



Foutlijst

TNC7
TNC7 basic
TNC 640
TNC 620
TNC 320
TNC 128
CNC PILOT 640
MANUALplus 620
NC-software
xxxxxx-18

Foutlijst

Geldig voor:

81762x-18, 34059x-18, 81760x-18, 77185x-18, 77184x-18, 68894x-18, 54843x-18

Stand:

10/2023

Copyright © 2023 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Alle rechten voorbehouden.

Lijst met NC-foutmeldingen

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 120-0006 | <p>Error message Configuratie soft key niet leesbaar</p> <p>Cause of error De aangegeven soft key komt niet voor in de configuratie gegevens</p> <p>Error correction Configuratie gegevens controleren</p> |
| 120-0007 | <p>Error message Configuratie van de laag niet leesbaar</p> <p>Cause of error De geconfigureerde soft-key lijst (layer) kan niet gelezen worden</p> <p>Error correction Configuratie gegevens controleren</p> |
| 120-0008 | <p>Error message Cyclus of query %1 onbekend</p> <p>Cause of error De opgegeven cyclus of cyclus dialoog is in de configuratie gegevens niet gevonden</p> <p>Error correction Configuratie gegevens controleren</p> |
| 120-000A | <p>Error message Kan menu niet genereren</p> <p>Cause of error Software probleem in de gebruikers interface</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 120-000B | <p>Error message Q Parameter %1: Kan waarde niet lezen of schrijven</p> <p>Cause of error Software probleem in de gebruikers interface</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 120-000C | <p>Error message Soft-key groep zonder eerste element</p> <p>Cause of error In de configuratie gegevens is een soft-key groep opgegeven, maar er is geen soft key als "eerste" gemarkeerd</p> <p>Error correction Configuratie gegevens wijzigen</p> |
| 120-000D | <p>Error message Soft-key type wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error Binnen een cyclus dialoog is een niet toegelaten soft-key type toegepast</p> <p>Error correction Configuratie gegevens wijzigen</p> |
| 120-000E | <p>Error message Ongeldige bron ID</p> <p>Cause of error Software probleem in de gebruikers interface</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 120-000F | <p>Error message Ongeldige configuratie data voor cyclus</p> <p>Cause of error In een cyclus dialoog zijn te veel Softkeys gedefinieerd</p> <p>Error correction Configuratie gegevens wijzigen</p> |
| 120-0013 | <p>Error message Fout in de bedienings interface</p> <p>Cause of error Software probleem in de user interface.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 120-0016 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Interne software fout met front end/dialogen.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 120-001E | <p>Error message Kan netwerkverbinding niet tot stand brengen: %1 %2 %3</p> <p>Cause of error Er kon geen verbinding tot stand worden gebracht met een in het netwerkbeheer vastgelegd netwerkstation.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Open het netwerkbeheer via de programmamanager (softkey NETWERK) - Druk op de MOD-toets en voer het netwerk-sleutelgetal NET123 in. - Voer alle benodigde gegevens voor de netwerkverbinding in. (Softkey NETWERKVERBIND. DEFINIËR.) - Controleer de ingevoerde gegevens voor de netwerkverbinding op correctheid en de juiste schrijfwijze. |
| 120-001F | <p>Error message Bestand '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error Een benodigd bestand is niet op de aangegeven locatie gevonden.</p> <p>Error correction Controleer bijvoorbeeld de spelling van het pad en de bestandsnaam. Eventueel bestand naar de benodigde directory kopiëren.</p> |
| 120-0027 | <p>Error message Configuratieserver queue kon niet geopend worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 120-0028 | <p>Error message Configuratie gegevens konden niet gelezen worden '%1'</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 120-002E | <p>Error message Pad '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error Een benodigd station of directory werd niet gevonden.</p> <p>Error correction Controleer de schrijfwijze van het pad.</p> |
| 120-0041 | <p>Error message Geen bestanden v. online-help (*.CHM) beschikbaar</p> <p>Cause of error No context-sensitive help can be displayed because no files are available for the *.CHM online help. You have to download the *.CHM files from the HEIDENHAIN Homepage and save them on the control in the subfolder for your language. Note the information in the User's Manual.</p> <p>Error correction - Download the help files from the HEIDENHAIN homepage (www.heidenhain.de): > www.heidenhain.de > Documentation and information > User's documentation - Unpack the ZIP file and transfer the *.CHM files to the control</p> |
| 125-0067 | <p>Error message Fout bij het opslaan van de beeldscherm inhoud in bestand %1</p> <p>Cause of error Bij het opslaan van de beeldscherm inhoud in het bestand is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Maak schijfruimte vrij door bestanden te verwijderen die u niet langer nodig hebt, of neem contact op met de bestuursdienst.</p> |
| 125-0068 | <p>Error message Bronbestand %1 niet gevonden</p> <p>Cause of error Een in de lijst van voorbeeldbestanden opgenomen bestand kan niet als bron worden geadresseerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 125-0069 | <p>Error message Voorbeeldbestand %1 kon niet gekopieerd worden. Foutcode %2</p> <p>Cause of error Een in de lijst van voorbeeldbestanden opgenomen bestand kon niet gekopieerd worden</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 125-006A | <p>Error message Lijst voor kopiëren van voorbeeldbestanden niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error Het bestand dat in de lijst van voorbeeldbestanden voorkomt, bestaat niet</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 125-006C | <p>Error message Fout bij software-update: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 125-006D | <p>Error message Er is niet voldaan aan de update-regels</p> <p>Cause of error Aan een of meer updateregels is niet voldaan.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 125-006E | <p>Error message Update-bestand ongeldig of niet aanwezig</p> <p>Cause of error Het updatebestand is niet gevonden of het bestand bevat geen geldige update.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 125-006F | <p>Error message Checksum-fout bij update</p> <p>Cause of error De checksums passen niet bij de updatebestanden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 125-0070 | <p>Error message Ongeldige invoer van handtekening bij update</p> <p>Cause of error In het updatebestand is een ongeldige invoer van de handtekening gevonden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 125-0071 | <p>Error message Te weinig geheugenruimte. Update niet mogelijk.</p> <p>Cause of error Er is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar op de gegevensdrager om de update daar op te slaan.</p> <p>Error correction Geheugenruimte vrijmaken</p> |
| 125-0072 | <p>Error message Backupbestand niet gevonden</p> <p>Cause of error Tijdens de software-update maakt de besturing automatisch een backupbestand aan voor het terugzetten van de vorige softwareversie. Het backupbestand is niet gevonden op de gegevensdrager.</p> <p>Error correction Ga naar de directory waarin het backupbestand is opgeslagen.</p> |
| 125-0075 | <p>Error message Zipbestand bevat geen besturings-setup</p> <p>Cause of error Er is een zipbestand voor de software-update geselecteerd dat geen setupbestanden voor de besturing bevat.</p> <p>Error correction - Zipbestand controleren</p> |
| 125-00D2 | <p>Error message Configuratiegegevens konden niet worden weggeschreven '%1'</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 125-00D4 | <p>Error message</p> <p>In de configuratiegegevens zijn geen bedrijfstijden voor bewerken vrijgeschakeld.</p> <p>Cause of error</p> <p>Ondanks dat het sleutelgetal correct is ingevoerd is het wijzigen van bewerkingstijden niet mogelijk omdat in de configuratie gegevens alle velden van de bewerkingstijden tegen wijzigen zijn beveiligd.</p> <p>Error correction</p> <p>Benodigde velden in de configuratie gegevens vrijgeven.</p> |
| 125-0117 | <p>Error message</p> <p>De verbindingslijst is vol</p> <p>Cause of error</p> <p>Max. aantal configureerbare verbindingen bereikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder een verbinding voordat u een nieuwe toevoegt.</p> |
| 125-011F | <p>Error message</p> <p>Verbindingsopbouw met DNC niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Er kon geen verbinding gemaakt worden met de DNC.</p> <p>Error correction</p> |
| 125-0120 | <p>Error message</p> <p>TeleService-aanvraag niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De TeleService-oproep kon niet verzonden worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de netwerkverbindingen en probeer het opnieuw.</p> |
| 125-0121 | <p>Error message</p> <p>TeleService-aanvraag niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De machineparameter voor TeleService is niet juist geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>De machineparameter voor TeleService "CfgServiceRequest" moet correct worden geconfigureerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 125-0149 | <p>Error message</p> <p>Verplaatsingsgrenzen zijn niet overgenomen</p> <p>Cause of error</p> <p>De invoer voor een of meer grenzen van het verplaatsingsbereik kon niet worden overgenomen.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waardebereik voor modulo-as is groter dan 360° ingevoerd. - Een NC-programma wordt afgewerkt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoerwaarden aanpassen en opnieuw overnemen. - Verplaatsingsgrenzen na programma-afloop opnieuw overnemen. |
| 125-014A | <p>Error message</p> <p>Invoer niet actief</p> <p>Cause of error</p> <p>The input was not accepted. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - You have entered an illegal character. The following characters are allowed: 1234567890.- - You have entered too many characters before or after the decimal separator. <p>Error correction</p> <p>Check and correct the entered values.</p> |
| 125-014B | <p>Error message</p> <p>Kinematica is niet omgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>De kinematica-selectie is niet uitgevoerd. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een NC-programma wordt afgewerkt - Zwenken van het bewerkingsvlak (softkey 3D ROT, PLANE-functie, cyclus 19) is actief - De kinematica is niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica na programma-afloop opnieuw omschakelen - Bewerkingsvlak zwenken deactiveren: - Handmatig zwenken via softkey 3D ROT uitschakelen of - Gestuurd zwenken via PLANE-functie of Cyclus 19 deactiveren - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 125-0163 | <p>Error message Maateenheid is niet omgeschakeld</p> <p>Cause of error Maateenheid van de positie-indicator kon niet worden omgezet. Mogelijke oorzaak: - Er wordt een NC-programma uitgevoerd</p> <p>Error correction - Maateenheid opnieuw omschakelen nadat het programma is afgelopen</p> |
| 126-0072 | <p>Error message Fout tijdens zelftest</p> <p>Cause of error Tijdens de zelftest is een ongeldig bericht ontvangen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 126-0075 | <p>Error message Fout tijdens zelftest</p> <p>Cause of error Tijdens de zelftest is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Noodstopkringen -ES.A en -ES.B op juiste bedrading en werking controleren - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 126-0076 | <p>Error message Fout tijdens zelftest</p> <p>Cause of error Tijdens de zelftest is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Noodstopkringen -ES.A en -ES.B op juiste bedrading en werking controleren - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-007F | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 871 427">Zelftest kan niet worden gestart</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1139 546">Voorafgaand aan de zelftest (noodstoptest) is een fout opgetreden die de start van de test verhindert.</p> <ul data-bbox="501 551 1166 831" style="list-style-type: none"> - Er is een noodstopfout opgetreden - Noodstopknop is ingedrukt - Noodstopschakeling defect - Interne temperatuur van een HSCI-component te hoog - Interne temperatuur van een HSCI-component te laag - Ventilator van een HSCI-component defect - Voeding van een component niet aanwezig, te laag of te hoog - HSCI-bekabeling niet aanwezig of defect <p data-bbox="501 842 691 871">Error correction</p> <ul data-bbox="501 882 1203 1196" style="list-style-type: none"> - Let op andere meldingen - Met HSCI-busdiagnose bepalen welke componenten een fout melden - Noodstopschakeling controleren - Voeding van de desbetreffende HSCI-componenten controleren - HSCI-kabels controleren - Eventueel defecte HSCI-component vervangen - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 126-010F | <p data-bbox="501 1238 676 1267">Error message</p> <p data-bbox="501 1279 847 1308">CC werkt alleen met 500 MHz</p> <p data-bbox="501 1326 671 1355">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1366 1174 1487">In het systeem bevindt zich minimaal één regelaareenheid CC met een kloktijd van 500 MHz. In combinatie met het gebruik van adaptieve regelaarfuncties leidt dit tot performance-problemen.</p> <p data-bbox="501 1498 691 1527">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1538 1027 1599" style="list-style-type: none"> - CC's controleren en, indien nodig, vervangen - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-0110 | <p>Error message NC-software niet voor FV-toepassing vrijgegeven</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The control system (hardware) was detected as a system with functional safety (FS) from HEIDENHAIN. However, the installed NC software has not been approved for applications that use integrated functional safety (FS) from HEIDENHAIN. - The installed software is a test software or an NC software that has not been released for the application of integrated functional safety (FS) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Install an NC software version of your control that has been approved for applications with integrated functional safety (FS) from HEIDENHAIN. - Inform your service agency. |
| 126-0111 | <p>Error message Te veel uitschakelpoorten gedefinieerd</p> <p>Cause of error In the IOC file, more than one output was defined for switching the machine off after shutdown. This is not allowed. No more than one output can be defined.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration and correct it if required |
| 126-0112 | <p>Error message Uitschakelpoort op verkeerd bussysteem</p> <p>Cause of error The output for switching off the machine after the control shutdown was defined for the wrong bus system. The permitted bus systems are external PL assemblies with HSCI interface or internal PL assemblies.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration and correct it if required |
| 126-0113 | <p>Error message PLC-uitgang voor uitschakelen meermaals geprogrammeerd</p> <p>Cause of error A PLC output for shutting down the control (switch-off port) is defined both in the IOC file as well as in the configuration data (machine parameters). Note that the entry in the configuration data has priority.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration. - Check the configuration datum DisplaySettings->CfgShutdown (Maschinen-Parameternummer 101600) - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-0114 | <p>Error message</p> <p>Automatisch uitschakelen niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Het uitschakelen van de machine, na het afsluiten van de besturing, kan niet worden geactiveerd, omdat de IO-configuratie niet overeenkomt met de werkelijke hardwareconfiguratie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - De besturing wordt in de simulatiemodus gebruikt. - Het IOC-bestand past niet bij de hardwareconfiguratie - De opties in de configuratie zijn niet correct ingesteld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren - IO-configuratie controleren - Opties controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 126-0115 | <p>Error message</p> <p>PLC-uitgang voor uitschakelen verkeerd gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>The output for switching off the machine after the control has been shutdown was incorrectly configured.</p> <ul style="list-style-type: none"> - An output on the internal PL was addressed (e.g. with UEC, UMC), although no internal PL exists. - The address of the output is outside of the permissible range 00 to 030. <p>Error correction</p> <p>Check the configuration data (machine parameter number 101600).</p> |
| 126-0116 | <p>Error message</p> <p>PLC-uitgang voor uitschakelen verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>The PLC output for switching off the machine after the control has been shutdown was incorrectly configured.</p> <ul style="list-style-type: none"> - An output on an HSCI device was address, although not device is connected to the control over HSCI. - The addressed HSCI device is not a PL. - The addressed output does not exist on the PL. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration data (machine parameter number 101600) - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-0117 | <p>Error message</p> <p>PLC-uitgang voor uitschakelen verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>The PLC output for switching off the machine after the control has been shutdown was incorrectly configured. The settings in the configuration datum CfgShutdown are not applicable for an integrated PL (e.g. with UEC, UMC) nor for a PL connected over HSCI (e.g. PLB 62xx). Settings for output on internal PL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - powerOffDevice: Unassigned - powerOffSlot: Unassigned - powerOffPort: Number of the output on internal PL (value range: 0 to 30) <p>Settings for output on a PL connected over HSCI:</p> <ul style="list-style-type: none"> - powerOffDevice: Bus address of the PL - powerOffSlot: Slot number of the module (0 for system module and UEC11x) - powerOffPort: Number of the output to be switched <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration data (machine parameter number 101600) - Inform your service agency |
| 126-0118 | <p>Error message</p> <p>PLC-uitgang voor uitschakelen verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Automatic machine switch-off after control shutdown has been selected. However, no PIC output was defined for it in the configuration file nor in the IOC file.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Define a PLC output for switch-off in the IOC file or in the configuration file - Inform your service agency |
| 126-0119 | <p>Error message</p> <p>Keyname %1 voor OEM-script te lang</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De gebruikte keynaam voor het Python-script dat bij het opstarten moet worden gestart, is te lang. Maximaal 10 tekens toegestaan. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie datum wijzigen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-011A | <p>Error message</p> <p>Hardware-combinatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>In de vastgestelde hardwareconfiguratie is een niet-toegestane combinatie van CC- of PL-componenten aanwezig.</p> <p>Voorbeelden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CC 6106 en CC 306 - CC 306 en UEC 112 - CC 306 en oudere PLB, MB of TE (niet "Gen 3 ready" of niet "Gen 3 exclusive") <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware ombouwen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-011B | <p>Error message</p> <p>Zelftest-fouten worden niet gedetecteerd op %2 met HSCI-adres %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de zelftest van het apparaat is een verwacht bericht niet ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle kabelverbindingen van en naar dit apparaat controleren - Apparaat controleren en indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 126-011C | <p>Error message</p> <p>Geen reactie bij zelftest op %2 met HSCI-adres %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de zelftest van het apparaat is een verwacht bericht niet ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle kabelverbindingen van en naar dit apparaat controleren - Apparaat controleren en indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 126-011D | <p>Error message</p> <p>Zelftest is niet uitgevoerd op %2 met HSCI-adres %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de zelftest van het apparaat is een verwacht bericht niet ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle kabelverbindingen van en naar dit apparaat controleren - Apparaat controleren en indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-011E | <p>Error message Ontbrekende autorisatie</p> <p>Cause of error U hebt geen rechten voor de inbedrijfstellingsmodus (afstelling van stroomregelaar/bepaling van veldhoek).</p> <p>Error correction - Toegang tot NC.SetupDrive verkrijgen door bijv. het wachtwoord van een bevoegde gebruiker in te invoeren - Start de functie vervolgens opnieuw</p> |
| 126-011F | <p>Error message Veiligheid niet gewaarborgd</p> <p>Cause of error Voor veiligheidsfuncties van het systeem zijn relevante configuratiegegevens gewijzigd en nog niet geaccepteerd.</p> <p>Error correction Neem de volgende aanwijzingen over parameterregels in acht waarin configuratiegegevens zijn gewijzigd. Voer voor het systeem een afname van de functionele veiligheid uit volgens de voorschriften van de OEM, wanneer de desbetreffende parametersets actief zijn. Schakel het systeem uit en bevestig bij in het opvragen dat de functionele veiligheid met succes is getest en geaccepteerd.</p> |
| 126-0120 | <p>Error message Veilige configuratiegegevens %1 gewijzigd</p> <p>Cause of error Voor veiligheidsfuncties van het systeem relevante configuratiegegevens in de opgegeven parameterset zijn gewijzigd en nog niet geaccepteerd.</p> <p>Error correction Voer voor het systeem een afname van de functional safety uit volgens de voorschriften van de OEM, terwijl de opgegeven parameterset actief is. Schakel het systeem uit en bevestig bij in het opvragen dat de functional safety met succes is getest en geaccepteerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-0129 | <p>Error message</p> <p>Automatische omschakeling naar simulatiemodus DriveSimul</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing is automatisch naar de simulatiemodus "DriveSimul" omgeschakeld.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is geen regelaareenheid (CC) in het systeem aanwezig. - Er worden componenten van de aandrijvingsgeneratie 3 met externe veiligheid maar zonder PAE-module gebruikt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren. - De besturing herstarten. - Instelling CfgMachineSimul/MP_simMode op "DriveSimul" instellen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 126-012A | <p>Error message</p> <p>Automatische omschakeling naar simulatiemodus DriveAndEmStopSimul</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing is automatisch naar de simulatiemodus "DriveAndEmStopSimul" omgeschakeld.</p> <p>Mogelijke oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is geen systeem-PL gedetecteerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren - Besturing herstarten. - Instelling CfgMachineSimul/MP_simMode op "DriveAndEmStopSimul" instellen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 126-012B | <p>Error message</p> <p>Automatische omschakeling naar simulatiemodus FullSimul</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing is automatisch naar de simulatiemodus "FullSimul" omgeschakeld.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is noch een PL noch een machinebedieningspaneel in het systeem gedetecteerd. - Er zijn geen apparaten op de HSCI-bus gedetecteerd. - De instelling CfgMachineSimul/MP_simMode past niet bij de feitelijke hardwareconfiguratie. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren, met name de HSCI-bekabeling en de voedingsspanningen van de HSCI-componenten. - De besturing herstarten. - Instelling CfgMachineSimul/MP_simMode op "FullSimul" instellen. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-012E | <p>Error message</p> <p>Te veel UM op een CC aangesloten: CC-index %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te veel omvormers UM aangesloten op de genoemde regeleenheid CC. Er zijn per CC slechts zo veel UM's (of motoraansluitingen) toegestaan als er assen op de CC mogelijk zijn. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verdeel de omvormers OM over de andere regeleenheden CC resp. pas de configuratie aan - Verwijder ongebruikte omvormers OM (gebruik eventueel 1-assige modules in plaats van 2-assige modules) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 126-012F | <p>Error message</p> <p>Component: %1 met serienummer: %2 niet in het ontwerp</p> <p>Cause of error</p> <p>In een systeem met aandrijvingsgeneratie Gen 3 moeten alle op de HSCI-bus aangesloten componenten en alle vermogensseenheden in het IOconfig-project aanwezig zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Voeg de ontbrekende component toe aan uw IOconfig-project</p> |
| 126-0130 | <p>Error message</p> <p>Ontwerp met IOconfig onvolledig</p> <p>Cause of error</p> <p>In een systeem met aandrijvingsgeneratie Gen 3 moeten alle op de HSCI-bus aangesloten componenten en alle vermogensseenheden in het IOconfig-project aanwezig zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Voeg de ontbrekende component toe aan uw IOconfig-project en start de besturing opnieuw.</p> |
| 126-0131 | <p>Error message</p> <p>TNCdiag kan niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne fout</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 126-0132 | <p>Error message</p> <p>Te veel HSCI-apparaten aangesloten. Actueel: %1, toegestaan: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel apparaten op de HSCI-bus aangesloten.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pas het ontwerp van de machine aan, om overschrijding van het maximale aantal HSCI-deelnemers te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-0133 | <p>Error message</p> <p>Te veel CC/UxC-apparaten aangesloten. Actueel: %1, toegestaan: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel CC-, UEC- of UMC-apparaten aangesloten op de HSCI-bus.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pas het ontwerp van de machine aan, om overschrijding van het maximale aantal HSCI-deelnemers te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-0134 | <p>Error message</p> <p>Te veel PLB/MB/TE/UxC-apparaten aangesloten. Act.: %1, toeg.: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel PLB-, MB-, TE-, UEC- of UMC-apparaten aangesloten op de HSCI-bus.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pas het ontwerp van de machine aan, om overschrijding van het maximale aantal HSCI-deelnemers te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-0135 | <p>Error message</p> <p>Te veel bedieningspanelen MB/TE aangesl. Act.: %1, toegestaan: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel bedieningspanelen MB of TE aangesloten op de HSCI-bus.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pas het ontwerp van de machine aan, om overschrijding van het maximale aantal HSCI-deelnemers te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 126-0136 | <p>Error message</p> <p>Te veel UVR-apparaten aangesloten. Actueel: %1, toegestaan: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel UVR-apparaten aangesloten op de HSCI-bus.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pas het ontwerp van de machine aan, om overschrijding van het maximale aantal HSCI-deelnemers te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-0137 | <p>Error message</p> <p>Te veel I/O-klemmen aanwezig. Actueel: %1, toegestaan: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel I/O-klemmen aanwezig op de PLB-/MB-/TE-/UEC- of UMC-apparaten. Functioneel veilige klemmen tellen als een klem. Mogelijk worden er meer klemmen vastgesteld dan er daadwerkelijk als fysieke hardware aanwezig zijn bij de apparaten. Sommige apparaten hebben interne klemmen die hier technisch worden meegeteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig het ontwerp van de machine om overschrijding van het maximale aantal klemmen te voorkomen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 126-0138 | <p>Error message</p> <p>The IOCP file for projecting the hardware was not loaded</p> <p>Cause of error</p> <p>Het systeem kon het IOCP-bestand voor het project niet laden, omdat</p> <ul style="list-style-type: none"> - de invoer van de padnaam in de configuratiegegevens ontbreekt - onder de geconfigureerde padnaam geen bestand is gevonden - het bestand syntactisch onjuist is <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie en directorystructuur controleren - Correcte bestand installeren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 126-0139 | <p>Error message</p> <p>Een geprojecteerd HSCI-apparaat kan niet worden toegewezen</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in het IOCP-bestand geprojecteerde apparaat kan niet worden toegewezen aan het apparaat dat onder dit HSCI-adres is gevonden.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij het laden van het IOCP-bestand - Optie voor het configureren van de hardwareconfiguratie verkeerd ingesteld - Ander apparaat aangesloten - Apparaat op het adres niet of extra aangesloten - Apparaten in een andere volgorde aangesloten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontwerp en de daarbij actieve opties controleren - Bekabeling van de HSCI-streng controleren <p>Hiervoor kunt u gebruik maken van de diagnosefuncties van de besturing.</p> |
| 126-013A | <p>Error message</p> <p>Geprojecteerde module kan niet worden toegewezen</p> <p>Cause of error</p> <p>De op HSCI-apparaat %2 geprojecteerde module %1 past niet bij de op deze positie gevonden module.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerd IOCP-bestand geladen - Voor de analyse van het project relevante optie in de configuratie verkeerd ingesteld - Module niet of extra aangesloten - andere module geplaatst - module in verkeerde volgorde geplaatst <p>Error correction</p> <p>Controleer het ontwerp en de configuratie van de bijbehorende opties resp. de aangesloten modules.</p> <p>Hiervoor kunt u de diagnosefuncties van de besturing gebruiken.</p> |
| 130-0001 | <p>Error message</p> <p>Foutieve dataverwerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 130-0002 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0066 | Error message Cause of error Rekenkundige fout. Waarde is te klein Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0067 | Error message Cause of error Arithmatische fout. Waarde is te groot Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0068 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0069 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-006A | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-006B | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 130-006C | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-006D | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-006F | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0070 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0096 | Error message Cause of error Systeemfout bij afbreken van de bewerking Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0097 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 130-0098 | Error message Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 130-0099 | <p>Error message Bestandstoegang is succesvol uitgevoerd</p> <p>Cause of error Informatie voor de gebruiker welke aangeeft, dat de toegang tot een bestand zonder fouten is uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> |
| 130-009A | <p>Error message Bestandssysteemfout</p> <p>Cause of error 1.) De padnaam bevat meer dan zes subdirectories. 2.) De padnaam bevat een directory of bestandsnaam met meer dan 16 tekens. 3.) De padnaam bevat meerdere bestand extensies of een bestand extensie met meer dan 3 tekens. 4.) Bij het benaderen van een bestand is een systeemfout opgetreden.</p> <p>Error correction 1.) en 2.) Sla het bestand in een andere directory of onder een andere, kortere naam op. 3.) Sla het bestand met maar een bestand extensie met niet meer dan drie karakters op. 4.) Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 130-009B | <p>Error message Bestand niet gevonden</p> <p>Cause of error Er is een padnaam opgegeven, die naar geen enkel bestand verwijst.</p> <p>Error correction Corrigeer de aangegeven padnaam</p> |
| 130-009C | <p>Error message Ontoelaatbare bestandsnaam</p> <p>Cause of error Er is een ongeldige padnaam (bijv. een padnaam, die niet toegestane tekens bevat) opgegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer de aangegeven padnaam</p> |
| 130-009D | <p>Error message Te veel bestanden geopend</p> <p>Cause of error Het bestand kon niet worden geopend omdat er al te veel bestanden zijn geopend. Het aantal gelijktijdig geopende bestanden is beperkt.</p> <p>Error correction Sluit de bestanden die u niet meer nodig heeft.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 130-009E | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error 1.) Toegang tot het bestand is geweigerd 2.) Er wordt door een andere applicatie al naar het bestand geschreven.</p> <p>Error correction 1.) Controleer de toegangsrechten tot het bestand en verwijder eventueel bestaande schrijfbeveiligingen 2.) Sluit het bestand in de applicatie, die de toegang tot het bestand tegen houdt.</p> |
| 130-009F | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error Het bestand is voor uitsluitend lezen geopend en er kan niet naar geschreven worden.</p> <p>Error correction Sla het bestand op onder een andere naam.</p> |
| 130-00A0 | <p>Error message Directory kon niet gewist worden</p> <p>Cause of error De actuele directory kan niet gewist worden.</p> <p>Error correction Wilt u aub eerst een andere directory selecteren</p> |
| 130-00A1 | <p>Error message Ingave meer bestanden onmogelijk</p> <p>Cause of error De TNC kan geen verdere bestanden meer opslaan.</p> <p>Error correction Wis de bestanden die u niet langer meer nodig heeft.</p> |
| 130-00A2 | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error Het loopwerk staat positionering in het bestand niet toe of de positionering is niet aan het begin van een regel.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 130-00A3 | <p>Error message Drive niet gereed</p> <p>Cause of error Bij de toegang tot een bestand is een hardware fout opgetreden</p> <p>Error correction Controleer de juiste aansluiting van het onderdeel, bijvoorbeeld een netwerk adapter.</p> |
| 130-00A4 | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error Het bestand is al in gebruik bij een andere applicatie.</p> <p>Error correction Sluit het bestand in de applicatie, die de toegang tot het bestand tegen houdt.</p> |
| 130-00A5 | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error De toegang tot een specifiek deel van het bestand wordt door een andere applicatie tegen gehouden.</p> <p>Error correction Sluit het bestand in de applicatie, die de toegang tot het bestand tegen houdt.</p> |
| 130-00A6 | <p>Error message Ingave meer bestanden onmogelijk</p> <p>Cause of error Het bestand kon niet worden opgeslagen, omdat het data medium vol is.</p> <p>Error correction Wis overbodige gegevens van het data medium.</p> |
| 130-00A7 | <p>Error message Programma niet compleet</p> <p>Cause of error Onverwacht einde van het bestand gevonden.</p> <p>Error correction Controleer of het bestand wel compleet is.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 130-00A8 | <p>Error message Directory toegang niet mogelijk</p> <p>Cause of error De toegang tot de directory is geweigerd.</p> <p>Error correction Controleer de toegangsrechten tot het bestand en hef de eventueel bestaande schrijfbeveiliging op.</p> |
| 130-012C | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem is niet langer consistent.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-012D | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-012E | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-012F | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0130 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Fout in de interne communicatie van het systeem</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 130-0131 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0132 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0133 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0134 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet worden gestart omdat niet alle objecten ter beschikking staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0135 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet gestart worden omdat niet alle objecten ter beschikking staan.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 130-0136 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Het systeem kan niet gestart worden omdat niet alle objecten ter beschikking staan.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 130-0137 | <p>Error message Fout: proc. %1 onverwacht beëind.</p> <p>Cause of error Een gestart proces is onregelmatig beëindigd. Mogelijke oorzaken zijn: - Verkeerd script of fout bij implementatie - Toegewezen geheugen voor script is vol - Andere systeemressources zijn uitgeput</p> <p>Error correction - Controleer de logfiles van het script op aanwijzingen, wijzig evt. het script. - Overige aanwijzingen vindt u mogelijk ook in de logfiles van de besturing en het besturingssysteem. - Vergroot het toegewezen geheugen voor het script.</p> |
| 130-0190 | <p>Error message ClientQueue (%1) kon niet worden geopend</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 130-0191 | <p>Error message Logfile kon niet worden opgeslagen</p> <p>Cause of error Het logbestand kon onder de aangegeven pad-/bestandsnaam niet opgeslagen worden.</p> <p>Error correction Andere pad-/bestandsnaam voor het opslaan opgeven.</p> |
| 130-0192 | <p>Error message ASSERTIE:Consistentievoorwaarde niet ingev.</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 130-0193 | <p>Error message INFO: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 130-0194 | <p>Error message</p> <p>Cause of error Fout in de interne communicatie van het systeem</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 130-0195 | Error message Cause of error Er kon geen verdere tijdopdracht meer gestart worden. Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 130-0196 | Error message Cause of error Onvoldoende geheugen beschikbaar. Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 130-0197 | Error message Ongeldige gebeurtenisklasse in de volgende fout! Cause of error Systeemfout Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 130-0199 | Error message OEM fout zonder additionele informatie Cause of error Fouttekst is niet gevonden. Error correction Fouttekst in fouttekst bestand invoeren en/of fouttekst bestand in corresponderende directory invoeren. |
| 130-019A | Error message Cyclus-fout zonder additionele informatie Cause of error Fouttekst is niet gevonden. Error correction Fouttekst in fouttekst bestand invoeren en/of fouttekst bestand in corresponderende directory invoeren. |
| 130-019B | Error message %1 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 130-019C | <p>Error message Onderhoudsbestanden worden opgeslagen</p> <p>Cause of error Service bestanden worden voor diagnostische doeleinden opgeslagen.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 130-019D | <p>Error message Het fout-logbestand kon niet geopend worden. OPGELET: Er worden geen foutberichten of infoberichten gelogd.</p> <p>Cause of error Het foutenlogbestand heeft een schrijfbeveiliging.</p> <p>Error correction Hef de schrijfbeveiliging op, of hernoem of wis het foutenlogbestand.</p> |
| 130-01A1 | <p>Error message Fout bij opslaan van servicebestand</p> <p>Cause of error Bij het opslaan van de servicebestanden is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Maak de servicebestanden opnieuw aan. Eventueel via de softkey SERVICEBESTANDEN OPSLAAN.</p> |
| 130-01FA | <p>Error message Foute voorwaarde in schakel statement</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 130-01FB | <p>Error message Geen terugmelding van applicatie %1</p> <p>Cause of error De applicatie meldt het sluiten van de trace bestanden voor diagnostische doeleinden niet terug.</p> <p>Error correction Het corrigeren van fouten is niet mogelijk.</p> |
| 130-01FC | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Er is een nog niet geïmplementeerde functie van een server opgeroepen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 130-01FD | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Een server kan de afzender van een bericht niet bepalen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 130-01FE | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Een server kan de afzender van een bericht niet bereiken.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 130-01FF | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Er is een softwarefout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 130-0200 | <p>Error message Configuratie gegeven %1 - %2 bevat fouten</p> <p>Cause of error Het aangegeven configuratie gegeven bevat fouten en is voor gebruik door de besturing niet geaccepteerd.</p> <p>Error correction Corrigeer het opgegeven configuratie gegeven of informeer de machine fabrikant.</p> |
| 130-0201 | <p>Error message Configuratie gegeven %1 - %2 bevat fouten</p> <p>Cause of error Het opgegeven configuratiegegeven bevatte fouten. De foutieve waarden zijn vervangen door vooraf ingestelde waarden.</p> <p>Error correction Corrigeer het opgegeven configuratiegegeven of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 130-0202 | <p>Error message NC-programma afgebroken</p> <p>Cause of error Het NC-programma is vanwege een fout afgebroken.</p> <p>Error correction Let op andere foutmeldingen. Indien er geen andere foutmeldingen verschijnen, neem dan contact op met uw servicedienst.</p> |
| 130-03EE | <p>Error message Bestandsnaam bestaat al</p> <p>Cause of error Het bestand kan niet worden aangemaakt omdat er al een bestand met dezelfde naam bestaat.</p> <p>Error correction Sla het bestand op onder een andere naam.</p> |
| 130-03EF | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error Het bestand bevat gegevens in een niet leesbaar formaat.</p> <p>Error correction Selecteer een ander bestand of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 130-03F0 | <p>Error message Directory niet gevonden</p> <p>Cause of error De opgegeven directory bestaat niet of is gewist.</p> <p>Error correction Selecteer een andere directory.</p> |
| 130-03F1 | <p>Error message Kan loopwerk niet vinden</p> <p>Cause of error Het opgegeven station bestaat niet of is niet aangesloten.</p> <p>Error correction Selecteer een ander station.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 130-0414 | <p>Error message Servicebestanden konden niet opgeslagen worden</p> <p>Cause of error Bij het opslaan van de servicebestanden is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Probeer opnieuw op te slaan. Start eventueel voordien de besturing opnieuw. Waarschuw de besturingsservicedienst als de fout opnieuw optreedt.</p> |
| 130-0415 | <p>Error message Voor de fout is geen online-help beschikbaar!</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 130-07D0 | <p>Error message Bestand niet gevonden: %1</p> <p>Cause of error Er is een padnaam opgegeven, die naar geen enkel bestand verwijst.</p> <p>Error correction Corrigeer de aangegeven padnaam</p> |
| 130-07D1 | <p>Error message Fout bij openen/sluiten van een zipbestand (%1)</p> <p>Cause of error De TNC kon het zipbestand niet maken of sluiten. Het bestand is mogelijk corrupt.</p> <p>Error correction Probeer nogmaals het zipbestand te maken.</p> |
| 130-07D2 | <p>Error message Bij het opslaan van een (zip)bestand is een fout opgetreden</p> <p>Cause of error De TNC kon bij het maken van de servicebestanden ten minste één bestand niet opslaan.</p> <p>Error correction Geen oplossing mogelijk.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 130-07D4 | <p>Error message</p> <p>Toets zit wellicht vast</p> <p>Cause of error</p> <p>Eén of meer toetsen zijn langer dan 5 seconden ingedrukt.</p> <p>Error correction</p> <p>Wanneer het probleem nog steeds bestaat: Contact opnemen met uw servicedienst.</p> <p>Druk op de toetsen SHIFT, CTRL en ALT.</p> |
| 130-07D5 | <p>Error message</p> <p>Overnemen parameters niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Machineparameters konden niet worden weggeschreven, omdat achtergrondactiviteiten de toegang tot de machine-configuratie blokkeren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Achtergrondactiviteiten afsluiten. - Bij de offset-compensatie ervoor zorgen dat de as wordt geregeld en het regelvenster wordt bereikt. |
| 130-07D6 | <p>Error message</p> <p>Station '%1' reageert niet!</p> <p>Cause of error</p> <p>The network drive is no longer ready or no longer reacts.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the network - Check whether the connected computer is active - Check the network cables and connectors - Check the activity of the Ethernet data interface. LEDs should light up or blink. - Have a network specialist check the network settings. |
| 130-07D7 | <p>Error message</p> <p>Programmastart of programmaselectie mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De actie werd door een gelijktijdige herconfiguratie of een configuratiefout verhinderd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lopende simulatie in de werkstand Programmatest afsluiten - Configuratiefout corrigeren |
| 130-07D8 | <p>Error message</p> <p>De applicatie kan niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>Het vereiste recht voor de uitvoering ontbreekt.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 130-07E2 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1115 427">Onveilige DNC-verbinding (%1) gedetecteerd door %2</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 577">Een toepassing heeft een onveilige DNC-verbinding met de besturing tot stand gebracht of geprobeerd deze tot stand te brengen.</p> <p data-bbox="501 582 635 611">Opmerking:</p> <p data-bbox="501 616 1206 831">Om de IT-beveiliging aanzienlijk te verbeteren, zijn DNC-verbindingen standaard alleen via een SSH-tunnel toegestaan. Deze onveilige verbinding kon alleen tot stand worden gebracht omdat dit expliciet was toegestaan in de machine-parameter allowUnsecureRPC. In de toekomst zal het niet langer mogelijk zijn onveilige verbindingen via de machine-configuratie toe te staan.</p> <p data-bbox="501 844 691 873">Error correction</p> <ul data-bbox="501 884 1206 1133" style="list-style-type: none"> - Wijzig de betrokken toepassing in een veilige DNC-verbinding. HEIDENHAIN biedt hiertoe een configuratie voor veilige communicatie. - Maak gebruik van de nieuwste versies van HEIDENHAIN-gereedschappen (bijv. TNCremo) en configureer een veilige verbinding. - Als de toepassing niet afkomstig is van HEIDENHAIN: neem contact op met de fabrikant van de betreffende toepassing. |
| 130-07E3 | <p data-bbox="501 1173 676 1202">Error message</p> <p data-bbox="501 1214 1054 1243">Onveilige verbinding (%1) gedetecteerd door %2</p> <p data-bbox="501 1261 671 1290">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1301 1206 1393">Een toepassing heeft een onveilige LSV2-verbinding met de besturing tot stand gebracht of geprobeerd deze tot stand te brengen.</p> <p data-bbox="501 1397 635 1426">Opmerking:</p> <p data-bbox="501 1431 1206 1646">Om de IT-beveiliging aanzienlijk te verbeteren, zijn LSV2-verbindingen standaard alleen via een SSH-tunnel toegestaan. Deze onveilige verbinding kon alleen tot stand worden gebracht omdat dit expliciet was toegestaan in de machine-parameter allowUnsecureLsv2. In de toekomst zal het niet langer mogelijk zijn onveilige verbindingen via de machine-configuratie toe te staan.</p> <p data-bbox="501 1650 1193 1709">LSV2 wordt in toekomstige versies van de NC-software niet meer ondersteund.</p> <p data-bbox="501 1722 691 1751">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1762 1206 2011" style="list-style-type: none"> - Wijzig de betrokken toepassing in een veilige verbinding. HEIDENHAIN biedt hiertoe een configuratie voor veilige communicatie. - Maak gebruik van de nieuwste versies van HEIDENHAIN-gereedschappen (bijv. TNCremo) en configureer een veilige verbinding. - Als de toepassing niet afkomstig is van HEIDENHAIN: neem contact op met de fabrikant van de betreffende toepassing. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0001 | <p>Error message</p> <p>Backupkopie van de configuratiebestanden kan niet worden gemaakt</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het schrijven van configuratie gegevens wordt een veiligheidskopie van het parameterbestand gemaakt. Dit bestand kon niet worden gemaakt;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestand is tegen schrijven beveiligd - Station is vol - Problemen met de harde schijf <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hef de schrijfbeveiliging op - Onnodige gegevens van de harde schijf verwijderen om ruimte te maken |
| 140-0002 | <p>Error message</p> <p>Configuratie bestand '%1' kan niet geschreven worden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het bestand kan niet voor het schrijven geopend worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestand is tegen schrijven beveiligd - Station is vol - Problemen met de harde schijf <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hef de schrijfbeveiliging op - Onnodige gegevens van de harde schijf verwijderen om ruimte te maken |
| 140-0004 | <p>Error message</p> <p>Configuratie bestand '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>Een opgegeven parameter bestand is niet gevonden</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerd parameter bestand opgegeven - Verkeerde directory voor het parameter bestand ingegeven - Parameter bestand gewist <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestand 'jhconfigfiles.cfg' of 'configfiles.cfg' corrigeren - Correct bestand in de update regel opgeven - Parameter bestand maken of in de gewenste directory kopiëren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0005 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1' '%2' niet compleet</p> <p>Cause of error</p> <p>Een configuratie-object in een configuratiebestand is onvolledig. Een of meer configuratieparameters ontbreekt (ontbreken). Het onvolledige configuratie-object wordt met objectnaam en object-key aangeduid. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aanwezige configuratiegegevens zijn van een oudere softwareversie - Het gegevensbestand werd handmatig bewerkt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definieer de updateregel of neem contact op met uw servicedienst - Vul met behulp van de config-editor het parameterobject volledig in |
| 140-0006 | <p>Error message</p> <p>Sleutel data object '%1' niet geïnitieerd.</p> <p>Cause of error</p> <p>De sleutel van een parameter object ontbreekt</p> <p>Error correction</p> <p>Geef bij alle parameter objecten de sleutel op.</p> |
| 140-000A | <p>Error message</p> <p>Cyclus ini bestand '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in het parameter object 'CfgJhPath' of 'CfgOemPath' opgegeven cyclusbestand is niet gevonden. De naam van het niet gevonden bestand wordt aangegeven.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerd bestand opgegeven - Verkeerd object ingegeven - Bestand gewist <p>Als het bestand aanwezig is, kunnen ook verkeerde ingaven de oorzaak van het probleem zijn.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde of incomplete ingaven - Verkeerde cyclus-, parameter-, of tekstdefinities <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de bestands informatie. - Bestand maken of in betreffende directory kopiëren - Gebruik CycleDesign om de cyclus definities te corrigeren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 140-000B | <p>Error message</p> <p>Onbekend codewoord '%1' in cyclus ini bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>In een cyclusbestand is een onbekend sleutelwoord gevonden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerd cyclus bestand - Verkeerde versie van CycleDesign - Incomplete of verkeerde cyclus definitie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik het correcte cyclus bestand - Gebruik de correcte versie van CycleDesign - Gebruik CycleDesign om de cyclus definities te corrigeren |
| 140-000D | <p>Error message</p> <p>Voor tekstnaam '%1' is geen tekst gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>In een parameter bestand is voor een spraak-afhankelijke tekst een tekstnaam ingegeven, die niet werd gevonden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tekst is nog niet gedefinieerd - Tekstbestand is nog niet gecompileerd - Tekstbestand is niet gekopieerd naar het doelsysteem - Verkeerde naam ingevoerd <p>Error correction</p> <p>Als er nog geen tekst beschikbaar is:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definieer de tekst in een bronbestand - Compileer het tekstbestand - Kopieer het tekstbestand naar het doelsysteem <p>Anders:</p> <p>beschikbare tekstnaam ingeven of tekstnaam corrigeren</p> |
| 140-000F | <p>Error message</p> <p>Module '%1' is niet ingelogd</p> <p>Cause of error</p> <p>Een module is bij de configuratie server niet aangemeld.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor de uit te voeren actie is een aanmelding vereist. - U heeft getracht af te melden. <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0010 | <p>Error message</p> <p>Module '%1' heeft geen algemene schrijftoegang</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht de algemene beveiliging tegen schrijven op de configuratie server in te stellen. De beveiliging tegen schrijven is echter al actief en kan niet opnieuw ingesteld worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0011 | <p>Error message '%1' heeft geen algemene schrijftoegang</p> <p>Cause of error Een module probeert de algemene beveiliging tegen schrijven op te heffen, welke echter niet door deze module is gereserveerd.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0012 | <p>Error message Onbekende melding '%1' voor configuratie server</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0013 | <p>Error message Schrijftoegang voor '%1' '%2' niet gereserveerd.</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0014 | <p>Error message Verkeerd bestandstype '%1' bij '%2'.</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0015 | <p>Error message Tekenreeks '%1' in '%2' niet gevonden</p> <p>Cause of error In een cyclus bestand is een verkeerde tekenreeks gevonden. - Het bestand is defect - Verkeerde versie van CycleDesign is in gebruik</p> <p>Error correction - Gebruik CycleDesign om een nieuw cyclus bestand te maken. - Gebruik de correcte versie van CycleDesign.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0016 | <p>Error message NUL-melding '%1'</p> <p>Cause of error - Onvoldoende werkgeheugen - Interne besturingsfout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0017 | <p>Error message Machine parameters zijn gewijzigd. Besturing uitschakelen en opnieuw starten.</p> <p>Cause of error Er zijn configuratie gegevens gewijzigd, die vragen om het resetten van de besturing, zodat de gewijzigde gegevens overgenomen worden.</p> <p>Error correction - Stop het NC programma en alle verplaatsings bewegingen - Nood-uit knop indrukken - Besturing uitschakelen en opnieuw starten.</p> |
