b>Error message</b></p> <p>Endebryter/beskyttelsessone feil programmert for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Følgende rammebetingelser gjelder ved endebrytere/beskyttelsessoner for modulo-akser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nedre begrensning må være mellom -360° og + 360°.</li> <li>- Øvre begrensning må være mellom 0° og +360°.</li> <li>- Nedre begrensning må være lavere enn øvre begrensning.</li> <li>- Differansen mellom øvre og nedre begrensning må være mindre enn 360°.</li> <li>- Hvis maskin-parameteren "moveAfterRef" er konfigurert, kjøres ikke verdien ut. En advarsel vises.</li> <li>- Begge beskyttelsessoner = 0 betyr: Overvåkingen er slått av</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilpass verdi for beskyttelsessone.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0443</b>	<p><b>Error message</b> Håndrattoverlagring (M118) er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å aktivere funksjonen M118 mens kollisjonskontrollen var aktiv. Håndrattoverlagring med M118 i forbindelse med kollisjonskontroll er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Slett M118 fra NC-programmet, eller deaktiver kollisjonskontrollen.</p>
<b>230-0444</b>	<p><b>Error message</b> Kollisjonsovervåkning er ikke mulig i dreiemodus</p> <p><b>Cause of error</b> Kollisjonskontrollen kan ikke overvåke dreieverktøy og kollisjonsobjekter som roterer med dreiespindelen.</p> <p><b>Error correction</b> - Fjern ev. kollisjonsobjektene (CMO-ene) fra dreiekinematikken (ta kontakt med maskinprodusenten). - Ikke skift inn dreieverktøy under fredsdriften.</p>
<b>230-0445</b>	<p><b>Error message</b> Hastighetsavvik (akse %2) for stort</p> <p><b>Cause of error</b> Hastighetsavviket mellom posisjonsmåleren og turtallsgiveren er for stort.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller koblingen mellom posisjons- og turtallsgiveren.</p>
<b>230-0446</b>	<p><b>Error message</b> Intern feil ved bearbeidingen av oscilloskop-måledataene</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Det er feil på synkroniseringen til oscilloskopkanalene.</p> <p><b>Error correction</b> – Gjenta måling. – Ta kontakt med kundeservice dersom feilen dukker opp på nytt.</p>
<b>230-0447</b>	<p><b>Error message</b> Intern feil ved bearbeidingen av oscilloskop-måledataene</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Feil i synkroniseringen av oscilloskop-kanalene i forbindelse med triggerbetingelsen.</p> <p><b>Error correction</b> – Gjenta måling – Ta kontakt med kundeservice dersom feilen dukker opp på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0448</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil ved bearbeidingen av oscilloskop-måledataene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil: Rekkefølgen på dataene som skal overføres til oscilloskopet, er feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gjenta måling</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice dersom feilen dukker opp på nytt</li> </ul>
<b>230-0449</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Håndratt: Feil håndratt tilkoblet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det elektroniske håndhjulet er ikke koblet til.</li> <li>– Det ble konfigurert feil håndhjul via maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koble til håndhjulet med kabeladapteren.</li> <li>– Kontroller maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> </ul>
<b>230-044A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ratt: tilsmusset eller skadet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Håndrattet rapporterer en feil i signaloverføringen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dreiegiver i håndrattet er tilsmusset</li> <li>– Håndrattet er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller funksjonen til nødstop og godkjenningstaster</li> <li>– Erstatt eventuelt håndrattet</li> </ul>
<b>230-044B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Håndratt: Overføringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble konfigurert feil håndhjul via maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> <li>- Forbindelsen mellom håndhjulet og styringen er brutt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> <li>– Ved trådløst håndhjul: Reduser avstanden til mottaker</li> <li>– Koble fra mulige støykilder</li> <li>- Kontroller tilkoblingskabelen</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-044C</b>	<p><b>Error message</b> Håndratt: Overføringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Overføringsledningen er defekt eller har feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om overføringsledningen er skadd.</p>
<b>230-044D</b>	<p><b>Error message</b> Håndratt: Feil parameter</p> <p><b>Cause of error</b> Initialiseringsverdiene for det tilkoblede håndrattet er ikke gyldige.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataen System/CfgHandwheel/initValues.</p>
<b>230-044E</b>	<p><b>Error message</b> Håndratt: Tidsoverskridelse</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en tidsoverskridelse ved kommunikasjonen med håndrattet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller tilgangspunktet til håndrattet</li> <li>– Kontroller de trådløse innstillingene</li> </ul> </p>
<b>230-044F</b>	<p><b>Error message</b> Håndratt: Integrering ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b>            Kan ikke angi forbindelse til håndrattet.            Det er mulig at håndrattet ikke befinner seg i tilgangspunktet (håndrattfestet).         </p> <p><b>Error correction</b> Sett håndrattet i tilgangspunktet (håndrattfestet).</p>
<b>230-0450</b>	<p><b>Error message</b> Registrer akse %2:CfgReferencing/doubleRefOffset: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble utført et dobbelt referanseopptak.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer angitt verdi i maskinkonfigurasjonen (parameteren CfgReferencing/dblRefOffset).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0451	<p><b>Error message</b> PLS-bevegelse for akse %2 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet som for tiden er aktivt, blokkerer manuelle aksebevegelser via navigasjonstastene eller bevegelser gjennom PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass PLS-programmet.</p>
230-0452	<p><b>Error message</b> DCM: Manuelle bevegelser ikke tillatt under programkjøring</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en bevegelse med akseretningstaster, håndhjul eller PLC-kommando mens programkjøringen var aktiv</p> <p><b>Error correction</b> Vent til programkjøringen er avsluttet, eller bytt til enkelblokk-drift</p>
230-0453	<p><b>Error message</b> DCM: ikke mulig å starte eller fortsette programmet</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å starte et program mens en bevegelse ble utført, f.eks. akseretningstaster, håndhjul- eller PLC-bevegelser.</p> <p><b>Error correction</b> Vent til bevegelsen er avsluttet med akseretningstaster, håndhjul eller PLC</p>
230-0454	<p><b>Error message</b> DCM: TCPM ikke tillatt ved aktiv DCM</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en bevegelse med TCPM i manuell drift med aktiv DCM</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver TCPM Deaktiver DCM, og kjør uten overvåking</p>
230-0455	<p><b>Error message</b> DCM: Bevegelse av Rigid Trapping overvåkes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Ved aktiv DCM bruker du syklusen Gjengeboring med Rigid Tapping. Vær oppmerksom på at bevegelsene til Rigid Tapping ikke overvåkes av DCM. Kollisjonsovervåkingen registreres av Rigid Tapping i hvileposisjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0456	<p><b>Error message</b> DCM ikke mulig i slepedrift eller delvis forhåndsstyrt drift</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke DCM uten forhåndsstyrte akser.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen</p>
230-0457	<p><b>Error message</b> Finner ikke referansemerke</p> <p><b>Cause of error</b> Fant ikke referansepunktet etter tilbakelegging av streknin- gen som er nødvendig for avstandskodet referansekjøring.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til maskinprodusenten. - Kontroller det monterte måleinstrumentet - Kontroller maskinkonfigurasjonen (parameteren posEnco- derRefDist)</p>
230-0458	<p><b>Error message</b> DCM: Kontroller parameteren skipReferencing</p> <p><b>Cause of error</b> Du har satt maskinparameteren System/CfgMachineSi- mul/skipReferencing til verdien TRUE. Dynamisk kollisjons- overvåking DCM er ikke mulig med denne innstillingen.</p> <p><b>Error correction</b> Sett parameteren skipReferencing til verdien FALSE, eller aktiver modus for programmeringsplass (simMode = CcAndExt)</p>
230-0459	<p><b>Error message</b> S-RAM-innhold i akse %2 inkonsekvent</p> <p><b>Cause of error</b> Aksens EnDat-posisjonsverdier som er lagret i S-RAM, er ugyldige. Verdiene som brukes, er de som er lagret i en fil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aksens aktuelle posisjon</p>
230-045B	<p><b>Error message</b> DCM: Aktivering under bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> Du har aktivert den dynamiske kollisjonsovervåkingen DCM mens programmet kjørte eller aksene beveget seg.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver DCM mens maskinen står i ro.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-045C</b>	<p><b>Error message</b> S-RAM-innholdet til akse %2 er overskrevet av verdier fra fil</p> <p><b>Cause of error</b> Aksens EnData-posisjonsverdier som er lagret i S-RAM, ble overskrevet av verdiene som var lagret i en fil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aksens aktuelle posisjon</p>
<b>230-045D</b>	<p><b>Error message</b> Akse %2:CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 ble registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble utført et dobbelt referanseopptak.</p> <p><b>Error correction</b> I konfigurasjonen ble den angitte verdien lagt inn.</p>
<b>230-045E</b>	<p><b>Error message</b> Oscilloskop aktiv ved start av referansebearbeidingen</p> <p><b>Cause of error</b> The oscilloscope is active and a reference operation was started at the same time. The oscilloscope cannot be used during the reference operation.</p> <p><b>Error correction</b> Close the oscilloscope and repeat the reference operation</p>
<b>230-045F</b>	<p><b>Error message</b> Programmert bevegelse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I driftsmodusen Frikjøring er ingen programmerte bevegelser av aksene tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Så lenge driftsmodusen Frikjøring er aktiv, kan du ikke starte et NC-program.</p>
<b>230-0460</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av akse %2 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Aksen er feil konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korriger eventuelt konfigurasjonen til aksene på følgende steder:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– CfgSupplyModule-&gt;name</li> <li>– CfgPowerStage-&gt;ampPowerSupplyType</li> <li>– CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage</li> <li>– CfgServoMotor-&gt;motSupply</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0461</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av kinematisk kompensasjon feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen til temperaturkompensasjonen eller den kinematiske kompensasjonen er feil. Styringen går uten kompensasjon så lenge feilen ikke blir korrigert. Den mer nøyaktige årsaken er beskrevet på engelsk i tilleggsteksten.</p> <p><b>Error correction</b> – Kvitter feilen for å fortsette uten kompensasjon – Korriger konfigurasjonen</p>
<b>230-0462</b>	<p><b>Error message</b> Feil i temperaturkompensering</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under beregningen av temperaturkompensasjonen. Temperaturkompensasjonen er kanskje ikke aktiv lenger.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av temperaturkompensasjonen.</p>
<b>230-0463</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kinematisk kompensering</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under beregningen av de kinematiske kompensasjonene. De kinematiske kompensasjonene er kanskje ikke aktive lenger.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og konfigurér eventuelt konfigurasjonen til de kinematiske kompensasjonene.</p>
<b>230-0464</b>	<p><b>Error message</b> Endat-Multiturn-teller for akse %2 ble korrigert</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for Endat-multiturn-telleren som er lagret i konfigurasjonen, er ikke plausibel. Verdien ble automatisk korrigert av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aksens aktuelle posisjon</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0465	<p><b>Error message</b> Endat-Multiturn-teller for akse %2 ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for Endat-multiturn-telleren som er lagret i konfigurasjonen, er overskrevet. Endringen blir først overtatt etter at styringen er startet på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Start styr. på nytt</p>
230-0467	<p><b>Error message</b> Funksjonen KinematicsComp er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert en kinematisk kompensasjon, men alternativet KinematicsComp er ikke aktivert. Den kinematiske kompensasjonen er ikke aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> – Korrigjer konfigurasjonen, eller aktiver programvarealternativet.</p>
230-0468	<p><b>Error message</b> Maksimal kompensasjonsverdi %2 in CfgKinSimpleTrans %1 nådd</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for den kinematiske temperaturkompensasjonen på transformasjonen har overskredet den maksimalt tillatte verdien. Kompensasjonen fastsettes til maksimalverdien. Advarselen slettes så snart maksimalverdien underskrides.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer eventuelt beregningen av kompensasjonen – Kontroller innkommende PLS-variabler</p>
230-0469	<p><b>Error message</b> Maksimal kompensasjonsverdi %2 an Achse %1 Komponente %3 nådd</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for den kinematiske kompensasjonen på aksen har overskredet den maksimalt tillatte verdien. Kompensasjonen fastsettes til maksimalverdien. Advarselen slettes så snart maksimalverdien underskrides.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med maskinprodusenten – Kontroller og korrigjer eventuelt beregningen av verdien – Kontroller og korrigjer eventuelt innkommende PLS-variabler og tabeller</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-046A</b>	<p><b>Error message</b> Det er definert mer enn %2 raske PLS-innganger</p> <p><b>Cause of error</b> I IOC-filen er det definert flere raske PLS-innganger enn tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-046B</b>	<p><b>Error message</b> Raskere PLS-inngang på ulovlig bussystem</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En rask PLS-inngang ble definert på et ikke tillatt bussystem i IOC-filen.</li> <li>– Raske PLS-innganger kan bare defineres på en HSCI-PL eller den interne PL.</li> </ul> <p>Den aktuelle PLS-inngangen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-046C</b>	<p><b>Error message</b> Raskere PLS-innganger definert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b> Raske innganger er definert i både IOC-filen og i konfigurasjonsdataene (maskinparameter). Vær oppmerksom på at oppføringen i konfigurasjonsdataene har prioritet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Slett eventuelt konfigurasjonsdato CfgPlcFastInput (parameternummer 103700) fra konfigurasjonsdataene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-046D</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for aksegruppeaktivering feil parametrisert</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-inngangen for aksegruppefrigivelse er ikke parametrisert eller feil parametrisert i IO-konfigurasjonen (IOC-fil).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-046E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Det er definert flere innganger for aksegruppeaktivering %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For hver aksegruppe kan det bare defineres én PLS-inngang for aksegruppefrigivelse.</li> <li>– I IOC-filen er det definert flere PLS-innganger for aksegruppefrigivelse for én aksegruppe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-046F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngang for aksegruppeaktivering %2 på ulovlig bussystem</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Inngangen for aksegruppefrigivelse er definert i IO-konfigurasjonen (IOC-fil) på et bussystem som ikke er tillatt. Inngangen kan bare defineres på en HSCI-PL.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-0470</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Raskere inngang for spindel feil parametrisert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den raske inngangen for spindelen er ikke parametrisert eller feil parametrisert i IO-konfigurasjonen (IOC-fil).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-0471</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Flere raske innganger for spindel %2 definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert mer enn én rask inngang i IO-konfigurasjonen (IOC-fil) for en spindel. Maksimalt én inngang er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0472</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Rask inngang for spindel %2 på ulovlig bussystem</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den raske inngangen for spindelen er definert på et bussystem som ikke er tillatt.</li> <li>– Inngangen kan bare defineres på en HSCI-PL eller en intern PL.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-0473</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Rask inngang kan ikke aktiveres</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En rask inngang kan ikke aktiveres, fordi IO-konfigurasjonen ikke stemmer overens med det faktiske maskinvareoppsettet.</p> <p>Den aktuelle inngangen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Styringen drives i simulasjonsmodus</li> <li>– IOC-filen passer ikke til maskinvareoppsettet.</li> <li>– Alternativene i konfigurasjonen er ikke korrekt innstilt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinvareoppsettet</li> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Kontroller alternativene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-0474</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Innganger til aksegruppeaktivering definert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Innganger til aksegruppeaktivering er definert i både IOC-filen og i konfigurasjonsdataene (maskinparameter). Vær oppmerksom på at oppføringen i konfigurasjonsdataene har prioritet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Slett eventuelt konfigurasjonsdato driveOffGroupInput (parameternummer 100106)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0475</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Raskere inngang for spindel %2 definert flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert raske innganger for spindelen både i IOC-filen og i konfigurasjonsdataene (maskinparametre). Vær oppmerksom på at oppføringen i konfigurasjonsdataene (maskinparametre) har forrang.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Kontroller og slett eventuelt oppføringen i konfigurasjonsdataen CfgSpindle/MP_fastInput (maskinparameternummer 401502)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-0479</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>TRC: Identifikasjonen ble tilpasset, akse %1, fil %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kompensasjonsfilen for TRC er tilpasset. Verdiene er overført til CC-reguleringsenheten og aktivert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vær oppmerksom på flere meldinger.</p>
<b>230-047A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen raskere inngang for spindel %2 (%3)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke definert en rask inngang for fastsetting av referansepunkter eller stopp.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen (IOC-fil)</li> </ul>
<b>230-047B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>For stor posisjonsfeil programmert. Begrensning på %1 mm.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The configured position error is too large for KinematicsComp.</li> <li>- The configured value is limited.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Correct the corresponding value(s) in the kinematic configuration (machine parameters locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC).</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-047E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Akse %2: Dobbel referanseopptak er aktivt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved aktivert, dobbelt referansemottak ble det startet en probesyklus, selv om referansemerket for posisjonskoden ikke ble passert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Overkjøre referansemerke</li> <li>– Kontroller post for dobbelt referanseopptak i maskinparameter MP_doubleRef</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>230-047F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Den aktuelle reelle posisjonen til aksen (%2) kan ikke overføres</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Konfigurasjonen via maskinprodusenten tillater ikke overføring av den aktuelle Endat-posisjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-0480</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimal kompensasjonsverdi %2 på akse %1 nådd</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verdien for den kinematiske kompensasjonen på aksen har overskredet den maksimalt tillatte verdien. Kompensasjonen fastsettes til maksimalverdien. Advarselen slettes så snart den maksimale verdien på 0,1 mm underskrides</p> <p>I den kinematiske kompensasjonen inngår både den kinematiske temperaturkompensasjonen og kompensasjonen via KinematicsComp (programvarevalg).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller beregningen av kompensasjonsverdiene og ev. korrigere dem</li> <li>– Kontroller og ev. korrigere PLS-variablene og tabellene som inngår i kompensasjonen</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>230-0481</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Håndratt %3: Feil håndratt tilkoblet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det elektroniske håndhjulet er ikke koblet til.</li> <li>– Det ble konfigurert feil håndhjul via maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Koble til håndhjulet med kabeladapteren.</li> <li>– Kontroller maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-0482	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Tilsmussing</p> <p><b>Cause of error</b> Håndrattet rapporterer en feil i signaloverføringen:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Dreiegger i håndrattet er tilsmusset</li> <li>– Håndrattet er defekt</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller funksjonen til nødstop og godkjenningstaster</li> <li>– Erstatt eventuelt håndrattet</li> </ul> </p>
230-0483	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Forstyrrelse ved overføring</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble konfigurert feil håndhjul via maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> <li>– Forbindelsen mellom håndhjulet og styringen er brutt.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinparameteren System/CfgHandwheel/type.</li> <li>– Ved trådløst håndhjul: Reduser avstanden til mottaker</li> <li>– Koble fra mulige støykilder</li> <li>– Kontroller tilkoblingskabelen</li> </ul> </p>
230-0484	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Feil ved overføring</p> <p><b>Cause of error</b> Overføringsledningen er defekt eller har feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om overføringsledningen er skadd.</p>
230-0485	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Feil parameter</p> <p><b>Cause of error</b> Initialiseringsverdiene for det tilkoblede håndrattet er ikke gyldige.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataen System/CfgHandwheel/initValues.</p>
230-0486	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Tidsoverskridelse</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en tidsoverskridelse ved kommunikasjonen med håndrattet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller tilgangspunktet til håndrattet</li> <li>– Kontroller de trådløse innstillingene</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0487</b>	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Kan ikke koble til</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke angi forbindelse til håndrattet. Det er mulig at håndrattet ikke befinner seg i tilgangspunktet (håndrattfestet).</p> <p><b>Error correction</b> Sett håndrattet i tilgangspunktet (håndrattfestet).</p>
<b>230-0488</b>	<p><b>Error message</b> Ingen tilordning mellom håndratt og koblinger</p> <p><b>Cause of error</b> - Two or more handwheels were configured (CfgHandwheel) but no connections assigned - The automatic assignment to a connection is possible only with a single handwheel</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the number of configured handwheels to one handwheel - Assign individual handwheels to one connection each (CfgHandwheelList) - Inform your service agency</p>
<b>230-0489</b>	<p><b>Error message</b> Kun mulighet for ett trådløst håndratt HR 550FS</p> <p><b>Cause of error</b> - More than one active HR 550FS wireless handwheel is configured</p> <p><b>Error correction</b> - Check and adjust the range of action. Only one wireless handwheel can be active: Deactivate wireless handwheels (CfgHandwheel-&gt;type) or remove the assignment (CfgHandwheelList) - Inform your service agency</p>
<b>230-048C</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved kvittering av prøvehastighet til CC</p> <p><b>Cause of error</b> The acknowledged SampleRate of the CC controller unit does not agree with the SampleRate of the set parameters</p> <p><b>Error correction</b> - Check parameter MP_ampPwmFrq for the SampleRate - Inform your service agency</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-048D	<p><b>Error message</b> Håndrattoverlagring blir ignorert</p> <p><b>Cause of error</b> I løpet av M140 og målebevegelser kan håndrattoverlagringen ikke endres.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis M140 og målebevegelser ikke er aktive, kan håndrattoverlagringen endres.</p>
230-048E	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil ved enkeltblokkdrift</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern feil som kan forstyrre blokkvisningen i enkeltblokkdrift.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slett feilen og arbeid videre som normalt. I enkeltblokkdrift kan det i svært sjeldne tilfeller forekomme at blokkvisningen delvis ikke stemmer overens med bearbeidingen. Bevegelesene blir likevel kjørt enkeltvis.</li> <li>– Dersom feilen forekommer flere ganger, oppretter du en servicefil og informerer kundeservice.</li> </ul> </p>
230-048F	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Intern kommunikasjonsfeil med håndrattet</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Lagre servicefilene</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>
230-0490	<p><b>Error message</b> PLS-bevegelse for akse %2 avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– En aksebevegelse som iverksettes via håndretningstastene eller PLS-programmet, ble stoppet av en ny konfigurering eller en systemsyklus.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start aksebevegelsen på nytt.</li> </ul> </p>
230-0491	<p><b>Error message</b> Frikjøring fra gjenge avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> Frikjøringen ut av gjengene er avsluttet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-programmet skal fortsettes: Kvitter for meldingen og fortsett NC-programmet med NC-Start.</li> <li>- NC-programmet skal ikke fortsettes: Kvitter for meldingen og avbryt NC-programmet med INTERN STOPP.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0492</b>	<p><b>Error message</b> NC-programvare passer ikke til UVR-fastvare</p> <p><b>Cause of error</b> Feil kombinasjon av NC-programvare og UVR-fastvare.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>230-0493</b>	<p><b>Error message</b> Watchdog MC / UVR forskjellig</p> <p><b>Cause of error</b> Watchdogs på hoveddatamaskin (MC) og forsyningsenheten UVR har ulike verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-0494</b>	<p><b>Error message</b> Melding fra UVR %2</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten UVR melder om feil</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>230-0495</b>	<p><b>Error message</b> Feil akseindeks akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinparameter CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex inneholder en ugyldig verdi.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og ev. endre konfigurasjonen i MP_ccAxisIndex: Gyldige verdier er 0 .. N-1, hvor N er antallet reguleringskretser på den berørte regulerenheten. Eksempel: For en CC xx06 er verdiene 0 til 5 gyldig. - Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-0496</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for turtallsmåleapparat (%1) ikke gyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Fei i konfigurasjonen av inngangen for måleapparater for turtall for aksen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av aksen: - CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0497</b>	<p><b>Error message</b> Feil omformer eller motortilkobling (%1, inv. %2, motor %3)</p> <p><b>Cause of error</b>            - Den konfigurerte tilkoblingen for omformereren på regulerenheten er ikke tilgjengelig (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface)            - eller det er ikke koblet til noen omformer på den konfigurerte tilkoblingen (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface)            - eller den konfigurerte tilkoblingen for motoren på omformereren er ikke tilgjengelig (CfgAxisHardware/MP_motorConnector).</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller følgende maskinparametere:            - CfgAxisHardware/MP_inverterInterface            - CfgAxisHardware/MP_motorConnector</p>
<b>230-0498</b>	<p><b>Error message</b> Feil på synkronisering under bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> En systemfeil førte til en ukorrekt synkronisering</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>230-0499</b>	<p><b>Error message</b> CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) mangler for interp. PLS-bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> – Maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk må være konfigurert for interpolerende PLS-bevegelser.</p> <p><b>Error correction</b>            - Kontroller konfigurasjonen i maskinparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk for PLS-aksene som skal bevegges interpolerende.            - Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-049A</b>	<p><b>Error message</b> Spindelturtall?</p> <p><b>Cause of error</b>            NC-programmet kan ikke simuleres fordi spindelturtallet for mating per omdreining mangler.            En simulering er bare mulig med simuleringshastigheten FMAX.</p> <p><b>Error correction</b>            - Kontroller og ev. endre NC-programmet.            - Endre simuleringshastigheten til FMAX.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-049C</b>	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse under kommandobearbeiding av UVR %2</p> <p><b>Cause of error</b> En UVR har ikke kvittert en gitt kommando</p> <p><b>Error correction</b> Mulige årsaker: – HSCI-forbindelsen er brutt (se videre feilmeldinger) – UVR er defekt</p>
<b>230-049D</b>	<p><b>Error message</b> En parameterendring krever at drivenheten slås av</p> <p><b>Cause of error</b> Før endring av retningsbit i parameteren må driften kobles ut.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>230-049E</b>	<p><b>Error message</b> Sanntidskoblingsfunksjon (RTC) med håndratt aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - Funksjonen for kobling i sanntid (RTC) skal lukkes når håndrattet er aktivt eller - håndrattet skal aktiveres når funksjonen for kobling i sanntid en er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og ev. korrigjer NC-programmet - Aktiver håndrattet på et senere tidspunkt - Meld fra til kundeservice</p>
<b>230-04A0</b>	<p><b>Error message</b> Test av bremse %1 for akse %2 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> – Vær oppmerksom på flere meldinger</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-04A2</b>	<p><b>Error message</b> Touch-probe %1 støttes ikke av sende-mottaksenheten</p> <p><b>Cause of error</b> Sende-mottaksenheten støtter ikke touchproben.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen touchprobe Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04A3	<p><b>Error message</b> Kollisjon for touch-proben</p> <p><b>Cause of error</b> Touch-probens kollisjonsvern har blitt utløst.</p> <p><b>Error correction</b> Kjør touch-proben fri manuelt først.</p>
230-04A4	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av håndhjul på akse %2 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert tilkoblinger som ikke finnes på denne CCen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av aksene: - CfgAxisHandwheel-&gt;hsciCcIndex - CfgAxisHandwheel-&gt;input</p>
230-04A5	<p><b>Error message</b> Håndratt %3: Håndratt støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> - Det elektroniske håndrattet blir ikke støttet med denne NC-programvareversjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonen - Meld fra til kundeservice - Bruk ev. en eldre håndrattmodell - Installer ev. en Service-Pack for NC-programvaren som støtter denne håndrattmodellen</p>
230-04A6	<p><b>Error message</b> Flere trådløse håndratt på samme trådløse kanal</p> <p><b>Cause of error</b> Det kan hende at flere trådløse håndratt i nærheten blir drevet med samme radiokanal.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de innstilte radiokanalene for de trådløse håndrattene - Kontroller frekvensspekteret via konfigurasjonsdialogen - Veksle ev. radiokanal</p>
230-04A7	<p><b>Error message</b> Andre trådløse app. forstyrrer drift av trådløst håndratt</p> <p><b>Cause of error</b> Andre enheter forstyrrer driften av det trådløse håndrattet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller frekvensspekteret via konfigurasjonsdialogen - Veksle ev. radiokanal</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04A8</b>	<p><b>Error message</b> Akse %2 kunne ikke aktiveres eller deaktiveres</p> <p><b>Cause of error</b> Ved en arbeidsområdeomkobling må først posisjons-, turtals- og strømregulatoren kobles ut for aksene som skal deaktiveres.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og eventuelt tilpass NC-programmet. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-04A9</b>	<p><b>Error message</b> Utkoblingsgruppe må ikke stilles inn, parametersett %2</p> <p><b>Cause of error</b> Parameteren CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup må ikke settes av HEIDENHAIN ved styringer med integrert funksjonell sikkerhet FS.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller parameterne. – Funksjonen må realiseres av maskinprodusenten via SPLC-programmet. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-04AA</b>	<p><b>Error message</b> Utkoblingsgruppe må stilles inn, parametersett %2</p> <p><b>Cause of error</b> Parameteren CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup må settes av HEIDENHAIN ved styringer uten integrert funksjonell sikkerhet FS. Følg den tekniske håndboken for styringen når det gjelder funksjonen og grensebetingelsene for denne parameteren.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller parameterne. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-04AB</b>	<p><b>Error message</b> Parameter %2 ikke stilt inn for parametersett %3</p> <p><b>Cause of error</b> Parameteren må være satt for parametersettet.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller parameterne. – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04AC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Innganger til aksegruppeaktivering blir ignorert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert innganger for aksegruppeaktiveringer med innstillingen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs. Disse ignoreres på denne maskinen. Sikkerhetsfunksjonene STO, SBC og SS1 kan utelukkende brukes via en utkoblingsmodul PAE-H.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slett innstillingen CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs.</li> <li>– Legg sikkerhetsfunksjoner på klemmene til en PAE-modul, og konfigurér avhengig av risikoanalysen til maskinen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-04AD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>PL-innganger som aksegruppeaktivering ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert PL-innganger for aksegruppeaktiveringer i IOCP-filen. Disse ignoreres på denne maskinen. Sikkerhetsfunksjonene STO, SBC og SS1 kan utelukkende brukes via en utkoblingsmodul PAE-H.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slett maskinfunksjonen aksegruppeaktivering på alle PL-inngangsklemmer.</li> <li>– Legg sikkerhetsfunksjoner på klemmene til en PAE-modul, og konfigurér avhengig av risikoanalysen til maskinen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-04AE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>PAE-modul i IOCP-fil ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I IOCP-filen ble det ikke funnet noen maskinfunksjoner for aksegruppeaktiveringer. Sikkerhetsfunksjonene STO, SBC og SS1 må konfigureres via en utkoblingsmodul PAE-H. PAE-modulen er antagelig ikke konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Konfigurér PAE-modulen korrekt i IOCP-filen.</li> <li>– Legg sikkerhetsfunksjoner på klemmene til en PAE-modul, og konfigurér avhengig av risikoanalysen til maskinen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04AF</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Maskinfunksjonen aksegruppeaktivering konfigurert på PL-modul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>På minst én klemme i IOCP-filen ble maskinfunksjonen aksegruppeaktivering definert selv om modulen ikke er en PAE-modul.</p> <p>Sikkerhetsfunksjonene STO, SBC og SS1 kan utelukkende brukes via en utkoblingsmodul PAE-H.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Legg sikkerhetsfunksjoner på klemmene til en PAE-modul, og konfigurert avhengig av risikoanalysen til maskinen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-04B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig PWM-frekvens konfigurert for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble programmert en feil eller ugyldig PWM-frekvens. For CC 61xx eller UEC 1xx er frekvenser opptil 10 kHz mulig. For apparater av Gen3 er – avhengig av UM-apparat – bare frekvenser inntil 10 kHz eller bare enkelte frekvenser mulige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller og korrigert konfigurasjonen under CfgPowerStage-&gt;ampPwmFreq.</p>
<b>230-04B3</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Flere sikre akser aktivert enn frigjort i SIK</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Via aksealternativene i SIK er det fastlagt hvor mange sikre akser som kan være aktive samtidig. Du har aktivert flere sikre akser via maskinkonfigurasjonen enn aksealternativer som er aktivert i SIK.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. korrigert maskinkonfigurasjonen</li> <li>– Hvis du trenger flere sikre akser, kan du få en kodenøkkel til å aktivere flere akser fra HEIDENHAIN.</li> </ul>
<b>230-04B4</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>SMC: Manglende tilbakemelding</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kjøretidsfeil SMC:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Sikkerhetsprogramvaren har ikke svart innen forventet tid.</li> <li>– Generelt for høy systembelastning</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller systembelastningen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04B7	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av akse %2 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Aksen er konfigurert feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og eventuelt korriger konfigurasjonen til aksene i følgende maskinparametere:            – CfgSupplyModule/name            – CfgPowerStage/ampPowerSupplyType            – CfgPowerStage/ampBusVoltage            – CfgPowerStage/supplyModule            – CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex            – CfgPowerStage/pwmPhaseShift            – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04B9	<p><b>Error message</b> Signalet kan ikke registreres</p> <p><b>Cause of error</b> Den nødvendige tilgangsstyringen for registrering av PLS-signaler mangler.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-04BA	<p><b>Error message</b> UVR%2-parameterendring krever omstart. Avslutt styringen, og start på nytt.</p> <p><b>Cause of error</b> Endrede maskinparametre kan ikke tas i bruk av UVR uten omstart.</p> <p><b>Error correction</b> Start styring på nytt</p>
230-04BC	<p><b>Error message</b> Advarsel EnDat-turtallsmålingsapparat %1-akse-ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b> – Den interne funksjonsgrensen til måleinstrumentet er underskredet.</p> <p><b>Error correction</b>            – Kontroller installasjonen av måleinstrumentet, og korrigér eventuelt            – Rengjør måleinstrumentet hvis det er mulig            – Kontroller om en av spesifikasjonene til måleinstrumentet, f.eks. strømforsyning eller omgivelsestemperatur, ikke er overholdt. Sørg eventuelt for at måleinstrumentet brukes innenfor spesifikasjonen.            – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04BD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Forhåndsadvarsel EnDat-posisjonsmålingsapparat %1-akse-ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den interne funksjonsgrensen til måleinstrumentet er nådd. Måleinstrumentet kan fortsatt brukes, men det anbefales likevel å kontrollere det.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller installasjonen av måleinstrumentet, og korreger eventuelt</li> <li>– Rengjør måleinstrumentet hvis det er mulig</li> <li>– Kontroller om en av spesifikasjonene til måleinstrumentet, f.eks. strømforsyning eller omgivelsestemperatur, ikke er overholdt. Sørg eventuelt for at måleinstrumentet brukes innenfor spesifikasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-04BE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Advarsel EnDat-posisjonsmålingsapparat %1-akse-ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den interne funksjonsgrensen til måleinstrumentet er underskredet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller installasjonen av måleinstrumentet, og korreger eventuelt</li> <li>– Rengjør måleinstrumentet hvis det er mulig</li> <li>– Kontroller om en av spesifikasjonene til måleinstrumentet, f.eks. strømforsyning eller omgivelsestemperatur, ikke er overholdt. Sørg eventuelt for at måleinstrumentet brukes innenfor spesifikasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>230-04BF</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Kritisk feil på omformer %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Intern feil på omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til videre meldinger</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>230-04C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Nødstoppratt via omformer %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Intern feil på omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til videre meldinger</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04C1	<p><b>Error message</b> NC-stopp via omformer %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern feil på omformereren</p> <p><b>Error correction</b> – Ta hensyn til videre meldinger – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04C2	<p><b>Error message</b> Bremseutganger kan ikke leses av IOCP-filen</p> <p><b>Cause of error</b> IOCP-filen ble ikke konfigurert eller kan ikke leses</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04C3	<p><b>Error message</b> Bremseutganger blir ignorert</p> <p><b>Cause of error</b> "Utganger til bremsestyring" ble konfigurert i IOCP-filen. Disse støttes ikke i den foreliggende maskinkonfigurasjonen, og ignoreres derfor.</p> <p><b>Error correction</b> – Fjern konfigurerte utganger til bremsestyringen fra IOCP-filen – Konfigurer utganger til bremsestyringen via CfgBrake/MP_connection – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04C4	<p><b>Error message</b> To bremseutganger henviser til samme bremse %1</p> <p><b>Cause of error</b> I IOCP-filen ble det konfigurert to "utganger til bremsestyring" med samme henvisning på én bremse (CfgBrake).</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer konfigurasjonen til bremsestyringen i IOCP-filen – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04C5	<p><b>Error message</b> Styring av bremse %2 for akse %3 er ikke riktig konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Den konfigurerte utgangen til bremsestyringen i IOCP-filen viser til en annen maskinvareklemme enn den aksenen bruker.</p> <p><b>Error correction</b> – Konfigurer utgangen til bremsestyringen i IOCP-filen til riktig klemme – Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04C6</b>	<p><b>Error message</b> Bremse %2: MP_connection må ikke være konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinparameter CfgBrake/connection støttes ikke i den eksisterende maskinkonfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer «Utgang til bremseaktivering» med IOconfig via IOCP-fil</p>
<b>230-04C7</b>	<p><b>Error message</b> Tilkobling av bremsen %2 er ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Den nødvendige utgangen til bremsestyringen mangler i IOCP-filen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Konfigurer utgangen til bremsestyringen for denne bremsen i IOCP-filen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
<b>230-04C8</b>	<p><b>Error message</b> Bremsetilkobling for bremse %2 er ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen av bremsetilkoblingen i CfgBrake/MP_connection mangler</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Konfigurer maskinparameteren CfgBrake/MP_connection</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
<b>230-04C9</b>	<p><b>Error message</b> Bekreftelse av de sikkerhetsrelevante parameterne %1 er nødvendig</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Maskinvareoppsettet har blitt vesentlig endret, f.eks. annen omformertype</li> <li>– Konfigurasjonen av de sikkerhetsrelevante parameterne har blitt endret</li> <li>– Den lagrede konfigurasjonen har blitt endret pga. defekter ved maskinvaren</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller den sikkerhetsrelevante konfigurasjonen for drivenheten (parametersett)</li> <li>– Få ev. konfigurasjonen godkjent på nytt av egnede personer</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04CA</b>	<p><b>Error message</b> Bremsetilkobling for bremse %2 er konfigurert feil</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect value was configured for the brake connection CfgBrake/MP_connection</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entry in the machine parameter CfgBrake/MP_connection and correct it as necessary - Inform your service agency</p>
<b>230-04CB</b>	<p><b>Error message</b> Akser omkoblet under bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> - Resultat av nødstop under aktiv bevegelse - Oppspennet til en akse ble omkoblet under aktiv bevegelse - Akse frakoblet ved aktiv bevegelse</p> <p><b>Error correction</b> - Ved mistanke om PLS-feil: Meld fra til maskinprodusenten.</p>
<b>230-04CC</b>	<p><b>Error message</b> Deaktiver håndratt for akse %3</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen venter på automatisk låsing av aksen. Det aktiverte håndrattet forhindrer denne låsingen.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver håndrattet for denne aksen</p>
<b>230-04CD</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved konvertering av motor %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konverteringen av motordataene fra den gamle tabellen «PLC:\table\motor_oem.mot» til tabellen MOTOR_OEM mislyktes.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>230-04CE</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon med reguleringsenhet CC</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil i den interne kommunikasjonen med reguleringsenheten CC. Intern informasjon: Feil ved kvittering av SampleRate. Den forespurte «blockSize» er ikke tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04CF</b>	<p><b>Error message</b> En klient med denne ID-en er allerede registrert</p> <p><b>Cause of error</b> The data interface to the configuration server is occupied.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
<b>230-04D0</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsserveren er ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b> No readiness for communication through the data interface with the configuration server.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
<b>230-04D1</b>	<p><b>Error message</b> Den forespurte parameteren er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> A parameter that is not available was entered.</p> <p><b>Error correction</b> - Check/Correct the entered parameter - If the error recurs, inform your service agency</p>
<b>230-04D2</b>	<p><b>Error message</b> Feil aksekonfigurasjon (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Akser som ikke har blitt konfigurert på samme regulerings-enhet CC, skal drives som moment-master-slave.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korrigjer konfigurasjonen</p>
<b>230-04D3</b>	<p><b>Error message</b> Feil i overvåking av programvareendebryter</p> <p><b>Cause of error</b> Overvåkningen av programvareendebryteren ble sannsynligvis deaktivert via en makro av maskinprodusenten. Dette er for øyeblikket ikke lenger tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med maskinprodusenten – Merknad for maskinprodusenter: Kontroller og ev. korrigjer håndteringen av programvareendebryteren i OEM-makroen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04D4	<p><b>Error message</b> Nødstop via CC, %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern feil i reguleringsenhet</p> <p><b>Error correction</b> – Ta hensyn til videre meldinger – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04D5	<p><b>Error message</b> NC-stop via CC, %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern feil i reguleringsenhet</p> <p><b>Error correction</b> – Ta hensyn til videre meldinger – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04D6	<p><b>Error message</b> Temperatur til CC for høy %2</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturføleren registrerer for høy eller lav temperatur i huset til reguleringsenheten. – utilstrekkelig varmebortledning for reguleringsenheten – skitne filtermatter – defekt klimaapparat i koblingsskapet – defekt vifte – defekt temperatursensor – ugunstig montering av komponentene</p> <p><b>Error correction</b> – Rengjør filtermattene – Kontroller og eventuelt reparer klimaapparatet – Skift ut viften – Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04D7	<p><b>Error message</b> Feil ved kvittering av prøvehastighet til UVR</p> <p><b>Cause of error</b> The acknowledged sample rate of the UVR drive unit does not agree with the expected sample rate</p> <p><b>Error correction</b> If the error recurs, inform your service agency.</p>
230-04D8	<p><b>Error message</b> Feil ved kvittering av prøvehastighet til UVR</p> <p><b>Cause of error</b> The requested "blockSize" of the UVR drive unit is not available.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04DD</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for SBC.GLOBAL er konfigurert feil</p> <p><b>Cause of error</b> For the use of the SBC.GLOBAL input terminal of the PAE module, the corresponding machine function was either not configured in the IO configuration (IOC file) or it was configured incorrectly.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No PAE module was configured.</li> <li>- A PAE module with an outdated version of the HDD file was configured.</li> <li>- More than one PAE module was configured.</li> <li>- SBC.GLOBAL was configured on the wrong module.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>230-04DE</b>	<p><b>Error message</b> Inngang for SBC.GLOBAL må ikke konfigureres</p> <p><b>Cause of error</b> Do not configure the machine function SBC.GLOBAL in the IO configuration (IOC file) of systems with integrated functional safety.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>230-04E0</b>	<p><b>Error message</b> Endebryter/beskyttelsessone feil programmert for akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Protection zones for modulo axes should not be used with this version of the control software.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remove protection zone for modulo axis</li> <li>- Do not configure the axis as a modulo axis</li> </ul>
<b>230-04E2</b>	<p><b>Error message</b> Startpos. til aksen (%2) ikke tillatt ved mid-program-oppstart</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen til aksen ligger utenfor det tillatte kjøreområdet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller konfigurasjonen til programvareendebryteren</li> <li>- Kontroller startpunktene til aksene i NC-programmet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04E3	<p><b>Error message</b> No complete circle was recorded</p> <p><b>Cause of error</b> During evaluation of the measured data, it was found that no complete circle was recorded.</p> <p><b>Error correction</b> - Check whether the configured feed rate was achieved - Check the configured trigger speed</p>
230-04E5	<p><b>Error message</b> Feil UVR/UEC-konfig.: %2, indeks ugyldig: %3</p> <p><b>Cause of error</b> No valid value entered for the machine parameter CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct the parameter: CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex</p>
230-04E6	<p><b>Error message</b> Feil UVR/UEC-konfig.: dobbelt konfigurasjon: %1–%2</p> <p><b>Cause of error</b> The parameter CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex is identical in the two stated instances of CfgSupplyModule3xx. That is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Check the parameter in all instances and correct as necessary: CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex</p>
230-04E7	<p><b>Error message</b> Aksebevegelse er ikke tillatt under omkobling av CLP- filteret</p> <p><b>Cause of error</b> No axis may move while the CLP filter is being switched on or off. The movement may also result from superimpositioning (e.g., swing-frame grinding). Possible causes of the filter switching: - Switch-on or -off of TCPM (also M128 / M129) - Tilting the working plane</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04E8</b>	<p><b>Error message</b> Underordnet hastighet for lav</p> <p><b>Cause of error</b> There were changes to the algebraic sign over the course of the actual velocity. This reduces the quality of the determined characteristic values.</p> <p><b>Error correction</b> - Increase the underlying velocity - The excitation amplitude might need to be reduced</p>
<b>230-04E9</b>	<p><b>Error message</b> Arbeidslager for evaluering av måledata for lite</p> <p><b>Cause of error</b> Not enough RAM is available to evaluate the "Measure machine status" cycle.</p> <p><b>Error correction</b> - Close any unnecessary applications - Restart the control</p>
<b>230-04EA</b>	<p><b>Error message</b> Måle maskintilstand: Feil i minnestyringen</p> <p><b>Cause of error</b> Cannot delete an internal system file for temporary processing.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
<b>230-04EC</b>	<p><b>Error message</b> Aksegruppeutløsning unndratt ved aktiv bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> Axis-group enabling was disabled for safety reasons.</p> <p><b>Error correction</b> If no reason can be identified, inform your machine tool builder</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-04ED</b>	<p><b>Error message</b> Strømregulatorparameter ikke riktig %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parametriseringen av strømregulatoren (CfgCurrentControl) er ikke korrekt Blandet parametrisering ikke tillatt: Bruk bare (iCtrlPropGain og iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ og iCtrlIntGainQ)</p> <p><b>Error correction</b> – Korriger parametriseringen av strømregulatoren Sett (iCtrlPropGain = 0 og iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 og iCtrlIntGainQ = 0)</p>
<b>230-04EE</b>	<p><b>Error message</b> Strømregulatorparameter ikke riktig %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parametriseringen av strømregulatoren (CfgCurrentControl) er ikke korrekt iCtrlPropGain = 0, selv om iCtrlIntGain &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> – Korriger parametriseringen av strømregulatoren: Sett iCtrlPropGain &gt; 0 eller iCtrlIntGain = 0</p>
<b>230-04EF</b>	<p><b>Error message</b> Strømregulatorparameter ikke riktig %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parametriseringen av strømregulatoren (CfgCurrentControl) er ikke korrekt iCtrlPropGainD = 0, selv om iCtrlIntGainD &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> – Korriger parametriseringen av strømregulatoren: Sett iCtrlPropGainD &gt; 0 eller iCtrlIntGainD = 0</p>
<b>230-04F0</b>	<p><b>Error message</b> Strømregulatorparameter ikke riktig %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parametriseringen av strømregulatoren (CfgCurrentControl) er ikke korrekt iCtrlPropGainQ = 0, selv om iCtrlIntGainQ &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> – Korriger parametriseringen av strømregulatoren: Sett iCtrlPropGainQ &gt; 0 eller iCtrlIntGainQ = 0</p>



Feilnummer	Beskrivelse
230-04F1	<p><b>Error message</b> Configuration error in Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration des Monitorings (Komponenten- und Prozessüberwachung) ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p>
230-04F2	<p><b>Error message</b> Run-time error during calculation</p> <p><b>Cause of error</b> Laufzeitfehler bei Berechnung des Monitorings</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F3	<p><b>Error message</b> Error with external modules</p> <p><b>Cause of error</b> In Bezug auf eine Monitoring-Funktion ist ein schwerwiegender Fehler mit externen Komponenten auf der Steuerung aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F4	<p><b>Error message</b> Internal (implementation) error</p> <p><b>Cause of error</b> Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler bei Monitoring-Funktion.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F5	<p><b>Error message</b> Missing rights</p> <p><b>Cause of error</b> Rechte für die auszuführende Aktion fehlen</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04F6	<p><b>Error message</b> Overvåking genererer advarsel</p> <p><b>Cause of error</b> Aksjonen som skal utføres i overvåkingen utløser en advarsel</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
230-04F7	<p><b>Error message</b> Error while setting up Process Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Beim Einrichten der Prozessüberwachung ist ein Fehler aufgetreten: "Monitoring Meta Data"-Datei fehlerhaft</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F8	<p><b>Error message</b> Faulty configuration of Multicast data</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration der Beauftragung der Multicast-Daten ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p>
230-04F9	<p><b>Error message</b> Internal error in the Multicast data interface</p> <p><b>Cause of error</b> Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04FA	<p><b>Error message</b> Realtime Container error in the Multicast data interface</p> <p><b>Cause of error</b> Realtime Container Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
230-04FB	<b>Error message</b>
	Realtime Container error in monitoring tasks
	<b>Cause of error</b>
	Realtime Container Fehler im Monitoring aufgetreten.
230-04FC	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.
	<b>Error message</b>
	Error while calculating the indicators
230-04FD	<b>Cause of error</b>
	Fehler im Zusammenhang mit den Indikatoren im Monitoring aufgetreten.
	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.
230-04FE	<b>Error message</b>
	Internal error in the NC reactions for monitoring tasks
	<b>Cause of error</b>
	Fehler bei den Reaktionen im Monitoring aufgetreten.
230-04FF	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.
	<b>Error message</b>
	Internal error in monitoring tasks
230-0500	<b>Cause of error</b>
	Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler im Monitoring.
	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.
230-04FF	<b>Error message</b>
	Error in the table server of monitoring tasks
	<b>Cause of error</b>
	Es sind Fehler aufgetreten, die Tabellen im Monitoring betreffen.
230-04FF	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.
	<b>Error message</b>
	Error in the formulas used for monitoring tasks
230-0500	<b>Cause of error</b>
	Es sind Fehler in Bezug auf die im Monitoring verwendeten Formeln aufgetreten.
	<b>Error correction</b>
	Kundendienst benachrichtigen.

Feilnummer	Beskrivelse
230-0501	<p><b>Error message</b> Faulty configuration of the monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred while configuring a monitor.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-0502	<p><b>Error message</b> Software option for component monitoring is not enabled</p> <p><b>Cause of error</b> Die Komponentenüberwachung kann nicht verwendet werden. Die notwendige Software-Option ist nicht freigeschaltet.</p> <p><b>Error correction</b> - Software-Option für die Komponentenüberwachung im SIK freischalten - Kundendienst benachrichtigen</p>
230-0503	<p><b>Error message</b> Process Monitoring software option is missing</p> <p><b>Cause of error</b> The software option for process monitoring is not enabled. Process monitoring cannot be used.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
230-0504	<p><b>Error message</b> Cancel program after NC stop because of error %2</p> <p><b>Cause of error</b> Program execution was canceled after an NC stop. Reason: The CC controller triggered an error.</p> <p><b>Error correction</b> Note the information on remedies while the CC error is displayed.</p>
230-0505	<p><b>Error message</b> Frequency too high for eval. slot %s in envelope curve spectrum</p> <p><b>Cause of error</b> The frequency to be evaluated is beyond the Nyquist frequency.</p> <p><b>Error correction</b> - Select an adequate frequency below the Nyquist frequency</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-0506</b>	<p><b>Error message</b> No monitoring due to an upstream error</p> <p><b>Cause of error</b> Due to an upstream error, Component Monitoring and Process Monitoring were deactivated.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
<b>230-0507</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved grafisk visualisering av en overvåkingsoppgave</p> <p><b>Cause of error</b> I sammenheng med den grafiske visualiseringen av verdier som tilhører komponent- eller prosessovervåkingen har det oppstått en intern feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av overvåkingsoppgavene og korrigjer om nødvendig</p>
<b>230-0508</b>	<p><b>Error message</b> Prosessovervåking er deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> I det aktuelle NC-programmet har det blitt definert et overvåkingsavsnitt, imidlertid er prosessovervåkingen deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver prosessovervåkingen for det aktuelle NC-programmet eller tilpass NC-programmet</p>
<b>230-0509</b>	<p><b>Error message</b> Prosessovervåking frem til neste programstart</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil i programforløpet.</p> <p><b>Error correction</b> Start utførelsen av NC-programmet</p>
<b>230-050A</b>	<p><b>Error message</b> Ny start ved gjengeboring (Backtrack) ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å starte på nytt etter et programavbrudd ved gjengeboring. Dette er ikke mulig med den gjeldende parameterinnstillingen (maskinparameter backTrack = TRUE).</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frikjør vektøyet fra gjengen manuelt og avbryt utførelsen av programmet</li> <li>- Sett eventuelt maskinparameteren backTrack til verdien FALSE</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>230-050B</b>	<p><b>Error message</b> PLS-bevegelse for akse %2 avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> En aksebevegelse av PLS-programmet ble avbrutt fordi kinematikken ble aktivert under bevegelsen (f.eks. ved å bytte driftsmodus).</p> <p><b>Error correction</b> Start aksebevegelsen på nytt.</p>
<b>230-050D</b>	<p><b>Error message</b> Grensebryter %1 %2 (akse ikke referanseinnstilt)</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareendebryter overvåkning aktiv ved ureferert akse. Kvittering av meldingen tillater overskridelse av programvareendebryteren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>230-050E</b>	<p><b>Error message</b> Aksekonfigurasjonen for akse %2 er foreldet</p> <p><b>Cause of error</b> I konfigurasjonen ble det funnet en oppføring som ikke brukes mer.</p> <p><b>Error correction</b> Den foreldede oppføringen må fjernes fra konfigurasjonen.</p>
<b>230-050F</b>	<p><b>Error message</b> Aktivering av SIK-alternativet FS Control Loop Qty. er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> SIK-option #6-30-2 kan kun aktiveres hvis SIK-option #6-30-1 også er angitt.</p> <p><b>Error correction</b> Frikoble SIK-option #6-30-1.</p>
<b>231-4003</b>	<p><b>Error message</b> 4003 NØDSTOPP aktiv (NØDSTOPP-test)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>231-4004</b>	<p><b>Error message</b> 4004 NØDSTOPP inaktiv (NØDSTOPP-test)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-4005	<b>Error message</b> 4005 Advarsel, stakklager fullt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4007	<b>Error message</b> 4007 GA ga ingen adgang til avbrudd <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4008	<b>Error message</b> 4008 Svar på vertskommando kom for sent <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4009	<b>Error message</b> 4009 Falsk interrupt (AC-fail, nødstop) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-400B	<b>Error message</b> 400B Vert oppfordres til synkronisering <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4011	<b>Error message</b> 4011 Akse %1: Måling avbrutt via NC-Stopp <b>Cause of error</b> The cycle was interrupted by an NC Stop while measuring. The measurement was canceled and the data discarded. <b>Error correction</b> - Continue the cycle with NC Start - Repeat the measurement
231-4110	<b>Error message</b> 4110 Tilsmussing målesystem (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4120	<b>Error message</b> 4120 Frekvensoverskridelse målesystem (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-4130</b>	<b>Error message</b> 4130 Tilsmussing målesystem Z1-spor (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4140</b>	<b>Error message</b> 4140 Advarsel effektdel: Kjøleblokktemp. Akse: %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4150</b>	<b>Error message</b> 4150 Advarsel effektdel: Akse: %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4160</b>	<b>Error message</b> 4160 GA-statusreg. = ikke lagret (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4170</b>	<b>Error message</b> 4170 Feil ved temperaturmåling (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4200</b>	<b>Error message</b> 4200 PLS: Drev driftsklart (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4210</b>	<b>Error message</b> 4210 PLS: Drev ikke driftsklart (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4220</b>	<b>Error message</b> 4220 Stillstandsregistrering (V=0 ved IQ_maks): (Akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-4230</b>	<b>Error message</b> 4230 Stillstandsregistrering slutt (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4240</b>	<b>Error message</b> 4240 Varsel I <sup>2</sup> *t-overvåking (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4250</b>	<b>Error message</b> 4250 Avslutning varsel I <sup>2</sup> *t-overvåking (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4260</b>	<b>Error message</b> 4260 Begrensning ved I <sup>2</sup> *t-overvåking <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4270</b>	<b>Error message</b> 4270 Avslutning begr. ved I <sup>2</sup> *t-overvåking akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4280</b>	<b>Error message</b> 4280 Feil ved REF-forespørsel %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4290</b>	<b>Error message</b> 4290 Frakopling av drev (inaktivt RDY-signal): (Akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4300</b>	<b>Error message</b> 4300 Drev aktivert (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-4310</b>	<b>Error message</b> 4310 Drev blokkert f.eks. av nødstop (akse: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4400</b>	<b>Error message</b> 4400 Etterslep for stort (akse: %1) <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slepeavstanden til en akse overskrider en av slepefeilgrensene.</li> <li>– Den innstilte akselerasjonen er for stor.</li> <li>– Motoren beveger seg ikke, selv om "Drift på" er stilt inn.</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reduser hastigheten på bearbeidingsmatingen, øk turtallet.</li> <li>– Eliminer eventuelle vibrasjonskilder.</li> <li>– Kontakt kundeservice hvis dette skjer gjentatte ganger.</li> <li>– Kontroller akselerasjonen (CfgFeedLimits/maxAcceleration)</li> <li>– Kontroller slepefeilgrenser (CfgPosControl/servoLagMin[1/2] eller servoLagMax[1/2])</li> <li>– Det må ikke være begrensning på motorstrømmen under akselerasjonen</li> </ul>
<b>231-4810</b>	<b>Error message</b> 4810 CC (log): actual current value too high %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-5100</b>	<b>Error message</b> 5100 Endeløs sløyfe: Tidsovervåkning (verdi: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-5200</b>	<b>Error message</b> 5200 Korrig. Vinkelavvik ved oppretting (verdi: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-5300</b>	<b>Error message</b> 5300 Tidsoverskridelse turtall-interrupt (verdi: %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
231-5500	<b>Error message</b> 5500 Fail nødstop <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6002	<b>Error message</b> 6002 Inngangsstatus "Maskin til" = 1 etter "hcSgMaskintil" <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6003	<b>Error message</b> 6003 Inngangsstatus "Maskin til" = 0 etter "hcSgMaskintil" <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6005	<b>Error message</b> 6005 STOP1 utløst på grunn av feil ved T2-test <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6006	<b>Error message</b> 6006 Verktøyskifter: "SHS2"-utgangsendring verktøyholder åpen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6016	<b>Error message</b> 6016 STOPP 2-frikobl.: Feil strømforsyning <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6017	<b>Error message</b> 6017 STOPP 2-frikobl.: Utenfor gyldig temperaturområde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6018	<b>Error message</b> 6018 Forespørsel om test impulssletting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>231-6100</b>	<b>Error message</b> 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6140</b>	<b>Error message</b> 6140 Negativ posisjonsovervåkning med stopp 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6800</b>	<b>Error message</b> 6800 CC (Dbg): test code <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6810</b>	<b>Error message</b> 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6820</b>	<b>Error message</b> 6820 CC (log): autotest info <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6840</b>	<b>Error message</b> 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-6850</b>	<b>Error message</b> 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8000</b>	<p><b>Error message</b> 8000 CC%2 Advarsel: Høy temperatur på regulatorkort</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperaturen på regulatorkortet har overskredet en varselgrense</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsskapet</li> <li>- Kontroller at viften fungerer</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8001</b>	<p><b>Error message</b> 8001 CC%2 Advarsel: Lav temperatur på regulatorkort</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperaturen på regulatorkortet har underskredet en varselgrense</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsskapet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8002</b>	<p><b>Error message</b> 8002 CC%2 Advarsel: Lavt vifteturtall</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turtallet for viften i reguleringsenheten CC har overskredet en varselgrense</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller viften</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8003</b>	<p><b>Error message</b> 8003 CC%2 Forvarsel: Mellomkretsstrøm for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mellomkretsstrømmen til forsyningsmodulen har overskredet en varselgrense</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mellomkretsytelsen kan reduseres slik:</li> <li>- Tilpass akselerasjons-/bremserampene til aksene/spindlene</li> <li>- Kontroller maskinparameterne motPbrMax og motPMax</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8004</b>	<p><b>Error message</b> 8004 CC-testprog.vare last. inn</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I styringen befinner det seg en CC-testprogramvare som ikke er aktivert, uten gyldig CRC-programtestsum</li> <li>- Ingen gyldig CRC-testsumverdi er oppført i binærfilen til CC-programvaren</li> <li>- MC-programvareversjonen støtter ikke CRC-testsumsammenligningen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Denne programvaren kan brukes i forbindelse med igangsetting eller feildiagnose etter feilkvitteringen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Les ut loggboken</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8005</b>	<p><b>Error message</b> 8005 Oscilloskopsignal støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422)</li> <li>- The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Please do not select the following signals:</li> <li>- P mech.</li> <li>- P elec.</li> <li>- DSP debug</li> <li>- DC-link P</li> <li>- CC DIAG</li> <li>- I actual</li> <li>- Actl. Id</li> <li>- U nominal</li> <li>- int. Diag.</li> <li>- Motor A</li> <li>- Motor B</li> <li>- Max. Iq</li> </ul>
<b>231-8010</b>	<p><b>Error message</b> 8010 Feil ved LSV2-overføring</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på dataoverføring med LSV2-protokoll</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvitter for feilen med CE-tasten</li> <li>- Feilen påvirker ikke styringsfunksjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8040</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8040 Kjøleblokktemp. UV 1xx</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kjøleblokktemperaturen til forsyningsenheten UV 1xx er for høy</li> <li>- Temperaturen i koblingsskapet er for høy</li> <li>- Tilsmussede filtermatter</li> <li>- Defekt klimaaggregat i koblingsskapet</li> <li>- Defekt vifte i UV</li> <li>- Defekt temperatursensor</li> <li>- Ytterligere stigning i kjøleblokktemp. fører til utkobling</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stopp maskinen og la den kjøle seg ned</li> <li>- Arbeid videre med nedsatt ytelse (reduser matingen)</li> <li>- Rengjør filtermattene</li> <li>- Kontroller klimaaggregatet i koblingsskapet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8041</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8041 Iz UV 1xx for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-linkstrøm til forsyningsenheten UV 1xx er for høy</li> <li>- Maskinen overbelastet under bearbeidingen av emnet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Arbeid videre med nedsatt ytelse (reduser matingen, skift ut sløvt verktøy osv.)</li> </ul>
<b>231-8042</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8042 CC%2 maksimal temperatur på kontrollkortet overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimal temperatur på kontrollkortet (CC) er overskredet</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsboksen</li> <li>- Kontroller at viften fungerer</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8043</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8043 CC%2 min. temperatur på kontrollkortet underskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimal temperatur på kontrollkortet (CC) er underskredet</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsboksen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8044</b>	<p><b>Error message</b> 8044 CC%2 for lavt vifteturtall</p> <p><b>Cause of error</b> - Turtallet for viften i reguleringsenheten CC har overskredet overvåkingsgrensen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller viften - Bytt reguleringsenhet - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-8060</b>	<p><b>Error message</b> 8060 Kryptestrøm UV 1xx for høy</p> <p><b>Cause of error</b> - Isolasjonsproblem (f.eks. defekt motor, smuss i omformer, fuktighet) - Kontroller om det er jordfeil på motortilkoblingen</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motoren - Kontroller effektkabelen - Kontroller vekselomformeren</p>
<b>231-8061</b>	<p><b>Error message</b> 8061 Forsyningsmodul ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b> - Klargjøringssignalet til forsyningsenheten er inaktivt etter at reguleringen har startet - Svikt i hovedvernet - Feil i PLS-programmet - Forsyningsmodul, omformer er defekt</p> <p><b>Error correction</b> - Forsøk ny oppstart, hvis dette skjer gjentatte ganger: - Meld fra til kundeservice - Kontroller kablingen (hovedvernet) - Kontroller PLS-programmet - Skift ut forsyningsmodul, omformer</p>
<b>231-8062</b>	<p><b>Error message</b> 8062 Grenseverdi: Uz for lav</p> <p><b>Cause of error</b> - Grenseverdien som er stilt inn for minimum mellomkrets-spenning fra forsyningsenheten, er underskredet.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Sammenbrudd på strømforsyningen på forsyningsenheten - for høyt kraftforbruk på aksene -&gt; aktiver kraftbegrensning for spindelen</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8063</b>	<p><b>Error message</b> 8063 CC%2 tidsoverskridelse S-statustest</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For sen aktivering av S-statusevalueringen via MC etter en test.</li> <li>- Maks. testutkoblingstid er overskredet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8064</b>	<p><b>Error message</b> 8064 Strømbrydd AC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under driften er det oppstått 'AF-Fail' (strømbrydd AC). Nettspenningsforsyningen er tidvis blitt avbrutt. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømbrydd</li> <li>- Fall i nettspenningen</li> <li>- Defekt sikring i nettspenningsforsyningen</li> <li>- Defekte kabler i nettspenningsforsyningen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller sikringer i nettspenningsforsyningen</li> <li>- Kontroller nettspenningskabler</li> <li>- Kontroller nettspenningskvaliteten (mulige avbrudd)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8065</b>	<p><b>Error message</b> 8065 Strømbrydd DC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under driften er det oppstått 'DC-fail' (strømbrydd DC). Mellomkretsspenningen er lavere enn den spesifiserte grenseverdien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller mellomkretsspenningen</li> <li>- Kontroller ladebeskyttelsen for mellomkretsen med hensyn til ev. avbrudd</li> <li>- Kontroller nettspenningsforsyningen</li> <li>- Kontroller sikringer i nettspenningsforsyningen</li> <li>- Kontroller kablene i nettspenningen</li> <li>- Kontroller nettspenningskvaliteten (mulig avbrudd)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-8066	<p><b>Error message</b></p> <p>8066 CC%2 Maksimal temperatur på kontrollkortet overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimal temperatur på kontrollkortet (CC) er overskredet</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsboksen</li> <li>- Kontroller at viften fungerer</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-8067	<p><b>Error message</b></p> <p>8067 CC%2 Min. temperatur på kontrollkortet underskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimal temperatur på kontrollkortet (CC) er underskredet</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller varmereguleringen i koblingsboksen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-8068	<p><b>Error message</b></p> <p>8068 CC%2 For lavt vifteturtall</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turtallet for viften i reguleringsenheten CC har overskredet overvåkingsgrensen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller viften</li> <li>- Bytt reguleringsenhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-8069	<p><b>Error message</b></p> <p>8069 IGBT-feil, forsyningsmodul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forsyningsmodulen ble frakoblet med IGBT-feil (overbelastning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kraftforbruket til akser og spindler</li> <li>- Bytt ut forsyningsmodulen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-806A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>806A Ukjent SPI-innmatingsmodul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-innmatingsmodulen (for CC oder MC) er ukjent eller gir en ukjent kode</li> <li>- SPI-innmatingsmodulen er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fjern den defekte SPI-innmatingsmodulen</li> <li>- Bytt ut den defekte SPI-innmatingsmodulen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-806B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>806B AC-strømbr. driftsregulator</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An "AC fail" occurred during operation. This means that the line power supply was temporarily interrupted.</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Power failure</li> <li>- Dropout in line power</li> <li>- Defective protection of the line power supply</li> <li>- Defective wiring of the line power supply</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
<b>231-806C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>806C Strømbrudd DC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under driften er det oppstått 'DC-fail' (strømbrudd DC). Mellomkretsspenningen er lavere enn den spesifiserte grenseverdien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller mellomkretsspenningen</li> <li>- Kontroller ladebeskyttelsen for mellomkretsen med hensyn til ev. avbrudd</li> <li>- Kontroller nettspenningsforsyningen</li> <li>- Kontroller sikringer i nettspenningsforsyningen</li> <li>- Kontroller kablene i nettspenningen</li> <li>- Kontroller nettspenningskvaliteten (mulig avbrudd)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8080</b>	<p><b>Error message</b> 8080 Uz UV 1xx for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-linkspenningen til forsyningsenheten er for høy</li> <li>- Defekt bremsemotstand</li> <li>- Defekt forsyningsenhet (matings-/tilbakematingsmodul)</li> <li>- Brudd i primærforsyningen (sikringer, ledninger etc.)</li> <li>- Tilbakemating ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen (oppbremsning av spindel)</li> <li>- Kontroller bremsemotstanden</li> <li>- Bytt ut forsyningsenheten</li> <li>- Kontroller sikringer og ledningene til primærforsyningen</li> </ul>
<b>231-8081</b>	<p><b>Error message</b> 8081 Uz for liten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mellomkretsspenningen til forsyningsenheten er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Sammenbrudd på strømforsyningen på forsyningsenheten</li> <li>- for høyt kraftforbruk på aksene-&gt;aktiver kraftbegrensning for spindelen</li> <li>- Kontroller MP2192</li> </ul>
<b>231-8082</b>	<p><b>Error message</b> 8082 MC-utkoblingssignal: -STO.A.MC.WD er aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utkoblingssignalet "-STO.A.MC.WD" for MC er aktivt</li> <li>- Oppføring i maskinparameteren CfgCycleTime -&gt; kontroller watchdogTime</li> <li>- Feil på maskinvaren</li> <li>- Frakobling av drev på grunn av intern MC-feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8086</b>	<p><b>Error message</b> 8086 Probing allerede aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-8092	<p><b>Error message</b></p> <p>8092 Pos.just. syklust. feilakt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- MC leverer syklustid med feil for CC-posisjonsjusterer</li><li>- Maskinvarefeil har oppstått.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Meld fra til kundeservice</li><li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen i ipoCycle</li><li>- Skift ut styringskretskortet</li></ul>
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI kommunikasjonskode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- HSCI-kommunikasjonsovervåkingen har registrert en overføringsfeil</li><li>- Maskinvaren til en HSCI-deltaker er defekt</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kontroller HSCI-kablingen</li><li>- Bytt ut defekt maskinvare</li><li>- Ta kontakt med kundeservice</li></ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakke ble ikke mottatt kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakke ble ikke mottatt kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakke ble ikke mottatt kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakke ble ikke mottatt kode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppstod feil i HSCI-kommunikasjonen. En ventet datapakke kunne ikke mottas av enheten med den ovennevnte HSCI-adressen.</p> <p>Kode</p> <p>2101: Sykliske data mangler</p> <p>2102: Asynkrone data mangler</p> <p>2103: Asynkrone data 2 mangler</p> <p>2104: Sykliske data med lav prioritet mangler</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sporadiske brudd i HSCI-kommunikasjonen pga. kontaktproblemer (kontakt) eller EMV-forstyrrelser utenfra.</li> <li>- Jordingsproblemer i HSCI-systemet.</li> <li>- Forstyrrelse i nettspenningen til en HSCI-deltaker.</li> <li>- Nettspenningsavbrudd, for lav eller for høy.</li> </ul> <p>Nettspenning til en HSCI-deltaker.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Defekt hos en HSCI-deltaker.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen (HSCI-forbindelse).</li> <li>- Kontroller jordingen og spenningstilførselen til HSCI-deltakeren.</li> <li>- Kontroller programvareversjonen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8093</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: Feil ident.data fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En feil oppstod i HSCI-kommunikasjonen. Feil identifikasjonsdata ble sendt fra en HSCI-enhet med funksjonell sikkerhet (FS) til HSCI-enheten med den ovennevnte HSCI-adressen.</p> <p>Kode</p> <p>2201: Manglende syklisk telegram</p> <p>2202: Datatelegram inneholder feil CRC-kontrollsum</p> <p>2203: Datatelegram inneholder feil tidsovervåkingsteller</p> <p>2204: Datatelegram inneholder feil kanalangivelse</p> <p>2205: Datatelegram inneholder feil HSCI-adresse</p> <p>2206: Datatelegram inneholder feil antall innganger</p> <p>- Feil HSCI-konfigurasjon (IOC-fil) eller kablingsfeil</p> <p>- En HSCI-deltaker har en defekt</p>
<b>231-8093</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom MC-CC kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom MC-CC kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom MC-CC kode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En feil oppstod i HSCI-kommunikasjonen. En ventet datapakke kunne ikke mottas av enheten med den angitte HSCI-adressen.</p> <p>Kode</p> <p>2301: manglende telegram fra MC til reguleringsenhet</p> <p>2302: Datatelegram inneholder feil CRC-kontrollsum</p> <p>2303: Datatelegram inneholder feil tidsovervåkingsteller</p> <p>- Sporadiske forbindelsesproblemer for HSCI-forbindelsen eller forstyrrelser utenfra</p> <p>- En HSCI-deltaker har en defekt</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller kabling (HSCI-forbindelse)</p> <p>- Kontroller programvareversjonen</p> <p>- Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8093</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom CC-er kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom CC-er kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom CC-er kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-feil i HSCI-telegram mellom CC-er kode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto en feil i HSCI-kommunikasjonen mellom flere regulatorenheter CC 61xx eller UEC 1xx.</p> <p>Kode</p> <p>2401: Manglende overføringstelegram mellom regulerings-enhetene</p> <p>2402: Datatelegram inneholder feil CRC-kontrollsum</p> <p>2403: Datatelegram inneholder feil tidsovervåkingsteller</p> <p>2404: Feil indeks for en regulatorenhet</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sporadiske brudd i HSCI-kommunikasjonen pga. kontaktproblemer (kontakt) eller forstyrrelser utenfra</li> <li>- En HSCI-deltaker har en defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kabling (HSCI-forbindelse)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8093</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p>8093 CC%2-konfig.feil i en HSCI-enhet med FS kode=%4 adresse=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8093</b>	<b>Error message</b> 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5 8093 CC%2-alarmmelding fra HSCI-enhet kode=%4 adresse=%5
<b>231-8094</b>	<b>Error message</b> 8094 Ikke overføre CC%2 HSCI probetid <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice
<b>231-8130</b>	<b>Error message</b> 8130 Motorbrems defekt %1 <b>Cause of error</b> - Motorbrems defekt <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motorbremsstyringen - Skift motoren
<b>231-8150</b>	<b>Error message</b> 8150 Feltorient. utført %.1 <b>Cause of error</b> - Feltorienteringen er utført <b>Error correction</b> - Kvitter for meldingen med CE

Feilnummer	Beskrivelse
231-8160	<p><b>Error message</b> 8160 Akt. strømverdi for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Godkjent maksimumsstrøm på kraftdelen ble overskredet</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller strømregulatorjusteringen - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen, effektdeltabellen og konfigurasjonsdatoene - Kontroller om det er kortslutninger i systemet</p>
231-8190	<p><b>Error message</b> 8190 Feil ved TNCopt-måling %1</p> <p><b>Cause of error</b> - TNCopt-målingen er avbrutt</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller TNCopt-versjonen - Kontroller om motoren er aktiv - Meld fra til kundeservice</p>
231-81A0	<p><b>Error message</b> 81A0 Ugyldig diagnosekanal %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Ugyldig CC-diagnosekanal i oscilloskopet.</p> <p><b>Error correction</b> - Velge en annen kanal</p>
231-81A1	<p><b>Error message</b> 81A1 CC %2 akse %1: Ikke gyldig DSP Debug-kanal %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Ugyldig DSP-Debug-signal valgt i oscilloskopet</p> <p><b>Error correction</b> - Velge et annet signal</p>
231-81A2	<p><b>Error message</b> 81A2 Akse %1: Antall kanaler per omformer overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt antall oscilloskopkanaler per enhet ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser antallet oscilloskopkanaler for enheten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-81A3</b>	<p><b>Error message</b> 81A3 Akse %1: Antall kanaler per omkoder overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt antall oscilloskopkanaler per enhet ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser antallet oscilloskopkanaler for enheten.</p>
<b>231-81A4</b>	<p><b>Error message</b> 81A4 Axis %1: result of weighing was deleted</p> <p><b>Cause of error</b> The result of the weighing run was deleted. Cycle 239 was not deactivated.</p> <p><b>Error correction</b> Deactivate Cycle 239 before switching to another setting.</p>
<b>231-81A5</b>	<p><b>Error message</b> 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt tillatt antall oscilloskopkanaler per enhet ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser antallet oscilloskopkanaler for enheten.</p>
<b>231-81A5</b>	<p><b>Error message</b> 81A5 CC%2 måleapparat %1: Antall oscilloskopkanaler overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimalt mulig antall oscilloskopkanaler for denne måleenheten ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser antallet oscilloskopkanaler fra måleenheten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse																																								
231-81B0	<p><b>Error message</b></p> <p>81B0 DQ-kom-feil omformer %1 Po=%4 Dev=%5 Feil=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE-CLiQ-kommunikasjon til omformereren for den nevnte aksen er forstyrret</li> <li>- DRIVE-CLiQ-kommunikasjon ved den nevnte utgangen (Po=Port) har blitt avbrutt</li> <li>- Feilkode (feil) for DSA-lenker (tredje tilleggsinfo):</li> <li>- desimaltall som utdata, skal interpreteres binært, består av 8 bit:</li> </ul> <table> <tr> <th>Bit</th><th>Betydning</th></tr> <tr> <td>7</td><td>Avbrudd utløst</td></tr> <tr> <td>6..5</td><td>Feilgruppe:</td></tr> <tr> <td>'00'</td><td>telegrammottaksfeil</td></tr> <tr> <td>'01'</td><td>andre mottaksfeil</td></tr> <tr> <td>'10'</td><td>sendefeil</td></tr> <tr> <td>'11'</td><td>andre feil</td></tr> <tr> <td>4</td><td>telegram for tidlig</td></tr> <tr> <td>3..0</td><td>nærmere spesifisering:</td></tr> <tr> <td>0x1:</td><td>CRC-feil</td></tr> <tr> <td>0x2:</td><td>Telegram for kort</td></tr> <tr> <td>0x3:</td><td>Telegram for langt</td></tr> <tr> <td>0x4:</td><td>Lengdebyte feil</td></tr> <tr> <td>0x5:</td><td>Feil telegramtype</td></tr> <tr> <td>0x6:</td><td>Feil adresse</td></tr> <tr> <td>0x7:</td><td>Ikke noe SYNC-telegram</td></tr> <tr> <td>0x8:</td><td>Uventet SYNC-telegram</td></tr> <tr> <td>0x9:</td><td>ALARM-bit mottatt</td></tr> <tr> <td>0xA:</td><td>Livstegn mangler</td></tr> <tr> <td>0xB:</td><td>Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk</td></tr> </table> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller DRIVE-CLiQ-kabling</li> <li>- Bytt ut omformer</li> <li>- Bytt ut reguleringsenhet CC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>	Bit	Betydning	7	Avbrudd utløst	6..5	Feilgruppe:	'00'	telegrammottaksfeil	'01'	andre mottaksfeil	'10'	sendefeil	'11'	andre feil	4	telegram for tidlig	3..0	nærmere spesifisering:	0x1:	CRC-feil	0x2:	Telegram for kort	0x3:	Telegram for langt	0x4:	Lengdebyte feil	0x5:	Feil telegramtype	0x6:	Feil adresse	0x7:	Ikke noe SYNC-telegram	0x8:	Uventet SYNC-telegram	0x9:	ALARM-bit mottatt	0xA:	Livstegn mangler	0xB:	Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk
Bit	Betydning																																								
7	Avbrudd utløst																																								
6..5	Feilgruppe:																																								
'00'	telegrammottaksfeil																																								
'01'	andre mottaksfeil																																								
'10'	sendefeil																																								
'11'	andre feil																																								
4	telegram for tidlig																																								
3..0	nærmere spesifisering:																																								
0x1:	CRC-feil																																								
0x2:	Telegram for kort																																								
0x3:	Telegram for langt																																								
0x4:	Lengdebyte feil																																								
0x5:	Feil telegramtype																																								
0x6:	Feil adresse																																								
0x7:	Ikke noe SYNC-telegram																																								
0x8:	Uventet SYNC-telegram																																								
0x9:	ALARM-bit mottatt																																								
0xA:	Livstegn mangler																																								
0xB:	Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk																																								

Feilnummer	Beskrivelse																																								
<b>231-81C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>81C0 DQ-kom-feil mot-giver %1 Po=%4 Dev=%5 Feil=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE CLiQ-kommunikasjon til turtallsmåleren (motorgiver) for den nevnte aksen er forstyrret.</li> <li>- DRIVE-CLiQ-kommunikasjon ved den nevnte utgangen (Po=Port) har blitt avbrutt.</li> <li>- Feilkode (feil) for DSA-lenker (tredje tilleggsinfo):</li> <li>- desimaltall som utdata, skal interpreteres binært, består av 8 bit:</li> </ul> <table> <tr> <th>Bit</th><th>Betydning</th></tr> <tr> <td>7</td><td>Avbrudd utløst</td></tr> <tr> <td>6..5</td><td>Feilgruppe:</td></tr> <tr> <td>'00'</td><td>telegrammottaksfeil</td></tr> <tr> <td>'01'</td><td>andre mottaksfeil</td></tr> <tr> <td>'10'</td><td>sendefeil</td></tr> <tr> <td>'11'</td><td>andre feil</td></tr> <tr> <td>4</td><td>telegram for tidlig</td></tr> <tr> <td>3..0</td><td>nærmere spesifisering:</td></tr> <tr> <td>0x1:</td><td>CRC-feil</td></tr> <tr> <td>0x2:</td><td>Telegram for kort</td></tr> <tr> <td>0x3:</td><td>Telegram for langt</td></tr> <tr> <td>0x4:</td><td>Lengdebyte feil</td></tr> <tr> <td>0x5:</td><td>Feil telegramtype</td></tr> <tr> <td>0x6:</td><td>Feil adresse</td></tr> <tr> <td>0x7:</td><td>Ikke noe SYNC-telegram</td></tr> <tr> <td>0x8:</td><td>Uventet SYNC-telegram</td></tr> <tr> <td>0x9:</td><td>ALARM-bit mottatt</td></tr> <tr> <td>0xA:</td><td>Livstegn mangler</td></tr> <tr> <td>0xB:</td><td>Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk</td></tr> </table> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller DRIVE-CLiQ-kabling</li> <li>- Kontroller målertilkobling</li> <li>- Bytt ut turtallsmåleren</li> <li>- Bytt ut reguleringsenhet CC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>	Bit	Betydning	7	Avbrudd utløst	6..5	Feilgruppe:	'00'	telegrammottaksfeil	'01'	andre mottaksfeil	'10'	sendefeil	'11'	andre feil	4	telegram for tidlig	3..0	nærmere spesifisering:	0x1:	CRC-feil	0x2:	Telegram for kort	0x3:	Telegram for langt	0x4:	Lengdebyte feil	0x5:	Feil telegramtype	0x6:	Feil adresse	0x7:	Ikke noe SYNC-telegram	0x8:	Uventet SYNC-telegram	0x9:	ALARM-bit mottatt	0xA:	Livstegn mangler	0xB:	Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk
Bit	Betydning																																								
7	Avbrudd utløst																																								
6..5	Feilgruppe:																																								
'00'	telegrammottaksfeil																																								
'01'	andre mottaksfeil																																								
'10'	sendefeil																																								
'11'	andre feil																																								
4	telegram for tidlig																																								
3..0	nærmere spesifisering:																																								
0x1:	CRC-feil																																								
0x2:	Telegram for kort																																								
0x3:	Telegram for langt																																								
0x4:	Lengdebyte feil																																								
0x5:	Feil telegramtype																																								
0x6:	Feil adresse																																								
0x7:	Ikke noe SYNC-telegram																																								
0x8:	Uventet SYNC-telegram																																								
0x9:	ALARM-bit mottatt																																								
0xA:	Livstegn mangler																																								
0xB:	Synkronisasjonsfeil for alt. syklisk datatrafikk																																								
<b>231-8300</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8300 Motorbrems defekt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorbrems defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Advarsel:</p> <p>Hengende akser holdes ikke under visse omstendigheter. Aksen kan falle ned.</p> <p>Ikke gå inn i fareområdet under aksen!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kjør aksen til en sikker posisjon før den kobles ut</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motorbremsstyringen</li> <li>- Skift motoren</li> </ul>																																								

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8310</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8310 Ingen strøm bremsetest %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motoren er feil tilkoblet</li> <li>- Omformer er feil tilkoblet</li> <li>- Omformer defekt</li> <li>- Motor defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen til motor og omformer</li> <li>- Kontroller omformeren</li> <li>- Kontroller motoren</li> </ul>
<b>231-8320</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8320 PIC: Akt. verdi ulik nom. verdi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulig årsak:  Strømmåleområdet til omformeren er ikke stilt inn på området som er lagt inn i konfigurasjonen.  Denne meldingen kan f.eks. vises når en ny regulatorenhet CC blir integrert, eller når en uventet konfigurasjonsendring har oppstått.  «PIC» beskriver en mikrokontroller i en omformer som gjennomfører kobling og lesing av strømmåleområdet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nominell verdi (verdi i kolonne S i effektdeltabellen) = 1, men</li> <li>- det finnes ingen PIC</li> <li>- det er ikke mulig å koble PIC</li> <li>- PIC-tilgang er deaktivert (maskinparameter motEncCheck-Off, Bit16=1)</li> <li>- nominell verdi (verdi i kolonne S i effektdeltabellen) = 0, men</li> <li>- PIC-tilgang er deaktivert (maskinparameter motEncCheck-Off, Bit16=1) og PIC er allerede stilt inn på 1</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller effektdelen som er oppført i maskinkonfigurasjonen</li> <li>- Kontroller den nominelle verdien til PIC (verdien i kolonne S i effektdeltabellen)</li> <li>- Endre ev. PWM-frekvens (til <math>\geq 5</math> kHz)</li> <li>- Skift ev. ut effektdelen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8330</b>	<p><b>Error message</b> 8330 Bremsetest er avbrutt %1</p> <p><b>Cause of error</b> Bremsetesten ble avbrutt av  <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLS via modul 9161 = 0</li> <li>- manglende åpningssignal (nødstop, X150, ...)</li> <li>- en annen feilmelding</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Kontroller åpningssignalet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>
<b>231-8420</b>	<p><b>Error message</b> 8420 Temperatur på strømforsyningsenhet for høy %2.s</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aksen overbelastes (overbelastning, temperatur).</li> <li>- Kjøling i koblingsskapet ikke tilstrekkelig</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Redusere belastning</li> <li>- Kontroller kjøling i koblingsskapet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
<b>231-8430</b>	<p><b>Error message</b> 8430 Feil ved skifte av akser %1</p> <p><b>Cause of error</b> En akse som fremdeles befant seg i den lukkede kontrollkretsen, ble tatt ut av maskinkonfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PLS-programmet og endre det om nødvendig</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen axisMode</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>
<b>231-8440</b>	<p><b>Error message</b> 8440 Feltorient. korrekt utført %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feltorienteringen er utført</p> <p><b>Error correction</b> - Kvitter for meldingen med CE</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8600</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8600 Ingen kommando for tilkopling av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turtallsregulatoren venter på kommandoen for tilkobling av drev, PLS-programmet sender ikke kommandoen for tilkobling av drev</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-8610</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8610 I2T-verdi er for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Belastningen på drevet er for stor for tidsintervallen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser belastningen eller varigheten</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motortabellen, effektdeltabellen og konfigurasjonsdatoene</li> <li>- Kontroller om motoren og effektdelen er dimensjonert for belastningen</li> </ul>
<b>231-8620</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8620 Belastning er for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Drevet får maksimalt strøm og kan ikke akselerere mer</li> <li>- Belastningen (dreiemomentet, kraften) på drevet er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser belastningen på drevet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motortabellen, effektdeltabellen og konfigurasjonsdatoene</li> <li>- Kontroller om motoren og effektdelen er dimensjonert for belastningen</li> </ul>
<b>231-8630</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8630 Akt. strømverdi for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Godkjent maksimumsstrøm på kraftdelen ble overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller strømregulatorjusteringen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motortabellen, effektdeltabellen og konfigurasjonsdatoene</li> <li>- Kontroller om det er kortslutninger i systemet</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8640</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8640 I2T-verdien for motoren er for høy %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Belastningen på motoren er for stor for tidsintervallet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser belastningen eller varigheten</li> <li>- Kontroller motortabellen og konfigurasjonsdatoen</li> <li>- Kontroller om motoren er dimensjonert for belastningen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8650</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8650 I2T-verdien for kraftdelen er for høy %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Belastningen på kraftdelen er for stor for tidsintervallet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser belastningen eller varigheten</li> <li>- Kontroller effektdelen og konfigurasjonsdatoen</li> <li>- Kontroller om effektdelen er dimensjonert for belastningen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8680</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8680 DQ-omformer %1: Maks. strømbegrensning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimumsstrømmen som leses ut av omformeren, er mindre enn maksimumsstrømmen i omformertabellen</li> <li>- Hvis PWM-frekvensen er &gt; 4 kHz: Utgangsstrømmen senkes for mye ved effektbegrensning</li> <li>- Gyldig lastveksling for omformeren er overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser PWM-frekvensen</li> <li>- Reduser lastvekslingen for omformeren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8690</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8690 Feltorientering utført %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feltorienteringen er utført</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvitter for meldingen med CE</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8800</b>	<p><b>Error message</b> 8800 Signal LT-RDY inaktivt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Omformer utkobles under regulering av en vertikal akse (utløser = vertikal akse)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller PLS-programmet - Kontroller kablingen til omformeren</p>
<b>231-8810</b>	<p><b>Error message</b> 8810 Signal LT-RDY inaktivt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Omformer utkobles under regulering av en vertikal akse (utløser = vertikal akse)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller PLS-programmet - Kontroller kablingen til omformeren</p>
<b>231-8820</b>	<p><b>Error message</b> 8820 Feltvinkel ikke kjent %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Motorens feltvinkel på referansepunktet til motorgiveren har ennå ikke blitt registrert.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller inndata i konfigurasjonsdato motFieldAdjustMove - Fastsett feltvinkelen (betjen funksjonstasten FIELD ORIENT.) i modusen for justering av strømregulator OBS: Motoren må kunne dreies fritt (ingen fastkjøring, ingen hengende akse, ingen mekaniske hindringer). - Kontroller inndata for målesystemtype i motortabellen</p>
<b>231-8830</b>	<p><b>Error message</b> 8830 EnDat: ingen feltvinkel %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feltvinkelen til en motor med ujustert EnDat-måleinstrument er ikke fastsatt - EnDat-serienummeret som er lest, stemmer ikke overens med det lagrede EnDat-serienummeret</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Fastsett feltvinkelen (betjen funksjonstasten FIELD ORIENT.) i modusen for justering av strømregulator - Post Målesystemtype i motortabellen - Kontroller konfigurasjonsdatoen motEncType</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8840</b>	<p><b>Error message</b> 8840 Akse ikke tilgjengelig %1</p> <p><b>Cause of error</b> Tilkoblingskommando for ikke tilgjengelig akse ble overført</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-8850</b>	<p><b>Error message</b> 8850 Drev fortsatt aktivt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Posisjonsbestemmelsen (Z1-spor) ble innledet, selv om drevet ennå er aktivt</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-8860</b>	<p><b>Error message</b> 8860 Inngangsfrekv. turtall enkoder %.1</p> <p><b>Cause of error</b> - Forstyrrelse på signalene fra turtallsenkoderen. - Signalboks: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn. - Fuktighet har kommet inn i motoren.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Kontroller enkodersignalene. - Kontroller skjermingen.</p>
<b>231-8870</b>	<p><b>Error message</b> 8870 Inngangsfrekvens plass. enkoder %.1</p> <p><b>Cause of error</b> - Forstyrrelse på signalene fra posisjonsenkoderen. - Det har kommet inn fuktighet.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Kontroller enkodersignalene. - Kontroller skjermingen.</p>
<b>231-8880</b>	<p><b>Error message</b> 8880 Ingen innkobling under påvisning av feltvinkel %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Aktiveringen blir stoppet under registrering av en feltvinkel (f.eks. PLS-program, nødstop, X150/X151, overvåkingsfunksjon)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller PLS-programmet (hyppigste årsak)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8890</b>	<p><b>Error message</b> 8890 TRC: feil motortype %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Med MP2260.x ble det aktivert kompensasjon for momentripping for en akse som verken er synkronmotor eller lineær-motor.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Deaktivering av kompensasjonen: Slett post i MP2260.x</p>
<b>231-88A0</b>	<p><b>Error message</b> 88A0 TRC: feil styring %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Kompensasjonsfilen ble opprettet for en annen styring enn den som brukes for øyeblikket. Det er ikke tillatt å kopiere kompensasjonsfilen fra en annen styring.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Ny fastsetting av kompensasjonsparameterne med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompensasjonen: Slett post i MP2260.x</p>
<b>231-88B0</b>	<p><b>Error message</b> 88B0 TRC: feil fil – motor %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Kompensasjonsfilen ble opprettet for en motor som har en annen turtallsenkoder med EnDat-grensesnitt, enn den som brukes for øyeblikket. Det er ikke tillatt å kopiere kompensasjonsfilen fra en annen styring.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Ny fastsetting av kompensasjonsparameterne med TNCopt under optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompensasjonen: Slett post i MP2260.x</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-88C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88C0 Maks. nominelt motorturtall %1 overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akse: Maksimal fremmating er større enn maks. motorturtall (N-MAX) multiplisert med konfigurasjonsdatoen distPerMotorTurn</li> <li>- Spindel: Det maksimale spindelturtallet er høyere enn det maksimale motorturtallet (N-MAX) multiplisert med drevoverføringen</li> <li>- Forbindelsen mellom turtallet til posisjonsmålesystemet og turtallet til motormålesystemet inneholder feil</li> <li>- Inndata N-Max i motortabellen inneholder feil</li> <li>- Feil inndata i konfigurasjonsdatoen motName</li> <li>- EcoDyn: Maks. gyldig spenning overskrides for valgt mating</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller N-MAX i motortabellen</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoene maxFeed, manualFeed og distPerMotorTurn</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoene for spindelturtall</li> <li>- Kontroller kolonnen STR i motortabellen og pulstallet i spindelparameterblokken (konfigurasjonsdato posEncoderIncr)</li> <li>- Kontroller alle konfigurasjonsdatoer under CfgServoMotor</li> </ul>
<b>231-88D0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88D0 Kinematisk kompensasjon %1 ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematic compensation via compensation file is possible only for</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Double-speed axes</li> <li>- PWM frequencies less than or equal to 5 kHz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine parameter:</li> <li>- Check the entry in SelAxType.</li> <li>- Check the entry in AmpPwmFreq.</li> <li>- Check the compensation file.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
<b>231-88E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88E0 Bremsetest %1 ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bremsetest er ikke mulig fordi aksene ikke befinner seg i den lukkede kontrollkretsen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Programvarefeil</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-88F0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88F0 Omformer-, forsyningsmodulberedskap mangler %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Samtidig som drevet ble regulert, ble både klarsignalet til omformeren og klarsignalet til forsyningsmodulen angitt som inaktiv.</li> <li>- Mulige årsaker:</li> <li>- UV ble frakoblet via X70</li> <li>- Feil frakobling for UV:</li> <li>- Frembrudd av forsyningsspenning</li> <li>- for høy mellomkretsspenning</li> <li>- for lav mellomkretsspenning</li> <li>- for høy mellomkretsstrøm</li> <li>- PLS eller ekstern kabling kobler fra UV</li> <li>- Feilimpulser på kabling CC -&gt; UV, CC -&gt; UM</li> <li>- regulatorenheten CC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller diagnose-lamper på UV ved feil</li> <li>- Kontroller spenningsforsyningen for UV</li> <li>- Kontroller tilkoblingssignalet for X70</li> <li>- Kontroller om bremsemotstanden er tilkoblet for nettmodul uten tilbakemating</li> <li>- Kontroller jording og avskjerming for kablene</li> <li>- Skift ut forsyningsmodulen og effektdelen</li> <li>- Bytt ut regulatorenhet CC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-8900</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8900 Nominelt turtall &gt; %5 1/min: Feltsvekkelse inaktiv %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feltsvekkelsen er ikke aktivert (maskinparameter ampVolt-Protection = 0)</li> <li>- Det nominelle turtallet var høyere enn turtallet som var mulig uten feltsvekkelse</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiver feltsvekkelsen (sett maskinparameter ampVoltProtection ulik 0)</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8910</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8910 For høy hastighet for reg. av rotorposisjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For høy hastighet er registrert under registreringen av rotorposisjonen.</li> <li>- Årsak 1: Registreringen av rotorposisjonen utføres på en vertikal akse uten vektutjevning</li> <li>- Årsak 2: Motoren befinner seg i en ugunstig innkoblingsposisjon. Aksen styrer en bestemt posisjon.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- for årsak 1: Utfør den andre typen rotorposisjonsregistrering. Det kan bare brukes en metode som utfører registreringen av rotorposisjonen i stillstand.</li> <li>- for årsak 2: Start rotorposisjonsregistreringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-89F0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>89F0 PLS-inngang inaktiv %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I MP4130.0 er det definert en hurtigere PLS-inngang som forblir inaktiv når drevet kobles inn.</li> <li>- Via W522 aktiveres ikke den hurtige PLS-inngangen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Kontroller den hurtige PLS-inngangen (MP4130.0)</li> </ul>
<b>231-8A00</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A00 Ingen innkobl omformer %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi aktivering av omformeren via -SH1 mislykkes.</li> <li>- Laste- og hovedvernet på forsyningsenheten er ikke aktivert (f.eks. plugg X70 på UV).</li> <li>- Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X71 og X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive).</li> <li>- Brudd på PWM-busskabelen.</li> <li>- Avbrudd i koblingsskapet (enhetsbuss, PWM-flatbåndkabel).</li> <li>- Defekt omformer (forsyningsenhet og/eller effektdeler, kompaktomformer).</li> <li>- Defekt PWM-grensesnitt ved styringen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller kablingen.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8A10</b>	<p><b>Error message</b> 8A10 AC-avbrudd %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi det har oppstått et aktivt AC-feilsignal (strømforsyning).</li> <li>- Det mangler minst én fase i primærtilkoblingen av forsyningsmodulen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller kablingen for strømforsyningen.</li> <li>- Test strømforsyningen.</li> </ul>
<b>231-8A20</b>	<p><b>Error message</b> 8A20 Strømbrydd %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi det har oppstått et aktivt strømfeilsignal (strømforsyning).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller kablingen for strømforsyningen.</li> <li>- Test strømforsyningen.</li> <li>- Mål mellomkretsspenningen.</li> </ul>
<b>231-8A30</b>	<p><b>Error message</b> 8A30 Tilkobling drev (I32) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi aktivering av drev via I32 mislykkes.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller kablingen for nødstoppkretsen.</li> <li>- Kontroller kablingen for aktiveringsbetingelsene for drev (f.eks. dørkontakt, bekreftelsestaster).</li> <li>- Mål 24V på plugg X42/Pin33.</li> </ul>
<b>231-8A40</b>	<p><b>Error message</b> 8A40 Tilkobling aksegruppe %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi aktivering av drev for aksegruppene (X150/X151) slo feil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller at støpselet sitter riktig ved X150/X151</li> <li>- Kontroller kablingen til X150/X151</li> <li>- Kontroller den valgfrie konfigurasjonsdatoen driveOffGroup</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8A50</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A50 Omformer ikke klar %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kan ikke aktivere drevet fordi omformeren (RDY-signal) ikke var klar.</li> <li>- Andre akse er ikke aktivert for grensesnittkretskortet for Siemens-omformer.</li> <li>- Ingen koblingssignaler ved omformerbeskyttelsen eller reléet.</li> <li>- Kompaktomformer, omformerforsyningsenheten eller effektmodulen er defekt.</li> <li>- Avbrudd ved omformerbuskabelen (forsyningsbuss, enhetsbuss, PWM-buss).</li> <li>- Defekt PWM-grensesnitt ved styringen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opphev avbrudd i koblingsskapet.</li> <li>- Erstatt defekt kompaktomformer/forsyningsenhet/effekt-del.</li> <li>- Erstatt defekte kabler.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>231-8A60</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A60 Feil på feltvinkel %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi det mangler informasjon om feltvinkelen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller inndata i motortabellen (enkoder)</li> <li>- Foreta eventuelt registrering av feltvinkel</li> </ul>
<b>231-8A70</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A70 Drevskifte aktivt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet på grunn av skifte av hode eller stjerne/trekant-omkobling.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8A80</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A80 Feilkvittering mangler %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet fordi det mangler en feilkvittering.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trykk på nødstoppen og slipp den opp igjen</li> <li>- Slå på styrestrømmen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen på nødstoppen</li> </ul>
<b>231-8A90</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A90 Sikkerhetsmodul %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke sikkerhetsorientert styring:</li> <li>- Ikke mulig å koble inn drevet på grunn av en sperre i sikkerhetsmodulen</li> <li>- Slå av drevet ved å eliminere den eksterne drevaktiveringen på inngangen til sikkerhetsmodulen</li> <li>- Sikkerhetsmodul er defekt (skift)</li> <li>- Sikkerhetsorientert styring:</li> <li>- Det er ikke mulig å koble inn drevet på grunn av maskinens driftsstatus</li> <li>- Drevet ble slått av på grunn av veksling til en driftsstatus som ikke er tillatt for maskinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Sikkerhetsmodulen er bare tilkoblet CC:</li> <li>- Koble opp den eksterne drevaktiveringen via den aktuelle inngangen på sikkerhetsmodulen (installer 24 V)</li> <li>- Sikkerhetsmodulene er koblet til MC og CC:</li> <li>- Alle drev:</li> <li>- Kontroller funksjonen til vernedekselkontakten</li> <li>- Slipp opp nødstopknappen</li> <li>- Bare spindeldrev:</li> <li>- Kontroller verktøyoppspennet (lukk det)</li> <li>- Kontroller bekreftelsestasten</li> <li>- Kontroller stillingen på nøkkelbryteren</li> <li>- Skift sikkerhetsmodulen(e)</li> </ul>
<b>231-8AA0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8AA0 Ulovlig ref. %.2s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En touch-probe-syklus er aktiv og samtidig kreves det en referanseverdi</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8AB0</b>	<p><b>Error message</b> 8AB0 Ulovlig søk %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nullstillingen er aktiv og samtidig startes det en touch-probe-syklus</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-8AD0</b>	<p><b>Error message</b> 8AD0 Drevtilkobl. mangler (signal: "-STO.A.MC.WD" aktiv)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Drevene kan ikke aktiveres fordi de ikke er tilkoblet</li> <li>- MC utløser ikke utkoblingssignalet '-STO.A.MC.WD'.</li> <li>- Feil på maskinvaren.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-8AE0</b>	<p><b>Error message</b> 8AE0 Drev ikke aktivert for akse %1 (signal: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tilkoblingen er avbrutt pga. en feil:</li> <li>1 = Signal -ES.A (nødstop MC) aktivt under tilkoblingen (Hold ev. nødstop nede under tilkobling)</li> <li>2 = Signal -ES.A.HW (nødstop MC, håndhjul) aktivt under tilkoblingen (Hold ev. nødstop nede under tilkobling)</li> <li>4 = Signal -ES.B.HW (nødstop CC, håndhjul) aktivt under tilkoblingen (Hold ev. nødstop nede under tilkobling)</li> <li>5 = Tilkoblingen er avbrutt pga. en feil som ikke er bekreftet</li> <li>6 = Intern programvarefeil: Adressert aksemodul/portmatrise finnes ikke</li> <li>7 = Internt feilsignal -STO.B.CC.WD er aktivt under tilkobling</li> <li>8 = Internt feilsignal -N0 er aktivt under tilkobling</li> <li>9 = Intern feil: PWM-feil er aktiv under tilkobling</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller nødstopkabling</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8AF0</b>	<p><b>Error message</b> 8AF0 Feil på målesystem %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målestaven eller målebåndet er tilsmusset eller defekt.</li> <li>- Lesehodet er tilsmusset eller defekt.</li> <li>- Signalkabel defekt.</li> <li>- Enkoderinngangen på styringen er defekt.</li> <li>- Det har kommet inn fuktighet.</li> <li>- Posisjonsenkoderen er tilsmusset.</li> <li>- Skift enkoderkabelen.</li> <li>- Styringskretskortet til motoren er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Skift posisjonsenkoderen.</li> <li>- Skift enkoderkabelen.</li> <li>- Bytt ut styringskretskortet til motoren (eller bedre, bytt ut styringen).</li> </ul>
<b>231-8B10</b>	<p><b>Error message</b> 8B10 Kjøreretning %1 feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fei inndata DIR i motortabellen</li> <li>- Motorens krafttilkobling er feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller inndata DIR i motortabellen</li> <li>- Kontroller krafttilkoblingen til motoren</li> </ul>
<b>231-8B20</b>	<p><b>Error message</b> 8B20 Feil %1 feltorientering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feltorientering er ikke mulig pga. mekaniske forhold</li> <li>- Feil på relasjonen mellom elektrisk felt og mekanisk motorbevegelse</li> <li>- Feil motorgiversignal</li> <li>- Feil motortilkobling</li> <li>- Mekaniske bremsere ikke utløst</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen (distanse for antall signalperioder, antall signalperioder)</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen (distanse for en motoromdreining)</li> <li>- For lineærmotor: Kontroller motortabellen (kolonne STR)</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til turtallsmåleinstrumentet</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til motoren</li> <li>- Løsne bremsene under orienteringen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8B30</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8B30 Motortemperatur %1 for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den målte motortemperaturen er for høy</li> <li>- Det finnes ingen temperaturføler</li> <li>- Kabelen til motorgiveren er defekt (ledningsbrudd)</li> <li>- Inndata i motortabellen er feil- Det er montert feil eller en defekt temperaturføler</li> <li>- Signaldose: dårlig kontakt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La motoren kjøle seg ned</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motorgiverkabelen</li> <li>- Kontroller inndataene i motortabellen</li> <li>- Mål temperaturføleren</li> </ul>
<b>231-8B40</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8B40 Drev ikke aktivert %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Omformeren er ikke driftsklar</li> <li>- Ingen impulsaktivering for kraftdelen</li> <li>- Uz for høy</li> <li>- Strømfeilsignalet er aktivt</li> <li>- For M-styringer: I32-inngang inaktiv</li> <li>- For P-styringer: Aktivering av drev på X50 er inaktiv</li> </ul> <p>For 246 261-xx (digital strømregulator) gjelder i tillegg:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For den angitte aksen ble det valgt en motortype som ikke er tillatt (f. eks. lineærmotor)</li> <li>- CC mottar kommandoen "koble inn drev" for en akse som ikke finnes.</li> <li>- Kraftdelen er ikke klar når feltorienteringen starter.</li> </ul> <p>Om kraftdelen er aktiv registreres av Ready-signalet på PMW-kabelen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kraftdelen er ikke klar når strømregulatorjusteringen starter.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller signaloverføring og kabler for impulsaktivering</li> <li>- Kontroller Uz</li> <li>- Kontroller nødstoppkretsen</li> <li>- For ikke-tilbakekoblet system: bremsemotstand tilkoblet?</li> <li>- For tilbakekoblet system: tilbakekobling aktivert?</li> <li>- Kontroller jordingen og avskjermingen til kabelen</li> <li>- Skift kraftdelen</li> <li>- For SIEMENS-omformersystem: Bytt grensesnittkortet</li> <li>- Bytt styringskretskortet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8B50</b>	<p><b>Error message</b> 8B50 Aksemodul %1 ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X71 og X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive)</li> <li>- Brudd på PWM-busskabelen</li> <li>- PWM-grensesnittet til styringen er defekt</li> <li>- Defekt aksemodul</li> <li>- Ingen impulsaktivering for effektdelen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Bytt ut effektdelen</li> <li>- Bytt ut HEIDENHAIN-kortet for Simodrive</li> <li>- Skift ut PWM-busskabelen</li> </ul>
<b>231-8B60</b>	<p><b>Error message</b> 8B60 Overlastbryter %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Underspennings-, temperatur- eller kortslutningskontrollen til en IGBT i omformeren har svart.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La omformeren kjøle</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller strømregulatorjusteringen</li> <li>- Kontroller motortilkoblingen for kortslutning</li> <li>- Kontroller motorviklingen for kortslutning</li> <li>- Bytt ut kraftdelen</li> </ul>
<b>231-8B70</b>	<p><b>Error message</b> 8B70 ekstern blokkering av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En eller flere eksterne signaler sperrer tilkoblingen av drevet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller eksterne åpningssignaler (NØDSTOPP, PFAIL, N0)</li> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Kontroller den eksterne kablingen</li> </ul>
<b>231-8B80</b>	<p><b>Error message</b> 8B80 ekstern stans av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et eksternt signal har koblet ut drevet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller eksterne åpningssignaler (NØDSTOPP, PFAIL, N0)</li> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Kontroller den eksterne kablingen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8B90</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8B90 Strømregulator ikke klar %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feilkode: %x</li> <li>- Effektdelen eller strømregulatoren er ikke klar ved aktivering.</li> <li>- Drevet er ikke i ro ved aktivering.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller impulssperren</li> <li>- Kontroller turtallsinngangen</li> </ul>
<b>231-8BA0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8BA0 Feil på referansesignal eller strektall %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata for pulstallet STR i motortabellen.</li> <li>- Feil referansesignal.</li> <li>- Støyimpulser.</li> <li>- Enkoderkabelen er defekt (avbrudd eller kortslutning).</li> <li>- Målestaven eller målebåndet er tilsmusset eller defekt.</li> <li>- Lesehodet er tilsmusset eller defekt.</li> <li>- Signalkabel defekt.</li> <li>- Enkoderinngangen på styringen er defekt.</li> <li>- Det har kommet inn fuktighet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller inndataene i motortabellen.</li> <li>- Kontroller signalene for turtallet eller hastighetsenkoderen (PWM 8).</li> <li>- Kontroller enkoderkabelen for brudd eller kortslutning som følge av mekanisk belastning (knekk, spenn, osv.).</li> <li>- Kontroller skjermingen og tilkoblingen av skjermen for enkoderkabelen.</li> <li>- Skift enkoderkabelen.</li> <li>- Skift motoren.</li> </ul>
<b>231-8BB0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8BB0 Motortemp. for lav %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den målte motortemperaturen er for lav</li> <li>- Temperaturføleren er feilkoblet (kortslutning)</li> <li>- Temperaturføleren er defekt</li> <li>- Feil temperaturføler (KTY84 kreves)</li> <li>- Maskinvarefeil ved-inngangskretskortet til målesystemet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller temperaturføleren</li> <li>- Deaktiver/velg bort overvåkning av undertemperatur med CfgServoMotor-&gt;MotEncCheckOff Bit 5</li> <li>- Bytt ut inngangskretskortet til målesystemet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8BC0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8BC0 Motorstrøm %1 for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil motor eller feil effektdel er valgt.</li> <li>- U/f-spindel: Rampesteilhet for høy.</li> <li>- Effektdel defekt.</li> <li>- Motorkabel defekt (kortslutning).</li> <li>- Motorkabel defekt (kortslutning, jordfeil).</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Riktig motor og riktig effektdel valgt?</li> <li>- U/f-spindel: Still inn rampesteilheten på nytt (OEM).</li> <li>- Kontroller motoren og motorkabelen for jordfeil og kortslutning.</li> <li>- Bytt ut effektdelen.</li> </ul>
<b>231-8BD0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8BD0 Etterslep for stort %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etterslepet til en forflyttet akse er større enn den verdien som er angitt i konfigurasjonsdatoen CfgControllerAux-il-&gt;servoLagMax2.</li> <li>- Den innstilte akselerasjonen er for høy.</li> <li>- Motoren beveger seg ikke selv om drevet er tilkoblet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Senk hastigheten på bearbeidingsmatingen, og øk turtallet.</li> <li>- Eliminer eventuelle vibrasjonskilder.</li> <li>- Hvis dette skjer ofte: Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller parameteren CfgFeedLimits-&gt;maxAcceleration</li> <li>- Motorstrømmen kan ikke begrenses under akselerasjonen</li> </ul>
<b>231-8BE0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8BE0 Enkoder defekt %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil nominell avstand mellom to referansemerker</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller posten i motortabellen eller CfgAxisHardware-&gt;posEncoderRefDist</li> <li>- Kontroller om referansesignalet blir forstyrret</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8BF0</b>	<p><b>Error message</b> 8BF0 Hastighet på spindel for liten %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bevegelseshastigheten til spindlene er for liten på grunn av overbelastning</li> <li>- Hvis freseytelsen er for stor (ytelsesfresing), reduseres turtallet til spindlene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser matedybden eller bevegelseshastigheten</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-8C00</b>	<p><b>Error message</b> 8C00 Måleenhet på turtallsinngangen %1 inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målesignal for motorgiveren finnes ikke</li> <li>- Avbrudd i motorgiverkabelen</li> <li>- Signalamplituden for motorgiveren mangler eller er for liten</li> <li>- Tilsmussing av motorgiveren</li> <li>- Feil parametrisering av posEncoderResistor ved bruk av en ekstern Y-kabel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller funksjonen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller amplituden til motorgiveren</li> <li>- Kontroller innstillingen i maskinparameteren PosEncoder-Resistor Hvis du bruker en ekstern Y-kabel, må du angi 1 i denne maskinparameteren.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C10</b>	<p><b>Error message</b> 8C10 Måleenhet på turtallsinngangen %1 inneh. feil (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posisjonsverdien til motorgiveren er ugyldig</li> <li>- Brudd på motorgiverkabel</li> <li>- Motorgiver defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8C20</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C20 Posisjonsenkoder %1 inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Finner ikke målesignal for posisjonsenkoderen</li> <li>- Avbrudd i posisjonsenkoderkabelen</li> <li>- Signalamplituden for posisjonsenkoderen mangler eller er for liten</li> <li>- Posisjonsenkoderen er tilsmusset</li> <li>- Feil parametrisering av maskinparameteren posEncoderResistor ved bruk av en ekstern Y-kabel</li> <li>- Feil parametrisering av maskinparameteren posEncoderFreq for matehastigheter over 50 kHz (tellefrekvens vises fra oppløsningen for målesystemet)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til posisjonsenkoderen</li> <li>- Kontroller funksjonen til posisjonsenkoderen</li> <li>- Kontroller amplituden til posisjonsenkoderen</li> <li>- Kontroller innstillingene i maskinparameteren posEncoderResistor Hvis du bruker en ekstern Y-kabel, må du angi 1 i denne maskinparameteren.</li> <li>- Kontroller innstillingen for maskinparameteren posEncoderFreq, og kontroller maks. matehastighet Hvis matingene er over 50 kHz (tilsvarende tellefrekvens på posisjonsinnang angis av oppløsningen for enkoderen), må du angi 1 i posEncoderFreq.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C30</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C30 Posisjonsenkoder %1 inneh. feil (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posisjonsverdien til posisjonsgiveren er ugyldig</li> <li>- Brudd på posisjonsgiverkabel</li> <li>- Posisjonsgiver defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til posisjonsgiveren</li> <li>- Kontroller posisjonsgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C40</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C40 Turtallsinnang %1, måleverdi ikke lagret (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posisjonsverdien til motorgiveren ble ikke lagret</li> <li>- Brudd på motorgiverkabel</li> <li>- Motorgiver defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8C50</b>	<p><b>Error message</b> 8C50 Posisjonsenkoderen %1, måleverdi ikke lagret (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posisjonsverdien til posisjonsgiveren ble ikke lagret</li> <li>- Brudd på posisjonsgiverkabel</li> <li>- Posisjonsgiver defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til posisjonsgiveren</li> <li>- Kontroller posisjonsgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C60</b>	<p><b>Error message</b> 8C60 Signalfrekvens på enkoderen til turtallsinngang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forstyrrelse på signalene fra turtallsenkoderen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkodersignalene</li> <li>- Kontroller avskjermingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C70</b>	<p><b>Error message</b> 8C70 Signalfrekvens på posisjonsenkoder %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forstyrrelse på signalene fra posisjonsenkoderen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkodersignalene</li> <li>- Kontroller avskjermingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8C80</b>	<p><b>Error message</b> 8C80 Amplitude for høy på enkoderen på turtallsinngang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplituden på målesystemsigalet er for høy, eller signalet for tilsmussing er aktivt.</li> <li>- Feil på motorgiversignal</li> <li>- Kortslutning i motorgiverkabel</li> <li>- Signalamplitude motorgiver for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren (jordforbindelsen)</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-8C90</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C90 Amplitude for høy på posisjonsenkoder %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplituden for posisjonsenkodersignalet er for stor, eller signalet for tilsmussing er aktivt</li> <li>- Feil på enkodersignalet</li> <li>- Kortslutning i enkoderkabelen</li> <li>- Signalamplituden for enkoderen er for stor</li> <li>- Feil parametrisering av maskinparameteren posEncoderResistor</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til enkoderen (jordforbindelse)</li> <li>- Kontroller enkoderen</li> <li>- Kontroller innstillingen i maskinparameteren posEncoderResistor. Hvis det brukes en posisjonsenkoder (ingen ekstern Y-kabel), må du angi 0 i denne maskinparameteren.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8CA0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8CA0 Feil på referansesignal eller pulstall %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- feil inndata for pulstall STR i motortabellen</li> <li>- feil referansesignal</li> <li>- Støyimpuls</li> <li>- Enkoderkabel defekt (brudd eller kortslutning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i motortabellen</li> <li>- Kontroller signalet til turtalls- eller hastighetsenkoderen (PWM 8)</li> <li>- Kontroller om enkoderkabelen har brudd eller kortslutning som følge av mekanisk belastning (knekk, spenn osv.)</li> <li>- Kontroller avskjermingen og tilkoblingen av avskjermingen i enkoderkabelen</li> <li>- Skift enkoderkabel</li> <li>- Skift motor</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-8CB0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8CB0 Kommuteringsvinkel %1 foreligger ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommuteringssvinkelen som er nødvendig for å drive motoren, er ikke tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fastsett kommuteringsvinkelen på nytt</li> <li>- Endre metoden for å fastsette kommuteringsvinkelen i maskinparametrene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9200</b>	<p><b>Error message</b> 9200 Parameter complpcJerkFact inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> - For CC er inndataområdet for parameter complpcJerkFact: 0,0 til 0,8.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller inndataverdien for maskinparameteren complpcJerkFact - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-9210</b>	<p><b>Error message</b> 9210 Parameter vCtrlDiffGain %1 for høy</p> <p><b>Cause of error</b> - Differensialfaktoren er for stor (maks. verdi: 0.5 [As<sup>2</sup>/rev])</p> <p><b>Error correction</b> - Velg en maskinparameter vCtrlDiffGain mindre enn 0.5 - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-9220</b>	<p><b>Error message</b> 9220 Feil inngang på turtallmåler</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil oppføring i maskinparameteren speedEncoderInput - Tilordningen mellom turtallsenkoderinngangen og PWM-utgangen er feil</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinparameteren speedEncoderInput - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9230</b>	<p><b>Error message</b> 9230 Ukjent motortype</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil motortype i motortabellen - Ikke støttet motortype i motortabellen - Motordata i motortabellen er feil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9240</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9240 Måleenhetstype %1 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den valgte enkoderen passer ikke for den tilkoblede giveren</li> </ul> <p>Eksempler:  valgt: EnDat, tilkoblet: inkrementalgiver  valgt: EnDat 2.1, tilkoblet: EnDat 2.2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En enkoder som ikke støttes av denne CCen, er valgt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroll av maskinparameter motEncType (eller SYS i motortabellen)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-9250</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9250 Motorgiver: EnDat 2.2 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-kommunikasjon inneholder feil</li> <li>- I motortabellen er det valgt en enkoder med EnDat 2.2-grensesnitt, selv om ingen EnDat 2.2-enkoder er tilkoblet</li> <li>- Kan ikke lese EnDat 2.2-protokollen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om enkoderen støtter EnDat 2.2</li> <li>- Kontroller motortabellen (kolonne SYS)</li> <li>- Kontroller maskinparameteren motEncType</li> <li>- Kontroller jording og avskjerming for kabelen</li> <li>- Bytt styringskretskortet for motoren</li> <li>- Kontroller kablene (sammenlign ID-nummeret på kabelen med dokumentasjonen)</li> <li>- Kontroller kabelen til turtallsmåleinstrumentet (defekt eller for lang)</li> <li>- Kontroller turtallsmåleinstrument</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9260</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9260 Endring av motorparameteren</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motortypen er endret uten at drevet ble koblet ut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9261</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9261 CC%2: algebraic signs not consistent in parameters %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal is set incorrectly</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal.</p> <p>The following rule applies: DIR and signCorrActualVal must be set to the same value.</p> <p>Refer to the additional information in the Technical Manual, in the chapter "Defining the traverse direction".</p>
<b>231-9270</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9270 Nominelt motorturtall ukjent</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inndata i motortabellen er null</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9280</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9280 Parameter filter 1 ugyldig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 eller vCtrlFiltBandWith1</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9290</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9290 Parameter filter 2 ugyldig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 eller vCtrlFiltBandWith2</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-92A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>92A0 Parameter filter 3 ugyldig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 eller vCtrlFiltBandWith3</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-92B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>92B0 Parameter filter 4 ugyldig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 eller vCtrlFiltBandWith4</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-92C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>92C0 Param. Filter 5 ugyldig %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 eller vCtrlFiltBandWith5</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-92D0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>92D0 Motorens pulstall har endret seg</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorens pulstall har endret seg uten at drevet er koblet ut.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
231-92E0	<p><b>Error message</b></p> <p>92E0 Feil på pulstall for motorenkoder %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Parametriserte enkoderpulstall avviker fra det fastsatte EnDat-pulstallet</li><li>- Oppføring i maskinparameteren cfgServoMotor --&gt; motStr inneholder feil</li><li>- Feil oppføring i STR i motortabellen</li><li>- EnDat 2.2 motorenkodere uten pulstallangivelse må parametriseres med STR=1 eller cfgServoMotor --&gt; motStr=1</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Endre maskinparameteren cfgServoMotor --&gt; motStr</li><li>- Endre STR i motortabellen</li><li>- Ta kontakt med kundeservice</li></ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-92F0	<p><b>Error message</b></p> <p>92F0 Feil på aksetilordning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil aksetilordning for moment-master-slave-drift</li> <li>- Aksene i moment-master-slave-reguleringen er bare tilgjengelig for følgende målesysteminngangspar:</li> </ul> <p>6-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>8-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>X19 og X80</p> <p>X20 og X81</p> <p>10-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>12-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>X82 og X84</p> <p>X83 og X85</p> <p>14-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>X19 og X80</p> <p>X20 og X81</p> <p>X82 og X84</p> <p>X83 og X85</p> <p>16-akser CC424:</p> <p>X15 og X17</p> <p>X16 og X18</p> <p>X19 og X80</p> <p>X20 og X81</p> <p>X82 og X84</p> <p>X83 og X85</p> <p>X86 og X88</p> <p>X87 og X89</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre aksetilordningen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9300</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9300 Fastsetting av feltvinkel %1 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feltvinkelbestemmelse ikke tillatt i denne modusen</li> <li>- Den valgte fremgangsmåten for å fastsette feltvinkelen er ugyldig, eller ikke mulig med måleinstrumentet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata i maskinparameter motTypeOfFieldAdjust og motFieldAdjustMove og/eller inndata i kolonnen SYS i motortabellen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9310</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9310 Inng. for pos.enkoder inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble valgt feil inngang for posisjonsenkoderen (maskinparameter posEncoderInput)</li> <li>- Tillatte konfigurasjoner CC61xx: PWM-utgang &lt;-&gt; posisjonsenkoder X51 &lt;-&gt; X201 X52 &lt;-&gt; X202 X53 &lt;-&gt; X203 X54 &lt;-&gt; X204 X55 &lt;-&gt; X205 X56 &lt;-&gt; X206</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren posEncoderInput</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-9320</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9320 Posisjonsenkoder: EnDat 2.2 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-kommunikasjonen inneholder feil</li> <li>Det er valgt en enkoder med EnDat 2.2-grensesnitt i maskinparameteren posEncoderType eller motEncTyp selv om ingen EnDat 2.2- enkoder er tilkoblet.</li> <li>- Kan ikke lese EnDat 2.2-protokollen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om posisjonsmålesystemet støtter EnDat 2.2</li> <li>- Kontroller maskinparameteren posEncoderType eller motEncType.</li> <li>- Kontroller jording og avskjerming for kablene</li> <li>- Bytt styringskretskortet for motoren.</li> <li>- Kontroller kablene (sammenlign kabel-ID-numrene med dokumentasjonen)</li> <li>- Kontroller posisjonsenkoderkabelen (defekt eller for lang)</li> <li>- Kontroller posisjonsenkoderen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-9330	<p><b>Error message</b></p> <p>9330 Feil plasseringsstøpsel konfigurert %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er konfigurert en posisjonsplugg som ikke eksisterer</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller posisjonspluggens konfigurasjon</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-9340	<p><b>Error message</b></p> <p>9340 Feil på PWM-frekvens %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den angitte PWM-frekvensen i parameteren ampPwmFreq ligger utenfor det tillatte inndataområdet</li> <li>- Det ble valgt PWM-frekvenser som ikke skal kombineres med hverandre</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller parameteren ampPwmFreq</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-9350	<p><b>Error message</b></p> <p>9350 PWM-frekvens for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PWM-frekvens via 5000kHz for PWM-utgang X51 eller X52 er valgt, selv om PWM-utgang X53 eller X54 er aktiv</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren ampPwmFreq for PWM-utgang X51 eller X52</li> <li>- Deaktiver PWM-utgang X53 og/eller X54</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-9360	<p><b>Error message</b></p> <p>9360 "double speed" er ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reguleringskretsen på X51 eller X52 er definert som dobbelthastighet, selv om reguleringskretsen på X53 eller X54 er aktiv</li> <li>- Reguleringskretsen på X55 eller X56 er definert som dobbelthastighet, selv om reguleringskretsen på X57 eller X58 er aktiv (kun CC 4xx med 8 reguleringskretser)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definer reguleringskretsen på X51 eller X52 som enkelthastighet, eller deaktiver PWM-utgang X53 eller X54</li> <li>- Definer reguleringskretsen på X55 eller X56 som enkelthastighet, eller deaktiver PWM-utgang X57 eller X58 (kun CC 4xx med 8 reguleringskretser)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9370</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9370 Fil: inverter.inv støttes ikke %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filen: Invert.inv støttes ikke av denne programvaren.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fil: Erstatt Inverter.inv med Motor.amp</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9380</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9380 Modulparameter for spenningsbeskyttelse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i maskinparameteren ampVoltProtection</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata for maskinparameteren ampVoltProtection</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9390</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9390 Økte strømreguleringsfaktorer: Feil motortype %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I maskinparameteren iCtrlAddInfo er kompensasjonen i strømreguleringskretsen aktivert for en annen motortype (lineærmotor, asynkronmotor) enn synkronmotor.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver kompensasjonen for økte strømregulatorfaktorer ved å angi verdien "0" i iCtrlAddInfo.</li> </ul>
<b>231-93A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>93A0 PDT1-forstyring strømregulator: feil motortype</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktivert via maskinparameter iCtrlDiffFreqFF PDT1-forstyringen for strømreguleringskretsen til et drev med for eksempel en lineær- eller asynkronmotor.</li> <li>- PDT1-forstyring bare mulig for strømreguleringskretsen til et drev med synkronmotor.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver PDT1-forstyringen ved å legge inn verdien "0" i maskinparameter iCtrlDiffFreqFF.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-93B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>93B0 PDT1-forstyring strømregulator: ugyldig hjørnefrekvens</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke tillatt maksimal grensefrekvens i maskinparameter iCtrlDiffFreqFF.</li> <li>- Avhengig av den innstilte PWM-frekvensen er maks. følgende grensefrekvenser godkjent: PWM-frekvens Maks grensefrekvens 3333 Hz 800 Hz 4000 Hz 960 Hz 5000 Hz 1200 Hz 6666 Hz 1600 Hz 8000 Hz 1920 Hz 10000 Hz 2400 Hz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tillatt grensefrekvens i maskinparameter iCtrlDiffFreqFF.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>231-93C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>93C0 INVERTER.INV inneholder feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i effektdeltabellen: INVERTER.INV</li> <li>- Inndata: I_MAX, U-IMAX eller R-Sensor feil</li> <li>- R-sensoren er ikke identisk med U-IMAX/I-MAX</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndata for I-MAX, U-IMAX og R-sensor</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-93D0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>93D0 Feil på transmisjonsforhold %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil oppføring i konverteringsforhold</li> <li>- Feil oppføring i giverpulstall</li> <li>- Feil oppføring i posisjonsgiveroppløsning</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringene for motorgiverpulstall, konverteringsforhold og oppløsning av posisjonsmålesystemet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-93E0</b>	<p><b>Error message</b> 93E0 PWM-frekvens over 5 kHz krever Double-Speed %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Hvis det velges en PWM-frekvens som er over 5000 Hz i maskinparameteren ampPwmFreq, må maskinparameteren ctrlPerformance settes til dobbel hastighet</p> <p><b>Error correction</b> - enten: reduser PWM-frekvensen i maskinparameteren ampPwmFreq - eller: angi maskinparameteren ctrlPerformance = dobbel hastighet - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-93F0</b>	<p><b>Error message</b> 93F0 Maksimal computerytelse overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> - CC61xx: Ønsket regneytelse i maskinparameteren ctrlPerformance er ikke mulig. Følgende konfigurasjoner er tillatt for hver reguleringsenhet: enkel   dobbel 6   0 4   1 2   2 0   3 Maskinparameteren ctrlPerformance = 0 enkel hastighet Maskinparameteren ctrlPerformance = 1 dobbel hastighet</p> <p><b>Error correction</b> - Reduser antall akser per reguleringsenhet - Endre akser med dobbel hastighet til akser med enkel hastighet (maskinparameter ctrlPerformance fra 1 til 0) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9400</b>	<p><b>Error message</b> 9400 Måleenheter med 11 µA støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinparameteren posEncoderSignal er satt til 11 µA</p> <p><b>Error correction</b> - Sett maskinparameteren posEncoderSignal til 1 Vss - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9410</b>	<p><b>Error message</b> 9410 Feil på relasjon posEncoderDist til posEncoderIncr %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Relasjonen CfgAxisHardware-posEncoderDist til CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr stemmer ikke overens med verdiene fra EnDat-enkoderen - For EnDat 2.2: Se teknisk håndbok for styringen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller oppføringene CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist eller CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9420</b>	<p><b>Error message</b> 9420 Konfigurering X150 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Oppføringen i GenDriveOffGroup (utkobling av aksegruppene med X150) er ugyldig</p> <p><b>Error correction</b> - Juster oppføringen i GenDriveOffGroup - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9430</b>	<p><b>Error message</b> 9430 Konfigurering I32 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Oppføringen i GenEmergencyStopFunction for aktivering av drev via inngang I32 er ugyldig</p> <p><b>Error correction</b> - Juster oppføringen i GenEmergencyStopFunction - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9440</b>	<p><b>Error message</b> 9440 Konfigurering av strømsvikt ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Oppføringen i AmpAcFailSelection for strømfeil er ugyldig</p> <p><b>Error correction</b> - Juster oppføringen i AmpAcFailSelection - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-9450</b>	<p><b>Error message</b> 9450 Konfigurering av PWM-mal ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Oppføringen i ICtrlPwmInfo (konfigurasjon av PWM-malen) er ugyldig</p> <p><b>Error correction</b> - Juster oppføringen i ICtrlPwmInfo - Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9460</b>	<p><b>Error message</b> 9460 Konfigurering LIFTOFF ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oppføringen i PowSupplyLimitOfDcVoltage er ugyldig</li> <li>- Oppføringen i PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop er ugyldig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i PowSupplyLimitOfDcVoltage</li> <li>- Juster oppføringen i PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-9470</b>	<p><b>Error message</b> 9470 Konfigurering av bremseutgang ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oppføringen i MotBrakeNotExist er ugyldig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i MotBrakeNotExist</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-9480</b>	<p><b>Error message</b> 9480 Konfigurering av støtforstyring ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rykkforstyring via ComplpcJerkFact er ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i ComplpcJerkFact</li> <li>- Anbefaling: Vridningsforstyringen via CompTorsionFact kan eventuelt brukes.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-9490</b>	<p><b>Error message</b> 9490 Konfigurering av aktiv demping ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiv demping via CompActiveDampFactor og CompActiveDampTimeConst er ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i CompActiveDampFactor og CompActiveDampTimeConst</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-94A0</b>	<p><b>Error message</b> 94A0 Konfigurering SyncAxisTorqueDistrFact ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Variabel momentinndeling via SyncAxisTorqueDistrFact er ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i SyncAxisTorqueDistrFact</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-94B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>94B0 Konfigurering turtallkorrigering ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Variabel turtallskorrigering via SyncAxisSpeedCorrectRatio er ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster oppføringen i SyncAxisSpeedCorrectRatio</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-94C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>94C0 DQ PWM-frekvens &gt; 4kHz krever Double-Speed %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hvis det velges en PWM-frekvens som er over 4000 Hz i maskinparameteren ampPwmFreq, må maskinparameteren ctrlPerformance settes til dobbel hastighet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- enten: reduser PWM-frekvensen i maskinparameteren ampPwmFreq</li> <li>- eller: Angi maskinparameter ctrlPerformance = dobbel hastighet (programvarealternativ)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-94D0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>94D0 DQ-ALM: Kontroller parameterisering %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil forsyningsmodul er valgt i CfgPowSupply</li> <li>- Forsyningsmodulen er ikke oppført i forsyningsmodultabelen Supply.Spy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg riktig forsyningsmodul i CfgPowSupply</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-94E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>94E0 Skifte av EnDat 2.2 til 1Vss krever ny initialisering %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målesystemet fra EnDat 2.2 til 1Vss eller omvendt er skiftet. Ny initialisering av drevet er nødvendig.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utfør ny initialisering av målesystemet</li> <li>- Velg akse med maskinparameteren axisMode (Bit x = 0)</li> <li>- Avslutt MP-redigeringsprogrammet</li> <li>- Velg akse med maskinparameteren axisMode (Bit x = 0) på nytt</li> </ul> <p>Aktiver og plasser posEncoderType på den ønskede verdien</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avslutt MP-redigeringsprogrammet</li> <li>- eller nullstill systemet (omstart)</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-94F0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>94F0 Ulovlig torsjonskompensasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kompensasjonen for vridning er konfigurert, og det handler om et registreringssystem.</li> <li>- Kompensasjonen for vridning er konfigurert, og kompensasjonen for statisk friksjon er ikke konfigurert.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver kompensasjonen for vridning med maskinparameteren compTorsionFact.</li> <li>- Sett tildelingen av posisjonsmålesysteminngangene til aksene i maskinparameter posEncoderInput (forutsatt at posisjonsmålesystemet er tilgjengelig) og registrerer friksjonskompensasjonen i maskinparameteren compFrictionT2.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-9500</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9500 DQ: Finner ikke omformer %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det kan ikke opprettes kommunikasjon med omformeren for aksene som vises.</li> <li>- DRIVE-CLiQ-ledningen sitter feil, eller er ikke satt inn.</li> <li>- Forsyningsspenningen til omformeren er avbrutt.</li> <li>- Omformeren er defekt.</li> <li>- Maskinparameteren pwmSignalOutput er feil parametrisert.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Kontroller forsyningsspenningen til omformeren.</li> <li>- Kontroller posten i maskinparameteren pwmSignalOutput</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9510</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9510 Endring av PWM-frekvens under aktiv regulering %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PWM-frekvensen i maskinparameteren ampPwmFreq må ikke endres mens drevet eller et korresponderende drev er under regulering.</li> </ul> <p>Korresponderende akse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>X51 - X52</li> <li>X53 - X54</li> <li>X55 - X56</li> <li>X57 - X58</li> <li>X80 - X81</li> <li>X82 - X83</li> <li>X84 - X85</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver drevregulatoren før du endrer maskinparameteren ampPwmFreq</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9520</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9520 Inndata med feil i vCtrlTimeSwitchOff %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble konfigurert en tid fra null i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff. Det må angis en tid som det er mulig å gjennomføre en bremseoperasjon innenfor.</li> <li>- Tiden i vCtrlTimeSwitchOff må overstige den maks. mulige bremsetiden for aksene som kan oppstå ved elektrisk bremsing, for å forhindre at aksene/spindlene kjøres ut uten mekaniske bremsere.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fornuftig inndata i maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9530</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9530 DRIVE-CLiQ-akse %1 fortsatt aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved valg av akse i et DRIVE-CLiQ-system må også den tilhørende aksene på samme port (f.eks. 301) deaktiveres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere den andre aksene som er tilkoblet samme plugg (f.eks. X301).</li> <li>- Aksene må deaktiveres via maskinparameter axisMode eller CfgPlcSStrobe.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-9550</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9550 EnDat2.2 – FS-matesystem konfigurert feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Følgende er konfigurert: både at bare EnDat2.2-posisjonsmåleren skal brukes for funksjonell sikkerhet, og at bare EnDat2.2-turtallsmåleren skal brukes for funksjonell sikkerhet.</p> <p>Dette er ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren CfgAxisSafety-encoderForSafety: Denne skal være enten speedAndPosEncoder, speedEncoder eller posEncoder.</li> <li>- Spesielle innstillinger for systemer med én giver med EnDat 2.2 FS-måleinstrumenter: Angi posEncoder hvis bare posisjonsmåleren skal brukes for funksjonell sikkerhet, eller angi speedEncoder hvis bare turtallsmåleren skal brukes for funksjonell sikkerhet.</li> <li>- Standardinnstilling: Angi speedAndPosEncoder hvis du vil konfigurere et vanlig system med to givere, eller hvis den aktuelle aksene bare kan drives sikkert med ett måleinstrument (sikkerhet med én giver).</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9560</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9560 Feil i MP-oppføring: Telleimpulser per strekning %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Verdien i maskinparameteren posEncoderIncr er utenfor det tillatte området</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. korrigjer verdien i MP_posEncoderIncr</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-9570</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9570 Feil parametrisering: Strekning per motoromdreining %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Verdien i maskinparameteren distPerMotorTurn er utenfor det tillatte området</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. korrigjer verdien i MP_distPerMotorTurn</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-9580</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9580 Param. Filter 6 ugyldig %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil innlegg i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innlegg i maskinparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 eller vCtrlBandWidth6</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-9590</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9590 Maksimal computerytelse overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>-CC61xx:</p> <p>Påkrevd regneytelse for aktiverte, utvidede regulatorfunksjoner er ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Deaktivere den utvidede reguleringsfunksjon</li> <li>– Reduser antall akser per regulatorenhet</li> <li>– Endre Double-Speed akser til Single-Speed-akser (maskinparameter ctrlPerformance fra 1 til 0)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservicen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-9591	<p><b>Error message</b></p> <p>9591 TRC er ikke aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TRC er ikke aktiv på grunn av ufullstendig parametrisering</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>For aktivering av TRC er følgende parametere nødvendige:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Massetregghet for motoren (fra motortabell) eller akselerasjonsforstyring CfgControllerComp.compAcc</li> <li>– Proporsjonalandel for turtallsregulatoren CfgSpeedControl.vCtrlPropGain</li> <li>– Oversettelsesforhold CfgAxisHardware.distPerMotorTurn</li> </ul>
231-95A0	<p><b>Error message</b></p> <p>95A0 Inndata i motortabellen er feil: PPW %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Innføringen i motortabellen i kolonnen PPW mangler eller har verdien 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Angi verdien i kolonnen PPW i henhold til motorprodusentens datablad</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-95B0	<p><b>Error message</b></p> <p>95B0 Fehlparametrierung in CfgAxisCoupling %1 (Info: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Die Parametrierung für die Achs-Kopplung ist fehlerhaft. Die Zusatzinformation Info gibt einen genaueren Hinweis: Info = 1: Für die angegebene Slave-Achse existiert keine gültige Master-Achse Info = 2: Die für die angegebene Slave-Achse zugeordnete Master-Achse ist nicht aktiv Info = 3: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als AdvancedTorque-Master parametrier Info = 4: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als Torque-Master oder als AdvancedPosition-Master parametrier ert</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Info = 1: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis Info = 2: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis und die Parameter CfgAxis-axisMode bzw. testMode der Master-Achse Info = 3: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen Info = 4: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-9800</b>	<p><b>Error message</b> 9800 CC%2 MC-kommando ukjent %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC-kommando er ikke tillatt for denne maskinvaren</li> <li>- MC-kommando er ikke tillatt på dette tidspunktet</li> <li>- 0 = feil kommandokode &gt; 255</li> <li>1–255 = feil eller ikke tillatt kommandokode</li> <li>- intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-9900</b>	<p><b>Error message</b> 9900 CC%2 CC-kommando ukjent %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-kommandoen er ikke tilstrekkelig for denne maskinvaren</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-A001</b>	<p><b>Error message</b> A001 Anropskontroll for bremsetest avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ett eller flere vernedeksler ble åpnet under bremsetesten</li> <li>- Ingen signaler om driftsklarhet under overvåking av oppkalling til bremsetest</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hold vernedekslene lukket under bremsetesten</li> <li>- Forsikre deg om driftsklarhet under bremsetesten</li> </ul>
<b>231-A002</b>	<p><b>Error message</b> A002 Anropskontroll for bremsekraftkontroll avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ett eller flere vernedeksler ble åpnet under bremsetesten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hold vernedekslene lukket under bremsetesten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A003</b>	<p><b>Error message</b> A003 SPLC oppstartmodus aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - CRC-kontroll av SPLC-programmet er deaktivert (maskinparameteren CfgSafety --&gt; er satt i drift)</p> <p><b>Error correction</b> - Igangsettingsmodusen må deaktiveres før maskinen kan leveres (maskinparameter CfgSafety --&gt; tilbakestill igangsetting) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-A004</b>	<p><b>Error message</b> A004 Lukk på 24 V for T.BRK.B-signalene</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i test av bremsestyringen - Signalnivå = +24 V ved inngangen: -T.BRK.B for SPL-modulen selv om 0 V er ventet på grunn av styringen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller ekstern kabling for bremsene og T.BRK-signalet - Kontroller releet for bremsestyringen - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-A005</b>	<p><b>Error message</b> A005 CC%2-advarsel: Regl.enhet ikke egnet for FS</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetskjerneprogramvaren SKERN-CC har ved kontroll av reguleringsenheten registrert at denne maskinvaren (CC, UEC, UMC) ikke er egnet for styringssystemer med funksjonell sikkerhet FS. Denne reguleringsenheten oppfyller ikke sikkerhetskravene i henhold til EN 13849 og er ikke tillatt for funksjonell sikkerhet.</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt aktuell reguleringsenhet (CC, UEC, UMC). - Ta kontakt med kundeservice.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A006</b>	<p><b>Error message</b> A006 SPLC-CC%2: Kryssammenligning mislyktes, utgang %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil ved kryssammenligning av SPLC-CC-utganger.</li> <li>– SPLC-programmet til CC[x] styrer utgangen til 0 (LOW). Verdien til utgangen som blir tilbakelest av klemmen, er likevel 1 (HIGH).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen av utgangen.</li> <li>– Kontroller SPLC-programmet: Signaler for innstilling og tilbakestilling av utgangene til SPLC skulle alltid ha blitt stabilt tilpasset i minst 2 SPLC-sykluser.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A020</b>	<p><b>Error message</b> A020 Slutt på 24 V for T.BRK.B-signalet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil i test av bremsestyringen</li> <li>- Signalnivå = +24 V ved inngangen: -T.BRK.B for SPL-modulen</li> <li>selv om 0 V er ventet på grunn av styringen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstern kabling for bremsene og T.BRK-signalet</li> <li>- Kontroller releet for bremsestyringen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A021</b>	<p><b>Error message</b> A021 Bremseladningstesten ble avbrutt, sikkerhetsdører er åpnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ett eller flere vernedeksler ble åpnet under bremsetesten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hold vernedekslene lukket under bremsetesten</li> </ul>
<b>231-A040</b>	<p><b>Error message</b> A040 CC%2 driftstype ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ulovlig koblingsstatus for driftsmodusbryteren og vernedekslene.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller driftsmodusbryteren</li> <li>- Kontroller koblingsstatus for vernedekslene</li> <li>- Kontroller kablingen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A041</b>	<p><b>Error message</b> A041 CC%2 SOM 4 ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nøkkelplyter 1 ikke i automatisk drift (BA1)</li> <li>- Nøkkelplyter 1 defekt</li> <li>- Kablingsfeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still nøkkelplyter 1 i automatisk drift (BA1)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-A042</b>	<p><b>Error message</b> A042 CC%2 SOM 4 ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Driftstypen BA4 velges med nøkkelplyteren, men blir likevel ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-A043</b>	<p><b>Error message</b> A043 CC%2 SOM 2 bare én akse tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I driftsmodus BA2 er det ikke tillatt at flere aksar beveger seg samtidig mens vernedekslene er åpne</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vent til alle aksene står stille, og start deretter bare 1 akse</li> </ul>
<b>231-A080</b>	<p><b>Error message</b> A080 CC%2 driftsstatus ulik MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Driftsmodiene Automatikk, SRG, SBH, SH for MC og CC sammenlignes syklisk. Hvis modiene er ulike i over 500 ms, blir det utløst et Stopp 1.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvitter for feilmeldingen med CE</li> <li>- Slå på maskinen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den nødvendige sikkerhetsfunksjonen for aksegruppen stemmer ikke overens. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", var.= aksegruppe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Bevegelseskravet for en akse eller aksegruppen stemmer ikke overens. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", var.= aksegruppe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den aksespesifikke bevegelsesfrigivelsen stemmer ikke overens. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", var.= akseindeks)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Kravet til en stoppreaksjon for aksegruppen stemmer ikke overens. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", var.= aksegruppe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Status for den aksepesifikke bekreftelsestasten stemmer ikke overens. ("pp_AxGrpPB[Var.]", var.= aksegruppe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den rapporterte statusen for sikkerhetsrelékjeden eller normalt lukket kontakt-kjeden stemmer ikke overens. ("pp_GenFB_NCC", var.= uten betydning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den nødvendige eller meldte statusen for styrespenningen stemmer ikke overens.</li> </ul> <p>("pp_GenCVO", var.= uten betydning)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den aksespesifikke bekreftelsen for drevfrigivelsen stemmer ikke overens.</li> </ul> <p>("pp_AxGrpPermitDrvOn", var.= aksegruppe)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Samlestatusen for maskintastene stemmer ikke overens.</li> </ul> <p>("pp_GenMKG", var.= uten betydning)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Status for bremseledningstest-signalet stemmer ikke overens.</li> <li>("pp_GenTBRK", var.= uten betydning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den sikkerhetsrelaterte driftstypen SOM som er aktiv i SKERN, stemmer ikke overens.</li> <li>("pp_GenSOM", var.= uten betydning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Status for de tilbakelesbare utgangene stemmer ikke overens.</li> <li>("readBackOutputs[Var.]", var.= indeksnummer for utgangen)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Statusen: "SPLC-program aktivt" stemmer ikke overens.</li> <li>("running", var.= uten betydning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Stopp-forespørselen stemmer ikke overens.</li> <li>("stopReq", var.= uten betydning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det ble oppdaget en forskjell mellom utdataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den beregnede sikkerhetsstatusen for aksegruppen stemmer ikke overens.</li> <li>("NN_AxGrpState[Var.]", var.= aksegruppe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Det ble oppdaget en forskjell mellom utdataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Den akseavhengige bremsestyringen stemmer ikke overens. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", var.= akseindeks)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Kontroller SPLC-programmet. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Det ble oppdaget en forskjell mellom utdataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Bevegelsesstatusen for aksegruppen stemmer ikke overens. ("NN_AxGrpInMotion[Var.]", var.= aksegruppe)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Kontroller SPLC-programmet. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Det ble oppdaget en forskjell mellom utdataene på sikkerhetskjerneprogramvaren under kryssammenligning mellom MC og CC. Driftsklarheten for den funksjonelle sikkerheten FS stemmer ikke overens. ("NN_GenSafe", var. = uten betydning)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Kontroller SPLC-programmet. – Ta kontakt med kundeservice.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Det ble oppdaget en forskjell mellom utdataene til SKERN under kryssammenligningen mellom A- og B-kanalen. Den akseavhengige bremsestyringen for flere bremses per akse stemmer ikke overens. ("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", var.= akseindeks)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene til SKERN under kryssammenligningen mellom A- og B-kanalen. Verdi- en for matebegrensning stemmer ikke overens. ("pp_AxFeedMax[Var.]", var.= akseindeks)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A081</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the output data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The axis-specific status of the safe absolute position does not match. ("NN_AxSafe[var.]", var.= axis index)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A082	<p><b>Error message</b></p> <p>A082 CC%2 NE2-nivået endres ikke etter 0 ved dyn. test</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Under en dynamisk test på 2. nødstoppsløyfe forventes det et skifte til 0 V-nivå på inngangen (NE2) for en kort tid (senest hvert 1,5 min). Denne feilen inntreffer hvis det under testen, innen et tidsvindu på 100 ms, oppstår et vedvarende 0 V- eller 24 V-nivå.</li> <li>- Tidsvinduet for den dynamiske testen er for kort (problemer med kalkuleringstiden, programvarefeil)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller nødstoppbryteren.</li> <li>- Bytt ut maskinvaren.</li> </ul>
231-A082	<p><b>Error message</b></p> <p>A082 CC%2 kryssammenligning nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble oppdaget en forskjell mellom inndataene til SKERN under kryssammenligningen mellom A- og B-kanalen. Verdi-en for avlesningskanalene stemmer ikke overens. ("pp_ReadBackOutputs", Var. Nummeret til SPLC-utgangen)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller spenningene og kablingen til SPLC-utgangen</li> <li>- Kontroller SPLC-programmet, og korrigjer det eventuelt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-A083	<p><b>Error message</b></p> <p>A083 CC%2 S-inngang ulik 0 i dynamisk test</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Under en dynamisk test på 2. nødstoppsløyfe forventes det 0 V-nivå på alle sikkerhetsorienterte innganger for dørkon-takter og nøkkelbrytere for en kort tid (senest hvert 1,5 min). Denne feilen inntreffer hvis det under testen, innen et tidsvin-du på 100 ms, oppstår et vedvarende 24 V-nivå.</li> <li>- Tidsvinduet for den dynamiske testen er for kort (problemer med kalkuleringstiden, programvarefeil)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller dørkontakter, nøkkelbrytere</li> <li>- Skift maskinvaren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A084</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A084 S-tidsoverskridelse ved stoppreaksjon SS2 %4 Objld=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Maks. tillatt tid for styrt stopp (SS2 – bremsing ved konturen) for aksegruppen (= Objld) er overskredet. Maks. tillatt tid er 30 sekunder.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller SPLC- og PLS-programmet</p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-A085</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A085 SKERN-CC%2, X%4: Kommunikasjonsfeil under EnDat-giverdynamisering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en kommunikasjonsfeil under tvangsdynamiseringen av EnDat-rotasjonsenkoderen. Begge Ignore-flaggene ble angitt samtidig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>231-A086</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A086 SKERN-CC%2: Kommunikasjonsfeil ved dynamisering av X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dynamiseringen av EnDat22-rotasjonsenkoderen kunne ikke gjennomføres på tiden som ble angitt på forhånd</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>ta hensyn til videre feilmeldinger.</p> <p>Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>231-A087</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A087 SKERN-CC%2: Ignore-Bit for EnDat-tvangsdynamisering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En aktiv Ignore-bit ble registrert utenfor EnDat-tvangsdynamiseringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Start styringen på nytt</p> <p>– Ta kontakt med kundeservice hvis feilen fortsatt oppstår</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A090</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A090 Drevsperre via sikkerhetsprogramvare</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nødstopp aktiv (fra CC)</li> <li>- Et drev må aktiveres selv om systemet befinner seg i nødstopptilstand (-ES.B- eller -NE2-signalet er aktivt).</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A091</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A091 Drevsperre via sikkerhetsprogramvare</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nødstopp aktiv (fra MC)</li> <li>- Et drev må aktiveres selv om systemet befinner seg i nødstopptilstand (-ES.A- eller -NE1-signalet er aktivt).</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A092</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A092 Drevsperre via sikkerhetsprogramvare</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Systemtesten er aktiv</li> <li>- Et drev må aktiveres, selv om systemet befinner seg i testprogrammet</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A093</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A093 Drevsperre via FS, stopp1-utkobling aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Blokkering via funksjonell sikkerhet FS</li> <li>- et drev må aktiveres, selv om CC ennå ikke har avsluttet en løpende Stopp1-deaktivering</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A094</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A094 Drevsperre spindel, verktøyspenn åpnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et spindeldrev må aktiveres når vernedekslene er åpnet, selv om verktøyspennet er åpnet.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A095</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A095 Drevsperre spindel, status på bekreftelsestast ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et spindeldrev må aktiveres når vernedekslene er åpnet, selv om bekreftelsestasten ikke er betjent eller ikke har blitt sluppet opp.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A096</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A096 Drevsperre spindel, driftstype ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et spindeldrev må aktiveres når vernedekslene er åpnet, selv om nøkkelbryteren står i posisjon: BA1 (= ukvalifisert bruker).</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller nøkkelbryterposisjonen</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A097</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A097 Drevsperre spindel, SS2-reaksjon aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et spindeldrev må aktiveres når vernedekslene er åpnet, selv om en Stopp2-reaksjon er aktiv for spindlene.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A098</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A098 Drevsperre spindel, STO er aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et spindeldrev må aktiveres når vernedekslene er åpnet, selv om sikkerhetsfunksjonen STO (sikkert deaktivert moment) er aktiv.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A099</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A099 CC%2 Drevsperre - systemfeil som ikke kan slettes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiveringen av drevet er forhindret fordi en systemfeil som ikke kan slettes, har oppstått.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller årsaken til systemfeilen (se oppføringen i loggboken), og utbedre den hvis det er mulig.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-A200</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A200 Bremsetest er ikke tillatt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingen driftsberedskap (RDY-signal fra omformeren mangler på grunn av feil på drevet)</li> <li>- Ett eller flere vernedeksler er ikke lukket (selv om dette er nødvendig iht. parameterinnstillingen).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rett opp feilen på drevet</li> <li>- Lukk vernedekslene</li> <li>- Kontroller (eventuelt endre på) parameterinnstillingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-A210</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A210 Feil på styringen av bremsen %1: Trinn %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil signalnivå ved FS-inngang: -T.BRK.B ved test av bremsestyringen</li> <li>Testtrinn 2 = frigjør bremsen via B-kanal, utgang: +24 V registrert, T.BRK skulle ha levert 0 V</li> <li>Testtrinn 3 = frigjør bremsen via A-kanal, utgang: +24 V registrert, T.BRK skulle ha levert 0 V</li> <li>Testtrinn 4 = frigjør bremsen via A- og B-kanal, utganger: 0 V registrert, T.BRK skulle ha levert +24 V</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kontroller den eksterne kabelføringen for motorbremsen</li> <li>- generer servicefiler og kontakt kundetjenesten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A800</b>	<p><b>Error message</b> A800 CC endebryter %1+</p> <p><b>Cause of error</b> Det tillatte positive kjøreområdet (maskinparameteren CfgAxParSafety/absLimitPos) ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller verdien til den positive programvareendebryteren og ev. korrigjer følgende: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Kontroller kjøreretningen til aksene og ev. korrigjer følgende: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal og kolonnen DIR fra motortabellen ev. maskinparameter CfgServoMotor/motDir</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A810</b>	<p><b>Error message</b> A810 CC endebryter %1-</p> <p><b>Cause of error</b> Det tillatte negative kjøreområdet (maskinparameteren CfgAxParSafety/absLimitPos) ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller verdien til den negative programvareendebryteren og ev. korrigjer følgende: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg</li> <li>- Kontroller kjøreretningen til aksene og ev. korrigjer følgende: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal og kolonnen DIR fra motortabellen ev. maskinparameter CfgServoMotor/motDir</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A820</b>	<p><b>Error message</b> A820 CC turtall høyere SRG %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tillatt maksimumshastighet i driftsmodus SRG er overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mating, reduser turtall før vernedekslene åpnes</li> <li>- Kontroller driftstypen (nøkkelbryterstilling)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller parameterverdier</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A830	<p><b>Error message</b> A830 CC SRG-turtall = 0 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maks. tillatt hastighet er 0 (iht. parameter)</li> <li>- Bare spindeldrev: Parameterverdiene for girnivåene er 0</li> <li>- En ulovlig driftstype er definert via nøkkelbryteren</li> <li>- Det har oppstått en kablingsfeil eller en feil ved inngang I19 i personvernmodulen</li> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller driftstypen (nøkkelbryterstilling)</li> <li>- Kontroller kablingen til inngangene i personvernmodulen.</li> <li>- Kontroller parameterverdier</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-A840	<p><b>Error message</b> A840 CC SBH-turtall for høyt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tillatt maksimumshastighet ved stillstandsovervåking ble overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller drevet</li> </ul>
231-A850	<p><b>Error message</b> A850 CC SBH-turtall = 0 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stillstandsovervåking, verdi 0</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller CfgAxisHardware-&gt;transmission (vei ved motoromdreining)</li> </ul>
231-A860	<p><b>Error message</b> A860 Kjøreavstand i SRG for stor %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimal tillatt kjøreavstand i driftsmodus SRG ble overskredet fordi:</li> <li>- Under søket med spindelorientering beveget spindelaksen seg mer enn 2 omdreining.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller probesekvensen</li> <li>- Lukk vernedekslene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A870</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A870 Bremsetest er ikke tillatt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingen driftsberedskap (RDY-signal fra omformereren mangler på grunn av feil på drevet)</li> <li>- Ett eller flere vernedeksler er ikke lukket (selv om dette er nødvendig iht. parameterinnstillingen).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rett opp feilen på drevet</li> <li>- Lukk vernedekslene</li> <li>- Kontroller (eventuelt endre på) parameterinnstillingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-A880</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A880 1. overskridelse av positivt endebryterområde %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Drevet ble kjørt til positivt endebryterområde for 1. gang (maskinparameter CfgAxParSafety/absLimitPos)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kjør drevet ut av positivt endebryterområde</li> <li>- Kontroller og ev. korrigjer verdien til programvareendebryteren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg og CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Kontroller og ev. korrigjer kjøreretningen til aksene: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal og kolonnen DIR fra motortabellen ev. CfgServoMotor/motDir</li> </ul>
<b>231-A890</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A890 1. overskridelse av negativt endebryterområde %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Drevet ble kjørt til negativt endebryterområde for 1. gang (Maschinenparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kjør drevet ut av negativt endebryterområde</li> <li>- Kontroller og ev. korrigjer verdien til programvareendebryteren: maskinparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg og CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Kontroller og ev. korrigjer kjøreretningen til aksene: maskinparameter CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal og kolonnen DIR fra motortabellen ev. maskinparameter CfgServoMotor/motDir</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A8A0</b>	<p><b>Error message</b> A8A0 CC-avvik, nom./fakt. verdi for pos.verdier %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsfunksjonen nom./fakt. verdivervåking av posisjonsverdier har funnet for høyt avvik.</li> <li>- Motoren beveger seg når sleiden står stille, eller omvendt.</li> <li>- Den mekaniske bevegelsesoverføringen er avbrutt.</li> <li>- Varmeøkning for mekaniske overføringskomponenter</li> <li>- Konverteringsforholdet mellom motor- og posisjonsmålesystemet inneholder feil (maskinparameter distPerMotor-Turn)</li> <li>- Feil ved montering av posisjonsmålesystemet til kuleomløpsspindelen.</li> <li>- Oppføringen i den aksespesifikke parameteren maxPosDiff er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller den mekaniske bevegelsesoverføringen.</li> <li>- Kontroller målesystemfestet.</li> <li>- Kontroller varmeutvidelsen for mekaniske overføringskomponenter (f.eks. kulerullspindel).</li> <li>- Kontroller konverteringsforholdet mellom motor- og posisjonsmålesystemet.</li> <li>- Kontroller monteringen av posisjonsmålesystemet til kuleomløpsspindelen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-A8C0</b>	<p><b>Error message</b> A8C0 Drevsperre via FS, %1 ikke testet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Blokkering via funksjonell sikkerhet FS</li> <li>- Et drev som ikke er bufret, beveger seg utenfor driftstypen Nullstilling når vernedekslene er åpnet.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A8D0</b>	<p><b>Error message</b> A8D0 SS1 fremdeles aktiv - innkobling ikke tillatt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sikkerhetskjerneprogramvaren for regulatorenheten (SKERN-CC) har forhindret at drivenheten kan slås på igjen. En utløst SS1-stoppreaksjon ble ikke fullstendig avsluttet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forsøk å slå på drivenheten igjen</li> <li>- Dersom det gjentar seg: Kontroller forløpet til SPLC- og PLC-programmet, og kontakt kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A8E0</b>	<p><b>Error message</b> A8E0 Tidsavbrudd under bremsing %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Maks. gyldig tid for den styrte stansen (SS2 - bremses på konturen) er overskredet</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller parameterverdier: timeLimitStop2: Tidsinnstilling for styrt stans for SS2-reaksjon - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-A8F0</b>	<p><b>Error message</b> A8F0 Blokk. av drev %1 - sikkerhetsfunksjon STO aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - Drevet ble ikke aktivert fordi sikkerhetsfunksjonen: STO allerede er aktiv for dette drevet. Hvis meldingen vises under strømregulatorjusteringen for spindelen, har du ikke trykt på tasten Spindel-Start før justeringen ble startet.</p> <p><b>Error correction</b> - Trykk på tasten Spindel-Start før spindeljusteringen - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-A900</b>	<p><b>Error message</b> A900 S-veioverskridelse under bremsing ved kontur (SS2) %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ved gjennomføringen av en bremseoperasjon på konturen (SS2) ble maksimal tillatt strekning i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren distLimitStop2 overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller parameterverdien: distLimitStop2: Aksestypespesifikk grenseverdi for maksimal tillatt strekning ved SS2-reaksjon. - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A910	<p><b>Error message</b></p> <p>A910 Avvik fra turtallsverdi / nom. verdi for CC for stort %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faktisk hastighet har lengre avvik enn tillatt tid for driftstans, (fremtrekkakser: maskinparameter timeToleranceSpeed) med maks. tillatt avvik, (fremtrekkakser: maskinparameter relSpeedTolerance) i forhold til nominell hastighetsverdi.</li> <li>- mulige årsaker: <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Maskinparameteren relSpeedTolerance er for lav</li> <li>+ Maskinparameteren relSpeedTolerance er for lav</li> <li>+ I-andelen av turtallsregulatoren i maskinparameteren vCtrlIntGain er for lav</li> <li>+ Kabel for turtallsmålesystem koblet til?</li> <li>+ Motorenkoder defekt/løs</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameter timeToleranceSpeed</li> <li>- Kontroller maskinparameter relSpeedTolerance</li> <li>- Kontroller I-andelen av turtallsregulatoren for maskinparameter vCtrlIntGain</li> <li>- Kontroller festet for turtallsmålesystemet</li> <li>- Kontroller kabelen på turtallsmålesystemet</li> <li>- Skift ut turtallsmålesystemet.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-A920	<p><b>Error message</b></p> <p>A920 Stillstandsovervåking SKERN-CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC detected an impermissibly large axis movement in the SOS safety condition. The standstill speed (50 mm/min for feed axes or 10 rpm for spindles) was also exceeded. The maximum permissible path in the SOS condition is defined in the machine parameter "positionRangeVmin."</li> </ul> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machine parameter "positionRangeVmin" is defined too small.</li> <li>- The brake was deactivated before the position controller was closed.</li> <li>- The brake was not activated before the position controller was opened.</li> <li>- When an axis was switched on, some existing following error was corrected.</li> <li>- The brake is defective.</li> <li>- There was an attempt to move an axis in the SOS condition (PLC?)</li> <li>- The axis feed-rate enabling by the ApiToSafety datum PP_AxFeedEnable is missing.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in machine parameter positionRangeVmin.</li> <li>- Check the sequence of deactivating the brake and closing the position controller.</li> <li>- Check the sequence of activating the brake and opening the position controller.</li> <li>- Check whether there is a following error after an axis is locked.</li> <li>- Check the interface signal of the SPLC PP_AxFeedEnable for the axis</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A930</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A930 Sikker redusert hastighet (SLS) overskredet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC har for hurtig aksebevegelse over den sikre reduserte hastigheten. (SLS2,SLS3,SLS4)</li> <li>Mulige årsaker: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beskyttelsesdøren ble åpnet under en aksebevegelse (med høy hastighet)</li> <li>- Maskinparameteren for redusert hastighet er stilt inn for lavt</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om beskyttelsesdøren ble åpnet under en aksebevegelse</li> <li>- SLS2: Kontroller oppføringen i maskinparameteren speedLimitSom2</li> <li>- SLS3: Kontroller oppføringen i maskinparameteren speedLimitSom3</li> <li>- SLS4: Kontroller oppføringen i maskinparameteren speedLimitSom4</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-A940</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A940 Vandringsoverskridelse i begrenset spindel drift %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I begrenset spindel drift ble den maksimalt tillatte strekningen på 2 omdreininger overskredet</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller spindelstrekningen i begrenset spindel drift</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-A950</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A950 Lengdeoverskridelse for sikkert begrenset trinnmål (SLI) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I driftsmodusen for sikkert, begrenset trinnmål (SLI) ble maksimal tillatt lengde overskredet.</li> <li>- Mulige årsaker:</li> <li>- Valgt takt overskrider verdien fra den sikre maskinparameteren distLimitJog.</li> <li>- Når endeposisjonen nås, svinger driften mekanisk via</li> <li>- Driften er ikke optimalt utjevnet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg en mindre taktverdi.</li> <li>- Kontroller oppføringen i den sikre maskinparameteren distLimitJog.</li> <li>- Kontroller faktisk verdi på posisjonen når endeposisjonen for takten er nådd, ved hjelp av det styringsinterne oscilloskopet med tanke på oversvingninger</li> <li>.</li> <li>- Utjevn drevet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-AC00</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>AC00 CC, amplitude for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplituden til målesystemsignalet er for høy, eller signalet for tilsmussing er aktivt.</li> <li>- Feil justering av hode for posisjonsenkoder, for liten luftspalte (åpne enkodere).</li> <li>- For høy nettspenning.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller amplituden på målesystemsignalet.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-AC10</b>	<p><b>Error message</b> AC10 Feil på motormålesystem %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorgiver tilsmusset eller defekt</li> <li>- Kabel defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngang på styringen defekt</li> <li>- Signaldose: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren</li> <li>- Målesystemsignal finnes ikke</li> <li>- Brudd på motorgiverkabelen</li> <li>- Ingen eller for lav signalamplitude motorgiver</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Kontroller amplituden på målesystemsignalet.</li> </ul>
<b>231-AC20</b>	<p><b>Error message</b> AC20 CC, frekvens for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den maksimale inngangsfrekvensen ble overskredet på en målesysteminngang.</li> <li>- Feil på motorgiversignalet.</li> <li>- Vibrasjoner i maskinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren (jordforbindelse).</li> <li>- Kontroller motorgiveren.</li> <li>- Kontroller inngangsfrekvensen til målesystemsignalet.</li> <li>- Unngå vibrasjoner.</li> </ul>
<b>231-AC30</b>	<p><b>Error message</b> AC30 CC-amplitude for høy %1 (plass.)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplituden på posisjonsenkodersignalet er for høy</li> <li>- Feil på enkodersignalet</li> <li>- Kortslutning i enkoderkabelen</li> <li>- Signalamplituden på enkoderen er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til enkoderen (jordforbindelsen)</li> <li>- Kontroller enkoderen</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-AC40</b>	<p><b>Error message</b> AC40 Feil på plass.målesystem %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Måleinstrumentet er tilsmusset</li> <li>- Måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Det har kommet inn fuktighet</li> <li>- Lesehodet er dejustert (avstand, parallellitet)</li> <li>- Kabelen til måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngang på styringen defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til måleinstrumentet</li> <li>- Kontroller måleinstrumentet</li> </ul>
<b>231-AC50</b>	<p><b>Error message</b> AC50 CC-frekvens for høy %1 (plass.)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den maksimale inngangsfrekvensen ble overskredet på en posisjonsenkoderinngang.</li> <li>- Feil på enkodersignalet.</li> <li>- Vibrasjoner i maskinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til enkoderen (jordingsforbindelse).</li> <li>- Kontroller enkoderen.</li> <li>- Kontroller inngangsfrekvensen på signalet til enkoderen.</li> <li>- Unngå vibrasjoner.</li> </ul>
<b>231-B200</b>	<p><b>Error message</b> B200 CC%2 Bremsetest ikke utført %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC utfører ingen test på motorbremsen(e) selv om dette eventuelt er nødvendig i henhold til parameterinnstillingen.</li> <li>- Oppkallingen til test av en motorbrems varer mer enn 5 sek.</li> <li>- En akse ble valgt bort med PLS-modulen, og den aktuelle parameteren for utføring av bremsetesten er fremdeles innstilt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller parameteren for utføring av bremsetesten</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-B300</b>	<p><b>Error message</b> B300 CC%2 Bremsledningstest er ikke utført %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC utfører ingen test på motorbremsledningen selv om dette eventuelt er nødvendig i henhold til parameterinnstillingen.</li> <li>- Oppkallingen til test av en bremsledning varer mer enn 10 sek.</li> <li>- En akse ble valgt bort med PLS-modulen, og den aktuelle parameteren for utføring av bremsledningstesten er fremdeles gjeldende.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller parameteren for utføring av bremsledningstesten</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-B400</b>	<p><b>Error message</b> B400 SKERN-CC%2: Watchdog-feil grensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil (Wathdog Low Prio-syklus)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-B800	<p><b>Error message</b></p> <p>B800 CC%2 S-inngang %1 ikke lik</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsorientert inngang på CCU &gt;400 ms er ulik sikkerhetsorientert inngang på MCU.</li> <li>- ulikt nivå på sikkerhetsmodulinngang:</li> <li>0 = aksekonfigurasjon A1/A2</li> <li>1 = aksekonfigurasjon B1/B2</li> <li>2 = -- (fri)</li> <li>3 = bekreftelsestast på maskinens kontrollpanel</li> <li>4 = bekreftelse utkobling</li> <li>5 = -- (bare CC: NC-stopp)</li> <li>6 = -- (bare CC: spindelstopp)</li> <li>7 = bekreftelsestast på håndratt</li> <li>8 = sikker redusert hastighet på akse/spindel</li> <li>9 = -- (fri)</li> <li>10 = sikker red. Hastighet hjelpeakser</li> <li>11 = driftsmodus 3 (nøkkelplyter 1, Pos3)</li> <li>(sikker driftsstans akser/spindel)</li> <li>12 = -- (fri)</li> <li>13 = bekreftelsestast på verktøyveksleren</li> <li>14 = -- (bare CC: maskintast aktiv)</li> <li>15 = -- (bare CC: maskin inn)</li> <li>16 = -- (bare CC: NC+spindel stopp)</li> <li>17 = aktiver løsning av verktøyoppenn</li> <li>18 = driftsmodus 2 (nøkkelplyter 1, pos2)</li> <li>19 = driftsmodus 4 (nøkkelplyter 2)</li> <li>- kablingsfeil X65, X66 (,X67)</li> <li>- sikkerhetsmodul defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kabling X65, X66 (,X67)</li> <li>- Bytt ut sikkerhetsmodul</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-B900	<p><b>Error message</b></p> <p>B900 CC%2 strømforsyning %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømforsyningen Vcc(x) ble under-/overskredet</li> <li>- +4 = underspenning Vcc(+5 V) Belastningen fra eksterne komponentgrupper (f.eks. enkodere) er for stor.</li> <li>- +6 = overspenning Vcc(+5 V) Forsyningsenheten er defekt.</li> <li>- +14 = underspenning Vcc(+15 V) Forsyningsenheten er defekt.</li> <li>- +16 = overspenning Vcc(+15 V) Forsyningsenheten er defekt.</li> <li>- -14 = underspenning Vcc(-15 V) Forsyningsenheten er defekt.</li> <li>- -16 = overspenning Vcc(-15 V) Forsyningsenheten er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Mål strømforsyningen Vcc(x)</li> <li>- Vcc(+5 V) &lt; +4,75 V kontroller givertilkoblinger</li> <li>- Vcc(+5 V) &gt; +5,50 V skift forsyningsenhet</li> <li>- Vcc(+15 V) &lt; +14,25 V skift forsyningsenhet</li> <li>- Vcc(+15 V) &gt; +16,50 V skift forsyningsenhet</li> <li>- Vcc(-15 V) &lt; -14,25 V skift forsyningsenhet</li> <li>- Vcc(-15 V) &gt; -16,50 V skift forsyningsenhet</li> </ul>
231-BA00	<p><b>Error message</b></p> <p>BA00 CC%2 driftstemperatur %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den tillatte driftstemperaturen inne i LE ble over -eller underskredet. (-128... 0...+127 = målt temperaturverdi [°C] )</li> <li>- Temperatursensoren på kretskortet er defekt</li> <li>- Ventilasjonen i koblingsskapet er ikke tilstrekkelig (viften er defekt).</li> <li>- Omgivelsestemperaturen er for høy eller for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ventilasjonsforholdene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-BB00	<p><b>Error message</b> BB00 CC%2 MC-kommando %1 for CC-programvaren er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC-kommandoen er ikke tillatt for denne programvarevarianten av CC</li> <li>- MC-kommandoen er ikke tillatt på dette tidspunktet</li> </ul> <p>Desimalkode = low-byte for kommandokodene (0...255)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-C000	<p><b>Error message</b> C000 ingen datautveksling med MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kommunikasjonen med MC ble avbrutt</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C001	<p><b>Error message</b> C001 Udefinert feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C002	<p><b>Error message</b> C002 MC-kommando ikke gyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C003	<p><b>Error message</b> C003 Systemtakt MC ulik CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maskinvarefeil (krystallgenerator)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Bytt styringskretskortet eller (prosessor kortet)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C005	<p><b>Error message</b> C005 CC-maskinvaren støttes ikke.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maskinvareversjonen for reguleringsenheten CC støttes ikke av den installerte NC-programvaren</li> <li>- Spenningsforsyningsmodulen (UV/UVR) forstyrrer I2C-bussen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller NC-programvareversjonen</li> <li>- Kontroller / skift ut flatbåndkabelen X69</li> <li>- Skift ut spenningsforsyningsmodulen (UV/UVR)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-C006	<p><b>Error message</b> C006 I-CTRL kommunikasjon: TIME</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kommunikasjonsfeil mellom turtallsregulator og strømrregulator</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C007	<p><b>Error message</b> C007 DC-link-spenning for lav</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømforsyning avbrutt</li> <li>- Defekt omformer</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller strømforsyningen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller omformer</li> </ul>
231-C008	<p><b>Error message</b> C008 I-CTRL kommunikasjon: KØ</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kommunikasjonsfeil mellom turtallsregulator og strømrregulator</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C009	<p><b>Error message</b> C009 Stakklager fullt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C00A</b>	<b>Error message</b> C00A Feil på PWM-trekantsignal <b>Cause of error</b> - Maskinvarefeil: Trekantsignalet svinger ikke eller har feil frekvens <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Bytt styringskretskort
<b>231-C00B</b>	<b>Error message</b> C00B Arbeidsminne for lite <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen
<b>231-C00C</b>	<b>Error message</b> C00C LSV2, feil dataantall <b>Cause of error</b> - Antall LSV2-data som skal innleses, er feil - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen
<b>231-C00D</b>	<b>Error message</b> C00D CC%2 kontrollsumfeil i DSP-programkode <b>Cause of error</b> - I programkoden til reguleringsenheten CC er det oppdaget feil i kontrollsummen - Defekt reguleringsenhet CC <b>Error correction</b> - Bytt ut maskinvaren - Ta kontakt med kundeservice
<b>231-C00E</b>	<b>Error message</b> C00E Software timeout styring <b>Cause of error</b> - Intern programvare- eller maskinvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen - Bytt styringskretskortet

Feilnummer	Beskrivelse
231-C00F	<b>Error message</b> C00F Feil i programvaretidsur <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen
231-C010	<b>Error message</b> C010 Bus Error turtallregulator <b>Cause of error</b> - Brudd på tilgang til regulatorens grenseområde <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Bytt regulatorkort
231-C011	<b>Error message</b> C011 Prog.vare synkroniseringsf. <b>Cause of error</b> - Manglende maskinvareavbrudd etter DSP-start (>900[ms]) - Manglende synkroniseringskommando for MC før drevet er aktivert - Maskinvare defekt (MC eller CC) <b>Error correction</b> - Bytt ut maskinvaren (MC eller CC) - Meld fra til kundeservice
231-C012	<b>Error message</b> C012 Feil pos.just. syklustid <b>Cause of error</b> - MC leverer syklustid med feil for CC-posisjonsjusterer - Det har oppstått en maskinvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller konfigurasjonsdatoen i ipoCycle - Bytt styringskretskortet
231-C013	<b>Error message</b> C013 PWM-frekvens inneh. feil <b>Cause of error</b> - Den angitte PWM-frekvensen i CfgPowerStage->ampPwmFreq ligger utenfor det tillatte inndataområdet. - Det ble valgt PWM-frekvenser som ikke kunne kombineres med hverandre <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller CfgPowerStage->ampPwmFreq



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C014</b>	<p><b>Error message</b> C014 Interpolator, PWM ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> - ugyldig relasjon mellom interpolatortakt og PWM-frekvens</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Endre forholdet mellom interpolatortakten og PWM-frekvensen - Se den tekniske håndboken for mulig relasjoner</p>
<b>231-C015</b>	<p><b>Error message</b> C015 Interpolator, PWM endret</p> <p><b>Cause of error</b> - Interpolatortakten eller PWM-frekvensen har blitt forandret</p> <p><b>Error correction</b> - Start styringen på nytt</p>
<b>231-C016</b>	<p><b>Error message</b> C016 Dobbelt hastighet ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> - Reguleringskretsen på X51 eller X52 er definert som 'dobbelhastighets', selv om reguleringskretsen på X53 eller X54 er aktiv - Reguleringskretsen på X55 eller X56 er definert som 'dobbelhastighets', selv om reguleringskretsen på X57 eller X58 er aktiv (bare CC 4xx med 8 reguleringskretser)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Definer reguleringskretsen på X51 eller X52 som 'enkelhastighets', eller deaktiver PWM-utgangen X53 eller X54 - Definer reguleringskretsen på X55 eller X56 som 'enkelhastighets', eller deaktiver PWM-utgangen X57 eller X58 (bare CC 4xx med 8 reguleringskretser)</p>
<b>231-C017</b>	<p><b>Error message</b> C017 PWM-frekvens for høy</p> <p><b>Cause of error</b> - I konfigurasjonsdatoen ampPwmFreq er det stilt inn dobbel PWM-grunnfrekvens for en reguleringskrets med enkel hastighet, og i CtrlPwmType er det stilt inn halv syklustid for strømregulatoren.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller konfigurasjonsdatoene ampPwmFreq og iCtrlPwmType - Bruk en reguleringskrets med dobbel hastighet i stedet for en reguleringskrets med enkel hastighet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C018</b>	<p><b>Error message</b> C018 Moment-master slave: Feil akseanvisning</p> <p><b>Cause of error</b> - Aksene i moment-master-slave-reguleringen er bare tilgjengelige på X15/X17 eller X16/X18</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Endre på aksetilordningen</p>
<b>231-C020</b>	<p><b>Error message</b> C020 Feil på Include-fil</p> <p><b>Cause of error</b> - MC- og CC-programvaren har ikke blitt kompilert med den samme inkluderingsfilen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonen og last den eventuelt inn på nytt - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-C021</b>	<p><b>Error message</b> C021 Feil DSP-versjon</p> <p><b>Cause of error</b> - MC- og CC-programvaren har ikke blitt kompilert med den samme inkluderingsfilen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen og last den eventuelt inn på nytt</p>
<b>231-C022</b>	<p><b>Error message</b> C022 Feil konfigurasjon av SMB eller SPL</p> <p><b>Cause of error</b> - Konfigurasjonsfeil i HSCI-systemet - Konfigurasjonen til det sikre maskinkontrollpanelet MB 6xx S eller en sikker PL 6xxx S har feil. - Det er tilkoblet en ny enhetstype som ennå ikke støttes av den aktuelle CC-programvaren. - Konfigurasjonsdatoene fra MC til CC inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Programvareoppdatering - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C023	<b>Error message</b> C023 IRQ-stack-overflyt <b>Cause of error</b> – Intern programvarefeil <b>Error correction</b> – Meld fra til kundeservice – Kontroller programvareversjonen
231-C025	<b>Error message</b> C025 CC-CC kommunikasjon, CRC-feil <b>Cause of error</b> - En HSCI-deltaker forårsaker en forskyvningsfeil - Telegramstørrelse via MC passer ikke <b>Error correction</b> - Programvareoppdatering - Meld fra til kundeservice
231-C026	<b>Error message</b> C026 CC-CC kommunikasjon, Watchdog-feil <b>Cause of error</b> - En HSCI-deltaker forårsaker en forskyvningsfeil - Telegramstørrelse via MC passer ikke - Avbrudd i telegramoverføringen <b>Error correction</b> - Programvareoppdatering - Skift PL 6xxx S - Meld fra til kundeservice
231-C027	<b>Error message</b> C027 HSCI-telegram mangler <b>Cause of error</b> - HSCI-telegram (Low-Prio) mangler - En HSCI-deltaker forårsaker en feil - Telegramliste i MC har feil <b>Error correction</b> - Kontroller HSCI-enheter - Programvareoppdatering - Meld fra til kundeservice
231-C028	<b>Error message</b> C028 MC-bekreftelse mangler <b>Cause of error</b> - Du har ikke kvittert for en HSCI-melding fra CC til MC <b>Error correction</b> - Programvareoppdatering - Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C02B</b>	<p><b>Error message</b> C02B Watchdog-feil på maskinens kontrollpanel</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Watchdog for MB 6xx S er ikke utløst</li> <li>- Maskinvarefeil på MB 6xx S</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift MB 6xx S</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-C02C</b>	<p><b>Error message</b> C02C Watchdog-feil i PL/SPL-komponentgruppe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Watchdog-komponenten til en PL-komponentgruppe ble ikke utløst riktig i etterkant</li> <li>- Fastvarefeil i PL/SPL-komponentgruppe</li> <li>- Maskinvarefeil i PL/SPL-komponentgruppe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PL- eller SPL-komponentgrupper i HSCI-bussdiagnose</li> <li>- Kontroller styringsprogramvareversjon</li> <li>- Bytt defekt PL/SPL-komponentgruppe (bussdiagnose)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C02D</b>	<p><b>Error message</b> C02D Watchdog-feil HSCI-modul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponenten på CC er defekt</li> <li>-&gt; ikke lenger mulig å motta HSCI-telegrammer</li> <li>-&gt; ingen utløsning i ettertid</li> <li>- HSCI-kabelen er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller pluggforbindelsen HSCI-kabel</li> <li>- Kontroller/skift ut HSCI-kabelen</li> <li>- Skift ut CC</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-C02E</b>	<p><b>Error message</b> C02E Oppdat. av CC fast prog.vare nødv.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- På grunn av skifte av maskinvare eller programvare må den faste programvaren oppdateres</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C02F</b>	<p><b>Error message</b> C02F Feil ved oppstart av styring</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil for MC, CC eller en HSCI-deltaker (RunUp)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-C030</b>	<p><b>Error message</b> C030 Alarm strømspenning CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> – Den interne forsyningsspenningen til CC er utenfor det spesifiserte området. Ta hensyn til diagnosemeldingen 0xC038 spenningsovervåking.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningsforsyningen til enhetene – Se nærmere informasjon i styringens diagnosefunksjoner (bussdiagnose eller TNCdiag) – Kontroller forsyningsspenningene på CC: – Kontroller ledningene på X69 – Kabellengde på X69 innenfor spesifikasjonen? – Bytt kabel på X69 – Bytt maskinvare – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-C031</b>	<p><b>Error message</b> C031 Alarm strømspenning</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsspenningen til en enhet i HSCI-kabelen er utenfor det spesifiserte området. Mulige enheter: - Hoveddatamaskin MC - Inn-/utdatakomponentgruppe PL - Maskinens kontrollpanel MB - annen CC i HSCI-kabelen Mulige årsaker: - Spenningsforsyningen til enhetene er ikke tilstrekkelig - Kortslutning i spenningsforsyningen - Kortslutning ved PL-innganger og -utganger</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller forsyningsspenningen til de tilkoblede enhetene - Kontroller om det er mulige kortslutninger i kablingen (f.eks. PLS-innganger eller -utganger) - Bytt ut maskinvaren - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C032	<b>Error message</b> C032 Systemtakt MC mindre enn CC%2 <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice
231-C033	<b>Error message</b> C033 Systemtakt MC større enn CC%2 <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice
231-C034	<b>Error message</b> C034 CC%2 selvtest S-status feil <b>Cause of error</b> - Selvtesten av S-status-signalene er ikke korrekt avsluttet av MC. - Intern programvarefeil <b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonen - Ta kontakt med kundeservice
231-C035	<b>Error message</b> C035 CC%2 S-statustest: Ugyldig testprosedyre <b>Cause of error</b> - MC har ikke overholdt forløpssekvensen under S-statustesten - Intern MC-programvarefeil <b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice
231-C036	<b>Error message</b> C036 CC%2 S-statustest: ugyldig signal <b>Cause of error</b> - MC har anropt et ukjent signal eller et signal som ikke støttes, under S-statustesten - Intern MC-programvarefeil <b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C037</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C037 CC%2 S-statustest ved innkoblede drev</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC har anropt en S-statustest mens aksene er under regulering</li> <li>- Intern MC-programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C038</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C038 Spenningsovervåkning CC%2 Voltage-ID: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Spenningsovervåkingen av CC-forsyningsspenningene melder om feil på CCen som vises.</li> <li>- 5 V-forsyningen for CCene via forsyningsbussen (X69) kan være årsaken til feilmeldingen. Hvis forsyningsbussen har store ledningslengder, må 5 V-forsyningen eventuelt kables ekstra via X74. (Velg korte ledningslengder og stort ledningstverrsnitt.</li> </ul> <p>Kontroller også spenningsfallet i ledningene mellom X74)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Defekt spenningsforsyningsenhet i forsyningsmodulen (5 V-nettdel i UV)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett 5 V-forsyning mellom forsyningsmodulen og CCene via X74</li> <li>- Kontroller 5 V-spenningsforsyningen (vanligvis på forsyningsmodulen X74)</li> <li>- Kontroller 5 V-spenningsinngang på alle CCer (X74/CC)</li> <li>- Kontroller forsyningsbussen (X69)</li> <li>- Kontroller kablingen:</li> <li>- Kontroller kablingen på forsyningsbussen (X69)</li> <li>- Kabling av 5 V-forsyning (X74)</li> <li>- Kontroller kabellengden på forsyningsbussen (X69), og legg ev. ledningen dobbelt</li> <li>- Kontroller 5 V-forsyningsspenningen på X74 for alle CCene, ev. forstørr ledningstverrsnittene eller reduser ledningslengden</li> <li>- Kontroller spenningsfallet i ledningen mellom X74 på forsyningsmodulen og X74 på CCene</li> <li>- Bytt ut spenningsforsyningen</li> <li>- Bytt ut defekt maskinvare (CC)</li> <li>- Meld fra til kundeservice, og angi alarmnummer og spennings-ID</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C039</b>	<p><b>Error message</b> C039 Maskinvarefeil CC%2 komponentgruppe-ID: %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinvarefeil er oppdaget på CC-reguleringsenheten.</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare/CC - Les ut loggboken - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-C03B</b>	<p><b>Error message</b> C03B Watchdog-feil på maskinens kontrollpanel</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern feil: Watchdog-komponenten til maskinens kontrollpanel ble ikke utløst riktig i etterkant - Fastvarefeil i maskinens kontrollpanel MB 6xx - Maskinvarefeil i maskinens kontrollpanel MB 6xx</p> <p><b>Error correction</b> - Sjekk informasjonen om maskinens kontrollpanel MB 6xx i busssdiagnostikken - Sjekk versjonen av NC-programvaren - Skift maskinens kontrollpanel - Varsle kundeservice</p>
<b>231-C03C</b>	<p><b>Error message</b> C03C Watchdog-feil i PL/SPL-komponentgruppe</p> <p><b>Cause of error</b> - Watchdog-komponenten til en PL-komponentgruppe ble ikke utløst riktig i etterkant - Fastvarefeil i PL/SPL-komponentgruppe - Maskinvarefeil i PL/SPL-komponentgruppe</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PL- eller SPL-komponentgrupper i HSCI-bussdiagnose - Kontroller styringsprogramvareversjon - Bytt defekt PL/SPL-komponentgruppe (busssdiagnose) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-C110</b>	<p><b>Error message</b> C110 Motortype ukjent %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i motortabellen - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen - Kontroller programvareversjonen</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C140</b>	<b>Error message</b> C140 Polpartall for høyt %1 <b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen
<b>231-C150</b>	<b>Error message</b> C150 Feltstrøm med feil %1 <b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen
<b>231-C160</b>	<b>Error message</b> C160 Deling per motorenk. %1 <b>Cause of error</b> - Målt gitter konstant stemmer ikke med inndataene i motortabellen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen (pulstall) - Kontroller motoren
<b>231-C170</b>	<b>Error message</b> C170 Rotortidk. med feil %1 <b>Cause of error</b> - Rotortidskonstanten som er beregnet ut fra motortabellen, er ugyldig <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen
<b>231-C180</b>	<b>Error message</b> C180 Nominelt turtall m. feil %1 <b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen

Feilnummer	Beskrivelse
231-C1D0	<b>Error message</b> C1D0 Strømsensorspenning %1 <b>Cause of error</b> - Feil inndata i kraftdeltabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kraftdeltabellen
231-C1E0	<b>Error message</b> C1E0 Imaks effektdel %1 <b>Cause of error</b> - Feil inndata i kraftdeltabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kraftdeltabellen
231-C210	<b>Error message</b> C210 Tmaks motortabell %1 <b>Cause of error</b> - Feil temperaturdata i motortabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen
231-C240	<b>Error message</b> C240 Inom effektdel %1 <b>Cause of error</b> - Feil inndata i kraftdeltabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kraftdeltabellen
231-C250	<b>Error message</b> C250 Inom motor %1 med feil <b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C260</b>	<p><b>Error message</b> C260 Imaks motor %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen</p>
<b>231-C270</b>	<p><b>Error message</b> C270 Nmaks motor %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil inntasting i motortabellen</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen</p>
<b>231-C280</b>	<p><b>Error message</b> C280 Feltvinkel %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil inndata i CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapMaxAngle</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice Kontroller CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapStartSpeed eller CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapMaxAngle</p>
<b>231-C290</b>	<p><b>Error message</b> C290 Uz %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil inndata i CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage (mellomkretsspenning Uz)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller inndata CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage</p>
<b>231-C2A0</b>	<p><b>Error message</b> C2A0 Målesysteminnang %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil inndata i CfgAxisHardware-&gt;selectEncoderIn (turtallsmåling) Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice Kontroller inndata i CfgAxisHardware-&gt;selectEncoderIn Kontroller programvareversjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C2B0	<p><b>Error message</b> C2B0 PWM-utgang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i parameter CfgAxisHardware-&gt;analogOutput (nominell turtallsverdi, utgang)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller maskinparameter CfgAxisHardware-&gt;analogOutput</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C2C0	<p><b>Error message</b> C2C0 Båndpassparameter %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inndata i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller inndata i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
231-C2D0	<p><b>Error message</b> C2D0 Enkoderpulstall %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Enkoderpulstallet har blitt forandret</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> </ul>
231-C2E0	<p><b>Error message</b> C2E0 Motorpolpartall %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorpolpartallet har blitt forandret</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> </ul>
231-C2F0	<p><b>Error message</b> C2F0 DIR i motortabell %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DIR i motortabell har blitt forandret</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C300</b>	<p><b>Error message</b> C300 Zn-spor %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorgiver tilsmusset eller defekt</li> <li>- Kabel defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngang på styringen defekt</li> <li>- Signaldose: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren</li> <li>- Målesystemsignal finnes ikke</li> <li>- Brudd på motorgiverkabelen</li> <li>- Ingen eller for lav signalamplitude motorgiver</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Kontroller amplituden på målesystemsignalet.</li> </ul>
<b>231-C310</b>	<p><b>Error message</b> C310 Z1-spor %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorgiver tilsmusset eller defekt</li> <li>- Kabel defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngang på styringen defekt</li> <li>- Signaldose: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren</li> <li>- Målesystemsignal finnes ikke</li> <li>- Brudd på motorgiverkabelen</li> <li>- Ingen eller for lav signalamplitude motorgiver</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Kontroller amplituden på målesystemsignalet.</li> </ul>
<b>231-C330</b>	<p><b>Error message</b> C330 Motortemp. for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kabelen til motorgiveren er defekt.</li> <li>- Temperaturføleren er defekt.</li> <li>- Signalboks: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn.</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- La motoren kjøle seg ned</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> <li>- Kontroller motorgiverkabelen.</li> <li>- Mål temperaturføleren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C340	<p><b>Error message</b></p> <p>C340 Ukjent tellerkomponent %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametreringsfeil ved aktiv akse til maskinparameter speedEncoderInput</li> <li>- Feil på maskinvaren (CC)</li> <li>- Motormålesystem defekt</li> <li>- Feil programvareversjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren (speedEncoderInput)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Driv motoren på den andre målesysteminngangen</li> <li>- Bytt styringskretskortet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-C350	<p><b>Error message</b></p> <p>C350 Aksemodul %1 ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X71 og X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive).</li> <li>- Brudd på PWM-busskabelen.</li> <li>- Avbrudd i koblingsskapet.</li> <li>- Defekt aksemodul.</li> <li>- PWM-grensesnittet til styringen er defekt.</li> <li>- Ingen impulsaktivering for aksemodulen.</li> <li>- Uz for høy.</li> <li>- 5V-forsyning for lav.</li> <li>- Omformeren er ikke klar.</li> <li>- Styringskretskortet til motoren er defekt.</li> <li>- PWM-kabelen er defekt.</li> <li>- Støyimpulser.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller signaloverføring og kabler for impulsaktivering.</li> <li>- Kontroller Uz.</li> <li>- For nettmodul uten tilbakemating: Bremsmotstand tilkoblet?</li> <li>- For nettmodul uten tilbakemating: Tilbakemating aktivert?</li> <li>- Kontroller jording og avskjerming for kablene.</li> <li>- Bytt ut effektdelen.</li> <li>- For P-styringer: Bytt grensesnittkortet.</li> <li>- Bytt styringskretskortet for motoren.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C370</b>	<p><b>Error message</b> C370 Vinkelavv. Motorgiver %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motorgiveren er defekt.</li> <li>- Kabelen til motorgiveren er defekt.</li> <li>- Signalboks: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn.</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren.</li> <li>- Styringskretskortet er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller motorgiveren og tilførselene.</li> <li>- Bytt styringskretskortet.</li> </ul>
<b>231-C380</b>	<p><b>Error message</b> C380 Motor %1 ikke regulerbar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kabelen til motorgiveren er defekt</li> <li>- Motoren er defekt</li> <li>- I2 t-overvåkingen utløses</li> <li>- Signaldose: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren</li> <li>- Motorbremsen lukket</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller motorkablene</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motoren og motorgiverkabelen</li> <li>- Kontroller inndata i motortabellen</li> <li>- Kontroller I2 t-overvåkingen</li> </ul>
<b>231-C390</b>	<p><b>Error message</b> C390 Feil 3D-probe %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvarefeil styringskretskortet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Bytt styringskretskortet</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C3A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C3A0 Feil ref-posisjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil motor valgt</li> <li>- Jordingsfeil på motorgiverkabel (feil på ref.)</li> <li>- Motorgiveren er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller motorvalget</li> <li>- Kontroller kablene til motorgiveren (jording)</li> <li>- Skift motoren</li> </ul>
<b>231-C3B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C3B0 Motor %1 går ikke under maks. strøm</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motoren er i klem eller er blokkert</li> <li>- Omformeren er defekt</li> <li>- Motoren er defekt</li> <li>- Feil motor er valgt</li> <li>- Feil inndata for tilordning av PWM-utganger</li> <li>- Motorkraftkabelen er ombyttet</li> <li>- Motorsensorkabel ombyttet</li> <li>- Motortilkobling ikke korrekt</li> <li>- Motoren belastes med maksimalt dreiemoment</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller omformeren og skift den ut hvis nødvendig</li> <li>- Kontroller motoren og kablingen</li> <li>- Kontroller motorbelastningen</li> <li>- Kontroller at motoren kan gå uhindret</li> <li>- Kontroller maskinparameter</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-C3C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C3C0 Motorstrøm %1 for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil strømregulatorparametere.</li> <li>- Feil parametere i motortabellen.</li> <li>- Effektdel defekt.</li> <li>- Motorkabelen er defekt.</li> <li>- Motoren er defekt.</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren.</li> <li>- Styringskretskortet til motoren er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Riktig motor og riktig effektdel valgt?</li> <li>- Kontroller strømregulatorjusteringen.</li> <li>- Kontroller motoren og motorkabelen for kortslutning.</li> <li>- Bytt effektdel eller kretskort.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C3D0</b>	<p><b>Error message</b> C3D0 PWM-komponent defekt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern maskinvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Bytt styringskretskort.</p>
<b>231-C3E0</b>	<p><b>Error message</b> C3E0 U-nom motor %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Den nominelle motorspenningen er utenfor det tillatte inndataområdet.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller inndata i motortabellen</p>
<b>231-C3F0</b>	<p><b>Error message</b> C3F0 EnDat ikke funnet %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Endat-kommunikasjon inneholder feil - Motorgiver tilsmusset eller defekt - Signalkabel defekt - Måleinstrumentinngang på styringen defekt - Signaldose: dårlig kontakt, eller fuktighet har kommet inn - Fuktighet har kommet inn i motoren</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen (kolonne SYS) - Bytt ut styringskretskortet for motoren (eller bedre, bytt ut styringen) - Kontroller kabelen til turtallsmåleinstrumentet (defekt eller for lang) - Kontroller turtallsmåleinstrument - Kontroller jording og avskjerming for kabelen</p>
<b>231-C400</b>	<p><b>Error message</b> C400 Pulstall feil %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Pulstall i motortabellen stemmer ikke med de innleste verdiene</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller konfigurasjonsdatoene (distanse for en motoromdreining, distanse for antall signalperioder) - Kontroller motortabellen (kolonne TYPE, STR) - Kontroller turtallsmåleinstrument</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C410</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C410 Rotorstilling % 1 udefinert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signalkabel defekt.</li> <li>- Motorgiver tilsmusset eller defekt.</li> <li>- Enkoderinngangen på styringen er defekt.</li> <li>- Signalboks: dårlig kontakt eller fuktighet har kommet inn - fuktighet har kommet inn i motoren.</li> <li>- Styringskretskortet til motoren er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Skift motoren.</li> <li>- Kontroller kabelen for turtallsenkoderen.</li> <li>- Bytt ut styringskretskortet til motoren (eller bedre, bytt ut styringen).</li> </ul>
<b>231-C420</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C420 Feilparametring fører til ukontrollerbarhet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Informasjon: Tidligere feiltekst Feil regulatorparameter er erstattet</li> <li>- Parameteren for mating forover er feil innstilt (akselerering, friksjon)</li> <li>- For høy akselerasjon</li> <li>- Regulatorparameteren er feil innstilt (Ki, Kp, Kd)</li> <li>- Filteret er feil innstilt (båndstopppfilter, lavpassfilter)</li> <li>- Vekselomformerer er defekt (IGBT)</li> <li>- Feil motor er valgt fra motortabellen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> <li>- Kontroller justering av akselen</li> <li>- Kontroller vekselomformerer</li> </ul>
<b>231-C430</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C430 Feil plass.inngang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Posisjonsenkoderen mangler inngang</li> <li>- Posisjonsenkoderen er ikke riktig tilkoblet</li> <li>- Posisjonsenkoderinngangen er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Monter posisjonsenkoderinngang</li> <li>- Kontroller tilkoblingen til posisjonsenkoderinngangen</li> <li>- Skift posisjonsenkoderinngangen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C440</b>	<p><b>Error message</b> C440 PWM-frekvens %1 feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil PWM-frekvens innenfor en regulatorgruppe</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller konfigurasjonsdatoene (PWM-frekvens) - PWM-frekvens &gt; 5000 Hz bare for egnet maskinvare og bare for PWM-utgang X51, X52, X57 eller X58. - PWM-frekvens &lt;= 5000 Hz må være identisk innenfor regulatorgruppen - PWM-frekvens &gt; 3200 Hz</p>
<b>231-C450</b>	<p><b>Error message</b> C450 Feil encoder %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil inndata i kolonnen SYS i motortabellen - Kabelen til turtallsenkoderen er defekt - Turtallsenkoderen er defekt - Styringskretskortet til motoren er defekt</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller motortabellen (kolonne SYS) - Kontroller kabelen til turtallsenkoderen - Skift motor - Skift styringskretskortet</p>
<b>231-C460</b>	<p><b>Error message</b> C460 Motorturtall for høyt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Motoren ikke regulerbar</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C470</b>	<p><b>Error message</b> C470 lng nom. verdi turtall %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil - Posisjonsjusteringstiden er for kort</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen - Kontroller konfigurasjonsdatoen CfgCycleTimes-&gt;ipoCycle</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C480</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C480 U-f-aktuatordrift med giver %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I motortabellen er U-f-aktuatordrift stilt inn (STR == 0), men samtidig er det angitt en motorgiver (SYS &lt;&gt; 0)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigjer inndata for giveren i motortabellen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-C4A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C4A0 Omformer %1 ikke aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laste- og hovedvernet på forsyningsenheten er ikke aktivert (f.eks. plugg X70 på UV).</li> <li>- Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X71 og X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive).</li> <li>- Brudd på PWM-busskabelen.</li> <li>- Avbrudd i koblingsskapet (enhetsbuss, PWM-flatbåndkabel).</li> <li>- Defekt omformer (forsyningsenhet og/eller effektdeler, kompaktomformer).</li> <li>- Omformeren er deaktivert (PLC, SH1).</li> <li>- Omformeren er defekt.</li> <li>- Motoren er defekt.</li> <li>- Fuktighet har kommet inn i motoren.</li> <li>- Det er valgt feil motor i motortabellen.</li> <li>- Motorkraftkabelen er ombyttet.</li> <li>- Motoren er feil tilkoblet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Kontroller omformeren og kablingen.</li> <li>- Kontroller motoren og kablingen.</li> </ul>
<b>231-C4C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C4C0 Ingen motorstrøm %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motor ikke tilkoblet eller ikke riktig tilkoblet (beskyttelse)</li> <li>- Omformeren er defekt</li> <li>- Motoren er defekt.</li> <li>- Det er valgt feil motor i motortabellen.</li> <li>- Motorkraftkabelen er ombyttet</li> <li>- Ingen mellomkretsspenning</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til mellomkretsen</li> <li>- Kontroller motoren og kablingen</li> <li>- Kontroller vekselomformeren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C4D0</b>	<p><b>Error message</b> C4D0 Momentkonst. %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Hvis verdien for turtallskonstanten er 0 eller &gt;9999, kan det ha følgende årsaker: 1) motor.mot: Tomgangsspenningen og/eller nominelt turtall har en ugyldig verdi (eventuelt 0) 2) motor.sn: Inndata for turtallskonstanten er 0 eller &gt;9999</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller motortabellen</p>
<b>231-C4E0</b>	<p><b>Error message</b> C4E0 Feltvinkelbestemmelse %1 ikke tillatt i denne modusen</p> <p><b>Cause of error</b> - Den valgte fremgangsmåten for å fastsette feltvinkelen er ugyldig, eller ikke mulig med måleinstrumentet.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller posten i SYS-kolonnen i motortabellen (se i den tekniske håndboken)</p>
<b>231-C4F0</b>	<p><b>Error message</b> C4F0 Kommando ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C500</b>	<p><b>Error message</b> C500 CfgSpeedControl-&gt;vCtrlDiffGain %1 for høy</p> <p><b>Cause of error</b> - Differensialfaktoren er for høy (maksimumsverdi 0,5 [As<sup>2</sup>/rev])</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-C510</b>	<p><b>Error message</b> C510 Ulovl. tilkobling drev %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Når det leses ut data fra det elektroniske typeskiltet, kan ikke kraftdelen ha status Ready (-SH1 er inaktiv).</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C520</b>	<p><b>Error message</b> C520 Tidsoverskr. plass.regulator %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Det har oppstått en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C530</b>	<p><b>Error message</b> C530 Tidsoverskr. turtallreg. %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C540</b>	<p><b>Error message</b> C540 Tidsoverskr. strømregulator %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C550</b>	<p><b>Error message</b> C550 Feil i strømberegning %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Det har oppstått en intern programvarefeil - Feil parametrisering av filtrene i regulatoren (f.eks. svært stor båndbredde for båndstopppfilteret, eller båndbredde = 0 ved høy midtfrekvens)</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinparametrene for filtrene for regulering - Angi båndbredde for båndstopppfilter (maskinparameter vCtrlFiltBandWidt) ulik 0 - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C560</b>	<p><b>Error message</b> C560 Param.- filter 1 ugyldig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil post i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType1</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller post CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq1 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType1</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-C570</b>	<p><b>Error message</b> C570 Param- filter 2 ugyld. %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil post i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType2</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller post CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq2 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType2</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-C580</b>	<p><b>Error message</b> C580 Param- filter 3 ugyld. %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil post i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType3</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller post CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq3 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType3</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C590</b>	<p><b>Error message</b> C590 Param- filter 4 ugyld. %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil post i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType4</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller post CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq4 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType4</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-C5A0</b>	<p><b>Error message</b> C5A0 Param- filter 5 ugyld. %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil post i CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType5</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller post CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq5 eller CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType5</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-C5B0</b>	<p><b>Error message</b> C5B0 Ulovlig nullstilling motorgiver %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En touch-probe-syklus er aktiv og samtidig kreves det en referanseverdi- fra motorgiveren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-C5C0</b>	<p><b>Error message</b> C5C0 Ulovlig nullstilling posisjonsenkoder %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En touch-probe-syklus er aktiv og samtidig kreves det en referanseverdi- fra posisjonsmåleinstrumentet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C5E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C5E0 Maskinparameteren complpcJerkFact inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For CC 424 er inndataområdet for complpcJerkFact (påfølgende feil i rykkfasen) 0,0 til 0,5.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller inndataverdien for parameteren complpcJerkFact</li> </ul>
<b>231-C5F0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C5F0 Feil inng. plass.måleinstr.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil inngang er valgt for posisjonsenkoder (parameter posEncoderInput)</li> <li>- Tillatte konfigurasjoner CC424:</li> <li>6 reguleringssløyfer: X201 til X206</li> <li>8 reguleringssløyfer: X201 til X208</li> <li>10 reguleringssløyfer: PWM-utganger X51 til X56: X201 til X206</li> <li>PWM-utganger X57 til X60: X207 til X210</li> <li>12 reguleringssløyfer: PWM-utganger X51 til X56: X201 til X206</li> <li>PWM-utganger X59 til X64: X209 til X214</li> <li>14 reguleringssløyfer: PWM-utganger X51 til X58: X201 til X208</li> <li>PWM-utganger X59 til X64: X209 til X214</li> <li>16 reguleringssløyfer: PWM-utganger X51 til X58: X201 til X208</li> <li>PWM-utganger X59 til X66: X209 til X216</li> <li>- Tillatte konfigurasjoner CC61xx:</li> <li>PWM-utgang &lt;-&gt; posisjonsenkoder</li> <li>X51 &lt;-&gt; X201</li> <li>X52 &lt;-&gt; X202</li> <li>X53 &lt;-&gt; X203</li> <li>X54 &lt;-&gt; X204</li> <li>X55 &lt;-&gt; X205</li> <li>X56 &lt;-&gt; X206</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller konfigurasjonsdatoen posEncoderInput</li> </ul>
<b>231-C600</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C600 Strømforskyvning %1 for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømforskyvningen for kraftdelen er for stor.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller/erstatt PWM-kabelen</li> <li>- Skift ut kraftdelen</li> <li>- PWM-utgangen på CC er defekt</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C610</b>	<p><b>Error message</b> C610 TRC: PWM-frekvens for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Med MP2260.x ble det aktivert kompensasjon for momentripping for en akse som drives med en PWM-frekvens på mer enn 5000 Hz.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Still inn PWM-frekvensen for aksen på en verdi som er mindre enn eller lik 5000 Hz - Deaktivering av kompensasjonen: Slett post i MP2260.x</p>
<b>231-C620</b>	<p><b>Error message</b> C620 TRC: ugyldig parameter %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Ugyldig parameter i kompensasjonsfilen for aksen</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Ny fastsetting av kompensasjonsparameterne med TNCopt under Optimering/Torque Ripple Compensation - Deaktivering av kompensasjonen: Slett post i MP2260.x</p>
<b>231-C640</b>	<p><b>Error message</b> C640 PIC-kobling ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Den nominelle verdien (S i inverter.inv) har - endret seg etter DSP-start eller - etter at strømregulatorjusteringen startet, - eller etter at koblingen av driftsberedskapen til effektdelen er endret.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller LT-posten (konfigurasjonsdato ampName) i maskinkonfigurasjonen - Kontroller den nominelle verdien for PICS (kolonne S i inverter.inv) - Endre eventuelt PWM-frekvensen (til <math>\geq 5</math> kHz) - Bytt eventuelt effektdelen</p>
<b>231-C650</b>	<p><b>Error message</b> C650 Ingen ENDAT-interpolasjonsfaktor %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Ingen ENDAT-interpolasjonsfaktor mottatt fra MC - Det har oppstått en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C660</b>	<p><b>Error message</b> C660 Tidsoverskr. plass.regulator %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Det har oppstått en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-C670</b>	<p><b>Error message</b> C670 Motorgiver: EnDat 2.2 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - EnDat-kommunikasjon inneholder feil - I motortabellen er det valgt en enkoder med EnDat 2.2-grensesnitt, selv om ingen EnDat 2.2 enkoder er tilkoblet - Kan ikke lese EnDat 2.2-protokollen - EnDat-målesystemet har for lav interpolasjon i EnDat2.2-modus (lavere enn 1024, f.eks. EQN1325). Drift bare mulig i EnDat2.1-modus.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om målesystemet støtter EnDat 2.2 - Kontroller motortabellen (kolonne SYS) - Kontroller konfigurasjonsdatoen motEncType - Kontroller jording og avskjerming for kabelen - Kontroller kablene (sammenlign ID-numrene til kabelen med dokumentasjonen) - Kontroller kabelen til turtallsmåleinstrumentet (defekt eller for lang) - Kontroller turtallsmåleinstrument - Skift EnDat-modus (motEncType) - Bytt styringskretskortet for motoren - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-C680</b>	<p><b>Error message</b> C680 Posisjonsenkoder: EnDat 2.2 ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> - EnDat-kommunikasjon inneholder feil - I posEncoderType er det valgt en enkoder med EnDat 2.2-grensesnitt, selv om ingen EnDat 2.2-enkoder er tilkoblet - Kan ikke lese EnDat 2.2-protokollen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om posisjonsmålesystemet støtter EnDat 2.2 - Kontroller konfigurasjonsdatoen posEncoderType - Kontroller jording og avskjerming for kabelen - Kontroller kablene (sammenlign ID-numrene til kabelen med dokumentasjonen) - Kontroller kabelen til posisjonsmåleinstrumentet (defekt eller for lang) - Kontroller posisjonsmåleinstrumentet - Skift EnDat-modus (posEncoderType) - Bytt styringskretskortet for motoren - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C690</b>	<b>Error message</b> C690 DQ-kommunikasjonsfeil %1  <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE-CLiQ-kommunikasjonen er forstyrret</li> <li>- DRIVE-CLiQ-kommunikasjonen er avbrutt</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller DRIVE-CLiQ-kabling</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C6A0</b>	<b>Error message</b> C6A0 Tidsoverskr. regul.prog.vare %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2  <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tidsovervåkingen til justeringsprogramvaren melder om overskridelse.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C6B0</b>	<b>Error message</b> C6B0 DQ-init-feil %1 Status=%4 ID=%5 Port=%6  <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE-CLiQ-initialiseringsfeil</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Evaluering av tilleggsinformasjon</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C6C0</b>	<b>Error message</b> C6C0 DQ PWM-frekvens er endret %1  <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Omkoblingen av PWM-frekvensen via AmpPwmFreq aktiveres først etter omstart for DRIVE-CLiQ-enhetene</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvitter for feil, og start styringen på nytt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C6D0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C6D0 Motor %1 reagerer ikke, strømforsyningsenhet ikke klar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Motoren roterer ikke, og strømregulatoren er ikke klar</li> <li>- Omformeren er defekt</li> <li>- Motoren er defekt</li> <li>- Feil motor er valgt</li> <li>- Feil tilordning ved PWM-utganger</li> <li>- Motorkraftkabelen er ombyttet</li> <li>- Motorsensorkabelen ombyttet</li> <li>- Motortilkoblingen er ikke korrekt</li> <li>- Motoren belastes med maksimalt dreiemoment</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller omformeren og skift den ut om nødvendig</li> <li>- Kontroller motoren og kablingen</li> <li>- Kontroller motorbelastningen</li> <li>- Kontroller at motoren kan gå uhindret</li> <li>- Kontroller maskinparameteren</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-C6E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>C6E0 Amplitudetest, akse %1, turtallsmålesystemet er feil, test %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil er oppdaget ved intern test av overvåkingen av målesystemamplituder på turtallinnganger.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MP-inndata pwmSignalOutput/analogOffset stemmer ikke overens med kablingen av turtallsystemet.</li> <li>- Feil inndata i maskinparameteren motEncType(f.eks. er Z1-spordrift valgt ved EnDat2.2-målesystem)</li> <li>- Kablene til turtallmålesystemet er avbrutt eller målesystemkabelen er ødelagt.</li> <li>- Turtallmålesystemet er defekt.</li> <li>- Reguleringsenhet CC er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndataene i MP pwmSignalOutput/analogOffset med kablene til turtallmålesystemet.</li> <li>- Kontroller inndataene i maskinparameteren motEncType</li> <li>- Kontroller kablene til turtallmålesystemet / skift ut kablene.</li> <li>- Skift ut turtallmålesystemet.</li> <li>- Skift ut reguleringsenhet CC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C6F0	<p><b>Error message</b></p> <p>C6F0 Amplitudetest, akse %1, posisjonsmålesystemet er feil, test %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern test fra overvåkingen av målesystemamplituder ved posisjonsinnganger har oppdaget en feil.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MP-inndata posEncoderInput/analogOffset stemmer ikke overens med kablingen av posisjonsmålesystemet.</li> <li>- Feil inndata i maskinparameteren posEncodeType(f.eks. er analogt målesystemsignal valgt for digitalt målesystem).</li> <li>- Kablene til posisjonsmålesystemet er avbrutt, eller målesystemkabelen er ødelagt.</li> <li>- Posisjonsmålesystemet er defekt.</li> <li>- Reguleringsenhet CC er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller inndataene i MP posEncoderInput/analogOffset med kablene til posisjonsmålesystemet.</li> <li>- Kontroller maskinparameteren posEncodeType</li> <li>- Kontroller kablene til posisjonsmålesystemet / skift ut kablene.</li> <li>- Skift ut posisjonsmålesystemet.</li> <li>- Skift ut reguleringsenhet CC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-C700	<p><b>Error message</b></p> <p>C700 DQ-ALM: Nettverksbrudd %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nettverksbrudd ble registrert på DRIVE-CLiQ-returmodulen ALM</li> <li>- Feil i nettspenningen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller beskyttelsesinnretningene for nettspenningen</li> <li>- Kontroller kablingen for nettspenningen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-C710	<p><b>Error message</b></p> <p>C710 Feil under frakobling av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Drevet kunne ikke bremses opp med tiden som er konfigurert i MP2173.x på turtall null.</li> <li>- Mulige årsaker:</li> <li>- En IGBT i ytelsesdelen er slått av.</li> <li>- Maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff er feil innstilt.</li> <li>- Tillatt last ble overskredet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameter vCtrlTimeSwitchOff.</li> <li>- Kontroller lasten.</li> <li>- Skift ut reguleringsenheten CC.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-C720</b>	<p><b>Error message</b> C720 Programvaren er ikke egnet for PLASTIC_INJECTION.</p> <p><b>Cause of error</b> PLASTIC INJECTION-kommandoer er ikke tillatt</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-C730</b>	<p><b>Error message</b> C730 CC%2 CPU0 ikke tillatt databehandling</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul> </p>
<b>231-C740</b>	<p><b>Error message</b> C740 CC%2 CPU1 ikke tillatt databehandling</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul> </p>
<b>231-C750</b>	<p><b>Error message</b> C750 CC%2 CPU0 ikke tillatt kommandobehandling</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-C760	<p><b>Error message</b> C760 CC%2 CPU1 ikke tillatt kommandobehandling</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul> </p>
231-C770	<p><b>Error message</b> C770 Systemfeil under aktivering av en drivenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Et drev ble slått på som enten  <ul style="list-style-type: none"> <li>– ikke er aktivt, dvs. ingen er aktivt på det, dvs. at den ble gjort inaktiv av kinematikkonfigurasjonen eller at kinematikkonfigurasjonen er inaktiv, eller</li> <li>– parametring ble ikke fullført enda</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
231-C780	<p><b>Error message</b> C780 Feil ved drivenhetsbremsing %1</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet kunne ikke bremses ved frakobling. I løpet av bremseforløpet ble en uventet akselerasjon i drevet registrert. Mulige årsaker:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– for kort parametrert frakoblingstid</li> <li>– for høy belastning</li> <li>– støyete signaler fra turtallsmåleapparatet</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Korrigerings:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinparameteren timeLimitStop1 (system med integrert funksjonell sikkerhet FS) eller delayTimeSTOatSS1 (system med intern sikkerhet)</li> <li>– Kontroller belastning</li> <li>– Kontroller turtallsmåleapparatet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
231-CFF0	<p><b>Error message</b> CFF0 Alarm akse CC%2 modul=%4 linje=%5</p> <p><b>Cause of error</b> - Det har oppstått en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-D000</b>	<p><b>Error message</b> D000 CC%2 DP-RAM område %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil 1–255 = områdenummer</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-D100</b>	<p><b>Error message</b> D100 CC%2 programvarefeil %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil 0...255 = kode for feil programvaremodul /rutine</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>231-D300</b>	<p><b>Error message</b> D300 SPL-dataoverføring til CC, CRC-feil HSCI-adr.: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - HSCI-forbindelseskabelen er defekt eller ikke tilkoblet - Dataoverføringsfeil i HSCI-systemet - En sikker PL 6xxx FS sender feil data - HSCI telegramstørrelse stemmer ikke (MC-programvare)</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller HSCI-forbindelseskabel - Skift ut sikker PL 6xxx FS - Programvareoppdatering - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-D400</b>	<p><b>Error message</b> D400 SPL-dataoverføring til CC, Watchdog-feil HSCI-adr.: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Dataoverføringsfeil i HSCI-systemet - En sikker PL 6xxx FS sender feil data - HSCI-overføringen inneholder feil</p> <p><b>Error correction</b> - Programvareoppdatering - Skift PL 6xxx FS - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E000</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E000 Starttest ikke mulig for utkoblingskanaler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ikke mulig å starte test av utkoblingskanalene med PLS, da styringen ikke er i tilstanden AUTO.</li> <li>- Styringen befinner seg i nødstopptilstand.</li> <li>- Inngangen Maskin På er inaktiv.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PLS-programmet og korreiger hvis nødvendig.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E001</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E001 Status NR1/NR2 ulik</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NR2-inngangen er feil tilkoblet</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-E002</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E002 Status nødstop inngangssignal ulik testutgang: T2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signalnivå på testutgangen: 'T2' er forskjellig fra 'Nødstopp'-inngangen på CC.</li> <li>CC424: '-NE2'-signal</li> <li>CC61xx: '-ES.B'-signal</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E003</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E003 PLS-modul 9169 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLS-modul 9169 er brukt i SG-programvaren (ikke tillatt)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller PLS-programvaren</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E004</b>	<p><b>Error message</b> E004 SH1-statustest til aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - Målt status for '-SH1'-signalet er 'høy'-nivå - -SH1-signalet skifter ikke til inaktiv status ('lav'-nivå) selv om MC ikke lenger utløser den aktuelle Watchdog-overvåkeren.</p> <p><b>Error correction</b> - Intern programvarefeil - Maskinvare defekt - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-E005</b>	<p><b>Error message</b> E005 SH1-statustest til inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - Målt status for -SH1-signalet er 'lav'-nivå - -SH1-signalet skifter ikke til inaktiv status ('høy'-nivå) selv om MC utløser den aktuelle Watchdog-overvåkeren.</p> <p><b>Error correction</b> - Intern programvarefeil - Maskinvare defekt - Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-E006</b>	<p><b>Error message</b> E006 CC%2 inngang (NE2) ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil på den dynamiske testen for 2. nødstoppsløyfe. Ved dynamisk test på inngang NE2 forventes 0 V senest etter 1,5 min. Hvis det er 24 V på inngangen, blir det vist en feilmelding.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kablingen - Kontroller nødstopptasten - Skift maskinvaren</p>
<b>231-E007</b>	<p><b>Error message</b> E007 CC%2 S-inngang ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil på den dynamiske testen for 2. nødstoppsløyfe. Ved dynamisk test på alle innganger for dørkontakter og nøkkelbrytere forventes 0 V senest etter 1,5 min. Hvis det er 24 V på inngangene, vises denne feilmeldingen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kablingen - Kontroller dørkontakter, nøkkelbrytere - Skift maskinvaren</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E008</b>	<b>Error message</b> E008 SRG turtall for høyt  <b>Cause of error</b> - SRG-turtallet ble overskredet - Ingen stillstand i driftsmodus SBH  <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
<b>231-E009</b>	<b>Error message</b> E009 Feil girtrinn  <b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil  <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen
<b>231-E00A</b>	<b>Error message</b> E00A S-maskinpar. med feil  <b>Cause of error</b> - Feil Crc-kontrollsum registrert eller overført via Sg-parameterinne - Kommunikasjonsfeil MC <-> CC - feil CC-programvare - maskinvarefeil (minne defekt) - programvarefeil  <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice
<b>231-E00B</b>	<b>Error message</b> E00B Feil test av utkobl.kanaler  <b>Cause of error</b> - Ulovlig kode mottatt for utføring av test.  <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Intern programvarefeil
<b>231-E00C</b>	<b>Error message</b> E00C Feil ved parameteroverføring  <b>Cause of error</b> - Parameteren for den analoge spindelen er feil - Programvareversjon MC  <b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller parameteren - Kontroller programvareversjonen

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E00D</b>	<p><b>Error message</b> E00D Feil ved parameteroverføring</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parameteren for den analoge spindelen er feil</li> <li>- Programvareversjon MC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller parameteren</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>
<b>231-E00E</b>	<p><b>Error message</b> E00E Impulslettetest ulovlig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kommando for impulslettetest ble mottatt, selv om den pågående testen ennå ikke er avsluttet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul>
<b>231-E00F</b>	<p><b>Error message</b> E00F Bremsetest ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC utfører ingen test på motorbremsen(e) selv om dette eventuelt er nødvendig i henhold til parameterinnstillingen.</li> <li>- MC utfører ikke motorbremsetesten innen det har gått 2 sek.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E010</b>	<p><b>Error message</b> E010 SH2-statustest til aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>12- Målt status for '-SH2'-signalet er 'høy'-nivå</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- '-SH2'-signalet skifter ikke til aktiv status ('lav'-nivå) selv om CC ikke lenger utløser den aktuelle Watchdog-overvåkeren.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E011	<p><b>Error message</b></p> <p>E011 SH2-statustest til inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for '-SH2'-signalet er 'lav'-nivå</li> <li>- '-SH2'-signalet skifter ikke til inaktiv status ('høy'-nivå) selv om CC har utløst den aktuelle Watchdog-overvåkeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-E012	<p><b>Error message</b></p> <p>E012 N0-statustest til aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for '-N0'-signalet er 'høy'-nivå</li> <li>- '-N0'-signalet skifter ikke til aktiv status ('lav'-nivå).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-E013	<p><b>Error message</b></p> <p>E013 N0-statustest til inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CCU utkoblingssignal: -N0 skifter ikke til høynivå</li> <li>- målt status for '-N0'-signalet er 'lav'-nivå</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
231-E014	<p><b>Error message</b></p> <p>E014 Feil på -N0-signaltest</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nivåskifte for CC1 utkoblingssignal: -N0 gjenkjennes ikke av CC0.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E015</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E015 CC-vernedeksler åpne under bremsetest</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vernedekslene til bearbeidingsområdet ble åpnet under bremsetesten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lukk vernedekslene</li> <li>- Slå av styringen, og slå den på igjen.</li> <li>- Utkoblingstesten og bremsetesten starter automatisk</li> </ul>
<b>231-E018</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E018 CC%2 SPLC-alarm ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil i SPLC-kjøretidssystemet</li> </ul> <p>Betydningen av alarm-ID 100, 101, 102, 014 og 200 til 206: Intern programvarefeil</p> <p>Betydningen av alarm-ID 103: Verdien for den tilbakeleste utgangen med nummeret "OUT" er "1", selv om "0" ble kommandert for denne utgangen med SPLC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiltak for alarm-ID 100, 101, 102, 104 og 200 til 206: Kontakt kundeservice</li> <li>- Tiltak for alarm-ID 103: Kontroller om utgangen med nummer "OUT" har kortslutning med +24 V. Hvis dette ikke er tilfellet, må du kontakte kundeservice</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E019	<p><b>Error message</b></p> <p>E019 CC%2 SPLC-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alarm-ID 1: – intern programvarefeil</p> <p>Alarm-ID 2: – Ugyldig verdi fra maskinparameter CfgSafety.inverselInputNoA, CfgSafety.inverselInputNoB eller CfgSafety.testInputNo</p> <p>Alarm-ID 3: – Versjonen til NC-programvaren ble endret etter sikkerhetsgodkjenningen av maskinen. – Versjonen til NC-programvaren og versjonen til den benyttede filen SplcApiMarker.def, som er lagret i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren CfgSafety.splcApiVersion , stemmer ikke overens.</p> <p>Alarm-ID 4: – Tillatt antall av SPLC-MARKER (1000/2000) ble overskredet.</p> <p>Alarm-ID 5: – Tillatt antall av SPLC-DWORDS (1000/3000) ble overskredet.</p> <p>Alarm-ID 6: – Antall Transfer-MARKER PlcToSPLC (64) ble overskredet.</p> <p>Alarm-ID 7: – Antall Transfer-DWORDS PlcToSPLC (32) ble overskredet.</p> <p>Alarm-ID 8: – Feil i Transfer-MARKER-område PlcToSPLC.</p> <p>Alarm-ID 9: – Feil i Transfer-DWORDS-område PlcToSPLC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Alarm-ID 1: – Ta kontakt med kundeservice</p> <p>Alarm-ID 2: – Kontroller verdiene til maskinparameterne CfgSafety.inverselInputNoA, CfgSafety.inverselInputNoB og CfgSafety.testInputNo.</p> <p>Alarm-ID 3: – Overfør filen SplcApiMarker.def som passer til den installerte versjonen av NC-programvaren, til SPLC-prosjektet. – Angi verdien for konstanten SPLC_API_VERSION fra denne filen i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren CfgSafety.splcApiVersion.</p> <p>Alarm-ID 4: – Kontroller SPLC-programmet og CfgPlcSafety.splcMarkers</p> <p>Alarm-ID 5: – Kontroller SPLC-program og CfgPlcSafety.splcDWords</p> <p>Alarm-ID 6 og 8: – Kontroller SPLC-program og</p>



Feilnummer	Beskrivelse
	CfgPlcSafety.splcMarkersFromPlc[] Alarm-ID 7 og 9: – Kontroller SPLC-program og CfgPlcSafety.splcDWordsFromPlc[]

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>200 - Maskinparameter axisGroup: Tilordnet aksegruppe er utenfor området</li> <li>201 - Maskinparameter axisGroup: Angitt aksegruppe brukes ikke.</li> <li>202 - Drifts- og aksegruppetype stemmer ikke overens</li> <li>210 - Gyldig spindelantall er overskredet</li> <li>300 - Maskinparameter pwmSignalOutput, inndataområde overskredet</li> <li>301 - Maskinparameter pwmSignalOutput, samme verdi er brukt i to poster</li> <li>400 - Maskinparameter timeLimitStop1: Inndataområdet er overskredet</li> <li>401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inndataområdet er overskredet</li> <li>600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inndataområdet er overskredet</li> <li>700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: Gyldig grenseverdi for hastighet er overskredet</li> <li>800 - En ukjent tilleggsfunksjon er aktivert i konfigurasjonsobjektet CfgSafety</li> <li>810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inndataområdet er overskredet</li> <li>820 - Maskinparameter watchdogTime: Inndataområdet er overskredet</li> <li>900 - Maskinparameter brakeAfter: Angitt tilknytning er ugyldig</li> <li>901 - Maskinparameter brakeAfter: Kan ikke knyttes til seg selv</li> <li>1000 - Maskinparameter plcCount: Inndataområdet PLS/SPLC-MC-konfigurert syklustid er overskredet.</li> <li>1100 - Maskinparameter idleState: Konfigurasjon av følgetilstand etter stoppreaksjon SS2 ligger utenfor det tillatte området.</li> <li>1200 - Drevtilordningen mangler for en sikker akse</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Intern programvarefeil har oppstått</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>200 - Kontroller den angitte verdien for aksegruppen</li> <li>201 - Angi bare aksegrupper som faktisk er brukt</li> <li>202 - Kontroller aksegruppetilordningen</li> <li>210 - Kontroller antall spindler i systemet</li> <li>300 - Kontroller entitet pwmSignalOutput, inndataverdien er for høy</li> <li>301 - Kontroller entitet pwmSignalOutput, samme verdi er</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
	<p>oppført i to poster</p> <p>400 - Kontroller den angitte tiden</p> <p>Parameterverdi = gyldig maksimumstid</p> <p>401 - Kontroller den angitte tiden</p> <p>Parameterverdi = gyldig maksimumstid</p> <p>600 - Kontroller den angitte verdien</p> <p>700 - Kontroller den angitte verdien</p> <p>Parameterverdi = 2 -&gt; SLS_2,</p> <p>Parameterverdi = 3 -&gt; SLS_3,</p> <p>Parameterverdi = 4 -&gt; SLS_4,</p> <p>800 - Kontroller de aktiverte tilleggsfunksjonene</p> <p>810 - Kontroller den angitte tiden</p> <p>820 - Kontroller den angitte tiden</p> <p>900 - Kontroller inndataene</p> <p>901 - Kontroller inndataene</p> <p>1000 - Kontroller inndataene (maksimum = 30 msek)</p> <p>1100 - Kontroller inndataene</p> <p>1200 - Kontroller drevtilordningen</p> <p>- Meld fra til kundeservice</p>
<b>231-E01A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</p> <p>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</p> <p>200 - Maskinparameter axisGroup: Tilordnet aksegruppe er utenfor området</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller ERR-ID:</p> <p>200 - Kontroller den angitte verdien for aksegruppen</p> <p>- Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E01A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</p> <p>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</p> <p>201 - Maskinparameter axisGroup: Angitt aksegruppe brukes ikke.</p> <p>- Parameterverdier med feil er angitt</p> <p>- Det oppstod en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller ERR-ID:</p> <p>201 - Angi bare aksegrupper som faktisk er brukt</p> <p>- Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>202 - Drifts- og aksegruppetype stemmer ikke overens</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Intern programvarefeil har oppstått</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>202 - Kontroller aksegruppetilordningen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>210 - Gyldig spindelantall er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Intern programvarefeil har oppstått</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>210 - Kontroller antall spindler i systemet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>300 - Maskinparameter pwmSignalOutput, inndataområde overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>300 - Kontroller maskinparameter pwmSignalOutput, inndataverdien er for høy</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>301 - Maskinparameter pwmSignalOutput, samme verdi er brukt i to poster</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>301 - Kontroller maskinparameter pwmSignalOutput, samme verdi er oppført i to poster</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>400 - Maskinparameter timeLimitStop1:</li> <li>Inndataområdet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>400 - Kontroller den angitte tiden</li> <li>Parameterverdi = gyldig maksimumstid</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>401 - Maskinparameter timeLimitStop2: Inndataområdet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>401 - Kontroller den angitte tiden</li> <li>Parameterverdi = gyldig maksimumstid</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>600 - Maskinparameter distPerMotorTurn: Inndataområdet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>600 - Kontroller den angitte verdien</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>700 - Maskinparameter speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4:</li> <li>Gyldig grenseverdi for hastighet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>700 - Kontroller den angitte verdien i speedLimitSom for akser, rpmLimitSom for spindler</li> <li>Parameterverdi = 2 -&gt; SLS_2,</li> <li>Parameterverdi = 3 -&gt; SLS_3,</li> <li>Parameterverdi = 4 -&gt; SLS_4,</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>800 - En ukjent tilleggsfunksjon er aktivert i konfigurasjonsobjektet CfgSafety</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>800 - Kontroller de aktiverte tilleggsfunksjonene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>810 - Maskinparameter timeToEmStopTest: Inndataområdet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>810 - Kontroller den angitte tiden</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>820 - Maskinparameter watchdogTime: Inndataområdet er overskredet</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>820 - Kontroller den angitte tiden</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>900 - Maskinparameter brakeAfter: Angitt tilknytning er ugyldig</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>900 - Kontroller inndataene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>901 - Maskinparameter brakeAfter: Kan ikke knyttes til seg selv</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>901 - Kontroller inndataene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E01A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>1000 - Maskinparameter plcCount: Den konfigurerte syklustiden til inndataområdet PLS/SPLS-MC er overskredet.</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>1000 - Kontroller inndataene (maksimum = 30 msek)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>1100 - Maskinparameter idleState:</li> <li>Konfigurasjon av følgetilstand etter stoppreaksjon SS2 ligger utenfor det tillatte området</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>1100 - Kontroller inndataene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>1200 - Drevtilordningen mangler for en sikker akse</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>1200 - Kontroller drevtilordningen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene for SKERN inneholder data med feil.</li> <li>ERR-ID gir informasjon om den feilaktige maskinparameteren:</li> <li>1201 - En ikke-aktiv akse blir definert som aktiv i den funksjonelle sikkerheten.</li> <li>- Parameterverdier med feil er angitt</li> <li>- Det oppstod en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>1201 - Kontroller aksekonfigurasjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig.feil SS2-reaksjon objId=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entered value</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig.feil SS2-reaksjon objId=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entered value</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig-feil SS2-reaksjon obj-id=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tillatt verdiområde for den sikre maskinparameteren distLimitStop2 eller rpmLimitSom4AtSS2 ble overskredet. ObjID = antall drev med feil konfigurasjon Param = overført verdi</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller den angitte verdien</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfigurasjonsfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De overførte konfigurasjonsdataene (sikre maskinparametre) for SKERN inneholder data med feil.</li> </ul> <p>ERR-ID beskriver feilen presist: 204 - Akse konfigurert som sikker akse (dvs. &lt;axisGroup&gt; ulik -1) Men: Den sikkerhetsrelevante informasjonen ("Safety Bits") støttes ikke av turtallsgiveren, selv om EnDat2.2-modus for giveren er aktivert, og det dreier seg om et system med én giver. Denne konfigurasjonen er ikke tillatt for en sikker akse. CC: Nummer for CC ObjId: Drevnummer (0 &lt;=&gt; X51, 1 &lt;=&gt; X52 osv.) Param: Aksegruppe (verdi for den aktuelle MP &lt;axisGroup&gt;)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>204 - Kontroller turtallsgiveren. Denne må skiftes ut om nødvendig.</li> <li>- Kontroller konfigurasjonen av aksene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01B CC%2 SPLC-programfeil ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPLC-programmet satte en ugyldig verdi i en API-markør eller et API-ord i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrensesnitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN). Nøyaktig informasjon gir tilleggsopplysningene: ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = avhengig av ERR-ID Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - områdeoverskridelse SPLC-CC ObjektID = aksegruppe Parameter = verdien til den nødvendige sikkerhetsfunksjonen 200: PP_AxGrpActivate - ugyldig markerverdi ObjektID = aksegruppe Parameter = 1 - SPLC-CC ugyldig markerverdi = 2 - SPLC-MC ugyldig markerverdi 300: PP_AxFeedEnable - ugyldig markerverdi ObjektID = akse Parameter = 1 - SPLC-CC ugyldig markerverdi = 2 - SPLC-MC ugyldig markerverdi 400: PP_AxGrpStopReq - områdeoverskridelse SPLC-CC ObjektID = aksegruppe Parameter = verdien til den nødvendige sikkerhetsfunksjonen 500: PP_AxGrpPB - ugyldig markerverdi ObjektID = aksegruppe Parameter = 1 - SPLC-CC ugyldig markerverdi = 2 - SPLC-MC ugyldig markerverdi 600: PP_GenFB_NCC - ugyldig markerverdi SPLC-CC ObjektID = ingen betydning Parameter = ingen betydning 700: PP_GenCVO - ugyldig markerverdi ObjektID = ingen betydning Parameter = 1 - SPLC-CC ugyldig markerverdi = 2 - SPLC-MC ugyldig markerverdi 800 PP_AxGrpPermitDrvOn - ugyldig markerverdi ObjektID = aksegruppe Parameter = 1 - SPLC-CC ugyldig markerverdi = 2 - SPLC-MC ugyldig markerverdi 900: PP_GenMKG - ugyldig markerverdi SPLC-CC ObjektID = ingen betydning ObjektID = ingen betydning 1000: PP_GenTBRK - ugyldig markerverdi SPLC-CC ObjektID = ingen betydning ObjektID = ingen betydning</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk bare definisjonene til den tilsvarende datoen i 'SPICApi-Marker.def' når du setter API-ord.</li> <li>- Kontroller områdegrensene til API-ordet.</li> <li>- Kontroller verdilordningene til API-markør.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
------------	-------------

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN). ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = feilutløsende aksegruppe Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 100: den nødvendige sikkerhetsfunksjonen støttes ikke Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon 200: Sikkerhetsfunksjonen SLI_S ble krevd for en aksegruppe, og denne er ikke av typen spindel. Param = ingen betydning 300: Sikkerhetsfunksjonen SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 ble krevd for en aksegruppe, og denne er av typen spindel. Denne sikkerhetsfunksjonen er ikke tillatt for spindler. Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon 400: Sikkerhetsfunksjon SLS_4 eller SLI_4 ble krevd for en aksegruppe, og denne funksjonen er ikke frigitt. Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon 401: Direkte fra den aktive sikkerhetsfunksjonen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 ble det krevd veksling til sikkerhetsfunksjon SLS_4 eller SLI_4. Denne direkte vekslingen er ikke tillatt. Parameter = sikkerhetsfunksjon hittil 402: Direkte fra den aktive sikkerhetsfunksjonen SLS_4 eller SLI_4 ble det krevd veksling til sikkerhetsfunksjon SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denne direkte vekslingen er ikke tillatt. Parameter = nødvendig sikkerhetsfunksjon 500: SPLC krevde sikkerhetsfunksjon STO eller STO_0 for en aksegruppe som fortsatt har drevene under regulering. Den nødvendige sikkerhetsfunksjonen kan bare kreves når alle drevene i denne aksegruppen er frakoblet. Parameter = verdien til den nødvendige sikkerhetsfunksjonen</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller ERR-ID: 100 - Bruk bare sikkerhetsfunksjoner som støttes av denne programvareversjonen. 200 - Sikkerhetsfunksjonen SLI_S skal bare kreves for aksegrupper med spindler. 300 - For spindler skal bare funksjon SLI_S kreves. 400 - Ikke krev sikkerhetsfunksjon, eller frigi den sikkerhetsrelaterte driftsmodus SOM 4 i maskinparameteren permitSom4. (Kontroller forutsetningene for aktivering) 401 - Koble fra drevene mellom veksling av sikkerhetsfunksjon og krev SOS for minst en syklus. 402 - se 401 500 - Slå av med stoppfunksjonen via PP_AxGrpStopReq. - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN).</li> <li>ERR-ID = nøyaktig informasjon</li> <li>ObjId = feilutløsende aksegruppe</li> <li>Param = avhengig av ERR-ID</li> <li>ERR_ID:</li> <li>100: den nødvendige sikkerhetsfunksjonen støttes ikke</li> <li>Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>100 - Bruk bare sikkerhetsfunksjoner som støttes av denne programvareversjonen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN).</li> <li>ERR-ID = nøyaktig informasjon</li> <li>ObjId = feilutløsende aksegruppe</li> <li>Param = avhengig av ERR-ID</li> <li>ERR_ID:</li> <li>200: Sikkerhetsfunksjonen SLI_S ble krevd for en aksegruppe, og denne er ikke av typen spindel.</li> <li>Param = ingen betydning</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>200 - Sikkerhetsfunksjonen SLI_S skal bare kreves for aksegrupper med spindler.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN). ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = feilutløsende aksegruppe Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 300: Sikkerhetsfunksjonen SLI_2, SLI_3 eller SLI_4 ble krevd for en aksegruppe, og denne er av typen spindel. Denne sikkerhetsfunksjonen er ikke tillatt for spindler. Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller ERR-ID: 300 - For spindler skal bare funksjon SLI_S kreves. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN). ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = feilutløsende aksegruppe Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 400: Sikkerhetsfunksjon SLS_4 eller SLI_4 ble krevd for en aksegruppe, og denne funksjonen er ikke frigitt. Param = nødvendig sikkerhetsfunksjon</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller ERR-ID: 400 - Ikke krev sikkerhetsfunksjon eller frigi i MP560 Bit#0. (Kontroller forutsetningene for aktivering) - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN).</li> </ul> <p>ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = feilutløsende aksegruppe Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 401: Direkte fra den aktive sikkerhetsfunksjonen SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3 ble det krevd veksling til sikkerhetsfunksjon SLS_4 eller SLI_4. Denne direkte vekslingen er ikke tillatt. Parameter = sikkerhetsfunksjon hittil</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> </ul> <p>401 - Koble fra drevene mellom veksling av sikkerhetsfunksjon, og krev SOS for minst én syklus. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN).</li> </ul> <p>ERR-ID = nøyaktig informasjon ObjId = feilutløsende aksegruppe Param = avhengig av ERR-ID ERR_ID: 402: Direkte fra den aktive sikkerhetsfunksjonen SLS_4 eller SLI_4 ble det krevd veksling til sikkerhetsfunksjon SLS_2, SLI_2, SLS_3 eller SLI_3. Denne direkte vekslingen er ikke tillatt. Parameter = nødvendig sikkerhetsfunksjon</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> </ul> <p>401 - Koble fra drevene mellom veksling av sikkerhetsfunksjon, og krev SOS for minst én syklus. 402 - se 401 - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Ikke tillatt FS-funksjon ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krevde en ugyldig sikkerhetsfunksjon via PP_AxGrpStateReq i ApiToSafety (symbolsk lagringsgrense-snitt fra SPLC til sikkerhetskjerne-programvare SKERN).</li> <li>ERR-ID = nøyaktig informasjon</li> <li>ObjId = feilutløsende aksegruppe</li> <li>Param = avhengig av ERR-ID</li> <li>ERR-ID:</li> <li>500: SPLC krevde sikkerhetsfunksjon STO eller STO_O for en aksegruppe som fortsatt har drevene under regulering. Den nødvendige sikkerhetsfunksjonen kan bare kreves når alle drevene i denne aksegruppen er frakoblet.</li> <li>Parameter = verdien til den nødvendige sikkerhetsfunksjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ERR-ID:</li> <li>500 - Slå av med stoppfunksjonen via PP_AxGrpStopReq.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E01D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01D CC%2 SKERN Startforutsetning ikke oppfylt ID=%4, V=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Forutsetningene for å starte syklisk drift er ikke oppfylt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ID=1: Konfigurasjonen var ikke vellykket.</li> <li>Kontroller tilleggsinformasjonen i feilmeldingene E01A eller E019.</li> <li>- ID=2: Kontroller om du har fått feilmeldingen E01E før.</li> <li>- ID=3: Maskinvareversjonen din oppfyller ikke forutsetningene for sikker drift.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E01E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01E CC%2 SKERN Versjonssammenligning ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble oppdaget en forskjell mellom versjonene av SKERN-programvaren fra MC og CC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller MC- og CC-programvareversjonene og bruk bare identiske versjoner for CC- og MC-programvare.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E01F	<p><b>Error message</b></p> <p>E01F CC%2 SPLC-program krever ugyldig endring av drifts-type</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet krever et ugyldig bytte av den sikre driftsmodusen via datoen ApiToSafety.PP_GenSOM.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet. Følgende bytte er ikke tillatt: S_MODE_SOM_2 -&gt; S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_3 -&gt; S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_4 -&gt; S_MODE_SOM_2 S_MODE_SOM_4 -&gt; S_MODE_SOM_3</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
231-E020	<p><b>Error message</b></p> <p>E020 CC%2 data for SPLC-LZS er feil ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble oppdaget en feil ved kontroll av sykliske data fra SPLC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E021</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E021 Status avkoblingssignal feil CC%2 Nom:%4 ErrMask:%5 Sgn:%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppstod en feil ved selvtesten av sikkerhet. Før testen av frakoblingskanalene ble det oppdaget en feil i startbetingelsene: Minst én av de undersøkte frakoblingssignalene har feil status.</p> <p>Forkortelsene i feilmeldingen har følgende betydning:</p> <p>Nom (nominell tilstand for frakoblingssignalene, fremstilt som desimal, interpreteres binært):</p> <p>0: Sperre / 1: Frakobling gjennom det tilsvarende frakoblings-signalet (bit 0–9 fra nom)</p> <p>Bit0:STOS.A.MC, Bit1:STO.A.MC.WD, Bit2:STO.A.P.x, Bit3:STO.A.PIC, Bit4:STO.B.CC.WD</p> <p>Bit5:STO.B.P.x, Bit6:STO.A.CC, Bit7:STO.A.SPL.WD, Bit8:STOx.A.RES, Bit9:STO.A.T</p> <p>ErrMask (feilmaske, fremstilt som desimal, interpreteres binært):</p> <p>Det tilsvarende frakoblingssignalet (bit 0–9 fra ErrMask) sperrer selv om det skal koble fra, eller kobler fra selv om det skal sperre.</p> <p>Sgn (frakoblingssignal til testing):</p> <p>0: STOS.A.MC</p> <p>1: STO.A.MC.WD</p> <p>2: STO.A.P.x</p> <p>3: STO.A.PIC</p> <p>4: STO.B.CC.WD</p> <p>5: STO.B.P.x</p> <p>6: STO.A.CC</p> <p>7: STO.A.SPL.WD</p> <p>8: STOx.A.RES</p> <p>9: STO.A.T</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen (PWM-kabel)</li> <li>– Bytt ut defekt maskinvare (strømforsyningsenhet, reguleringsenhet)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E022</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E022 CC%2 SKERN-CC: konfigurasjonsdata feil ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble oppdaget en datafeil i den sykliske kontrollen av konfigurasjonsdataene.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett servicefil</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E023	<p><b>Error message</b> E023 CC%2 dynamisk test-ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p><b>Cause of error</b> - Det oppstod feil under den dynamiske testen (minutttest)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
231-E023	<p><b>Error message</b> E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 tidsoverskridelse A-kanaltest</p> <p><b>Cause of error</b> Den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) ble avbrutt under testen av A-kanalen. - Intern programvarefeil - Feil i HSCI-kommunikasjon mellom MC og HSCI-periferienhet</p> <p><b>Error correction</b> - Skift ut defekt HSCI-periferienhet - Kontroller programvareversjonen - Ta kontakt med kundeservice</p>
231-E023	<p><b>Error message</b> E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 CC-programvare Interrupt-maske %5</p> <p><b>Cause of error</b> Under den dynamiske testen av B-kanal periferienhetene (PL, MB, UEC) ble CC-Interrupt-masken endret - Intern programvarefeil - Defekt periferienhet - Defekt regulatorenhet CC 61xx</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonen - Skift ut defekt CC 61xx - Skift ut defekt periferienhet - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 ugyldig test-ID %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) for B-kanalen ble det overført feil test-ID fra MC til CC. Det kan være at tilkoblede og konfigurerte periferienheter ikke stemmer overens.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil periferienhet konfigurert</li> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Feil på HSCI-kommunikasjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller den tilkoblede periferienheten med HSCI-BUS-diagnose</li> <li>- Korriger HSCI-konfigurasjonen om nødvendig</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Skift ut periferienheten</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal PL-inngang: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) ble det oppdaget at en inngang som skal testes, ikke skiftet til 0-nivå.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- S-maskinparameter SMP587 inneholder feil</li> <li>- Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene</li> <li>- Feil i konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> <li>- Feil i HSCI-kommunikasjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren MP2172</li> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnose</li> <li>- Kontroller kabling og HSCI-konfigurasjon</li> <li>- Skift ut periferienhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 -ES.B inaktiv test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB)</p> <p>ble det oppdaget at en ES.B-inngang ikke ble aktivert eller at denne inngangen er defekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene</li> <li>- Feil i konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korrigjer eventuelt HSCI-konfigurasjonen</li> <li>- Kontroller/korriger kablingen</li> <li>- Skift ut periferienhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 -ES.B.HW inaktiv test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB)</p> <p>ble det oppdaget at en ES.B.HW-inngang ikke ble aktivert eller at denne inngangen er defekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene</li> <li>- Feil i HSCI-konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korrigjer HSCI-konfigurasjonen om nødvendig</li> <li>- Kontroller/korriger kablingen</li> <li>- Skift ut periferienhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC)</p> <p>ble det oppdaget en feil i testavviklingen, i slutten av testen oppstod feil test-ID.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) ble ikke gjennomført for den angitte test-IDen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil i konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korrigjer HSCI-konfigurasjonen om nødvendig</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 feilaktig databearbeiding %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil i avviklingen av den dynamiske testen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2-avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) ble ikke gjennomført for den angitte test-IDen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil i HSCI-konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korrigjer HSCI-konfigurasjonen om nødvendig</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under den dynamiske testen av PLC-periferiapparat (PL, MB, UEC)</p> <p>Manglende tilbakemelding fra TEST.B-utgangen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil ledningsføring for TEST.B-utgangen</li> <li>- Kortslutning i TEST.B-utgangen</li> <li>- Feil fastvareversjon for periferiapparatene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Kontroller ledningsføringen for TEST.B-utgangen</li> <li>- Utfør programvare- eller fastvareoppdatering</li> <li>- Skift ut defekte periferiapparater</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under den dynamiske testen av PLC-periferiapparat (PL, MB, UEC).</p> <p>En forventet veksling fra 1 til 0 for testutgangen TEST.B ble ikke fastslått.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil ledningsføring for TEST.B-utgangen</li> <li>- Kortslutning i TEST.B-utgangen</li> <li>- Feil fastvareversjon for periferiapparatene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Kontroller ledningsføringen for TEST.B-utgangen</li> <li>- Utfør programvare- eller fastvareoppdatering</li> <li>- Skift ut defekte periferiapparater</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 avbrudd dyn. test-ID=%4 feil B-kanal, test-ID=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under den dynamiske testen av PLC-periferiapparat (PL, MB, UEC).</p> <p>En forventet veksling fra 0 til 1 for testutgangen TEST.B ble ikke fastslått.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil ledningsføring for TEST.B-utgangen</li> <li>- Kortslutning i TEST.B-utgangen</li> <li>- Feil fastvareversjon for periferiapparatene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Kontroller ledningsføringen for TEST.B-utgangen</li> <li>- Utfør programvare- eller fastvareoppdatering</li> <li>- Skift ut defekte periferiapparater</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E024</b>	<p><b>Error message</b> E024 CC%2 alarm selvtest adr:%4, dev:%5, faktisk:%6, nom:%7</p> <p><b>Cause of error</b> En intern avviklingsfeil ble oppdaget under selvtest for sikkerhet.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E025</b>	<p><b>Error message</b> E025 CC%2-feil: Selvtest ErrId:%4, Par1:%5, Par2:%6, Par3:%7</p> <p><b>Cause of error</b> En intern avviklingsfeil ble oppdaget under selvtest for sikkerhet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonene - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E026</b>	<p><b>Error message</b> E026 CC%2 Ulovlig MC-programvare installert</p> <p><b>Cause of error</b> En ugyldig programvareversjon av MC-programvaren (autotestversjon) ble funnet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller programvareversjonene - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E027</b>	<p><b>Error message</b> E027 CC%2-feil: Sikkerhetsfunksjon STO AxGrp=%3 ErrId=%4</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsfunksjonen STO (Safe Torque Off) ble ikke overholdt for den angitte aksegruppen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om det dreier seg om en følgefeil, og utbedre den utslagsgivende årsaken om nødvendig. - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E028</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E028 CC%2 MB/PLB melder ikke fra, enhets-ID: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponenter med funksjonell sikkerhet FS melder seg ikke lenger (B-kanal): maskinkontrollpanel MB eller PLB 6xxx</li> <li>- Komponenter ble koblet fra HSCI-buss under drift</li> <li>- Spenningsforsyning 24 V-NC for komponenten ble avbrutt</li> <li>- Den angitte enhets-IDen gir informasjon om den aktuelle komponenten:</li> </ul> <p>5 = Systemmodul på PLB 62xx FS  7 = MB 6xx FS  15 = Utvidelses-PLB (uten systemmodul) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS  17 = Integrert PLB for reguleringsenhet UEC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på fastvare til PLB eller MB</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller MB og PLB i HSCI-bussdiagnosen</li> <li>- Lagre servicefiler</li> <li>- Kontroller HSCI-forbindelser</li> <li>- Kontroller 24 V-spenningsforsyning for MB og PLB</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E029</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E029 CC%2 testtrinn ikke mulig (ID=%3)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et av de følgende trinnene i selvtesten for sikkerhet er ikke mulig i et drivsystem med DRIVE-CLiQ-omformere på grunn av maskinvaren. Selvtesten for sikkerhet kan konfigureres via sikre maskinparametre i konfigurasjonsfilen CfgSafety.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>De angitte ID-numrene angir testen som må deaktiveres for et system med DRIVE-CLiQ-omformere:</p> <p>ID = 100: Test av bremsestyringen. Kontroller innstillingen i maskinparameteren testNotBrakeLine.</p> <p>ID = 200: Test av utkoblingskanalene via signalene STO.A.G / STOS.A.G. Kontroller innstillingene i maskinparameteren testNotStoGlobal.</p> <p>ID = 300: Test av utkoblingskanaler via interne signaler i styringen. Kontroller innstillingen i maskinparameteren testNotStoIntrnl.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Merk: Disse innstillingene skal bare endres av maskinprodusenten.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E02A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E02A CC%2 SKERN-CC: Tilbakem., lukket kontakt ulik A = %4, B = %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommandosignalet som SPLS-programmet meldte til SKERN for hvilekontaktkjeden PP_GenFB_NCC til A-kanalen, stemmer ikke overens med signalet til B-kanalen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller signalene FB_NCC.A og FB_NCC.B</li> <li>- Kontroller kablingen for hvilekontaktkjeden</li> <li>- Kontroller SPLS-programmet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E02B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E02B SKERN-CC: Dynamisierungstest sicherer PL-Eingang:%5 fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB, UEC) ble det oppdaget at en inngang som skal testes, ikke skiftet til 0-nivå.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- S-maskinparameter SMP587 inneholder feil</li> <li>- Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene</li> <li>- Feil i konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> <li>- Feil i HSCI-kommunikasjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren MP2172</li> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnose</li> <li>- Kontroller kabling og HSCI-konfigurasjon</li> <li>- Skift ut periferienhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E02C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E02C SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB) ble det oppdaget at en ES.B-inngang ikke ble aktivert eller at denne inngangen er defekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene</li> <li>- Feil i konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korrigjer eventuelt HSCI-konfigurasjonen</li> <li>- Kontroller/korriger kablingen</li> <li>- Skift ut periferienhet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E02D</b>	<p><b>Error message</b> E02D SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B.HW fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b> Under den dynamiske testen av PLS-periferienhetene (PL, MB) ble det oppdaget at en ES.B.HW-inngang ikke ble aktivert eller at denne inngangen er defekt. - Kablingsfeil i testgruppene/testutgangene - Feil i HSCI-konfigurasjonsfilen (IOC-fil)</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller HSCI-BUS-diagnosen, og korreger HSCI-konfigurasjonen om nødvendig - Kontroller/korriger kablingen - Skift ut periferienhet - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E030</b>	<p><b>Error message</b> E030 CC%2 forløpsfeil ved selvtest av sikkerhet %4</p> <p><b>Cause of error</b> En intern forløpsfeil har oppstått under selvtesten for sikkerhet: - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Lagre servicefil - Start styreenheten på nytt - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>231-E031</b>	<p><b>Error message</b> E031 CC%d FS-utganger ikke = "0" 0-31:%4 32-63:%5</p> <p><b>Cause of error</b> - I selvtesten for sikkerhet ble tidsovervåkingen WD.B.SPL FS-utganger stilt inn, selv om de skulle vært nullstilt. 0-31: Bitkodet status til FS-utgangene 0 til 31 31-63: Bitkodet status til FS-utgangene 32 til 63 64-95: Bitkodet status til FS-utgangene 64 til 95 96-127: Bitkodet status til FS-utgangene 96 til 127 - Kortslutning til en FS-utgang på +24V - Programvare defekt</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kabelføringen for FS-utgangene - Bytt programvare - Generer servicefiler og kontakt kundetjenesten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E032</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E032 Forsyningsenhet CC%2 ikke driftsklar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I sikkerhetsselvtesten vises ikke forsyningsenheten som driftsklar</li> <li>- RDY.PS-signalet er inaktivt av én av følgende grunner:</li> <li>- Ingen aktivering på kontakt X70 til forsyningsenheten</li> <li>- Kortslutning av kommuteringsdrossel KDR</li> <li>- Feil kabling for KDR</li> <li>- Defekt maskinvare</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen på kontakt X70</li> <li>- Kontroller kablingen for KDR</li> <li>- Bytt ut maskinvaren</li> <li>- Opprett servicefiler, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E033</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E033 CC%d FS-utganger ikke = "0" 64-95:%4 96-127:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I selvtesten for sikkerhet ble tidsovervåkingen WD.B.SPL FS-utganger stilt inn, selv om de skulle vært nullstilt.</li> <li>0-31: Bitkodet status til FS-utgangene 0 til 31</li> <li>31-63: Bitkodet status til FS-utgangene 32 til 63</li> <li>64-95: Bitkodet status til FS-utgangene 64 til 95</li> <li>96-127: Bitkodet status til FS-utgangene 96 til 127</li> <li>- Kortslutning til en FS-utgang på +24V</li> <li>- Programvare defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kabelføringen for FS-utgangene</li> <li>- Bytt programvare</li> <li>- Generer servicefiler og kontakt kundetjenesten</li> </ul>
<b>231-E110</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E110 Tidsoverskr. strømmåling %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Strømmålingen i selvtest av sikkerheten overskrider angitt tid.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E120</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E120 CC S-funksjonsoppkallingsfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E130</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E130 Teststrøm er for lav %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble målt for lav teststrøm ved strømmålingen i selvtest av sikkerheten.</li> <li>- Drevene er ikke aktivert ved Pwm-utgangen ved strømmålingen.</li> <li>- Strømsensoren er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver testmessig strømmålingen via sikker maskinparameter testNotCurrent. De påfølgende feilmeldingene gir informasjon om mulige feilaktige signaler om aktivering av drev.</li> <li>- Kontroller strømsensor.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E140</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E140 Motorstrøm %1 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ved impulsstøtetesten er den målte strømmen for høy</li> <li>- En av utkoblingskanalene -AP1.x, -SH1AB, -AP2.x eller -SH2.WD fungerer ikke</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E150</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E150 RDY.x-status forblir aktiv %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for '-RDY.x'-signalet er aktiv</li> <li>- '-RDY.x'-signalet skifter ikke til inaktiv status ('høy'-nivå) selv om MC sperrer kraftdelen via det aktuelle åpningssignalet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E160</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E160 RDY.x-status er inaktiv %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for RDY.x-signalet er inaktivt</li> <li>- RDY.x-signalet skifter ikke til aktiv status ('høy'-nivå) selv om MC aktiverer kraftdelen via det aktuelle åpningssignalet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Maskinvare defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E170</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E170 Posisj.avvik for stort %.1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Festet til posisjonsmålesystemet er defekt</li> <li>- Feil temperatur-, lineær- eller ikke-lineær kompensasjon,</li> <li>- For stor hysteres ved vending.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller parameterverdien (maksimalt posisjonsavvik mellom MC og CC under drift).</li> <li>- Kontroller parameterverdien i CfgAxisComp-&gt;linear-CompValue (kompensasjon for lineære aksefeil for analoge akser).</li> <li>- Kontroller parameterverdien i CfgAxisComp-&gt;backLash-Type1 (kompensasjon for slakk).</li> <li>- Kontroller festet til posisjonsmålesystemet.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E180</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E180 Amplitude for Z1-spor for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Amplituden til Z1-spor-målesystems signalet på turtallsmåleinstrumentet er for høy</li> <li>- Feil på motorgiversignalet</li> <li>- Kortslutning på motorgiverkabelen</li> <li>- Z1-spor-signalamplituden for motorgiver for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen av motorgiveren</li> <li>- Kontroller kabelen på turtallsmåleinstrumentet</li> <li>- Kontroller motorgiveren</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E190</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E190 RDY.x-status for akser er aktiv (sikkerhetsrelé)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for -STO.A.G-signalet forblir inaktiv på testtidspunktet ('high'-nivå)</li> <li>- -STO.A.G-signalet skifter ikke til aktiv status ('low'-nivå) selv om MC stiller inn respektiv signalstatus</li> <li>- Effektdelen (omformer) på minst 1 fremtrekkakse eller hjelpeakse sperres ikke via -STO.A.G-signalet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Maskinvaren er defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E1A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1A0 RDY.x-status for akser er inaktiv (sikkerhetsrelé)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Målt status for -STO.A.G-signalet forblir aktiv på testtidspunktet ('high'-nivå)</li> <li>- -STO.A.G-signalet skifter ikke til inaktiv status ('high'-nivå) selv om MC stiller inn respektiv signalstatus</li> <li>- Effektdelen (omformer) på minst 1 fremtrekkakse eller hjelpeakse sperres via -STO.A.G-signalet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Maskinvaren er defekt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-E1C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1C0 RDY.x-statusen for spindler er aktiv (sikkerhetsrelé)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Status for STOS.A.G-signalet er inaktivt på testtidspunktet (høyt nivå).</li> <li>- STOS.A.G-signalet skifter ikke til status aktiv (lavt nivå) selv om MC angir tilsvarende signalstatus.</li> <li>- Effektdelen (omformer) til spindelen sperres ikke via STOS.A.G-signalet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Maskinvarefeil.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E1E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1E0 CC%2 RDY.x-statusen er fortsatt aktiv (sikkerhetsrelé)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I testen av overvåkingen WD.A.STO for PL 6xxxFS oppstod det en feil. En effektdel (omformer) kobles ikke ut via STOS.A.G- eller STO.A.G-signalet.</li> <li>- kabling for -STO.A.G, -STOS.A.G eller X71, X72 til effektdelen (UV, UE) har feil eller mangler helt</li> <li>- Parametrisering av aktivering av X71, X72 via -STO.A.G, -STOS.A.G i SMP har feil</li> <li>- Defekt maskinvare</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller SMP</li> <li>- Bytt ut maskinvaren</li> <li>- Opprett servicefiler, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E200</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E200 Tidsavbrudd under nødstop (SS1) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimal tillatt bremsetid for stans på nødbremsrampen (SS1-reaksjon) ble overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparametrene: timeLimitStop1: Tidsangivelse til stans på nødbremsrampen for SS1-reaksjon</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>231-E220</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E220 Stillstandsovervåking SKERN-CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC detected an impermissibly large axis movement in the SOS safety condition. The standstill speed, however, was not exceeded. The maximum permissible path is defined in the machine parameter MP positionRangeVmin .</li> </ul> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machine parameter "positionRangeVmin" is defined too small.</li> <li>- The brake was deactivated before the position controller was closed.</li> <li>- The brake was not activated before the position controller was opened.</li> <li>- When an axis was switched on, some existing following error was corrected.</li> <li>- The brake is defective.</li> <li>- There was an attempt to move an axis in the SOS condition (PLC?)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in machine parameter positionRangeVmin.</li> <li>- Check the sequence of deactivating the brake and closing the position controller.</li> <li>- Check the sequence of activating the brake and opening the position controller.</li> <li>- Check whether there is a following error after an axis is locked.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
<b>231-E230</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E230 Sikkerhetsfunksjon STO for Akse %s ikke overholdt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sikkerhetsfunksjonen STO (Safe Torque Off) ble ikke overholdt for den angitte aksens</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om det dreier seg om en følgefeil, og utbedre den utslagsgivende årsaken om nødvendig.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
231-E240	<p><b>Error message</b></p> <p>E240 Bremsforløp for Akse %1 feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Under en SS1-bremsing ble ikke akse korrekt bremsset. Mulige årsaker:</li> <li>- Innstilt forsinkelsestid på dv/dt-overvåking. timeToleranceDvDt ikke tilstrekkelig. Etter at forsinkelsestiden har passert, inntreffer det kanskje enda en akselerasjon.</li> <li>- Drift ikke optimalt utjevnet.</li> <li>- Bremsrampe i maskinparameteren motEmergencyStopRamp er ikke korrekt innstilt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren timeToleranceDvDt.</li> <li>- Kontroller innstilt bremsrampe for nødstoppbremsinger i maskinparameteren motEmergencyStopRamp.</li> <li>- Kontroller hastigheten på drevet under bremsforløpet med det styringsinterne oscilloskopet.</li> <li>- Utjevn drevet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-E250</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E250 Feil i utkoblingskanal %1 Ch:%4 St:%5 St-2ndCh:%6 Sgn:%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppstod en feil før selvtesten av sikkerhet. Under testen av utkoblingskanalene ble det oppdaget feil. Forkortelsene i feilmeldingen har følgende betydning:</p> <p>Ch (aktuell utkoblingskanal):</p> <p>1: STO.A.x 2: STO.B.x 3: STO.A.G 4: STOS.A.G 5: STO.A.G og STOS.A.G</p> <p>St (utkoblingskanalens faktiske tilstand):</p> <p>0: Utkoblingskanalen er inaktiv, selv om den skulle vært aktiv 1: Utkoblingskanalen er aktiv, selv om den skulle vært inaktiv</p> <p>St-2ndCh (den andre utkoblingskanalens faktiske tilstand):</p> <p>0: Utkoblingskanalen er inaktiv 1: Utkoblingskanalen er aktiv</p> <p>Den andre utkoblingskanalen er STO.A.x hvis Ch=2 og STO.B.x hvis Ch=1, Ch=3, CH=4 og CH=5</p> <p>Sgn (aktuelt utkoblingssignal):</p> <p>0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOX.A.RES 9: STO.A.T 99: Ingen utkoblingssignal</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen (PWM-kabel)</li> <li>- Bytt ut defekt maskinvare (strømforsyningsdel, regulerenhet)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>231-E251</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E251 SKERN-CC%2: Prüfsummenfehler Kreuzvergleichsdaten von SKREN-MC.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Es wurde ein Unterschied in der von der MC übermittelten und von der CC gebildeten Prüfsumme festgestellt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reboot der Steuerung.</li> <li>- Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
<b>231-F000</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>F000 CC%2 S-funksjonsanropsfeil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>231-F100</b>	<p><b>Error message</b> F100 Bremsetest er ikke utført %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC utfører ingen test på motorbremsen(e) selv om parameterinnstillingen tilsier dette.</li> <li>- Oppkallingen til test av en motorbrems varer mer enn 5 sek.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-F200</b>	<p><b>Error message</b> F200 Bremskrafttest er ikke utført %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC utfører ingen test på motorbremsen(e) selv om dette eventuelt er nødvendig i henhold til parameterinnstillingen.</li> <li>- Oppkallingen til test av en bremseledning varer mer enn 10 sek.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>231-F300</b>	<p><b>Error message</b> F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi maks. tillatt ventetid ble overskredet.</li> <li>- NC avslutter ikke et testavsnitt forskriftsmessig.</li> <li>- NC utfører ikke en bestemt test.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om en tidligere systemfeil i NC har ført til brudd i et testavsnitt</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>234-0001</b>	<p><b>Error message</b> Ikke nok minne</p> <p><b>Cause of error</b> Det er konfigurert for mange klienter for Ethernet-overføringen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>234-0002</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-Ethernet-forbindelse brutt</p> <p><b>Cause of error</b> Ethernet-overføringen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
234-0003	<p><b>Error message</b> HSCI-Ethernet-konfigurasjon uten CC</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis HSCI er konfigurert eller tilkoblet, må en CC også kobles til HSCI.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kablingen - Meld fra til kundeservice</p>
234-0004	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Ikke nok minne</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
234-0005	<p><b>Error message</b> Intern PV-feil</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-initialisering ikke gjennomført</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
234-0006	<p><b>Error message</b> Intern PV-feil</p> <p><b>Cause of error</b> Hurtige innganger på PLB 6xxx (HSCI) ikke initialisert</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
234-0007	<p><b>Error message</b> Hurtig inngang er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> En inngang til en PLB 6xxx (HSCI) som er innstilt i styringens konfigurasjonsdata, er ikke tilgjengelig.</p> <p><b>Error correction</b> - Sørg for at inngangen er konfigurert med IOconfig. - Vær oppmerksom på at inngangen må være av datatypen Bit.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>234-0008</b>	<p><b>Error message</b> Den totale datamengden for HSCI er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Antallet av tillatte HSCI-datatelegram eller deres totale størrelse ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>234-0009</b>	<p><b>Error message</b> Antall HSCI-telegrammer er for stort</p> <p><b>Cause of error</b> Det maksimale antallet HSCI-datatelegrammer ble overskredet. IO-konfigurasjonen inneholder for mange HSCI-enheter.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>234-000A</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-datamengden har nådd kritisk str.</p> <p><b>Cause of error</b> Den totale mengden HSCI-data har nådd en kritisk størrelse. Det er stor fare for at overføringsfeil kan oppstå.</p> <p><b>Error correction</b> – Reduser antallet HSCI-komponenter på HSCI-bussen. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>234-000B</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-datamengden for en HSCI-enhet er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Den tillatte totale datamengden for en HSCI-enhet ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>234-000C</b>	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt HSCI-enhet gjenkjent på X501 til MC</p> <p><b>Cause of error</b> På tilkoblingen X501 ble minst en HSCI-enhet som ikke er egnet for bruk på denne tilkoblingen, gjenkjent av MC.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller enhetene som er koblet til X501. Følgende enheter er ikke tillatt på denne tilkoblingen: – CC-reguleringsenheter (inkludert UEC og UMC) – PL 6xxx FS – mer enn ett tokenals maskinkontrollpanel (f.eks. MB 620FS, PL 6001FS)</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>234-000D</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved initialisering av SPI-modul (MCU)</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke opprette minnet for SPI-inn- og utdata.</p> <p><b>Error correction</b> Slå av styringen og start den på nytt. Hvis feilen gjentas, må du melde fra til kundeservice.</p>
<b>234-000E</b>	<p><b>Error message</b> Maksimaltall overskredet av reguleringsenheter</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange CC-reguleringsenheter koblet til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til det maksimale antallet for de respektive HSCI-deltakerne. Du finner mer informasjon om dette i den tekniske håndboken for styringen.</li> <li>– Kontroller HSCI-konfigurasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
<b>234-000F</b>	<p><b>Error message</b> Maksimaltall overskredet av PLB eller MB</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for mange PLB 6xxx-enheter eller MB-maskinkontrollpaneler koblet til HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til det maksimale antallet for de respektive HSCI-deltakerne. Du finner mer informasjon om dette i den tekniske håndboken for styringen.</li> <li>– Kontroller HSCI-konfigurasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
<b>234-0010</b>	<p><b>Error message</b> Maksimaltall overskredet av HSCI-enheter</p> <p><b>Cause of error</b> Det er registrert for mange HSCI-enheter (CC + UxC + PL 6xxx + MB) på HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til det maksimale antallet for de respektive HSCI-deltakerne. Du finner mer informasjon om dette i den tekniske håndboken for styringen.</li> <li>– Kontroller HSCI-konfigurasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
234-0011	<p><b>Error message</b> HSCI-håndhjul konfigurasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det er registrert for mange håndhjul eller håndhjul som ikke er tillatt for denne styringen, på HSCI-enheter</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonen til og antallet tilkoblede håndhjul</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
234-0012	<p><b>Error message</b> HSCI-touch-probe konfigureringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det er registrert for mange touch-prober eller touch-prober som ikke er tillatt for denne styringen, på HSCI-enheter</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjonen til og antallet touch-prober</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
234-0013	<p><b>Error message</b> Feil ved lesing av HSCI-maskinvareinformasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en feil under innlesing av maskinvareinformasjon for HSCI-initialisering</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Kontroller HSCI-kablene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
234-0014	<p><b>Error message</b> Forstyrrelse på HSCI-grensesnitt X500 til MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Forstyrrelser på HSCI-grensesnittet X500 til hoveddatamaskinen MC</li> <li>– Dårlig eller manglende HSCI-forbindelse til X500</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller pluggforbindelsen på X500 til MC</li> <li>– Kontroller HSCI-kabelen og HSCI-enheter som er tilkoblet X500</li> <li>– Defekt hoveddatamaskin MC</li> </ul> <p>Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>234-0015</b>	<p><b>Error message</b> Forstyrrelse på HSCI-grensesnitt X501 til MC</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Forstyrrelser på HSCI-grensesnittet X501 til hoveddatamaskinen MC</li> <li>– Dårlig eller manglende HSCI-forbindelse til X501</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller pluggforbindelsen på X501 til MC</li> <li>– Kontroller HSCI-kabelen og HSCI-enheter som er tilkoblet X501</li> <li>– Defekt hoveddatamaskin MC</li> </ul> Meld fra til kundeservice </p>
<b>234-0017</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-data ikke oppdatert</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– HSCI-data ble ikke aktualisert etter siste syklus</li> <li>– Intern programvarefeil</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollere HSCI-forbindelsene og strømforsyningene for HSCI-enheter</li> </ul> Hvis feilen oppstår gjentatte ganger:  Opprett og sikre servicefiler  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>
<b>234-0019</b>	<p><b>Error message</b> Feil fastvareversjon for HSCI-masterkomponent</p> <p><b>Cause of error</b> Fastvareversjonen til HSCI-master-FPGA-ene er ikke kompatibel med den installerte NC-programvareversjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>234-001A</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-telegramliste for lang</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– For mange HSCI-enheter koblet på HSCI-bussen til hoveddatamaskinen MC eller konfigurert</li> <li>– Hoveddatamaskin MC er defekt</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Redusere antallet enheter i HSCI-konfigurasjonen eller HSCI-bussen</li> <li>– Hvis feilen oppstår uten at HSCI-konfigurasjonen har blitt endret, foreligger det en maskinvarefeil i MC. I så fall må du bytte ut hoveddatamaskinen MC</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
234-001C	<p><b>Error message</b> Brudd på HSCI-kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> I kjørende drift ble det registrert en ulovlig endring av antall HSCI-deltakere på HSCI-bussen. Tilleggsinformasjon om feilens lokalisering er tilgjengelig i busstdiagnosen til styringen via funksjonstasten INTERN INFO.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller HSCI-kabelforbindelsen og HSCI-enhetene inkludert strømforsyningene deres. – Meld fra til kundeservice.</p>
234-001D	<p><b>Error message</b> Feil ved HSCI-initialisering</p> <p><b>Cause of error</b> Nødvendige lagringsseksjoner kunne ikke opprettes ved initialisering av HSCI-master-komponenten.</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-001E	<p><b>Error message</b> Initialiseringsfeil HSCI-grensesnitt X500</p> <p><b>Cause of error</b> En feil har oppstått ved initialiseringen av grensesnittkomponenten til HSCI-grensesnittet X500</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-001F	<p><b>Error message</b> Initialiseringsfeil HSCI-grensesnitt X501</p> <p><b>Cause of error</b> En feil har oppstått ved initialiseringen av grensesnittkomponenten til HSCI-grensesnittet X501 til hoveddatamaskinen MC</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
234-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det mottatte frame-nummeret til en HSCI-Frame passer ikke til det forventede frame-nummeret.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>DMA-en fra MC-minnet er fortsatt aktiv i HSCI-Master når en HSCI-overføring begynner. Mulige årsaker: – intern programvarefeil – høyt antall "Failed Frames"</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Dersom feilen oppstår i forbindelse med et stort antall "Failed Frames": Kontroller HSCI-forbindelsene. Antall "Failed Frames" vises i bussdiagnosen til HSCI-Master MC Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har ikke vært noen DMA fra MC-minnet i HSCI-Master siden forrige HSCI-datautskiftning Mulige årsaker: – intern programvarefeil – høyt antall "Failed Frames"</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Dersom feilen oppstår i forbindelse med et stort antall "Failed Frames": Kontroller HSCI-forbindelsene. Antall "Failed Frames" vises i bussdiagnosen til HSCI-Master MC Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
234-0024	<p><b>Error message</b> HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Utførelsen av HSCI-overføringsordrer var ikke blitt avsluttet da en ny DMA-overføring fra MC-minnet til HSCI-Master begynte. Mulige årsaker: – intern programvarefeil – for mange "Failed Frames"</p> <p><b>Error correction</b> Dersom feilen oppstår i forbindelse med et stort antall "Failed Frames": Kontroller HSCI-forbindelsene. Antall "Failed Frames" vises i bussdiagnosen til HSCI-Master MC Hvis feilen oppstår gjentatte ganger: Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-0025	<p><b>Error message</b> HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> – HSCI-kommunikasjonsfeil (per DMA) oppstått.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
234-0026	<p><b>Error message</b> HSCI-kommunikasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> – HSCI-kommunikasjonsfeil oppstått.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett og sikre servicefiler – Meld fra til kundeservice</p>
235-0001	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved åpning av maskinvarefilen. Finner ikke maskinvarefilen, eller filen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0002	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved lesing av maskinvarefilen. Maskinvarefilen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0003	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved nedlasting av maskinvarefilen. Feil har oppstått under dataoverføring av maskinvare, eller filen inneholder feil maskinvareversjon.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0004	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse ved nedlasting av maskinvarefilen. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0005	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse under beregning av kontrollsummer for maskinvarefilen. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0006	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kontrollsummene for maskinvarefilen ble ikke kontrollert. Feil kontrollsum for CCU. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0007	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse etter nedlasting av første del av maskinvaren. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0008	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse etter nedlasting av andre del av maskinvaren. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-0009	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse ved kontroll av om Bootkoden virker. CCU har ikke svart innenfor forventet tid. CCU er defekt, eller Bootkode-versjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-000A	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke åpne Bootkode-filen. Finner ikke Bootkode-filen, eller filen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-000B	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved lesing av Bootkode-filen. Bootkode-filen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-000C	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> For mange HSCI- enheter er koblet til styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern noen av HSCI-enhetene. Meld fra til maskinprodusenten.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
235-000D	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-enheten kjører ikke. CCU har ikke svart innenfor forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-000E	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Denne CCU-en støttes ikke. En ukjent CCU er koblet til styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-000F	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse ved kontroll av om CCU virker. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0010	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsinnstillinger mangler for CCU422</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-0011	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsinnstillingene for CCU422 inneholder feil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-0012	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil under asynkron dataoverføring</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0013	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsoverskridelse ved identifikasjon av CCU-programvaren. CCU har ikke svart innen forventet tid. CCU er defekt, eller maskinvareversjonen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0014	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldige initialiseringsparametere. Konfigurasjonsinnstillingene inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-0015	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Inkompatible sikkerhets-IDer for Mainboard og CCU. Sikkerhets-IDene for Mainboard og CCU er forskjellige.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0016	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kontroll av Syscon Register ble ikke utført. Syscon Register inneholder ikke de forventede verdiene. Maskinvaren kan være defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0017	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Enheten ble ikke initialisert. Feil ved initialisering av enheten.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0018	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke åpne filen for å skrive. Konfigurasjonen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-0019	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke lese konfigurasjon av filen. Konfigurasjonsfilen inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-001A	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke skrive filen hardware.sys. Ingen bane er opprettet i konfigurasjonen for filen hardware.sys.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-001B	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil ved initialisering av enhetene.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-001C	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Mainboard er ikke gjenkjent.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-001D	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke opprette servergrensesnitt</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-001E	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Feil ved oppretting av avbruddsservicerutinen for avbrudd <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
235-001F	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Avbrudd finnes ikke <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
235-0020	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Kan ikke behandle flere servicefunksjoner for det angitte avbruddet (maks. 3 <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
235-0021	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Ukjent feil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
235-0022	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Mainboard støttes ikke av maskinvareserveren <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
235-0023	<b>Error message</b> Maskinvarefeil <b>Cause of error</b> Ukjent maskinvarekonfigurasjon Feil har oppstått ved kontroll av én-/toprosessorsystem. <b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten

Feilnummer	Beskrivelse
235-0024	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Programvare for et énprosessorsystem kjøres på et top- sessorsystem. Feil programvare.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0025	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved lesing av HIK. Maskinvaren kan være defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0026	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Glue-signatur ble ikke lest. Maskinvaren kan være defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-0027	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Ukjent maskinvare. Feil ved G50-identifikasjon.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-0028	<p><b>Error message</b> Maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Nettverkskortet finnes ikke, eller det har oppstått en intern programvarefeil. MAC-adressen er ikke lest.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
235-0029	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Lese feil PCI base16</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-002A	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Lesefeil PCI base32</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
235-002B	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen støttes ikke av denne programvaren. Feil maskinvare, eller maskinvaren er defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-002C	<p><b>Error message</b> Installasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Dette er ingen Heidenhain-styring. Feil maskinvare.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-002D	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved tilgang til DPRAM</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-002E	<p><b>Error message</b> Maskinvaren simuleres</p> <p><b>Cause of error</b> Finner ikke CCU. Derfor er det skiftet til simuleringsmodus.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller CCU - Kontroller forbindelsen til CCU</p>
235-002F	<p><b>Error message</b> PROFIBUS/PROFINET: maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke aktivere ProfiNet-grensesnittet. ProfiNet-grensesnittet er defekt eller ikke kompatibelt med TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0030	<p><b>Error message</b> Ingen maskinvare eller maskinvare med feil på ProfiNet-grensesn.</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-grensesnittet har ingen maskinvare.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0031	<p><b>Error message</b> Feil ved maskinvarekontroll av ProfiNet-grensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke åpne maskinvarefilen for ProfiNet-grensesnittet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0032	<p><b>Error message</b> Feil ved maskinvareoppdatering til ProfiNet-grensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke lese maskinvarefilen for ProfiNet-grensesnittet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0033	<p><b>Error message</b> Maskinvarefilen for ProfiNet-grensesnittet inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> TNC har funnet en kontrollsumfeil i maskinvarefilen for ProfiNet-grensesnittet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
235-0034	<p><b>Error message</b> Feil ved maskinvareoppdatering til ProfiNet-grensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b> Under oppdatering av maskinvaren på ProfiNet-grensesnittet har det oppstått en feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0035	<p><b>Error message</b> ProfiNet: maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke konfigurere ProfiNet-grensesnittet. Mulige årsaker: - Konfigurasjonsdatoene for ProfiNet-grensesnittet er ufullstendige eller feil. - Maskinvaren til ProfiNet-grensesnittet er ikke kompatibel med styringsprogramvaren.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0036	<p><b>Error message</b> ProfiNet: maskinvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinvaren til ProfiNet-grensesnittet er ikke kompatibel med TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0037	<p><b>Error message</b> Initialisering av ProfiNet-grensesnitt ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke lese en ProfiNet-prosjektfil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0038	<p><b>Error message</b> Initialisering av ProfiNet-grensesnitt ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-grensesnittet krever prosjektfiler fra TNC, som ikke er tilgjengelige på TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
235-0039	<p><b>Error message</b> Start av CBE ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved starting av ProfiNet-grensesnittet CBE30.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>



Feilnummer	Beskrivelse
235-003A	<b>Error message</b> Feil ved minnereservering <b>Cause of error</b> Kan ikke reservere nødvendig minne. <b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice
235-003B	<b>Error message</b> Oppdatering av fastvare ikke mulig <b>Cause of error</b> Intern feil ved fastvareoppdatering. <b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten
235-003C	<b>Error message</b> Versjonsinformasjon mangler i fastvarefil <b>Cause of error</b> Finner ikke versjonsinformasjon i fastvarefilen. <b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten
235-003D	<b>Error message</b> Fastvaren kan ikke startes <b>Cause of error</b> Feil ved start av enhetsfastvare. <b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten
235-003E	<b>Error message</b> Feil i maskinvarekonfigurasjonen <b>Cause of error</b> Feil i maskinvarekonfigurasjonen <b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten
235-003F	<b>Error message</b> Feil i ProfiNet-kommunikasjon <b>Cause of error</b> Feil ved kommunikasjon med en enhet i ProfiNet-bussen. <b>Error correction</b> - Kontroller alle enheter og forbindelser - Ta kontakt med maskinprodusenten

Feilnummer	Beskrivelse
235-0040	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til konfigurasjonen</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke spørre etter nødvendige konfigurasjonsdata fra konfigurasjonsserveren.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0041	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til event-server</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved tilgang til hendelsesserveren.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0042	<p><b>Error message</b> Styringsenheten CC kan ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Reguleringsenheten CC kan ikke startes, eller fastvaren kan ikke overføres riktig.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller reguleringsenheten CC</li> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul> </p>
235-0043	<p><b>Error message</b> HSCI-Watchdog kan ikke slettes</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-Watchdog kan ikke slettes.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0044	<p><b>Error message</b> Feil i HSCI-kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved kommunikasjon med en enhet i HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller alle enheter og forbindelser</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
235-0045	<p><b>Error message</b> HSCI-forbindelsesfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Forbindelsesfeil er funnet i HSCI-bussen.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller alle enheter og forbindelser</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0046	<p><b>Error message</b> Feil ved registrering av styringsenhet CC</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved registrering av de tilkoblede reguleringsenhetene CC.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0047	<p><b>Error message</b> Feil i melding fra CC</p> <p><b>Cause of error</b> Feil informasjon er mottatt fra en CC.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0048	<p><b>Error message</b> Feil i melding fra PL-modul</p> <p><b>Cause of error</b> Feil informasjon er mottatt fra en PL-modul.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0049	<p><b>Error message</b> PL-feil</p> <p><b>Cause of error</b> En PL-modul har rapportert en feil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-004A	<p><b>Error message</b> Programvareversjoner av PL-modul og MC passer ikke sammen</p> <p><b>Cause of error</b> Programvareversjonene til PL-modulen og datamaskinenheten MC passer ikke sammen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
235-004B	<p><b>Error message</b> Kan ikke starte PL-modul</p> <p><b>Cause of error</b> En PL-modul kan ikke startes.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PL-modulen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-004C	<p><b>Error message</b> PL: Ingen bussmodul funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Finner ingen bussmodul for PL-modulen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PL-modulen - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-004D	<p><b>Error message</b> Ukjent PL-programvare</p> <p><b>Cause of error</b> En PL-modul har ukjent programvare.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PL-modulen - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-004E	<p><b>Error message</b> For mange slots på PL-modul</p> <p><b>Cause of error</b> En PL-modul har flere spor enn det som er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller PL-modulen - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-004F	<p><b>Error message</b> Feil ved identifisering av maskinvare</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinvareenheten kan ikke identifiseres fullstendig.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0050	<p><b>Error message</b> Maskinvare ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Finner ikke den nødvendige maskinvareenheten.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller alle enheter og forbindelser - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0051	<p><b>Error message</b> Feil ved kommunikasjon med SPI-modul</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved kommunikasjon med en SPI-modul.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0052	<p><b>Error message</b> Feil under filbehandling</p> <p><b>Cause of error</b> Mislykket filoperasjon.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0053	<p><b>Error message</b> Feil ved maskinvareregistrering</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved registrering av maskinvare</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-0054	<p><b>Error message</b> Tilgang til ikke-støttet maskinvare</p> <p><b>Cause of error</b> En tilkoblet maskinvareenhet støttes ikke av programvaren som brukes.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
235-0055	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering nødvendig (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Fastvaren må oppdateres til en komponentgruppe. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Bekreftelse fra brukeren er nødvendig ved fastvareoppdatering. Ta hensyn til de etterfølgende meldingene.</p>
235-0056	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering nødvendig (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Fastvaren må oppdateres til en komponentgruppe. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> - Last ned styringsprogramvare. - Start fastvareoppdateringen manuelt på HeROS-konsollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0057	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering pågår (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen oppdaterer fastvaren til en komponentgruppe. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Vent til fastvareoppdateringen er avsluttet. Ta hensyn til de etterfølgende meldingene.</p>
235-0058	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering avsluttet (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Oppdateringen av fastvaren er avsluttet. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
235-0059	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering ikke utført (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved oppdatering av fastvaren. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta hensyn til flere feilmeldinger.</li> <li>- Opphev feilårsaken.</li> <li>- Last ned styringen, og start på nytt.</li> </ul> <p>Fastvareoppdateringen gjentas automatisk når styringen startes neste gang.</p>
235-005A	<p><b>Error message</b> Fastvareoppdatering ikke utført (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved oppdatering av fastvaren. Den aktuelle komponentgruppen er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Komponentgruppen er kanskje ikke gyldig lenger. Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-005B	<p><b>Error message</b> Avslutting av styringsprogramvaren utsatt</p> <p><b>Cause of error</b> Styringsprogramvaren kan ikke lastes ned for øyeblikket fordi en fastvareoppdatering pågår.</p> <p><b>Error correction</b> Vent til fastvareoppdateringen er avsluttet. Da blir styringsprogramvaren lastet ned automatisk.</p>
235-005C	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En serverfunksjon som ennå ikke har blitt implementert, er anropt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-005D	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En server finner ikke avsenderen til en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-005E	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En server får ikke kontakt med avsenderen av en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-005F	<p><b>Error message</b> Systemfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Programvarefeil har oppstått.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
235-0060	<p><b>Error message</b> For lite arbeidsminne (RAM)</p> <p><b>Cause of error</b> Arbeidsminnet (RAM) på MCen er for lite for driften av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0061	<p><b>Error message</b></p> <p>Inkompatibel perifer enhet (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En perifer enhet kan ikke drives sammen med denne styringsprogramvaren på grunn av inkompatibilitet. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift ut enheten</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
235-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent enhet på HSCI-buss (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-programvaren identifiserer hver tilkoblede enhet ved hjelp av en enhetstabell. Tabellen angir om enheten støttes av programvareversjonen som er installert på styringen. Det er koblet en enhet til HSCI-bussen som enten ikke støttes av denne programvaren, eller som ennå ikke er oppført i enhetstabellen. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen. Dersom en sikkerhets kopi som har blitt opprettet av en eldre programvareversjon, blir importert, kan enhetstabellen ha blitt overskrevet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> <li>- Oppdater NC-programvaren hvis enheten ikke støttes av den aktuelle, installerte versjonen av NC-programvaren.</li> <li>- Oppdater enhetstabellen. En ny enhet som ennå ikke er inkludert i enhetstabellen, kan ev. aktiveres av den installerte programvaren. I dette tilfellet må enhetstabellen oppdateres.</li> </ul>
235-0063	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent enhet på ProfiNet-grensesnitt (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-programvaren identifiserer hver tilkoblede enhet ved hjelp av en enhetstabell. Tabellen angir om enheten støttes av programvareversjonen som er installert på styringen. Det er koblet til en enhet via ProfiNet-grensesnittet som enten ikke støttes av denne programvaren, eller som ennå ikke er oppført i enhetstabellen. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> <li>- Oppdater NC-programvaren hvis enheten ikke støttes av den aktuelle, installerte versjonen av NC-programvaren.</li> <li>- Oppdater enhetstabellen. En ny enhet som ennå ikke er inkludert i enhetstabellen, kan ev. aktiveres av den installerte programvaren. I dette tilfellet må enhetstabellen oppdateres.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-0064</b>	<p><b>Error message</b> Ukjent enhet på DriveCLiQ-grensesnitt (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programvaren identifiserer hver tilkoblede enhet ved hjelp av en enhetstabell. Tabellen angir om enheten støttes av programvareversjonen som er installert på styringen. Det er koblet til en enhet via DriveCLiQ-grensesnittet som enten ikke støttes av denne programvaren, eller som ennå ikke er oppført i enhetstabellen. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Oppdater NC-programvaren hvis enheten ikke støttes av den aktuelle, installerte versjonen av NC-programvaren. - Oppdater enhetstabellen. En ny enhet som ennå ikke er inkludert i enhetstabellen, kan ev. aktiveres av den installerte programvaren. I dette tilfellet må enhetstabellen oppdateres.</p>
<b>235-0065</b>	<p><b>Error message</b> Enhetstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Enhetstabellen inneholder feil og kan ikke behandles av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>235-0066</b>	<p><b>Error message</b> Enheten (%1) melder feil: %2</p> <p><b>Cause of error</b> En enhet som er koblet til styringen, melder feil. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen. Mulige årsaker: - Enhets-IDen som er programmert på enheten, inneholder feil. - Fastvaren på enheten passer ikke til styringsprogramvaren. - Enheten er defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0067	<p><b>Error message</b> Feil på enheten (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod feil på en enhet som er koblet til styringen. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen. Mulige årsaker: - Enhets-IDen som er programmert på enheten, inneholder feil. - Fastvaren på enheten passer ikke til styringsprogramvaren. - Enheten er defekt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
235-0068	<p><b>Error message</b> Bytt tilleggsenhet (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Ved oppkjøring fastsettes det om en av maskinvarekomponentene som er tilkoblet styringen, ikke er kompatibel med NC-programvaren på det aktuelle tidspunktet. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen. En nødvendig oppdatering av enhetsintern fastvare er ikke mulig. HEIDENHAIN anbefaler å bytte komponentene umiddelbart.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
235-0069	<p><b>Error message</b> PROFINET: Protokollfeil PROFINET: Protokollfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En PROFINET-sluttenhet har sendt data til styringen som styringen ikke kan interpretere. Det kan hende at PROFINET-protokollversjonen som PROFINET-sluttenheten bruker, ikke støttes av TNC. Den aktuelle PROFINET-sluttenheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
235-006A	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjonen med PROFINET-styreenhet Feil i kommunikasjonen med PROFINET-styreenhet</p> <p><b>Cause of error</b> En feil har oppstått i kommunikasjonen mellom styringen og PROFINET-styreenheten.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-006B	<p><b>Error message</b> IOC-fil er ikke konfigurert IOC-fil er ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke angitt et filnavn for IOC-filen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurere filnavn for IOC-fil</p>
235-006C	<p><b>Error message</b> Feil i IOC-fil</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-filen inneholder en feil. Du kan finne mer informasjon i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer IOC-filen med PC-programvaren IOconfig. - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-006D	<p><b>Error message</b> Utilstrekkelige eller feil kommandoparametere</p> <p><b>Cause of error</b> En kommando med feil eller utilstrekkelige parametere ble sendt til den delen av NC-programvaren som er ansvarlig for styringen av maskinvarekomponenter.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller parameterne - Ta kontakt med kundeservice</p>
235-006E	<p><b>Error message</b> IOC-fil kan ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke åpne IOC-filen. Filnavnet er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen til IOC-filens filnavn.</p>
235-006F	<p><b>Error message</b> IOC-fil formatfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke interpretere IOC-filen. Filformatet er feil eller ukjent.</p> <p><b>Error correction</b> Kontrollere IOC-filen med PC-programvaren IOconfig</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0070	<p><b>Error message</b> Feil formatversjon for IOC-fil</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-filen kan ikke behandles fordi den har feil formatversjon. Minste nødvendige formatversjon: – PROFIBUS: IOC-V2 – AS-i: IOC-V2 – HSCI: IOC-V3 – PROFINET: IOC-V4</p> <p><b>Error correction</b> Kontrollere IOC-filen og klargjøre den i riktig formatversjon</p>
235-0071	<p><b>Error message</b> IOC-fil: Ingen PROFINET-styreenhet er konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-styreenheten kan ikke konfigureres, da det ikke finnes noen data for dette i IOC-filen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurere PROFINET-styreenheten med PC-programvaren IOconfig</p>
235-0072	<p><b>Error message</b> PROFINET: For mange enheter er konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Flere PROFINET-enheter enn tillatt ble konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> – Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen – Reduser antallet konfigurerte enheter</p>
235-0073	<p><b>Error message</b> PROFINET: Prosjekteringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på konfigurasjonen til PROFINET-topologien.</p> <p><b>Error correction</b> – Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen – Korrigere IOC-filen</p>
235-0074	<p><b>Error message</b> PROFINET: Minnet for prosessdata er ikke stort nok</p> <p><b>Cause of error</b> Den maksimale størrelsen til prosessdata for PROFINET-enheter er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser antallet PROFINET-sluttenheter eller tilkoblede moduler.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0075	<p><b>Error message</b> PROFINET: Ingen felles RT-klasse støttes</p> <p><b>Cause of error</b> En PROFINET-sluttenhet kan ikke aktiveres av styringen, da styringen og sluttenheten ikke støtter en felles RT-klasse. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer PROFINET-sluttenheten som kan drives med RT-klasse 1.</p>
235-0076	<p><b>Error message</b> PROFINET-grensesnitt ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke aktivere PROFINET-grensesnittet fordi det har oppstått en feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Vær oppmerksom på flere meldinger</li> <li>– Utbedre feilårsaken</li> <li>– Avslutt styringen, og start på nytt</li> </ul>
235-0077	<p><b>Error message</b> HSCI-ledningsfeil: regulator er tilkoblet ved X501</p> <p><b>Cause of error</b> Minst én regulatorenhet (CC, UEC, UMC) ble koblet til X501 på MC via HSCI Regulatorenheten må imidlertid kobles til X500 på MC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller HSCI-kablingen</li> <li>– Koble alle regulatorenheter (CC, UEC, UMC) til X500 på MC</li> <li>– Hvis problemet vedvarer, oppretter du en servicefil og tar kontakt med kundeservice</li> </ul>
235-0078	<p><b>Error message</b> HSCI-ledningsfeil: for mange apparater ved X501</p> <p><b>Cause of error</b> For mange HSCI-komponenter er koblet til stikkontakten X501 på MC</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller HSCI-kablingen.</li> <li>– Vær oppmerksom på kravene i den tekniske håndboken til styringen med hensyn til maksimalt antall HSCI-komponenter.</li> <li>– Kontroller HSCI-konfigurasjonen. Eventuelt kan HSCI-komponenter kobles til stikkontakt X500 på MC.</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-0079</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen kontakt med ProfiNet-sluttenhet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonen mellom styringen og en ProfiNet-terminal er brutt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller maskinvareoppbygningen, IOC-filen og de innstilte alternativene.</p> <p>Mer informasjon finner du i PROFINET-diagnosen.</p>
<b>235-007A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i modulkonfigurasjon på ProfiNet-sluttenhet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjon for faktiske og nominelle verdier passer ikke sammen på en ProfiNet-terminal:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er konfigurert en modul, men den er ikke satt inn i enheten.</li> <li>- Det er konfigurert en annen modul enn den som er satt inn i enheten.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller maskinvareoppbygningen, IOC-filen og de innstilte alternativene.</p> <p>Mer informasjon finner du i PROFINET-diagnosen.</p>
<b>235-007B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent enhet paa SPI-buss (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-programvaren identifiserer hver tilkoblede enhet ved hjelp av en enhetstabell.</p> <p>Tabellen angir om enheten støttes av programvareversjonen som er installert på styringen.</p> <p>Det er koblet en enhet til SPI-bussen som enten ikke støttes av denne programvaren, eller som ennå ikke er oppført i enhetstabellen.</p> <p>Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> <li>- Oppdater NC-programvaren hvis enheten ikke støttes av den aktuelle, installerte versjonen av NC-programvaren.</li> <li>- Oppdater enhetstabellen. En ny enhet som ennå ikke er inkludert i enhetstabellen, kan ev. aktiveres av den installerte programvaren. I dette tilfellet må enhetstabellen oppdateres.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-007C</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved innlesing av maskinkonfigurasjonen</p> <p><b>Cause of error</b> The file(s) of the machine configuration or machine parameters cannot be read. It is either missing or damaged.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start control as a programming station</li> <li>- Check the file(s) of the machine configuration (machine parameters) and, if required, recreate or correct them</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>235-007D</b>	<p><b>Error message</b> PLCE-partisjonen er ikke formatert ennå</p> <p><b>Cause of error</b> Den krypterte PLCE-partisjonen er ikke formatert ennå.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start PLCE-oppsettsdialogen</li> <li>- Angi krypteringspassord</li> <li>- Formater PLCE-partisjonen</li> </ul>
<b>235-007E</b>	<p><b>Error message</b> Feil passord for PLCE-partisjon</p> <p><b>Cause of error</b> PLCE-partisjonen ble ikke integrert fordi passordet var feil eller partisjonen ennå ikke er formatert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start PLCE-installeringsdialog.</li> <li>- Angi riktig passord.</li> <li>- Integrer partisjonen.</li> <li>eller</li> <li>- Angi nytt passord.</li> <li>- Formater PLCE-partisjonen.</li> <li>- Integrer partisjonen.</li> </ul>
<b>235-007F</b>	<p><b>Error message</b> PLCE-partisjon kan ikke integreres</p> <p><b>Cause of error</b> PLCE-partisjonen blir for tiden brukt til andre formål og kan derfor ikke integreres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Løs PLCE-partisjonen ut manuelt, eller</li> <li>- Gjennomfør omstart av styringen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0080	<p><b>Error message</b> Passord for PLCE-partisjon ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> En eksisterende PLCE-partisjon kan ikke integreres av følgende grunner: – Innlesingen av passordet fra SIK slo feil. – Eventuelt finnes det ikke noe passord.</p> <p><b>Error correction</b> Sjekk at riktig SIK er festet til MC.</p>
235-0081	<p><b>Error message</b> Feil på maskinkonfigurasjonsfil (.mcg) %1</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinkonfigurasjonsfilen inneholder en feil. Nærmere opplysninger om feilen finnes i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
235-0083	<p><b>Error message</b> Feil ved innlesing av maskinkonfigurasjonsfil (.mcg) %1</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinkonfigurasjonsfilen (.mcg) kan ikke leses inn. Nærmere opplysninger om feilen finnes i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller konfigurasjonsdatoen CfgPlcPath.compCfgFile. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
235-0085	<p><b>Error message</b> Topologifeil i IOC-filen</p> <p><b>Cause of error</b> Alternativene som er fastsatt i maskinkonfigurasjonen, stemmer ikke overens med IOC-filen. Nærmere opplysninger om feilen finnes i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller alternativene som er fastsatt i maskinkonfigurasjonen og i IOC-filen. – Ta kontakt med kundeservice.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-0086</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Overvåkningsenhet tar over kontrollen over PROFI-NET-sluttenhet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En overvåkningsenhet har overtatt kontrollen over en PROFI-NET-sluttenhet som er koblet til styringen. Maskinen kan først kobles inn igjen, når overvåkningsenheten har gitt tilbake kontrollen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kommander overvåkningsenheten om å gi kontrollen tilbake til styringen</li> <li>- Kvitter for feilen</li> <li>- Slå maskinen på</li> <li>- I PROFINET-diagnosen får du ytterligere informasjon</li> </ul>
<b>235-0087</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>NC-programvaren støttes ikke av maskinvaren</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den installerte versjonen av NC-programvaren støttes ikke av denne styringsmaskinvaren.</li> <li>- MC-hoveddatamaskinen har for lite regnekraft til å støtte alle funksjonene til den installerte programvaren.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kombinasjonen av NC-programvare og styringsmaskinvare.</li> <li>- Informer kundeservice</li> </ul>
<b>235-0088</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulovlig parallellkobling mellom to strømforsyningsenheter</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- To ulike strømforsyningsenheter ble slått på parallelt via en adapter.</li> <li>- Det er bare tillatt å slå på strømforsyningsenheter av samme type</li> <li>- De aktuelle enhetene er angitt i tilleggsinformasjonen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korreger reléet til strømforsyningsenheten.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
235-008A	<p><b>Error message</b></p> <p>Omkobling av HSCI-datahastighet ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware ble det angitt en HSCI-datahastighet på 1 GBit/s. HSCI-systemet kan imidlertid ikke arbeide med denne datahastigheten, da</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– det ikke finnes noen tilkoblede HSCI-apparater eller</li> <li>– minst ett HSCI-apparat ikke er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller at de tilkoblede HSCI-apparatene er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p> <p>I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware må datahastigheten settes til 100 MBit/s eller "as fast as possible".</p>
235-008B	<p><b>Error message</b></p> <p>Omkobling av HSCI-datahastighet mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware ble det angitt en HSCI-datahastighet på 1 GBit/s. HSCI-systemet kunne imidlertid ikke bytte til denne datahastigheten.</p> <p>Dette skyldes sannsynligvis at HSCI-systemets forbindelseskabler ikke er egnet for denne datahastigheten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller at HSCI-forbindelseskabelen er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p> <p>I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware må datahastigheten settes til 100 MBit/s.</p>
235-008C	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurer HSCI-datahastighet på 100 MBit</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware ble det angitt raskest mulige HSCI-datahastighet ("as fast as possible").</p> <p>Styringen har fastslått at selv om de tilkoblede HSCI-apparatene er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s, bruker HSCI-systemet minst én forbindelseskabel som ikke er egnet for denne datahastigheten.</p> <p>På grunn av denne maskinvarekonfigurasjonen vil først systemoppstart bli forsinket.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Gjør som følger for å gjøre systemoppstarten raskere:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Velg datahastigheten 100 MBit/s i konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware, eller</li> <li>– Kontroller at HSCI-forbindelseskabelen er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-008D</b>	<p><b>Error message</b> Påkrevd HSCI-datahastighet kan ikke oppnås</p> <p><b>Cause of error</b> I HSCI-systemet er det minst ett apparat som krever en datahastighet på 1 GBit/s. Denne datahastigheten kan imidlertid ikke stilles inn, da det finnes et videre apparat i systemet som ikke er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller at alle HSCI-apparater er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p>
<b>235-008E</b>	<p><b>Error message</b> Påkrevd HSCI-datahastighet kan ikke oppnås.</p> <p><b>Cause of error</b> I HSCI-systemet er det minst ett apparat som krever en datahastighet på 1 GBit/s. Denne datahastigheten kan imidlertid ikke stilles inn, da det finnes minst én forbindelseskabel i systemet som ikke er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b> HSCI-forbindelseskabelen er egnet for en datahastighet på 1 GBit/s.</p>
<b>235-008F</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-datahastighet på 1 MBit kreves</p> <p><b>Cause of error</b> I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware ble det angitt en HSCI-datahastighet på 100 GBit/s. Minst ett tilkoblet HSCI-apparat krever imidlertid en datahastighet på 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b> I konfigurasjonsdataen MP_dataRateHsci in CfgHardware setter du datahastigheten til 1 MBit/s eller "as fast as possible".</p>
<b>235-0090</b>	<p><b>Error message</b> Ingen original HEIDENHAIN-driverprogramvare</p> <p><b>Cause of error</b> En programvare for drift av enheter fra en tredjepartsprodusent ble lastet på styringen via IOconfig, men dette er ikke en original HEIDENHAIN-programvare. Denne programvaren blir ikke aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk bare original HEIDENHAIN-programvare – Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0091	<p><b>Error message</b> Driverprogramvare kan ikke aktiveres</p> <p><b>Cause of error</b> En programvare for drift av enheter fra en tredjepartsproducent ble lastet på styringen via IOconfig. Denne programvaren kan ikke aktiveres på grunn av en feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Les tilleggsinformasjonen – Meld fra til kundeservice</p>
235-0092	<p><b>Error message</b> For lite lagringsplass på den perifere maskinvaren (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Fordi det er for lite minne tilgjengelig på en enhet, kan den ikke drives med denne styringsprogramvaren. Den aktuelle enheten er angitt i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> – Skift ut enheten – Meld fra til kundeservice</p>
235-0093	<p><b>Error message</b> Identifisering via PROFINET forespurt</p> <p><b>Cause of error</b> En deltaker i PROFINET-nettverket, vanligvis en programmeringsenhet, ber om at styringen identifiserer seg selv.</p> <p><b>Error correction</b></p>
235-0094	<p><b>Error message</b> Feil ved initialisering av apparatet %2, SN: %4</p> <p><b>Cause of error</b> The device %2 (ID number %3, serial number %4, path %1) could not be initialized.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
235-0095	<p><b>Error message</b> Excessive propagation time in HSCI system</p> <p><b>Cause of error</b> Too many HSCI participants are connected to the HSCI bus, or the total length of the HSCI cables is too long.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the number of HSCI participants - Use shorter HSCI cables</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-0096	<p><b>Error message</b> Feil ved analyse av en filterbetingelse i IOCP-filen</p> <p><b>Cause of error</b> DEFINE missing in the MCG file. Faulty filter condition in the IOCP file. The incorrectly evaluated condition is shown in the additional data. The name of the MCG file is shown in the additional data.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the MCG file and correct it if necessary - Check the filter condition in the IOCP file and correct it if necessary</p>
235-0097	<p><b>Error message</b> Dobbeldefinerte IOC-alternativer</p> <p><b>Cause of error</b> IOC options are defined twice in the configuration or in the MCG file.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the configuration: remove the superfluous IOC options</p>
235-0098	<p><b>Error message</b> Tomt IOC-alternativ definert</p> <p><b>Cause of error</b> An empty IOC option is defined in the configuration or in the MCG file.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the configuration: remove the empty IOC option</p>
235-0099	<p><b>Error message</b> Prosjektirtes Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b> Folgende projektirte Geräte sind am HSCI-Strang nicht vorhanden: Angabe: Typ (Name aus Projektierung) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-009A	<p><b>Error message</b></p> <p>Prosjektirtes Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mindestens ein projektirtes Gerät ist am HSCI-Strang nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Gertety (Name)]: %1</p> <p>Hardware [Gertety (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Gerät an der Adresse nicht angesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-009B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil apparat i HSCI-strengen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>P HSCI-adresse %3 er det en annen enhet enn prosjektert:</p> <p>Prosjektering [enhetstype (navn)]: %1</p> <p>Maskinvare [enhetstype (HSCI-adresse, serienummer)]: %2</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Alternativ for konfigurasjon av maskinvaredemonteringen feil angitt</li> <li>– Feil enhet plugget i</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller prosjektering og de virksomme alternativene</li> <li>- Kontroller kablingen til HSCI-strengen</li> </ul> <p>Til dette kan du bruke diagnosefunksjonene på styringen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-009C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Zwei Geräte am HSCI-Strang vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Folgende zwei Geräte im HSCI-Strang sind gegenüber der Projektierung vertauscht:  Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer)  %1  %2</p> <p>Mögliche Ursache:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsche Verkabelung am HSCI-Strang</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
<b>235-009D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Folgende Geräte im HSCI-Strang sind nicht projektiert:  Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer)  %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Gerät angesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-009E	<p><b>Error message</b></p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mindestens ein Gerät am HSCI-Strang ist nicht projektiert. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1</p> <p>Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Gerät angesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>Hardware-Ausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Der Hardware-Ausbau am HSCI-Bus passt nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1</p> <p>Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Falsche IOCP-Datei geladen</li> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- IOCP-Datei überprüfen</li> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-00A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind folgende Umrichter nicht vorhanden: Angabe: Typ (Port) %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter nicht angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
<b>235-00A1</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Falsches Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Module nicht der Projektierung: Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1</p> <p>Hardware: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsches Modul gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Gestecktes Modul überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-00A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Falscher Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Umrichter nicht der Projektierung:</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falscher Umrichter angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Angeschlossenen Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Modul im falschen Steckplatz</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Module im falschen Steckplatz:</p> <p>Angabe: Typ (Soll-Steckplatz&lt;-&gt;Ist-Steckplatz)</p> <p>%1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Module falsch gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Position des Moduls im Gerät überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-00A4</b>	<p><b>Error message</b> Umrichter am falschen Port</p> <p><b>Cause of error</b> An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Umrichter am falschen Port: Angabe: Typ (Soll-Port&lt;-&gt;Ist-Port) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss des Umrichters überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
<b>235-00A5</b>	<p><b>Error message</b> Zwei Module vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b> Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Module vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz&lt;-&gt;Ist-Steckplatz) %1 %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position der Module überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>235-00A6</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Zwei Umrichter vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Umrichter vertauscht:</p> <p>Angabe: Typ (Soll-Port&lt;-&gt;Ist-Port)</p> <p>%1</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter falsch angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Anschluss der Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
<b>235-00A7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Module:</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>%1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Modul gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-00A8	<p><b>Error message</b> Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b> An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Umrichter: Angabe: Typ (Port, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A9	<p><b>Error message</b> Modulausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b> An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die gesteckten Module nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Module gesteckt</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Angeschlossene Umrichter passen nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die angeschlossenen Umrichter nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsche Umrichter angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Angeschlossene Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlendes Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Modul nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Modul nicht gesteckt</li> <li>- Modul im falschen Steckplatz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-00AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Umrichter nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter nicht angeschlossen</li> <li>- Umrichter am falschen Port angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektiertes Modul.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Modul gesteckt</li> <li>- Modul im falschen Steckplatz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
235-00AF	<p><b>Error message</b> Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b> Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektierter Umrichter. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Typ (Port)]: %1 Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
236-A001	<p><b>Error message</b> Kommandoer kan ikke utføres</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-programvaremodulen kan ikke utføre en kommando. Mulige årsaker: - Den adresserte ProfiNet-terminalen befinner seg i en tilstand hvor utførelsen av kommandoer ikke er mulig. - Den adresserte ProfiNet-terminalen eksisterer ikke eller er ikke tilgjengelig. - Kommandokoden er ukjent</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
236-A002	<p><b>Error message</b> Innlesing av ProfiNet-konfigurasjonsdata ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-programvaremodulen kan ikke lese konfigurasjonsdatoene.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdatoene, og start styringen på nytt.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
236-A003	<p><b>Error message</b> Initialisering av ProfiNet-grensesnitt ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil under initialisering av ProfiNet-grensesnittet. Mulige årsaker: - TNC kan ikke aktivere ProfiNet-grensesnittet. - Maskinvaren til ProfiNet-grensesnittet passer ikke til styringsprogramvaren. - Konfigurasjonsdatoene for ProfiNet-grensesnittet er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
236-A004	<p><b>Error message</b> Skifte av driftsmodus ProfiNet-grensesnitt ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> Omkobling av ProfiNet-grensesnittet mellom driftsmodusene asynkron drift og syklisk drift var mislykket. Mulige årsaker: Intern feil på ProfiNet-grensesnittet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>
236-A005	<p><b>Error message</b> ProfiNet: tilordning av drev feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Tilordning av drevene, som er tilkoblet via ProfiNet, til aksene som er administreres av TNC er inkonsistent. Konfigurasjonsdatoene under System/ProfiNet/ParameterSets er ufullstendige.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen</p>
236-A006	<p><b>Error message</b> ProfiNet: feil ved tilordning av drev</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke tilordne et drev som er tilkoblet via ProfiNet til en akse. Mulige årsaker: - Konfigurasjonsdatoene under ProfiNet/ParameterSets er feil. - Det foreligger en feil på et drev.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilårsaken, kvitter for feilen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>236-A007</b>	<p><b>Error message</b> Overvåkningsfeil i ProfiNet-grensesnitt</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-grensesnitt reagerer ikke på MC-signalene. Mulig årsak: ProfiNet-grensesnitt defekt</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
<b>236-A101</b>	<p><b>Error message</b> Ingen kontakt med ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-terminalen melder seg ikke. Mulige årsaker: - Feil prosjektering - Navnet på ProfiNet-terminalen ikke konsistent konfigurert - Forbindelsen mellom TNC og ProfiNet-terminalen er brutt - Det foreligger en feil på ProfiNet-terminalen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller ProfiNet-topologien og -prosjekteringen, kvitter for feilen</p>
<b>236-A102</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke initialisere ProfiNet-terminalen.</p> <p><b>Error correction</b> Kvitter for feilen</p>
<b>236-A103</b>	<p><b>Error message</b> Ingen kontakt med ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Kommunikasjonen mellom TNC og en ProfiNet-terminal er brutt. Mulige årsaker: - Terminalen er koplet fra styringen. - Det foreligger en feil på terminalen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller ProfiNet-terminalen, og kvitter for feilen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
236-A104	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil under initialisering av en ProfiNet-terminal. TNC finner ingen konfigurasjonsdatoer for et spor på terminalen, eller datoene er feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdatoene under System/ProfiNet/Spor, og kvitter for feilen</p>
236-A121	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil under initialisering av en ProfiNet-terminal. TNC har ikke tilgang på konfigurasjonsdatoene til ProfiNet-terminalen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen, og kvitter for feilen</p>
236-A122	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil under initialisering av en ProfiNet-terminal. ProfiNet-terminalen støtter ikke versjonen av ProfiDrive-profilen som passer til TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen, og kvitter for feilen</p>
236-A123	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til ProfiNet-sluttenhet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått feil under initialisering av en ProfiNet-terminal. På ProfiNet-terminalen er det logget på flere drevobjekter for syklisk datautveksling med TNC enn på ProfiNet-grensesnittet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller ProfiNet-prosjekteringen, og kvitter for feilen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
236-A201	<p><b>Error message</b> ProfiNet: feil ved initialisering av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke initialisere drevet. Det finnes ingen eller bare feil konfigurasjonsdatoer for dette drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdatoene, System/ProfiNet/Spør og telegramprosjektering Kvitter for feilen</p>
236-A202	<p><b>Error message</b> ProfiNet: feil ved initialisering av drev %1</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke initialisere drevet. Mulige årsaker: - TNC har ikke tilgang til konfigurasjonsdatoene til drevet. - Drevtypen støttes ikke av TNC eller er feil konfigurert på TNC. - På TNC og drev er det konfigurert forskjellige telegramtyper for den sykliske datautvekslingen. - TNC har ikke tilgang til cachelageret for feilmeldinger. - TNC har ikke tilgang til cachelageret for advarsler.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller prosjekteringen, og kvitter for feilen</p>
236-A203	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 reagerer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet reagerer ikke på styringssignaler fra TNC. Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen</p>
236-A204	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 reagerer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet reagerer ikke. Mulige årsaker: - Forbindelsen mellom TNC og drevet er brutt. - Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
236-A211	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 melder om feil</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet melder fra om feil. For detaljert informasjon om type feil, følg med på ytterligere meldinger.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen</p>
236-A212	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 melder om feilkode %2</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet melder fra om feil.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilårsaken, og kvitter for meldingen</p>
236-A213	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 melder om advarselkode %2</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet sender en varselmelding.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for meldingen</p>
236-A221	<p><b>Error message</b> ProfiNet: drev %1 kan ikke aktiveres</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke koble til drevet. Mulige årsaker: Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, kvitter for feilen og gjenta innkoblingen.</p>
236-A222	<p><b>Error message</b> Feil ved parameterblokkomkobling til drev %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil under parametervalg på drevet. Mulige årsaker: Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, kvitter for feilen, og gjenta innkoblingen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
236-A301	<p><b>Error message</b> Feil ved nullstilling akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> TNC kan ikke nullstille aksen. Mulige årsaker: Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen.</p>
236-A302	<p><b>Error message</b> Feil ved probing: Akse %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil under probeprosessen. Mulige årsaker: Det foreligger en feil på drevet.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen.</p>
236-A401	<p><b>Error message</b> Motorgiver med feil (drev/giver: %1)</p> <p><b>Cause of error</b> Giveren til drevet melder om en feil. En feilkode til den oppståtte feilen blir vist i tilleggsinformasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen.</p>
236-A402	<p><b>Error message</b> Motorgiver(drev/giver: %1) reagerer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Giveren reagerer ikke på styringssignaler fra TNC. Mulige årsaker: - Forbindelsen mellom TNC og drevet er brutt. - Det foreligger en feil på drevregulatoren.</p> <p><b>Error correction</b> Rett opp feilen, og kvitter for feilen.</p>
236-A403	<p><b>Error message</b> Dataoverføring via PROFINET avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-kontrolleren fullførte ikke overføringen av prosessdata til rett tid.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10001	<p><b>Error message</b></p> <p>10001 CC%2-alarm for programvaretest</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En alarm ble utløst under den automatiske programvaretesten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10003	<p><b>Error message</b></p> <p>10003 CC%2-systemfeil ved feilminneadministrasjon %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Styringen er ikke riktig nedlastet</li> <li>- Maskinvareproblem</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Last ned styringen, deaktiver styringen og aktiver den på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10004	<p><b>Error message</b></p> <p>10004 CC%2 aktivt drev under frakobling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et drev var fortsatt under regulering ved frakobling</li> <li>- Et drev ble aktivert under frakobling</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller PLS-programmet</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-10005	<p><b>Error message</b></p> <p>10005 Driftutkobling, feilkode: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utkobling på grunn av et eksternt NØDSTOPP-signal</li> <li>- Feilkode: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 = signal -ES.A (nødstoppinngang på PL, MB)</li> <li>2 = signal -ES.A.HW (nødstoppinngang for håndhjul)</li> <li>3 = signal -ES.B (nødstoppinngang på PL, MB)</li> <li>4 = signal -ES.B.HW (nødstoppinngang for håndhjul)</li> </ul> </li> <li>- flere feilkoder: intern kode</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstra informasjon om alarmmelding 0x10005</li> <li>- Kontroller nødstoppbryterens posisjon</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10006	<p><b>Error message</b></p> <p>10006 CC%2 SPLC-LZS statusendring hittil=%4, ny=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10007	<p><b>Error message</b></p> <p>10007 Følg CC%2-tilstand AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, grunn=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>-</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>-</p>
237-10008	<p><b>Error message</b></p> <p>10008 Kommando i ASCII-dataformat feilaktig, alarmkode %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The CC controller has detected a syntax error in a transmitted ASCII command.</li> <li>- The faulty command was either sent by the commissioning tool TNCopt, or</li> <li>- the syntax of the compensation file in machine parameter compTorqueRipple is faulty.</li> </ul> <p>The results of adjustments through TNCopt are saved in the compensation file.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If TNCopt was used, repeat the affected measurement with TNCopt.</li> <li>- Deactivate syntax monitoring for ASCII commands with MiscCtrlFunctions bit 7 = 1.</li> <li>- Deactivate the compensation file in the parameter compTorqueRipple.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-10009	<p><b>Error message</b></p> <p>10009 Følg CC%2-tilstand genSafe Id=%4, tidsur=%5, %6, %7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-1000A	<p><b>Error message</b></p> <p>1000A CC%2 SS2-krav IO-Device DeviceVariant=%4, Count=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-1000B	<p><b>Error message</b></p> <p>1000B CC%2 S-status Fremtving bit - bit=%4, modus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1000C</b>	<b>Error message</b> 1000C CC%2-aksegruppe: stopp=%4 grunn=%5 aksegruppe=%6 tilstand=%7 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>237-1000E</b>	<b>Error message</b> 1000E CC%2 filtilgang handling=%4, %5, %6 <b>Cause of error</b> Feil med filtilgang Tilleggsinformasjon 0: Handling 2: Åpne 4: Skrive 5: Lese 6: Slette 7: Gi nytt navn 8: Fortegnelse 103: Lukke 250: ASYNC-grensesnittet ble ikke aktivert 251: Vent på ASYNC acknowledge fra MC 252: MC sendte ingen hcFILE_IO (acknowledge) 253: MC sendte ingen ASYNC-telegram 300: Ikke tillatt fra Interrupt 301: Filhode korrupt Tilleggsinformasjon 1, 2: MC-feilmelding <b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice.
<b>237-1000F</b>	<b>Error message</b> 1000F Alarm ikke slått av, gjentatt alarmavgivning