| 140-0018 | <p>Error message Data object '%1' '%2' bestaat al in bestand</p> <p>Cause of error Een configuratie gegevens object met de opgegeven sleutel bestaat al.</p> <p>Error correction - Controleer of de juiste configuratie gegevens bestanden gebruikt worden, bijv. of niet een van de bestanden dubbel in gebruik is. - Controleer of een gegevens object al in een ander bestand beschikbaar is. - Wijzig de sleutel van een van de dubbele configuratie gegevens objecten. - Wis een van de dubbele objecten.</p> |
| 140-0019 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Interne software fout.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-001A | <p>Error message</p> <p>Configuratie object '%1' / '%2' niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>Een voor de start van de besturing noodzakelijke configuratie gegevens object bestaat niet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruikte configuratie bestanden controleren - Configuratie gegevens controleren |
| 140-001B | <p>Error message</p> <p>Geen terugmelding van de wijziging ontvangen van '%1'</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne besturingsfout. Configuratie gegevens zijn gewijzigd. Na melding van de wijziging hebben niet alle onderdelen binnen de voorgeschreven tijd de bevestiging terug gestuurd. Het onderdeel, wat zich niet heeft gemeld, zal in de additionele tekst worden opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 140-001D | <p>Error message</p> <p>Parameterwijziging tijdens uitvoering van programma of macro</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd configuratiegegevens tijdens een programma-uitvoering te wijzigen, terwijl dit niet toegestaan is (geldt voor reset-, run- of ref-fouten). In de aanvullende informatie wordt de naam van het gegevensobject opgegeven dat tijdens de programma-uitvoering niet mag worden gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Lopende programma's in de werkstanden Automatische programma-uitvoering, Programmatest en Grafische programmeerweergave stoppen en intern stoppen. Vervolgens gegevens nogmaals opslaan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-001E | <p>Error message</p> <p>Parameterwijziging geblokkeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn twee mogelijke oorzaken:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Er is geprobeerd configuratiegegevens te wijzigen terwijl nog een melding over een wijziging aan de gang is. De laatste wijziging en de melding zijn nog niet afgesloten. 2. Er is geprobeerd reeds een programma te starten terwijl een melding over een configuratiewijziging nog niet is afgesloten. <p>Error correction</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Probeer nogmaals de gegevens op te slaan. 2. Start het programma nogmaals. |
| 140-001F | <p>Error message</p> <p>Programmastart:Data objecten met schrijfbeveiliging niet toegest.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht een programma te starten, terwijl er nog gegevens objecten van schrijfbeveiliging voorzien zijn of voor gegevens objecten schrijftoegang gereserveerd was. Bij de start van het programma moet voor alle objecten de schrijftoegang toegestaan zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Start het programma opnieuw.</p> |
| 140-0020 | <p>Error message</p> <p>Module naam ontbreekt of is onbekend '%1'</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne software fout. Tijdens een verzoek heeft een module zijn eigen identificatie niet of verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 140-0021 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1' hernoemd tot to '%2' key '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. Het opgegeven data object is door de besturing op grond van een regel herbenoemd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarden van het opgegeven data object. Indien het data object verkeerd is, deze corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0022 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1' '%2' verwijderd</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. Het data object wordt niet langer ondersteund en is door de besturing op grond van een regel verwijderd.</p> <p>Error correction</p> <p>Sla de gewijzigde gegevens op.</p> |
| 140-0023 | <p>Error message</p> <p>Data type gewijzigd bij data object '%1' '%2' Attribuut '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. Het data type van een attribuut van een data object is door de besturing op grond van een regel gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van het opgegeven attribuut in het data object. Indien de waarde niet juist is, deze corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |
| 140-0024 | <p>Error message</p> <p>Attribuut hernoemd bij data object '%1' '%2' Attribuut '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. In het opgegeven data object is door de besturing op grond van een regel een attribuut hernoemd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van het opgegeven attribuut in het data object. Indien de waarde niet juist is, deze waarde corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |
| 140-0025 | <p>Error message</p> <p>Attribuut bij data object '%1' '%2' verwijderd Attribuut '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. In het opgegeven data object is door de besturing op grond van een regel een attribuut verwijderd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van het opgegeven data object. Indien het data object niet juist is, dit object corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0026 | <p>Error message</p> <p>Attribuut ingevoegd bij data object '%1' '%2'</p> <p>Attribuut '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing.</p> <p>Het opgegeven data object is niet compleet. Door de besturing is op grond van een regel het data object of het ontbrekende attribuut ingevoegd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van het opgegeven data object. Indien het data object niet juist is, dit object corrigeren.</p> <p>Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |
| 140-0027 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1' '%2' verwijderd</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing.</p> <p>Het data object wordt nog wel door de besturing ondersteund, maar is op grond van een regel verwijderd.</p> <p>Error correction</p> <p>De gewijzigde gegevens opslaan.</p> |
| 140-0028 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1' '%2' ingevoegd</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing.</p> <p>Het data object ontbreekt in de opgegeven configuratie gegevens en is op grond van een regel ingevoegd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van het opgegeven data object. Indien het data object niet juist is, dit object corrigeren.</p> <p>Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0029 | <p>Error message</p> <p>Invoegwaarde bij data object '%1' '%2' fout Attribuut '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere uitgave van de besturing. Het opgegeven data object is niet compleet. Op grond van een regel heeft de besturing het ontbrekend attribuut ingevoegd. De in de regel aangegeven, in te voegen waarde, is echter fout.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het attribuut is met een default waarde geïnitieerd. Deze moet worden gecontroleerd en eventueel gecorrigeerd. - De foutieve regel moet worden gecorrigeerd. |
| 140-002B | <p>Error message</p> <p>Gegevens bestand niet opgeslagen</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn fatale fouten in de configuratiegegevens ontdekt, of de ingelezen configuratiegegevens moeten vanwege een software-update gewijzigd worden. Zolang de fouten niet zijn hersteld of de software-update niet is afgesloten, worden er geen configuratiegegevens in de gegevensbestanden opgeslagen. Deze waarschuwing wordt slechts ter informatie gegeven en verschijnt telkens vanwege de bovengenoemde oorzaken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer fatale fouten in de configuratie-editor handmatig met de softkey 'Syntaxfout opheffen'. - Hef fouten die met een updateregels gecorrigeerd zijn, in de configuratie-editor met de softkey 'Config. gegevens' op en sla de gegevens aansluitend op. <p>Na het uitvoeren van de boven beschreven foutcorrectieprocedure mag deze foutmelding niet meer verschijnen. Blijft de foutmelding toch verschijnen, dan zijn niet alle fouten in de configuratiegegevens opgeheven of is de software-update niet correct uitgevoerd.</p> |
| 140-002C | <p>Error message</p> <p>Onbekende object naam '%1'</p> <p>Cause of error</p> <p>Een object naam is onbekend. De naam kan fout geschreven zijn of wordt door de versie niet ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Als de naam uit een configuratie bestand komt, verbeter het dan daar. - Anders, benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-002D | <p>Error message</p> <p>Max. lijstgrootte overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>De maximale omvang van een lijst is bereikt. Er zijn te veel configuratie data objecten ingevoegd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie data objecten wissen - Als dat niet mogelijk is, benader dan de servicedienst van de leverancier. |
| 140-002E | <p>Error message</p> <p>Besturings-ID SIK niet correct: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De SIK (System Identification Key) is niet geschikt voor deze software. De besturing kan met deze software alleen als programmeerplaats worden gebruikt. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing is geen exportversie - Verkeerde SIK - Besturingstype foutief of niet geconfigureerd - Fout bij toegang tot de SIK <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 140-002F | <p>Error message</p> <p>General key verstreken</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de ingebruikname van de besturing kan de machinefabrikant een master-sleutelwoord (general key) gebruiken waarmee alle opties één keer gedurende 90 dagen worden vrijgeschakeld.</p> <p>De general key is verstreken en daarom niet langer geldig. De opties zijn nu alleen nog met de juiste sleutelwoorden actief.</p> <p>Error correction</p> <p>De benodigde software-optie(s) bij de servicedienst aanvragen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0030 | <p>Error message General key actief</p> <p>Cause of error Voor de ingebruikname van de besturing kan de machinefabrikant een master-sleutelwoord (general key) gebruiken waarmee alle opties één keer gedurende 90 dagen worden vrijgeschakeld. Deze melding verschijnt telkens na het opstarten wanneer de general key actief is. Nadat deze periode is verstreken, kunnen de opties alleen nog met de juiste sleutelwoorden worden gebruikt. Als er bij het verstrijken van de general key een NC-programma draait, dan volgt er een NC-stop!</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant. Hij kan in het SIK-menu controleren hoe lang de general key nog geldig is of de general key deactiveren.</p> |
| 140-0031 | <p>Error message Wachtwoord '%1' ingegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 140-0032 | <p>Error message Verkeerde software versie</p> <p>Cause of error De export code komt niet met de daadwerkelijk beschikbare software versie overeen.</p> <p>Error correction U moet van de standaard versie overschakelen naar de export versie of omgekeerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0033 | <p>Error message Opdracht niet uitvoerbaar</p> <p>Cause of error De configuratieserver kan een opdracht niet uitvoeren. Meer informatie over de opdracht vindt u in de aanvullende informatie.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Controleer andere invoer in het logboek: mogelijk is er aanvullende invoer die nadere informatie geeft over de oorzaak van de fout. - Machineparameter System > PLC > CfgPlcOptions > noConfigDataLock controleren: als de parameter niet ingesteld of FALSE is, is een parameterwijziging tijdens de programma-afloop niet toegestaan. Stel noConfigDataLock in op TRUE om een parameterwijziging tijdens de programma-afloop toe te staan. Uitgebreide aanwijzingen met betrekking tot noConfigDataLock in het technische handboek in acht nemen. - Neem contact op met de servicedienst </p> |
| 140-0034 | <p>Error message Data object '%1' '%2' in bestand '%3' verplaatst</p> <p>Cause of error De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere NC software versie. Het gegevens object is in een verkeerd bestand opgeslagen en is op basis van een regel naar een ander bestand verplaatst.</p> <p>Error correction Sla de gewijzigde gegevens op.</p> |
| 140-0035 | <p>Error message Data object '%1' '%2' opgedeeld in '%3'</p> <p>Cause of error De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere NC software versie. Het gegevens object is in een of meerdere gegevens objecten opgedeeld.</p> <p>Error correction Sla de gewijzigde gegevens op.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0036 | <p>Error message</p> <p>Waarde bij data object '%1' '%2' is gewijzigd Attribuut '%3'.</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere NC software versie. Een of meerdere waarden van een gegevens object zijn door de besturing op basis van een regel gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarden van de opgegeven attributen in het gegevens object. Indien de waarde niet correct is, deze corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |
| 140-0037 | <p>Error message</p> <p>Attribuut van data object '%1' '%2' is verplaatst Attribuut '%3'.</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere NC software versie. Bij het aangegeven gegevens object is door de besturing op basis van een regel een attribuut verplaatst.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarden van het opgegeven gegevens object. Indien het gegevens object niet correct is, deze corrigeren. Aansluitend de gegevens opslaan.</p> |
| 140-0038 | <p>Error message</p> <p>Data object '%1': Wachtwoord was gewijzigd van '%2' naar '%3'</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingelezen configuratie gegevens horen bij een oudere versie van de besturing. De object sleutel van een gegevens object is op grond van een regel gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarden van het opgegeven gegevens object. Als het gegevens object niet correct is, corrigeer dan het object. Aansluitend gegevens opslaan.</p> |
| 140-0042 | <p>Error message</p> <p>Foute cyclus gegevens</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te veel soft keys in een laag - Fout in menuboom - Andere fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verdeel de soft keys over meerdere lagen - Configureer de menuboom op correcte wijze - Additionele informatie raadplegen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0043 | <p>Error message</p> <p>Te veel data</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel gegevensobjecten gewijzigd of er is een te groot MP-deelbestand geladen. Niet alle gewijzigde gegevensobjecten zijn direct actief.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing afsluiten en opnieuw starten. - MP-deelbestand opsplitsen |
| 140-0044 | <p>Error message</p> <p>Besturing uitschakelen en opnieuw opstarten</p> <p>Cause of error</p> <p>De proeflicentie is gedeactiveerd. De tijdelijk vrijgeschakelde opties blijven echter actief totdat de besturing wordt afgesloten.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing moet worden afgesloten en opnieuw worden gestart.</p> |
| 140-0045 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het openen van het back-up bestand '%1'</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestand bestaat niet - Toegang tot bestand mislukt - Bestand is geen geldig backupbestand <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selecteer een bestaand bestand - Het bestand mag niet door andere applicaties geopend zijn - Het geselecteerde bestand moet door de besturing als backupbestand zijn gemaakt |
| 140-0046 | <p>Error message</p> <p>Data wijziging zonder effect</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn meerdere MP-deelbestanden geladen of er zijn parameters met de PLC-module gewijzigd. U hebt geprobeerd gegevens te wijzigen die tijdens werkstanden van de besturing geen effect hebben, omdat de gegevens door MP-deelbestanden of PLC-wijzigingen worden overlapt.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer actieve gegevens in record 'Actieve gegevens'. Als de gegevens niet de gewenste waarden hebben:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laad het MP-deelbestand opnieuw waarin de wijziging is uitgevoerd - Laad andere MP-deelbestanden af - Wijzig de gegevens in de record 'Tijdelijke gegevens' |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0047 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het laden van de back-up</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programma-uitvoering actief - De gegevens horen bij een oudere softwareversie <p>Er staat een syntaxfout in een bestand</p> <ul style="list-style-type: none"> - De bestanden uit de backup zijn teruggezet, maar konden niet worden geactiveerd, omdat ze resetparameters met andere waarden bevatten. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stop het programma - De gegevens moeten worden geüpdate. Lees de instructies voor het updaten van config.gegevens. - Corrigeer handmatig met de softkey 'SYNTAXFOUT OPHEFFEN' - De besturing moet worden afgesloten en opnieuw worden gestart. <p>Als de oude gegevens moeten worden teruggezet, activeer dan bestand %OEM%:\config_LastKnownGoodConfig_.zip</p> |
| 140-0048 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het maken van de back-up</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Niet toegestaan bij deze record - Bestand kan niet worden gemaakt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selecteer basisrecord - Selecteer ander bestand |
| 140-0049 | <p>Error message</p> <p>De software-optie voor OEM-cycli is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een OEM-cyclusboom geconfigureerd, maar de software-optie is niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Vraag de benodigde software-optie aan bij de servicedienst.</p> |
| 140-004A | <p>Error message</p> <p>De software-optie voor '%1' is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>De voor de gekozen taal benodigde software-optie is niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <p>De benodigde software-optie bij de servicedienst aanvragen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 140-004B | <p>Error message Fout bij bepaling parameters stroomregelaar</p> <p>Cause of error Bij de automatische berekening van de parameters van de stroomregelaar is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction De parameters van de stroomregelaar moeten handmatig worden bepaald.</p> |
| 140-004C | <p>Error message Systeeminstellingen gewist</p> <p>Cause of error De permanent opgeslagen systeeminstellingen, bijv. welke programma's het laatst zijn geselecteerd, zijn gewist. Bij het opnieuw opstarten voert de besturing deze systeeminstellingen opnieuw uit.</p> <p>Error correction Besturing uitschakelen en opnieuw starten.</p> |
| 140-004D | <p>Error message Wachtwoord %1 dubbel gedefinieerd</p> <p>Cause of error Het opgegeven sleutelgetal of het wachtwoord bestaat al. De dubbele definitie is niet toegestaan.</p> <p>Error correction - Vervang het opgegeven wachtwoord in de configuratie (CfgOemPassword of CfgChangePassword). Kies een wachtwoord dat nog niet wordt gebruikt.</p> |
| 140-004E | <p>Error message Wachtwoord %1 door machinefabrikant vervangen</p> <p>Cause of error Het ingevoerde wachtwoord is door de machinefabrikant door een ander wachtwoord vervangen.</p> <p>Error correction Gebruik het door de machinefabrikant gedefinieerde wachtwoord. Raadpleeg het machinehandboek of neem contact op met uw machinefabrikant om het wachtwoord op te vragen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-004F | <p>Error message Config.gegevens updaten</p> <p>Cause of error The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it. - The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode. - The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data. - Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual. |
| 140-0050 | <p>Error message Niet-toegestaan gegevensobject voor bestand</p> <p>Cause of error Het gegevensobject is op een niet-toegestane plaats opgeslagen. Het gegevensobject mag helemaal niet in een parameterbestand worden opgeslagen of het moet zich in een bestand van de stations-PLC: of SYS: bevinden.</p> <p>Error correction Verwijder het gegevensobject volledig uit het bestand of verplaats het naar een bestand op een ander station. Let er daarbij ook op welke toegang voor het gegevensobject is gedefinieerd.</p> |
| 140-0051 | <p>Error message Gegevensobject '%1' foutief</p> <p>Cause of error Een configuratieobject in een configuratiebestand is foutief of niet volledig. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De desbetreffende configuratiegegevens behoren tot een oudere softwareversie. - Het gegevensbestand is handmatig bewerkt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Config-versie herstellen en update opnieuw uitvoeren. - Met behulp van de Config-Editor het Parameter-object corrigeren of volledig invullen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0052 | <p>Error message</p> <p>Installatie van setup in PLCE-station mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De installatie van setupbestanden in het versleutelde PLCE-station is mislukt.</p> <p>Error correction</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een verkeerd wachtwoord voor het versleutelen van de setup-bestanden in PLCdesign ingevoerd. Maak een nieuw bestand setup.zip in PLCdesign met het juiste wachtwoord. - Er is een doel-bestandsnaam of een doeldirectory in PLCdesign met niet-toegestane tekens ingevoerd. Gebruik uitsluitend ASCII-tekens voor doelpaden in PLCE:. Maak een nieuw bestand setup.zip met PLCdesign. - Het image-bestand voor PLCE: is te klein voor de update. Sla de inhoud van PLCE op; genereer een groter image-bestand, zet de backup terug en probeer de update opnieuw. - Op de besturing is geen versleutelde PLCE:-partitie aanwezig. Maak een versleutelde partitie en probeer de update opnieuw. - Er kon geen wachtwoord voor de versleutelde partitie worden gevonden of het wachtwoord is verkeerd ingevoerd. Voer een correct wachtwoord in de instellingen voor de PLCE:-partitie in (werkstand PLC-programmering). |
| 140-0053 | <p>Error message</p> <p>Configuratiegegevensobject niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>Een voor de software-update vereist configuratiegegevens-object bestaat niet. De update van de configuratiegegevens kon daardoor wellicht slechts onvolledig worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Machineconfiguratie controleren en, indien nodig, corrigeren.</p> |
| 140-0054 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het laden van default-gegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>An error occurred while loading the default data:</p> <ul style="list-style-type: none"> - One or more files are still being accessed by the control - The default data incomplete or incorrect. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check whether there are any more messages in the log file that indicate the possible cause of the error. - Restart the control and stop the start-up by immediately pressing the MOD key. Then load the default data - If this does not help, inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0055 | <p>Error message Update-regel niet correct</p> <p>Cause of error The update rule given in the additional data is faulty. The machine configuration cannot be updated with this rule.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check all settings in the update rule. - If a file is named in the rule: Check whether this file is part of the present configuration. - Correct the update rule so that the machine configuration can be updated successfully. |
| 140-0056 | <p>Error message Fout bij het opslaan van configuratiegegevens</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het opslaan van configuratiegegevens is een fout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houd rekening met de extra informatie in de interne informatie. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 140-0057 | <p>Error message Niet-toegestane waarde</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uit de controle van de ingevoerde waarde is gebleken dat de waarde verkeerd of ongeldig is. - Of de waarde geldig is, kan ook van andere machineparameters afhangen (plausibiliteit). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ingevoerde waarde en pas deze zo nodig aan. Als de parameter van andere parameters afhangt, moet u daarbij ook rekening houden met de andere parameters. - Contact opnemen met de servicedienst |
| 140-0058 | <p>Error message Gegevensobject '%1' niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij het schrijven van gegevens. - Opgegeven keynaam bestaat niet. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Keynaam controleren en indien nodig corrigeren of een bestaande keynaam opgeven. - Gegevensobject met deze keynaam eerst aanmaken. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 140-0059 | <p>Error message</p> <p>Te veel MP-deelbestanden geladen</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het laden van MP-deelbestanden is het maximaal mogelijke aantal geladen deelbestanden bereikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijder met Config-editor indien mogelijk alle MP-deelbestanden - Start de besturing opnieuw - Neem contact op met de servicedienst |
| 140-005A | <p>Error message</p> <p>Foutieve gegevens in update-regel</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in de updateregel opgegeven gegevensobject is niet correct.</p> <p>Error correction</p> <p>Schrijfwijze van het onder 'object' opgegeven gegevensobject in de updateregel controleren en indien nodig corrigeren:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schrijfwijze van alle namen controleren. - Syntaxis van haakjes op volledigheid controleren. Bij gebruik van openingshaakjes moeten ook sluitingshaakjes worden gebruikt. - Syntaxis van alle machineparameters of attributen controleren. Attributen moeten met een komma van elkaar worden gescheiden. Belangrijk: wanneer er aansluitend een haakje volgt, mag er geen komma worden gebruikt! - Syntaxis van tekenreeksen controleren. Tekenreeksen moeten tussen aanhalingstekens staan. - Indien aanhalingstekens worden gebruikt, moeten deze worden voorafgegaan door een '\'. Voorbeeld: \"Een naam\" - In geval van een '\' moet daar nog een tweede voor worden geplaatst. Voorbeeld: \\\ - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 140-005B | <p>Error message</p> <p>Update van systeemgegevens niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is geprobeerd met behulp van updateregels schrijfbeveiligde gegevens/bestanden of systeemconfiguratiegegevens te wijzigen of te overschrijven. - Met updateregels mogen geen schrijfbeveiligde gegevens of systeemgegevens worden gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve updateregel verwijderen. U vindt de foutieve updateregel in de nadere informatie van de foutmelding door op de softkey INTERNE INFO te drukken. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-005C | <p>Error message</p> <p>Foutieve waarde voor machineparameter</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout bij de waarde voor een machineparameter in de updateregel. - Opgegeven waarde bevat schrijffout of is niet toegestaan voor de parameter die met de updateregel moet worden gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schrijfwijze van de waarde controleren. - Type van de waarde controleren. Een numerieke waarde mag slechts uit één getal bestaan, bij een opsomming moet een bestaande opsommingsnaam zijn opgegeven. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 140-005D | <p>Error message</p> <p>Onbekende naam in update-regel</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onbekende attribuutnaam of machineparameter in update-regel opgegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Namen op schrijffouten controleren. - Gegevensobject controleren, of attribuut of machineparameter werkelijk aanwezig is. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 140-005E | <p>Error message</p> <p>Verkeerde lijstindex</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geen index of te grote index voor de lijst in de updateregel opgegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indien geen index is opgegeven, geeft u een index op. - Controleer of de opgegeven index groter is dan de maximale index van de bijbehorende lijst. Wijzig de index, indien nodig. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 140-005F | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 999 427">Onbekend bestand '%1' in update-regel '%2'</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1174 645" style="list-style-type: none"> - In de updateregel is een bestand opgegeven dat ofwel niet bestaat of niet in de lijst met configuratiebestanden is opgenomen. - Meer informatie over de foutmelding vindt u door op de softkey INTERNE INFO te drukken. <p data-bbox="501 654 691 683">Error correction</p> <ul data-bbox="501 692 1209 1200" style="list-style-type: none"> - Bestand bestaat niet en is niet in de lijst met configuratiebestanden vermeld: - Bestand wordt door de besturing automatisch aangemaakt en de nieuwe gegevens worden in het bestand opgeslagen. - Als u het nieuwe bestand niet wilt gebruiken, verplaatst u de gegevens naar een ander bestaand bestand en wist u het bestand uit de lijst met configuratiegegevens. - Verkeerd pad opgegeven of verkeerde bestandsnaam in de updateregel: - Softkey UPDATEREGELS indrukken en updateregel controleren en indien nodig corrigeren. - Configuratiebestand is aanwezig, maar staat niet in de lijst met configuratiebestanden: - Softkey CONFIG.BESTANDSLIJST indrukken en bestand in de lijst opnemen. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 140-0060 | <p data-bbox="501 1238 676 1267">Error message</p> <p data-bbox="501 1276 903 1305">Maateenheid '%1' niet gedefinieerd</p> <p data-bbox="501 1326 671 1355">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1364 1193 1424" style="list-style-type: none"> - Onbekende maateenheid in de attribuutinformatie opgegeven. <p data-bbox="501 1433 691 1462">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1471 1206 1794" style="list-style-type: none"> - Maateenheid controleren en indien nodig aanpassen. Er mogen alleen gespecificeerde maateenheden worden gebruikt. Alleen de naam van de maateenheid kan worden opgegeven, niet de maateenheid zelf. - Bedenk dat, afhankelijk van de maateenheid, de aangegeven waarde wordt omgerekend naar de door de besturing intern gebruikte maateenheid. - Bij de machineparameters CfgOemInt en CfgOemPosition mogen geen maateenheden worden gebruikt die tot omrekening leiden. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0062 | <p>Error message</p> <p>Configuratiefout bij aan- of afmelden van een gebruiker</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het aan- of afmelden van een gebruiker bij het besturings-systeem is een configuratiefout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat de gebruiker over de benodigde configuratiegegevens kan beschikken, met name de gegevens in HOME: - Stop alle NC-programma's - Meld de gebruiker af en weer aan. Indien er nog steeds fouten worden gemeld, neemt u contact op met de servicedienst. |
| 140-0063 | <p>Error message</p> <p>Functie met gecodeerde gegevens niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Als versleutelde configuratiebestanden worden gebruikt, kan geen configback-up of -restore worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Start de back-up of de restore met PC-Tools, bijv. TNCremo.</p> |
| 140-0064 | <p>Error message</p> <p>De software-optie '%1' is via configuratie geblokkeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De software-optie is via de configuratie geblokkeerd. Daarom is de software-optie niet beschikbaar, hoewel deze in SIK is vrijgegeven. - Houd rekening met veranderingen in het gedrag van de machine (bijv. bij geblokkeerde botsingsbewaking DCM)! <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geef de software-optie weer vrij in het SIK-dialoogvenster om het oorspronkelijke gedrag te herstellen. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 140-0065 | <p>Error message</p> <p>Deelbestand door middel van NC-programma geladen</p> <p>Cause of error</p> <p>Het geselecteerde MP-deelbestand is door een NC-programma uit een van de simulatiemodi (bijv. programmatest) geladen. Een dergelijk MP-deelbestand is voorzien van een voorop geplaatste '#' (hekje). Het MP-deelbestand kan alleen vanuit dezelfde simulatiemodus worden uitgeladen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ga naar de simulatie modus vanwaaruit het MP-deelbestand is geladen. - Start daar een NC-programma dat het MP-deelbestand weer uitlaadt. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 140-0066 | <p>Error message</p> <p>Configuratiebestanden op basis van de update aangepast</p> <p>Cause of error</p> <p>Ter informatie: Minimaal één van de onder CfgConfigUpdate/baseFiles of CfgConfigUpdate/portionFiles opgegeven bestanden is automatisch aangepast op basis van een software-update.</p> <p>Error correction</p> <p>HEIDENHAIN adviseert u de automatisch uitgevoerde wijzigingen te controleren.</p> |
| 140-0067 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het opnieuw inlezen van configuratiegegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het opnieuw inlezen van de configuratiegegevens zijn fouten opgetreden. Zie de nadere informatie in het foutvenster onder softkey INTERNE INFO: HAS_FATAL: de ingelezen gegevens bevatten syntaxisfouten HAS_UPD: er moet een update op de gegevens worden uitgevoerd Let op het volgende: in de besturing zijn nog de tot op dat moment geldende configuratiegegevens actief. Een wijziging van configuratiegegevens is niet meer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing opnieuw starten</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 140-0068 | <p>Error message Bestand '%1' meermaals vermeld</p> <p>Cause of error In CfgConfigDataFiles is hetzelfde bestand meerdere keren vermeld. Let op: het bestand kan ook onder SYS: in CfgJhConfigDataFiles vermeld zijn.</p> <p>Error correction - Wijzig de bestandsnaam en de invoer onder CfgConfigDataFiles</p> |
| 140-006C | <p>Error message Evaluatie SIK2 onjuist</p> <p>Cause of error An error occurred while evaluating the SIK2 component.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 140-006D | <p>Error message Text name '%1' defined in multiple *.po files</p> <p>Cause of error The same text name is used in multiple *.po files. This is not allowed. Please note the file names indicated in the message details.</p> <p>Error correction - Change the text name: the name must be unique You could add a unique identifier as a prefix to your text names.</p> |
| 141-0003 | <p>Error message Wachtwoord bestaat al</p> <p>Cause of error Er bestaat al een gegevensobject met de ingevoerde key. Daarom kan er geen nieuw gegevensobject met deze key worden aangemaakt.</p> <p>Error correction - Oud gegevensobject wissen - of een andere key invoeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 141-0005 | <p>Error message</p> <p>Data niet volledig opgeslagen</p> <p>Cause of error</p> <p>Niet alle gewijzigde gegevens konden worden opgeslagen, omdat de schrijfautorisatie is geblokkeerd of er nog een NC-programma draait.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programmabewerking stoppen - Opnieuw proberen op te slaan, omdat de blokkering van de schrijfautorisatie intussen kan zijn opgeheven. |
| 141-0006 | <p>Error message</p> <p>Waarde buiten %1 tot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingevoerde waarde is ongeldig of ligt buiten de toegestane grenswaarden.</p> <p>Error correction</p> <p>Andere waarde invoeren.</p> |
| 141-0007 | <p>Error message</p> <p>Toets zonder functie</p> <p>Cause of error</p> <p>In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction</p> |
| 141-0025 | <p>Error message</p> <p>Toegangsrecht onvoldoende voor wijzigen van gegevens '%1' '%2'</p> <p>Cause of error</p> <p>Het toegangsrecht voor het wijzigen van gegevens is onvoldoende.</p> <p>Mogelijk voert u een cyclus of een NC-programma uit vanaf een station waarvoor u geen toegangsrecht hebt.</p> <p>Het gegevensobject waarvoor een hoger toegangsrecht nodig is, wordt aangegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De gegevens kunnen niet worden opgeslagen. - Er moet een ander sleutelgetal worden ingevoerd. - Voer de cyclus of het NC-programma uit vanaf een station waarvoor u het benodigde toegangsrecht hebt. - Voor een software-update is het systeem-sleutelgetal vereist. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 141-0030 | <p>Error message Geen verdere wachtwoord ingave mogelijk</p> <p>Cause of error Voor het vrijgeven van een optie is meerdere keren een verkeerd wachtwoord ingegeven. Na 10 verkeerde ingaven is geen verdere ingave meer mogelijk.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 141-0048 | <p>Error message Selectie is geen MP-deelbestand</p> <p>Cause of error U hebt een directory geselecteerd. Deze functie ondersteunt alleen de selectie van een bestand.</p> <p>Error correction - Een MP-deelbestand (geen directory) selecteren - of met de softkey BESTAND / DIRECTORY UPDATEN alle bestanden uit de directory bijwerken</p> |
| 141-004B | <p>Error message Benodigde waarde ontbreekt</p> <p>Cause of error A required value was not entered.</p> <p>Error correction - Enter a value at the indicated position</p> |
| 141-004C | <p>Error message Ongeldig invoerbereik of verkeerd formaat</p> <p>Cause of error The entered value does not fit the parameter format.</p> <p>Error correction - Enter a value from the valid value range for input in the associated parameter</p> |
| 141-004D | <p>Error message Waarde mag niet veranderd worden</p> <p>Cause of error You have entered attribute information that cannot be changed by the machine manufacturer. This input might have happened directly in a parameter file.</p> <p>Error correction Enter only the data that are offered in the dialog window for editing attribute information.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 141-004E | <p>Error message Geen regel bij selectie geselecteerd</p> <p>Cause of error Under "Selection," you have not chosen a field from the table.</p> <p>Error correction - Use the cursor to select a line in the table under "Selection." Note: It depends on the type of parameter whether a selection can be entered!</p> |
| 141-004F | <p>Error message Functie alleen mogelijk met basisgegevens</p> <p>Cause of error TEST NL</p> <p>Error correction TEST NL</p> |
| 141-0050 | <p>Error message Softwareoptie [%1] kan niet worden geblokkeerd</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een software-optie in het SIK-dialoogvenster te blokkeren met de softkey LOCK OPTION. De geselecteerde optie behoort tot de afleveringstoestand van de besturing. Opties die standaard beschikbaar zijn, kunnen niet worden geblokkeerd.</p> <p>Error correction Een voor deze besturing beschikbare software-optie voor de functie LOCK OPTION selecteren. De lijst met beschikbare software-opties vindt u in het technisch handboek.</p> |
| 141-0051 | <p>Error message MP-deelbestand reeds geladen</p> <p>Cause of error Een reeds geladen deelbestand kan niet nogmaals voor bewerking worden geopend.</p> <p>Error correction Selecteer een ander bestand uit de recordlijst voor bewerken</p> |
| 141-0052 | <p>Error message Geselecteerd bestand reeds als basisbestand actief</p> <p>Cause of error Het voor bewerking geselecteerde bestand bevat de basisgegevens.</p> <p>Error correction Basisgegevens selecteren en de gegevens van het bestand met de configuratie-editor bewerken</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 141-0141 | Error message Standaardconfiguratie naar \\CONFIG kopiëren? Cause of error Error correction |
| 141-0142 | Error message Bestaande geg. worden in \\CONFIG.BAK opgeslagen Cause of error Error correction |
| 145-0001 | Error message Cirkelbogen niet volledig gedefinieerd Cause of error De starthoek van de cirkelboog is niet gedefinieerd Error correction |
| 145-0002 | Error message Cirkelbogen niet volledig gedefinieerd Cause of error De eindhoek van de cirkelboog is niet gedefinieerd Error correction |
| 145-0003 | Error message Cirkelbogen niet volledig gedefinieerd Cause of error Start- en eindhoek van de cirkelboog zijn niet gedefinieerd Error correction |
| 145-0004 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error De positie van een circulaire ruimteboog is niet eenduidig gedefinieerd. Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 145-0005 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error Het bericht mag geen transformatie matrix bevatten. Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-0006 | <p>Error message Ontoelaatbare verschaling</p> <p>Cause of error U heeft voor een cirkel verschillende as-specifieke maatfactoren gedefinieerd. Voor cirkels gelijke as-specifieke maatfactoren gebruiken.</p> <p>Error correction</p> |
| 145-0008 | <p>Error message Foutieve tangent</p> <p>Cause of error Het opgegeven eindpunt van de tangent ligt te dicht bij de cirkelboog.</p> <p>Error correction Corrigeer het eindpunt van de tangent</p> |
| 145-0009 | <p>Error message Foutieve tangent</p> <p>Cause of error Het opgegeven punt van de tangent ligt op de cirkelboog.</p> <p>Error correction Corrigeer het eindpunt van de tangent</p> |
| 145-000A | <p>Error message Foutieve tangent</p> <p>Cause of error Het opgegeven punt van de tangent ligt binnen de cirkelboog.</p> <p>Error correction Corrigeer het eindpunt van de tangent</p> |
| 145-000C | <p>Error message Foutief punt</p> <p>Cause of error Het opgegeven punt ligt niet op cirkelboog.</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten van het punt</p> |
| 145-000D | <p>Error message Functie is nog niet geïmplementeerd</p> <p>Cause of error Functie nog niet geïmplementeerd.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-000E | <p>Error message Foutieve cirkelboog</p> <p>Cause of error Start- en eindpunt van de cirkelboog hebben verschillende afstanden van het middelpunt.</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten van het eindpunt van de cirkelboog en van het cirkelmiddelpunt</p> |
| 145-000F | <p>Error message Foutieve cirkelboog</p> <p>Cause of error De afstand tussen het start- en eindpunt van de cirkelboog is te klein</p> <p>Error correction Corrigeer het punt</p> |
| 145-0010 | <p>Error message Foutieve cirkelboog</p> <p>Cause of error De opgegeven radius is te klein om het start- en eindpunt van de cirkelboog te verbinden</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten</p> |
| 145-0011 | <p>Error message Foutieve cirkelboog</p> <p>Cause of error De tangenten aan het start- en eindpunt van de cirkelboog zijn parallel</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten</p> |
| 145-0012 | <p>Error message Geen snijpunt aanwezig</p> <p>Cause of error De opgegeven bogen hebben geen snijpunt</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten</p> |
| 145-0013 | <p>Error message Foutieve afschuining</p> <p>Cause of error De lengte van de afkanting is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Lengte van de afkanting ingeven.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-0014 | Error message Foutieve afschuining Cause of error De afkanting is te lang Error correction Corrigeer de lengte van de afkanting. |
| 145-0015 | Error message Foutieve afschuining Cause of error Afkanten is alleen tussen rechte lijnen toegestaan. Error correction Wis de afkant regel. |
| 145-0016 | Error message Foutieve afronding (RND) Cause of error De radius van de afronding is niet gedefinieerd. Error correction Corrigeer de afronding. |
| 145-0017 | Error message Foutieve afronding (RND) Cause of error De radius van de afronding is te groot Error correction Corrigeer de radius van de afronding. |
| 145-0018 | Error message Foutieve benaderbeweging (APPR) Cause of error Lengte van de benaderbeweging is niet gedefinieerd Error correction |
| 145-0019 | Error message Foutieve benaderbeweging (APPR) Cause of error De benader zijde is niet gedefinieerd Error correction |
| 145-001A | Error message Foutieve benaderbeweging (APPR) Cause of error De radius van de benaderbeweging is niet gedefinieerd Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 145-001B | Error message Foutieve benaderbeweging (APPR) Cause of error De verplaatsingshoek in de benaderbeweging is niet gedefinieerd Error correction |
| 145-001C | Error message Foutieve benaderbeweging (APPR) Cause of error De radius van de overgangscirkel in de benaderbeweging is te groot Error correction |
| 145-001D | Error message Foutieve wegloup beweging (DEPT) Cause of error Lengte van de wegloup beweging is niet gedefinieerd. Error correction |
| 145-001E | Error message Foutieve wegloup beweging (DEPT) Cause of error De wegloup zijde is niet gedefinieerd. Error correction |
| 145-001F | Error message Foutieve wegloup beweging (DEPT) Cause of error De radius van de wegloup beweging is niet gedefinieerd. Error correction |
| 145-0020 | Error message Foutieve wegloup beweging (DEPT) Cause of error De verplaatsingshoek van de wegloup beweging is niet gedefinieerd. Error correction |
| 145-0021 | Error message Foutieve wegloup beweging (DEPT) Cause of error De radius van de overgangscirkel in de wegloup beweging is te groot. Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-0022 | Error message Foutieve wegloop beweging (DEPT) Cause of error Het eindpunt van de wegloop beweging is niet gedefinieerd. Error correction |
| 145-0023 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error Toegang tot een vector component met ongeldige index Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 145-0024 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error Er is getracht een nulvector te normaliseren Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 145-0025 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error Toegang tot een matrix element met ongeldige index. Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 145-0026 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error Toegang tot de kolom van een matrix met ongeldige index. Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 145-0027 | Error message Systeemfout in de geometrie Cause of error U heeft getracht een op zichzelf staande matrix te inverteren Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-0028 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Geen conversie mogelijk</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 145-002F | <p>Error message Translatie fout</p> <p>Cause of error De definitie van de oriëntatie in een coördinaten transformatie is fout</p> <p>Error correction Corrigeer de definitie</p> |
| 145-0030 | <p>Error message Translatie fout</p> <p>Cause of error In een coördinaten transformatie kan de Y-richting niet berekend worden</p> <p>Error correction Corrigeer de definitie</p> |
| 145-0031 | <p>Error message Geometrie fout</p> <p>Cause of error De afstand tussen twee punten is te klein voor een berekening.</p> <p>Error correction</p> |
| 145-0032 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Tijdens een interne berekening kwam het tot een deling door nul.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 145-0033 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Bij een interne berekening ontstond een cirkel met een negatieve radius.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 145-0034 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Voor een ellips of een elliptische boog is een functie opgeroepen, die uitsluitend voor cirkels resp. cirkelbogen toegestaan is.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 145-0035 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Interne software fout.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 145-0036 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error In een geometrische constructie liggen twee punten zo dicht bij elkaar, dat de richtingsvector te onnauwkeurig wordt.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 145-0037 | <p>Error message Cirkel verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Door de opgegeven punten wordt geen cirkel gedefinieerd.</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten van de punten.</p> |
| 145-0038 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie</p> <p>Cause of error Bij een interne berekening is een ellips in een rechte lijn gedegenereerd. Voor zulke gedegenereerde ellipsen kunnen bepaalde bewerkingen niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 145-0039 | <p>Error message Foutieve afronding (RND)</p> <p>Cause of error Er is getracht een afronding te plaatsen tussen twee tegengesteld gerichte parallele lijnen.</p> <p>Error correction Corrigeer de coördinaten van de lijnen.</p> |
| 145-003A | <p>Error message Draairichting van de contour is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft getracht de draairichting van een contour te bepalen, die geen gedefinieerde draairichting heeft.</p> <p>Error correction Stel vast, dat de contour gesloten is en geen gaten bevat.</p> |
| 160-0001 | <p>Error message Systeemfout in interpreter</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 160-0003 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Sleutelwoord of G-functie niet geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0004 | <p>Error message Systeemfout in interpreter</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 160-0007 | <p>Error message Systeemfout in interpreter</p> <p>Cause of error Fout in de interne cyclus</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 160-000B | <p>Error message CYCL DEF niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een cyclus oproep geprogrammeerd zonder de cyclus eerst te definiëren of u heeft getracht een DEF-actieve cyclus op te roepen.</p> <p>Error correction Definieer de cyclus voor het oproepen ervan.</p> |
| 160-000D | <p>Error message Bestand '%1' kan niet worden geopend</p> <p>Cause of error Bij het openen van een bestand trad een fout op.</p> <p>Error correction Controleer of het bestand bestaat, het aangegeven pad correct is en dat het bestand een leesbaar formaat heeft.</p> |
| 160-0018 | <p>Error message Sprong label 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is getracht in een NC-regel LBL CALL (DIN/ISO: L 0,0) of in een spronginstructie (parameter berekening) een sprong naar label 0 te programmeren.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-001A | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De programmadeel herhaling is verkeerd geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-001B | <p>Error message Labelnummer niet aanwezig</p> <p>Cause of error U heeft getracht met LBL CALL (DIN/ISO: L x,x) een label op te roepen, die niet beschikbaar is.</p> <p>Error correction Nummer in de LBL CALL regel wijzigen of ontbrekend label (LBL SET) invoegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 160-001C | <p>Error message Labelnummer bezet</p> <p>Cause of error Er is getracht in meerdere NC-regels LBL SET (DIN/ISO : G98 Lxx) hetzelfde labelnummer op te geven.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-001D | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Er is een positionering zonder interpolatie type geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-001F | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Een in een NC-regel geprogrammeerde as is niet geconfigureerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0020 | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Voor de in de FN18 regel (DIN/ISO: D18) opgegeven as kon geen Soll-/Ist positie bepaald worden.</p> <p>Error correction Controleer de index van de systeem gegevens.</p> |
| 160-0021 | <p>Error message Pool is niet correct gedefinieerd</p> <p>Cause of error In het NC-programma moeten voor een pool beide coördinaten in het vlak geprogrammeerd worden. U heeft een coördinaat vergeten, meer dan twee coördinaten opgegeven of een coördinaat dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer de pool programmering in het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0022 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft in een lineair/polaire regel de polaire radius twee keer geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma.</p> |
| 160-0023 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Bij een polaire cirkel interpolatie CP (DIN/ISO:G12/G13/G15) is een radius geprogrammeerd. De radius is echter door de afstand van het startpunt tot de pool vastgelegd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0024 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Bij cirkel met radius (G02, G03) is geen radius geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-0025 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De draairichting van een cirkel is verkeerd geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0026 | <p>Error message Rotatierichting ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is een cirkel geprogrammeerd zonder draairichting.</p> <p>Error correction Programmeer altijd een draairichting DR.</p> |
| 160-0028 | <p>Error message Ongeldige Q parameter</p> <p>Cause of error De opgegeven index voor een Q-parameter ligt buiten het toegestane bereik.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0029 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde NC-syntax wordt niet ondersteund.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-002A | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde NC syntax wordt niet ondersteund</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-002B | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde NC syntax wordt niet ondersteund</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-002C | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Een syntactisch verkeerde NC-regel is geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0032 | <p>Error message Rekenkundige fout</p> <p>Cause of error Verkeerde Q-parameter berekening: Delen door 0, worteltrekken uit een negatieve waarde of soortgelijke fout.</p> <p>Error correction Controleer de ingave waarden.</p> |
| 160-0036 | <p>Error message NC-regel niet gevonden</p> <p>Cause of error De opgegeven regel voor de mid-programma opstart is niet gevonden.</p> <p>Error correction Voer een ander doel in voor de mid-programma opstart.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 160-003C | <p>Error message Cyclus niet compleet</p> <p>Cause of error U heeft een onvolledige cyclus definitie geprogrammeerd of andere NC regels tussen cyclus regels ingevoegd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma.</p> |
| 160-003D | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde syntax element is in deze NC-regel niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-003E | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde syntax element is in deze NC-regel niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0048 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde NC-syntax wordt niet ondersteund door deze besturing.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0049 | <p>Error message Tastpunt niet bereikbaar</p> <p>Cause of error Binnen de meetweg is geen signaal van de meettaster ontvangen.</p> <p>Error correction Positioneer op de juiste manier voor en herhaal het tast proces.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0054 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de functie FN18 ID2000 is een verkeerd systeemgegevens nummer opgegeven.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0055 | <p>Error message Gereedschapwissel niet correct</p> <p>Cause of error Er is een ongebruikt gereedschap vrijgegeven.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |
| 160-0056 | <p>Error message Gereedschapsas ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft een positioneer regel met gereedschapsradius-compensatie geprogrammeerd, zonder eerst een gereedschap op te roepen.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0058 | <p>Error message Cyclus voor TOOL CALL is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De cyclus voor een gereedschapwissel is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |
| 160-0059 | <p>Error message Cyclus voor TOOL DEF is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De cyclus voor een gereedschapdefinitie is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |
| 160-005A | <p>Error message Onbekend gereedschap type '%1'</p> <p>Cause of error In de functie FN17 ID950 is een niet gedefinieerd gereedschap type verkregen.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-005D | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Het bestandstype in de kolom uit het commando SQL BIND komt niet overeen met de opgegeven parameter.</p> <p>Error correction Controleer de tabel definitie en wijzig het NC programma.</p> |
| 160-0060 | <p>Error message Parameter niet verbonden met een kolom</p> <p>Cause of error Er is getracht met SQL BIND een link op te heffen, die niet bestaat.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0061 | <p>Error message Systeemfout in interpreter</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 160-0063 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde syntax element is niet toegestaan in deze NC-regel.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0064 | <p>Error message Tabel toegang mislukt</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De syntax van het geprogrammeerde SQL statement is fout - De opgegeven tabel kon niet worden geopend - De opgegeven tabel is verkeerd gedefinieerd - De symbolische naam van de tabel is niet gedefinieerd - De tabel bevat de opgegeven kolommen niet - Een data regel kon niet gelezen worden, omdat deze is afgesloten. <p>Error correction Controleer de tabeldefinitie en wijzig het NC programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0065 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de functie FN20 is een onrealiseerbare conditie opgegeven.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0067 | <p>Error message Verkeerde toegang tot tabel</p> <p>Cause of error Er is een interne besturingsfout opgetreden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 160-0068 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Er is een syntactisch verkeerde SQL-aanwijzing geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0069 | <p>Error message Aanzet ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is geen voeding geprogrammeerd, of er is een voeding 0 geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-006B | <p>Error message Voeding voor gereedschap ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft in een NC regel F AUTO geprogrammeerd, maar u heeft geen voeding in de TOOL CALL regel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeding direct in de betreffende NC-regel opgeven. - Programmeer een TOOL CALL regel met voeding |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0073 | <p>Error message SQL ingangen aan programma einde nog niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error Een programma is beëindigd terwijl de toegang tot tabellen nog actief was.</p> <p>Error correction Voor het afsluiten van een programma alle SQL-tabel toegangen met SQL COMMIT of SQL ROLLBACK beëindigen.</p> |
| 160-0082 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft in een positioneerregel een as dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-0083 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft in de cyclus spiegelen een as dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-0084 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Bij de definitie van cyclus 26 (as-specifieke maatfactor) is bij opgave van de maatfactor of het centrum een as dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-0085 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error In een benader- of wegliep beweging is een as dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 160-0086 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error In een coördinaten omreken cyclus is een as twee keer geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma.</p> |
| 160-0087 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error In een aantast cyclus "TCH PROBE" is een as dubbel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0089 | <p>Error message Foutief nummer voor FN17/FN18</p> <p>Cause of error De nummer combinatie bij de systeem gegevens (FN17/FN18) is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Controleer het nummer en de index van de systeem gegevens.</p> |
| 160-008A | <p>Error message Verkeerde as index voor FN17/FN18</p> <p>Cause of error Bij het schrijven/lezen van systeemgegevens (FN17/FN18) is een verkeerde asindex opgegeven.</p> <p>Error correction Controleer de index van de systeemgegevens.</p> |
| 160-008B | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Er is een radius geprogrammeerd op een ontoelaatbare locatie.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-008C | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Er is een rotatie richting geprogrammeerd op een ontoelaatbare locatie.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-008F | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In een NC-regel zijn te veel asposities geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0091 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de NC-regel APPR/DEP zijn meer dan 3 asposities geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0092 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de FN29-regel zijn meer dan acht waarden geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0093 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft in een cyclus nulpunt verschuiving te veel posities geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 160-0094 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de cyclus as-specifieke verschaling zijn te veel posities geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0095 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft in de cyclus as-specifieke maatfactor te veel centrum coördinaten geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 160-0096 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de cyclus spiegelen zijn te veel assen geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0099 | <p>Error message Kolom is al toegewezen aan een parameter</p> <p>Cause of error In het NC-programma is een kolomnaam met het commando SQL BIND meerdere keren een parameter toegewezen.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-009A | <p>Error message Tabel kolom is niet verbonden met een parameter</p> <p>Cause of error Voordat een tabelkolom met SQL commando's (SQL "SELECT...", SQL UPDATE, SQL FETCH) aangesproken kan worden, moet zij door SQL BIND, SQL SYSBIND of een overeenkomende configuratiegegeven met een waarde verbonden worden.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-009B | <p>Error message Kolom is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Voor een tabelkolom ontbreekt een kolom beschrijving.</p> <p>Error correction Definitie van de tabel controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-009C | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error De in het NC-programma geprogrammeerde FN-functie wordt niet ondersteund.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-009E | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Verkeerde waarde voor FN17:SYSWRITE ID 212</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-009F | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Er zijn te veel assen voor het instellen van de preset waarden geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A0 | <p>Error message Spil draait niet</p> <p>Cause of error Een bewerkingscyclus werd opgeroepen, terwijl de spil is gestopt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A1 | <p>Error message Verkeerde gereedschap index geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Ongeldige gereedschap index geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A2 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Ruwdeel definitie is fout</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00A3 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Bij de definitie van het ruwdeel is een as twee keer geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A4 | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Ongeldige as in de definitie van het ruwdeel.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A5 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Het opgegeven syntax element is niet toegestaan in de NC-regel.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00A6 | <p>Error message Cyclus is niet geïnstalleerd</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde cyclus is niet geïnstalleerd.</p> <p>Error correction Controleer de geïnstalleerde cyclussen en wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00A7 | <p>Error message Systeemfout in interpreter</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 160-00A8 | <p>Error message Recursieve label oproep</p> <p>Cause of error Binnen een subprogramma is getracht het label, waar dit subprogramma mee start, op te roepen.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma. Een subprogramma kan zichzelf niet oproepen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00A9 | <p>Error message Ongeschikte meettaster</p> <p>Cause of error De gewenste meetcyclus kan met de huidig gekozen taster niet doorgevoerd worden.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00AA | <p>Error message Programma te diep genest</p> <p>Cause of error Het nesten van een programma door CALL LBL of CALL PGM is te diep, vermoedelijk door een recursieve oproep.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00AB | <p>Error message Recursieve programma oproep</p> <p>Cause of error Binnen een NC-programma is getracht het NC-programma zelf als onderprogramma op te roepen. Eventueel is ook getracht, een van de NC-programma's, die het actuele NC-programma heeft opgeroepen, opnieuw op te roepen.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma. Een NC-programma kan zichzelf niet oproepen.</p> |
| 160-00AC | <p>Error message Niet mogelijk op deze machine</p> <p>Cause of error Het gewenste commando kan op deze machine niet uitgevoerd worden, of de configuratie is fout.</p> <p>Error correction Informeer bij de fabrikant van de machine of (indien de fout in een NC-programma optrad), wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00AD | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft binnen een contourdefinitie een ontoelaatbaar syntax element geprogrammeerd. Uitsluitend toegestaan zijn verplaatsingscommando's met uitzondering van APPR/DEPT en Q- parameter berekening.</p> <p>Error correction NC-Programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00AE | <p>Error message Ongeldige waarde</p> <p>Cause of error U heeft getracht een ontoelaatbare waarde aan een variabele toe te wijzen.</p> <p>Error correction NC-Programma wijzigen.</p> |
| 160-00AF | <p>Error message Niet gedeclareerde string variabele</p> <p>Cause of error U heeft een string variabele gebruikt, zonder deze eerst te declareren.</p> <p>Error correction NC-Programma wijzigen. Voor het eerste gebruik moet elke string variabele eerst worden gedeclareerd met DECLARE STRING.</p> |
| 160-00B0 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft een contour definitie verkeerd beëindigd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma. Met een label gedefinieerde contouren moeten eindigen met een label 0.</p> |
| 160-00B1 | <p>Error message Schrijven niet mogelijk</p> <p>Cause of error U heeft getracht met FN17:SYSREAD of SQL SYSBIND en SQL FETCH in een systeem parameter te schrijven, die alleen gelezen mag worden.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00B2 | <p>Error message String te lang</p> <p>Cause of error U heeft getracht een string in een tabel te schrijven, die te lang voor de betreffende tabelkolom is.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00B3 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Een verplicht syntax element ontbreekt in de NC regel.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 160-00B4 | <p>Error message Format bestand corrupt</p> <p>Cause of error Het formaat bestand voor FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) heeft niet het juiste formaat.</p> <p>Error correction Corrigeer het formaat bestand.</p> |
| 160-00B5 | <p>Error message Format bestand corrupt</p> <p>Cause of error Het formaat bestand voor FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) heeft niet het juiste formaat: De Q-parameters en andere sleutelwoorden in de aangegeven regels passen niet bij de vervangingstekens in de formaat-string. Let op: - Als een %%-karakter in de formaat string niet als formaat informatie moet worden opgevat, moet u daarvoor \% schrijven. - In elke regel moeten eerst alle sleutelwoorden staan, die een output genereren (bijv. HOUR, Q14, ...), pas dan gevolgd door die, die geen output genereren (zoals M_CLOSE).</p> <p>Error correction Corrigeer het formaat bestand.</p> |
| 160-00B6 | <p>Error message Format bestand corrupt</p> <p>Cause of error Het formaat bestand voor FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) heeft het verkeerde formaat: De opgegeven regel bevat het sleutelwoord voor meerdere verschillende talen.</p> <p>Error correction Corrigeer het formaat bestand. Elke regel kan niet meer dan een sleutelwoord voor een taal bevatten.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00B7 | <p>Error message Format bestand corrupt</p> <p>Cause of error Het formaat bestand voor FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) heeft het verkeerde formaat: De opgegeven regel bevat een onbekend sleutelwoord.</p> <p>Error correction Corrigeer het formaat bestand.</p> |
| 160-00B8 | <p>Error message Format bestand corrupt</p> <p>Cause of error De door FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) vervaardigde tekst is te lang. Maximaal toegestane lengte: 1024 karakters.</p> <p>Error correction Wijzig het format bestand. Indien nodig, de output verdelen over meerdere FN16 commando's.</p> |
| 160-00B9 | <p>Error message %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 160-00BA | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd toegang te krijgen tot een bestand dat gereserveerd is voor de fabrikant van de besturing of van de machine.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00BB | <p>Error message CFGREAD fout</p> <p>Cause of error Het verzoek via CFGREAD een configuratie gegeven te lezen is mislukt. Mogelijkerwijs bestaat dit configuratie gegeven niet of is het van en ander type.</p> <p>Error correction Controleer of de naam (TAG), de sleutel (KEY) en het gewenste attribuut (ATTR) correct is geschreven en dat het gewenste gegeven van het juiste type is. In numerieke formules kunnen uitsluitend gegevens gelezen worden, die in een getal geconverteerd kunnen worden (nummers en Booleaanse variabelen). In string formules, uitsluitend gegevens die in een string geconverteerd kunnen worden (string, Boolean en enumeratie).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 160-00BC | <p>Error message Gereedschapsdefinitie ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft bij een gereedschaps-oproep (TOOL CALL, DIN/ISO: T..) een gereedschapsnummer geprogrammeerd, voor welke geen gereedschapsdefinitie (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) in het programma aanwezig is.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 160-00BD | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error In de aangegeven NC-regel moet een coördinaat opgegeven worden, maar u heeft er geen geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00BE | <p>Error message Illegaal taster type</p> <p>Cause of error Er is een ongeldig nummer voor het type meettaster opgegeven. Vermoedelijk zijn de gegevens van de meettaster of een cyclus fout.</p> <p>Error correction Corrigeer het type van de meettaster. (Indien noodzakelijk met hulp van de servicedienst van de leverancier)</p> |
| 160-00BF | <p>Error message CYCL DEF fout</p> <p>Cause of error De in een cyclus als oproep parameters opgegeven Q-Parameters zijn tegenstrijdig. Vermoedelijk is de cyclus verkeerd geconfigureerd, eventueel heeft u deze ook verkeerd geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma met de NC-editor. Als de fout hiermee niet wordt opgelost, neem dan contact op met de machine fabrikant.</p> |
| 160-00C0 | <p>Error message %1</p> <p>Cause of error In een NC-programma of cyclus is door de functie FN14 (DIN/ISO: D14) een fout veroorzaakt.</p> <p>Error correction Beschrijving van de fout opzoeken in het handboek. Los de fout op en start vervolgens het programma opnieuw op.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00C1 | <p>Error message FN14 fout zonder tekst</p> <p>Cause of error U heeft in een NC programma of cyclus door de functie FN14 (DIN/ISO: D14) een fout veroorzaakt. De als fouttekst aan te duiden string variabele bestaat niet.</p> <p>Error correction Corrigeer de FN14 functie in het NC programma. Benader de servicedienst van de leverancier als een foutmelding uit een cyclus volgt.</p> |
| 160-00C2 | <p>Error message FN14 fout zonder tekst</p> <p>Cause of error U heeft in een NC programma of cyclus door de functie FN14 (DIN/ISO: D14) een fout veroorzaakt. Bij het aangegeven foutnummer ontbreekt de additionele informatie.</p> <p>Error correction Corrigeer de FN14 functie in het NC programma. Benader de servicedienst van de leverancier als een foutmelding uit een cyclus volgt.</p> |
| 160-00C3 | <p>Error message M-functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is een M-functie geprogrammeerd met een nummer, die op deze besturing niet is toegestaan.</p> <p>Error correction Corrigeer het nummer van de M-functie.</p> |
| 160-00C4 | <p>Error message Geen programma geselecteerd</p> <p>Cause of error Er is getracht een NC-programma met CALL SELECTED op te roepen, terwijl er geen programma was geselecteerd.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |
| 160-00C5 | <p>Error message Gereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, dat in de gereedschaps-tabel niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction - Voeg het ontbrekende gereedschap toe aan de gereedschapstabel. - Gebruik een ander gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00C6 | <p>Error message Foutieve gereedschapsgegevens</p> <p>Cause of error Verkeerde gereedschap gegevens.</p> <p>Error correction Corrigeer de gereedschap tabel.</p> |
| 160-00C7 | <p>Error message Ongeldige waarde</p> <p>Cause of error In een functie is voor een parameter een ontoelaatbare waarde opgegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |
| 160-00C8 | <p>Error message Cyclus fout</p> <p>Cause of error In een cyclus is een systeem sprongadres verkeerd opgegeven.</p> <p>Error correction Informeer de machine fabrikant.</p> |
| 160-00C9 | <p>Error message Ongeldige waarde voor tabel</p> <p>Cause of error U heeft getracht een ontoelaatbare waarde in een SQL tabel te schrijven.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |
| 160-00CA | <p>Error message Invalid SQL ingang</p> <p>Cause of error Bij een SQL opdracht is een ongeldige SQL handle voor de transactie opgegeven. Mogelijk is de transactie nooit succesvol geopend of is de transactie al beëindigd door COMMIT of ROLLBACK.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00CB | <p>Error message Geselecteerd programma kan niet geopend worden</p> <p>Cause of error Bij het openen van een bestand is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Stel vast, dat het bestand bestaat, dat het opgegeven pad correct is en dat het bestand een leesbaar formaat heeft.</p> |
| 160-00CC | <p>Error message Systeem-bestand kan niet geopend worden</p> <p>Cause of error Bij het openen van een systeem bestand is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 160-00CD | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error U heeft in een NC-programma een syntax element gebruikt, die alleen is toegestaan binnen een contour definitie programma.</p> <p>Error correction Creëer een contour definitie programma en selecteer met SEL CONTOUR.</p> |
| 160-00CE | <p>Error message Niet beschikbare ID voor FN17/FN18</p> <p>Cause of error De opgegeven ID bij het systeem gegeven (FN17/FN18) is niet beschikbaar voor dit kanaal, omdat de corresponderende configuratie gegevens ontbreken.</p> <p>Error correction Controleer de ID van het systeem gegeven of voer het NC-programma uit in een ander kanaal. Indien u daadwerkelijk een systeem gegeven met dit ID in dit kanaal nodig heeft, benader dan de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 160-00CF | <p>Error message NC commando niet beschikbaar</p> <p>Cause of error Het opgegeven commando is niet beschikbaar omdat de corresponderende configuratie gegevens ontbreken. Waarschijnlijk wordt het commando door deze machine niet ondersteund.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma of informeer de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00D0 | <p>Error message M128 / M129 hier niet toegestaan</p> <p>Cause of error Als de radius compensatie actief is (RR/RL, of G41/G42), is het omschakelen van de TCPM (M128/M129) niet mogelijk.</p> <p>Error correction Activeer of deactiveer de TCPM voor de start van de radius compensatie of na het einde van de radius compensatie.</p> |
| 160-00D1 | <p>Error message 3-D gereedschap compensatie fout</p> <p>Cause of error LN regels (vlakfrezen) zijn niet mogelijk samen met eenvoudige radius compensatie.</p> <p>Error correction Als u wilt vlakfrezen, schakel dan de radius compensatie uit. Als u wilt contour frezen, schakel dan TCPM (M128) in.</p> |
| 160-00D2 | <p>Error message Uitsluitend in een subprogramma toegestaan</p> <p>Cause of error De gebruikte syntax is uitsluitend toegestaan in subprogramma's die worden opgeroepen met CALL PGM en in cyclussen, echter niet in het hoofd programma.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC programma.</p> |
| 160-00D3 | <p>Error message Variabele in oproepend programma niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft getracht in een subprogramma een variabele te wijzigen, die in het oproepende programma niet gedeclareerd is.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC programma.</p> |
| 160-00D4 | <p>Error message Gereedschapsas van meettaster niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U hebt een tastcyclus opgeroepen zonder eerst de gereedschapsas van de meettaster te definiëren.</p> <p>Error correction Voer TOOL CALL met de juiste gereedschapsas uit</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00D5 | <p>Error message OEM systeem cyclus '%3' niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een niet-geconfigureerde OEM-systeem-cyclus op te roepen.</p> <p>Error correction Voeg de ontbrekende OEM-systeemcyclus aan de configuratie toe of corrigeer het NC-programma dat de oproep bevat.</p> |
| 160-00D6 | <p>Error message Geen technologie-gegevens voor contourkamer bewerking beschikbaar</p> <p>Cause of error Voor elke bewerkingscyclus 21, 22, 23, of 24 moet een cyclus 20 geprogrammeerd zijn</p> <p>Error correction Programmeer een cyclus 20</p> |
| 160-00D7 | <p>Error message Inconsistente status van de SQL server</p> <p>Cause of error Er zijn open transacties voor de SQL-server in de interpreter die in werkelijkheid al zijn gesloten.</p> <p>Error correction Controleer of de gegevens in de SQL-tabellen aan uw verwachting voldoen.</p> |
| 160-00D8 | <p>Error message Optie niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde functie is op deze besturing niet toegestaan of slechts als optie beschikbaar.</p> <p>Error correction - Schakel de optie vrij - Corrigeer het NC-programma.</p> |
| 160-00D9 | <p>Error message Uitsluitend in cyclus toegestaan</p> <p>Cause of error De gebruikte syntaxis is alleen toegestaan in cycli, niet in hoofd- of subprogramma's.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 160-00DA | <p>Error message Toegang tot PLC variabele mislukt</p> <p>Cause of error De poging om toegang te krijgen tot een PLC-variabele, is mislukt. De gewenste variabele bestaat misschien niet.</p> <p>Error correction Controleer of de symbolische naam van de variabele goed geschreven is en of de variabele in de PLC is gedefinieerd.</p> |
| 160-00DB | <p>Error message Toegang tot PLC variabele mislukt</p> <p>Cause of error De poging om toegang te krijgen tot een PLC-variabele, is mislukt, omdat het type variabele niet met het verwachte type overeenkomt.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00DC | <p>Error message Toerental fout</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde spil toerental ligt niet binnen het voorgeschreven patroon van toerentaltrappen van de spil.</p> <p>Error correction Voer het correcte toerental in.</p> |
| 160-00DD | <p>Error message Voorteken diepte controleren</p> <p>Cause of error De cyclus kan alleen in negatieve richting (cyclus 204: positieve richting) worden uitgevoerd, omdat het configuratiegegeven displayDepthErr op "on" staat.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer de diepte negatief (Cyclus 204: positief) in om de cyclus uit te voeren - Stel in het configuratiegegeven displayDepthErr in op "off" om de cyclus in positieve richting (Cyclus 204: negatieve richting) af te werken - Voer de diameter in Cyclus 240 negatief in om de bewerking in negatieve richting van de gereedschapsas uit te voeren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00DE | <p>Error message Programma is gewijzigd</p> <p>Cause of error Het huidige NC-programma of een van de NC-programma's die het huidige NC-programma hebben opgeroepen, is gewijzigd. Terugkeer naar het programma is daarom niet mogelijk.</p> <p>Error correction Kies de gewenste positie voor terugkeer naar het programma met de functie GOTO of met de functie Regelsprong.</p> |
| 160-00DF | <p>Error message R+ (G43) of R- (G44) hier niet toegestaan</p> <p>Cause of error De radiuscorrectie R+ of R- kan niet gebruikt worden bij actieve RR of RL.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00EO | <p>Error message FZ werd in combinatie met aantal tanden 0 geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt met FZ een tandaanzet gedefinieerd, hoewel in de gereedschapstabel geen tandaantal is gedefinieerd.</p> <p>Error correction Completeer de kolom CUT in de gereedschapstabel voor het actieve gereedschap.</p> |
| 160-00E1 | <p>Error message Combinatie FU/FZ met M136 in inch-programma's niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd FU of FZ (aanzet in inch/omwenteling resp. inch/tand) in combinatie met M36 (aanzet in 0,1 inch/omwenteling) te gebruiken.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00E2 | <p>Error message PGM CALL niet toegestaan</p> <p>Cause of error Het oproepen van subprogramma's via CALL PGM is in de werkstand Positioneren met handinvoer niet toegestaan.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00E3 | <p>Error message</p> <p>Toerental S hoger dan NMAX uit gereedschapstabel</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een toerental S ingevoerd dat groter is dan het maximumtoerental dat voor dit gereedschap in gereedschapstabel is gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een lager toerental S in. - Wijzig het maximumtoerental in de kolom NMAX van de gereedschapstabel. |
| 160-00E4 | <p>Error message</p> <p>Starten van een tastcyclus met reeds uitgeweken taststift</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een tastcyclus te starten terwijl de taststift nog niet is uitgeweken.</p> <p>Error correction</p> <p>Terugtrekbaan vergroten</p> |
| 160-00E5 | <p>Error message</p> <p>Asposities konden niet worden bepaald</p> <p>Cause of error</p> <p>De tastpositie kon niet worden gelezen.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 160-00E6 | <p>Error message</p> <p>Ontbrekende gereedschapsgegevens!</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens voor het actuele gereedschap zijn niet beschikbaar - het gereedschap staat niet in de gereedschapstabel. Voer in deze toestand geen programma's uit!</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat het gewenste gereedschap in de gereedschapstabel is ingevoerd. Corrigeer evt. de gereedschapstabel. - Bevestig de foutmelding - Voer een TOOL CALL voor een beschikbaar gereedschap uit |
| 160-00E7 | <p>Error message</p> <p>Incrementele invoer niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in de PATTERN DEF-regel de eerste positie of een positie na een patroondefinitie incrementeel gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer in PATTERN DEF in principe absoluut:</p> <ul style="list-style-type: none"> - de eerste positie - de volgende positie na een patroon |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00E8 | <p>Error message Punttabel gewijzigd</p> <p>Cause of error Een met SEL PATTERN opgegeven puntentabel is tijdens de programma-uitvoering gewijzigd. Dit is niet toegestaan omdat vanwege de vooruitberekening van de geometrie eventueel geen rekening meer kon worden gehouden met de wijzigingen.</p> <p>Error correction Start het programma opnieuw.</p> |
| 160-00E9 | <p>Error message M-functie niet toegestaan in CYCL CALL PAT-regel</p> <p>Cause of error In de CYCL CALL PAT-regel is een M-functie geprogrammeerd die daar niet toegestaan is.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-00EA | <p>Error message CYCL CALL PAT niet mogelijk met gekozen cyclus</p> <p>Cause of error De gekozen cyclus is niet toegestaan voor een bewerking met CYCL CALL PAT.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-00EB | <p>Error message Recursieve oproep van CYCL CALL PAT</p> <p>Cause of error Binnen een puntenpatroonbewerking is nog een CYCL CALL PAT-regel gevonden.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren</p> |
| 160-00EC | <p>Error message Radiuscorrectie vóór CYCL CALL PAT niet toegestaan</p> <p>Cause of error De besturing kan de punten van een patroon niet met een gecorrigeerde radius benaderen. Voor een CYL CALL PAT-regel resp. aan het einde van de door deze regel opgeroepen cyclus mag geen radiuscorrectie ingeschakeld zijn.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 160-00ED | <p>Error message Oproep of definitie van puntenpatroon foutief</p> <p>Cause of error Een CYCL CALL PAT- of PATTERN DEF-regel kon niet worden uitgevoerd, omdat: - het met TOOL CALL geprogrammeerde bewerkingsvlak niet wordt ondersteund of - de puntentabel of een patroondefinitie met PATTERN DEF niet correct is.</p> <p>Error correction NC-programma of puntentabel controleren en eventueel corrigeren</p> |
| 160-00EE | <p>Error message Geen puntenpatroon gedefinieerd</p> <p>Cause of error CYCL CALL PAT kan alleen worden bewerkt, wanneer eerder met SEL PATTERN of PATTERN DEF een puntenpatroon is geselecteerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-00EF | <p>Error message M136 niet toegestaan</p> <p>Cause of error M136 is niet toegestaan in combinatie met de geselecteerde cyclus.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren</p> |
| 160-00F0 | <p>Error message Foutieve oproep van READ KINEMATICS of WRITE KINEMATICS</p> <p>Cause of error U hebt het commando READ KINEMATICS resp. WRITE KINEMATICS niet correct geprogrammeerd. Mogelijke oorzaken: - De onder "KEY" ingevoerde tekenreeks bevat een onbekend element of een verkeerd aantal elementen - Schrijven van de machinekinematica met de geprogrammeerde gegevens is niet toegestaan of wordt nog niet ondersteund.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00F1 | <p>Error message Functie PARAXCOMP of PARAXMODE foutief</p> <p>Cause of error U hebt FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY of FUNCTION PARAXCOMP MOVE zonder opgave van een as geprogrammeerd, resp. bij FUNCTION PARAXMODE minder dan drie assen opgegeven.</p> <p>Error correction - Voer bij FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY resp. FUNCTION PARAXCOMP MOVE minstens één as op - Voer bij FUNCTION PARAXMODE precies drie assen op - Corrigeer het NC-programma</p> |
| 160-00F2 | <p>Error message M118/M128 niet gelijktijdig toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met M118 een handwiel-override bij een actieve TCPM te activeren.</p> <p>Error correction M118 en M128 mogen niet gelijktijdig actief zijn, NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00F3 | <p>Error message M118/M128 niet gelijktijdig toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met M118 een handwiel-override bij een actieve TCPM te activeren. De TNC heeft de handwiel-override gedeactiveerd.</p> <p>Error correction M118 en M128 mogen niet gelijktijdig actief zijn, NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-00F4 | <p>Error message Actief programma is gewijzigd</p> <p>Cause of error U hebt het actieve NC-programma gewijzigd en nog niet opgeslagen.</p> <p>Error correction Niet-opgeslagen NC-programma opslaan en opnieuw starten.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00F5 | <p>Error message Opgeroepen programma is gewijzigd</p> <p>Cause of error U hebt een NC-programma gewijzigd en nog niet opgeslagen dat tijdens de programma-uitvoering door een ander NC-programma is opgeroepen.</p> <p>Error correction Opgeroepen NC-programma opslaan en hoofdprogramma opnieuw starten.</p> |
| 160-00F6 | <p>Error message NC-regel in freesbedrijf niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt een NC-regel geprogrammeerd die niet is toegestaan in freesbedrijf.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren.</p> |
| 160-00F7 | <p>Error message NC-regel in draaibedrijf niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt een NC-regel geprogrammeerd die niet is toegestaan in draaibedrijf.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren.</p> |
| 160-00F8 | <p>Error message Omschakelen naar freesbedrijf of draaibedrijf niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt bij een actieve gereedschapsradiuscorrectie geprobeerd tussen draai- een freesbedrijf om te schakelen.</p> <p>Error correction Vóór het omschakelen naar frees- of draaibedrijf de radiuscorrectie opheffen.</p> |
| 160-00F9 | <p>Error message FUNCTION TURNDATA op actief gereedschap niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met FUNCTION TURNDATA voor een freesgereedschap een draaigereedschapscorrectie te activeren.</p> <p>Error correction Vóór het programmeren van FUNCTION TURNDATA een draaigereedschap oproepen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-00FA | <p>Error message M136 niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt bij een actieve M136 geprobeerd in combinatie met cyclus 19 of de PLANE-functie een automatische inzwenkbeweging uit te voeren.</p> <p>Error correction Vóór het inzwenken M136 deactiveren.</p> |
| 160-00FB | <p>Error message Spiltoerental geprogrammeerd zonder geconfigureerde spil</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een spiltoerental te programmeren, ofschoon voor de actieve kinematica geen spil is geconfigureerd.</p> <p>Error correction Selecteer een kinematica met spil of wijzig het NC-programma.</p> |
| 160-00FC | <p>Error message Toerental 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft de cyclus schroefdraad tappen RT of schroefdraad snijden met een geprogrammeerd spiltoerental van 0 opgeroepen.</p> <p>Error correction Spiltoerental groter dan 0 programmeren.</p> |
| 160-00FD | <p>Error message Aanzet FT of FMAXT niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt een aanzet met FT of FTMAX gedefinieerd, ofschoon dat in combinatie met APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT niet is toegestaan.</p> <p>Error correction Gebruik andere aanzetdefinities in plaats van FT of FTMAX.</p> |
| 160-00FE | <p>Error message Globale Q-parameter niet gedef.</p> <p>Cause of error Bij een programma afloop (programma test) werd vastgesteld, dat een globaal werkzame Q-parameter niet is gedefinieerd.</p> <p>Error correction Controleer of alle benodigde globale parameters aan de kop van het programma aanwezig zijn en zo niet, voer de ontbrekende parameters in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-00FF | <p>Error message M-functie niet toegestaan in CYCL CALL POS-regel</p> <p>Cause of error U hebt in de CYCL CALL POS-regel een M-functie geprogrammeerd die daar niet toegestaan is.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0100 | <p>Error message CYCL CALL POS niet toegestaan bij actieve cyclus</p> <p>Cause of error De actieve bewerkingscyclus is in combinatie met CYCL CALL POS niet toegestaan.</p> <p>Error correction Cyclus met M99 of CYCL CALL oproepen</p> |
| 160-0101 | <p>Error message CYCL CALL POS met radiuscorrectie niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt een CYCL CALL POS-regel gedefinieerd, ofschoon er een gereedschapsradiuscorrectie actief is.</p> <p>Error correction Gereedschapsradiuscorrectie vóór CYCL CALL POS-regel opheffen</p> |
| 160-0102 | <p>Error message CYCL CALL PAT of CYCL CALL POS: Geen werkrichting gedefinieerd</p> <p>Cause of error U hebt bij een cyclusdefinitie geen eenduidige werkrichting gedefinieerd.</p> <p>Error correction Laatste cyclusdefinities controleren (parameter Q201, Q249, Q356 of Q358).</p> |
| 160-0103 | <p>Error message Ashoek niet gelijk aan zwenkhoek</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Referentiepunt vastleggen bij Bewerkingsvlak zwenken niet actief: de positie van de zwenkassen is niet gelijk aan 0°. - Referentiepunt vastleggen bij Bewerkingsvlak zwenken actief: de positie van de zwenkassen komt niet overeen met de actieve hoekwaarden. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Zwenkassen naar de basispositie verplaatsen. - Zwenkassen naar de juiste positie verplaatsen of hoekwaarden van de zwenkaspositie aanpassen. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0104 | <p>Error message Laden of afladen van configuratiegegevens niet mogelijk</p> <p>Cause of error Deze functie wordt niet ondersteund in de werkstand Programmeertest of Grafische weergave editor.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-0105 | <p>Error message Preset onverenigbaar met huidige machinestatus</p> <p>Cause of error De actieve preset bevat minstens één waarde ongelijk aan nul die vanwege de huidige machinestatus niet is toegestaan. De besturing heeft de waarde van deze preset niet geactiveerd.</p> <p>Error correction Huidige preset controleren en, indien nodig, wijzigen.</p> |
| 160-0106 | <p>Error message NC functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Tijdens de regelsprong is een NC-functie afgewerkt, die niet samen met de regelsprong toegepast kan worden (bijv. M142, M143).</p> <p>Error correction - Indien mogelijk, NC-functie uit het programma verwijderen en vervolgens regelsprong opnieuw starten. - Als het hier een besturingsprogramma betreft voor het oproepen van verschillende deelprogramma's, start dan het gewenste deelprogramma afzonderlijk in de regelsprong.</p> |
| 160-0107 | <p>Error message Niet-toegestane correctie voor draaigereedschap</p> <p>Cause of error U hebt M128 (TCPM) samen met een radiuscorrectie RL (G41)/RR (G42) of een LN-regel geprogrammeerd. Deze functie wordt in combinatie met draaigereedschap niet ondersteund.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0108 | <p>Error message Toerental 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt spiltoerental 0 geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Toerental S altijd groter dan 0 definiëren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0109 | <p>Error message</p> <p>Toerental 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Modus Draaien is actief:</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt met FUNCTION TURNDATA SPIN toerental 0 geprogrammeerd. - U hebt met FUNCTION TURNDATA SPIN een constante snijsnelheid VC geprogrammeerd, maar geen snijsnelheid VC opgegeven. - U hebt met FUNCTION TURNDATA een constant toerental (VCONST:OFF) gedefinieerd, maar geen toerental S opgegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toerental S altijd groter dan 0 programmeren. - Bij constante snijsnelheid (VCONST:ON) altijd een snijsnelheid VC opgeven. - Bij constant toerental (VCONST:OFF) altijd een toerental S opgeven. |
| 160-010A | <p>Error message</p> <p>Aantal herhalingen van programmadelen is met 0 gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een CALL LBL-instructie (DIN/ISO: L x,y) het aantal herhalingen van programmadelen met 0 gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aantal herhalingen tussen 1 en 9999 definiëren. - Subprogramma-oproep zonder opgave van herhalingen definiëren. |
| 160-010B | <p>Error message</p> <p>Geen draaigereedschap actief</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC kan de functie met de gegevens van het actieve gereedschap niet uitvoeren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Draaigereedschap inspannen. - Kolom TYPE van de draaigereedschapstabel controleren. |
| 160-010C | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsgegevens tegenstrijdig</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een draaigereedschap op te roepen met gegevens die alleen voor freesgereedschap zijn toegestaan: bijv.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spiltoerental S - Overmaten DL, DR, DR2 <p>Error correction</p> <p>NC-programma corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-010D | <p>Error message Gereedschapsgegevens bij actieve draaimodus tegenstrijdig</p> <p>Cause of error Wanneer de draaimodus (FUNCTION MODE TURN) actief is, zijn de volgende functies niet toegestaan: - definitie van het spiltoerental voor de gereedschapsspil (TOOL CALL S, DIN/ISO: S) - definitie van de gereedschapsasrichting (bijv. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19)</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren.</p> |
| 160-010E | <p>Error message Verkeerd bestandstype</p> <p>Cause of error The type of entered data is not permissible in this application.</p> <p>Error correction Please check whether the file has the correct extension.</p> |
| 160-010F | <p>Error message Spline-interpolatie wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een NC-regel af te werken die als splines is beschreven. Dit regelformaat wordt door de besturing niet ondersteund.</p> <p>Error correction NC-programma zonder spline-interpolatie selecteren of NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0110 | <p>Error message FN27/FN28: geen tabel geselecteerd</p> <p>Cause of error U heeft getracht met FN27 in een tabel te schrijven, of met FN28 uit een tabel te lezen, terwijl u geen tabel geopend heeft.</p> <p>Error correction Gewenste tabel met FN26 openen.</p> |
| 160-0111 | <p>Error message FN27/FNF28: veld niet numeriek</p> <p>Cause of error U heeft door een FN27- of FN28-functie getracht in een niet-numeriek veld te schrijven danwel uit te lezen.</p> <p>Error correction Schrijf- of leesbewerkingen zijn uitsluitend met numerieke velden mogelijk.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0112 | <p>Error message MDI: radiuscorrectie niet mogelijk</p> <p>Cause of error In MDI-bedrijf is een radiuscorrectie van het gereedschap niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-regel corrigeren</p> |
| 160-0113 | <p>Error message Label niet aanwezig Label niet aanwezig</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met cyclus 14 een label op te roepen dat niet aanwezig is.</p> <p>Error correction Nummer of naam in cyclus 14 wijzigen of ontbrekend label invoegen</p> |
| 160-0114 | <p>Error message Label niet aanwezig Label niet aanwezig</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met FUNCTION TURNDATA BLANK LBL een label op te roepen dat niet aanwezig is.</p> <p>Error correction Nummer of naam in het FUNCTION TURNDATA-blok wijzigen of ontbrekend label invoegen.</p> |
| 160-0115 | <p>Error message Te veel verticale profielen geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Het geselecteerde oppervlakprofiel bevat te veel verticale profielen.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0116 | <p>Error message Interpolatiewijze ongeldig</p> <p>Cause of error Er is geen of een niet-ondersteunde interpolatiewijze geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0117 | <p>Error message Te veel assen geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt bij asparallelle interpolatie te veel assen geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0118 | <p>Error message Vlakprofiel verkeerd gedefinieerd</p> <p>Cause of error De geselecteerde contour kan niet als vlakprofiel van een profieloppervlak worden gebruikt. Het vlakprofiel mag alleen op een deelcontour bestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0119 | <p>Error message Cirkelberekening mislukt</p> <p>Cause of error Uit de opgegeven coördinaten kon geen cirkel worden berekend.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-011A | <p>Error message Geen tafeltastsysteem actief</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd naar een tafeltastsysteem om te schakelen zonder eerst een tafeltastsysteem te activeren.</p> <p>Error correction Tafeltastsysteem activeren.</p> |
| 160-011B | <p>Error message Parameter binnen de contour niet geïnitieerd</p> <p>Cause of error Binnen de in het huidige programma gedefinieerde contour hebt u geen toegang tot de QL-parameters van dit programma.</p> <p>Error correction Gebruikte QL-parameters binnen de contourdefinitie definiëren of globaal actieve Q-parameters gebruiken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 160-011C | <p>Error message Tastsysteem niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - U heeft een tastersysteem opgeroepen, die in de tastersysteem tabellen niet gedefinieerd is. - Tastersysteem tabel bestaat niet of is tegen schrijven beveiligd. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Voeg het ontbrekende tastersysteem toe in de tastsysteem tabel. - Tastsysteem tabel maken of de schrijfbeveiliging opheffen </p> |
| 160-011D | <p>Error message Gereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, dat in de gereedschaps-tabel niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Voeg het ontbrekende gereedschap toe aan de gereedschapstabel. - Gebruik een ander gereedschap. </p> |
| 160-011E | <p>Error message Draaigereedschap onvolledig gedefinieerd</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - U hebt een draaigereedschap opgeroepen dat niet of onvolledig is gedefinieerd in de draaigereedschapstabel. - Draaigereedschapstabel bestaat niet of is niet correct. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Vul het ontbrekende gereedschap in de draaigereedschapstabel in. - Maak of corrigeer de draaigereedschapstabel. </p> |
| 160-011F | <p>Error message Verplaatsingsbereik niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd naar een verplaatsingsbereik te schakelen dat niet in de configuratie via CfgWorkingRange is gedefinieerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0120 | <p>Error message DATA ACCESS mislukt</p> <p>Cause of error Er is een verkeerd pad voor DATA ACCESS gebruikt of er zijn geen toegangsrechten.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerd pad voor DATA ACCESS corrigeren - NC-programma naar de PLC-partitie verplaatsen</p> |
| 160-0121 | <p>Error message Label niet aanwezig</p> <p>Cause of error In een definitie van een onbewerkt werkstuk (NC-regel: BLK FORM ROTATION) wordt naar een niet-bestaand label verwezen.</p> <p>Error correction - NC-programma corrigeren: verwijzing naar het label wijzigen of ontbrekend label invoegen.</p> |
| 160-0122 | <p>Error message Tegenstrijdige M-functies</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd in een NC-regel meerdere gelijktijdig actieve M-functies uit te voeren die elkaar opheffen. Het is bijv. niet toegestaan M3 en M4 in dezelfde NC-regel te programmeren, omdat beide aan het regelbegin actief zijn. Daarentegen is M3 en M5 in één NC-regel toegestaan, omdat M3 aan het regelbegin actief is en M5 aan het geleide. De machinefabrikant bepaalt welke M-functies elkaar opheffen.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren.</p> |
| 160-0123 | <p>Error message Alias-strobe van type %1 niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error The entered command is not available because the corresponding configuration data are missing. Presumably it is not supported on this machine. The config object CfgPlcStrobeAlias is missing or has not been entered in the CfgPlcStrobes/aliasStrobes list.</p> <p>Error correction Edit the NC program or contact your machine tool builder.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0124 | <p>Error message CFGWRITE onjuist</p> <p>Cause of error The attempt to use CFGWRITE to write a configuration datum has failed. It might have another type, or the the write axis is not allowed.</p> <p>Error correction Check the spelling of TAG, KEY, attribute (ATR) and the type of value to be written (DAT). If required, move the program from the TNC to the PLC partition.</p> |
| 160-0125 | <p>Error message Demoversie</p> <p>Cause of error Deze software is een demoversie. Met de demoversie kunt u NC-programma's met een maximale lengte van 100 regels bewerken en afwerken. Met de demoversie kunt u geen beroep doen op service-ondersteuning bij HEIDENHAIN.</p> <p>Error correction - Wanneer u het volledige product wilt aanschaffen, neem dan contact op met de servicedienst voor de besturing. - Controleer of het toetsenbord van de programmeerplaats (resp. de dongle) is aangebracht.</p> |
| 160-0126 | <p>Error message M90 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The M90 function is no longer available with this NC software.</p> <p>Error correction Use Cycle 32 TOLERANCE in order to influence accuracy, surface quality and machining speed.</p> |
| 160-0127 | <p>Error message M105 en M106 worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The M105 and M106 function is not available with this NC software.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 160-0128 | <p>Error message M104 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error M104 is not supported by this NC software. The datum set manually most recently is saved in row 0 of the preset table.</p> <p>Error correction - Use Cycle 247 SET DATUM to activate a preset from the preset table.</p> |
| 160-0129 | <p>Error message M112 en M113 worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The M115 and M113 functions are not available with this NC software.</p> <p>Error correction Use Cycle 32 TOLERANCE in order to influence accuracy, surface quality and machining speed.</p> |
| 160-012A | <p>Error message M114 en M115 worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error M114 und M115 are not supported by this NC software.</p> <p>Error correction - Use M144/145 or M128/129 in order to take the positions of rotary and tilting axes into consideration.</p> |
| 160-012B | <p>Error message M124 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error M124 is not supported by this NC software. The contour filter cannot be programmed in the NC program.</p> <p>Error correction - Use CfgStretchFilter to configure the contour filter in the machine configuration.</p> |
| 160-012C | <p>Error message M132 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error M132 is not supported by this NC software.</p> <p>Error correction - Use Cycle 32 TOLERANCE in order to influence accuracy, surface quality and machining speed.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 160-012D | <p>Error message M134 en M135 worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error This NC software does not support M134 and M135 for a precision stop at non-tangential transitions for positioning moves with rotary axes.</p> <p>Error correction - Use machine-specific functions to activate or deactivate automatic clamping. - If required, contact your machine tool builder</p> |
| 160-012E | <p>Error message M142 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The deletion of modal program functions through M124 is not supported by this NC software.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-012F | <p>Error message M150 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error This NC software does not support the suppression of limit-switch messages through M150.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-0130 | <p>Error message M200-M204 worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error This NC software does not support M200-M204 for laser cutting.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-0131 | <p>Error message FT en FMAXT worden niet met deze NC-software ondersteund</p> |
| 160-0132 | <p>Error message FN15: PRINT wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> |
| 160-0133 | <p>Error message FN25: PRESET wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 160-0134 | <p>Error message FN31: RANGE SELECT wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> |
| 160-0135 | <p>Error message FN32: PLC PRESET wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> |
| 160-0136 | <p>Error message SL1-cycli worden niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The SL1 cycles 6, 15 and 16 are not supported by this NC software.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program: Replace SL1 cycles by the new, improved SL2 cycles 20, 21, 22, 23 and 24.</p> |
| 160-0137 | <p>Error message Tastsysteemcyclus wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The programmed touch probe cycle is not supported by this NC software.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program: Replace the touch probe cycle 2 or 9 by the newer cycles 461, 462 or 463.</p> |
| 160-0138 | <p>Error message Cyclus 30 wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error Cycle 30 is not supported by this NC software.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-0139 | <p>Error message Gereedschap mag niet worden gewijzigd</p> <p>Cause of error Een wijziging van gereedschapsnummer of -index is op dit moment niet toegestaan. Deze controle is door de machinefabrikant binnen de TOOL CALL-macro geactiveerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-013A | <p>Error message</p> <p>Regelsprong naar gedeelte met actieve RTC-functie niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>You tried to run a mid-program startup on an area in the NC program in which the RTC function (Real-Time Coupling) is active. This is not possible.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adapt the target position for the block search - Choose a target position so that the mid-program startup ends before activation of the RTC function. |