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-10010</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ACC-parameterfilen inneholder en feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filen er opprettet med feil versjon av TNCopt</li> <li>– Filen inneholder ugyldige parameterdata</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett en ny ACC-parameterfil ved hjelp av TNCopt</li> <li>ID=1 Alternativ mangler</li> <li>ID=2 Ugyldig akseangivelse</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>ID=10 Bruk er bare mulig på maskinvare med begrenset antall akser</li> <li>ID=300 Manglende akselereringsforstyring (MP2600)</li> <li>ID=301 Manglende motormassetregghet i motortabell</li> <li>ID=302 Manglende konstant for dreiemomentberegning i motortabell</li> </ul>
<b>237-10010</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10010 CC%2 ACC parameter ID=%4 Info1=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ACC-parameterfilen inneholder en feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filen er opprettet med feil versjon av TNCopt</li> <li>– Filen inneholder ugyldige parameterdata</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett en ny ACC-parameterfil ved hjelp av TNCopt</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>ID=1 Alternativ mangler</li> <li>ID=2 Ugyldig akseangivelse</li> <li>ID=10 Bruk er bare mulig på maskinvare med begrenset antall akser</li> <li>ID=300 Manglende akselereringsforstyring (MP2600)</li> <li>ID=301 Manglende motormassetregghet i motortabell</li> <li>ID=302 Manglende konstant for dreiemomentberegning i motortabell</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-10011</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10011 Syntaks i %4 i linje %5 i kolonne %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i den viste filen</li> <li>- Funksjonen støttes ikke av denne programvareversjonen i viste fil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller syntaksen i viste fil</li> <li>- Opprett viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Deaktiver funksjonen via tilsvarende maskinparameter</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10013	<p><b>Error message</b></p> <p>10013 Inndata NOD i %4 i linje %5 feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i den viste filen</li> <li>- Funksjonen støttes ikke av denne programvareversjonen i den viste filen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det maksimale antallet støttepunkter ble overskredet</li> <li>- Reduser antallet støttepunkter (NOD)</li> <li>- Opprett dne viste filen på nytt via TNCopt</li> <li>- Deaktiver funksjonen via tilsvarende maskinparameter</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10014	<p><b>Error message</b></p> <p>10014 Ugyldig akse i %4 i linje %5 (SAX)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i den viste filen</li> <li>- Aksesammenkobling ikke tillatt eller mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aksesammenkobling (SAX) ikke mulig, da aksen er på et annet kort</li> <li>- Aksesammenkobling (SAX) ikke mulig, da aksen er valgt bort</li> <li>- Deaktiver funksjonen via tilsvarende maskinparameter</li> <li>- Opprett den viste filen på nytt via TNCopt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10015	<p><b>Error message</b></p> <p>10015 Feil i støttepunkter i %4 i linje %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i vist fil</li> <li>- Støttepunkt (NODE) ikke definert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For få støttepunkt (NODx) definert i viste fil</li> <li>- Generer viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Deaktiver funksjonen via tilsvarende maskinparameter</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10016	<p><b>Error message</b></p> <p>10016 Maks. antall blokker i %4 overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i vist fil</li> <li>- Maksimalt antall interpolasjonsblokker overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimalt antall interpolasjonsblokker overskredet</li> <li>- Reduser antallet interpolasjonsblokker</li> <li>- Generer viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10017	<p><b>Error message</b></p> <p>10017 Reguleringsenhetens ytelse er for lav</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reguleringsenhetens ytelse eller regnefunksjon er for lav for valgte funksjon</li> <li>- Det ble konfigurert for mange akser for reguleringsenheten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver utvidede kompensasjoner</li> <li>- Kontroller effekten for den reguleringsenheten som brukes</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10018	<p><b>Error message</b></p> <p>10018 Feil på støttepunkter i %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i vist fil</li> <li>- Støttepunkt definert feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Støttepunkt (NODx) i viste fil er feil</li> <li>- Støttepunktene (NODx) må være i stigende rekkefølge</li> <li>- Generer viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-10019	<p><b>Error message</b></p> <p>10019 Feil i %4 i linje %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i vist fil</li> <li>- Signal (SIGx) i viste fil er feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signal (SIGx) ikke mulig, siden indeks er ukjent</li> <li>- Deaktiver funksjonen via tilsvarende maskinparameter</li> <li>- Generer viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1001A	<p><b>Error message</b></p> <p>1001A Fil %4 ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kan ikke åpne viste fil</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generer viste fil på nytt via TNCopt</li> <li>- Deaktiver tilsvarende funksjon via maskinparameter</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1001B	<p><b>Error message</b></p> <p>1001B CC (log): faulty memory area</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1001C	<b>Error message</b> 1001C %4 <b>Cause of error</b> Ingen hjelpetekst eksisterer <b>Error correction</b>
237-1001D	<b>Error message</b> 1001D %4 <b>Cause of error</b> Ingen hjelpetekst eksisterer <b>Error correction</b>
237-1001E	<b>Error message</b> 1001E %4 <b>Cause of error</b> Ingen hjelpetekst eksisterer <b>Error correction</b>
237-1001F	<b>Error message</b> 1001F Kondensdannelse på forsyningsmodulen <b>Cause of error</b> – Temperaturen i koblingsskapet er for lav – Kondensvanndannelse på forsyningsmodulen <b>Error correction</b> – Kontroller koblingsskaptemperaturen – Meld fra til kundeservice
237-10020	<b>Error message</b> 10020 Reguleringsenhet defekt: CC%2 <b>Cause of error</b> – Den angitte CC-reguleringsenheten er defekt og må byttes ut. <b>Error correction</b> – Bytt ut CC-reguleringsenheten – Ta kontakt med kundeservice
237-10021	<b>Error message</b> 10021 CC%2 filtilgang handling=%4, %5, %6 <b>Cause of error</b> Advarsel ved filtilgang Tilleggsinformasjon 2: Åpning av en fil ble ikke gjennomført Tilleggsinformasjon 1,2: MC-feilmelding Tilleggsinformasjon[2] = 11: EAGAIN <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10022	<p><b>Error message</b></p> <p>10022 CC %2 akse %1: Måling ble ikke korrekt avsluttet.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det har oppstått en intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-10023	<p><b>Error message</b></p> <p>10023 CC%2: X%6 signalstyrke LWL liten varselersk. %1 (verdi = -%4 dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signalstyrken til LWL-forbindelsen (LWL = lysbølgeleder til omformeren UM) har underskredet en definert advarsels-ter-skel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller LWL-forbindelser:</li> <li>- Lyser den grønne LED-en?</li> <li>- Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>- Ren skjærekant?</li> <li>- Ta hensyn til bøyeradiusen</li> <li>- Skift lysbølgeleder</li> </ul>
237-10024	<p><b>Error message</b></p> <p>10024 CC%2: X%6 signalstyrke LWL liten minimumverdi %1 (verdi = -%4 dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signalstyrken til LWL-forbindelsen (LWL = lysbølgeleder til omformeren UM) har underskredet en tillatt minimumsverdi</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller LWL-forbindelser:</li> <li>- Lyser den grønne LED-en?</li> <li>- Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>- Ren skjærekant?</li> <li>- Ta hensyn til bøyeradiusen</li> <li>- Skift lysbølgeleder</li> </ul>
237-10025	<p><b>Error message</b></p> <p>10025 CC-FSUC melder feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC (Functional Safety Microcontroller) på CC melder om en feil. Se de følgende alarmmeldingene (239-xxxx) for mer informasjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-10026</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10026 CC%2: UEC mellomkretsstrøm for stor (I-nom: %4, I-faktisk: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Excessive DC-link current of the UEC</li> <li>- Machine is overloaded while machining the workpiece</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Continue working, but with less power (reduce the feed rate, replace a blunt tool, etc.)</li> <li>- Reduce the power being consumed simultaneously by all drives</li> <li>- Reduce or limit the spindle power</li> <li>- Reduce the spindle acceleration</li> <li>- Ensure that the spindle and axes accelerate at different times</li> <li>- Reduce the cutting depths</li> </ul>
<b>237-10027</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10027 CC%2: UEC mellomkr.penning for stor (U-maks: %4, U-faktisk: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-link voltage of the UEC is too high</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the braking resistor of the UEC and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the braking resistor</li> <li>- Check the line fuses</li> <li>- For operation with an optional RM regenerative module:</li> <li>- Check the regenerative module and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link)</li> <li>- Replace the UEC if necessary</li> </ul>
<b>237-10028</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10028 CC%2: UEC-mellomkretsspenning for lav (U-min: %4, U-faktisk: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-link voltage of the UEC is too low</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring of the UEC</li> <li>- Check the 3-phase voltage supply of the UEC</li> <li>- Check the line fuses</li> <li>- Monitor for sporadic power failures</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-10029	<p><b>Error message</b></p> <p>10029 CC%2: UEC-mellomkr.spg. for høy m. RM (U-maks: %4, U-faktisk: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The DC-link voltage is too high despite the use of an RM regenerative module.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For operation with an optional RM regenerative module:</li> <li>- Check the regenerative module and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link)</li> <li>- Check the line fuse</li> <li>- For operation without an RM regenerative module:</li> <li>- Deactivate the machine parameter uecRecoveryModule</li> </ul>
237-1002A	<p><b>Error message</b></p> <p>1002A CC%2: For mange UM er koblet til CC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For mange omformere UM er koblet til nevnt reguleringsenhet CC.</li> <li>– Per CC er det bare mulig med et visst antall effektmoduler UM (eller motortilkoblinger), på samme måte som kun et visst antall akser er mulig på CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For del omformeren UM på videre reguleringsenheter CC, og tilpass eventuelt konfigurasjonen</li> <li>– Fjern ubrukt omformer UM (bruk evt. 1-aksemodul i stedet for 2-aksemodul)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1002B	<p><b>Error message</b></p> <p>1002B CC%2: Inkonsistent maskinvarekonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forskriftsmessig drift av regulatorenheten CC er umulig. Et grunnleggende trinn i maskinvareidentifikasjonen til CC har funnet en inkonsekvent/skadet konfigurasjon.</p> <p>Det finnes to måter slike situasjoner kan oppstå på:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Problemer i spenningstilførselen til CC, f.eks. kontaktproblemer for strøm, elektromagnetiske feil eller fenomener i tilkoblingssekvensen til spenningskildene.</li> <li>2. En maskinvarefeil i CC, muligens grunnet problemer med spenningstilførselen</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller spenningstilførselen, spesielt flatbåndledninger til CC og redundant 5 V-tilførsel via X74</li> <li>– Kontroller at pinnene i polpluggene X69 ikke er bøyd</li> <li>– Skift ut CC som berøres</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1002C</b>	<p><b>Error message</b> 1002C CC%2: missing HFL LP transmission</p> <p><b>Cause of error</b> Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
<b>237-1002D</b>	<p><b>Error message</b> 1002D CC%2 %1: notable HFL transmission; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b> Possible causes: Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1002E	<p><b>Error message</b></p> <p>1002E CC%2 %1: notable HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
237-1002F	<p><b>Error message</b></p> <p>1002F CC%2 %1: faulty HFL transmission; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-10030</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10030 CC%2 %1: faulty HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-10031</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10031 CC%2: Grensesnittskade MC-kommando %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern systemfeil - ved den angitte kommandoer ble definisjonen av grensesnittet ikke overholdt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gjennomfør en oppdatering av programvaren hvis tilgjengelig</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-10032</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>10032 CC%2: Versorgungsmodul-Bereitschaft fehlt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Die Versorgungsmodul-Bereitschaft ging abhanden, obwohl noch Antriebe in Regelung waren</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Der Modus Power Save des UVR wurde aktiviert (PLC Modul 9047), obwohl noch Antriebe in Regelung waren.</li> <li>- Das Versorgungsmodul befindet sich in einem Fehlerzustand</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kundendienst benachrichtigen</li> <li>- PLC-Programm prüfen (UVR nicht in Modus Power Save schalten, während noch Antriebe in Regelung sind)</li> <li>- Versorgungsmodul auf Fehler überprüfen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13000	<p><b>Error message</b></p> <p>13000 Omformer melder feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformer UM eller kompaktomformer melder om feil.</li> </ul> <p>Se de følgende alarmmeldingene (13xxx) for mer informasjon!</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13003	<p><b>Error message</b></p> <p>13003 OM: IGBT-feil %1 (maksimalstrøm: %4A, fase %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Underspennings- eller kortslutningskontrollen til en IGBT i omformer UM eller kompaktomformer UEC er aktivert.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller strømregulatorutjevningen</li> <li>– Kontroller om det er kortslutning på motortilkoblingen</li> <li>– Kontroller om det er viklingskortslutning på motoren</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift strømforsyningsenhet</li> </ul>
237-13004	<p><b>Error message</b></p> <p>13004 OM: HW-overstrømutkobling %1 (maksimalstrøm: %4A, fase %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den raske maskinvareoverstrømovervåkingen i omformer UM eller kompaktomformer UEC er aktivert</li> <li>– Mulige årsaker:</li> <li>– kortslutning</li> <li>– defekt strømforsyningsenhet</li> <li>– for høy strømriddel, f.eks. på grunn av en ugunstig kombinasjon av motor, omformer og PWM-frekvens</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller strømregulatoren</li> <li>– Kontroller motortilkoblingen med tanke på kortslutning</li> <li>– Kontroller motoren med tanke på viklingsfeil</li> <li>– Bruk eventuelt en kraftigere omformer</li> <li>– Øk PWM-frekvensen</li> <li>– Bytt eventuelt den defekte strømforsyningsenheten</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13005	<p><b>Error message</b></p> <p>13005 OM: Feil på faktisk PWM-verdi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reguleringsenheten leverer ikke noen eller en ugyldig nominell PWM-verdi eller leverer den nominelle verdien for sent</li> <li>– Feil på regulatorkonfigurasjonen (maskinparameter)</li> <li>– Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller regulatorkonfigurasjonen eller maskinparameteren for PWM-frekvens, måleinstrumentenes inn- og utganger og utgangene for nominelt turtall</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Kontroller maskinen for korrekt skjermtilkobling og jording</li> <li>– Kontroller at motor og effektkabel har korrekt klemming og skjermtilkobling</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13006	<p><b>Error message</b></p> <p>13006 OM: Kommunikasjonsfeil LWL-forbindelse CC%2 %1 (info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformer UM eller kompaktomformer UEC melder om feil i kommunikasjonen via en lysbølgeleder (HFL, HEIDENHAIN Fibre Link) med reguleringsenheten</li> <li>– Info gir informasjon om den nøyaktige feilårsaken for diagnosen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller LWL-forbindelser (HFL):</li> <li>– Lyser den grønne LED-en?</li> <li>– Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>– Ren skjærekant?</li> <li>– Ta hensyn til bøyeradius</li> <li>– Skift ut lysbølgelederen</li> <li>– Kontroller at maskinen har korrekt skjermtilkobling og er riktig jordnet</li> <li>– Kontroller at motor- og effektkabelen har korrekt klemming og skjermtilkobling</li> </ul>
237-13008	<p><b>Error message</b></p> <p>13008 OM: Spenningsovervåking B CC%2 %1 (spennings-ID: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Spenningsovervåking på omformeren er aktivert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller strømforsyningen</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> <li>– Skift strømforsyningsenhet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13009</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13009 OM: Signal DRIVE OFF aktivt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Forsyningsenheten (UVR eller UEC) melder om feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller forsyningsenheten</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-1300A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1300A OM: Kjølebl.-temp. større enn advarselsterskelen %1 (verdi: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kjøleblokktemperatur har overskredet en definert advarselsterskel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– La omformer UM eller kompaktomformer UEC avkjøles</li> <li>– Kontroller funksjonen til vifta og om den er tilsmusset</li> </ul>
<b>237-1300A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1300A UM: Overlast / kjølelegeme (advarsel) %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1300B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1300B OM: Kjølebl.-temp. større enn maksimumsverdien %1 (verdi: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kjøleblokktemperatur har overskredet en maksimal tillatt verdi</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– La omformer UM eller kompaktomformer UEC avkjøles</li> <li>– Kontroller funksjonen til vifta og om den er tilsmusset</li> </ul>
<b>237-1300B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1300B UM: Overlast / kjølelegeme %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>
<b>237-1300E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1300E OM: SW-overstrømsovervåking %1 (faktisk verdi: %4Aeff)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Overstrømsovervåking for programvare i omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er aktivert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller strømregulatorutjevningen</li> <li>– Kontroller om det er kortslutning på motortilkoblingen</li> <li>– Kontroller om det er viklingskortslutning på motoren</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift strømforsyningsenhet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1300F	<p><b>Error message</b> 1300F OM innkoblingstest: feil ved HIK CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> – I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det fastslått en feil i HIK (Hardware identification key)</p> <p><b>Error correction</b> – Meld fra til kundeservice – Skift strømforsyningsenhet</p>
237-1300F	<p><b>Error message</b> 1300F OM innkoblingstest: feil ved intern komponent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> – I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en intern komponent-ID (FPGA ID), eller det var ikke mulig å få tilgang til komponenten</p> <p><b>Error correction</b> – Meld fra til kundeservice – Kontroller programvareversjonen</p>
237-1300F	<p><b>Error message</b> 1300F OM innkoblingstest: feil ved analogt grensesnitt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> – I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det fastslått at et analogt grensesnitt i omformeren ikke fungerer som det skal</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Meld fra til kundeservice</p>
237-1300F	<p><b>Error message</b> 1300F OM innkoblingstest: temperaturmåling ikke mulig CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> – I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC var det ikke mulig å lese av verdiene til kjøleblokktemperatursensoren – Sensor eller tilhørende grensesnitt (I2C) defekt</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F OM innkoblingstest: lagermodul (FRAM) defekt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble ikke FRAM identifisert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM feil ved serielt grensesnitt (SPI) CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det fastslått at det serielle grensesnittet (SPI) til FSuC i omformeren ikke fungerer som det skal</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM feil ved strømmåling %1 CC%2 %1 %10 (info = %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC at det er feil på strømmålingen i omformeren</li> <li>– Ved utkoblet drift ble den maksimale tillatte forskyvningsstrømmen i én eller flere faser overskredet: (informasjon vises med desimaltall, tolkes binært)</li> <li>– Bit0: fase U</li> <li>– Bit1: fase V</li> <li>– Bit2: fase W</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM feil ved måling av temperatur CC%2 %1 %10 (verdi=%5°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I innkoblingstesten for omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det lest av en kjøleblokktemperatur som ligger utenfor det tillatte området</li> <li>– Kjøleblokken er for varm</li> <li>– Sensor eller tilhørende grensesnitt defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– La enheten avkjøles</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM-innkoblingstest: Vifte defekt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>During the switch-on test of the UM inverter or UEC compact inverter, it was determined that the fan for cooling of the electronics in the inverter is not functioning properly.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the fan</li> <li>- Exchange the inverter</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM-innkoblingstest: Intern ledning defekt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I forbindelse med koblingstesten til omformerer UM eller kompaktomformerer UEC ble det fastsatt at en intern ledning til FSuC (Functional Safety Microcontroller) er defekt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift omformer</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-13012	<p><b>Error message</b></p> <p>13012 OM: WD-overvåking er aktivert %1 (mottatt: %4, forventet: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Omformerer UM eller kompaktomformerer UEC melder at Watchdog på reguleringsenhet ikke oppdateres lenger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> <li>- Kontroller maskinen for korrekt skjermtilkobling og jording</li> <li>- Kontroller at motor og effektkabel har korrekt klemming og skjermtilkobling</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13014	<p><b>Error message</b></p> <p>13014 OM: Feil på LWL-forbindelse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Omformerer UM eller kompaktomformerer UEC melder om feil i LWL-forbindelsen (lysbølgelederforbindelse mellom reguleringsenhet og omformer)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller LWL-forbindelser:</li> <li>- Lyser den grønne LED-en?</li> <li>- Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>- Ren skjærekant?</li> <li>- Ta hensyn til bøyeradiusen</li> <li>- Skift lysbølgeleder</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13015	<p><b>Error message</b></p> <p>13015 OM: Feil på kjøleblokktemperaturverdi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformerer UM eller kompaktomformerer UEC melder om feil ved tilgang til I2C-buss for avlesing av kjøleblokktemperatursensoren</li> <li>– Ingen temperatursensor tilkoblet, eller feil på tilkobling</li> <li>– Temperatursensor defekt</li> <li>– I2C-controller defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-13016	<p><b>Error message</b></p> <p>13016 OM: Ugyldig OM Debug-kanal %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ugyldig UM-Debug-signal valgt i oscilloskopet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Velge et annet signal</li> </ul>
237-13017	<p><b>Error message</b></p> <p>13017 OM: Feil på kjøleblokktemperaturverdi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformerer UM eller kompaktomformerer UEC melder om feil ved tilgang til I2C-buss for avlesing av kjøleblokktemperatursensoren</li> <li>– Ingen temperatursensor tilkoblet, eller feil på tilkobling</li> <li>– Temperatursensor defekt</li> <li>– I2C-controller fungerer ikke som den skal lenger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-1301A	<p><b>Error message</b></p> <p>1301A UM Signal LWL mindre enn annbefalt CC%2 %1 (verdi=-%4dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Signalstyrken til LWL-forbindelsen (LWL = lysbølgeleder til omformerer UM) har underskredet en definert advarsels terskel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller LWL-forbindelser:</li> <li>– Lyser den grønne LED-en?</li> <li>– Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>– Ren skjærekant?</li> <li>– Ta hensyn til bøyeradiusen</li> <li>– Skift lysbølgeleder</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1301B	<p><b>Error message</b></p> <p>1301B OM: Signalstyrke LWL mindre enn minsteverdi CC%2 %1 (verdi=-%4dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Signalstyrken til LWL-forbindelsen (LWL = lysbølgeleder til omformeren UM) har underskredet en tillatt minimumsverdi</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller LWL-forbindelser:</li> <li>– Lyser den grønne LED-en?</li> <li>– Lysbølgeleder satt inn til anslaget?</li> <li>– Ren skjærekant?</li> <li>– Ta hensyn til bøyeradiusen</li> <li>– Skift lysbølgeleder</li> </ul>
237-1301C	<p><b>Error message</b></p> <p>1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The HFL communication component of the inverter reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Hardware defective</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1301D	<p><b>Error message</b></p> <p>1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1301E	<p><b>Error message</b></p> <p>1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1301F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1301F UM: Omformer ikke klar %1 (info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er ikke mulig å slå på drevet fordi en omformer UM eller kompaktomformer UEC ikke er driftsklar</li> <li>– Årsak til at omformeren ikke er driftsklar: (informasjonen blir vist med desimaltall, men må tolkes binært)</li> <li>– Bit0: STO.A.P.x</li> <li>– Bit1: STO.B.H.P.x</li> <li>– Bit2: STO.B.L.P.x</li> <li>– Bit3: Signal for PWM-aktivering ikke angitt</li> <li>– Bit4: Feil i innkoblingstest</li> <li>– Bit5: Drevet er ikke (fullstendig) parametrisert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Meld fra til kundeservice</li> <li>– Skift ev. ut strømforsyningsenheten</li> </ul>
<b>237-13020</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13020 OM: Beredskap har gått tapt %1 (info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble slått av under drift</li> <li>– Årsak til at omformeren ikke er driftsklar: (informasjonen blir vist med desimaltall, men må tolkes binært)</li> <li>– Bit0: STO.A.P.x</li> <li>– Bit1: STO.B.H.P.x</li> <li>– Bit2: STO.B.L.P.x</li> <li>– Bit3: signal for PWM-aktivering ikke angitt</li> <li>– Bit4: feil i innkoblingstest</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller oppføringen i MP_delayTimeSTOatSS1, og øk eventuelt verdien (tiden som blir parametrisert her må være større enn oppføringen i MP_vCtrlSwitchOffDelay)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut effektdelen</li> </ul>
<b>237-13021</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13021 UM: Feil på Include-fil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Programvaren for regulerenheten CC, omformeren UM eller kompaktomformeren UEC har ikke blitt kompilert med den samme inkluderingsfilen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen, og gjennomfør eventuelt oppdatering</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13025</b>	<b>Error message</b> 13025 UM: Stack-overflyt CC%2 %1 <b>Cause of error</b> – Intern programvarefeil på omformerer UM eller kompakt-omformerer UEC <b>Error correction</b> – Meld fra til kundeservice – Kontroller programvareversjonen
<b>237-13026</b>	<b>Error message</b> 13026 UM: IRQ-stack-overflyt CC%2 %1 <b>Cause of error</b> – Intern programvarefeil på omformerer UM eller kompakt-omformerer UEC <b>Error correction</b> – Meld fra til kundeservice – Kontroller programvareversjonen
<b>237-13027</b>	<b>Error message</b> 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>237-13028</b>	<b>Error message</b> 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>237-13029</b>	<b>Error message</b> 13029 UM: Temperatursensor leverer ugyldige måleverdier %1 <b>Cause of error</b> Temperatursensoren på kjøleblokken til omformerer UM eller kompaktomformerer UEC leverer ugyldige måleverdier: – ingen temperatursensor tilkoblet, eller feil på tilkoblingen – temperatursensor defekt <b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
237-1302A	<p><b>Error message</b></p> <p>1302A UM: For stor lekkkasjestrøm %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Isolation problem (e.g. defective motor, contamination within the inverter, humidity)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Replace the motor of the affected axes or check for a ground fault</li> <li>- Replace the power cable of the affected axes or check for a ground fault</li> <li>- Replace the inverter of the affected axes or check for a ground fault</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1302C	<p><b>Error message</b></p> <p>1302C UM: testprogramvare lastet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformerer er det ikke-aktivert testprogramvare uten gyldige kontrollsummer</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Denne programvaren ble ikke testet eller aktivert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etter feilkvitteringen kan denne programvaren brukes til testformål</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Opprett servicefiler</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1302D	<p><b>Error message</b></p> <p>1302D UM: Temperatursensor leverer ugyldige måleverdier %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperatursensoren på kjøleblokken til omformerer UM eller kompaktomformerer UEC leverer ugyldige måleverdier:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ingen temperatursensor tilkoblet, eller feil på tilkoblingen</li> <li>- temperatursensor defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-1302E	<p><b>Error message</b></p> <p>1302E UM: Controller software timeout %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance</li> <li>- Internal software error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
237-1302F	<p><b>Error message</b> 1302F UM: Controller software timeout %1</p> <p><b>Cause of error</b> - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency</p>
237-13032	<p><b>Error message</b> 13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p><b>Cause of error</b> Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt</p> <p><b>Error correction</b> Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)</p>
237-13033	<p><b>Error message</b> 13033 UM-FSuC melder feil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC (Functional Safety Microcontroller) på omformerene melder om en feil. Se de følgende alarmmeldingene (239-xxxx) for mer informasjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13034	<p><b>Error message</b> 13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p><b>Cause of error</b> Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt</p> <p><b>Error correction</b> HIK umprogrammieren lassen</p>
237-13035	<p><b>Error message</b> 13035 OM: Sperrelagstemp. større enn varselerskelen %1 (verdi %4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b> The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the profile load - Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off - Check the fan for function and contamination</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13035</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13035 UM: Overlast / IGBT (advarsel) / %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>
<b>237-13036</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13036 OM: Sperrelagstemp. større enn maksimumsverdien %1 (verdi: %4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den beregnede sperrelagstemperaturen har overskredet den maksimalt tillatte verdien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reduser lastprofilen</li> <li>– La omformer UM eller kompaktomformer UEC kjøles ned</li> <li>– Kontroller at viften fungerer som den skal og om den er skitten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13036</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13036 UM: Overlast / IGBT %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>
<b>237-13037</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-13038</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13038 OM: CC%2 %1 CPU0 ikke tillatt databehandling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13039	<p><b>Error message</b></p> <p>13039 OM: CC%2 %1 CPU1 ikke tillatt databehandling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul>
237-1303A	<p><b>Error message</b></p> <p>1303A OM: CC%2 %1 CPU0 ikke tillatt kommandobehandling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul>
237-1303B	<p><b>Error message</b></p> <p>1303B OM: CC%2 %1 CPU1 ikke tillatt kommandobehandling</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Intern programvarefeil: Det ble gjort forsøk på å få tilgang til et ikke tillatt lagerområde</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer umiddelbart en servicefil, start styringen på nytt, og generer en servicefil på nytt</li> <li>– Send begge servicefilene til kundeservice for å bli undersøkt videre av HEIDENHAIN</li> </ul>
237-1303C	<p><b>Error message</b></p> <p>1303C UM: For lavt vifteturtall CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The speed of the fan for cooling of the electronics in the inverter has fallen below the monitoring threshold.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the fan</li> <li>- Exchange the inverter</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1303D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1303D OM: Bremssekortslutning påvist %1 (info: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The inverter detected a short circuit in the motor brake.</li> <li>- Info provides information about the exact cause of the error:</li> </ul> <p>Info = 1: Short circuit between BR+ and BR-</p> <p>Info = 2: Short circuit between BR+ and housing</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Warning:</p> <p>Hanging axes cannot be supported under certain circumstances. The axis can drop.</p> <p>Do not enter the area of danger under the axis!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Move the axis to a safe position before power-off</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- Check controls for motor brakes</li> <li>- Exchange motor</li> </ul>
<b>237-1303F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1303F UM: Feil på I FSuC Include-fil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensesnittversjonene til interne komponenter (SOC og FSuC) på omformerer stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvareversjonen, og gjennomfør eventuelt oppdatering</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13040</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13040 UM: For mange feilaktige CC-telegrammer i serie %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange telegrammer på rad har falt ut i overføringen av nominelle spenningsverdier fra CC til UM.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil:</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- forsyningsspenningen 24 V</li> <li>- mellomkretsspenningen</li> <li>- i motorkablingen</li> <li>- i bremsekablingen</li> <li>- tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller skjerm for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>- Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>- Kontroller HFL for korrekt plassering/tilsmussing og fastspenning</li> <li>- Skift ut omformer UM3</li> <li>- Skift ut reguleringsenhet CC3</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13041	<p><b>Error message</b></p> <p>13041 UM: For mange feilaktige CC-telegrammer i overvåkingstidsrom %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange telegrammer i overvåkingstidsrommet har falt ut i overføringen av nominelle spenningsverdier fra CC til UM.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil:</li> <li>– forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– mellomkretsspenningen</li> <li>– i motorkablingen</li> <li>– i bremsekablingen</li> <li>– tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skjerm for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering/tilsmussing og fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM3</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC3</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13042	<p><b>Error message</b></p> <p>13042 UM: Feilhyppighet for CC-telegrammer for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feilfrekvensen for telegrammene er over grenseverdien i overføringen av nominelle spenningsverdier fra CC til UM.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil:</li> <li>– forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– mellomkretsspenningen</li> <li>– i motorkablingen</li> <li>– i bremsekablingen</li> <li>– tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skjerm for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering/tilsmussing og fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM3</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC3</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13043</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13043 UM: Påfallende CC-telegrammer i overvåkningstidsrommet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Telegrammer er uvanlige i overføringen av nominelle spenningsverdier fra CC til UM.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil:</li> <li>– forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– mellomkretsspenningen</li> <li>– i motorkablingen</li> <li>– i bremsekablingen</li> <li>– tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skjerm for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering/tilsmussing og fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM3</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC3</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13044</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13044 UM: Påfallende CC-telegrammer utenfor overvåkningstidsrommet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Telegrammer er uvanlige i overføringen av nominelle spenningsverdier fra CC til UM.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil:</li> <li>– forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– mellomkretsspenningen</li> <li>– i motorkablingen</li> <li>– i bremsekablingen</li> <li>– tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller skjerm for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering/tilsmussing og fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM3</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC3</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13045	<p><b>Error message</b></p> <p>13045 UM: Overlast / IGBT (nød-stopp) %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13046</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13046 UM: Overlast / IGBT (STO) %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ble det registrert en for høy temperatur i effektelektronikken eller kjøleelementet.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy skjæreeffekt</li> <li>– For høy mating</li> <li>– For høy varig belastning</li> <li>– Aksen har kjørt i et hinder eller sluttanslag</li> <li>– Stoppbremsen til aksen ble lukket under drift</li> <li>– Temperaturen i koblingsskapet er for høy (svikt i kjøling)</li> <li>– Akselerasjonen til aksen/spindelen er for høy</li> <li>– Viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Reduser skjæreeffekten</li> <li>– Reduser matingen</li> <li>– Reduser varig belastning</li> <li>– Reduser spindel- eller akseakselerasjonen (MP_maxAcceleration under CfgFeedLimits)</li> <li>– Kontroller aksen til stoppbremsen (funksjon/kabling)</li> <li>– Kontroller klimaapparatet til koblingsskapet</li> <li>– Kontroller viften til omformeren UM eller kompaktomformeren UEC, og skift den ut ved behov</li> </ul>
<b>237-13047</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13047 %4 CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13048	<p><b>Error message</b></p> <p>13048 UM3: sequencer sync pulse outside the tolerance range %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The synchronization pulse for an internal sequencer in the inverter was (too often) outside of the specified tolerance range.</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24 V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-13049	<p><b>Error message</b></p> <p>13049 UM: missing HFL LP transmission</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1304A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1304A UM: notable HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
<b>237-1304B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1304B UM: notable HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1304C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1304C UM: faulty HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-1304D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1304D UM: faulty HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1304E</b>	<p><b>Error message</b> 1304E UM: Kortslutningsbremsere er ikke tillatt %1 (info: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kortslutningsbremsene er aktivert, da parameteren CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 er større enn 0</li> <li>- Kortslutningsbremsen er imidlertid ikke tillatt i tilfelle av en: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asynkronmotor (info: 1)</li> <li>- Sinusomformer UMS (info: 2)</li> <li>- Hvis flere årsaker foreligger samtidig, er info &gt; 2</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kortslutningsbremsere må deaktiveres eksplisitt:</li> <li>- Still CfgPowerStage-delayTimeSTOatSS0 på 0</li> </ul>
<b>237-1304F</b>	<p><b>Error message</b> 1304F UM: Overflyt i en intern kommunikasjonsbuffer CPU0 CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> En intern buffer i omformeren UM eller i kompaktomformeren UEC til mellomlagring av meldingene til reguleringsenheten CC har flytt over.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-13050</b>	<p><b>Error message</b> 13050 UM: Overflyt i en intern kommunikasjonsbuffer CPU1 CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> En intern buffer i omformeren UM eller i kompaktomformeren UEC til mellomlagring av meldingene til reguleringsenheten CC har flytt over.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-13051</b>	<p><b>Error message</b> 13051 UM: Programvarestøtte mangler (HIK, modellbit) CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den anvendte omformeren OM ev. kompaktomformeren UEC støttes ikke av den anvendte NC-programvaren. Videreførende diagnoseinformasjon: I HIK (Hardware Identification Key) til omformeren finnes det en modellbit som ikke støttes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gjennomfør programvareoppdatering</li> <li>- Skift omformer</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13052</b>	<p><b>Error message</b> 13052 UM: Feil i HIK (modellbits er ikke plausible) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den anvendte omformeren OM ev. kompaktomformeren UEC støttes ikke av den anvendte NC-programvaren. Videreførende diagnoseinformasjon: Plausibilitetskontrollen til HIK (Hardware Identification Key) til omformeren mislyktes pga. en kombinasjon av modell- og versjonbits som ikke støttes.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift omformer - Meld fra til kundeservice</p>
<b>237-13053</b>	<p><b>Error message</b> 13053 UM: Feil i HIK (blokk %4 mangler) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den anvendte omformeren UM ev. kompaktomformeren UEC kan ikke drives. Videreførende diagnoseinformasjon: I HIK (Hardware Identification Key) til omformeren ble en påkrevd blokk ikke programmert.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift omformer - Meld fra til kundeservice</p>
<b>237-13054</b>	<p><b>Error message</b> 13054 UM: Feil i HIK (blokk %4 mangler) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den anvendte omformeren UM ev. kompaktomformeren UEC kan ikke drives. Videreførende diagnoseinformasjon: I HIK (Hardware Identification Key) til omformeren mangler en påkrevd oppføring i en blokk.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift omformer - Meld fra til kundeservice</p>
<b>237-13055</b>	<p><b>Error message</b> 13055 UM: Feil i HIK (plausibilitetssjekk) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den anvendte omformeren OM ev. kompaktomformeren UEC støttes ikke av den anvendte NC-programvaren. Videreførende diagnoseinformasjon: Kontrollen til HIK (Hardware Identification Key) til omformeren mislyktes. Verdien til en eller flere innføringer er ikke plausible.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift omformer - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13056</b>	<p><b>Error message</b> 13056 UM: Bremsleitungsbruch detektiert %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Durch den Umrichter wurde ein Leitungsbruch in der Motorbremse detektiert.</p> <p><b>Error correction</b> Warnung: Hängende Achsen werden unter Umständen nicht gehalten. Die Achse kann herunterfallen. Gefahrenbereich unter der Achse nicht betreten! - Achse vor dem Ausschalten in eine sichere Position fahren - Kundendienst benachrichtigen - Motorbremsansteuerung überprüfen - Bremse prüfen und gegebenenfalls tauschen</p>
<b>237-137FF</b>	<p><b>Error message</b> 137FF OM: Alarm CC%2 %1 modul = %4 linje = %5</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern feil i omformerens UM eller kompaktomformerens UEC</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>237-13800</b>	<p><b>Error message</b> 13800 UM (FS.B):CRC feil FS-kommunikasjon %1 (nom.verdi:%4,er.verdi:%5)</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil ved kontrollsummer (CRC) ved syklisk kommunikasjon med SKERN-CC.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>237-13801</b>	<p><b>Error message</b> 13801 UM (FS.B): Blokk FS-com %1 nom.verdi:%4 er.verdi:%5</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil ved telegramteller ved syklisk kommunikasjon med SKERN-CC.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>237-13802</b>	<p><b>Error message</b> 13802 UM (FS.B):UM-DriveID feil FS-Com, %1 nom,verdi:%4 Ist:%5</p> <p><b>Cause of error</b> – UM.drivID inneholder feil ved syklisk kommunikasjon med SKERN-CC.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13803	<p><b>Error message</b></p> <p>13803 UM (FS.B):Feil ved deaktivering av FS-kommunikasjonen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil ved deaktivering av FS-kommunikasjonen med UM eller UEC</li> </ul> <p>Signalene STO.B og SBC.B var ikke satt da aksene ble deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Drivenhetene må slås av før en akse deaktiveres.</li> <li>– Kontroller (S)PLS-programmet og tilpass det om nødvendig.</li> </ul>
237-13804	<p><b>Error message</b></p> <p>13804 UM (FS.B):Topologikontroll UM-parameteren mislyktes %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den mottatte parameteren passer ikke til oppbyggingens topologi</li> <li>– Konfigurasjonen av maskinparameteren MP_hsciCclIndex, MP_inverterInterface oder MP_motorConnector er ikke korrekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. korriger konfigurasjonen av MP_hsciCclIndex, MP_inverterInterface og MP_motorConnector</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-13805	<p><b>Error message</b></p> <p>13805 UM (FS.B): FS-konfigurasjonsdata ble forfalsket %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– UM-parametere ble forfalsket og passer ikke til beregnet kontrollsum (UM.DRIVE-ID)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13806	<p><b>Error message</b></p> <p>13806 UM (FS.B): UM-DriveID til UM(FS.A) og UM(FS.B) er ulike %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– De utregnede kontrollsummene (UM-DRIVE.ID) over UM-parameter mellom UM(FS.A) og UM(FS.B) er ulike</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13807</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13807 UM (FS.B):Feil ved parametrisering av UM (FS.A) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil i dataoverføringen mellom UM (FS.A) og UM (FS.B)</li> <li>– De mottatte dataene ble forfalsket i bussledningen eller ansett som ugyldige av UM (FS.A).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut omformerer</li> </ul>
<b>237-13808</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13808 UM (FS.B): Rekonfigurering av parametere (PAE) ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Restart the control in order to apply the new parameters</li> </ul>
<b>237-13809</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13809 UM (FS.B):Koblingsberedskap mangler %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given:</li> <li>– Info1 = 1: No valid configuration received for this axis</li> <li>– Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis</li> <li>– Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error</li> <li>– Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test</li> <li>– Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-1380A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1380A UM (FS.B): CRC-feil ved PAE-komm. %1 (nom.: %4, faktisk: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Checksum (CRC) in cyclic communication with PAE is faulty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1380B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1380B UM (FS.B): telegramteller PAE-komm. %1 nom.: %4 faktisk: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Telegram counter in cyclic communication with PAE is faulty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-1380C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1380C UM (FS.B): error during deactivation, %1 not in safe state</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis is to be deactivated, but the axis is not in a safe state</li> <li>- STO and SBC are still enabled</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Put the axis in a safe state before deactivating it</li> </ul>
<b>237-13820</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13820 OM (FS.B): Spenningsovervåking 3,3 V(FS.A) overskredet CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den interne spenningsovervåkingen fastslo at 3,3 V-spenningen til FS.A er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start styringen på nytt. Hvis feilen oppstår gjentatte ganger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kortslutningsplugg X76</li> <li>- Skift ut enheten</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13821</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13821 OM (FS.B): Spenningsovervåking 3,3 V(FS.A) under-skredet CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den interne spenningsovervåkingen fastslo at 3,3 V-spenningen til FS.A er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start styringen på nytt. Hvis feilen oppstår gjentatte ganger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kortslutningsplugg X76</li> <li>- Skift ut enheten</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13822	<p><b>Error message</b></p> <p>13822 OM (FS.B): Spenningsovervåking 5 V overskredet CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den interne spenningsovervåkingen fastslo at 5 V-spenningen er for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start styringen på nytt. Hvis feilen oppstår gjentatte ganger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kortslutningsplugg X76</li> <li>– Skift ut enheten</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13823	<p><b>Error message</b></p> <p>13823 OM (FS.B): Spenningsovervåking 5 V underskredet CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den interne spenningsovervåkingen fastslo at 5 V-spenningen er for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Start styringen på nytt. Hvis feilen oppstår gjentatte ganger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kortslutningsplugg X76</li> <li>– Skift ut enheten</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-13824	<p><b>Error message</b></p> <p>13824 OM (FS.B): Watchdog FS.A er aktivert CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformerer UM eller kompaktomformerer UEC melder at Watchdog for A-kanalen (FSuC) ikke oppdateres lenger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-13825	<p><b>Error message</b></p> <p>13825 OM (FS.B): Temperatur større enn varselerskel %1 CC%2 %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Prosessortemperatur har overskredet en definert advarselerskel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– La omformer UM eller kompaktomformer UEC avkjøles</li> <li>– Kontroller funksjonen til vifta og om den er tilsmusset</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13826</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13826 OM (FS.B): Temperatur større enn maksimumsverdi CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Prosessortemperatur har overskredet en maksimal tillatt verdi</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– La omformer UM eller kompaktomformer UEC avkjøles</li> <li>– Kontroller funksjonen til vifta og om den er tilsmusset</li> </ul>
<b>237-13827</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13827 OM (FS.B): Feil i selvtest av sikkerhet CC%2 %1 %10 Info0: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil ved FS-selvtest.</li> </ul> <p>Info 0:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>0 = nødstopp under selvtesten</li> <li>1 = testinitialisering</li> <li>2 = test av bremseaktivering, del 1</li> <li>3 = test av bremseaktivering, del 2</li> <li>4 = test av bremseaktivering, del 3</li> <li>5 = test av frakoblingssignalene STO, del 1</li> <li>6 = test av frakoblingssignalene STO, del 2</li> <li>7 = test av frakoblingssignalene STO, del 3</li> <li>8 = test av PWM-impulssperre, positiv test</li> <li>9 = test av PWM-impulssperre, negativ test lav side</li> <li>10 = test av PWM-impulssperre, negativ test høy side</li> <li>11 = test av watchdog, kanal A</li> <li>12 = test av watchdog, kanal B</li> <li>13 = test av spenningsovervåkingen, kanal B nedre grense</li> <li>14 = test av spenningsovervåkingen, kanal B øvre grense</li> <li>15 = test av spenningsovervåkingen, kanal A</li> <li>16 = test av temperaturverdiregistrering, kanal B</li> <li>17 = test av stoppforespørsel SS0</li> <li>18 = test av stoppforespørsel SS1</li> <li>19 = test av timer, kanal A timer 1</li> <li>20 = test av timer, kanal A timer 2</li> <li>21 = test av timer, kanal B</li> <li>22 = ikke alle tester ble gjennomført</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ved info 0 = 0: Frigjør eventuelt nødstoppet, og start styringen på nytt.</li> <li>– Ved info 0 = 2–4: Feil på bremseaktivering. Kontroller kablingen for holdebremsene.</li> <li>– Ved info = 5–21: Ta kontakt med kundeservice. Skift eventuelt ut maskinvare.</li> <li>– Ved info 0 = 1/22: Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13828	<p><b>Error message</b> 13828 UM (FS.B): SS1F-oppfordring fra UM(FS.A) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> -SS1F-forespørsel (signal REQ.SS1F) fra UM(FS.A) aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Ta hensyn til videre ubehandlede feilmeldinger.</p>
237-13830	<p><b>Error message</b> 13830 UM (logg): SS1-forespørsel fra PAE</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13831	<p><b>Error message</b> 13831 UM (Log):PAE-Test leverer stigende flanke STEST_OK</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13832	<p><b>Error message</b> 13832 UM (FS.B): Feilaktig startbetingelse for PAE-test %1 Info0:%4</p> <p><b>Cause of error</b> Startbetingelsen for selvtesten til PAE-modulen på siden til B-kanalen er ikke oppfylt: Drevet må være i STO og SBC når selvtesten skal utføres. Info 0 beskriver årsaken med bit-kode – Bit 0: STO.B.H ikke aktiv – Bit 1: STO.B.L ikke aktiv – Bit 2: SBC.B ikke aktiv</p> <p><b>Error correction</b> – Stans drevet før selvtesten starter (STO og SBC må være aktiv) – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13833</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13833 UM (FS.B): Feilaktig startbetingelse for selvtest %1 Info0:%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Startbetingelsen for selvtesten til UM er ikke oppfylt: Drevet må være i STO og SBC når selvtesten skal utføres. I tillegg må ytterligere betingelser overholdes. Info 0 beskriver årsaken med bit-kode</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bit 0: STTEST.Permitt mangler</li> <li>– Bit 1: STO.A ikke aktiv</li> <li>– Bit 2: STO.B.H ikke aktiv</li> <li>– Bit 3: STO.B.L ikke aktiv</li> <li>– Bit 4: SBC.A ikke aktiv</li> <li>– Bit 5: SBC.B ikke aktiv</li> <li>– Bit 6: SEU-feil har oppstått</li> <li>– Bit 7: STTEST.OK for PAE mangler</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Stans drevet før selvtesten starter (STO og SBC må være aktiv)</li> <li>– Kontroller og eventuelt tilpass (S)PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13834</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13834 UM (FS.B): PAE rapporterer en intern feil (-REQ.SS1F) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The PAE-H PL module reports an internal error (switch-off due to -REQ.SS1F) Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum temperature exceeded</li> <li>- Supply voltage not correct</li> <li>- PAE module not connected correctly</li> <li>- Internal PAE error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the expanded information in the bus diagnostics</li> <li>- Stay within the temperature range</li> <li>- Check the power supply</li> <li>- Exchange the PAE-H module</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-13835</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13835 OM (FS.B): Temperatur lavere enn varselerskel CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Prosessortemperaturen har overskredet en definert advarselerskel. Omgivelsestemperaturen i koblingsskapet må være større enn 1° C.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturforholdene i koblingsskapet</li> <li>– Bytt maskinvare</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13836</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13836 OM (FS.B): Temperatur lavere enn minimumsverdi CC %2 %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Prosessortemperaturen har overskredet den tillatte minimumsverdien. Omgivelsestemperaturen i koblingsskapet må være større enn 0° C.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturforholdene i koblingsskapet</li> <li>– Hvis installert: Kontroller klimaapparatet</li> <li>– Bytt maskinvare</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13837</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13837 OM (FS.B): Feil i bremsestyringen CC%2 %1 %10 Info0: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble oppdaget en feil under testen av bremseaktiveringen. Du finner den mulige årsaken i Info 0.</p> <p>Info 0:</p> <p>1 = Bremse konfigurert, men ikke gjenkjent</p> <p>2 = Kortslutning i den høye siden eller bremsen med 24 V</p> <p>3 = Kortslutning i den lave siden eller bremsen med 0 V</p> <p>4 = Kortslutning i høy side med 24 V og kortslutning i lav side med 0 V</p> <p>5 = Forsyningsspenning for lav (&lt;23,75 V)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller forsyningsspenningen (23,75–26,25 V)</li> <li>– Kontroller kablingen til bremsen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-13838</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13838 OM (FS.B): SS0 eller SS1F forhindrer gjeninnkobling %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En tidligere SS0- eller SS1F-reaksjon fra omformeren forhindrer at drevet blir koblet inn</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-13839	<p><b>Error message</b></p> <p>13839 OM (FS.B): Testpr.vare som ikke er frigitt, er lastet: CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En ikke godkjent testprogramvare er lastet inn på omformer- ren:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Denne programvaren har ikke blitt testet og er ikke offisielt godkjent</li> <li>– Det blir ikke beregnet noen kontrollsum for denne programvaren</li> </ul> <p>Denne programvaren er kun ment for testformål!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Denne programvaren eller fastvaren må erstattes av en programvare eller fastvare som er offisielt godkjent:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Generer servicefiler</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1383A	<p><b>Error message</b></p> <p>1383A UM: kontrollsumfeil i programkode CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I programkoden til omformerer CC er det oppdaget feil i kontrollsummen.</li> <li>– Omformerer er defekt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Meld fra til kundeservice</li> <li>– Skift ev. ut fastvaren</li> </ul>
237-1383B	<p><b>Error message</b></p> <p>1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13890	<p><b>Error message</b></p> <p>13890 OM (FS.B):Feil på FS Include-fil CC%2 %1 (Faktisk:%4 Nominell:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– SKERN-CC- og UM (FS.B)-programvaren har ikke blitt kompilert med den samme inkluderingsfilen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller NC-programvareversjonen, og installer den eventuelt på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-13891</b>	<p><b>Error message</b> 13891 UM(FS.B): Start av UM-selvtest via PLS-modul er ikke tillatt %1</p> <p><b>Cause of error</b> The start of the UM self-test via PLC Module 9144 in mode 2 is not supported for axis %1. The function is supported only with internal functional safety (FS).</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-13F00</b>	<p><b>Error message</b> 13F00 UMFSSW: Feil ved deaktivering akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Deactivation of a safe axis is not supported by the functional safety (SKERN-CC).</p> <p><b>Error correction</b> Restart the control without deactivating the safe axis</p>
<b>237-13F01</b>	<p><b>Error message</b> 13F01 Test command was received in released software!</p> <p><b>Cause of error</b> Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p><b>Error correction</b> - Use autotest software! - Inform your service agency</p>
<b>237-14002</b>	<p><b>Error message</b> 4002 CC (log): additional info from the DIIError module</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-14800</b>	<p><b>Error message</b> 4800 CC (log): contamination in encoder system %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-14840</b>	<p><b>Error message</b> 4840 CC (log): stack overflow early warning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-14850	<b>Error message</b> 4850 CC (log): motor not finely tuned <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
237-14860	<b>Error message</b> 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
237-14970	<b>Error message</b> 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFieldAdjust" <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
237-149A0	<b>Error message</b> 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
237-17FFC	<b>Error message</b> 17FFC Akse %1: PLS-modul 9311 støttes ikke lenger. <b>Cause of error</b> Funksjonen støttes ikke lenger av denne programvareversjonen. <b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice
237-17FFD	<b>Error message</b> 17FFD CC %2 regulatortakt slave-akse %1 ikke identisk med master-akse <b>Cause of error</b> Parameterne MP_ctrlPerformance og MP_ampPwmFreq er forskjellig parametrisert hos master og slave. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller oppføringer i MP_ctrlPerformance og MP_ampPwmFreq, og still inn samme verdi for master og slave.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-17FFE	<p><b>Error message</b> 17FFE Akse %1: Måling avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> - Vær oppmerksom på flere meldinger.</p> <p><b>Error correction</b> - Gjenta målingen.</p>
237-17FFF	<p><b>Error message</b> 17FFF Akse %1: Magnetiseringssignalets amplitude er for høyt</p> <p><b>Cause of error</b> Limit of provided current or voltage reached during the measurement.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the amplitude of the excitation signal</p>
237-18000	<p><b>Error message</b> 18000 CC %2: Ikke nok ledig lagringsplass.</p> <p><b>Cause of error</b> - Minnebehovet for den forespurte målingen er for stort.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduser registreringsvarigheten. - Reduser registreringshastigheten.</p>
237-18001	<p><b>Error message</b> 18001 Akse %1-alarm for programvaretest</p> <p><b>Cause of error</b> - En alarm er utløst i den automatiske programvaretesten</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
237-18003	<p><b>Error message</b> 18003 kv-faktoren for cmp-filen er ulik MP %1</p> <p><b>Cause of error</b> - kv-faktorene i cmp-filen og parameterfilen er forskjellige</p> <p><b>Error correction</b> - Endre kv-faktoren (kvFactor) i maskinparameterfilen til verdien fra cmp-filen (compTorqueRipple) - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18004	<p><b>Error message</b></p> <p>18004 kv-faktoren for cmp-filen er ulik MP %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kv-faktorene i cmp-filen og maskinparameterfilen er forskjellige</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre ki-faktoren (vCtrlIntGain) i parameterfilen til verdien fra cmp-filen (compTorqueRipple)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-18006	<p><b>Error message</b></p> <p>18006 DQ-ALM %1: Nominell Uz-verdi for lav</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The DC-link voltage of a DRIVE-CLiQ ALM power supply as defined in the machine parameter "ampBusVoltage" is smaller than the rectified line voltage.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in machine parameter "ampBusVoltage."</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-18007	<p><b>Error message</b></p> <p>18007 EnDat-para. ugyldig: Akse %1-kode: %4 verdi: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ved initialisering av EnDat-motormåleinstrumentet til den angitte aksen er det registrert en parameterverdi som ikke støttes.</li> <li>- Angivelsen Code i feilmeldingen beskriver årsaken: 100: EnDat 2.1 Parameter(e) til måleinstrumentprodusenten, ord 20/21: Måletrinn per omdreining = 0 støttes ikke av regulatorprogramvaren hvis kommuteringen av en motor må beregnes av den. 101: EnDat 2.1 Parameter(e) til måleinstrumentprodusenten, ord 17: Antall omdreininger som du ser forskjell på, støttes bare til 65534. 102: EnDat 2.1 Parameter(e) til måleinstrumentprodusenten, ord 13: CC424 "Antall takter for overføring av posisjonsverdien (overføringsformat)" støttes bare til 32. 200: EnDat 2,2 Parameter(e) til måleinstrumentprodusenten, ord 4: "Skaleringsfaktoren Temperatur" er ukjent.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bytt ut måleinstrumentet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18008</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18008 EnDat-para. ugyldig, akse: %1 kode: %4 verdi: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ved initialisering av EnDat-posisjonsenkoderen for den angitte aksen er det oppdaget en parameterverdi som ikke støttes</li> <li>- Kodeangivelsen i feilmeldingen beskriver årsaken: 101: EnDat 2.1 Parametere fra produsenten av måleinstrumentet, ord 17: "Antall distinkte omdreininger" støttes bare opptil 65534. 200: EnDat 2.2 Parametere fra produsenten av måleinstrumentet, ord 4: "Skaleringsfaktor for temperatur" ukjent.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bytt ut måleinstrumentet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18009</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18009 Komm.feil, EnDat-motorgiver %1, feilkode: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod feil ved kommunikasjonen med EnDat-motorenkoderen</li> <li>- Feilkoden beskriver årsaken: - 101 og 102: Enkoderen har generert en intern feilmelding. En annen alarmmelding 0x1800F beskriver den nøyaktige årsaken.</li> <li>- 103, 104 og 105: Det oppstod feil ved kommunikasjonen. Mulige årsaker: - defekt enkoderledning - Enkoderledningen passer ikke for digital EnDat-kommunikasjon med høy taktfrekvens - Feil på enkoderledningen (f.eks. utilstrekkelig avskjerming)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilleggsinformasjon fra alarmmeldingen 0x1800F</li> <li>- Kontroller enkoderledningen</li> <li>- Kontroller om enkoderledningen er egnet til digital overføring med høy frekvens</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Bytt ut maskinvaren (CC)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1800A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800A Komm.feil, EnDat-posisjonsenkoder %1, feilkode: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod feil ved kommunikasjonen med EnDat-posisjonsenkoderen</li> <li>- Feilkoden beskriver årsaken:</li> <li>- 101 og 102: Enkoderen har generert en intern feilmelding. En annen alarmmelding 0x18010 beskriver den nøyaktige årsaken.</li> <li>- 103, 104 og 105: Det oppstod feil ved kommunikasjonen.</li> </ul> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- defekt enkoderledning</li> <li>- Enkoderledningen er ikke egnet for digital EnDat-kommunikasjon med høy taktfrekvens</li> <li>- Feil på enkoderledningen (f.eks. utilstrekkelig avskjerming)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilleggsinformasjon fra alarmmeldingen 0x18010</li> <li>- Kontroller enkoderledningen</li> <li>- Kontroller om enkoderledningen er egnet til digital overføring med høy frekvens</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Bytt ut maskinvaren (CC)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-1800B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800B Akse %1-frakobling av omformer via -STO.A.x (signal: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Omformer ble slått av via et styringsinternt signal:</li> </ul> <p>1 = "-STO.A.MC.WD"</p> <p>2 = "-STO.A.P.x"</p> <p>3 = "-STO.A.PIC"</p> <p>4 = "-STO.A.CC"</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i MP_vCtrlTimeSwitchOff (opp til NCK-versjon 597110-13) eller MP_delayTimeSTOatSS1 (fra NCK-versjon 597110-14) og øk eventuelt verdien i MP_delayTimeSTOatSS1 eller reduser oppføringen i MP_vCtrlSwitchOffDelay.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1800C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800C Ny initialisering av drevet %1 er nødvendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En ny initialisering av drevet er nødvendig fordi maks. enkoderfrekvens (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0) ble endret</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utfør ny initialisering av enkoderen</li> <li>- Velg akse med maskinparameteren axisMode (bit x = 0)</li> <li>- Avslutt MP-redigeringsprogrammet</li> <li>- Aktiver aksen i maskinparameteren axisMode (bit x = 0) på nytt, og sett posEncoderType på den ønskede verdien</li> <li>- Avslutt MP-redigeringsprogrammet på nytt</li> <li>- eller tilbakestill styringen (omstart)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-1800D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800D Måleinstr.frekvens på opptil 800 kHz støttes ikke CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maks. enkoderfrekvens for motorenkoderen på 800 kHz er valgt (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 1)</li> </ul> <p>Maskinvaren som brukes, støtter ikke denne frekvensen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still inn maks. enkoderfrekvens for motorenkoderen på 500 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 0)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-1800E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800E Måleinstr.frekvens på motormåleinstr. for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den tillatte enkoderfrekvensen på motorenkoderinngangen er betydelig overskredet.</li> </ul> <p>Overvåkingstersklene viser følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 0: 600 kHz</li> <li>- VCtrlEncoderInputFunctions, bit 1 = 1: 1000 kHz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser maks. motorturtall</li> <li>- Parametriser inngangskablingen for motorenkoderen på høy frekvens (ikke for CC424): VCtrlEncoderInputFunctions bit 0 = 1</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1800F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800F Feil i EnDat-motorenkoder %1, feilkode: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-motorenkoderen melder om feil</li> <li>- Feilkoden beskriver årsaken:</li> <li>1 = Feil i belysningen</li> <li>2 = Signalamplituden inneholder feil</li> <li>4 = Posisjonsverdien inneholder feil</li> <li>8 = Overspenning ved spenningsforsyning</li> <li>16 = Underspenning ved spenningsforsyning</li> <li>32 = Overlaststrøm</li> <li>64 = Batteriet må skiftes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller montering av enkoderen</li> <li>- Kontroller spenningsforsyningen til enkoderen</li> <li>- Bytt eventuelt ut batteriet</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-18010</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18010 Feil i EnDat-posisjonsenkoder %1, feilkode: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-posisjonsenkoderen melder om feil</li> <li>- Feilkoden beskriver årsaken:</li> <li>1 = Feil i belysningen</li> <li>2 = Signalamplituden inneholder feil</li> <li>4 = Posisjonsverdien inneholder feil</li> <li>8 = Overspenning ved spenningsforsyning</li> <li>16 = Underspenning ved spenningsforsyning</li> <li>32 = Overlaststrøm</li> <li>64 = Batteriet må skiftes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller montering av enkoderen</li> <li>- Kontroller spenningsforsyningen til enkoderen</li> <li>- Bytt eventuelt ut batteriet</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-18011</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18011 Motorenkoder: %1 Årsak: %4, kilde: %5, alarm: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod feil ved tvangsmessig dynamisering av feil i motorenkoderen EnDat 2.2 eller DriveCLIQ</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkoderledningen</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Bytt ut regulatorenhet CC</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul> <p>Angi fullstendig feiltekst: Årsak, kilde og alarm</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18012</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18012 Posisjonsenkoder: %1 Årsak: %4, kilde: %5, alarm: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod feil ved tvangsmessig dynamisering av feil i posisjonsenkoderen EnDat 2.2 eller DriveCLIQ</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller enkoderledningen</li> <li>- Bytt ut enkoderen</li> <li>- Bytt ut regulatorenhet CC</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul> <p>Angi fullstendig feiltekst: Årsak, kilde og alarm</p>
<b>237-18013</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18013 DQ-måleinstrument %1: Feiltilstand %4 påvist</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et sikkerhetssignal for DRIVE-CLiQ-måleinstrumentet angir feil på enheten.</li> <li>- Betydning av tilleggsinformasjon: <ul style="list-style-type: none"> <li>101 = intern feilbit F1 er angitt</li> <li>102 = intern feilbit F2 er angitt</li> <li>103 = intern bit posisjon Ok PO mangler</li> <li>104 = intern feilbit Fault Severity 0 XG1 er angitt</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bytt ut defekt måleinstrument</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18014</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18014 Feil, skifte av hode, DQ-akse %1, port %4, feil %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppstod en feil ved skifte av hode i forbindelse med PHY Power Down og Up.</p> <p>Den aktuelle PHYen er tilordnet den angitte porten.</p> <p>Feil = Feilkode (BMCR = "Basic mode control"-register for PHY):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1: BMCR før PHY Power Down er ikke OK</li> <li>2: BMCR etter PHY Power Down er ikke OK</li> <li>3: BMCR etter PHY Power Up er ikke OK</li> <li>4: BMCR etter PHY Power Up er OK, men Timeout</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18015</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18015 PWM-frekvens Akse %1 &lt;= 4 kHz, omstart nødvendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved første igangsetting av styringen er PWM-frekvensen til en akse mindre enn eller lik 4 kHz. Denne aksen er ikke tilordnet I2C-Master-CC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå av/på styringen</li> <li>- Alarmen vises til tross for flere omstarter:</li> <li>- Bytt ut defekt CC eller</li> <li>- Bytt ut bufferbatteriet til MC</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-18017</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18017 SPI-innmatingsmodul: Overføringsfeil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-innmatingsmodulen (modul for CC eller MC) for styring av analoge akser eller lesing av analoge faktiske verdier kan ikke aktiveres korrekt.</li> <li>- SPI-innmatingsmodulen er defekt</li> <li>- Kablingsfeil på SPI-innmatingsmodulen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstern kabling, særlig analoge inn- og utganger som er tilkoblet på SPI-innmatingsmodulen.</li> <li>- Bytt ut SPI-innmatingsmodulen (modul for CC eller MC)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18018</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18018 SPI-innmatingsmodul: Feil i modul, nummer %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-innmatingsmodulen (modul for CC eller MC) for styring av analoge akser eller lesing av analoge faktiske verdier kan ikke aktiveres korrekt.</li> <li>- SPI-innmatingsmodulen er defekt</li> <li>- Kablingsfeil på SPI-innmatingsmodulen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstern kabling, særlig analoge inn- og utganger som er tilkoblet på SPI-innmatingsmodulen.</li> <li>- Bytt ut SPI-innmatingsmodulen (modul for CC eller MC)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18019</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18019 Slettbar posisjonsfeil %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en posisjoningsfeil som kan slettes (sporingsfeil for stor) på grunn av en aktiv nødstoppinngang. I dette tilfellet bremser reguleringsenheten CC straks driften. Derfor oppstår det en sporingsfeil. I tilleggsinformasjonen angis aktiv nødstoppinngang:</p> <p>1 = Emergency Stop A (ES.A)  2 = Emergency Stop A håndhjul (ES.A.HW)  3 = Emergency Stop B (ES.B)  4 = Emergency Stop B håndhjul (ES.B.HW)  5 = Emergency Stop B Functional Safety  6 = Emergency Stop B Functional Safety håndhjul</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstern kabling, spesielt nødstoppinngangene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1801A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1801A Ikke slettbar posisjonsfeil %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en posisjoningsfeil som ikke kan slettes (følgefeilen er for stor) på grunn av en aktiv nødstoppinngang. I dette tilfellet bremser reguleringsenheten CC drevet med det samme. Derfor oppstår det en sporingsfeil. Tilleggsinformasjonen angir den aktive nødstoppinngangen:</p> <p>1 = Emergency Stop A  2 = Emergency Stop A håndhjul  3 = Emergency Stop B  4 = Emergency Stop B håndhjul  5 = Emergency Stop B Functional Safety  6 = Emergency Stop B Functional Safety håndhjul  7 = Emergency Stop A Functional Safety  8 = Emergency Stop A Functional Safety håndhjul</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller ekstern kabling, spesielt nødstoppinngangene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1801B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1801B SPI-modul i feil spor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En enkelt SPI-modul (f.eks. CMA-H), som bare gjelder for SPI-innstikkplass 2, er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sett SPI-modulen inn i innstikkplass 1 for reguleringsenheten. Ingen strømløs tilstand før styringen er slått av.</li> <li>- Kontakt kundeservice hvis problemet vedvarer.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1801C	<p><b>Error message</b></p> <p>1801C SPI-innmatingskort støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maskinvaren (regulator CC) støtter ikke SPI-innmatingskortet.</li> <li>- Regulatorkomponentgruppen CC er for gammel.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift ut regulatorkomponentgruppen CC med en ny modell.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-1801D	<p><b>Error message</b></p> <p>1801D Analogutgang for overstrøm på SPI-innmatingsmodul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Strømstyrken ved utgangen oversteg 30 mA i mer enn 260 ms. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kortslutning på 0 V eller andre forsyningsspenninger</li> <li>- Kortslutning på andre utganger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen for kortslutninger på 0 V, forsyningsspenninger eller utganger på andre kanaler.</li> <li>- Kontroller inngangsimpedansen på mottakeren.</li> <li>- Kontroller skjermingen og ev. skjermingstilkoblingen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-1801E	<p><b>Error message</b></p> <p>1801E For høy temperatur i SPI-innmatingsmodul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperaturen i utgangsdriveren oversteg 150 °C.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice.</p>
237-1801F	<p><b>Error message</b></p> <p>1801F Nettspenning på SPI-innmatingsmodul for lav</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nettspenning til utgangsdriveren er for lav:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Spenningsbrudd pga. overbelastning eller kortslutning.</li> <li>- Nettspenning via CC/UEC/MC for liten.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller nettspenningen.</li> <li>- Kontroller kablingen for utgangene.</li> <li>- Unngå overbelastning ved å deaktivere én eller flere utgangskanaler.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18020</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18020 Overstrøm på analogutgangen til SPI-innmatingsmodulen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Meldingen følger feilmeldingen ¿SHORT_CIRCUIT¿ hvis feilen kun varte et kort øyeblikk og ble løst av seg selv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Utbedringstiltak er ikke nødvendig, da feilen ikke lenger foreligger.</p>
<b>237-18021</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18021 Feil i CMP-fil: Supply-Point (SP) er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Forsyningspeker (SP) i UCCS-kompensasjoner er feil Forsyningspekeren viser innmatingspunktet der den aktuelle kompensasjonen er aktiv. Mulige inndataverdier: -1: Void -&gt; Utgangsverdien til blokken kan brukes for UCCP 0: UCCS-blokk0 1: UCCS-blokk1 2: UCCS-blokk2 3: UCCS-blokk3 4: UCCS-blokk4 5: UCCS-blokk5 6: IqNom 7: WNom</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18022</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18022 CMP-fil: Feil akseformidling i UCCS-kompensasjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Akseoverføringen i UCCS-kompensasjonen er feil. Akseinformasjonen som ble overført fra MC er feil, dvs. den overførte akseindeksen passer ikke med akseindeksen til den aktive aksen. Det har oppstått en intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18023	<p><b>Error message</b></p> <p>18023 CMP-fil: Definert funksjon (FUNC) i UCCS-kompensasjoner er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Feil funksjon (FUNC) ble brukt i UCCS-kompensasjoner.</p> <p>Følgende funksjoner er mulige:</p> <p>0: DoNothing (-&gt; deaktivering)</p> <p>1: Polynom</p> <p>2: Invers polynom</p> <p>3: IIR-filter 2. orden</p> <p>4: Sinus</p> <p>5: Sinus hyperbolicus</p> <p>6: Funksjon definert iht. avsnitt</p> <p>7: Adaptivt filter</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18024</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18024 CMP-fil: Signaldefinisjon SIG0 eller SIG1 fra UCCS er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Definisjonen til inngangssignalene SIG0 eller SIG1 fra UCCS/UCCP er feil. Følgende inngangsstørrelser er tillatt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1: Ikke aktiv</li> <li>0: Opprinnelig innstilt verdi fra maskinparameter (bare UCCP)</li> <li>1: Utgangsverdi, blokk 0</li> <li>2: Utgangsverdi, blokk 1</li> <li>3: Utgangsverdi, blokk 2</li> <li>4: Utgangsverdi, blokk 3</li> <li>5: Utgangsverdi, blokk 4</li> <li>6: Pilotstrøm</li> <li>7: Servostyrt akselerasjon</li> <li>8: Servostyrt hastighet</li> <li>9: Nominelt turtall</li> <li>10: Følgefeil</li> <li>11: Nominell strøm</li> <li>12: Integralstrøm</li> <li>13: Nominell spenning</li> <li>14: Ud</li> <li>15: Uq</li> <li>16: IqNom</li> <li>17: IdNom</li> <li>18: IqAct</li> <li>19: IdAct</li> <li>20: Motortemperatur</li> <li>21: Kommutteringsvinkel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18025</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18025 CMP-fil: Akseindeks (SAX) i UCCS-kompensasjoner er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Akseindeks (SAX) i UCCS-kompensasjoner er feil. Akseindeksen viser enten på egen akse eller en annen akse som må befinne seg på samme CC-kort. Den angitte indeksen forholder seg til indeksen til maskinparameterfilen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18026</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18026 CMP-fil: Angivelse (ENTR) i UCCS-kompensasjoner er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-fil: Angivelse (ENTR) i UCCS-kompensasjoner er feil. Via angivelsen blir det fastsatt om UCCS-kompensasjonen skal mates inn additivt eller multiplikativt. Følgende angivelser er tillatt:</p> <p>0: Innmating deaktivert 1: Additiv innmating 2: Multiplikativ innmating</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivere CMP-fil i maskinparametre</li> <li>- Opprette CMP-fil på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18027</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18027 "Utvidede kompensasjoner", "TRC" ikke samtidig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Funksjonene "TRC = Torque-Ripple-Compensation" og "Utvidede kompensasjoner" kan ikke settes inn samtidig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg bort TRC-kompensasjonen via den tilsvarende maskinparameteren, eller</li> <li>- velg bort de utvidede kompensasjonene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18028</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18028 CC%2: Ugyldig kommando %4 mottatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto en kommunikasjonsfeil mellom hoveddatamaskin MC og reguleringsenhet CC.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på HSCI-kablingen</li> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Ikke frigitt programvareversjon er installert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-kablingen</li> <li>- Kontroller pluggforbindelsen for HSCI-pluggen (sitter den som den skal?)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18029</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18029 CC%2 inkr. reg. av fkt. vrd. f. motormåleinst. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Dataoverføring fra måleinstrumentet er feil</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller måleinstrumentets kabel og tilkobling</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentets kabel</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentet</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18030</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18030 CC%2 inkr. reg. av fakt. vrd. for still.giver %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Dataoverføring fra måleinstrumentet er feil</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller måleinstrumentets kabel og tilkobling</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentets kabel</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentet</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18031</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18031 CC%2 nominell turtallsverdi (PWM) feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Reguleringsenheten leverer ikke noe eller et ugyldig nominelt turtall for motoren, eller leverer den nominelle verdien for sent:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regulatorkonfigurasjonen (maskinparameter) er feil</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller regulatorkonfigurasjonen eller maskinparameteren for PWM-frekvens, inn- og utgangene til måleinstrumentet og utgangene for nominelt turtall</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18032</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18032 Maksimalt antall CCer som er overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det tillatte antallet CCer for reguleringsenheter ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduser antallet CCer</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18033	<p><b>Error message</b></p> <p>18033 Syntaksfeil i PAC-kompensasjonsfilen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i kompensasjonsfilen for PAC</li> <li>- Feil på funksjonstype i kompensasjonsfilen for PAC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett kompensasjonsfil for PAC med TNCopt på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18034	<p><b>Error message</b></p> <p>18034 Ugyldig aksetilordning i PAC-kompensasjonsfilen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig aksetilordning i kompensasjonsfilen for PAC</li> <li>- Syntaksfeil i kompensasjonsfilen for PAC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller aksetilordning i kompensasjonsfilen for PAC</li> <li>- Opprett kompensasjonsfil for PAC med TNCopt på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18035	<p><b>Error message</b></p> <p>18035 Syntaksfeil i CTC-kompensasjonsfilen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig innmatingspunkt i kompensasjonsfilen for CTC</li> <li>- Syntaksfeil i kompensasjonsfilen for CTC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett kompensasjonsfil for CTC med TNCopt på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18036	<p><b>Error message</b></p> <p>18036 CC%2-drift:%1 stopp=%4 grunn=%5 aksegruppe=%6 tilstand=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18037	<p><b>Error message</b></p> <p>18037 Nødvendig programvarealternativ ikke aktivert: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det angitt programvarealternativet er ikke aktivert, selv om en funksjon som er forbundet med dette, skulle aktiveres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programvarealternativer med nøkkeltallet SIK</li> <li>- Ta kontakt med din kontaktperson hos maskinprodusenten eller HEIDENHAIN</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18038	<p><b>Error message</b></p> <p>18038 Oppføring med feil i CTC-kompensasjonsfilen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksfeil i kompensasjonsfilen til "utvidede kompensasjoner" for funksjonen CTC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett kompensasjonsfil for CTC med TNCopt på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18039	<p><b>Error message</b></p> <p>18039 Feil i pulstall til turtallsmåler %1, forventet=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rotasjonsgiver:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametriserte måleinstrumentpulstall avviker fra det fastsatte EnDat-pulstallet</li> <li>- Oppføring i maskinparameteren cfgServoMotor --&gt; motStr inneholder feil</li> <li>- Feil oppføring i STR i motortabellen</li> <li>- EnDat 2.2 turtallsmåler uten pulstallangivelse må parametriseres med STR=1 eller cfgServoMotor --&gt; motStr=1</li> </ul> <p>Lengdemålesystemer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrisert pulsavstand avviker fra den fastsatte EnDat-pulsavstanden</li> <li>- Oppføringen i maskinparameteren posEncoderDist eller posEncoderIncr inneholder feil</li> <li>- Ved EnDat 2.2 lengdemålingssystem uten pulsavstandsangivelse må oppløsningen for måletrinn (f.eks. 1 nm eller 10 nm) parametriseres</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Rotasjonsgiver:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn viste pulstall i maskinparameteren cfgServoMotor --&gt; motStr</li> <li>- Legg inn viste pulstall i STR i motortabellen</li> </ul> <p>Lengdemålesystemer:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametriseer pulsavstanden som vises i nm via maskinparameter posEncoderDist eller posEncoderIncr</li> </ul> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1803A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803A Konfig.-feil %1 posEncoderDist=%4, posEncoderIncr=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjonen inneholder feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sammenhengen mellom maskinparametrene CfgAxisHardware-posEncoderDist til CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr stemmer ikke overens med verdiene fra EnDat-enkoderen</li> <li>- For EnDat 2.2: Se teknisk håndbok for styringen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringene til maskinparametrene CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist eller CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr, og erstatt dem med de viste verdiene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1803B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803B CC%2: Kommando %4 med ugyldig adressering %5 mottatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppsto en kommunikasjonsfeil mellom hoveddatamaskin MC og reguleringsenhet CC.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på HSCI-kablingen</li> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Ikke frigitt programvareversjon er installert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller HSCI-kablingen</li> <li>- Kontroller pluggforbindelsen for HSCI-pluggen (sitter den som den skal?)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1803C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803C Parameteroppføring med feil i CC-kompensasjonsfil under UCCS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig oppføring i kompensasjonsfilene til de utvidede kompensasjonene (CTC, PAC, LAC, ...)</li> <li>- Den installerte programvareversjonen støtter ikke denne oppføringen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringene i kompensasjonsfilene</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1803D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803D Oppføring med feil i PAC-kompensasjonsfil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig oppføring i kompensasjonsfilen for PAC</li> <li>- Den installerte programvareversjonen støtter ikke denne oppføring</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringer i kompensasjonsfilen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1803E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803E Feil i strømregulatoren</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Strømregulatoren kunne til tross for definert nominell strøm ikke måle faktisk strøm (= 0). Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Brudd på strømkabelen til motoren</li> <li>- Feil i aktiveringen av stjerne-trekant-kontaktoren</li> <li>- Defekt i effektdelen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller motorledningene</li> <li>- Kontroller kablingen og funksjonen til stjerne-trekant-kontaktoren</li> <li>- Skift ut effektdelen om nødvendig</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1803F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803F Syntaksfeil i kompensasjonsfil LAC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil i syntaksen til "Utvidede kompensasjoner" Ukjent type for funksjonen "Load Adaptive Control"</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Generering av en ny LAC-kompensasjonsfil via TNCopt Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-18041</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18041 Maksimalt antall kompensasjonsblokker (CTC/PAC) overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimalt antall CTC-blokker overskredet</li> <li>- Maksimalt antall PAC-blokker overskredet</li> <li>- Maksimalt antall andre blokker for utvidet kompensasjon overskredet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rediger utvidede kompensasjonsfiler med TNCopt</li> <li>- Deaktivering av den utvidede kompensasjonen med MP2700/CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18042	<p><b>Error message</b> 18042 Syntaksfeil i kompensasjonsfil MAC</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i syntaksen til "Utvidede kompensasjoner" Funksjonen "Motion Adaptive Control" er av ukjent type</p> <p><b>Error correction</b> – Generer nye MAC-kompensasjonsfiler via TNCopt. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
237-18044	<p><b>Error message</b> 18044 Kompensasjonsfil for CTC er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett kompensasjonsfil via TNCopt – Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp – Ta kontakt med kundeservice.</p>
237-18045	<p><b>Error message</b> 18045 Kompensasjonsfil for PAC ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett kompensasjonsfil via TNCopt – Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp – Ta kontakt med kundeservice.</p>
237-18046	<p><b>Error message</b> 18046 Kompensasjonsfil for LAC ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett kompensasjonsfil via TNCopt – Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp – Ta kontakt med kundeservice.</p>
237-18047	<p><b>Error message</b> 18047 Kompensasjonsfil for MAC ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett kompensasjonsfil via TNCopt – Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18048</b>	<p><b>Error message</b> 18048 Kompensasjonsfil for ACC ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett kompensasjonsfil via TNCopt</li> <li>– Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
<b>237-1804A</b>	<p><b>Error message</b> 1804A Kompensasjonsfil for UCCS ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett kompensasjonsfil via TNCopt</li> <li>– Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
<b>237-1804B</b>	<p><b>Error message</b> 1804B Kompensasjonsfil for UCCP ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensasjonsfil finnes ikke</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett kompensasjonsfil via TNCopt</li> <li>– Deaktiver kompensasjonsfil via CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
<b>237-1804C</b>	<p><b>Error message</b> 1804C EnDat-lokaliseringsenhet: Overgangsrates akse %1</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er ikke mulig å kommunisere med måleenheten med den hastigheten som trengs for styringen.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen og pluggkontakten til signallinjen.</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentet.</li> <li>- Bytt ut CC.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1804D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1804D EnDat-motormåleenhet: Overgangsrates akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er ikke mulig å kommunisere med måleenheten med den hastigheten som trengs for styringen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen og pluggkontakten til signallinjen.</li> <li>- Bytt ut måleinstrumentet.</li> <li>- Bytt ut CC.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>237-1804E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1804E SPI-triggerkort aktivert %1 triggerhastighet %4 Hz</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Synkroniseringen av eksterne måleinstrumenter ved hjelp av et SPI-triggerkort i CC ble aktivert via CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 Bit 10</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1 Bit 10</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>237-1804F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1804F EnDat2.2 konfigurert, men ikke gjenkjent %1 info %4 %5 %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et EnDat2.2-måleinstrument ble konfigurert, men styringen klarte ikke å koble om dette måleinstrumentet til EnDat2.2-modus.</p> <p>Informasjonen inneholder følgende tre tilleggsopplysninger:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 1: Det handler om turtallsmåleren</li> <li>2: Det handler om posisjonsmåleren</li> <li>2) Kontaktforskyvning</li> </ol> <p>f.eks. kontaktforskyvning = 3 og tilleggsinformasjon 1) = 2: Kontakten X204 er berørt</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3) EnDat-feilord</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren CfgAxisHardware-posEncoderType: Verdien CC_EXTERN_ENDAT_2_2 kan bare legges inn hvis posisjonsmåleren er et EnDat2.2-måleinstrument.</li> <li>– Kontroller den valgte motoren: De gjeldende innstillingene forventer en motor med EnDat2.2-måleinstrument.</li> <li>- Kontroller oppføringen i maskinparameteren CfgServoMotor-motEncType.</li> <li>– Kontroller statusen til EnDat2.2-måleinstrumentet ved hjelp av DriveDiag: Kontroller alarmmeldingene som venter.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
237-18050	<p><b>Error message</b></p> <p>18050 CC%2 %1 AVD Parameter ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>AVD-parameterfilen inneholder en feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filen inneholder ugyldige parameterangivelser</li> <li>– Det kan ha blitt brukt feil TNCopt-versjon til å opprette den</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Deaktiver AVD i konfigurasjonen (enhanced-Comp/MP2700)</li> <li>– Opprett ny AVD-fil ved hjelp av en aktuell TNCopt-versjon</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> </ul> <p>ID=10 Bruk er bare mulig på maskinvare med begrenset antall akser</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> <p>ID=107 Posisjonsregulatorens Kv-faktor passer ikke til AVD-parameter PAR7</p> <p>ID=108 Turtallregulatorens Kp-faktor passer ikke til AVD-parameter PAR8</p> <p>ID=109 Turtallregulatorens Ki-faktor passer ikke til AVD-parameter PAR9</p> <p>ID=205 Filversjonen er ugyldig</p> <p>ID=300 Motoroverstrøm på grunn av feil AVD-parametrisering</p>
237-18051	<p><b>Error message</b></p> <p>18051 Akse %2: Nummeret til UV er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nummeret på forsyningsenhet UV er feil i maskinparameteren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller nummeret på forsyningsenhet UV i maskinparameteren</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18052	<p><b>Error message</b></p> <p>18052 Akse %2: Feil oppføring i kompensasjonsfil for ICTRL</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig innlegg i kompensasjonsfilen for ICTRL</li> <li>- Den installerte programvareversjonen støtter ikke denne oppføring</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggene i kompensasjonsfilen for ICTRL</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18053	<p><b>Error message</b></p> <p>18053 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen hjelpetekst eksisterer</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18054	<p><b>Error message</b></p> <p>18054 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen hjelpetekst eksisterer</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18055	<p><b>Error message</b></p> <p>18055 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen hjelpetekst eksisterer</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18056	<p><b>Error message</b></p> <p>18056 CC %2 akse %1: filter %4 i turtallsreguleringskretsen ikke stabil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Parametersettet til filteret er inkonsekvent.</li> <li>– Den innstilte filterfrekvensen i maskinparameteren MP_vCtrlFilterFreqX er for lav eller for høy.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller oppføringene i maskinparametrene MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX og MP_vCtrlFilterBandWidthX, der X tilsvarer filternummeret som vises.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18057	<p><b>Error message</b></p> <p>18057 CC %2 akse %1: filter %4 i plasseringsreg.kretsen ikke stabil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Parametersettet til filteret er inkonsekvent</li> <li>– Den innstilte filterfrekvensen i maskinparameteren MP_vCtrlFilterFreqX er for lav eller for høy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller oppføringene i maskinparametrene MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX og MP_vCtrlFilterBandWidthX, der X tilsvarer filternummeret som vises.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18058	<p><b>Error message</b></p> <p>18058 CC %2 akse %1: IPC ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– IPC-tidskonstanten er for stor</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinparameter MP_complpcT1 og MP_complpcT2</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18059</b>	<p><b>Error message</b> 18059 CC %2 akse %1: AVD ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b> – Den innstilte AVD-frekvensen er for lav eller for høy.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroll av AVD-frekvensen med en aktuell TNCopt-versjon – Generering av en ny AVD-fil ved hjelp av TNCopt – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1805A</b>	<p><b>Error message</b> 1805A CC %2 akse %1: AVD ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b> – Den innstilte AVD-frekvensen er for lav eller for høy.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroll av AVD-frekvensen med en aktuell TNCopt-versjon – Generering av en ny AVD-fil ved hjelp av TNCopt – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1805B</b>	<p><b>Error message</b> 1805B CC %2 akse %1: AVD-filter ikke stabilt %4</p> <p><b>Cause of error</b> – Parametersettet til AVD-filter 13 (type 22) er inkonsekvent – Den innstilte filterfrekvensen til AVD-filter 13 (type 22) er for høy eller for lav – Den innstilte AV-frekvensen er for høy eller for lav</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller AVD-filter 13 ved hjelp av en aktuell TNCopt-versjon. – Kontroll av AVD-frekvensen med TNCopt – Generering av en ny AVD-fil ved hjelp av TNCopt – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1805C</b>	<p><b>Error message</b> 1805C CC %2 akse %1: måling med AVD ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller programvareversjonen – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1805D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1805D Maks. antall funksjonsblokker overskredet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum number of LAC function blocks exceeded</li> <li>- Maximum number of function blocks of the extended compensations exceeded</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Revise extended compensation files with TNCopt</li> <li>- Deactivation of extended compensations via &lt;ParameterSet&gt;.CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-1805E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1805E Feil på tilkoblingspunkt i %4 på linje %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntax error in the displayed file</li> <li>- The given feed-in point is not supported</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generation of a new compensation file through TNCopt</li> <li>- Deactivation of extended compensations</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-1805F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1805F Feil i %4 på linje %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntax error in the displayed file</li> <li>- Signal index (SIGx) in the displayed line is faulty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use TNCopt to regenerate the displayed file</li> <li>- Deactivation of extended compensations via &lt;ParameterSet&gt;.CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-18060</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18060 Feil tilordning i %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inngang eller utgang for kompensasjon ikke tilgjengelig (f.eks. på annet kontrollkort)</li> <li>- Feil tilordning i vist fil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opprett ny kompensasjonsfil via TNCopt</li> <li>- Kompensasjoner ved å sammenkoble aksene er bare mulig for akser på det samme kontrollkortet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18062	<p><b>Error message</b></p> <p>18062 CC %2 1 akse %1: AVD-filter 1%4 i plass.reg.kretsen ikke stabil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Parametersettet til filteret er inkonsekvent</li> <li>– Den innstilte filterfrekvensen er for høy eller for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller AVD-filter 11 og 12 ved hjelp av en aktuell TNCopt-versjon.</li> <li>– Generering av en ny AVD-fil ved hjelp av TNCopt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18063	<p><b>Error message</b></p> <p>18063 CC %2 akse %1: ACC ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18064	<p><b>Error message</b></p> <p>18064 CC %2 akse %1: ACC ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18065	<p><b>Error message</b></p> <p>18065 CC %2 akse %1: ACC ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18066	<p><b>Error message</b></p> <p>18066 CC %2 akse %1: ACC ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18067</b>	<p><b>Error message</b> 18067 CC %2 akse %1: CPF ikke stabil %4</p> <p><b>Cause of error</b> – Separasjonsfrekvensen til Crossover Position Filter (CPF) er for lav</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller separasjonsfrekvensen (MP_compActDamp-Freq) – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-18068</b>	<p><b>Error message</b> 18068 Akse %1: FSC-filter ikke stabilt (%4)</p> <p><b>Cause of error</b> FSC-parametrene inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller FSC-parametrene - Gjennomfør optimalisering av FSC-parametrene med TNCopt - Deaktiver FSC (Sett FscAccTolq på 0) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-18069</b>	<p><b>Error message</b> 18069 Akse %1: FSC-filter ikke stabilt (%4)</p> <p><b>Cause of error</b> FSC-parametrene inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller FSC-parametrene - Gjennomfør optimalisering av FSC-parametrene med TNCopt - Deaktiver FSC (Sett FscAccTolq på 0) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1806B</b>	<p><b>Error message</b> 1806B CC %2 akse %1: Filter ikke stabilt %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller programvareversjonen – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1806C</b>	<p><b>Error message</b> 1806C Feil i "Maskinparameter" i %4 i linje %5</p> <p><b>Cause of error</b> - Syntaksfeil i den viste filen - Den angitte maskinparameteren blir ikke støttet</p> <p><b>Error correction</b> - Generering av en ny kompensasjonsfil med TNCopt - Deaktiver utvidede kompensasjoner - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>237-1806D</b>	<p><b>Error message</b> 1806D Syntaksfeil i FN22-funksjonen</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i FN22-syntaks</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller syntaks i FN22-funksjonen Deaktivering av FN22-funksjonen eller overlagret syklus Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1806E</b>	<p><b>Error message</b> 1806E Feil tilordning i %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil tilordning i vist fil</p> <p><b>Error correction</b> - Generer kompensasjonsfilen på nytt via TNCopt - Kontakt kundeservice</p>
<b>237-1806F</b>	<p><b>Error message</b> 1806F Syklus 239 avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus 239 er avbrutt Det ble ikke anslått noen masse/massetregghet</p> <p><b>Error correction</b> Gjenta syklus 239</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18070	<p><b>Error message</b></p> <p>18070 CC%2 %1 strømbegrensning i reguleringskrets</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Strømbegrensning i reguleringskretsen ble aktivert Funksjonen AVD ble deaktivert. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For høy akselerering</li> <li>– Feil forstyringsparameter</li> <li>– Feil AVD-dempningstype</li> <li>– For høy AVD-dempningsfaktor</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller nominell akselerering</li> <li>– Kontroller forstyringsparameter</li> <li>– Kontroller AVD-parametrisering</li> <li>– Tilpass eventuelt parameteren</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18071	<p><b>Error message</b></p> <p>18071 CC%2 funksjon kun tilgjengelig med EnDat-målesystemer %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Crossover-posisjonsfilteret er bare mulig i kombinasjon med et EnDat-målesystem</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velge vekk funksjonen Crossover-posisjonsfilter Bruk av et Endat-lengdemålingssystem Meld fra til kundeservice</p>
237-18072	<p><b>Error message</b></p> <p>18072 Overbelastning spindel %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Overbelastning av spindelen i en kort periode</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reduser mating</li> <li>– Reduser fremkjøring</li> <li>– Kontroller snittdata</li> </ul>
237-18073	<p><b>Error message</b></p> <p>18073 Maskinparameter overfører akse %1:</p>
237-18074	<p><b>Error message</b></p> <p>18074 CC%2 %1: Formidlet massetregghet: %4 [kg*m*m*0,001]</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
237-18075	<p><b>Error message</b></p> <p>18075 CC%2 %1 fastslått masse: %4 [kg*0.001]</p>
237-18076	<p><b>Error message</b></p> <p>18076 CC%2 %1: Akselerasjonsgrenseterskel er ikke nådd: %4 [prosent]</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved gjennomføring av veiekjøring blir ønsket akselerasjon av akselen ikke oppnådd. Et anslag av masse evt. Massebæringsenheten er kun mulig med minste akselerasjon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Sett potensiometeroverstyring til 100 %</li> <li>– Forstørr kjøringsstrekning for veiekjøringen</li> </ul>
237-18078	<p><b>Error message</b></p> <p>18078 CC %2 akse %1: parameter %4 fra programvare støttes ikke.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Delete the machine parameters or set them to their initial value.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18079	<p><b>Error message</b></p> <p>18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1807A	<p><b>Error message</b></p> <p>1807A CC%2: Feil på intern forbindelse, feilkode=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonskomponenten til en intern forbindelse melder om en feil.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– elektromagnetiske forstyrrelser</li> <li>– defekt maskinvare</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller måleinstrumentkabelen, spesielt skjermingstilkoblinger</li> <li>– Følg forskriftene om ledningstreking i den tekniske håndboken</li> <li>– Skift ut maskinvaren</li> <li>– Opprett servicefil (feilkoden inneholder informasjon om den nøyaktige årsaken til feilen for diagnosen som utføres hos HEIDENHAIN)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1807B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
<b>237-1807C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1807C CC%2: Feil på intern port %5, feilkode=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonsmodulen til en intern forbindelse melder om en feil</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektromagnetiske forstyrrelser</li> <li>- Maskinvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller måleinstrumentkabelen, spesielt skjermingstilkoblinger</li> <li>- Følg forskriftene om ledningstreking i den tekniske håndboken</li> <li>- Skift ut maskinvaren</li> <li>- Opprett servicefil (feilkoden inneholder informasjon om den nøyaktige årsaken til feilen for diagnosen som utføres hos HEIDENHAIN)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1807D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1807D CC%2: Fysisk feil ved datamottak %1, feilkode=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonskomponenten for LWL-forbindelsen (lysbølgeleder, HEL) til omformerne melder om en feil. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Defekt maskinvare</li> <li>– Elektromagnetiske forstyrrelser</li> <li>– Lysebølgeleder (HFL) ikke satt i riktig</li> <li>– For liten bøyeradius for lysebølgelederen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller dempingen til lyslederforbindelsene (HFL) med TNCdiag.</li> </ul> <p>Hvis dempingen er for høy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller lyslederforbindelsene</li> <li>– Følg forskriftene om ledningstrekking i den tekniske håndboken</li> <li>– Skift eventuelt ut maskinvaren</li> <li>– Opprett servicefil (feilkoden inneholder informasjon om den nøyaktige årsaken til feilen for diagnosen som utføres hos HEIDENHAIN)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Kontroller at maskinen har korrekt skjermtilkobling og jording</li> <li>– Kontroller at motor- og effektkabel har korrekt klemming og skjermtilkobling</li> </ul>
<b>237-1807E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1807E CC%: Internal connection fault, Error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The component for internal optical fiber connections reports an error Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Hardware defective</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the encoder cables, particularly shield connections</li> <li>- Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Exchange the hardware</li> <li>- Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Contact your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1807F</b>	<p><b>Error message</b> 1807F UM 3xx inverter not found %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No communication with the inverter of the displayed axis</li> <li>- Optical fibers connected incorrectly or not at all</li> <li>- Supply voltage of the inverter is missing</li> <li>- The machine parameters CfgAxisHardware-&gt;inverterInterface, CfgAxisHardware-&gt;motorConnector, or CfgAxisHardware-&gt;hsciCcIndex are not parameterized correctly.</li> <li>- Inverter defective</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the cabling</li> <li>- Check the supply voltage of the inverters</li> <li>- Check the entries in the machine parameters</li> <li>- Replace the inverter</li> <li>- Contact your service agency</li> </ul>
<b>237-18082</b>	<p><b>Error message</b> 18082 Inngang for posisjonsenkoder ikke tilgjengelig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er valgt en inngang som ikke er tilgjengelig, for posisjonsmålingsapparatet (oppføring i MP_posEncoderInput)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren MP_posEncoderInput</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-18083</b>	<p><b>Error message</b> 18083 Inngang for turtallsmåler ikke tilgjengelig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er valgt en inngang som ikke er tilgjengelig, for turtallsmålingsapparatet (oppføring i MP_speedEncoderInput)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren MP_speedEncoderInput</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-18084</b>	<p><b>Error message</b> 18084 Utgang for fiberoptisk kabel ikke tilgjengelig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er valgt en utgang som ikke er tilgjengelig, for lysbølgelederen til omformerer UM (oppføring i MP_inverterInterface)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameteren MP_inverterInterface</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18085	<p><b>Error message</b></p> <p>18085 Motortilkobling på omformer ikke tilgjengelig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Den valgte motortilkoblingen (oppføring i MP_motorConnector) er ikke til stede på omformeren UM eller kompaktomformeren UEC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinparameteren MP_motorConnector</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
237-18086	<p><b>Error message</b></p> <p>18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]</p>
237-18087	<p><b>Error message</b></p> <p>18087 %1 LAC: Fastslått masse: %4 [0,001*kg]</p>
237-18089	<p><b>Error message</b></p> <p>18089 WD-overvåking er aktivert %1 (mottatt: %4, forventet: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reguleringsenheten CC eller kompaktomformeren UEC melder at Watchdog på omformeren UM eller kompaktomformeren UEC ikke oppdateres lenger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Kontroller maskinen for korrekt skjermtilkobling og jording</li> <li>– Kontroller at motor og effektkabel har korrekt klemming og skjermtilkobling</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1808A	<p><b>Error message</b></p> <p>1808A Innledende kommunikasjon med omformer har slått feil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under oppstart av styringen kunne det ikke opprettes noen kommunikasjon med omformeren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller spenningsforsyningen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift ut omformeren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1808B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1808B Parameterfil ICTRL_xx.cmp har feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil oppføring i parameterfilen ICTRL_xx.cmp</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprette en ny parameterfil via TNCopt</li> <li>– Redigerbar parameter ukjent</li> <li>– Redigerbar parameter ikke tillatt via denne funksjonen</li> <li>– Meld fra til kundeservice</li> </ul>
<b>237-1808C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1808C Innlagt parameter: "%1 WearAdaptFriction = %4"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slitasjeparameter bestemt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-1808D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1808D Feil ved fastsetting av "WearAdaptFriction"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en feil ved fastsettelse av «WearAdaptFriction»</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kjøreprofilen er ikke egnet til å fastsette slitasjeparameteren</li> <li>– Kjøreprofilen er for lang slik at dataregistreringen blir avbrutt for tidlig.</li> <li>– Kjøreprofilen er for kort slik at det ikke blir oppnådd en konstant hastighet for måleverdiregistreringen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tilpasning av kjøreprofilen for å bestemme slitasjekarakteristikken</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1808E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1808E PWM-omkobling ikke tillatt under drift</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Parameteren for PWM-frekvensen er endret under drift.</li> <li>– De opprinnelige maskinparameterne har en annen PWM-frekvens.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Alle maskinparameterdelfilene må ha de samme PWM-innstillingene.</li> </ul> <p>Endre PWM-frekvensen til samme verdi for alle delfilene og alle aksene som ligger på samme PWM-utgang.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1808F	<p><b>Error message</b></p> <p>1808F CC%2 inkompatibelt motormålingssystem %1, tilkobling X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den konfigurerte målesysteminngangen på reguleringsenheten kan bare evaluere digitale, rent serielle målesystemer. Måleenheter med 1 VSS-signaler støttes ikke på denne inngangen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hvis det dreier seg om en 1 VSS-rotasjonsenkoder på motorgiveren som brukes: Bruk inngangene X401–X406 på denne CC-en og konfigurerer via CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput.</li> <li>– Hvis det dreier seg om en rotasjonsenkoder med rent serielt EnDat-grensesnitt: Sett parameteren CfgServoMotor/MP_motEncType på korrekt verdi.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-18090	<p><b>Error message</b></p> <p>18090 CC%2 inkompatibelt posisjonsmålingssystem %1, tilkobling X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den konfigurerte målesysteminngangen på reguleringsenheten kan bare evaluere digitale, rent serielle målesystemer. Måleenheter med 1 VSS-signaler støttes ikke på denne inngangen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hvis det dreier seg om en 1 VSS-rotasjonsenkoder på laggiveren som brukes: Bruk inngangene X401–X406 på CC og konfigurerer via CfgAxisConfig/MP_posEncoderInput.</li> <li>– Hvis det dreier seg om en rotasjonsenkoder med rent serielt EnDat-grensesnitt: Sett parameteren CfgAxisHardware/MP_posEncoderType på korrekt verdi.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-18091	<p><b>Error message</b></p> <p>18091 Turtalljusterer: P-faktor eller nullst.tid for liten akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– P-faktoren til turtallsregulatoren i MP_vCtrlPropGain under CfgSpeedControl er for liten</li> <li>– Nullstillingstiden til turtallsregulatoren MP_vCtrlPropGain eller MP_vCtrlIntGain er for liten</li> <li>– Bit 20 fra MP_miscCtrlFunct0 under CfgCCAuxil er satt selv om P-faktor og nullstillingstid ikke er for små</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Øk P-faktor i MP_vCtrlPropGain</li> <li>– Reduser I-faktor i MP_vCtrlIntGain</li> <li>– Tilbakestill Bit 20 fra MP_miscCtrlFunct0</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18092</b>	<p><b>Error message</b> 18092 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tidsovervåkingen til justeringsprogramvaren melder om overskridelse.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18093</b>	<p><b>Error message</b> 18093 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tidsovervåkingen til justeringsprogramvaren melder om overskridelse.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18094</b>	<p><b>Error message</b> 18094 CC%2 feil ved initialiseringen av Endat3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved initialisering av Endat3-grensesnittet (AddInfo[0] == 0).</li> <li>– Det er ikke mulig å kommunisere med EnDat3-måleenheten (AddInfo[0] == 1).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gjennomfør en omstart av styringen</li> <li>– Skift ut reguleringsenheten CC</li> <li>– Kontroller forbindelseskabelen til måleapparatet</li> <li>– Avbryt spenningsforsyningen til måleenheten i minst 5 sekunder (koble måleenheten fra styringen) og start deretter styringen på nytt igjen</li> <li>– Skift ut måleenheten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18096	<p><b>Error message</b></p> <p>18096 Strømregulatorparameter ikke riktig %1 info %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Parametriseringen av strømregulatoren (CfgCurrentControl) er ikke korrekt</p> <p>Info = 1: Blandet parametrisering er ikke tillatt: Bruk bare (iCtrlPropGain og iCtrlIntGain) eller (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ og iCtrlIntGainQ)</p> <p>Info = 2: iCtrlPropGain = 0, selv om iCtrlIntGain &gt; 0</p> <p>Info = 3: iCtrlPropGainD = 0, selv om iCtrlIntGainD &gt; 0</p> <p>Info = 4: iCtrlPropGainQ = 0, selv om iCtrlIntGainQ &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Korriger parametriseringen av strømregulatoren</p> <p>Info = 1: Angi (iCtrlPropGain = 0 og iCtrlIntGain = 0) eller (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 og iCtrlIntGainQ = 0)</p> <p>Info = 2: Angi iCtrlPropGain &gt; 0 eller iCtrlIntGain = 0</p> <p>Info = 3: Angi iCtrlPropGainD &gt; 0 eller iCtrlIntGainD = 0</p> <p>Info = 4: Angi iCtrlPropGainQ &gt; 0 eller iCtrlIntGainQ = 0</p>
237-18097	<p><b>Error message</b></p> <p>18097 Akse %1: Måling ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aksen ble beveget over kjøregrensen under målingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner aksene med tilstrekkelig avstand til kjøregrensene. Reduser den sekundære hastigheten.</p>
237-18098	<p><b>Error message</b></p> <p>18098 Akse %1: Innmating av impulssignal er avbrutt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Drev av eller frakoblet under innmating av impulssignalet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Gjenta målingen med innkoblede drev.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18099</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18099 Turtallavhengig PWM-frekvensomforming ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er programmert en turtallsavhengig omkobling av PWM-frekvensen via CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2.</li> </ul> <p>Denne funksjonen støttes ikke ennå i den benyttede programvareversjonen for drevgenerasjonen Gen 3.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Still inn parameteren CfgCurrentControl-&gt;iCtrlPwmType på 0.</li> <li>– Still eventuelt inn PWM-frekvensen permanent på den høyere verdien.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>237-1809A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1809A TNCopt-utjevningssekvensen ble startet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En automatisk utjevningssekvens ble startet i TNCopt. TNCopt overtok kontrollen over styringen. Bevegelsen til aksene kan startes automatisk.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om TNCopt er forbundet med styringen og om en utjevningssekvens ble startet.</li> </ul>
<b>237-1809B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1809B Akse %1: Svingning registrert.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble fastslått en svingning under målingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Reduser amplituden til impulssignalet. Sørg for at reguleringskretsene har tilstrekkelig med stabilitetsreserver.</p>
<b>237-1809C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1809C Ulovlig referansekjøringstype %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Modusen som er stilt inn i parameteren CfgReferencing-&gt;refType, er ikke mulig med den eksisterende rotasjonsenkoderen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn en referansemodus som passer til rotasjonsenkoderen, i den angitte parameteren.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1809D	<p><b>Error message</b></p> <p>1809D CC%2: Feil på intern forbindelse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonen med en enhetsintern styreenhet er avbrutt.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– spenningsforsyning utenfor tillatt toleranse</li> <li>– defekt maskinvare</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller spenningsforsyningen til den berørte CC i samsvar med anvisningene i håndboken.</li> <li>- Skift ut CC.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-1809E	<p><b>Error message</b></p> <p>1809E CC%2: Feil på intern forbindelse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kommunikasjonen med en enhetsintern styreenhet er avbrutt.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– spenningsforsyning utenfor tillatt toleranse</li> <li>– defekt maskinvare</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller spenningsforsyningen til den berørte CC i samsvar med anvisningene i håndboken.</li> <li>- Skift ut CC.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-1809F	<p><b>Error message</b></p> <p>1809F Akse %1: Verdien for amplituden er ikke i tillatt område</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verdien til amplituden til impulssignalet for måling av frekvensgangen er utenfor det tillatte området.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> <li>– Mål/korriger OEM-makro for syklus 238 maskinstatus (CfgSystemCycle-&gt;OEM_MACHSTAT_MEAS)</li> <li>– Kontroller verdien for impulsamplitude</li> <li>– Innstillingsanbefaling: Amplituden angis som faktor av merkestrømmen. En typisk verdi er 0,3.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180A0</b>	<p><b>Error message</b> 180A0 Ikke frigitt omformerprogramvare lastet</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ingen godkjent testprogramvare i omformeren. Driften av denne programvaren er bare tillatt for interne testformål.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller programvareversjon – Opprett servicefiler – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-180A1</b>	<p><b>Error message</b> 180A1 Tidsoverskridelse trigger</p> <p><b>Cause of error</b> Resultatet, som utløser triggeren, ble ikke benyttet til rett tid. Den programmerte matingen ble ikke oppnådd.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser den programmerte matingen.</p>
<b>237-180A2</b>	<p><b>Error message</b> 180A2 Akse %1: Funksjon %4 av reguleringsenhet CC støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC).</p> <p><b>Error correction</b> - Deactivate the function - Inform your service agency</p>
<b>237-180A3</b>	<p><b>Error message</b> 180A3 Akse %1: Nullgjennomgang av hastigheten på %4 ved måling %5</p> <p><b>Cause of error</b> While recording the Bode plot, a zero crossover of a measured velocity was detected. For this type of measurement, non-linear effects of friction at velocity=0 should be avoided.</p> <p><b>Error correction</b> Increase the ratio of the underlying velocity to the excitation amplitude</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180A4</b>	<p><b>Error message</b> 180A4 CC%2: Maksimal regnelast økt akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Gjennom en endret eller et nyaktivert maskinparametersett har belastningen på mikroprosessen til CC steget i forhold til belastningen gjennom utgangs- eller det forrige maskinparametersettet. Med til belastning av mikroprosessen bidrar parameterne for PWM-frekvensen (CfgPowerStage &gt; ampPwmFreq), regulator-performance (CfgAxisHardware &gt; ctrlPerformance) og strømregulator-syklustiden (CfgCurrentControl &gt; iCtrlPwmType).</p> <p><b>Error correction</b> – Gjør en omstart for å laste inn det endrede parametersettet når systemet starter opp. – Last inn maskinparametersettet med den høyeste belastningen på mikroprosessen (om nødvendig med attributt Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;(aksebetegner)-&gt;deactivatedAtStart = TRUE) , og aktiver først deretter maskinparametersettet som passer til den aktuelle maskinvarekonfigurasjonen (med lavere belastning av mikroprosessen).</p>
<b>237-180A5</b>	<p><b>Error message</b> 180A5 Akse %1: Det har oppstått feil i målingen</p> <p><b>Cause of error</b> - Det har oppstått en intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
<b>237-180A6</b>	<p><b>Error message</b> 180A6 Akse %1: Fosssdiagrammåling: v_nom ikke konstant</p> <p><b>Cause of error</b> Nominell hastighet v_nom er ikke konstant under oppføring av fosssdiagrammet.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med maskinprodusenten – Korriger/kontroller OEM-makroen for syklus 238 Maskinstatus (CfgSystemCycle &gt; OEM_MACHSTAT_MEAS) – Øk for- og etterløpstid</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180A7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180A7 CC%2: Kom-feil med EnDat3-turtallsmåleren, feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Under kommunikasjonen med EnDat3-måleinstrumentet oppsto det en feil</li> <li>– Feilkoden beskriver årsaken:</li> <li>– 0,1: Feil i bitoverføringssjiktet (PHY)</li> <li>– 2: CRC-feil ved HPF eller en LPF</li> <li>– 3: WD-feil, det ble ikke registrert noe svar fra måleinstrumentet under timeout</li> <li>– Mulige årsaker:</li> <li>– Måleinstrumentet defekt</li> <li>– Måleinstrumentets forbindelseskabel defekt</li> <li>– Feil ved måleinstrumentets forbindelseskabel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> <li>– Kontroller forbindelseskabelen og skift den ut om nødvendig</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC</li> </ul>
<b>237-180A8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180A8 CC%2: Kom-feil med EnDat3-posisjonsmåleren, feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Under kommunikasjonen med EnDat3-måleinstrumentet oppsto det en feil</li> <li>– Feilkoden beskriver årsaken:</li> <li>– 0,1: Feil i bitoverføringssjiktet (PHY)</li> <li>– 2: CRC-feil ved HPF eller en LPF</li> <li>– 3: WD-feil, det ble ikke registrert noe svar fra måleinstrumentet under timeout</li> <li>– Mulige årsaker:</li> <li>– Måleinstrumentet defekt</li> <li>– Måleinstrumentets forbindelseskabel defekt</li> <li>– Feil ved måleinstrumentets forbindelseskabel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> <li>– Kontroller forbindelseskabelen og skift den ut om nødvendig</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180A9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180A9 CC %2: Endat3-turtallsmåler melder feil, feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Måleinstrumentet EnDat3 melder om en feil under den sykliske kommunikasjonen</p> <p>Feilkoden beskriver årsaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 6: Generering av data mislyktes eller systemsvikt i måleinstrument</li> <li>– 7: Posisjon singleturn feilaktig</li> <li>– 8: Posisjon multiturn feilaktig</li> <li>– 9: Måleinstrumentets tillatte miljøbetingelser overskredet (f.eks. temperatur)</li> <li>– 10: Tillatte elektriske driftsbetingelser (strøm og/eller spenning) over-eller underskredet</li> <li>– 11, 12, 13, 14: Instrumentspesifikk feilmelding 0–3 (jf. dokumentasjonen for måleinstrumentet)</li> <li>– 15: Uspesifisert feilmelding</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller måleinstrumentet</li> <li>– Sikre korrekte miljøbetingelser for måleinstrumentet</li> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> </ul>
<b>237-180AA</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180AA CC %2: Endat3-posisjonsmåler melder feil, feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Måleinstrumentet EnDat3 melder om en feil under den sykliske kommunikasjonen</p> <p>Feilkoden beskriver årsaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 6: Generering av data mislyktes eller systemsvikt i måleinstrument</li> <li>– 7: Posisjon singleturn feilaktig</li> <li>– 8: Posisjon multiturn feilaktig</li> <li>– 9: Måleinstrumentets tillatte miljøbetingelser overskredet (f.eks. temperatur)</li> <li>– 10: Tillatte elektriske driftsbetingelser (strøm og/eller spenning) over-eller underskredet</li> <li>– 11, 12, 13, 14: Instrumentspesifikk feilmelding 0–3 (jf. dokumentasjonen for måleinstrumentet)</li> <li>– 15: Uspesifisert feilmelding</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller måleinstrumentet</li> <li>– Sikre korrekte miljøbetingelser for måleinstrumentet</li> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180AB</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180AB CC%2: Feil ved syk. kom. m. EnDat3-turtallsmål, feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den sykliske kommunikasjonen melder måleinstrumentet en feil</p> <p>Feilkoden beskriver årsaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 4: Ugyldige posisjonsdata ble oversendt</li> <li>– 5: En Request Code støttes ikke av måleinstrumentet</li> <li>– 6: Det ble signalisert en feil som ikke kan tilordnes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller måleinstrumentet</li> <li>– Kontroller tilleggsspørsmål</li> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> <li>– Skift ut reguleringsenheten CC</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180AC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180AC CC%2: . Feil ved Kom- EnDat3.-posisjonsm., feilkode %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under den sykliske kommunikasjonen melder måleinstrumentet en feil</p> <p>Feilkoden beskriver årsaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 4: Ugyldige posisjonsdata ble oversendt</li> <li>– 5: En Request Code støttes ikke av måleinstrumentet</li> <li>– 6: Det ble signalisert en feil som ikke kan tilordnes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller måleinstrumentet</li> <li>– Kontroller tilleggsspørsmål</li> <li>– Skift ut måleinstrumentet</li> <li>– Skift ut reguleringsenheten CC</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180AD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180AD CC%2: Advarsel fra EnDat3-måler til %10; advarselkode: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under kommunikasjonen med måleinstrumentet ble det signalisert en advarsel Varselkoden beskriver årsaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 0: Måleinstrumentets tilstand/vedlikehold</li> <li>– 1: Grense for tillatte miljøbetingelser nær (f.eks. temperatur)</li> <li>– 2: Grense elektriske driftsbetingelser nær (strøm/spenning)</li> <li>– 3: Temperaturvarselterskel overskredet</li> <li>– 4: Grense for minimum batterilading nesten nådd</li> <li>– 5–8: måleinstrumentets spesifikk advarsel 0–3</li> <li>– 9: Uspesifikk advarsel fra måleinstrumentet</li> <li>– 10: En advarsel som ikke kan tilordnes signaliseres</li> </ul> <p>Det kan straks oppstå en alvorlig feil ved måleinstrumentet</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tiltak avhengig av varselkode:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 0: Måleinstrumentets service anbefales</li> <li>– 1, 4: Kontroller overholdelse av miljøbetingelsene (f.eks. temperatur) og iverksett tiltak</li> <li>– 2: Overholdelse av de elektriske driftsbetingelsene (f.eks. sikre spenningsforsyning)</li> <li>– 3: Sikre overholdelse av de elektriske driftsbetingelsene, skift ut batteriet i rett tid</li> <li>– 5–8: Tiltak i henhold til dokumentasjonen for måleinstrumentet</li> <li>– 9, 10: Kontroller måleinstrumentet, skift ut måleinstrumentet, ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180AE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180AE CC%2: Temperaturvarsel fra EnDat3-måleapparat til %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The encoder has detected an impending violation of the permissible ambient conditions: Temperature exceedance</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensure that the permissible ambient conditions are maintained (e.g., ensure sufficient cooling)</li> <li>- Check the encoder, and exchange it if necessary</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-180B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B0 CC (logg): Data fra en EnDat3 LowPrio overføring ugyldige</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180B1</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B1 Tidsoverskridelse ved kommunikasjon med UM 3xx på %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Beskrevet UM 3xx reagerte ikke i rett tid på kommunikasjonsforespørselen til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen og evt. kablingen for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering, eventuell tilsmussing og riktig fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM 3xx</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180B2</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B2 Feil i kommunikasjon med UM 3xx på %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Telegrammer har falt ut i overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> <li>– Intern systemfeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen og evt. kablingen for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering, eventuell tilsmussing og riktig fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM 3xx</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180B3</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B3 Tidsoverskridelse i kommunikasjon med intern komponent på %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Omformerkomponenten for posisjonsverdien som er tilordnet pluggen, reagerte ikke i rett tid på kommunikasjonsforespørselen til prosessoren.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i rotasjonsenkoderkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i skjermtilordningen</li> <li>– Intern systemfeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen eller evt. Kablingen for riktig skjermtilordning og jording</li> <li>– Kontroller at rotasjonsenkoderkablingen er riktig fastspent</li> <li>– Skift ut aktuell giver eller andre givere i samme kolonne</li> <li>– ved X401 og X402, X431 eller X432</li> <li>– ved X403 også X404, X433 eller X434</li> <li>– ved X405 også X406, X435 eller X436</li> <li>– Skift ut regulerenheten CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180B4</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B4 Feil i kommunikasjon med intern komponent på %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil i kommunikasjonen med omformerkomponenten for posisjonsverdien.</p> <p>Mulige årsaker</p> <p>Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i rotasjonsenkoderkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i skjermtilordningen</li> <li>– Intern systemfeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen eller evt. Kablingen for riktig skjermtilordning og jording</li> <li>– Kontroller at rotasjonsenkoderkablingen er riktig fastspent</li> <li>– Skift ut aktuell giver eller andre givere i samme kolonne</li> <li>– ved X401 og X402, X431 eller X432</li> <li>– ved X403 også X404, X433 eller X434</li> <li>– ved X405 også X406, X435 eller X436</li> <li>– Skift ut regulerenheten CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180B5</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B5 For mange feilaktige telegrammer for en UM 3xx i serie %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange telegrammer på rad har falt ut i overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen og evt. kablingen for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering, eventuell tilsmussing og riktig fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM 3xx</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180B6</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B6 For mange feilaktige telegrammer for en UM 3xx %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange telegrammer på rad har falt ut i overvåkingstidsrommet til overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen og evt. kablingen for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering, eventuell tilsmussing og riktig fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM 3xx</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180B7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B7 Feilhyppighet for telegrammene til UM 3xx for høy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feilhyppigheten til telegrammer i overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC ligger over grenseverdien.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskinen og evt. kablingen for korrekt skjermingstilkobling og jording</li> <li>– Kontroller kraftkabelen for korrekt fastspenning</li> <li>– Kontroller HFL for korrekt plassering, eventuell tilsmussing og riktig fastspenning</li> <li>– Skift ut omformer UM 3xx</li> <li>– Skift ut reguleringsenhet CC 3xx</li> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-180B8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B8 Påfallende telegrammer til UM 3xx %1 nedenfor meldegrensen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Telegrammer er uvanlige i overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ingen umiddelbar korrigering er nødvendig, da ingen feilsituasjon er oppstått</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere skjermtilordningen og jordingen</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere at kraftkabelen er riktig fastspent</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere at HFL er riktig kablet, riktig fastspenning og eventuell tilsmussing</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180B9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180B9 Påfallende telegrammer for UM 3xx %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Telegrammer er uvanlige i overføringen av faktiske strømverdier fra UM til CC.</p> <p>Mulige årsaker</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i forsyningsspenningen 24 V</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i mellomkretsspenningen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i motorkablingen</li> <li>– Elektromagnetisk interferens eller elektriske kontakter med feil i bremsekablingen</li> <li>– Tilsmussing eller dårlig optisk tilkobling av HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ingen umiddelbar korrigering er nødvendig, da ingen feilsituasjon er oppstått</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere skjermtilordningen og jordingen</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere at kraftkabelen er riktig fastspent</li> <li>– Et mulig forebyggende tiltak er å kontrollere at HFL er riktig kablet, riktig fastspenning og eventuell tilsmussing</li> </ul>
<b>237-180BA</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180BA CC%2 EnDat2.2-inkremental: feilaktig absoluttverdi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Referansekjøring feil</li> <li>– Omvendning under referansekjøring</li> <li>– Overkjøring av det samme referansemerket flere ganger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Koble fra måleapparatet fra forsyningsspenningen (minst 10 sekunder)</li> <li>– Slå av forsyningsspenningen til maskinen (hovedbryter av/på)</li> </ul>
<b>237-180BB</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180BB Feil på FSuC Include-fil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensesnittversjonene til interne komponenter (SOC og FSuC) på CC stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller programvareversjonen, og gjennomfør eventuelt oppdatering</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180BC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180BC Field-angle adjustment: chkPosHoldFieldAdj = 0 axis %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A field angle adjustment was started even though the parameter CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj has the value 0</li> <li>- Only for spindles is it possible to deactivate position monitoring during a field angle adjustment</li> <li>- This is not permitted for axes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Set CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj to a value greater than 0</li> </ul>
<b>237-180BD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180BD Position monitoring for field-angle adjustment %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The maximum position deviation was exceeded during the field angle adjustment.</li> </ul> <p>The additional information indicates the active emergency-stop input, if set:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>0 = No emergency-stop input is set</li> <li>1 = Emergency Stop A</li> <li>2 = Emergency Stop A Handwheel</li> <li>3 = Emergency Stop B</li> <li>4 = Emergency Stop B Handwheel</li> <li>5 = Emergency Stop B Functional Safety</li> <li>6 = Emergency Stop B Functional Safety Handwheel</li> <li>7 = Emergency Stop A Functional Safety</li> <li>8 = Emergency Stop A Functional Safety Handwheel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the parameter CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj and increase it, if necessary</li> <li>- Check the external wiring, especially the emergency-stop inputs</li> <li>- Check the encoder and motor data</li> </ul>
<b>237-180BE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180BE Monitoring of servo lag inactive %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The parameter CfgPosControl &gt; servoLagMax2 has the value 0</li> <li>- Only for spindles is it possible to deactivate servo-lag monitoring.</li> <li>- This is not permitted for axes.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Set CfgPosControl &gt; servoLagMax2 to a value greater than 0</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180BF</b>	<p><b>Error message</b> 180BF Overflyt i en intern kommunikasjonsbuffer CPU0 CC %2</p> <p><b>Cause of error</b> En intern buffer i reguleringsenheten CC til mellomlagring av meldingene til hoveddatamaskin MC har flytt over.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-180C0</b>	<p><b>Error message</b> 180C0 Overflyt i en intern kommunikasjonsbuffer CPU1 CC %2</p> <p><b>Cause of error</b> En intern buffer i reguleringsenheten CC til mellomlagring av meldingene til hoveddatamaskin MC har flytt over.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-180C1</b>	<p><b>Error message</b> 180C1 Bruk av en CC-maskinvare som ikke støttes CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> Ved å angi bit 31 i CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 brukes det bevisst en reguleringsenhet CC 61xx, som ikke støttes av denne programvareversjonen. Det kan ikke garanteres at programvaren fungerer som den skal.</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt CC (bruk ID 66263x-03 eller høyere) - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-180C2</b>	<p><b>Error message</b> 180C2 CC-maskinvaren støttes ikke CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> Reguleringsenheten CC 61xx som brukes, støttes ikke av denne programvareversjon.</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt CC (bruk ID 66263x-03 eller høyere) - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-180C3	<p><b>Error message</b></p> <p>180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An invalid or not yet supported error injection was triggered.</li> <li>- The transfer parameters for the error injection are not plausible.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.</p>
237-180C4	<p><b>Error message</b></p> <p>180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_ENCFPGA_VAR_%4 in %1!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- En feilinjeksjon ble utløst via hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
237-180C5	<p><b>Error message</b></p> <p>180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Size mismatch of an MP structure on the MC and CC.</li> <li>- This warning is just a reminder for R&amp;D and has no functional meaning.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
237-180C6	<p><b>Error message</b></p> <p>180C6 Axis %1: TRC cycle: feed rate not constant during measurement</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The feed rate is not constant during measurement in the TRC cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Increase the parameter trcCycLeadTime</li> </ul>
237-180C7	<p><b>Error message</b></p> <p>180C7 Axis %1: incomplete parameterization of TRC cycle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The TRC cycle is parameterized incompletely or incorrectly.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the TRC cycle parameters in CfgTorqueRipple</li> <li>- Use TNCopt for parameterization</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-180C8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180C8 Axis %1: large difference (%5%) in reference meas.: harmonic %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There is a significant difference between the results of the two reference measurements in the TRC cycle. This can have a negative effect on the decisions of the optimizer and the adjustment quality. A possible cause could be a change in the lubrication condition, for example.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Provide the most constant conditions possible during the cycle (such as the lubrication condition of the axes).</p>
<b>237-180C9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180C9 Axis %1: TRC cycle: canceled due to max. iterations of %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimization was terminated after the maximum number of iterations. The criterion for cancellation (trcCycAmplTol) has not been attained.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remove the configured motor harmonic whose compensation was not recommended (set to active) by the TRC cycle</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>237-180CA</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180CA CC %2 axis %1: TRC cycles: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] too small</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The maximum permissible measuring distance is too small so that there is no period at constant feed rate or this period is too short.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Increase the parameter trcCycMaxMeasDist if possible.</li> <li>- Reduce the feed rate (trcCycMeasFeed) or increase the jerk and acceleration to keep the distance needed for acceleration and deceleration small.</li> <li>- Reduce the parameter trcCycLeadTime</li> </ul>
<b>237-180CB</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>180CB Axis %1: cycle had to be canceled</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The feed-rate override entered is too low. NC stop or drive off during cycle run. Please note any further pending messages.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Restart the cycle</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18500	<p><b>Error message</b> 18500 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil CRC X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Kontrollsumfeil ved måledataene</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Skift eventuelt ut reguleringsenheten (CC eller UEC) – Ta kontakt med kundetjenesten</p>
237-18501	<p><b>Error message</b> 18501 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil CRC X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Blokk-ID-feil ved måleapparatdataene</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Skift eventuelt ut reguleringsenheten (CC eller UEC) – Ta kontakt med kundetjenesten</p>
237-18502	<p><b>Error message</b> 18502 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil amplitude for liten X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Amplituden til måleapparatet er for liten</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningsforsyningen til måleapparatet – Kontroller kablingen til måleapparatet – Skift ut måleapparatet – Ta kontakt med kundeservice</p>
237-18503	<p><b>Error message</b> 18503 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil amplitude for stor X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Amplituden til måleapparatet er for stor</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller kablingen til måleapparatet – Skift eventuelt ut måleapparatet – Ta kontakt med kundeservice</p>
237-18504	<p><b>Error message</b> 18504 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil frekvens feil X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Frekvensfeil i måleinstrumentsignalene</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller kablingen av måleinstrumentet – Bytt eventuelt ut måleinstrumentet – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18505</b>	<p><b>Error message</b> 18505 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil batchtel. ikke inkrementert X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Latchteller med feil i måleinstrumentdataene</li> <li>– Ingen nye måleinstrumentdata mottatt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gjennomfør en omstart av styringen</li> <li>– Bytt om nødvendig ut reguleringsenheten (CC eller UEC) eller måleinstrumentet (bare for EnDat)</li> <li>– Kontroller måleinstrumentets tilkobling og kabler</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18506</b>	<p><b>Error message</b> 18506 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil Pin-ID X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil PIN-ID i måleinstrumentdataene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Bytt om nødvendig ut reguleringsenheten (CC eller UEC)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18507</b>	<p><b>Error message</b> 18507 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil EnDat22 F1 bit satt X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feilbit F1 er angitt i EnDat22-måleapparatet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Følg anvisningene til de følgende alarmene</li> <li>– Kontroller / skift ut kablingen til måleapparatet</li> <li>– Skift ut måleapparatet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-18508</b>	<p><b>Error message</b> 18508 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil EnDat22 F2 bit satt X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feilbit F2 er angitt i EnDat22-måleapparatet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Følg anvisningene til de følgende alarmene</li> <li>– Kontroller / skift ut kablingen til måleapparatet</li> <li>– Skift ut måleapparatet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18509</b>	<p><b>Error message</b> 18509 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil EnDat22 CRC X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Kontrollsumfeil ved ENDat22 måledataene</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller/bytt ut måleinstrumentkabelen – Bytt ut måleinstrumentet – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-1850A</b>	<p><b>Error message</b> 1850A SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil blokknummer X%4</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på blokknumrene i måleapparatdataene.</p> <p><b>Error correction</b> – Bytt om nødvendig ut reguleringsenheten (CC eller UEC) – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>237-18510</b>	<p><b>Error message</b> 18510 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil ugyldig overflytverdi X%4</p> <p><b>Cause of error</b> – Ugyldig overflytsverdi ved måleapparatdataene</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>237-18511</b>	<p><b>Error message</b> 18511 SKERN-CC%2: Måleinstrumentfeil: Samlefeil i EnDat-Master X%4</p> <p><b>Cause of error</b> There is an error with the encoder (EnDat master).</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
<b>237-18520</b>	<p><b>Error message</b> 18520 SKERN-CC%2: CRC feil ved syklisk omformerkommunikasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b> – CRC-feil ved syklisk FS-kommunikasjon med omformereren</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18521	<p><b>Error message</b></p> <p>18521 SKERN-CC%2: Tellerfeil ved sykl. omformerkommunikasjon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil i pakketeller ved syklisk FS-kommunikasjon med omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18522	<p><b>Error message</b></p> <p>18522 SKERN-CC%2: Kontrollsum feil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollsumfeil i den såkalte UM-DrivelD ved syklisk FS-kommunikasjon med omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18523	<p><b>Error message</b></p> <p>18523 UM (FS.B): CRC feil ved syklisk UM-kommunikasjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– CRC-feil ved syklisk FS-kommunikasjon med omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18524	<p><b>Error message</b></p> <p>18524 UM (FS.B): Teller feil ved syklisk UM-kommunikasjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil i pakketeller ved syklisk FS-kommunikasjon med omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18525	<p><b>Error message</b></p> <p>18525 UM (FS.B): kontrollsumfeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontrollsumfeil i den såkalte UM-DrivelD ved syklisk FS-kommunikasjon med omformeren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18530	<p><b>Error message</b></p> <p>18530 SKERN-CC%2: Aksestatus ved SMP endring ikke STO %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Aksen befant seg ikke i tilstand STO ved endringer av en av de følgende parameterne: hsciCcIndex, inverterInterface, motorConnector</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slå av den berørte drivenheten før parameterne endres eller sett den i stillstand STO</li> <li>– Kontroller PLS/SPLC programmet og tilpass det om nødvendig</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18531	<p><b>Error message</b></p> <p>18531 SKERN-CC%2: Watchdogfeil SKERN</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Intern programvarefeil (Watchdog Low Prio-syklus)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
237-18540	<p><b>Error message</b></p> <p>18540 Måleapparat på X%4: Feil ved testing av signalamplitude</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully</li> <li>- The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check connections and cable of the encoder</li> <li>- Replace encoder or cable</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
237-18541	<p><b>Error message</b></p> <p>18541 EnDat-rotasjonsenkoder på X%4: Tvangsdynamisering mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>På det angitte uttaket er et måleapparat med EnDat-grensesnitt koblet til. Det oppsto en feil på dette måleapparatet ved tvangsdynamiseringen. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– feil tilkobling av måleapparat</li> <li>– defekt måleapparat</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller tilkoblinger og kabler til måleapparatet</li> <li>– Skift eventuelt kabler eller måleapparat</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18542	<p><b>Error message</b></p> <p>18542 SKERN-CC%2: Single-Event-Upset-feil (SEU) ble registrert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Intern programvarefeil</li> <li>– En sporadisk feil kan ha oppstått på grunn av EMV-stråling</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Kontroller skjermingen eller skjermingsforbindelsen til enhetene</li> <li>– Skjerm av eller fjern mulige kilder til EMV-forstyrrelsen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18544	<p><b>Error message</b></p> <p>18544 SKERN-CC%2: omformer SS0 forespørsel akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppfunksjon SS0 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> <li>– Start styringen på nytt</li> </ul>
237-18545	<p><b>Error message</b></p> <p>18545 SKERN-CC%2: omformer SS1F forespørsel akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppfunksjon SSF1 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> <li>– Start styringen på nytt</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18546	<p><b>Error message</b></p> <p>18546 SKERN-CC%2: omformer Watchdog-feil FSuC akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformerens FS.B melder om en Watchdog-feil FS.A (WDF.A)</li> <li>– Omformerens FS.A er ikke lenger driftsklar</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut omformeren</li> </ul>
237-18547	<p><b>Error message</b></p> <p>18547 SKERN-CC%2: omformer FS.A spenningstilførsel feilaktig akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En intern forsyningsspenning er for høy eller for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> <li>– Kontroller forsyningsspenningen til omformeren (kortslutningsplugg X76)</li> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut omformeren</li> </ul>
237-18548	<p><b>Error message</b></p> <p>18548 SKERN-CC%2: omformer krever en SS1-reaksjonsakse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppreaksjon SS1 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> </ul>
237-18549	<p><b>Error message</b></p> <p>18549 SKERN-CC%2: omformer krever en SS2-reaksjonsakse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppreaksjon SS2 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18550	<p><b>Error message</b> 18550 Testkommando ble mottatt i en release-programvare!</p> <p><b>Cause of error</b> Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p><b>Error correction</b> - Use autotest software! - Inform your service agency</p>
237-18552	<p><b>Error message</b> 18552 SKERN-CC%2: Stuck-At-feil på temperaturkanalen</p> <p><b>Cause of error</b> -- AD-omvandlerkanalen (på reguleringsenheten) til registrering av board-temperaturen er defekt - Reguleringsenhetsens fastvare har konstatert en feil</p> <p><b>Error correction</b> -- Bytt om nødvendig ut reguleringsenheten (CC eller UEC) - Ta kontakt med kundeservice</p>
237-18553	<p><b>Error message</b> 18553 SKERN-CC%2: Stuck-At-feil i spenningskanalen %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Reguleringsenhet defekt (ADC-kanal) - Driverproblem for fastvaren til reguleringsenheten (CC, UEC)</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice. - Skift eventuelt ut reguleringsenheten (CC, UEC)</p>
237-18554	<p><b>Error message</b> 18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 oppfordring %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Omformeren forespør en stoppfunksjon SS0 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren - Start styringen på nytt</p>
237-18555	<p><b>Error message</b> 18555 UM (FS-B): UM krever SS1F CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Omformeren forespør en stoppfunksjon SSF1 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> - Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren - Start styringen på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18556</b>	<p><b>Error message</b> 18556 UM (FS.B): Watchdogfeil UM-FS.A CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformerens FS.B melder om en Watchdog-feil FS.A (WDF.A)</li> <li>– Omformerens FS.A er ikke lenger driftsklar</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut omformeren</li> </ul>
<b>237-18557</b>	<p><b>Error message</b> 18557 UM (FS.B): UM-FS.A feil ved spenningsforsyningen CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– En intern forsyningsspenning er for høy eller for lav</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> <li>– Kontroller forsyningsspenningen til omformeren (kortslutningsplugg X76)</li> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Skift eventuelt ut omformeren</li> </ul>
<b>237-18558</b>	<p><b>Error message</b> 18558 UM (FS-B): UM krever SS1 reaksjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppreaksjon SS1 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> </ul>
<b>237-18559</b>	<p><b>Error message</b> 18559 UM (FS-B): UM krever SS2-reaksjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Omformeren forespør en stoppreaksjon SS2 via den sykliske UM (FS.B)-kommunikasjonen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til ytterligere meldinger fra omformeren</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1855A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855A SKERN-CC%2: EnDat-tvangsdynamisering ikke gjennomført</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kontroll av EnDat22-tvangsdynamiseringen på slutten av første selvtest mislyktes. Ingen EnDat-tvangsdynamisering lyktes i de siste 168 timene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Se etter feil/defekt på måleapparatet</li> <li>– Skift ut måleapparatet</li> </ul>
<b>237-1855B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855B SKERN-CC%2: Intervallskade ved EnDat-tvangsdynamisering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Brudd på minimumstidsintervall (4 timer) til neste EnDat-tvangsdynamisering (AddInfo[4] = 2)</li> <li>– Brudd på maksimumstidsintervall til neste EnDat-tvangsdynamisering (AddInfo[4] = 1)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice, hvis feilen fortsatt oppstår</li> </ul>
<b>237-1855C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855C SKERN-CC%2: Feil under EnDat-tvangsdynamisering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den registrerte, dynamiserte feilbit-en stemmer ikke overens med det dynamiserte feiltilfellet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Se etter feil/defekt på måleapparatet</li> <li>– Skift ut måleapparatet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice, hvis feilen fortsatt oppstår</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-1855D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855D SKERN-CC%2: Feil ved kontrollering av kontrollposisjon, akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En betingelse ved kontroll av kontrollposisjonen har ikke blitt overholdt, mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern posisjon stemmer ikke overens med parametrisert kontrollposisjon</li> <li>- Fatal feiltilstand aktiv</li> <li>- Akse ikke referansekjørt</li> <li>- Akse i bevegelse</li> <li>- Bekreftelsesknapp ikke trykket</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Undersøk mulige årsaker for problemene og utbedre dem</li> <li>- Evaluer sannsynligheten for kontrollposisjonen</li> <li>- Hvis alle årsaker må utelukkes, ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>237-1855E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855E CC%2: Host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) not permitted!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The host command was received while in an implausible state.</li> <li>- The internal state is %5, and the state %4 was expected.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the firmware for MC-CC compatibility.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
<b>237-1855F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The host command was not received within a permitted timeout time.</li> <li>- The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the firmware for MC-CC compatibility.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-18800	<p><b>Error message</b></p> <p>18800 SKERN-CC%2: Advarsel måleinstrument amplitude for liten X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Amplituden til måleapparatet er for liten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller spenningsforsyningen til måleapparatet</li> <li>– Kontroller kablingen til måleapparatet</li> <li>– Skift ut måleapparatet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18801	<p><b>Error message</b></p> <p>18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_S-KERN_CC is active!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An error injection was triggered</li> <li>- No officially released software version is installed</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the software version of the control</li> <li>- Install a released software version</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-18802	<p><b>Error message</b></p> <p>18802 SKERN-CC: Testprogramvare lastet uten sikkerhetsgodkjenning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I CC finnes det en testprogramvare uten sikkerhetsgodkjenning</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Denne programvaren har ikke blitt testet og godkjent</li> <li>– Det blir ikke beregnet noen kontrollsum</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Etter feilkvitteringen kan denne programvaren kun brukes til tester</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Opprett servicefiler</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-18803	<p><b>Error message</b></p> <p>18803 CC%2 Synkronisering av SPLC-løpetidssystemet gikk tapt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mekanismen til synkroniseringen av SPLC-løpetidssystemrutinen på alle reguleringsenheter CC leverte en feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> <li>– Start styringen på nytt</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-18804</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18804 SKERN-CC%2: FS-konfigurasjonsfeil kontaktnummer %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat-måleapparattypen som brukes, støttes ikke. For bruksområder med funksjonell sikkerhet FS støttes bare lineære eller rotatoriske EnDat-måleapparater. Det ble registrert enten en EIB eller et ukjent EnDat-måleapparat for måleapparatet som er parametrisert under CfgAx-ParSafety-&gt;encoderForSafety.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller måleapparatkonfigurasjonen under CfgAx-ParSafety-&gt;encoderForSafety</p>
<b>237-18805</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18805 SKERN-CC%2: Fehlerhafte EnDat Safety Eigenschaft %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fehlerhafte EnDat Safetybits erkannt EnDat Safetybits haben den gleichen Zustand, sollten aber invers sein Kann folgende Gründe haben: - Fehlerhafter Speicher des EnDat Messgeräts - Fehler in der Übertragung der Speicheradresse zur CC</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steuerung neu starten</li> <li>- Bei erneutem auftreten Messgerät tauschen</li> <li>- Tritt der Fehler nach dem Tausch erneut auf, Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
<b>237-18806</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>237-18807</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
237-19000	<p><b>Error message</b></p> <p>19000 DQ-ED %1: Overstrøm ID=%4; forstyrrelsesverdi=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Strømforsyningsenheten har oppdaget overstrøm.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reguleringen er parametrisert feil.</li> <li>- Motoren har en kortslutning eller jordslutning.</li> <li>- U/f-drift: Oppstartsrampen er stilt inn så den er for liten.</li> <li>- U/f-drift: Merkestrømmen til motoren er vesentlig større enn fra motormodulen.</li> <li>- Kraftforsyning: Høy utladnings- og oppladningsstrøm ved nettspenningsbrudd.</li> <li>- Kraftforsyning: Høy oppladningsstrøm ved motoroverbelastning og brudd i mellomkretsspenningen.</li> <li>- Kraftforsyning: Kortslutningsstrøm ved innkobling på grunn av manglede kommuteringsdrossel.</li> <li>- Strømkablene er ikke riktig tilkoblet.</li> <li>- Strømkablene overskrider maksimal tillatt lengde.</li> <li>- Strømforsyningsenhet defekt.</li> </ul> <p>Forstyrrelsesverdi (tolkes som bit):</p> <p>Bit 0: Fase U.</p> <p>Bit 1: Fase V.</p> <p>Bit 2: Fase W.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller motordata, eventuelt gjennomfør oppstart.</li> <li>- Kontroller motorens koblingsmåte (stjerne-trekant).</li> <li>- U/f-drift: Øk oppstartsrampen.</li> <li>- U/f-drift: Kontroller tilordningen av merkestrøm fra motor og motormodul.</li> <li>- Kraftforsyning: Kontroller nettkvaliteten.</li> <li>- Kraftforsyning: Reduser motorbelastningen.</li> <li>- Kraftforsyning: Riktig tilkobling av nettkommuteringsdrossel.</li> <li>- Kontroller tilkoblingene til strømkablene.</li> <li>- Kontroller strømkablene med hensyn til kortslutning og jordfeil.</li> <li>- Kontroller lengden på strømkablene.</li> <li>- Bytt ut strømforsyningsenheten.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-19001	<p><b>Error message</b></p> <p>19001 DQ-MotEnc %1: Nullmerkeavstand ID=%4; forstyrrelsesverdi=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den målte nullmerkeavstanden tilsvarer ikke den parametriserte nullmerkeavstanden.</p> <p>For avstandskodede givere bestemmes nullmerkeavstanden av parvis registrerte nullmerker.</p> <p>Det fører til at et manglende nullmerke, avhengig av pardannelsen, ikke kan føre til en forstyrrelse og har heller ingen påvirkning på systemet.</p> <p>Forstyrrelsesverdi (tolkes som desimal):</p> <p>Siste målte nullmerkeavstand i inkremitter (4 inkremitter = 1 giverstrek).</p> <p>Fortegnet kjennetegner kjøreretningen ved registreringen av nullmerkeavstanden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller at plasseringen av giverledningene er riktig i henhold til EMV.</li> <li>- Kontroller pluggforbindelsene.</li> <li>- Kontroller givertypen (giver med ekvidistante nullmerker).</li> <li>- Bytt ut giveren eller giverledningene.</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil.</p> <p>Det oppstår en feil i pp_GenFB_NCC signal (PL-systemmodul).</p> <p>Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om en forutgående systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt.</li> <li>- Kontroller kablingen til signalet pp_GenFB_NCC</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4  1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4  1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil.  Det oppstår en feil i ES.B-signalet (PL-systemmodul).  Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt  Kontroller kablingen til signalet --ES.B.  Ta kontakt med kundeservice</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4  1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil.  Det oppstår en feil i CVO-signalet (PL-systemmodul).  Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt.  Kontroller kablingen til signalet CVO.  Ta kontakt med kundeservice</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil.  Det oppstår en feil i RDY.PS (X69-17a)-signalet fra forsyningsmodulen.  Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller om en tidligere systemfeil i NC har ført til at et testavsnitt ble avbrutt  Kontroller kablingen til signalet RDY.PS (X69-17a).  Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1F300	<p><b>Error message</b> 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b> Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. Det oppstår en feil i pp_GenMKG signalet (SMOP). Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt. Kontroller kablingen til signalet pp_GenMKG. Ta kontakt med kundeservice</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b> 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b> Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. Det oppstår en feil i signal pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt. Kontroller kablingen til sikkerhetsdør/signal pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Ta kontakt med kundeservice</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b> 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b> Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. Det oppstår en feil i pp_GenFB_NCC signal (PL-systemmodul). Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt – Kontroller kablingen i pp_GenFB_NCC signalet. – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil i testforløpet eller maskinvaren/kablingen. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte. Styringen utfører ikke en bestemt test.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt</li> <li>– Kontroller maskinvaren kablingen (PWM-flatbåndkabel) og skift ut om nødvendig</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4 1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. i testforløpet. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte. Styringen utfører ikke en bestemt test.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om en foreliggende systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt</li> <li>– Kontroller maskinvaren og skift ut om nødvendig</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. i testforløpet. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte. Styringen utfører ikke en bestemt test.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om en forutgående systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt</li> <li>– Kontroller maskinvaren/kablingen, om SPL/SMOP utgangene er stilt fast på høyt nivå</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Utkoblingstesten ble automatisk avsluttet fordi det foreligger en feil. i testforløpet. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte. Styringen utfører ikke en bestemt test.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om en forutgående systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt</li> <li>– Kontroller maskinvaren/kablingen, om SPL/SMOP B-utgangene er fast på High-nivå</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 avbrutt utkoblingstest %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en feil i testforløpet eller en annen feil som har ført til at drivenheten ble utkoblet og dermed til at bremsetesten ble avbrutt. Styringen avslutter ikke et testtrinn på ordentlig måte. Styringen utfører ikke en bestemt test.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om en forutgående systemfeil i styringen har ført til at et testavsnitt ble avbrutt</li> <li>– Kontroller programvareversjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
237-3001	<p><b>Error message</b></p> <p>13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3002	<p><b>Error message</b></p> <p>13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>237-3007</b>	<b>Error message</b> 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1 <b>Cause of error</b> - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation <b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen
<b>237-3010</b>	<b>Error message</b> 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 <b>Cause of error</b> - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC <b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
<b>237-3011</b>	<b>Error message</b> 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 <b>Cause of error</b> - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter <b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen
<b>237-3018</b>	<b>Error message</b> 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1 <b>Cause of error</b> - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) <b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen

Feilnummer	Beskrivelse
237-3019	<p><b>Error message</b></p> <p>13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p>
237-3801	<p><b>Error message</b></p> <p>13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3802	<p><b>Error message</b></p> <p>13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3804	<p><b>Error message</b></p> <p>13804 UM-SOC: Topologikontroll av UM-parameteren mislyktes %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3805	<p><b>Error message</b></p> <p>13805 UM-SOC: FS-konfigurasjonsdata ble forfalsket %1 %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3806	<p><b>Error message</b></p> <p>13806 UM-SOC: UM-DriveID fra UM-SOC og UM-FSuC er ulike %1 %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
237-3820	<p><b>Error message</b></p> <p>13820 UM-SOC: Spanningsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3891	<p><b>Error message</b></p> <p>13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version: %4 - erwartete Version:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden</p> <p>- Kundendienst benachrichtigen</p>
237-8800	<p><b>Error message</b></p> <p>18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
238-1000	<p><b>Error message</b></p> <p>1000 UVR%2 overstrøm</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forsyningsenheten har registrert en overskridelse av tillatt strøm på nettilkoblingen</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1001	<p><b>Error message</b></p> <p>1001 UVR%2 fasestrøm er for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nettstrømmen som er registrert av forsyningsenheten, ligger nær maksimal tillatt verdi</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kontroller oppbyggingen av omformersystemet</p> <p>- Reduser effektopptaket i omformersystemet</p> <p>- Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1002	<p><b>Error message</b></p> <p>1002 UVR%2 mellomkretsspenningen er for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forsyningsenheten har registrert at mellomkretsspenningen er for høy.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
238-1003	<p><b>Error message</b> 1003 UVR%2 nettfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten har oppdaget et defekt forsyningsnettverk.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller nettilkoblingen og sikre riktig nettilkobling – Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1004	<p><b>Error message</b> 1004 UVR%2 mellomkretsspenningen er for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten rapporterer at mellomkretsspenningen er for lav.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller nettilkoblingen – Kontroller forsyningsnettets parameter og stabilitet – Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1006	<p><b>Error message</b> 1006 UVR%2 lekkasjestrømmen er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Lekkasjestrømovervåkingen på forsyningsenheten har oppdaget en for høy verdi.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller kablingen til strømforsyningsenheterne og motoren – Kontroller motorledningene og mellomkretsen med tanke på tilstrekkelig isolasjonsmotstand mot jord – Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1007	<p><b>Error message</b> 1007 UVR%2 temperaturen på kjøleblokken er for høy</p> <p><b>Cause of error</b> Kjøleblokktemperaturen i UVR overstiger en kritisk verdi.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser effekten.</p>
238-1008	<p><b>Error message</b> 1008 UVR%2 feil i IGBT-styringen</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten har oppdaget en feil på IGBT-styringen</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>238-100A</b>	<p><b>Error message</b> 100A UVR%2 temperaturen på kjøleblokken er kritisk høy</p> <p><b>Cause of error</b> Kjøleblokktemperaturen i forsyningsenheten UVR når kritiske verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reduser effektuttaket fra mellomkretsen</li> <li>– Kontroller temperaturen eller klimaanlegget på koblings-skapet</li> <li>– Kontroller klaringen for lufting rundt forsyningsenheten</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>238-100B</b>	<p><b>Error message</b> 100B UVR%2 feil ved tilførselsspenning</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten har oppdaget en feil ved lading av mellomkretsen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller mellomkretsbussen eller mellomkretskablingen med tanke på kortslutning</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>238-100C</b>	<p><b>Error message</b> 100C UVR%2 servicemodus er aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Servicemodusen i UVR ble aktivert. UVR styres nå via service-grensesnittet.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt servicemodusen på service-grensesnittet.</p>
<b>238-100D</b>	<p><b>Error message</b> 100D UVR%2 feil i PWM-styringen</p> <p><b>Cause of error</b> Overvåkingen i PWM-styringen rapporterer om en feil</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>238-100E</b>	<p><b>Error message</b> 100E UVR%2 feil i maskinvareregistrering</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på maskinvareregistreringen i forsyningsenheten (såkalt HIK).</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
238-100F	<p><b>Error message</b> 100F UVR%2 konfigurasjonsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på konfigurasjonen til forsyningsenheten UVR.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korriger eventuelt forsyningsenheten (CfgSupplyModule3xx) – Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1010	<p><b>Error message</b> 1010 UVR%2 feil i lavspenning</p> <p><b>Cause of error</b> Overvåkingen av forsyningsspenninger i forsyningsenheten rapporterer om en feil</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1011	<p><b>Error message</b> 1011 UVR%2 feil i strømforsyningsviften</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten UVR har oppdaget en feil ved strømforsyningsviften.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller strømforsyningsviften: Er den eventuelt blokkert av gjenstander eller smuss? – Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1012	<p><b>Error message</b> 1012 UVR%2 programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern feil i forsyningsenheten</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1013	<p><b>Error message</b> 1013 UVR%2 feil ved selvtest</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil i forsyningsenheten under den interne selvtesten.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller kablingen i forsyningsenheten – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
238-1014	<p><b>Error message</b> 1014 UVR%2 reguleringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil i reguleringen i forsyningsenheten.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
238-1015	<p><b>Error message</b> 1015 UVR%2 overbelastning av +24 V for integrert strømforsyning</p> <p><b>Cause of error</b> Strømforbruket i 24 V-forbrukerne på den integrerte strømforsyningen i UVR overstiger den maksimalt tillatte verdien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen i +24 V (X76, X90) i den integrerte strømforsyningen i UVR</li> <li>– Kontroller forbrukeren på +24 V og reduser den om nødvendig</li> <li>– Kontroller prosjekteringen av maskinen iht. den tekniske håndboken for omformersystemet</li> <li>– Kontroller konfigurasjonen av CfgSupplyModule3xx/MP_ps24VMaxLoadCurr</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
238-1016	<p><b>Error message</b> 1016 UVR%2 CRC-feil i HSCI-overføring</p> <p><b>Cause of error</b> En kontrollsumfeil ble oppdaget under dataoverføring via HSCI.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller HSCI-forbindelsen og HSCI-kabelen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
238-1017	<p><b>Error message</b> 1017 UVR%2 maksimal tillatt mellomkretskapasitet overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten UVR har oppdaget en for høy mellomkretskapasitet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller oppbyggingen i omformersystemet</li> <li>– Reduser antall moduler koblet til mellomkretsen (UM, CMH)</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>238-1018</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1018 UVR%2 prosessstemperaturen når kritisk verdi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Prosesstemperaturen i UVR når kritiske verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturen i koblingsskapet</li> <li>– Kontroller at klimaanlegget fungerer som det skal</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>238-1019</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1019 UVR%2 maksimaltemperaturen til prosessoren er overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den maksimale temperaturen i prosessoren i forsyningsenheten ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturen i koblingsskapet</li> <li>– Kontroller at klimaanlegget fungerer som det skal</li> <li>– Reduser effekten i omformersystemet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>238-101A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>101A UVR%2 synkronisering med hovedstrømnett mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Synkroniseringen mellom forsyningsenheten og forsyningsnettet var ikke vellykket.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller om det er feil i tilkoblingen av strømkablene</li> <li>– Kontroller SITOR-sikringer for omformersystemet</li> <li>– Kontroller forsyningsnettet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>238-101B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>101B UVR%2 verdien for mellomkretsens mellomspenning er for høy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forsyningsenheten UVR har registrert at verdien for mellomkretsens mellomspenning oppnår for høye verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller forsyningsspenningen i UVR (nettspenning).</li> <li>– Sikre at driften foregår på et TN-nettverk. Drift på TT- eller IT-nettverk er ikke tillatt. Se den tekniske håndboken for omformersystemet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>238-101C</b>	<p><b>Error message</b> 101C UVR%2 feilaktig spenningsmåling</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten rapporterer om en feil ved spenningsmålingen i mellomkretsen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>238-101D</b>	<p><b>Error message</b> 101D UVR%2 konfigurert mellomkretsspenning er for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Mellomkretsspenningen som er konfigurert i MP_dcLinkVoltage, er for liten. Den konfigurerte mellomkretsspenningen må være større enn likerettingsverdien til nettspenningen. Hvis en forsyningsenhet drives f.eks. med en nettspenning på 3 AC 480 V, må maskinprodusenten øke mellomkretsspenningen som skal genereres, i MP_dcLinkVoltage til DC 720 V .</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller oppføringen i parameteren CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage, og tilpass den ved behov. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>238-101E</b>	<p><b>Error message</b> 101E UVR%2 temperatursensor leverer feilaktige data</p> <p><b>Cause of error</b> Temperatursensoren i forsyningsenheten er defekt eller leverer feilaktige data.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>238-101F</b>	<p><b>Error message</b> 101F UVR%2 ingen eller feil KDR tilkoblet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble fastslått en for lav induktivitet i kommuteringsdrosselen Det kan hende at ingen kommuteringsdrossel er koblet til eller at tilkoblingen er feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller at kommuteringsdrosselen er koblet riktig til – Kontroller induktiviteten til kommuteringsdrosselen – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
238-1021	<p><b>Error message</b> 1021 UVR%2 mellomkretsspenning er for lav</p> <p><b>Cause of error</b> Forsyningsenheten signaliserer for liten mellomkretsspenning.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller nettilkoblingen - Informer kundeservice</p>
238-1022	<p><b>Error message</b> 1022 UVR%2 DC-link voltage low: charging circuit activated</p> <p><b>Cause of error</b> The charging circuit of the power supply unit was activated because the DC-link voltage was too low.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the power connection - Inform your service agency</p>
239-0001	<p><b>Error message</b> 1 CC-FSUC: Intern feil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0002	<p><b>Error message</b> 2 MC-FSUC: Intern feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0003	<p><b>Error message</b> 3 UM-FSUC: Intern feil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
239-0004	<p><b>Error message</b> 4 CC-FSUC: Spenningsfeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
239-0005	<p><b>Error message</b> 5 MC-FSUC: Spenningsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
239-0006	<p><b>Error message</b> 6 UM-FSUC: Spenningsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
239-0007	<p><b>Error message</b> 7 CC-FSUC: Temperaturovervåking CC%2 / %1 Info1: %6</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0008	<p><b>Error message</b> 8 MC-FSUC: Temperaturfeil (temperatur: %6,%7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-000A	<p><b>Error message</b> A CC-FSUC: Parametrisering mislyktes CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received invalid parameter data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000C	<p><b>Error message</b> C UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received inconsistent parameter data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000D	<p><b>Error message</b> D CC-FSUC: Syklisk kommunikasjon brutt CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Cyclic communication between the MC and CC FS microcontroller failed.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000F	<p><b>Error message</b> F UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon brutt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Cyclic communication between the MC and UM FS microcontroller failed.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0010	<p><b>Error message</b> 10 CC-FSUC: Programvare inkonsekvent CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0011	<b>Error message</b> 11 MC-FSUC: Programvare inkonsekvent <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
239-0012	<b>Error message</b> 12 UM-FSUC: Programvare inkonsekvent CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
239-0013	<b>Error message</b> 13 CC-FSUC: Stack-feil CC%2 %1 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
239-0014	<b>Error message</b> 14 MC-FSUC: Stack-feil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
239-0015	<b>Error message</b> 15 UM-FSUC: Stack-feil CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-0016</b>	<b>Error message</b> 16 CC-FSUC: Intern programvarefeil CC%2 %1 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
<b>239-0017</b>	<b>Error message</b> 17 MC-FSUC: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
<b>239-0018</b>	<b>Error message</b> 18 UM-FSUC: Intern programvarefeil CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
<b>239-0019</b>	<b>Error message</b> 19 CC-FSUC: RAM-feil CC%2 %1 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice
<b>239-001A</b>	<b>Error message</b> 1A MC-FSUC: RAM-feil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager) <b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-001B</b>	<p><b>Error message</b> 1B CC-FSUC: RAM-feil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-001C</b>	<p><b>Error message</b> 1C CC-FSUC: Feil ved spenningsovervåkning CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-001D</b>	<p><b>Error message</b> 1D MC-FSUC: Feil ved spenningsovervåkning</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-001E</b>	<p><b>Error message</b> 1E UM-FSUC: Feil ved spenningsovervåkningen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-001F</b>	<p><b>Error message</b> 1F CC-FSUC: Innledende konsekvenskontroll for programvare CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0020	<p><b>Error message</b> 20 MC-FSUC: Innledende konsekvenskontroll for programvare</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0021	<p><b>Error message</b> 21 UM-FSUC: Innledende konsekvenskontr. for programvare CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0022	<p><b>Error message</b> 22 CC-FSUC: Syklisk kommunikasjon overbelastet CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått for mange sykliske telegrammer.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0024	<p><b>Error message</b> 24 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon overbelastet CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått for mange sykliske telegrammer.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0025	<p><b>Error message</b> 25 CC-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0026	<p><b>Error message</b> 26 MC-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0027	<p><b>Error message</b> 27 UM-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-002A	<p><b>Error message</b> 2A UM-FSUC: Ikke-tillatt rekonfigurering CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller was reconfigured even though it had already received valid FS configuration data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-002D	<p><b>Error message</b> 2D UM-FSUC: Apparatparameter inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received inconsistent configuration data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0030	<p><b>Error message</b> 30 UM-FSUC: FS-konfig.data til B-kanalen ugyldige CC%2 / %1 / %10</p> <p><b>Cause of error</b> Upon request by the B channel, the FS microcontroller set the FS configuration data to invalid.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-0033</b>	<p><b>Error message</b> 33 UM-FSUC: Ugyldig oppfordring til selvtest CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received a request to start the self-test even though STO and SBC are not active.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>239-0036</b>	<p><b>Error message</b> 36 UM-FSUC: Selvtest avbrutt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller canceled a running self-test because of an error.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>239-0039</b>	<p><b>Error message</b> 39 UM-FSUC: B-kanal spenningsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The B channel reports a voltage error.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the voltage supply of the affected units ("24 V" status LED on the unit) - Inform your service agency</p>
<b>239-003C</b>	<p><b>Error message</b> 3C UM-FSUC: Watchdog B svekket CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The watchdog of the B channel timed out.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>239-003D</b>	<p><b>Error message</b> 3D CC-FSUC: Intern watchdog defekt CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
239-003E	<p><b>Error message</b> 3E MC-FSUC: Intern watchdog defekt</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-003F	<p><b>Error message</b> 3F UM-FSUC: Intern watchdog defekt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-0042	<p><b>Error message</b> 42 UM-FSUC: Intern kommunikasjonsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication within the inverter.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generate the service file</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
239-0045	<p><b>Error message</b> 45 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the MC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generate the service file</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
239-0048	<p><b>Error message</b> 48 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the PAE module.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generate the service file</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-004B</b>	<p><b>Error message</b> 4B UM-FSUC: Feil motortilkobling CC%2 %1 %10 (E: X%4, P: X%5)</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an incorrect assignment of a motor connection.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>239-004E</b>	<p><b>Error message</b> 4E UM-FSUC: Ikke-plausibel parametrisering CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an incorrect sequence during parameterization.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>239-004F</b>	<p><b>Error message</b> 4F CC-FSUC: Initialiseringsfeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0050</b>	<p><b>Error message</b> 50 MC-FSUC: Initialiseringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0051</b>	<p><b>Error message</b> 51 UM-FSUC: Initialiseringsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0052	<p><b>Error message</b> 52 CC-FSUC: Temperaturovervåking CC%2 / %1 (temperatur: %6°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om en advarsel.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0053	<p><b>Error message</b> 53 MC-FSUC: Temperaturadvarsel (temperatur: %6°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om en advarsel.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0055	<p><b>Error message</b> 55 CC-FSUC: Det kreves en SS1F reaksjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Alvorlig feil oppdaget.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0057	<p><b>Error message</b> 57 UM-FSUC: Det kreves en SS2 reaksjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Alvorlig feil oppdaget.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0058	<p><b>Error message</b> 58 CC-FSUC: feil grensesnittversjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0059	<p><b>Error message</b> 59 MC-FSUC: feil grensesnittversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-005A	<p><b>Error message</b> 5A UM-FSUC: feil grensesnittversjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-005B	<p><b>Error message</b> 5B CC-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-005C	<p><b>Error message</b> 5C MC-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-005D	<p><b>Error message</b> 5D UM-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-0101</b>	<p><b>Error message</b> 101 CC-FSUC: Intern feil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0102</b>	<p><b>Error message</b> 102 MC-FSUC: Intern feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0103</b>	<p><b>Error message</b> 103 UM-FSUC: Intern feil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (uventet programforløp)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0111</b>	<p><b>Error message</b> 111 CC-FSUC: Spenningsfeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>239-0112</b>	<p><b>Error message</b> 112 MC-FSUC: Spenningsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0113	<p><b>Error message</b> 113 UM-FSUC: Spenningsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningsovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
239-0121	<p><b>Error message</b> 121 CC-FSUC: Temperaturovervåking CC%2 / %1 temp: %7, %8 °C</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0122	<p><b>Error message</b> 122 MC-FSUC: Temperaturfeil (temperatur: %7,%8°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller temperaturen i koblingsskapet – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0131	<p><b>Error message</b> 131 CC-FSUC: Parametrisering mislyktes CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått ugyldige parameterdata.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0133	<p><b>Error message</b> 133 UM-FSUC: FS-parameter inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått inkonsistente parametere.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-0141</b>	<p><b>Error message</b> 141 CC-FSUC: Syklisk kommunikasjon brutt CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen mellom MC og CC-FSUC har sviktet.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0143</b>	<p><b>Error message</b> 143 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon brutt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen mellom MC og UM-FSUC har sviktet.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0151</b>	<p><b>Error message</b> 151 CC-FSUC: Programvare inkonsekvent CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0152</b>	<p><b>Error message</b> 152 MC-FSUC: Programvare inkonsekvent</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0153</b>	<p><b>Error message</b> 153 UM-FSUC: Programvare inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0161	<p><b>Error message</b> 161 CC-FSUC: Stack-feil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0162	<p><b>Error message</b> 162 MC-FSUC: Stack-feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0163	<p><b>Error message</b> 163 UM-FSUC: Stack-feil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (stakkminne)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0171	<p><b>Error message</b> 171 CC-FSUC: Intern programvarefeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0172	<p><b>Error message</b> 172 MC-FSUC: Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset)</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
239-0173	<b>Error message</b> 173 UM-FSUC: Intern programvarefeil CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (Single Event Upset) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Opprett servicefil</li><li>– Ta kontakt med kundeservice</li></ul>
239-0181	<b>Error message</b> 181 CC-FSUC: RAM-feil CC%2 %1 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Opprett servicefil</li><li>– Ta kontakt med kundeservice</li></ul>
239-0182	<b>Error message</b> 182 MC-FSUC: RAM-feil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Opprett servicefil</li><li>– Ta kontakt med kundeservice</li></ul>
239-0183	<b>Error message</b> 183 CC-FSUC: RAM-feil CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (RAM-lager) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Opprett servicefil</li><li>– Ta kontakt med kundeservice</li></ul>
239-0191	<b>Error message</b> 191 CC-FSUC: Feil ved spenningsovervåkning CC%2 %1 <b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Opprett servicefil</li><li>– Ta kontakt med kundeservice</li></ul>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0192	<p><b>Error message</b> 192 MC-FSUC: Feil ved spenningsovervåkning</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-0193	<p><b>Error message</b> 193 UM-FSUC: Feil ved spenningsovervåkningen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC melder en defekt spenningsovervåkning.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-01A1	<p><b>Error message</b> 1A1 CC-FSUC: Innledende konsekvenskontroll for programvare CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-01A2	<p><b>Error message</b> 1A2 MC-FSUC: Innledende konsekvenskontroll for programvare</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-01A3	<p><b>Error message</b> 1A3 UM-FSUC: Innledende konsekvenskontr. for programvare CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (programvare skadet)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-01B1</b>	<p><b>Error message</b> 1B1 CC-FSUC: Syklisk kommunikasjon overbelastet CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått for mange sykliske telegrammer.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01B2</b>	<p><b>Error message</b> 1B2 MC-FSUC: Syklisk kommunikasjon overbelastet</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått for mange sykliske telegrammer.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01B3</b>	<p><b>Error message</b> 1B3 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon overbelastet CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått for mange sykliske telegrammer.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01C1</b>	<p><b>Error message</b> 1C1 CC-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01C2</b>	<p><b>Error message</b> 1C2 UM-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-01C3</b>	<p><b>Error message</b> 1C3 UM-FSUC: Feil på syklisk kommunikasjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Den sykliske kommunikasjonen er forstyrret på FSUC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01D3</b>	<p><b>Error message</b> 1D3 UM-FSUC: Ikke-tillatt rekonfigurering CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC ble konfigurert på nytt, selv om den allerede har fått gyldige FS-konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01E3</b>	<p><b>Error message</b> 1E3 UM-FSUC: Apparatparameter inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har fått inkonsistente konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-01F3</b>	<p><b>Error message</b> 1F3 UM-FSUC: FS-konfig.data til B-kanalen ugyldige CC%2 / %1 / %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har satt FS-konfigurasjonsdataene på ugyldig etter oppfordring gjennom B-kanalen.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0203</b>	<p><b>Error message</b> 203 UM-FSUC: Ugyldig oppfordring til selvtest CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSCE har mottatt en oppfordring til å starte selvtesten, selv om STO og SBC ikke er aktive.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>239-0213</b>	<p><b>Error message</b> 213 UM-FSUC: Selvttest avbrutt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har avbrutt en løpende selvttest på grunn av en feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0223</b>	<p><b>Error message</b> 223 UM-FSUC: B-kanal spenningsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> B-kanalen melder en spenningsfeil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller spenningstilførselen til de berørte enhetene (status-LED «24 V» på enheten) – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>239-0233</b>	<p><b>Error message</b> 233 UM-FSUC: Watchdog B svekket CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Overvåkning for B-kanal har sviktet.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0241</b>	<p><b>Error message</b> 241 CC-FSUC: Intern watchdog defekt CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>239-0242</b>	<p><b>Error message</b> 242 MC-FSUC: Intern watchdog defekt</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0243	<p><b>Error message</b> 243 UM-FSUC: Intern watchdog defekt CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> En intern overvåkning for FSUC kunne ikke konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0253	<p><b>Error message</b> 253 UM-FSUC: Intern kommunikasjonsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har oppdaget en feil i den sykliske kommunikasjonen inne i omformeren.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0263	<p><b>Error message</b> 263 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har oppdaget en feil i den sykliske kommunikasjonen med MC.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0273	<p><b>Error message</b> 273 UM-FSUC: Syklisk kommunikasjon inkonsekvent CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har oppdaget en feil i den sykliske kommunikasjonen med PAE-modulen.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-0283	<p><b>Error message</b> 283 UM-FSUC: Feil motortilkobling CC%2 %1 %10 (E: X%5, P: X%6)</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har oppdaget en feil tilordning av en motortilkobling.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-0293	<p><b>Error message</b> 293 UM-FSUC: Ikke-plausibel parametrisering CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har oppdaget et feil forløp under parametriseringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02A1	<p><b>Error message</b> 2A1 CC-FSUC: Initialiseringsfeil CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02A2	<p><b>Error message</b> 2A2 MC-FSUC: Initialiseringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02A3	<p><b>Error message</b> 2A3 UM-FSUC: Initialiseringsfeil CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil (initialisering mislyktes)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02B1	<p><b>Error message</b> 2B1 CC-FSUC: Temperaturovervåking CC%2 / %1 (temperatur: %7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om en advarsel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturen i koblingsskapet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
239-02B2	<p><b>Error message</b> 2B2 MC-FSUC: Temperaturadvarsel (temperatur: %7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturovervåkingen melder om en advarsel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller temperaturen i koblingsskapet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02C1	<p><b>Error message</b> 2C1 CC-FSUC: Det kreves en SS1F reaksjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Alvorlig feil oppdaget.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02C2	<p><b>Error message</b> 2C2 MC-FSUC: Det kreves en SS1F-reaksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Alvorlig feil oppdaget.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02C3	<p><b>Error message</b> 2C3 UM-FSUC: Det kreves en SS2 reaksjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Alvorlig feil oppdaget.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
239-02D1	<p><b>Error message</b> 2D1 CC-FSUC: feil grensesnittversjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
239-02D2	<p><b>Error message</b> 2D2 MC-FSUC: feil grensesnittversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-02D3	<p><b>Error message</b> 2D3 UM-FSUC: feil grensesnittversjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjonen for de interne elementene stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-02E1	<p><b>Error message</b> 2E1 CC-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-02E2	<p><b>Error message</b> 2E2 MC-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>
239-02E3	<p><b>Error message</b> 2E3 UM-FSUC: utestående samkjøring av grensesnittversjon CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Interface-versjoner av interne komponenter må skiftes. Oppdatering ikke ennå gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
239-02F3	<p><b>Error message</b> 2F3 UM-FSUC: Deaktivering av drevet mislyktes CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Drevet kunne ikke deaktiveres, da det ikke er i sikker tilstand.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>
239-FFF1	<p><b>Error message</b> FFF1 CC-FSUC: ALARM TEST CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har mottatt en testalarm.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>
239-FFF2	<p><b>Error message</b> FFF2 MC-FSUC: ALARM TEST</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har mottatt en testalarm.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>
239-FFF3	<p><b>Error message</b> FFF3 UM-FSUC: ALARM TEST CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC har mottatt en testalarm.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett servicefil - Ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0000	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i programutføringen - Ugyldig feilmelding %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> - Start styring på nytt - Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0001	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon – Testomgivelser aktive %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0003	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI PHY: Maskinvare svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0004	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i programutføringen (NULL pointer) – %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0005	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Verdi ikke tillatt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0006	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ikke tillatt – Argument ikke tillatt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0007	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Mottaksdata ugyldige %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0008	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Apparatindeks ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0009	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Intern funksjonsregistrering: Feil i programutførelsen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-000B	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL-sender: Grensesnitt mangler kapasitet eller er ikke driftsklart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-000E	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Apparat svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0014	<p><b>Error message</b> Feilaktig dataoverføring på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Mottaksdata ugyldige %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0015	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Grensesnittindeks ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0018	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL-Master: Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0019	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Omformer (HFL): Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-001A	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> SPI: Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-001B	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> SPI: Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>23A-001C</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> SPI: Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-001D</b>	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI (DMA): Grensesnitt mangler kapasitet eller er ikke driftsklart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-001E</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI (DMA): Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-001F</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL (DMA): Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0020	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Grensesnitt mangler kapasitet eller er ikke driftsklart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0021	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i programutføringen – XADC ikke initialisert %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0022	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i programutføringen – XADC allerede initialisert %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0023	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon – Oppføring ikke funnet i HDT %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
23A-0025	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Apparat opptatt/ikke driftsklart – Encoder-FPGA: Konfigurasjon mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0026	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Encoder-FPGA Flash ID: Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0027	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Encoder-FPGA DPRAM: Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0028	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Encoder-FPGA Flash: Maskinvare svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0029	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Encoder-FPGA Master (HFL): Det har oppstått en feil på grensesnittet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-002A	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC Bootloader: ugyldig fastvare lastet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-002B	<p><b>Error message</b> Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC Firmware: Fastvareoppdatering mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-002C	<p><b>Error message</b> Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC VMT: Fastvareoppdatering mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC HIK: ugyldig fastvare lastet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>– Feil i programutføringen – FSuC Firmware ikke startet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: ugyldige mottaksdata %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: Apparat svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0031	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC: Apparat mangler kapasitet eller er ikke driftsklart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0032	<p><b>Error message</b> Firmware update failed on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC: ugyldig fastvare lastet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0033	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FSuC: ugyldig parameteroverføring %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0034	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI: Det har oppstått en feil på grensesnittet – Lokalt feilregister angitt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0035	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – HSCI: Det har oppstått en feil på grensesnittet – Eksternt feilregister angitt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0036	<p><b>Error message</b> Tidsoverskridelse i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI: Apparat svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0037	<p><b>Error message</b> Feil i kommunikasjon på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI: Selvttest av grensesnitt mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0039	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Maskinvareinitialisering mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-003A	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-003B	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-003C	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-003D	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-003E	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: ugyldig parameteroverføring %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-003F	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: ugyldige mottaksdata %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0040	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Flash-komponent: Konfigurasjon av maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0041	<p><b>Error message</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Intern tilgangsfeil på apparat: %2 %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Zyng-initialisering: Feil i programutførelsen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Start av bruksprogramvare: Feil i programutførelsen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-status: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-nøkkel: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
23A-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-konfigurasjonsdata: Feil i programutførelsen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-skriveprosess: Tilgang til maskinvare mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM: ugyldig parameteroverføring %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM: Maskinvaretest mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-004A	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FRAM: Maskinvareinitialisering mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FRAM: Maskinvare svarer ikke %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Diagnose-flash: Maskinvareinitialisering mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern tilgangsfeil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Diagnose-flash: Maskinvaretest mislyktes %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0053	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i programutføringen – Ugyldig bildestørrelse %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0054	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Fant ikke bruksprogramvare %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0055	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Fant ikke oppstartsfil %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0056	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Fant ikke fallback-oppstartsfil %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0057	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Fant ikke hovedoppstartsfil %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0058	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Fallback-oppstartsfil: feil bildeforskyvning %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0059	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Primæroppstartsfil: feil bildeforskyvning %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-005A	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Feil bildeforskyvning %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-005B	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice Ingen autentiseringsdata er tilgjengelige %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-005C	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Bytekonverteringsprogram: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-005D	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Mottaksdata ugyldige – Terminal: ugyldig tegn %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-005E	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Mottaksdata ugyldige – Terminal: inntasting for lang %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0060	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0061	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0062	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0063	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0064	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0065	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0066	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0067	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0068	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0069	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-006A	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Info-Section: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-006B	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Apparatindeks ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-006C	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Apparatindeks ugyldig – Drivertilordning ikke mulig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>23A-006D</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Apparatindeks ugyldig – Kommando ble ikke bearbeidet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-006E</b>	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Grensesnittbetegnelse ugyldige %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-006F</b>	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i programutføringen – Feil under hovedinitialiseringsfase %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
<b>23A-0070</b>	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Bildeautentisering: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0071	<p><b>Error message</b> Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon – Registreringsgrense nådd %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0072	<p><b>Error message</b> Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Bildedata ufullstendig/inkonsekvent – Feil oppføring %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0073	<p><b>Error message</b> Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b> Apparat mangler kapasitet eller er ikke driftsklart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0074	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> FPGA-ID: Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0075	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Kommando ugyldig – Ingen HIK tilgjengelig for avlesning %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0076	<p><b>Error message</b> Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HIK: ugyldig parameteroverføring %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0077	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Maksimum kommandostørrelse (inn) overskredet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0078	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Maksimum kommandostørrelse (ut) overskredet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
23A-0079	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Farger i kommandorekkefølge %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>23A-007A</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Adresse ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
<b>23A-007D</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig – Meldings-ID ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
<b>23A-007E</b>	<p><b>Error message</b> Feil i kommandobearbeiding på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Parameteroverføring ugyldig Kommando ugyldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>
<b>23A-007F</b>	<p><b>Error message</b> Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> – Info-Section for Enkoder-FPGA: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0080	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig Boot-Image på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Info-Section for Enkoder-FPGA: Bildedata ufullstendig/inkonsekvent</li> </ul> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
23A-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Feil i program-/maskinvarekonfigurasjon</li> <li>– Testomgivelser aktive</li> </ul> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Opprett servicefil, og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
23A-0082	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Maskinvareinitialisering mislyktes</li> <li>– Intern XADC-spenningsreferanse aktiv</li> </ul> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0083	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Selvtest av grensesnitt mislyktes (VMK)</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnitterkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0084	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Selvttest av grensesnitt mislyktes (VSK) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittilkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0085	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Selvttest av grensesnitt mislyktes (VMLS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittilkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0086	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Selvttest av grensesnitt mislyktes (VMS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittilkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-0087	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Selvttest av grensesnitt mislyktes (VMPS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittilkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0088	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Selvtest av grensesnitt mislyktes (VSLPS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0089	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-008A	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VSTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-008B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Ved grensesnittet har det oppstått en feil (VMT0) %1 Identnummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittforbindelsene og start styringen på nytt</li> <li>– dersom feilen oppstår igjen, generer en servicefil og ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-008C	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VSTO) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-008D	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-008E	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VSRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
23A-008F	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMSTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>



Feilnummer	Beskrivelse
23A-0090	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMI) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0091	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VSI) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0092	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMSRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>
23A-0093	<p><b>Error message</b></p> <p>Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VMPE) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt</li> <li>– Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
23A-0094	<p><b>Error message</b> Feilaktig initialisering av grensesnitt på apparat: %2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Det har oppstått en feil på grensesnittet (VSPE) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller grensesnittkoblinger og start styring på nytt – Opprett servicefil og ta kontakt med kundeservice hvis det skjer igjen</p>
240-07D0	<p><b>Error message</b> Skriving ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren ausgewählt.</p> <p><b>Error correction</b> Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.</p>
240-07D1	<p><b>Error message</b> Fil '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Diese Datei wurde nicht gefunden</p> <p><b>Error correction</b> Datei neu anlegen oder generieren lassen</p>
240-07D2	<p><b>Error message</b> Filtypen til '%1' stemmer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine falsche Datei ausgewählt</p> <p><b>Error correction</b> Wählen Sie eine andere Datei an</p>
240-07D3	<p><b>Error message</b> Fil '%1' er kryptert</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine verschlüsselte Datei ausgewählt</p> <p><b>Error correction</b> Geben Sie den Schlüsselcode ein</p>

Feilnummer	Beskrivelse
240-07D4	<p><b>Error message</b> Tilgangen til '%1' er blokkert</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to edit an NC program while it was running in a Program Run mode.</p> <p><b>Error correction</b> - Stop the NC program run</p>
240-07D5	<p><b>Error message</b> Ugyldig filbane: '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
240-0800	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne statusen, eller den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk en annen tast eller funksjonstast.</p>
240-0804	<p><b>Error message</b> NC-program ikke lagret</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet er skrivebeskyttet og kan derfor ikke lagres.</p> <p><b>Error correction</b> – Åpne Filbehandling, og opphev skrivebeskyttelsen for NC-programmet. Velg og lagre deretter NC-programmet på nytt via driftsmodusen Programmering. – Eller gjør følgende: Lagre NC-programmet med et annet navn.</p>
240-0CA3	<p><b>Error message</b> Feil under intern kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Internal software error.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
240-0CA4	<p><b>Error message</b> Feil under en intern prosedyre</p> <p><b>Cause of error</b> Internal software error.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>

Feilnummer	Beskrivelse
240-0CA5	<p><b>Error message</b> Syklusdata feilaktige eller ufullstendige</p> <p><b>Cause of error</b> Den lagrede syklusbeskrivelsen er ufullstendig eller inneholder feil. Kontroller om det er flere feilmeldinger som gir ytterligere opplysninger om en mulig årsak.</p> <p><b>Error correction</b> Definere syklusbeskrivelsen korrekt</p>
241-07D0	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>
241-07D2	<p><b>Error message</b> Tekst ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Under bearbeiding av en fil fant ikke ASCII-Editor den ønskede teksten i filen.</p> <p><b>Error correction</b> Søk etter annen tekst (ta hensyn til store/små bokstaver).</p>
241-09C4	<p><b>Error message</b> Feil maskinkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> En maskinparameter inneholder en verdi med feil. Du finner nærmere informasjon ved hjelp av funksjonstasten INTERN INFO (Text0...2).</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger maskinparameteren - Ta kontakt med kundeservice</p>
241-09C5	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern styringsfeil: - For lite tilgjengelig minne - Annen, ikke spesifisert feil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
241-09C6	<p><b>Error message</b></p> <p>Datablokk allerede sperret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Redigeringsprogrammet i tabellen fikk beskjed om å endre en sperret datablokk.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Opphev sperren (f.eks.: Avslutt NC-programmet eller verktøy-skiftet), og gjenta instruksjonen.</p>
241-09C7	<p><b>Error message</b></p> <p>Det finnes en datablokk med feil lengde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er angitt en tabell i redigeringsprogrammet til tabellen, som inneholder minst én linje med en lengde som avviker fra lengden på linjen med kolonnenavnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Åpne tabellen med tekstbehandlingsprogrammet, og forkort den aktuelle linjen ved linjeslutt, eller fyll ut med mellomrom på linjen.</p> <p>Hvis for eksempel flere linjer inneholder feil, kan tabellen kopieres til en ny, feilfri tabell ved hjelp av filbehandlingen.</p>
241-09C8	<p><b>Error message</b></p> <p>Pocket table inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pocket table inneholder flere spindelplasser enn det som er angitt i maskinparameteren CfgAxes.spindleIndices.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett ugyldige plasser fra pocket table</li> </ul>
241-09C9	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verdi %1 i oppdateringsregel %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Incorrect syntax of the update rule:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The keyword is missing or spelled incorrectly</li> <li>- The keyword is unknown</li> <li>- Invalid number for a rule</li> <li>- Incorrect or unknown symbolic table name</li> <li>- The entered column is missing in the table</li> <li>- Column list is unequal during a copying statement</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Note the additional information on the error message.</li> <li>- Remember that the error can also be before the indicated place!</li> <li>- Enter the statement in the correct syntax, or contact your machine tool builder.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
241-09CA	<p><b>Error message</b> Oppdateringsregel %1 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> The update rule for updating a table is faulty and cannot be applied.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Please pay attention to other pending error messages.</li> <li>- Enter the statement for updating the table in the correct syntax, or contact your machine tool builder.</li> </ul> </p>
241-09CB	<p><b>Error message</b> Feil med tabellimport %1 i %2</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke importere en tabell.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen for feilmeldingen. Trykk på funksjonstasten INTERN INFO.</li> <li>- Vær oppmerksom på andre ubehandlede feilmeldinger.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
241-09CC	<p><b>Error message</b> Tabell %1 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> The update to the table failed since the table is faulty.</p> <p><b>Error correction</b>  Please ensure that the table  <ul style="list-style-type: none"> <li>- has the correct syntax</li> <li>- exists</li> <li>- is not write-protected</li> </ul> If necessary, contact your machine tool builder </p>
241-09CD	<p><b>Error message</b> Feil ved oppdatering av tabellen %1</p> <p><b>Cause of error</b> The update of the table failed.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Please pay attention to other pending error messages.</li> <li>- Pay attention to the additional information regarding the error message or contact your machine tool builder.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
241-09D0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen tilgang til fil %1 ved oppdatering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filen kan ikke oppdateres fordi det ikke er mulig å få tilgang til tabellen</li> <li>- Det kan hende at filen fortsatt blir brukt av styringen eller av ekstern bruk</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trykk NC-Stop, lukk alle filer eller frigi dem i den eksterne bruken og prøv på nytt.</li> <li>- Hvis det fortsatt ikke er mulig å oppdatere: Start styringen på nytt frem til meldingen Strømbrydd. Start deretter oppdateringen på nytt.</li> </ul>
241-09D1	<p><b>Error message</b></p> <p>Fil %1 endret gjennom import</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den angitte filen ble automatisk modifisert ved importen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Programnavn</li> <li>- Omlydtegn er fjernet</li> <li>- Sluttblokk er lagt til</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller filen</li> <li>- Vær oppmerksom på og kontroller endringene</li> <li>- Bruk bare filen hvis du vurderer den til å være korrekt</li> </ul>
241-0C03	<p><b>Error message</b></p> <p>Fil eller filbane "1%" er ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Angivelsen av et filnavn eller en filbane for oppdateringen til filoperasjonen er feil og kan ikke utføres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen for feilmeldingen. Trykk på funksjonstasten INTERN INFO.</li> <li>- Vær oppmerksom på andre ubekreftede feilmeldinger.</li> <li>- Kontroller syntaksen ved angivelsen av fil og filbane for filoperasjonen.</li> <li>- Kontroller om filen og filbanen faktisk finnes.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
241-0C04	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil ved oppdatering ved filoperasjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kunne ikke utføre filoperasjonen for en oppdateringsregel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen for feilmeldingen. Trykk på funksjonstasten INTERN INFO.</li> <li>- Vær oppmerksom på andre ubehandlede feilmeldinger.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
241-0C05	<p><b>Error message</b> Oppdateringsregel %1 feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b> Oppdateringsregelen for filoperasjonen er feil og kan ikke utføres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Vær oppmerksom på tilleggsinformasjonen for feilmeldingen. Trykk på funksjonstasten INTERN INFO.</li> <li>– Vær oppmerksom på andre ubehandlede feilmeldinger.</li> <li>– Kontroller syntaksen til anvisningen for filoperasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
241-0C2A	<p><b>Error message</b> Kan ikke endre tabelloppsettet</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to change the number or layout of the table columns. The width of columns cannot be reduced. The table files must not be write-protected.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Do not reduce the column width</li> <li>- Close open tables and change the table layout before acknowledging the Power Interrupted message</li> </ul>
242-07D0	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>
242-07D1	<p><b>Error message</b> Ugyldig fil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Filen som skal legges inn i teksten, ble ikke funnet</li> <li>- Ingen fil er valgt</li> <li>- Filen som behandles av tekstbehandlingsprogrammet, ble valgt på nytt</li> <li>- Den valgte filen behandles allerede av en annen applikasjon</li> <li>- Ugyldig fil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velg en annen fil</li> <li>- Lukk filen i den andre applikasjonen</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
242-07D3	<p><b>Error message</b> Mellomlager tomt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge til blokker fra mellomlageret, selv om du ikke har kopiert noe siden det siste strømvbruddet.</p> <p><b>Error correction</b> Før du kan føye til noe, må du legge inn et element i mellomlageret ved hjelp av funksjonen Kopiere.</p>
242-07D4	<p><b>Error message</b> Tekst ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Under bearbeiding av en fil fant ikke ASCII-Editor den ønskede teksten i filen.</p> <p><b>Error correction</b> Søk etter annen tekst (ta hensyn til store/små bokstaver).</p>
242-07D5	<p><b>Error message</b> Inntastingsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> En av verdiene som du har lagt inn, overskrider den tillatte inndataområdet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller inndataverdiene</p>
242-07D7	<p><b>Error message</b> Skriving ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name.</p> <p><b>Error correction</b> - Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection</p>
242-07DA	<p><b>Error message</b> Filen er ikke lagret</p> <p><b>Cause of error</b> Filen er skrivebeskyttet og ble ikke lagret.</p> <p><b>Error correction</b> – Opphev skrivebeskyttelsen i filbehandlingen. Velg tekstredigeringsprogrammet, og lagre filen på nytt. – Lagre filen med et annet navn.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
243-00F5	<b>Error message</b> Serienummer? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
245-03F5	<b>Error message</b> Konfigurasjonsserver ikke klar <b>Cause of error</b> Den systeminterne kommunikasjonen via datagrensesnittet til konfigurasjonsserveren er ikke klar. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.
245-03F6	<b>Error message</b> Kunne ikke åpne konfigurasjonsserverkø <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03F7	<b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke leses '%1' <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03F8	<b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke skrives '%1' <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03F9	<b>Error message</b> Feil i PGM-MGT konfigurasjon %1 <b>Cause of error</b> Ugyldige eller feil data i konfigurasjonen for filbehandlingen. <b>Error correction</b> Korrigjer og lagre de aktuelle dataene.