| 160-013B | <p>Error message</p> <p>Functie geblokkeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>You have programmed a function that has not been enabled by the machine manufacturer.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Edit the NC program or contact your machine tool builder |
| 160-013C | <p>Error message</p> <p>Functie met actueel gereedschap niet uitvoerbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>A function is incompatible with the properties of the current tools.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Edit the NC program - Check the tool data |
| 160-013D | <p>Error message</p> <p>Bestand %1 voor kinematica GS-houder kon niet worden geopend</p> <p>Cause of error</p> <p>Het opgegeven bestand voor kinematica van de gereedschapshouder kon noch onder TNC:\system\Toolkinematics noch onder OEM:\config\Toolkinematics worden gevonden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plaats het bestand in een van de daarvoor bedoelde directory's of wis de desbetreffende invoer onder "KINEMATIC" in de gereedschapstabel, wanneer voor het gereedschap geen kinematica van de gereedschapshouder moet worden gebruikt. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-013E | <p>Error message</p> <p>Gegevens van kinematica van gereedschapshouder niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens van de kinematica van de gereedschapshouder van het huidige gereedschap zijn niet correct. Aanwijzing: werk in deze toestand geen NC-programma's af en wees bij de handmatige verplaatsing van assen uiterst voorzichtig!</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat voor het gewenste gereedschap in de gereedschapstabel onder "KINEMATIC" een geldig bestand voor de kinematica van de gereedschapshouder is opgegeven. - Bevestig de foutmelding. - Voer een TOOL CALL uit op een gereedschap waaraan geen kinematica van de gereedschapshouder is toegekend of dat over een geldige kinematica van de gereedschapshouder beschikt. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 160-0142 | <p>Error message</p> <p>Aspositionering niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positionering van een hulpas is gestart voordat de laatste positionering van deze as is afgesloten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren - Expliciet op het einde van de voorafgaande positionering wachten of deze afbreken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 160-0143 | <p>Error message</p> <p>Asverplaatsing afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <p>De positionering van een hulpas is afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eventueel andere actieve foutmeldingen controleren - PLC-programma en statusmerkteken van de as controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0144 | <p>Error message</p> <p>Voor het tafeltastsysteem %1 ontbreekt het configuratiegegeven %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor het met parameter CfgProbes/activeTT geactiveerde tafeltastsysteem TT ontbreekt het desbetreffende configuratiegegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Het ontbrekende configuratiegegeven aanvullen of een ander tafeltastsysteem TT activeren.</p> |
| 160-0145 | <p>Error message</p> <p>Geen tastsysteem actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een tastcyclus gestart, maar het tastsysteem is niet eerst geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem TS vervangen of - naar tafeltastsysteem TT omschakelen. |
| 160-0146 | <p>Error message</p> <p>Alias-strobe van het type %1 verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het ingevoerde commando is niet beschikbaar, omdat de desbetreffende configuratiegegevens niet correct zijn. Vermoedelijk wordt het op deze machine niet ondersteund. De M-functie waarnaar in CfgPlcStrobeAlias wordt verwezen, is niet geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen of - contact opnemen met de machinefabrikant |
| 160-0155 | <p>Error message</p> <p>Meerduidigheid: DR2 en DR2TABLE in gereedschapstabel gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Ambiguous DR2 data are entered in the tool table. Only DR2 or DR2TABLE can set for a tool at any given time.</p> <p>Error correction</p> <p>In order to use 3-D radius compensation, enter the desired DR2 value and leave the DR2TABLE entry empty In order to use the 3D-ToolComp option, enter in DR2TABLE the file name (without extension) of the compensation value table and set DR2 to zero (0)</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0156 | <p>Error message</p> <p>Radiuscorrectie freesgereedschap niet mogelijk (TCPM TIP-CENTER)</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd met een freesgereedschap en actieve TCPM REFPNT TIP-CENTER een radiuscorrectie te programmeren. Een radiuscorrectie met dit referentiepunt is alleen mogelijk voor draaigereedschap.</p> <p>Error correction</p> <p>Draaigereedschap inspannen</p> |
| 160-0157 | <p>Error message</p> <p>Activering van TCPM REFPNT TIP-CENTER niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>An attempt was made to activate TCPM REFPNT TIP-CENTER. This is not allowed in the current program context. TCPM REFPNT TIP-CENTER cannot be used in the following program states:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Active tool radius compensation - Active 3-D tool compensation <p>Error correction</p> <p>If necessary, deactivate the active tool radius compensation or 3-D tool compensation</p> |
| 160-0158 | <p>Error message</p> <p>TCPM TIP-CENTER actief</p> <p>Cause of error</p> <p>TCPM REFPNT TIP-CENTER is actief. Met dit TCPM-referentiepunt kunnen de volgende functies niet worden gebruikt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3D-gereedschapscorrectie - radiuscorrectie R+ en R- <p>Error correction</p> <p>TCPM TIP-CENTER (via FUNCTION TCPM RESET resp. M129) deactiveren of het TCPM-referentiepunt TIP-TIP resp. CENTER-CENTER selecteren voordat u de gereedschapscorrectie activeert.</p> |
| 160-015A | <p>Error message</p> <p>TCPM TIP-CENTER met gereedschapsradiuscorrectie actief</p> <p>Cause of error</p> <p>TCPM REFPNT TIP-CENTER with tool radius compensation is active. The following functions are not possible in this state:</p> <ul style="list-style-type: none"> - M128 - M129 / FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFPNT: Change of TCPM preset <p>Error correction</p> <p>Deactivate tool radius compensation first with R0</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0160 | <p>Error message</p> <p>M2/M30 in subprogramma</p> <p>Cause of error</p> <p>Het NC-programma is door de oproep van M2 of M30 in een met CALL PGM opgeroepen subprogramma beëindigd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indien het gedrag gewenst was, is er geen verdere actie vereist. - Indien terugkeer uit het subprogramma gewenst is: NC-programma aanpassen - in het subprogramma naar de laatste regel springen. |
| 160-0162 | <p>Error message</p> <p>Bestand met 3D-ToolComp correctiewaarden niet beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Het bestand met de in de gereedschapstabel in de kolom DR2TABLE opgegeven naam, kon niet worden geopend.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schrijfwijze van de bestandsnaam in de gereedschapstabel controleren. - Controleren of het bestand zich in de daarvoor bedoelde map op de besturing bevindt. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 160-0163 | <p>Error message</p> <p>NC-commando niet toegestaan bij gereedschapsgeoriënteerde bewerking</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-commando uitgevoerd dat niet wordt ondersteund bij gereedschapsgeoriënteerde bewerking. <p>Bijvoorbeeld is in deze modus geen wijziging van de preset-tabel via omschakeling van het verplaatsingsbereik toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma corrigeren of - werkstukgeoriënteerde bewerking toepassen |
| 160-0164 | <p>Error message</p> <p>Parameters in de macro niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>In een OEM-macro is TOOL CALL met ongeldige parameters geprogrammeerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - In een macro voor gereedschapsgeoriënteerde palletbewerking zijn bij TOOL CALL geen parameters toegestaan. - In een gereedschapswisselmacro zijn bij TOOL CALL alleen nummer, niveau-index en spiltoerental toegestaan. <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0165 | <p>Error message Dwarsslede: M148 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Automatisch vrijzetten van het gereedschap bij actieve dwarsslede niet toegestaan.</p> <p>Error correction -NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 160-0166 | <p>Error message functie geblokkeerd</p> <p>Cause of error De functie is door een configuratie-instelling van de machinefabrikant geblokkeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen of contact opnemen met de machinefabrikant.</p> |
| 160-0167 | <p>Error message Programma kan niet worden voortgezet</p> <p>Cause of error In uitzonderlijke gevallen is het voortzetten van het programma met GOTO niet meer mogelijk.</p> <p>Error correction - NC-programma opnieuw starten - Indien nodig voortzetting met regelsprong proberen</p> |
| 160-0168 | <p>Error message Preset niet toegestaan</p> <p>Cause of error De geactiveerde preset bevat minstens één waarde die niet gelijk aan nul is. Dit is vanwege een door de machinefabrikant gedefinieerde beperking niet toegestaan. De beperking kan zijn geactiveerd vanwege de volgende oorzaken: - Globaal via configuratie - Afhankelijkheid van een machinestatus, door een NC-syntaxis. De besturing heeft de niet-toegestane waarde van deze preset niet geactiveerd.</p> <p>Error correction - Huidige preset controleren en indien nodig wijzigen - In de bedrijfsmodus Programmatest kan een overname van de afwerkingspreset via de functie Onbewerkt-werkstuk-in-werkbereik helpen - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 160-0169 | <p>Error message OEM-offset voor X-, Y- of Z-as niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd voor een van de hoofdassen X, Y, Z een OEM-offset te definiëren. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> |
| 160-016A | <p>Error message Automatische gereedschapswissel niet mogelijk</p> <p>Cause of error Een automatische gereedschapswissel wordt op dit moment alleen bij freesbewerking ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stel in de AFC-instellingen een strategie in die niet de overbelastingsreactie OVLD = M (macro) heeft. - Neem contact op met de servicedienst, wanneer deze melding niet vanwege een AFC-overbelastingsreactie is opgetreden. |
| 160-016B | <p>Error message Omschakelen van de bewerkingsmodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error You tried to switch the operating mode while tool radius compensation was active.</p> <p>Error correction Cancel the tool radius compensation before switching the operating mode.</p> |
| 160-016C | <p>Error message NC-regel in slijpmodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error You tried to execute a function that is not allowed in grinding mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for grinding mode - Functions of manual operation that are not permitted for grinding <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correct the NC program |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-016D | <p>Error message NC-regel in dress-modus niet toegestaan</p> <p>Cause of error You tried to execute a function that is not permitted in dressing mode. <ul style="list-style-type: none"> - Machining cycles for cylindrical surface - Machining cycles that are disabled for dressing mode - Functions of manual operation that are not permitted for dressing </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Correct the NC program </p> |
| 160-016E | <p>Error message M-functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt in de M-functiedialoog een M-functie aangegeven die alleen in het NC-programma toegestaan is.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Nummer van de M-functie corrigeren - Functie via een MDI-regel uitvoeren. </p> |
| 160-016F | <p>Error message Ontbrekende autorisatie voor uitvoering voor NC-syntaxis</p> <p>Cause of error U bent niet geautoriseerd om deze speciale functie uit te voeren (bijv. FN22).</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 160-0170 | <p>Error message M89 in combinatie met FK wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd om een FK-regel met actieve M89 uit te voeren. Dit wordt niet ondersteund.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen. - Programmeer in plaats van M89 bij de desbetreffende FK-regels M99 om de geselecteerde cyclus uit te voeren. </p> |
| 160-0171 | <p>Error message FN27/FN28-type veld wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error U hebt met een FN27- of FN28-functie geprobeerd toegang te verkrijgen tot een veld dat niet bij het type parameter past.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Voor numerieke velden moet als bron of doel een Q-, QL- of QR-parameter worden gebruikt. - Voor tekstvelden moet een QS-parameter worden gebruikt. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0177 | <p>Error message Slijpgereedschap onvolledig gedefinieerd</p> <p>Cause of error - You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely. - The griding tool table does not exist or is faulty.</p> <p>Error correction - Add the missing tool to the griding tool table. - Create or correct the griding tool table.</p> |
| 160-0179 | <p>Error message Verplaatsingsbereik niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een verplaatsingsbereik te deactiveren dat niet in de configuratie via CfgWorkingRange is gedefinieerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant</p> |
| 160-017A | <p>Error message Maximaal aantal configuratiewijzigingen overschreden</p> <p>Cause of error Er zijn te veel configuratiewijzigingen met WRITE CFG PREPARE gebufferd.</p> <p>Error correction Schrijf de reeds voorbereide wijzigingen met WRITE CFG COMMIT voor verdere PREPARE-opdrachten.</p> |
| 160-017B | <p>Error message NC-programma niet correct: WRITE CFG COMMIT zonder PREPARE</p> <p>Cause of error U hebt WRITE CFG COMMIT geprogrammeerd zonder voorafgaand WRITE CFG PREPARE, of het laatst geprogrammeerde WRITE CFG PREPARE is niet meer geldig.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-017C | <p>Error message Parametertype onjuist</p> <p>Cause of error Het resultaattype in een Q-parameterformule past niet bij de parameter aan de linkerkzijde. - Links staat een Q-, QR- of QL-parameter maar het resultaat van de formule is een string - Links staat een QS-parameter, maar het resultaat van de formule is een getal</p> <p>Error correction Formule corrigeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-017D | <p>Error message Tastbeweging is door DCM voorkomen</p> <p>Cause of error De tastbeweging is door de botsingsbewaking tot lengte 0 ingekort.</p> <p>Error correction - Controleer de configuratie van het gebruikte tastsysteem - Controleer of er voor het tasten een object met botsingsbewaking moet worden gedeactiveerd</p> |
| 160-017E | <p>Error message Regelsprong niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt een regelsprong ingesteld bij actieve dress-modus resp. het doel van een regelsprong naar een plaats in de dress-modus. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Eindpositie voor het zoeken van regels aanpassen</p> |
| 160-017F | <p>Error message Handwiel-override in dressmodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd naar de dress-modus te gaan, ofschoon de handwiel-override nog actief is.</p> <p>Error correction Handwiel-override vóór de overgang naar de dress-modus uitschakelen</p> |
| 160-030A | <p>Error message Geen technologierecord voor contourbewerking beschikbaar</p> <p>Cause of error A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p> |
| 160-030B | <p>Error message Regelsprong niet toegestaan</p> <p>Cause of error The target position of the mid-program startup is within an active reciprocating movement. This is not allowed.</p> <p>Error correction Adapt the target position for the block search</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-030E | <p>Error message Preset not defined</p> <p>Cause of error An attempt was made to select a preset that is not defined.</p> <p>Error correction Correct the name or the preset or expand the preset table.</p> |
| 160-030F | <p>Error message Bestandstype van bestand van gereedschapsmodel niet toegestaan</p> <p>Cause of error Voor het in te spannen gereedschap is een bestand waarvan het bestandstype niet is toegestaan. Toegestaan zijn *.stl-bestanden.</p> <p>Error correction Vervang het bestand door een toegestaan bestand.</p> |
| 160-0310 | <p>Error message File with tool model is missing</p> <p>Cause of error Die in der Werkzeugtabelle angegebene Datei zur Beschreibung des Werkzeugmodells ist nicht vorhanden</p> <p>Error correction - Schreibweise des Dateinamens in der Werkzeugtabelle kontrollieren - Datei in den dafür vorgesehenen Ordner auf der Steuerung kopieren (Angaben im Benutzerhandbuch beachten)</p> |
| 160-0312 | <p>Error message Geen positie voor terugkeer opgeslagen</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd terug te keren naar een opgeslagen optilpunt, hoewel er geen dergelijk punt is opgeslagen. - Functie is buiten een macro opgeroepen waarbij optilpunten worden opgeslagen - In de macro is geen M140 geprogrammeerd</p> <p>Error correction Macro corrigeren</p> |
| 160-0313 | <p>Error message Ongeldige waarde voor tabel</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met TABDATA ADD een waarde bij een lege tabelinvoer toe te voegen.</p> <p>Error correction - Controleer of de gegevens overeenkomen met de tabellen met uw verwachtingen - Corrigeer het NC-programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-0314 | <p>Error message Daten für Werkzeugform fehlerhaft oder Funktion gesperrt</p> <p>Cause of error De gegevens voor de gereedschapsvorm van het huidige gereedschap zijn niet correct. Aanwijzing: werk in deze toestand geen NC-programma's af en beweeg de assen handmatig voorzichtig!</p> <p>Error correction - Zorg ervoor dat voor het gewenste gereedschap in de gereedschapstabel onder "TSHAPE" een geldig bestand voor de 3D-gereedschapsvorm is opgegeven. - Bevestig de foutmelding. - Voer een TOOL CALL uit op een gereedschap dat geen gereedschapsvorm heeft opgegeven of dat een geldig 3D-gereedschapsvormbestand heeft. - Neem contact op met de servicedienst.</p> |
| 160-0315 | <p>Error message "IF"-instructie ontbreekt vóór "ELSE (IF)" of "END IF"</p> <p>Cause of error Een sequentie met instructies "IF", "ELSE IF", "ELSE" en/of "END IF" is niet correct geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0316 | <p>Error message "ELSE" na "ELSE" is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een sequentie met instructies "IF", "ELSE IF", "ELSE" en/of "END IF" is niet correct geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0317 | <p>Error message Het einde "END IF" van een "IF"-instructie is niet gevonden</p> <p>Cause of error Een sequentie met instructies "IF", "ELSE IF", "ELSE" en/of "END IF" is niet correct geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0318 | <p>Error message "END IF" zonder voorafgaand "IF"</p> <p>Cause of error Een sequentie met instructies "IF", "ELSE IF", "ELSE" en/of "END IF" is niet correct geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 160-0319 | <p>Error message Instructie tussen "IF" en "END IF" niet toegestaan</p> <p>Cause of error Binnen een met IF, FOR of WHILE ingevoerd blok is een sprongfunctie geprogrammeerd die op deze plaats niet is toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-031A | <p>Error message Instructie binnen een FOR- of WHILE-lus niet toegestaan</p> <p>Cause of error Binnen een met IF, FOR of WHILE ingevoerd blok is een sprongfunctie geprogrammeerd die op deze plaats niet is toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-031B | <p>Error message Einde van een lus (FOR of WHILE) niet correct: begin ontbreekt</p> <p>Cause of error Een lus is foutief geprogrammeerd. Een lus begint met "FOR" resp. "WHILE" en eindigt met "END FOR" resp. "END WHILE". Alleen binnen een lus mag "CONTINUE" of "BREAK" worden gebruikt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-031C | <p>Error message "END FOR" niet gevonden</p> <p>Cause of error Een lus is foutief geprogrammeerd. Een lus begint met "FOR" resp. "WHILE" en eindigt met "END FOR" resp. "END WHILE". Alleen binnen een lus mag "CONTINUE" of "BREAK" worden gebruikt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-031D | <p>Error message "END WHILE" niet gevonden</p> <p>Cause of error Een lus is foutief geprogrammeerd. Een lus begint met "FOR" resp. "WHILE" en eindigt met "END FOR" resp. "END WHILE". Alleen binnen een lus mag "CONTINUE" of "BREAK" worden gebruikt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 160-031E | <p>Error message "CONTINUE" buiten een lus</p> <p>Cause of error Een lus is foutief geprogrammeerd. Een lus begint met "FOR" resp. "WHILE" en eindigt met "END FOR" resp. "END WHILE". Alleen binnen een lus mag "CONTINUE" of "BREAK" worden gebruikt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-031F | <p>Error message "BREAK" buiten een lus</p> <p>Cause of error Een lus is foutief geprogrammeerd. Een lus begint met "FOR" resp. "WHILE" en eindigt met "END FOR" resp. "END WHILE". Alleen binnen een lus mag "CONTINUE" of "BREAK" worden gebruikt.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 160-0320 | <p>Error message Impermissible tool type for tool shape</p> <p>Cause of error 3D-Werkzeugformen können für Fräswerkzeuge und Tastsysteme verwendet werden. Hinweis: Es wird die parametrische Beschreibung des Werkzeugs wirksam. Indizierte Werkzeuge sind auch nur parametrisiert darstellbar</p> <p>Error correction - Entfernen Sie den Eintrag in der TSHAPE-Spalte und sorgen für eine korrekte parametrische Beschreibung des Werkzeugs.</p> |
| 160-0321 | <p>Error message Importeren van gegevens uit digitale werkmap mislukt</p> <p>Cause of error Gereedschappen, referentiepunten of nulpunten konden niet of niet volledig worden geconverteerd naar het voor de bewerking intern vereiste formaat.</p> <p>Error correction Neem de aanvullende tekst in acht, en corrigeer de gegevens van de digitale werkmap eventueel of genereer deze opnieuw</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 160-0322 | <p>Error message Software option for DCM v2 is missing</p> <p>Cause of error Die Software-Option für DCM v2 ist nicht freigeschaltet.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen NC-Programm ändern Einträge in der TSHAPE-Spalte der Werkzeugtabelle entfernen</p> |
| 1A0-0001 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten Ongeldig bericht %1</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0002 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0003 | <p>Error message Functie nog niet geïmplementeerd: %1</p> <p>Cause of error U heeft getracht een niet geïmplementeerde functie te gebruiken</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-0004 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0005 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout bij interne baanberekening</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 1A0-0006 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout bij interne baanberekening</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 1A0-0007 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0008 | <p>Error message As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft in een cirkel-middelpunt regel of in een pool-regel (CC, DIN/ISO: I,J,K) twee keer dezelfde as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0009 | <p>Error message As in CC regel (DIN/ISO: I,J,K) dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft in een cirkel-middelpunt regel of in een pool-regel (CC, DIN/ISO: I,J,K) twee keer dezelfde as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-000A | <p>Error message Geen gereedschapas gedefinieerd</p> <p>Cause of error Geen vlakkeuze, resp. gereedschapas richting geprogrammeerd of geen default vlak vastgelegd</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen of default bewerkingsvlak in de configuratie vastleggen</p> |
| 1A0-000B | <p>Error message Geen cirkel eindpunt coördinaten geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Gegevens van het eindpunt van de cirkel ontbreken</p> <p>Error correction Programmeer minstens een coördinaat van het eindpunt van de cirkel</p> |
| 1A0-000C | <p>Error message Cirkel regel: Geen draairichting geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft een cirkel zonder draairichting geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Altijd de draairichting DR programmeren.</p> |
| 1A0-000D | <p>Error message Geen cirkel radius in CR regel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Ontbrekende cirkelradius in CR regel</p> <p>Error correction Programmeer een radius in de CR regel</p> |
| 1A0-000E | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-000F | <p>Error message Pool ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft getracht met poolcoördinaten (LP/CP/CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16), te verplaatsen, zonder eerst een pool (CC) (DIN/ISO: I/J/K) te hebben geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer de pool (CC) vóór de eerste regel met poolcoördinaten (DIN/ISO: I, J; K).</p> |
| 1A0-0010 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0011 | <p>Error message Geprogrammeerde as niet toegewezen aan fysieke as</p> <p>Cause of error Aswaarde programmering met programmeerbare as zonder toegewezen fysische ss</p> <p>Error correction - NC programma wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0012 | <p>Error message Systeemfout bij interne baanberekening: hiaat in geprogrammeerde baan</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0013 | <p>Error message Gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error - Binnencontour radius kleiner dan gereedschap radius - Gereedschap compensatie resulteerd in contourbeschadiging (lus in het pad van het gereedschap middelpunt) - Contour offset te groot</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen - Selecteer een kleiner gereedschap - Programmeer een kleinere contour offset.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0016 | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in de module configuratie (ongeïnitieerde lijst in configuratie object)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 1A0-0017 | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in de module configuratie (lijstgrootte van een attribuut in het configuratie object is te klein)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 1A0-0019 | <p>Error message</p> <p>Schakel de diameter programmering uit voor excentrisch slijpen</p> <p>Cause of error</p> <p>Diameter programmering niet uitgeschakeld voor excentrisch slijpen</p> <p>Error correction</p> <p>Cyclus wijzigen</p> |
| 1A0-001B | <p>Error message</p> <p>Automatische poolovername niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een CC-regel (DIN/ISO: I,J,K) zonder coördinaten geprogrammeerd (automatische poolovername). Dit is in de huidige context niet mogelijk, omdat de TNC het poolvlak niet eenduidig kan bepalen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de regel direct vóór de poolovername twee lineaire assen van het bewerkingsvlak programmeren. - Bewerkingsvlak via TOOL CALL vastleggen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-001C | <p>Error message Referentiehoek ontbreekt</p> <p>Cause of error In een LP-/CP-regel (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) is geen polaire hoek of incrementele polaire hoek gedefinieerd ; - de afstand tussen de laatst geprogrammeerde positie en de pool is kleiner dan of gelijk aan 0.1µm. - tussen pool-overname en LP-/CP-regel is een rotatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Absolute polaire hoek programmeren. - Positie van de pool controleren. - Indien noodzakelijk, rotatie resetten.</p> |
| 1A0-001D | <p>Error message Verkeerde poolas voor gekozen bewerkingsvlak</p> <p>Cause of error - Z component met XY vlak - X component met YZ vlak - Y component met ZX vlak</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-001E | <p>Error message Afschuinen/afronden: Opvolgende rechte lijn ligt in verkeerd vlak</p> <p>Cause of error U heeft na het programmeren van een overgangselement (RND/CHF) een lineair element geprogrammeerd wat niet in het vlak van het overgangselement ligt</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-0021 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0022 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0024 | <p>Error message</p> <p>Een as mag niet geblokkeerd staan na een contourtransitie element</p> <p>Cause of error</p> <p>Afronding of afschuining direct voor asblokkering geprogrammeerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen. - Verwijder contour overgangselement uit het programma, of - Programmeer doelpositie na contour overgangselement. |
| 1A0-0025 | <p>Error message</p> <p>Referentiepunt instellen na contourtransitie element niet toeg.</p> <p>Cause of error</p> <p>Vastleggen van de basis transformatie direct na contour overgangselement</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen. - Verwijder contour overgangselement uit het programma, of - Programmeer doelpositie na contour overgangselement. |
| 1A0-0026 | <p>Error message</p> <p>Instellen aswaarden direct na contour transitie element is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Instellen van aswaarden direct na contour overgangselement</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Verwijder de contour overgangselementen uit het programma of - na contour overgangselement doelpositie programmeren |
| 1A0-0027 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapwissel direct na contourtransitie element niet toegest</p> <p>Cause of error</p> <p>Gereedschapswissel direct na contour overgangselement</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen. - Verwijder contour overgangselement uit het programma of - Programmeer doelpositie na contour overgangselement. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0028 | <p>Error message</p> <p>Aantastregel direct na contour transitie element niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Aantastregel direct na contour overgangselement</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen. - Verwijder contour overgangselement uit het programma, of - Programmeer doelpositie na contour overgangselement. |
| 1A0-002B | <p>Error message</p> <p>Tastpunt niet bereikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de cyclus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) of bij gebruik van de handbediende tastcycli is binnen de door de in de tastsysteemtabel vastgelegde verplaatsing geen tastpositie bereikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem dicht bij het werkstuk voorpositioneren. - Waarde in tastsysteemtabel vergroten |
| 1A0-002C | <p>Error message</p> <p>Twee APPR-/DEP- bewegingen direct na elkaar geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Twee approach/departure verplaatsingen direct na elkaar geprogrammeerd - Elementen met lengte nul geprogrammeerd tussen twee approach/departure verplaatsingen <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-002D | <p>Error message</p> <p>Compensatie wissel niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Wijziging van de compensatie zonder einde van de voorgaande compensatie</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Voorgaande contour afsluiten |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-002F | <p>Error message Gereedschapsdefinitie ontbreekt</p> <p>Cause of error De geometrie keten heeft voor het inschakelen van de gereedschap compensatie geen gereedschap gegevens ontvangen</p> <p>Error correction - NC programma wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-0030 | <p>Error message Baancorr. fout begonnen</p> <p>Cause of error U heeft getracht de gereedschapsradiuscompensatie met RL of RR (DIN/ISO: G41 of G42) in een cirkel-regel te activeren.</p> <p>Error correction Gereedschapsradiuscompensatie uitsluitend met een rechte-regel (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11) activeren.</p> |
| 1A0-0031 | <p>Error message Baancorr. fout beëindigd</p> <p>Cause of error U heeft getracht de gereedschapsradiuscompensatie met R0 (DIN/ISO: G40) in een cirkel-regel op te heffen.</p> <p>Error correction Gereedschapsradiuscompensatie uitsluitend met een rechte-regel (L, DIN/ISO: G0, G1, G10, G11) opheffen.</p> |
| 1A0-0032 | <p>Error message Wisselen van bewerkingsvlak is niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Wisseling van bewerkingsvlak na RND, CHF, APPR</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-0033 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 922 427">Afronding kan niet berekend worden</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1182 741" style="list-style-type: none"> - De afronding is geprogrammeerd in de eerste positioneer regel van het NC-programma. - Voor de afronding is een contour element geprogrammeerd, die niet exclusief in het bewerkingsvlak ligt. - Voor de afronding is een contour element geprogrammeerd, die geen geometrische lengte weergeeft. - Na een programma-onderbreking is met GOTO een RND-regel (DIN/ISO: G25) gekozen. <p data-bbox="501 748 691 777">Error correction</p> <ul data-bbox="501 788 1182 976" style="list-style-type: none"> - Voor de afronding moeten minstens twee contour elementen geprogrammeerd zijn. - Het contour elementen direct voor de afronding moet exclusief in het bewerkingsvlak geprogrammeerd zijn. - Na een programma-onderbreking minstens twee positioneer regels voor de RND-regel herstarten. |
| 1A0-0034 | <p data-bbox="501 1014 676 1043">Error message</p> <p data-bbox="501 1055 948 1084">Afschuining kan niet berekend worden</p> <p data-bbox="501 1102 671 1131">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1142 1182 1397" style="list-style-type: none"> - De afschuining is geprogrammeerd in de eerste positioneer regel van het NC-programma. - Voor de afschuining is een contour element geprogrammeerd, die niet exclusief in het bewerkingsvlak ligt. - Voor de afschuining is een contour element geprogrammeerd, die geen geometrische lengte weergeeft. - Na een programma-onderbreking is met GOTO een CHF-regel (DIN/ISO: G24) gekozen. <p data-bbox="501 1404 691 1433">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1444 1182 1635" style="list-style-type: none"> - Voor de afschuining moeten minstens twee contour elementen geprogrammeerd zijn. - Het contour elementen direct voor de afschuining moet exclusief in het bewerkingsvlak geprogrammeerd zijn. - Na een programma-onderbreking minstens twee positioneer regels voor de CHF-regel herstarten. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 1A0-0035 | <p>Error message Twee transitie elementen achter elkaar is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Twee overgangselementen zijn na elkaar geprogrammeerd - CHF na overgangselement - RND na overgangselement - APPRLT na overgangselement - APPRLN na overgangselement - APPRCT na overgangselement - APPRLCT na overgangselement - DEPLT na overgangselement - DEPLN na overgangselement - DEPCT na overgangselement - DEPLCT na overgangselement <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen |
| 1A0-0036 | <p>Error message Contour transitie is niet afgesloten</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontbrekend curve element na CHF/RND - Bijv. programma einde na CHF/RND <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen |
| 1A0-0037 | <p>Error message Algemene systeemfout bij interne baanberekening</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tegenstrijdige gegevens <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 1A0-0038 | <p>Error message Verkeerde toepassing van cyclus 19</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voordat cyclus 19 werd opgeroepen, werd bewerkingsvlak zwenken uitgeschakeld (FN17 ID210 NR6). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-Programma wijzigen |
| 1A0-0039 | <p>Error message Verkeerde toepassing van cyclus 19</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voordat cyclus 19 werd opgeroepen, werd Cyclus 8 of Cyclus 10 opgeroepen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-Programma wijzigen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-003A | <p>Error message Verkeerde as index voor FN18</p> <p>Cause of error - U heeft in de functie systeemdata lezen (FN18, DIN/ISO: D18), een verkeerde as index ingevoerd.</p> <p>Error correction - Controleer de index van de systeemdata</p> |
| 1A0-003B | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: Bericht in verkeerde vorm %1 %2 %3</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-003C | <p>Error message Berekening van de baan van het gereedsch. middelpunt of contour- verbindingen voor beschikbare contourlijsten niet mogelijk!</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Wijzig de contour definities - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-003D | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-003E | <p>Error message Inschakelen van gereedschap compensatie na G27 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is getracht, na G27 de radius compensatie in te schakelen.</p> <p>Error correction Radius compensatie weghalen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-003F | <p>Error message Lineaire beweging niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht na G27 een lineaire beweging te programmeren, voordat u de radius compensatie uitgeschakeld heeft.</p> <p>Error correction - Schakel eerst de radius compensatie uit</p> |
| 1A0-0040 | <p>Error message Benader beweging met RND direct na contour overgangselement niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een benaderbeweging is geprogrammeerd met RND na RND of CHF.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0041 | <p>Error message G26 in verkeerde context geprogrammeerd</p> <p>Cause of error - Radius compensatie was niet onmiddellijk voor G26 ingeschakeld.</p> <p>Error correction - Radius compensatie onmiddellijk voor G26 inschakelen.</p> |
| 1A0-0042 | <p>Error message G26 na hoekafronding of afschuining niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft een G26 na RND (DIN/ISO: G25) of CHF (DIN/ISO: G24) geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0043 | <p>Error message G27 bij uitgeschakelde gereedschap compensatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij uitgeschakelde gereedschap correctie is een G27 geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0044 | <p>Error message</p> <p>Inschakelen van radius compensatie in een regel voorafgaand aan een benaderings-regel niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft getracht voor een benader regel de gereedschap radiuscompensatie in te schakelen.</p> <p>Error correction</p> <p>- Gereedschap radiuscompensatie alleen in de benader regel inschakelen.</p> |
| 1A0-0045 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1 %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout: Gegevens in een bericht zijn tegenstrijdig.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0046 | <p>Error message</p> <p>Programmeren van een pool met maar een component niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een pool in maar één as gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Programmeer twee assen of geen assen (automatische pool overname)</p> |
| 1A0-0047 | <p>Error message</p> <p>Cirkel na G27 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Na G27 is een cirkel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0048 | <p>Error message</p> <p>Helix na hoekafronding of afschuining niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Na een contour overgang element is een helix geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0049 | <p>Error message</p> <p>Hoogte van de helix mag niet in een cirkelvlak liggen</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een verkeerde as in de richting loodrecht op het cirkelvlak geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-004A | <p>Error message</p> <p>Hoek bij een helix beweging moet incrementeel geprogrammeerd zijn</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een helix zonder incrementele opgave van de hoek geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-004B | <p>Error message</p> <p>Rotatierichting en voorteken van de hoek van een cirkel zijn tegenstrijdig gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In een helix is met een positieve draairichting (tegen de klok in) een negatieve hoek increment of met een negatieve draairichting (met de klok mee) een positieve hoek increment geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig de draairichting van de cirkel of het voorteken voor de hoek.</p> |
| 1A0-004C | <p>Error message</p> <p>Tangent in startpunt van het element niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Een geometrisch element met tangentiële aansluiting (bijv. CT) is geprogrammeerd. Echter, de tangent aan het startpunt is niet gedefinieerd, omdat bijv. onmiddellijk ervoor een verticale wegloopbeweging plaats heeft gevonden of omdat het de eerste regel van het NC-programma betreft.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-004D | <p>Error message</p> <p>Eerste geometrische element na verscalen is geen lijn</p> <p>Cause of error</p> <p>Direct voor een geometrisch element, wat geen lineair element is, is een verscaling geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-004E | <p>Error message</p> <p>Lineaire beweging na tangentiaal weglopen is niet in cirkelvlak</p> <p>Cause of error</p> <p>Direct na een tangentiële afloop is een lineair element geprogrammeerd die een component loodrecht op het cirkelvlak bevat.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-004F | <p>Error message</p> <p>Gereedschap compensatie bij 5-assige beweging niet uitgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een lineaire 5-assen beweging geprogrammeerd, terwijl de gereedschap radiuscompensatie actief was.</p> <p>Error correction</p> <p>- Schakel eerst de gereedschap radiuscompensatie uit.</p> |
| 1A0-0050 | <p>Error message</p> <p>Lineaire 5-assige beweging na overgangs element niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Een lineaire 5-assige verplaatsing is na een contour overgangselement geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0051 | <p>Error message</p> <p>Niet toegestane as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een niet-toegestane as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Andere as programmeren - Via FUNCTION MODE MILL/TURN andere bewerkingsmodus kiezen - Ander gereedschap (met geschikt gereedschapstype en -oriëntatie inspannen - In de werkstand Programmeren de softkey AUTOM. TEKENEN op AAN zetten en de (deel)contour in een afzonderlijk NC-programma bewerken/controleren - (Deel)contour in een afzonderlijk NC-programma bewerken/controleren indien de fout met softkey AUTOM. TEKENEN op AAN optreedt |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0052 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout: Niet alle aswaarden zijn in het bericht GmAxes-ValueSet opgenomen</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0053 | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde NC-regel direct na contour overgangselement niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is getracht direct na een overgangselement een NC-regel te programmeren, die daar niet is toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0054 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout: De in cyclus 19 geprogrammeerde as is geen fysische as.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0055 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout: De in cyclus 19 geprogrammeerde as is geen draaias.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0056 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout: De waarde in het bericht GmGeoRotWorkPlane is geen absolute waarde.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0057 | <p>Error message</p> <p>Inschakelen van de tastercontrole direct na een contour overgangselement niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>De tastercontrole is direct na het programmeren van een contour overgangselement ingeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <p>- Contour voor het inschakelen van de tastercontrole afsluiten.</p> |
| 1A0-0058 | <p>Error message</p> <p>In- of uitschakelen van TCPM direct na een contour overgangselement niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht de TCPM mode direct na een contour overgangselement in- of uit te schakelen.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0059 | <p>Error message</p> <p>%1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een functie geprogrammeerd, die in de actuele context niet is toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-005A | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-005B | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-005C | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1 %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-005D | <p>Error message</p> <p>Schroefdraadcyclus direct na contour overgangselement niet toeg.</p> <p>Cause of error</p> <p>Een schroefdraad cyclus is direct na een contour overgangselement geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-005E | <p>Error message</p> <p>Gereedschap staat niet loodrecht op het bewerkingsvlak</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht een functie te gebruiken binnen welke het gereedschap loodrecht op het bewerkingsvlak moet staan (bijv. bij tappen), zonder dat het gereedschap daadwerkelijk loodrecht op het bewerkingsvlak staat.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig het NC-programma. - Gereedschap zo draaien, dat deze loodrecht op het bewerkingsvlak komt te staan. - eventueel bewerkingsvlak terug zwenken.</p> |
| 1A0-005F | <p>Error message</p> <p>Schroefdraad snijden bij ingeschakelde gereedschap compensatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een tap cyclus geprogrammeerd met ingeschakelde gereedschap compensatie.</p> <p>Error correction</p> <p>- Schakel eerst de gereedschap compensatie uit.</p> |
| 1A0-0060 | <p>Error message</p> <p>Insteekdiepte in schroefdraad tapcyclus te klein</p> <p>Cause of error</p> <p>In een tap cyclus is een te kleine tapdiepte geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- Selecteer een hogere waarde voor de tapdiepte.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0061 | <p>Error message Insteekdiepte in schroefdraad tapcyclus heeft verkeerd voorteken</p> <p>Cause of error In een tap cyclus is een tapdiepte geprogrammeerd met een negatief voorteken.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0062 | <p>Error message Maat voor terugtrek beweging heeft verkeerd voorteken</p> <p>Cause of error U heeft de waarde voor de terugtrek beweging met het verkeerde voorteken geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het voorteken</p> |
| 1A0-0063 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0064 | <p>Error message Gereedschapswissel bij actieve gereedschap compensatie niet toeg.</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap wissel met actieve gereedschap radiuscompensatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Schakel de gereedschap radiuscompensatie uit vóór de gereedschap wissel.</p> |
| 1A0-0065 | <p>Error message Inschakelen van gereedschap compensatie voor de benaderingsregel is niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft de gereedschap radiuscompensatie vóór de benadering regel geactiveerd.</p> <p>Error correction Schakel de gereedschap radiuscompensatie in in de benadering regel</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0066 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0067 | <p>Error message</p> <p>Wegloopbeweging direct na het inschakelen van de gereedschap- radius compensatie is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Een wegloop beweging is direct na het inschakelen van de gereedschap compensatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer een geometrisch element voor de wegloop beweging.</p> |
| 1A0-0068 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Systeemfout in de geometrie keten.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-006A | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-006B | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de geometrie keten: %1 %2</p> <p>Cause of error</p> <p>- Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-006C | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-006D | <p>Error message Benader beweging voor de aantastcyclus is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Voor een aantastcyclus is een benader beweging geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-006E | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-006F | <p>Error message DEP-beweging, die aan een niet vlakke beweging aansluit, is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Niet toegestane beweging vóór een wegloop beweging met vertrek (DEP).</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0070 | <p>Error message Regelsprong niet mogelijk</p> <p>Cause of error - Systeemfout in de geometrie keten</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Probeer een mid-programma opstart bij een andere regel</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0071 | <p>Error message APPR/DEP CT of APPR/DEP LN bij uitgeschakelde gereedschap radius compensatie is niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft APPR/DEP CT of APPR/DEP LN met inactieve gereedschap radiuscompensatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0072 | <p>Error message Benader beweging kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error De geometrische gegevens, die de benader beweging definiëren, leiden niet tot een gedefinieerde benader beweging.</p> <p>Error correction Programmeer een andere benader beweging.</p> |
| 1A0-0073 | <p>Error message Wegloop beweging kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error De geometrische gegevens, die de wegloop beweging definiëren, leiden niet tot een gedefinieerde wegloop beweging.</p> <p>Error correction Programmeer een andere wegloop beweging.</p> |
| 1A0-0074 | <p>Error message De cirkel tangent kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error Er is een cirkel met radius 0 geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0075 | <p>Error message Na tangentiaal weglopen is uitsluitend een L-regel toegestaan</p> <p>Cause of error Na een tangentielle wegloop beweging is een ontoelaatbare beweging geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Programmeer een L-regel na een tangentielle wegloop beweging.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0076 | <p>Error message Afronding of afschuining kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error Aansluitend geometrisch element is te klein of heeft dezelfde tangent.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-0077 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Oorzaak wordt direct in foutmelding aangegeven.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A0-0078 | <p>Error message Niet toegestane tasterfunctie</p> <p>Cause of error U heeft getracht een tasterfunctie bij actieve spiegeling of verschaling uit te voeren.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0079 | <p>Error message Geen contour kamers voor bewerkingscyclus beschikbaar</p> <p>Cause of error - Geen contour kamer geometrie, of uitsluitend eilanden gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Programmeer de ontbrekende cyclus 14 - Evt. draairichting en compensatie richting van de individuele contouren controleren.</p> |
| 1A0-007A | <p>Error message contour expressie ongeldig</p> <p>Cause of error Syntaxfout in contour uitdrukking: Ontbrekende haakjes, verkeerde operanden of operatoren, etc.</p> <p>Error correction - Controleer de contour uitdrukking.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-007B | <p>Error message Geen technologie-gegevens voor contourkamer bewerking beschikbaar</p> <p>Cause of error Voor elke bewerkingscyclus 21, 22, 23, of 24 moet een cyclus 20 geprogrammeerd zijn</p> <p>Error correction Programmeer een cyclus 20</p> |
| 1A0-007C | <p>Error message Correctieafstand van de gereedschapsbanen te klein</p> <p>Cause of error De correctieafstand van de gereedschapsmiddelpuntsbanen bij de contourcyclus-bewerking is kleiner dan 0,1 mm.</p> <p>Error correction - Grotere gereedschapsradius gebruiken of - baanoverlapping (Q2) vergroten (indien relevant voor de opgeroepen cyclus).</p> |
| 1A0-007E | <p>Error message Polaire programmering niet mogelijk als M91/M92 actief is</p> <p>Cause of error U heeft getracht bij actieve M91/M92 poolcoördinaten te programmeren</p> <p>Error correction Programmeer de posities met kartesische coördinaten</p> |
| 1A0-007F | <p>Error message Pool ongeldig</p> <p>Cause of error De pool is niet geprogrammeerd in het actueel geldige coördinatensysteem. De fout treedt op in samenhang met de toepassing van M91/M92 bij de definitie of het gebruik van de pool.</p> <p>Error correction De pool opnieuw programmeren.</p> |
| 1A0-0080 | <p>Error message Cirkel definitie in parallelle coördinaten assen</p> <p>Cause of error U heeft het eindpunt van de cirkel in parallelle coördinaten assen (bijv. X en U coördinaten) geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer het eindpunt van de cirkel in twee coördinaten assen die een vlak definiëren (bijv. X en V coördinaten).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0081 | <p>Error message Ongeldige helix definitie</p> <p>Cause of error U heeft een helix beweging met meer dan een coördinaat buiten het cirkelvlak geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer een helix met uitsluitend een coördinaat loodrecht op het cirkelvlak.</p> |
| 1A0-0082 | <p>Error message Cirkel verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Start- en eindpunt vallen bij cirkel programmering samen.</p> <p>Error correction Programmeer het start- en eindpunt met verschillende coördinaten.</p> |
| 1A0-0083 | <p>Error message Cirkel verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Radius bij cirkel programmering te klein (0 of te kleine afstand tussen start- en eindpunt)</p> <p>Error correction - Radius vergroten - Programmeer het start- en eindpunt met verschillende coördinaten.</p> |
| 1A0-0084 | <p>Error message Cirkel verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Middelpunt of eindpunt bij CC-programmering onjuist. De afstanden tussen start- en middelpunt en tussen eind- en middelpunt overschrijden de tolerantie.</p> <p>Error correction Begin-, eind- en middelpunt behoren niet tot één cirkelsegment. - Bereken midden- en/of eindpunt opnieuw. - Gebruik eventueel een andere cirkelboogprogrammering.</p> |
| 1A0-0085 | <p>Error message Cirkel verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Het eindpunt van een CT regel ligt in het verlengde van de tangent van het ervoor geprogrammeerde contour element.</p> <p>Error correction Wijzig de coördinaten van het eindpunt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0086 | <p>Error message Schaalfactor ongeldig</p> <p>Cause of error - De geprogrammeerde maatfactor ligt buiten het toegestane bereik.</p> <p>Error correction - Geef een maatfactor op binnen het bereik van 0.000 001 tot 99.999 999.</p> |