Feilnummer	Beskrivelse
245-03FA	<b>Error message</b> Intern feil! <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil i filbehandlingen. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03FB	<b>Error message</b> Prosess ikke tilgjengelig <b>Cause of error</b> En prosess som er lagt inn i konfigurasjonsdataene, kan ikke aktiveres <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03FC	<b>Error message</b> Kan ikke åpne ClientQueue (%1) <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03FD	<b>Error message</b> Generell feil ved intern system queue (%1) <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03FE	<b>Error message</b> Det finnes ingen mottaker for interne systemmeldinger <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
245-03FF	<b>Error message</b> Prosessorfel <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice

Feilnummer	Beskrivelse
245-0401	<p><b>Error message</b> Intern melding kunne ikke sendes</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
245-040D	<p><b>Error message</b> Ekst. Ut-/inndata ikke klare</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grensesnittet er ikke tilkoblet.</li> <li>- Ekstern enhet er ikke aktivert, eller den er ikke klar.</li> <li>- Overføringskabelen er defekt eller feil.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Kontroller dataoverføringsledningen.</p>
245-0413	<p><b>Error message</b> Problemer ved registrering av USB-enhet.</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- USB-enheten som brukes, gjenkjennes ikke</li> <li>- Kan ikke koble USB-enheten til systemet</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fjern USB-enheten, og forsøk på nytt</li> <li>- forsøk med en annen USB-enhet</li> </ul> </p>
245-0414	<p><b>Error message</b> Problemer ved fjerning av USB-enhet.</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- USB-enheten som brukes, er ikke fjernet på riktig måte eller avlogget ved hjelp av funksjonstastfunksjonen</li> <li>- En fil i USB-enheten er fortsatt åpen</li> <li>- Kan ikke koble USB-enheten fra systemet</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Logg av korrekt fra USB-enheten ved hjelp av en funksjonstastfunksjon</li> <li>- Lukk applikasjoner som har tilgang til en fil på USB-enheten</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
245-0416	<p><b>Error message</b> Seriell dataoverføring med feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grensesnittet er ikke riktig konfigurert</li> <li>- Overføringskabelen er defekt eller feil.</li> <li>- Filen for den valgte grensesnittkonfigurasjonen er ugyldig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller grensesnittkonfigurasjonen for begge overføringsdeltakerne</li> <li>- Kontroller dataoverføringsledningen</li> <li>- Kontroller om det finnes en gyldig fil for overføringen</li> </ul>
245-0417	<p><b>Error message</b> Filsystemfeil: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
245-0851	<p><b>Error message</b> Kunne ikke starte visningsprogrammet.</p> <p><b>Cause of error</b> En valgdialgboks for start av et eksternt visningsprogram er fortsatt åpen</p> <p><b>Error correction</b> Hent frem den skjulte valgdialgboksen til forgrunnen via HeROS-oppgavelinjen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Velg enten det ønskede visningsprogrammet for videre bearbeiding, eller</li> <li>– Avbryt valget av visningsprogrammet</li> </ul>
245-0861	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt å endre tilgangsrettighetene: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Bare eieren eller «root»-brukeren har tillatelse til å endre tilgangsrettighetene for filen eller katalogen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
250-138B	<p><b>Error message</b> Programmet ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktuelle NC-programmet eller ett av NC-programmene som har anropt det aktuelle NC-programmet, er endret. Det er derfor ikke mulig å gå inn i programmet igjen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om det endrede programmet skal åpnes</li> <li>- Med funksjonen Mid-program-oppstart eller med funksjonen GOTO velger du stedet der du ønsker å åpne programmet igjen. HEIDENHAIN anbefaler at du bruker funksjonen Mid-program-oppstart til å gå inn i programmet igjen.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
250-138C	<p><b>Error message</b> For lite hovedminne (RAM)</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen har for lite fysisk hovedminne</p> <p><b>Error correction</b> Maskinvaren må minst ha 128 MB RAM.</p>
250-138D	<p><b>Error message</b> Aktuelt program ikke valgt, velg med filbehandleren</p> <p><b>Cause of error</b> Det viste programmet ble ikke valgt i programkjøringen.</p> <p><b>Error correction</b> Start med å velge et program med filbehandleren.</p>
250-138E	<p><b>Error message</b> Programmet ble endret under programkjøringen.</p> <p><b>Cause of error</b> Et program ble endret under programkjøring.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om det endrede programmet skal kjøres.</p>
250-138F	<p><b>Error message</b> Kan ikke åpne dialogvinduet for Cycle Query.</p> <p><b>Cause of error</b> En dialogboks er allerede åpnet.</p> <p><b>Error correction</b> Lukk den åpne dialogboksen, og start programmet på nytt.</p>
250-1390	<p><b>Error message</b> Applikasjonen kan ikke aktiveres: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Den andre applikasjonen har ikke startet eller har en annen tittel.</p> <p><b>Error correction</b> Start en annen applikasjon manuelt.</p>
250-1391	<p><b>Error message</b> Feil ved anrop av PLS-serveren</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-1392	<p><b>Error message</b> Feil ved anrop av SQL-serveren</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
250-1393	<p><b>Error message</b> Feil under intern kommunikasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
250-1394	<p><b>Error message</b> Feil under en intern prosedyre</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
250-1395	<p><b>Error message</b> Feil under en intern prosedyre</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
250-1396	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å fortsette programmet</p> <p><b>Cause of error</b> Programmet kan ikke fortsette ved avbruddspunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Gå til programstart ved hjelp av GoTo, eller velg program på nytt. Ved pallobearbeiding må palletabellen oppdateres (ev. sett W-STATUS til BLANK). Deretter kan programmet startes på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-1397	<p><b>Error message</b> Aksebevegelse avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Nullstillingen av en akse ble stoppet eller avbrutt før målet ble nådd.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller akse, kvitter for feil, start referansekjøring på nytt – Bekreft eventuelt at en ikke referansekjørt eller ikke kontrollert akse skal kjøres</p>
250-1398	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Får ikke tilgang til filen. Den er kanskje slettet.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen fil.</p>
250-1399	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Filen er ikke et gyldig NC-program for denne styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet program.</p>
250-139A	<p><b>Error message</b> NC-program er ikke valgt</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet er ikke valgt via filbehandlingen (PGM MGT-tasten).</p> <p><b>Error correction</b> For å kunne starte dette programmet må du velge det via filbehandlingen (PGM MGT-tasten), eller starte det med det valgte programmet via mid-program-oppstart.</p>
250-13A7	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å opprette forbindelse til DNC</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke angi forbindelse til DNC.</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
250-13A8	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å opprette forbindelse til DNC</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke angi forbindelse til DNC. TeleService brukes allerede i en annen applikasjon.</p> <p><b>Error correction</b> - Start styringen på nytt. - Kontakt kundeservice hvis problemet vedvarer.</p>
250-13A9	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å opprette forbindelse til DNC</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke angi forbindelse til DNC. Maskinparameteren for TeleService er ikke riktig konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Maskinparameteren for TeleService CfgServiceRequest må konfigureres riktig.</p>
250-13AA	<p><b>Error message</b> Teleservice-forespørsel med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke aktivere eller deaktivere TeleService.</p> <p><b>Error correction</b></p>
250-13AB	<p><b>Error message</b> Teleservice-forespørsel med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke sende TeleService-krav.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller nettverksforbindelsene, og forsøk på nytt.</p>
250-13AC	<p><b>Error message</b> Teleservice-forespørsel med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinparameteren for TeleService er ikke riktig konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Maskinparameteren for TeleService CfgServiceRequest må konfigureres riktig.</p>
250-13AE	<p><b>Error message</b> Tilgang til tabell ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen tilgang til tabellen. Filen er antagelig slettet.</p> <p><b>Error correction</b> Opprett tabellen på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-13AF	<p><b>Error message</b> Feil på forhåndsinnstillingstabell</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen forhåndsinnstilling eller flere forhåndsinnstillinger er aktive i forhåndsinnstillingstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger forhåndsinnstillingstabellen. Bare én forhåndsinnstilling kan merkes som aktiv.</p>
250-13B6	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsparameteren kan ikke lagres</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen har forsøkt å skrive data til en skrivebeskyttet konfigurasjonsfil.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
250-13B7	<p><b>Error message</b> Tabellen kan ikke velges</p> <p><b>Cause of error</b> En konfigurasjonsparameter som er nødvendig for valg av tabell, kan ikke skrives.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
250-13B8	<p><b>Error message</b> Maskinkinematikken inneholder for mange dreieakser</p> <p><b>Cause of error</b> Mer enn to akser er konfigurert som roteringsakser. Arbeidsplanet kan ikke dreies med mer enn to roteringsakser. Maskinkinematikken med mer enn 2 roteringsakser støttes ikke av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre maskinkonfigurasjonen: Bruk en kinematikkbeskrivelse med maks. 2 roteringsakser.</p>
250-13BD	<p><b>Error message</b> PLS-overlappingsvindu (modul 9216) ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Et PLS-overlappingsvindu (PLS-modul 9216) kan ikke vises i den aktuelle betjeningssituasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver maskinbetjeningen, eller lukk en dialog som allerede er åpnet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-13BE	<p><b>Error message</b> Verktøynummer finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøynummeret som er nødvendig for valg av plassnummer, finnes ikke.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger verktøytabelen</p>
250-13BF	<p><b>Error message</b> Verktøy finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyet finnes ikke i verktøytabelen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger verktøytabelen - Velg en verktøytabel som inneholder verktøyet.</p>
250-13C0	<p><b>Error message</b> Finner ikke verktøyplass</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes ingen passende verktøyplass for verktøyet i pocket table.</p> <p><b>Error correction</b> - Klargjør passende verktøyplass</p>
250-13C1	<p><b>Error message</b> Overlappingsvindu (modul 9217) ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Et PLS-overlappingsvindu (PLS-modul 9217) kan ikke vises i den aktuelle betjeningssituasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver maskindriftsmodusen, eller lukk et dialogvindu som allerede er åpent.</p>
250-13C2	<p><b>Error message</b> Cycle Query Dialog ikke mulig i denne tilstanden!</p> <p><b>Cause of error</b> A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the PLC program and correct if necessary</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-13C3	<p><b>Error message</b> Kontroller dialogvinduet Evaluering av EnDat-måleinstrument</p> <p><b>Cause of error</b> Dialogboksen Evaluering av EnDat-måleinstrument kan ikke vises fordi den er dekket av en bakgrunnsdriftsmodus.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver maskindriftsmodus, og bekreft dialogboksen Evaluering av EnDat-måleinstrument.</p>
250-13C4	<p><b>Error message</b> Programvalg ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for øyeblikket ikke tillatt å velge ett NC-program.</p> <p><b>Error correction</b> Velg modus for programkjøring.</p>
250-13C5	<p><b>Error message</b> Aktuell status til aksene ikke mottatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
250-13C6	<p><b>Error message</b> Programstart ikke støttet</p> <p><b>Cause of error</b> Start av et NC-program støttes ikke i denne tilstanden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kjør aksene over referansemerkene.</li> <li>– Start programmet på nytt.</li> </ul>
250-13C7	<p><b>Error message</b> Betjening støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> The control cannot be operated while it is in this state.</p> <p><b>Error correction</b> Please wait until the axes have been referenced.</p>
250-13C9	<p><b>Error message</b> Aktuell blokk (%1) ikke valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Etter et avbrudd i programbearbeidingen kan ikke styringen fortsette programkjøringen fra det stedet hvor markøren befinner seg.</p> <p><b>Error correction</b> Velg ønsket sted for gjenopptak av kjøring av programmet med funksjonen GOTO + blokknummer, eller med funksjonen mid-program-oppstart.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>250-13CA</b>	<p><b>Error message</b> Start programmet i driftstypen Programkjøring</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en feil i den forrige programutførelsen.</p> <p><b>Error correction</b> Veksle til driftsmodusen Programkjøring, og start programmet på nytt.</p>
<b>250-17D3</b>	<p><b>Error message</b> referanseopptak ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Referansekjøring er ikke mulig for øyeblikket fordi aksen er i bruk.</p> <p><b>Error correction</b> Start referansekjøringen på nytt på et senere tidspunkt.</p>
<b>250-F306</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke velge program</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke utføre eksternt programvalg (via PLS, OPC UA eller DNC), da filbehandling er åpen.</p> <p><b>Error correction</b> - Velg programmet og lukk filbehandlingen, eller - Lukk filbehandlingen og velg programmet eksternt (via PLS, OPC UA eller DNC)</p>
<b>250-F308</b>	<p><b>Error message</b> Filbehandleren ble avsluttet av et eksternt programvalg</p> <p><b>Cause of error</b> Mens filbehandlingen var åpen, ble styringen tilordnet med en ekstern programstart (via PLC, OPC UA eller DNC). Filbehandlingen ble avsluttet, og det eksterne programvalget ble gjennomført.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>250-F30C</b>	<p><b>Error message</b> Feil i nullpunktstabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen nullpunkter er aktive i nullpunktstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger nullpunktstabellen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
250-F319	<p><b>Error message</b> Funksjonen kunne ikke utføres %1</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke utføre funksjonen som er kalt opp (f.eks. betjening av en funksjonstast).</p> <p><b>Error correction</b> – Kall opp funksjonen på nytt senere – Ta kontakt med kundeservice hvis problemet vedvarer</p>
250-F31A	<p><b>Error message</b> Utførelse avbrutt – neste start fra og med tabellstart</p> <p><b>Cause of error</b> – Brukeren har avbrutt programmet – Programavbrudd pga. NC-feil – Mislykket startforsøk pga. manglende tabellposter</p> <p><b>Error correction</b> Rett ev. opp feilen. Neste programstart skjer ved tabellstart.</p>
250-F31D	<p><b>Error message</b> Drift av vertsmaskin ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> På grunn av en løpende bearbeiding er det ikke mulig å aktivere hoveddatamaskindriften</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt den aktuelle behandlingen og aktiver deretter driften av hoveddatamaskinen</p>
250-F322	<p><b>Error message</b> Ugyldig programtype</p> <p><b>Cause of error</b> Filens programtype er ikke gyldig.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et gyldig NC-program</p>
250-F323	<p><b>Error message</b> 3DROT aktiv: Kan ikke kontrollere akseposisjoner</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kontrollere en akse selv om funksjonen Drei arbeidsplan er aktiv. Å kontrollere akseposisjoner er ikke mulig ved dreid arbeidsplan.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver Drei arbeidsplan, og kontroller akseposisjonene på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>250-F324</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Komponentene %1 kan ikke vises grunnet de aktuelle konfigurerte grensene</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I maskinkonfigurasjonen under CfgComponent-Mon/components[] ble det angitt en komponent med mindre enn fire grenser</li> <li>– Verdier for grensene er ikke i stigende rekkefølge.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Korriger maskinkonfigurasjonen under CfgComponent-Mon/components[] eller velg andre komponenter i fanen "CM Detail"</li> </ul>
<b>250-F329</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Overvåkingsoppgaven %1 kan ikke vises</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I maskinkonfigurasjonen under Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] ble det angitt en overvåkingsoppgave med mindre enn fire grenser.</li> <li>– Verdier til grensene til oppføringen i CfgMonComponent er ikke i stigende rekkefølge.</li> <li>– Det er ikke oppført noen verdi for CfgMonComponent/display.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Korriger maskinkonfigurasjonen under Monitoring/CfgMonComponent, og korriger eventuelt, eller</li> <li>– Velg en annen overvåkingsoppgave i fanen "MON Detail"</li> </ul>
<b>250-F32A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke mulig å aktivere tabellen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å aktivere en annen nullpunkts- eller korrekturtabell under en aktiv blokkbearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vent til den aktive blokkbearbeidingen er ferdig, eller trykk på funksjonstasten «Intern stopp» under blokkutførelsen dersom det er trygt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>250-F32E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Overvåkingsoppgaven %1 kan ikke vises</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Overvåkingsoppgaven kan ikke vises. Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Visningsinnstillingene for denne overvåkingsoppgaven er ufullstendige eller feil</li> <li>– De konfigurerte grensene gjør det ikke mulig med noen visning av overvåkingsoppgaven</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. tilpass konfigurasjon: CfgMonComponent &gt; display</li> <li>– Velg en annen overvåkingsoppgave</li> </ul>
<b>250-F332</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Programutførelse ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Either there is an error in the program, or the program has been modified.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check whether the program is free of errors, and execute a GOTO or reset before restarting</li> <li>- Use the GOTO function in order to select the desired starting point for the restart. Or use a reset to restart the simulation from the beginning of the program.</li> </ul>
<b>250-F333</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Nullpunkt ikke lagret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred while saving the preset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the preset table and correct it if necessary</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Try to save the preset again</li> <li>- If the error recurs, save the service file and inform your service agency</li> </ul>
<b>250-F334</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Nullpunkt ikke tilbakestilt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred while resetting the preset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the preset table and correct it if necessary</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Try to save the preset again</li> <li>- If the error recurs, save the service file and inform your service agency</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
250-F335	<p><b>Error message</b> Denne filen kan ikke vises</p> <p><b>Cause of error</b> Access to the file was denied.</p> <p><b>Error correction</b> Check the access rights for the file</p>
250-F33C	<p><b>Error message</b> Check the "Evaluation of EnDat" dialog window</p> <p><b>Cause of error</b> The "Evaluation of EnDat encoder" dialog window can't be opened, because the "Traverse reference points" dialog box is not active.</p> <p><b>Error correction</b> Activate the "Traverse reference points" dialog box and confirm the "Evaluation of EnDat encoder" dialog window.</p>
250-F33D	<p><b>Error message</b> GPS: Innstillingene er ikke lagret</p> <p><b>Cause of error</b> Du har endret innstillinger for globale programinnstillinger, men disse er ikke lagret.</p> <p><b>Error correction</b> Overta innstillingene, eller forkast dem</p>
251-0D92	<p><b>Error message</b> Kommunikasjonsfeil ved forespørsel om konfigurasjonsdata</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern kommunikasjonsfeil i det integrerte oscilloskopet ved spørring av konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer eventuelt konfigurasjonen til parametersettet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
251-0D93	<p><b>Error message</b> Uventet svar ved forespørsel om det aktive parametersettet</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern kommunikasjonsfeil i det integrerte oscilloskopet ved spørring av konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer eventuelt konfigurasjonen til parametersettet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0D94	<p><b>Error message</b> Pålogging for forespørsel om konfigurasjonsdata mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern kommunikasjonsfeil i det integrerte oscilloskopet ved spørring av konfigurasjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korreger eventuelt konfigurasjonen til parametersettet – Ta kontakt med kundeservice</p>
251-0D95	<p><b>Error message</b> Intern kommunikasjonsfeil i oscilloskopet</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern kommunikasjonsfeil i det integrerte oscilloskopet ved pålogging på Channel Manager.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
251-0D96	<p><b>Error message</b> Intern kommunikasjonsfeil i oscilloskopet</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern kommunikasjonsfeil i det integrerte oscilloskopet ved registrering for driftsmodi.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
251-0D97	<p><b>Error message</b> Hoppefunksjon deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> På grunn av bytte av driftsmodus er sprangfunksjonen i det integrerte oscilloskopet deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Gjennomfør sprangfunksjonen i manuell drift</p>
251-0D98	<p><b>Error message</b> Feil driftsmodus valgt for hoppefunksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Sprangfunksjonen kan bare aktiveres i manuell drift.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til driftsmodusen Manuell drift</p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0D99	<p><b>Error message</b> Kan ikke lese parametersettet</p> <p><b>Cause of error</b> Spørringen av det aktive parametersettet til en akse mislyktes.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parametersettene til aksen</p>
251-0D9B	<p><b>Error message</b> Kan ikke lese initialiseringsparametere</p> <p><b>Cause of error</b> Ved innlesing av initialiseringsparameteren for sprangfunksjonen til den aktive aksen oppstod det en feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller initialiseringsfilen</p>
251-0D9C	<p><b>Error message</b> Feil ved gjenoppretting av parameterne</p> <p><b>Cause of error</b> Gjenopprettingen av den opprinnelige parameteren til en akse mislyktes.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren til aksen etter deaktivering av sprangfunksjonen</p>
251-0D9D	<p><b>Error message</b> Parametersatsmerking av en akse ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Identifikasjonen til parametersettet for gjenoppretting av den opprinnelige parameteren til en akse mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korrigjer eventuelt parametrene til aksen etter deaktivering av sprangfunksjonen.</p>
251-0D9F	<p><b>Error message</b> Hoppefunksjon ikke aktiverbar</p> <p><b>Cause of error</b> Referansemerkene for en eller flere akser er ennå ikke skannet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Fastsett referansepunkter for aksene</li> <li>– Velg sprangfunksjonen i det integrerte oscilloskopet på nytt</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0DA0	<p><b>Error message</b> Hoppefunksjon ikke aktiverbar</p> <p><b>Cause of error</b> Intern kommunikasjonsfeil har oppstått. Kan ikke bekrefte statusen til aksen eller statusen til referansekjøringen.</p> <p><b>Error correction</b> – Velg sprangfunksjonen i det integrerte oscilloskopet på nytt – Ta kontakt med kundeservice hvis feilen oppstår på nytt</p>
251-0DA1	<p><b>Error message</b> Kan ikke initialisere parametersettet</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke initialisere det aktive parametersettet til en akse for sprangfunksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> – Velg sprangfunksjonen i det integrerte oscilloskopet på nytt – Ta kontakt med kundeservice hvis feilen oppstår på nytt</p>
251-0DA6	<p><b>Error message</b> Hoppefunksjon kan ikke aktiveres</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil ved innlesing av initialiseringsparametrene eller parametersettene for sprangfunksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt parametersettene og initialiseringsparametrene.</p>
251-0DA7	<p><b>Error message</b> Feil i bruk av faktisk/nominell verdi</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke foreta en overføring av faktisk til nominell verdi ved deaktivering av sprangfunksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice hvis denne feilen oppstår på nytt</p>
251-0DB7	<p><b>Error message</b> Det valgte signalet støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det valgte posisjonssignalet støttes ikke av styringens maskinvare.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet signal.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0DD5	<p><b>Error message</b> Valgt CC-signal er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> Ved start av dataregistreringen kan det utvalgte signalet fra CC ikke tilordnes.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis feilen gjentar seg, må du ta kontakt med kundeservice.</p>
251-0DD6	<p><b>Error message</b> Synkronisering av datakanaler til PLS inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Synkroniseringsfeil mellom IPO og PLS ved start av dataregistreringen. Signaler fra PLS skal registreres, men IPO mottar ikke svar fra PLS.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis feilen gjentar seg, må du ta kontakt med kundeservice.</p>
251-0DD7	<p><b>Error message</b> Synkronisering av CC-signaler inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Synkroniseringsfeil mellom IPO og CC ved start av dataregistreringen. Signaler fra CC skal registreres, men IPO mottar ikke svar fra CC.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis feilen gjentar seg, må du ta kontakt med kundeservice.</p>
251-0DD8	<p><b>Error message</b> Antallet CC-signaler overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Det tillatte antallet CC-signaler ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Begrens det tillatte antallet CC-signaler.</p>
251-0DD9	<p><b>Error message</b> Uventet probestastighet ved kvittering av en CC-datakanal</p> <p><b>Cause of error</b> Ved kvittering for en CC-datakanal tilsvarer probestastigheten til kvitteringen ikke den forventede probestastigheten.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterinnstillingene til probestastigheten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0DDA	<p><b>Error message</b> Antall datakanaler til registrering med CC-takt overskredet.</p> <p><b>Cause of error</b> Ved registrering med CC-takt er antallet datakanaler begrenset.</p> <p><b>Error correction</b> Begrens antall datakanaler ved registrering med CC-takt til maks. antall tillatte CC-signaler.</p>
251-0DE2	<p><b>Error message</b> Det valgte signalet støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Rettigheten for IPO-/CC-Dbg-signaler er ikke til stede</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE3	<p><b>Error message</b> Ikke rettighet til å registrere signalet</p> <p><b>Cause of error</b> Den nødvendige rettigheten for registrering av IPO- eller CC-Dbg-signaler mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Logg deg på styringen med en bruker som har rettighet til lesetilgang på OEM-grensesnittdata (f.eks. med funksjonsbrukeren oemdataaccessread).</p>
251-0DE4	<p><b>Error message</b> Signalet kan ikke registreres</p> <p><b>Cause of error</b> Rettigheten for registrering av CC-Dbg-signaler mangler</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE5	<p><b>Error message</b> Applikasjonen kan ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Rettigheten for utførelse av det interne styringsoscilloskopet mangler</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE6	<p><b>Error message</b> Det valgte signalet støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Rettigheten for PLS-signaler er ikke til stede</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0E18	<p><b>Error message</b> Kontroller dataene til SCO-filen</p> <p><b>Cause of error</b> Du har åpnet en eldre versjon av en SCO-fil som ikke er kompatibel med den aktuelle versjonen lenger.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller dataene som ble lastet.</p>
251-0E28	<p><b>Error message</b> Trace-filene kunne ikke lagres</p> <p><b>Cause of error</b> Trace file cannot be written to.</p> <p><b>Error correction</b> Check whether write-access is granted for the selected partition (e.g. PLC).</p>
251-0E29	<p><b>Error message</b> Kunne ikke lese filen</p> <p><b>Cause of error</b> A file could not be accessed for reading.</p> <p><b>Error correction</b> Check whether read-access is granted for the selected partition (e.g. PLC).</p>
251-0E2A	<p><b>Error message</b> Nødvendig oppføringsrettighet for et signal mangler</p> <p><b>Cause of error</b> When loading a file or initializing the control, changed user rights have caused a signal to not have the necessary rights for recording The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0E2B	<p><b>Error message</b> Signal-ID ikke funnet i listen over manuelt frigitte signaler</p> <p><b>Cause of error</b> The signal ID used was not found in the list of permitted signals. The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
251-0E2C	<p><b>Error message</b> Oppføring av signaler ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> There is no recording right for this signal. The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0E2D	<p><b>Error message</b> Fant ikke signal-ID i utvalgslisten</p> <p><b>Cause of error</b> The signal ID used was not found in the list of of the selection dialog box of the integrated oscilloscope. The signal is set to OFF. The registered user might not have the right to access the signal.</p> <p><b>Error correction</b> Log-on as a user with the necessary access right</p>
251-0E34	<p><b>Error message</b> Valgt UVR-signal er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> When data recording is started, the selected signal of the UVR cannot be assigned.</p> <p><b>Error correction</b> If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p>
251-0E35	<p><b>Error message</b> Synkronisering av CC- eller UVR-signaler inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Synchronization error between interpolator, CC controller unit, or UVR at start of data recording. CC or UVR signals are to be recorded, but the interpolator receives no response from the CC or UVR.</p> <p><b>Error correction</b> If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
251-0E36	<p><b>Error message</b></p> <p>Triggerbetingelse signal [SAVED] i referanse-Trace ikke oppfylt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et signal ble satt til [SAVED], imidlertid mangler en oppfylt triggerbetingelse for referanse-Trace.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Før signaltilstanden [SAVED] brukes, må det foreligge en oppfylt triggerbetingelse for referanse-Trace, ellers kan signalforløpet ikke tilordnes med hensyn til tid.</p>
251-0E37	<p><b>Error message</b></p> <p>Triggerbetingelse signal [SAVED] i gjeldende Trace ikke oppfylt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det brukes en signaltilstand [SAVED], imidlertid er ingen triggerbetingelse oppfylt for referanse-Trace.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Dersom signaltilstanden [SAVED] brukes, må det foreligge en oppfylt triggerbetingelse for den aktuelle Trace. Ellers kan signalforløpet ikke tilordnes med hensyn til tid.</p>
260-01FB	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS-modul finnes ikke: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den valgte PLS-modulen ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en annen PLS-modul, eller meld fra til kundeservice.</p>
260-01FC	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på midl. fil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den midlertidige filen kunne ikke opprettes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet PLS-programmet, eller meld fra til kundeservice.</p>
260-01FD	<p><b>Error message</b></p> <p>Kompilator ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLS-kompilatoren/PET-fortolkeren kunne ikke lastes inn.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
260-01FE	<p><b>Error message</b> Program/tabell med ugyldig format</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet/PET-tabellen har feil format.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger programmet/tabellen.</p>
260-01FF	<p><b>Error message</b> Feil på PLS-kompilatorkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsfilen for PLS-kompilatoren inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger konfigurasjonsfilen. Følg flere feilmeldinger.</p>
260-0200	<p><b>Error message</b> Ikke tilstrekkelig minne for PLS-kompilator/PET</p> <p><b>Cause of error</b> Minnet er ikke stort nok til å laste inn PLS-kompilatoren/PET.</p> <p><b>Error correction</b> Frigjør plass i minnet og forsøk på nytt.</p>
260-0202	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLC</p> <p><b>Cause of error</b> Feilårsakene som er oppført nedenfor er ment som hjelp til kundeservice for å begrense og fjerne PLS-systemfeilen:  - Et PLS-program kan ikke lastes fordi styringstypen er feil konfigurert.  - Et PLS-program kan ikke lastes fordi feiltabellen for PLS-kompilatoren er feil konfigurert.  - Et PLS-program kan ikke lastes fordi det oppsto en uventet feil i filsystemet.  - Symboldefinisjonene for PLS-programmet kan ikke leses eller inneholder ugyldige data.  - Det har oppstått en annen intern PLS-systemfeil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
260-0203	<p><b>Error message</b> Prøv igjen senere</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen kan ikke utføres for øyeblikket, enten fordi et NC-program kjøres, eller fordi en kompileringsprosess allerede er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Stopp programkjøringen og start kompileringsprosessen på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
260-0204	<p><b>Error message</b> Kommandoen kan for tiden ikke utføres</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen kan ikke utføres for øyeblikket fordi autostart allerede er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt autostart, og start kommandoen på nytt.</p>
260-0205	<p><b>Error message</b> Kan ikke starte PLS-program</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet ble riktig konvertert, men PLS kunne ikke startes.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet PLS-program og konverter på nytt, eller meld fra til kundeservice.</p>
260-0206	<p><b>Error message</b> Ingen aktive PLS-program</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet har ikke startet, og derfor er det ingen aktive programmer for sporing.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet PLS-program og konverter på nytt, eller meld fra til kundeservice.</p>
260-0207	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til PLS-symbolfil (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Får ikke tilgang til en PLS-symbolfil.</p> <p><b>Error correction</b> Oversett PLS-programmet på nytt, eller velg et annet PLS-program.</p>
260-0208	<p><b>Error message</b> Lokalt symbol, kan ikke vises</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
260-0209	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig PLS-operand</p> <p><b>Cause of error</b> Inntastingen inneholder ingen gyldige PLS-operander.</p> <p><b>Error correction</b> Oppgi korrekt PLS-operandnavn.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
260-020A	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å oppdatere operanddata</p> <p><b>Cause of error</b> Operanddataene kan ikke oppdateres for øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Konverter PLS-programmet på nytt, eller meld fra til kunde-service.</p>
260-020B	<p><b>Error message</b> Kildefil ikke gyldig</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
260-020C	<p><b>Error message</b> Ingen feiltabell aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Feiltabellen er ikke aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Velg feiltabell på nytt og konverter.</p>
260-020D	<p><b>Error message</b> PLS-programmet ble ikke kompilert</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke konvertere PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet PLS-program og konverter.</p>
260-020E	<p><b>Error message</b> PLS-feiltabellen ble ikke kompilert</p> <p><b>Cause of error</b> Feiltabellen kan ikke konverteres.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen feiltabell og konverter.</p>
260-020F	<p><b>Error message</b> Operand overtas i overvåkingslisten ...</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
260-0210	<p><b>Error message</b> Operand ikke gjenkjent.</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
260-0211	<p><b>Error message</b> Operand %1 overtatt i overvåkingslisten</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
260-021D	<p><b>Error message</b> Kommando ikke mulig nå: trace-funksjon aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen kan for tiden ikke utføres. En ekstern føler er aktiv, og derfor er ikke kommandoen tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt den eksterne føleren, og utfør kommandoen på nytt.</p>
260-021E	<p><b>Error message</b> Kommando ikke mulig nå: selvtest aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen kan for tiden ikke utføres. Selvtesten av sikkerheten er aktiv, og derfor er ikke kommandoen tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Vent til selvtesten er avsluttet, og utfør kommandoen på nytt.</p>
260-0221	<p><b>Error message</b> Operand %1 ikke aktivert / deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte operanden kan ikke aktiveres eller deaktiveres i I/O-force-listen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt I/O-force-listen.</p>
260-0224	<p><b>Error message</b> Operand %1 angitt dobbelt</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte operanden er oppført flere ganger i I/O-force-listen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tilpass utvalget. PLS-operander med samme navn skal bare være oppført én gang i I/O-force-listen.</li> <li>– Ved flere oppføringer gjelder den siste operanden i listen!</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
260-0235	<p><b>Error message</b> Dataforespørsel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> På grunn av manglende brukerrettigheter kan ingen data forespørres fra PLS.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller brukerrettighetene</li> <li>– Legg eventuelt til nødvendige tilleggsrettigheter til den aktuelle brukeren.</li> </ul> </p>
270-0001	<p><b>Error message</b> Systemfeil på SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en programvarefeil i SQL-serveren.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
270-0002	<p><b>Error message</b> Systemfeil på SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble kalt opp en funksjon for SQL-serveren som ennå ikke har blitt implementert.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
270-0003	<p><b>Error message</b> Systemfeil på SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-serveren kan ikke identifisere avsenderen av en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
270-0004	<p><b>Error message</b> Systemfeil på SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-serveren kan ikke få kontakt med avsenderen av en melding.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>270-0005</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Symbolsk navn %1 kan ikke oppløses</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt et symbolsk navn for en tabell som ikke kan oppløses med konfigurasjonsdataene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller konfigurasjonsdataene</li> <li>Meld fra til maskinprodusenten</li> </ul>
<b>270-0006</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Tabell %1 ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt et banenavn for en tabell hvor det ikke ble funnet noen filer.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigér det angitte banenavnet</li> <li>- Kopier eller flytt filen til det angitte stedet</li> </ul>
<b>270-0007</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil ved tilgang til fil %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det oppstod en feil ved forsøk på å få tilgang til den angitte filen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filen er ikke ISO Latin-15-kodet og begynner med en Byte Order Mark (BOM)</li> <li>– Filen inneholder ikke tillatte styre tegn, spesielt tegnet 'NUL'</li> <li>– Filen kan ikke leses</li> <li>– Filen skal slettes, men det er ikke tillatt å skrive i den</li> <li>– Filen skal gis nytt navn, men det er ikke tillatt å skrive i den</li> <li>– Et tidligere forsøk på å få tilgang til den allerede åpne filen, mislyktes</li> <li>– Filsystemet har allerede åpnet for mange filer samtidig</li> <li>– Filsystemet tillater ikke at ytterligere filer blir generert</li> <li>– Filsystemet melder fra om en annen feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og ev. endre kodingen av filen, og fjern Byte Mark Order</li> <li>– Kontroller filen med hensyn til ikke tillatte styre tegn og fjern ev. disse</li> <li>– Kontroller og ev. tilpass tilgangsrettighetene for denne filen</li> <li>– Kontroller tilstanden til filsystemet, og reparer ev. filsystemet</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Tabell %1 med feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt en tabellfil som har feilaktig filnavn eller en syntaksfeil i tabellbeskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tabellens filnavn, og korrigjer om nødvendig. Filnavnet til en tabell kan bestå av følgende tegn: <ul style="list-style-type: none"> <li>- bokstav a til z eller A til Z</li> <li>- sifre, 0–9</li> <li>- punktum (.)</li> <li>- Underscore (_)</li> </ul> </li> <li>- Kontroller tabellbeskrivelsen og tilpass om nødvendig. Den må inneholde nøkkelordet BEGIN, tabellnavnet og eventuelt nøkkelordet MM eller INCH for måleenhet, i denne rekkefølgen og med denne skrivemåten</li> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
270-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Tabell %1 ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt en tabellfil som ikke er avsluttet med nøkkelordet [END]. Filen kan være ufullstendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller om tabellfilen er fullstendig. Føy eventuelt til nøkkelordet [END] i en egen linje på slutten av filen</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Definisjon av spalte %1 mangler eller er feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tabellen inneholder en kolonne som det enten ikke finnes en beskrivelse for i konfigurasjonsdataene eller i selve tabellen, eller som er feil beskrevet i tabellen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fullfør eller korrigjer kolonnebeskrivelsen</li> <li>- Informer eventuelt maskinprodusenten</li> </ul>
270-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feltnavn %1 forekommer flere ganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt en tabellfil som inneholder samme feltnavnet flere ganger.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korrigjer tabellen</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
270-000C	<p><b>Error message</b> Syntaksfeil i SQL-kommando</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble gitt en SQL-instruksjon med en syntaksfeil.</p> <p><b>Error correction</b> - Angi instruksjonen med korrekt syntaks - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-000D	<p><b>Error message</b> Literal ikke avsluttet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble gitt en SQL-instruksjon med en literal som ikke ble avsluttet korrekt med tegnet '.</p> <p><b>Error correction</b> Angi instruksjonen med korrekt syntaks, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
270-000E	<p><b>Error message</b> Feltnavn %1 ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt en SQL-instruksjon med et feltnavn som ikke finnes i tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Angi instruksjonen med korrekt syntaks - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-000F	<p><b>Error message</b> Datablokk allerede sperret</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å sperre adgangen til eller endre på en datablokk som allerede er sperret fra et annet sted.</p> <p><b>Error correction</b> - Opphev den eksterne blokkeringen og gjenta instruksjonene - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-0010	<p><b>Error message</b> Det finnes en datablokk med feil lengde</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble angitt en tabell som inneholder minst én datablokk, med en lengde som avviker fra lengden på blokken med feltnavnet.</p> <p><b>Error correction</b> - Forkort den aktuelle datablokken, eller fyll den med mellomrom - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0011	<p><b>Error message</b> Ingen flere datablokker funnet</p> <p><b>Cause of error</b> På en SQL-forespørsel ble det ikke funnet flere datablokker.</p> <p><b>Error correction</b> Formuler forespørselen på nytt, hvis ikke datablokken har blitt funnet.</p>
270-0012	<p><b>Error message</b> Feil forhåndsverdi for felt</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å legge til en datablokk i en tabell hvor minst ett felt har fått angitt feil forhåndsverdi i beskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger forhåndsverdien. I de fleste tilfeller kan den ikke lagres i den feltlengden som er tilgjengelig - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-0013	<p><b>Error message</b> Feil verdi for felt</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å endre på en datablokk i en tabell hvor minst ett felt har fått angitt feil forhåndsverdi i beskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger den angitte verdien. I de fleste tilfeller kan den ikke lagres i den feltlengden som er tilgjengelig. - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-0014	<p><b>Error message</b> Feil antall verdier</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å legge til eller endre på en datablokk i en tabell hvor antall verdier ikke tilsvarer antall valgte felt.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger instruksjonene - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-0015	<p><b>Error message</b> Systemfeil på SQL-server</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en ukjent feil i SQL-serveren.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0016	<p><b>Error message</b> Tabellsynonym finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å gi en tabell et logisk navn som allerede er i bruk.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet navn, eller slett det eksisterende navnet først.</p>
270-0017	<p><b>Error message</b> Tabellsynonym ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å slette eller endre på et logisk navn for en tabell, men navnet eksisterer ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet navn.</p>
270-0018	<p><b>Error message</b> Tabell finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å opprette en ny tabell, selv om det allerede finnes en tabell med dette navnet.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet tabellnavn.</p>
270-0019	<p><b>Error message</b> Tabell er fortsatt åpen</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på en tabellbeskrivelse eller slette en tabell, selv om tabellen ennå er åpen.</p> <p><b>Error correction</b> Lukk tabellen først.</p>
270-001A	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å opprette eller endre på et logisk navn for en tabell, men de aktuelle konfigurasjonsdataene kan ikke skrives.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt den pågående bearbeidingen, og forsøk å opprette eller endre på det logiske navnet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-001B	<p><b>Error message</b> Beskrivelsen av kolonnene kan ikke leses</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å finne beskrivelsen av kolonnene i tabellen fordi tabelltypen ikke finnes i konfigurasjonsdataene, eller fordi kolonnebeskrivelsene som er lagret i selve tabellen, er ufullstendige eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene, og legg inn den manglende beskrivelsen av tabelltypen. Åpne tabellen med et tekstbehandlingsprogram, og slett eller endre på den kolonnebeskrivelsen som ligger i tabellen.</p>
270-001C	<p><b>Error message</b> Tabellen inneholder ingen kolonner</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å opprette eller åpne en tabell uten kolonner.</p> <p><b>Error correction</b> Slett tabellen og opprett den på nytt.</p>
270-001D	<p><b>Error message</b> Tabellen er skrivebeskyttet</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å opprette eller endre på en tabell som er skrivebeskyttet på lagringsmediet, eller som er merket som skrivebeskyttet.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev den gjeldende skrivebeskyttelsen.</p>
270-001E	<p><b>Error message</b> Kolonnen %1 finnes allerede i tabellen</p> <p><b>Cause of error</b> En kolonne som allerede finnes, ble forsøkt lagt inn i en tabell på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Angi et nytt kolonnenavn.</p>
270-001F	<p><b>Error message</b> Indeksnavnet brukes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å opprette en indeks for en tabell og gi den et navn som allerede er i bruk.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller SQL-kommandoen og angi et annet indeksnavn.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0020	<p><b>Error message</b> Indeks ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å slette en indeks som ikke finnes.</p> <p><b>Error correction</b> Angi riktig navn.</p>
270-0021	<p><b>Error message</b> Verdi %1 forekommer fl. ganger</p> <p><b>Cause of error</b> I en kolonne som er definert for entydige verdier, forekommer den merkede verdien flere ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på verdiene i kolonnen slik at alle forekommer bare én gang.</p>
270-0022	<p><b>Error message</b> Kolonne %1 kan ikke indekseres</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å opprette en indeks for en kolonne som ikke er definert for entydige verdier.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Endre på verdiene i kolonnen slik at alle forekommer bare én gang, og konfigurer kolonnen som entydig</li> <li>- Angi eventuelt en annen kolonne for indeksering</li> </ul> </p>
270-0023	<p><b>Error message</b> Kolonnenavn er %1 for langt</p> <p><b>Cause of error</b> Kolonnenavnet som er angitt som nøkkelen til kolonnekonfigurasjonen, er like lang eller lengre enn den angitte kolonnebredden.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn en større verdi for kolonnebredden</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul> </p>
270-0024	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1–%2 inneholder ingen verdi</p> <p><b>Cause of error</b> Det merkede attributtet til kolonnekonfigurasjon inneholder en tom streng.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn en gyldig verdi</li> <li>- Slett attributtet hvis det ikke skal legges inn en verdi på forhånd.</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder synt. feil verdi %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det merkede attributtet til kolonnekonfigurasjon inneholder en verdi med syntaktiske feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn en gyldig verdi</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder for lang verdi %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det merkede attributtet til kolonnekonfigurasjonen inneholder en verdi som ikke kan legges inn i kolonnen med den bredden som er angitt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn en større verdi for kolonnebredden</li> <li>- Legg inn en annen verdi for attributtet</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonsdato %1-%2 er ikke nødv.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det merkede attributtet til kolonnekonfigurasjonen er ikke definert for kolonnens datatype.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett attributtet</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder ugyldig verdi %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det merkede attributtet til kolonnekonfigurasjonen ligger utenfor verdiområdet, det er f.eks mindre enn minimumsverdien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn en gyldig verdi</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurasjon av tabelltype %1 viser til ikke-definert kolonne %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kolonnen som er merket i konfigurasjonen for tabelltypen, er ikke definert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller navnet på kolonnen</li> <li>- Slett kolonnen</li> <li>- Slett kolonnen fra konfigurasjonen for tabelltypen</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>Primærnøkkel for tabelltype %1 viser til ikke-definert kolonne %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den merkede primærnøkkelen er ikke en kolonne for denne tabelltypen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller data for primærnøkkelen</li> <li>- Legg inn den merkede kolonnen i kolonnelisten som primærnøkkel i tabellen</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ekstern nøkkel for tabelltype %1 viser til ikke-definert kolonne %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den merkede eksterne nøkkelen er ikke en kolonne for denne tabelltypen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller data for den eksterne nøkkelen</li> <li>- Legg inn den merkede kolonnen i kolonnelisten som eksternnøkkel i tabellen.</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>
270-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Ekstern nøkkel for tabelltype %1 betegner syntaktisk feil handling %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Referansehandlingen for den merkede eksternnøkkelen har en syntaksfeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller den angitte referansehandlingen</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
270-002D	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdatoene inneholder feil. Feilverdiene ble erstattet av forhåndsinnstilte verdier av hensyn til drift av SQL-serveren.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Korriger angitt konfigurasjonsdato</li> <li>– Kontroller parameteren primaryKey for riktig innledende verdi for tabellspalte</li> <li>– Ta evt. kontakt med maskinprodusenten</li> </ul> </p>
270-002E	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdataene inneholder feil, og ble ikke godkjent for drift av SQL-serveren.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger de angitte konfigurasjonsdataene</li> <li>- Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</li> </ul> </p>
270-002F	<p><b>Error message</b> Kolonne er ikke angitt</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-kommandoen viser ikke til noen kolonne.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn minst én kolonne i kommandoen.</p>
270-0030	<p><b>Error message</b> Primærnøkkel kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Kolonnen for primærnøkkel kan ikke gis nytt navn eller tas ut av tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller den angitte SQL-kommandoen.</p>
270-0031	<p><b>Error message</b> Tildeling %1 ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på en verdi i den kolonnen som er angitt som primærnøkkel for tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller den angitte SQL-kommandoen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
270-0032	<p><b>Error message</b></p> <p>Verdi på primærnøkkel %1 mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å legge til en linje i tabellen, uten å angi en verdi i den kolonnen som er angitt som primærnøkkelen for tabellen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller den angitte SQL-kommandoen.</p>
270-0033	<p><b>Error message</b></p> <p>Felt %1 inneholder ingen verdi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å slette en verdi i den merkede kolonnen. Det må imidlertid angis en verdi for denne kolonnen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller SQL-kommandoen, og tilordne kolonnen en gyldig verdi.</p>
270-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verdi i %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å tilordne kolonnen en verdi som har syntaksfeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller SQL-kommandoen, og tilordne kolonnen en gyldig verdi.</p>
270-0035	<p><b>Error message</b></p> <p>For lang verdi i %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å tilordne kolonnen en verdi som er lenger enn bredden på kolonnen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller SQL-kommandoen, og tilordne kolonnen en gyldig verdi.</p>
270-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verdi i %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å tilordne kolonnen en verdi som ligger utenfor verdiområdet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller SQL-kommandoen, og tilordne kolonnen en gyldig verdi.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0037	<p><b>Error message</b> Datablokk %1 kan ikke settes inn, endres på eller slettes</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge til, endre på eller slette en datablokk som enten refererer til en datablokk som ikke er tilgjengelig, eller som minst én annen datablokk refererer til. Datablokkene refererer til hverandre ved hjelp av en ekstern nøkkel. Den spesifiserte referansehandlingen ville etterlatt en ugyldig referanse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller SQL-kommandoen og korrigjer først referansene.</p>
270-0038	<p><b>Error message</b> Datablokk %1 kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på en datablokk som refererer til en annen datablokk ved hjelp av en ekstern nøkkel. Den spesifiserte referansehandlingen ville endret på en datablokk som allerede har blitt forandret med SQL-kommandoen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller SQL-kommandoen og korrigjer først referansene.</p>
270-0039	<p><b>Error message</b> Datablokken er slettet</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet forsøkte å få tilgang til en datablokk som allerede har blitt slettet av en annen instruksjon.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer instruksjonen - Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
270-003A	<p><b>Error message</b> Tabellnavn eller tabelltype %1 inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Et tabellnavn eller en tabelltype med syntaktisk feil er angitt. Tabellnavn og tabelltyper må begynne med en bokstav og kan ellers inneholde bokstaver, tall og understreking.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korrigjer tabellnavn eller tabelltype.</p>
270-003B	<p><b>Error message</b> Datamediet er nesten fullt</p> <p><b>Cause of error</b> Da tabellfilene ble lukket, kunne de ikke opprettes samlet på datamediet, siden datamediet er for fullt.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filer fra lagringsmediet som du ikke lenger har bruk for.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Modifikasjonsnøkkelen angir ingen tidsstempelkolonne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I tabellkonfigurasjonen ble det oppgitt en modifikasjonsnøkkel, men den gjeldende kolonnen har ikke typen TSTAMP.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg kolonnetypen TSTAMP eller en annen tidsstempelkolonne som modifikasjonsnøkkel.</p>
270-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Modifikasjonsnøkkelen angir ingen read only-kolonne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I tabellkonfigurasjonen ble det angitt en modifikasjonsnøkkel og gjeldende kolonne ble angitt som kun lesbar. Dette er ikke tillatt fordi denne kolonnen alltid må registrere samme tidsstempel ved endringer.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Fjern READONLY i kolonnekonfigurasjonen eller konfigurere en annen kolonne som modifikasjonsnøkkel.</p>
270-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Modifikasjonsnøkkelen angir en unik kolonne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I tabellkonfigurasjonen ble det angitt en modifikasjonsnøkkel og gjeldende kolonne ble angitt som entydig. Dette er ikke tillatt fordi samme tidsstempel kan være lagret i flere linjer ved endringer i nær tid.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Fjern UNIQUE i kolonnekonfigurasjonen eller konfigurere en annen kolonne som modifikasjonsnøkkel.</p>
270-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Slå sammen inkompatible tabeller</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under sammenføyingen er det angitt to tabeller som har forskjellige grunntyper. Grunntypene avledes av filendelsene og topptekstene i tabellene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller filendelsene og topptekstene i begge tabellfilene samt konfigurasjonen deres. Hvis tabellene har forskjellige grunntyper, kan de ikke sammenføres.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
270-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Kolonne %1 for spesialfunksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kolonnen som er angitt for en spesialfunksjon (primærnøkkel, fremmednøkkel, tidsstempel eller passord), finnes ikke, har feil datatype eller er for smal. Ytterligere informasjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kolonnen for en fremmednøkkel må ha samme datatype som kolonnen for primærnøkkel.</li> <li>– Kolonnen for tidsstempelet må ha datatypen TSTAMP og være minst 19 tegn bred.</li> <li>– Kolonnen for passordet må ha datatypen TEXT og være minst 15 tegn bred.</li> <li>– Kolonnene for tidsstempel og passord må ikke være skrivebeskyttet eller tvetydige.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger beskrivelsen av tabelltypen eller kolonnen i konfigurasjonsdataene</p>
270-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Datasett %1 beskyttet ved hjelp av passord</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du prøvde å slette, endre eller oppheve passordbeskyttelsen til en passordbeskyttet datapost i en tabell.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tast inn passordet i kolonnen for passordet eller opphev passordbeskyttelsen for å endre dataposten.</li> <li>– Opphev passordbeskyttelsen før du sletter dataposten.</li> <li>– For å oppheve passordbeskyttelsen må du taste inn tegnet "!" i kolonnen for passordet og umiddelbart deretter selve passordet.</li> </ul>
270-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Datasett %1 endret ulovlig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den beregnede kontrollsummen for dataposten til tabellen stemmer ikke med den lagrede kontrollsummen. Tabellfilen har blitt manipulert av en ekstern applikasjon eller skadet på lagringsmediet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Importer en sikkerhetskopi av den aktuelle tabellfilen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>270-0043</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Tabellfilen %1 ble muligens manipulert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke lagret kontrollsummer i kolonnen for passordet for alle datapostene i tabellfilen. Det er mulig at dataposter ble endret av en ekstern applikasjon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller at alle datapostene er korrekte, eller importer en sikkerhetskopi av tabellfilen.</p>
<b>280-0064</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>FN 14: Feilkoder %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil oppstått pga. funksjon FN14 (DIN/ISO: D14). Denne funksjonen kaller opp forhåndsprogrammerte meldinger fra maskinprodusenten (f.eks. fra en produsentdefinert syklus). Hvis en programkjøring eller programtest kommer frem til en blokk med FN14 (D14), blir programmet avbrutt og den tilhørende meldingen blir vist.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Finn beskrivelsen av feilen i maskinens brukerveiledning, og start programmet på nytt når feilen er rettet opp.</p>
<b>280-03E8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Spindel må rotere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du kalte opp en bearbeidingssyklus uten at du først slo på spindelen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på NC-programmet.</p>
<b>280-03E9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyakse mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du programmerte en posisjoneringsblokk med radiuskorrigering for verktøy, uten først å ha kalt opp et verktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-03EA	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius for liten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verktøyradius er for liten for valgt behandling.</li> <li>- Syklus 3 og syklus 253 spor: Du har definert en bredde som er større enn fire ganger verktøyradius.</li> <li>- Syklus 240: Du har angitt en sentreringsdiameter som er større en verktøyets diameter.</li> <li>- Syklus 210 spor eller syklus 211 rundt spor: Sporbredden er større enn seks ganger verktøyradius.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk et verktøy med større radius.</li> <li>- Syklus 3 og syklus 253 spor: Sporbredde større enn verktøyets diameter, mindre enn fire ganger verktøyets radius.</li> <li>- Syklus 240: Bruk større verktøy.</li> <li>- Syklus 210 spor eller syklus 211 rundt spor: Legg inn sporbredde større enn verktøyets diameter og mindre enn seks ganger verktøyets radius.</li> </ul>
280-03EB	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konturfresing: Radiusen i en sirkelblokk er ved innvendig korrigerings mindre enn verktøyradiusen.</li> <li>- Gjengefresing: Kjernediameteren på gjengene er mindre enn verktøyets diameter.</li> <li>- Notfresing: Notbredden ved skrubbing er mindre enn verktøyets diameter.</li> <li>- Syklus 251, Rektangulær lomme: Avrundingsradiusen Q220 er mindre enn verktøyets radius.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk et mindre verktøy.</li> <li>- Notfresing: Bruk eventuelt mindre toleranse (Q368)</li> </ul>
280-03EC	<p><b>Error message</b></p> <p>Område overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Digitaliseringsområdet ble overskredet under digitaliseringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller informasjonen i syklusområdet, spesielt informasjonen i probeaksen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-03ED	<b>Error message</b>
	Feil startposisjon
	<b>Cause of error</b>
	Digitalisering med konturlinjer: Det er valgt feil startposisjon.
280-03EE	<b>Error correction</b>
	Kontroller aksene som er definert i syklusen Konturlinjer.
	<b>Error message</b>
	Rotering ikke tillatt
280-03EF	<b>Cause of error</b>
	Roteringen er programmert før touch-probe-syklusen.
	<b>Error correction</b>
	Tilbakestill syklusen for roteringen.
280-03F0	<b>Error message</b>
	Skalering ikke tillatt
	<b>Cause of error</b>
	Dimensjonsfaktoren er programmert før touch-probe-syklusen.
280-03F1	<b>Error correction</b>
	Tilbakestill syklusen for dimensjonsfaktoren eller dimensjonsfaktoren aksespesifikt.
	<b>Error message</b>
	Speiling ikke tillatt
280-03F2	<b>Cause of error</b>
	Speilingen er programmert før touch-probe-syklusen.
	<b>Error correction</b>
	Tilbakestill syklusen for speilingen.
280-03F1	<b>Error message</b>
	Forskyvning ikke tillatt
	<b>Cause of error</b>
	Nullpunktforskyvning er aktiv.
280-03F2	<b>Error correction</b>
	Tilbakestill syklusen for nullpunktforskyvningen.
280-03F2	<b>Error message</b>
	Mating mangler
	<b>Cause of error</b>
	Ingen mating er programmert.
280-03F2	<b>Error correction</b>
	Endre på NC-programmet, FMAX arbeider bare blokkvis.

Feilnummer	Beskrivelse
280-03F3	<p><b>Error message</b> Inntastet verdi feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Verdien som du har angitt, ligger utenfor gyldig inndataverdi. - Syklus 209 (DIN/ISO: G209): Du har angitt verdien 0 som boredybde for sponbrudd (Q257).</p> <p><b>Error correction</b> - Angi riktig verdi. - Angi Q257 til ulik 0.</p>
280-03F4	<p><b>Error message</b> Feil fortegn</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte forsinkelsen for syklusen Forsinkelse eller dybdeboring/gjengeboring er negativ (i Q-parameteren).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på syklusparameteren.</p>
280-03F5	<p><b>Error message</b> Vinkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte romvinkelen syklus 19 (DIN/ISO: G80) for Drei arbeidsplan kan ikke utføres med den angitte innretningen (f.eks. universalhode: bare den ene halvdelen kan nås). - Søkesyklus må bare utføres ved akselparallel vinkelplassering. - Spissvinkelen (T-ANGLE) for det aktive verktøyet er definert til 180°.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre angitt romvinkel. - Søkesyklus må bare utføres ved akselparallel vinkelplassering. - Bruk vinkelverdi større enn 0 og mindre enn 180°.</p>
280-03F6	<p><b>Error message</b> Søkepunkt kan ikke nås</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke funnet noe probepunkt i løpet av syklus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller ved hjelp av de manuelle probesyklusene.</p> <p><b>Error correction</b> - Forhåndsposisjoner touch-proben nærmere emnet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-03F7</b>	<p><b>Error message</b> For mange punkter</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk oppretting av punkter for digitaliseringsområdet i driftsmodusen Posisjonering med manuell inntasting: Antall punkter som kan lagres (maks. 893) er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer digitaliseringsområdet på nytt etter å ha økt punktavstanden.</p>
<b>280-03F8</b>	<p><b>Error message</b> Inntastede verdier motstridende</p> <p><b>Cause of error</b> Du har lagt inn motstridende verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller inntastede verdier.</p>
<b>280-03F9</b>	<p><b>Error message</b> CYCL DEF ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har slettet en del av en syklus. - Du har føyd til andre NC-blokker innenfor en syklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Definer hele syklusen på nytt. - Slett NC-blokker innenfor en syklus.</p>
<b>280-03FA</b>	<p><b>Error message</b> Plan feil definert</p> <p><b>Cause of error</b> I definisjonen for syklusen Konturlinje (TCH PROBE 7) har du programmert en høydeakse i startpunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>280-03FB</b>	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> - I blokken med lys bakgrunn er feil akse programmert. - Tastesystemsnyklus 403: Du har programmert en feil kompensasjonsakse (Q312).</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om du eventuelt har programmert samme akse to ganger. - Tastesystemsnyklus 403: I parameter Q312 velger du kun kompensasjonsakser som foreligger i kinematikkbeskrivelsen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-03FC</b>	<p><b>Error message</b> Feil turtall</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte spindelturtallet ligger ikke i rasteret som er angitt i turtallsområdet for spindelen.</p> <p><b>Error correction</b> Angi riktig turtall.</p>
<b>280-03FD</b>	<p><b>Error message</b> Radiuskorleksjon udefinert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en enkeltposisjoneringsblokk med radiuskorrigering som ikke vil føre til bevegelse uten korrigeringen (f.eks.. IX+0 R+, DIN/ISO: G7).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>280-03FE</b>	<p><b>Error message</b> Avrunding ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I posisjoneringsblokken før en avrundingsbue (RND, DIN/ISO: G25) ble det enten programmert en bevegelse bare i verktøyaksen, eller en korrigeringsstopp med M-funksjonen M98.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>280-03FF</b>	<p><b>Error message</b> Avrundingsradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- I definisjonen av en kontur, en konturlomme eller en konturkjede ble det programmert en avrundingsbue (RND, DIN/ISO: G25) med så stor avrundingsradius at avrundingsbuen ikke kan legges inn mellom de nærliggende konturelementene.</li> <li>- I en bearbeidingssyklus(rektangulær lomme/rektangulær tapp) har du definert en avrundingsradius som det ikke er mulig å legge til.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Angi en mindre avrundingsradius i underprogrammet for kontur.</li> <li>- Kontroller syklusdefinisjonen og korreger inndataverdiene.</li> </ul> </p>
<b>280-0400</b>	<p><b>Error message</b> Udefinert programstart</p> <p><b>Cause of error</b> Interpolasjonstype udefinert.</p> <p><b>Error correction</b> Start NC-programmet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0401	<p><b>Error message</b> For dyp nesting</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert mer enn 8 nestede oppkallinger av underprogram (CALL LBL xx, DIN/ISO: Lx,0).</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller at alle underprogrammene har blitt avsluttet med LBL 0 (DIN/ISO:G98 L0).</p>
280-0402	<p><b>Error message</b> Vinkelreferanse mangler</p> <p><b>Cause of error</b> I LP-/CP-blokken (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) er det ikke definert noen polarvinkel eller inkremental polarvinkel, dvs.: - Avstanden mellom siste programmerte posisjon og polen er mindre enn eller lik 0,1µm. - Det er programmert en rotering mellom poloverføringen og LP-/CP-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer absolutt polarvinkel. - Kontroller polens posisjon. - Tilbakestill eventuelt roteringen.</p>
280-0403	<p><b>Error message</b> Ingen bearb.syklus definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke definert noen bearbeidingssyklus før syklus 220/221 (punktmal på sirkel/linje).</p> <p><b>Error correction</b> Definer bearbeidingssyklusen før syklus 220/221.</p>
280-0404	<p><b>Error message</b> Sporbredde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Bredden som er definert i Not-syklusen, kan ikke bearbeides med det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk et mindre verktøy.</p>
280-0405	<p><b>Error message</b> Lomme for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Sidelengdene som er definert i syklusen Rektangulær lomme, er for små.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk et mindre verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0406	<p><b>Error message</b> Q202 ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> I en av bearbeidingssyklusene 200 til 215 har ikke stikkdybden blitt definert (Q202).</p> <p><b>Error correction</b> Angi stikkdybdeen i bearbeidingssyklusen.</p>
280-0407	<p><b>Error message</b> Q205 ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Minimum stikkdybde i syklusen Universalbor er ikke definert.</p> <p><b>Error correction</b> Angi minimum stikkdybde i bearbeidingssyklusen.</p>
280-0408	<p><b>Error message</b> Angi Q218 større enn Q219</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus Glatttdreiiing av lomme: Q218 må være større enn Q219.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger verdiene i bearbeidingssyklusen.</p>
280-0409	<p><b>Error message</b> Bearbeidingssyklus ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Bearbeidingssyklus kan ikke kjøres i syklusene POLART MØNSTER eller LINJEMØNSTER.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk andre bearbeidingssykluser.</p>
280-040A	<p><b>Error message</b> CYCL 211 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus 211 kan ikke kjøres i syklusene POLART MØNSTER eller LINJEMØNSTER.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk andre bearbeidingssykluser.</p>
280-040B	<p><b>Error message</b> Q220 for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen Glatttdreiiing lomme eller Slettfrestapp: Avrundingsradiusen Q220 er for stor.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger avrundingsradiusen i bearbeidingssyklusen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-040C</b>	<p><b>Error message</b> Angi Q222 større enn Q223</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus Glattdreining sirkeltapp: Diameteren på råemnet Q222 må være større enn diameteren på ferdigdelen Q223.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger råemnediameter i bearbeidingssyklusen.</p>
<b>280-040D</b>	<p><b>Error message</b> Angi Q244 større enn 0</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Delsirkeldiameteren er angitt til lik null.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger delsirkeldiameteren i syklusen.</p>
<b>280-040E</b>	<p><b>Error message</b> Angi Q245 ulik Q246</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Angi sluttvinkel til lik startvinkel.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger start- eller sluttvinkelen i syklusen.</p>
<b>280-040F</b>	<p><b>Error message</b> Angi vinkelområde &lt; 360°</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Vinkelområdet er angitt til større enn 360°.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger start- eller sluttvinkelen i syklusen.</p>
<b>280-0410</b>	<p><b>Error message</b> Angi Q223 større enn Q222</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen for slettfresing av sirkellomme har du angitt at ferdigemnediameteren (Q223) er mindre enn råemnediameteren (Q222).</p> <p><b>Error correction</b> Endre Q222 i syklusdefinisjonen.</p>
<b>280-0411</b>	<p><b>Error message</b> Q214: 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Da du definerte syklus 204 anga du frakjøringsretningen til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en verdi mellom 1 og 4 i Q214 .</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0412	<p><b>Error message</b> Kjøreretning ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt kjøreretningen Q267 i en søkesyklus til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Angi Q267 = +1 (positiv kjøreretning) eller -1 (negativ kjøreretning).</p>
280-0413	<p><b>Error message</b> Ingen nullpunkttabell aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Probesyklus for setting av nullpunkt: Det målte punktet skal skrives i en nullpunkttabell, men du har ikke aktivert noen nullpunkttabell i en programdriftsmodus.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver nullpunkttabellen hvor det målte punktet skal legges inn, i driftsmodusen Programkjøring enkeltblokk eller Programkjøring blokkrekke.</p>
280-0414	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 1. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus til måling av emne: Senter av 1. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0415	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 2. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Senter av 2. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0416	<p><b>Error message</b> Boring for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse borediameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0417</b>	<p><b>Error message</b> Boring for stor</p> <p><b>Cause of error</b> - Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for borediameter. - Syklus 208: Den programmerte borediameteren (Q335) kan ikke utføres med det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen. - Syklus 208: Bruk et større verktøy: Borediameteren kan maksimum være dobbelt så stor som verktøydiameteren.</p>
<b>280-0418</b>	<p><b>Error message</b> Tapp for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-0419</b>	<p><b>Error message</b> Tapp for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-041A</b>	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-041B</b>	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om. 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-041C</b>	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-041D</b>	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-041E</b>	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-041F</b>	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-0420</b>	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
280-0421	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0422	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0423	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0424	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
280-0425	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0426</b>	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-0427</b>	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
<b>280-0428</b>	<p><b>Error message</b> Ingen måleakse definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert måleakse for en av målesyklusene 400, 402, 420, 425, 426 eller 427.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller Q272 i syklusen. Gyldige inntastingsverdier: 1 eller 2, for syklus 427: 1, 2 eller 3.</p>
<b>280-0429</b>	<p><b>Error message</b> Verktøybruddtoleranse overskr.</p> <p><b>Cause of error</b> Da emnet ble kontrollert ved hjelp av en målesyklus, ble verktøyets bruddtoleranse RBREAK overskredet i henhold til verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om verktøyet er skadet.</p>
<b>280-042A</b>	<p><b>Error message</b> Angi Q247 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt vinkelskrittet til 0 i en målesyklus i parameter Q247.</p> <p><b>Error correction</b> Angi vinkelskrittet Q247 til ulik 0.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-042B</b>	<p><b>Error message</b> Angi verdi Q247 større enn 5</p> <p><b>Cause of error</b> I en målesyklus i parameter Q247 har du angitt et vinkelskritt til mindre enn 5°.</p> <p><b>Error correction</b> Angi størrelsen på vinkelskrittet Q247 til større enn 5° for å sikre at målingen blir så nøyaktig som mulig.</p>
<b>280-042C</b>	<p><b>Error message</b> Nullpunkttabell?</p> <p><b>Cause of error</b> For å kunne kjøre NC-programmer er det nødvendig med en nullpunkttabell. Det er ikke lagt inn noen tabell i NC-minnet til styringen, eller det er lagt inn flere tabeller og ingen av dem er aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver nullpunkttabell i driftsmodusen Programkjøring blokkrekke.</p>
<b>280-042D</b>	<p><b>Error message</b> Angi type fresing Q351 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte ikke frestypen (medfres/motfres) for en bearbeidingssyklus.</p> <p><b>Error correction</b> Fastsett frestype til enten medfres = 1 eller motfres = -1.</p>
<b>280-042E</b>	<p><b>Error message</b> Reduser gjengedybde</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte gjengedybden pluss en tredel av hellingen er større enn boreddybden eller forsenkningens dybde.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer gjengedybden slik at den er minst en tredel ganger gjengehellingen mindre enn boreddybden.</p>
<b>280-042F</b>	<p><b>Error message</b> Savner kalibreringsdata</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å utføre en måling med syklus 440, selv om det ennå ikke er foretatt noen kalibrering.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør syklus 440 på nytt med Q363 = 0 (kalibrering).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0430	<p><b>Error message</b> Toleranse overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Grenseverdiene som er angitt i verktøytabellen TOOL.T i kolonnene LTOL, eller RTOL ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller grenseverdiene for det aktive kalibreringsverktøyet.</p>
280-0431	<p><b>Error message</b> Oppstart mid-program aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Mid-program-oppstart er ikke tillatt for den programmerte funksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Merk den programmerte funksjonen med Hopp over blokker og aktiver denne innstillingen. Foreta deretter mid-program-oppstart på nytt.</p>
280-0432	<p><b>Error message</b> ORIENTERING ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Denne maskinen er ikke utstyrt med spindelorientering - Spindelorientering kan ikke utføres</p> <p><b>Error correction</b> - Følg brukerveiledningen. - Kontroller maskinparameter mStrobeOrient, og legg inn verdien for M-funksjonen, ev. -1 for spindelorientering med NC. Følg brukerveiledningen.</p>
280-0433	<p><b>Error message</b> 3DROT ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en av funksjonene nedenfor med aktivert Rotering av arbeidsplan: - Sett nullpunkt - En touch-probe-syklus 40x for registrering av en skråstilling</p> <p><b>Error correction</b> Sett Rotering av arbeidsplan på inaktiv, og start programmet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0434	<p><b>Error message</b> Aktiver 3DROT</p> <p><b>Cause of error</b> Ved manuell drift er funksjonen Dreieing av arbeidsplan inaktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver Dreieing av arbeidsplan med funksjonstasten 3DROT i manuell drift.</p>
280-0435	<p><b>Error message</b> Kontroller fortegn for dybde.</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan kun utføres i negativ retning (syklus 204: positiv retning), da konfigurasjonsdatoen displayDepthErr står på On.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Angi dybden negativt (syklus 204: positiv) for å utføre syklusen</li> <li>- Still inn displayDepthErr på Off i konfigurasjonsdato for å behandle syklusen i positiv retning (syklus 204: negativ retning)</li> <li>- Angi diameteren negativt i syklus 240 for å utføre behandlingen i negativ retning for verktøyaksen.</li> </ul> </p>
280-0436	<p><b>Error message</b> Q303 i målesyklus udefinert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert parameter Q303 (måleverdioverføring) i en av målesyklusene 410 til 418 (gjeldende verdi = -1). Ved skrijving av måleresultatene i en tabell (nullpunkt- eller forhåndsinnstillingstabell), er det av sikkerhetsgrunner nødvendig med et definert utvalg av måleverdioverføringene.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på parameter Q303 (måleverdioverføring) i den målesyklusen som forårsaker feilen:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Q303=0: Skriv inn måleverdien som gjelder det aktive koordinatsystemet for emnet, i den aktive nullpunkttabellen (aktiveres i programmet med syklus 7).</li> <li>- Q303=1: Skriv inn måleverdien som gjelder det maskinbaserte koordinatsystemet (REF-verdier), i forhåndsinnstillingstabellen (aktiveres i programmet med syklus 247).</li> <li>- Q303=1: Måleverdioverføringen er ikke definert. Denne verdien blir automatisk generert av TNC når du legger inn et program som er skrevet på en TNC 4xx eller med en eldre programvareversjon av iTNC 530, eller hvis du hoppet over spørsmålet om måleverdioverføring med tasten END da du definerte syklusen.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0437	<p><b>Error message</b> Verktøyakse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Avsøkingssyklusen 419 er anropt med en verktøyakse som ikke er tillatt. Funksjonen PATTERN DEF er anropt i forbindelse med en verktøyakse som ikke er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> - Avsøkingssyklusen 419 må bare anropes med verktøyaksen X, Y eller Z. - Funksjonen PATTERN DEF må bare brukes med verktøyaksen Z (TOOL CALL Z).</p>
280-0438	<p><b>Error message</b> Kalkulert verdi er feil</p> <p><b>Cause of error</b> TNC har beregnet for høy verdi i søkesyklus 418. Du har sannsynligvis definert feil rekkefølge for de fire borin- gene som skal probes.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller probesekvensen, følg brukerveiledningen for touch-probe-sykluser.</p>
280-0439	<p><b>Error message</b> Selvmotsigende målepunkt</p> <p><b>Cause of error</b> - I en av probesyklusene 400, 403 eller 420 har du definert en kombinasjon av målepunkter og måleak- ser som ikke samsvarer. - Valget av målepunkter i syklus 430 resulterer i divisjon på 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Definer ulik størrelse på parameterne Q264 og Q266 når måleaksen = hovedaksen (Q272=1) . - Definer ulik størrelse på parameterne Q263 og Q265 når måleakse = hjelpeakse (Q272=2). - Definer ulik størrelse på parameterne Q263 og Q265 eller Q264 og Q266 når måleaksen = probe- aksen (Q272=3). - Velg målepunktene slik at du alltid har ulike koordinater i alle akser.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-043A</b>	<p><b>Error message</b> Feil angitt sikker høyde</p> <p><b>Cause of error</b> I syklus 20 (DIN/ISO: G120) er den sikre høyden (Q7) angitt til lavere enn koordinatene for emneoverflaten (Q5).</p> <p><b>Error correction</b> Angi sikker høyde (Q7) til høyere enn koordinatene for emneoverflaten (Q5).</p>
<b>280-043B</b>	<p><b>Error message</b> Selvmotsig. nedsenk.måte</p> <p><b>Cause of error</b> Nedsenkstrategien som er definert i en av syklusene 251 til 254, samsvarer ikke med den innstikksvinkelen som er definert for det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre parameter Q366 i en av syklusene 251 til 254, eller endre på innstikksvinkelen ANGLE for det aktive verktøyet i verktøytabellen. Tillatte kombinasjoner av parameter Q366 og innstikksvinkel ANGLE: For loddrette innstikk: Q366 = 0 ANGLE = 90 For heliksformede innstikk: Q366 = 1 og ANGLE &gt; 0 Definer med 0 ved inaktiv verktøytabell Q366 (bare loddrette innstikk er tillatt).</p>
<b>280-043C</b>	<p><b>Error message</b> Bearbeidingssyklus ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I tilknytning til syklus 220 eller 221 har du forsøkt å kjøre en bearbeidingssyklus som ikke kan kombineres med disse syklusene.</p> <p><b>Error correction</b> Følgende bearbeidingssykluser kan ikke kombineres med syklusene 220 og 221: - Syklusene i gruppene SLI og SLII. - Syklusene 210 og 211. - Syklusene 230 og 231. - Syklus 254.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-043D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Linjen er skrivebeskyttet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du forsøkte å endre eller slette en skrivebeskyttet linje i forhåndsinnstillingstabellen.</li> <li>- Du forsøkte å skrive en verdi i den aktive linjen i forhåndsinnstillingstabellen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Overskriving av aktiv forhåndsinnstilling er ikke tillatt. Bruk et annet forhåndsinnstillingsnummer.</li> <li>- Skrivebeskyttelsen ble aktivert av maskinprodusenten. Det er eventuelt definert et fast referansepunkt i denne linjen. Ta om nødvendig kontakt med maskinprodusenten.</li> <li>- Skrivebeskyttelsen ble aktivert av deg i filen TNC.SYS. Opphev ev. skrivebeskyttelsen der.</li> <li>- Du forsøkte å endre linje 0. Denne kan ikke endres.</li> </ul>
<b>280-043E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ekstra tillegg større enn dybde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kontursykluser SLII eller fressykluser 25x: Du har angitt toleransen for dybde til større enn fresedybden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SLII-sykluser: Kontroller Q4 i syklus 20 (DIN/ISO: G120).</li> <li>- Fressykluser 25x: Kontroller toleranse Q369 og dybde Q201</li> </ul>
<b>280-043F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen spissvinkel definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I sentreringssyklus 240 har du definert parameteren Q343 på en slik måte at det må sentreres til en diameter.  I en boresyklus har du definert parameteren Q395 på en slik måte at dybden refererer til verktøydiameteren.  Du programmerte en syklus for fasing. Spissvinkelen må i den forbindelse ligge mellom 1 og 179 grader.  For det aktive verktøyet er likevel ingen spissvinkel definert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still inn parameter Q343=0 (sentrering på angitt dybde).</li> <li>- Still inn parameter Q395=0 (dybden refererer til verktøyspissen).</li> <li>- Definer spissvinkelen i kolonnen T-ANGLE i verktøytabellen TOOL.T.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
280-0440	<p><b>Error message</b> Data selvmotsigelig</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert valg av dybde/diameter med en ugyldig kombinasjon av parameterne Dybde (Q201) og Diameter (Q344) i sentreringssyklusen 240.</p> <p><b>Error correction</b> Tillatte definisjoner: Q343=1 (angitt diameter aktiv): Q201 må være 0, og Q344 må være ulik 0. Q343=0 (angitt dybde aktiv): Q201 må være ulik 0 og Q344 må være 0.</p>
280-0441	<p><b>Error message</b> Notposisjon 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kjøre syklus 254 med notposisjon 0 (Q367=0) sammen med punktmalsyklus 221.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk notposisjon Q367=1, 2 eller 3 hvis du vil kjøre syklus 254 med punktmalsyklus 221.</p>
280-0442	<p><b>Error message</b> Mating ulik 0 angitt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert en bearbeidingssyklus hvor matingen er satt til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Tast inn mating som er ulik 0.</p>
280-0443	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt å bytte til Q399</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å koble inn vinkelskritt med touch-probe-syklus 441, selv om denne funksjon er deaktivert via konfigurasjonsdato.</p> <p><b>Error correction</b> Sett sporingen i kolonnen TRAC på ON i probetabellen, og kalibrer deretter touch-proben på nytt.</p>
280-0444	<p><b>Error message</b> Verktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til det manglende verktøyet i verktøytabellen. - Bruk et annet verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0445</b>	<p><b>Error message</b> Verktøynummer ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å definere et verktøynummer i en TOOL CALL- eller en TOOL DEF-blokk, selv om dette ikke er tillatt via en maskinparameter.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk verktøynavn. - Tilpass maskinparameter 7483, ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten.</p>
<b>280-0446</b>	<p><b>Error message</b> Verktøynavn ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å definere et verktøynavn i en TOOL CALL- eller en TOOL DEF-blokk, selv om dette ikke er tillatt via et maskinparameter.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk verktøynummeret. - Ta om nødvendig kontakt med maskinprodusenten</p>
<b>280-0447</b>	<p><b>Error message</b> Programvarealt. ikke aktivt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke et programvarealternativ som ikke var aktivert på din TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten eller med styringsprodusenten hvis du ønsker å kjøpe programvarealternativet.</p>
<b>280-0448</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke gjenopprette kinematikk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive en kinematikk på nytt som ikke stemmer overens med den kinematikken som er aktiv i øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Skriv bare kinematikker på nytt som du først har sikret via en identisk kinematikkbeskrivelse.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0449</b>	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon som nå er sperret av Feature Content Level.</p> <p><b>Error correction</b> FCL-funksjonene blir standardmessig sperret etter en programvareoppdatering. Ved å taste inn tallkoden 65535 i SIK-menyen kan du aktivere disse funksjonene for en bestemt testperiode. Hvis du ønsker at FCL-funksjonene alltid skal være aktivert, kan du kjøpe en tallkode og taste inn denne. Ta kontakt med maskinprodusenten eller med styringsprodusenten.</p>
<b>280-044A</b>	<p><b>Error message</b> Selvmotsigende råemnemål</p> <p><b>Cause of error</b> Du har i en bearbeidingssyklus definert råemnemålinger som er mindre enn ferdigemnemålingene.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller syklusdefinisjonen og korreger inndataverdiene.</p>
<b>280-044B</b>	<p><b>Error message</b> Måleposisjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved måling av kinematikken oppnås en måleposisjon på 0° i en av de tilgjengelige roteringsaksene. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Startvinkel, sluttvinkel og ev. antall målinger i alle roteringsakser må velges slik at ingen måleposisjon er i 0°-stilling.</p>
<b>280-044C</b>	<p><b>Error message</b> Kinematikktilgang ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen fikk ikke tilgang til den aktive kinematikkbeskrivelsen (lese- eller skrive-tilgang). - Det finnes ingen gyldig kinematikkbeskrivelse. - Kinematikkbeskrivelsen er skrivebeskyttet.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk gyldig kinematikkbeskrivelse. - Opphev skrivebeskyttelsen for kinematikkbeskrivelsen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-044D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Målep. ikke i kjøreområde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har definert en måleposisjon som ligger utenfor arbeidsområdet til roteringsaksene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg startvinkel og/eller sluttvinkel i syklusen slik at måleposisjonen ligger innenfor arbeidsområdet.</p>
<b>280-044E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Kompens. forh.innst. i. mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har forsøkt å utføre kompensasjon for nullpunktet, selv om ikke alle nødvendige oppføringer finnes i kinematikkbeskrivelsen. Forhåndsinnstillingskompensasjonen kan bare utføres hvis tre sammenhengende transformasjoner i maskinkoordinatsystemet er oppført i kinematikkbeskrivelsen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre antall målepunkter i syklusen slik at styringen kan utføre en forhåndsinnstillingskompensasjon. Ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten.</p>
<b>280-044F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du definerte for lave målinger i én av syklusene 251 til 254.</li> <li>- Du definerte for høy sidetoleranse i én av syklusene 251 til 254.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk et mindre verktøy.</li> <li>- Reduser toleransen.</li> </ul>
<b>280-0450</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Nedsenk.måte ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In one of the cycles 251 to 254 you defined a plunging strategy that is not possible with the dimensions defined in the cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Use a smaller tool or another plunging strategy. Set the configuration datum suppressPlungeErr to "on" in order to suppress this monitoring, or use RCUTS in the tool table. Use a tool with a sufficiently large cutting width and define this width in the RCUTS column of the tool table.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0451	<p><b>Error message</b> Innstikk.vinkel definert feil</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte nedsenkingsvinkelen (kolonnen ANGLE i verktøytabellen) feil for den valgte nedsenkingsstrategien.</p> <p><b>Error correction</b> Definer nedsenkingsvinkel større enn 0° og mindre enn 90°.</p>
280-0452	<p><b>Error message</b> Åpningsvinkel ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte en åpningsvinkel på 0° i syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Definer en åpningsvinkel større enn 0° i syklusdefinisjonen.</p>
280-0453	<p><b>Error message</b> Notbredde for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte bredden til en rund not minst så stor som delskeldiameteren.</p> <p><b>Error correction</b> Angi notbredde mindre enn delskeldiameteren i syklusdefinisjonen.</p>
280-0454	<p><b>Error message</b> Skaleringer ikke like</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skalere en sirkelbevegelse med ulike aksessifikke skaleringer.</p> <p><b>Error correction</b> Sirkelbevegelser kan bare skaleres med samme skaleringsfaktorer.</p>
280-0455	<p><b>Error message</b> Verktøydata inkonsekvente</p> <p><b>Cause of error</b> Du har et aktivt verktøy med data som ikke stemmer overens med de kalibrerte dataene for touch-proben.</p> <p><b>Error correction</b> Overfør de kalibrerte dataene for touch-proben til verktøytabellen, og utfør en TOOL CALL, slik at de endrede dataene blir overført.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0456</b>	<p><b>Error message</b> MOVE ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> I en KinematicsOpt-syklus har du valgt en dreieakseposisjonering med MOVE-funksjonaliteten, selv om det ikke er mulig med den eksisterende konfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktivere MOVE-funksjonalitet: - Angi returkjøringshøyde Q408 større enn 0. - Definer returkjøringshøyden som Q408 høy nok, slik at rotasjonsbevegelsene kan utføres uten kollisjon.</p>
<b>280-0457</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke angi forh.innstilling.</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å lagre et nullpunkt i forhåndsinnstillingstabellen, selv om denne funksjonen er sperret via maskinparameteren.</p> <p><b>Error correction</b> Angi maskinparameteren MP7295 = 0 for aksene X, Y og Z, og kontakt eventuelt maskinprodusenten.</p>
<b>280-0458</b>	<p><b>Error message</b> Gjengelengde for kort!</p> <p><b>Cause of error</b> Summen fra overløp og stigning er større enn gjengelengden.</p> <p><b>Error correction</b> - Øk gjengelengden (i syklus 831 er lengden på overløpet like stor som stigningen)</p>
<b>280-0459</b>	<p><b>Error message</b> Status 3D-rot inkonsistent!</p> <p><b>Cause of error</b> Statusen 3D-rød for driftsmodusene MANUELL og AUTOMATIKK stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b> Still inn driftsmodusene MANUELL og AUTOMATIKK til samme status (AKTIV/INAKTIV) i 3D-rød.</p>
<b>280-045A</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdataene er ikke klargjort til denne bruken.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-045B</b>	<p><b>Error message</b> Ingen rotasjonsverktøy aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Et dreieverktøy er nødvendig for å utføre funksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> - Skift inn dreieverktøy (definert i kolonnen TYPE i verktøystabellen).</p>
<b>280-045C</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyorient. inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyorienteringen TO stemmer ikke overens med den valgte bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller oppføringen for verktøyorienteringen til dreieverktøyet og valget ( AKSIAL / RADIAL ) for syklusen som brukes.</p>
<b>280-045D</b>	<p><b>Error message</b> Vinkel er ikke mulig!</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte vinkelen er ikke mulig. En kjeglevinkel kan ikke utgjøre 0 eller 180 grader.</p> <p><b>Error correction</b> – Korriger verdien for den angitte vinkelen. – Angi en kjeglevinkel mellom 0 og 180 grader eller mellom 0 og –180 grader.</p>
<b>280-045E</b>	<p><b>Error message</b> For liten sirkelradius.</p> <p><b>Cause of error</b> Radiusen i den programmerte sirkelen er for liten. Gjengefresing: For liten forskyvning for senking av fremside.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller programmerte verdier for sirkelblokk. – Gjengefresing: Programmer forskyvningen for senking av fremside større enn 0.</p>
<b>280-045F</b>	<p><b>Error message</b> Gjengeutløp for kort.</p> <p><b>Cause of error</b> Gjengeenden er for kort. Minstelengden beregnes slik: gjengeende * gjengedybde / sikkerhetsavstand.</p> <p><b>Error correction</b> – Øk verdien for gjengeenden.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0460	<p><b>Error message</b> Selvmotsigende målepunkt</p> <p><b>Cause of error</b> De målte punktene gir to parallelle rette linjer som ikke kan brukes til beregning av et skjæringspunkt. Det kan ikke beregnes noen rett linje av to identiske målepunkter.</p> <p><b>Error correction</b> Velg målepunktene slik at alle koordinatene til de enkelte punktene er forskjellige. To målepunkter på en rett linje må ha forskjellige koordinater.</p>
280-0461	<p><b>Error message</b> For stort antall begrensninger</p> <p><b>Cause of error</b> Det er valgt for mange begrensninger for planfresing.</p> <p><b>Error correction</b> Sett maksimalt 3 begrensninger for planfresing.</p>
280-0462	<p><b>Error message</b> Bearbeidingsstrategi med begrensninger er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Bearbeidingsstrategi spiral: Planfresing er ikke mulig med begrensninger.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver begrensningene, eller velg en annen bearbeidingsstrategi.</p>
280-0463	<p><b>Error message</b> Bearbeidingsretning ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Bearbeidingsretningen er ikke mulig dersom overlappingsfaktoren overholdes.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen bearbeidingsretning.</p>
280-0464	<p><b>Error message</b> Kontroller gjengestigning!</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte gjengestigningen avviker fra gjengestigningen til det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdien på gjengestigningen (kolonnen PITCH) i verktøytabellen. Dersom verdien på gjengestigningen for det aktive verktøyet er 0, blir det ingen overvåkning.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
280-0465	<p><b>Error message</b> Vinkelberegning ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å beregne posisjoneringsvinkelen. Det er ikke konfigurert noen passende dreieakse i kinematikkbeskrivelsen. Den programmerbare posisjoneringsvinkelen ligger utenfor dreieaksens bevegelsesområde. Skjæreplaten til verktøyet er dreiet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller den programmerte vinkelen samt den foretrukne retningen. Forviss deg om at det ikke er ført inn noen fordreining (SPB-INSERT) i verktøytabellen.</p>
280-0466	<p><b>Error message</b> Eksenterdreining ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen er ikke konfigurert for eksenterdreining. En koblingsfunksjon er allerede aktiv via maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b> ta hensyn til maskinhåndboken. Kontroller oppføring i konfigurasjonsdatoen eccLimSpeed-Factor.</p>
280-0467	<p><b>Error message</b> Ingen freseverktøy aktive</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktive verktøyet er ikke definert som freseverktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller oppføringen i kolonnen TYPE i verktøytabellen. Syklus 880: Tannhjulsfresen må bli definert som freseverktøy. Syklus 292: Uten alternativ 50 må også et dreieverktøy være definert som freseverktøy.</p>
280-0468	<p><b>Error message</b> Skjærelengde ikke tilstrekkelig</p> <p><b>Cause of error</b> Die angegebene Schneidenlänge des aktiven Werkzeugs ist für die Bearbeitung nicht ausreichend.</p> <p><b>Error correction</b> Definieren Sie in der Spalte LCUTS der Werkzeugtabelle die Länge der Werkzeugschneiden. Prüfen Sie bei Zyklus 880 den Eintrag in Q553. Ist LCUTS gleich 0 so überwacht Zyklus 880 keine Schneidenlänge.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0469	<p><b>Error message</b> Tannhjuldefinisjon inkonsistent eller ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Modul, antall tenner og hodediameter er motsigende eller ufullstendige</p> <p><b>Error correction</b> Du må angi minst 2 av de 3 parametrene modul/antall tenner/hodediameter (ikke lik 0). Kontroller modul, antall tenner og hodediameter siden de angitte verdiene er motsigende.</p>
280-046A	<p><b>Error message</b> Ingen sluttoleranse angitt</p> <p><b>Cause of error</b> Es ist kein Aufmaß programmiert, obwohl im Bearbeitungsumfang nur Schlichten angewählt ist.</p> <p><b>Error correction</b> Definieren Sie für die Schlichtbearbeitung ein Aufmaß.</p>
280-046B	<p><b>Error message</b> Linje i tabell finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Kunne ikke utføre den programmerte handlingen, fordi den angitte tabellinjen ikke er til stede.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet. Opprett den angitte linjen i nullpunktstabellen.</p>
280-046C	<p><b>Error message</b> Probeprosess ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes ingen emne-touch-probe i spindelen. Det er ikke definert noen retning eller strekning for en probe-prosess.</p> <p><b>Error correction</b> Skift ut en touch-probe i spindelen. Velg ønsket proberetning med funksjonstasten.</p>
280-046D	<p><b>Error message</b> Koblingsfunksjon ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Koblingsfunksjonen det ble gitt kommando om, kan ikke utføres.</p> <p><b>Error correction</b> En koblingsfunksjon fra maskinprodusenten er allerede aktiv. Den kinematiske innretningen av aksene som skal kobles, støttes ikke. Følg maskinhåndboken.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-046E</b>	<p><b>Error message</b>            Bearbeidingssyklus støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b>            Den programmerte bearbeidingssyklusen støttes ikke av denne styringen.</p> <p><b>Error correction</b>            Syklus 290 interpolasjonsdreining:            – Tilpass NC-program – Bruk syklus 291 eller 292</p>
<b>280-046F</b>	<p><b>Error message</b>            Touch-probe-syklus støttes ikke med denne NC-programvaren</p> <p><b>Cause of error</b>            Den programmerte touch-probe-syklusen støttes ikke av denne NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b>            Erstatning for syklus 441 Rask probing            Tilordne en linje på touch-probe-tabellen med de ønskede egenskapene til en verktøyindeks.</p>
<b>280-0470</b>	<p><b>Error message</b>            NC-program avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b>            NC-programmet er avbrutt av en betjeningshandling.</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller eventuelt alle angivelsene i NC-programmet.            Sett i gang NC-start ved avbrudd av NC-programmet.</p>
<b>280-0471</b>	<p><b>Error message</b>            Ufullstendige touch-probedata</p> <p><b>Cause of error</b>            Dataene til touch-proben er ufullstendig eller feil definert.</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller oppføringene i touch-probe-tabellen (kolonne TYPE).</p>
<b>280-0472</b>	<p><b>Error message</b>            LAC-funksjon ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b>            Funksjonen LAC er ikke konfigurert for denne aksen.</p> <p><b>Error correction</b>            Kontroller om den berørte aksen er tilgjengelig (CfgChannelAxis--&gt;progAxis).            Kontroller om LAC er aktivert for den berørte aksen (CfgControllerComp--&gt;enhancedComp).            Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0473	<p><b>Error message</b> Verdi for avrunding eller fas for stor!</p> <p><b>Cause of error</b> Input parameter Q220: Rounding radius or chamfer is too large</p> <p><b>Error correction</b> Check parameter Q220 and correct the input value if required.</p>
280-0474	<p><b>Error message</b> Aksevinkel ulik svingvinkel</p> <p><b>Cause of error</b> Probing function not permitted while working plane is inactive: the position of the tilted axes is not equal to 0°. Probing function not permitted while working plane is active: the position of the tilted axes does not match the active angular values.</p> <p><b>Error correction</b> Working plane is inactive: move the tilting axes to the home position. Working plane is active: move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values.</p>
280-0475	<p><b>Error message</b> Tegnhøyde ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> I inndataparametrene Q513 Tegnhøyde og Q574 Tekstlengde er overføringsverdien 0.</p> <p><b>Error correction</b> Definer den ønskede tegnhøyden i inndataparameteren Q513. Definer den maksimalt tillatte tekstlengden i inndataparameteren Q574. Angi verdien 0 i Q513 Tegnhøyde hvis du vil skalere graveringen til den definerte verdien i Q574.</p>
280-0476	<p><b>Error message</b> For stor tegnhøyde</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte graveringen produserer med den definerte tegnhøyden Q513 en lengre tekst enn det som er definert i Q574 Tekstlengde.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser verdien i Q513 Tegnhøyde slik at den programmerte graveringen ikke blir lengre enn det som er definert i Q574. Sett verdien for Q574 høyere eller lik null for å lage en lengre graving. Angi verdien 0 i Q513 Tegnhøyde hvis du vil skalere graveringen til den definerte verdien i Q574.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0477	<p><b>Error message</b> Toleransefeil: Emne etterarbeidet</p> <p><b>Cause of error</b> Problemet på emnet er utenfor den definerte toleransen. For lite materiale ble båret bort. Emnet kan etterbearbeides.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0478	<p><b>Error message</b> Toleransefeil: Emne må kasseres</p> <p><b>Cause of error</b> Problemet på emnet er utenfor den definerte toleransen. For mye materiale ble båret bort. Emnet må kasseres.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0479	<p><b>Error message</b> Feil i måldefinisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Definering av et mål eller toleranse kan ikke tolkes.</p> <p><b>Error correction</b> Følg reglene for å definere et mål eller angi en toleranse.</p>
280-047A	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt oppføring i kompensasjonstabell</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes en oppføring med feil i den tilhørende kompensasjonstabellen. – AXIS-kolonnene må ikke henvise til lineærakser. – PLS-kolonnene må ikke inneholde noen oppføringer.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen eller innholdet i kompensasjonstabellen.</p>
280-047B	<p><b>Error message</b> Transformasjon ikke mulig.</p> <p><b>Cause of error</b> Ikke alle transformasjoner mellom arbeidsplan- og basiskoordinatsystem er tillatt for funksjonen som er utført. Roteringer mellom verktøyskjær og verktøyspindel, for eksempel i verktøyholderen, er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern grunnrotering og speiling mellom arbeidsplan- og basiskoordinatsystem. Kontroller rotering mellom verktøyskjær og verktøyspindelen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-047C</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyspindel er feil konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en feil i konfigurasjonen til verktøyspindelen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten. Sjekk om spindelen er oppgitt i CfgAxes/spindleIndices. Kontroller attributten progKind og katalogen i CfgProgAxis.</p>
<b>280-047D</b>	<p><b>Error message</b> Forskyvning for dreiespindel ikke kjent</p> <p><b>Cause of error</b> En forskyvning i dreiespindelen som er stilt inn for fresdrift, kan ikke tas hensyn til for den nødvendige koblingen til eksentrisk dreining. En forskyvning kan defineres via verktøyets referansepunkt eller PLS-referansepunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis du er sikker på at ingen forskyvning er nødvendig, kan du fortsette med bearbeidingen. Du må endre konfigurasjonen for å kunne ta hensyn til forskyvningen. Ta kontakt med maskinprodusenten. Dreiespindelen må finnes som akse i dreiedrift i de programmerbare aksene (CfgChannelAxes/progAxes eller CfgKinSimpleModel/progAxes). Denne dreieaksen må henvise til den aktive kanalspindelen (CfgProgAxis/relatedAxis).</p>
<b>280-047E</b>	<p><b>Error message</b> Globale programinnstillinger aktive</p> <p><b>Cause of error</b> Valgt funksjon er ikke mulig med aktive globale programinnstillinger.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver de globale programinnstillingene for å utføre den valgte funksjonen.</p>
<b>280-047F</b>	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av OEM-makroer ikke korrekt</p> <p><b>Cause of error</b> Bare én av de to makroene til interpolasjonsdreiningen ble konfigurert.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten. Konfigurer enten under CfgSystemCycle OEM_INTERP_TURN_ON og OEM_INTERPTURN_OFF, eller ikke bruk noen av de to makroene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0480	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å kombinere de programmerte toleransene</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å kombinere de programmerte toleransene.</p> <p><b>Error correction</b> Definer enten en ekvidistant toleranse eller en langs- og plantoleranse.</p>
280-0481	<p><b>Error message</b> Måleverdi ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble ikke registrert en måleverdi innenfor en probefunksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om det er utført en probeprosess. Evalueringen kan bare utføres hvis en probeprosess er fullført.</p>
280-0482	<p><b>Error message</b> Kontroller toleranseovervåking</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å vurdere toleransen korrekt på grunn av et inkonsistent arbeidsplan.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller måleresultatet, og korrigjer eventuelt innstillingene for Drei arbeidsplan.</p>
280-0483	<p><b>Error message</b> Boring mindre enn probekule</p> <p><b>Cause of error</b> Diameteren til probekulen er større enn diameteren til boringen som skal måles.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk en mindre probekule til å måle denne boringen.</p>
280-0484	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å sette referansepunkt</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å skrive et korrekt nullpunkt på grunn av et inkonsistent arbeidsplan.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger innstillingene ved dreining av arbeidsplanet. Denne overvåkingen er aktiv på grunn av konfigurasjonen til maskinparameteren CfgPresetSettings.chkTiltingAxes. Ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0485</b>	<p><b>Error message</b> Innstilling av et rundbord er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> I den aktive maskinkinematikken er det ikke noe egnet rundbord. Aksen til rundbordet står ikke loddrett i det aktuelle emnekoordinatsystemet.</p> <p><b>Error correction</b> Påse at det finnes en akse for rundbordet som du kan bruke til å justere emnet. Kontroller eventuelt om en 3D-grunnrotering forhindrer en fornuftig justering.</p>
<b>280-0486</b>	<p><b>Error message</b> Innstilling av dreieakser ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Justering av rotasjonsakser til et beregnet nivå støttes bare hvis grunnroteringen brukes også. Justering av et rundbord støttes ikke hvis den beregnede vinkelen samtidig brukes som grunnrotering.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdiene i inndataparameterne Q1121 og Q1126.</p>
<b>280-0487</b>	<p><b>Error message</b> Mating på skjærelengde begrenset</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis det er angitt en skjærelengde i kolonnen LCUTS i TOOL.T, begrenser TNC matingen til denne verdien.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdien til skjærelengden (LCUTS i TOOL.T) og den programmerte matingen. Før inn verdien 0 som skjærelengde for å koble ut denne overvåkingen.</p>
<b>280-0488</b>	<p><b>Error message</b> Bearbeidingsdybde definert som 0</p> <p><b>Cause of error</b> Det utføres ikke en bearbeiding fordi bearbeidingsdybden er programmert med verdien null.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer bearbeidingsdybden med en verdi som ikke er lik null.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0489</b>	<p><b>Error message</b> Verktøytype uegnet</p> <p><b>Cause of error</b> I verktøytabellen er det definert en verktøytype i spalten TYPE som ikke er egnet for denne bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korriger oppføring i verktøytabellen</p>
<b>280-048A</b>	<p><b>Error message</b> Sluttoleranse ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ingen bearbeiding fordi verken en sidetoleranse eller dybdetoleranse har blitt definert for den programmerte bearbeidingen av finkutt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. korriger inndataparameter for finkuttoleransene og bearbeidingsomfanget.</p>
<b>280-048B</b>	<p><b>Error message</b> Kunne ikke skrive maskinnullopunkt</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien til et maskinnullopunkt (MP_refPos) kan ikke endres. Den nødvendige endringen er større enn MP_maxModification/5, hhv. MP_positionDiffRef/5.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis du gjenoppretter dette datasettet, kan den aktive maskinkinematikken være unøyaktig. Kontroller verdiene, og gjennomfør de nødvendige tilpasningene manuelt. Inform eventuelle maskinprodusenten.</p>
<b>280-048C</b>	<p><b>Error message</b> Spindel for synkronisering ble ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelen som skal synkroniseres, ble ikke registrert. Bare når nøyaktig to spindler er konfigurert i systemet, kan spindelen registreres automatisk. Spindelen som skal synkroniseres, må ikke være den aktive kanalspindelen.</p> <p><b>Error correction</b> – Hvis mer enn to spindler er konfigurert, må spindelen som skal synkroniseres, defineres i makroen OEM_CYCLGEAR_P-RE. – Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-048D</b>	<p><b>Error message</b> Funksjonen er ikke mulig å utføre i aktiv driftmodus.</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte funksjonen er ikke mulig å utføre i aktiv driftsmodus.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver driftsmodusen som er beregnet for den programmerte funksjonen for eksempel med FUNCTION MODE MILL eller FUNCTION MODE TURN.</p>
<b>280-048E</b>	<p><b>Error message</b> Toleranse definert for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte toleransen er større enn den totale bearbeidingsdybden. Ved fortanning tilsvarer bearbeidingsdybden tannhøyden: <math>\text{Tannhøyde} = 2 * \text{modul} + \text{toppklaring}</math></p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdien til den programmerte toleransen.</p>
<b>280-048F</b>	<p><b>Error message</b> Antall snitt ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Antall skjær er ikke definert for det aktive verktøyet. Den programmerte bearbeidningen krever informasjon om antall skjær.</p> <p><b>Error correction</b> Definer antall skjær i kolonnen CUT i verktøytabelen.</p>
<b>280-0490</b>	<p><b>Error message</b> Bearbeidingsdybde stiger ikke monotont</p> <p><b>Cause of error</b> En beregnet bearbeidingsdybde stiger ikke monotont. De programmerte angivelsene gir en bearbeidingsdybde som alt er overskredet i et tidligere snitt.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser matingen eller antall matinger. Den siste matingen må være mindre enn den første. Kontroller følgende angivelser: – første mating Q586 – siste mating Q587 – antall matinger Q584</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0491	<p><b>Error message</b></p> <p>Mating synker ikke monotont</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En beregnet mating faller ikke monotont. De programmerte angivelsene gir minst én mating som er større enn eller lik den forrige matingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Øk antall matinger eller den første matingen. Reduser den siste matingen. Den siste matingen må være mindre enn den første. Kontroller følgende angivelser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– første mating Q586</li> <li>– siste mating Q587</li> <li>– antall matinger Q584</li> </ul>
280-0492	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius er ikke riktig definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den fysiske verktøyradiusen (summen av R og DR fra verktøytabelen) er mindre enn null. Hvis den fysiske verktøyradiusen er lik null, bruker den valgte bearbeidingssyklusen i stedet den programmerte deltaverdien DR. Den gjeldende verktøyradiusen (summen av R og DR fra verktøytabelen og programmert deltaverdi DR) er mindre enn eller lik null.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi den korrekte radiusen til verktøyet i verktøytabelen. En programmert deltaverdi DR må ikke føre til en gjeldende verktøyradius som er mindre enn eller lik null.</p>
280-0493	<p><b>Error message</b></p> <p>Modus for tilbaketrekking til sikker høyde ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den programmerte modusen for tilbaketrekking til sikker høyde ignoreres ved manuell forposisjonering</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pass på å utføre forposisjoneringen til probeobjektet kollisjonsfritt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0494	<p><b>Error message</b></p> <p>Tannhjuldefinisjon ikke korrekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Definisjonen av fortanningsgeometrien er ufullstendig eller selvmotsigende.</p> <p>Modulen og antall tenner er nødvendig for å definere en fortanning i henhold til DIN 3990.</p> <p>Toppsirkeldiameter og tannhøyde er valgfrie opplysninger.</p> <p>Toppsirkeldiameteren må være større enn fotsirkeldiameteren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi modul og antall tenner.</p> <p>Ved avvik fra DIN 3990 kan du definere toppsirkeldiameter og tannhøyde.</p> <p>Kontroller definisjonen av toppsirkeldiameteren og tannhøyden.</p>
280-0495	<p><b>Error message</b></p> <p>Probeobjekt inneholder forskjellige typer måledefinisjoner</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har ikke brukt samme type måledefinisjon i alle koordinater ved et probeobjekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Type manuell forposisjonering: Du definerer en manuell forposisjonering med et «?» på begynnelsen av en måledefinisjon.</li> <li>– Definere type faktisk posisjon: Du innleder definisjonen av en faktisk posisjon med en «@» etter angivelsen av ønsket posisjon.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Du må programmere et probeobjekt av samme type som i måledefinisjonen i hoved-, side- og verktøyaksen.</p> <p>Korriger den avvikende måledefinisjonen.</p>
280-0496	<p><b>Error message</b></p> <p>Måledefinisjon inneholder tegn som ikke er tillatt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er tegn som ikke er tillatt i en måledefinisjon.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det er mer enn ett komma per verdi.</li> <li>– Det er ytterligere tegn etter en måledefinisjon.</li> <li>– Det ble brukt tegn som ikke er tillatt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger måledefinisjonen.</p> <p>Eksempel på fritt tolerert mål: 20-0.01+0.02</p> <p>Eksempel på ISO 286: 20H7</p> <p>Eksempel på generell toleranse i henhold til ISO 2768: 20m</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0497	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i faktisk verdi i måledefinisjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den faktiske verdien er ikke korrekt angitt inne i en måledefinisjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det innledende skilletegnet «@» manglet.</li> <li>- Definisjonen av en verdi mangler etter skilletegnet «@».</li> </ul> <p>Det er ikke mulig å bruk den angitte Q-parameteren etter skilletegnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger definisjonen av faktisk verdi.</p> <p>Du kan kun bruke Q1900–Q1999 til overføring av variabelverdier.</p>
280-0498	<p><b>Error message</b></p> <p>For dypt startpunkt for boring</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Startpunktet Q379 for en boring er definert til å være større eller lik verdien av totaldybden Q201 for boringen.</p> <p>Varighetsdybden Q435 er mindre enn eller lik startpunktet Q379.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer startpunktet innenfor den angitte boredybden.</p> <p>Definer varighetsdybden større enn startpunktet og mindre enn behandlingsdybden.</p>
280-0499	<p><b>Error message</b></p> <p>Måledefinisjon: Nominell verdi mangler ved manuell forposisj.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>When probing with manual pre-positioning, the nominal values are missing for all directions at one position.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Define a nominal value for at least one direction.</p> <p>You should define a nominal value in at least the directions that you can specify exactly with the probing process.</p> <p>For manual pre-positioning, define the nominal value after the '?'.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-049A</b>	<p><b>Error message</b> Et søsterverktøy er ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed tool is locked or the tool life has expired and no replacement tool is available.</p> <p><b>Error correction</b> Check the columns TL, RT, CUR_TIME, and TIME2 of the programmed tool. If you programmed a tool number then the replacement tool is defined in the column RT. If you are using a tool name then define the same name for the replacement tool.</p>
<b>280-049B</b>	<p><b>Error message</b> OEM-makro er ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen makro er konfigurert for denne syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg inn en nøkkel for tilsvarende makro i CfgSystemCycle : - Syklus 238 krever en nøkkel med navnet OEM_MACHSTAT_MEAS. - Simultanslettfresing med FreeTurn-verktøyer krever en nøkkel med navnet OEM_FREETURN_SIMUL_ON og OEM_FREETURN_SIMUL_OFF. - Kontakt maskinprodusenten.</p>
<b>280-049C</b>	<p><b>Error message</b> Måling med hjelpeakse ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> En OEM-makro definerte en akse som skal måles, men aksen kan ikke måles med denne typen måling. Denne målingen kan ikke utføres med hjelpeakser (PLS-akser).</p> <p><b>Error correction</b> - Endre målingstypen eller aksen som skal måles - Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
<b>280-049D</b>	<p><b>Error message</b> Startposisjon ved modulakse ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Bevegelsen som er kommandert i OEM-makroen, fører en Modulo-akse gjennom nullgjennomgangen.</p> <p><b>Error correction</b> - Forposisjoner Modulo-aksen slik at den kommanderte bevegelsen ikke fører gjennom nullgjennomgangen - Ta kontakt med maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-049E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Funksjonen er bare mulig med døren lukket</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Funksjonen du har valgt, kan bare utføres med lukkede beskyttelsesdører.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lukk beskyttelsesdørene.</p>
<b>280-049F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Antallet mulige datasett er overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke tilstrekkelig minne tilgjengelig til å bearbeide dataene.</p> <p>Syklus 453: Antallet målepunkter er for stort</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Reduser antall datasett.</p> <p>Syklus 453: Reduser antall linjer i kompensasjonstabellen (*.kco).</p> <p>Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
<b>280-04A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Inkonsekvent arbeidsplan gjennom aksevinkel ved grunnrotering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Das Schwenken der Bearbeitungsebene mit Achswinkeln in Kombination mit einer Grunddrehung führt zu einer inkonsistenten Bearbeitungsebene.</p> <p>Die Achswinkel stimmen nicht mit den Schwenkwinkeln überein. Das kann zu fehlerhaften Bearbeitungen führen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vermeiden Sie die Kombination von Grunddrehung und Bearbeitungsebene schwenken mit Achswinkel.</p>
<b>280-04A1</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Overføringsparameter inneholder verdi som ikke er tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A transfer parameter from an OEM macro to the cycle is not in the permitted range.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the values transferred from the OEM macro to the cycle</li> <li>- Contact your machine manufacturer</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-04A2</b>	<p><b>Error message</b> Snittbredde RCUTS definert for stor</p> <p><b>Cause of error</b> The tooth width RCUTS is defined too large for helical or reciprocating plunging in cycles 251 to 254.</p> <p><b>Error correction</b> For helical or reciprocating plunging the tooth width must be less than the tool radius Correct the value for tooth width RCUTS in the tool table.</p>
<b>280-04A3</b>	<p><b>Error message</b> For kort brukslengde LU på verktøyet</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed machining depth is greater than the usable length of the tool.</p> <p><b>Error correction</b> Check the usable length LU in the tool table. Correct the machining depth or use a different tool.</p>
<b>280-04A4</b>	<p><b>Error message</b> Den definerte fasen er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed chamfer is too large.</p> <p><b>Error correction</b> Define a greater machining depth for the tip of the tool. Use a tool with a larger radius.</p>
<b>280-04A5</b>	<p><b>Error message</b> Fasevinkelen kan ikke opprettes med det aktive verktøyet.</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed angle of the chamfer cannot be machined with the active tool.</p> <p><b>Error correction</b> Check the value in input parameter Q354: The chamfer angle must be half of the point angle (T-ANGLE) of the tool. Enter the value 0 in Q354 in order to create a chamfer with half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-04A6</b>	<p><b>Error message</b> Toleranse definerer ikke materialavsporing</p> <p><b>Cause of error</b> No stock removal is defined. The programmed allowance at the beginning of the machining operation is not greater than the allowance remaining at the end of the operation.</p> <p><b>Error correction</b> Define the lateral allowance at the beginning of the machining operation (Q368) to be greater than the allowance at the end of the operation (Q14).</p>
<b>280-04A7</b>	<p><b>Error message</b> Spindelvinkel ikke entydig</p> <p><b>Cause of error</b> Du prøvde å utføre en innretting av verktøysspindelen, på tross av at den relative posisjonen mellom inndata- og verktøyskoordinatsystemet forhindrer en entydig fastsettelse av spindelvinkelen. I en probeprosess kan det hende at den definerte senterforskyvningen (CAL_OF1 og CAL_OF2) ikke tas riktig hensyn til.</p> <p><b>Error correction</b> Unngå en spindelinnretning under følgende forhold: – tilstand til transformasjoner og vippeaksestilling – aktiv dreiedrift Probe: – Innrett probesystemet nøyaktig mekanisk, og ikke definer verdier for senterforskyvningen (CAL_OF1 og CAL_OF2).</p>
<b>280-04A8</b>	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil: Feil eller feilaktig kommando</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod en intern programvarefeil. En uventet eller feilaktig kommando ble mottatt.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>280-04A9</b>	<p><b>Error message</b> Probeprosess er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Det ønskede probeforløpet kan ikke utføres med det verktøyet som er aktivt.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om det aktive verktøyet er en touch-probe. Hvis verktøyet ikke er en touch-probe, kan de aktuelle koordinatene overtas ved bruk av tasten for posisjonsovertakelse.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04AA	<p><b>Error message</b> Valgt objekttype kan ikke probes</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte typen probeobjekt kan ikke probes i denne situasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet probeobjekt. Informer kundeservice.</p>
280-04AB	<p><b>Error message</b> Inntastingsverdi ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En av inndataverdiene ligger ikke i et gyldige området.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korriger inndataverdiene.</p>
280-04AC	<p><b>Error message</b> Ingen data tilgjengelige for bearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b> Det foreligger ingen data til bearbeiding</p> <p><b>Error correction</b> Velg ut linjene med dataene som du ønsker å behandle. Angi de nominelle verdiene for behandling.</p>
280-04AD	<p><b>Error message</b> Kan ikke gjenta probeobjekt</p> <p><b>Cause of error</b> Det valgte probeobjektet kan ikke probes i denne situasjonen. Endringer av grunndreiningen eller rundakse-offset forhindrer en korrekt beregning av det totale resultatet.</p> <p><b>Error correction</b> Om nødvendig må du registrere alle probeobjekter i probefunksjonen på nytt.</p>
280-04AE	<p><b>Error message</b> Begrensning for øy mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Ved definisjonen av en øy mangler den tilhørende begrensningen.</p> <p><b>Error correction</b> Definer en begrensningsgeometri til en øy (Q650=1) med syklusene 1281 eller 1282</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04AF	<p><b>Error message</b> Bearbeiding kan ikke utføres</p> <p><b>Cause of error</b> Den utvalgte informasjonen er ikke mulig med behandlingsmetoden. En grunnrotering eller en offset kan ikke brukes i en nullpunkttabell. En grunnrotering kan ikke skrives i et palettnullpunkt. Kombinasjonen av offset og forskyvning (X,Y,Z) kan ikke skrives i et palettnullpunkt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre valget av informasjon. Bruk en annen bearbeidingsmetode.</p>
280-04B0	<p><b>Error message</b> Dreining av koordinatsystemet for verktøyet er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En ikke-tillatt rotasjon av verktøy-koordinatsystemet virker. Denne rotasjonen kan føre til en feilaktig bevegelse ved en tilbaketrekking (liftoff).</p> <p><b>Error correction</b> Tilbakestill denne rotasjonen, eksempelvis med syklus 801. Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
280-04B1	<p><b>Error message</b> NCsStart ble ignorert</p> <p><b>Cause of error</b> NC Start was ignored since the current situation does not permit it.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entries and correct them if necessary - Only press NC Start when the operational situation permits it</p>
280-04B2	<p><b>Error message</b> Sirkelen kunne ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke beregne en sirkel utfra de angitte punktene. Antallet punkter eller avstanden mellom punktene er ikke tilstrekkelig.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller antallet av og posisjonen til punktene for sirkelberegningen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Probing av en ekstrusjon er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er definert en ekstrusjon for et probeobjekt, men den kan ikke utføres.</p> <p>En ekstrusjon kan ikke kombineres med en manuell forposisjonering, som er programmert via en ? i posisjonsdefinisjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller inndataene i syklus 1493.</p> <p>Kontroller definisjonen til probeobjektsposisjonen.</p>
280-04B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Nominell posisjon ikke riktig definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En nominell posisjon er ikke definert, eller den inneholder en toleranseverdi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi nominell posisjon i alle koordinatretninger.</p> <p>Angi toleransen langs flatenormalen i stedet for nominell posisjon.</p>
280-04B5	<p><b>Error message</b></p> <p>Tilbakekjøringsfunksjon ikke mulig ved kamforsenking</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kamforsenking er kun mulig med rett tilbaketrekking.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pass også på inndataparameteren Q462 Modus tilbaketrekking og Q562 Kamforsenking.</p>
280-04B6	<p><b>Error message</b></p> <p>Grunndreining blir slettet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En grunnrotering er virksom i det aktive nullpunktet.</p> <p>For et riktig forløp for den oppkalte probesyklusen må du slette denne grunndreiningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller angivelsene.</p> <p>Slett denne meldingen og trykk på NC-START for å slette grunndreiningen og fortsette med probesyklusen.</p> <p>Du kan også trykke på intern stopp for å avbryte probesyklusen og kontroller angivelsene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04B7	<p><b>Error message</b> Vil du gjenta siste måling?</p> <p><b>Cause of error</b> Den siste målingen kunne ikke utføres korrekt.</p> <p><b>Error correction</b> Merk de forrige meldingene til den siste målingen. Du kan kvittere for disse meldingene og gjenta den siste målingen med NC-START.</p>
280-04B8	<p><b>Error message</b> Vil du fortsette med neste måling?</p> <p><b>Cause of error</b> Denne målingen kan ikke utføres korrekt.</p> <p><b>Error correction</b> Merk de forrige meldingene til målingen. Koteroller konfigurasjonen til denne målingen. Du kan kvittere for disse meldingene og hoppe til neste måling med NC-START.</p>
280-04B9	<p><b>Error message</b> Fil ikke funnet:</p> <p><b>Cause of error</b> The specified file could not be found.</p> <p><b>Error correction</b> Ensure that the specified file exists and that the given path is correct.</p>
280-04BA	<p><b>Error message</b> Den komplette tilleggsdybden er større enn tannhøyden</p> <p><b>Cause of error</b> Summene til de definerte matingene stemmer ikke overens med tannhøyden. Den dobbelte tannhøyden beregnes utifra differansen mellom topp- og bunn sirkeldiameter Hvis den samlede matingen er større, slik som tannhøyden, blir bearbeidingen ikke gjennomført. Hvis den samlede matingen er mindre, slik som tannhøyden, blir bearbeidingen gjennomført likevel.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller summene til alle matingene i kolonnen INFEED, og korrigere dem ved behov.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04BB	<p><b>Error message</b></p> <p>Den komplette tilleggsdybden er mindre enn tannhøyden</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Summene til de definerte matingene stemmer ikke overens med tannhøyden.</p> <p>Den dobbelte tannhøyden beregnes utifra differansen mellom topp- og bunn sirkeldiameter</p> <p>Hvis den samlede matingen er større, slik som tannhøyden, blir bearbeidingen ikke gjennomført.</p> <p>Hvis den samlede matingen er mindre, slik som tannhøyden, blir bearbeidingen gjennomført likevel.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller summene til alle matingene i kolonnen INFEED, og korrigere dem ved behov.</p>
280-04BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Kan ikke åpne filen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Filene som er oppgitt i syklusen, kan ikke åpnes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller at filen eksisterer, at den angitte banen er korrekt, og at filen har et lesbart format.</p>
280-04BF	<p><b>Error message</b></p> <p>Status for transformasjonene for simultan rotasjon ikke korrekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The status of the transformations is not correct for the requested simultaneous turning operation with a FreeTurn tool.</p> <p>TCPM must be activated before the cycle can run.</p> <p>Before the cycle was run, a transformation was activated that is not possible with this type of operating mode.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Activate TCPM before calling the cycle.</p> <p>Check your corrections in the WPL-CS, such as: FUNCTION CORRDATA WPL.</p>
280-04C0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen endr. av nullp. etter at probeobjekter har blitt registr.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The modifications to the preset are not possible.</p> <p>Modifications to the preset are only possible as long as no object has been probed yet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Discard objects that have already been probed by ending the manually selected probing function.</p> <p>Then you can make the changes to the preset.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-04C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Toleransen stemmer ikke overens med touch-probe-retningen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Resultatet av en touch-probe-bevegelse ligger utenfor toleransen, og touch-probe-bevegelsens retning stemmer ikke overens med definert toleranse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller de programmerte toleransene i sammenheng med den definerte touch-probe-retningen og ekstrusjonsretningen.</p>
280-04C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Forskyvning i palettnullpunktet ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å innrette emnet med et aktivt palettreferansepunkt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktiver palettreferansepunktet, og utfør funksjonen på nytt</p>
280-04C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Globale programinnstillinger aktive</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å innrette emnet med aktive globale programinnstillinger.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktiver globale programinnstillinger for å utføre den valgte funksjonen</p>
280-04C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Globale programinnstillinger aktive</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiveringen av funksjonen for globale programinnstillinger kan forfalske måleresultatene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Det anbefales å deaktivere de globale programvareinnstillingene før bruk av funksjonen</p>
280-04C5	<p><b>Error message</b></p> <p>Syklusen kan bare utføres i modusen Kontroller</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I den aktuelle maskintilstanden kan denne syklusen bare utføres i modus Kontroll.</p> <p>For videre moduser mangler det tilsvarende SW-alternativet eller maskinkonfigurasjonen er ikke tilpasset tilsvarende.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>For å kunne bruke ytterligere moduser, ta kontakt med din maskinprodusent.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-04C7</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyholder kan ikke overvåkes korrekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyholderen som er definert i spalten «KINEMATIC», kan ikke vises korrekt i den gjeldende konstellasjonen, da verktøyspindelen er konfigurert som spindel og dreieverktøyet er omvendt i syklus 800 (Q498=1). Det kan påvirke baneberegningen av dreiesykluser og kollisjonsovervåkingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller påvirkningen nøye og endre eventuelt betingelsene dine.</p> <p>Ved behov kan du legge til en ny indeks til dreieverktøyet i verktøybehandlingen.</p> <p>I denne indeksen definerer du dreieverktøyet i en 180° dreid posisjon slik at du kan bruke Q498=0 i syklus 800.</p>
<b>280-04C8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Probefunksjonen støtter ikke stylustypen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I kolonnen STYLUS i touch-probetabellen er det angitt en stylustype som ikke støttes av den valgte probefunksjonen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller den angitte stylustypen.</p> <p>Bruk en probefunksjon som støtter den angitte stylustypen.</p>
<b>280-04C9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Not mindre enn probekule</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Diameteren til probekulen er større enn bredden til noten som skal måles.</p> <p>Diameteren til probekulen pluss midtforskyvningen er større enn bredden til noten som skal måles, for STYLUS L-TYPE.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Bruk en mindre probekule til å måle denne noten.</p> <p>Bruk en mindre midtforskyvning ved STYLUS L-TYPE for å måle denne boringen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-04CA</b>	<p><b>Error message</b> Formidling av maskinnullpunktet med posisjon som er ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Ved utførelse av syklus 451 med modus Q406=3 korrigeres maskinnullpunktet ved en rundakse. Innstillingsvinkelen (Q413, Q417, Q421) som er stilt inn i syklusen, avviker imidlertid fra maskinnullpunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis du ikke beregner maskinnullpunktet til en rundakse i grunnstillingen, kan det føre til et ugunstig resultat. Kontroller angivelsene i syklusen, og endre eventuelt verdiene i Q413, Q417 eller Q421 til 0.</p>
<b>280-04CB</b>	<p><b>Error message</b> Matepotensiometer for L-stylus er aktivt.</p> <p><b>Cause of error</b> Via oppføringen i maskinparameteren CfgProbes/overrideForMeasure er fremføringspotensiometeret virksomt ved probing. Du oppnår den maksimale nøyaktigheten hvis du bruker samme hastighet ved kalibrering og probing.</p> <p><b>Error correction</b> Pass på å alltid holde fremføringspotensialet mest mulig på 100 % ved probing med en L-Stylus. Kontakt maskinprodusenten for konfigurasjon av maskinparameteren CfgProbes/overrideForMeasure.</p>
<b>280-04CC</b>	<p><b>Error message</b> Spindelsporing ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Et probesystem med en L-Stylus krever en spindeletterføring (TRACK=ON) Maskinen støtter ikke spindelorientering i den aktuelle tilstanden. Spindeletterføringen er ikke definert for probesystemet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller oppføringen i kolonnen TRACK i probesystemtabellen. Bruk eventuelt probesystemet bare i driftsmodusen Fresing. Kontakt maskinprodusenten for konfigurasjon av maskinparameteren mStrobePos for den aktive spindelen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-04CD</b>	<p><b>Error message</b> Antastpunkt nicht erreicht</p> <p><b>Cause of error</b> Det definerte avspøkingspunktet kan ikke nås. Det er ingen programavbrudd fordi den tilsvarende feilmeldingen ble undertrykt med Q371 i syklus 441.</p> <p><b>Error correction</b> Hvis du vil fortsette bearbeidingen på riktig måte, bruker du Q183 til å evaluere statusen for avspøkingssyklusen i NC-programmet.</p>
<b>280-04CE</b>	<p><b>Error message</b> Starten eines Antast-Zyklus mit bereits ausgelenktem Taster</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å starte en probesyklus selv om det fremdeles er utslag på nålen.</p> <p><b>Error correction</b> Forleng returdistansen</p>
<b>280-04CF</b>	<p><b>Error message</b> Keine gültige Zeile für einen Bezugspunkt</p> <p><b>Cause of error</b> Es ist kein Bezugspunkt aktiv. Es wurde eine ungültige Zeile einer Werkstück- oder Palettenbezugspunkttabelle übergeben.</p> <p><b>Error correction</b> Zum Aktivieren eines Bezugspunkts wählen Sie die gewünschte Zeile zuvor aus.</p>
<b>280-05DC</b>	<p><b>Error message</b> Feil på palettstyring</p> <p><b>Cause of error</b> Intern styringsfeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-05DD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil på plasstabell</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil på plasstabell:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plasser eller verktøy forekommer to ganger.</li> <li>- Det finnes ingen verdi i kolonne T for spindelplassen.</li> <li>- Verktøyet i spindelen finnes ikke i verktøytabelen.</li> <li>- Symbolet TOOL_P viser ikke til noen pocket table, eller er ikke innstilt.</li> <li>- Pocket table finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still inn pocket table riktig.</li> <li>- Legg inn verdi i kolonne T for spindelplassen.</li> <li>- Verktøyet i spindelen finnes ikke i verktøytabelen.</li> <li>- Symbolet TOOL_P viser ikke til noen pocket table eller er ikke innstilt.</li> <li>- Pocket table finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet.</li> </ul>
<b>280-05DE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Oppspenning ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettveksler: NC-programmet som ble startet, tilhører en oppspenning som ikke befinner seg på bearbeidingsstedet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aktiver riktig oppspenning.</p>
<b>280-05DF</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Palett ikke skiftet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettbytter: NC-programmet som ble startet, tilhører en palett som ikke befinner seg på bearbeidingsstedet. Kolonnen LOCATION i palettabellen inneholder ikke «MA».</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Skift til riktig palett (LOCATION ==MA).</p>
<b>280-05E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettlinje blokkert!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å kjøre en sperret palettlinje.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Opphev sperren for å fortsette kjøringen, arbeid videre med neste linje, eller bruk eventuelt brukerveiledningen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-05E1	<p><b>Error message</b> Nullpunkttabell mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du har valgt en nullpunkttabell som ikke finnes i styringens NC-minne.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en nullpunkttabell som finnes, eller opprett den du trenger.</p>
280-05E2	<p><b>Error message</b> Måleprobe ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> - Du kalte opp en touch-probe som ikke er definert i touch-probe-tabellen. - Touch-probe-tabellen finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg inn den manglende touch-proben i touch-probe-tabellen. - Opprett en touch-probe-tabell eller opphev skrivebeskyttelsen.</p>
280-05E3	<p><b>Error message</b> Feil i verktøydata</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på verktøydata: - Verktøyet forekommer to ganger. - Symbolet TOOL viser ikke til noen verktøytabell, eller symbolet er ikke innstilt. - Verktøytabellen finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet. - Verktøytabellen er sperret pga. driftsmodusen Programtest eller Programmering.</p> <p><b>Error correction</b> - Still inn verktøytabellen riktig. - Tilordne symbolet TOOL på nytt, eller opprett en tilsvarende verktøytabell. - Opprett en verktøytabell eller opphev skrivebeskyttelsen. - Gå ut av driftsmodusen Programtest eller Programmering.</p>
280-05E4	<p><b>Error message</b> Verktøynr. 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En verktøydefinisjon kan ikke ha nummer 0.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-05E5	<p><b>Error message</b> Verktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til det manglende verktøyet i verktøytabellen. - Bruk et annet verktøy.</p>
280-05E6	<p><b>Error message</b> Passende verktøy ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk verktøysøk: Det ble ikke funnet noe egnet verktøy i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøytabellen.</p>
280-05E7	<p><b>Error message</b> Kalkulert verktøynr. for høyt</p> <p><b>Cause of error</b> - Beregningen av et verktøynummer i en Q-parameter resulterte i en verdi som overskriver det gyldige området på 0 til 32767. - Du kalte opp et verktøynummer som er høyere enn det antall verktøy som er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
280-05E8	<p><b>Error message</b> Verktøydefinisjon mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Med verktøyoppkallingen (TOOL CALL, DIN/ISO: T..) har du programmert et verktøynummer, som det ikke finnes noen verktøydefinisjon (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) for i programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
280-05E9	<p><b>Error message</b> Verktøynummer allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å definere det samme verktøyet flere ganger.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-05EA	<p><b>Error message</b> Verktøydefinisjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du programmerte en verktøydefinisjon med radius og/eller lengde (TOOL DEF, DIN/ISO: G99).</p> <p><b>Error correction</b> - Slett TOOL DEF-blokken (G99-blokk). - Bruk forhåndsvalg av verktøy uten radius og lengde (TOOL DEF, DIN/ISO: G51).</p>
280-05EB	<p><b>Error message</b> Verktøydef. uten lengde/radius</p> <p><b>Cause of error</b> En verktøydefinisjon (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) mangler informasjon om verktøyets lengde eller radius.</p> <p><b>Error correction</b> Legg til manglende informasjon i TOOL DEF-blokken (G99-blokk).</p>
280-05EC	<p><b>Error message</b> Verktøyets levetid utgått</p> <p><b>Cause of error</b> Levetiden for det oppkalte verktøyet er overskredet, og du har ikke definert noe søsterverktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøyet og bytt det eventuelt ut, eller definer et søsterverktøy.</p>
280-05ED	<p><b>Error message</b> Verktøy låst</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyet ble sperret (f.eks. etter et brudd).</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøyet, og skift det eventuelt ut, eller opphev sperren i verktøytabellen.</p>
280-05EE	<p><b>Error message</b> Verktøytabell mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke valgt noen verktøytabell, eller den valgte tabellen finnes ikke i NC-minnet til styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en verktøytabell som finnes, eller opprett en ønsket verktøytabell.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-05EF	<b>Error message</b>
	FN14_1519
	<b>Cause of error</b>
	FN14_1519
280-05F0	<b>Error correction</b>
	FN14_1519
	<b>Error message</b>
	Heliksformet nedsenking ikke mulig
280-05F1	<b>Cause of error</b>
	Q366 = 1
	<b>Error correction</b>
	Endre delprogrammet
280-05F2	<b>Error message</b>
	FN14_1521
	<b>Cause of error</b>
	FN14_1521
280-05F3	<b>Error correction</b>
	FN14_1521
	<b>Error message</b>
	Ingen touch-probedata
280-05F4	<b>Cause of error</b>
	- Ingen touch-probe er satt inn
	- Ingen verktøyakse er aktiv for touch-proben
	- Touch-probe-data er selvmotsigende
280-05F5	<b>Error correction</b>
	- Sett inn touch-proben
	- Verktøyaksen må være definert i touch-probe-oppkallingen
	- Kontroller touch-probe-dataene
280-05F6	<b>Error message</b>
	SQL-kommando ikke utført
	<b>Cause of error</b>
	En SQL-kommando som er brukt i syklusen, kunne ikke utføres
280-05F7	<b>Error correction</b>
	Meld fra til kundeservice
280-05F8	<b>Error message</b>
	FN14_1524
	<b>Cause of error</b>
	FN14_1524
280-05F9	<b>Error correction</b>
	FN14_1524

Feilnummer	Beskrivelse
280-05F5	<b>Error message</b>
	FN14_1525
	<b>Cause of error</b>
	FN14_1525
280-05F6	<b>Error correction</b>
	FN14_1525
	<b>Error message</b>
	FN14_1526
280-05F7	<b>Cause of error</b>
	FN14_1526
	<b>Error correction</b>
	FN14_1526
280-05F8	<b>Error message</b>
	Feil på palettstyring
	<b>Cause of error</b>
	Feilaktig palettadministrasjon: - - Palettabellen finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet. - I PAL-linjen brukes samtidig TARGET og FN17/18 ID510 NR22.
280-05F9	<b>Error correction</b>
	- Opprett en palettabell, eller opphev skrivebeskyttelsen. - Ikke bruk samtidig TARGET og FN17/18 ID510 NR22 i PAL-linjen.
	<b>Error message</b>
	Feil på forh.inst.tabell
280-05F8	<b>Cause of error</b>
	Forhåndsinnstillingstabellen inneholder feil. Mulige årsaker: - Forhåndsinnstillingstabellen finnes ikke eller er skrivebeskyttet. - Linje 0 finnes ikke. - Finner ingen linje med ACTNO = 1.
	<b>Error correction</b>
	- Opprett forhåndsinnstillingstabellen, eller opphev skrivebeskyttelsen - Sett inn linje 0 i forhåndsinnstillingstabellen - Sett ACTNO for en linje til 1
280-05F9	<b>Error message</b>
	Feil på nullpunkttabell
	<b>Cause of error</b>
	Nullpunkttabell med feil: - Nullpunkttabellen finnes ikke, eller den er skrivebeskyttet.
280-05F9	<b>Error correction</b>
	- Opprett en nullpunkttabell, eller opphev skrivebeskyttelsen.



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-05FA</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke skifte verktøy under mid-program-oppstart</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyskift kan ikke utføres under mid-program-oppstart. Det aktive verktøyet befinner seg ikke spindelen for kjøring etter mid-program-oppstart.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
<b>280-05FB</b>	<p><b>Error message</b> Kalibrer touch-probe</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å måle et verktøy automatisk selv om bord-touch-proben TT ennå ikke er kalibrert.</p> <p><b>Error correction</b> Kalibrer bord-touch-proben TT med syklus TCH PROBE 30.</p>
<b>280-05FC</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyakse mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Du har anropt en bearbeidingssyklus uten å aktivere verktøyet først.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>
<b>280-05FD</b>	<p><b>Error message</b> CYCL DEF ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har slettet en del av en syklus. - Du har satt inn andre NC-poster innenfor en syklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Definer syklusen fullstendig på nytt. - Slett NC-poster innenfor en syklus.</p>
<b>280-05FE</b>	<p><b>Error message</b> TOOL.T: Angi antall skjær</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk verktøymåling: Antall skjær er ikke lagt inn i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn antall skjær (CUT.) i TOOL.T.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-05FF	<p><b>Error message</b> Angi verktøyradius større enn 0</p> <p><b>Cause of error</b> Du har definert fresradiusen for det aktive verktøyet til mindre enn eller lik 0 i verktøytabelen.</p> <p><b>Error correction</b> Verktøymål kan bare angis med positiv radius. Endre radius i tabellen.</p>
280-0600	<p><b>Error message</b> Toleransen i parameteren measureTolerance[1;2] er for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Toleransen som er definert i Tolerance1, kan ikke nås ved radiusmåling med TT.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Øk den tillatte toleransen for skjæresøk med spindelorientering i parameteren measureTolerance2.</li> <li>- Forminsk posisjonsvinduet til spindelen i parameteren posTolerance.</li> <li>- Kontroller om det har dannet seg grat på probeflaten, og fjern det eventuelt.</li> <li>- Skift eventuelt bordproben.</li> </ul>
280-0601	<p><b>Error message</b> Verktøy låst</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyet ble sperret (f.eks. etter et brudd).</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøyet, og skift det eventuelt ut, eller opphev sperren i verktøytabelen.</p>
280-0602	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonen til verktøymålingen inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen av verktøymålingen er ufullstendig eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av verktøymålingen, og tilpass eller utvid eventuelt.</p>
280-0603	<p><b>Error message</b> Verktøymålingen låst</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøymålingen er sperret.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av verktøymålingen, og tilpass den eventuelt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0604	<p><b>Error message</b> Verktøymåling: Funksjonaliteten ikke implementert</p> <p><b>Cause of error</b> Ønsket funksjonalitet er ikke implementert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen av verktøymålingen, og tilpass den eventuelt.</p>
280-0605	<p><b>Error message</b> Orienteringen er ikke konfigurert.</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinen er eventuelt ikke utstyrt med en spindelorientering - Spindelorienteringen kan ikke utføres.</p> <p><b>Error correction</b> - Følg brukerveiledningen. - Kontroller maskinparameteren spindleOrientMode, og angi en verdi for M-funksjonen eller -1 for spindelorienteringen via NC.</p>
280-0606	<p><b>Error message</b> Regnefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Interne beregninger har resultert i en tallverdi som ikke kan vises.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller de inntastede verdiene.</p>
280-0607	<p><b>Error message</b> Syklus med feil</p> <p><b>Cause of error</b> Intern styringsfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
280-0608	<p><b>Error message</b> Verktøybrudd</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk verktøymåling: Bruddtoleransen (LBREAK eller RBREAK) fra verktøytabellen ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøyet, og skift det eventuelt ut.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0609</b>	<p><b>Error message</b> Kalibrer TT dreid</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kjøre en syklus for verktøymåling med dreining av arbeidsplanet aktivt, selv om touch-proben ikke ble kalibrert med dreining av arbeidsplanet aktivt.</p> <p><b>Error correction</b> Kjør kalibreringssyklus 30 med dreining av arbeidsplanet aktivt.</p>
<b>280-060A</b>	<p><b>Error message</b> Ikke kalibrer TT dreid</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kjøre en syklus for verktøymåling, selv om touch-proben sist ble kalibrert med dreining av arbeidsplanet aktivt.</p> <p><b>Error correction</b> Kjør kalibreringssyklus 30 uten dreining av arbeidsplanet.</p>
<b>280-060B</b>	<p><b>Error message</b> TT ikke paral. m. verktøyakse</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å kjøre en syklus for verktøymåling, selv om probeaksen ikke står parallelt med verktøyaksen.</p> <p><b>Error correction</b> Posisjoner aksen slik at probeaksen og verktøyaksen kjører parallelt.</p>
<b>280-060C</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyindeks ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har anropt en bearbeidingssyklus for verktøymåling med et nivåverktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>280-060D</b>	<p><b>Error message</b> Dreieverktøy ufullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du har anropt et roteringsverktøy som ikke er definert i tabellen for roteringsverktøy, eller som er ufullstendig definert i tabellen.</li> <li>- Tabellen for roteringsverktøy finnes ikke eller inneholder feil.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg til verktøyet som mangler, i tabellen for roteringsverktøy.</li> <li>- Opprett eller korrigert tabellen for roteringsverktøy.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-060E	<p><b>Error message</b> Proberetning ikke i probeplan</p> <p><b>Cause of error</b> Du har konfigurert en proberetning som ikke ligger i probeplanet.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger maskinparameteren probingDirRadial.</p>
280-060F	<p><b>Error message</b> Registrering av ubalanse mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten</p> <p><b>Error correction</b> Weitere Fehlermeldungen beachten</p>
280-0610	<p><b>Error message</b> For stor ubalanse</p> <p><b>Cause of error</b> Maximale Unwuchtamplitude überschritten</p> <p><b>Error correction</b> Unwucht neu erfassen und kompensieren</p>
280-0611	<p><b>Error message</b> Feil konfigurasjon for registrering av ubalanse</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration der Unwuchterfassung ist fehlerhaft oder unvollständig.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguration der Unwuchterfassung überprüfen und ggf. anpassen oder erweitern.</p>
280-0612	<p><b>Error message</b> Radius på søsterverktøy passer ikke</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- TNC har ikke funnet noe egnet verktøy i verktøytabellen ved et automatisk søsterverktøybytte (M101).</li> <li>- Total radius R + DR til søsterverktøyet er større og/eller R2 + DR2 er ved aktiv 3D-korrektur mindre enn for det aktuelle verktøyet.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definer søsterverktøy med egnede radier.</li> <li>- Deaktiver eventuelt kontrollen av verktøyradiene med M107.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0613	<p><b>Error message</b> Ugyldig verktøyakse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en verktøyakse ulik Z.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet.</p>
280-0614	<p><b>Error message</b> Verktøytabell låst</p> <p><b>Cause of error</b> Mens TNC arbeider med en verktøyoppkalling, kan verktøyminnet (filen TOOL.T) ikke endres. Denne feilmeldingen dukker opp dersom du trykker på funksjonstasten REDIGERE AV/PÅ.</p> <p><b>Error correction</b> Forlat inndatamodusen ved hjelp av funksjonstasten REDIGERE AV/PÅ. Kvitter deretter for meldingen, og fortsett med NC-start-programmet.</p>
280-0615	<p><b>Error message</b> Ubalanseberegning mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred while calculating the unbalance. The entered value is not in the unbalance table.</p> <p><b>Error correction</b> - Modify the entered value - Expand the unbalance table</p>
280-0616	<p><b>Error message</b> Verktøy må ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Endring av verktøynummeret eller -indeksen er ikke tillatt for øyeblikket. Denne kontrollen er aktivert av maskinprodusenten innenfor TOOL CALL-makroen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
280-0617	<p><b>Error message</b> Kjøremodus ikke mulig i frikjøring</p> <p><b>Cause of error</b> Fremgangmodusen "dreid system" og "WZ-akse" er ikke tilgjengelig på grunn av maskinkonfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg fremgangsmodusen "Maskinakser" eller "Gjenge" og gjenta frikjøringen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0618</b>	<p><b>Error message</b> Verktøysstandtid utløpt</p> <p><b>Cause of error</b> The remaining tool life is not enough for the precalculated machining time. - The service life of the called tool is insufficient and you haven't defined a sister tool. - The tool-usage file is not available or not up to date.</p> <p><b>Error correction</b> - The tool is to be used anyway: acknowledge the message and continue the NC program with NC start. - The tool is not to be used: cancel the NC program with an INTERNAL STOP. o Check the tool and, if necessary, exchange it or define a replacement tool. o Create or update a tool-usage file. Run the desired program in the Test Run mode of operation. Ensure that creation of a tool usage file is activated in the configuration.</p>
<b>280-0619</b>	<p><b>Error message</b> Verktøyets levetid er utløpt</p> <p><b>Cause of error</b> Standtiden til verktøyet er ikke tilstrekkelig for den forhånds-beregnete bearbeidingstiden. – Standtiden til de forespurte verktøyene er utløpt. Ingen søsterverktøy er definert. – Verktøysinnsatsfilen er ikke tilgjengelig eller utdatert.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller verktøyet, og skift det eventuelt ut, eller definer et søsterverktøy. – Opprett eller oppdater verktøysinnsatsfilen. – Utfør det ønskede programmet i driftsmodusen Program-test. – Kontroller at oppretting av verktøysinnsatsfil er aktivert i konfigurasjonen.</p>
<b>280-061A</b>	<p><b>Error message</b> Matebegrensning opphevet</p> <p><b>Cause of error</b> – Matebegrensning ble opphevet av bruker. – Matebegrensningen kan ikke aktiveres på nytt i driftsmodusen Frikjør.</p> <p><b>Error correction</b> – Begrens matingen med matepotensiometeret F. – Akser må kun beveges med stor forsiktighet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-061B</b>	<p><b>Error message</b> Palettlinje inneh. ferdigemne</p> <p><b>Cause of error</b> Palettlinjen under markøren er merket som ferdigemne, og den kan derfor ikke bearbeides ytterligere.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en palettlinje hvor det er angitt et råemne eller et delvis bearbeidet emne.</p>
<b>280-061C</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved tilgang til tabellens palettreferansepunkt</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen tilgang til tabellen for palettreferansepunkt. Palettnullpunktets tabell er kanskje ikke tilgjengelig eller har kanskje feil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>280-061D</b>	<p><b>Error message</b> Det er ikke mulig med automatisk fortsettelse av pallebearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig med automatisk fortsettelse av pallebearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Fortsettelsen av pallebearbeidingen ble ikke gjennomført av OEM-syklusen.</li> <li>– Kontroller oppføring for OEM-makro i OEM_PAL_RESUMPTION.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>280-061E</b>	<p><b>Error message</b> Fortsettelsesstrategi palettbearbeiding støttes ikke</p>
<b>280-061F</b>	<p><b>Error message</b> Gjengeskjæringsprosessen ble avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig med automatisk fortsettelse av pallebearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ta hensyn til flere feilmeldinger.</li> <li>– Korriger årsaken til feilen og gjenta bearbeidingen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
280-0620	<p><b>Error message</b> Palettabell sperret</p> <p><b>Cause of error</b> Den videre utførelsen av palettabellen ble sperret av et redigeringsprogram</p> <p><b>Error correction</b> - Gå ut av redigerings- eller inntastingsmodus - Kvitter deretter for meldingen og fortsatt palettbearbeidningen med NC-Start</p>
280-0621	<p><b>Error message</b> Verktøyet er ikke fullstendig definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som er ufullstendig definert i verktøytabelen: – Verktøyradiusen eller -lengden inneholder ikke en verdi.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller oppføringene til verktøyet, og fyll ut manglende data. – Bruk et annet verktøy.</p>
280-0622	<p><b>Error message</b> Linje i nullpunkttabell finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte nullpunktet kunne ikke aktiveres. Den angitte linjen eksisterer ikke i nullpunkttabelen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller nullpunkttabelen – Opprett den angitte linjen i nullpunkttabelen</p>
280-0623	<p><b>Error message</b> Linje i pallnullpunkttabell finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Det programmerte nummeret til pallnullpunktet kunne ikke aktiveres. Den angitte linjen eksisterer ikke i nullpunkttabelen for pallen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller palletabelen – Opprett den angitte linjen i nullpunkttabelen for pallen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0624	<p><b>Error message</b> Preset-Tabelle fehlt</p> <p><b>Cause of error</b> Die für den Programm-Test angewählte Preset-Tabelle kann nicht geöffnet werden.</p> <p><b>Error correction</b> Wählen Sie eine vorhandene Preset-Tabelle an oder erstellen Sie die gewünschte.</p>
280-06A4	<p><b>Error message</b> Kamera reagerer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Bildebearbeidingssyklusen kan ikke kommunisere med kameraet eller svarer ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Start NC-programvaren på nytt, eller fjern bildebearbeidingssyklusen fra NC-programmet. Informer kundeservice.</p>
280-06A5	<p><b>Error message</b> Kamera svarer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Bildebearbeidingssyklusen kan ikke kommunisere med kameraet eller svarer ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Start NC-programvaren på nytt, eller fjern bildebearbeidingssyklusen fra NC-programmet. Informer kundeservice.</p>
280-06A6	<p><b>Error message</b> Fil for kamerapos. eksist. ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke kjøre kameraet til ønsket posisjon, fordi tabellen med posisjonsdataene mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Informer maskinprodusenten.</p>
280-06A7	<p><b>Error message</b> Linjen i posisjonstabellen eksisterer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke kjøre kameraet til den ønskede posisjonen fordi det ønskede linjenummeret mangler i tabellen for posisjonsdata.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-06A8	<p><b>Error message</b> Kommunikasjon med kamera ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Bildebearbeidingssyklusen kan ikke kommunisere med kameraet, fordi den interne datastrukturen for kommunikasjonen mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Informer kundeservice.</p>
280-06A9	<p><b>Error message</b> Kameraet gir ingen bilder</p> <p><b>Cause of error</b> No live image was received from the camera.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Test whether the live image is shown correctly in the Manual operating mode</li> <li>- If this is not the case, restart the control</li> <li>- If both actions don't help, contact your service agency</li> </ul> </p>
280-06AA	<p><b>Error message</b> Navn for overvåkningspunkt mangler</p> <p><b>Cause of error</b> The monitoring point has no name</p> <p><b>Error correction</b> Enter a name for the monitoring point in the image processing cycle</p>
280-06AB	<p><b>Error message</b> Oppkalling av ubalansert syklus i fresdrift er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I fresmodus må en Ubalanse-syklus ikke startes</p> <p><b>Error correction</b> Start Ubalanse-syklus i dreiemodus</p>
280-07D0	<p><b>Error message</b> Ugyldig feilkonsekvens</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig feilkonsekvens</p> <p><b>Error correction</b> Intern feil</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07D1	<p><b>Error message</b> Ingen plass frigjort</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke frigjort plass til bestykning På skivehodet er det ikke frigjort plasser til å sette i en slipeskive. Feilretting: Frigjør plasser til bestykning (tabell: WHEEL.PGW)</p> <p><b>Error correction</b> Frigjør plasser til bestykning (tabell: WHEEL.PGW)</p>
280-07D2	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig, fysisk plass</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen gyldig, fysisk plass på skivehodet Den valgte plassen på skivehodet er ugyldig. Plassnummeret er større enn 9.</p> <p><b>Error correction</b> Velg gyldig plass (0–9)</p>
280-07D3	<p><b>Error message</b> Plass ikke frigjort</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen plass frigjort til bestykning Den valgte plassen på skivehodet er ikke frigjort, og det kan dermed ikke settes i en slipeskive.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen plass for bestykning</p>
280-07D4	<p><b>Error message</b> Verktøy er allerede bestyknet</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøyet som skal settes i, er allerede fastspent på en annen plass.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet verktøy (annet verktøynummer), eller fjern verktøyet fra den andre plassen (ikke bare fysisk, men også logisk).</p>
280-07D5	<p><b>Error message</b> Ingen aktivert plass</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen frigjort plass funnet. Ingen flere ledige plasser funnet på skivehodet.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern verktøyet fra en plass, og bruk oppsettfunksjonen til å frigjøre plassen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07D6	<p><b>Error message</b> Ingen identisk plass</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen frigjort, identisk plass funnet. Det finnes ikke andre logiske plasser på skivehodet med samme fysiske stilling.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern verktøyet fra en plass, og bruk oppsettfunksjonen til å frigjøre plassen</p>
280-07D7	<p><b>Error message</b> Ingen flere verktøy funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen flere verktøy funnet som svarer til søkekriteriene</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass søkekriteriene</p>
280-07D8	<p><b>Error message</b> Ingen flere verktøy funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen verktøy funnet som svarer til søkekriteriene</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass søkekriteriene</p>
280-07D9	<p><b>Error message</b> Ugyldig verktøytype</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble valgt en verktøytype som ikke støttes, eller verktøytypen er ikke tillatt sammen med en funksjon</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøytypen</p>
280-07DA	<p><b>Error message</b> Verktøytype ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøytypen er ikke tillatt og ikke frigjort I oppsettet ble det valgt en verktøytype som ikke støttes for øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annet verktøytype</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07DB	<p><b>Error message</b> Data ikke overført</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene ble ikke overført fordi verktøynummeret ble endret. I tillegg til verktøydataene ble også nummeret (referansen) for det gjeldende verktøyet forandret i oppsettet. Dermed ble alle de endrede dataene forkastet, og dataene til verktøyet med det nye nummeret ble lagt inn.</p> <p><b>Error correction</b> Ingen</p>
280-07DC	<p><b>Error message</b> Ingen post i tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen inndata i tabellen; tabellen ble ikke åpnet Du fikk ikke tilgang til tabellen. Ønskede inndata mangler, eller et kolonneformat passer ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdiene</p>
280-07DD	<p><b>Error message</b> Ugyldig parameterverdi</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig parameterverdi En parameter har en ugyldig verdi</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterverdiene</p>
280-07DE	<p><b>Error message</b> Ugyldig kommando</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig kommando Det ble programmert en ugyldig kommando (FN19-kommando) til PLS</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kommandoen/PLS-programmet</p>
280-07DF	<p><b>Error message</b> Feil ved tabelltilgang</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved tabelltilgang (ingen referanse) Åpning av en tabell ble ikke utført. Eventuelt mangler ønsket innføring, et kolonneformat passer ikke, tabellen finnes ikke osv.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verdiene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07E0	<p><b>Error message</b> Ingen slipeskive</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktuelle verktøyet er ingen slipeskive Det forventes at det aktuelle verktøyet er en slipeskive, noe som ikke er tilfelle. For å registrere en avretter må, for eksempel, det aktuelle verktøyet være en slipeskive.</p> <p><b>Error correction</b> Skift til slipeskive</p>
280-07E1	<p><b>Error message</b> Ugyldige verktøynummer</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldige verktøynummer Verktøynummeret ligger utenfor det gyldige området</p> <p><b>Error correction</b> Angi korrekt nummer (1...99)</p>
280-07E2	<p><b>Error message</b> Ugyldig innretting</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig justering på avretteren Justeringen for en avretter passer ikke til den valgte slipeskivekanten</p> <p><b>Error correction</b> Velg den andre skivekanten eller den andre justeringen for avretteren</p>
280-07E3	<p><b>Error message</b> Ingen avretter definert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen avretter definert Det forventes for en funksjon at en avretter er definert/programmert, noe som ikke er tilfelle.</p> <p><b>Error correction</b> Definer/programmer avretteren</p>
280-07E4	<p><b>Error message</b> Avretter ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen avretter registrert for denne skiven Systemet forsøkte å arbeide med en avretter som ikke er registrert for den aktuelle skiven.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for avretteren</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07E5	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig skivetype</p> <p><b>Cause of error</b> Ikke gyldig skivetype Det ble programmert en ugyldig skivetype</p> <p><b>Error correction</b> Velg korrekt skivetype</p>
280-07E6	<p><b>Error message</b> Forhold avretter/skivekant</p> <p><b>Cause of error</b> Avretterens referanse til skivekanten stemmer ikke Avretter blir tatt i bruk for en annen skivekant, enn den som den ble registrert/satt opp for</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for avretteren på nytt</p>
280-07E7	<p><b>Error message</b> Avl.hjul ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Skiveside: Avlastingshjul ikke mulig Lengden på avlastingen er ikke mulig, eller kombinasjonen med andre parametere for skivesiden er ikke mulig</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterne for skivesiden</p>
280-07E8	<p><b>Error message</b> Føringsbredde mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Skiveside: Fåsbredde mangler Det ble forventet en fåsbredde, men den ble ikke programmert</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterne for skivesiden</p>
280-07E9	<p><b>Error message</b> Kant større enn sidelengde X</p> <p><b>Cause of error</b> Skiveside: Fas større enn sidelengde X</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameterne for skivesiden</p>



Feilnummer	Beskrivelse
280-07EA	<b>Error message</b> Feil vinkel på avl.hjul <b>Cause of error</b> Skiveside: Feil vinkel på avlasting Vinkelen på avlastingen har en ugyldig verdi <b>Error correction</b> Kontroller parameterne for skivesiden
280-07EB	<b>Error message</b> FN14_2027 <b>Cause of error</b> FN14_2027 <b>Error correction</b> FN14_2027
280-07EC	<b>Error message</b> FN14_2028 <b>Cause of error</b> FN14_2028 <b>Error correction</b> FN14_2028
280-07ED	<b>Error message</b> FN14_2029 <b>Cause of error</b> FN14_2029 <b>Error correction</b> FN14_2029
280-07EE	<b>Error message</b> Innretningsstrategi: Hjørneradius ikke tillatt <b>Cause of error</b> Hvis en hjørneradius (RV, RV1, RV2) er definert, må det velges en avrettingsstrategi som avretter diameter og side samtidig. <b>Error correction</b> Velg en annen avrettingssyklus, eller still inn hjørneradiusen på 0
280-07EE	<b>Error message</b> FN14_2030 <b>Cause of error</b> FN14_2030 <b>Error correction</b> FN14_2030

Feilnummer	Beskrivelse
280-07EF	<p><b>Error message</b> Innrettingsstrategi: Skivekant støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> En kombinasjon av avrettingssyklus og aktiv skivekant er ikke tillatt</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver en annen skivekant, eller velg en annen avrettingssyklus</p>
280-07EF	<p><b>Error message</b> FN14_2031</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2031</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2031</p>
280-07F0	<p><b>Error message</b> Valgt innretningsstrategi støttes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Pendling ble programmert, selv om dette ikke støttes. Pendling kan bare utføres når avrettingsbevegelsen består av en rett linje. En slipeskivetype «Slipstift spesial» kan ikke bearbeides med strategien «Pendle».</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen avrettingsstrategi</p>
280-07F0	<p><b>Error message</b> FN14_2032</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2032</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2032</p>
280-07F1	<p><b>Error message</b> Avrettingsdrift allerede aktiv, verktøy ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Dersom avrettingsdriften (FUNCTION DRESS BEGIN) blir aktivert før avrettingssyklusen, kan ingen verktøy programmeres i avrettingssyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> – Slett verktøynummer/-navn – Fjern FUNCTION DRESS BEGIN før avrettingssyklusen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-07F1	<b>Error message</b>
	FN14_2033
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2033
280-07F2	<b>Error correction</b>
	FN14_2033
	<b>Error message</b>
	Slipeskivetypen er ikke tillatt, ikke frigi
280-07F2	<b>Cause of error</b>
	Avrettingssyklusen er ikke egnet eller ikke aktivert ennå for den valgte slipeskivetypen.
	<b>Error correction</b>
	Velg en annen avrettingssyklus
280-07F2	<b>Error message</b>
	FN14_2034
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2034
280-07F3	<b>Error correction</b>
	FN14_2034
	<b>Error message</b>
	Verktøyet er ikke en avretterspindel / avrettingsrulle
280-07F3	<b>Cause of error</b>
	Det har blitt programmert et forhold for skjærehastighetene selv om avrettingsverktøyet verken er en avrettingsspindel eller en avrettingsrulle.
	<b>Error correction</b>
	– Tilpass typen avrettingsverktøy – Ikke programmer forholdet for skjærehastighetene eller still det inn på 0
280-07F3	<b>Error message</b>
	FN14_2035
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2035
280-07F4	<b>Error correction</b>
	FN14_2035
	<b>Error message</b>
	FN14_2036
280-07F4	<b>Cause of error</b>
	FN14_2036
	<b>Error correction</b>
	FN14_2036

Feilnummer	Beskrivelse
280-07F5	<b>Error message</b>
	FN14_2037
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2037
280-07F6	<b>Error correction</b>
	FN14_2037
	<b>Error message</b>
	FN14_2038
280-07F7	<b>Cause of error</b>
	FN14_2038
	<b>Error correction</b>
	FN14_2038
280-07F8	<b>Error message</b>
	FN14_2039
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2039
280-07F9	<b>Error correction</b>
	FN14_2039
	<b>Error message</b>
	FN14_2040
280-07FA	<b>Cause of error</b>
	FN14_2040
	<b>Error correction</b>
	FN14_2040
280-07F9	<b>Error message</b>
	FN14_2041
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2041
280-07FA	<b>Error correction</b>
	FN14_2041
	<b>Error message</b>
	FN14_2042
280-07FA	<b>Cause of error</b>
	FN14_2042
	<b>Error correction</b>
	FN14_2042

Feilnummer	Beskrivelse
280-07FB	<b>Error message</b>
	FN14_2043
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2043
280-07FC	<b>Error correction</b>
	FN14_2043
	<b>Error message</b>
	FN14_2044
280-07FD	<b>Cause of error</b>
	FN14_2044
	<b>Error correction</b>
	FN14_2044
280-07FE	<b>Error message</b>
	FN14_2045
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2045
280-07FF	<b>Error correction</b>
	FN14_2045
	<b>Error message</b>
	FN14_2046
280-0800	<b>Cause of error</b>
	FN14_2046
	<b>Error correction</b>
	FN14_2046
280-0801	<b>Error message</b>
	FN14_2047
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2047
280-0802	<b>Error correction</b>
	FN14_2047
	<b>Error message</b>
	FN14_2048
280-0803	<b>Cause of error</b>
	FN14_2048
	<b>Error correction</b>
	FN14_2048

Feilnummer	Beskrivelse
280-0801	<p><b>Error message</b> FN14_2049</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2049</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2049</p>
280-0834	<p><b>Error message</b> Mating ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Mating ikke definert Definisjonskommandoen for matingen ble ikke program- mert.</p> <p><b>Error correction</b> Definer/programmer matingen</p>
280-0835	<p><b>Error message</b> Materetn. ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Materetning ikke definert Materetningen er ukjent. Det vil si at start- og sluttposisjon for matingen er identisk, og det foreligger heller ingen kjent materetning fra en forutgående kommando.</p> <p><b>Error correction</b> I det minste i den første matekommandoen må det program- meres en sluttposisjon som er ulik startposisjonen.</p>
280-0836	<p><b>Error message</b> Undermål</p> <p><b>Cause of error</b> Undermål Under sliping med målestyring responderte styringen allere- de da kommandoen startet. Det betyr at diameteren som skal slipes, allerede har sluttmaal eller undermål. Hvis flere sykluser med målestyring blir programmert etter hverandre, kan dette være normalt hvis basismålet er for lite. I det minste den siste syklusen må være uten feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet/kontroller innstillingen på målestyringen</p>
280-0837	<p><b>Error message</b> FN14_2103</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2103</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2103</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0838</b>	<p><b>Error message</b> Overmål</p> <p><b>Cause of error</b> Overmål Under sliping med målestyring ga styringen ingen utslag. Det betyr at slipediameteren ikke ble nådd, og emnet har overmål.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet/kontroller innstillingen på målestyringen</p>
<b>280-0839</b>	<p><b>Error message</b> FN14_2105</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2105</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2105</p>
<b>280-083A</b>	<p><b>Error message</b> Signal akt. allerede ved start</p> <p><b>Cause of error</b> Signal aktivt allerede ved start Under sliping med et eksternt signal (probe osv.) ga signalet utslag allerede før bevegelsen ble startet.</p> <p><b>Error correction</b> Sammenlign emneoppmålingene med programmet, og korri- ger eventuelt programmet</p>
<b>280-083B</b>	<p><b>Error message</b> FN14_2107</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2107</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2107</p>
<b>280-083C</b>	<p><b>Error message</b> Signal ga ingen respons</p> <p><b>Cause of error</b> Signal ga ingen respons Under sliping med et eksternt signal (probe osv.) ga ikke signalet utslag under hele bevegelsen.</p> <p><b>Error correction</b> Sammenlign emneoppmålingene med programmet, og korri- ger eventuelt programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-083D	<b>Error message</b>
	FN14_2109
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2109
280-083E	<b>Error correction</b>
	FN14_2109
	<b>Error message</b>
	B-akse i feil posisjon
280-083F	<b>Cause of error</b>
	B-akse i feil posisjon
	For en funksjon ble det forventet at B-aksen står i en definert posisjon. B-aksen er ikke i denne posisjonen.
	<b>Error correction</b>
280-0840	Kontroller B-aksens posisjon
	<b>Error message</b>
	Ingen slipeskive
	<b>Cause of error</b>
280-0841	Verktøyet som skal avrettes, er ingen slipeskive.
	Bare slipeskiver kan avrettes.
	<b>Error correction</b>
	Kontroller verktøytypen
280-0840	<b>Error message</b>
	Avretterplass ikke aktivert
	<b>Cause of error</b>
	Avretterplassen er ikke aktivert.
280-0841	En valgt avretterplass er ikke aktivert.
	<b>Error correction</b>
	Velg en annen avretterplass
280-0841	<b>Error message</b>
	Skivekant ikke innkoblet
	<b>Cause of error</b>
	Reverserende sliping (kanter 4–6) ikke aktivert
280-0841	For den valgte plassen er ikke kantene 4–6 aktivert. Det betyr at reverserende sliping ikke er tillatt.
	<b>Error correction</b>
	Velg en skivekant foran (1–3).



Feilnummer	Beskrivelse
280-0842	<p><b>Error message</b> Skiveplass ikke bestykket</p> <p><b>Cause of error</b> Plassen på skivehodet er ikke bestykket Det står ingen verktøy på den ønskede plassen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen plass, eller sett i verktøyet</p>
280-0843	<p><b>Error message</b> Skiveplass ikke innkoblet</p> <p><b>Cause of error</b> Plassen på skivehodet er ikke frigitt Ingen verktøy er tillatt på den ønskede plassen. Plassen er sperret for bestykning.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen plass, eller frigi den for bestykning</p>
280-0844	<p><b>Error message</b> Avretterplass ikke bestykket</p> <p><b>Cause of error</b> Avretterplassen er ikke bestykket Den ønskede avretterplassen er ikke bestykket.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen plass, eller sett avretteren i plassen</p>
280-0845	<p><b>Error message</b> T-Call parameter ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b> Parameter for Tool Call er utenfor gyldig område</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller Tool Call</p>
280-0846	<p><b>Error message</b> Hoveddata skive ikke registr.</p> <p><b>Cause of error</b> Hoveddata for slipeskiven er ikke registrert. For visse oppsettfunksjoner forventes det at hoveddata-ene for en slipeskive (hodets stilling) har blitt registrert/valgt oppsett for.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for hoveddata</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0847</b>	<p><b>Error message</b> Skivedata ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Skivedataene er ikke registrert (diameter, bredde osv.) For visse funksjoner forventes det at slipeskivedata (diameter, bredde osv.) har blitt registrert/valgt oppsett for.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for slipeskivedata</p>
<b>280-0848</b>	<p><b>Error message</b> Skive ikke byttet ut</p> <p><b>Cause of error</b> Skive ikke montert Enten er ingen slipeskive montert (logisk skiveplassnummer = 0 eller skivenummer = 0), eller du forsøkte å arbeide med en annen skive enn den som ble montert.</p> <p><b>Error correction</b> Sett på skive ved hjelp av Tool Call</p>
<b>280-0849</b>	<p><b>Error message</b> Skiveplass endret</p> <p><b>Cause of error</b> Skiveplass endret Slipeskiven sto på en annen plass under registrering av avretteren</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for avretteren på nytt</p>
<b>280-084A</b>	<p><b>Error message</b> Avretterplass endret</p> <p><b>Cause of error</b> Avretterplass endret Da slipeskiven ble registrert, sto avretteren på en annen plass</p> <p><b>Error correction</b> Registrer/velg oppsett for avretteren på nytt</p>
<b>280-084C</b>	<p><b>Error message</b> Mating ikke programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Mating ikke programmert Matingen er 0, eller den ble ikke programmert</p> <p><b>Error correction</b> Programmer matingen til ulik 0</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-084D</b>	<p><b>Error message</b> Ingen skive bestykket</p> <p><b>Cause of error</b> Skive mangler Du forsøkte å arbeide med en plass hvor det ikke er noen slipeskive.</p> <p><b>Error correction</b> Sett en skive på den aktuelle plassen.</p>
<b>280-084E</b>	<p><b>Error message</b> Ingen gyldige verktøy valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen gyldige verktøy valgt Du forsøkte å arbeide med et verktøy som ikke er tillatt for den aktuelle funksjonen, eller det er ikke engang valgt noe verktøy</p> <p><b>Error correction</b> Velg et gyldig verktøy</p>
<b>280-084F</b>	<p><b>Error message</b> FN14_2127</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2127</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2127</p>
<b>280-0850</b>	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig avretterttype</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen gyldig avretterttype Du forsøkte å arbeide med en avretter som ikke er tillatt for den aktuelle funksjonen, eller avrettertypen er ikke definert</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller/definer avrettertypen</p>
<b>280-0852</b>	<p><b>Error message</b> Ingen hendelser programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen hendelse programmert Det skal utføres en funksjon som det må defineres en hendelse for (probe, målestyring osv.), men det er ikke definert noen hendelse.</p> <p><b>Error correction</b> Definer/programmer hendelsen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0853	<p><b>Error message</b> Ugyldig hendelse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig hendelse programmert Det ble programmert en hendelse som ikke, eller ennå ikke, støttes, eller hendelsen passer ikke til den aktuelle funksjonen</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en annen hendelse</p>
280-0854	<p><b>Error message</b> FN14_2132</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2132</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2132</p>
280-0855	<p><b>Error message</b> Hendelse utløst av bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> Hendelse utløst før bevegelse En hendelse inntraff før den tilhørende bevegelsen ble startet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller programmet. Alt etter type hendelse kan det imidlertid være snakk om en korrekt reaksjon</p>
280-0856	<p><b>Error message</b> FN14_2134</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2134</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2134</p>
280-0857	<p><b>Error message</b> FN14_2135</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2135</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2135</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0858	<p><b>Error message</b> Hendelse ikke utløst</p> <p><b>Cause of error</b> Hendelse ikke utløst Det ble programmert en bevegelse med en hendelse, men bevegelsen ble avsluttet uten at hendelsen inntraff</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller programmet. Alt etter type hendelse kan det imidlertid være snakk om en korrekt reaksjon</p>
280-0859	<p><b>Error message</b> FN14_2137</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2137</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2137</p>
280-085A	<p><b>Error message</b> Ingen svingslag</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen pendelheving programmert Det skal utføres sliping med pendelbevegelse, men det ble ikke programmert noe pendelslag, eller utslaget har blitt satt til 0</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller pendelsyklusen</p>
280-085B	<p><b>Error message</b> Koordinatsliping – pendelheving: Verktøyakse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Den aktuelle verktøyaksen blir ikke støttet av pendelsyklus 1000</p> <p><b>Error correction</b> Pendelsyklus 1000 er bare mulig med verktøyakse X, Y eller Z</p>
280-085B	<p><b>Error message</b> FN14_2139</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2139</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2139</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-085C</b>	<p><b>Error message</b> Koordinatsliping: Pendelheving allerede stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble programmert et pendelstopp (syklus 1002), selv om pendelbevegelsen allerede er stoppet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller NC-programmet Mid-program-oppstart, driftsmodusveksling osv. stopper en aktiv pendelbevegelse</p>
<b>280-085C</b>	<p><b>Error message</b> FN14_2140</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2140</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2140</p>
<b>280-085D</b>	<p><b>Error message</b> Koordinatsliping: Pendelheving allerede definert</p> <p><b>Cause of error</b> En pendelsyklus (syklus 1000) ble definert, selv om en pendelbevegelse allerede er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Slett den forrige pendeldefinisjonen (syklus 1002) før en ny pendelsyklus blir definert.</p>
<b>280-085D</b>	<p><b>Error message</b> FN14_2141</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2141</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2141</p>
<b>280-085E</b>	<p><b>Error message</b> Øyeblikkelig stopp uten å slette pendeldefinisjonen ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> The parameter combination "Immediate stop" and "Do not delete reciprocation definition" is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Check the combination of parameter values, and correct as necessary</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-085E	<b>Error message</b>
	FN14_2142
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2142
	<b>Error correction</b>
	FN14_2142
280-085F	<b>Error message</b>
	FN14_2143
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2143
	<b>Error correction</b>
	FN14_2143
280-0860	<b>Error message</b>
	FN14_2144
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2144
	<b>Error correction</b>
	FN14_2144
280-0861	<b>Error message</b>
	FN14_2145
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2145
	<b>Error correction</b>
	FN14_2145
280-0862	<b>Error message</b>
	FN14_2146
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2146
	<b>Error correction</b>
	FN14_2146
280-0863	<b>Error message</b>
	FN14_2147
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2147
	<b>Error correction</b>
	FN14_2147

Feilnummer	Beskrivelse
280-0864	<b>Error message</b>
	FN14_2148
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2148
280-0865	<b>Error correction</b>
	FN14_2148
	<b>Error message</b>
	FN14_2149
280-0866	<b>Cause of error</b>
	FN14_2149
	<b>Error correction</b>
	FN14_2149
280-0867	<b>Error message</b>
	Feil akse programmert
	<b>Cause of error</b>
	Det har blitt programmert en akse som ikke er tillatt for den aktuelle funksjonen
280-0868	<b>Error correction</b>
	Kontroller programmet
	<b>Error message</b>
	Ingen akse programmert
280-0869	<b>Cause of error</b>
	Ingen akse er programmert
	Ingen akser er programmert for en funksjon som trenger minst én programmert akse
	<b>Error correction</b>
280-0868	Kontroller programmet
	<b>Error message</b>
	M-kommando ikke tillatt
	<b>Cause of error</b>
280-0869	M-kommando er ikke tillatt
	Det har blitt programmert en M-kommando som er ugyldig, eller som ikke er tillatt på dette tidspunktet.
	<b>Error correction</b>
	Kontroller programmet
280-0869	<b>Error message</b>
	FN14_2153
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2153
280-0869	<b>Error correction</b>
	FN14_2153



Feilnummer	Beskrivelse
280-086A	<b>Error message</b> FN14_2154
	<b>Cause of error</b> FN14_2154
	<b>Error correction</b> FN14_2154
280-086B	<b>Error message</b> FN14_2155
	<b>Cause of error</b> FN14_2155
	<b>Error correction</b> FN14_2155
280-086C	<b>Error message</b> FN14_2156
	<b>Cause of error</b> FN14_2156
	<b>Error correction</b> FN14_2156
280-086D	<b>Error message</b> FN14_2157
	<b>Cause of error</b> FN14_2157
	<b>Error correction</b> FN14_2157
280-086E	<b>Error message</b> FN14_2158
	<b>Cause of error</b> FN14_2158
	<b>Error correction</b> FN14_2158
280-086F	<b>Error message</b> FN14_2159
	<b>Cause of error</b> FN14_2159
	<b>Error correction</b> FN14_2159

Feilnummer	Beskrivelse
280-0870	<p><b>Error message</b> Helling <math>\leq 0</math></p> <p><b>Cause of error</b> Gjengedreiing: Helling <math>\leq 0</math> Stigningen må være større enn 0 ved gjengedreiing.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger parameteren</p>
280-0871	<p><b>Error message</b> Turtall = 0</p> <p><b>Cause of error</b> Gjengedreiing: Turtall = 0 Turtallet kan ikke være 0 ved gjengedreiing.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger parameteren</p>
280-0872	<p><b>Error message</b> Skjærelengde = 0</p> <p><b>Cause of error</b> Gjengeinnstikk: Skjærelengde = 0 Skjærelengden kan ikke være 0 ved gjengeinnstikk.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger parameteren</p>
280-0873	<p><b>Error message</b> Hastighet = 0</p> <p><b>Cause of error</b> Gjengeinnstikk: Hastighet <math>V_e</math>, <math>V_m</math> eller <math>V_k = 0</math> Ingen av de tre hastighetene kan vise 0 ved gjengeinnstikk.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger parameteren</p>
280-0874	<p><b>Error message</b> Ulike fortegn</p> <p><b>Cause of error</b> Gjengeinnstikk: Ulike fortegn for E, M og K Fortegnene til parameterne E, M og K må være like ved gjengeinnstikk</p> <p><b>Error correction</b> Korriger parameteren</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0875	<b>Error message</b> Gjengedybde = 0 <b>Cause of error</b> Gjengeinnstikk: Gjengedybde P = 0 Gjengedybden kan ikke være 0 ved gjengeinnstikk <b>Error correction</b> Korriger parameteren
280-0876	<b>Error message</b> FN14_2166 <b>Cause of error</b> FN14_2166 <b>Error correction</b> FN14_2166
280-0877	<b>Error message</b> FN14_2167 <b>Cause of error</b> FN14_2167 <b>Error correction</b> FN14_2167
280-0878	<b>Error message</b> FN14_2168 <b>Cause of error</b> FN14_2168 <b>Error correction</b> FN14_2168
280-0879	<b>Error message</b> FN14_2169 <b>Cause of error</b> FN14_2169 <b>Error correction</b> FN14_2169
280-087A	<b>Error message</b> FN14_2170 <b>Cause of error</b> FN14_2170 <b>Error correction</b> FN14_2170

Feilnummer	Beskrivelse
280-087B	<b>Error message</b>
	FN14_2171
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2171
280-087C	<b>Error correction</b>
	FN14_2171
	<b>Error message</b>
	FN14_2172
280-087D	<b>Cause of error</b>
	FN14_2172
	<b>Error correction</b>
	FN14_2172
280-087E	<b>Error message</b>
	FN14_2173
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2173
280-087F	<b>Error correction</b>
	FN14_2173
	<b>Error message</b>
	FN14_2174
280-087G	<b>Cause of error</b>
	FN14_2174
	<b>Error correction</b>
	FN14_2174
280-087H	<b>Error message</b>
	FN14_2175
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2175
280-087I	<b>Error correction</b>
	FN14_2175
	<b>Error message</b>
	FN14_2176
280-0880	<b>Cause of error</b>
	FN14_2176
	<b>Error correction</b>
	FN14_2176

Feilnummer	Beskrivelse
280-0881	<b>Error message</b>
	FN14_2177
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2177
280-0882	<b>Error correction</b>
	FN14_2177
	<b>Error message</b>
	FN14_2178
280-0883	<b>Cause of error</b>
	FN14_2178
	<b>Error correction</b>
	FN14_2178
280-0884	<b>Error message</b>
	FN14_2179
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2179
280-0885	<b>Error correction</b>
	FN14_2179
	<b>Error message</b>
	Blokkbeh. via søkefunksjoner ikke tillatt
280-0886	<b>Cause of error</b>
	Block scan over probe functions not allowed. A block scan was started over a block with a probe function.
	<b>Error correction</b>
	Run the block without block scan. Touch probe functions cannot be run in block scan.
280-0885	<b>Error message</b>
	Kommando under block scan ikke tillatt
	<b>Cause of error</b>
	Command not allowed during block scan. A command or cycle cannot be run in block scan.
280-0886	<b>Error correction</b>
	Run the block without block scan. Some commands cannot be run in block scan.
	<b>Error message</b>
	Kommando ikke utført pga. block scan
280-0886	<b>Cause of error</b>
	Command not executed due to block scan. A command or cycle was not run due to in block scan.
	<b>Error correction</b>
	None

Feilnummer	Beskrivelse
280-0887	<p><b>Error message</b> Målefunksjon ikke utført pga. block scan</p> <p><b>Cause of error</b> Measuring function not executed due to block scan. A command or cycle containing a measuring function was not run due to block scan.</p> <p><b>Error correction</b> None</p>
280-0888	<p><b>Error message</b> Eliminering av luftsløyfe ikke utført pga. block scan</p> <p><b>Cause of error</b> Elimination of air grinding was not executed due to block scan. A command or cycle containing the "Eliminate air grinding" function was not run due to block scan.</p> <p><b>Error correction</b> None</p>
280-0889	<p><b>Error message</b> Block scan ikke mulig for denne posten</p> <p><b>Cause of error</b> Block scan is not possible on this block. The control does not support a block scan on the selected block.</p> <p><b>Error correction</b> Select a block scan on another block.</p>
280-088A	<p><b>Error message</b> FN14_2186</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2186</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2186</p>
280-088B	<p><b>Error message</b> FN14_2187</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2187</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2187</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-088C	<b>Error message</b>
	FN14_2188
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2188
280-088D	<b>Error correction</b>
	FN14_2188
	<b>Error message</b>
	FN14_2189
280-088E	<b>Cause of error</b>
	FN14_2189
	<b>Error correction</b>
	FN14_2189
280-088F	<b>Error message</b>
	Kommando ikke tillatt i simuleringen
	<b>Cause of error</b>
	Kommandoen i simuleringen er ikke tillatt. Kommandoen støttes ikke av styringen i simuleringen.
280-0890	<b>Error correction</b>
	Kommandoen i simuleringen må ikke brukes.
	<b>Error message</b>
	FN14_2191
280-0891	<b>Cause of error</b>
	FN14_2191
	<b>Error correction</b>
	FN14_2191
280-0890	<b>Error message</b>
	FN14_2192
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2192
280-0891	<b>Error correction</b>
	FN14_2192
	<b>Error message</b>
	FN14_2193
280-0891	<b>Cause of error</b>
	FN14_2193
	<b>Error correction</b>
	FN14_2193

Feilnummer	Beskrivelse
280-0892	<b>Error message</b>
	FN14_2194
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2194
280-0893	<b>Error correction</b>
	FN14_2194
	<b>Error message</b>
	FN14_2195
280-0893	<b>Cause of error</b>
	FN14_2195
	<b>Error correction</b>
	FN14_2195
280-0894	<b>Error message</b>
	FN14_2196
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2196
280-0894	<b>Error correction</b>
	FN14_2196
	<b>Error message</b>
	FN14_2197
280-0895	<b>Cause of error</b>
	FN14_2197
	<b>Error correction</b>
	FN14_2197
280-0896	<b>Error message</b>
	FN14_2198
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2198
280-0896	<b>Error correction</b>
	FN14_2198
	<b>Error message</b>
	FN14_2199
280-0897	<b>Cause of error</b>
	FN14_2199
	<b>Error correction</b>
	FN14_2199



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0898</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand for diameter</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand for diameteren Sikkerhetsavstand er ikke programmert for slipeskivediameteren. Når slipeskiven kjøres frem til avretting, kjøres den frem til skivekanten med sikkerhetsavstand. For at diamanten ikke skal berøre skiven på denne posisjonen, må sikkerhetsavstanden minst være så stor som halve avretterbredden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer sikkerhetsavstand for diameteren</p>
<b>280-0899</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand på yttersiden</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand på yttersiden Sikkerhetsavstand er ikke programmert på yttersiden av slipeskiven. Når slipeskiven kjøres frem til avretting, kjøres den frem til skivekanten med sikkerhetsavstand. For at diamanten ikke skal berøre skiven på denne posisjonen, må sikkerhetsavstanden minst være så stor som halve avretterbredden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer sikkerhetsavstand på yttersiden</p>
<b>280-089A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand på innsiden</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen sikkerhetsavstand på innsiden Sikkerhetsavstand er ikke programmert på innsiden av slipeskiven. Når slipeskiven kjøres frem til avretting, kjøres den frem til skivekanten med sikkerhetsavstand. For at diamanten ikke skal berøre skiven på denne posisjonen, må sikkerhetsavstanden minst være så stor som halve avretterbredden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer sikkerhetsavstand på innsiden</p>
<b>280-089B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Avretter for bred</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Avretteren er for bred (sikkerhetsavstanden er for liten) Når slipeskiven kjøres frem til avretting, kjøres den frem til skivekanten med sikkerhetsavstand. For at diamanten ikke skal berøre skiven på denne posisjonen, må sikkerhetsavstanden minst være så stor som halve avretterbredden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller sikkerhetsavstandene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-089C	<p><b>Error message</b> Diameter for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Skivediameteren er for liten Skivediameteren er mindre enn den minste skivediameteren som er tillatt. Den minste diameteren kan underskrides ved avretting eller ved en tilsvarende inntasting i enheten.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger inndataene, eller tilpass minste skivediameter. En ny skive må eventuelt spennes fast.</p>
280-089D	<p><b>Error message</b> Bredde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Skivebredden er for liten Skivebredden er mindre enn den minste tillatte skivebredden. Minimumsbredden kan underskrides ved avretting eller ved en tilsvarende inntasting ved oppretting.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger inndataene, eller tilpass minste skivebredde. En ny skive må eventuelt spennes fast.</p>
280-089E	<p><b>Error message</b> Feil skive utvendig</p> <p><b>Cause of error</b> Ytre skiveside er feil Feil verdier eller feil kombinasjon av parameterne som definerer den ytre skivesiden</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller de ytre parameterne til skivesiden</p>
280-089F	<p><b>Error message</b> Feil skive innvendig</p> <p><b>Cause of error</b> Indre skiveside er feil Feil verdier eller feil kombinasjon av parameterne som definerer den indre skivesiden</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller de indre parameterne til skivesiden</p>
280-08A0	<p><b>Error message</b> FN14_2208</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2208</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2208</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-08A0	<p><b>Error message</b> Dressing roller violates retraction amounts</p> <p><b>Cause of error</b> The cutter width of the dressing roller is greater than the width and retraction amounts AA and AI of the grinding wheel together. Cycle 1018: An edge of the dresser is outside of the retraction amounts AA or AI of the grinding wheel.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the retraction amounts of the grinding wheel - Cycle 1018: Also check the center offset</p>
280-08A1	<p><b>Error message</b> FN14_2209</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2209</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2209</p>
280-08A2	<p><b>Error message</b> Mellomavretting ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Mellomavretting er ikke tillatt Mellomavretting er ikke tillatt i maskinens nåværende tilstand, eller avretting er ikke definert i det løpende programmet</p> <p><b>Error correction</b> Definer avretting i programmet</p>
280-08A3	<p><b>Error message</b> FN14_2211</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2211</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2211</p>
280-08A4	<p><b>Error message</b> FN14_2212</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2212</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2212</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-08A5	<b>Error message</b>
	FN14_2213
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2213
280-08A6	<b>Error correction</b>
	FN14_2213
	<b>Error message</b>
	FN14_2214
280-08A7	<b>Cause of error</b>
	FN14_2214
	<b>Error correction</b>
	FN14_2214
280-08A8	<b>Error message</b>
	FN14_2215
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2215
280-08A9	<b>Error correction</b>
	FN14_2215
	<b>Error message</b>
	FN14_2216
280-08AA	<b>Cause of error</b>
	FN14_2216
	<b>Error correction</b>
	FN14_2216
280-08A5	<b>Error message</b>
	FN14_2217
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2217
280-08A6	<b>Error correction</b>
	FN14_2217
	<b>Error message</b>
	FN14_2218
280-08A7	<b>Cause of error</b>
	FN14_2218
	<b>Error correction</b>
	FN14_2218

Feilnummer	Beskrivelse
280-08AB	<b>Error message</b> FN14_2219
	<b>Cause of error</b> FN14_2219
	<b>Error correction</b> FN14_2219
280-08AC	<b>Error message</b> FN14_2220
	<b>Cause of error</b> FN14_2220
	<b>Error correction</b> FN14_2220
280-08AC	<b>Error message</b> Slipeskivegeometri støttes ikke
	<b>Cause of error</b> Avrettingssyklus og slipeskivegeometri passer ikke sammen.
	<b>Error correction</b> – Kontroller skivegeometrien – Velg en annen avrettingssyklus
280-08AD	<b>Error message</b> FN14_2221
	<b>Cause of error</b> FN14_2221
	<b>Error correction</b> FN14_2221
280-08AD	<b>Error message</b> Ugyldig slipeskiveform på yttersiden
	<b>Cause of error</b> Det ble definert en ugyldig skiveform for utsiden av slipeskiven
	<b>Error correction</b> – Kontroller den definerte skiveformen på utsiden – Kontroller kombinasjonen av slipeskiveparametere på utsiden
280-08AE	<b>Error message</b> FN14_2222
	<b>Cause of error</b> FN14_2222
	<b>Error correction</b> FN14_2222

Feilnummer	Beskrivelse
280-08AE	<p><b>Error message</b> Ugyldig slipeskiveform på innsiden</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble definert en ugyldig skiveform for innsiden av slipeskiven</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller den definerte skiveformen på innsiden</li> <li>– Kontroller kombinasjonen av slipeskiveparametere på innsiden</li> </ul> </p>
280-08AF	<p><b>Error message</b> FN14_2223</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2223</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2223</p>
280-08AF	<p><b>Error message</b> Slipeskivedybde for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Slipeskivedybden er større enn slipeskiveradiusen. Dette kan forårsakes av avrettingen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller slipeskivedybden</p>
280-08B0	<p><b>Error message</b> FN14_2224</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2224</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2224</p>
280-08B0	<p><b>Error message</b> Slipeskivedimensjon negativ</p> <p><b>Cause of error</b> En slipeskiveparameter blir negativ. Dette kan forårsakes av avrettingen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller slipeskiveparameterne</p>
280-08B1	<p><b>Error message</b> FN14_2225</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2225</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2225</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-08B1	<p><b>Error message</b> Minimal slipeskiveradius blir underskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Den gjeldende skiveradiusen er mindre enn den minste skiveradiusen som er tillatt. Dette kan forårsakes av avrettingen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller slipeskiveparameterne</p>
280-08B2	<p><b>Error message</b> FN14_2226</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2226</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2226</p>
280-08B3	<p><b>Error message</b> FN14_2227</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2227</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2227</p>
280-08B4	<p><b>Error message</b> FN14_2228</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2228</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2228</p>
280-08B5	<p><b>Error message</b> FN14_2229</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2229</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2229</p>
280-08B6	<p><b>Error message</b> FN14_2230</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2230</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2230</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-08B7	<b>Error message</b>
	FN14_2231
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2231
280-08B8	<b>Error correction</b>
	FN14_2231
	<b>Error message</b>
	FN14_2232
280-08B9	<b>Cause of error</b>
	FN14_2232
	<b>Error correction</b>
	FN14_2232
280-08BA	<b>Error message</b>
	FN14_2233
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2233
280-08BB	<b>Error correction</b>
	FN14_2233
	<b>Error message</b>
	FN14_2234
280-08BC	<b>Cause of error</b>
	FN14_2234
	<b>Error correction</b>
	FN14_2234
280-08BB	<b>Error message</b>
	FN14_2235
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2235
280-08BC	<b>Error correction</b>
	FN14_2235
	<b>Error message</b>
	FN14_2236
280-08BC	<b>Cause of error</b>
	FN14_2236
	<b>Error correction</b>
	FN14_2236



Feilnummer	Beskrivelse
280-08BD	<b>Error message</b>
	FN14_2237
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2237
280-08BE	<b>Error correction</b>
	FN14_2237
	<b>Error message</b>
	FN14_2238
280-08BF	<b>Cause of error</b>
	FN14_2238
	<b>Error correction</b>
	FN14_2238
280-08C0	<b>Error message</b>
	FN14_2239
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2239
280-08C1	<b>Error correction</b>
	FN14_2239
	<b>Error message</b>
	FN14_2240
280-08C2	<b>Cause of error</b>
	FN14_2240
	<b>Error correction</b>
	FN14_2240
280-08C3	<b>Error message</b>
	FN14_2241
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2241
280-08C4	<b>Error correction</b>
	FN14_2241
	<b>Error message</b>
	FN14_2242
280-08C5	<b>Cause of error</b>
	FN14_2242
	<b>Error correction</b>
	FN14_2242

Feilnummer	Beskrivelse
280-08C3	<b>Error message</b>
	FN14_2243
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2243
280-08C4	<b>Error correction</b>
	FN14_2243
	<b>Error message</b>
	FN14_2244
280-08C5	<b>Cause of error</b>
	FN14_2244
	<b>Error correction</b>
	FN14_2244
280-08C6	<b>Error message</b>
	FN14_2245
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2245
280-08C7	<b>Error correction</b>
	FN14_2245
	<b>Error message</b>
	FN14_2246
280-08C8	<b>Cause of error</b>
	FN14_2246
	<b>Error correction</b>
	FN14_2246
280-08C9	<b>Error message</b>
	FN14_2247
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2247
280-08C10	<b>Error correction</b>
	FN14_2247
	<b>Error message</b>
	FN14_2248
280-08C11	<b>Cause of error</b>
	FN14_2248
	<b>Error correction</b>
	FN14_2248

Feilnummer	Beskrivelse
280-08C9	<b>Error message</b>
	FN14_2249
	<b>Cause of error</b>
280-08CA	FN14_2249
	<b>Error correction</b>
	FN14_2249
280-08CB	<b>Error message</b>
	FN14_2250
	<b>Cause of error</b>
280-08CC	FN14_2250
	<b>Error correction</b>
	FN14_2250
280-08CD	<b>Error message</b>
	FN14_2251
	<b>Cause of error</b>
280-08CE	FN14_2251
	<b>Error correction</b>
	FN14_2251
280-08CD	<b>Error message</b>
	FN14_2252
	<b>Cause of error</b>
280-08CE	FN14_2252
	<b>Error correction</b>
	FN14_2252
280-08CD	<b>Error message</b>
	FN14_2253
	<b>Cause of error</b>
280-08CE	FN14_2253
	<b>Error correction</b>
	FN14_2253
280-08CE	<b>Error message</b>
	FN14_2254
	<b>Cause of error</b>
280-08CE	FN14_2254
	<b>Error correction</b>
	FN14_2254

Feilnummer	Beskrivelse
280-08CF	<b>Error message</b>
	FN14_2255
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2255
280-08D0	<b>Error correction</b>
	FN14_2255
	<b>Error message</b>
	FN14_2256
280-08D1	<b>Cause of error</b>
	FN14_2256
	<b>Error correction</b>
	FN14_2256
280-08D2	<b>Error message</b>
	FN14_2257
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2257
280-08D3	<b>Error correction</b>
	FN14_2257
	<b>Error message</b>
	FN14_2258
280-08D4	<b>Cause of error</b>
	FN14_2258
	<b>Error correction</b>
	FN14_2258
280-08D5	<b>Error message</b>
	FN14_2259
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2259
280-08D6	<b>Error correction</b>
	FN14_2259
	<b>Error message</b>
	FN14_2260
280-08D7	<b>Cause of error</b>
	FN14_2260
	<b>Error correction</b>
	FN14_2260

Feilnummer	Beskrivelse
280-08D5	<b>Error message</b>
	FN14_2261
	<b>Cause of error</b>
280-08D6	FN14_2261
	<b>Error correction</b>
	FN14_2261
280-08D6	<b>Error message</b>
	FN14_2262
	<b>Cause of error</b>
280-08D7	FN14_2262
	<b>Error correction</b>
	FN14_2262
280-08D7	<b>Error message</b>
	FN14_2263
	<b>Cause of error</b>
280-08D8	FN14_2263
	<b>Error correction</b>
	FN14_2263
280-08D8	<b>Error message</b>
	FN14_2264
	<b>Cause of error</b>
280-08D9	FN14_2264
	<b>Error correction</b>
	FN14_2264
280-08D9	<b>Error message</b>
	FN14_2265
	<b>Cause of error</b>
280-08DA	FN14_2265
	<b>Error correction</b>
	FN14_2265
280-08DA	<b>Error message</b>
	FN14_2266
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2266
	<b>Error correction</b>
	FN14_2266

Feilnummer	Beskrivelse
280-08DB	<b>Error message</b>
	FN14_2267
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2267
280-08DC	<b>Error correction</b>
	FN14_2267
	<b>Error message</b>
	FN14_2268
280-08DD	<b>Cause of error</b>
	FN14_2268
	<b>Error correction</b>
	FN14_2268
280-08DE	<b>Error message</b>
	FN14_2269
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2269
280-08DF	<b>Error correction</b>
	FN14_2269
	<b>Error message</b>
	FN14_2270
280-08E0	<b>Cause of error</b>
	FN14_2270
	<b>Error correction</b>
	FN14_2270
280-08E1	<b>Error message</b>
	FN14_2271
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2271
280-08E2	<b>Error correction</b>
	FN14_2271
	<b>Error message</b>
	FN14_2272
280-08E3	<b>Cause of error</b>
	FN14_2272
	<b>Error correction</b>
	FN14_2272

Feilnummer	Beskrivelse
280-08E1	<b>Error message</b>
	FN14_2273
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2273
280-08E2	<b>Error correction</b>
	FN14_2273
	<b>Error message</b>
	FN14_2274
280-08E3	<b>Cause of error</b>
	FN14_2274
	<b>Error correction</b>
	FN14_2274
280-08E4	<b>Error message</b>
	FN14_2275
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2275
280-08E5	<b>Error correction</b>
	FN14_2275
	<b>Error message</b>
	FN14_2276
280-08E6	<b>Cause of error</b>
	FN14_2276
	<b>Error correction</b>
	FN14_2276
280-08E7	<b>Error message</b>
	FN14_2277
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2277
280-08E8	<b>Error correction</b>
	FN14_2277
	<b>Error message</b>
	FN14_2278
280-08E9	<b>Cause of error</b>
	FN14_2278
	<b>Error correction</b>
	FN14_2278

Feilnummer	Beskrivelse
280-08E7	<b>Error message</b>
	FN14_2279
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2279
280-08E8	<b>Error correction</b>
	FN14_2279
	<b>Error message</b>
	FN14_2280
280-08E8	<b>Error message</b>
	FN14_2280
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2280
280-08E9	<b>Error correction</b>
	FN14_2280
	<b>Error message</b>
	FN14_2281
280-08E9	<b>Error message</b>
	FN14_2281
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2281
280-08EA	<b>Error correction</b>
	FN14_2281
	<b>Error message</b>
	FN14_2282
280-08EA	<b>Error message</b>
	FN14_2282
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2282
280-08EB	<b>Error correction</b>
	FN14_2282
	<b>Error message</b>
	FN14_2283
280-08EB	<b>Error message</b>
	FN14_2283
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2283
280-08EC	<b>Error correction</b>
	FN14_2283
	<b>Error message</b>
	FN14_2284
280-08EC	<b>Error message</b>
	FN14_2284
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2284
280-08EC	<b>Error correction</b>
	FN14_2284
	<b>Error message</b>
	FN14_2284



Feilnummer	Beskrivelse
280-08ED	<b>Error message</b>
	FN14_2285
	<b>Cause of error</b>
280-08EE	FN14_2285
	<b>Error correction</b>
	FN14_2285
280-08EF	<b>Error message</b>
	FN14_2286
	<b>Cause of error</b>
280-08F0	FN14_2286
	<b>Error correction</b>
	FN14_2286
280-08F1	<b>Error message</b>
	FN14_2287
	<b>Cause of error</b>
280-08F2	FN14_2287
	<b>Error correction</b>
	FN14_2287
280-08F3	<b>Error message</b>
	FN14_2288
	<b>Cause of error</b>
280-08F4	FN14_2288
	<b>Error correction</b>
	FN14_2288
280-08F5	<b>Error message</b>
	FN14_2289
	<b>Cause of error</b>
280-08F6	FN14_2289
	<b>Error correction</b>
	FN14_2289
280-08F7	<b>Error message</b>
	FN14_2290
	<b>Cause of error</b>
280-08F8	FN14_2290
	<b>Error correction</b>
	FN14_2290

Feilnummer	Beskrivelse
280-08F3	<b>Error message</b>
	FN14_2291
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2291
280-08F4	<b>Error correction</b>
	FN14_2291
	<b>Error message</b>
	FN14_2292
280-08F5	<b>Cause of error</b>
	FN14_2292
	<b>Error correction</b>
	FN14_2292
280-08F6	<b>Error message</b>
	FN14_2293
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2293
280-08F7	<b>Error correction</b>
	FN14_2293
	<b>Error message</b>
	FN14_2294
280-08F8	<b>Cause of error</b>
	FN14_2294
	<b>Error correction</b>
	FN14_2294
280-08F9	<b>Error message</b>
	FN14_2295
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2295
280-08FA	<b>Error correction</b>
	FN14_2295
	<b>Error message</b>
	FN14_2296
280-08FB	<b>Cause of error</b>
	FN14_2296
	<b>Error correction</b>
	FN14_2296

Feilnummer	Beskrivelse
280-08F9	<b>Error message</b>
	FN14_2297
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2297
280-08FA	<b>Error correction</b>
	FN14_2297
	<b>Error message</b>
	FN14_2298
280-08FB	<b>Cause of error</b>
	FN14_2298
	<b>Error correction</b>
	FN14_2298
280-08FC	<b>Error message</b>
	FN14_2299
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2299
280-08FD	<b>Error correction</b>
	FN14_2299
	<b>Error message</b>
	Feil på FN22-kommando
280-08FE	<b>Cause of error</b>
	Feil i systemfunksjonen: En FN22-kommando viser feil.
	<b>Error correction</b>
	Avbryt programmet, korrigjer FN22-parameterne, og start på nytt
280-08FD	<b>Error message</b>
	Parameterblokk ikke tilgjengelig
	<b>Cause of error</b>
	Parameterblokken finnes ikke Du forsøkte å aktivere en parameterblokk som ikke finnes, for en akse.
280-08FE	<b>Error correction</b>
	Velg en parameterblokk som finnes.
	<b>Error message</b>
	Kommando ikke tillatt
280-08FE	<b>Cause of error</b>
	Kommandoen er ikke tillatt Denne kommandoen støttes ikke av styringen.
	<b>Error correction</b>
	Ikke bruk kommandoen

Feilnummer	Beskrivelse
280-08FF	<p><b>Error message</b> Kommando ikke tillatt på dette stedet</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen er ikke tillatt her En kommando som støttes av styringen, er brukt i feil sammenheng eller med feil tilstand for styringen. Det kan f.eks. være en slipekommando innenfor et avrettingsprogram.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller/korriger programmet</p>
280-0900	<p><b>Error message</b> FN14_2304</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2304</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2304</p>
280-0901	<p><b>Error message</b> FN14_2305</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2305</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2305</p>
280-0902	<p><b>Error message</b> FN14_2306</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2306</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2306</p>
280-0903	<p><b>Error message</b> FN14_2307</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2307</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2307</p>
280-0904	<p><b>Error message</b> FN14_2308</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2308</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2308</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0905	<b>Error message</b>
	FN14_2309
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2309
280-0906	<b>Error correction</b>
	FN14_2309
	<b>Error message</b>
	FN14_2310
280-0907	<b>Cause of error</b>
	FN14_2310
	<b>Error correction</b>
	FN14_2310
280-0908	<b>Error message</b>
	FN14_2311
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2311
280-0909	<b>Error correction</b>
	FN14_2311
	<b>Error message</b>
	FN14_2312
280-090A	<b>Cause of error</b>
	FN14_2312
	<b>Error correction</b>
	FN14_2312
280-0909	<b>Error message</b>
	FN14_2313
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2313
280-090A	<b>Error correction</b>
	FN14_2313
	<b>Error message</b>
	FN14_2314
280-090A	<b>Cause of error</b>
	FN14_2314
	<b>Error correction</b>
	FN14_2314

Feilnummer	Beskrivelse
280-090B	<b>Error message</b>
	FN14_2315
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2315
280-090C	<b>Error correction</b>
	FN14_2315
	<b>Error message</b>
	FN14_2316
280-090D	<b>Cause of error</b>
	FN14_2316
	<b>Error correction</b>
	FN14_2316
280-090E	<b>Error message</b>
	FN14_2317
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2317
280-090F	<b>Error correction</b>
	FN14_2317
	<b>Error message</b>
	FN14_2318
280-090G	<b>Cause of error</b>
	FN14_2318
	<b>Error correction</b>
	FN14_2318
280-090H	<b>Error message</b>
	FN14_2319
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2319
280-090I	<b>Error correction</b>
	FN14_2319
	<b>Error message</b>
	FN14_2320
280-0910	<b>Cause of error</b>
	FN14_2320
	<b>Error correction</b>
	FN14_2320

Feilnummer	Beskrivelse
280-0911	<b>Error message</b>
	FN14_2321
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2321
280-0912	<b>Error correction</b>
	FN14_2321
	<b>Error message</b>
	FN14_2322
280-0913	<b>Cause of error</b>
	FN14_2322
	<b>Error correction</b>
	FN14_2322
280-0914	<b>Error message</b>
	FN14_2323
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2323
280-0915	<b>Error correction</b>
	FN14_2323
	<b>Error message</b>
	FN14_2324
280-0916	<b>Cause of error</b>
	FN14_2324
	<b>Error correction</b>
	FN14_2324
280-0917	<b>Error message</b>
	FN14_2325
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2325
280-0918	<b>Error correction</b>
	FN14_2325
	<b>Error message</b>
	FN14_2326
280-0919	<b>Cause of error</b>
	FN14_2326
	<b>Error correction</b>
	FN14_2326

Feilnummer	Beskrivelse
280-0917	<p><b>Error message</b> Ikke-sirkulær kanal ikke aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Oval kanal er ikke aktiv En kommando som forventer en aktiv oval kanal (ovalt program), er programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller/korriger programmet</p>
280-0918	<p><b>Error message</b> Ikke-sirkul. kanal forts. aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Oval kanal er fortsatt aktiv En kommando som ikke er tillatt for en aktiv oval kanal, er programmert. Det kan f.eks. være en M3, M4 eller M5.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller/korriger programmet</p>
280-0919	<p><b>Error message</b> Kommando bare tillatt i ikke-sirkulær kanal</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen er bare tillatt i den ovale kanalen. Det er programmert en kommando i et normalt program som bare er tillatt i et konturprogram (ovalt program). Et konturprogram (ovalt program) er startet som normalt program.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller/korriger programmet Start det ovale programmet ved hjelp av en syklus og ikke i blokkrekke/enkeltplokk</p>
280-091A	<p><b>Error message</b> Feil konturkommando</p> <p><b>Cause of error</b> Feil konturkommando: Kommandorekkefølgen (syklus 175, 178, 179) for styring av et konturprogram, stemmer ikke overens. Et konturprogram blir f.eks. startet, selv om det ikke har blitt lastet inn.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller rekkefølgen til kommandoene 175, 178 og 179</p>
280-091B	<p><b>Error message</b> Feil i konturbearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i konturbearbeidingen</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-091C</b>	<p><b>Error message</b> Feil på konturprogram</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i konturprogrammet: Syklusen 176 programmeres ved begynnelsen av et konturprogram (sylindrisk kontur). Det har oppstått feil i kombinasjonen av de mulige parameterne.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller parameteren til syklusen 176 i konturprogrammet</p>
<b>280-092F</b>	<p><b>Error message</b> Tool axis X, Y, Z permitted</p> <p><b>Cause of error</b> Only X, Y, and Z are possible as tool axes</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>280-0930</b>	<p><b>Error message</b> Startspindelvinkel mangler</p> <p><b>Cause of error</b> For the imaging of tools, at least the spindle angle of one tooth must be known.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Run TCH PROBE Cycle 624 in order to determine the tooth angles</li> <li>- Enter the spindle angle in the VTC-TOOLS.TAB table</li> </ul> </p>
<b>280-0931</b>	<p><b>Error message</b> Maks. tippevinkel overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> The maximum tilting angle of the probe contact was exceeded.</p> <p><b>Error correction</b>          Check the setup of the probe contact, and correct it if required.          The tilting angle of the probe contact must be within the prescribed limits of both axes.       </p>
<b>280-0932</b>	<p><b>Error message</b> Spindelturtall ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å stille inn spindelturtallet for panoramabil-</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0933	<p><b>Error message</b> Spindelturtall ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle shaft speed cannot be set for the breakage control.</p> <p><b>Error correction</b> - Please contact your machine tool builder</p>
280-0934	<p><b>Error message</b> Feil i kameradata</p> <p><b>Cause of error</b> Incorrect internal camera data. Caution: Collisions are possible when running the VTC cycles!</p> <p><b>Error correction</b> - Please contact HEIDENHAIN</p>
280-0935	<p><b>Error message</b> Spindelvinkel ikke kjent</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle angles of the tool teeth have not been determined yet.</p> <p><b>Error correction</b> - Run VTC Cycle 624 - Or enter the angles in the TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB table</p>
280-0936	<p><b>Error message</b> Alternativ for panoramabilde mangler</p> <p><b>Cause of error</b> VTC-alternativet for panoramaopptak er ikke aktivert</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med din kontaktperson hos HEIDENHAIN</p>
280-0937	<p><b>Error message</b> Spindelnavn?</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle designation is missing or unknown.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the spindle name in the table PLC:\VTC\VTC.TAB</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0938</b>	<p><b>Error message</b> Feil i VTC.TAB</p> <p><b>Cause of error</b> Entries in the table PLC:\VTC\VTC.TAB are incorrect: - An entry is missing from the feed rate fields - Both FMAX and a numerical value were entered for a feed rate - An incorrect string was entered instead of FMAX</p> <p><b>Error correction</b> Check VTC.TAB and enter the values correctly</p>
<b>280-093A</b>	<p><b>Error message</b> For stort skjæreantall</p> <p><b>Cause of error</b> - Tillatt antall egger ble overskredet. Det kan måles verktøy med maksimalt 32 egger.</p> <p><b>Error correction</b></p>
<b>280-093B</b>	<p><b>Error message</b> Feil VTC Api-versjon</p> <p><b>Cause of error</b> Kamerasyklusene passer ikke til programmeringsgrensesnittet til VTC-applikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>280-093C</b>	<p><b>Error message</b> Ikke-tillatt tegn i jobbnavn</p> <p><b>Cause of error</b> I Q-streng QS620 ble det angitt et tegn i jobbnavnet som ikke er tillatt</p> <p><b>Error correction</b> – Endre NC-program – Kontroller de angitte tegnene for spesialtegn som ?, ; , mellomrom</p>
<b>280-093E</b>	<p><b>Error message</b> Feil verdi for inngrepsvinkel på R2</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for inngrepsvinkelen er alltid positiv og begrenset til 0..90 grad.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korreger -NC-program</p>

Feilnummer	Beskrivelse
280-0940	<p><b>Error message</b> Inngrepsvinkel på 0 grader er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved kule- eller torusfreser er en verdi fra 0 grad for inngrepsvinkelen ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger verdien i parameter Q629</p>
280-0941	<p><b>Error message</b> Syklusen kan ikke brukes for boreverktøy</p> <p><b>Cause of error</b> Påvisningen av egg-vinkelen kan ikke brukes for boreverktøy. På kamera 1 kan ingen enkelttegger registreres ved boreverktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0942	<p><b>Error message</b> Fremkjøring/dreining av kamera er ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Inngrepspunktet på fresen kan ikke kjøres til kamera-fokus. Randbetingelsene eller mulige årsaker: - Bord-kinematikk og vinkelhoder støttes ikke - Verktøyaksen må være Z - Svinghodeposisjoner med mer enn 45 grad ut av null-posisjon er ikke mulig - Avstanden på minst 5 mm fra kameraglasset kan ikke overholdes</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0943	<p><b>Error message</b> Verdien er ikke i tillatt område</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for inngrepsvinkelen må ligge i området mellom 0 og 90 grad.</p> <p><b>Error correction</b> Endre tallverdien i syklusen</p>
280-0944	<p><b>Error message</b> Feil i tabellen VTC-TOOLS.TAB</p> <p><b>Cause of error</b> I tabellen mangler posteringen for inngrepsvinkelen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger tabellen, legg inn verdien for inngrepsvinkelen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>280-0945</b>	<p><b>Error message</b> Trykkvinkel Q629 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> For sylindriske freser og bor må inngrepsvinkelen Q629 stå på verdien 0</p> <p><b>Error correction</b> - Endre NC-programmet</p>
<b>280-0946</b>	<p><b>Error message</b> Valg visning Q622 er ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Ved bruk av kamera 2 må Q622 stå på verdi 0</p> <p><b>Error correction</b> - Endre NC-programmet</p>
<b>280-0947</b>	<p><b>Error message</b> Beregning av slitasje på avretterverktøyet ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Målingen av et slipeverktøy avslørte slitasje på det tildelte avrettingsverktøyet. Dette kan bare fastsettes riktig hvis verktøylengden XL på avrettingsverktøyet ikke er null.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Definer XL til avrettingsverktøyet riktig (hvilket avrettingsverktøy som brukes, er definert i verktøydataene på slipeskiven)</li> <li>– Ved slipehjul endrer du korrigeringsmetoden til «Slipehjul med korrigering»</li> </ul> </p>
<b>280-0948</b>	<p><b>Error message</b> Slitasje på avretterverktøyet overskrider bruddtoleransen</p> <p><b>Cause of error</b> Målingen av et slipeverktøy avslørte slitasje på det tildelte avrettingsverktøyet. Dette overskrider verktøybruddstoleransen RBREAK på avrettingsverktøyet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller slipeverktøyet for skader</li> <li>– Kontroller det tilordnede avrettingsverktøyet for skader (hvilket avrettingsverktøy som brukes, er definert i verktøydataene på slipeskiven)</li> <li>– Kontroller verktøydataene til det tilordnede avrettingsverktøyet</li> <li>– Ved slipehjul endrer du korrigeringsmetoden til «Slipeskive med korrigering»</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
292-0001	<b>Error message</b> LookAhead: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
292-0002	<b>Error message</b> ProfilePool: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
292-0003	<b>Error message</b> ProfilePool: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
292-0004	<b>Error message</b> ProfilePool: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
292-0005	<b>Error message</b> LookAhead: Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
292-0006	<b>Error message</b> Gjengeskjæring: Spindel ikke rettidig synkronisert (avstand, posisjonsjusterer) <b>Cause of error</b> Under gjengeskjæring med styrt spindel klarte ikke styringen å synkronisere spindelen til rett tid. <b>Error correction</b> 1.) Øk sikkerhetsavstanden 2.) Kontroller reguleringsløyfen for posisjonen (kv-faktor og toleranseområde)

Feilnummer	Beskrivelse
292-0007	<p><b>Error message</b> Akser omkoblet under bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> - Resultat av nødstop under aktiv bevegelse - Oppspennet til en akse ble omkoblet under aktiv bevegelse - Akse frakoblet ved aktiv bevegelse</p> <p><b>Error correction</b> - Ved mistanke om PLS-feil: Meld fra til maskinprodusenten.</p>
292-0008	<p><b>Error message</b> Feil på rekkefølge ved konturbearbeiding</p> <p><b>Cause of error</b> Du har brukt en kombinasjon av konturbearbeidingskommandoer som ikke er tillatt for en konturbearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet</p>
292-0009	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
292-000A	<p><b>Error message</b> Parameter for konturbehandling ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Styringskommandoer for ikke-rund bearbeiding støttes ikke (FN22 FNR720).</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
292-000B	<p><b>Error message</b> Klemmedrift omkoblet for tidlig</p> <p><b>Cause of error</b> - PLS-programmet satte tilbake PP_AxClampModeRequest (W1038) for tidlig, før drevene var koblet til igjen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til maskinprodusenten.</p>
292-000C	<p><b>Error message</b> Systemfeil: Ikke fremtrekk</p> <p><b>Cause of error</b> Av ukjente årsaker oppstod det en bevegelse uten mating.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
292-000D	<p><b>Error message</b> Ingen spindel tilgjengelig for mating per omdreining!</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ingen spindel til rådighet for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger kinematikk / slå av M14</p>
292-000E	<p><b>Error message</b> Ny start etter direkte stopp av sirkularitetskontur ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis sirkularitetskonturen ble stoppet med G179 STOPP=1, er ikke ny start med G178 tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Slett sirkularitetskonturen med G179 STOPP=3 fullstendig, og last på nytt.</p>
292-000F	<p><b>Error message</b> Sirkularitetsprog. for stort for arb.minne</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktuelle sirkularitetsprogrammet er for omfattende. Det finnes ikke nok ledig arbeidsminne for bearbeidingen av programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger/reduser NC-programmet.</p>
292-0010	<p><b>Error message</b> CMO finnes ikke i den aktuelle kinematikken</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å aktivere eller deaktivere en kollisjonsenhet (CMO) for overvåkingen. Styringen finner ikke CMOen i den aktuelle kinematikken som er valgt.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger navnet på CMOen som skal aktiveres eller deaktiveres.</p>
292-0011	<p><b>Error message</b> Verktøyet overvåkes ikke for kollisjoner</p> <p><b>Cause of error</b> Det valgte verktøyet har radius 0 eller lengde 0. Verktøyet overvåkes derfor ikke for kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
292-0012	<p><b>Error message</b> Verktøyet er ugyldig for kollisjonsovervåking</p> <p><b>Cause of error</b> Du har byttet ut et dreieverktøy, sløyfeverktøy eller et ikke-sylinderformet verktøy. Styringen kan ikke overvåke disse verktøyene for kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til et annet verktøy.</p>
292-0013	<p><b>Error message</b> Generell systemfeil i kollisjonsovervåkingen</p> <p><b>Cause of error</b> En generell systemfeil har oppstått i kollisjonsovervåkingen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
292-0014	<p><b>Error message</b> DCM: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Dynamic collision monitoring (DCM) stopped the program in order to avoid a collision.</p> <p><b>Error correction</b></p>
292-0015	<p><b>Error message</b> Spindelen roterer for raskt</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelen roterer for raskt for de programmerte gjengene, slik at aksene ikke følger med.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser spindelturtallet.</p>
292-0016	<p><b>Error message</b> DCM inaktiv: akser ikke referansekjørt</p> <p><b>Cause of error</b> DCM er inaktiv fordi én eller flere akser ikke er referansekjørt</p> <p><b>Error correction</b> Utfør referansekjøring av aksene</p>
292-0017	<p><b>Error message</b> DCM inaktiv: RTC (Real Time Coupling) aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> DCM er inaktiv fordi sanntidskoblingsfunksjonen (RTC) er aktiv for én eller flere akser.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev sanntidskoblingsfunksjonen (RTC)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
292-0019	<p><b>Error message</b> Akser ikke referanseinnstilt ved aktiv DCM</p> <p><b>Cause of error</b> Axes were not yet moved over the reference marks and DCM is switched on. The NC program run was aborted.</p> <p><b>Error correction</b> - Deactivate DCM if non-referenced axes are used</p>
292-001A	<p><b>Error message</b> Slepeakse ved aktiv DCM</p> <p><b>Cause of error</b> In the current NC program, an axis is moved in the following error mode while the DCM collision monitoring is active. The collision monitoring of axes with following error is not supported. The NC program run was aborted.</p> <p><b>Error correction</b> - Edit the NC program, use FUNCTION DCM to deactivate DCM, or - Use the soft key to switch DCM off</p>
292-001B	<p><b>Error message</b> Gjengeskjæring: Spindelsynkronisering avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved gjengeskjæringen med styrt spindel ble bevegelsen avbrutt under synkronisering av spindelen. Verktøyaksen nådde stillstand først etter at den nådde sikkerhetsavstanden, selv om spindelen fortsatt befant seg i turtallsregulering.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller emnet og verktøyet med hensyn til eventuelle skader. – Opprett en servicefil og meld fra til kundeservice.</p>
292-001D	<p><b>Error message</b> DCM inaktiv: Planskyverkinematikk aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Kollisjonsovervåkingen DCM er inaktiv fordi en planskyverkinematikk ble aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> – Deaktiver planskyverkinematikken igjen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
292-001E	<p><b>Error message</b> Planskyver aktivert ved aktiv DCM</p> <p><b>Cause of error</b> Planskyveren ble aktivert, og kollisjonsovervåkingen DCM er slått på. Utførelsen av NC-programmet ble avbrutt.</p> <p><b>Error correction</b> – Deaktiver DCM når planskyveren brukes.</p>
292-001F	<p><b>Error message</b> Deaktiver håndratt for akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen venter på automatisk låsing av aksen. Det aktiverte håndrattet forhindrer denne låsingen.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktiver håndrattet for denne aksen</p>
292-0020	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonen av CfgDCM/manualModeDistance har feil</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien som er konfigurert for CfgDCM/manualModeDistance, er mindre enn den minste tillatte verdien.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass maskinkonfigurasjonen</p>
292-0021	<p><b>Error message</b> Feil i maskinkonfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på konfigurasjonen av parameteren profileType eller profileTypeHi. Hvis "advancedTrapezoidal" skal konfigureres, må denne innstillingen brukes både for parameteren profileTypeHi og i parameteren profileTypeHi. Innstillingene avviker for øyeblikket fra hverandre.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen: Konfigurer verdien "advancedTrapezoidal" i profileType og profileTypeHi</p>
292-0022	<p><b>Error message</b> LookAhead: Intern programvarefeil. Kode %1</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen har konstatert en intern programvarefeil på området bevegelsesføring</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
292-0023	<p><b>Error message</b> %3 3D-modell ikke lastet %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å lese inn 3D-modellen, da den ikke tilfredsstiller kvalitetskravene. De følgende kravene stilles til 3D-modeller: – alle spesifikasjoner for størrelser i mm – ingen mellomrom mellom trekanter («vanntett») – ingen overlappinger – ingen degenererte trekanter</p> <p><b>Error correction</b> Generer 3D-modell på nytt og overfør den til styringen.</p>
292-0024	<p><b>Error message</b> %3 3D-modell ikke lastet %2</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved innlesing av 3D-modellen: Filen inneholder for mange trekanter.</p> <p><b>Error correction</b> – Bruk en grovere 3D-modell – Gi ut 3D-modellen på nytt med CAD-program og overfør den til styringen. I mange CAD-programmer kan detaljgraden stilles inn ved eksport.</p>
292-0025	<p><b>Error message</b> %3 3D-modell ikke lastet %2</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved innlesing av 3D-modellen: Det var ikke mulig å åpne filen, eller det er ikke et 3D-filformat som støttes.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og eventuelt korreger banen – Last filen på nytt igjen</p>
293-0001	<p><b>Error message</b> Intern feil i LookAheadChain-modul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
293-0002	<p><b>Error message</b> Ulovlig filtertype 2</p> <p><b>Cause of error</b> Det andre filteret til den nominelle verdien kan ikke være av typen CutterLocation.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-0003	<p><b>Error message</b> Akse %1 med 2 filtre</p> <p><b>Cause of error</b> To filtre er aktivert i parameterblokken til en akse.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen</p>
293-0004	<p><b>Error message</b> Feil filterform i akse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Bare posisjonsfilter med HSC-form er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen</p>
293-0005	<p><b>Error message</b> Ingen aktive CutterLocation-filtre</p> <p><b>Cause of error</b> Toleransen for dreieakser ved M128 er - konfigurert eller programmert, selv om ingen filtre med nominell verdi av typen CutterLocation er aktive. - konfigurert eller programmert, selv om ingen av de lastede akseparameterne arbeider med det 1. filteret.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass konfigurasjonen eller programmet.</p>
293-0006	<p><b>Error message</b> Toleranse for roteringsakser inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Toleransen for dreieakser ved M128 er deaktivert, fordi det har blitt skiftet til en akseparameterblokk uten CutterLocation-filter. Derfor brukes den normale banetoleransen for alle aksene. Toleransen for dreieakser ved M128 blir værende inaktiv helt til CutterLocation-filteret brukes igjen.</p> <p><b>Error correction</b> Korrigerings er ikke obligatorisk. Advarselen kan undertrykkes hvis toleransen for dreieakser deaktiveres før akseparameterne omkobles.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-0007	<p><b>Error message</b> Akseparameter for logisk akse %1 er tapt</p> <p><b>Cause of error</b> Intern feil. Akseparameterne til den nevnte aksen som sist ble program- mert, gikk tapt ved programavbrudd. Derfor brukes de konfigurerte parameterne.</p> <p><b>Error correction</b> Styringen arbeider også videre uten korrigering. Hvis de tapte akseparameterne er gjenkjent, kan de programmeres på nytt.</p>
293-0008	<p><b>Error message</b> Ekstern akseparameter programmert %1</p> <p><b>Cause of error</b> Aksen som akseparameterne er programmert for, tilhører ikke kanalen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet</p>
293-0009	<p><b>Error message</b> Ekstern akseparameter konfigurert i %1</p> <p><b>Cause of error</b> En logisk akse er tilordnet til en annen, fysisk akse. Parameteren til denne fysiske aksen kan ikke skrives over av verdier fra den logiske aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen</p>
293-000A	<p><b>Error message</b> Manglende akseparameter i CfgAxis fra %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen av en akse inneholder ingen poster for akseparameterne som brukes.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen</p>
293-000B	<p><b>Error message</b> To CutterLocation-filter.</p> <p><b>Cause of error</b> Begge posisjonsfilterne er av typen CutterLocation.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-000C	<p><b>Error message</b> Posisjonsfilter mangler.</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis det ene posisjonsfilteret er av typen Cutterlocation, må det andre filteret være av typen posisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen.</p>
293-000D	<p><b>Error message</b> To posisjonsfilter i akse %1.</p> <p><b>Cause of error</b> To posisjonsfiltre av typen posisjon er konfigurert for én akse.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen.</p>
293-000E	<p><b>Error message</b> Ingen posisjonsfilter i akse %1.</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis aksene har Cutterlocation-filter, må det andre filteret også konfigureres.</p> <p><b>Error correction</b> Endre konfigurasjonen.</p>
293-000F	<p><b>Error message</b> Alternativet for aksespesifikt rykk er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Aksespesifikke rykkverdier ble aktivert i maskinkonfigurasjonen, men alternativet ble ikke aktivert. Rykket som er gyldig i kanalen, ble nå aktivert for aksen.</p> <p><b>Error correction</b> - Slett parameteren MP_axPathJerk og MP_axPathJerkHi for det aksespesifikke rykket fra maskinkonfigurasjonen, eller aktiver programvarealternativet.</p>
293-0010	<p><b>Error message</b> Alternativet for fremtrekksfilteret er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> I maskinkonfigurasjonen ble det konfigurert en tidskonstant for matingsfilteret, men alternativet ble ikke aktivert. Matingsfilteret ble deaktivert av NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> - Slett parameteren MP_filterFeedTime for tidskonstanten til matingsfilteret fra maskinkonfigurasjonen, eller aktiver programvarealternativet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Kan ikke aktivere eller deaktivere filter i programkjøring</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktivering eller deaktivering av et filter kan utføres ved å endre filterform, filterordning eller frekvens.  Filter aktivert: Form er ikke "av", og ordningen er større enn 1.  Filter deaktivert: Form er "Av", eller ordningen er mindre enn eller lik 1.  Bare for HSC-filter: Filter er deaktivert, hvis frekvens = 0.  De programmerte parameterne for filteret er ikke overført.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Endre program eller syklus.</p>
293-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil konfigurasjon plassering filter for nominell verdi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The following filter parameters are no longer supported and must no longer be configured:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CfgFilter/typeFilter1, typeFilter2, orderFilter1, orderFilter2,</li> <li>- CfgPositionFilter/filter1Shape, filter2Shape, filter1LimitFreq, filter2LimitFreq</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>The old parameters of the position nominal value filter are automatically deleted by a correctly run configuration update.  The following conditions must be met in order to conduct the update:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The config object CfgFilter must completely match the old level (with no new parameters).</li> <li>- Either only new parameters or only old parameters are permitted for each CfgPositionFilter config object in the system.</li> </ul>
293-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Navn på parameterblokk (%1) for akse (%2) er allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>To eller flere akser refererer til den samme parameterblokken. Parameterblokknavnene må være entydige for hver akse.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tildel entydige navn for parameterblokkene for hver akse.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
293-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Alternativ for begrensning av sideveis akselerasjon ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I maskinkonfigurasjonen ble det konfigurert en maksimumsverdi for den laterale akselerasjonen, men alternativet ble ikke aktivert.</p> <p>Begrensningen av den laterale akselerasjonen ble deaktivert av NC-programvaren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Slett parameterne maxTransAcc og maxTransAccHi for å begrense den laterale akselerasjonen fra maskinkonfigurasjonen, eller aktiver programvarealternativet.</p>
293-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Beregningsmodulen DCC ble aktivert</p>
293-0016	<p><b>Error message</b></p> <p>Filterinnstillinger for virtuell akse %1 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En individuell filterinnstilling ble konfigurert for en virtuell akse. Det er ikke tillatt for virtuelle akser. Den individuelle filterinnstillingen ble deaktivert av NC.</p> <p>En akse er virtuell hvis CfgAxis/axisMode viser verdien Virtual.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>– Konfigurasjon: Slett konfigurasjonsobjektet CfgPositionFilter, og koble det til den reelle akselen ved hjelp av CfgKeySynonym.</p> <p>- FN17: Slett filterendringer fra NC-programmet med FN17.</p> <p>- Syklus 32: Slett HSC-modus fra syklus 32</p>
293-0017	<p><b>Error message</b></p> <p>Ved bruk av DCM-toleranser må ADP være aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tilleggstoleransene CfgDCM/maxLinearTolerance og CfgDCM/maxAngleTolerance er konfigurert og ADP er ikke aktiv. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Slå på ADP ved konfigurering av CfgHardware/setupADP = Premium.</p> <p>Se forklaringene om ADP i den tekniske håndboken.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-0018	<p><b>Error message</b> For stort konturavvik (%1 mm) i gjenger (%2 mm tillatt)</p> <p><b>Cause of error</b> Den innstilte toleransen for kjedede gjenger ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> – Tilpass NC-programmet. Endre spindelturtallet hvis dette er mulig. – Hvis større avvik er tillatt, øker du den innstilte toleransen for gjenger.</p>
293-0019	<p><b>Error message</b> Endepunktet til de sammenkjedede gjengene ikke nådd</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed end point of the successive thread was not reached.</p> <p><b>Error correction</b> – Check the NC program and edit it if necessary – Reduce the spindle speed, if possible</p>
293-001A	<p><b>Error message</b> Ugyldig nummer FN17/18 Nr%1 programmert</p> <p><b>Cause of error</b> – Det er programmert feil nummer FM17/18 ved tilgang til Lookahead-parameteren. – Det finnes ingen Lookahead-parameter på dette nummeret.</p> <p><b>Error correction</b> – Korrigjer den tilsvarende FN17- eller FN18-kommandoen.</p>
293-001B	<p><b>Error message</b> Ugyldig akse FN17/18 IDX%1 programmert</p> <p><b>Cause of error</b> – Det er programmert feil akse/spindel ved tilgang til Lookahead-parameteren via FN17 eller FN18. – Det finnes ingen akse eller spindel med denne akseindeksen.</p> <p><b>Error correction</b> – Korrigjer den tilsvarende FN17- eller FN18-kommandoen.</p>
293-001C	<p><b>Error message</b> Loddrett bevegelse midt i de kjedede gjengene er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> – Det ble programmert en loddrett bevegelse mot gjengeaksen i midten av gjengen. – En loddrett bevegelse er bare tillatt i form av å løfte opp på slutten av gjengen.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
293-001E	<p><b>Error message</b> Programmert mating for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte matingen er for liten.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program.</p>
293-001F	<p><b>Error message</b> NC-programmet er lengre enn % 1</p> <p><b>Cause of error</b> The total distance moved in the NC program is greater than permitted.</p> <p><b>Error correction</b> Shorten the NC program. Remove infinite loops.</p>
293-0020	<p><b>Error message</b> Intern feil i LookAheadChain-modul. Kode %1</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen har konstatert en intern programvarefeil på området bevegelsesføring</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
293-0021	<p><b>Error message</b> Dynamisk beregning som ikke er tillatt for uregistrert akse 1%</p> <p><b>Cause of error</b> Look-Ahead skal beregne dynamikken til en akse som ikke er registrert. Årsaken kan være en deaktivert akse som brukes i kinematikken. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Aktiver deaktivert akse, kontroller maskinkonfigurasjonen og korrigjer ved behov</li> <li>– Aktiver en annen maskinkinematikk via NC-programmet</li> <li>– Endre maskinkonfigurasjonen, og aktiver en annen maskinkinematikk</li> </ul> </p>
293-0022	<p><b>Error message</b> NC-program inneh. mer enn %1 sett</p> <p><b>Cause of error</b> NC-programmet inneholder for mange blokker.</p> <p><b>Error correction</b> Forkort NC-programmet. Fjern de endeløse sløyfene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
296-0004	<p><b>Error message</b> Prosessovervåkingsposter er ikke kompatible</p> <p><b>Cause of error</b> Innstillingene til prosossovervåkningen ble endret i maskin-konfigurasjonen. Eksisterende opptegninger blir da ugyldige.</p> <p><b>Error correction</b> Slett eksisterende opptegnelser, og ta opp nye referansebe-arbeidinger.</p>
296-0005	<p><b>Error message</b> Prosessovervåkingsposter er ikke kompatible</p> <p><b>Cause of error</b> For dette NC-programmet finnes det opptegnelser av prosossovervåkningen som stammer fra en eldre program-vareversjon. Disse er inkompatible med den aktuelle programvareversjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Slett eksisterende opptegnelser, og ta opp nye referansebe-arbeidinger.</p>
296-0006	<p><b>Error message</b> Process Monitoring export: memory limit almost reached.</p> <p><b>Cause of error</b> Die Obergrenze der Verzeichnisgröße für automatische Exporte der Prozessüberwachung ist fast erreicht.</p> <p><b>Error correction</b> Maschinenhersteller informieren und Verzeichnis leeren lassen.</p>
296-0007	<p><b>Error message</b> Not enough free hard disk space for Process Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Für die Prozessüberwachung steht nicht genügend Festplat-tenspeicher zur Datenerfassung zur Verfügung.</p> <p><b>Error correction</b> Prozessüberwachung deaktivieren oder mehr Festplatten-speicher zur Verfügung stellen.</p>
296-0008	<p><b>Error message</b> Manufacturer texts for component monitoring are missing</p> <p><b>Cause of error</b> The machine configuration does not contain the machine parameter CfgOemTranslation with the key "COMPMON" for configuring the manufacturer-specific texts for component monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> - Configure CfgOemTranslation with the key "COMPMON"</p>

Feilnummer	Beskrivelse
296-0009	<p><b>Error message</b> Manufacturer texts for process monitoring are missing</p> <p><b>Cause of error</b> In der Maschinenkonfiguration fehlt der Maschinenparameter CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" zur Konfiguration der herstellerspezifischen Texte für die Prozessüberwachung.</p> <p><b>Error correction</b> - CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" konfigurieren</p>
2A0-0001	<p><b>Error message</b> Ekst. ut-/inndata ikke klare</p> <p><b>Cause of error</b> - Grensesnittet er ikke tilkoblet. - Den eksterne enheten er ikke tilkoblet, eller den er ikke klar. - Overføringskabelen er defekt eller feil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller overføringsledningen.</p>
2A0-0002	<p><b>Error message</b> Feil</p> <p><b>Cause of error</b> Denne meldingen betyr at det vises en feilmelding på skjermen som befinner seg i bakgrunnen.</p> <p><b>Error correction</b> Bytt til bakgrunnsmodus, og kvitter for feilmeldingen.</p>
2A0-0003	<p><b>Error message</b> Grensesnitt allerede i bruk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke et datagrensesnitt som allerede var opptatt.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt dataoverføringen, og start på nytt.</p>
2A0-0004	<p><b>Error message</b> Overføringshastighet ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Overføringshastigheten som ble valgt for de to datagrensesnittene, tillater ikke samtidig overføring via begge grensesnittene.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen overføringshastighet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0005	<p><b>Error message</b> Dataoverføring med feil</p> <p><b>Cause of error</b> E Under dataoverføring med BCC ble A til H mottatt 15 ganger &lt;NAK&gt; etter hverandre. uten at mottakermoduleen identifiserte ERROR CODE med noen av følgende årsaker: - Det ble ikke stilt inn samme overføringshastighet for TNC og den perifere enheten. - Det er feil på paritetsbiten. - Defekt dataramme (f.eks: ingen stoppbit). - Mottakermoduleen på grensesnittet er defekt. K Under overføring av en feil til TNC ble ikke tegnet &lt;1&gt; sendt etter tegnet &lt;ESC&gt;. L Etter feilsekvensen &lt;ESC&gt;&lt;1&gt; ble det mottatt feil feilnummer (feilnummer 0 til 7 er tillatt). M Under dataoverføring med BCC ble &lt;NAK&gt; sendt 15 ganger etter hverandre. N En forventet kvittering &lt;ACK&gt; eller &lt;NAK&gt; ble ikke sendt etter en bestemt tid.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller dataoverføringsmediet.</p>
2A0-0006	<p><b>Error message</b> LSV2: Linje avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> - DSR-signalet mangler.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller overføringsledningen.</p>
2A0-0007	<p><b>Error message</b> LSV2: Overføringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> - Tegnfeil i telegram.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller overføringsledningen.</p>
2A0-0008	<p><b>Error message</b> LSV2: Overføringsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i kontrollsummen i det mottatte telegrammet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller overføringsledningen. - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0009	<b>Error message</b> LSV2: Overføringsfeil <b>Cause of error</b> - Feil i kontrollsummen i det sendte telegrammet. <b>Error correction</b> - Kontroller overføringsledningen. - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice.
2A0-000A	<b>Error message</b> LSV2: Timeout-feil <b>Cause of error</b> - Ingen respons fra den eksterne terminalen (T1). <b>Error correction</b> - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice. - Kontroller posten LSV2TIME1 i OEM.SYS.
2A0-000B	<b>Error message</b> LSV2: Overføringsfeil <b>Cause of error</b> - Den eksterne terminalen er ikke klar. <b>Error correction</b> - Kontroller programvaren for ekstern overføring.
2A0-000C	<b>Error message</b> LSV2: Timeout-feil <b>Cause of error</b> - Ufullstendig telegram, ETX mangler (T0). <b>Error correction</b> - Kontroller programvaren for ekstern overføring. - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice. - Kontroller posten LSV2TIME0 i OEM.SYS.
2A0-000D	<b>Error message</b> LSV2: Timeout-feil <b>Cause of error</b> - Ingen respons fra den eksterne terminalen (T2). <b>Error correction</b> - Kontroller programvaren for ekstern overføring. - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice. - Kontroller posten LSV2TIME2 i OEM.SYS.

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-000E	<p><b>Error message</b> LSV2: Sendefeil</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Hvis dette skjer gjentatte ganger: Meld fra til kundeservice. - Kontroller programvareversjonen.</p>
2A0-000F	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-0010	<p><b>Error message</b> Ugyldig filnavn</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksfeil i inntasting av filnavn.</p> <p><b>Error correction</b> Ikke bruk mer enn 16 tegn i et filnavn.</p>
2A0-0011	<p><b>Error message</b> Tast sperret</p> <p><b>Cause of error</b> Du har trykket på en tast som for øyeblikket er sperret av NC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenta eventuelt funksjonen på et senere tidspunkt.</p>
2A0-0012	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon som er sperret av Feature Content Level på din styring.</p> <p><b>Error correction</b> FCL-funksjonene blir standardmessig sperret etter en programvareoppdatering. Ved å taste inn tallkoden 65535 i SIK-menyen kan du aktivere disse funksjonene for en bestemt testperiode. Hvis du ønsker at FCL-funksjonene alltid skal være aktivert, kan du kjøpe en tallkode og taste inn denne. Ta kontakt med maskinprodusenten eller kundeservice for styringen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0013	<p><b>Error message</b> To roteringsplass. ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å definere to roteringsposisjoner samtidig for en mal eller en ramme.</p> <p><b>Error correction</b> Definer roteringsposisjonen bare for hovedaksen, eller bare for hjelpeaksen.</p>
2A0-0014	<p><b>Error message</b> Filnavn finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å gi den nye filen et navn som allerede er opptatt.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk et annet filnavn.</p>
2A0-0015	<p><b>Error message</b> Funksjonen er ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke et programvarealternativ som ikke var aktivert på din styring.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten eller kundeservice for styringen hvis du ønsker å kjøpe programvarealternativet.</p>
2A0-0016	<p><b>Error message</b> OBS: Posisjon.høyde definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har skjult eller sperret et punkt som det er definert en posisjoneringshøyde for. Under ugunstige forhold kan det føre til kollisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om det er ufarlig å kjøre frem til de neste punktene.</p>
2A0-0017	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på SYS:</p> <p><b>Cause of error</b> SYS-systempartisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0018	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på SYS:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SYS-systempartisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
2A0-0019	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på SYS:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SYS-systempartisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
2A0-001A	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på SYS:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SYS-systempartisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
2A0-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på SYS:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SYS-systempartisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
2A0-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på PLS:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLS-partisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-001D	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på PLS:</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-partisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
2A0-001E	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på PLS:</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-partisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
2A0-001F	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på PLS:</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-partisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
2A0-0020	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på PLS:</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-partisjonen har ikke nok ledig minne. Forskriftsmessig drift av styringen kan ikke lenger garanteres.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten.</p>
2A0-0021	<p><b>Error message</b> For lite led. minneplass på TNC:</p> <p><b>Cause of error</b> For mange eller for store filer er arkivert på partisjons-TNCen til styringen. Hvis du arkiverer flere data, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett NC-programmer som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett lagringsfiler for NC-programmene (*.bak) som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett servicefiler som ikke brukes lenger</li> <li>- Hvis emnebearbeidingen pågår, kan du ikke opprette flere data. Bearbeidingen må ikke utsettes for fare.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på TNC:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange eller for store filer er arkivert på partisjons-TNCen til styringen. Hvis du arkiverer flere data, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett NC-programmer som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett lagringsfiler for NC-programmene (*.bak) som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett servicefiler som ikke brukes lenger</li> <li>- Hvis emnebearbeidingen pågår, må du ikke opprette flere data. Bearbeidingen må ikke utsettes for fare.</li> </ul>
2A0-0023	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på TNC:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange eller for store filer er arkivert på partisjons-TNCen til styringen. Hvis du arkiverer flere data, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett NC-programmer som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett lagringsfiler for NC-programmene som ikke brukes lenger (*.bak)</li> <li>- Slett servicefiler som ikke brukes lenger</li> <li>- Hvis emnebearbeidingen pågår, må du ikke opprette flere data. Bearbeidingen må ikke utsettes for fare.</li> </ul>
2A0-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på TNC:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange eller for store filer er arkivert på partisjons-TNCen til styringen. Hvis du arkiverer flere data, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett NC-programmer som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett lagringsfiler for NC-programmene (*.bak) som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett servicefiler som ikke brukes lenger</li> <li>- Hvis emnebearbeidingen pågår, må du ikke opprette flere data. Bearbeidingen må ikke utsettes for fare.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite led. minneplass på TNC:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For mange eller for store filer er arkivert på partisjons-TNCen til styringen. Hvis du arkiverer flere data, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett NC-programmer som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett lagringsfiler for NC-programmene (*.bak) som ikke brukes lenger</li> <li>- Slett servicefiler som ikke brukes lenger</li> <li>- Hvis emnebearbeidingen pågår, må du ikke opprette flere data. Bearbeidingen må ikke utsettes for fare.</li> </ul>
2A0-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite ledig arbeidsminne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lite ledig arbeidsminne (RAM) er tilgjengelig. Hvis en større del av arbeidsminnet blir brukt, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver minnekrevende applikasjoner som redigeringsgrafikken eller programtesten.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>
2A0-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite ledig arbeidsminne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lite ledig arbeidsminne (RAM) er tilgjengelig. Hvis en større del av arbeidsminnet blir brukt, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver minnekrevende applikasjoner som redigeringsgrafikken eller programtesten.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>
2A0-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite ledig arbeidsminne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lite ledig arbeidsminne (RAM) er tilgjengelig. Hvis en større del av arbeidsminnet blir brukt, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver minnekrevende applikasjoner som redigeringsgrafikken eller programtesten.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite ledig arbeidsminne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lite ledig arbeidsminne (RAM) er tilgjengelig. Hvis mer av arbeidsminnet blir brukt, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver minnekrevene applikasjoner som redigeringsgrafikken eller programtesten.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>
2A0-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite ledig arbeidsminne</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lite ledig arbeidsminne (RAM) er tilgjengelig. Hvis en større del av arbeidsminnet blir brukt, er ikke sikker drift av styringen lenger mulig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktiver minnekrevene applikasjoner som redigeringsgrafikken eller programtesten.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>
2A0-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Driftstypev. ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du startet startet malgeneratoren eller konturprogrammeringen fra et bearbeidings skjema, forsøkte å skifte driftsmodus derfra.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Avslutt malgenerator eller konturprogrammering, og avslutt deretter skjemainntastingen (lagre eller forkast data) før du skifter driftsmodus.</p>
2A0-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Autom. følersperre opphevet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC sperrer bruken av tastene under et statusskifte. Denne sperren ble opphevet siden statusskiftet ikke var gjennomført etter 15 sekunder.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vent til statusskiftet er utført.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-002D	<p><b>Error message</b> Gen av trevisning avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved valg av et langt smarT.NC-program har du avbrutt oppbyggingen av strukturvisningen. Derfor kan ikke TNC gi en fullstendig visning av trestrukturen til programmet inne i smarT.NC. En programtest eller kjøring av programmet er ikke mulig.</p> <p><b>Error correction</b> Velg programmet på nytt, og vent til TNC har bygget opp en komplett trestruktur.</p>
2A0-002E	<p><b>Error message</b> PGM redigeres parallelt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å endre på skjemadata, selv om det samme programmet for øyeblikket blir redigert i driftsmodusen Lagre/rediger program.</p> <p><b>Error correction</b> Avbryt redigeringen i driftsmodusen Lagre/rediger program, og gjennomfør deretter de ønskede endringene i driftsmodusen smarT.NC.</p>
2A0-002F	<p><b>Error message</b> Programnavn finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge inn UNIT 700 (programnavn) selv om det allerede eksisterer.</p> <p><b>Error correction</b> Foreta endringer i det eksisterende programnavnet.</p>
2A0-0030	<p><b>Error message</b> Utklippstavlen er tom!</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å legge inn en blokk fra utklippstavlen, selv om utklippstavlen var tom.</p> <p><b>Error correction</b> Legg først et element inn i utklippstavlen med funksjonen KOPIER BLOKK eller funksjonen for å klippe ut en blokk.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0031	<p><b>Error message</b> Systemlager fullt</p> <p><b>Cause of error</b> Dette skjer når TNC ikke har tilstrekkelig bufferlager for beregninger, f.eks. vise kompleks FK-grafikk samtidig med en kompleks bearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b> Kvitter for feilmelding med CE-tasten, og utfør funksjonen på nytt.</p>
2A0-0032	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å overføre en råemnedefinisjon fra et .HU-program, selv om du ikke hadde valgt det gjeldende konturprogrammet fra et .HU-program.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk denne funksjon bare når du har startet konturprogrammering fra et UNIT-program.</p>
2A0-0033	<p><b>Error message</b> Fil finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Via funksjonen Siste filer forsøkte du å velge en fil som enten ikke finnes lenger, eller som har blitt flyttet.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen fil, eller åpne en ny fil.</p>
2A0-0034	<p><b>Error message</b> Filformat endret</p> <p><b>Cause of error</b> Når en binærfil åpnes (*.H;*.T...), vises denne feilmeldingen når binærformatet har endret seg siden siste visningsversjon.</p> <p><b>Error correction</b> Slett filen.</p>
2A0-0035	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Programmering smarT.NC: Programmering</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0036	<b>Error message</b> smarT.NC: Definer konturer smarT.NC: Def. konturer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0037	<b>Error message</b> smarT.NC: Definer posisjoner smarT.NC: Def. pos. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0038	<b>Error message</b> Anvendelse %1 ikke mulig <b>Cause of error</b> På grunn av manglende systemressurser (f.eks. minnekrevende høyhastighetsbearbeiding) kan en del av systemprogrammet ikke lastes inn. <b>Error correction</b> Kall opp den ønskede funksjonen på et senere tidspunkt.
2A0-0039	<b>Error message</b> %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-003A	<b>Error message</b> Programmeringsgrafikk ikke mulig <b>Cause of error</b> Visningen av programmeringsgrafikken ble avbrutt på grunn av en intern feil. <b>Error correction</b> Velg NC-programmet på nytt, og kjør visningen av programmeringsgrafikken (funksjonstasten NULLSTILL+START).
2A0-003B	<b>Error message</b> smarT.NC: Velg DXF-elementer smarT.NC: Velg elementer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-003C	<p><b>Error message</b> Feil på DXF-fil</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å åpne en DXF-fil som ikke kan bearbeides av TNC.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om DXF-filen er i ASCII-format. - Lagre DXF-filen i formatet AutoCAD R12 (AC1009). Hvis dette skjer gjentatte ganger, kan du forsøke å opprette DXF-filen med et annet CAD-system. - Meld ev. fra til kundeservice.</p>
2A0-003D	<p><b>Error message</b> Anvendelse 'DXF_CONVERTER' ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å åpne en DXF-fil som ikke kan bearbeides av TNC.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om DXF-filen er i ASCII-format. - Lagre DXF-filen i formatet AutoCAD R12 (AC1009). Hvis dette skjer gjentatte ganger, kan du forsøke å opprette DXF-filen med et annet CAD-system. - Meld ev. fra til kundeservice.</p>
2A0-003E	<p><b>Error message</b> Parallellgrafikk ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Kjøringen av det gjeldende emnet krever så stor del av TNCs kapasitet at det ikke er mulig å aktualisere programgrafikken.</p> <p><b>Error correction</b> Ingen feilkorrigerer er mulig.</p>
2A0-003F	<p><b>Error message</b> Globale PGM-innst. deaktivert</p> <p><b>Cause of error</b> I driftsmodusen smarT.NC har du valgt sekundærmodusen Kjør, selv om globale programinnstillinger var aktive.</p> <p><b>Error correction</b> TNC deaktiverer automatisk alle aktive, globale programinnstillinger. Du må eventuelt aktivere innstillingene på nytt, hvis du arbeider videre i driftsmodusene Programkjøring enkeltblokk eller Blokkrekke.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0040	<b>Error message</b> smarT.NC: Kjør smarT.NC: Kjør <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0041	<b>Error message</b> Frikjør: NC-start <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0042	<b>Error message</b> Aktuell blokk ikke valgt <b>Cause of error</b> Etter et avbrudd i programmet kan ikke TNC lenger fortsette kjøringen av programmet fra den posisjonen hvor markøren befinner seg. <b>Error correction</b> Trykk på GOTO, og angi et blokknummer for å velge hvor kjøringen av programmet skal gjenopptas, eller velg funksjonen for mid-program-oppstart.
2A0-0043	<b>Error message</b> Testgrafikk ikke mulig <b>Cause of error</b> Systemet tillater for øyeblikket ikke at testgrafikken brukes. <b>Error correction</b> Bruk testgrafikken på et senere tidspunkt.
2A0-0044	<b>Error message</b> smarT.NC: Test smarT.NC: Test <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0045	<b>Error message</b> Verktøytabell? <b>Cause of error</b> Det finnes flere verktøytabeller i NC-minnet, og det er ikke aktivert noen tabell i driftsmodusen Programtest. <b>Error correction</b> Aktiver verktøytabellen i driftsmodusen Programtest (status S).