| 1A0-0087 | <p>Error message Mid-programma opstart niet toegestaan</p> <p>Cause of error Mid-programma opstart niet toegestaan na een benaderbeweging die direct voor het einde van een programma is geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Voer de mid-programma opstart door bij de regel waarin de benaderbeweging geprogrammeerd is.</p> |
| 1A0-0088 | <p>Error message Wisselen van bewerkingsvlak is niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft cyclus 10 (DIN/ISO: G73) opgeroepen voor de selectie van het vlak.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma</p> |
| 1A0-0089 | <p>Error message Illegale basis transformatie</p> <p>Cause of error De basis transformatie beïnvloedt een niet beschikbare as.</p> <p>Error correction Wijzig het referentiepunt.</p> |
| 1A0-008A | <p>Error message Illegale coördinaten omrekening</p> <p>Cause of error De coördinaten transformatie beïnvloedt een niet beschikbare as.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-008B | <p>Error message Verkeerde as index voor FN18</p> <p>Cause of error Coördinaten transformatie kan alleen op de hoofdassen X,Y,Z toegepast worden.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-008C | <p>Error message Illegale coördinaten omrekening</p> <p>Cause of error Coördinaten transformatie kan alleen op de hoofdassen X,Y,Z toegepast worden.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-008D | <p>Error message Regelgeheugen niet toereikend</p> <p>Cause of error Het systeem kan bij gebrek aan regel geheugen het NC-programma niet verwerken. Tussen twee gereedschap verplaatsingen kunnen maar een beperkt aantal regels verwerkt worden die geen verplaatsing veroorzaken (bijv. commentaar of toewijzing van variabelen).</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-008E | <p>Error message Veilige afstand voor synchronisatie van de spil ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is geen veilige afstand voor het synchroniseren van de spil ingevoerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-008F | <p>Error message Gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error De radius van het freesgereedschap is te groot om de geprogrammeerde contourkamers of contourketens te kunnen bewerken.</p> <p>Error correction Gebruik een kleinere gereedschap radius of wijzig de geometrie van de contourkamers of de contourketens.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0090 | <p>Error message Boorradius te groot</p> <p>Cause of error - Het gebruikte voorboorgereedschap veroorzaakt een botsing met een randcontour.</p> <p>Error correction - Kleinere boor of grotere frees gebruiken. Als de boorradius kleiner dan of gelijk aan de freesradius is, zijn botsingen in het algemeen uitgesloten.</p> |
| 1A0-0091 | <p>Error message R0 in contour subprogramma niet toegestaan</p> <p>Cause of error Binnen een contour subprogramma stuurt RL/RR het type contour (kamer / eiland). R0 is niet gedefinieerd en niet toegestaan.</p> <p>Error correction Verwijder R0 uit het contour subprogramma.</p> |
| 1A0-0092 | <p>Error message Afrondingsradius voor binnenhoeken te groot</p> <p>Cause of error De cirkelbogen met de in cyclus 20 geprogrammeerde binnenhoek afrondingsradius zijn te groot om tussen twee aangrenzende contour elementen ingevoegd te worden.</p> <p>Error correction Selecteer een kleinere afrondingsradius in cyclus 20.</p> |
| 1A0-0093 | <p>Error message Geen ruimte voor benaderbeweging beschikbaar</p> <p>Cause of error Voor de botsingsvrije benadering in een contour kamer bewerkingscyclus (pendelslag bij ruimen, benaderingsboog bij afwerking) is geen geschikte positie gevonden.</p> <p>Error correction Gebruik een kleinere gereedschap diameter, wijzig de kamer geometrie, probeer voor te boren in plaats van in te pendelen.</p> |
| 1A0-0094 | <p>Error message Gereedschap radiuscompensatie kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error Voor de geprogrammeerde contour kon geen gereedschap radius compensatie in het bewerkingsvlak berekend worden.</p> <p>Error correction Cirkels kunnen alleen in het bewerkingsvlak gecorrigeerd worden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0095 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap radiuscompensatie kan niet berekend worden</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de geprogrammeerde contour kon geen gereedschap radius compensatie doorgevoerd worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de contour of gebruik een ander gereedschap.</p> |
| 1A0-0096 | <p>Error message</p> <p>Contour-subprogramma: niet-toegestaan als geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contour-subprogramma een niet-toegestaan als geprogrammeerd (bijv. een rondas).</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer in het contour-subprogramma alleen coördinaten van het actieve bewerkingsvlak. NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0097 | <p>Error message</p> <p>Veilige hoogte ligt aan bewerkingszijde</p> <p>Cause of error</p> <p>De voor de opgeroepen cyclus geprogrammeerde veilige hoogte (Q7) bevindt zich aan de met het voorteken van de freesdiepte (Q1) vastgelegde zijde van het werkstukoppervlak (Q5). Dat is niet toegestaan.</p> <p>Bovendien mag de (absolute) veilige hoogte (Q7) niet gelijk zijn aan de (absolute) coördinaat van het werkstukoppervlak (Q5).</p> <p>Error correction</p> <p>- Cyclusparameter veilige hoogte (Q7), freesdiepte (Q1) en/of coördinaat van het werkstukoppervlak (Q5) wijzigen.</p> |
| 1A0-0098 | <p>Error message</p> <p>Grensvlak: Sprong/sprong bewerking niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er mag niet voor beide kanten van een grensvlak de bewerkingsmethode 'sprong' ('jump') ingesteld zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een andere bewerkingsmethode voor het grensvlak.</p> |
| 1A0-0099 | <p>Error message</p> <p>Grensvlak: sprong hulpbeweging in verkeerde richting</p> <p>Cause of error</p> <p>Een sprong hulpbeweging moet naar de sprong-kant van het grensvlak toe bewegen.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de richting van de sprong hulpbeweging.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-009A | <p>Error message</p> <p>Grensvlak: Incomplete definitie van het grensvlak</p> <p>Cause of error</p> <p>Het vlak kan niet geactiveerd worden omdat deze niet volledig is gedefinieerd. Er ontbreekt een punt of een normaal vector van het vlak, of wellicht de richting voor projectie of voor de sprong hulpbeweging.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer de ontbrekende informatie voordat het vlak wordt geactiveerd.</p> |
| 1A0-009B | <p>Error message</p> <p>Een actief grensvlak kan niet hergedefinieerd worden</p> <p>Cause of error</p> <p>De definitie van het grensvlak kan niet gewijzigd worden zolang het grensvlak actief is.</p> <p>Error correction</p> <p>Eerst het grensvlak deactiveren.</p> |
| 1A0-009C | <p>Error message</p> <p>Grensvlak kan nu niet gedeactiveerd worden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het grensvlak kan alleen worden in- of uitgeschakeld wanneer de geprogrammeerde positie op een Curve-zijde of op een Jump-zijde buiten de 2e veiligheidsafstand ligt.</p> <p>Error correction</p> <p>Voordat het grensvlak wordt in- of uitgeschakeld een veilige positie benaderen.</p> |
| 1A0-009D | <p>Error message</p> <p>Grensvlak: Tussen 2 grensvlakken moet 'Curve' ingesteld staan</p> <p>Cause of error</p> <p>Tussen twee grensvlakken (bij niet-parallele vlakken: in de bewerkingsruimte) moet de bewerkingsmethode 'curve' ingesteld staan.</p> <p>Error correction</p> <p>Bewerkingsmethode voor een of beide grensvlakken aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-009E | <p>Error message</p> <p>SL cyclus oproep met actieve gereedschap radius compensatie</p> <p>Cause of error</p> <p>Voordat een SL cyclus wordt opgeroepen, moet de gereedschap radius compensatie zijn uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer een R0 voor de SL cyclus of verplaats de cyclus oproep naar een andere plaats.</p> |
| 1A0-009F | <p>Error message</p> <p>Een actief zonefilter kan niet opnieuw worden gedef. of gewist</p> <p>Cause of error</p> <p>De definitie van het zone filter kan niet worden gewist of gewijzigd, zolang het zone filter nog actief is.</p> <p>Error correction</p> <p>Deactiveer eerst het zone filter.</p> |
| 1A0-00A0 | <p>Error message</p> <p>Definitie van het zonefilter niet compleet</p> <p>Cause of error</p> <p>Het zone filter kon niet worden geactiveerd omdat deze niet volledig gedefinieerd is. Hiervoor is nodig: minstens een polygoon (curve), een projectie richting (van de lengte >0, indien expliciet geprogrammeerd), evenals een veilige afstand en een veilige hoogte.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer de ontbrekende gegevens voordat het zone filter wordt geactiveerd.</p> |
| 1A0-00A1 | <p>Error message</p> <p>Definitie van de zone polygonen (polygone bogen) inconsistent</p> <p>Cause of error</p> <p>Een gesloten zone polygoon moet op zijn minst door drie punten zijn gedefinieerd en een open polygoon curve door minstens twee punten. Elke kant van een polygoon (curve) moet een component loodrecht op de richting van de zone projectie bevatten. De afzonderlijke polygoon curven mogen zichzelf niet kruisen of elkaar onderling kruisen.</p> <p>Een "illegale" zone mag een "legale" zone niet omsluiten.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de definitie van de zone polygonen (curven) en corrigeer deze.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00A2 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde volgorde hoekpunten van zone polygoon (polyg. bogen)</p> <p>Cause of error</p> <p>De hoekpunten van een polygone curve moeten in de volgorde: FirstPoint ->IntermediatePoint -> ... -> IntermediatePoint -> LastPoint(ForClose) geproduceerd worden. De corresponderende attributen moeten voor elk punt correct opgezet zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Let op de correcte volgorde bij de definitie van zone polygoon.</p> |
| 1A0-00A3 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige gereedschap-technologie gegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>Technologische gegevens van het gebruikte gereedschap, zoals ANGLE of LCUTS, zijn niet geregistreerd in de gereedschap database of ze hebben ongeldige waarden.</p> <p>Error correction</p> <p>Maak of corrigeer de corresponderende ingaven: ANGLE : Max. insteek hoek in graden, $1.0 \leq \text{ANGLE} \leq 90.0$ LCUTS : Snijlengte in mm, $0.1 \leq \text{LCUTS} \leq \text{gereedschap lengte}$</p> |
| 1A0-00A4 | <p>Error message</p> <p>Snijlengte van het gebruikte gereedschap is te kort.</p> <p>Cause of error</p> <p>De snijlengte van het gebruikte gereedschap is kleiner dan de in de cyclus geprogrammeerde insteek diepte.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer een kleinere insteek diepte of gebruik een gereedschap met een langere snijlengte.</p> |
| 1A0-00A5 | <p>Error message</p> <p>Er zijn geen contouren onder dit label beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contourlabels die in uitdrukkingen als operand worden gebruikt, moeten met DECLARE CONTOUR of voorafgaande uitdrukkingen zijn toegewezen. - De contour kan leeg zijn, bijv. omdat antiparallelle contour-elementen elkaar verwijderen. <p>Error correction</p> <p>Contourdeclaraties en uitdrukkingen controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00A6 | <p>Error message Ger.sch.vormcorrectie bij act. ger.-radiuscompens. niet toegest.</p> <p>Cause of error Gereedschap vorm compensatie (LN regels met geprogrammeerde werkstuk normalen) is niet toegestaan tijdens actieve gereedschap radius compensatie (RR/RL).</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma (bijv. R0 voor eerste LN regel).</p> |
| 1A0-00A7 | <p>Error message Geen bewerkingsvlak gedefinieerd voor rondfrezen.</p> <p>Cause of error Voor het activeren van de 3-D gereedschap radius compensatie (omtrek frezen) werd geen bewerkingszijde geprogrammeerd met RR/RL.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma (bijv. RL of RR voor de eerste LN of L regel).</p> |
| 1A0-00A8 | <p>Error message As-specifieke schaal is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Tijdens actieve gereedschap radius compensatie zijn as-specifieke maat factoren niet toegestaan bij cirkel- en spiraalvormige bewegingen.</p> <p>Error correction Wijzig het NC programma.</p> |
| 1A0-00A9 | <p>Error message Bewerking niet toegestaan met actieve gereedschap radius-comp.</p> <p>Cause of error U heeft een functie geprogrammeerd (bijv. cyclus, gereedschap wissel), die niet is toegestaan tijdens actieve gereedschap radius compensatie.</p> <p>Error correction Schakel eerst de gereedschap radius compensatie uit.</p> |
| 1A0-00AA | <p>Error message Verkeerd gereedschap bij start regel lezen (actueel T%1, geprogrammeerd T%2)</p> <p>Cause of error Mid-programma opstart met verkeerd gereedschap.</p> <p>Error correction Wissel naar het juiste gereedschap en start opnieuw.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00AB | <p>Error message Regelsprong over tasterfuncties is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Tijdens de regelsprong is nog vóór de gezochte regel een tastfunctie gevonden.</p> <p>Error correction Probeer een regelsprong naar een andere regel</p> |
| 1A0-00AC | <p>Error message Gat in niet-cilindrische contour</p> <p>Cause of error Start- en eindpunt van een niet-ronde contour komen niet met elkaar overeen.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-00AD | <p>Error message Contour snijdt zichzelf</p> <p>Cause of error De randcontouren van kamers moeten zo geprogrammeerd zijn dat ze elkaar niet overlappen.</p> <p>Error correction Wijzig de contourdefinitie in het NC-programma.</p> |
| 1A0-00AE | <p>Error message Actief gereedschap groter dan referentie gereedschap</p> <p>Cause of error Om botsingen met het werkstuk volledig te kunnen uitsluiten, moet het gereedschap dat voor een bewerking met 3D-gereedschapscorrectie is gekozen, in elke richting een oppervlaktekromming hebben die niet kleiner is dan die van het referentiegereedschap.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik een kleiner gereedschap - Zorg ervoor dat er geen botsingen met het gebruikte gereedschap optreden, en onderdruk deze foutmelding met M107 </p> |
| 1A0-00AF | <p>Error message As-specifieke verschaling niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een asspecifieke maatfactor is niet toegestaan tijdens de definitie van een limit-vlak- of zooning-filter, en bij actieve 3D-gereedschapsradiuscorrectie of gereedschapsvormcorrectie.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-00B0 | <p>Error message Aswaarde programmering niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Aswaardeprogrammering is in een lineaire regel met 3D-gereedschapsradiuscorrectie of gereedschapsvormcorrectie alleen toegestaan voor rondassen, niet voor translatie-assen.</p> <p>Error correction Maak gebruik van coördinaatprogrammering (verwijder M91)</p> |
| 1A0-00B1 | <p>Error message Draaiassen en gereedschapsrichting-vectoren door elkaar</p> <p>Cause of error Rondaswaarden en gereedschapsrichtingsvectoren mogen nooit in dezelfde NC-regel staan, bij een actieve 3D-gereedschapsradiuscorrectie ook niet afwisselend in opeenvolgende regels.</p> <p>Error correction - Programmeer alleen rondassen of slechts één richtingsvector (TX, TY, TZ) voor het vastleggen van de gereedschapsasrichting per NC-regel. - Programmeer bij een actieve 3D-gereedschapsradiuscorrectie alleen richtingsvectoren of alleen rondaswaarden. Schakel eventueel de 3D-gereedschapsradiuscorrectie binnen het programma uit en weer in.</p> |
| 1A0-00B2 | <p>Error message Geprogrammeerde richtingsvector is nulvector</p> <p>Cause of error Een geprogrammeerde richtingsvector in een LN-regel moet ten minste één component bevatten die niet gelijk aan nul is.</p> <p>Error correction - Programmeer voor NX, NY of NZ resp. TX, TY of TZ een andere waarde dan nul. - Verwijder NX, NY en NZ uit de LN-regel (dan wordt er geen gereedschapsvormcorrectie uitgevoerd!) of verwijder TX, TY en TZ (dan wordt de gereedschapsasrichting niet gewijzigd)</p> |
| 1A0-00B3 | <p>Error message Geen spil voor schroefdraadboren beschikbaar</p> <p>Cause of error Geen spil beschikbaar voor schroefdraad tapen.</p> <p>Error correction Gebruik de configuratie met spil.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00B4 | <p>Error message Ontbrekende starthoek voor incrementele programmering</p> <p>Cause of error Wanneer het eindpunt van de laatste regel op de pool ligt, is incrementele hoekprogrammering niet toegestaan</p> <p>Error correction Programmeer de hoek absoluut.</p> |
| 1A0-00B5 | <p>Error message Positioneer logica niet toegestaan bij Appr/Dep beweging</p> <p>Cause of error Tijdens APPR/DEP-bewegingen is het inschakelen van de "positioneerlogica" niet toegestaan.</p> <p>Error correction Schakel de "positioneerlogica" vóór de APPR/DEP-beweging uit.</p> |
| 1A0-00B6 | <p>Error message Positioneer logica niet toegestaan bij afronding/afkanting</p> <p>Cause of error Tijdens de afronding/afkanting is het inschakelen van de positioneerlogica niet toegestaan.</p> <p>Error correction Schakel de positioneerlogica vóór de afronding/afkanting uit.</p> |
| 1A0-00B7 | <p>Error message Gespecificeerde as ligt niet op "ToolSide"!</p> <p>Cause of error De opgegeven as ligt niet aan "gereedschapszijde" van de kinematica.</p> <p>Error correction De opgegeven as ligt aan "werkstukzijde" van de kinematica.</p> |
| 1A0-00B8 | <p>Error message Gespecificeerde as ligt niet op "WpSide"!</p> <p>Cause of error De opgegeven as ligt niet aan "werkstukzijde" van de kinematica.</p> <p>Error correction De opgegeven as ligt aan "gereedschapszijde" van de kinematica.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00B9 | <p>Error message Gespecificeerde as inconsistent!</p> <p>Cause of error De opgegeven assen zijn niet correct.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 1A0-00BA | <p>Error message Programmering van assen in het REF systeem is niet toegestaan na RND/CHF of APPR/DEP</p> <p>Cause of error Na RND/CHF- of APPR/DEP-bewegingen is het programmeren van assen in het REF-systeem niet toegestaan</p> <p>Error correction Gebruik RND/CHF- of APPR/DEP-bewegingen zonder M91.</p> |
| 1A0-00BB | <p>Error message Programmering samen met M130 niet toegestaan!</p> <p>Cause of error Programmering samen met M130 niet toegestaan!</p> <p>Error correction Dit commando kan niet samen met M130 worden gebruikt.</p> |
| 1A0-00BC | <p>Error message Polaire programmering in het REF systeem is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Polaire programmering in het REF-systeem niet toegestaan!</p> <p>Error correction Dit commando kan niet samen met M91 worden gebruikt.</p> |
| 1A0-00BD | <p>Error message Polaire kinematica is niet mogelijk!</p> <p>Cause of error Met de opgegeven as(sen) is polaire kinematica niet mogelijk!</p> <p>Error correction De opgegeven as kan niet voor polaire kinematica worden gebruikt.</p> |
| 1A0-00BE | <p>Error message Algemene fout bij de berekening van een cirkel</p> <p>Cause of error Uit deze invoergegevens kan geen cirkel worden berekend.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00BF | <p>Error message</p> <p>Het programmeren van een tangentiële verbindingsboog is bij aswaarde programmering niet mogelijk.</p> <p>Cause of error</p> <p>Programmering van een cirkel met tangentiële aansluiting is bij aswaardeprogrammering niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer een cirkel met middel- en eindpunt.</p> |
| 1A0-00C0 | <p>Error message</p> <p>Pool en cirkel in verschillende vlakken</p> <p>Cause of error</p> <p>De pool en het eindpunt van de cirkel zijn niet in hetzelfde vlak geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de pool- en cirkeldefinitie.</p> |
| 1A0-00C1 | <p>Error message</p> <p>Cirkel eindpunt met twee coördinaten definiëren</p> <p>Cause of error</p> <p>Definieer het eindpunt van de cirkel met twee coördinaten.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer het eindpunt van de cirkel met beide coördinaten van het bewerkingsvlak.</p> |
| 1A0-00C2 | <p>Error message</p> <p>Aantastbeweging met lengte 0</p> <p>Cause of error</p> <p>Een tastbeweging moet een lengte niet gelijk aan 0 hebben.</p> <p>Error correction</p> |
| 1A0-00C3 | <p>Error message</p> <p>Programmering van draaiassen met circ. beweging niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Programmering van rotatie-assen bij cirkelbewegingen niet toegestaan!</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00C4 | <p>Error message Wegloopbeweging is niet toegestaan!</p> <p>Cause of error De voorafgaande beweging is geen eenvoudige beweging</p> <p>Error correction Laat de beweging voor het verlaten weg of programmeer de voorafgaande beweging anders</p> |
| 1A0-00C5 | <p>Error message Systeemfout in de geometriereeks: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 1A0-00C6 | <p>Error message Fout in de geometrie configuratie. %1</p> <p>Cause of error Wordt in de aanvullende tekst in het Engels vermeld</p> <p>Error correction Overeenkomstig de opgegeven oorzaak</p> |
| 1A0-00C7 | <p>Error message Niet toegestaan na een benaderbeweging: %1</p> <p>Cause of error Wordt in de aanvullende tekst in het Engels vermeld</p> <p>Error correction Overeenkomstig de opgegeven oorzaak</p> |
| 1A0-00C8 | <p>Error message Tastlengte mag niet 0 zijn!</p> <p>Cause of error De tastlengte is 0</p> <p>Error correction Corrigeer de tastlengte (moet groter zijn dan 0)</p> |
| 1A0-00C9 | <p>Error message Nesting van kamer definities is niet toegestaan!</p> <p>Cause of error Geneste kamers geprogrammeerd</p> <p>Error correction Wijzig het programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00CA | <p>Error message Het wissen van het configuratie object is niet toegestaan! %1</p> <p>Cause of error Het type gewiste object wordt in de aanvullende tekst in het Engels vermeld</p> <p>Error correction Voeg het gewiste object weer in met de config-editor</p> |
| 1A0-00CB | <p>Error message Contourketen kan niet bewerkt worden</p> <p>Cause of error De contour is niet eenduidig: de gekozen contour bevat te veel deelcontouren.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00CC | <p>Error message Fout in gereedschap radius compensatie</p> <p>Cause of error De gereedschapsradiuscorrectie ontbreekt of de ingevoerde gereedschapsradiuscorrectie kan niet worden bewerkt.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00CD | <p>Error message Lege contour</p> <p>Cause of error Een operand of tussenresultaat in de contourberekening is een lege contour.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00CE | <p>Error message Een contourelement van de sleuf in de cilindermantel is te klein</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: te korte baan, te kleine openingshoek van een cirkel, of iets dergelijks.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00CF | <p>Error message</p> <p>De gegevens van de sleuf in de cilindermantel zijn fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken: te kleine cilinderradius, te diepe sleuf, te kleine of te grote aanzet, te kleine veiligheidsafstand, of iets dergelijks.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00D0 | <p>Error message</p> <p>De positie van de cilinder in het bewerkingsvlak is verkeerd opgegeven.</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken: De vectoren hebben niet lengte 1, ze staan niet loodrecht op elkaar, of iets dergelijks.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00D1 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap staat niet loodrecht op het cilinderoppervlak</p> <p>Cause of error</p> <p>De cilinder moet parallel aan de machine-assen gepositioneerd en in het midden van de rondtafel opgespannen zijn. Het gereedschap moet loodrecht op het cilinderoppervlak staan.</p> <p>Error correction</p> <p>Eventueel het bewerkingsvlak zwenken om het gereedschap loodrecht op het cilinderoppervlak te plaatsen, wanneer dit niet reeds in de kinematica geconfigureerd is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmeer de positie van het cilindercoördinatensysteem correct. - Configureer eventueel het machinetafelsysteem midden boven de rondas. De Z-as van het machinetafelsysteem moet in de draairichting van de rondas wijzen. |
| 1A0-00D2 | <p>Error message</p> <p>Er is geen translatie-as parallel aan de cilinder referentie-as</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken: de cilinder of het bewerkingsvlak zijn niet in de juiste positie.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00D3 | <p>Error message Benadering niet toegestaan</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: - APPR-commando in MDI-modus - APPR-commando aan het einde van een NC-programma - APPR-commando vóór een coördinatenomrekening - Soortgelijke volgorde van NC-commando's</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00D4 | <p>Error message Lezen van aswaarden tijdens regelsprong is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Tijdens het zoeken naar regels hebt u geprobeerd de actuele aswaarden nog vóór de gezochte regel te lezen.</p> <p>Error correction - Probeer een regelsprong naar een andere regel - Wijzig het programma</p> |
| 1A0-00D5 | <p>Error message Contour-subprogramma voor cilindermantelbewerking foutief</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: - Geprogrammeerde contour is niet in mantelcoördinaten X/Y gedefinieerd. - Geprogrammeerde contour bevat incrementele coördinaten. - Geprogrammeerde contour bevat diametercoördinaten.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00D6 | <p>Error message Contour-subprogramma voor cilindermantelbewerking foutief</p> <p>Cause of error Geprogrammeerde contour is niet in mantelcoördinaten X/Y gedefinieerd.</p> <p>Error correction Contouren op het cilindermantelvlak (onafhankelijk van de machinegeometrie) in principe altijd in mantelcoördinaten X/Y programmeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00D7 | <p>Error message Geen rondas gevonden.</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: De eerste as onder de machinetafel moet een RollOver-rondas zijn.</p> <p>Error correction - Kinematicaconfiguratie wijzigen - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 1A0-00D8 | <p>Error message Cilinderas niet parallel aan rondas.</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: - De cilinderas loopt niet parallel aan de eerste as onder de machinetafel. De eerste as onder de machinetafel moet een rondas zijn. - De cilinder is niet in het midden opgespannen. - Een van de coördinaatrichtingen X, Y of Z van het machinesysteem moet in de richting van de rondas wijzen.</p> <p>Error correction Wijzig de kinematicaconfiguratie.</p> |
| 1A0-00D9 | <p>Error message Basisrotatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error De rotatie-as van de basisrotatie bij de cilindermantelbewerking ligt niet parallel aan de cilinderas. Een van de coördinaatrichtingen X, Y of Z van het machinesysteem moet in de richting van de rondas wijzen.</p> <p>Error correction - Wijzig de basisrotatie. - Wijzig de kinematicaconfiguratie</p> |
| 1A0-00DA | <p>Error message De cilinderradius is te klein.</p> <p>Cause of error De cilinderradius is te klein.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00DB | <p>Error message De cilindersleuf is te diep of de diepte-instelling is te groot.</p> <p>Cause of error De cilindersleuf is te diep of de diepte-instelling is te groot.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-00DC | <p>Error message De cilindersleuf is te vlak of de diepte-instelling is te klein.</p> <p>Cause of error De cilindersleuf is te vlak of de diepte-instelling is te klein.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00DD | <p>Error message De cilindersleuf is te smal.</p> <p>Cause of error De cilindersleuf is te smal.</p> <p>Error correction Nc-programma wijzigen</p> |
| 1A0-00DE | <p>Error message De geprogrammeerde veiligheidshoogte is te klein.</p> <p>Cause of error De veiligheidshoogte moet ten minste even groot zijn dan de freesradius.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00DF | <p>Error message De nauwkeurigheid voor de sleufwanden is te klein of te groot.</p> <p>Cause of error De nauwkeurigheid voor de sleufwanden is te klein of te groot.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00E0 | <p>Error message De gekozen frees heeft een te kleine diameter.</p> <p>Cause of error De gekozen frees heeft een te kleine diameter.</p> <p>Error correction Ander gereedschap inspannen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00E1 | <p>Error message</p> <p>Transformatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nulpuntverschuivingen alleen in mantelcoördinaten X, Y definiëren. - Contourdefinitie met hoekmaat: nulpuntverschuiving alleen binnen de contourdefinitie programmeren. - Rotaties en scaleringen alleen bij lengtematen en alleen in mantelcoördinaten toegestaan. - Spiegelingen alleen in mantelcoördinaten definiëren. - Tijdens de cilindermantelbewerking mogen presets, basis-rotaties of de zwenkstatus niet worden gewijzigd. <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00E2 | <p>Error message</p> <p>Deze actie is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <p>Voor de bewerking van de cilindermantel is deze actie nog niet geïmplementeerd.</p> <p>Het kan om een bewegingsregel gaan, die niet in het mantelvlak is geprogrammeerd.</p> <p>Andere mogelijkheden zijn: polaire of aswaardeprogrammering, APPR- of DEP-regels, tastregels, schroefdraad snijden, gereedschapswissel, bepaalde cycli, 3-D-gereedschapscorrectie of dergelijke.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00E3 | <p>Error message</p> <p>Het gereedschap bevindt zich op de verkeerde positie</p> <p>Cause of error</p> <p>Het gereedschap bevindt zich op de verkeerde of onverwachte positie, bijv. te diep in het werkstuk.</p> <p>Deze fout ontstaat ook bij de bewerking van de cilindermantel als de gereedschapspunt zich te dicht bij de cilinderas bevindt.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen, gereedschap anders positioneren, contact opnemen met de servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00E4 | <p>Error message Contour te complex</p> <p>Cause of error Een kamercontour bestaat uit meer dan 10.000 regels.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen: eenvoudigere contour programmeren.</p> |
| 1A0-00E5 | <p>Error message M103 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een reductie van de aanzetsnelheid in negatieve gereedschapsasrichting is niet mogelijk. Mogelijke oorzaken: er zijn bijv. rotatie-assen, een 3D-radiuscorrectie of kinematische compensatiebewegingen geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00E6 | <p>Error message Oriëntatie kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd de spil via de NC te oriënteren. Er is echter geen spil geconfigureerd.</p> <p>Error correction Gebruik de configuratie met spil.</p> |
| 1A0-00E7 | <p>Error message Gesloten contour niet toegestaan</p> <p>Cause of error De contour is gesloten of bijna gesloten.</p> <p>Error correction Voor gesloten contouren kamerbewerkingscycli gebruiken</p> |
| 1A0-00E8 | <p>Error message De geselecteerde frees heeft een te grote diameter</p> <p>Cause of error De geselecteerde frees past niet in de cilindersleuf.</p> <p>Error correction Ander gereedschap inspannen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00E9 | <p>Error message</p> <p>Programma kan niet worden voortgezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Het programma kan niet op het onderbrekingspunt worden voortgezet.</p> <p>Error correction</p> <p>Ga met GoTo naar het programmabegin of selecteer het programma opnieuw.</p> <p>Bij een palletbewerking de pallettabel bijwerken (evt. W-STATUS op BLANK instellen).</p> <p>Het programma kan dan worden gestart.</p> |
| 1A0-00EA | <p>Error message</p> <p>Afronding en afkanting bij actief "Stretch-Filter" niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Overgangselementen (afronding en afkanting) zijn bij actief "Stretch-Filter" niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Schakel "Stretch-Filter" in de configuratie uit (CfgStretchFilter).</p> |
| 1A0-00EB | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde parallelle as niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in de functie FUNCTION PARAXCOMP of FUNCTION PARAXMODE parallelle assen geprogrammeerd die niet in dit kinematicamodel beschikbaar zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik andere machinekinematica - Wijzig het NC-programma |
| 1A0-00EC | <p>Error message</p> <p>Positie van een lineaire as is overbepaald</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een NC-regel twee eindwaarden voor dezelfde machineas geprogrammeerd.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt de as als coördinaat en via het syntaxiselement POS tegelijk als aswaarde geprogrammeerd - U hebt niet met FUNCTION PARAXMODE omgeschakeld naar bewerking in nevenassen of de dubbel gedefinieerde as daar niet vermeld - U hebt bij een actieve polaire kinematica van een as in de drie-assen-kinematica bovendien een doelwaarde ingesteld <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-00ED | <p>Error message Syntaxiselement POS is niet toegestaan in deze record</p> <p>Cause of error U hebt het syntaxiselement POS op een niet-toegestane positie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 1A0-00EE | <p>Error message Parallele assen niet toegestaan in deze record</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd parallelle assen te programmeren - in benaderings- of vrijzetbewegingen - in cirkelmiddelpunt- of pooldefinities - in cirkel- of helixbewegingen - in LN-regels.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-00EF | <p>Error message Polaire kinem. niet toegestaan bij bew. met parallelle assen</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd FUNCTION PARAXMODE te gebruiken, ofschoon er polaire kinematica actief is.</p> <p>Error correction Schakel de bewerkingsmethode uit voordat u een andere inschakelt.</p> |
| 1A0-00F0 | <p>Error message Omschakeling van kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met FUNCTION PARAXCOMP ascompensaties voor parallelle assen te programmeren, ofschoon de basisinstelling niet actief is.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC-programma - Schakel de kinematica alleen in de uitgangstoestand om. De uitgangstoestand is in het config-object CfgAxesPropKin in de parameter parAxComp geconfigureerd</p> |
| 1A0-00F1 | <p>Error message Omschakeling van kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd de kinematica om te schakelen, ofschoon FUNCTION PARAXMODE actief is.</p> <p>Error correction Deactiveer FUNCTION PARAXMODE voordat u de kinematica omschakelt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-00F2 | <p>Error message Omschakeling van kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd de kinematica om te schakelen ofschoon de functie Vlak zwenken of kinematische compensatiebewegingen (bijv. M128, M144) actief zijn.</p> <p>Error correction Deactiveer alle functies die van de kinematica afhankelijk zijn, voordat u de kinematica omschakelt.</p> |
| 1A0-00F3 | <p>Error message Omschakeling van kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd de kinematica om te schakelen ofschoon in een oproepend programma een kinematische compensatie (bijv. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE) actief is.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat alle programma's in de uitgangstoestand zijn voordat de kinematica wordt omgeschakeld.</p> |
| 1A0-00F4 | <p>Error message Geen andere assen in het poolvlak toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt in een rechte-regel met poolcoördinaten nog meer assen geprogrammeerd die zich in het met de pool vastgelegde bewerkingsvlak bevinden. Hierdoor is de eindpositie overbepaald.</p> <p>Error correction Wis de additioneel gedefinieerde assen uit de rechte-regel met poolcoördinaten.</p> |
| 1A0-00F5 | <p>Error message Bewerkingsvlak zwenken niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak te zwenken, ofschoon deze functie met de actieve kinematica niet toegestaan is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik andere machinekinematica - Wijzig evt. het NC-programma - Neem eventueel contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-00F7 | <p>Error message</p> <p>Hoek niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in cyclus 19 (DIN/ISO: G80) bewerkingsvlak zwenken geprogrammerde ruimtehoeken, kunnen met de huidige voorziening (bijv. universele kop, waar maar de halve ruimte mee bereikbaar is) niet gerealiseerd worden. - Aantast cyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - De punthoek (T-ANGLE) van het actieve gereedschap is met 180° gedefinieerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingegeven ruimtehoek wijzigen. - Aantastcyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - Gebruik hoekwaarden groter dan 0 en kleiner dan 180°. |
| 1A0-00F8 | <p>Error message</p> <p>Hoekberekening onmogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de functie Bewerkingsvlak zwenken is de modus Invoer van ruimtelijke hoek actief, ofschoon deze modus voor uw machineconfiguratie niet wordt ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <p>In de actieve kinematicatabel Invoer van ashoek selecteren. Neem eventueel contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 1A0-00F9 | <p>Error message</p> <p>Coördinatenomrekening niet toegestaan in contour-subprogramma</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contour-subprogramma een niet-toegestane coördinatenomrekening geprogrammeerd, bijv. zwenken van het bewerkingsvlak, presetwijziging, basisrotatie of een as-offset.</p> <p>Error correction</p> <p>In het contour-subprogramma alleen de coördinatenomrekeningen rotatie, nulpuntverschuiving, spiegeling en scalering gebruiken. NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00FA | <p>Error message</p> <p>Incrementele zwenkhoek niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak incrementeel met ashoeken verder te zwenken, ofschoon u het actieve bewerkingsvlak niet met ashoeken hebt gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer de incrementele zwenkingen van het bewerkingsvlak altijd volgens dezelfde methode als bij de zwenking tot nu toe. Wijzig het type incrementele zwenking of de voorgaande absolute zwenking.</p> |
| 1A0-00FB | <p>Error message</p> <p>Incrementele zwenkhoek niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak incrementeel met ruimtelijke hoeken te zwenken, ofschoon u het actieve bewerkingsvlak niet met ashoeken hebt gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer de incrementele zwenkingen van het bewerkingsvlak altijd volgens dezelfde methode als bij de zwenking tot nu toe. Wijzig het type incrementele zwenking of de voorgaande absolute zwenking.</p> |
| 1A0-00FC | <p>Error message</p> <p>Geen oplossing binnen beperkt bereik</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd met SEQ+ of SEQ- het bereik van de master-as te beperken. In dit bereik kan de besturing de zwenking van het bewerkingsvlak niet realiseren.</p> <p>Error correction</p> <p>Hef de beperking door SEQ+/SEG- op.</p> |
| 1A0-00FD | <p>Error message</p> <p>Vectoren staan niet loodrecht op elkaar</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een bewerkingsvlak met PLANE VECTOR te definiëren, waarbij de ingevoerde vectoren niet loodrecht op elkaar staan.</p> <p>Error correction</p> <p>Zorg ervoor dat de vectoren loodrecht op elkaar staan. Niet loodrecht op elkaar staande vectoren toestaan door de configuratie CfgRotWorkPlane-->autoCorrectVector te wijzigen in TRUE.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-00FE | <p>Error message</p> <p>Punten in een vlak liggen te dicht bij elkaar</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een bewerkingsvlak met PLANE POINTS te definiëren, waarbij de ingevoerde punten in het vlak te dicht bij elkaar liggen.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer de punten in het vlak zo, dat ze verder uit elkaar liggen.</p> |
| 1A0-00FF | <p>Error message</p> <p>Punten in een vlak liggen op een rechte</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een bewerkingsvlak met PLANE POINTS te definiëren, waarbij de ingevoerde punten in het vlak op een rechte liggen. De besturing kan daardoor een vlak niet eenduidig berekenen.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer de punten in het vlak zo, dat ze een driehoek vormen.</p> |
| 1A0-0100 | <p>Error message</p> <p>Geen rotatie-assen beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak te zwenken op een kinematica zonder rotatie-assen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer het NC-programma: functies voor het zwenken van het bewerkingsvlak wissen. - kinematica met rotatie-assen activeren. |
| 1A0-0101 | <p>Error message</p> <p>Vectoren zijn te kort</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een bewerkingsvlak met PLANE VECTOR te definiëren, waarbij ten minste een van de vectoren te kort is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Langere vectoren invoeren - Machineconfiguratie aanpassen (alleen mogelijk door machinefabrikant): <p>Machineparameter CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector op de waarde TRUE instellen om basisvectoren met lengte nul toe te staan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0102 | <p>Error message Diepte-instelling te klein</p> <p>Cause of error U hebt in een van de cycli 21, 22, 24 of 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125) de diepte-instelling Q10 kleiner dan 0,1 mm ingesteld.</p> <p>Error correction Stel diepte-instelling Q10 groter in dan 0,1 mm.</p> |
| 1A0-0103 | <p>Error message Te veel rotatie-assen beschikbaar</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak te zwenken op kinematica met meer dan twee rotatie-assen. Dit is alleen mogelijk bij programmering met aswaarden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma corrigeren: PLANE AXIAL gebruiken - Kinematica met twee rotatie-assen activeren - met M138 twee rotatie-assen selecteren </p> |
| 1A0-0104 | <p>Error message Combinatie van functies niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd het bewerkingsvlak te zwenken, terwijl er een nulpuntverschuiving in rotatie-assen actief is. Dit is alleen mogelijk bij programmering met aswaarden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma corrigeren: PLANE AXIAL gebruiken - Verschuiving met referentiepunt vastleggen. </p> |
| 1A0-0105 | <p>Error message Positie na G43/G44 niet loodrecht op G41/G42-contour!</p> <p>Cause of error De G43/G44-benadering verloopt niet loodrecht op de volgende G41/G42-verplaatsing - er treedt een contourfout op die tot beschadiging van het werkstuk kan leiden. De contourfout is afhankelijk van de afstand tussen de eindpositie en de loodrechte afstand R van de G41/G42-startpositie. De afstand is groter dan $0.1 \cdot \text{gereedschapsradius } R$.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen: De benadering van G43/G44 moet loodrecht t.o.v. de contour verlopen. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0106 | <p>Error message &-operator niet op actieve 3-assen-kinematica van toepassing</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd de X-, Y- of Z-as met de &-operator te gebruiken, ofschoon deze as in de actieve 3-assen-kinematica is opgenomen. De &-operator is alleen toegestaan wanneer u de desbetreffende as met FUNCTION PARAXMODE uit de actieve 3-assen-kinematica hebt verwijderd.</p> <p>Error correction Gebruik de desbetreffende as zonder de &-operator.</p> |
| 1A0-0107 | <p>Error message M128 en M144 met CYCL CALL POS niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd bij actieve M128 of M144 met CYCL CALL POS een cyclus op te roepen.</p> <p>Error correction Schakel M128 en M144 uit vóór de cyclusoproep met CYCL CALL POS.</p> |
| 1A0-0108 | <p>Error message CYCL CALL POS: incrementele waarden zonder referentie</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd CYCL CALL POS met incrementele coördinaten op te roepen die niet allemaal zijn gebaseerd op coördinaten die u eerder met CYCL CALL POS hebt geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat alle incrementeel geprogrammeerde coördinaten bij de cyclusoproep met CYCL CALL POS zijn gerelateerd aan coördinaten in eerder geprogrammeerde CYCL CALL POS-commando's.</p> |
| 1A0-0109 | <p>Error message Herstarten met M120 fout</p> <p>Cause of error Herstart met GOTO bij actieve M120 niet toegestaan.</p> <p>Error correction Herstart alléén met regelaanloop mogelijk.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-010A | <p>Error message TCPM: PATHCTRL VECTOR niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met PATHCTRL VECTOR de rotatie-assen zo te verplaatsen dat de richting van de gereedschapsas altijd in hetzelfde vlak ligt. PATHCTRL VECTOR is echter niet mogelijk met de geprogrammeerde richtingsvectoren.</p> <p>Error correction - Gebruik TCPM-functie met PATHCTRL AXIS. - Corrigeer evt. richtingsvector.</p> |
| 1A0-010B | <p>Error message Ruimtelijke cirkel niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een ruimtelijke cirkel te maken, maar deze functie is niet mogelijk. Een ruimtelijke cirkel ontstaat bijv. wanneer u een cirkel in het X/Z-vlak hebt geprogrammeerd en daarna bijv. in het X/Y-vlak met cyclus 10 draait.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-010C | <p>Error message Beweging niet lineair</p> <p>Cause of error U hebt een NC-regel geprogrammeerd die bij een niet-gestuurde rotatie-as tot een niet-lineaire verplaatsing leidt.</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-010D | <p>Error message Contour in draaicycli niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt binnen een contour voor een draaicyclus een niet-toegestane NC-regel geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Contourdefinitie in het NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-010E | <p>Error message Aanlooptlengte verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt voor de aanlooptlengte bij het draadsnijden nul of een negatief getal geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Als aanlooptlengte alleen positieve getallen programmeren. Geadviseerde aanlooptlengte: minimaal halve spoed.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-010F | <p>Error message Aflooplengte verkeerd geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt voor de aflooplengte bij het draadsnijden nul of een negatief getal geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Als aflooplengte alleen positieve getallen programmeren. Geadviseerde aflooplengte: minimaal halve speed.</p> |
| 1A0-0110 | <p>Error message Fout in draaicyclus</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: - U hebt geprobeerd een draaicyclus uit te voeren, maar het actieve gereedschap is geen draaigereedschap. - U hebt geprobeerd een draaicyclus uit te voeren, maar de freesmodus is actief.</p> <p>Error correction - Draaigereedschap inspannen. - Met FUNCTION MODE TURN omschakelen naar de draai-modus.</p> |
| 1A0-0111 | <p>Error message Afrondingsfout</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een afronding in een contour met minder dan twee elementen te programmeren.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0112 | <p>Error message Afrondingsfout</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een contour met een afronding af te sluiten. De contour is echter niet gesloten.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0113 | <p>Error message Fout in contourelement van draaicyclus</p> <p>Cause of error U hebt een draaduitloop of een insteek aan het begin van een te draaien contour geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0114 | <p>Error message Fout bij insteek</p> <p>Cause of error Mogelijke oorzaken: - U hebt noch het middelpunt van de insteek (CENTER) noch de insteekpositie (PLACE) geprogrammeerd. - U hebt zowel het middelpunt van de insteek (CENTER) als de insteekpositie (PLACE) geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0115 | <p>Error message Draaimodus: gereedschapspositie foutief</p> <p>Cause of error De snijplaat van het draaigereedschap bevindt zich niet in het toegestane bewerkingsvlak.</p> <p>Error correction Rotatie-as en snijplaat moeten in één bewerkingsvlak liggen. - Positie van het gereedschap corrigeren. - Evt. rotatie-ascoördinaten met M128 of M144 overnemen.</p> |
| 1A0-0116 | <p>Error message Steekcyclus: gereedschapspositie foutief</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een steekgereedschap te gebruiken, ofschoon de machine zich niet in de basispositie bevindt.</p> <p>Error correction Schuinstelling van het gereedschap opheffen: - Rotatieassen naar basispositie verplaatsen. - Indien nodig, rotatieaswaarden met M128 of M144 overnemen.</p> |
| 1A0-0117 | <p>Error message Draaicyclus met in het midden opgemeten halfronde snijbeitel</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een draaicyclus met een in het midden opgemeten halfronde snijbeitel uit te voeren.</p> <p>Error correction Halfronde snijbeitels die in draaicycli worden gebruikt, moeten in een hoek opgemeten zijn. De gereedschapsoriëntatie moet dus 1-8 zijn.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0118 | <p>Error message</p> <p>Programma kan niet worden voortgezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Het programma kan niet op het onderbrekingspunt worden voortgezet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmabegin met de toets GOTO of programma met PGM MGT opnieuw selecteren. - Om het programma op het onderbrekingspunt te kunnen voortzetten, moet het StretchFilter worden uitgeschakeld. |
| 1A0-0119 | <p>Error message</p> <p>Draad met ingesteld gereedschap niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd schroefdraad met een ingesteld gereedschap en aanzetmethode 0 te snijden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gereedschapsinstelling opheffen (hiervoor de rotatie-assen naar de basispositie verplaatsen en evt. rotatie-aswaarden met M128 of M144 overnemen) - Aanzetmethode wijzigen |
| 1A0-011A | <p>Error message</p> <p>Coördinantentransformatie in draaimodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd om te schakelen naar de draaimodus, ofschoon er een coördinantentransformatie (rotatie, spiegeling en/of schalen) actief is.</p> <p>Error correction</p> <p>Coördinantentransformaties (rotatie, spiegeling en/of schalen) uitschakelen, voordat u omschakelt naar de draaimodus.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-011B | <p>Error message</p> <p>Niet-ronde contour mag niet op een binnenhoek beginnen</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd een onronde contour met radiuscorrectie op een binnenhoek (concave positie) te beginnen. Deze fout kan o.a. worden veroorzaakt door het volgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het startpunt bevindt zich bij een echte binnenhoek - Het startpunt bevindt zich bij de overgang tussen twee cirkels, die weliswaar tangentieel is, maar met een slechte nauwkeurigheid is geprogrammeerd of gegenereerd - Een "ronde" onronde binnencontour is in uitsluitend rechte delen opgesplitst. Het startpunt bevindt zich dan weliswaar bij een tangentiële overgang tussen twee cirkeldelen. Door de opsplitsing in uitsluitend rechte gedeelten ontstaat er echter weer een binnenhoek. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Startpunt corrigeren door een correct startpunt te selecteren dat zich niet bij een binnenhoek bevindt - Onrondprogramma (speciale cirkelbewegingen) met grote nauwkeurigheid maken/genereren - Onronde contour niet in rechte gedeelten opsplitsen of startpunt handmatig in het midden van een gegenereerd recht gedeelte plaatsen - De voor gereedschap gecorrigeerde baan van de onronde contour niet door de besturing maar extern berekenen/genereren |
| 1A0-011C | <p>Error message</p> <p>Nabewerken zijkant: gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsradius is in combinatie met de gedefinieerde contourgegevens te groot voor het nabewerken van de zijkant of het naruimen.</p> <p>Error correction</p> <p>Bij het nabewerken van de zijkant moet de som van de overmaat voor kantnabewerking (cyclus Nabewerken zijkant) en de radius van het nabewerkingsgereedschap kleiner zijn dan de som van de overmaat voor kantnabewerking (cyclus Contourgegevens) en de radius van het ruimgereedschap. Wanneer u de cyclus Nabewerken zijkant afwerkt voordat u eerst met de ruimcyclus hebt geruimd, geldt de hierboven vermelde berekening eveneens; de radius van het ruimgereedschap heeft dan de waarde "0". Bij het naruimen moet de radius van het naruimgereedschap kleiner zijn dan de radius van het voorruimgereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-011D | <p>Error message Normaalvector te kort</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een bewerkingsvlak met de functie PLANE VECTOR te definiëren. De normaalvector is echter te kort.</p> <p>Error correction De TNC kan de normaalvector niet automatisch corrigeren, langere normaalvector invoeren.</p> |
| 1A0-011E | <p>Error message Definitie van onbewerkt werkstuk: Contour niet gesloten</p> <p>Cause of error In de definitie voor de contour van het onbewerkte werkstuk komen start- en eindpunt niet overeen.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen. De startpositie moet volledig zijn, dus waarden voor beide coördinaten van het vlak bevatten.</p> |
| 1A0-011F | <p>Error message Ongeldige lengte snijkant in steekdraaicyclus</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een steekdraaicyclus met een gereedschap uit te voeren waarvan de snijkantlengte nul of niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction Snijkantlengte voor het steekdraaigereedschap in de gereedschapstabel controleren.</p> |
| 1A0-0120 | <p>Error message Geen steekdraaigereedschap actief</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een steekdraaicyclus uit te voeren, maar het actieve gereedschap is geen is geen steekdraaigereedschap.</p> <p>Error correction Steekdraaigereedschap inspannen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0121 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestaan syntaxiselem. in contour-subprogr. v. draai-cycli</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contour-subprogramma, dat door een draaicyclus wordt opgeroepen, een van de volgende niet-toegestane syntaxiselementen gebruikt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Radiuscorrectie niet in de eerste regel van de contourbeschrijving gedefinieerd. - Binnen de contourbeschrijving is een DEP-regel geprogrammeerd. <p>Error correction</p> <p>Contour-subprogramma corrigeren.</p> |