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0047	<b>Error message</b> GOTO tabellrad <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0048	<b>Error message</b> Blokkert akse programmert <b>Cause of error</b> - Du har programmert en utestengt akse i en NC-blokk. - Det ble beregnet kjøreavstand for en utestengt akse (f.eks. på grunn av aktiv rotering). - En programmert akse er en fritt dreibar roteringsakse. <b>Error correction</b> - Aktiver eventuelt aksen - Slett aksen fra NC-blokken.
2A0-0049	<b>Error message</b> Spindel må rotere <b>Cause of error</b> Du kalte opp en bearbeidingssyklus uten at du først slo på spindelen. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.
2A0-004A	<b>Error message</b> Verktøyakse mangler <b>Cause of error</b> Du kalte opp en bearbeidingssyklus uten at du først aktiverte et verktøy. <b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius for liten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verktøyradius er for liten for valgt behandling.</li> <li>- Syklus 3 og syklus 253 spor: Du har definert en bredde som er større enn fire ganger verktøyradius.</li> <li>- Syklus 240: Du har angitt en sentreringsdiameter som er større enn verktøyets diameter.</li> <li>- Syklus 210 spor eller syklus 211 rundt spor: Sporbredden er større enn seks ganger verktøyradius.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk et verktøy med større radius.</li> <li>- Syklus 3 og syklus 253 spor: Sporbredde større enn verktøyets diameter, mindre enn fire ganger verktøyets radius.</li> <li>- Syklus 240: Bruk større verktøy.</li> <li>- Syklus 210 spor eller syklus 211 rundt spor: Legg inn sporbredde større enn verktøyets diameter og mindre enn seks ganger verktøyets radius.</li> </ul>
2A0-004C	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konturfresing: Radiusen i en sirkelblokk er ved innvendig korrigerings mindre enn verktøyradiusen.</li> <li>- Gjengefresing: Kjernediameteren på gjengene er mindre enn verktøyets diameter.</li> <li>- Notfresing: Notbredden ved skrubbing er mindre enn verktøyets diameter.</li> <li>- Syklus 251, Rektangulær lomme: Avrundingsradiusen Q220 er mindre enn verktøyets radius.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk et mindre verktøy.</li> <li>- Notfresing: Bruk eventuelt mindre toleranse (Q368)</li> </ul>
2A0-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Område overskredet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Digitaliseringsområdet ble overskredet under digitaliseringen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller informasjonen i syklusområdet, spesielt informasjonen i probeaksen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-004E	<p><b>Error message</b> Feil startposisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Digitalisering med konturlinjer: Det er valgt feil startposisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller aksene som er definert i syklusen Konturlinjer.</p>
2A0-004F	<p><b>Error message</b> Rotering ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rotering ikke tillatt under digitaliseringen.</li> <li>- Rotering ved automatisk måling (målesykluser 400 til 418) ikke tillatt i forbindelse med 3D-rotering.</li> <li>- 3D-rotering ikke tillatt i forbindelse med syklus 247.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slett syklus Rotering.</li> <li>- Tilbakestill grunnrotering (manuell drift).</li> <li>- Tilbakestill 3D-rotering.</li> </ul> </p>
2A0-0050	<p><b>Error message</b> Skalering ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Skaleringen ble programmert før syklus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller før digitaliseringssyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Slett skaleringssyklusen, eller slett aksespesifikk skalering.</p>
2A0-0051	<p><b>Error message</b> Speiling ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Speilingen ble programmert før syklus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller før digitaliseringssykluser.</p> <p><b>Error correction</b> Slett syklusen Speiling.</p>
2A0-0052	<p><b>Error message</b> Forskyvning ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Digitalisering med konturlinjer: Nullpunktforskyvning er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Slett syklus Nullpunktforskyvning.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0053	<p><b>Error message</b> Mating mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen mating er programmert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet, FMAX arbeider bare blokkvis.</p>
2A0-0054	<p><b>Error message</b> Inntastet verdi feil</p> <p><b>Cause of error</b> - Verdien som du har angitt, ligger utenfor gyldig inndataverdi. - Syklus 209 (DIN/ISO: G209): Du har angitt verdien 0 som boredybde for sponbrudd (Q257).</p> <p><b>Error correction</b> - Angi riktig verdi. - Angi Q257 til ulik 0.</p>
2A0-0055	<p><b>Error message</b> Sykl.fortegn motsigende</p> <p><b>Cause of error</b> Tallene for sikkerhetsavstand, boringsdybde og stikkdybde innenfor en bearbeidingssyklus har ikke samme fortegn.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk samme fortegn.</p>
2A0-0056	<p><b>Error message</b> Vinkel ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte romvinkelen syklus 19 (DIN/ISO: G80) for Drei arbeidsplan kan ikke utføres med den angitte innretningen (f.eks. universalhode: bare den ene halvdelen kan nås). - Søkesyklus må bare utføres ved akselparallel vinkelplassering. - Spissvinkelen (T-ANGLE) for det aktive verktøyet er definert til 180°.</p> <p><b>Error correction</b> - Endre angitt romvinkel. - Søkesyklus må bare utføres ved akselparallel vinkelplassering. - Bruk vinkelverdi større enn 0 og mindre enn 180°.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0057	<p><b>Error message</b> Søkepunkt kan ikke nås</p> <p><b>Cause of error</b> For syklus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) eller ved bruk av de manuelle søkesyklusene ble det ikke funnet noe søkepunkt innenfor den kjøreavstanden som er definert i maskinparameter MP6130.</p> <p><b>Error correction</b> - Forposisjoner touch-proben nærmere emnet. - Øk verdien i MP6130.</p>
2A0-0058	<p><b>Error message</b> For mange punkter</p> <p><b>Cause of error</b> Automatisk oppretting av punkter for digitaliseringsområdet i driftsmodusen Posisjonering med manuell inntasting: Antall punkter som kan lagres (maks. 893) er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Registrer digitaliseringsområdet på nytt etter å ha økt punktavstanden.</p>
2A0-0059	<p><b>Error message</b> Inntastede verdier motstridende</p> <p><b>Cause of error</b> Du har lagt inn motstridende verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller inntastede verdier.</p>
2A0-005A	<p><b>Error message</b> CYCL DEF ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har slettet en del av en syklus. - Du har føyd til andre NC-blokker innenfor en syklus.</p> <p><b>Error correction</b> - Definer hele syklusen på nytt. - Slett NC-blokker innenfor en syklus.</p>
2A0-005B	<p><b>Error message</b> Høydeakse ikke tillatt her</p> <p><b>Cause of error</b> I definisjonen for syklusen Konturlinje (TCH PROBE 7) har du programmert en høydeakse i startpunktet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-005C	<p><b>Error message</b> Feil akse programmert</p> <p><b>Cause of error</b> - I blokken med lys bakgrunn er feil akse programmert. - Tastesystemsytus 403: Du har programmert en feil kompensasjonsakse (Q312).</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller om du eventuelt har programmert samme akse to ganger. - Tastesystemsytus 403: I parameter Q312 velger du kun kompensasjonsakser som foreligger i kinematikkbeskrivelsen.</p>
2A0-005D	<p><b>Error message</b> Feil turtall</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelturtallet som du har programmert, er ikke gyldig.</p> <p><b>Error correction</b> Tast inn et gyldig turtall i samsvar med maskinens brukerveiledning.</p>
2A0-005E	<p><b>Error message</b> Radiuskorleksjon udefinert</p> <p><b>Cause of error</b> - Du har ikke programmert korrigering av verktøyradius ved definisjon av kontur, konturlomme eller konturkjede. - Du har anropt en bearbeidingssytus med verktøyradius 0</p> <p><b>Error correction</b> - Fastsett radiuskorrigering i konturunderprogrammet, slik at du kan definere lomme eller øy. - Definer verktøyradius ulik 0</p>
2A0-005F	<p><b>Error message</b> Avrunding ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en posisjoneringsblokk uten radiuskorrigering, en avrundingsbue (RND, DIN/ISO: G25) og NC-blokken Sirkel med radiuskorrigering etter hverandre.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0060	<p><b>Error message</b> Avrundingsradius for stor</p> <p><b>Cause of error</b> - I definisjonen av en kontur, en konturlomme eller en konturkjede ble det programmert en avrundingsbue (RND, DIN/ISO: G25) med så stor avrundingsradius at avrundingsbuen ikke kan legges inn mellom de nærliggende konturelementene. - I en bearbeidingssyklus (rektangulær lomme/rektangulær tapp) har du definert en avrundingsradius som det ikke er mulig å legge til.</p> <p><b>Error correction</b> - Angi en mindre avrundingsradius i underprogrammet for kontur. - Kontroller syklusdefinisjonen og korriger inndataverdiene.</p>
2A0-0061	<p><b>Error message</b> Udefinert programstart</p> <p><b>Cause of error</b> Fra den gjeldende posisjonen kan det ikke utføres en nøyaktig geometriberegning (f.eks. de programmerte koordinatene for den første posisjoneringsblokken er identiske med den korrigerte faktiske posisjonen).</p> <p><b>Error correction</b> - Start NC-programmet på nytt. - Kjør frem til avbruddsposisjonen med mid-programoppstart.</p>
2A0-0062	<p><b>Error message</b> For dyp nesting</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert mer enn 6 programoppkallinger i syklusen Konturlomme eller Konturkjede (PGM CALL, DIN/ISO: %..). Som programoppkalling regnes også: - syklus 12 PGM CALL (DIN/ISO: G39) - Oppkalling av produsentsyklus.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0063	<p><b>Error message</b> Vinkelreferanse mangler</p> <p><b>Cause of error</b> I LP-/CP-blokken (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) er det ikke definert noen polarvinkel eller inkremental polarvinkel, dvs.: - Avstanden mellom siste programmerte posisjon og polen er mindre enn eller lik 0,1µm. - Det er programmert en rotering mellom poloverføringen og LP-/CP-blokken.</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer absolutt polarvinkel. - Kontroller polens posisjon. - Tilbakestill eventuelt roteringen.</p>
2A0-0064	<p><b>Error message</b> Ingen bearb.syklus definert</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke definert noen bearbeidingssyklus før syklus 220/221 (punktmal på sirkel/linje).</p> <p><b>Error correction</b> Definer bearbeidingssyklusen før syklus 220/221.</p>
2A0-0065	<p><b>Error message</b> Sporbredde for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Bredden som er definert i Not-syklusen, kan ikke bearbeides med det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk et mindre verktøy.</p>
2A0-0066	<p><b>Error message</b> Lomme for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Sidelengdene som er definert i syklusen Rektangulær lomme, er for små.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk et mindre verktøy.</p>
2A0-0067	<p><b>Error message</b> Q202 ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> I en av bearbeidingssyklusene 200 til 215 har ikke stikkdybden blitt definert (Q202).</p> <p><b>Error correction</b> Angi stikkdybdeen i bearbeidingssyklusen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0068	<p><b>Error message</b> Q205 ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Minimum stikkdybde i syklusen Universalbor er ikke definert.</p> <p><b>Error correction</b> Angi minimum stikkdybde i bearbeidingssyklusen.</p>
2A0-0069	<p><b>Error message</b> Angi Q218 større enn Q219</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus Glattdreining av lomme: Q218 må være større enn Q219.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger verdiene i bearbeidingssyklusen.</p>
2A0-006A	<p><b>Error message</b> CYCL 210 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Bearbeidingssyklus kan ikke kjøres i syklusene POLART MØNSTER eller LINJEMØNSTER.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk andre bearbeidingssykluser.</p>
2A0-006B	<p><b>Error message</b> CYCL 211 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus 211 kan ikke kjøres i syklusene POLART MØNSTER eller LINJEMØNSTER.</p> <p><b>Error correction</b> Bruk andre bearbeidingssykluser.</p>
2A0-006C	<p><b>Error message</b> Q220 for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen Glattdreining lomme eller Slettfrestapp: Avrundingsradiusen Q220 er for stor.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger avrundingsradiusen i bearbeidingssyklusen.</p>
2A0-006D	<p><b>Error message</b> Angi Q222 større enn Q223</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus Glattdreining sirkeltapp: Diameteren på råemnet Q222 må være større enn diameteren på ferdigdelen Q223.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger råemnediameter i bearbeidingssyklusen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-006E	<p><b>Error message</b> Angi Q244 større enn 0</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Delsirkeldiameteren er angitt til lik null.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger delsirkeldiameteren i syklusen.</p>
2A0-006F	<p><b>Error message</b> Angi Q245 ulik Q246</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Angi sluttvinkel til lik startvinkel.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger start- eller sluttvinkelen i syklusen.</p>
2A0-0070	<p><b>Error message</b> Angi vinkelområde &lt; 360°</p> <p><b>Cause of error</b> Syklus polart mønster: Vinkelområdet er angitt til større enn 360°.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger start- eller sluttvinkelen i syklusen.</p>
2A0-0071	<p><b>Error message</b> Angi Q223 større enn Q222</p> <p><b>Cause of error</b> I syklusen for slettfresing av sirkellomme har du angitt at ferdigemnediameteren (Q223) er mindre enn råemnediameteren (Q222).</p> <p><b>Error correction</b> Endre Q222 i syklusdefinisjonen.</p>
2A0-0072	<p><b>Error message</b> Q214: 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Da du definerte syklus 204 anga du frakjøringsretningen til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en verdi mellom 1 og 4 i Q214 .</p>
2A0-0073	<p><b>Error message</b> Kjøreretning ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt kjøreretningen Q267 i en søkesyklus til 0.</p> <p><b>Error correction</b> Angi Q267 = +1 (positiv kjøreretning) eller -1 (negativ kjøreretning).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0074	<p><b>Error message</b> Ingen nullpunkttabell aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for setting av nullpunkt: Det målte punktet skal skrives av TNC i en nullpunkttabell, men du har ikke aktivert noen nullpunkttabell i en programdriftsmodus (status M).</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver nullpunkttabellen hvor de målte punktene skal legges inn, i driftsmodusen programkjøring enkeltblokk eller programkjøring blokkrekke.</p>
2A0-0075	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 1. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus til måling av emne: Senter av 1. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0076	<p><b>Error message</b> Posisjonsfeil: Sentrum 2. akse</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Senter av 2. akse, posisjons-toleransen overskredet</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0077	<p><b>Error message</b> Boring for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse borediameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0078	<p><b>Error message</b> Boring for stor</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for borediameter.</li> <li>- Syklus 208: Den programmerte borediameteren (Q335) kan ikke utføres med det aktive verktøyet.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</li> <li>- Syklus 208: Bruk et større verktøy: Borediameteren kan maksimum være dobbelt så stor som verktøydiameteren.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0079	<p><b>Error message</b> Tapp for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-007A	<p><b>Error message</b> Tapp for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappdiameter.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-007B	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-007C	<p><b>Error message</b> Lomme for liten: Gjør om. 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for lommelengde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-007D	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-007E	<p><b>Error message</b> Lomme for stor: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-007F	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0080	<p><b>Error message</b> Tapp for liten: Kassering 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseunderskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0081	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 1.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tapplengde, 1. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0082	<p><b>Error message</b> Tapp for stor: Gjør om 2.A.</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus for måling av emne: Toleranseoverskridelse for tappbredde, 2. akse.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0083	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0084	<p><b>Error message</b> Målesyklus: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 425 eller 427: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0085	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil størstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0086	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Feil minstemål</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 426: Den målte lengden underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0087	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen overskrider det tillatte størstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0088	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Dia. for liten</p> <p><b>Cause of error</b> Søkesyklus 430: Den beregnede diameteren på hullsirkelen underskrider det tillatte minstemålet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller emnet og eventuelt måleprotokollen.</p>
2A0-0089	<p><b>Error message</b> Ingen måleakse definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert måleakse for en av målesyklusene 400, 402, 420, 425, 426 eller 427.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller Q272 i syklusen. Gyldige inntastingsverdier: 1 eller 2, for syklus 427: 1, 2 eller 3.</p>
2A0-008A	<p><b>Error message</b> Verktøybruddtoleranse overskr.</p> <p><b>Cause of error</b> Da emnet ble kontrollert ved hjelp av en målesyklus, ble verktøyets bruddtoleranse RBREAK overskredet i henhold til verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om verktøyet er skadet.</p>
2A0-008B	<p><b>Error message</b> Angi Q247 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Du har angitt vinkelskrittet til 0 i en målesyklus i parameter Q247.</p> <p><b>Error correction</b> Angi vinkelskrittet Q247 til ulik 0.</p>
2A0-008C	<p><b>Error message</b> Angi verdi Q247 større enn 5</p> <p><b>Cause of error</b> I en målesyklus i parameter Q247 har du angitt et vinkelskritt til mindre enn 5°.</p> <p><b>Error correction</b> Angi størrelsen på vinkelskrittet Q247 til større enn 5° for å sikre at målingen blir så nøyaktig som mulig.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-008D	<p><b>Error message</b> Nullpunkttabell?</p> <p><b>Cause of error</b> For å kunne kjøre NC-programer er det nødvendig med en nullpunkttabell. Det er ikke lagt inn noen tabell i NC-minnet til styringen, eller det er lagt inn flere tabeller og ingen av dem er aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver nullpunkttabell i driftsmodusen Programkjøring blokkrekke (status M).</p>
2A0-008E	<p><b>Error message</b> Angi type fresing Q351 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> Du definerte ikke frestypen (medfres/motfres) for en bearbeidingssyklus.</p> <p><b>Error correction</b> Fastsett frestype til enten medfres = 1 eller motfres = -1.</p>
2A0-008F	<p><b>Error message</b> Reduser gjengedybde</p> <p><b>Cause of error</b> Den programmerte gjengedybden pluss en tredel av hellingen er større enn boreddybden eller forsenkningens dybde.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer gjengedybden slik at den er minst en tredel ganger gjengehellingen mindre enn boreddybden.</p>
2A0-0090	<p><b>Error message</b> Savner kalibreringsdata</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å utføre en måling med syklus 440, selv om det ennå ikke er foretatt noen kalibrering.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør syklus 440 på nytt med Q363 = 0 (kalibrering).</p>
2A0-0091	<p><b>Error message</b> Toleranse overskredet</p> <p><b>Cause of error</b> Grenseverdiene som er angitt i verktøytabelen TOOL.T i kolonnene LTOL, eller RTOL ble overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller grenseverdiene for det aktive kalibreringsverktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0092	<p><b>Error message</b> Oppstart mid-program aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Mid-program-oppstart er ikke tillatt for den programmerte funksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Merk den programmerte funksjonen med Hopp over blokker og aktiver denne innstillingen. Foreta deretter mid-program-oppstart på nytt.</p>
2A0-0093	<p><b>Error message</b> ORIENTERING ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Denne maskinen er ikke utstyrt med spindelorientering - Spindelorientering kan ikke utføres</p> <p><b>Error correction</b> - Følg brukerveiledningen. - Kontroller maskinparameter 7442, og legg inn verdien for M-funksjonen, ev. -1 for spindelorientering med NC. Følg brukerveiledningen.</p>
2A0-0094	<p><b>Error message</b> 3DROT ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å utføre en av funksjonene nedenfor med aktivert Rotering av arbeidsplan: - Sett nullpunkt - En touch-probe-syklus 40x for registrering av en skråstilling</p> <p><b>Error correction</b> Sett Rotering av arbeidsplan på inaktiv, og start programmet på nytt.</p>
2A0-0095	<p><b>Error message</b> Aktiver 3DROT</p> <p><b>Cause of error</b> Ved manuell drift er funksjonen Dreining av arbeidsplan inaktiv.</p> <p><b>Error correction</b> Aktiver Dreining av arbeidsplan med funksjonstasten 3DROT i manuell drift.</p>
2A0-0096	<p><b>Error message</b> Kontroller dybde fortegn!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-0097	<p><b>Error message</b></p> <p>Q303 i målesyklus udefinert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har ikke definert parameter Q303 (måleverdioverføring) i en av målesyklusene 410 til 418 (gjeldende verdi = -1). Ved skriving av måleresultatene i en tabell (nullpunkt- eller forhåndsinnstillingstabell), er det av sikkerhetsgrunner nødvendig med et definert utvalg av måleverdioverføringene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på parameter Q303 (måleverdioverføring) i den målesyklusen som forårsaker feilen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Q303=0: Skriv inn måleverdien som gjelder det aktive koordinatsystemet for emnet, i den aktive nullpunkttabellen (aktiveres i programmet med syklus 7).</li> <li>- Q303=1: Skriv inn måleverdien som gjelder det maskinbaserte koordinatsystemet (REF-verdier), i forhåndsinnstillingstabellen (aktiveres i programmet med syklus 247).</li> <li>- Q303=1: Måleverdioverføringen er ikke definert. Denne verdien blir automatisk generert av TNC når du legger inn et program som er skrevet på en TNC 4xx eller med en eldre programvareversjon av iTNC 530, eller hvis du hoppet over spørsmålet om måleverdioverføring med tasten END da du definerte syklusen.</li> </ul>
2A0-0098	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyakse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avsøkingssyklusen 419 er anropt med en verktøyakse som ikke er tillatt.</li> </ul> <p>Funksjonen PATTERN DEF er anropt i forbindelse med en verktøyakse som ikke er tillatt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avsøkingssyklusen 419 må bare anropes med verktøyaksen X, Y eller Z.</li> <li>- Funksjonen PATTERN DEF må bare brukes med verktøyaksen Z (TOOL CALL Z).</li> </ul>
2A0-0099	<p><b>Error message</b></p> <p>Kalkulert verdi er feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC har beregnet for høy verdi i søkesyklus 418. Du har sannsynligvis definert feil rekkefølge for de fire borinngene som skal probes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller probesekvensen, følg brukerveiledningen for touch-probe-sykluser.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-009A	<p><b>Error message</b></p> <p>Selvmotsigende målepunkt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I en av probesyklusene 400, 403 eller 420 har du definert en kombinasjon av målepunkter og måleakser som ikke samsvarer.</li> <li>- Valget av målepunkter i syklus 430 resulterer i divisjon på 0.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definer ulik størrelse på parameterne Q264 og Q266 når måleaksen = hovedaksen (Q272=1) .</li> <li>- Definer ulik størrelse på parameterne Q263 og Q265 når måleakse = hjelpeakse (Q272=2).</li> <li>- Definer ulik størrelse på parameterne Q263 og Q265 eller Q264 og Q266 når måleaksen = probeaksen (Q272=3).</li> <li>- Velg målepunktene slik at du alltid har ulike koordinater i alle akser.</li> </ul>
2A0-009B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil angitt sikker høyde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I syklus 20 (DIN/ISO: G120) er den sikre høyden (Q7) angitt til lavere enn koordinatene for emneoverflaten (Q5).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi sikker høyde (Q7) til høyere enn koordinatene for emneoverflaten (Q5).</p>
2A0-009C	<p><b>Error message</b></p> <p>Selvmotsig. nedsenk.måte</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nedsenkstrategien som er definert i en av syklusene 251 til 254, samsvarer ikke med den innstikksvinkelen som er definert for det aktive verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre parameter Q366 i en av syklusene 251 til 254, eller endre på innstikksvinkelen ANGLE for det aktive verktøyet i verktøytabellen.</p> <p>Tillatte kombinasjoner av parameter Q366 og innstikksvinkel ANGLE:</p> <p>For loddrette innstikk: Q366 = 0 ANGLE = 90</p> <p>For heliksformede innstikk: Q366 = 1 og ANGLE &gt; 0</p> <p>Definer med 0 ved inaktiv verktøytabell Q366 (bare loddrette innstikk er tillatt).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-009D	<p><b>Error message</b></p> <p>Bearbeidingssyklus ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I tilknytning til syklus 220 eller 221 har du forsøkt å kjøre en bearbeidingssyklus som ikke kan kombineres med disse syklusene.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Følgende bearbeidingssykluser kan ikke kombineres med syklusene 220 og 221:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syklusene i gruppene SLI og SLII.</li> <li>- Syklusene 210 og 211.</li> <li>- Syklusene 230 og 231.</li> <li>- Syklus 254.</li> </ul>
2A0-009E	<p><b>Error message</b></p> <p>Linjen er skrivebeskyttet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Du forsøkte å endre eller slette en skrivebeskyttet linje i forhåndsinnstillingstabellen.</li> <li>- Du forsøkte å skrive en verdi i den aktive linjen i forhåndsinnstillingstabellen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Overskriving av aktiv forhåndsinnstilling er ikke tillatt. Bruk et annet forhåndsinnstillingsnummer.</li> <li>- Skrivebeskyttelsen ble aktivert av maskinprodusenten. Det er eventuelt definert et fast referansepunkt i denne linjen. Ta om nødvendig kontakt med maskinprodusenten.</li> <li>- Skrivebeskyttelsen ble aktivert av deg i filen TNC.SYS. Opphev ev. skrivebeskyttelsen der.</li> <li>- Du forsøkte å endre linje 0. Denne kan ikke endres.</li> </ul>
2A0-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ekstra tillegg større enn dybde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kontursykluser SLII eller fressykluser 25x: Du har angitt toleransen for dybde til større enn fresedybden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SLII-sykluser: Kontroller Q4 i syklus 20 (DIN/ISO: G120).</li> <li>- Fressykluser 25x: Kontroller toleranse Q369 og dybde Q201</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen spissvinkel definert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I sentreringssyklus 240 har du definert parameteren Q343 på en slik måte at det må sentreres til en diameter.  I en boresyklus har du definert parameteren Q395 på en slik måte at dybden refererer til verktøydiameteren.  Du programmerte en syklus for fasing. Spissvinkelen må i den forbindelse ligge mellom 1 og 179 grader.  For det aktive verktøyet er likevel ingen spissvinkel definert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Still inn parameter Q343=0 (sentring på angitt dybde).</li> <li>- Still inn parameter Q395=0 (dybden refererer til verktøyspissen).</li> <li>- Definer spissvinkelen i kolonnen T-ANGLE i verktøytabellen TOOL.T.</li> </ul>
2A0-00A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Data selvmotsigelig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har definert valg av dybde/diameter med en ugyldig kombinasjon av parameterne Dybde (Q201) og Diameter (Q344) i sentreringssyklusen 240.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tillatte definisjoner:</p> <p>Q343=1 (angitt diameter aktiv): Q201 må være 0, og Q344 må være ulik 0.  Q343=0 (angitt dybde aktiv): Q201 må være ulik 0 og Q344 må være 0.</p>
2A0-00A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Notposisjon 0 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du forsøkte å kjøre syklus 254 med notposisjon 0 (Q367=0) sammen med punktmalsyklus 221.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Bruk notposisjon Q367=1, 2 eller 3 hvis du vil kjøre syklus 254 med punktmalsyklus 221.</p>
2A0-00A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Mating ulik 0 angitt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du har definert en bearbeidingssyklus hvor matingen er satt til 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tast inn mating som er ulik 0.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00A4	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt å bytte til Q399</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å koble inn vinkelskritt med touch-probe-syklus 441, selv om denne funksjon er deaktivert via maskinparameter 6165.</p> <p><b>Error correction</b> Still inn maskinparameter 6165 = 1 (MOD-funksjon, nøkkeltall 123), og kalibrer deretter touch-probe-syklus på nytt.</p>
2A0-00A5	<p><b>Error message</b> Verktøy ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er definert i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> - Legg til det manglende verktøyet i verktøytabellen. - Bruk et annet verktøy.</p>
2A0-00A6	<p><b>Error message</b> Verktøynummer ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å definere et verktøynummer i en TOOL CALL- eller en TOOL DEF-blokk, selv om dette ikke er tillatt via en maskinparameter.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk verktøynavn. - Tilpass maskinparameter 7483, ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten.</p>
2A0-00A7	<p><b>Error message</b> Verktøynavn ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å definere et verktøynavn i en TOOL CALL- eller en TOOL DEF-blokk, selv om dette ikke er tillatt via en maskinparameter.</p> <p><b>Error correction</b> - Bruk verktøynummeret. - Ta om nødvendig kontakt med maskinprodusenten</p>
2A0-00A8	<p><b>Error message</b> Programvarealt. ikke aktivt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke et programvarealternativ som ikke var aktivert på din TNC.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten eller med styringsprodusenten hvis du ønsker å kjøpe programvarealternativet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00A9	<p><b>Error message</b> Kan ikke gjenopprette kinematikk</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å skrive en kinematikk på nytt som ikke stemmer overens med den kinematikken som er aktiv i øyeblikket.</p> <p><b>Error correction</b> Skriv bare kinematikker på nytt som du først har sikret via en identisk kinematikkbeskrivelse.</p>
2A0-00AA	<p><b>Error message</b> Funksjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å bruke en funksjon som nå er sperret av Feature Content Level.</p> <p><b>Error correction</b> FCL-funksjonene blir standardmessig sperret etter en programvareoppdatering. Ved å taste inn tallkoden 65535 i SIK-menyen kan du aktivere disse funksjonene for en bestemt testperiode. Hvis du ønsker at FCL-funksjonene alltid skal være aktivert, kan du kjøpe en tallkode og taste inn denne. Ta kontakt med maskinprodusenten eller med styringsprodusenten.</p>
2A0-00AB	<p><b>Error message</b> Selvmotsigende råemnemål</p> <p><b>Cause of error</b> Du har i en bearbeidingssyklus definert råemnemålinger som er mindre enn ferdigemnemålingene.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller syklusdefinisjonen og korriger inndataverdiene.</p>
2A0-00AC	<p><b>Error message</b> Måleposisjon ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Ved måling av kinematikken oppnås en måleposisjon på 0° i en av de tilgjengelige roteringsaksene. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> Startvinkel, sluttvinkel og ev. antall målinger i alle roteringsakser må velges slik at ingen måleposisjon er i 0°-stilling.</p>
2A0-00AD	<p><b>Error message</b> Handratt inaktivt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00AE	<b>Error message</b> HH ikke tillatt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00AF	<b>Error message</b> Feil driftsart for handratt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B0	<b>Error message</b> Manuelt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B1	<b>Error message</b> handratt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B2	<b>Error message</b> Manuell inntast. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B3	<b>Error message</b> Enkeltblokk <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B4	<b>Error message</b> Blokkrekkef. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B5	<b>Error message</b> Rediger tabell <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00B6	<p><b>Error message</b></p> <p>T%s: Rest. levetid for kort</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Resterende levetid (kolonne TIME2 i verktøytabellen) verktøyet som ble angitt i feilteksten, har blitt overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk nytt verktøy.</li> <li>- Korriger gjeldende levetid (kolonne CUR.TIME i verktøytabellen).</li> </ul> <p>I filen TOOLLIST.ERR som er lagret i katalogen TNC:\, finner du en fullstendig liste over de verktøyene som har utløpt levetid.</p>
2A0-00B7	<p><b>Error message</b></p> <p>FN 14: Feilkode %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil forårsaket av funksjon FN14 (DIN/ISO: D14). Denne funksjonen kaller opp forprogrammerte meldinger fra produsenten (f.eks. fra en produsentsyklus). Hvis TNC i løpet av programkjøringen eller programtesten kommer til en blokk med FN14 (D14), avbryter den programmet og sender en melding. Deretter må du starte programmet på nytt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Finn beskrivelsen av feilen i maskinens brukerveiledning, og start programmet på nytt når feilen er rettet opp.</p>
2A0-00B8	<p><b>Error message</b></p> <p>FN 14: Feilkode %-3u</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil forårsaket av funksjon FN14 (DIN/ISO: D14). Denne funksjonen kaller opp forprogrammerte meldinger fra produsenten (f.eks. fra en produsentsyklus). Hvis TNC i løpet av programkjøringen eller programtesten kommer til en blokk med FN14 (D14), avbryter den programmet og sender en melding. Deretter må du starte programmet på nytt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Finn beskrivelsen av feilen i maskinens brukerveiledning, og start programmet på nytt når feilen er rettet opp.</p>
2A0-00B9	<p><b>Error message</b></p> <p>Kalkulert feilnummer for høyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Beregning av et feilnummer for funksjonen FN14 (DIN/ISO: D14) i en Q-parameter resulterte i en verdi som overskrider det gyldige området på 0 til 499.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på NC-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>2A0-00BA</b>	<p><b>Error message</b> Verktøy %s ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp et verktøy som ikke er lagt inn i verktøymagasinet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller verktøypottetabellen, og legg eventuelt inn verktøyet. I filen TOOLLIST.ERR, som er lagret i katalogen TNC:\, finner du en fullstendig liste over de verktøyene som ikke er lagt inn i verktøymagasinet.</p>
<b>2A0-00BB</b>	<p><b>Error message</b> Forutg. kjøring inkonsist. %s</p> <p><b>Cause of error</b> Under gjenoppbygging av maskinstatusen etter mid-programoppstart ble ikke forholdene de samme på maskinen med hensyn til spindelturtall (S), arbeidsområde (R) eller forhåndsinnstillinger (P) som de som ble beregnet under kjøringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Slå av styringen, og start den på nytt. - Meld fra til maskinprodusenten.</p>
<b>2A0-00BC</b>	<p><b>Error message</b> Endebryter %.2s-</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider arbeidsområdet (programvareendebryteren) til maskinen. - I en manuell driftsmodus er programvareendebryteren nådd</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, og endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og still det eventuelt inn på nytt. - Kjør i motsatt retning</p>
<b>2A0-00BD</b>	<p><b>Error message</b> Endebryter %.2s-</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider arbeidsområdet til maskinen. Neg. arbeidsområde er definert med MP92x.x.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet. - Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00BE	<p><b>Error message</b> Endebryter %.2s+</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den beregnede banen til verktøyet overskrider arbeidsområdet (programvareendebryteren) til maskinen.</li> <li>- I en manuell driftsmodus er programvareendebryteren nådd</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, og endre eventuelt programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og still det eventuelt inn på nytt.</li> <li>- Kjør i motsatt retning</li> </ul>
2A0-00BF	<p><b>Error message</b> Endebryter %.2s+</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyets beregnede bane overskrider maskinens pos. arbeidsområde. Det pos. arbeidsområdet er definert med MP91x.x.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, og endre ev. på programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og still ev. inn nullpunktet på nytt.</li> </ul>
2A0-00C0	<p><b>Error message</b> Nødvendig element mangler</p> <p><b>Cause of error</b> NC-blokk mangler nødvendige data.</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn den informasjonen som mangler.</p>
2A0-00C1	<p><b>Error message</b> Fil finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den angitte filen finnes ikke.</li> <li>- Den angitte filen er slettet.</li> <li>- smarT.NC: Du har valgt et .HU-program hvor det brukes en punkttabell som ikke finnes på harddisken til TNC.</li> <li>- Du har lagt inn en feil bane under &gt;MOD &gt;Print (utskriftstest).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bruk en eksisterende fil til den valgte filoperasjonen.</li> <li>- Kontroller om det mangler punkttabeller i HU-programmet, og gjenopprett eller les de manglende filene inn på nytt.</li> <li>- Korriger baneinndata.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00C2	<p><b>Error message</b> Filtype mangler/inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å opprette en ny fil uten å ha definert en passende filtype.</p> <p><b>Error correction</b> Angi korrekt filtype.</p>
2A0-00C3	<p><b>Error message</b> Ingen nullpunktstabell valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å velge et nullpunktnummer ved hjelp av en funksjonstast, selv om det ikke er valgt noen nullpunktstabell i programoverskriften.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en nullpunktstabell under valg i programoverskriften (UNIT 700), hvor nullpunkttabellen skal velges fra.</p>
2A0-00C4	<p><b>Error message</b> Ingen polarkoordinater mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å åpne for inntasting av polarkoordinater med tasten P, selv om polarkoordinater ikke er programmerbare for den aktive funksjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer den aktive funksjonen med kartesiske koordinater, eller bruk en annen funksjon som tillater inntasting av polarkoordinater.</p>
2A0-00C5	<p><b>Error message</b> Inkrementalinnlesing ikke till.</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å angi en inkremental verdi ved hjelp av tasten I.</p> <p><b>Error correction</b> Angi en absolutt tallverdi.</p>
2A0-00C7	<p><b>Error message</b> MC: Systemfeil i SPLC-LZS</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil i kjøretidssystemet (LZS) for SPLC fra MC</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>2A0-00C8</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved registrering av PL/MB-maskinvare</p> <p><b>Cause of error</b> Feil har oppstått ved registrering og evaluering av den sikkerhetsrelaterte PL- og MB-maskinvaren</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller tilkoblingen og funksjonen for HSCI-PLer og MB - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>2A0-00C9</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-PL/MB melder om feil</p> <p><b>Cause of error</b> En sikkerhetsrelatert HSCI-PL eller MB leverer ugyldige data.</p> <p><b>Error correction</b> - Registrer og skift ut enhet med feil - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>2A0-00CA</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-PL/MB melder om feil</p> <p><b>Cause of error</b> En sikkerhetsrelatert HSCI-PL eller MB melder om feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kablingen og tilstanden til PLene eller MBen. - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>2A0-00CB</b>	<p><b>Error message</b> MC: Systemfeil i SPLC-LZS</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil i kjøretidssystemet (LZS) for SPLC fra MC</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>2A0-00CC</b>	<p><b>Error message</b> MC: Systemfeil i SPLC-LZS</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil i kjøretidssystemet (LZS) for SPLC fra MC</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00CD	<p><b>Error message</b> Tidsfeil i SPLC-program</p> <p><b>Cause of error</b> - Tidsfeil i SPLC-programmet</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
2A0-00CE	<p><b>Error message</b> SPLC kan ikke laste inn program</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-programmet kan ikke lastes.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
2A0-00CF	<p><b>Error message</b> SPLC-program endret</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-programmet eller NC-programvaren er endret etter at sikkerheten har blitt redusert for maskinen.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenopprett det opprinnelige SPLC-programmet, eller utfør sikkerhetsreduksjonen på nytt.</p>
2A0-00D0	<p><b>Error message</b> SPLC-program kan ikke kjøres</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-programmet kan ikke startes.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta hensyn til flere feilmeldinger. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
2A0-00D1	<p><b>Error message</b> Maskin ikke i sikker drift</p> <p><b>Cause of error</b> Igangsettingen av styringen er ikke avsluttet, og det kan ikke gis garanti for den funksjonelle sikkerheten til maskinen.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00D2	<p><b>Error message</b> Konfigurerings av SPLC-innganger</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen av SPLC-inngangene med invers logikk inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller konfigurasjonen i de sikkerhetsrelaterte maskinparametrene inpNoInverseA og inpNoInverseB. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
2A0-00D3	<p><b>Error message</b> Konfigurerings av SPLC-innganger</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen av SPLC-inngangene som deltar i minuttet, inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller konfigurasjonen i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren inpNoDynTest. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
2A0-00D4	<p><b>Error message</b> Konfigurerings av SPLC-syklustid</p> <p><b>Cause of error</b> Den konfigurerte syklustiden for SPLC er for lang eller kort.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller konfigurasjonen i maskinparameteren plcCount. - Ta kontakt med til kundeservice.</p>
2A0-00D5	<p><b>Error message</b> Funk. sikkerhet FS ikke sikret!</p> <p><b>Cause of error</b> Denne styringsprogramvaren kan bare brukes til testformål. Det kan ikke gis garanti for den funksjonelle sikkerheten til maskinen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00D6	<p><b>Error message</b> ACCESSLEVEL: Funksjon sperret</p> <p><b>Cause of error</b> - Ønsket funksjon i aktivt ACCESSLEVEL er sperret</p> <p><b>Error correction</b> - Aktiver funksjonen via ACCESSLEVEL</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00D7	<p><b>Error message</b> Beskyttet fil!</p> <p><b>Cause of error</b> Du kan ikke redigere eller slette dette programmet så lenge programbeskyttelsen ikke er opphevet.</p> <p><b>Error correction</b> Opphev programbeskyttelsen.</p>
2A0-00D8	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Kopier / klipp ut smarT.NC: Kopier</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00D9	<p><b>Error message</b> Endret NC-programvareversjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-programvareversjonen ble endret etter sikkerhetsgodkjenningen for maskinen.</li> <li>- NC-programvareversjonen og versjonen for filen SplcApiMarker.def som brukes, stemmer ikke overens.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Overfør filen SplcApiMarker.def som passer for den installerte NC-programvareversjonen, til SPLC-prosjektet.</li> <li>- Angi verdien for konstanten SPLC_API_VERSION fra denne filen i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren plcApiVersion i CfgSafety</li> <li>- Utfør sikkerhetsgodkjenning av maskinen på nytt i tilsvarende omfang</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
2A0-00DA	<p><b>Error message</b> SPLC-konfigurasjonsdata inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfigurasjonsdataene for SPLC inneholder feil. Det er ikke mulig å oversette PLS-programmet før disse dataene er korrigert.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger konfigurasjonsdataene for SPLC. Følg flere feilmeldinger.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00DB	<p><b>Error message</b> Feil status for sikker utgang %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Angitt SPLC-utgang er logisk 1 (+24 V) selv om SPLC for utgangen viser logisk 0 (0 V) - Kablingen inneholder feil (kortslutning på +24 V) - PLD-modul defekt</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kablingen - Bytt ut defekt PLD-modul - Meld fra til kundeservice</p>
2A0-00DC	<p><b>Error message</b> AFC: Ingen referanse registrert</p> <p><b>Cause of error</b> Adaptiv matingskontroll AFC, læringsmodus: TNC kan ikke fastsette referanseytelsen. Mulig årsak: Testsnitt i luften.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør læresnittet på nytt.</p>
2A0-00DD	<p><b>Error message</b> Tilord. VT/grensesn.nr. inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> AFC: Tilordningen mellom det aktuelle verktøyet og det aktuelle snittnummeret er feil i AFC-innstillingene.</p> <p><b>Error correction</b> Utfør læreprosessen på nytt. TNC tilbakestiller det aktuelle snittet automatisk til læring.</p>
2A0-00DE	<p><b>Error message</b> Kabling, SPLC-inngang %1</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-inngangen i teksten deltar i den dynamiske testen iht. konfigurasjonen (CfgSafety/inpNoDynTest), men den faller ikke ut, selv om den aktuelle testutgangen er deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller kablingen - Kontroller konfigurasjonen</p>
2A0-00DF	<p><b>Error message</b> Kabling, nødstop</p> <p><b>Cause of error</b> En nødstopinngang faller ikke ut, selv om den aktuelle testutgangen er deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kablingen. Alle nødstopkretsene må forsynes med strøm via de aktuelle testutgangene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00E0	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil inngang %1 for dynamisk test</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den angitte SPLC-inngangen kan ikke kontrolleres i minut-test (dynamisk test)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det finnes ingen fysisk PLS-inngang med det angitte nummeret</li> <li>- PLS-inngangen befinner seg verken på en system-PL (PLB 62xxFS) eller på et sikkert maskinkommandofelt (MB 6xxFS), selv om det finnes mer enn én system-PL i HSCI-systemet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinparameter inpNoDynTest i CfgSafety.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
2A0-00E1	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Kryssammenligning, inngang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>De to klemmene til en FS-tokanalsinngang har forskjellige logiske tilstander.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tasten på maskinkontrollpanelet ble trykket inn skjevt.</li> <li>- Ledningsbrudd i kablingen til en FS-inngang.</li> <li>- Kortslutning på 0 V eller 24 V i kablingen til en FS-inngang.</li> <li>- Feilaktig konfigurering (SMP) av inverse FS-innganger (f.eks. med antivalent eller invertert signal).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tastene på maskinkontrollpanelet. Hvis årsaken var en tast som ble trykket inn skjevt, er det ikke nødvendig med flere tiltak</li> <li>- Kontroller kablingen for den aktuelle tokanalsinngangen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> <p>Vær oppmerksom på at inngangen først kan settes i koblingstilstand igjen etter at begge inngangsklemmene har befunnet seg i hviletilstand samtidig.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Uventet tilstand SPLC-inngang %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ifølge maskinparameter-konfigurasjonen skal den angitte SPLC-inngangen i inaktiv tilstand levere 0 V i en kanal og 24 V i den andre.</p> <p>Dette ikke er tilfelle.</p> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på konfigurasjon av SPLC-inngangen</li> <li>- Inngangen er ikke i inaktiv tilstand under selvtesten</li> <li>- Feil kabling</li> <li>- Påmontert håndhjul er ikke egnet for funksjonell sikkerhet FS</li> <li>- Håndhjul er erstattet med en uegnet blindkontakt (ikke egnet for funksjonell sikkerhet FS)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Kontroller konfigurasjonen</li> <li>- Kontroller og ev. skift ut påmontert håndhjul</li> <li>- Kontroller og ev. skift ut blindkontakt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
2A0-00E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Velg override: Handwheel/Ctrl panel FORSIKTIG!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00E4	<p><b>Error message</b></p> <p>Regulatorstrategi i AFC.TAB ikke funnet, standard brukes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Styringen kunne ikke finne regulatorstrategien som var tildelt det aktive verktøyet, i tabellen AFC.TAB.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger oppføringene i kolonnen AFC i verktøytabellen eller i tabellen AFC.TAB.</p>
2A0-00E5	<p><b>Error message</b></p> <p>Inngangsmerke %1 angitt av SPLC-program</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-programmet har angitt et inngangsmerke til verdien TRUE (= 1). Dette er ikke tillatt</li> <li>- Inngangsmerker kan slettes av SPLC-programmet (= 0), men ikke angis (= 1)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet, og korriger det om nødvendig</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
2A0-00EC	<p><b>Error message</b> AFC-parameter ikke tillatt i dreiedrift</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble programmert en AFC-parameter i dreiedriften som ikke er tillatt, f.eks. TIME eller DIST.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. tilpass NC-programmet</p>
2A0-00ED	<p><b>Error message</b> Programforløpsgrafikk: Ufullstendig visning</p> <p><b>Cause of error</b> The TNC is so busy machining the current workpiece that the program-run graphics are sometimes not being updated, and can therefore be incomplete.</p> <p><b>Error correction</b> No corrective action possible</p>
2A0-00EE	<p><b>Error message</b> AFC: Ingen tomgangsyttelse registrert</p> <p><b>Cause of error</b> The acceleration phase to the starting speed could not be concluded before the first cutting block was reached; therefore the idle power could not be determined.</p> <p><b>Error correction</b> Only perform the first cutting block once it is ensured that the starting speed has been reached.</p>
2A0-00EF	<p><b>Error message</b> AFC: Funksjon ikke aktiv, inndataverdiene samsvarer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> A FUNCTION MODE ... command was executed after the TOOL CALL. That is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
2A8-0003	<p><b>Error message</b> Sett håndhjul i ladestasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Radiohåndhjulet befinner seg ikke i ladestasjonen, selv om håndhjulsdriften ikke er aktiv. Hvis batteriet til håndhjulet utlades, eller hvis det oppstår feil i radioforbindelsen, utløser TNC en nødstopp. I dette tilfellet avbrytes programkjøringen.</p> <p><b>Error correction</b> Sett håndhjulet i ladestasjonen når det ikke brukes.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A8-0004	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsfeil i OEM-håndhjulmenyen / -funksjonstasten</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonen til en OEM-håndhjulmeny eller en OEM-håndhjulfunksjonstast er ufullstendig eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
2A8-0007	<p><b>Error message</b> Batteri nesten tomt, sett håndhjul i ladestasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Batteriet til det trådløse rattet er nesten tomt. Hvis batteriet blir tomt vil forbindelsen til rattet bli brutt. Dette vil føre til nødstop og avbrudd i programforløpet.</p> <p><b>Error correction</b> – Sett rattet i ladestasjonen nå for å lade batteriet. – Det anbefales å alltid sette rattet i ladestasjonen når det ikke er i bruk.</p>
2A9-0001	<p><b>Error message</b> Feil i BLK FORM</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte råemnedefinisjonen inneholder feil og kunne ikke tolkes av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger BLK FORM i NC-programmet.</p>
2A9-0002	<p><b>Error message</b> Mangelfulle verktøydata</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-simulasjonsgrafikken kan ikke bearbeide verktøydataene.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass verktøydataene</p>
2A9-0003	<p><b>Error message</b> 3D-simuleringsgrafikk beregnes på nytt ...</p>



Feilnummer	Beskrivelse
2A9-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Grafisk minne er oppbrukt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det grafiske minnet for gjengivelse av simuleringen for 3D-materialfjerning er oppbrukt. Simuleringen ble avbrutt automatisk for å ikke sette systemstabiliteten i fare.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tilpass grafikkinnstillingene, f.eks. ved å stille inn modellkvaliteten på «lav»</li> <li>- Start simuleringen på nytt</li> </ul>
2A9-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>3D-testgrafikk beregnes på nytt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Gjengivelsen av 3D-simuleringen for materialfjerning bruker for mye grafikkminne. En simulering med den innstilte detaljdybden er ikke mulig.</p> <p>For å simulere NC-programmet ferdig, ble det automatisk byttet om til en forenklet emnemodell med et lavere minnebehov.</p> <p>Dette kan redusere gjengivelseskvaliteten.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Ilgangssnitt nær blokk %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Simuleringen har registrert et mulig emneinngrep i tilgangen i nærheten av det angitte blokknummeret.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller posisjonen og størrelsen til BLK FORM</li> <li>- Øk simuleringskvaliteten</li> <li>- Tilpass NC-programmet</li> </ul>
2A9-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i grafikkberegningen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemfeil ved intern beregning av 3D-grafikkvisning i programforløp eller programtest.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A9-000C	<p><b>Error message</b> Emneskade nær blokk %1</p> <p><b>Cause of error</b> Simuleringen har registrert en mulig skade på arbeidsstykket gjennom en verktøydel som ikke skjærer (holder eller skaft) i nærheten av det angitte blokknummeret.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller posisjonen til og størrelsen på BLK FORM samt verktøydata og tilpass eventuelt NC-programmet</p>
2A9-000D	<p><b>Error message</b> %2 3D-modell ikke lastet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Error while reading the 3-D model: the file could not be opened or is not a supported 3-D data format.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the path and correct it if necessary - Reload the file</p>
2A9-000E	<p><b>Error message</b> %2 3D-modell ikke lastet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Could not load the 3-D model because it does not fulfill the quality requirements. The following requirements are in place for 3-D models: - All dimensions in mm - No gaps between triangles ("waterproof") - No overlapping - No degenerated triangles</p> <p><b>Error correction</b> Regenerate the 3-D model and transfer it to the control.</p>
2A9-000F	<p><b>Error message</b> %2 3D-modell ikke lastet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Error while reading the 3-D model: the file contains too many triangles.</p> <p><b>Error correction</b> - Use a rougher 3-D model - Generate the 3-D model with the CAD program again and transfer it to the control. In many CAD programs the level of detail can be set when exporting.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A9-0010	<p><b>Error message</b> Workpiece could not be exported</p> <p><b>Cause of error</b> Could not write the file.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the path and correct it if necessary - Check the available memory</p>
2A9-0011	<p><b>Error message</b> Ext. workpiece monitoring temporarily deactivated</p> <p><b>Cause of error</b> Too many blocks with violations of the workpiece were found. Extended workpiece monitoring will be deactivated until the next BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct as necessary: - Tool data - Position and shape of the workpiece - Cuts at FMAX</p>
2A9-0012	<p><b>Error message</b> Workpiece could not be exported</p> <p><b>Cause of error</b> There is no workpiece present.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-001E	<p><b>Error message</b> Medløpende grafikk stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> Det nåværende tilgjengelige minnet er ikke tilstrekkelig for gjengivelse av den medfølgende grafikken.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-001F	<p><b>Error message</b> Grafikken ble omstilt til 2.5D</p> <p><b>Cause of error</b> Bare en liten mengde arbeidsminne er tilgjengelig for visning av simuleringsgrafikken. For å spare arbeidsminne ble det byttet til modus 2.5D.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
2A9-0020	<p><b>Error message</b> Skade på oppspenningsutstyr nær blokk %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble oppdaget en mulig skade på spennmiddelet ved hjelp av en skjærende eller ikke-skjærende verktøydel i nærheten av det angitte blokknummeret.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller plasseringen av spennmiddelet</li> <li>– Kontroller verktøydataene</li> <li>– Juster ev. NC-programmet</li> </ul> </p>
2AA-0005	<p><b>Error message</b> Databasefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Tilgang til tabellen var ikke mulig av følgende grunner:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tabellen er skrivebeskyttet</li> <li>– Tabellen er ødelagt</li> <li>– Tabellen finnes ikke</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Kontroller tabellen</p>
2D4-0000	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Nødvendig kommunikasjon med PLS for å starte Python-skriptet mislyktes.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konverter PLS-program.</li> <li>- Start Python-skript på nytt.</li> </ul> </p>
2D4-0001	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Nøyaktig årsak til feilen er ikke kjent.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice.</p>
2D4-0002	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Python-alternativet er ikke frigitt. For at Python-bruk skal kunne utføres på styringen, må programvarealternativet "Python OEM Process" være frigitt i SIK.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frigi programvarealternativet "Python OEM Process" i SIK.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
2D4-0003	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Det er for lite arbeidsminne ledig til at Python-skriptet kan utføres.</p> <p><b>Error correction</b> - Tildel Python-skriptet mindre minnebehov via maskinkonfigurasjonen (maskinparameteren memLimit) - Avslutt aktive Python-prosesser for å frigi plass.</p>
2D4-0004	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Verdien for maskinparameteren memLimit (maksimalt prosessminne) er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korrigjer maskinparameteren memLimit.</p>
2D4-0005	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Angitt bane til Python-skriptet i maskinkonfigurasjonen er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer maskinparameterens "path" i konfigurasjonsobjektet CfgSoftkeyOverlay.</p>
2D4-0006	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Angitt navn på Python-prosessen i maskinkonfigurasjonen er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer maskinparameterens "jobName" i konfigurasjonsobjektet CfgSoftkeyOverlay.</p>
2D4-0007	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> En Python-prosess med samme navn kjører allerede.</p> <p><b>Error correction</b> - Avslutt ev. Python-prosessen som kjører.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
2D4-0008	<p><b>Error message</b> Start på Python-skript %1 mislyktes</p> <p><b>Cause of error</b> Det er definert ugyldige parametere for Python-skriptet i maskinkonfigurasjonen.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger maskinparameterens "parameter" i konfigurasjonsobjektet CfgSoftkeyOverlay.</p>
303-0001	<p><b>Error message</b> Referanseinnstilt OPC UA-navneområde %1 eksisterer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys do not refer to an existing OPC UA namespace configuration: %1 The nodes stated and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the withinNamespace attribute</p>
303-0002	<p><b>Error message</b> Referanseinnstilt overordnet OPC UA-node %1 eksisterer ikke</p> <p><b>Cause of error</b> The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys use the attribute parentNode to refer to a parent node that does not exist: %1 The nodes and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the parentNode attribute</p>
303-0003	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi for nodeIdIdentifier %1</p> <p><b>Cause of error</b> nodeIdType was set to Numeric in the configuration datum %1. However, the value entered for nodeIdIdentifier is not a numeric value. The node and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the nodeIdType and nodeIdIdentifier attributes in the indicated configuration datum</p>

Feilnummer	Beskrivelse
303-0004	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi for dato publicationDate %1</p> <p><b>Cause of error</b> The publication date entered in the configuration datum %1 does not match the format YYYY-MM-DDThh:mm:ss.s-TZD.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>
303-0005	<p><b>Error message</b> Gjentatt definisjon av navneområde-URI %1</p> <p><b>Cause of error</b> The namespace URI of an OPC UA namespace must be unique. The namespaceUri in the CfgOpcUaNamespace entities with the following keys is identical: %1 (%2 entities) Only the first namespace configuration stated is active.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration of the namespaceUri</p>
303-0006	<p><b>Error message</b> Verdi for dato namespaceUri %1 ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> The OPC UA namespace URI entered in the configuration datum %1 is not permitted, since it is too similar to other names or namespace URIs that have already been assigned. The namespace and all nodes it contains will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Select a different URI for the OPC UA namespace</p>
303-0007	<p><b>Error message</b> Gjentatt bruk av NodeId %1</p> <p><b>Cause of error</b> The same NodeId was configured for the entities CfgOpcUa-Object and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration of the withinNamespace, nodeId-Type, and nodeIdIdentifier attributes</p>

Feilnummer	Beskrivelse
303-0008	<p><b>Error message</b> Dato %1 ikke konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> No value was entered in the configuration datum %1. It is absolutely essential. The node and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>
303-0009	<p><b>Error message</b> Syklisk overordnet-underordnet-forhold</p> <p><b>Cause of error</b> The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys form a cyclic reference though their parent-Node attributes: %1 This is not permitted. The nodes stated and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the respective parentNode attributes</p>
303-000A	<p><b>Error message</b> Ugyldig navneområde-URI %1</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid namespace URI was entered in the namespaceUri attribute in the configuration datum %1. The node and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Enter a correct namespace URI</p>
303-000B	<p><b>Error message</b> Ugyldig overordnet node: %1</p> <p><b>Cause of error</b> The entity CfgOpcUaObject %1 references an CfgOpcUaPlcVar entity as parent node. This is not allowed. The node and all child elements will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the parentNode attribute</p>



Feilnummer	Beskrivelse
303-000C	<p><b>Error message</b> Ikke tillatt gjentatt bruk av browseName %1</p> <p><b>Cause of error</b> The same browseName is used below the same parent node in the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration of the browseName attribute</p>
303-000D	<p><b>Error message</b> Mer enn %1 variabler konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b> The machine manufacturer configured many variables for access through OPC UA NC Server. If OPC UA clients order subscriptions to all of these variables, a system overload can occur. %2 variables are configured.</p> <p><b>Error correction</b> Reduce the number of variables</p>
303-000E	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon av OPC UA NC-server endret</p> <p><b>Cause of error</b> The OEM-specific configuration of OPC UA NC Server was changed. The changes will take effect the next time the server is restarted.</p> <p><b>Error correction</b> Restart the server to activate the changes. Active connections will be disconnected.</p>
303-0012	<p><b>Error message</b> Ugyldig områdeangivelse %1</p> <p><b>Cause of error</b> The range specified in the configuration datum %1 is not valid. The minimum value is greater than the maximum value. The variable node will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>

Feilnummer	Beskrivelse
303-0013	<p><b>Error message</b> Ufullstendig områdeangivelse %1</p> <p><b>Cause of error</b> The range specified in the configuration datum %1 is not complete. Either the minimum value or the maximum value is missing. The variable node will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>
303-0014	<p><b>Error message</b> EURange utenfor InstrumentRange</p> <p><b>Cause of error</b> The range specified for EURange in the configuration datum %1 exceeds the range specified for InstrumentRange in the configuration datum %2 InstrumentRange indicates the maximum permissible range of values, and therefore must not be exceeded by EURange. The variable node will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>
303-0015	<p><b>Error message</b> Ukjent UnitCode %1</p> <p><b>Cause of error</b> The UnitCode entered in the configuration datum %1 is unknown to the control. The variable node will not be created.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration datum</p>
303-0016	<p><b>Error message</b> Unknown PLC symbol %1</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der im PLC-Programm nicht definiert ist.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
303-0017	<p><b>Error message</b> Meta-information does not match the PLC operand</p> <p><b>Cause of error</b> In Konfigurationsdatum %1 wurden Meta-Informationen für numerische Werte konfiguriert. Der Datentyp des angegebenen PLC-Operanden ist jedoch nicht numerisch. Die Meta-Informationen werden ignoriert.</p> <p><b>Error correction</b> Meta-Informationen löschen oder korrekten PLC-Operanden angeben</p>
303-0018	<p><b>Error message</b> Meta-information does not match the PLC operand</p> <p><b>Cause of error</b> A valuePrecision was entered in the configuration datum %1. However, this is supported only for the data types Word and DWord. The indicated valuePrecision will be ignored.</p> <p><b>Error correction</b> Delete the value for valuePrecision or enter a correct PLC operand</p>
303-0019	<p><b>Error message</b> Invalid index for PLC symbol %1</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbol mit einem ungültigen Index adressiert.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>
303-001A	<p><b>Error message</b> PLC symbol %1 has no valid data value</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der keinen gültigen Datenwert beschreibt (z.B. eine PLC-Struktur).</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen. (Bei PLC-Strukturen können deren Elemente als separate Variablen konfiguriert werden.)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
303-001B	<p><b>Error message</b> Write-access configured for PLC constant</p> <p><b>Cause of error</b> In Konfigurationsdatum %1 wurde der PLC-Operand über valueWritable als schreibbar konfiguriert. Der angegebene PLC-Operand ist jedoch eine Konstante und kann somit nicht geändert werden. Das Attribut valueWritable wird ignoriert.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>
320-0001	<p><b>Error message</b> Feil ved sending av melding til PLS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0002	<p><b>Error message</b> PLS-program ikke konvertert uten feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0003	<p><b>Error message</b> Argument utenom verdiområde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0004	<p><b>Error message</b> PLS kjører i simuleringsmodus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0005	<p><b>Error message</b> PLS-Compiler Argument ( %1 ) mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0006	<p><b>Error message</b> Ugyldig PLS-anropsparameter</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-000A	<p><b>Error message</b> For lavt turtall programmert for spindel</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert for lavt spindelturtall.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer et høyere turtall, eller kontroller konfigurasjonsdataen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "???" står for navnet på den aktuelle dataposten fra konfigurasjonen.</p>
320-000B	<p><b>Error message</b> For høyt turtall programmert for spindelen</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert for høyt turtall for denne aksen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer et lavere turtall, eller kontroller konfigurasjonsdataen Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;maxFeed. "???" står for navnet på den aktuelle konfigurasjonsblokken.</p>
320-000C	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> siehe Maschinenhandbuch</p> <p><b>Error correction</b> siehe Maschinenhandbuch</p>
320-000D	<p><b>Error message</b> PLS-programmet ble stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> Programmet ble stoppet på grunn av en systemfeil i PLS.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-000E	<p><b>Error message</b> Feil på PLS-program</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under kjøring av PLS-programmet</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-000F	<b>Error message</b> Systemfeil i PLS <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
320-0010	<b>Error message</b> Generell systemfeil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
320-0011	<b>Error message</b> Spindelturtall programmert uten konfigurert spindel <b>Cause of error</b> Ingen tilgjengelig spindel, men turtall er programmert. <b>Error correction</b> Konfigurer spindelen (CfgAxes->spindleIndices), eller unnlatt å programmere et spindelturtall.
320-0012	<b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1/%2 er feilaktig <b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdataene inneholder feil og ble ikke godkjent for drift av styringen. <b>Error correction</b> Korriger angitte konfigurasjonsdata, eller meld fra til maskinprodusenten.
320-0013	<b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1 for kanal %2 mangler <b>Cause of error</b> Angitte konfigurasjonsdata ble ikke funnet. <b>Error correction</b> Legg til de angitte konfigurasjonsdataene, eller meld fra til maskinprodusenten.

Feilnummer	Beskrivelse
320-0014	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1 for kanal %2 allerede definert</p> <p><b>Cause of error</b> De angitte konfigurasjonsdataene forårsaker gjentakelse av en definisjon av en visning til PLS.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger angitte konfigurasjonsdata, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0015	<p><b>Error message</b> Operand %1 for konfigurasjonsdato %2 ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Operanden som er beskrevet i de angitte konfigurasjonsdataene, ble ikke definert i PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger de angitte konfigurasjonsdataene, velg et annet PLS-program, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0016	<p><b>Error message</b> Data til PLS strobe for kanal %1 kan ikke overføres.</p> <p><b>Cause of error</b> Dataene som gjelder visningen som er angitt for PLS, kunne ikke lagres i PLS-markerne.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger de tilhørende konfigurasjonsdataene, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0017	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon og PLS-program inkompatible</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble valgt et PLS-program som ikke er kompatibelt med konfigurasjonen til maskinen. PLS-programmer som bruker det numeriske lagringsgrensesnittet API 1.0 (TNC-marker-grensesnitt), kan ikke styre mer enn én kanal og én spindel.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger maskinkonfigurasjonen, eller bruk et egnet PLS-program.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0018	<p><b>Error message</b> Inkonsistent PLS-program</p> <p><b>Cause of error</b> API-versjonen som er brukt i det valgte PLS-programmet, er ikke kompatibel med styringsprogramvaren, eller det er feil i definisjonen av API-versjonen i PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Oppdater filen ApiMarker.DEF fra PLS-prosjektet for maskinen, eller korrigér PLS-programmet.</p>
320-0019	<p><b>Error message</b> Feil på PLS-program: Inndata ble endret</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet forsøkte å endre en inndata-markér (f.eks. I3).</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller PLS-programmet. Inndata-markér kan bare leses, ikke skrives.</p>
320-001A	<p><b>Error message</b> PLS-feiltabell kan ikke leses (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLS kan ikke lese feiltabellen. Det er mulig at den konfigurerte banen for denne tabellen er feil, eller tabellen har feil format.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen og PLS-feiltabellen.</p>
320-001B	<p><b>Error message</b> Feil på PLS-feiltabell (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble det angitt en ugyldig feilmarkér i PLS-feiltabellen. Eventuelt er et symbolsk navn skrevet feil.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger PLS-feiltabellen.</p>
320-001C	<p><b>Error message</b> Styringen kan ikke lese driftstider</p> <p><b>Cause of error</b> Styringen kan ikke lese én eller flere driftstider som er lagret i en fil. Filen er sannsynligvis ødelagt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice hvis feilmeldingen vises gjentatte ganger.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
320-001D	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: Kontinuerlig lagring av driftstider i en fil mislyktes, sannsynligvis pga. en feil i filsystemet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
320-0023	<p><b>Error message</b> Ugyldig konfigurasjon for hurtig tilførsel Nummer %1 – operand %2</p> <p><b>Cause of error</b> Det er feil på konfigurasjonen til hurtiginngangene.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger konfigurasjonen og ta hensyn til følgende begrensninger: - PLS-programmer som bruker TNC-marker-grensesnittet, kan bare bruke markerne M4590–4593 - Registrering av alle sider er bare mulig med datatype D (DWORD) - Symbolske operander må defineres i PLS-programmet</p>
320-0024	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1/%2 mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Angitte konfigurasjonsdata ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger angitte konfigurasjonsdata, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0025	<p><b>Error message</b> PLS-programmet ble stoppet</p> <p><b>Cause of error</b> Pga. en endring av konfigurasjonsdataene ble PLS-programmet stoppet og blir startet på nytt.</p> <p><b>Error correction</b> Ingen korrigerende nødvendig.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS: Divisjon grunnet 0/Modulo-feil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tidsfeil i PLS-programmet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Divisjon med 0 er utført.</li> <li>- En Modulo-beregning er utført feil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre PLS-programmet.</p> <p>Tilpass PLS-kompileringsinnstillingen DIVERROR/MODER- ROR.</p>
320-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>PLS: Overflyt ved multiplikasjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tidsfeil i PLS-programmet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Overflyt ved multiplikasjon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre PLS-programmet.</p> <p>Tilpass PLS-kompileringsinnstillingen MULERROR.</p>
320-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig konfigurasjon for PLS-regnefeil Operand %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjonen for å behandle PLS-aritmetikkfeil er ikke gyldig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Når du korriger konfigurasjonen må du ta hensyn til følgende grensebetingelser:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller postene MULERROR, DIVERROR, MODERROR i konfigurasjonsfilen for PLS-kompilatoren (se post under CfgPlcPath).</li> <li>- PLS-programmene som bruker grensesnittet TNC-markert, kan bare bruke markeren M4200-4202.</li> <li>- Symbolske operander må være definert i PLS-programmet.</li> </ul>
320-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En funksjon for PLS-serveren som ennå ikke er implemen- tert, er startet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-002A	<b>Error message</b> Systemfeil i PLS <b>Cause of error</b> PLS-serveren kan ikke identifisere avsenderen av en melding. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
320-002B	<b>Error message</b> Systemfeil i PLS <b>Cause of error</b> PLS-serveren får ikke kontakt med avsenderen av en melding. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
320-002C	<b>Error message</b> Systemfeil i PLS <b>Cause of error</b> Programvarefeil har oppstått i PLS-en. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.
320-002D	<b>Error message</b> PLS MAIN-fil kan ikke leses (%1) <b>Cause of error</b> PLS kan ikke lese programfilen. <b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjon og PLS-programfil.
320-002E	<b>Error message</b> PLS Compiler-fil kan ikke leses (%1) <b>Cause of error</b> PLS kan ikke lese en angitt kompileringsfil. <b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsfilen for PLS-kompilering (.cfg). Kontroller feiltekstfilen for PLS-kompilering (.err).

Feilnummer	Beskrivelse
320-002F	<p><b>Error message</b> Operandfelt %1 i dato %2 for høy</p> <p><b>Cause of error</b> Det angitte symbolske navnet refererer til et felt med PLS-operander. Feltstørrelsen er for stor for den angitte konfigurasjonsdatoen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger den angitte konfigurasjonsdatoen, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0030	<p><b>Error message</b> Operandfelt %1 i dato %2 for lav</p> <p><b>Cause of error</b> Det angitte symbolske navnet refererer til et felt med PLS-operander. Feltstørrelsen er for liten for den angitte konfigurasjonsdatoen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger den angitte konfigurasjonsdatoen, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0031	<p><b>Error message</b> Ugyldige tekstressurs</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke laste en konfigurert tekstressurs for dialog- eller feilmeldingstekster.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurer et annet språk, eller kontakt maskinprodusenten.</p>
320-0032	<p><b>Error message</b> PL510-feil i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> EMV-feil har oppstått i syklisk PL510-drift. Kan ikke bruke periferien.</p> <p><b>Error correction</b> Meld eventuelt fra til maskinprodusenten</p>
320-0033	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0034	<p><b>Error message</b> Strobe er ikke etterført</p> <p><b>Cause of error</b> En strobeutgang er ikke aktualisert etter mid-program-oppstart</p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0035	<p><b>Error message</b> Initialisering av systemstyringsbuss ikke utf.</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen støtte for systemstyringsbussen, eller operativsystem-versjonen er for gammel.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
320-0036	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-Python-skript</p> <p><b>Cause of error</b> Det angitte PLS-Python-skriptet inneholder en feil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: Det har oppstått en feil under anrop av en API-modul i PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Endre PLS-programmet.</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b> – Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet – Den programmerte parameteren er utenfor det gyldige verdiområdet</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller og korrigjer PLS-program – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte parameteren er ugyldig / eksisterer ikke lenger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte adressen er utenfor det gyldige verdiområdet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Summen av adresse og blokk lengde er utenfor det gyldige verdiområdet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte adressen er ikke en ord- eller dobbeltordadresse</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte verdien kan/må ikke forandres</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korreger PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Feil i programmert fil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korreger PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Feil NC-driftsmodus aktiv</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korreger PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– En posisjoneringskommando eller et annet oppdrag blir allerede gjennomført</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korreger PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Ingen verktøyveksler er definert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Strengen kan ikke forandres eller ulovlige tegn i strengen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Ingen strengende registrert eller strengen er ufullstendig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Ingen forbindelse via grensesnittet eller til en server</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– V24-grensesnitt opptatt eller ikke tilordnet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- V24-overføringsbuffer ikke tom</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- V24-mottaksbuffer tom</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- V24-baudhastighet ikke mulig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Overføringsfeil ved V24-grensesnittet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Ingen strømregulator tilgjengelig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– PLS-modulen ble ikke kalt opp som SUBMIT- eller Spawn-jobb</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet. PLS-modulen ble kalt opp uten strobe ved programstart.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Overflyt i probekøen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Overflyt i PLS-feilmeldingskøen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- PLS-modulen ble kalt opp fra en SUBMIT- eller Spawn-jobb</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- For mange elementer i Konstant-feltet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Ikke tillatte elementer er programmert i Konstant-feltet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Spindelorientering allerede aktiv</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Den programmerte modulfunksjonen er allerede aktiv</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Den programmerte filtypen er ugyldig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det programmerte navnet for feltet er ikke tilgjengelig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Syntaksfeil i Query-instruks</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Ikke noe passende datasett tilstede for forespørselen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det er ikke opprettet referanse til den programmerte aksennå</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Feil ved tilbakestilling av en tilkoblet ekstern enhet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Redigeringsprogrammet er ikke aktivt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det er oppstått en generell feil ved en filtilgang</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Systemminnet for styringen er for lite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det har oppstått en feil ved parser</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Raskere PLS-inngang angitt når prosessene skal slås på</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det er ikke mulig å slå på prosessene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Kontroll av talltypen ved angivelse i verktøytabelen ble avbrutt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Powerfail-overvåkingen kan ikke slås av</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Styresystemet er et system uten funksjonell sikkerhet FS</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det har oppstått en feil ved vurdering av Softkey-ressursfilen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Utføringen av PLS-modulen ble avbrutt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- Det oppstod en Profibus-feil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte funksjonen støttes ikke av PLS-modulen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte funksjonen støttes bare av en dobbel-prosessorstyring.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Styringsmaskinvaren har ikke et serielt grensesnitt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte funksjonen støttes ikke av en dobbel-prosessorstyring</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Kan ikke sperre den angitte filen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Finner ikke den angitte filen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Funksjonen (programvarealternativ eller FCL) er ikke frigitt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Funksjonen er ikke tilgjengelig på mer enn én konfigurert NC-kanal</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Kan ikke starte den programmerte prosessen (Python)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den programmerte analoge utgangen på X8/X9 støttes ikke av denne maskinvaren</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det oppstod en feil ved oppkalling av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>- PLS-modulen kunne ikke utføres</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigjer PLS-program</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Symbolet/identifikatoren som er angitt, eksisterer ikke</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Kan ikke generere referansen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Referansen som er angitt, er ikke gyldig</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Feil dataretning for overføring</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Feil i PLS-programmet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Det har oppstått en feil under anrop av en PLS-modul i PLS-programmet</li> <li>– Den anropte funksjonen støttes ikke av en styring med funksjonell sikkerhet FS</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og korrigjer PLS-programmet</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0038	<p><b>Error message</b> Operand %1 er ikke tillatt for konfigurasjonsdato %2.</p> <p><b>Cause of error</b> Operanden som er angitt på konfigurasjonsdatoen, er ugyldig på dette stedet. Konfigurasjonsdataene kan vanligvis bare referere til vanlige logiske PLS-markere (type M) eller til vanlige aritmetiske PLS-operander (typene B,W,D).</p> <p><b>Error correction</b> Korriger den angitte konfigurasjonsdatoen, velg et annet PLS-program, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
320-0039	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1</p> <p><b>Cause of error</b> Korriger den angitte konfigurasjonsdatoen, eller meld fra til maskinprodusenten.</p> <p><b>Error correction</b> Det er blitt definert for mange konfigurasjonsdata av den angitte typen.</p>
320-003A	<p><b>Error message</b> PLS: Magasinregelfil inneh. feil</p> <p><b>Cause of error</b> Den valgte magasinreguleringsfilen finnes ikke eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenopprett eller korrigere magasinreguleringsfilen.</p>
320-003B	<p><b>Error message</b> Grunninnstillingen for IOC-maskinvaren er ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Grunninnstillingen for bruk av IOC-maskinvare og -konfigurasjonsfil er ufullstendig: (Se også maskinparameteren iocProject under CfgPlcPeriphery) - Finner ikke IOC-filen – Maskinvaren er konfigurert i IOC-filen, men den er ikke tilgjengelig – En IOC-maskinvare er tilgjengelig, men ikke konfigurert i IOC-filen</p> <p><b>Error correction</b> – Juster konfigurasjonsfilen og maskinvaren – Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>320-003C</b>	<p><b>Error message</b> Feil på Profibus-initialisering</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil ved initialisering av Profibus-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i diagnosemenyen.</p>
<b>320-003D</b>	<p><b>Error message</b> Profibus-feil i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod feil ved tilgang til Profibus-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i diagnosemenyen.</p>
<b>320-003E</b>	<p><b>Error message</b> Initialiseringen for IOC-maskinvaren inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-konfigurasjonsfilen (attributt iocProject under CfgPlc-Periphery) for IOC-maskinvare (HSCI/Profibus) inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller IOC-konfigurasjonsfilen. - Meld fra til kundeservice. - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i diagnosemenyen.</p>
<b>320-003F</b>	<p><b>Error message</b> HSCI-initialisering inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto feil ved initialisering av HSCI-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i diagnosemenyen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0040	<p><b>Error message</b> Feil fra PL/MB i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> En PL-komponent (PLB), et maskinkontrollpanel (MB, TE) eller en PL-del i en kompaktomformer (UEC, UMC) har rapportert en feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice – Ytterligere diagnoseinformasjon om det aktuelle apparatet og årsaken finner du i bussdiagnosen under HSCI</p>
320-0041	<p><b>Error message</b> SPLS MAIN-fil kan ikke leses (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLS kan ikke lese programfilen for SPLC-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonen og SPLC-programfilen.</p>
320-0042	<p><b>Error message</b> SPLC-program inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> API-versjonen som brukes i det valgte SPLC-programmet, er ikke kompatibel med styringsprogramvaren, eller definisjonen av API-versjonen i SPLC-programmet inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Oppdater SplcApiMarker.DEF-filen eller korrigert SPLC-programmet. SplcApiMarker.def-filen må være tilkoblet i SPLC-programmet før alle andre definisjonsfiler.</p>
320-0043	<p><b>Error message</b> SPLC-program inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> Definisjonen av flagg som overføres mellom PLS-programmet og SPLC-programmet, inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger SPLC-programmet</p>



Feilnummer	Beskrivelse
320-0044	<p><b>Error message</b> SPLC-program endret</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-programmet er endret. Før maskinen kan drives med dette endrede SPLC-programmet, må en partiell overtakelsestest utføres.</p> <p><b>Error correction</b> Planlagt endring: Slett feilmeldingen, start styringen på nytt og utfør den nødvendige partielle overtakelsestesten. Utsiktet endring: Angre endringen av SPLC-programmet og konvertere SPLC-programmet på nytt.</p>
320-0045	<p><b>Error message</b> SPLC-program, binærkode endret</p> <p><b>Cause of error</b> Binærkoden til SPLC-programmet er endret selv om kildekoden er uendret. Mulige årsaker: - Ny SPLC-kompilator ved programvareoppdatering - Skadet binærfil for SPLC-programmet til MC eller CC (uten programvareoppdatering)</p> <p><b>Error correction</b> Melding som vises etter programvareoppdateringen: Slett feilmeldingen, start styringen på nytt, og utfør den nødvendige delvise overtakelsestesten. Overfør deretter de nye CRC-summene til de aktuelle sikre maskinparameterne. Meldingen vises uten at programvareoppdateringen er utført: Meld fra til kundeservice</p>
320-0046	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> siehe Maschinenhandbuch</p> <p><b>Error correction</b> siehe Maschinenhandbuch</p>
320-0047	<p><b>Error message</b> Konfigurasjon PLS-kompilator: Angi %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsfilen for PLS-kompilatoren definerer en verdi for en konstant som ikke passer for styringstypen. Verdier for konstantene OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT og SPINDLE_COUNT må angis korrekt.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller og korrigere ev. konfigurasjonsfilen for PLS-kompilatoren.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0048	<p><b>Error message</b> Kildekode for PLS-program nødvendig</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-programmet på styringen passer ikke lenger på grunn av rekonfigurering. PLS-programmet må genereres på nytt fra kildekoden.</p> <p><b>Error correction</b> - Angre konfigurasjonsendringen (ignorer ny feilmelding) - Kopier kildekoden for PLS-programmet til styringen, og oversett på nytt</p>
320-004A	<p><b>Error message</b> Strømbrudd AC</p> <p><b>Cause of error</b> Under driften er det oppstått 'AF-Fail' (strømbrudd AC). Nettspenningsforsyningen er tidvis blitt avbrutt. Mulige årsaker: - Strømbrudd - Fall i nettspenningen - Defekt sikring i nettspenningsforsyningen - Defekte kabler i nettspenningsforsyningen</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller sikringer i nettspenningsforsyningen - Kontroller nettspenningskabler - Kontroller nettspenningskvaliteten (mulige avbrudd) - Meld fra til kundeservice</p>
320-004B	<p><b>Error message</b> Strømbrudd DC</p> <p><b>Cause of error</b> Under driften er det oppstått 'DC-fail' (strømbrudd DC). Mellomkretsspenningen er lavere enn den spesifiserte grenseverdien.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller mellomkretsspenningen - Kontroller ladebeskyttelsen for mellomkretsen med hensyn til ev. avbrudd - Kontroller nettspenningsforsyningen - Kontroller sikringer i nettspenningsforsyningen - Kontroller kablene i nettspenningen - Kontroller nettspenningskvaliteten (mulig avbrudd) - Meld fra til kundeservice</p>
320-004C	<p><b>Error message</b> Feil: Prosess %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> The hardware used does not have enough main memory.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>320-004D</b>	<p><b>Error message</b> Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> The command line transferred to the process is too long.</p> <p><b>Error correction</b> Ensure that the command line has fewer than 127 characters.</p>
<b>320-004E</b>	<p><b>Error message</b> Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> The name selected for the process is ambiguous.</p> <p><b>Error correction</b> Select another unique name for the process.</p>
<b>320-004F</b>	<p><b>Error message</b> Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> Possible causes:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- The given path does not lead to a valid Python script.</li> <li>- Fatal errors occurred during initialization of the Python script.</li> <li>- The assigned memory was exhausted during initialization of the Python script.</li> <li>- Other system resources were exhausted during initialization of the Python script.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the path of the Python script and correct it if necessary.</li> <li>- Ensure that all required libraries are installed in the required versions.</li> <li>- Increase the memory reserved for the script.</li> </ul> </p>
<b>320-0050</b>	<p><b>Error message</b> Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> An excessively long name was entered for the Python process.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Edit the Python script. The name of the Python process must be shorter than 17 characters.</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The path given for the Python script is too long.</li> <li>- No file was found in the path given for the Python script.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensure that a Python script has been saved in the given path.</li> <li>- Check the path information. The path must have fewer than 260 characters.</li> </ul>
320-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- You have assigned too much memory to the Python script.</li> <li>- You have assigned more memory to the script than is available in total for all Python processes.</li> <li>- You have assigned a negative value to the Python script.</li> <li>- You have not assigned any memory to the Python script.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adapt the Python script so that it is assigned a correct memory size.</li> </ul>
320-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The maximum memory available for Python processes is in use.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Edit the Python scripts so that fewer processes are started at the same time.</li> <li>- Assign less memory for the individual processes.</li> </ul>
320-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil: Proses %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Could not start the Python process because it would exceed the maximum number of simultaneous Python processes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Edit the Python scripts so that fewer processes are active at the same time.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0055	<p><b>Error message</b> Feil: Prosess %1 kunne ikke startes</p> <p><b>Cause of error</b> The software option #46 (Python OEM Process) required for execution of Python processes is not enabled.</p> <p><b>Error correction</b> - Order the software option from your service agency.</p>
320-0056	<p><b>Error message</b> Initialisering IOC-hardware med advarsler</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble vist advarsler ved initialisering av IOC-maskinvare og IOC-konfigurasjonsfilen (se parameter iocProject under CfgPlcPeriphery).</p> <p><b>Error correction</b> Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen.</p>
320-0057	<p><b>Error message</b> ProfiNET: feil ved initialisering</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil ved initialisering av ProfiNET-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice. – Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen.</p>
320-0058	<p><b>Error message</b> ProfiNET: feil i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod feil med tilgang til ProfiNET-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice. – Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen.</p>
320-0059	<p><b>Error message</b> IOC-konfigurasjonen inneholder ugyldige PLS-operandadresser</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-konfigurasjonen inneholder PLS-operandadresser som overskrider det tillatte PLS-lagringsområdet. Hvilket operandområde det dreier seg om, kan ses i IOC-diagnosen.</p> <p><b>Error correction</b> - Områdene for de aktuelle operandene må gjøres større i konfigurasjonsfilen for PLS-kompilatoren. – Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-005A	<p><b>Error message</b> IOC-konfig. krever for mye lagringsplass</p> <p><b>Cause of error</b> - IOC-konfigurasjonen krever for mye lagringsplass på feltbusmaskinvaren for minst ett bussystem (f.eks. HSCI). - BUS-diagnosen inneholder mer informasjon.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller IOC-konfigurasjonen. – Reduser antallet konfigurerte systemkomponenter. – Generer servicefilen. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
320-005B	<p><b>Error message</b> HSCI-advarsel i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod advarsel ved tilgang til HSCI-maskinvaren.</p> <p><b>Error correction</b> - Du finner utfyllende diagnoseinformasjon i HSCI-buss-diagnosen.</p>
320-005C	<p><b>Error message</b> Endring av %1/%2 krever oversettelse av PLS-program</p> <p><b>Cause of error</b> Den endrede konfigurasjonsdatoen inngår i definisjonen av symboler for PLS-programmet. PLS-programmet må oversettes på nytt for at endringen skal aktiveres.</p> <p><b>Error correction</b> Oversett PLS-programmet på nytt</p>
320-005D	<p><b>Error message</b> Interne IO: Feil ved initialisering</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto feil ved initialisering av intern IO-maskinvare (SPI-modul).</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice. – Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen.</p>
320-005E	<p><b>Error message</b> Interne IO: Feil i syklisk drift</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppstod feil ved tilgang til den interne IO-maskinvaren (SPI-modul).</p> <p><b>Error correction</b> – Ta kontakt med kundeservice. – Du finner utfyllende informasjon i diagnosemenyen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>320-005F</b>	<p><b>Error message</b> Spindel ikke tilgjengelig</p> <p><b>Cause of error</b> En NC-funksjon forsøker å styre en spindel som for øyeblikket ikke er tilgjengelig:  - Spindelen fungerer da som NC-akse  - Spindelen er tilordnet en annen kanal  - En spindel skal omkobles til NC-aksen mens den er tilordnet NC</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet, eller ta kontakt med maskinprodusenten</p>
<b>320-0060</b>	<p><b>Error message</b> IOC-konfigurasjon inneholder ugyldige PLS-operander</p> <p><b>Cause of error</b> The IOC configuration includes PLC operands that have already been assigned. The BUS diagnosis shows which operands are affected. Possible causes:  - Use of operands that are occupied by an internal PL board.  - Use of operands that are occupied by a handwheel.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the operand addresses in the IOC file:  - If an internal PL board is active, then the operands I0-I32 and O0-O31 must not be used.  - If the default data of a handwheel are active, then the operands I160-I175 and O96-O111 must not be used.  - Inform your service agency.</p>
<b>320-0061</b>	<p><b>Error message</b> Ugyldig IOC-konfigurasjon for PLS-operander Operand %1 ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Operanden som er beskrevet i IOC-filen, ble ikke definert i PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b>  - Korrigjer PLS-programmet eller IOC-prosjektet.  - Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0062	<p><b>Error message</b> Ugyldig IOC-konfigurasjon for PLS-operander Op passer ikke kl (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Operanden som er beskrevet i IOC-filen, passer ikke til klemmen:  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filstørrelsen passer ikke.</li> <li>– Avbildningsmodusen til klemmen passer ikke med operandtypen.</li> <li>– Sammenblanding av logiske og aritmetiske datatyper.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Korriger PLS-programmet eller IOC-prosjektet.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
320-0063	<p><b>Error message</b> Ugyldig konfigurasjon for PLS-loggfiler</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjon under CfgPlcLogging er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
320-0064	<p><b>Error message</b> Strobe %1 ble avbrutt</p> <p><b>Cause of error</b> Utførelsen av NC-programmet ble avbrutt ved sending av M-, S- eller T-strobe til PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Systemet er kanskje i en inkonsistent tilstand. Kontroller at statusen til maskinen og det aktive verktøyet stemmer med den faktiske situasjonen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul> </p>
320-041A	<p><b>Error message</b> PLS: For dyp nesting</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det ble forsøkt å neste mer enn 32 moduloppkallinger i hverandre.</li> <li>- Det ble programmert en rekursiv moduloppkalling som sprenger grensen på 32 nestinger.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>320-041B</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Stack underflow</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: Du forsøkte å hente data fra stakklageret, selv om de ikke var blitt lagt der på forhånd.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
<b>320-041C</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Stack overflow</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: Du forsøkte å legge mer enn 128 byte med data i stakklageret. Word-operandene (B/W/D/K) opptar 4 byte hver, Logikk-operandene (M/I/O/T/C) 2 byte.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
<b>320-041D</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Time out</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: - Den sykliske gjennomkjøringen av programdelen varte for lenge. Kontroller underprogramstrukturen, og start eventuelle kapasitetskrevenne programdeler som SUBMIT-jobber. - Den viste kalkulerings tiden blir i noen tilfeller høyere på grunn av dataoverføring og håndrattdrift. Velg håndrattdrift i tvilstilfeller, og start samtidig dataoverføringen med maks. overføringshastighet, og kontroller til slutt PLS-programmeringsområdet MAKSIMAL BEREGNINGSTID. Det må ikke forekomme verdier over 150 % (sikkerhetsreserve i tilfelle ugunstige driftsforhold).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
<b>320-041E</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Ugyldig område for CASE</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: Operanden for CASE-kommandoen inneholder en verdi som ikke kan tolkes som forskyvning i CM-tabeller (lavere enn 0 eller høyere eller lik tabellengden).</p> <p><b>Error correction</b> - Få PLS-programmet kontrollert. - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-041F	<p><b>Error message</b> PLS: Underprogr. ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS - underprogram ikke definert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
320-0420	<p><b>Error message</b> PLS: Indeksområde feil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS:            - Adressen for skrivetilgang til datatypene B/W/D/M/I/O/T/C befinner seg i et område som er ugyldig for disse operandtypene på grunn av at indeksregisteret inkluderes.            - Når indeksregisteret forsøker å få tilgang til et konstantfelt, inneholder indeksregisteret en verdi som ikke er mulig for dette feltet (lavere enn 0 eller høyere eller lik feltlengden).            - Når indeksregisteret inkluderes, får adressen til en streng en ugyldig verdi.            - Nummeret for en dialog (S#Dn[X]) eller en feilmelding (S#En[X]) fører til en ugyldig verdi (mindre enn 0 eller større enn 999) når indeksregisteret inkluderes.            - Ved adressering av en delstreng.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
320-0421	<p><b>Error message</b> PLS: Det finnes ingen feiltab.</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes ingen PLS-feiltabell.            - En PLS-feilmodul 9085/9086 ble oppkalt selv om ingen feiltabell ble compilert, eller det var ingen poster i tabellen.            - En PLS-feilmodul 9085/9086 ble oppkalt, eller det ble satt et feilmerke selv om feiltabellen ble endret eller slettet etter kompileringen.</p> <p><b>Error correction</b>            - Kompiler PLS-feiltabellen.            - Kontroller inntastingene i PLS-feiltabellen.</p>
320-0422	<p><b>Error message</b> PLS: Feil ved modulanrop</p> <p><b>Cause of error</b> Fatal feil i PLS-moduloppkalling (f.eks. modul 9031: Omregningsfeil i MP).</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>320-0423</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Hendelsesfil mangler</p> <p><b>Cause of error</b> Filen som er definert med PLCEVENTS= i systemfilen, ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>320-0424</b>	<p><b>Error message</b> PLS: For mange hendelser</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble definert mer enn 15 hendelser for den gjeldende SPAWN-prosessen (kooperativ multitasking).</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>320-0442</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Feiltab. ikke .PET</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-feiltabellen som er valgt i plc.cfg, er ingen PET-fil.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller formatet på PLS-feiltabellen.</p>
<b>320-0443</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Feiltab. ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-feiltabellen som er valgt i filen plc.cfg, ble ikke funnet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller filnavnet eller banenavnet.</p>
<b>320-0444</b>	<p><b>Error message</b> PLS: Feiltab. feil format</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-feiltabell: Feiltabellen som er valgt i plc.cfg, har ikke et oppdatert binærformat (f.eks. etter utskiftning av programvare).</p> <p><b>Error correction</b> Slett PLS-feiltabellen, og legg inn en ny PLS-feiltabell via grensesnittet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0445	<p><b>Error message</b> PET-tabell: For mange linjer</p> <p><b>Cause of error</b> Det er definert for mange feilmeldinger i PET-tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Bare et visst antall linjer i PET-tabellen blir analysert. Alle etterfølgende linjer ignoreres.</p>
320-07D0	<p><b>Error message</b> PLS: Kontrollsumfeil</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-07D1	<p><b>Error message</b> PLS: M4005, M4006, M4007 feil</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS: Flere enn ett av flaggene M4005 (M03), M4006 (M04), M4007 (M05) er brukt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
320-07D2	<p><b>Error message</b> PLS: Søkesykl. aktive samtidig</p> <p><b>Cause of error</b> Tidsfeil PLS - mer enn én av funksjonene PLS-posisjonering, Nullpunktforskyving og Spindelorientering er aktivert.</p> <p><b>Error correction</b> Endre på PLS-programmet.</p>
320-07D3	<p><b>Error message</b> PLS: udefinert tidsfeil</p> <p><b>Cause of error</b> Udefinert tidsfeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
320-07D4	<p><b>Error message</b> Mangler nettspenning på X44</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler 24 V styringsspenning for reléet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller 24 V-tilførselen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-07D5	<p><b>Error message</b> Feil kobling av NØDSTOPP</p> <p><b>Cause of error</b> - Det er feil på kablingen til nødstoppkretsen.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice - Kontroller kablingen.</p>
320-07D6	<p><b>Error message</b> STOPP med PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Systemet ble stoppet av PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta hensyn til etterfølgende meldinger, og kontakt eventuelt maskinprodusenten. Styringen må avsluttes og startes opp på nytt.</p>
320-07D7	<p><b>Error message</b> M0-999 og B0-127 slettet</p> <p><b>Cause of error</b> Du har kalt opp funksjonen for å slette remanente data. Systemet har stoppet.</p> <p><b>Error correction</b> Start styr. på nytt</p>
320-07D8	<p><b>Error message</b> Skift bufferbatteri</p> <p><b>Cause of error</b> Spenningen i bufferbatteriet har sunket under minsteverdien.</p> <p><b>Error correction</b> Skift bufferbatteriet (se brukerveiledningen).</p>
320-07D9	<p><b>Error message</b> Temperatur for høy (CPU%1: = %2°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturføleren i styringen registrerer for høy temperatur inne i styringshuset. - Varmeavledningen i koblingsskapet utilstrekkelig - Tilsmussede filtermutter - Defekt klimaaggregat i koblingsskapet - Defekt vifte i styringshuset - Defekt temperatursensor - Uheldig montering av komponentene</p> <p><b>Error correction</b> - Rengjør filtermutterne - Reparer klimaaggregatet i koblingsskapet - Skift ut viften - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-07DA	<p><b>Error message</b></p> <p>For høy temperatur på hovedmaskinens MC:= %1 °C</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperaturføleren i styringen registrerer for høy temperatur inne i styringshuset.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmeavledningen i koblingsskapet utilstrekkelig</li> <li>- Tilsmussede filtermatter</li> <li>- Defekt klimaaggregat i koblingsskapet</li> <li>- Defekt vifte i styringshuset</li> <li>- Defekt temperatursensor</li> <li>- Uheldig montering av komponentene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rengjør filtermattene</li> <li>- Reparer klimaaggregatet i koblingsskapet</li> <li>- Skift ut viften</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
320-07DB	<p><b>Error message</b></p> <p>Vifte i MC-kabinett defekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hastigheten på viften i kabinettet er for lav.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift viften.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
320-07DC	<p><b>Error message</b></p> <p>Nettspenning mangler på enheten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Forsyningsspenningen til en enhet i HSCI-kabelen er utenfor det spesifiserte området.</p> <p>Mulige enheter:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hoveddatamaskin MC</li> <li>- Inn-/utdatakomponentgruppe PL</li> <li>- Maskinens kontrollpanel MB</li> <li>- annen CC i HSCI-kabelen</li> </ul> <p>Mulige årsaker:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Spenningsforsyningen til enhetene er ikke tilstrekkelig</li> <li>- Kortslutning i spenningsforsyningen</li> <li>- Kortslutning ved PL-innganger og -utganger</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller forsyningsspenningen til de tilkoblede enhetene</li> <li>- Kontroller om det er mulige kortslutninger i kablingen (f.eks. PLS-innganger eller -utganger)</li> <li>- Bytt ut maskinvaren</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0BB8	<b>Error message</b> %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA1	<b>Error message</b> M <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA2	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA3	<b>Error message</b> T0 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA4	<b>Error message</b> TOOL CALL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA5	<b>Error message</b> TOOL DEF <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA6	<b>Error message</b> Strobe <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA7	<b>Error message</b> Bekreftelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0FA8	<b>Error message</b> Parameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA9	<b>Error message</b> Turtall <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAA	<b>Error message</b> Modus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAB	<b>Error message</b> Driftsnivå <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAC	<b>Error message</b> Indeks <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAD	<b>Error message</b> Magasin <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAE	<b>Error message</b> Plass <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FAF	<b>Error message</b> Kanal <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
320-0FB0	<b>Error message</b> Status <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB1	<b>Error message</b> Manuell <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB2	<b>Error message</b> Inkremental <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB3	<b>Error message</b> Nullstilling <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB4	<b>Error message</b> Søking <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB5	<b>Error message</b> Negativ retning <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB6	<b>Error message</b> Posisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB7	<b>Error message</b> Mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0FB8	<b>Error message</b> Uten endebryter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB9	<b>Error message</b> Uten NC-stopp <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FBB	<b>Error message</b> Nettspenning for HSCI-enhet mangler <b>Cause of error</b> Det ble registrert at nettspenningen på +24 V mangler i en enhet på HSCI-bussen. Signalet -PF.BOARD i S-status brukes. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Åpne bussdiagnostikken, og kontroller statusmeldingene til enhetene som er tilknyttet HSCI-bussystemet.</li> <li>- Alle enheter tilknyttet HSCI-bussystemet forsynes korrekt med spenning +24 V-NC og +24 V-PLS.</li> <li>- Start styringen på nytt.</li> </ul>
320-0FBC	<b>Error message</b> TNC lukkes, maskinfunksjoner utføres <b>Cause of error</b> PLS-programmet forsinket utkoblingen av styringen. <b>Error correction</b> Utfør maskinfunksjonene som kreves av PLS-programmet.
320-0FBE	<b>Error message</b> Verktøy inkonsekvent
320-0FBF	<b>Error message</b> Det ble definert mer enn én feilklasser for en PET-feil <b>Cause of error</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– I en feiltabell (.PET) er det definert mer enn én feilklasser for en feil.</li> </ul> <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Definer kun én feilklasser for den aktuelle feilen.</li> <li>– Du finner ytterligere informasjon (navn på tabellen og nummeret til feilen) i feillisten med funksjonstasten "Intern info".</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0FC0	<p><b>Error message</b></p> <p>Raskere PLS-inngang feil parametrisert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En rask PLS-inngang er ikke parametrisert eller feil parametrisert i IOC-filen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller IO-konfigurasjonen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0FC2	<p><b>Error message</b></p> <p>JHIOSim-installasjon ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Windows: JHIOSim-DLL ikke tilgjengelig</p> <p>Virtual Box: installasjon ufullstendig</p> <p>Virtual Box: Samme mappe /mnt/sf/IOsim eksisterer ikke</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller Virtual Box- og Windows-installasjonen</p>
320-0FC3	<p><b>Error message</b></p> <p>Start av et NC-program for tiden ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Starten av et NC-program for tiden ikke tillatt, da akser for tiden utfører bevegelsesoppdrag.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Forsøk NC-programstart på nytt senere</p>
320-0FC4	<p><b>Error message</b></p> <p>System overbelastet – nyhetsbuffer full</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Svært mange oppdrag ble tilordnet PLS-løpetidsystemet på kort tid. Dette gjør at tilhørende meldinger ikke lenger kan leveres i systemet.</p> <p>Oppdragene består av fremhenting av PLS-moduler eller Python-funksjonsbiblioteket for OEM-bruk.</p> <p>Kapasiteten for bufring av nyheter som finnes i systemet, er brukt opp. PLS-programmet ble stoppet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre PLS-programmet eller OEM-bruken</p> <p>Fremhenting av PLS-moduler eller funksjoner til funksjonsbiblioteket jh i Python OEM-bruk må fordeles bedre tidsmessig</p>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0FC6	<p><b>Error message</b></p> <p>For høy temperatur på hovedmaskinens MC:= %1 °C (advarsel)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperaturføleren i styringen registrerer for høy temperatur inne i styringshuset.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmeavledningen i koblingsskapet utilstrekkelig</li> <li>- Tilsmussede filtermatter</li> <li>- Defekt klimaaggregat i koblingsskapet</li> <li>- Defekt vifte i styringshuset</li> <li>- Defekt temperatursensor</li> <li>- Uheldig montering av komponentene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rengjør filtermattene</li> <li>- Reparer klimaaggregatet i koblingsskapet</li> <li>- Skift ut viften</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
320-0FC7	<p><b>Error message</b></p> <p>For lav temperatur på hovedmaskinens MC:= %1 °C (advarsel)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperaturføleren registrerer for lav temperatur i kabinettet til hoveddatamaskinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- defekt klimaapparat i koblingsskapet eller styrepulten (monteringssted for MC)</li> <li>- defekt temperatursensor</li> <li>- ugunstig montering av komponentene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller temperaturforholdene i koblingsskapet</li> <li>- Kontroller og eventuelt reparer klimaapparatet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
320-0FC8	<p><b>Error message</b></p> <p>For lav temperatur på hovedmaskinens MC:= %1 °C</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Temperaturføleren registrerer for lav temperatur i kabinettet til hoveddatamaskinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- defekt klimaapparat i koblingsskapet eller styrepulten (monteringssted for MC)</li> <li>- defekt temperatursensor</li> <li>- ugunstig montering av komponentene</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller temperaturforholdene i koblingsskapet</li> <li>- Kontroller og eventuelt reparer klimaapparatet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
320-0FC9	<p><b>Error message</b> Oppkalling av et eksternt verktøy for tiden ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Et eksternt verktøy kan bare kalles opp hvis det byttes inn i spindelen når det kalles opp. På det nåværende tidspunkt skal imidlertid verktøyet som er kalt opp, bli værende på sin tidligere plass.</p> <p><b>Error correction</b> Tildel verktøyet en plass i plasstabellen.</p>
322-0002	<p><b>Error message</b> Feil verktøyplass ved start av block scan ( %1 )</p> <p><b>Cause of error</b> Du startet mid-program-oppstart med feil verktøy.</p> <p><b>Error correction</b> Skift til riktig verktøy og start på nytt.</p>
322-0003	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdato %1-%2 inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Filen som er angitt i konfigurasjonsdataene for beskrivelse av en verktøyskiftsekvens, inneholder feil og ble ikke lagret for driften av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-0004	<p><b>Error message</b> Verktøyanrop flertydig</p> <p><b>Cause of error</b> To verktøy skal settes inn / skiftes ut samtidig.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger NC-programmet.</p>
322-0005	<p><b>Error message</b> Fil ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Filen som er angitt i konfigurasjonsdataene for beskrivelse av en verktøyskiftsekvens, finnes ikke.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
322-0006	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Primærnøkkel (TOOL_P.P, magasin- og plassnummer) er ikke definert for plasstabellen TOOL_P.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-0007	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Feil kolonne (ikke TOOL_P.P, magasin- og plassnummer) er definert som primærnøkkel for plasstabellen TOOL_P.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-0008	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i P-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-0009	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i ST-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-000A	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i F-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
322-000B	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i PTYP-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>322-000C</b>	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Et verktøy forekommer flere ganger i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger plasstabellen. Slett verktøyet på plassene der det ikke brukes, eller merk disse plassene som reservert.</p>
<b>322-000D</b>	<p><b>Error message</b> Plasstabell muligens inkonsistent</p> <p><b>Cause of error</b> De interne styringsdataene via det lastede verktøyet er ikke i samsvar med innholdet i plasstabellen. Det kan oppstå når plasstabellen er redigert eller overskrevet, eller når verktøyskiftet er avbrutt. Innholdet i plasstabellen tilsvarer ikke lenger bestykningen til verktøyminnet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korriger eventuelt innholdet i plasstabellen.</p>
<b>322-000E</b>	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> En nødvendig kolonne (P, T eller RSV) er ikke definert for plasstabellen TOOL_P.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til maskinprodusenten.</p>
<b>322-000F</b>	<p><b>Error message</b> Fil ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Filen med plasstabellen finnes ikke i den konfigurerte banen.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenopprett filen under den opprinnelige banen, opprett en ny fil under den opprinnelige banen, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
<b>322-0010</b>	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil:</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
322-0011	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til plasstabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke fortsette verktøyanropet fordi tilgangen til plasstabellen er sperret. En slik sperre kan settes hvis plasstabellen eller PLS-programmet redigeres.</p> <p><b>Error correction</b> Avslutt redigeringen av plasstabellen, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
322-0012	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsdataene for en kolonne i plasstabellen mangler eller inneholder feil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
322-0013	<p><b>Error message</b> Tilgang til fil ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Filen med plasstabellen mangler, eller du ble nektet tilgang til filen.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenopprett filen på nytt, eller kontroller tilgangsrettighetene for filen, og opphev eventuelt en eksisterende skrivebeskyttelse.</p>
322-0014	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Filen med plasstabellen er ufullstendig, inneholder linjer med avvikende lengde, syntaktiske feil eller ukjente kolonner.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger filen, opprett filen på nytt, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
322-0015	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> En ugyldig verdi er lest i T-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger filen, opprett filen på nytt, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
322-0016	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
322-0017	<p><b>Error message</b> Ingen tilgang til plasstabellen</p> <p><b>Cause of error</b> Tilgangen til plasstabellen sperres av en annen applikasjon. Styringen kunne derfor ikke oppdatere plasstabellen etter verktøyskift. Innholdet i plasstabellen tilsvarer ikke lenger bestykningen til verktøyminnet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt innholdet i plasstabellen. Avslutt redigeringen av plasstabellen, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
322-0018	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
322-0019	<p><b>Error message</b> Plasstabellen inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i RSV-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger filen, gjenopprett filen, eller rådfør deg med maskinprodusenten.</p>
322-001A	<p><b>Error message</b> Verktøyskift uten konfigurert spindel forespurt</p> <p><b>Cause of error</b> Spindelen er ikke konfigurert for kanal %, eller (bare kanal 0) spindelen kan ikke tilordnes implisitt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet, eller meld fra til maskinprodusenten.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
322-001B	<p><b>Error message</b> PLS-dato %1 kan ikke endres</p> <p><b>Cause of error</b> Du har forsøkt å endre PLS-datoen med den angitte betegnelsen. Datoen eksisterer ikke eller kan ikke endres, eller den nye verdien er ikke godkjent.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller om datoen med den angitte betegnelsen finnes og om den er frigitt for endringer. Kontroller om den nye verdien er godkjent for denne datoen. Endre NC-programmet ditt slik at det brukes en korrekt betegnelse og en gyldig verdi.</p>
322-001C	<p><b>Error message</b> Systemfeil i PLS</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil:</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
322-001D	<p><b>Error message</b> Plasstabell inneholder feil</p> <p><b>Cause of error</b> Ugyldig verdi er lest i L-kolonnen i plasstabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
322-001E	<p><b>Error message</b> Plass i verktøymagasin sperret</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke gjennomføre verktøyanropet fordi plassen i verktøymagasinet er sperret. En slik sperre kan fremkalles ved å redigere plasstabellen eller gjennom PLS-programmet.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger plasstabellen eller meld fra til maskinprodusenten.</p>
330-0002	<p><b>Error message</b> Safe Torque Off (-STO.B.x) aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i programutføringen - Sikkerhetsfunksjon Safe Torque Off STO aktiv</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0003	<p><b>Error message</b> Ekstern NØDSTOPP</p> <p><b>Cause of error</b> - PLS-inngangen "Styring driftsklar" er inaktiv. - NØDSTOPP-kretsen ble avbrutt manuelt eller av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp NØDSTOPP-tasten, aktiver styrespenningen, bekreft feilmeldingen - Kontroller NØDSTOPP-kretsen. (NØDSTOPP-tast, akseende-bryter, kabling. osv.)</p>
330-0004	<p><b>Error message</b> Koble fra styrespenning!</p> <p><b>Cause of error</b> Styrespenningen er ennå ikke slått på.</p> <p><b>Error correction</b> Slå av styrespenningen.</p>
330-0005	<p><b>Error message</b> Relé: Hvilekontakt åpen?</p> <p><b>Cause of error</b> I relékjedet er hvilekontakten til ett eller flere reléer åpen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller reléets funksjonalitet. - Meld eventuelt fra til kundeservice.</p>
330-0006	<p><b>Error message</b> Kople til styrespenning</p> <p><b>Cause of error</b> Styrespenningen er slått av.</p> <p><b>Error correction</b> Slå på styrespenningen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Vekselomformer ikke driftsklar</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kan ikke aktivere drevet fordi omformeren (RDY-signal) ikke var klar.</li> <li>- Andre akse er ikke aktivert for grensesnittkretskortet for Siemens-omformer.</li> <li>- Ingen koblingssignaler ved omformerbeskyttelsen eller reléet.</li> <li>- Kompaktomformer, omformerforsyningsenheten eller effektmodulen er defekt.</li> <li>- Avbrudd ved omformerbuskabelen (forsyningsbuss, enhetsbuss, PWM-buss).</li> <li>- Defekt PWM-grensesnitt ved styringen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opphev avbrudd i koblingsskapet.</li> <li>- Erstatt defekt kompaktomformer/forsyningsenhet/effekt-del.</li> <li>- Erstatt defekte kabler.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Maskintast aktivert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kontakten til en maskintast er lukket.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Slipp opp tasten, eller meld fra til kundeservice.</p>
330-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Relé: Hvilekontakt lukket?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>I relékjeden er hvilekontakten til en eller flere reléer lukket.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller reléets funksjonalitet. Meld eventuelt fra til kundeservice.</p>
330-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 omformer spindel RDY=0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Effektdelen til en spindel kunne ikke stilles inn på driftsklar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X71 på UE/UV/UVR, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive)</li> <li>- Defekt effektdel</li> <li>- Brudd på PWM-busskabelen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller kablingen, og meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-0015</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 omformer akser RDY=0</p> <p><b>Cause of error</b> Effektdelen til en akse kunne ikke stilles inn på driftsklar. - Sikkerhetsreléet er ikke aktivert (f.eks. plugg X72 på UV, X73 på HEIDENHAIN-kortet for Simodrive) - Defekt effektdel - Brudd på PWM-busskabelen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller kablingen, og meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-0016</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 omformer spindel RDY=1</p> <p><b>Cause of error</b> Effektdelen til en spindel er driftsklar, selv om den skulle vært slått av.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-0017</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 omformer akser RDY=1</p> <p><b>Cause of error</b> Effektdelen til en spindel eller en akse er driftsklar, selv om den skulle vært slått av.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-001A</b>	<p><b>Error message</b> Inngang (ES.B) ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> 24 V på inngang ES.B, ved dynamisk test forventes 0 V.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-001B</b>	<p><b>Error message</b> Test utkoplingskanaler inaktiv</p> <p><b>Cause of error</b> MC (hovedmaskinenheten) utløste ingen test av utkoblingskanalene.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-001F	<p><b>Error message</b> CC%2 FS-kontrollsumfeil</p> <p><b>Cause of error</b> - Kontrollsumfeil ved feilaktige data. - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0020	<p><b>Error message</b> Kommandobufferlager fullt</p> <p><b>Cause of error</b> For mange av kommandoene ble ikke returnert av CC (styringsenheten) til MC (hoveddatamaskinen) som ekko.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0021	<p><b>Error message</b> Kommando ulik</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen som ble returnert av CC som ekko, tilsvarer ikke den kommandoen ble motatt.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0022	<p><b>Error message</b> CC%2 kommando ikke kvittert</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen ble ikke kvittert av CC innen 200 ms.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0023	<p><b>Error message</b> FS-funksjon ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> En eller flere FS-funksjoner innenfor en syklus ble ikke utført.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0024	<p><b>Error message</b> Bekreftelsestast håndratt aktiv.</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten til håndrattet er betjent. Feil håndratt er valgt via parameteren CfgHandwheel-&gt;type.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller bekreftelsestasten</li> <li>- Still inn riktig konfigurasjonsdato;</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-0025	<p><b>Error message</b> Data med feil fra CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> Feil på programvaren.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0026	<p><b>Error message</b> Systemtakt MC ulik CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maskinvarefeil (krystallgenerator)</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Bytt styringskretskortet eller (prosessorkortet)</li> <li>- Kontroller programvareversjonen</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-plasseringsavvik for stort %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det beregnede posisjonsavviket mellom turtallsmålesystemet og posisjonssystemet er større enn verdien fra parametrene CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRef eller CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRun.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For stor forskjell mellom beregnet posisjon fra impulsene til posisjonsenkoderen og impulsene til turtallsenkoderen</li> <li>- Ved første igangsetting: Feil normering av impulsene til turtallsenkoderen (f.eks. feil spindelstigning er angitt)</li> <li>- For stor hysteres ved vending</li> <li>- Defekt kobling, drivverk osv.</li> <li>- Brudd på remmen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå av styringen, og slå den på igjen</li> <li>- Kontroller CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRef, CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRun</li> <li>- Ved første igangsetting: Feil normering av impulsene til turtallsenkoderen (angi riktig spindelstigning)</li> <li>- Kontroller hysteres ved vending</li> <li>- Reparer kobling, drivverk osv.</li> <li>- Skift ut remmen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
330-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen plassverdi fra CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CC sender ingen posisjonsverdi til MC innen en bestemt tid.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå styringen av og på.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen MC-plassverdi på CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC kan ikke overføre posisjonsverdier til CC.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Slå styringen av og deretter på igjen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
330-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>Testede akser MC/CC%2 ulike</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Status iht. kontrollerte posisjonsverdier stemmer ikke overens for MC og CC.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Slå styringen av og deretter på igjen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 feil includefilversjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Versjonsnummer er forskjellig for en oppkalt includefil i MC og CC.</li> <li>- Intern programvarefeil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller programversjonen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kople til spindel</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Med vernedekslene A/S (akse/spindel) åpne ble spindelens starttast brukt til å starte spindelen uten bekreftelsestasten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Bruk spindelens starttast og bekreftelsestasten</p>
330-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>SMP eller kontrollsum feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsjustert maskinparameter SMP er endret.</li> <li>- Kontrollsummer for sikkerhetsjusterte maskinparametere er endret</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller sikkerhetsjusterte maskinparametere og kontrollsummer.</li> <li>- Endringene kan bare utføres av maskinprodusenten med inntasting av et produsentpassord.</li> <li>- Ved endringer må det eventuelt utføres nødvendige overtakelsestester på maskinen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-002F	<p><b>Error message</b> SMP eller fastsetting av kontrollsum feilaktig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsjustert maskinparameter SMP er endret.</li> <li>- Kontrollsummer for sikkerhetsjusterte maskinparametere er endret.</li> <li>- Maskinparameterfilen kan ikke åpnes, eller finnes ikke.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller sikkerhetsjusterte maskinparametere og kontrollsummer.</li> <li>- Endringene kan bare utføres av maskinprodusenten med inntasting av et produsentpassord.</li> <li>- Ved endringer må det eventuelt utføres nødvendige overtakelsestester på maskinen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
330-0030	<p><b>Error message</b> Sikre akser må ha sinusinnganger</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsorienteringsfeil (SG)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
330-0031	<p><b>Error message</b> Aksestatus kan ikke fastsettes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsorienteringsfeil (SG)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
330-0033	<p><b>Error message</b> Ikke i driftstype REF</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aksene kan bare kontrolleres i driftsmodusen nullstilling REF.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bekreft feilmelding med CE, og skift til driftsmodus REF.</li> <li>- Nullstill aksene.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
330-0034	<p><b>Error message</b> Ugyldig akse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aksen som skal kontrolleres, er ikke en sikker akse.</li> <li>- Angitt aksenummer er ugyldig.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-0035</b>	<p><b>Error message</b> Aksen er allerede kontrollert</p> <p><b>Cause of error</b> - Aksen som skal kontrolleres, er allerede kontrollert. - Angitt aksenummer er ugyldig.</p> <p><b>Error correction</b> - Intern programvarefeil. - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-0036</b>	<p><b>Error message</b> Det refereres ikke til aksens</p> <p><b>Cause of error</b> - Aksen som skal kontrolleres, er ennå ikke nullstilt.</p> <p><b>Error correction</b> - Intern programvarefeil. - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-0037</b>	<p><b>Error message</b> Aksens i bevegelse</p> <p><b>Cause of error</b> - Aksen som skal kontrolleres, står ennå ikke stille.</p> <p><b>Error correction</b> - Bekreft feilmelding med CE, og sørg for at aksens står stille. - Kontroller deretter aksens. - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-0038</b>	<p><b>Error message</b> Aksens ikke i kontrollposisjon</p> <p><b>Cause of error</b> - Aksen som skal kontrolleres, står ikke i kontrollposisjon (S-maskinparameter positionMatch i CfgAxisSafety). - Aksen avviker for mye fra kontrollposisjonen (S-maskinparameter positionDiffRef i CfgAxisSafety).</p> <p><b>Error correction</b> - Bekreft feilmelding med CE, og sett aksens i kontrollposisjon. - Kontroller deretter aksens. - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0039	<p><b>Error message</b> Godkjenning mangler</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Når aksen kontrolleres (melding: Bekreft med bekreftelses-tast), inneholder ikke styringen bekreftelse med bekreftelses-tast.</li> <li>- Bekreftelsestast(ene) er defekte.</li> <li>- Aksene kan ikke kontrolleres før de er godkjent.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller maskinvaren for godkjenning (godkjenningstaster).</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
330-003A	<p><b>Error message</b> Ingen autorisasjon for kontroll</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aksen(e) kan ikke kontrolleres i den sikkerhetsjusterte driftsmodusen SOM_1.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bekreft feilmeldingen med CE, og bytt sikkerhetsjustert driftsmodus (f.eks. SOM_3).</li> <li>- Kontroller deretter aksene.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
330-003C	<p><b>Error message</b> MC S-inngang %2 ulik</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsjustert inngang for SPLC-MC ulik inngangen for SPLC-CC. f.eks. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-003D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 S-inngang %1 ulik</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikkerhetsorientert inngang på CCU &gt;400 ms er ulik sikkerhetsorientert inngang på MCU.</li> <li>- ulikt nivå på sikkerhetsmodulinngang:</li> <li>0 = aksekonfigurasjon A1/A2</li> <li>1 = aksekonfigurasjon B1/B2</li> <li>2 = -- (fri)</li> <li>3 = bekreftelsestast på maskinens kontrollpanel</li> <li>4 = bekreftelse utkobling</li> <li>5 = -- (bare CC: NC-stopp)</li> <li>6 = -- (bare CC: spindelstopp)</li> <li>7 = bekreftelsestast på håndratt</li> <li>8 = sikker redusert hastighet på akse/spindel</li> <li>9 = -- (fri)</li> <li>10 = sikker red. Hastighet hjelpeakser</li> <li>11 = driftsmodus 3 (nøkkelplyter 1, Pos3)</li> <li>(sikker driftsstans akser/spindel)</li> <li>12 = -- (fri)</li> <li>13 = bekreftelsestast på verktøyveksleren</li> <li>14 = -- (bare CC: maskintast aktiv)</li> <li>15 = -- (bare CC: maskin inn)</li> <li>16 = -- (bare CC: NC+spindel stopp)</li> <li>17 = aktiver løsning av verktøyoppenn</li> <li>18 = driftsmodus 2 (nøkkelplyter 1, pos2)</li> <li>19 = driftsmodus 4 (nøkkelplyter 2)</li> <li>- kablingsfeil X65, X66 (,X67)</li> <li>- sikkerhetsmodul defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice</li> <li>- Kontroller kabling X65, X66 (,X67)</li> <li>- Bytt ut sikkerhetsmodul</li> </ul>
<b>330-003E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC endebryter %2 +</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Overskridelse av absolutt positiv posisjonsgrenseverdi (positivt kjøreområde) for sikkerhetsfunksjonen SLP</li> <li>- Den beregnede banen til verktøyet overskrider det fastsatte kjøreområdet (programvareendebryter) for maskinen.</li> <li>- Programvareendebryteren (absolutt posisjonsgrenseverdi) er nådd for manuell driftsmodus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller de programmerte koordinatene, endre eventuelt programmet.</li> <li>- Kontroller nullpunktet, og angi eventuelt nullpunktet på nytt.</li> <li>- Kjør i motsatt retning</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-003F	<p><b>Error message</b> CC endebryter %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider det pos. arbeidsområdet til maskinen. Den aktuelle maskininnstillingen er sannsynligvis ikke overført, og arbeidsstykket befinner seg på feil posisjon i arbeidsområdet. Den pos. programvareendebryteren er definert med konfigurasjonsdato CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchPos.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, og endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og still eventuelt inn nullpunktet på nytt.</p>
330-0040	<p><b>Error message</b> MC endebryter %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> - Overskridelse av absolutt negativ posisjongrenseverdi (negativt kjøreområde) for sikkerhetsfunksjonen SLP - Den beregnede banen til verktøyet overskrider det fastsatte kjøreområdet (programvareendebryter) for maskinen. - Programvareendebryteren (absolutt posisjongrenseverdi) er nådd for manuell driftsmodus</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og angi eventuelt nullpunktet på nytt. - Kjør i motsatt retning - Meld fra til kundeservice</p>
330-0041	<p><b>Error message</b> CC endebryter %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> Den beregnede banen til verktøyet overskrider det neg. arbeidsområdet til maskinen. Den aktuelle maskininnstillingen er sannsynligvis ikke overført, og arbeidsstykket befinner seg på feil posisjon i arbeidsområdet. Den neg. programvareendebryteren er definert med konfigurasjonsdato CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchNeg.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller de programmerte koordinatene, endre eventuelt programmet. - Kontroller nullpunktet, og angi eventuelt nullpunktet på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>MC stillstandsovervåking %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Posisjonsavviket ved aktiv sikkerhetsfunksjon SOS (sikkert driftsstopp) er større enn verdien som er definert i konfigurasjonsdato CfgAxisSafety-&gt;positionRangeVmin.</li> <li>– Hvis det bremses opp ved en nødstoppakse og en spindel, og hvis aksene stanser før spindelen, blir aksene stillstands- overvåket mot verdien fra CfgAxisSafety-&gt;positionRangeV- min til spindelen stopper.</li> <li>– Hvis sikkerhetsdørene er lukket i driftsmodusen Automa- tisk (SOM 1), blir akser med frakoblet drev (f.eks. fastkjørte akser) stillstandsovervåket mot verdien fra CfgAxisSafety- &gt;positionRangeVmin.</li> <li>- Aksen til verktøymagasinet er i bevegelse i mer enn 3 sek etter at du har sluppet opp bekreftelsestasten.</li> <li>– Under bremsetesten overskrider aksene den maksimalt tillatte lengden i CfgAxisSafety-&gt;positionRangeVmin. Det må antas at holdebremsen for aksene er defekt!</li> <li>– Etter at en SS2 stoppreaksjon ble utløst og SS2-stillstands- tiden løp ut, ble det fastslått et posisjonsavvik som var større enn verdien fastlagt i konfigurasjonsdato CfgAxisSafety- &gt;positionRangeVmin.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Hvis feilen oppstår under bremsetesten, blir aksene værende i justeringsposisjon. Aksene må kjøres til en sikker posisjon før du slår av maskinen. Det må antas at en holde- bremse er defekt!</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>MC mating større SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Matingen overskrider tillatt grenseverdi for den aktive sikker- hetsjusterte driftsmodusen SOM.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>
330-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>CC mating større SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Matingen overskrider tillatt grenseverdi for den aktive sikker- hetsjusterte driftsmodusen SOM.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-0046</b>	<p><b>Error message</b> MC S-inngang %2 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> De sikkerhetsjusterte inngangene for nøkkelbrytere, dørkontakter og nødstopp er ikke satt til nivå 0 under den sykliske testen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-0047</b>	<p><b>Error message</b> CC%1 S-inngang %2 ulik 0</p> <p><b>Cause of error</b> De sikkerhetsjusterte inngangene for nøkkelbrytere, dørkontakter og nødstopp er ikke satt til nivå 0 under den sykliske testen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-0048</b>	<p><b>Error message</b> MC NC-temp. utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturen i styringen ligger utenfor den tillatte toleransen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tilsmussede filtermatter i koblingsskapet.</li> <li>- Defekt klimaaggregat i koblingsskapet.</li> <li>- Defekt vifte i styringshuset.</li> <li>- Defekt styring.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rengjør filtermattene.</li> <li>- Reparer klimaaggregatet.</li> <li>- Skift vifte i styringshuset / skift ev. hele styringen.</li> </ul> Sørg for bedre ventilasjon i koblingsskapet. </p>
<b>330-0049</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 NC-temp. utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> Temperaturen i styringen ligger utenfor den tillatte toleransen.  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tilsmussede filtermatter i koblingsskapet.</li> <li>- Defekt klimaaggregat i koblingsskapet.</li> <li>- Defekt vifte i styringshuset.</li> <li>- Defekt styring.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rengjør filtermattene.</li> <li>- Reparer klimaaggregatet.</li> <li>- Skift vifte i styringshuset / skift ev. hele styringen.</li> </ul> Sørg for bedre ventilasjon i koblingsskapet. </p>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-004A</b>	<p><b>Error message</b> MC +5V utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> - Den interne +5 V-forsyningsspenningen for MC ligger utenfor den tillatte toleransen</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-004B</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 + 5 V utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> Strømforsyningen (5 V) til styringen ligger utenfor den tillatte toleransen.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-004C</b>	<p><b>Error message</b> MC driftsstatus ulik CC</p> <p><b>Cause of error</b> Driftsstatusene Automatikk, SLS, SOS og STO sammenlignes syklisk mellom MC og CC. Ved ulikhet for en tid som overskrider 500 ms, utløses en sikker stopp1 (SS1).</p> <p><b>Error correction</b> - Bekreft feilmelding med CE - Aktiver og deaktiver maskinen - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>
<b>330-004D</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 driftsstatus ulik MC</p> <p><b>Cause of error</b> Driftsstatusene Automatikk, SLS, SOS og STO sammenlignes syklisk mellom MC og CC. Ved ulikhet for en tid som overskrider 500 ms, utløses en sikker stopp1 (SS1).</p> <p><b>Error correction</b> - Bekreft feilmelding med CE - Aktiver og deaktiver maskinen - Meld fra til kundeservice - Kontroller programvareversjonen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-004E</b>	<p><b>Error message</b> MC amplitude for stor %2</p> <p><b>Cause of error</b> Amplituden på målesystemsignalet er for høy, eller signalet for tilsmussing er aktivt.  - Feil justering av hode for posisjonskoder, for liten luftspalte (åpne måleinstrumenter)  - For høy nettspenning</p> <p><b>Error correction</b>  - Kontroller amplituden på målesystemsignalet  - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-004F</b>	<p><b>Error message</b> CC amplitude for stor %2</p> <p><b>Cause of error</b>  - Amplituden til målesystemsignalet er for høy, eller signalet for tilsmussing er aktivt.  - Feil justering av hode for posisjonsenkoder, for liten luftspalte (åpne enkodere).  - For høy nettspenning.</p> <p><b>Error correction</b>  - Kontroller amplituden på målesystemsignalet.  - Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-0050</b>	<p><b>Error message</b> MC amplitude for liten %2</p> <p><b>Cause of error</b> Amplituden på målesystemsignalet er for lav, eller signalet for tilsmussing er aktivt.  - Måleinstrumentet er tilsmusset  - Måleinstrumentet er defekt  - Det har kommet inn fuktighet  - Lesehodet er dejustert (avstand, parallellitet)  - Kabelen til måleinstrumentet er defekt  - Måleinstrumentinngangen på styringen er defekt  - Vibrasjoner  - Støysignaler</p> <p><b>Error correction</b>  - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0051	<p><b>Error message</b> CC amplitude for liten %2</p> <p><b>Cause of error</b> Amplituden på målesystemsignalet er for lav, eller signalet for tilsmussing er aktivt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Måleinstrumentet er tilsmusset</li> <li>- Måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Det har kommet inn fuktighet</li> <li>- Lesehodet er dejustert (avstand, parallellitet)</li> <li>- Kabelen til måleinstrumentet er defekt</li> <li>- Måleinstrumentinngangen på styringen er defekt</li> <li>- Vibrasjoner</li> <li>- Støysignaler</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
330-0052	<p><b>Error message</b> MC frekvens for høy %2</p> <p><b>Cause of error</b> Den maksimale inngangsfrekvensen ble overskredet på en måleapparatinnang.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på turtallsmålersignal</li> <li>- Vibrasjoner på maskinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Kontroller tilkobling til turtallsmåler (massetilkobling)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller turtallsmåler</li> <li>- Kontroller målesystemsignalets inngangsfrekvens.</li> <li>- Eliminer vibrasjoner</li> <li>- Informer kundetjenesten</li> </ul>
330-0053	<p><b>Error message</b> CC frekvens for høy %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Den maksimale inngangsfrekvensen ble overskredet på en målesysteminnang.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feil på motorgiversignalet.</li> <li>- Vibrasjoner i maskinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller tilkoblingen til motorgiveren (jordforbindelse).</li> <li>- Kontroller motorgiveren.</li> <li>- Kontroller inngangsfrekvensen til målesystemsignalet.</li> <li>- Unngå vibrasjoner.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0054	<p><b>Error message</b> MC turtall høyere SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b> Turtallet overskrider tillatt grenseverdi for den aktive sikkerhetsjusterte driftsmodusen SOM.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0055	<p><b>Error message</b> CC turtall høyere SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b> Matingen overskrider tillatt grenseverdi for den aktive sikkerhetsjusterte driftsmodusen SOM.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0056	<p><b>Error message</b> Bekr.tast verktøyskifter aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten for verktøyveksleren ble trykket inn.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller bekreftelsestastene. - Meld fra til kundeservice.</p>
330-0057	<p><b>Error message</b> CC%2 SH1=0</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0058	<p><b>Error message</b> CC%2 SH1=1</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinvarefeil. - Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0059	<p><b>Error message</b> Ing. mask.vare f. funk. sik.het</p> <p><b>Cause of error</b> Maskinvarekomponentene er ikke kompatible med sikkerhetsprogramvaren</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-005A</b>	<b>Error message</b> MC minne mangler <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil. <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.
<b>330-005B</b>	<b>Error message</b> Vernedeksler åpne <b>Cause of error</b> Vernedeksler åpne. <b>Error correction</b> Lukk vernedekslene.
<b>330-005C</b>	<b>Error message</b> MC utestet akse %2 startet opp <b>Cause of error</b> Aksen har ennå ikke blitt kontrollert. <b>Error correction</b> Kontroller aksen.
<b>330-005E</b>	<b>Error message</b> Intern programvarefeil <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil: <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.
<b>330-005F</b>	<b>Error message</b> FS-maskinvare bestykket uten FS-programv. <b>Cause of error</b> Sikkerhetsmaskinvaren kan ikke bestykkes uten sikkerhets-programvaren <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.

Feilnummer	Beskrivelse
330-0060	<p><b>Error message</b> FS-feil i konfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfigurasjonsdatoen er feilaktig, ufullstendig, o.l. (lest dato som tilleggsinfo)</li> <li>- Aksegruppe fra CfgAxisSafety er ikke konfigurert</li> <li>- Sikker spindel ligger ikke i aksegruppen for spindler</li> <li>- Ingen eller feil maks. hastighet for SOM 2</li> <li>- Sikker mateakse i aksegruppe for spindler</li> <li>- Ingen eller feil giverinngang (posisjon eller motor) konfigurert</li> <li>- Feil PWM-utgang konfigurert</li> <li>- Sikker akse er ikke justert via CC (analog, simulering, PLS spindel, ...)</li> <li>- Sikker akse er konfigurert for "Spontan nullstilling"</li> <li>- Forskjellige pulstall for motorgiver i forskjellige parameterblokker for en akse</li> <li>- Tilordne flere aksegrupper med samme ID</li> <li>- Ugyldig indeksnummer er tilordnet for aksegruppen (negativt, for høyt)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Juster konfigurasjon</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
330-0064	<p><b>Error message</b> MC bremsetest ikke utført</p> <p><b>Cause of error</b> Bremstesten ble startet, men det ble ikke meldt om noen stopp fra CC innen 10 sekunder.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil.</li> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
330-0065	<p><b>Error message</b> MC-kommando %1 ikke kvittert</p> <p><b>Cause of error</b> Kommandoen ble ikke kvittert av MC innen 200 ms.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
330-0066	<p><b>Error message</b> MC PWM-utgang finnes ikke</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-0067</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 tidsavbr. versjonssammenl.</p> <p><b>Cause of error</b> CC sender ingen versjonsnumre i løpet av 2 s (sikker stopp 0).</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-0068</b>	<p><b>Error message</b> MC feil antall FS-CC</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Bytt programvare.</p>
<b>330-0069</b>	<p><b>Error message</b> CC%d S-kontrollsumfeil</p> <p><b>Cause of error</b> - Kontrollsumfeil ved feilaktige data. - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-006A</b>	<p><b>Error message</b> CC%2 tidsavbr. SMP kontrollsum</p> <p><b>Cause of error</b> CC beregner ingen SMP-kontrollsummer i løpet av 2 s(sikker stopp 0). - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-006B</b>	<p><b>Error message</b> MC SOM_2 bare én akse tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> I driftsmodusen SOM 2 bør mer enn én akse beveges.</p> <p><b>Error correction</b> I SOM 2 kan bare én akse beveges.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-006C	<p><b>Error message</b> MC lukking+24 V på bremseledning</p> <p><b>Cause of error</b> Bremsekanalen A for MC har en lukking med 24 V.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller bremsekanal A - Meld fra til kundeservice</p>
330-006D	<p><b>Error message</b> MC lukking 0V bremseledning %2</p> <p><b>Cause of error</b> Bremsekanalen A for MC har en lukking med 0V.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller bremsekanal A - Meld fra til kundeservice</p>
330-006E	<p><b>Error message</b> MC SOM_4 Trykk på bekreftelsestast</p> <p><b>Cause of error</b> I driftsmodusen SOM 4 ble det ikke trykt på bekreftelsestasten innen den tiden som er definert i MP529.</p> <p><b>Error correction</b> Trykk på bekreftelsestasten.</p>
330-006F	<p><b>Error message</b> MC SOM_4 ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Driftstypen BA4 velges via nøkkelbryteren og er ikke aktivert via konfigurasjonsdatoen 'permitSom4'.</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice - Driftstypen er aktivert via konfigurasjonsdatoen 'permitSom4'</p>
330-0070	<p><b>Error message</b> MC SOM_4 ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> 1. Nøkkelbryteren står ikke på SOM 1</p> <p><b>Error correction</b> 1. Still nøkkelbryteren på SOM 1</p>



Feilnummer	Beskrivelse
330-0071	<p><b>Error message</b> MC-driftstype ikke mulig</p> <p><b>Cause of error</b> Kablingsfeil på SG-inngangene BA2.x, BA3.x og BA4.x</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice. - Kontroller kablingen.</p>
330-0073	<p><b>Error message</b> CC%2, tidsavbrudd ved strømmåling</p> <p><b>Cause of error</b> Under utkoblingstesten utføres en strømmåling av CC som startes av MC. Hvis det ikke kommer noen tilbakemelding etter maks. 2 sek, blir det utført en Stop0-reaksjon.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
330-0074	<p><b>Error message</b> MC, feil S-aksegruppe</p> <p><b>Cause of error</b> - Ugyldig aksegruppedefinisjon i S-maskinparameteren axisGroup i CfgAxisSafety.</p> <p><b>Error correction</b> - Korriger maskinparameteren axisGroup i CfgAxisSafety. - Bare maskinprodusenten kan foreta endringer i denne S-maskinparameteren. - Meld fra til kundeservice</p>
330-0075	<p><b>Error message</b> MC-bremsetest ikke aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> - Kjør aksene til en sikker posisjon før den kobles ut - MC ga ingen kommando om bremsetest</p> <p><b>Error correction</b> - Programvarefeil - Ta kontakt med kundeservice</p>
330-0076	<p><b>Error message</b> CC, beskyttelsesdører åpne</p> <p><b>Cause of error</b> En eller flere av vernedekslene A/S/T (akse/spindel/verktøy) til CC er åpne.</p> <p><b>Error correction</b> - Lukk dekslet eller dekslene og kontroller eventuelt koblingen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0077	<p><b>Error message</b> Kontrollsumfeil A</p> <p><b>Cause of error</b> CRC-summen til EPROMs IC-P1 og IC-P2 er feil.</p> <p><b>Error correction</b> - Slå av og på styringen eller start opp på nytt - Meld fra til kundeservice.</p>
330-0078	<p><b>Error message</b> MC, bevegelseskontroll %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Maskinvarefeil - spindelen er ikke regulerbar</p> <p><b>Error correction</b> - Juster spindelen - Bytt maskinvaren - Meld fra til kundeservice</p>
330-0079	<p><b>Error message</b> MC, bremsing inneh. feil %2</p> <p><b>Cause of error</b> Akslene er ikke regulerbare. dv/dt-overvåkingen har svart.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinparameter CfgAxParSafety/timeToleranceDvDt - Juster akslene - Bytt maskinvaren - Meld fra til kundeservice</p>
330-007A	<p><b>Error message</b> CC, maskintast aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> En eller flere maskintaster som er tilknyttet MT, er aktive for CC.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp tasten(e) og kontroller eventuelt koblingen - Meld fra til kundeservice</p>
330-007B	<p><b>Error message</b> MC, bekreftelsestast MB aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten MB er aktiv for MC.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp tasten og kontroller eventuelt koblingen - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-007C</b>	<p><b>Error message</b> CC, bekreftelsestast MB aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten MB er aktiv for CC.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp tasten og kontroller eventuelt koblingen - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-007D</b>	<p><b>Error message</b> CC, bekreftelsestast VKTM aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten verktøyveksler er aktiv for CC.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp tasten og kontroller eventuelt koblingen - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-007E</b>	<p><b>Error message</b> MC-vekselomformer RDY=0 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Selv om SH1B.x=1, er RDY.x=0.</p> <p><b>Error correction</b> - Maskinvarefeil - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-007F</b>	<p><b>Error message</b> MC-vekselomformer RDY=1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Selv om SH1B.x=0, er RDY.x=1.</p> <p><b>Error correction</b> - Maskinvarefeil - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-0080</b>	<p><b>Error message</b> MC 1. overskridelse endebyrter %2+</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsendebyrteren er overskredet for første gang.</p> <p><b>Error correction</b> - Opphev feilmeldingen ved hjelp av Maskin på, og kjør til endebyrterområdet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0081	<p><b>Error message</b> MC 1. overskridelse endebyrter %2-</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsendebyrteren er overskredet for første gang.</p> <p><b>Error correction</b> - Opphev feilmeldingen ved hjelp av Maskin på, og kjør til endebyrterområdet.</p>
330-0082	<p><b>Error message</b> MC, avvik nom./akt. verdier er for stort %2</p> <p><b>Cause of error</b> Etterslepet til en akse som beveger seg, er større enn verdien som er angitt i konfigurasjonsdatoen positionDiffRun.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduser bearbeidingsmatingen, og øk turtallet. - Eliminer eventuelle vibrasjonskilder. - Kontakt kundeservice hvis dette skjer gjentatte ganger.</p>
330-0083	<p><b>Error message</b> MC S-programvarefeil %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>
330-0084	<p><b>Error message</b> MC-starttest ikke mulig for utkoblingskanaler</p> <p><b>Cause of error</b> PLS-kommandoen Start test av utkoblingskanaler forekom selv om inngang maskin På er inaktiv.</p> <p><b>Error correction</b> - Feil i PLS-programmet - Meld fra til kundeservice</p>
330-0085	<p><b>Error message</b> CC, bekreftelsestast håndratt aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Bekreftelsestasten for håndhjulet på CC-siden er bekreftet. Feil håndhjul er valgt via parameteren CfgHandwheel-&gt;type.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller bekreftelsestastene - Still inn konfigurasjonsdatoen riktig - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0086	<p><b>Error message</b> Nødstopp SPLC</p> <p><b>Cause of error</b> - Stoppreaksjon for nødstop (SS1) er utløst av SPLC-programmet</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
330-0087	<p><b>Error message</b> Alvorlig feil SPLC</p> <p><b>Cause of error</b> - Stoppreaksjon for alvorlig feil (SS1F) er utløst av SPLC-programmet</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
330-0088	<p><b>Error message</b> MC, bekreftelsestast aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble trykt på bekreftelsestasten på maskinens kontrollpanel eller håndrattet.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp bekreftelsestasten - Kontroller inngangene</p>
330-0089	<p><b>Error message</b> CC, bekreftelsestast aktivert</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble trykt på bekreftelsestasten på maskinens kontrollpanel eller håndrattet.</p> <p><b>Error correction</b> - Slipp opp bekreftelsestasten - Kontroller inngangene</p>
330-008A	<p><b>Error message</b> CC%2 akseomformer RDY=0 (sikkerhetsrelé)</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsreleet for akser (K1) har lukking med 0V.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinvaren.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-008B	<p><b>Error message</b> CC%2 akseomformer RDY=1 (sikkerhetsrelé)</p> <p><b>Cause of error</b> Sikkerhetsreleet for akser (K1) har lukking med +24V.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller maskinvaren.</p>
330-008C	<p><b>Error message</b> MC Tidsoverskridelse ved bremsing (SS1) %2</p> <p><b>Cause of error</b> - The maximum permissible time for braking at the current limit (SS1 reaction) was exceeded.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the parameter values: timeLimitStop1: Default time for stopping the axes/spindle at the emergency braking ramp for SS1 reaction - Inform your service agency.</p>
330-008D	<p><b>Error message</b> MC-veioverskridelse ved SS2 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Ved gjennomføringen av en bremseoperasjon på konturen (SS2), ble maksimal tillatt vei i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren distLimitStop2 overskredet.</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller inndata i distLimitStop2. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
330-008E	<p><b>Error message</b> MC ikke mulig å bytte fra SOM_2/SOM_3 til SOM_4</p> <p><b>Cause of error</b> - Sikkerhetsrelatert driftsmodus SOM_1 er ikke valgt. - F.eks. er ikke nøkkelbryter 1 i stilling SOM_1.</p> <p><b>Error correction</b> - Velg sikkerhetsrelatert driftsmodus SOM_1 - Sett f.eks. nøkkelbryter 1 i stillingen SOM_1</p>
330-008F	<p><b>Error message</b> MC ikke mulig å bytte fra SOM_4 til SOM_2/SOM_3</p> <p><b>Cause of error</b> - Sikkerhetsrelatert driftsmodus SOM_1 er ikke valgt. - F.eks. er ikke nøkkelbryter 1 i stilling SOM_1.</p> <p><b>Error correction</b> - Velg sikkerhetsrelatert driftsmodus SOM_1 - Sett f.eks. nøkkelbryter 1 i stillingen SOM_1</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0090	<p><b>Error message</b> MC SPLC krever ugyldig stoppreaksjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC krever en ugyldig stoppreaksjon (SS0, SS1, SS1F oder SS2) for en akse-/spindelgruppe</li> <li>- Feil på SPLC-programmet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0091	<p><b>Error message</b> MC SPLC krever ugyldig sikkerhetsfunksjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC krever en ugyldig sikkerhetsfunksjon (SLI, SLS, STO, SOS eller AUTO) for en akse-/spindelgruppe</li> <li>- Feil på SPLC-programmet</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0092	<p><b>Error message</b> MC-brems kan ikke deaktiveres %2</p> <p><b>Cause of error</b> Drev ble anropt selv om sikkerhetsfunksjonen STO (sikkert deaktivert moment) for akse eller spindel fortsatt er aktiv.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intern programvarefeil</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0093	<p><b>Error message</b> MC systemtakt MC ulik SKERN MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC øker ikke intern Watchdog-Counter.</li> <li>- MC-maskinvare er defekt eller det er oppstått programvarefeil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0094	<p><b>Error message</b> MC systemtakt MC ulik SPLC MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC får ingen opplysninger fra SPLC MC.</li> <li>- Maskinvaren er defekt eller det er oppstått programvarefeil i SPLC MC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-0095	<p><b>Error message</b> MC systemtakt MC ulik SPLC CC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC får ingen opplysninger fra SPLC CC.</li> <li>- Maskinvaren er defekt eller det er oppstått programvarefeil i SPLC CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start styringen på nytt</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0096	<p><b>Error message</b> MC-feil ved kryssammenligning: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kryssammenligning mellom sikkerhetsrelaterte data for MC og CC melder om feil.</li> <li>- Dataene i programmeringsgrensesnittet SPlcApiFromSaftey (NN_xxx) er forskjellige på MC og CC.</li> <li>- Dataene i programmeringsgrensesnittet SPlcApiToSaftey (PP_xxx) er forskjellige på MC og CC.</li> <li>- Feil på maskinvaren.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0097	<p><b>Error message</b> MC sikker utgang er ulik: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kryssammenligning av en utgang som kan leses tilbake gir feilmelding.</li> <li>- Feil på maskinvaren.</li> <li>- Intern programvarefeil</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller kablingen.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-0098	<p><b>Error message</b> MC +3,3V utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den interne +3,3 V-forsyningsspenningen for MC ligger utenfor den tillatte toleransen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bytt ut defekt maskinvare (MC)</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
330-0099	<p><b>Error message</b> MC +3,3 V-PIC utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> - Den interne +3,3 V-PIC-forsyningsspenningen for MC ligger utenfor den tillatte toleransen</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>
330-009A	<p><b>Error message</b> MC +12V utenfor toleranse</p> <p><b>Cause of error</b> - Den interne +12 V-forsyningsspenningen for MC ligger utenfor den tillatte toleransen</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>
330-009B	<p><b>Error message</b> MC-turtall, vifte 1 for liten</p> <p><b>Cause of error</b> - Turtallet til den interne viften 1 for MC underskrider den tillatte toleransegrensen</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>
330-009C	<p><b>Error message</b> MC-turtall, vifte 2 for liten</p> <p><b>Cause of error</b> - Turtallet til den interne viften 2 for MC underskrider den tillatte toleransegrensen</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>
330-009D	<p><b>Error message</b> MC-vifte ikke registrert</p> <p><b>Cause of error</b> - Defekt maskinvare (MC)</p> <p><b>Error correction</b> - Bytt ut defekt maskinvare (MC) - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-009E	<p><b>Error message</b> MC-feil, reg. av fakt. verdi %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Enkoderen melder om intern feil ved registrering av den faktiske verdien</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
330-00A0	<p><b>Error message</b> MC-akse %2 i regulering</p> <p><b>Cause of error</b> - SPLC-programmet sender en forespørsel til sikkerhetsfunksjonen STO selv om aksen er under regulering - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
330-00A1	<p><b>Error message</b> MC-spindel %2 i regulering</p> <p><b>Cause of error</b> - SPLC-programmet sender en forespørsel til sikkerhetsfunksjonen STO selv om spindelen er under regulering - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
330-00A2	<p><b>Error message</b> MC-avvik, norm./fakt. verdi f. turtall for stort %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sikkerhetsfunksjonen for sammenligning av nominell/faktisk verdi melder om en feil - Maksimalt tillatt avvik mellom faktisk verdi og nominell verdi for turtallet (speedDiffNom) har overskredet den tillatte tiden i den sikkerhetsrelaterte maskinparameteren timeToleranceSpeed</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller postene i de sikkerhetsrelaterte maskinparametrene speedDiffNom og timeToleranceSpeed i CfgAxisSafety - Meld fra til kundeservice</p>
330-00A3	<p><b>Error message</b> MC: Feilaktige data fra SPLC %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Feilaktig dataoverføring - Feilaktig CRC-kontrollsum</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00A4</b>	<p><b>Error message</b> MC S-status, reaksjon aktiv: %1</p> <p><b>Cause of error</b>            - Feilbit er angitt i S-statusen ved hjelp av en intern maskin- eller programvarefeil:            -STO.B.CC.WD: Watchdog WD.B.CC for regulatorenhet CC er falt ut            -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP eller WD.B.SMOP for et maskinkommandofelt MB har falt ut            -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL eller WD.B.SPL for PLB har falt ut            -PF.BOARD: Den interne spenningsovervåkingen for HSCI-komponentene har registrert feilaktig forsyningsspenning            -REQ.SS2: Det har oppstått feil ved den interne temperatur- eller vifteovervåkingen av HSCI-komponentene</p> <p><b>Error correction</b>            - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-00A5</b>	<p><b>Error message</b> MC -SMC.A.WD=0</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
<b>330-00A6</b>	<p><b>Error message</b> MC SMC-autotestprog.vare lastet</p> <p><b>Cause of error</b>            - Sikker testprogramvare for overtakelsestest er ikke lastet            - Obs: Sikkerhetsfunksjonene er delvis deaktivert.</p> <p><b>Error correction</b>            - Meld fra til kundeservice</p>
<b>330-00A7</b>	<p><b>Error message</b> MC Tidsoverskridelse ved bremsing (SS2) %2</p> <p><b>Cause of error</b>            - Maks. gyldig tid for den styrte stansen (SS2 - bremses på konturen) er overskredet</p> <p><b>Error correction</b>            - Kontroller parameterverdier:            timeLimitStop2: Tidsinnstilling for styrt stans for SS2-reaksjon            - Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-00A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Testsum for sikre maskinparametere ugyldig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For minst én av følgende konfigurasjoner finnes det ingen lagret testsum, eller én av testsummene er ugyldig:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sikre konfigurasjonsdata.</li> <li>- Maskinvarekonfigurasjon.</li> <li>- Konfigurasjon av måleinstrumenter.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggingen av sikre maskinparametere, og korrigér ved behov.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-00A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Testsum for sikre maskinparametere endret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internt lagret testsum for sikre maskinparametere stemmer ikke med nyutregnet testsum.</li> <li>- Ett eller flere sikre maskinparametere ble endret.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringer av sikre maskinparametere.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Testsum for maskinvarekonfigurasjon endret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internt lagret testsum for maskinvarekonfigurasjonen for HSCI-systemet stemmer ikke med testsummen som ble beregnet på nytt.</li> <li>- HSCI-komponenter ble byttet, fjernet eller lagt til på nytt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korrigér eventuell maskinvarekonfigurasjon.</li> <li>- Hvis konfigurasjonen er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00AB</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Testsum for måleinstrumentkonfigurasjon endret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internt lagret testsum for måleinstrumentkonfigurasjonen stemmer ikke med testsummen som ble beregnet på nytt.</li> <li>- Måleinstrumenter ble byttet, fjernet eller lagt til på nytt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller og korriger eventuell måleinstrumentkonfigurasjon.</li> <li>- Hvis konfigurasjonen er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00AC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Testsum for sikre maskinparametere endret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Oppføringer med sikre maskinparametere er endret</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller oppføringer av sikre maskinparametere.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00AD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke tillatt avvik fra sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sikre maskinparametere avviker mellom de enkelte parametersettene til en sikker akse. Dette er ikke tillatt.</p> <p>Verdiene må stemme overens i alle parametersettene til en akse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- måleinstrumentinngang</li> <li>- PWM-utgang</li> <li>- måleinstrumentutløsning per lengde</li> <li>- telleretning</li> <li>- strektall</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggingen av sikre maskinparametere, og korriger ved behov.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet.</li> </ul> <p>Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00AE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldige inndata i sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjonsdatoen CfgAxisSafety inneholder ugyldige verdier i én av følgende sikre maskinparametere:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- positionMatch Angitt posisjon eller verdi er ugyldig</li> <li>- positionDiffRef Angitt avvik eller verdi er ugyldig</li> <li>- speedLimitSom2 Angitt hastighet eller verdi er ugyldig</li> <li>- axisGroup Ugyldig aksegruppe, for mange spindler, for mange akser eller akse som spindel er konfigurert</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggingen av sikre maskinparametere, og korrigér ved behov.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet. Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00AF</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldige inndata i sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjonsdatoen CfgAxGroupSafety inneholder ugyldige verdier i en sikker maskinparameter.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Nummeret til aksegruppen i den sikre maskinparameteren id er ugyldig.</li> <li>– Aksegruppen er ikke av typen SPINDLE, men i den sikre maskinparameteren brakeAfter er en avhengighet for minst én annen aksegruppe spesifisert.</li> <li>– Aksegruppen er ikke av typen SPINDLE, men i den sikre maskinparameteren idleState er verdien STO stilt inn.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller og eventuelt korrigér oppføringer i den sikre maskinparameteren.</li> <li>– Slå styringen av og så på igjen.</li> <li>– Hvis verdiene til sikre maskinparametere har blitt endret, må endringene overføres ved å angi produsentpassordet. Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldige inndata i sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den sikre maskinparameteren cfgSafety inneholder ugyldige verdier.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggingen av sikker maskinparameter, og korrigér ved behov.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet. Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00B1</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldige inndata i sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurasjonen av sikre maskinparametere er ugyldig. Følgende årsaker er mulig:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ugyldig eller ingen måleinstrumentinngang (turtalls- eller posisjonsmåleinstrument) konfigurert.</li> <li>- Ugyldig eller ingen PWM-utgang konfigurert.</li> <li>- Ugyldig tilordning av akser/spindler til regulatorens hovedkort.</li> <li>- Ugyldig tilordning av PWM-utgang og måleinstrumentinngang (turtalls- eller posisjonsmåleinstrument) til regulatorens hovedkort.</li> <li>- Konfigurasjon mellom PWM-utgang og måleinstrumentinngang (turtalls- eller posisjonsmåleinstrument) er ugyldig.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller konfigurasjonen av de sikre maskinparameterne, og korrigér ved behov.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet. Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00B2</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Avvik fra sikre maskinparametere</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sikre maskinparametere avviker mellom de enkelte parametersettene til en sikker akse. Dette er ikke tilatt. Verdiene må stemme overens i alle parametersettene til en akse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- måleinstrumentinngang</li> <li>- PWM-utgang</li> <li>- måleinstrumentutløsning per lengde</li> <li>- telleretning</li> <li>- strektall</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller innleggingen av sikre maskinparametere, og korreger ved behov.</li> <li>- Aktiver og deaktiver styringen på nytt.</li> <li>- Hvis verdiene for sikre maskinparametere er endret, skal endringene overtas ved å legge inn produsentpassordet. Deretter må det utføres en tilsvarende bekreftelsestest.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00B3</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-selvtest %1 ikke utløst</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En feil ble oppdaget under selvtest for sikkerhet. Et bestemt signal må stilles inn for tester, og dette ble ikke utløst av den angitte HSCI-komponenten.</p> <p>Feilmeldingen inneholder følgende informasjon: MC Selvtest STEST_&lt;Signal&gt;, STESTDEV_&lt;HSCI-komponent&gt;, &lt;HSCI-adresse&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signalet som skal stilles inn, er angitt under STEST_</li> <li>- HSCI-komponenten, som ikke har innstilt signalet, er angitt under STESTDEV_</li> <li>- Det angitte tallet i feilmeldingen tilsvarer HSCI-adressen til den berørte HSCI-komponenten</li> </ul> <p>Mulige årsaker til feil:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponent er defekt</li> <li>- Feil kabling</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Skift ut defekt HSCI-komponent</li> <li>- Kontroller kablingen</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00B4</b>	<p><b>Error message</b> MC-selvtest %1 ikke gjenkjent</p> <p><b>Cause of error</b> En feil ble oppdaget under selvtest for sikkerhet. Et bestemt signal har blitt stilt inn for tester, og dette ble ikke gjenkjent av den angitte HSCI-komponenten. Feilmeldingen inneholder følgende informasjon: MC Selvtest STEST_&lt;Signal&gt;, STTESTDEV_&lt;HSCI-komponenter&gt;, &lt;HSCI-adresse&gt; - Det innstilte signalet er angitt under STEST_ - HSCI-komponenten som ikke gjenkjente det innstilte signalet, er angitt under STTESTDEV_ - Det angitte tallet i feilmeldingen tilsvarer HSCI-adressen til den berørte HSCI-komponenten Mulige årsaker til feil: - HSCI-komponent er defekt - Feil kabling</p> <p><b>Error correction</b> - Skift ut defekt HSCI-komponent - Kontroller kabling - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>330-00B5</b>	<p><b>Error message</b> MC Feil kommando fra MC</p> <p><b>Cause of error</b> - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>330-00B6</b>	<p><b>Error message</b> MC Ugyldig driftstype for SPLC</p> <p><b>Cause of error</b> - Feil i SPLC-programmet - SPLC krever en ugyldig driftsmodus. Gyldige driftsmoduser er SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4. - Intern programvarefeil</p> <p><b>Error correction</b> - Kontroller SPLC-programmet. - Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>330-00B7</b>	<p><b>Error message</b> MC-bremsestyring defekt %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Vekselomformeren er defekt. - Feil på kablingen til bremseaktiveringen (lukking på 0 V, lukking på 24 V)</p> <p><b>Error correction</b> - Meld fra til kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00B8</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Bremsseaktivering defekt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vekselomformeren er defekt.</li> <li>- Feil på kablingen til bremsseaktivering (lukking på 0 V, lukking på 24 V)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meld fra til kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00B9</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-feil i utkoblingskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under testen av utkoblingskanalene ble det oppdaget en feil: Den aksespesifikke impulssettingen for strømforsyningsdelen via A-kanalen er defekt.</p> <p>Utkoblingssignal: STO.A.P.x</p> <p>Utkoblingskanal: STO.A.x</p> <p>Tilbakemeldingssignalet for denne utkoblingskanalen har feil tilstand, dvs. ved</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– JH-omformer: Strømforsyningsenheden melder "Beredskap" (RDY.x=1), selv om "Ingen beredskap" (RDY.x=0) ventes.</li> <li>– DRIVE-CLiQ-omformer: Tilhørende diagnosesignal er "1", selv om "0" ventes.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen (PWM-kabel)</li> <li>– Maskinvarefeil (strømforsyningsenhet, reguleringsenhet)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>330-00BA</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-feil i utkoblingskanal STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Under testen av utkoblingskanalene ble det oppdaget en feil: Den aksespesifikke impulsaktivering for strømforsyningsdelen via A-kanalen er defekt.</p> <p>Utkoblingssignal: STO.A.P.x</p> <p>Utkoblingskanal: STO.A.x</p> <p>Tilbakemeldingssignalet for denne utkoblingskanalen har feil tilstand, dvs. ved</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– JH-omformer: Strømforsyningsenheden melder "Ingen beredskap" (RDY.x=0) selv om "Beredskap" (RDY.x=1) ventes.</li> <li>– DRIVE-CLiQ-omformer: Tilhørende diagnosesignal er "0" selv om "1" ventes.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen (PWM-kabel)</li> <li>– Maskinvarefeil (strømforsyningsenhet, reguleringsenhet)</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00BB</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp A</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group A of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected.</li> <li>- DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (PWM cable)</li> <li>- Hardware error (power module, controller unit)</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
<b>330-00BC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp. S</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the spindle axis group (S) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group S of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected.</li> <li>- DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (PWM cable)</li> <li>- Hardware error (power module, controller unit)</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00BD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.B.P.x) axis group A</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault:  The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing.  The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules.  At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (e.g. pulse release X72 of the supply module,</li> <li>X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective)</li> <li>- Exchange defective hardware (power module)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>330-00BE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x, RDY signal missing</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault:  The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the spindle (S) over the A channel is defective.  The ready signal RDY for one axis group is missing.  The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules of the axis group S.  At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (e.g. pulse release X71 of the supply module,</li> <li>X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective)</li> <li>- Exchange defective hardware (power module)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00C0</b>	<p><b>Error message</b> Selvtest påkrevd</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Maksimalt tillatt intervalltid for selvtesten er overskredet</li> <li>– For videre bruk av maskinen med åpne sikkerhetsdører, må det gjennomføres en selvtest</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start selvtest</li> <li>– Ved lukkede sikkerhetsdører kan feilmeldingen kvitteres, og maskinen kan drives videre.</li> <li>– Ved åpne sikkerhetsdører eller før åpning av sikkerhetsdørene må selvtesten startes før maskinen kan drives videre</li> <li>– Informer kundeservice</li> </ul>
<b>330-00C1</b>	<p><b>Error message</b> Ikke mulig å starte prosessene under MC NN_GenSafe = 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-grensesnittsignal NN_GenSafe = 0. Det er derfor ikke mulig å starte prosessene.</li> <li>- SPLC-programmet fastsetter ikke grensesnittsignal.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroller SPLC-programmet.</li> <li>- Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
<b>330-00C2</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved aktivering av en FS-konfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> Aktivering av en annen FS-konfigurasjon ble avbrutt fordi CRC-kontrollsummene for FS-datapostene er forskjellige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tilbakestill statusen "Godtatt" for de sist endrede FS-datapostene</li> <li>– Angre de sist utførte endringene manuelt</li> <li>– Kopier en gyldig sikkerhetskopi på maskinen</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
<b>330-00C3</b>	<p><b>Error message</b> FS-konfigurasjonsfeil: Maskin-ID-ene stemmer ikke overens</p> <p><b>Cause of error</b> Aktivering av en annen FS-konfigurasjon ble avbrutt fordi de oppførte maskin-ID-ene til FS-konfigurasjonene er forskjellige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller maskin-ID-ene til FS-konfigurasjonene</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
330-00C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimalt antall FS-datasett er nådd</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktivering av en annen FS-konfigurasjon ble avbrutt fordi det maksimalt tillatte antallet forskjellige FS-dataposter er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slett unødvendige FS-dataposter</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
330-00C5	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimalt antall FS-konfigurasjoner er nådd</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktivering av en annen FS-konfigurasjon ble avbrutt fordi det maksimalt tillatte antallet forskjellige FS-konfigurasjoner er overskredet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Slett unødvendige FS-konfigurasjoner</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
330-00C6	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-håndrattdrift bare tillatt på én akse</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I driftsmodusen El. håndhjul beveges mer enn én akse.</li> <li>- Det er imidlertid ikke tillatt å bevege flere akser samtidig.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det skal kun beveges én akse i driftsmodusen Håndhjul.</li> <li>- Kontroller innlegget i tilsvarende sikre maskinparametre, og korrigér ved behov.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>
330-00C7	<p><b>Error message</b></p> <p>En kritisk rekonfigureringsfeil ble utløst</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Rekonfigureringsprosessen for funksjonell sikkerhet FS mislyktes.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Statusen "Opptak" fra alle konfigureringer og datasett for funksjonell sikkerhet tilbakestilles.</li> <li>– Sammenligningsdatasettene slettes.</li> <li>– Installer en fullstendig sikkerhetskopi av maskinen.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00C8</b>	<p><b>Error message</b> Opptak under konfigureringen ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> – Det ble gjennomført et opptak av datasett eller konfigureringer under en FS-konfigureringsprosess. Dette er ikke tillatt.</p> <p><b>Error correction</b> – Gjennomfør opptaket når konfigureringsprosessen er fullført. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>330-00C9</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved aktivering av en FS-konfigurasjon</p> <p><b>Cause of error</b> En av de følgende sikre maskinparametrene er endret etter at selvtesten startet: - tid til neste selvtest - tidsovervåking for bremsetest Disse maskinparametrene må bare endres før selvtesten av sikkerheten starter.</p> <p><b>Error correction</b> – Angre endringen i maskinparametrene det gjelder. – Start styringen på nytt. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>330-00CA</b>	<p><b>Error message</b> Aksegruppespesifikke beskyttelsesdører åpnet (MC) %1</p> <p><b>Cause of error</b> – Beskyttelsesdørene til aksegruppen er åpne – For å kunne gjennomføre selvtesten av sikkerheten eller bremsetesten for en akse, må beskyttelsesdørene til de respektive aksegruppene være lukket Andre årsaker kan være følgende: – Kablingen til beskyttelsesdørene er mangelfull – Beskyttelsesdørkontakten er defekt – SPLC-grensesnittsignal PP_AxGrpStateReq er ulikt S_STATE_AUTO [10]</p> <p><b>Error correction</b> – Lukk aksegruppespesifikke beskyttelsesdører for å kunne gjennomføre selvtesten av sikkerheten eller bremsetesten Følgende tiltak kan eventuelt iverksettes: – Kontroller kablingen til beskyttelsesdørene – Kontroller beskyttelsesdørkontakten – Kontroller SPLC-program – Ta kontakt med kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-00CB	<p><b>Error message</b></p> <p>Aksegruppespesifikke beskyttelsesdører åpnet (CC) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Beskyttelsesdørene er åpne</li> <li>– For å kunne gjennomføre selvtesten av sikkerheten eller bremsetesten for en akse, må beskyttelsesdøren(e) til de respektive arbeidsrommene være lukket</li> </ul> <p>Andre årsaker kan være følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kablingen til beskyttelsesdørene er mangelfull</li> <li>– Beskyttelsesdørkontakten er defekt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Lukk beskyttelsesdøren(e) for å kunne gjennomføre selvtesten av sikkerheten eller bremsetesten</li> </ul> <p>Følgende tiltak kan eventuelt iverksettes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller kablingen til beskyttelsesdørkontaktene</li> <li>– Kontroller beskyttelsesdørkontakten</li> <li>– Kontroller SPLC-program</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul>
330-00CC	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiden til neste bremsetest er ugyldig for en akse %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Tid større enn 0 er konfigurert for en akse som ikke er sikker</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– For en akse som ikke er overvåket av den funksjonelle sikkerheten FS, er bare oppføringen 0 tillatt som verdi for tiden.</li> </ul>
330-00DE	<p><b>Error message</b></p> <p>Oppstartfunksjon for FS aktiv</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Igangsettingshjelp for funksjoner i funksjonell sikkerhet FS aktiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-programvaren begrenser ikke hastigheten</li> <li>- Det kan muligens oppstå uventede bevegelser eller farlige situasjoner</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maskinen skal bare drives av opplært personell</li> <li>- Vær særlig forsiktig når du bruker maskinen</li> <li>- Denne funksjonen må kun aktiveres for igangsettingsformål</li> <li>- Deaktiver denne funksjonen før maskinen utleveres igjen</li> </ul>



Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00E7</b>	<p><b>Error message</b> FS-datasettet kan tas opp</p> <p><b>Cause of error</b> – Det finnes minst to FS-datasatser med lik ID i ulike parametersatser, og minst én sikker SMP-parameter har forskjellig verdi i begge parametersatsene.</p> <p><b>Error correction</b> – Sammenlign og tilpass den sikre parameteren SMP for den samme filsatsen mellom parametersatsene. – HEIDENHAIN anbefaler at du bruker funksjonen "KeySynonym" for å unngå slike feil. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
<b>330-00E8</b>	<p><b>Error message</b> Selvtest påkrevd</p> <p><b>Cause of error</b> – Maksimum tillatt intervalltid for selvtest er overskredet – For videre bruk av maskinen med åpne sikkerhetsdører, må det gjennomføres en selvtest</p> <p><b>Error correction</b> – Start selvtest – Ved åpne sikkerhetsdører eller før åpning av sikkerhetsdørene må selvtesten startes før maskinen kan drives videre</p>
<b>330-00EA</b>	<p><b>Error message</b> Det er ikke mulig å aktivere den automatiske endringsmodusen</p> <p><b>Cause of error</b> En FS-rekonfigurering er ikke avsluttet enda.</p> <p><b>Error correction</b> Vent til FS-rekonfigureringen er fullstendig avsluttet og forsøk deretter på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00EC</b>	<p><b>Error message</b> MC: S-Status reaksjon aktiv: %1</p> <p><b>Cause of error</b> An error bit was set in the S status by an internal hardware or software error: -SCC.B.WD: Watchdog WD.B.CC of a CC controller unit has timed out -SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP or WD.B.SMOP of an MB or TE machine operating panel has timed out -SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL or WD.B.SPL of a PLB has timed out -PF.BOARD: The internal voltage monitoring of an HSCI component has detected a faulty supply voltage -REQ.SS2: The internal temperature or fan monitoring of an HSCI component has detected a fault</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
<b>330-00ED</b>	<p><b>Error message</b> MC-feil i apparatspesifikk evaluering CC %2 / %3, feil %1</p> <p><b>Cause of error</b> Reguleringsenheten CC melder om en enhetsspesifikk feil.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>330-00EE</b>	<p><b>Error message</b> SKERN-MC: Single-Event-Upset-feil (SEU) ble registrert</p> <p><b>Cause of error</b> – Intern programvarefeil – En sporadisk feil kan ha oppstått på grunn av EMV-stråling</p> <p><b>Error correction</b> – Start styringen på nytt – Kontroller skjermingen eller skjermingsforbindelsen til enhetene – Skjerm av eller fjern mulige kilder til EMV-forstyrrelsen – Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>330-00EF</b>	<p><b>Error message</b> SMC-feil i konfigurasjonsdataene %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsparametre stemmer ikke overens med forventede verdier.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og ev. korrigere maskinparametre.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-00F0	<p><b>Error message</b> Kontroll av akser i forskjellige aksegrupper</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kontrollere akser i forskjellige aksegrupper samtidig.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konfigurasjon: Akser som er koblet i en fast gantry-forbindelse, må tilhøre de samme aksegruppene</li> <li>– Koble fra hverandre en dynamisk gantry-forbindelse for kontroll</li> <li>– Ta eventuelt kontakt med maskinprodusenten</li> </ul> </p>
330-00F1	<p><b>Error message</b> Rekonfigurering under aksekontroll</p> <p><b>Cause of error</b> Det inntraff en rekonfigurering av sikre maskinparametre under kontroll av akser. Kontrollen ble derfor avbrutt.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gjenta aksekontrollen</li> <li>– Hvis problemet vedvarer, ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul> </p>
330-00F2	<p><b>Error message</b> Kontroll av en eksternt overvåket akse</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kontrollere en eksternt overvåket akse. Styringen kan bare kontrollere internt overvåkede akser.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller parameteren</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>
330-00F3	<p><b>Error message</b> Manglende samtykkeknapp ved kontroll</p> <p><b>Cause of error</b> Under kontroll av en akse trykket du ikke på bekreftelsestasten innenfor en tidsgrense som var spesifisert av styringen.</p> <p><b>Error correction</b> Gjenta aksekontrollen.</p>
330-00F4	<p><b>Error message</b> Kontroll under fatal feil</p> <p><b>Cause of error</b> Du forsøkte å kontrollere en akse mens den funksjonelle sikkerheten var i en fatal feiltilstand.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>– Start styringen på nytt</li> <li>– Ta eventuelt kontakt med kundeservice</li> </ul> </p>

Feilnummer	Beskrivelse
330-00F5	<p><b>Error message</b></p> <p>Akse ikke i kontrollposisjon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Aksen som skal kontrolleres, står ikke i kontrollposisjonen (sikker maskinparameter positionMatch i CfgAxisSafety)</li> <li>– Aksen avviker for mye fra kontrollposisjonen (sikker maskinparameter positionDiffRef i CfgAxisSafety)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kvitter feilmeldingen med CE og flytt aksen til kontrollposisjonen</li> <li>– Kontroller deretter aksen</li> </ul> <p>Hvis meldingen vises selv om aksen er i riktig kontrollposisjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ved gantry-forbindelser kan det hende at en annen akse enn den kontrollerte aksen ikke er i posisjon. Løsne eventuelt gantry-forbindelsen for kontroll.</li> <li>– Kontroller konfigurasjonen av aksens kjøreretning og korri-ger om nødvendig (maskinparameter signCorrActualVal, signCorrNominalVal eller innføring i spalten DIR i motortabel-len)</li> <li>– Ta kontakt med maskinprodusenten</li> </ul>
330-00F6	<p><b>Error message</b></p> <p>FS configuration with a parameter whose value cannot be accepted</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Acceptance of CfgSafety/CfgAxParSafety &gt; speedPosComp-type with the value noComp is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reset the acceptance status</li> <li>- Reset the parameter value</li> </ul>
330-00F7	<p><b>Error message</b></p> <p>Axis in motion</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be checked is still in motion</li> <li>- Another axis that belongs to the same axis group as the axis to be checked is still in motion</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill</li> <li>- Then check the axis</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>330-00F8</b>	<p><b>Error message</b> Internal software error</p> <p><b>Cause of error</b> You checked an axis while another axis was still being checked</p> <p><b>Error correction</b> - Conclude checking of the first axis before checking another axis - Inform your service agency</p>
<b>330-00F9</b>	<p><b>Error message</b> Checking of axes of different axis groups</p> <p><b>Cause of error</b> You checked two or more axes at the same time even though they belong to different axis groups</p> <p><b>Error correction</b> - Make sure that all internally monitored axes of a gantry combination belong to the same axis group - Inform your machine manufacturer - Inform your service agency</p>
<b>330-00FA</b>	<p><b>Error message</b> CC-feil ved kontroll av akser</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil på reguleringsenheten CC under kontrollen av aksene.</p> <p><b>Error correction</b> Ta den mer detaljerte feilmeldingen fra reguleringsenheten CC til følge</p>
<b>330-00FB</b>	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil SMC</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en intern programvarefeil i funksjonssikkerhet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice</p>
<b>400-071F</b>	<p><b>Error message</b> Tast uten funksjon</p> <p><b>Cause of error</b> Tasten er ikke tillatt i denne modusen, og den har ingen funksjon.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>400-0720</b>	<p><b>Error message</b> Aktuell blokk ikke valgt</p> <p><b>Cause of error</b> Etter et avbrudd i programbearbeidingen kan ikke styringen fortsette programkjøringen fra det stedet hvor markøren befinner seg.</p> <p><b>Error correction</b> Velg ønsket sted for gjenopptak av kjøring av programmet med funksjonen GOTO + blokknummer, eller med funksjonen mid-program-oppstart.</p>
<b>400-073E</b>	<p><b>Error message</b> Parameter ikke funnet %1</p> <p><b>Cause of error</b> En verdi kunne ikke leses fra konfigurasjonsdataene</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller konfigurasjonsdataene</p>
<b>400-075F</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved lesing av modelldata fra %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved lesing av modelldataene</p> <p><b>Error correction</b> Slett fil med feil, og opprett den på nytt.</p>
<b>400-0760</b>	<p><b>Error message</b> Feil ved skrijving av modelldata til %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil ved skrijving av modelldata</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller lagringskapasiteten. Feil i filsystemet.</p>
<b>400-0761</b>	<p><b>Error message</b> Kan ikke legge til katalog '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Kan ikke legge til katalogen</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller lagringskapasiteten. Feil i filsystemet.</p>
<b>400-0768</b>	<p><b>Error message</b> Valg av %1 er ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Verktøytabelen tool.t er utelukkende bestemt for programkjøringen.</p> <p><b>Error correction</b> Velg en annen verktøytabel.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
400-0773	<p><b>Error message</b> Kan ikke skrive parameter</p> <p><b>Cause of error</b> En konfigurasjonsfil kan være skrivebeskyttet</p> <p><b>Error correction</b></p>
400-0774	<p><b>Error message</b> Feil på forh.inst.tabell</p> <p><b>Cause of error</b> Forhåndsinnstillingstabellen inneholder feil. Mulige årsaker: - Forhåndsinnstillingstabellen finnes ikke eller er skrivebeskyttet. - Linje 0 finnes ikke. - Finner ingen linje med ACTNO = 1.</p> <p><b>Error correction</b> - Opprett forhåndsinnstillingstabellen, eller opphev skrivebeskyttelsen - Sett inn linje 0 i forhåndsinnstillingstabellen - Sett ACTNO for en linje til 1</p>
400-0775	<p><b>Error message</b> Grafikkmodell ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
400-0777	<p><b>Error message</b> Feil ved anrop av PLS-serveren</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.</p>
400-077F	<p><b>Error message</b> Filen blir lagret og kan ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b> Filen blir for øyeblikket lagret i redigeringsprogrammet.</p> <p><b>Error correction</b> - Når lagringen er fullført, velger du filen på nytt. - Tilstanden kan identifiseres ved hjelp av ikonet Vennligst vent.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
401-0001	<b>Error message</b> Melding %1 kan ikke sendes <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
401-0002	<b>Error message</b> Applikasjonen kunne ikke initialiseres <b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å logge på konfigurasjonsserveren. Konfigurasjonen til de programmerbare aksene er selvmotsigelig. <b>Error correction</b> Kontroller og endre på konfigurasjonsdataene.
401-0003	<b>Error message</b> Ugyldig valg %1 angitt <b>Cause of error</b> Intern programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
401-0004	<b>Error message</b> Filen %1 inneholder allerede et binærkodet NC-program <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-0005	<b>Error message</b> Filen %1 inneholder ingen NC-programmer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-0006	<b>Error message</b> Filen %1 inneholder allerede et kryptert NC-program <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-0007	<b>Error message</b> Filen %1 inneholder data i et ukjent format <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
401-0008	<b>Error message</b> Filen %2 overskrives med fil %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-0009	<b>Error message</b> Stasjonsangivelsen %2 for fil %1 kan ikke erstattes <b>Cause of error</b> Et NC-program skal installeres på en annen stasjon enn O;, R: eller V: <b>Error correction</b> Kontroller og endre konfigurasjonsdata for sykluser og NC-makroer.
401-000A	<b>Error message</b> Filen %2 ble konvertert ( %1 ) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-000B	<b>Error message</b> Fil %1 kunne ikke konverteres til fil %2 <b>Cause of error</b> Det oppsto en feil under konvertering av et NC-program; filen kunne ikke opprettes. <b>Error correction</b> Kontroller banenavnet og om målfilen er skrivebeskyttet
401-000C	<b>Error message</b> Fil %2 ble kryptert <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-000D	<b>Error message</b> Installering av syklusene fullført <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
401-000E	<b>Error message</b> Feil: <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
401-000F	<p><b>Error message</b> Fil %2 ble konvertert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
401-0010	<p><b>Error message</b> Filen % 1 inneholder data i uleselig format.</p> <p><b>Cause of error</b> Programmet har på et tidligere tidspunkt blitt konvertert til et ikke lesbart dataformat, uten at det ble opprettet en sikkerhetskopi av tekstfilen som ville muliggjort en ny konvertering.</p> <p><b>Error correction</b> Kopier filen med programmets kildetekst til styringen én gang til, og start konverteringen på nytt.</p>
401-0011	<p><b>Error message</b> Filen %1 inneholder en NC-blokk med syntaksfeil %2.</p> <p><b>Cause of error</b> Programmet bruker en ukjent syklus eller en ukjent akse eller inneholder en annen syntaksfeil.</p> <p><b>Error correction</b> Kopier filen med den korrigerte programkildeteksten til styringen én gang til, og start konverteringen på nytt.</p>
402-0001	<p><b>Error message</b> FK-programmering: selvmotsigende inndata</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert data som ikke stemmer overens, innenfor et konturelement eller i forskjellige konturelementer.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og endre de oppgitte dataene.</p>
402-0002	<p><b>Error message</b> FK-programmering: udefinert startposisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke definert en entydig verktøyposisjon før FK-sekvensen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer en posisjoneringsblokk med begge koordinatene til bearbeidingsplanene før FK-sekvensen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
402-0003	<p><b>Error message</b> FK-programmering: ingen FPOL definert</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert polarkoordinater innenfor en FK-sekvens, selv om du ikke har definert en pol.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer pol med FPOL-funksjonen.</p>
402-0004	<p><b>Error message</b> FK-programmering: FSELECT ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> En FSELECT-blokk befinner seg i en FK-sekvens, selv om konturen er entydig fastsatt.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-programmet: Slett tilsvarende FSELECT-blokk.</p>
402-0005	<p><b>Error message</b> FK-programmering: kontur for kompleks</p> <p><b>Cause of error</b> Antall FK-blokker som ikke kan løses opp, eller antall alternative konturforløp som kan velges, overstiger tillatt maksimumsverdi på 32.</p> <p><b>Error correction</b> Løs opp FK-sekvensen tidligere per FSELECT, eller oppgi ytterligere data.</p>
402-0006	<p><b>Error message</b> FK-programmering: intern programvarefeil</p> <p><b>Cause of error</b> Styringsprogramvaren kan ikke beregne den programmer-te konturen, selv om den oppfyller alle kontrollerte formelle krav.</p> <p><b>Error correction</b> Forsøk å programmere den ønskede konturen på en annen måte. Meld eventuelt fra til kundeservice for styringen.</p>
402-0007	<p><b>Error message</b> FK-programmering: ulovlige koordinater</p> <p><b>Cause of error</b> Du har programmert en ugyldig akse innenfor en FK-sekvens.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer bare koordinater i arbeidsplanet, som er definert per FPOL (grunninnstilling: XY-plan ).</p>

Feilnummer	Beskrivelse
402-0008	<p><b>Error message</b> FK-programmering: ufullstendige inndata</p> <p><b>Cause of error</b> Du har ikke programmert alle dataene som kreves innenfor en FK-sekvens. Følgende er ugyldig: Bare én koordinat i FPOL-blokken Bare én koordinat for hjelpepunktet PD, P1, P2 eller P3 PD-hjelpepunkt uten DP-avstand eller omvendt Sirkelbue FC/FCT uten definisjon av rotasjonsretning DR DP-linjeavstand uten parallell referanse PAR eller omvendt</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn manglende data i NC-programmet</p>
402-0009	<p><b>Error message</b> FK-programmering: ulovlig posisjoneringsblokk</p> <p><b>Cause of error</b> Innenfor en FK-sekvens som ikke er oppløst, har du programmert en ulovlig posisjoneringsblokk. Unntak er: FK-blokker, RND/CHF, APPR/DEP, L-blokker med bevegelseskomponenter som bare står loddrett på FK-planet.</p> <p><b>Error correction</b> Løs opp FK-sekvensen fullstendig, eller slett ulovlige posisjoneringsblokker. Banefunksjoner som er definert via grå banefunksjonstaster, og som inneholder koordinater på arbeidsplanet, er ikke tillatt (unntak: RND, CHF, APPR/DEP).</p>
402-000A	<p><b>Error message</b> FK-programmering: Ugyldig operasjon</p> <p><b>Cause of error</b> I åpne FK-sekvenser er følgende ugyldig: Programslutt PGM END, koordinattransformasjoner CYCL DEF 7–11 og 26, verktøyskift TOOL CALL og programanrop PGM CALL.</p> <p><b>Error correction</b> Løs opp FK-sekvensen først, eller programmer anmerket operasjon på et annet sted.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>402-000B</b>	<p><b>Error message</b> FK-programmering: Ulovlig blokkreferanse</p> <p><b>Cause of error</b> Fra en FK-sekvens refereres det per blokknummer til slutt-punktet eller sluttangenten til en blokk, som enten            - ikke finnes            - står for langt unna ( &gt; 64 blokker lenger bak eller &gt; 32 blokker lenger fremme)            - ikke er en posisjoneringsblokk            - tilhører en kategori av posisjoneringsblokker som det i regelen ikke kan refereres til (transisjoner, CC, FPOL, blokker med bare akseverdier eller maskinkoordinater)</p> <p><b>Error correction</b> Referer til en annen blokk, eller gi avkall på referansen.</p>
<b>402-000C</b>	<p><b>Error message</b> FK-programmering: ufullstendige inndata</p> <p><b>Cause of error</b> The FK sequence is not complete at its program end. You will have to program additional data or NC blocks.</p> <p><b>Error correction</b>            * Add FK blocks as the end or edit them.            * Add the missing data or NC blocks within the program.            Note:            - In each block, program the data that do not change. (Non-programmed data are treated as unknown.)            - If the first block of an FK contour is an FCT or FLT block, you must program at least two NC blocks with the gray path function keys to fully define the direction of contour approach.            An FK contour must not be programmed immediately after an LBL command</p>
<b>600-0009</b>	<p><b>Error message</b> Bearbeidingen av støpestykket ble avbrutt pga. en intern feil. Bearbeidingen er ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b> For stor datamengde eller for lite minne.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller og korreger eventuelt ferdigemnet.</p>
<b>600-000A</b>	<p><b>Error message</b> Råemnet ble definert som mindre enn den ferdige delen. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i deldefinisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Definer delene på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Borespissen er lenger enn boringen. Ingen forboring utføres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muligens har den innvendige konturen oppstått pga. en feil under konturopprettingen for ferdigemnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller, og korriger eventuelt ferdigemnet.</p>
600-000C	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke mer ledig minneplass. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Datamodulen er for liten, eller konturene er for store.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Prøv å forenkle delen.</p>
600-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern feil - mer info i systemvarselet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Det finnes ingenting å bearbeide, eller det kan ikke bearbeides under disse forutsetningene. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil på inndata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer bearbeidingen på nytt.</p>
600-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>For denne bearbeidingen er ingen automatikkfunksjoner tilgjengelig. Bearbeidingen må utføres manuelt. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil hovedbearbeiding er stilt inn.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer hovedbearbeidingen på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Siden Oppspenning ikke ble brukt, brukes en ekstern oppspenning med 15 mm spennlengde. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Delen er ikke fastspent.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Avbryt TURN PLUS, og spenn deretter fast.</p>
600-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Siden ingen skjæregrense er angitt, blir den satt til enden på emnet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tilordningen av skjæregrense ble avsluttet uten at det ble lagt inn data.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Spenn fast eller angi verdien for skjæregrensen.</p>
600-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet %2 er programmert uten skjærehastighet. Det settes en standardverdi. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Databasen er ufullstendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg til skjæredata i databasen.</p>
600-0032	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet %2 er programmert uten hovedmating. Det settes en standardverdi. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Databasen er ufullstendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg til skjæredata i databasen.</p>
600-0033	<p><b>Error message</b></p> <p>Du fors. å laste inn skjæredata for ikke-identifiserb. verktøy-ID-nummer. Det er ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Siden verktøyet allerede er hentet inn via DCS, kan årsaken bare være en programvare- eller maskinvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Last inn delen én gang til, og start AAG (automatisk generering av arbeidsplan) på nytt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen skjæredata tilgjengelige for dette verktøyet. (ID-nummer, material, skjæremasse %2) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Databasen inneholder ingen data om den gjeldende kombinasjonen av skjærematerialer.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg til skjæredata i databasen, og start AAG på nytt.</p>
600-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Den ønskede sekundære bearbeid. er ugyldig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Programvarefeil eller feil data i bearbeidingssekvensen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller den angitte bearbeidingssekvensen.</p>
600-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Den genererte arbeidsblokken inneholder feil oppføringstyper, eller ingen teknologioppføring. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble ikke opprettet noen teknologioppføring.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller om det ble valgt verktøy.</p>
600-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>En skjæregrense forårsaket av verktøygeometrien, gjør at et område som skal glattedreies, ikke kan bearbeides. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøydiameteren er for stor.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg eller definer annet verktøy.</p>
600-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Ved automatisk beregning av verktøyskift-punktet må verktøyvalget være stilt på revolveren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parameteren for verktøyvalg er feil innstilt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still verktøyvalg på Revolver i redigeringsprogrammet for parametere.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
600-0083	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet gyldig sleidenummer. Arbeidet utføres med sleidenummer 1. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ugyldig topptekst.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sleidenummeret må legges inn i toppteksten.</p>
600-00A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Det mangler data om arbeidsposisjonen. Derfor er automatisk verktøyvalg ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene er ikke lagt inn riktig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn data på nytt.</p>
600-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Det mangler data om arbeidsretningen. Derfor er automatisk verktøyvalg ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene ble ikke lagt inn riktig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn data på nytt.</p>
600-00AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Det mangler data om arbeidsmåten. Derfor er automatisk verktøyvalg ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene ble ikke lagt inn riktig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn data på nytt.</p>
600-00B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen tilgjengelige bor med tilstrekkelig effektiv lengde, så gjennom boringen kan ikke utføres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen nøyaktig passende verktøy er tilgjengelige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Utvid databasen om mulig.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-00B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet egnet innvendig skrubbeverktøy, og derfor kan bare et delområde bearbeides. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen nøyaktig passende verktøy er tilgjengelige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Utvid databasen om mulig.</p>
600-00B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet egnet innv. glattdreiningsverktøy og derfor kan bare et delområde bearbeides. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen nøyaktig passende verktøy er tilgjengelige.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Utvid databasen om mulig.</p>
600-00B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen passende verktøy er tilgjengelig (ideelt verkt., alt.verkt., nødverkt.: %2)! %3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Databasen er for liten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi flere verktøy, eller forhøy de mulige toleranseverdiene.</p>
600-00B5	<p><b>Error message</b></p> <p>Ukjent verktøytype ønsket. Derfor er automatisk verktøyvalg ikke mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil på angivelse av verktøytype.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi verktøytypen på nytt.</p>
600-00CC	<p><b>Error message</b></p> <p>Den 1. boregrensediameteren kan ikke være mindre enn den 2. boregrensediameteren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UBD2 &gt; UBD1</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Skift ut innholdet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-00F9	<p><b>Error message</b></p> <p>Pga. teknologisk nødvendige skjæregrenser må visse bearbeidingsområder utelates. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Skjærebegrensninger for kjoksen</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Spenn fast delen på en annen måte.</p>
600-0101	<p><b>Error message</b></p> <p>Med de tilgjengelige data om arbeidsmåte, -posisjon og -retning er ingen verktøyvalg mulig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataene er ikke lagt inn riktig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn data på nytt.</p>
600-0149	<p><b>Error message</b></p> <p>I ferdigemnekonturen er det registrert elementer med ukjent bearbeidingsdata. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil i analysen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Les inn konturen én gang til, og start AAG på nytt.</p>
600-0181	<p><b>Error message</b></p> <p>Start- eller overløpslengden på gjengen er for lang. Kollisjon med emne eller spennbakke. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Start- eller overløpslengden er definert for lang.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger start- eller overløpslengden.</p>
600-0189	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyets sekundære arbeidsretning er ugyldig, derfor blir ikke frontelementene glattedreid. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sideskjæret for planbearbeiding er feil eller ikke definert</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer sideskjæret korrekt.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-01C3	<p><b>Error message</b> Det ble ikke definert attributter for gjengen. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ingen gjengeattributter er definert.</p> <p><b>Error correction</b> Definer gjengeattributt.</p>
600-01C4	<p><b>Error message</b> Konturen inneholder gjenger med kantelementer som ikke er ferdig bearbeidet. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ubearbeidede konturområder.</p> <p><b>Error correction</b> Bearbeid dem manuelt, eller etter ny oppspenning.</p>
600-01C9	<p><b>Error message</b> Det er definert mer enn 6 gjenger innenfor en arbeidsposisjon. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble definert mer enn 6 gjenger for ett bearbeidingssted.</p> <p><b>Error correction</b> Definer maksimum 6 gjenger per bearbeidingssted.</p>
600-0211	<p><b>Error message</b> Rå- og ferdigemnet stemmer ikke med hverandre. Ønsket del kan ikke fremstilles på denne måten. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Delene ble definert feil.</p> <p><b>Error correction</b> Slett en del og definer den på nytt.</p>
600-0212	<p><b>Error message</b> Konturdreieretning kan ikke defineres. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Delene ble definert feil.</p> <p><b>Error correction</b> Slett delene og definer dem på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0213	<p><b>Error message</b>  Råemnekonturen inneholder uopprettelige feil.  Bearbeidingen er derfor ikke mulig.  %1</p> <p><b>Cause of error</b>  Delen ble definert feil.</p> <p><b>Error correction</b>  Slett delen og definer den på nytt.</p>
600-0214	<p><b>Error message</b>  Ferdigemnekonturen inneholder uopprettelige feil.  Bearbeidingen er derfor ikke mulig.  %1</p> <p><b>Cause of error</b>  Delen ble definert feil.</p> <p><b>Error correction</b>  Slett delen og definer den på nytt.</p>
600-0215	<p><b>Error message</b>  Du har ennå ikke angitt en programoverskrift.  Bearbeidingen kan ikke starte før den er angitt.  %1</p> <p><b>Cause of error</b>  Programoverskriften ble ikke opprettet, eller den har en gammel struktur.</p> <p><b>Error correction</b>  Opprett programoverskriften.</p>
600-0229	<p><b>Error message</b>  Hjørnet er ikke egnet for delepunktet. Forutsetning:  Innv. hjørnevinkel &gt; 180° – innovervendt kopivinkel.  %1</p> <p><b>Cause of error</b>  AAG (automatisk generering av arbeidsplan) kan ikke følge den bearbeidingsstrategien som det valgte delepunktet gir. Delepunktet blir ignorert.</p> <p><b>Error correction</b>  Bearbeidingen må gjennomføres med interaktiv generering av arbeidsplan (IAG), eller delepunktet må flyttes.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-022A	<p><b>Error message</b></p> <p>Konturelem. som skal bearb. gjen. delepunktet, ligger innenfor chuckstørrelsen. Delepunktet blir slettet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Delepunktet ligger innenfor spennområdet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Enten må oppspenningen forandres, eller delepunktet må flyttes.</p>
600-0239	<p><b>Error message</b></p> <p>Alle eller ingen av de sekundære bearbeidingene må defineres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0261	<p><b>Error message</b></p> <p>Fresing av lomme/øy er ennå ikke mulig. Alternativt blir konturen frest. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En figur ble definert uten angivelse av attributt. Det ble ikke angitt om den skulle bearbeides utvendig eller utvendig. Det antas derfor at det skal utføres lommebearbeiding.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilordne konturattributter.</p>
600-0262	<p><b>Error message</b></p> <p>Fresradiusen lar seg ikke bestemme ut fra konturen. Det brukes en standardfres (%2). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konturen har ingen runde innvendige hjørner. Dermed er det ikke mulig å bestemme fresdiameteren.</p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0263	<p><b>Error message</b></p> <p>Konturdreieretningen er ikke definert. Fresradiusen kan ikke defineres ==&gt; standardfres (%2 diam.) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konturen er åpen. Åpne konturer kan bare graveres.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0264	<p><b>Error message</b></p> <p>Bearbeidingssiden er ikke entydig. Avhengig av dybden velges en bearbeidingsside. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ingen konturattributter ble tilordnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilordne konturattributter.</p>
600-0265	<p><b>Error message</b></p> <p>Lommer kan bare bearbeides innvendig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lommen ble enten tilordnet attributtet Kontur eller attributtet Utvendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilordne attributtet Innvendig.</p>
600-0266	<p><b>Error message</b></p> <p>Øyer kan bare bearbeides utvendig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Øyen ble enten tilordnet attributtet Kontur eller attributtet Innvendig.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilordne attributtet Utvendig.</p>
600-0267	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet med %2 diameter ble ikke funnet. Alternativt velges et verktøy med %3 diameter. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det aktuelle verktøyet er ikke i revolveren eller i filen, eller verktøyet med den angitte diameteren er ikke særlig godt egnet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Klargjør verktøyene, eller forandre på parameteren.</p>
600-02D9	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verkt. funnet. På forsiden må det arbeides med et venstre- og på baksiden med et høyreverktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien mot parameterne til verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-02DA	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet verktøy i filen som kan utføre bearbeidingen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne.</p>
600-02DB	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet verktøy i filen som kan utføre bearbeidingen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien mot parameterne til verktøyet.</p>
600-02DC	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy ble funnet med tillatt sekundær arbeidsretning for bearbeidingen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02DD	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Med den angitte innstillings- og spissvinkelen kan ikke konturen bearbeides %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
600-02DE	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Skjærebredde (uten radius) på verktøyet er for stor for innstikket. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02DF	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Stikkdybden på verktøyet er ikke tilstrekkelig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02EO	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet med rotasjonsretning som passer til konturens bearbeidingside og fresretningen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Systemet søker etter et verktøy med en rotasjonsretning som ennå ikke er definert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>I bearbeidingsattributtene endres medfres til motfres og omvendt.</p>
600-02E1	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Bearbeidningen er bare mulig med stasjonære verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Bearbeidingen er bare mulig med fremkjørbare verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller fortanningen på fresen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02E4	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Den effektive lengden er ikke tilstrekkelig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02E5	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller fresdiameteren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-02E6	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller fresvinkelen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02E7	<p><b>Error message</b></p> <p>Multiverktøy støttes ikke og blir derfor forkastet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automatisk verktøyvalg fungerer ikke for multiverktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p>
600-02E8	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet noe verktøy som også passer i verktøyfestet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyets festetype og verktøyholderens festetype stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ved feil festetype må festetypen til verktøyet justeres etter festetypen til festeplassene på verktøyholderen.</p>
600-02E9	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Den effektive lengden er ikke tilstrekkelig. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-02EA	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller bordiameteren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02EB	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller spissvinkelen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02EC	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller tappdiameteren . %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02ED	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller tapplengden. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-02EE	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller forsenkningsvinkelen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02EF	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller gjengestigningen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02F0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Kontroller sentreringsvinkelen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimeringen sletter alle verktøyene fordi de ser ut til å være uegnet for AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller parameterne i geometrien med parameterne for verktøyet.</p>
600-02F1	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen verktøy funnet. Verktøyene mangler data om skjærematerialet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke lagt inn skjærematerialer for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn skjæremateriale for verktøyet.</p>
600-0301	<p><b>Error message</b></p> <p>Utvalgparameterne for type verktøyvalg er ikke definert. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under parametring.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn parameteren for type verktøyvalg i redigeringsprogrammet for parametere.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0302	<p><b>Error message</b></p> <p>Det angitte sleidennummeret har ingen definerte verktøy- og revolverdata. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under parametring.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn parameteren for type verktøyvalg i redigeringsprogrammet for parametere.</p>
600-0304	<p><b>Error message</b></p> <p>Det kan bare arbeides med revolveren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automatisk magasinplasstilordning støttes ikke av AAG (automatisk generering av arbeidsplan).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn parameteren for type verktøyvalg i redigeringsprogrammet for parametere.</p>
600-0305	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig tilordning sleide/spindel i programoverskriften. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil parameterbeskrivelse i programoverskriften</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på programoverskriften.</p>
600-0306	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig angiv. av sleidennummer i programoverskriften. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil parameterbeskrivelse i programoverskriften</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre på programoverskriften.</p>
600-0307	<p><b>Error message</b></p> <p>Festetypen for verktøyet %2 passer ikke med noen festetyper i revolveren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ved automatisk verktøyvalg fra fil utføres det en sammenligning av festetypen for revolveren med festetypen for verktøyet. Festetypene må stemme overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilpass festetypene.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
600-0309	<p><b>Error message</b></p> <p>Det valgte verktøyet står ikke i revolveren. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Revolveren har blitt feil tilordnet, eller parameteren for verktøyvalg er stilt inn feil.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sett verktøyvalg på NY for revolvertilordning, og start INI_REVBELEGUNG.</p>
600-030A	<p><b>Error message</b></p> <p>Revolveren er full. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Revolveren er full.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller revolvertilordningen og fjern overflødige verktøy.</p>
600-030B	<p><b>Error message</b></p> <p>Utvalgparameterne for type verktøyvalg ikke definert. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Feil under parametring.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Still inn parameteren for type verktøyvalg i redigeringsprogrammet for parametere.</p>
600-030C	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet %2 er ikke egnet for festet %3. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pga. festetypen og det foretrukne festet i verktøyholderbeskrivelsen passer verktøyet verken i den ideelle plassen, den alternative plassen eller nødplassen. Verktøyet blir derfor bare satt i en ledig plass.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Gi festeplassene i verktøyholderbeskrivelsen en beskrivelse som stemmer.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>600-030D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Det finnes ikke flere ledige verktøyfester, eller verktøyet passer ikke i holderen pga. festetypen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyholderen er full, eller verktøyet eller de ledige plassene i holderen har ikke samme festetype.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ved feil festetype må festetypen til verktøyet justeres etter festetypen til festeplassene på verktøyholderen.</p>
<b>600-030E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Det ble ikke funnet noe verktøy som også passer i verktøyfestet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyets festetype og verktøyholderens festetype stemmer ikke overens.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ved feil festetype må festetypen til verktøyet justeres etter festetypen til festeplassene på verktøyholderen.</p>
<b>600-030F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet %2 har ikke kam- eller plassnummer. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det skulle det vært lagt inn et kam- eller kodenummer for verktøyene i databasen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Legg inn koden eller kamnummeret i verktøydataene.</p>
<b>600-0379</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet ligger ikke i databasen (ID-nummer %2). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyet ble satt direkte inn i revolveren.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lagre verktøydataene i databasen.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
600-0399	<p><b>Error message</b></p> <p>Spindelen er ikke klargjort, og derfor er det ikke mulig med reverskjørt bearbeiding med denne oppspenningen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Spindelen har en konstant diameter.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Slett delen og definer den på nytt.</p>
603-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Konturområde kan ikke bearbeides med aktivt verktøy.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dette er sannsynligvis en definisjonsfeil for råemnet, dvs. at grensekonturen ligger utenfor råemnet i nærheten av fremkjøringsselementet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller råemnedefinisjonen i NC-programmet, og korrigjer eventuelt råemnedefinisjonen.</p>
603-0161	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke mulig å forlenge grensekonturen i fremkjøringsvinkelen fordi det da oppstår en kontursløyfe. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fremkjøringsvinkelen er valgt slik at grensekonturen skjærer seg selv hvis den forlenges i fremkjøringsvinkelen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en fremkjøringsvinkel som utelukker en kontursløyfe, eller velg et annet arbeidsområde.</p>
603-0162	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke mulig å forlenge grensekonturen i frakjøringsvinkelen fordi det da oppstår en kontursløyfe. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tilbakekjøringsvinkelen er valgt slik at grensekonturen skjærer seg selv hvis den forlenges i tilbakekjøringsvinkelen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en tilbakekjøringsvinkel som utelukker en kontursløyfe, eller velg et annet arbeidsområde.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0164	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i ferdigemne- eller råemnedefinisjon. Startelementet for BEA-området ligger utenfor råemnet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dette er sannsynligvis en definisjonsfeil for råemnet, dvs. at grensekonturen ligger utenfor råemnet i nærheten av fremkjøringselementet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller råemnedefinisjonen i NC-programmet, og korreger eventuelt råemnedefinisjonen.</p>
603-0165	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil i ferdigemne- eller råemnedefinisjon. Et sluttelement for BEA-området ligger utenfor råemnet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dette er sannsynligvis en definisjonsfeil for råemnet, dvs. at grensekonturen ligger utenfor råemnet i nærheten av fremkjøringselementet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller råemnedefinisjonen i NC-programmet, og korreger eventuelt råemnedefinisjonen.</p>
603-0182	<p><b>Error message</b></p> <p>Pga. verktøyets skjæregeometri blir det stående igjen restmateriale. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ugunstig valg av verktøy.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et verktøy med en slik skjæregeometri at det kan bearbeide lommer i konturen.</p>
603-01A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Det totale arbeidsområdet er en nedsenkingskontur og ble slettet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syklusen var ikke ment for bearbeiding av nedsenkingskonturer. Siden hele grensekonturen ble identifisert som en nedsenkingskontur, ble den slettet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg enten syklusen "med nedsenking", eller velg et annet arbeidsområde.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-01A3	<p><b>Error message</b></p> <p>For mange nedsenkingsområder. Syklusen kan ikke utføres pga. manglende minneplass. Reduser arbeidsområdet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nedsenkingskonturene blir lagret internt i en konturliste. Siden det ikke var nok minne til å lagre alle nedsenkingskonturene, måtte syklusen avbrytes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Forsøk å utføre syklusen med et mindre arbeidsområde.</p>
603-01E0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulovlig posisjon på råemnehjørnet (X1,Z1) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Emnets hjørne ble definert slik at råemnet ikke omslutter ICP-konturen fullt ut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korriger koordinatene (X1,Z1)</p>
603-01E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Det blir stående igjen restmateriale i innstikket pga. innstikkverktøyets skjærebredde. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du valgte et arbeidsområde hvor verktøyet ikke når alle punkt på grensekonturen pga. skjæregeometrien.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet verktøy eller et annet arbeidsområde.</p>
603-0242	<p><b>Error message</b></p> <p>I det valgte konturområdet har syklusen ingenting å bearbeide. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dette kan forekomme når toleransen er større enn maksimumsavstanden mellom grensekontur og råemnekontur.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en mindre toleranse eller et annet arbeidsområde.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0243	<p><b>Error message</b></p> <p>I det valgte konturområdet har syklusen ingenting å bearbeide. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Du valgte toleranser som var større enn maksimumsavstanden mellom grensekonturen og råemnekonturen eller ny bearbeiding av et allerede bearbeidet område.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en mindre toleranse eller et annet arbeidsområde.</p>
603-0244	<p><b>Error message</b></p> <p>Langsgående skjærebegrensning er ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble definert en langsgående skjærebegrensning, og verktøyet er posisjonert slik at skjærebegrensningen skjærer grensekonturen for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Verktøyet må posisjoneres på den samme siden av skjærebegrensningen som grensekonturen som skal bearbeides. Posisjoner verktøyet tilsvarende.</p>
603-0245	<p><b>Error message</b></p> <p>Tverrgående skjærebegrensning ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble definert en tverrgående skjærebegrensning, og verktøyet er posisjonert slik at skjærebegrensningen skjærer grensekonturen for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Verktøyet må posisjoneres på den samme siden av skjærebegrensningen som grensekonturen som skal bearbeides. Posisjoner verktøyet tilsvarende.</p>
603-0247	<p><b>Error message</b></p> <p>Umulig å beregne ekvidistant toleransekontur. Syklusen kan ikke utføres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble returnert en feilmelding fra ekvidistansen, og ekvidistansen ble ikke utført.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ta kontakt med kundeservice.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0261	<p><b>Error message</b></p> <p>Bearbeidingen er ikke mulig med det valgte verktøyet. Velg et annet verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den sekundære bearbeidingsretningen som skriver seg fra skjæregeometrien, er ikke lagt inn i WZ_NORM. Det er derfor ulovlig å vende verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet verktøy.</p>
603-0281	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyposisjon ukjent. Verktøyet må posisjoneres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble definert en langsgående skjærebegrensning. Det er ikke definert gyldige posisjonskoordinater for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet.</p>
603-0282	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyposisjon ukjent. Verktøyet må posisjoneres. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble definert en tverrgående skjærebegrensning. Det er ikke definert gyldige posisjonskoordinater for verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet.</p>
603-0283	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet er posisjonert nøyaktig på den langsgående skjærebegrensningen. Udefinerbart arbeidsområde. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å slå fast på hvilken side av den langsgående skjærebegrensningen at grensekonturen skal bearbeides. Årsaken er at verktøyet står nøyaktig på begrensningsaksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet på den siden av den langsgående skjærebegrensningen som skal bearbeides.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0284	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyet er posisjonert nøyaktig på den tverrgående skjærebegrensningen. Udefinerbart arbeidsområde. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke mulig å slå fast på hvilken side av den tverrgående skjærebegrensningen at grensekonturen skal bearbeides. Årsaken er at verktøyet står nøyaktig på begrensningsaksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet på den siden av den tverrgående skjærebegrensningen som skal bearbeides.</p>
603-02A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Skrubbsyklusen ble oppkalt med et uegnet verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Select another tool.</p>
603-02A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Innstikksyklusen ble oppkalt med et uegnet verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet verktøy.</p>
603-02A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Glattdreiningssyklusen ble oppkalt med et uegnet verktøy. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet verktøy.</p>
603-02A4	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (+Z) eller sideskjæret (+X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-02A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (+Z) eller sideskjæret (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (+Z) eller sideskjæret (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02A7	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (+X) eller sideskjæret (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (+X) eller sideskjæret (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeldende verktøy, verken med hoved- (+X) eller sideskjæret (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-02AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeldende verktøy, verken med hoved- (-Z) eller sideskjæret (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (-Z) eller sideskjæret (+X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (-Z) eller sideskjæret (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (-X) eller sideskjæret (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeldende verktøy, verken med hoved- (-X) eller sideskjæret (+X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
603-02AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Kontuomr. kan ikke bearb. med gjeld. verktøy, verken med hoved- (-X) eller sideskjæret (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet kontuområde eller et annet verktøy.</p>
603-02B0	<p><b>Error message</b></p> <p>Arbeidsretningen til verktøyet er uforenlig med konturretn. Langsg.- el. tverrg. sykl. kan ikke utf. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>En langsgående eller tverrgående syklus ble kalt opp med et verktøy som har en bearbeidingsretning som ikke stemmer med retningen på grensekonturen. Det er imidlertid ikke tillatt Å VENDE verktøyet, da det vil gjøre den langsgående syklusen til en tverrgående syklus og omvendt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg et annet verktøy eller endre bearbeidingsretningen.</p>
603-02B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Innstikket kan ikke bearbeides med det valgte verktøyet. Kontroller INNSTIKK og VERKTØYVALG. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Enten forsøkte du å bearbeide et innstikk med bredde 0, eller du forsøkte å bearbeide et radialt innstikk med et aksialt innstikkverktøy eller omvendt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller innstikk og verktøyvalg.</p>
603-02C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke tillatt å kjøre frem til grensekonturen i denne fremkjøringsvinkelen pga. verktøyets skjæregeometri. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fremkjøring til grensekonturen med det forhåndsinnstilte verktøyet er ikke tillatt i denne vinkelen, da det i så fall må skjæres med sideskjæret.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en annen fremkjøringsvinkel eller et annet verktøy.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-02C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Ikke tillatt å kjøre tilbake fra grensekonturen i denne tilbakekjøringsvinkelen pga. verktøyets skjæregeometri. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tilbakekjøring fra grensekonturen med det forhåndsinnstilte verktøyet i denne vinkelen er ikke tillatt, da det i så fall må skjæres med sideskjæret.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en annen fremkjøringsvinkel eller et annet verktøy.</p>
603-02C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Tverrgående skjærebegrensning er ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensekonturen i skrubbsyklusen kan ikke bearbeides pga. den gjeldende verktøyposisjonen og den valgte tverrgående skjærebegrensningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet slik at det står på den andre siden av skjærebegrensningsaksen, eller velg en annen tverrgående skjærebegrensning.</p>
603-02C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Langsgående skjærebegrensning er ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensekonturen i skrubbsyklusen kan ikke bearbeides pga. den gjeldende verktøyposisjonen og den valgte langsgående skjærebegrensningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet slik at det står på den andre siden av skjærebegrensningsaksen, eller velg en annen langsgående skjærebegrensning.</p>
603-02E1	<p><b>Error message</b></p> <p>Langsgående skjærebegrensning er ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensekonturen i innstikksyklusen kan ikke bearbeides pga. den gjeldende verktøyposisjonen og den valgte tverrgående skjærebegrensningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet slik at det står på den andre siden av skjærebegrensningsaksen, eller velg en annen langsgående skjærebegrensning.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Tverrgående skjærebegrensning er ikke mulig med gjeldende verktøyposisjon. Posisjoner verktøyet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensekonturen i innstikksyklusen kan ikke bearbeides pga. den gjeldende verktøyposisjonen og den valgte tverrgående skjærebegrensningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet slik at det står på den andre siden av skjærebegrensningsaksen, eller velg en annen tverrgående skjærebegrensning.</p>
603-0301	<p><b>Error message</b></p> <p>For lite minne for enkelte konturområder. Syklus ikke utførbar. Reduser arbeidsområdet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grensekonturen veksler så ofte med emnekonturen at de enkelte grensekonturområdene ikke lenger kan lagres i konturlisten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Reduser arbeidsområdet og prøv på nytt.</p>
603-0321	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2 eller WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0322	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 4 eller WO 6 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0323	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0324	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0325	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1 eller WO 2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0326	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0327	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 3 eller WO 4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0328	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 4 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0329	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5 eller WO 6 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-032A	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-032B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 7 eller WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-032C	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-032D	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2, WO 3, WO 5 eller WO 6 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-032E	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 2, WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-032F	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 8, WO 3 eller WO 4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-0330	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 4, WO 5, WO 7 eller WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-0331	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 3, WO 5 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-0332	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2, WO 4, WO 6 eller WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidingen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0333	<p><b>Error message</b></p> <p>Arbeidskonturen går utenfor rotasjonssentret. Endre de aktuelle koordinatene. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konturhjørnepunktene for bearbeidingen ble programmert slik at de ligger på den andre siden av rotasjonssentrum</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi koordinater som gjør at hele konturen blir liggende på samme side av rotasjonssentrum</p>
603-0334	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen arbeidsflate Syklusen har ingenting å bearbeide. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Bearbeidingskonturen består bare av én akseparallellell distanse, og dermed kan ikke syklusen beregne noen bearbeidingsflate.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Endre de angitte koordinat</p>
603-0335	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøyposisjon ikke tillatt. Posisjoner foran eller eventuelt over arbeidsområdet. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Med den angitte verktøyposisjonen kan ikke syklusen kjøre frem til startpunktet for bearbeidingen uten at det oppstår fare for kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Posisjoner verktøyet foran eller eventuelt over arbeidsområdet</p>
603-0336	<p><b>Error message</b></p> <p>RAM-minnet er fullt. Ta kontakt med kundeservice. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er ikke nok tilgjengelig dataminne for konturberegningen</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Dette kan bare løses av servicepersonell.</p>



Feilnummer	Beskrivelse
603-0337	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for dreiearbeid Velg et dreieverktøy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidningen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-0338	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for innstikkarbeid Velg et stikkverktøy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene. OBS: Valg av verktøy bestemmer om bearbeidningen skal skje til venstre eller høyre for konturen.</p>
603-0339	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidningen Velg WO 1, WO 3 eller WO 2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-033A	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidningen Velg WO 1, WO 3 eller WO 4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidningen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-033B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2, WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-033C	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 2, WO 8 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-033D	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 4, WO 6 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-033E	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 4, WO 6 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-033F	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 7 eller WO 6 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0340	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 7 eller WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0341	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0342	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 3, WO 4 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>603-0343</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0344</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0345</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0346</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 7, WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
<b>603-0347</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0348</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 2 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0355</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
<b>603-0356</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 7, WO 8 eller WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0357	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0358	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 2 eller WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0359	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-035A	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 3, WO 4 eller WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-035B	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-035C	<p><b>Error message</b></p> <p>Feil verktøy for bearbeidingen Velg WO 5, WO 6 eller WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-035D	<p><b>Error message</b></p> <p>Hovedskjæreretningen passer ikke til konturen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble valgt et uegnet verktøy for den forestående bearbeidingen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg ett av de foreslåtte verktøyene</p>
603-0360	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig verktøysinnretning for plansyklus (skrubbing)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For plansyklusen er det ikke mulig med verktøyretning 2 og 6 ved grovfresing.</p> <p><b>Error correction</b></p>
603-0361	<p><b>Error message</b></p> <p>Ugyldig verktøysinnret. for langsgående syklus (skrubbing)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For den langsgående syklusen er det ikke mulig med verktøyretning 4 og 8 ved grovfresing.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Feilnummer	Beskrivelse
603-0366	<p><b>Error message</b></p> <p>The cycle cannot completely create the programmed contour; residual material will remain. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aufgrund von z. B. der Schneidengeometrie und/oder dem Anstellwinkel zwischen Werkzeug und Werkstück kann der Zyklus Teile der programmierten Kontur nicht erreichen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Prüfen Sie die aktuelle Bearbeitungssituation und beurteilen Sie, ob</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- die zu bearbeitende Kontur</li> <li>- das gewählte Werkzeug</li> <li>- die gewählte Anstellung</li> <li>- der programmierte Zyklus</li> </ul> <p>der geforderten Bearbeitung entspricht bzw. korrigieren Sie diese.</p> <p>Prüfen Sie, ob ein evtl. nachfolgender (Schlicht-)Zyklus das Restmaterial ohne Überlastung des Werkzeugs bearbeiten kann und korrigieren Sie auch hier gegebenenfalls die oben genannten Parameter.</p> <p>Falls das verbleibende Restmaterial für ihre Bearbeitungssituation akzeptabel ist, können Sie diese Meldung ignorieren.</p>
605-024E	<p><b>Error message</b></p> <p>Programmert snittedybde for liten %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Den programmerte verdien er for liten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller NC-programmet</p>
605-0278	<p><b>Error message</b></p> <p>Mateaksen bremses allerede i gjengen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Overflytslengden P i gjengesyklusen G31 er mindre enn skjærebredde SB til det benyttede verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Velg en overflytslengde P som minst er like stor som skjærebredde SB til verktøyet, eller velg et verktøy med mindre skjærebredde SB</p>



Feilnummer	Beskrivelse
605-0279	<p><b>Error message</b></p> <p>Mateaksen akselereres fortsatt i gjengen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Startbanen til mateaksen for liten. Den nødvendige verktøyhastigheten for korrekt skjæring av gjenger blir ikke oppnådd.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Øk startlengde B</p>
605-027A	<p><b>Error message</b></p> <p>Formidlet startlengde for kort %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plassen for startlengden som ble automatisk fastsatt ved inn- eller understikk, er for kort.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer startlengden, eller øk inn- eller understikk</p>
605-027B	<p><b>Error message</b></p> <p>Formidlet overflytslengde for kort %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plassen for overflytslengden som ble automatisk fastsatt ved inn- eller understikk, er for kort.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Programmer overflytslengden, eller øk inn- eller understikk</p>
605-032C	<p><b>Error message</b></p> <p>TOOL_P konfigurert uten verktøymagasin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det ble angitt bane til en pocket table i maskinkonfigurasjonen selv om det ikke er konfigurert noen verktøymagasiner. Tilganger til PLS-kjøretidssystemet på pocket table er bare aktivert via symbolnavnet TOOL_P for verktøymagasiner.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilpasse maskinkonfigurasjon: - Slett baneangivelsen TOOL_P for pocket table hvis det ikke er konfigurert noen verktøymagasiner.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
605-032D	<p><b>Error message</b></p> <p>Verktøymagasinet uten baneangivelse for TOOL_P konfigurert</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Det er konfigurert verktøymagasiner uten baneangivelsen TOOL_P for pocket table.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tilpasse maskinkonfigurasjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legg inn symbolnavnet TOOL_P for pocket table i CfgTable-Path</li> <li>- Legg inn bane til pocket table under TOOL_P</li> </ul>
605-0342	<p><b>Error message</b></p> <p>Aktiv verktøy plass ikke kjent</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Verktøyutskiftningen ble avbrutt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korriger den eventuelt ubekreftede feilmeldingen og gjenta verktøyutskiftningen.</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
605-0344	<p><b>Error message</b></p> <p>Overvåkn. av beskytt.soner i aksesystem med B-akse ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Overvåkningen av beskyttelsessoner i aksesystemet tar ikke hensyn til posisjonsendringer for verktøyet som er gjort i rundakser (f.eks. B-akse).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er nødvendig å aktivere utvidet overvåkning av beskyttelsessoner (MP_enhancedProtZone = 2: Machine base system)</li> <li>- I tillegg er det nødvendig å utføre tilpasninger innen kinematikken for maskiner med baksidebearbeiding</li> <li>- Ta kontakt med maskinprodusenten</li> <li>- Meld fra til kundeservice</li> </ul>
605-0358	<p><b>Error message</b></p> <p>Startblokken til kanal &lt;%2&gt; kan ikke nås, da andre kanaler allerede venter i synkronpunktet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The starting blocks were set on the individual channels in such a manner that, because of sync. points, they cannot be reached.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Cancel the mid-program startup, and set the starting block before the sync. point.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
605-0359	<p><b>Error message</b></p> <p>Programkjøring sperret på grunn av en alvorlig feil (f.eks. konfigurasjonsdata eller tabeller) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The configuration data or tables are not complete. Reliable program execution cannot be performed. See the LogFile.log for more information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the configuration data and complete the tables.</p>
605-035A	<p><b>Error message</b></p> <p>Et råemne er ikke definert for dreiesyklusen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For beregning av veiene trenger dreiesyklusen en råemnedefinisjon. Denne råemnedefinisjonen tilsvarer ikke det definerte råemnet fra BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Definer et råemne for dreiesyklusen med FUNCTION TURNDATA BLANK.</p>
606-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Det er ikke mulig å beregne kjøreavstanden %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Helt uegnet ferdigemne- eller råemnekontur.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller konturen.</p>
606-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Område som skal bearbeides, er ikke angitt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dersom feilen oppstår under TURN-PLUS, dreier det seg om en intern programvarefeil, fordi syklusen ikke må aktiveres uten fastsetting av et arbeidsområde.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Meld fra til kundeservice.</p>
606-02E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Negativ sikkerhetsavstand er ikke tillatt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Globale bearbeidingsparametere er feil, eller sikkerhetsavstanden er satt til en ikke tillatt verdi</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Bearbeid de globale bearbeidingsparametere, eller still inn sikkerhetsavstanden før syklusoppkallingen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
606-0343	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen gyldig snittdybde er angitt, syklusen arbeider med 2/3 av verktøyets maks. snittdybde %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Skjærelengden til det aktuelle verktøyet er for liten til å nå den programmerte snittdybden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kontroller verdien til skjærelengden, og programmer en passende snittdybde i bearbeidingssyklusen.</p>
606-0345	<p><b>Error message</b></p> <p>Intern lagringsplass for beregning av snitt er full %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Eksempel: 50 mm toleranse med skjæredybde 0,003 mm. Syklusen krever for mye minneplass til at alle skjærelinjene kan lagres.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Angi større skjæredybde.</p>
606-0385	<p><b>Error message</b></p> <p>For mange vinkelskritt for simultandreiesyklus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>På grunn av et vinkelområde med for høy oppløsning tar beregningen av simultandreiesyklusen for lang tid. Oppløsningen ble redusert automatisk.</p> <p><b>Error correction</b></p>
606-0386	<p><b>Error message</b></p> <p>Ingen gyldig bearbeidingskontur for simultandreiesyklus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Syklusen har fått en ugyldig kontur.</li> <li>– Intern programvarefeil.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kontroller konturen: Råemne-, verktøyholder- og bearbeidingskontur må være lukket. Alle elementer må være større enn 0.</li> <li>– Ta kontakt med kundeservice.</li> </ul>

Feilnummer	Beskrivelse
606-0387	<p><b>Error message</b> Konturelementene er ikke riktig markert (simultandreiing)</p> <p><b>Cause of error</b> Konturelementene til midtpunktbanen er ikke riktig markert for simultandreiesyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Følgende betingelser må overholdes: – Et åpent område i konturen må være merket med «CYC». – Områdets begynnelseselement må være første element i konturen.</p>
606-0388	<p><b>Error message</b> Internal error in the simultaneous turning cycle</p> <p><b>Cause of error</b> Simultandreiesyklus kunne ikke utføres grunnet en intern feil.</p> <p><b>Error correction</b> – Ta hensyn til ytterligere informasjon under «INTERN INFO». – Generer servicefiler, og ta kontakt med kundeservice.</p>
606-0389	<p><b>Error message</b> Konturen kan ikke bearbeides fullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Med de valgte parametrene kan simultandreiesyklusen ikke slipe fullstendig uten kollisjon.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass området til stillingsvinkelen i syklusen så vidt dette lar seg gjøre teknisk sett, og velg eventuelt et annet verktøy til bearbeidingen.</p>
606-038B	<p><b>Error message</b> Simultandreiing: Verktøyet for langt bak angivelseskonturen</p> <p><b>Cause of error</b> For en korrekt til-/frakjøring kan verktøyet langs Z-aksen ikke være «bak» råemnet eller bearbeidingskonturen.</p> <p><b>Error correction</b> Posisjoner verktøyet lengre vekk fra spennpatronen (langs Z +) for å muliggjøre riktig til-/frakjøring.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
606-038C	<p><b>Error message</b> Svingebevegelsen fører til kollisjon med verktøyet</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kunne ikke dreie verktøyet fra utgangsposisjonen til startposisjon som ble beregnet ut i fra syklusen, og den kunne heller ikke dreie verktøyet fra sluttposisjonen tilbake til utgangsposisjonen.</p> <p><b>Error correction</b> Posisjoner verktøyet utenfor kollisjonsområdet og lengre vekk fra emnet.</p>
606-038D	<p><b>Error message</b> Simultandreiling: Skjæreradius kan ikke være 0</p> <p><b>Cause of error</b> Simultandreiesyklusen krever et verktøy med skjæreradius som er større enn null.</p> <p><b>Error correction</b> Velg et annet verktøy for bearbeidingen.</p>
606-038E	<p><b>Error message</b> Verktøyposisjon ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Ved åpne konturer må simultandreiesyklusen for verktøyposisjonen programmeres.</p> <p><b>Error correction</b> Angi om verktøyet skal arbeide til høyre eller venstre for konturen.</p>
606-038F	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig verktøykontur for simultandreiesyklus</p> <p><b>Cause of error</b> – Syklusen har fått en ugyldig kontur. – Intern programvarefeil.</p> <p><b>Error correction</b> – Kontroller konturen: Råemne-, verktøyholder- og bearbeidingskontur må være lukket. Alle elementer må være større enn 0. – Ta kontakt med kundeservice.</p>
606-0391	<p><b>Error message</b> Kunne ikke beregne kollisjonsfri til-/frakjøring</p> <p><b>Cause of error</b> Det var ikke mulig å beregne kollisjonsfrie til-/frakjøringsveier for den gitte dreiekonturen og posisjonen til verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Det er mulig at konturen ikke tillater noen kollisjonsfrie til-/frakjøringsveier. Kontroller konturen og korriger eventuelt posisjonen til verktøyet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
606-0392	<p><b>Error message</b> Ønsket stillingsvinkel kan ikke oppnås uten kollisjon</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kunne ikke gjennomføres fordi de programmerte stillingsvinklene kunne føre til kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program – tilpass stillingsvinkelen tilsvarende</p>
606-0393	<p><b>Error message</b> Ønsket stillingsvinkel ved konturstart kan ikke oppnås %1</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kunne ikke gjennomføres fordi de programmerte stillingsvinklene kunne føre til kollisjoner.</p> <p><b>Error correction</b> Endre NC-program – tilpass stillingsvinkelen tilsvarende</p>
606-0394	<p><b>Error message</b> Fri vinkel + skjærevinkel må være mindre enn 180 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Skjæret pluss frivinkelen må ikke overskride en vinkel på 180.</p> <p><b>Error correction</b> – Reduser frivinkelen, eller – Velg et annet verktøy</p>
606-0396	<p><b>Error message</b> Syklusen endrer stillingsvinkelen i startpunktet %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det ble definert en stillingsvinkel ved bearbeidingsstart sammen med alternativet Ikke kjør frem.</p> <p><b>Error correction</b> – Velg en annen fremkjøringsmåte – Kjør manuelt til ønsket stillingsvinkel</p>
606-0397	<p><b>Error message</b> Hjelpekontur feil på verktøyhode, kollisjonsovervåkning ikke mulig %1</p> <p><b>Cause of error</b> Beskrivelsen av verktøyhodet inneholder ikke noen lukket kapsel.</p> <p><b>Error correction</b> Tilpass eller korrigert beskrivelsen av verktøyhodet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
606-0398	<p><b>Error message</b> Wear comp. violates holder oversize %1</p> <p><b>Cause of error</b> Slitasjekorrigeringsene til verktøyet er større enn den valgte holdertoleransen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller slitasjekorrigeringsene og holdertoleransen, velg ev. et annet verktøy</p>
606-0399	<p><b>Error message</b> Overskridelse av maksimummating</p> <p><b>Cause of error</b> Ønsket mating må settes til å være mindre enn maksimal mating.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser ønsket mating, eller forstørr maksimal mating.</p>
606-039A	<p><b>Error message</b> Oppr. verktøysvinkel ikke i tillatt posisjoneringområde</p> <p><b>Cause of error</b> The pre-positioned tool angle violates the minimum or maximum inclination angle.</p> <p><b>Error correction</b> Either pre-position the tool angle within the permitted angle range or expand the angle range correspondingly</p>
606-039B	<p><b>Error message</b> %2 restmaterialet blir værende %1</p> <p><b>Cause of error</b> Målkonturen kan ikke bearbeides fullstendig. Restmateriale blir stående. Dette kan ha ulike årsaker, slik som at verktøyet ikke når de respektive områdene geometrisk, eller at det angitte posisjoneringsvinkelområdet gjør det umulig å nå restmaterialet.</p> <p><b>Error correction</b> Ta hensyn til restmateriale ved påfølgende bearbeiding</p>
606-039C	<p><b>Error message</b> Syklusen kan ikke finne den angitte målkonturen</p> <p><b>Cause of error</b> Med de definerte inndataparametrene og valgt verktøy kan syklusen ikke bearbeide målkonturen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger tilsvarende inndataparametre, tilpass målkonturen eller velg et egnet verktøy</p>



Feilnummer	Beskrivelse
606-039D	<p><b>Error message</b> Maksimal mating for verktøy er overskredet.</p> <p><b>Cause of error</b> Ønsket mating overskrider 2/3 av snittlengden til verktøyet. Snittlinjene blir eventuelt tilpasset.</p> <p><b>Error correction</b> Reduser ønsket mating, eller velg et passende verktøy</p>
606-039F	<p><b>Error message</b> Matingen passer ikke til skjærelengden</p> <p><b>Cause of error</b> Mulige årsaker: – Den gjeldende matingen er større enn den maksimale snittdybden – Den maksimale snittdybden er større enn 2/3 av den gjeldende skjærelengden</p> <p><b>Error correction</b> Reduser (maksimal) mating, eller bruk et passende verktøy</p>
606-03A0	<p><b>Error message</b> The safety clearance is too small %1</p> <p><b>Cause of error</b> The cycle requires a greater safety clearance in order to work without collision.</p> <p><b>Error correction</b> Program a greater safety clearance.</p>
60C-000B	<p><b>Error message</b> Ingen gyldig snitthastighet er programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-000C	<p><b>Error message</b> Ugyldig verktøydreieretning</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
60C-000D	<p><b>Error message</b> Dataene er fullstendig definert (% 2)</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-000E	<p><b>Error message</b> Det mangler angivelser for %2</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-000F	<p><b>Error message</b> Målpunktet må ligge bak startpunktet</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0010	<p><b>Error message</b> Angivelsen fra %2 passer ikke til angivelsen fra %3</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0011	<p><b>Error message</b> Verktøydiameteren er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
60C-0012	<p><b>Error message</b> Verktøystypen %2 passer ikke til bearbeidingen</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0013	<p><b>Error message</b> Verktøyet %2 passer ikke til bearbeidingen</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0014	<p><b>Error message</b> Ingen hodediameter eller modul er angitt</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0015	<p><b>Error message</b> Tanntallet til verktøyet passer ikke til tannhjulet Faktisk: %2 Nominell: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Syklusen kan ikke utføres med de gitte dataene.</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigjer forhåndsinnstillingene - Start programmet på nytt</p>
60C-0016	<p><b>Error message</b> Tilleggsdybdene kan ikke beregnes</p> <p><b>Cause of error</b> Det er ikke mulig å beregne tilleggsdybdene og matingene automatisk.</p> <p><b>Error correction</b> Varier antall snitt eller sett verdien på 0 (automatisk beregning av snittantall)</p>

Feilnummer	Beskrivelse
60F-0033	<p><b>Error message</b> Ferdigdelen ligger ikke lenger innenfor det aktuelle emnet. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Et område av ferdigdelkonturen, f.eks. et endepunkt, ligger utenfor det definerte råemnet. Denne merknaden har ingen innvirkning på programutførelsen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
612-0001	<p><b>Error message</b> Systemadvarsel: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Systemadvarsel. Det har oppstått en intern feil som kan utbedres. Prosessen avbrytes IKKE.</p> <p><b>Error correction</b></p>
612-0002	<p><b>Error message</b> Systemfeil: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det har oppstått en alvorlig feil. Prosessen avsluttes.</p> <p><b>Error correction</b></p>
620-004D	<p><b>Error message</b> Finner ikke verktøy-ID %1</p> <p><b>Cause of error</b> Det er lagt et verktøy til revolveren eller magasinet som ikke finnes i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern verktøyet fra revolveren/magasinet, eller legg det til i verktøytabellen.</p>
620-00C9	<p><b>Error message</b> Finner ikke verktøy ( %1)</p> <p><b>Cause of error</b> Det er lagt et verktøy til revolveren eller magasinet som ikke finnes i verktøytabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Fjern verktøyet fra revolveren/magasinet, eller legg det til i verktøytabellen.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
621-003F	<p><b>Error message</b> Diameter heliks større enn dobbel fresediameter %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the selected cutter diameter, material remains standing in the middle of the plunging helix.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller "Diameter of helix"</p>
621-0040	<p><b>Error message</b> Forboringer ble beregnet for en annen kontur %1</p> <p><b>Cause of error</b> For the calculation of the pilot hole positions, a different contour was programmed than the one in the current milling cycle.</p> <p><b>Error correction</b> Change the position marker of the pilot holes or exchange the contour to be machined</p>
621-0041	<p><b>Error message</b> Forboringer ble beregnet for annen virvelbredde %1</p> <p><b>Cause of error</b> Til beregning av forboringsposisjonen ble det programmert en annen virvelbredde enn i den aktuelle fresesyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger virvelbredden</p>
621-0042	<p><b>Error message</b> Forboringer ble beregnet med annen toleranse %1</p> <p><b>Cause of error</b> Til beregning av forboringsposisjonen ble det programmert en annen toleranse enn i den aktuelle fresesyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger toleransen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
621-0043	<p><b>Error message</b> Ingen hjørner tilgjengelige for utvirvling %1</p> <p><b>Cause of error</b> For slots and circular pockets, there are no corners to be milled trochoidally.</p> <p><b>Error correction</b> Program the machining operation as "Complete" or "W/o corner machining"</p>
621-0044	<p><b>Error message</b> Forboringer på den andre siden av konturen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Til beregning av forboringsposisjonen ble det programmert en annen verktøyposisjon enn i den aktuelle fresesyklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger verktøyposisjonen</p>
621-0045	<p><b>Error message</b> For stor verktøydiameter %1</p> <p><b>Cause of error</b> The tool diameter must be smaller than the plunging length or the diameter of the helix.</p> <p><b>Error correction</b> Use a suitable tool</p>
621-0047	<p><b>Error message</b> Fresediameter må være mindre enn virvelbredden %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the current cutter diameter and the programmed trochoid width, no trochoidal paths can be calculated.</p> <p><b>Error correction</b> Select a cutter with smaller diameter, or program a larger trochoid width</p>
621-0048	<p><b>Error message</b> Tilbakekjøringsradius større enn halve virvelbredden %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the programmed radius, the path for return lies outside of the trochoidal path.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller radius for return or a larger trochoid width</p>

Feilnummer	Beskrivelse
621-0049	<p><b>Error message</b> Virvelbredde mindre enn diameteren til nedsenkingsheliks %1</p> <p><b>Cause of error</b> The plunging paths lie partially outside of the trochoidal path.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller plunging helix or larger trochoid width</p>
621-004A	<p><b>Error message</b> Forboringer ikke tilgjengelige %1</p> <p><b>Cause of error</b> No position markers were programmed under the specified position marker.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the position marker</p>
621-004B	<p><b>Error message</b> Forboringsdybden mindre enn fresedybden %1</p> <p><b>Cause of error</b> Boredybden kan ikke være mindre enn fresedybden.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger bore- eller fresedybden</p>
621-004C	<p><b>Error message</b> Ingen virvelbredde er programmert %1</p> <p><b>Cause of error</b> Hvis virvelbredden ikke angis, kan det ikke beregnes noen baner fra syklusen.</p> <p><b>Error correction</b> Programmer virvelbredde</p>
621-004D	<p><b>Error message</b> Programmert toleranse for stor %1</p> <p><b>Cause of error</b> Toleransen er så stor at en innvendig bearbeiding av konturen ikke lenger er mulig.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger toleransen</p>

Feilnummer	Beskrivelse
621-004E	<p><b>Error message</b> Programmert virvelbredde for stor %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virvelbredden må være mindre enn not- eller firkantbredden, og det må tas hensyn til toleranseverdien.</p> <p><b>Error correction</b> Korriger virvelbredden</p>
659-004B	<p><b>Error message</b> Intern programvarefeil / 3D-grafikk avslått</p> <p><b>Cause of error</b> Intern programvarefeil i 3D-grafikken. Ytterligere av styringens driftstyper er ikke berørt av dette.</p> <p><b>Error correction</b> Start styringen på nytt</p>
663-04EA	<p><b>Error message</b> Feil oppstod ved lasting av en dialog: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Inntastingsboksen kunne ikke åpnes. Boksens beskrivelse fra maskinprodusenten er feilaktig eller mangler.</p> <p><b>Error correction</b> Ta kontakt med kundeservice Ta kontakt med maskinprodusenten</p>
900-0BB8	<p><b>Error message</b> Fil '%1' ikke funnet</p> <p><b>Cause of error</b> Filbanen som er angitt, refererer ikke til noen grafikkfil</p> <p><b>Error correction</b> - Velg en annen grafikkfil</p>
900-0BB9	<p><b>Error message</b> Intern melding kunne ikke sendes</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BBA	<p><b>Error message</b> Kunne ikke åpne konfigurasjonsserverkø</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>



Feilnummer	Beskrivelse
900-0BBB	<b>Error message</b> Konfigurasjonsdata kunne ikke leses '%1' <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
900-0BBC	<b>Error message</b> Kan ikke skrive konfigurasjonsdata '%1' <b>Cause of error</b> Feil i den systeminterne kommunikasjonen <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
900-0BBD	<b>Error message</b> Intern feil <b>Cause of error</b> Intern GRED-programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice.
900-0BBE	<b>Error message</b> Intern feil: %1 <b>Cause of error</b> Intern GRED-programvarefeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
900-0BBF	<b>Error message</b> Ugyldige data i grafikkfil: %1 <b>Cause of error</b> De eksisterende dataene kan ikke leses som grafikkdata <b>Error correction</b> - Korrigjer/fjern dataene, lagre dem, eller - slett grafikkfilen, og opprett filen på nytt
900-0BC0	<b>Error message</b> Ingen grafikkfil %1 <b>Cause of error</b> Angitt fil kan ikke leses som grafikkfil <b>Error correction</b> - Velg en annen grafikkfil

Feilnummer	Beskrivelse
900-0BC1	<p><b>Error message</b> Objekt '%1' mangler</p> <p><b>Cause of error</b> - Det mangler et objekt i den valgte grafikkfilen</p> <p><b>Error correction</b> - Tilføy tilsvarende objekt og lagre det, eller - slett grafikkfilen, og opprett filen på nytt</p>
900-0BC2	<p><b>Error message</b> Objekt '%1' er ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler objekt-elementer i den valgte grafikkfilen</p> <p><b>Error correction</b> - Korrigér og lagre tilsvarende objekt, eller - slett grafikkfilen, og opprett filen på nytt</p>
900-0BC3	<p><b>Error message</b> Objekt '%1' finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Objektet som vises, finnes allerede i den valgte grafikkfilen</p> <p><b>Error correction</b> - Fjern og lagre overflødig objekt eller - slett grafikkfilen, og opprett filen på nytt</p>
900-0BC4	<p><b>Error message</b> Arbeidsplan '%1' er ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler fortsatt arbeidstrinn i arbeidsplanet som vises</p> <p><b>Error correction</b> - Angi manglende arbeidstrinn og lagre dem, eller - fjern alle postene i arbeidsplanet</p>
900-0BC5	<p><b>Error message</b> Geometriobjektliste er ufullstendig</p> <p><b>Cause of error</b> Det mangler geometriobjekter for fullstendig beskrivelse av formen på emnet</p> <p><b>Error correction</b> - Angi manglende geometriobjekter og lagre dem, eller - slett grafikkfilen, og opprett filen på nytt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
900-0BC6	<p><b>Error message</b> Overflødig objekt '%1' finnes</p> <p><b>Cause of error</b> Overflødig objekt befinner seg i den valgte grafikkfilen som ikke lenger er i bruk</p> <p><b>Error correction</b> Fjern og lagre overflødig objekt: - Fjern tilsvarende objekt direkte i grafikkfilen og lagre, eller - lagre den importerte grafikkfilen på nytt</p>
900-0BC7	<p><b>Error message</b> Miljøvariabel '%1' ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BC8	<p><b>Error message</b> Kontrollstrukturvariabel '%1' ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BC9	<p><b>Error message</b> Maksimalt nestingsnivå av kontrollstrukturer nådd</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BCA	<p><b>Error message</b> Feil i kontrollstrukturens oppbygging</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BCB	<p><b>Error message</b> Ukjent kontrollstruktur '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>

Feilnummer	Beskrivelse
900-0BCC	<p><b>Error message</b> Ugyldig verdi '%1' i objekt '%2' finnes</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes en feil attributtverdi i det aktuelle objektet.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller attributtverdien for det aktuelle objektet ved hjelp av et tekstbehandlingsprogrammet, og lagre på nytt i tilsvarende grafikkfil.</p>
900-0BCD	<p><b>Error message</b> Ufullstendige verktøydata: '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Alle de nødvendige dataene er ikke tilgjengelige for det aktuelle verktøyet.</p> <p><b>Error correction</b> Legg til og lagre tilsvarende verktøydata i verktøytabellen</p>
900-0BCE	<p><b>Error message</b> Feil ved åpning av verktøytabell '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Den tilsvarende verktøytabellen kan ikke åpnes: - Verktøytabellen finnes ikke i den angitte filbanen - Verktøytabellen har et ugyldig format - Verktøytabellen er inkonsistent</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BCF	<p><b>Error message</b> Ny parameter fra inndataformular '%1' lagt til</p> <p><b>Cause of error</b> Finner ikke alle parameterne til det aktuelle formularet</p> <p><b>Error correction</b> Korrigerings er allerede utført i systemet. Kontroller resultatet.</p>
900-0BD0	<p><b>Error message</b> Gammel parameter fra inndataformular '%1' fjernet</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes for mange parametere for det aktuelle formularet</p> <p><b>Error correction</b> Korrigerings er allerede utført i systemet. Kontroller resultatet.</p>

Feilnummer	Beskrivelse
900-0BD1	<p><b>Error message</b> Variabelnavn '%1' finnes allerede</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BD2	<p><b>Error message</b> Grafikkfil '%1' kan ikke åpnes</p> <p><b>Cause of error</b> Det oppsto en feil ved åpning av grafikkfilen.</p> <p><b>Error correction</b> Pass på at grafikkfilen finnes, at den angitte banen er korrekt, og at filen har et lesbart format.</p>
900-0BD3	<p><b>Error message</b> Grafikkfil '%1' er for stor</p> <p><b>Cause of error</b> Grafikkfilen har ingen plass på den definerte plassen</p> <p><b>Error correction</b> Pass på at grafikkfilen oppfyller de nødvendige målene.</p>
900-0BD4	<p><b>Error message</b> Feil ved skriving av verktøydata '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Det aktuelle verktøyet kan ikke lagres i tabellen.</p> <p><b>Error correction</b> Kontroller tilsvarende verktøydata</p>
900-0BD5	<p><b>Error message</b> Det er feil på objekt '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Det finnes objektelementer med feil i den valgte grafikkfilen</p> <p><b>Error correction</b> Korriger og lagre tilsvarende objekt</p>
900-0BD6	<p><b>Error message</b> Parameter '%1' er ikke definert</p> <p><b>Cause of error</b> Den angitte parameteren er ikke / er bare delvis definert i konfigurasjonen</p> <p><b>Error correction</b> Definer hele parameteren i konfigurasjonen, og lagre den</p>

Feilnummer	Beskrivelse
900-0BD7	<p><b>Error message</b> Miljøvariabel '%1' ikke initialisert</p> <p><b>Cause of error</b> Feil i intern GRED NC-programmal</p> <p><b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice</p>
900-0BD8	<p><b>Error message</b> Feil ved lesing av verktøydata '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Alle de nødvendige dataene er ikke tilgjengelige for det aktuelle verktøyet</p> <p><b>Error correction</b> Legg inn tilsvarende verktøydata</p>
900-0BD9	<p><b>Error message</b> Konfigurasjonsdataene er ufullstendige</p> <p><b>Cause of error</b> Referanser/informasjon som er angitt for konfigurasjonsdataene, er ufullstendig</p> <p><b>Error correction</b> Fullfør konfigurasjonsdataene</p>
900-0BDA	<p><b>Error message</b> Parameter '%1' ikke tillatt i dette formularet</p> <p><b>Cause of error</b> En ugyldig parameter som ikke kan evalueres, er oppført i inndataformularet</p> <p><b>Error correction</b> Fjern den tilsvarende formularparameteren, eller erstatt den med en annen parameter</p>
900-0BDB	<p><b>Error message</b> Det er feil på konfigurasjonsobjekt '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Konfigurasjonsobjektet har feil eller ufullstendige data</p> <p><b>Error correction</b> Korriger og lagre konfigurasjonsobjektet</p>
903-0001	<p><b>Error message</b> Startposisjon til en ikke sylindrisk kontur ikke i emnesystemet</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseverdiprogrammeringen er aktiv</p> <p><b>Error correction</b> - Endre programmet</p>

Feilnummer	Beskrivelse
903-0002	<p><b>Error message</b> Polar startposisjon er inkrementalt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Radiusen eller vinkelen til den polart programmerte startposisjonen er programmert inkrementelt</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet eller syklusen</p>
903-0003	<p><b>Error message</b> Startposisjon er inkrementalt programmert</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen som er programmert polart, er programmert inkrementalt</p> <p><b>Error correction</b> Endre programmet eller syklusen</p>
903-0004	<p><b>Error message</b> Relativ programmering av startposisjon for pendelbevegelsen ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen til pendelbevegelsen er programmert relativt</p> <p><b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt</p>
903-0005	<p><b>Error message</b> Absolutt programmering av avlastingsvektor ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> - Avlastingsvektoren er programmert absolutt i stedet for inkrementalt</p> <p><b>Error correction</b> - Programmer avlastingsvektoren inkrementelt</p>
903-0006	<p><b>Error message</b> Relativ programmering av startposisjon for matebevegelsen ikke tillatt</p> <p><b>Cause of error</b> Startposisjonen til matebevegelsen er programmert relativt</p> <p><b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt</p>

Feilnummer	Beskrivelse
903-0007	<b>Error message</b> Programmert akse er ingen sløyfeakse <b>Cause of error</b> Feil akse er valgt for sløyfen <b>Error correction</b> Programmer sløyfeakse
903-0008	<b>Error message</b> Programmert verdi gir ikke mening som koordinat <b>Cause of error</b> Sannsynligvis en systemfeil <b>Error correction</b> Meld fra til kundeservice
903-0009	<b>Error message</b> Inkrementell programmering av startposisjon ikke tillatt <b>Cause of error</b> Startposisjonen er programmert inkrementalt <b>Error correction</b> Programmer startposisjonen absolutt
903-000A	<b>Error message</b> Pendelbevegelse i nullengden ikke tillatt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> - Endre programmet
905-2711	<b>Error message</b> Forposisjon [Ls] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2712	<b>Error message</b> Gjengetype (0=utv. / 1=innv.) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2713	<b>Error message</b> Gjengestigning <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-2714	<b>Error message</b> Gjengedybde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2715	<b>Error message</b> Mateverdi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2716	<b>Error message</b> Rest. snittoppdeling (0 = Ja) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2717	<b>Error message</b> Antall tomme gjennomkj. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2718	<b>Error message</b> Utkjøringslengde på gjengeenden <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2719	<b>Error message</b> Startvinkel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271A	<b>Error message</b> Turtall (o/min) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271B	<b>Error message</b> Periferihastighet (m/min) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-271C	<b>Error message</b> Turtall emne (1/min) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271D	<b>Error message</b> Konusvinkel (> 0 = stigende) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271F	<b>Error message</b> Std.gjenger (0=ingen, 1=ISO,...) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2720	<b>Error message</b> Nom. diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2721	<b>Error message</b> Gjengeinnrett. 0=høyre,1=venstre <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2722	<b>Error message</b> Tilb.kjøring <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2723	<b>Error message</b> Innkj.lengde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2724	<b>Error message</b> Innkjøringshastighet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2725	<b>Error message</b> Snittlengde i full dybde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2726	<b>Error message</b> Kjørehastighet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2727	<b>Error message</b> Utkj.lengde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2728	<b>Error message</b> Utkjøringshastighet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2729	<b>Error message</b> Målposisjon X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272A	<b>Error message</b> Målposisjon Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272B	<b>Error message</b> Pendelmating [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272C	<b>Error message</b> Mateområde [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-272D	<b>Error message</b> Antall utgnistningsinterv. [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2737	<b>Error message</b> Verktøynummer (T0–T9) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2738	<b>Error message</b> Feilnummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2739	<b>Error message</b> Feilkonsekvens <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273A	<b>Error message</b> Feilnivå <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273B	<b>Error message</b> Skiveplass <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273C	<b>Error message</b> Avretterplass <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273D	<b>Error message</b> Skivekant <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-273E</b>	<b>Error message</b> Posisjon – bit <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-273F</b>	<b>Error message</b> Bearbeidingsmåte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2740</b>	<b>Error message</b> Kommandonummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2741</b>	<b>Error message</b> Avretternummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2742</b>	<b>Error message</b> Verdi 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2743</b>	<b>Error message</b> Verdi 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2744</b>	<b>Error message</b> Verdi 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2745</b>	<b>Error message</b> Kalibrering <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2746	<b>Error message</b> Enkoder <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2747	<b>Error message</b> Lengdemåling <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2748	<b>Error message</b> Diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2749	<b>Error message</b> Slett Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274A	<b>Error message</b> Slett X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274B	<b>Error message</b> Definer skiveform <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274C	<b>Error message</b> Registrer bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274D	<b>Error message</b> Definer verktøy <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-274E	<b>Error message</b> Forts. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274F	<b>Error message</b> Spørsmålstegn Spørsmålstegn <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2750	<b>Error message</b> Teach Z Teach Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2751	<b>Error message</b> Teach X Teach X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2752	<b>Error message</b> Slett avretter Slett avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2753	<b>Error message</b> Avrettertype spindel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2754	<b>Error message</b> Avrettertype flis <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2755	<b>Error message</b> Avrettertype diamant <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2756	<b>Error message</b> Innretting avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2757	<b>Error message</b> Avretter teach <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2758	<b>Error message</b> Ny avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2759	<b>Error message</b> V V <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275A	<b>Error message</b> Transmisjonsforhold <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275B	<b>Error message</b> Initialiser Initialiser <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275C	<b>Error message</b> Beregn Beregn <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275D	<b>Error message</b> Last data på nytt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-275E	<b>Error message</b> Grunndata Grunndata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275F	<b>Error message</b> Ytterside Ytterside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2760	<b>Error message</b> Innside Innside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2761	<b>Error message</b> Søkriterier <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2762	<b>Error message</b> Overfør data <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2763	<b>Error message</b> Neste Neste <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2764	<b>Error message</b> Forrige Forrige <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2765	<b>Error message</b> Neste identiske <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2766	<b>Error message</b> Forrige identiske <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2767	<b>Error message</b> Verktøyinformasjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2768	<b>Error message</b> Innv. sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2769	<b>Error message</b> Utv. sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276A	<b>Error message</b> Generell skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276B	<b>Error message</b> Planskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276C	<b>Error message</b> Skrå skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-276D	<b>Error message</b> Rett skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276E	<b>Error message</b> Slutt? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276F	<b>Error message</b> X-startposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2770	<b>Error message</b> Z-startposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2771	<b>Error message</b> X-sluttposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2772	<b>Error message</b> Z-sluttposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2773	<b>Error message</b> X-verdi, pendelposisjon 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2774	<b>Error message</b> Z-verdi, pendelposisjon 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2775	<b>Error message</b> X-verdi, pendelposisjon 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2776	<b>Error message</b> Z-verdi, pendelposisjon 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2777	<b>Error message</b> Pendelmating [F1] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2778	<b>Error message</b> Pendelmating [F2] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2779	<b>Error message</b> Mateområde [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277A	<b>Error message</b> Mateverdi [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277B	<b>Error message</b> Søkevei for probe <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277C	<b>Error message</b> Forskyving [L] Forskyving [L] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-277D	<b>Error message</b> Forsinkelse [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277E	<b>Error message</b> Forsinkelse [H1] i pendelpos. 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277F	<b>Error message</b> Forsinkelse [H2] i pendelpos. 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2780	<b>Error message</b> Antall utgnistningsinterv. [N] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2781	<b>Error message</b> Valg av overstyringsbryter [0] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2782	<b>Error message</b> Avsponingsmengde [A] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2783	<b>Error message</b> Absolutt (=0) eller relativ (=1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2784	<b>Error message</b> Aksereferanse 1 = Ja, 0 = Nei <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2785	<b>Error message</b> Mating i pos. 1, 2 el. begge <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2786	<b>Error message</b> Feilhandling ved undermål <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2787	<b>Error message</b> Feilhandling ved overmål <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2788	<b>Error message</b> Forskyvning sluttposisjon [K] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2789	<b>Error message</b> Sensor aktiv allerede ved start <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278A	<b>Error message</b> Sensor ga ingen respons <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278B	<b>Error message</b> Probe aktiv allerede ved start <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278C	<b>Error message</b> Probe ga ingen respons <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-278D	<b>Error message</b> Type statusinformasjon 0–4 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278E	<b>Error message</b> Type bevegelse 0–2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278F	<b>Error message</b> Utf.måte (0/1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2790	<b>Error message</b> Type bevegelse 0–8 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2791	<b>Error message</b> Type bevegelse 0–3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2792	<b>Error message</b> Type hendelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2793	<b>Error message</b> Reaksjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2794	<b>Error message</b> Signal for OK <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2795	<b>Error message</b> Reaksjon ved hendelsestest 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2796	<b>Error message</b> Reaksjon ved hendelsestest 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2797	<b>Error message</b> Reaksjon ved hendelsestest 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2798	<b>Error message</b> Avrettermengde [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2799	<b>Error message</b> Mating ved avretting [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279A	<b>Error message</b> Antall gjentakelser [E] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279B	<b>Error message</b> Antall returbevegelser [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279C	<b>Error message</b> Matevinkel [Q] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-279D	<b>Error message</b> Avrett iht. antall enheter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279E	<b>Error message</b> Diamantnummer utv. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279F	<b>Error message</b> Diamantnummer innv. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A0	<b>Error message</b> Avrettermåte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A1	<b>Error message</b> Avretterstrategi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A2	<b>Error message</b> Avspon fra diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A3	<b>Error message</b> Avspon fra ytterkant <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A4	<b>Error message</b> Avspon fra innerkant <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27A5	<b>Error message</b> Ventilnummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A6	<b>Error message</b> Operasjonskode <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A7	<b>Error message</b> Type forskyving 0=X, 1=Z, 2=X/Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A8	<b>Error message</b> Type avsporing (0=X, 1=Z, 2=X/Z) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A9	<b>Error message</b> Innmatingsretning: x-komponent <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AA	<b>Error message</b> Innmatingsretning: z-komponent <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AB	<b>Error message</b> Mellomavretting avsporningsmengde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AC	<b>Error message</b> X-andel av avsporing <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27AD	<b>Error message</b> Z-andel av avsponing <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AE	<b>Error message</b> Avsponing i X (inkl. retning) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AF	<b>Error message</b> Avsponing i Z (inkl. retning) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B0	<b>Error message</b> Avsporningshastighet (0=FMAKS) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B1	<b>Error message</b> Sensor aktivert <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B2	<b>Error message</b> Målestyring aktivert <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B3	<b>Error message</b> Målestyringsventil <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B4	<b>Error message</b> Utløs mellomavretting direkte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27B5	<b>Error message</b> Start pendelbevegelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B6	<b>Error message</b> Forh.innst. start for X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B7	<b>Error message</b> Aktivering av C-akse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B8	<b>Error message</b> Forh.innst. start for Y <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B9	<b>Error message</b> Sluttposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BA	<b>Error message</b> Forh.innst. start for Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BB	<b>Error message</b> Mating for C-posisjonering <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BC	<b>Error message</b> Forh.innst. start for R (radius) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27BD	<b>Error message</b> Forh.innst. start for H (vinkel) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BE	<b>Error message</b> Forh.innst. start for B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BF	<b>Error message</b> Forh.innst. start for C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C0	<b>Error message</b> Forhåndsinnstilt start for C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C1	<b>Error message</b> Verktøykorrektur <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C2	<b>Error message</b> Antall omdreininger <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C3	<b>Error message</b> Ny start på ikke sylindrisk bev. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C4	<b>Error message</b> Stopp på ikke sylindrisk beveg. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27C5	<b>Error message</b> Ikke kjør ut målesystem <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C6	<b>Error message</b> Diameter Q400 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C7	<b>Error message</b> Bredde Q401 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C8	<b>Error message</b> Overhang Q402 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C9	<b>Error message</b> Dybde Q403 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CA	<b>Error message</b> Vinkel Q404 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CB	<b>Error message</b> Vinkel Q405 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CC	<b>Error message</b> Radius Q406 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27CD	<b>Error message</b> Radius Q407 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CE	<b>Error message</b> Radius Q408 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CF	<b>Error message</b> Minste diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D0	<b>Error message</b> Minste bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D1	<b>Error message</b> Type maskinering <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D2	<b>Error message</b> Skivetype <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D3	<b>Error message</b> Verktøynummer Verktøynummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D4	<b>Error message</b> Vinkel Q414 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27D5	<b>Error message</b> Skjærehastighet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D6	<b>Error message</b> Plassnummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D7	<b>Error message</b> Maksimum diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D8	<b>Error message</b> Minste diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D9	<b>Error message</b> Maksimumsbredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DA	<b>Error message</b> Minste bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DB	<b>Error message</b> Fasebredde Q421 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DC	<b>Error message</b> Fasevinkel Q422 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-27DD	<b>Error message</b> Hjørneradius Q423 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DE	<b>Error message</b> Sidelengde Q424 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DF	<b>Error message</b> Vinkel for avl.hjul Q425 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E0	<b>Error message</b> Dybde for frigjøring Q426 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E1	<b>Error message</b> Lengde på fordypning Q427 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E2	<b>Error message</b> Adkomstvinkel Q428 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E3	<b>Error message</b> Samlet dybde Q429 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E4	<b>Error message</b> Sikkerhetsavstand X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27E5	<b>Error message</b> Sikkerhetsavstand Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E6	<b>Error message</b> Sikkerhetsavstand Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E7	<b>Error message</b> X-kante Q433 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E8	<b>Error message</b> Minimum (V) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E9	<b>Error message</b> Maksimum (V) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EA	<b>Error message</b> Motorreimskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EB	<b>Error message</b> Skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EC	<b>Error message</b> Radius Q438 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27ED	<b>Error message</b> Lengde Q439 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EE	<b>Error message</b> Lengde Q440 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EF	<b>Error message</b> Plassnummer Q441 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F0	<b>Error message</b> Logisk plass Q442 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F1	<b>Error message</b> Innretting Q443 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F2	<b>Error message</b> Avrettertype Q444 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F3	<b>Error message</b> Fakt. posisjon X Q445 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F4	<b>Error message</b> Fakt. posisjon Z Q446 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27F5	<b>Error message</b> Rotasjonshastighet Q447 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F6	<b>Error message</b> Bredde Q448 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F7	<b>Error message</b> Korrigering Q449 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F8	<b>Error message</b> Nom. posisjon X Q450 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F9	<b>Error message</b> Nom. posisjon Z Q451 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FA	<b>Error message</b> Verktøytype (valg m. funk.tast) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FB	<b>Error message</b> Radius Q453 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FC	<b>Error message</b> Lengde Q454 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-27FD	<b>Error message</b> Lengde Q455 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FE	<b>Error message</b> Diameter X Q456 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FF	<b>Error message</b> Lengde Z Q457 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2800	<b>Error message</b> Fakt. pos. X Q458 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2801	<b>Error message</b> Fakt. pos. Z Q459 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2802	<b>Error message</b> Valg av kant Q460 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2803	<b>Error message</b> Valg av skiveform Q461 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2804	<b>Error message</b> Posisjon X Q462 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2805	<b>Error message</b> Posisjon Z Q463 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2806	<b>Error message</b> Nummer (1–4) for posisjon Q464 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2807	<b>Error message</b> Antall sikkerhetsposisjoner Q465 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2808	<b>Error message</b> NPV-X Q466 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2809	<b>Error message</b> Nullpunktbytte Z Q467 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280A	<b>Error message</b> Valg av nullpunkt Q468 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280B	<b>Error message</b> Slett innføring eller status <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280C	<b>Error message</b> Måleverdi i aksesystem <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-280D	<b>Error message</b> Akse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280E	<b>Error message</b> Aksenummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280F	<b>Error message</b> Parameterblokk <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2810	<b>Error message</b> Probeinngang X12 eller X13 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2811	<b>Error message</b> Navn på ikke sylindrisk program <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2812	<b>Error message</b> Navn på slipeskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2813	<b>Error message</b> Toleransverdi 1? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2814	<b>Error message</b> Toleransverdi 2? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2815</b>	<b>Error message</b> Grense mating? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2816</b>	<b>Error message</b> Ls <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2817</b>	<b>Error message</b> I <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2818</b>	<b>Error message</b> P <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2819</b>	<b>Error message</b> T <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-281A</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-281B</b>	<b>Error message</b> B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-281C</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-281D</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-281E</b>	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-281F</b>	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2820</b>	<b>Error message</b> V <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2821</b>	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2822</b>	<b>Error message</b> W <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2823</b>	<b>Error message</b> L L <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2824</b>	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2825</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2826</b>	<b>Error message</b> R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2827</b>	<b>Error message</b> A <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2828</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2829</b>	<b>Error message</b> Ve <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-282A</b>	<b>Error message</b> M <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-282B</b>	<b>Error message</b> Vm <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-282C</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-282D</b>	<b>Error message</b> Vk <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-282E</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-282F</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2830</b>	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2831</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2832</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2833</b>	<b>Error message</b> Verktøynummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2834</b>	<b>Error message</b> Feilnummer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2835</b>	<b>Error message</b> Feilkonsekvens <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2836</b>	<b>Error message</b> Feilnivå <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2837</b>	<b>Error message</b> W_PL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2838</b>	<b>Error message</b> D_PL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2839</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283A</b>	<b>Error message</b> B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283B</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283C</b>	<b>Error message</b> NR <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-283D</b>	<b>Error message</b> D_Nr <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283E</b>	<b>Error message</b> D1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283F</b>	<b>Error message</b> D2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2840</b>	<b>Error message</b> D3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2841</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2842</b>	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2843</b>	<b>Error message</b> L <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2844</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2845	<b>Error message</b> Slett Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2846	<b>Error message</b> Slett X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2848	<b>Error message</b> Registrer bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2849	<b>Error message</b> Definer verktøy <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-284A	<b>Error message</b> Forts. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-284F	<b>Error message</b> Avrettertype spindel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2850	<b>Error message</b> Avrettertype flis <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2851	<b>Error message</b> Avrettertype diamant <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2852	<b>Error message</b> Innretting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2853	<b>Error message</b> Avretter teach <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2854	<b>Error message</b> Ny avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2856	<b>Error message</b> Forhold <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2859	<b>Error message</b> Last data på nytt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-285D	<b>Error message</b> Søkekriterier <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-285E	<b>Error message</b> Overfør data <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2861	<b>Error message</b> Neste identiske <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2862	<b>Error message</b> Forrige identiske <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2863	<b>Error message</b> Verktøyinformasjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2864	<b>Error message</b> Innv. sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2865	<b>Error message</b> Utv. sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2866	<b>Error message</b> Generell skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2867	<b>Error message</b> Planskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2868	<b>Error message</b> Skrå skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2869	<b>Error message</b> Rett skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-286A</b>	<b>Error message</b> Slutt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-286B</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-286C</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-286D</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-286E</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-286F</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2870</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2871</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2872</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2873</b>	<b>Error message</b> F1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2874</b>	<b>Error message</b> F2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2875</b>	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2876</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2877</b>	<b>Error message</b> Søkevei <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2879</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-287A</b>	<b>Error message</b> H1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-287B	Error message H2 Cause of error Error correction
905-287C	Error message N Cause of error Error correction
905-287D	Error message O Cause of error Error correction
905-287E	Error message A Cause of error Error correction
905-287F	Error message I Cause of error Error correction
905-2880	Error message M91 Cause of error Error correction
905-2881	Error message E Cause of error Error correction
905-2882	Error message ER1 Cause of error Error correction

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2883</b>	<b>Error message</b> ER2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2884</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2885</b>	<b>Error message</b> ER3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2886</b>	<b>Error message</b> ER4 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2887</b>	<b>Error message</b> ER5 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2888</b>	<b>Error message</b> ER6 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2889</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-288A</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-288B</b>	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-288C</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-288D</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-288E</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-288F</b>	<b>Error message</b> R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2890</b>	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2891</b>	<b>Error message</b> R1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2892</b>	<b>Error message</b> R2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-2893</b>	<b>Error message</b> R3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2894</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2895</b>	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2896</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2897</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2898</b>	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2899</b>	<b>Error message</b> N <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-289A</b>	<b>Error message</b> Diamantnummer utv. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-289B	<b>Error message</b> Diamanthnummer innv. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289C	<b>Error message</b> Avrettermåte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289D	<b>Error message</b> Avretterstrategi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289E	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289F	<b>Error message</b> O <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A0	<b>Error message</b> I <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A1	<b>Error message</b> V <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A2	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-28A3</b>	<b>Error message</b> RL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A4</b>	<b>Error message</b> RA <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A5</b>	<b>Error message</b> dX <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A6</b>	<b>Error message</b> dZ <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A7</b>	<b>Error message</b> AZ <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A8</b>	<b>Error message</b> dXA <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28A9</b>	<b>Error message</b> dZA <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28AA</b>	<b>Error message</b> AX <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-28AB	Error message AZ Cause of error Error correction
905-28AC	Error message FA Cause of error Error correction
905-28AD	Error message SA Cause of error Error correction
905-28AE	Error message MA Cause of error Error correction
905-28AF	Error message MV Cause of error Error correction
905-28B0	Error message D_OK Cause of error Error correction
905-28B1	Error message P Cause of error Error correction
905-28B2	Error message X Cause of error Error correction

<b>Feilnummer</b>	<b>Beskrivelse</b>
<b>905-28B3</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B4</b>	<b>Error message</b> Y <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B5</b>	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B6</b>	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B7</b>	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B8</b>	<b>Error message</b> R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28B9</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-28BA</b>	<b>Error message</b> B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28BB	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28BC	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28BD	<b>Error message</b> COR <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28BE	<b>Error message</b> COUNT <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28BF	<b>Error message</b> RESET <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C0	<b>Error message</b> STOPP <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C1	<b>Error message</b> U <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C2	<b>Error message</b> Diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28C3	<b>Error message</b> Bredde på skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C4	<b>Error message</b> Overhang <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C5	<b>Error message</b> Skivens dybde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C6	<b>Error message</b> Hellingsvinkel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C7	<b>Error message</b> Hjørnevinkel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C8	<b>Error message</b> Hjørneradius RV <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C9	<b>Error message</b> Hjørneradius RV1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CA	<b>Error message</b> Hjørneradius RV2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28CB	<b>Error message</b> Minste diam. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CC	<b>Error message</b> Minste bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CD	<b>Error message</b> Rett, skrå, plan <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CE	<b>Error message</b> Utvendig / innvendig <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D0	<b>Error message</b> Forskyvning B-akse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D1	<b>Error message</b> Skjærehastighet <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D2	<b>Error message</b> Plassnummer (0–99) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D3	<b>Error message</b> Øvre grense diam. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28D4	<b>Error message</b> Nedre grense diam. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D5	<b>Error message</b> Øvre grense bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D6	<b>Error message</b> Nedre grense bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D7	<b>Error message</b> Bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D8	<b>Error message</b> Vinkel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D9	<b>Error message</b> Radius <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DA	<b>Error message</b> Sidelengde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DB	<b>Error message</b> Vinkel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28DC	<b>Error message</b> Dybde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DD	<b>Error message</b> Lengde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DE	<b>Error message</b> Radius <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DF	<b>Error message</b> Dybde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E0	<b>Error message</b> Diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E1	<b>Error message</b> Ytterside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E2	<b>Error message</b> Innside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E3	<b>Error message</b> Kantvalg <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28E4	<b>Error message</b> Skjærehastigh. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E5	<b>Error message</b> Skjærehastigh. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E6	<b>Error message</b> Diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E7	<b>Error message</b> Diameter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E8	<b>Error message</b> Diamantradius <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E9	<b>Error message</b> Lengde L1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EA	<b>Error message</b> Lengde L2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EB	<b>Error message</b> Avretterplass <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-28EC	<b>Error message</b> Avretterplass <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28ED	<b>Error message</b> Innretting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EE	<b>Error message</b> Avrettertype <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EF	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F0	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F1	<b>Error message</b> Avretterspindel <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F2	<b>Error message</b> Bredde fastsp.plate <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F3	<b>Error message</b> Korrigeringsmåte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-28F4	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F5	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F6	<b>Error message</b> Verktøytype <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F7	<b>Error message</b> Probespissradius <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F8	<b>Error message</b> Lengde L1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F9	<b>Error message</b> Lengde L2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28FA	<b>Error message</b> Kalibrer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28FF	<b>Error message</b> Skiveform <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2903	<b>Error message</b> Sikkerhetsposisjon. Sikkerhetsposisjon. Sikkerhetsposisjon. Sikkerhetsposisjon. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2905	<b>Error message</b> Nullpunktbytte Nullpunktbytte <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2906	<b>Error message</b> Kalibrer Kalibrer Kalibrer Kalibrer Kalibrer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2907	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2908	<b>Error message</b> Aksesystem <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2909	<b>Error message</b> Radius <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290A	<b>Error message</b> A <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-290B	<b>Error message</b> Akse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290C	<b>Error message</b> P <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290D	<b>Error message</b> Probeinngang <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290E	<b>Error message</b> PGM_NAME <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290F	<b>Error message</b> Skivenavn <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2910	<b>Error message</b> TOLERANSE 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2911	<b>Error message</b> TOLERANSE 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2912	<b>Error message</b> Grense mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2913	<b>Error message</b> Skivedata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2914	<b>Error message</b> Skivedata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2915	<b>Error message</b> Skivedata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2916	<b>Error message</b> Skivedata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2917	<b>Error message</b> Ytterside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2918	<b>Error message</b> Innside <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2919	<b>Error message</b> Grunndata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291A	<b>Error message</b> Skjærehast. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-291B	<b>Error message</b> Skjærehast. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291C	<b>Error message</b> Forhold <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291D	<b>Error message</b> Bestykning, plass 0 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291E	<b>Error message</b> Bestykning, plass 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291F	<b>Error message</b> Bestykning, plass 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2920	<b>Error message</b> Bestykning, plass 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2921	<b>Error message</b> Bestykning, plass 4 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2922	<b>Error message</b> Bestykning, plass 5 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2923	<b>Error message</b> Bestykning, plass 6 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2924	<b>Error message</b> Bestykning, plass 7 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2925	<b>Error message</b> Bestykning, plass 8 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2926	<b>Error message</b> Bestykning, plass 9 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2927	<b>Error message</b> Indikator skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2928	<b>Error message</b> Indikator fres <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2929	<b>Error message</b> Indikator avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292A	<b>Error message</b> Indikator følger <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-292B	<b>Error message</b> Indikator bor <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292C	<b>Error message</b> Søkekriterier <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292D	<b>Error message</b> Probe <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292E	<b>Error message</b> Ny avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292F	<b>Error message</b> Definer avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2930	<b>Error message</b> Definer avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2931	<b>Error message</b> Definer avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2932	<b>Error message</b> Def. avretting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Feilnummer	Beskrivelse
905-2933	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2934	<b>Error message</b> Avretterposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2935	<b>Error message</b> Kalibrer: valg av <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2936	<b>Error message</b> reg. posisjoner <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2937	<b>Error message</b> Registrer bredde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2938	<b>Error message</b> Skiveform <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2939	<b>Error message</b> NPV-arb.stykke <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293A	<b>Error message</b> NPV-slipeskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-293B	<b>Error message</b> Sikkerhetsposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293C	<b>Error message</b> Antall sikkerhetssp. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293D	<b>Error message</b> T-kommando <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293E	<b>Error message</b> Q-kommando <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2940	<b>Error message</b> Gjengedreining <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2941	<b>Error message</b> Gjengeinnstikk <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2942	<b>Error message</b> Gjengeoscillering <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2943	<b>Error message</b> C-akse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2944	<b>Error message</b> Start sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2945	<b>Error message</b> Stopp sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2946	<b>Error message</b> Konfig. Pendle <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2947	<b>Error message</b> Konfig. pendelparam. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2948	<b>Error message</b> Startpos. Mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2949	<b>Error message</b> Asynkron mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294A	<b>Error message</b> Synkron mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294B	<b>Error message</b> Generell mating <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-294C	<b>Error message</b> Asynkr. m. målest. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294D	<b>Error message</b> Synkr. m. målest. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294E	<b>Error message</b> Mating, probe <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294F	<b>Error message</b> M. strukturlyd <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2950	<b>Error message</b> Mating følger <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2951	<b>Error message</b> Generell avretting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2952	<b>Error message</b> Mellomavretting <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2953	<b>Error message</b> Last konturprogram <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2954	<b>Error message</b> Start konturprogram <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2955	<b>Error message</b> Slutt konturprogram <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2956	<b>Error message</b> Start konturprogram <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2957	<b>Error message</b> Stopp konturprogram <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2958	<b>Error message</b> Def. asynkr. mat. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2959	<b>Error message</b> Def. synkr. mat. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295A	<b>Error message</b> Def. gen. mat. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295B	<b>Error message</b> Overstyringstilordn. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-295C	<b>Error message</b> Start sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295D	<b>Error message</b> Stopp sliping <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295E	<b>Error message</b> Slipestatus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295F	<b>Error message</b> Avvent slipeavsl. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2960	<b>Error message</b> Aktiver hendelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2961	<b>Error message</b> Deaktiver hendelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2962	<b>Error message</b> Test hendelse <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2963	<b>Error message</b> Skivedata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-2964	<b>Error message</b> Skivehode <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2965	<b>Error message</b> Avretterdata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2966	<b>Error message</b> Kalibrer <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2967	<b>Error message</b> Sikkerhetsposisjon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2968	<b>Error message</b> NPV-arb.stykke <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2969	<b>Error message</b> NPV-slipeskive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296A	<b>Error message</b> T-kommando <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296B	<b>Error message</b> Q-kommando <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Feilnummer	Beskrivelse
905-296C	<b>Error message</b> Skivestatus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296D	<b>Error message</b> Slett avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296E	<b>Error message</b> Velg parameterpost <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296F	<b>Error message</b> Fremkjøring avretter <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2970	<b>Error message</b> Tilbakekjøring <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2971	<b>Error message</b> Korriger skive <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2972	<b>Error message</b> Referansesystem <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2973	<b>Error message</b> PLS-Kommando <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>