| 1A0-0123 | <p>Error message</p> <p>Radiuscorrectie niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een enkele positioneerregel met radiuscorrectie geprogrammeerd, waarin zonder rekening te houden met de correctie geen beweging plaatsvindt(bijv. IX+0 R+, DIN/ISO: G7).</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0124 | <p>Error message</p> <p>Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing kan een snijpunt niet berekenen: twee rechten verlopen parallel.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-0125 | <p>Error message</p> <p>Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing kan een snijpunt niet berekenen: twee buitencirkels snijden elkaar niet.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-0126 | <p>Error message</p> <p>Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing kan een snijpunt niet berekenen: twee binnen-cirkels snijden elkaar niet.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijvingen controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0127 | <p>Error message Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error De besturing kan een snijpunt niet berekenen: twee concentrische cirkels snijden elkaar niet.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-0128 | <p>Error message Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error De besturing kan een snijpunt niet berekenen: een rechte en een cirkel snijden elkaar niet.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-0129 | <p>Error message Elkaar rakende cirkels met tegengestelde rotatierichting</p> <p>Cause of error Twee elkaar rakende cirkels hebben een niet-toegestane, tegengestelde rotatierichting.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-012A | <p>Error message Contourelement met lengte=0 geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Begin- en eindpunt van een profielcontour zijn identiek.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-012B | <p>Error message Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error De besturing kan een snijpunt niet berekenen: een cirkel heeft radius 0.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |
| 1A0-012E | <p>Error message Kan geen snijpunt berekenen</p> <p>Cause of error De besturing kan een snijpunt niet berekenen: twee rechten zijn parallel en liggen niet over elkaar.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 1A0-012F | <p>Error message Verkeerde onderverdeling van de verticale profielen</p> <p>Cause of error De besturing kan het gedefinieerde profiel niet bewerken.</p> <p>Error correction Profielbeschrijving (SEL CONTOUR PROFILE), bewerkingsparameters en gegevens van het gebruikte gereedschap controleren.</p> |
| 1A0-0130 | <p>Error message Het vlakprofiel is niet gesloten of begint bij een hoek</p> <p>Cause of error Het begin- en eindpunt van het vlakprofiel komen ofwel niet met elkaar overeen of bevinden zich op een hoek.</p> <p>Error correction Controleer het geprogrammeerde vlakprofiel.</p> |
| 1A0-0131 | <p>Error message Besturing kan bewerking niet afsluiten</p> <p>Cause of error Fout bij interne berekeningen.</p> <p>Error correction Contourbeschrijvingen (SEL CONTOUR SURFACE en SEL CONTOUR PROFILE), bewerkingsparameters en gegevens van het gebruikte gereedschap controleren.</p> |
| 1A0-0132 | <p>Error message Bewerking vraagt te veel cycli</p> <p>Cause of error Het maximaal toegestane aantal bewerkingscycli is overschreden.</p> <p>Error correction Bewerkingsparameters en gegevens van het gebruikte gereedschap controleren.</p> |
| 1A0-0133 | <p>Error message Foutenbeheertabellen inconsistent</p> <p>Cause of error SEL CONTOUR SURFACE gebruikt een tabelindex die buiten het toegestane waardebereik ligt.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0134 | <p>Error message</p> <p>Cyclus niet geschikt voor contourdefinitie met APPR-/DEP-regel.</p> <p>Cause of error</p> <p>De door u gekozen cyclus kan geen contourdefinitie gebruiken die APPR- of DEP-regels bevat.</p> <p>Error correction</p> <p>APPR- en DEP-regels uit de contourdefinitie verwijderen. Gebruik voor cyclus 1025 de cyclus 270 voor het programmeren van APPR/DEP.</p> |
| 1A0-0135 | <p>Error message</p> <p>APPR-regel in contourdefinitie niet in eerste regel</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contourdefinitie een APPR-regel geprogrammeerd, die niet in de eerste regel staat.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijving corrigeren.</p> |
| 1A0-0136 | <p>Error message</p> <p>Te veel APPR/DEP-regels in contourbeschrijving</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contourbeschrijving meerdere APPR- of DEP-regels geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijvingen mogen slechts één APPR-/DEP-regel bevatten.</p> <p>Contourbeschrijving corrigeren.</p> |
| 1A0-0137 | <p>Error message</p> <p>Radiuscorrectie in contour-subprogr. tegenstrijdig gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contour-subprogramma meerdere tegenstrijdige radiuscorrecties gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Contour-subprogramma wijzigen.</p> |
| 1A0-0138 | <p>Error message</p> <p>DEP-regel in contourdef. niet in laatste regel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een contour-subprogramma een DEP-regel geprogrammeerd die niet in de laatste regel van de contourbeschrijving staat.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourbeschrijving corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0139 | <p>Error message</p> <p>CMO niet aanwezig in huidige kinematica</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een object met botsingsbewaking (CMO) voor de bewaking te activeren of te deactiveren. De besturing kan het te bewaken object (CMO) in de nu geselecteerde kinematica niet vinden.</p> <p>Error correction</p> <p>Naam van het te activeren of te deactiveren CMO corrigeren.</p> |
| 1A0-013A | <p>Error message</p> <p>Foutief vlakprofiel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het vlakprofiel is foutief geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat er voor elk geometrisch element dat de geometrie van het vlakprofiel beschrijft (behalve dus blokken waarmee een beweging voor benaderen of verlaten wordt beschreven) een bijbehorend verticaal profiel is gedefinieerd. - Zorg ervoor dat telkens maximaal één beweging voor benaderen of verlaten aan het begin of einde van de definitie van het vlakprofiel is geprogrammeerd. - Zorg ervoor dat na elke verwijzing naar een verticaal profiel minimaal één geometrisch element is geprogrammeerd. |
| 1A0-013B | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane transform. bij afwerken van profieloppervlak</p> <p>Cause of error</p> <p>Het programmeren van een profieloppervlak (cycli 281-283) is niet toegestaan wanneer er gelijktijdig een spiegeling langs de gereedschapsas (cyclus 8) actief is.</p> <p>Error correction</p> <p>Herschrijf het programma zodanig dat de spiegeling tijdens het oproepen van de profieloppervlak-cycli (281-283) niet actief is.</p> |
| 1A0-013C | <p>Error message</p> <p>Cycli 281 en 283 alleen toepasbaar op kamers</p> <p>Cause of error</p> <p>Ruimcyclus 281 en cyclus 283 voor bodem nabewerking mag uitsluitend worden gebruikt voor profieloppervlakken die een kamer vormen.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of het geprogrammeerde vlakprofiel is gesloten. Wanneer u het vlakprofiel met cyclus 14 definieert, zorg er dan voor dat de combinatie van rotatierichting, radiuscorrectie en monotoniteit van de verticale profielen een kamer oplevert.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-013D | <p>Error message</p> <p>Ontbrekende radiuscorrectie bij definitie van vlakprofiel</p> <p>Cause of error</p> <p>Wanneer het vlakprofiel van een profieloppervlak (cycli 280-283) met behulp van cyclus 14 wordt geprogrammeerd, moet binnen de definitie van het vlakprofiel een radiuscorrectie (RL of RR) worden opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Geef de radiuscorrectie binnen de definitie van het vlakprofiel op.</p> |
| 1A0-013E | <p>Error message</p> <p>Ongeldig verticaal profiel gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde verticale contour is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Zorg ervoor dat de definitie van het verticale profiel ten minste twee geometrische geometrische regels bevat.</p> <p>Zorg ervoor dat er geen radiuscorrectie in de definitie van het verticale profiel is geprogrammeerd.</p> <p>Zorg ervoor dat het verticale profiel ten opzichte van de abscissen stijgt of daalt (d.w.z. monotoon stijgend of monotoon dalend).</p> <p>Zorg ervoor dat het verticale profiel ten opzichte van de ordinaten stijgt of daalt (d.w.z. monotoon stijgend of monotoon dalend).</p> <p>Zorg ervoor dat er door de definitie van het verticale profiel geen overlappings van de gereedschapsbanen ontstaan.</p> |
| 1A0-013F | <p>Error message</p> <p>Radiuscorrectie binnen vlakprofiel gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Wanneer het vlakprofiel van een profieloppervlak (cycli 280-283) met behulp van het syntaxelement CONTOUR DEF wordt gespecificeerd, mag binnen de definitie van het vlakprofiel geen radiuscorrectie worden opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder de radiuscorrectie uit de definitie van het vlakprofiel.</p> |
| 1A0-0140 | <p>Error message</p> <p>Profieloppervlak-cyclus bij actieve gereedschapsradiuscorrectie</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een cyclus bij actieve gereedschapsradiuscorrectie op te roepen.</p> <p>Error correction</p> <p>Hef vóór de cyclusoproep de gereedschapsradiuscorrectie met R0 op.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0141 | <p>Error message Geprogrammeerd vlakprofiel is niet gesloten</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met CONTOUR DEF een vlakprofiel als kamer te programmeren. Het vlakprofiel levert echter geen gesloten contour op.</p> <p>Error correction Programmeer een gesloten vlakprofiel. Gebruik cyclus 14 om een open vlakprofiel te definiëren.</p> |
| 1A0-0142 | <p>Error message Programmeerbare as %1 ontbreekt in 'CfgChannelAxes/progAxis'</p> <p>Cause of error De machineconfiguratie is niet correct. De desbetreffende as is niet als geprogrammeerde as geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Neem contact op met de machinefabrikant - Machineconfiguratie corrigeren: As als programmeerbare as in 'CfgChannelAxes/progAxis' invoeren</p> |
| 1A0-0143 | <p>Error message Vorbewerkingscyclus: startpositie te dicht bij de rotatie-as</p> <p>Cause of error De startpositie van een vorbewerkingscyclus bevindt zich te dicht bij de rotatie-as.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 1A0-0144 | <p>Error message Def. van onbew. werkstuk: contour overlapt</p> <p>Cause of error Een contour die de mantellijn van een onbewerkt werkstuk beschrijft (NC-regel BLK FORM ROTATION), overlapt zichzelf.</p> <p>Error correction NC-programma corrigeren: contour van onbewerkt werkstuk zodanig aanpassen dat deze zichzelf niet overlapt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0145 | <p>Error message</p> <p>Definitie van onbewerkt werkstuk: niet-toegestane as in subprogramma</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in een subprogramma dat de mantellijn van een onbewerkt werkstuk definieert (NC-regel: BLK FORM ROTATION) een niet-toegestane as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>- NC-programma corrigeren: coördinaten in het subprogramma programmeren die volgen uit de selectie van de rotatie-as voor het onbewerkte werkstuk.</p> |
| 1A0-0146 | <p>Error message</p> <p>Draaigereedschap met tegenstrijdige gegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een draaigereedschap ingespannen waarvan de gegevens om de volgende reden tegenstrijdig zijn: De gereedschapsoriëntatie past niet bij de instel- en boorpunthoek.</p> <p>Error correction</p> <p>Gegevens in draaigereedschapstabel corrigeren</p> |
| 1A0-0147 | <p>Error message</p> <p>Definitie van het onbewerkte deel bij actieve coördinatenomrekening</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd bij een actieve coördinatenomrekening (nulpuntverschuiving, zwenken) een onbewerkt deel via een mantellijn te definiëren (NC-regel: BLK FORM ROTATION).</p> <p>Error correction</p> <p>Stel alle actieve coördinatenomrekeningen terug, voordat u het onbewerkte deel definieert.</p> |
| 1A0-0148 | <p>Error message</p> <p>Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een spilrotatie tussen het invoer- en gereedschaps-coördinatensysteem te berekenen (bijv. met ID210 NR8), bij gelijktijdig actieve transformatie voor scalen of spiegelen.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-014B | <p>Error message</p> <p>Niet-toegest. beweging indien FUNCTION TCPM en spiegeling actief.</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een via ruimtelijke hoeken gedefinieerde rondasbeweging tijdens een cirkelbeweging (CP..., CPT...) bij actieve FUNCTION TCPM (met AXIS SPAT) en actieve spiegeling te programmeren.</p> <p>Error correction</p> <p>Schakel de spiegeling uit voordat de beweging met actieve FUNCTION TCPM wordt afgewerkt.</p> |
| 1A0-014C | <p>Error message</p> <p>Foutieve gereedschapshouder-kinematica in bestand %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica van gereedschapshouder in het opgegeven bestand foutief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor meer informatie over deze foutmelding drukt u op de softkey INTERNE INFO - Kinematica van gereedschapshouder in het opgegeven bestand controleren en indien nodig corrigeren - Contact opnemen met de servicedienst |
| 1A0-014D | <p>Error message</p> <p>Gegevens van kinematica van gereedschapshouder niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens van de kinematica van de gereedschapshouder van het huidige gereedschap zijn niet correct. Aanwijzing: werk in deze toestand geen NC-programma's af en wees bij de handmatige verplaatsing van assen uiterst voorzichtig!</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat voor het gewenste gereedschap in de gereedschapstabel onder "KINEMATIC" een geldig bestand voor de kinematica van de gereedschapshouder is opgegeven. - Bevestig deze foutmelding - Voer een TOOL CALL op een gereedschap uit waarvoor geen kinematica van de gereedschapshouder is opgegeven of dat over geldige kinematica van de gereedschapshouder beschikt. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0151 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestaan aantal regels (%1) in de correctiewaardetabel</p> <p>Cause of error</p> <p>Too few (or too many) measured values were entered in the compensation value table for 3D-ToolComp. At least two values must be entered.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the compensation value table and correct it if necessary - Perform the calibration cycle again |
| 1A0-0152 | <p>Error message</p> <p>Inconsistente (veelvoudige) hoekwaarden in de correctietafel.</p> <p>Cause of error</p> <p>The compensation value table contains ambiguous (multiple) angular values (ANGLE).</p> <p>Error correction</p> <p>Check the table and perform the calibration cycle again if necessary.</p> |
| 1A0-0153 | <p>Error message</p> <p>Hoek (%1) buiten het geldige waardebereik.</p> <p>Cause of error</p> <p>An evaluation was attempted outside the boundaries of the angular range that was measured.</p> <p>Error correction</p> <p>Expand the compensation table in order to include the necessary angles.</p> |
| 1A0-0154 | <p>Error message</p> <p>Kinematica van gereedschapshouder wordt in "%1" genegeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven kinematicasystemen hebben geen invoegpunt voor gereedschapshouder-kinematicasystemen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De machineconfiguratie voor gereedschapshouder-kinematicasystemen aanpassen. Neem hiervoor contact op met de machinefabrikant. Let op het volgende: bij gebruik van de opgegeven kinematicasystemen wordt de bewerking zonder de gewenste gereedschapshouder uitgevoerd. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0155 | <p>Error message Startpositie van een onronde contour niet in werkstuksysteem</p> <p>Cause of error - As-waarde programmering is actief</p> <p>Error correction - Wijzig het programma</p> |
| 1A0-0156 | <p>Error message Startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Polair geprogrammeerde startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Error correction Wijzig het programma of de cyclus</p> |
| 1A0-0157 | <p>Error message Relatieve programmering van de startpositie van de pendelbeweging is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Startpositie van de pendelbeweging is relatief geprogrammeerd</p> <p>Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden</p> |
| 1A0-0158 | <p>Error message Absolute programmering van de ontlastingsvector niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Ontlastingsvector is absoluut geprogrammeerd in plaats van incrementeel</p> <p>Error correction - Programmeer de ontlastingsvector incrementeel</p> |
| 1A0-0159 | <p>Error message Relatieve programmering van de startpositie van de aanzetbeweging niet toegestaan!</p> <p>Cause of error Startpositie van de aanzetbeweging is relatief geprogrammeerd</p> <p>Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-015A | <p>Error message Geprogrammeerde as is geen slijpas</p> <p>Cause of error Verkeerde as geselecteerd voor het slijpen</p> <p>Error correction Programmeer een slijpas</p> |
| 1A0-015B | <p>Error message Geprogrammeerde waarde wordt niet beschouwd als coördinaat</p> <p>Cause of error Vermoedelijk een systeemfout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 1A0-015C | <p>Error message Incrementele programmering van de startpositie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden</p> |
| 1A0-015D | <p>Error message Polaire startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error De radius of de hoek van de polair geprogrammeerde startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Error correction Wijzig het programma of de cyclus</p> |
| 1A0-015E | <p>Error message Pendelbeweging van lengte nul niet toegestaan</p> <p>Cause of error Error correction - Wijzig het programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0161 | <p>Error message Geprogrammeerde rondas cirkel niet toegestaan (TCPM TIP-CENTER)</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd met actieve TCPM REFPNT TIP-CENTER een cirkel met schuinstelling van de rondas zonder gereedschapsradiuscorrectie te programmeren. Een gelijktijdige schuinstelling van de rondas op cirkels is alleen met gereedschapsradiuscorrectie toegest</p> <p>Error correction Gereedschapsradiuscorrectie inschakelen</p> |
| 1A0-0162 | <p>Error message Gereedschapsradiuscorrectie verkeerd afgesloten (TCPM TIP-CENTER)</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd de gereedschapsradiuscorrectie tijdens TCPM-STATIC op een niet-toegestane wijze te beëindigen. Tijdens TCPM-STATIC mag de gereedschapsradiuscorrectie alleen worden beëindigd via een lineaire regel met R0 waarin beide werkvlakcoördinaten zijn geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Gereedschapsradiuscorrectie beëindigen met een lineaire regel die beide werkvlakcoördinaten bevat.</p> |
| 1A0-0164 | <p>Error message Rotatierichting voor gedef. contour kan niet worden bepaald</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde contour van het onbewerkte werkstuk is niet gesloten of niet gebogen. De bepaling van de rotatierichting en een 3D-weergave is daarom niet mogelijk.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Een contour van het onbewerkte werkstuk programmeren die uit meer dan een punt bestaat. De contour moet gesloten zijn en mag niet op een afzonderlijke rechte liggen. </p> |
| 1A0-0165 | <p>Error message Insteken in de BLK FORM worden niet ondersteund</p> <p>Cause of error Er is een insteek in de contour voor de BLK FORM geprogrammeerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma aanpassen. Insteek uit de contour voor de BLK FORM verwijderen. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-0166 | <p>Error message Draaduitlopen in de BLK FORM worden niet ondersteund</p> <p>Cause of error Er is een draaduitloop in de contour voor de BLK FORM geprogrammeerd.</p> <p>Error correction De draaduitloop uit de contour verwijderen.</p> |
| 1A0-0167 | <p>Error message SL-cycli niet toegestaan (TCPM REFPNT CENTER)</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een SL-cyclus te programmeren terwijl TCPM REFPNT TIP-CENTER of REFPNT CENTER-CENTER actief is. Met deze TCPM-instellingen zijn geen SL-cycli mogelijk.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-0169 | <p>Error message M130 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij actieve draaigereedschapscorrectie in het systeem van het gezwenkte vlak (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL, of kolommen WPL-DZL en WPL-DX-DIAM uit de draaigereedschapstabel) mag geen M130 worden geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-016C | <p>Error message Dwarsslede: alleen ZX-contour toegestaan</p> <p>Cause of error Er is een contour geprogrammeerd die niet in het ZX-vlak ligt.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-016D | <p>Error message Dwarsslede: transformatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bepaalde transformatie is met actieve dwarsslede niet toegestaan: <ul style="list-style-type: none"> - bewerkingsvlak zwenken - schalen - nulpuntverschuiving </p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-016E | <p>Error message Bewerkingsvlak zwenken niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bewerkingsvlak zwenken is bij FUNCTION MODE TURN alleen met dwarssledekinematica toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-016F | <p>Error message Helix met actieve dwarsslede niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij actieve dwarsslede is geen helix toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-0170 | <p>Error message Dwarsslede: combinatie met M91 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Combinatie van actieve dwarsslede en M91 niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-0171 | <p>Error message Dwarsslede: TCPM niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij actieve dwarsslede geen TCPM (M128) toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-0172 | <p>Error message Dwarsslede: 3D-radiuscorrectie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij actieve dwarsslede is de 3D-radiuscorrectie niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-0173 | <p>Error message</p> <p>Speciale kinematica niet toegest. bij bew. met parallelle assen</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd FUNCTION PARAXMODE met een speciale kinematica te combineren:</p> <ul style="list-style-type: none"> - polaire kinematica - dwarssledekinematica <p>Error correction</p> <p>Bewerkingsmethode deactiveren voordat een andere moet worden geactiveerd.</p> |
| 1A0-0174 | <p>Error message</p> <p>Dwarsslede: alleen in de draaimodus</p> <p>Cause of error</p> <p>Dwarsslede kan alleen in de draaimodus worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Met FUNCTION MODE TURN schakelen naar de draaimodus.</p> |
| 1A0-0175 | <p>Error message</p> <p>Dwarsslede: niet-toegestane cirkel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde cirkel heeft een te kleine radius voor de dwarsslede of een te kleine boogmaat</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma controleren en indien nodig aanpassen</p> |
| 1A0-0176 | <p>Error message</p> <p>Dwarsslede: tastregel niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Tastregel bij actieve dwarsslede niet toegestaan</p> <p>Error correction</p> <p>Tastregel uitvoeren voordat de dwarsslede wordt geactiveerd</p> |
| 1A0-0177 | <p>Error message</p> <p>Dwarsslede: spil niet uitgelijnd</p> <p>Cause of error</p> <p>Z-as van het invoersysteem en spilrichting zijn niet parallel</p> <p>Error correction</p> <p>Spil uitlijnen voordat dwarsslede wordt geactiveerd</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0178 | <p>Error message Dwarsslede bij actief "stretch-filter" niet mogelijk</p> <p>Cause of error Dwarsslede kan niet worden geactiveerd bij actief "stretch-filter"</p> <p>Error correction - Invoer onder CfgStrechFilter controleren en zo nodig aanpassen - Contact opnemen met de servicedienst</p> |
| 1A0-0179 | <p>Error message Dwarsslede: M140 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Gereedschap terugtrekken (M140) met actieve dwarsslede niet toegestaan</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-017A | <p>Error message Dwarsslede: PARAXCOMP niet toegestaan</p> <p>Cause of error FUNCTION PARAXCOMP met actieve dwarsslede niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-017B | <p>Error message Draaicyclus alleen met actieve dwarsslede toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met een dwarssledekinematica een draaicyclus uit te voeren zonder de dwarsslede te activeren</p> <p>Error correction -FACING HEAD POS programmeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A0-017C | <p>Error message</p> <p>Gereedschapscontour ontbreekt voor simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapscontour voor de simultaandraaicyclus kon niet worden gelezen.</p> <p>Error correction</p> <p>De 2D-gereedschapscontour voor de cyclus wordt op basis van de desbetreffende 3D-kinematica van de gereedschaps-houder berekend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of in de kolom "KINEMATIC" van de gereedschapstabel een geldige kinematica van de gereedschaps-houder is ingevoerd. - Controleer met name voor de simultaandraaicyclus of de daarin gedefinieerde geometrie past bij de gegevens van het gereedschap in de gereedschapstabel. |
| 1A0-017D | <p>Error message</p> <p>Foutieve gereedschapsgegevens voor simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsgegevens van de gereedschapstabel zijn niet compatibel met de simultaandraaicyclus.</p> <p>De gereedschapsgegevens (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH en KINEMATIC) moeten een realistisch gereedschap beschrijven. Met name aan de volgende voorwaarden moet worden voldaan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - noch de radius (RS) nog de lengte van de snijkant (CUTLENGTH en CUTWIDTH) zijn nul. - Alleen half rond, voor- en nabewerkingsgereedschap zijn toegestaan. - TO, ZL en XL moeten met de gereedschaphoudergeometrie in KINEMATIC overeenstemmen. <p>Error correction</p> <p>Gegevens in de gereedschapstabel controleren en corrigeren.</p> |
| 1A0-017E | <p>Error message</p> <p>GS-rotatie met bewerkingsvlak niet in XY</p> <p>Cause of error</p> <p>An attempt has been made to combine a rotation from the global program settings with a working plane in ZX or YZ. This is not allowed.</p> <p>Such a working plane is available in the turning mode as well as when using TOOL CALL X or TOOL CALL Y.</p> <p>Error correction</p> <p>Edit the NC program or, in the corresponding program section, activate no rotation via global program settings.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-017F | <p>Error message</p> <p>Negatieve snijkantradius in draaicyclus niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd een draaicyclus te starten met een draaigereedschap met een negatieve snijkantradius. Dit is niet toegestaan.</p> <p>De effectieve snijkantradius volgt uit de som van de volgende drie elementen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - waarde in kolom RS uit de draaigereedschapstabel - waarde in kolom DRS uit de draaigereedschapstabel - via FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS geprogrammeerde overmaat <p>Error correction</p> <p>De som van de drie waarden moet positief zijn: pas het NC-programma of de gereedschapstabel aan</p> |
| 1A0-0180 | <p>Error message</p> <p>Simultaan draaien: geen geschikte zwenkas gevonden.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geen geschikte zwenkas voor de simultane draaicyclus gevonden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wanneer de machine een in fysisch opzicht geschikte as heeft: - Precessiehoek via cyclus 800 aanpassen - Kinematische configuratie controleren en, indien nodig, wijzigen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 1A0-0182 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsvlak zwenken past niet bij draaitransformaties</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is geprobeerd de zwenking van het bewerkingsvlak te activeren, terwijl een van de hieronder genoemde draaitransformaties actief is. - Er is geprobeerd een van de hieronder genoemde draaitransformaties te activeren, terwijl de zwenking van het bewerkingsvlak actief is. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zwenking van het bewerkingsvlak of cyclus 800 deactiveren. <p>Als de onder punt 2 genoemde transformatie buiten de draaimodus actief is, neemt u contact op met de machinefabrikant.</p> <p>Dit betreft:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Transformatie geactiveerd door cyclus 800 2. Speciale transformatie in draaimodus, die het invoersysteem gewoonlijk bij kinematica met A- of B-tafel aanpast. <p>Het tabblad POS van de statusweergave laat zien of de trafo actief is.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-0183 | <p>Error message</p> <p>Gegevens voor draaigereedschap ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens van het actieve draaigereedschap zijn ongeldig. Ongeldige waardecombinatie: TYPE en TO passen niet bij elkaar.</p> <p>Alleen voor voor- en nabewerkingsgereedschap mag in TO de waarde 9 gedefinieerd zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapsgegevens wijzigen.</p> |
| 1A0-0184 | <p>Error message</p> <p>Simultaandraaien: geprogr. gereedschapscorrecties niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de simultane draaicyclus zijn geprogrammeerde gereedschapscorrecties (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...) niet toegestaan.</p> <p>Dergelijke correcties veranderen de positie van de snijplaat ten opzichte van de gereedschapshouder, wat tot botsingen zou kunnen leiden.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder alle vóór de cyclus geprogrammeerde gereedschapscorrecties.</p> |
| 1A0-0185 | <p>Error message</p> <p>Geselecteerde TCPM-modus niet te combineren met simultaandraaien</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde TCPM-modus wordt niet ondersteund door de simultane draaicyclus</p> <p>Error correction</p> <p>De volgende TCPM-parameters moeten zijn ingesteld:</p> <ul style="list-style-type: none"> - AXIS POS (coördinaten komen overeen met asposities), - PATHCTRL AXIS (interpolatiewijze) - REFPNT CENTER-CENTER of REFPNT TIP-CENTER (gereedschapsreferentiepunt) |
| 1A0-0188 | <p>Error message</p> <p>Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - FUNCTION FACINGHEAD bij actieve gereedschapscorrectie met betrekking tot het werkstukcoördinatensysteem geprogrammeerd. - FUNCTION FACINGHEAD is niet toegestaan in combinatie met FUNCTION TURNDATA CORR-WCS. <p>Error correction</p> <p>Gereedschapscorrectie met betrekking tot het werkstukcoördinatensysteem deactiveren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-0189 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane interpolatie van rondassen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rondas geprogrammeerd die met M138 of in de machineparameter CfgAxisPropKin/MP_rotAxisForKinCalc = FALSE is gedeselecteerd, maar waarmee volgens de machineparameter CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display rekening moet worden gehouden. - Deze beweging kan niet met TCPM-bewegingen worden geïnterpoleerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en indien nodig corrigeren - Neem contact op met de servicedienst |
| 1A0-018A | <p>Error message</p> <p>Geen fysieke as voor handwiel-override aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Handwiel-override in een as die zich niet in de actuele kinematica bevindt</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Handwiel-override deactiveren - Machineconfiguratie controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 1A0-018B | <p>Error message</p> <p>Contourverwerking niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de contourvoorbereiding voor het geladen contourslijp-programma is een interne fout opgetreden. Het contourslijp-programma kan daarom niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 1A0-018C | <p>Error message</p> <p>Contourverwerking kan contourslijpprogramma niet verwerken</p> <p>Cause of error</p> <p>Het contourslijpprogramma kan niet door de contourvoorbereiding worden verwerkt. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - het programma bevat contourelementen waarvan de lengte verdwijnt (lengte < 1µm) - in het programma is de parameter "F werkt als C-aanzet" ingesteld en de C-as wordt in het programmaverloop omgekeerd of de snelheid ervan daalt (kortstondig) tot nul <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-018E | <p>Error message Simultaandraaien: voorpositioneren</p> <p>Cause of error De actuele positie van het gereedschap ligt buiten het geprogrammeerde hoekbereik.</p> <p>Error correction Pas vóór de cyclusoproep de invalshoek van het gereedschap aan volgens de vereisten.</p> |
| 1A0-018F | <p>Error message Invalshoeken kunnen niet worden bereikt</p> <p>Cause of error De gewenste invalshoeken liggen buiten het geldige bereik.</p> <p>Error correction Pas het invalshoekbereik resp. de gewenste invalshoeken aan het begin/einde van de contour aan.</p> |
| 1A0-0190 | <p>Error message As van een afgezonderde kinematicatak gebruikt</p> <p>Cause of error Er is een as gebruikt die zich in een op dat moment afgezonderde kinematicatak bevond. De volgende toepassingen van een dergelijke as zijn niet mogelijk: - Positionering via PLANE-functie - Selectie van de as met M138 - Positionering binnen een LN-regel - Positionering binnen een CP-regel</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-0191 | <p>Error message Niet-toegestane as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt een as geprogrammeerd die in de geselecteerde kinematica als spil is geconfigureerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-0192 | <p>Error message Foutieve draaigereedschapsgegevens</p> <p>Cause of error Het draaigereedschap is niet correct gedefinieerd. Het is niet van een toegestaan type.</p> <p>Error correction Type draaigereedschap corrigeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-0194 | <p>Error message</p> <p>De eindschakelaars van een modulo-as zijn ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>Houd er rekening mee dat voor eindschakelaars/veiligheidszones van modulo-assen de volgende voorwaarden gelden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - de onderste grens is groter dan -360° en kleiner dan $+360^{\circ}$ - de bovenste grens is niet negatief en kleiner dan $+360^{\circ}$ - de onderste grens is niet groter dan de bovengrens - onderste en bovenste grens liggen minder dan 360° uit elkaar <p>Let er bovendien op dat ingestelde eindschakelaar en veiligheidszone een duidelijk gedefinieerd verplaatsingsbereik opleveren.</p> <p>Niet toegestaan is een ontbrekende resp. dubbele overlapping van beide bereiken.</p> <p>Error correction</p> <p>Onjuist ingestelde veiligheidszone of verkeerd geconfigureerde eindschakelaars corrigeren.</p> |
| 1A0-0195 | <p>Error message</p> <p>Foutieve gereedschapsgegevens voor simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>The tool contour consisting of cutter and holder could not be determined.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - TO, ZL, XL and ORI must agree with the tool holder geometry in KINEMATIC. - The faulty contours were stored in TNC:\system\Toolkinematics\ |
| 1A0-0196 | <p>Error message</p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point.</p> <p>The current rotary axes in conjunction with the programmed start orientation and end orientation do not permit smooth motion.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Prefer PATHCHTRL AXIS. PATHCHTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Program an additional NC data point in the symmetry position (pole) - Edit the NC program |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-0198 | <p>Error message</p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because positions that cannot be approached are located along the path between the start orientation and the end orientation (e.g., limit switches or kinematic limitations).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - If the fault is not due to a limit switch, prefer PATHCTRL AXIS. PATHCTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed. - Edit the NC program |
| 1A0-0199 | <p>Error message</p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because a rotary axis that was not selected with M138 or a linear secondary axis was programmed.</p> <p>Error correction</p> <p>Edit the NC program.</p> |
| 1A0-019A | <p>Error message</p> <p>Coördinaattransformatie in dress-modus niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd om te schakelen naar de dress-modus, ofschoon er een coördinatentransformatie (nulpuntverschuiving, rotatie, spiegeling en/of verschaling) actief is.</p> <p>Error correction</p> <p>Coördinatentransformaties (nulpuntverschuiving, rotatie, spiegeling en/of verschaling) deactiveren, voordat u omschakelt naar de dress-modus.</p> |
| 1A0-019B | <p>Error message</p> <p>Kinematica gereedschapshouder niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Slijpschijven met kinematica van de gereedschapshouder kunnen niet worden gedresst.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijder voor de te dresen slijpschijf de invoer onder "KINEMATIC" in de gereedschapstabel - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-019C | <p>Error message</p> <p>Insteken op positie (%1, %2) niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Een kamer kan niet worden bewerkt, omdat insteken met deze gereedschapsradius niet mogelijk is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleiner gereedschap gebruiken - Nabewerking met een kleiner gereedschap uitvoeren |
| 1A0-019D | <p>Error message</p> <p>Begrenzing kan niet met cyclus 14 worden gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De eerste gedefinieerde contour kan niet als begrenzing worden geïnterpreteerd wanneer de definitie via cyclus 14 heeft plaatsgevonden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contouren met CONTOUR DEF definiëren of - Eerste contour als kamer gebruiken en in cyclus 271 de parameter Q569 op 0 instellen |
| 1A0-019E | <p>Error message</p> <p>Interne fout in OCM-contourfreescyclus</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tegenstrijdige gegevens <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 1A0-019F | <p>Error message</p> <p>Kamer na een "open begrenzing" wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de definitie van de contouren is na een "begrenzingskader" een kamer (P2) gedefinieerd.</p> <p>Na een "begrenzingskader" moet een eiland (I2) volgen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - In cyclus 271 geen "begrenzingskader" definiëren indien een gesloten kamer moet worden bewerkt. - Met CONTOUR DEF een eiland na het "begrenzingskader" definiëren, als er een open kamer moet worden bewerkt. - De uitgebreidere informatie in het gebruikershandboek in acht nemen. |
| 1A0-01A0 | <p>Error message</p> <p>Diepte-instelling te klein</p> <p>Cause of error</p> <p>You programmed too low a depth in Cycle 271.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-Programm anpassen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-01A1 | <p>Error message Geen technologierecord voor contourbewerking beschikbaar</p> <p>Cause of error A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p> |
| 1A0-01A3 | <p>Error message Diepte-instelling te klein</p> <p>Cause of error You defined the plunging depth Q238 to be less than 0.1 mm in Cycle 274.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program - Define the plunging depth Q238 to be greater than 0.1 mm</p> |
| 1A0-01A4 | <p>Error message Gereedschapsradius te klein</p> <p>Cause of error The tool radius of the current tool is too small.</p> <p>Error correction Select a larger tool</p> |
| 1A0-01A5 | <p>Error message Ruimgereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error A roughing tool must be defined for each fixed cycle 273 and 274.</p> <p>Error correction - Adapt the NC program - Call Cycle 272 - Reference a roughing tool in parameter Q438</p> |
| 1A0-01A6 | <p>Error message Parameter diepte-instelling per omwenteling Q436 niet correct gedefinieerd</p> <p>Cause of error You entered the value 0 for the infeed per revolution parameter Q436.</p> <p>Error correction Check and correct the value in Q436</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-01A7 | <p>Error message Niet-toegestane NC-regel in contour</p> <p>Cause of error This NC block is not permitted in a contour (e.g. APPR or DEP blocks, LN blocks,...)</p> <p>Error correction Edit the contour</p> |
| 1A0-01A8 | <p>Error message Spanmiddelbeschr. niet correct in bestand %1</p> <p>Cause of error De spanmiddelbeschrijving in het opgegeven bestand is onjuist of het bestand is niet aanwezig.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spanmiddelbeschrijving in het opgegeven bestand controleren en indien nodig corrigeren - Met FIXTURE RESET ALL spanmiddelen terugzetten - Met FIXTURE SELECT geldige spanmiddelen laden - Neem contact op met de servicedienst |
| 1A0-01A9 | <p>Error message SW-eindschakelaar voor modulo-assen niet correct</p> <p>Cause of error Bewegingen van modulo-assen met software-eindschakelaars zijn in deze besturingsversie niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Geen eindschakelaars voor modulo-as configureren - As niet als modulo-as configureren - Nieuwere versie van de NC-software installeren |
| 1A0-01AA | <p>Error message Verplaatsingsgrenzen voor modulo-assen niet correct</p> <p>Cause of error Bewegingen van modulo-assen met verplaatsingsgrenzen zijn in deze besturingsversie niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma wijzigen - Geen verplaatsingsgrens voor modulo-as instellen - As niet als modulo-as configureren - Nieuwere versie van de NC-software installeren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-01AB | <p>Error message Spanmiddel niet toegestaan</p> <p>Cause of error Fixtures are not permitted in dressing mode.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Remove the entry CfgKinFixSocket from the active kinematics configuration - Inform your service agency </p> |
| 1A0-01AC | <p>Error message Configuratie niet geschikt voor bewerking van cilindermantels</p> <p>Cause of error De eerste machine-as onder de tafel moet een modulorondas zijn</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Asconfiguratie controleren - Neem contact op met de machinefabrikant </p> |
| 1A0-01AD | <p>Error message Spanmiddel wordt in "%1" genegeerd</p> <p>Cause of error The indicated kinematic model has no insertion point for fixtures.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Adjust the machine configuration to include fixtures. To do so, please contact your machine tool builder. <p>Please note: If you use the indicated kinematic model, the machining operation will be executed without the desired fixture.</p> </p> |
| 1A0-01AE | <p>Error message Eiland direct na begrenzingsblok niet toegestaan</p> <p>Cause of error In the definition of the contours, an island (I2) is defined after a "bounding block". A "bounding block" must be followed by a pocket (P2).</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Do not define a "bounding block" in Cycle 271 if a closed pocket or stud is to be machined - Use CONTOUR DEF to define a pocket after the "bounding block" if an open pocket is to be machined. - Refer to the User's Manual for more documentation </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A0-01AF | <p>Error message</p> <p>Ongeldige technologiegegevens van het gereedschap</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsradius is de som van de waarden R en DR van de gereedschapstabel, evt. aangevuld met een geprogrammeerde overmaat. Als de breedte van de snijplaat (RCUTS) gelijk is aan deze gereedschapsradius, moet de insteekhoek (ANGLE) 90 bedragen.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapsgegevens controleren en evt. corrigeren</p> |
| 1A0-01B1 | <p>Error message</p> <p>Breedte van de snijplaat te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsradius volgt uit de som van de waarden R en DR van de gereedschapstabel, evt. aangevuld met een geprogrammeerde overmaat. De breedte van de snijplaat (RCUTS) mag niet groter zijn dan 95% van de gereedschapsradius.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapsgegevens controleren en evt. corrigeren</p> |
| 1A0-01B2 | <p>Error message</p> <p>Werklengte van het gebruikte gereedschap te kort</p> <p>Cause of error</p> <p>De werklengte van het gebruikte gereedschap (kolom LU in gereedschapstabel) is kleiner dan de in de cyclus geprogrammeerde bewerkingsdiepte.</p> <p>Error correction</p> <p>- Gereedschap met een grotere werklengte gebruiken</p> |
| 1A0-01B3 | <p>Error message</p> <p>Polaire kinematica kan niet worden geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De polaire kinematica kon niet met de geprogrammeerde assen en selectie oplossing worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de geselecteerde assen en oplossing:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De assen moeten de ruimte opspannen - De rotatie-as moet aan de tafelzijde zijn ingebouwd en als modulo-as zijn geconfigureerd (CfgAxis/isModulo = TRUE) - Er moet precies één rotatie-as worden geselecteerd - De geselecteerde oplossing moet vanaf de actuele positie bereikbaar zijn (MODE_POS: machine staat op positieve waarde van de radiale as, MODE_NEG: machine staat op een negatieve waarde van de radiale as) |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 1A0-01B4 | <p>Error message Polaire kinematica: TCPM niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij actieve polaire kinematica is TCPM (M128) niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen</p> |
| 1A0-01B5 | <p>Error message Polaire kinematica: transformatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bepaalde transformaties zijn bij actieve polaire kinematica niet toegestaan: - Bewerkingsvlak zwenken</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen</p> |
| 1A0-01B6 | <p>Error message Polaire kinematica bij actief "stretch-filter" niet mogelijk</p> <p>Cause of error Polar kinematics cannot be activated if a "Stretch Filter" is active.</p> <p>Error correction - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency</p> |
| 1A0-01B7 | <p>Error message 5-assige bewerking bij actieve polaire kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een programmering van lineaire en rondasbewegingen in een NC-regel is bij actieve polaire kinematica niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen</p> |
| 1A0-01B8 | <p>Error message Handwiel-override bij actieve polaire kinematica niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een handwiel-override is bij een actieve polaire kinematica niet toegestaan.</p> <p>Error correction - Handwiel-override deactiveren - Polaire kinematica deactiveren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-01B9 | <p>Error message Polaire kinematica: combinatie met M91 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een combinatie van actieve polaire kinematica en M91 is niet toegestaan.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen.</p> |
| 1A0-01BA | <p>Error message Afwisselende bewerking bij gesloten contour niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een waarde 0 in Q15 (afwisselende bewerkingsrichting) wordt bij een gesloten contour niet ondersteund.</p> <p>Error correction Waarde van Q15 naar +1 (meelopend) of -1 (tegenlopend) wijzigen.</p> |
| 1A0-F302 | <p>Error message APPRLT bij gesloten contour niet toegestaan</p> <p>Cause of error Benaderen met APPRLT wordt bij gesloten contour niet ondersteund.</p> <p>Error correction In cyclus 270 de invoerparameter Q390 met 1 (APPRCT) of 3 (APPRLN) definiëren.</p> |
| 1A0-F303 | <p>Error message Geen contouren om te bewerken</p> <p>Cause of error Na het intern voorbereiden van de contouren zijn er geen met OCM bewerkbare (deel-)contouren overgebleven. Let op: - smalle kamers die nauwer zijn dan $2 \cdot R \cdot (1 - Q578)$ kunnen door de afronding van binnenhoeken niet worden bewerkt. - In smalle kamers, afhankelijk van R en RCUTS, is insteken niet mogelijk.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat de geprogrammeerde contouren samen met de bovengenoemde afmetingen voldoende breed zijn.</p> |
| 1A0-F304 | <p>Error message The depth will not be finished without an allowance</p> <p>Cause of error The depth will not be finished as long as no allowance is programmed for the depth (Q369).</p> <p>Error correction When defining the contour data, program an allowance for the depth in Q369.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A0-F305 | <p>Error message Geprogrammeerde waarde voor rotatie-as te hoog</p> <p>Cause of error U hebt voor een rotatie-as een te hoge waarde geprogrammeerd (hoger dan 1.000.000°).</p> <p>Error correction NC-programma controleren en corrigeren</p> |
| 1A0-F308 | <p>Error message Contour onbewerkt werkstuk te complex</p> <p>Cause of error De actuele contour van het onbewerkte werkstuk overschrijdt de maximale grens van 200 regels.</p> <p>Error correction Onbewerkt werkstuk aanpassen of het onbewerkte werkstuk als STL-bestand exporteren en met BLK FORM FILE integreren.</p> |
| 1A0-F309 | <p>Error message Axis-value programming during active basic rotation</p> <p>Cause of error You programmed M128, TCPM with AXIS POS, or PLANE AXIAL. A basic rotation for the workpiece was active at the same time. This can lead to incorrect positioning on the workpiece.</p> <p>Error correction Edit the NC program</p> |
| 1A1-000C | <p>Error message Geselecteerde kinematica niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error - Poging een niet bestaande kinematica te selecteren.</p> <p>Error correction - Kinematics configuratie uitbreiden. - Cyclus wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-000D | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-000E | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-000F | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-0010 | <p>Error message</p> <p>Eindschakelaar %1%2</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het positieve verplaatsingsbereik van de machine. Waarschijnlijk is de huidige machine-instelling niet overgenomen. Het werkstuk bevindt zich hierdoor in de verkeerde positie in het werkbereik.</p> <p>De pos. software-eindschakelaar is met het configuratiegegeven CfgPositionLimits->swLimitSwitchPos gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. |
| 1A1-0011 | <p>Error message</p> <p>Eindschakelaar %1%2</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het neg. verplaatsingsbereik van de machine. Waarschijnlijk is de huidige machine-instelling niet overgenomen. Het werkstuk bevindt zich hierdoor in de verkeerde positie in het werkbereik.</p> <p>De neg. software-eindschakelaar is met het configuratiegegeven CfgPositionLimits->swLimitSwitchNeg gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-0012 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-0013 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de machinekinematica zijn minder dan 3 translatie-assen geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie van de machinekinematica - Controleer het aantal assen in het kinematicamodel dat in het config-object CfgProgAxis als type MainLinCoord is gedefinieerd - Bij gebruik van FUNCTION PARAXMODE: controleer het aantal en type assen dat u in deze functie hebt geprogrammeerd - Neem contact op met uw servicedienst |
| 1A1-0014 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de machinekinematica zijn meer dan 3 translatie-assen geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie van de machinekinematica - Controleer het aantal assen in het kinematicamodel dat in het config-object CfgProgAxis als type MainLinCoord is gedefinieerd - Bij gebruik van FUNCTION PARAXMODE: controleer het aantal en type assen dat u in deze functie hebt geprogrammeerd - Neem contact op met uw servicedienst |
| 1A1-0015 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-0016 | <p>Error message Geprogrammeerde positie niet bereikbaar</p> <p>Cause of error De machine kan niet alle punten in de ruimte bereiken. De drie lineaire assen waarmee de besturing geprogrammeerde posities benadert, liggen in één vlak. Mogelijke oorzaken: - U hebt met FUNCTION PARAXMODE drie assen geselecteerd die in één vlak liggen - Een lineaire as is op een rotatie-as gemonteerd; de rotatie-as heeft de lineaire as in het vlak van de twee andere lineaire assen gezwenkt</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma</p> |
| 1A1-0017 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Cyclussen wijzigen</p> |
| 1A1-0018 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-0019 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-001A | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-001B | <p>Error message</p> <p>Opgave van de nauwkeurigheid voor berekening van de kinematische compensatiebeweging ontbreekt.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opgave van de nauwkeurigheid voor de berekening van de kinematische compensatie beweging ontbreekt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclus wijzigen |
| 1A1-001C | <p>Error message</p> <p>Draaias niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine kinematica verkeerd geconfigureerd - Verkeerde kinematica geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de machine kinematica wijzigen. - Cyclus wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-001D | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine kinematica verkeerd geconfigureerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de machine kinematica wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-001E | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-0022 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kies een kinematica configuratie met loodrecht op elkaar staande assen - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A1-0023 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-0024 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-0025 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 1A1-0026 | <p>Error message Functie nog niet geïmplementeerd: %1</p> <p>Cause of error - U heeft getracht een niet geïmplementeerde functie te gebruiken.</p> <p>Error correction - Wijzig het NC programma</p> |
| 1A1-0027 | <p>Error message Type van de slijpschijfcorrectie niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft niet vastgelegd met welke kant van de slijpschijf de gereedschapscompensatie uitgevoerd moet worden.</p> <p>Error correction - Wijzig de cyclus</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-0028 | <p>Error message</p> <p>As kan niet worden verplaatst! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een as te verplaatsen die door de NC niet kan worden bewogen - bijv. een display-as die alleen wordt weergegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren - Geschikte machinekinematica (polair) selecteren |
| 1A1-0029 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-002A | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-002B | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemfout - Verkeerde kinematica <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de machine kinematica wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-003B | <p>Error message</p> <p>Slijpschijfgeometrie fout Negatieve waarde %1 in de slijpschijf-parametrisering</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde parameter instelling van de slijpschijf geometrie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de parameters van de slijpschijf geometrie. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-003C | <p>Error message Slijpschijfgeometrie fout Foute waarde voor %1 in de slijpschijf-parametrisering</p> <p>Cause of error - Verkeerde parameter instelling van de slijpschijf geometrie</p> <p>Error correction - Corrigeer de parameters van de slijpschijf geometrie.</p> |
| 1A1-003D | <p>Error message Slijpschijfgeometrie fout Hoek %1 in de slijpschijf-parametrisering te klein</p> <p>Cause of error - Verkeerde parameter instelling van de slijpschijf geometrie</p> <p>Error correction - Corrigeer de parameters van de slijpschijf geometrie.</p> |
| 1A1-003E | <p>Error message Slijpschijfgeometrie fout Negatieve kantlengte in slijpschijfgeometrie</p> <p>Cause of error - Verkeerde parameter instelling van de slijpschijf geometrie</p> <p>Error correction - Corrigeer de parameters van de slijpschijf geometrie.</p> |
| 1A1-003F | <p>Error message Slijpschijfgeometrie fout Ontbrekende parameter %1 in slijpschijf-parametrisering</p> <p>Cause of error - Verkeerde parameter instelling van de slijpschijf geometrie</p> <p>Error correction - Corrigeer de parameters van de slijpschijf geometrie.</p> |
| 1A1-0040 | <p>Error message Systeemfout in de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error - Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-0042 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Ongeldig attribuut of lijst-element in een view bericht, veroorzaakt door verkeerde sleutel-ingave in configuratie berichten. Hierdoor vindt de configuratie server bepaalde entiteiten niet waardoor elementen van de output lijsten in de betreffende view berichten op ongeldig worden gezet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie corrigeren. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-0043 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Staat in de fout tekst direct aangegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 1A1-0044 | <p>Error message</p> <p>Instellen van as eindschakelaars voor roll-over assen niet toeg.</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft getracht voor een roll-over as waarden voor eindschakelaars van assen in te stellen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie. - Wijzig de cyclus. |
| 1A1-0045 | <p>Error message</p> <p>Verticale gereedschapsasrichting niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een bewerkingsvlak gedefinieerd, waarmee het niet mogelijk is de gereedschapas loodrecht op dit vlak te oriënteren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig het NC programma - Indien mogelijk het werkstuk anders inspannen - Waar mogelijk de instellingen van de eindschakelaars van de draaiassen wijzigen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A1-0046 | <p>Error message</p> <p>De besturing kan de cirkel tangent niet berekenen</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een cirkel met radius 0 gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het NC programma</p> |
| 1A1-0047 | <p>Error message</p> <p>De besturing kan de gereedschap oriëntatie niet wijzigen, omdat de rotatie assen niet zijn gedefinieerd.</p> <p>Cause of error</p> <p>De draaiassen zijn niet gedefinieerd om wijzigingen in de gereedschap oriëntatie mogelijk te maken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig het NC programma - Bouw de machine om - Kinematica met draaiassen configureren |
| 1A1-0048 | <p>Error message</p> <p>Fout in de kinematica configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Wordt in de aanvullende tekst in het Engels vermeld</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de kinematicaconfiguratie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 1A1-0049 | <p>Error message</p> <p>Geen as voor de gereedschapslengte compensatie gevonden.</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken: er is geen as of geen eenduidig te bepalen as waarmee de gereedschapslengte kan worden gecompenseerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de kinematicaconfiguratie - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 1A1-004A | <p>Error message</p> <p>Er moeten te veel assen worden geïnterpoleerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het maximaal toegestane aantal gelijktijdig te verplaatsen assen is overschreden. (In de exportversie zijn max. 4 assen toegestaan.)</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 1A1-004B | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error</p> <p>In de machinekinematica zijn meer dan 3 translatie-assen geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie van de machinekinematica - Controleer het aantal assen in het kinematicamodel dat in het config-object CfgAxis in de parameter specCoordSys als additionele lineaire assen is vermeld. Samen met de assen in het kinematicamodel die in het config-object CfgProgAxis als type MainLinCoord zijn gedefinieerd, moeten er precies 3 assen voor de machinekinematica beschikbaar zijn. - Bij gebruik van FUNCTION PARAXMODE: controleer het aantal en type assen dat u in deze functie hebt geprogrammeerd - Neem contact op met uw servicedienst |
| 1A1-004C | <p>Error message</p> <p>Schroefdraad snijden: omkeren van richting niet toegestaan!</p> <p>Cause of error</p> <p>Het omkeren van de richting van de schroefdraad-referentie-as is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - U mag de bewegingsrichting van de schroefdraad-referentie-as niet wijzigen. - NC-programma wijzigen. |
| 1A1-004D | <p>Error message</p> <p>Niet-interpolerende as overschrijdt verplaatsingsbereik!</p> <p>Cause of error</p> <p>Een niet-interpolerende as overschrijdt de grenzen van het verplaatsingsbereik.</p> <p>Error correction</p> <p>Verklein de geprogrammeerde baan van de niet-interpolerende as.</p> |
| 1A1-004E | <p>Error message</p> <p>Baan te kort om niet-interpolerende as te versnellen!</p> <p>Cause of error</p> <p>Een niet-interpolerende as overschrijdt de maximale versnelling!</p> <p>Error correction</p> <p>Verleng de geprogrammeerde baan van de niet-interpolerende as.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1A1-004F | <p>Error message Dit bereik kan niet worden bewerkt!</p> <p>Cause of error Met de polaire kinematica kan in het geprogrammeerde bereik niet worden verplaatst.</p> <p>Error correction Controleer de centerhoogte-offset of de positie van de gefixeerde y-as.</p> |
| 1A1-0050 | <p>Error message Eindschak. bij HW-override %1%2</p> <p>Cause of error De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het positieve verplaatsingsbereik van de machine. Waarschijnlijk is de huidige machine-instelling niet overgenomen. Het werkstuk bevindt zich hierdoor in de verkeerde positie in het werkbereik. M118-eindschakelaar</p> <p>Error correction Het verplaatsingsbereik van het handwiel (M118) verkleinen</p> |
| 1A1-0051 | <p>Error message Onjuiste kinematica voor FACING HEAD POS</p> <p>Cause of error De actieve kinematica heeft geen dwarsslede-as. FACING HEAD POS is alleen toegestaan met dwarsslede-as.</p> <p>Error correction Dwarsslede inhangen en kinematica omzetten.</p> |
| 1A1-0052 | <p>Error message Gereedschapsinstelling kan niet worden berekend</p> <p>Cause of error There are too many or too few rotary axes present in order to calculate the tool angle of inclination</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use M138 to select or deselect the rotary axes - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1A1-0053 | <p>Error message Gereedschapsinstelling kan niet worden berekend</p> <p>Cause of error The orientation of the indexable insert of the turning tool is not permissible.</p> <p>Error correction The plane of the indexable insert must be parallel or perpendicular to the tool spindle: <ul style="list-style-type: none"> - Check the tool data - Check the kinematics configuration, particularly the transformations (CfgKinSimpleTrans) between the tool spindle and tool - Contact your machine tool builder </p> |
| 1A1-0054 | <p>Error message Gereedschapsinstelling kan niet worden berekend</p> <p>Cause of error Incorrect orientation of the selected rotary axes. Possible causes: <ul style="list-style-type: none"> - The turning spindle is parallel to the selected tilting axis - The tool direction is parallel to the selected tilting axis - The programmed inclination is not possible with the present device </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Check the programmed inclination - Use M138 to select a different tilting axis - Check the kinematics configuration - Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc - Contact your machine tool builder </p> |
| 1A2-000A | <p>Error message Systeemfout in de berekening van de transformatie: %1</p> <p>Cause of error Staat in de fout tekst direct aangegeven.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. </p> |
| 1A2-000B | <p>Error message As in PRESET commando meerdere keren geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U heeft in het PRESET commando de zelfde as meerdere keren geprogrammeerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig het NC programma of de cyclus. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 1C7-01F6 | <p>Error message Record voor de FV-configuratie voor het SPLC-programma</p> <p>Cause of error Record voor de configuratie van de functionele veiligheid voor het SPLC-programma</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-0205 | <p>Error message Maximale tijd tot de test van de houdremmen voor de motor</p> <p>Cause of error Maximale tijd tot de test van de houdremmen voor de motor via houdmoment - Invoerwaarde 0: Geen tijdbewaking door de SKERN</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-0206 | <p>Error message Maximale afstand bij de SS2-reactie</p> <p>Cause of error Maximaal toegestane verplaatsing of omwentelingen van de spil bij reactie SS2 in werkstand SOM2</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-0207 | <p>Error message Maximale afstand bij de SS2-reactie</p> <p>Cause of error Maximaal toegestane verplaatsing of omwentelingen van de spil bij reactie SS2 in werkstand SOM3</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-0208 | <p>Error message Maximale afstand bij de SS2-reactie</p> <p>Cause of error Maximaal toegestane verplaatsing of omwentelingen van de spil bij reactie SS2 in werkstand SOM4</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 1C7-021B | <p>Error message</p> <p>MC inschak. van aandrijv. niet mogelijk: NN_GenSafe = 0</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC-interfacesignaal NN_GenSafe = 0. Daarom is het niet mogelijk de aandrijvingen in te schakelen. - SPLC-programma stelt interfacesignaal niet in. - Machineparameter skipEmStopTest ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC-programma controleren. - Invoer in MP_skipEmStopTest controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 1C7-0255 | <p>Error message</p> <p>Following error monitoring for RTC coupled axes</p> <p>Cause of error</p> <p>Position monitoring for coupled axes. If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control. The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl.</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-025F | <p>Error message</p> <p>Ingestelde HSCI-overdrachtsnelheid</p> <p>Cause of error</p> <p>Voer de gewenste HSCI-overdrachtssnelheid in. Met de optie "automatic" selecteert de besturing automatisch de hoogst mogelijke overdrachtssnelheid. Indien er zich in het HSCI-systeem apparaten of verbindingkabels bevinden die alleen voor begrensde overdrachtssnelheden geschikt zijn, kan het noodzakelijk zijn om de selectie handmatig voor te selecteren.</p> <p>Error correction</p> |
| 1C7-0268 | <p>Error message</p> <p>Handwiel-override van rondassen alleen met TCPM toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 1C7-0350 | <p>Error message Modus van bewaking instelw./werkelijke waarde (optioneel)</p> <p>Cause of error Met de parameter wordt het type bewaking nominale/werkelijke waarde vastgelegd: - speedAndPosCompDefault: de vergelijking nominale/werkelijke waarde wordt bij FS-spillen altijd op toerentallen uitgevoerd, bij positiegeregelde aanzetassen bij geopende veiligheidsdeur op posities en bij gesloten veiligheidsdeur op snelheden. - speedAndPosCompReduced: de vergelijking nominale/werkelijke waarde wordt bij FS-spillen altijd op toerentallen uitgevoerd, bij positiegeregelde assen bij geopende veiligheidsdeur op posities en verder op snelheden - noComp: de vergelijking nominale/werkelijke waarde is niet actief, wordt dus niet op snelheden noch op posities uitgevoerd - speedComp: de vergelijking nominale/werkelijke waarde wordt voor FS-spillen op toerentallen en voor aanzetassen op snelheden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> |
| 1C9-006B | <p>Error message Beschrijving van een gereedschapshouder</p> <p>Cause of error Beschrijf hier een gereedschapshouder.</p> <p>Error correction</p> |
| 200-0001 | <p>Error message Rekenmachine</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 200-0017 | <p>Error message Configuratie van '%1' is niet correct</p> <p>Cause of error De configuratie gegevens zijn niet compleet of bevatten ongeldige waarden.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie gegevens.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 200-0018 | <p>Error message Configuratie voor as %1 ongeldig</p> <p>Cause of error De configuratie gegevens voor de opgegeven as zijn onvolledig of bevatten ongeldige waarden.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie gegevens "Programmable Names" in deze as.</p> |
| 200-0019 | <p>Error message Geconfigureerde naam voor as %1 ongeldig</p> <p>Cause of error De geconfigureerde asnaam is niet toegestaan voor een as met deze geconfigureerde eigenschappen, of de asnaam is al aan een as toegewezen.</p> <p>Error correction Configuratie gegevens "Programmable Names / axName" wijzigen.</p> |
| 200-001A | <p>Error message Geconfigureerde index voor as %1 ongeldig</p> <p>Cause of error De geconfigureerde index is niet toegestaan voor een as met deze geconfigureerde eigenschappen, of de index is al aan een as toegewezen.</p> <p>Error correction Configuratie gegevens "Programmable Names / index" wijzigen.</p> |
| 200-001B | <p>Error message Geconfigureerde richting voor as %1 ongeldig</p> <p>Cause of error Voor de as moet een van de richtingen XAs, YAs of ZAs geconfigureerd worden.</p> <p>Error correction Configuratie gegevens "Programmable Names / dir" wijzigen.</p> |
| 200-001C | <p>Error message Cyclus %1 al gedefinieerd</p> <p>Cause of error In CycleDesign werd voor een cyclus of query-cyclus het zelfde nummer of G-nummer meerdere keren toegewezen.</p> <p>Error correction In CycleDesign het nummer van een van de cyclussen, resp. diens G-nummer wijzigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 200-001D | <p>Error message Configuratieserver queue kon niet geopend worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 200-001E | <p>Error message Configuratie gegevens konden niet gelezen worden '%1'</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 200-001F | <p>Error message Geen programmeerbare assen voor editor gedefinieerd</p> <p>Cause of error De configuratie is niet correct: Met CfgEditorSettings/useProgAxes is ingesteld dat met behulp van CfgChannelAxes/progAxis gedefinieerde, programmeerbare assen voor de editor moeten worden gebruikt. CfgChannelAxes/progAxis is echter leeg.</p> <p>Error correction Configuratie corrigeren: CfgEditorSettings/useProgAxes</p> |
| 200-0020 | <p>Error message NC-programma onvolledig</p> <p>Cause of error Geen geldig programma-einde gevonden: - Bestand onvolledig naar besturing verzonden - Bestand door bewerken met teksteditor beschadigd - Fout in het bestandssysteem</p> <p>Error correction - Bestand opnieuw verzenden of uit archief terugzetten - Bestand in de NC-editor handmatig corrigeren Opmerking: de NC-editor voegt voor de weergave automatisch een programma-einde toe. Met "Opslaan als" wordt dit programma-einde naar het bestand geschreven.</p> |
| 201-0800 | <p>Error message Toets zonder functie</p> <p>Cause of error In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0801 | <p>Error message Programmageheugen vol</p> <p>Cause of error Het NC-programmageheugen is niet meer toereikend.</p> <p>Error correction Wis onnodige programma's.</p> |
| 201-0802 | <p>Error message Zoekkenmerk niet aanwezig</p> <p>Cause of error In het NC-programma is het oorspronkelijke zoekkenmerk niet meer aanwezig.</p> <p>Error correction Zoeken afbreken.</p> |
| 201-0803 | <p>Error message Ingegeven waarde fout</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - De door u ingegeven waarde ligt buiten de ingavegrenzen. - Cyclus 209 (DIN/ISO: G209): U heeft de boordiepte tot spaanbreuk (Q257) met 0 ingegeven. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Correcte waarde ingeven. - Q257 ongelijk 0 ingeven. </p> |
| 201-0804 | <p>Error message Programmanaam niet aanwezig</p> <p>Cause of error Er is getracht een programma op te roepen, welke niet in het TNC-geheugen voorkomt.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 201-0805 | <p>Error message Beveiligd bestand!</p> <p>Cause of error U kunt dit programma niet aanpassen of wissen voordat u de beveiliging hebt opgeheven.</p> <p>Error correction Programma-beveiliging opheffen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 201-0806 | <p>Error message Regelopbouw fout</p> <p>Cause of error Foutieve regelopbouw in de oplichtende regel.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 201-0807 | <p>Error message Adresletter reeds bezet</p> <p>Cause of error U heeft een adresletter foutief in een ISO-regel teogepast.</p> <p>Error correction Oplichtende regel aanpassen.</p> |
| 201-0808 | <p>Error message Regel te lang NULPUNT</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 201-092E | <p>Error message Verplaatsingsrichting niet gedef</p> <p>Cause of error U heeft de verplaatsingsrichting Q267 in een tast-cyclus met 0 ingegeven.</p> <p>Error correction Q267 = +1 (positieve verplaatsingsrichting) of -1 (negatieve verplaatsingsrichting) ingeven.</p> |
| 201-092F | <p>Error message Geen nulpuntstabel actief</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor referentiepunt-bepaling: Het gemeten punt moet door de TNC in een nulpunt-tabel weggeschreven worden, maar u heeft echter geen nulpunt-tabel in een programmaafloop-werkstand geactiveerd (status M).</p> <p>Error correction Nulpunt-tabel waarin gemeten punt moet worden ingegeven in werkstand programma-afloop regel-voor-regel of automatische programma-afloop activeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 201-0930 | <p>Error message Positiefout: Midden as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting : Midden van 1e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Controleer het werkstuk, indien nodig meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0931 | <p>Error message Positiefout: Midden as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Midden van 2e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0932 | <p>Error message Te kleine diameter boring</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Diameter boring te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0933 | <p>Error message Te grote diameter boring</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus voor werkstukmeting : Tolerantie-over-schrijding van de borings-diameter. - Cyclus 208 : de geprogrammeerde boringsdiameter (Q335) kan met het actieve gereedschap niet uitgevoerd worden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkstuk controleren en indien nodig, het meetprotocol. - Cyclus 208 : Groter gereedschap toepassen : Boringsdiameter mag maximaal twee keer zo groot zijn als de gereedschapsdiameter. |
| 201-0934 | <p>Error message Tap diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0935 | <p>Error message Tap diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0936 | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0937 | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0938 | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0939 | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-093A | <p>Error message Tap te klein:buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-093B | <p>Error message Tap te klein:buiten bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-093C | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-093D | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-093E | <p>Error message Meetcyclus: fout max. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 201-093F | <p>Error message Meetcyclus: Fout min. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0940 | <p>Error message TCHPROBE 426: max.lengte gepass.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0941 | <p>Error message TCHPROBE 426: lengte onder min.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0942 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter overschrijdt de toegestane maximale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 201-0943 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter is kleiner dan de toegestane minimale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-094F | <p>Error message Incomplete cyclus gewist</p> <p>Cause of error Informatiebericht welke aangeeft, dat de TNC een incomplete cyclus gewist heeft.</p> <p>Error correction</p> |
| 201-0950 | <p>Error message Buffergeheugen leeg</p> <p>Cause of error U heeft getracht een regel uit een leeg buffergeheugen in te voegen.</p> <p>Error correction Voor u wat kunt invoegen, eerst buffergeheugen vullen: - Te kopiëren regel met toets DEL wissen of - Te kopiëren regel editeren.</p> |
| 201-0951 | <p>Error message Schrijven niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft een tegen schrijven beveiligd bestand geselecteerd voor het editeren.</p> <p>Error correction Voor het editeren eerst de schrijfbeveiliging opheffen: Sleutelgetal 86357 ingeven.</p> |
| 201-0952 | <p>Error message Gehele context wissen: NO ENT</p> <p>Cause of error Tijdens het editeren heeft u getracht een woord te wissen, welke een dwingend benodigd element van een functie is.</p> <p>Error correction Met toets NO ENT complete functie wissen, met toets END het wissen afbreken.</p> |
| 201-0953 | <p>Error message Context wijzigen niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht binnen een dialoog-contextregel een andere context te activeren.</p> <p>Error correction Dialoog voortzetten of regel volledig wissen en nieuwe context invoeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0954 | <p>Error message Polaire coörd. niet mogelijk</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de toets P polaire coördinaten-ingave te openen, ofschoon voor de actieve functie polaire coördinaten niet programmeerbaar zijn.</p> <p>Error correction Actieve functie cartesisch programmeren, of andere functie toepassen, die polaire coördinaten-ingave toestaat.</p> |
| 201-0955 | <p>Error message Context wijzigen: ENT drukken</p> <p>Cause of error U heeft getracht een context-opener te wijzigen, aan welke in de actuele regel nog verdere elementen toebehoren.</p> <p>Error correction Eerst elementen wissen, voordat context-opener gewijzigd gaat worden.</p> |
| 201-0956 | <p>Error message Ingave als context ontoelaatbaar</p> <p>Cause of error U heeft een functie ingegeven, waarmee geen context geopend kan worden.</p> <p>Error correction Uitsluitend toegestane functies ingeven.</p> |
| 201-0957 | <p>Error message Aantal haakjes controleren</p> <p>Cause of error U heeft getracht een Q-parameterregel met haakjes te beëindigen, waarin het aantal "open-haakjes" ongelijk is aan het aantal "sluit-haakjes".</p> <p>Error correction Ontbrekende haakjes invoeren.</p> |
| 201-099D | <p>Error message Aantal decimalen te hoog</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 201-099E | <p>Error message Bestandsnaam ongel. progr.-naam</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 201-099F | Error message Context-codewoord onbekend Cause of error Error correction |
| 201-09A0 | Error message Getalwaarde buiten bereik Cause of error Error correction |
| 201-09A1 | Error message Syntax fout Cause of error Syntaxfout Error correction |
| 201-09A2 | Error message NC-taal onbekend Cause of error Error correction |
| 201-09A3 | Error message Toegand tot bestand onmogelijk Cause of error Error correction |
| 201-09A5 | Error message Verplichte waarde ontbreekt Cause of error U heeft getracht een NC-regel op te slaan terwijl u nog niet alle benodigde waarden voor de in de regel geprogrammeerde elementen ingegeven heeft. Error correction NC-regel met alle benodigde gegevens invoeren. Indien nodig, gebruikershandleiding raadplegen. |
| 201-09A8 | Error message Tabelgegevens onbekend Cause of error Tabelgegevens onbekend Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-09A9 | <p>Error message Syntax fout in binair bestand</p> <p>Cause of error Syntaxfout in binair bestand</p> <p>Error correction</p> |
| 201-0A1F | <p>Error message Ingave teken niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een teken in te voeren die in het ingaveveld niet is toegestaan.</p> <p>Error correction NC programma aanpassen.</p> |
| 201-0A20 | <p>Error message Kleine letter niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een kleine letter in te voeren.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen. Gebruik uitsluitend hoofdletters in het ingaveveld.</p> |
| 201-0A21 | <p>Error message Letter niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een letter in te geven.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen. Gebruik uitsluitend cijfers in het ingaveveld.</p> |
| 201-0A22 | <p>Error message Cijfer niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een cijfer in te geven.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen. Gebruik uitsluitend letters in het ingaveveld.</p> |
| 201-0A51 | <p>Error message Ref. in regel %.6s: geen del</p> <p>Cause of error FK-programmering: U heeft getracht een NC-regel te wissen, naar welke een andere NC-regel verwijst.</p> <p>Error correction Verander allereerst de verwijfsregel en wis daarna de te wissen regel.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0A52 | <p>Error message FK relateert zich aan act. regel</p> <p>Cause of error In een FK-programma is getracht een regel te wissen, waarnaar door een ander deel van het programma wordt verwezen.</p> <p>Error correction Wijzig de FK verwijzing.</p> |
| 201-0A55 | <p>Error message Geen asselectie beschikbaar</p> <p>Cause of error In de MOD-instellingen van de machine bedrijfsstanden is geen askeuze bepaald voor de L-regel generatie.</p> <p>Error correction Geef in de MOD-instellingen de gewenste assen aan, die bij het intoetsen van de knop "actuele positie overnemen" in een L regel zullen worden overgenomen.</p> |
| 201-0A6F | <p>Error message Te veel karakters</p> <p>Cause of error Het maximaal toegestane aantal tekens voor het actieve ingaveveld is overschreden.</p> <p>Error correction Minder tekens ingeven.</p> |
| 201-0A70 | <p>Error message Waarde buiten ingavebereik</p> <p>Cause of error U heeft getracht een getalwaarde in te geven, die buiten het toegestane bereik ligt.</p> <p>Error correction Toegestane ingavebereik in acht nemen.</p> |
| 201-0A71 | <p>Error message Te veel decimaalplaatsen</p> <p>Cause of error U heeft getracht een getalwaarde in te geven, waarvan het aantal decimalen achter de komma buiten het toegestane bereik ligt.</p> <p>Error correction Toegestane ingavebereik in acht nemen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 201-0A72 | <p>Error message Voorteken niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een voorteken met de toets -/+ in te geven.</p> <p>Error correction Vinger weg van de toets -/+.</p> |
| 201-0A73 | <p>Error message Alleen hele waarden toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een getal met decimalen in te geven.</p> <p>Error correction Vinger weg van de decimaal toets „</p> |
| 201-0A74 | <p>Error message Q niet toegestaan: getal invoeren</p> <p>Cause of error U heeft getracht in het actuele ingaveveld een Q-parameter toe te passen.</p> <p>Error correction Getalwaarde ingeven.</p> |
| 201-0A75 | <p>Error message Incrementele ingave niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de toets I een incrementele waarde in te geven.</p> <p>Error correction Absolute waarde invoeren.</p> |
| 201-0A76 | <p>Error message Te veel M functies</p> <p>Cause of error Te veel M-functies in één NC-regel.</p> <p>Error correction Gebruik niet meer dan twee M-functies in één NC-regel</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0A77 | <p>Error message</p> <p>Te veel assen geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een NC-regel bevat meer dan het toegestane aantal tegelijkertijd verplaatsbare assen. - U heeft geprobeerd van een NC-programma een programma "Achteruit bewerken" te maken waarbij in totaal meer dan 5 assen zijn geprogrammeerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Standaardversie: Maximaal 5 assen per NC-regel programmeren. - Exportversie: Maximaal 4 assen per NC-regel programmeren. - Bronprogramma mag in totaal niet meer dan 5 verschillende assen bevatten. |
| 201-0A78 | <p>Error message</p> <p>As dubbel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in één NC-regel dezelfde as meer dan een keer geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>In één NC-regel altijd uitsluitend verschillende assen programmeren.</p> |
| 201-0A79 | <p>Error message</p> <p>Element dubbel / niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U heeft in een NC-regel een syntax element meer dan eens toegepast. - In een NC-regel komt de actuele reeks syntax elementen niet overeen met de vereiste reeks. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - In een NC-regel syntax elementen niet meer dan een keer programmeren. - Syntax elementen in de vereiste reeks brengen. |
| 201-0A7A | <p>Error message</p> <p>Gegevens onvolledig ingegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>In een NC-regel zijn niet alle vereiste gegevens ingegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Ontbrekende informatie toevoegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0A7B | <p>Error message DIN/ISO: Regelnummer N ontbreekt</p> <p>Cause of error Een NC-regel in een DIN/ISO-programma begint zonder regelnummer N.</p> <p>Error correction Regelnummer invoegen.</p> |
| 201-0A7C | <p>Error message Vereist element ontbreekt</p> <p>Cause of error In een NC-regel zijn niet alle vereiste gegevens ingegeven.</p> <p>Error correction Ontbrekende informatie toevoegen.</p> |
| 201-0A7D | <p>Error message Syntax fout</p> <p>Cause of error Een NC-regel bevat een syntax element die nog andere syntax elementen nodig heeft.</p> <p>Error correction NC-regel corrigeren.</p> |
| 201-0A9F | <p>Error message Sleutelwaarde onbekend</p> <p>Cause of error U heeft getracht in een NC-regel een woord in te geven, die de TNC niet kan interpreteren.</p> <p>Error correction Uitsluitend toegestane woorden ingeven.</p> |
| 201-0AA0 | <p>Error message Syntaxelement niet te wijzigen</p> <p>Cause of error U heeft getracht in een NC-regel een syntax element te wijzigen.</p> <p>Error correction NC-regel met gewijzigde functie opnieuw ingeven.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0AA1 | <p>Error message PGM-kop niet te wijzigen</p> <p>Cause of error U heeft getracht in een programma een van de regels BEGIN PGM (DIN/ISO: %... G71), of END PGM (DIN/ISO: N99999999%) te wijzigen.</p> <p>Error correction De programma start en het programma einde mogen niet gewijzigd worden. Om de programmanamen te wijzigen in bestandsbeheer de functie NAAM WIJZIGEN gebruiken.</p> |
| 201-0AA2 | <p>Error message Geen referentiesysteemwissel!</p> <p>Cause of error U heeft getracht in de actuele regel de aanduiding van de coördinaten van Cartesisch naar polair of omgekeerd te veranderen.</p> <p>Error correction Plaats de cursor op het startelement van de regel en verwissel met de toets P van polaire coördinaten ingave naar Cartesische ingave of omgekeerd.</p> |
| 201-0AA3 | <p>Error message Rotatie-as hier niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft een rotatie-as als gereedschapsas geprogrammeerd.</p> <p>Error correction In TOOL CALL-regel (DIN/ISO : T..) alléén lineaire assen programmeren.</p> |
| 201-0AA4 | <p>Error message Foutieve regelindeling</p> <p>Cause of error Een NC-regel bevat een syntax-fout.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 201-0AA5 | <p>Error message NC-regel werkelijk wissen? DEL!</p> <p>Cause of error Waarschuwing bij het wissen van een NC regel.</p> <p>Error correction Om de NC-regel compleet te wissen, toets DEL indrukken. Om het wissen te onderbreken, willekeurig andere toets indrukken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 201-0AA6 | <p>Error message Asletter niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht een as te programmeren, die voor de momenteel actieve functies niet toegestaan is.</p> <p>Error correction Uitsluitend toegestane assen programmeren.</p> |
| 201-0AA7 | <p>Error message Opheffen Blockskip niet mogelijk</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de toets backspace de functie "regel overslaan" op te heffen.</p> <p>Error correction Functie is alleen toegestaan als de NC-regel met / begint.</p> |
| 201-0AA8 | <p>Error message String niet afgesloten</p> <p>Cause of error U heeft getracht een NC-regel in te geven, waarbinnen een syntaxelement niet met het benodigde hoge komma teken afgesloten is.</p> <p>Error correction Er op letten, dat de hoge komma's op de juiste plaatsen worden ingevoerd. Indien nodig, het gebruikershandboek raadplegen.</p> |
| 201-0AB4 | <p>Error message Beeldschermrand bereikt</p> <p>Cause of error U heeft de beeldpositie van de actuele regel tot aan de beeldschermrand verschoven.</p> <p>Error correction Beeldpositie van de actuele regel zo kiezen, dat deze binnen de beeldschermgrenzen ligt.</p> |
| 201-0ADF | <p>Error message Actuele pos. overname niet mog.</p> <p>Cause of error U heeft getracht de actuele positie in het programma in te voeren terwijl de functie gezwenkt bewerkingsvlak actief is.</p> <p>Error correction De actuele positie kan alleen ingevoerd worden als de functie gezwenkt bewerkingsvlak niet actief is.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 201-0AFE | <p>Error message Contekstwissel all.bij initial.!</p> <p>Cause of error U heeft getracht het formaat van een NC-regel wezenlijk te veranderen.</p> <p>Error correction Het wijzigen van het NC-regel formaat is alleen mogelijk als u de cursor op de regel opener plaatst.</p> |
| 201-0B31 | <p>Error message ONDERBREKING in regel %u (%u %%)</p> <p>Cause of error U heeft de zoekfunctie voortijdig beëindigd.</p> <p>Error correction Indien nodig, zoekfunctie opnieuw starten en tot aan het einde van het zoekproces laten doorlopen.</p> |
| 201-0B67 | <p>Error message Label naam in regel %u toegewezen</p> <p>Cause of error U heeft getracht in meerdere NC-regels LBL SET dezelfde labelnaam toe te wijzen.</p> <p>Error correction Gebruik verschillende label namen.</p> |
| 201-0B88 | <p>Error message Geen wijz. terw. PGM wordt uitg.</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - U hebt geprobeerd een programma te bewerken dat juist wordt uitgevoerd. - U hebt geprobeerd een tabel te bewerken waartoe het programma dat juist wordt uitgevoerd toegang zoekt. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Voer wijzigingen alleen in gestopte toestand uit. - Wijzig AFC-instellingen nadat u het programma gestopt (interne stop) en met de toets PGM MGT opnieuw geselecteerd hebt. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 201-0C02 | <p>Error message Bestandssysteem I/O fout</p> <p>Cause of error Bij de toegang tot een apparaat van het filesysteem is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - TNC-stations: Besturing uit- en inschakelen, om de stations te controleren. Neem contact op met HEIDENHAIN als het probleem daarna niet is verholpen. - Netstations: Netwerkverbindingen controleren en computer controleren die de directory beschikbaar stelt. - Tabel inlezen: Juistheid van tabel controleren (regels kunnen eventueel vaker voorkomen). </p> |
| 201-F388 | <p>Error message Labelnaam in regel N%u bezet</p> <p>Cause of error U heeft getracht in meerdere NC-regels LBL SET dezelfde labelnaam toe te wijzen.</p> <p>Error correction Gebruik verschillende label namen.</p> |
| 210-0001 | <p>Error message Einde van een systeem bestand, geen identificator gevonden</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een identificator staan, maar het einde van het bestand is bereikt</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0002 | <p>Error message Identificator verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een identificator staan, maar er is een niet-alfanumeriek karakter gelezen</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0003 | <p>Error message Einde van een systeem bestand, geen string gevonden</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een string staan, maar het einde van het bestand is bereikt</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 210-0004 | <p>Error message String in een systeem bestand verwacht</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een met " beginnende string staan, maar er is een ander karakter gelezen</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0005 | <p>Error message Incompatibele data typen in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is data gelezen, die niet bij het in te lezen data object past</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0006 | <p>Error message Onbekende entiteit naam in systeem bestand Berichten bibliotheek incompatibel of geen entiteit instantie geïmplementeerd</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is een onbekend bericht gelezen</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0007 | <p>Error message Identificator al toegepast in systeem bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 210-0008 | <p>Error message Hele getalwaarde verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een integere waarde gelezen worden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0009 | <p>Error message Variabel komma getal in systeem bestand verwacht</p> <p>Cause of error In een berichten-bestand moet een drijvende komma getal gelezen worden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 210-000A | <p>Error message Ongeldige logische waarde in systeem bestand</p> <p>Cause of error Een berichten bestand moet een logische waarde bevatten (TRUE of FALSE, of een Q parameter met getalwaarde 0 of 1).</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-000B | <p>Error message Ongeldige lijstwaarde in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een opsommingswaarde staan, maar er is een ongedefinieerde string of een Q-parameter met een ongeldige getalwaarde gelezen.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-000C | <p>Error message '(' in systeem bestand verwacht</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet een (staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-000D | <p>Error message Onverwacht einde van een systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand worden nog meer tekens verwacht, maar het einde van het bestand is bereikt.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-000E | <p>Error message Onbekende attribuut naam in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is een onbekend berichten attribuut gelezen.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 210-000F | <p>Error message Attribuut is al toegewezen in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is een berichten attribuut meerdere keren gelezen.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0010 | <p>Error message '=' verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet := staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0011 | <p>Error message)' of ',' verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet) of , staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0012 | <p>Error message [' verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet [staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0013 | <p>Error message Einde van een systeem bestand bij het lezen van een lijst</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 210-0014 | <p>Error message Einde van een systeem bestand bij het lezen van een array</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is bij het lezen van een array het einde van het bestand bereikt.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 210-0015 | <p>Error message ']' of ',' verwacht in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moet] of , staan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0016 | <p>Error message Lijst in systeem bestand is te lang</p> <p>Cause of error In een bericht staat een lijst, die meer elementen bevat dan is toegestaan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0017 | <p>Error message Lijst in systeem bestand is te kort</p> <p>Cause of error In een bericht staat een lijst, die minder elementen bevat dan is toegestaan</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0018 | <p>Error message Foute binaire gegevens in systeem bestand (string)</p> <p>Cause of error Bij de binaire transmissie van een string in een bericht is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0019 | <p>Error message Foute binaire gegevens in systeem bestand</p> <p>Cause of error Bij de binaire overdracht van een binair getal in een bericht is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-001A | <p>Error message Foute binaire gegevens in systeem bestand (lijst)</p> <p>Cause of error Bij de binaire transmissie van een lijst in een bericht is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 210-001B | <p>Error message Foute binaire gegevens in systeem bestand (array)</p> <p>Cause of error Bij de binaire transmissie van een array in een bericht is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-001C | <p>Error message Foute binaire gegevens in systeem bestand (entiteit)</p> <p>Cause of error Bij de binaire transmissie van een bericht is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-001D | <p>Error message Fout in systeembestand</p> <p>Cause of error Tijdens de toegang tot een intern lijst element trad een fout op.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-001E | <p>Error message Ongeldige array index in een systeem bestand</p> <p>Cause of error Er is met een ontoelaatbare index naar een array toegang gezocht.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-001F | <p>Error message Ongeldige Q parameter index in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand wordt een te grote Q-parameter gebruikt.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 210-0020 | <p>Error message Ongeldige binaire gegevens in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand moest een binair nummer gelezen worden (% gevolgd door een combinatie van 0 en 1).</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0021 | <p>Error message Ongeldig attribuut naam in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een bericht werd naar een ongedefinieerde attribuut naam gezocht.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0022 | <p>Error message Geen basistype gedefinieerd in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een bericht is informatie over basistypen opgevraagd, die niet beschikbaar is.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0023 | <p>Error message Fout bij toegang naar systeem bestand</p> <p>Cause of error Bij het lezen van een berichten bestand is een basis leesfout opgetreden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0024 | <p>Error message Te weinig geheugen beschikbaar</p> <p>Cause of error De berichten- geheugenbeheerder heeft geen vrij geheugen meer.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 210-0025 | <p>Error message Systeemfout: Te weinig geheugen beschikbaar</p> <p>Cause of error De berichten- geheugenbeheerder ontvangt van het systeem noodzakelijke capaciteiten niet</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0026 | <p>Error message Systeemfout: File mapping</p> <p>Cause of error De berichten- geheugenbeheerder kon geen globale buffers creëren.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0027 | <p>Error message Te groot geheugenblok opgevraagd</p> <p>Cause of error Er is een te grote globale berichten buffer opgevraagd.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0028 | <p>Error message Ongeldig geheugenblok terug gegeven</p> <p>Cause of error Er is een ongeldige buffer aan de berichten- geheugenbeheerder terug gegeven.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-0029 | <p>Error message Geheugenblok is al terug gegeven</p> <p>Cause of error Er is een buffer meerdere keren aan de berichten- geheugenbeheerder terug gegeven.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-002A | <p>Error message Type informatie ontbreekt in systeem bestand</p> <p>Cause of error Het opgegeven berichten type is onbekend</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 210-002B | <p>Error message Ongeldige attribuut index in systeem bestand</p> <p>Cause of error Er is informatie over een berichten attribuut opgevraagd die niet bestaat</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-002C | <p>Error message Ongeldige supertype index in systeem bestand</p> <p>Cause of error Er is informatie over een berichten supertype opgevraagd, die niet bestaat</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-002D | <p>Error message Ontoelaatbare functie oproep in systeem bestand</p> <p>Cause of error Er is een functie opgeroepen, die voor Q-berichten niet is toegestaan.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-002E | <p>Error message Ongeldige Q-bericht gegevens in systeem bestand</p> <p>Cause of error In een berichten bestand is bij het inlezen van een Q-bericht een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 210-002F | <p>Error message Ongeldige Q string</p> <p>Cause of error Aan een Q-String is een te lange string toegewezen.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0001 | <p>Error message Ongedefinieerde fout</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader servicedienst leverancier - Software versie controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 220-0002 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Systeemfout. De aangegeven melding bevat een attribuut met een ongeldige waarde.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0003 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Poging om met hetzelfde kenmerk de meetpositie meerdere keren te lezen.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0004 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0005 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0008 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Systeemfout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-000A | <p>Error message Start is niet uitgevoerd</p> <p>Cause of error Start van een applicatie, die niet samen met een andere applicatie uitgevoerd kan worden. Er staan onbevestigde foutmeldingen in het fouten-venster</p> <p>Error correction Applicatie eerst beëindigen. Foutmelding wissen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-000B | Error message Interne software fout Cause of error Systeemfout Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 220-000C | Error message Melding wordt in de actuele toestand niet behandeld Cause of error Het bericht zal in deze toestand niet behandeld worden. Error correction Geen |
| 220-000E | Error message Fout in module configuratie Cause of error Het door de configuratie server gevraagde object kon niet gevonden worden Error correction Configuratie gegevens wijzigen Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 220-000F | Error message Fout in TOOL DEF of TOOL CALL cyclus Cause of error Op het TOOL DEF bericht volgde een verkeerd TOOL CALL bericht Error correction Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 220-0010 | Error message Interne software fout Cause of error Interne software fout Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 220-0011 | Error message Fout in de opstart cyclus Cause of error Opstart cyclus door fout afgebroken Error correction Foutoorzaak opheffen, foutmelding wissen. De cyclus wordt opnieuw gestart. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-0013 | <p>Error message Configuratie fout opgetreden</p> <p>Cause of error Kanaalnaam moet eenduidig zijn.</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie gegevens.</p> |
| 220-0014 | <p>Error message Ongeldig bericht %1</p> <p>Cause of error Het opgegeven bericht bevat een attribuut met een ongeldige waarde.</p> <p>Error correction Geen verdere actie nodig.</p> |
| 220-0015 | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error 1.) Toegeng tot het bestand geweigerd. 2.) Een andere applicatie is al naar het bestand aan het schrijven 3.) Fout in padnamen 4.) Data opslag medium vol. </p> <p>Error correction 1.) Controleer de toegangsrechten naar het bestand en hef de eventueel aanwezige schrijfbeveiliging op 2.) Sluit het bestand in de applicatie die de toegang tot het bestand geblokkeerd heeft. 3.) Corrigeer de ingegeven padnaam. 4.) Wis niet langer benodigde bestanden van het opslag medium. </p> |
| 220-0016 | <p>Error message Schijf is vol</p> <p>Cause of error Data opslag medium vol.</p> <p>Error correction Wis niet langer benodigde bestanden van het opslag medium.</p> |
| 220-0017 | <p>Error message Fout bij het sluiten van het bestand</p> <p>Cause of error Bij het sluiten van het bestand is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Stel vast, dat het bestand niet door een andere applicatie gebruikt wordt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 220-0018 | <p>Error message Algemene fout bij interne communicatie</p> <p>Cause of error Er is een fout in de systeem-interne communicatie opgetreden.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0019 | <p>Error message ClientQueue (%1) kon niet worden geopend</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie. Geen toegang mogelijk tot de opgegeven queue.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-001A | <p>Error message In de queue '%1' kan niet geschreven worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie. Er is een fout opgetreden tijdens het schrijven van gegevens naar de opgegeven queue.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-001B | <p>Error message De queue '%1' kan niet gesloten worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie. De opgegeven queue kan niet worden gesloten.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-001C | <p>Error message Onbekende fout</p> <p>Cause of error Tijdens de uitvoering van een programma is een onbekende fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 220-001D | <p>Error message Te kleine waarde in %1-%2</p> <p>Cause of error - De opgegeven waarde heeft de minimale grenswaarde overschreden.</p> <p>Error correction - Wijzig de waarde. - Controleer de minimale grenswaarde.</p> |
| 220-001E | <p>Error message Te grote waarde in %1-%2</p> <p>Cause of error - De opgegeven waarde heeft de maximale grenswaarde overschreden.</p> <p>Error correction - Wijzig de waarde. - Controleer de maximale grenswaarde.</p> |
| 220-001F | <p>Error message Waarde in %1 buiten het waardeverreik</p> <p>Cause of error - De opgegeven waarde ligt buiten het toegestane waardebereik.</p> <p>Error correction - Wijzig de waarde. - Controleer de grenswaarde.</p> |
| 220-0020 | <p>Error message Systeemfout in kanaal object</p> <p>Cause of error Systeemfout in het kanaal object</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0021 | <p>Error message Ontoelaatbare FN14 functie</p> <p>Cause of error - Stopfout binnen een interne cyclus niet toegestaan - Stopfout na start via soft key niet toegestaan</p> <p>Error correction - Cyclus wijzigen, of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-0022 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in programma-afloop: Besturing mogelijk inconsistent</p> <p>Cause of error</p> <p>- In een interne cyclus trad een fout op. De interne gegevens van de besturing zijn daardoor mogelijk inconsistent.</p> <p>Error correction</p> <p>- Besturing zo snel mogelijk uitschakelen en opnieuw starten. Ga voorzichtig te werk. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 220-0023 | <p>Error message</p> <p>Formaatbestand foutief</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitvoer met FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) heeft de max. grootte bereikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het formaatbestand. Geef, indien nodig, elke tekst afzonderlijk uit en sluit met M_CLOSE af.</p> |
| 220-0024 | <p>Error message</p> <p>Function not available</p> <p>Cause of error</p> <p>Op een besturing zonder History is tijdens een regelsprong geprobeerd een PLC-strobe door middel van een macro te corrigeren. Uitvoering van die functie is op deze besturing niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig de machineconfiguratie - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 220-0025 | <p>Error message</p> <p>Tegenstrijdige gegevens bij corrigeren van een PLC-strobe</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens in een message (corrigeren van een PLC-strobe met een macro) zijn tegenstrijdig.</p> <p>Error correction</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-0026 | <p>Error message Regelsprong: gesimuleerde TOOL CALL foutief</p> <p>Cause of error - U hebt een regelsprong uitgevoerd die onder anderen een TOOL CALL moet uitvoeren. In config-object CfgSimPosition zijn de benodigde asposities na de gereedschapswissel echter niet vastgelegd.</p> <p>Error correction - Pas de machineconfiguratie aan - Vul het config-object CfgSimPosition met zinvolle waarden. - Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 220-0027 | <p>Error message Tegenstrijdige gegevens bij berekening van te benaderen positie</p> <p>Cause of error Bij het opnieuw benaderen van de contour (regelsprong) heeft de besturing tegenstrijdige gegevens geconstateerd bij de berekening van de te benaderen positie.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 220-0028 | <p>Error message OK</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 220-0029 | <p>Error message NC-programma</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 220-002A | <p>Error message NC-programma gewijzigd!</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 220-002B | <p>Error message Extern gereedschap</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 220-002C | Error message Resterende standtijd te kort Cause of error Error correction |
| 220-002D | Error message Standtijd overschreden Cause of error Error correction |
| 220-002E | Error message Radiusverschil aanwezig Cause of error Error correction |
| 220-002F | Error message Radius R2 groter dan radius R Cause of error Error correction |
| 220-0030 | Error message GS niet gedefinieerd Cause of error Error correction |
| 220-0031 | Error message Geen geschikt gereedschap aanwezig Cause of error Error correction |
| 220-0032 | Error message GS geblokkeerd Cause of error Error correction |
| 220-0033 | Error message Waarschuwing: bestand GS-gebruik is niet met %s gemaakt! Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-0034 | <p>Error message</p> <p>De huidige kinematica gebruikt een gedeactiveerde as!</p> <p>Cause of error</p> <p>In de huidige kinematica wordt een as gebruikt die op dit moment gedeactiveerd is.</p> <p>De besturing controleert bij het starten van een NC-programma of nadat een PLC-strobe is uitgevoerd, of alle assen van de actieve kinematica ook actief zijn. Asverplaatsingen worden niet meer toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gedeactiveerde as activeren, machineconfiguratie controleren en evt. corrigeren - Via het NC-programma een andere machinekinematica activeren - Machineconfiguratie wijzigen, andere machinekinematica activeren |
| 220-0035 | <p>Error message</p> <p>Niet alle assen op vereiste nominale positie</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd het programma na het opnieuw benaderen van de contour, na een NC-stop of na een regelsprong voort te zetten, ofschoon niet alle assen op de nominale positie staan.</p> <p>De nominale positie na een NC-stop is de stoppositie.</p> <p>De nominale positie na een regelsprong is de berekende restore-positie.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren, CfgChannelAxes/restoreAxis - Contact opnemen met de machinefabrikant. |
| 220-0036 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde werkstand voor interne cyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>Een interne cyclus draait in een andere werkstand dan gepland. De interne gegevens van de besturing zijn daardoor wellicht inconsistent.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing uitschakelen en opnieuw starten. - Contact opnemen met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-0037 | <p>Error message</p> <p>Afbreken bij omschakeling tussen draaimodus en freesmodus</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de omschakeling tussen de draai- en freesmodus is er afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <p>FUNCTION MODE MILL of FUNCTION MODE TURN opnieuw uitvoeren, om te zorgen voor consistentie.</p> |
| 220-0038 | <p>Error message</p> <p>Machine niet geïnitieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U heeft getracht na het passeren van de referentiepunten de werkstand programma-afloop te selecteren, terwijl de machine nog niet volledig geïnitieerd was. - U heeft het initialisatie proces onderbroken. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sluit alle geopende veiligheidsdeuren. - Ontgrendel alle nood-uit knoppen. <p>Aansluitend soft key INIT MACHINE (2e soft-key rij) indrukken.</p> |
| 220-0039 | <p>Error message</p> <p>Gegevens op basis van herconfiguratie van de kinematica teruggezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens een herconfiguratie van de kinematica waren gegevens ingesteld die van de kinematica afhankelijk zijn. Softkey "INTERNE INFO" voor meer informatie afdrukken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout wissen en NC-Start uitvoeren, als het resetten in orde is. - Afbreken, als vanwege het resetten bij de hervatting van het programma problemen worden verwacht. |
| 220-003A | <p>Error message</p> <p>Record al geblokkeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>An attempt was made to update the tool life in an locked tool data record.</p> <p>Error correction</p> <p>Cancel the lock on the data record (e.g. exit the input with the "EDIT OFF/ON" soft key), otherwise it can result in data loss at program end when the tool life updated.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 220-003B | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1174 427">Beëindigen van de Cancel-systeemcyclus niet mogelijk %1</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 546">Could not complete the cancel system cycle, perhaps because a PLC strobe was not acknowledged.</p> <p data-bbox="501 560 691 589">Error correction</p> <ul data-bbox="501 598 1190 846" style="list-style-type: none"> - Shut down and restart the control (shutdown via error window, MORE FUNCTIONS soft key) - Inform your machine tool builder. He should take the following measures: - Correct the error in the cancel cycle or in the OEM cancel macro - Correct the error in the PLC program |
| 220-003C | <p data-bbox="501 887 676 916">Error message</p> <p data-bbox="501 925 715 954">Foute configuratie</p> <p data-bbox="501 974 671 1003">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1012 842 1041">Entry appears twice in the list</p> <p data-bbox="501 1055 691 1084">Error correction</p> <p data-bbox="501 1093 1150 1122">Check the configuration data and edit them if necessary</p> |
| 220-003D | <p data-bbox="501 1162 676 1191">Error message</p> <p data-bbox="501 1200 1169 1229">Gebruiksduur van gereedschap kon niet worden berekend</p> <p data-bbox="501 1249 671 1279">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1288 1177 1379" style="list-style-type: none"> - Bij het bepalen van de gebruiksduur van de gereedschappen is een fout opgetreden. - Bestand GS-gebruik niet aanwezig of niet up-to-date. <p data-bbox="501 1393 691 1422">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1431 1203 1713" style="list-style-type: none"> - Controleer of de gereedschapsgebruiktest via configuratie is geactiveerd. - Gebruiksbestand voor NC-programma: programma in de werkstand Programmatest simuleren, de TNC maakt dan automatisch het bestand GS-gebruik. - Gebruiksbestand voor palletbestand: gemarkeerde programma's in de werkstand Programmatest simuleren, de TNC maakt dan voor elk gesimuleerd programma automatisch het bestand GS-gebruik. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 220-003F | <p>Error message</p> <p>Programma kan niet worden voortgezet. Selectie met GOTO vereist.</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een voortzetting van de simulatie binnen een NC-regel aangestuurd die een overname van gewijzigde voorwaarden vereist.</p> <p>Dit kan bijv. een nieuwe positie voor een stop, een gewijzigde Q-parameter of een gewijzigde toestand voor de activering van verbergeregels zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Een start met RESET + START is mogelijk, evenals een start met START na GOTO.</p> <p>Voer in plaats daarvan de genoemde wijzigingen alleen bij een stop aan het begin van een NC-regel uit.</p> |
| 220-0040 | <p>Error message</p> <p>Bestandspad %1 ontbreekt in CfgConfigDataFiles of in CfgJhConfigDataFiles %2 heeft geen effect</p> <p>Cause of error</p> <p>Er ontbreekt een bestandspad in de configuratiegegevens. Zie de fouttekst voor aanvullende informatie.</p> <p>Error correction</p> <p>Ontbrekende pad in CfgConfigDataFiles of in CfgJhConfigDataFiles invoeren</p> |
| 220-0041 | <p>Error message</p> <p>Overname van de geprogrammeerde variabele niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een variabele (bijv. Q-parameter) te wijzigen, hoewel dit in de huidige status niet mogelijk is. Variabelen kunnen bijvoorbeeld niet worden gewijzigd tijdens een lopend (niet-gestopt) NC-programma.</p> <p>Error correction</p> <p>Probeer het opnieuw onder de juiste omstandigheden.</p> |
| 220-0042 | <p>Error message</p> <p>Warnings are being suppressed</p> <p>Cause of error</p> <p>The current program run is generating many warnings. The number of warnings of the same type is limited. Further warnings of this type will be suppressed.</p> <p>Error correction</p> <p>Correct the NC program</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-0004 | <p>Error message</p> <p>Fout in de kinematica configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Lijst-attribuut niet geïnitieerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-0005 | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Het door de configuratie server opgevraagde object kon niet gevonden worden</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie gegevens - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 221-0007 | <p>Error message</p> <p>Configuratie fout opgetreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Algemene foutmelding die aangeeft, dat minstens een configuratiefout is opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de aangegeven configuratiefout. - Treden er geen configuratiefouten meer op, dan wordt de melding automatisch gewist. |
| 221-0008 | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het individuele object wat van de configuratie server is ontvangen is fout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-0009 | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het view-object wat van de configuratie server is ontvangen is fout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 221-000A | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Inconsistente configuratie gegevens</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 221-000B | <p>Error message</p> <p>Algemene systeemfout bij interne baanberekening</p> <p>Cause of error</p> <p>Tegenstrijdige gegevens</p> <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-000C | <p>Error message</p> <p>Foute voorwaarde in schakel statement</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout tijdens de herconfiguratie</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de kinematica configuratie. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-000D | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Niet-geïnitieerde lijst in configuratie object</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-000E | <p>Error message</p> <p>Fout in module configuratie: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Lijst grootte van een attribuut in configuratie object is te klein</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie gegevens wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-000F | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Verkeerde as-sleutel in sleutel-lijst</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0010 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error Fout in de kinematica configuratie</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0011 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error Fout in de kinematica configuratie</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0012 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error Fout in de kinematica configuratie.</p> <p>Error correction - Wijzig de kinematica configuratie. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0013 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error Fout in de kinematica configuratie</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-0014 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Ontbrekend attribuut</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0015 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Attribuut met verkeerde waarde</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0016 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Inconsistentie in aantal assen</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0017 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Inconsistente sleutel-lijsten in het kinematica model</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0018 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Meervoudig gedefinieerde sleutels in sleutel-lijst</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-0019 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Zelfde sleutel in sleutel-lijsten voor coördinaten- transformatie door richtingen en coördinaten- transformatie door hoek.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-001A | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Verkeerde index voor sleutel-lijst</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-001B | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Aantal coördinaten transformaties verkeerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-001C | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Ontbrekende coördinaten transformatie matrix</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-001D | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Sleutel ontbreekt in twee sleutel-lijsten, ondanks dat deze in een ervan aanwezig moet zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 221-001E | <p>Error message Fout in de kinematica configuratie Functie nog niet geïmplementeerd: %1</p> <p>Cause of error Poging een niet geïmplementeerde functionaliteit te gebruiken.</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen.</p> |
| 221-001F | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Coördinaten-systeem op twee verschillende manieren gedefinieerd</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0020 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error - Coördinaten-systeem definitie door hoekopgave ontbreekt - wordt in de regel veroorzaakt door opgave van een verkeerde sleutel in een door richtingen gedefinieerde coördinaten transformatie</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0021 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Verkeerde sleutel in sleutel-lijst</p> <p>Error correction - Kinematica configuratie wijzigen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0022 | <p>Error message Systeemfout bij de herconfiguratie van de geometrie keten: %1</p> <p>Cause of error Systeemfout bij de reconfiguratie.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 221-0023 | <p>Error message Verkeerde pad parameters voor anticipatie: %1</p> <p>Cause of error Foute baan parameter voor look-ahead</p> <p>Error correction - Wijzig de configuratie.</p> |
| 221-0024 | <p>Error message Geen asversnelling gedefinieerd</p> <p>Cause of error Geen as versnelling ingesteld</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie.</p> |
| 221-0025 | <p>Error message Ongeldige maximale voeding-override</p> <p>Cause of error Ongeldige maximum voeding override</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie.</p> |
| 221-0026 | <p>Error message Fout in de algemene parameter configuratie: %1</p> <p>Cause of error Fout in de algemene parameter configuratie.</p> <p>Error correction - Parameter configuratie wijzigen of aanvullen. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0027 | <p>Error message Fout in kinematica-configuratie %1</p> <p>Cause of error Er is een programmeerbare as met speciale eigenschappen geconfigureerd. Aan deze programmeerbare as is geen fysieke as toegewezen.</p> <p>Error correction - Asconfiguratie controleren en, indien nodig, wijzigen/aanvullen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 221-0028 | <p>Error message Onbruikbare attribuut info van %1</p> <p>Cause of error Attribuut informatie ongeldig of niet leesbaar.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 221-0029 | <p>Error message Te kleine waarde in %1-%2</p> <p>Cause of error Geprogrammeerde of geconfigureerde waarde te klein.</p> <p>Error correction - Wijzig de configuratie. - wijzig het programma.</p> |
| 221-002A | <p>Error message Te grote waarde in %1-%2</p> <p>Cause of error Geprogrammeerde of geconfigureerde waarde te groot.</p> <p>Error correction - Wijzig de configuratie. - wijzig het programma.</p> |
| 221-002B | <p>Error message Geen SQL kolombeschrijving voor kolom %1 in tabel %2</p> <p>Cause of error De SQL server levert geen kolombeschrijving voor de aangegeven SQL tabel kolom. Mogelijkerwijs bestaat de betreffende tabel niet, is syntactisch fout of kan deze om een andere reden niet geopend worden door de SQL server, of de tabel bevat geen kolom met de aangegeven naam.</p> <p>Error correction Stel vast, dat de betreffende tabel bestaat en de betreffende kolom bevat. Daarna is een herstart van de besturing nodig. De interpreter heeft kolom beschrijvingen nodig - voor alle tabel kolommen, waar u verbanden voor gedefinieerd heeft (via CfgSqlProperties, CfgTableBinding en CfgColumnBinding). - voor alle kolommen van een basis SQL-tabel, die voor een correcte werking van het systeem onontbeerlijk zijn (bijv. gereedschap tabellen).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-002C | <p>Error message</p> <p>SQL kolombeschrijving voor kolom %1 in tabel %2 inconsistent met binding</p> <p>Cause of error</p> <p>De door de SQL server geleverde kolombeschrijving voor de aangegeven SQL-tabelkolom heeft niet het juiste formaat voor de binding, die u voor deze kolom geconfigureerd heeft, of de tabelkolom heeft een formaat, die de interpreter niet kent.</p> <p>The column description for the specified SQL table column provided by the SQL server does not have the correct format for the bond that you have configured for this column, or the table column has a format the interpreter does not recognize.</p> <p>Error correction</p> <p>Stel vast, of de kolom beschrijving correct is.</p> |
| 221-002D | <p>Error message</p> <p>CfgTableBinding met key %1 inconsistent</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in een CfgTableBinding een sleutel voor een CfgColumnBinding gelist, die niet bestaat.</p> <p>Error correction</p> <p>Ontbrekende CfgColumnBinding toevoegen of ingave uit CfgTableBinding wissen</p> |
| 221-002E | <p>Error message</p> <p>Foute SQL kolombinding voor kolom %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de opgegeven kolom is een verkeerde binding (CfgColumnBinding) geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>CfgColumnBinding corrigeren: U kunt bindingen configureren aan Q-Parameters (ID=0, NR 0 tot 999) en bindingen aan die systeem gegevens, die in de interpreter gebruikt worden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-002F | <p>Error message</p> <p>Inconsistente configuratie voor impliciete SQL toegang van de interpreter</p> <p>Cause of error</p> <p>De configuratiegegevens waarmee vastgelegd wordt hoe de interpreter impliciet toegang krijgt tot SQL-tabellen, zijn inconsistent. (Deze configuratiegegevens zijn alleen toegankelijk voor de fabrikant van de besturing)</p> <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de configuratiegegevens:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in CfgChannelSysData voor het desbetreffende kanaal aangegeven tabellen (id50Table etc.) moeten bestaan - Voor de kolommen (id50Columns etc.) moet een Entity CfgSysDataTable met de bijbehorende Key bestaan - Voor iedere invoer in het attribuut columns van de Entity CfgSysDataTable moet een Entity CfgSysDataColumn met de bijbehorende Key bestaan |
| 221-0030 | <p>Error message</p> <p>Onbekende fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de uitvoering van een programma is een onbekende fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 221-0031 | <p>Error message</p> <p>Machinebed niet gespecificeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De kinematica bevat een vlak (CfgCMOPlane) en rondassen. In deze kinematica moet u de positie van het machinebed opgeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Specificeer de positie van het machinebed (in CfgKinAnchor).</p> <p>Gebruik vlakken alleen tussen het machinebed en de eerste rondas aan gereedschapszijde.</p> <p>Gebruik vlakken alleen tussen het machinebed en de eerste rondas aan machinetafelzijde.</p> |
| 221-0032 | <p>Error message</p> <p>Fout in kinematica-configuratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Aan de fysieke as kan geen geprogrammeerde as worden toegewezen</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie wijzigen (CfgProgAxis, CfgAxis) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-0033 | <p>Error message Model niet geladen "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p>Cause of error Het STL-bestand %1 kan niet worden geopend.</p> <p>Error correction Pad naar STL-tabel in de machineconfiguratie controleren en, indien nodig, corrigeren.</p> |
| 221-0034 | <p>Error message Model niet geladen "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p>Cause of error Fout bij het inlezen van het STL-bestand %1. Het STL-bestand bevat syntaxisfouten of is corrupt.</p> <p>Error correction - STL-bestand controleren en, indien nodig, corrigeren. Controleer of aan de in het technische handboek vermelde specificaties is voldaan.</p> |
| 221-0035 | <p>Error message STL-model voldoet niet aan de kwaliteitseisen</p> <p>Cause of error STL-model %1 voldoet niet aan de kwaliteitseisen.</p> <p>Error correction STL-model gebruiken dat aan de kwaliteitseisen voldoet. Aan STL-modellen worden de volgende eisen gesteld: - alle grootte-aanduidingen in mm - geen leemtes tussen driehoeken ("waterdicht") - geen overlappingen - geen gedegenerende driehoeken Neem de uitgebreidere instructies in het technische handboek in acht.</p> |
| 221-0036 | <p>Error message Kinematische temperatuurcompensatie verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error Parameters in the machine configuration were entered incorrectly: Within the config object CfgKinSimpleTrans, both machine parameters realtimeComp and temperatureComp are set. This is not allowed. Only one of the two parameters can be set.</p> <p>Error correction Correct the machine configuration: Delete either the parameter realtimeComp or temperatureComp.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 221-0037 | <p>Error message Model niet geladen "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p>Cause of error Fout bij het laden van het M3D-bestand. Het bestand bevat te veel driehoeken.</p> <p>Error correction Botsingsobjecten met minder driehoeken modelleren. Neem de uitgebreidere instructies in het technische handboek in acht.</p> |
| 221-006F | <p>Error message Foutieve kinematica-configuratie Actieve kinematica %1 bevat een ongeldig invoegpunt.</p> <p>Cause of error Het opgegeven kinematicamodel bevat ten minste één ongeldig invoegpunt voor kinematica van de gereedschaps-houder (invoer onder CfgKinToolSocket)</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat het kinematicamodel hoogstens één object van het type CfgKinToolSocket bevat. Zorg ervoor dat zich tussen het gereedschap (d.w.z. het bovenste uiteinde van de kinematische keten) en het invoegpunt voor de gereedschapshouder geen objecten van het type CfgKinSimpleAxis en CfgKinAnchor bevinden.</p> |
| 221-0071 | <p>Error message Geen dwarssledeas in kinematica aanwezig</p> <p>Cause of error De kinematica bevat geen dwarsslede-as.</p> <p>Error correction - Kinematicaconfiguratie wijzigen - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 221-0072 | <p>Error message Spil of dwarssledeas in de kinematica verkeerd</p> <p>Cause of error Spil in de kinematica niet correct geconfigureerd: - spil bevindt zich in de kinematicaconfiguratie niet direct naast de dwarsslede-as - De kinematica bevat geen spil</p> <p>Error correction - Neem contact op met de servicedienst - Kinematicaconfiguratie aanpassen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 221-0073 | <p>Error message</p> <p>Nulpunt van de dwarssledeas verkeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Nulpunt van de dwarsslede-as ligt niet op de spilas.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kinematicaconfiguratie controleren en indien nodig corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 221-0074 | <p>Error message</p> <p>Foutieve kinematicaconfiguratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Actieve kinematica bevat een ongeldig invoegpunt voor een spanmiddel (invoer onder CfgKinFixSocket). De ongeldige invoer is opgegeven in de aanvullende informatie voor de foutmelding.</p> <p>Error correction</p> <p>Zorg ervoor dat het kinematicamodel hoogstens één object van het type CfgKinFixSocket bevat. Zorg ervoor dat er zich tussen de machinetafel (d.w.z. het onderste einde van de kinematische keten) en het invoegpunt voor het spanmiddel geen objecten van het type CfgKinSimpleAxis en CfgKinAnchor bevinden.</p> |
| 221-0075 | <p>Error message</p> <p>Foutieve kinematicaconfiguratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Active kinematics contains an invalid insertion point for a tool-carrier kinematic model (entry under CfgKinToolSocket). The invalid entry is shown in the additional information of the error message.</p> <p>Error correction</p> <p>Ensure that the kinematic model contains no more than one object of the CfgKinToolSocket type. Ensure that no objects of the type CfgKinSimpleAxis or CfgKinAnchor are located between the tool (i.e. the top end of the kinematics chain) and the insertion point for the tool carrier.</p> |
| 230-0001 | <p>Error message</p> <p>Parameter set %2 van de as %3 bestaat niet</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een parameter regel van de as gekozen, die hiervoor niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction</p> <p>In de configuratie gegevens een extra parameter regel voor deze as creëren, of een andere parameter regel voor deze as kiezen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0002 | <p>Error message</p> <p>Logisch asnummer %2 te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing ondersteund een bepaald maximum aantal assen. Er zijn hier meer assen geconfigureerd als toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Configureer minder assen.</p> |
| 230-0003 | <p>Error message</p> <p>Te veel analoge assen geconfigureerd (meer dan 2)</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing ondersteund een bepaald maximum aantal analoge assen. Er zijn hier meer assen geconfigureerd dan is toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Configureer minder analoge assen.</p> |
| 230-0004 | <p>Error message</p> <p>Meer assen geactiveerd dan vrijgeschakeld in SIK</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de asopties in SIK is vastgelegd hoeveel assen gelijktijdig actief mogen zijn. U hebt met de machineconfiguratie of het PLC-programma meer assen geactiveerd dan er als asoptie in SIK zijn vrijgeschakeld.</p> <p>U kunt deze foutmelding wissen. Als na het opnieuw inschakelen van de aandrijvingen het aantal geconfigureerde assen nog steeds te groot is, wordt de foutmelding opnieuw weergegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machineconfiguratie of het PLC-programma. - Al u meer assen nodig hebt: Een sleutelgetal voor het vrijschakelen van meer assen kunt u aanvragen bij HEIDENHAIN. |
| 230-0005 | <p>Error message</p> <p>Externe noodstop</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De PLC-ingang "Besturing bedrijfsgereed" is niet actief. - De noodstopschakeling werd met de hand of door de besturing onderbroken. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noodstopknop ontgrendelen, stuurspanning inschakelen, foutmelding bevestigen - Noodstopschakeling controleren. (Noodstopknop, eindschakelaar van as, bedrading, etc.) |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0006 | <p>Error message Parameter voor draairichting van spil (%2) controleren!</p> <p>Cause of error Door een wijziging in de analyse van parameter signCorrNominalVal is de waarde van parameter signCorrActualVal automatisch gewijzigd.</p> <p>Error correction Controleer of de spil bij M3 en M19 in de juiste richting draait. Stel de draairichting evt. met de parameters CfgAxisHardware > signCorrNominalVal resp. CfgAxisHardware > signCorrActualVal conform de gegevens in het technische handboek goed in.</p> |
| 230-0007 | <p>Error message Kanaalnummer %2 te groot</p> <p>Cause of error De besturing ondersteund een bepaald aantal maximum kanalen. Er zijn hier meer kanalen geconfigureerd dan toegestaan.</p> <p>Error correction Configureer minder kanalen.</p> |
| 230-0008 | <p>Error message Geen reactie van de CC</p> <p>Cause of error Als reactie op een fout zijn de toerental- en de stroomregelaar uitgeschakeld.</p> <p>Error correction Controleer de bekabeling van de assen.</p> |
| 230-0009 | <p>Error message IPO overschrijdt cyclustijd</p> <p>Cause of error De regelkring overschrijdt de maximaal toelaatbare cyclustijd.</p> <p>Error correction Verhoog de maximaal toelaatbare cyclustijd in de parameter Systeem->MachineHardware->ipoCycle.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-000A | <p>Error message As %2 is inactief geschakeld</p> <p>Cause of error Een als "inactief" geconfigureerde as heeft een commando ontvangen.</p> <p>Error correction In de parameter "Assen->PhysischeAssen->????->asMode," schakel de as naar "actief" "????" wordt de huidige asnaam aangegeven.</p> |
| 230-000B | <p>Error message Dit is geen export versie van de software</p> <p>Cause of error Dit is geen export versie van de software.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-000C | <p>Error message Parameter %2 wordt pas na herstarten van de besturing overgenomen</p> <p>Cause of error Voor deze as kan geen parameter worden overgenomen zonder RESET van de besturing.</p> <p>Error correction Reboot de besturing</p> |
| 230-000D | <p>Error message lpo-Trace gestart</p> <p>Cause of error lpo-Trace gestart (info)</p> <p>Error correction</p> |
| 230-000E | <p>Error message lpo-Trace stopped</p> <p>Cause of error lpo-Trace gestopt (info)</p> <p>Error correction</p> |
| 230-000F | <p>Error message Aandrijving onrechtmatig uitgeschakeld %2</p> <p>Cause of error De aandrijving is zonder commando van de PLC uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0010 | <p>Error message IPO loopt in simulatie mode</p> <p>Cause of error IPO runs in simulation mode (info)</p> <p>Error correction</p> |
| 230-0011 | <p>Error message Dit is een niet-vrijgegeven softwareversie</p> <p>Cause of error Verkeerde software geïnstalleerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0012 | <p>Error message Vrij geheugen van SYS-partitie bedraagt nog maar %1 KB</p> <p>Cause of error De geheugencapaciteit van de SYS-partitie is bijna benut.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0013 | <p>Error message Vrij geheugen van SYS-partitie bedraagt nog maar %1 KB</p> <p>Cause of error De geheugencapaciteit van de SYS-partitie is bijna benut. Het traceren van service-informatie is gestopt.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0014 | <p>Error message Parameterregelomschakeling voor as %2 in deze toestand niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is een parameterregelomschakeling opgevraagd in een niet-toegestane status van de NC.</p> <p>Error correction Controleer het PLC-programma</p> |
| 230-0015 | <p>Error message Initialisering tellerbouwstenen (G50) mislukt</p> <p>Cause of error De vereiste Config-gegevens voor de tellerbouwstenen (G50) konden niet uit het bestand %SYS%\config\CfgG50Init.cfg gelezen worden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 230-0016 | <p>Error message Verkeerde hardware-configuratie</p> <p>Cause of error Er zijn twee SPI-modules van een verschillende versie geplaatst.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0017 | <p>Error message Toegang tot interne randapparatuur mislukt</p> <p>Cause of error Bij de toegang tot de interne randapparatuur is een timeout geactiveerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0018 | <p>Error message Positie- of toerentalregeling van as %2 nog actief</p> <p>Cause of error Om assen te activeren of te deactiveren, moet eerst de positie-, toerental- en stroomregelaar van de desbetreffende as(sen) worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction - PLC-programma controleren</p> |
| 230-0019 | <p>Error message Voor het wijzigen van een parameter is een NC-STOP nodig</p> <p>Cause of error Bij de herconfiguratie of bij de omschakeling van een parameterregel is een parameter gewijzigd waarvoor een NC-STOP noodzakelijk is.</p> <p>Error correction - PLC-programma controleren</p> |
| 230-001A | <p>Error message Voor wijz. van param. moet aandrijv. (as %2) worden uitgeschak.</p> <p>Cause of error Bij de herconfiguratie of bij de omschakeling van een parameterregel is een parameter gewijzigd waarvoor de aandrijving moet worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction - PLC-programma controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-001B | <p>Error message</p> <p>Voor wijz. van param. moet de aandrijev. (as %2) worden uitgeschak.</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de herconfiguratie of bij de omschakeling van een parameterregel is een parameter gewijzigd waarvoor de aandrijving moet worden gedeactiveerd.</p> <p>Let op: de gewijzigde parameter of parameterregel is niet overgenomen.</p> <p>Error correction</p> <p>- PLC-programma controleren</p> |
| 230-001C | <p>Error message</p> <p>Interrupt-cyclus langer dan 3 ms</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclustijd van de regelaar-interrupt overschrijdt de maximaal toegestane tolerantie van 3 ms. Mogelijke oorzaak is een hardwaredefect van de computereenheid MC.</p> <p>Error correction</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-001D | <p>Error message</p> <p>Regelkring as %2 is geopend</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de optimalisering van de as (bijv. met TNCopt) is de positieregelkring geopend.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-001E | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijding bij ingebruikname van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaak: Er is geen verbinding met de software voor pc-ingebruikname TNCopt.</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de verbinding met TNCopt (netwerkkabel aangesloten? Interface-instellingen correct?)</p> <p>- Start TNCopt opnieuw op</p> |
| 230-001F | <p>Error message</p> <p>Max. grenzen verplaatsingsbereik van as %2 overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij geopende regelkring zijn de in TNCopt ingestelde grenzen van het verplaatsingsbereik overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0020 | <p>Error message Intern bericht kon niet verzonden worden.</p> <p>Cause of error Fout in de systeeminterne communicatie</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0021 | <p>Error message As %2 kan niet worden geactiveerd</p> <p>Cause of error De onder CfgAxis-axisHw geconfigureerde waarde verbiedt het activeringsbevel voor deze as.</p> <p>Error correction - Controleer de machineconfiguratie en het PLC-programma.</p> |
| 230-0022 | <p>Error message Een of meer assen van het kanaal (%2) zijn gedeactiveerd</p> <p>Cause of error U hebt machinekinematica geselecteerd die gedeactiveerde assen bevat. De besturing controleert bij NC-start of alle assen van de geselecteerde kinematica ook actief zijn.</p> <p>Error correction - Machineconfiguratie en PLC-programma controleren - Gedeactiveerde assen activeren - Machinekinematica selecteren die geen gedeactiveerde as bevat</p> |
| 230-0023 | <p>Error message Wijziging van activeringsstatus voor as %2 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is om een wijziging van de activeringsstatus van een as (activeren/deactiveren) gevraagd in een niet-toegestane status van de NC.</p> <p>Error correction - PLC-programma controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0024 | <p>Error message Analoge SPI-module op CC%2 niet gedetecteerd</p> <p>Cause of error Er is een analoge as op een CC geconfigureerd, maar er is geen analoge SPI-module gedetecteerd.</p> <p>Error correction Configuratie controleren. Eventueel contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0025 | <p>Error message</p> <p>Positie van as %2 opgeslagen</p> <p>Cause of error</p> <p>De positie van deze as moet worden opgeslagen (bevroren) terwijl de regelkring gesloten is of de regelkring van deze as moet worden gesloten terwijl de positie werd opgeslagen</p> <p>Error correction</p> <p>PLC-programma controleren. Eventueel contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-0026 | <p>Error message</p> <p>Een HSCI-deelnemer heeft de stopreactie SS2/STOP2 geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Een component van de besturing meldt een temperatuurprobleem</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te hoge temperatuur - Te lage temperatuur - Ventilator defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op andere meldingen - Via HSCI-diagnose bepalen welk apparaat de fout meldt (bit REQ.SS2 in lokale S-status) - Temperatuur en (indien aanwezig) ventilator van het betreffende apparaat controleren |
| 230-0027 | <p>Error message</p> <p>Meer spullen geconfigureerd dan toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt meer spullen geconfigureerd dan voor de besturing zijn toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineconfiguratie controleren en evt. corrigeren <p>Parameter: System / CfgAxes / spindleIndices</p> |
| 230-0028 | <p>Error message</p> <p>Interne softwarefout</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0029 | <p>Error message IPO-cyclustijd heeft toegestane drempel overschreden (%2 us)</p> <p>Cause of error De cyclustijd van de regelaar-interrupt overschrijdt de in de interne parameter maxIpoTime vastgelegde drempel.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-002A | <p>Error message Verschil werkelijk en nom. spiltoerental (%2) te groot</p> <p>Cause of error Het verschil tussen het werkelijke en nominale toerental overschrijdt de toegestane tolerantie.</p> <p>Error correction - Parameter CfgSpindle/absSpeedTolerance en CfgSpindle/relSpeedTolerance controleren - Controleren of het werkelijke en nominale toerental hetzelfde voorteken hebben</p> |
| 230-002B | <p>Error message Ingevoerde formule in distPerMotorTurnF ongeldig</p> <p>Cause of error U hebt in de machineparameter distPerMotorTurnF een formule ingevoerd die ongeldige tekens bevat.</p> <p>Error correction - Invoerwaarde in parameter distPerMotorTurnF controleren en corrigeren</p> |
| 230-002C | <p>Error message Bestand PLC:/ccfiles moet worden gewist</p> <p>Cause of error Het bestand PLC:/ccfiles is weliswaar aanwezig, maar de NC-software voor CC-gegevens heeft het als directory nodig.</p> <p>Error correction Bestand PLC:/ccfiles wissen en de besturing vervolgens opnieuw starten</p> |
| 230-002D | <p>Error message Uitschak. van een actief tastsysteem (TS of TT) niet toegestaan</p> <p>Cause of error Het PLC-programma heeft geprobeerd een door de NC geactiveerd tastsysteem te deactiveren, of de NC heeft geprobeerd een door de PLC geactiveerd tastsysteem te deactiveren.</p> <p>Error correction NC-programma en/of PLC-programma controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-002E | <p>Error message</p> <p>Initialisering tellerbouwsteen (G127) mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>Hardware defect</p> <p>Error correction</p> <p>Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-002F | <p>Error message</p> <p>De besturing bevindt zich nog in afleveringstoestand</p> <p>Cause of error</p> <p>De parameter CfgMachineSimul/simMode staat nog op de waarde "Delivery". In deze modus kunnen de aandrijvingen niet worden ingeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <p>- Parameter CfgMachineSimul/simMode op de waarde "FullOperation" instellen. Eerst moeten aan de parameters van de assen realistische waarden worden toegekend.</p> |
| 230-0030 | <p>Error message</p> <p>Encoderfout as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Het meetsysteem van deze as meldt een fout. Mogelijke fouten(status van meetsysteem): Bit 2 = 1: positie kon niet worden bepaald Bit 3 = 1: CRC-fout bij de Endat 2.2-overdracht Bit 4 = 1: geen positiebepaling bij Endat 2.2 Bit 5 = 1: alarm 1 bij Endat 2.2 Bit 6 = 1: alarm 2 bij Endat 2.2 Bit 7 = 1: tijdoverschrijding bij Endat 2.2-overdracht</p> <p>Error correction</p> <p>Aangesloten meetsysteem controleren</p> |
| 230-0031 | <p>Error message</p> <p>RTC: as %2 overschrijdt de max. toegestane snelheid</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de real-time-koppeling (RTC) is de maximaal toegestane snelheid overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>In CfgRtCoupling/maxFeed een groter deel CfgFeed-Limits/maxFeed toestaan of de functie in CfgRtCoupling/function wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0032 | <p>Error message</p> <p>RTC: as %2 overschrijdt de max. toegestane versnelling</p> <p>Cause of error</p> <p>De real-time-koppelfunctie (RTC) veroorzaakt een overschrijding van de maximaal toegestane versnelling.</p> <p>Error correction</p> <p>In CfgRtCoupling/maxAcc een groter deel CfgFeedLimits/maxAcceleration toestaan, of de functie in CfgRtCoupling/function wijzigen.</p> |
| 230-0033 | <p>Error message</p> <p>RTC: as %2 overschrijdt de maximaal toegestane eindposities</p> <p>Cause of error</p> <p>De real-time-koppelfunctie (RTC) veroorzaakt een overschrijding van het maximaal toegestane werkbereik.</p> <p>Error correction</p> <p>De instelling in CfgRtCoupling/function aanpassen</p> |
| 230-0034 | <p>Error message</p> <p>RTC: as %2 veroorzaakt runtimefout</p> <p>Cause of error</p> <p>De geconfigureerde functie voor de realtime-koppeling (RTC) veroorzaakt een runtimefout (bijv. wortel(-1)).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De functie in de machineparameter CfgRTCoupling/function controleren en indien nodig aanpassen - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-0034 | <p>Error message</p> <p>Formule in limitAccSpeedCtrlF is niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>In the machine parameter "distPerMotorTurnF", you entered a formula that contains invalid characters.</p> <p>Error correction</p> <p>Check the input value in the parameter "distPerMotorTurnF" and correct it</p> |
| 230-0035 | <p>Error message</p> <p>Formule in limitDecSpeedCtrlF is niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>In the machine parameter "limitDecSpeedCtrlF", you entered a formula that contains invalid characters.</p> <p>Error correction</p> <p>Check the input value in the parameter "limitDecSpeedCtrlF" and correct it</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0036 | <p>Error message</p> <p>Spanningsuitval op regelaareenheid</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingsspanning op een apparaat in de HSCI-leiding ligt buiten het opgegeven bereik.</p> <p>Welke HSCI-component de fout heeft geactiveerd, wordt in de HSCI-busdiagnose weergegeven. Mogelijke apparatuur:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hostcomputer MC - In-/uitvoermodule PL - Machinebedieningspaneel MB - Andere CC in de HSCI-leiding <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onvoldoende voeding van de apparatuur - Kortsluiting in de voeding - Kortsluiting bij de in- en uitgangen van PL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanningen van de aangesloten apparatuur controleren - Bedrading op eventuele kortsluiting controleren (bijv. in-/uitgangen van PLC) - Eventueel defecte hardware vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-0037 | <p>Error message</p> <p>Ontoelaatbaar grote ingestelde pos.waarde as %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - foutieve sprong van nom. waarde herkend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestanden opslaan - Contact opnemen met de servicedienst |
| 230-003A | <p>Error message</p> <p>Meetcyclus zonder tastsysteem gestart.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus voor het meten zonder ingewisseld tastsysteem gestart <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren - Tastsysteem wisselen - Contact opnemen met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-003B | <p>Error message</p> <p>Parametercontrole: %2 waarschuwingen gegeven</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Huidige configuratie van de machine bevat tegenstrijdigheden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resultaten van de controle in het bestand PLC:\service\ParamCheck.txt controleren - Tegenstrijdigheden indien nodig verhelpen - Contact opnemen met de servicedienst |
| 230-003D | <p>Error message</p> <p>Opdracht gegeven voor tweevoudige positionering as %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dubbele positionering voor een as gestart - De as moet zowel door de PLC als door de NC worden verplaatst <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en indien nodig corrigeren - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-003E | <p>Error message</p> <p>Storing handwiel van as %2 (handwiel op impulsgeveeraan-sluiting)</p> <p>Cause of error</p> <p>De amplitude van het meetsysteemsignaal is te klein of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vuil - Meetsysteem defect - Vocht binnengedrongen - Tastkop ontregeld (afstand, paralleliteit) - Meetsysteemkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Trillingen - Stoorsignalen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-003F | <p>Error message</p> <p>Positiemeetingang gereserveerd door FS (as %2)</p> <p>Cause of error</p> <p>In systemen met functionele veiligheid zijn de ingangen voor de toerenteller en positiemeetsystemen altijd vast toegewezen aan een afzonderlijke as.</p> <p>Daardoor kan in een systeem met één encoder (alleen toerenteller) bijvoorbeeld niet mogelijk de vrije ingangen van de positiemeetsystemen te gebruiken voor een ander aandrijving of weergaveas.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en indien nodig wijzigen. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 230-0040 | <p>Error message</p> <p>Positiemeetingang gereserveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In systemen met functionele veiligheid zijn ingangen voor de toerenteller en positiemeetsystemen altijd vast toegewezen aan een afzonderlijke as.</p> <p>Daardoor kan in een systeem met één encoder niet mogelijk de vrije ingangen van de positiemeetsystemen te gebruiken voor een ander aandrijving, een weergaveas of een handwiel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en indien nodig wijzigen. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 230-0041 | <p>Error message</p> <p>IPO-cyclustijd heeft toegestane drempel overschreden (%2 µs)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne fout: cyclustijd van de regelaar-interrupt te groot. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-0042 | <p>Error message</p> <p>De tasterbewaking is voor %2 seconden gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De tasterbewaking is door de operator voor een bepaalde tijd gedeactiveerd</p> <p>Error correction</p> <p>Taster terugtrekken en/of uit het werkbereik verwijderen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0043 | <p>Error message Fout in bepaling referentiepunt as %2</p> <p>Cause of error Bij de berekening van de EnDat-inschakelpositie is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0044 | <p>Error message Fout in de assimilatie</p> <p>Cause of error Fout bij geven van opdracht aan de regelaareenheid in de simulatie.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |
| 230-0045 | <p>Error message Fout in CfgAnalogSync (key = %2)</p> <p>Cause of error In een element is geen functie geconfigureerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en, indien nodig, corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |
| 230-0046 | <p>Error message Fout in CfgAnalogSync</p> <p>Cause of error Er is geen geschikt lijstelement gevonden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en, indien nodig, corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |
| 230-0048 | <p>Error message De as (%2) kan niet extra worden verplaatst</p> <p>Cause of error Due to the active kinematics model, this axis cannot be traversed additionally. Possible causes: <ul style="list-style-type: none"> - Basic rotation activated - TCPM activated - Machine with oblique axis </p> <p>Error correction Deactivate basic rotation Deactivate TCPM </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0049 | <p>Error message Time-out bij opdrachtbevestiging</p> <p>Cause of error De opdrachtgever voor CC-commando's (UVR-commando's) is niet bereikbaar.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-004A | <p>Error message Bericht naar PLC kon niet worden verzonden</p> <p>Cause of error Een bevestigingsbericht naar de PLC kon niet worden verzonden. De invoerwachtrij van de PLC is vol.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-004D | <p>Error message Encoder increments faulty, %2 measured, %3 set</p> <p>Cause of error A check revealed a deviation between the set and measured increments per revolution of the position encoder.</p> <p>Error correction - Check the configuration data of the position encoder, and correct them if required - Check the position encoder being used</p> |
| 230-0064 | <p>Error message As %2 in kanaal %3 nog niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error Een binnen het systeem onbekende as moet verplaatst worden</p> <p>Error correction Controleer het NC programma. Indien gewenst, as configureren.</p> |
| 230-0065 | <p>Error message Specifieke slijp functie is niet toepasbaar</p> <p>Cause of error Slijpfuncties zijn niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction Controleer het NC-programma. Indien noodzakelijk, slijp-assen configureren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0066 | <p>Error message Interne fout slijpfuncties</p> <p>Cause of error Interne fout in de slijpgeneratoren voor pendelen en verplaatsing.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0067 | <p>Error message Slijpcommando in deze toestand niet toegestaan</p> <p>Cause of error Commando niet toegestaan in de actuele toestand van de slijpgeneratoren</p> <p>Error correction - Controleer de uitvoering van de slijpcommando's. - Neem eventueel contact op met de klantenservice.</p> |
| 230-006C | <p>Error message In %2 taststift buiten het aantastproces uitgeslagen</p> <p>Cause of error Het tastsysteem heeft gereageerd, terwijl de meetprocedure nog niet gestart was.</p> <p>Error correction Controleer het NC-programma of de werkruimte</p> |
| 230-006D | <p>Error message In %2 is geen as polynoom beschikbaar tijdens de beweging</p> <p>Cause of error Timing probleem in de samenwerking tussen interpolator en LookAhead.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-006E | <p>Error message %2 Parameter CfgLiftOff off</p> <p>Cause of error In de parameter NcChannel->????->CfgLiftOff->on, is het opheffen uitgeschakeld bij NC-stop. In het NC-programma moet deze echter geactiveerd zijn "???" geeft de actuele kanaalnaam aan.</p> <p>Error correction Controleer het NC-programma of activeer CfgLiftOff</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-006F | <p>Error message %2 afstand CfgLiftOff != Parameter</p> <p>Cause of error De in het NC-programma geprogrammeerde ophefhoogte bij de NC-stop is groter dan de in de parameter NcChannel->????->CfgLiftOff-> ingevoerde hoogte. "???" geeft de actuele kanaalnaam aan.</p> <p>Error correction De in het NC-programma geprogrammeerde ophefhoogte wijzigen.</p> |
| 230-0070 | <p>Error message Te veel assen moeten geïnterpoleerd worden</p> <p>Cause of error Het maximum toegestane aantal gelijktijdig bewegende assen is overschreden. (In de export versie is het maximum vier assen.)</p> <p>Error correction Controleer het NC programma</p> |
| 230-0071 | <p>Error message Spil is nog niet gerefereerd</p> <p>Cause of error Een niet gerefereerde spil moet gepositioneerd worden.</p> <p>Error correction - Controleer het NC programma - Refereer de spil</p> |
| 230-0072 | <p>Error message Te veel labels in kanaal %2 geplaatst tijdens kanaal synchronisatie.</p> <p>Cause of error Te veel labels bij de kanaalsynchronisatie toegewezen</p> <p>Error correction - Controleer het NC-programma</p> |
| 230-0073 | <p>Error message Synchronisatie op coördinaten in kanaal %2 fout</p> <p>Cause of error Een kanaal waarop moet worden gewacht voordat met coördinaatsynchronisatie wordt gestart, heeft het volgende synchronisatiemerktken al gepasseerd, d.w.z. de synchronisatie is niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer het NC-programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0074 | <p>Error message Schroefdraad met verkeerde spil</p> <p>Cause of error U hebt met een spil geprobeerd schroefdraad te tappen/ snijden die op dit moment niet bij dit kanaal hoort.</p> <p>Error correction - Controleer het NC-programma</p> |
| 230-0075 | <p>Error message Deze functie is alleen voor modulo-assen toegestaan (as %2)</p> <p>Cause of error Modulogrenzen gelden alleen voor één modulo-as</p> <p>Error correction Controleer het NC-programma, controleer parameter CfgAxis->moduloDistance</p> |
| 230-0076 | <p>Error message Asbeweging in kanaal %2 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Omdat het NC-programma niet met de NC-starttoets is gestart, zijn asverplaatsingen niet toegestaan. Of er moeten in een cyclus een of meer assen worden verplaatst waarvoor geen referentieprocedure is uitgevoerd.</p> <p>Error correction - NC-programma controleren - Assen over de referentiemerken verplaatsen</p> |
| 230-0077 | <p>Error message Niet toegestane sprong in de pad-profielen van een as</p> <p>Cause of error De werkelijke positie van een as komt niet overeen met de uit de geometrie berekende nominale waarde overeen.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0078 | <p>Error message Spilsynchronisatie is niet mogelijk!</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde aanlooptlengte voor het synchronise- ren van de spil is onvoldoende.</p> <p>Error correction - Vergroot de aanlooptlengte of verlaag het spiltoerental.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0079 | <p>Error message</p> <p>Spil niet gesynchroniseerd aan begin/einde van schroefdraad!</p> <p>Cause of error</p> <p>Die geprogrammeerde aanloop-/overlooptengete voor het synchroniseren resp. desynchroniseren van de spil is onvolgende.</p> <p>Hierdoor heeft de schroefdraad aan het begin/einde niet de geprogrammeerde spoed!</p> <p>Error correction</p> <p>- Vergroot de aanloop-/overlooptengete of verlaag het spiltoerental.</p> |
| 230-007A | <p>Error message</p> <p>Een of meer assen bereiken in kanaal %2 het regelvenster niet</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het programmabegin en bij een nauwkeurige stop moeten alle assen zich in het regelvenster bevinden.</p> <p>Een of meer assen van dit kanaal voldoet (voldoen) niet aan deze voorwaarde.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratiegegevens CfgControllerTol->posTolerance en CfgControllerTol->timePosOK. Pas de configuratiegegevens aan de specifieke situatie van de machine aan.</p> |
| 230-007B | <p>Error message</p> <p>Een of meer assen in kanaal %2 worden nog door de PLC aangestuurd</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij NC-stop moet de PLC alle PLC-positioneringen van de assen van dit kanaal afbreken. Hiervoor hebt u maximaal 10 sec. de tijd. Deze tijd is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het PLC-programma</p> |
| 230-007C | <p>Error message</p> <p>IPO internal Breakpoint reached</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-007D | <p>Error message Draadsnijgang geannuleerd met NC-stop</p> <p>Cause of error In het kanaal %2 werd tijdens een draadsnijgang op NC-stop gedrukt</p> <p>Error correction Start het NC-programma opnieuw</p> |
| 230-007E | <p>Error message Referentiepunt van as %2 in kanaal %3 niet vastgelegd</p> <p>Cause of error Het referentiepunt van een as van de actieve kinematica is niet vastgelegd.</p> <p>Error correction Referentiepunt van de as vastleggen en NC-programma opnieuw starten.</p> |
| 230-007F | <p>Error message Vrijzetten uit schroefdraad beëindigd</p> <p>Cause of error Het terugtrekken uit de schroefdraad is beëindigd.</p> <p>Error correction NC-programma kan niet worden voortgezet; start het programma evt. opnieuw.</p> |
| 230-0080 | <p>Error message Hulpassen zijn niet toegestaan in een NC-kanaal</p> <p>Cause of error Er moeten vrije hulpassen (bijv. van een UMC 11x) in de kinematica van een NC-kanaal worden opgenomen. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Machineconfiguratie controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0081 | <p>Error message Bepaling veldhoek is bezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0082 | <p>Error message</p> <p>Tastsysteem kan niet worden uitgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing heeft geprobeerd het tastsysteem uit te schakelen, het reageert echter niet binnen een vastgelegde tijd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Signaalpad controleren. - Zend-/ontvangsteenheid controleren en zonodig reinigen. |
| 230-0083 | <p>Error message</p> <p>Geen "MoveAfterRef" mogelijk wanneer veiligheidszone actief is</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een veiligheidszone voor een modulo-as gedefinieerd. - Een geconfigureerde beweging na de referentieprocedure is niet mogelijk. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positie van de as controleren - Beweging na ref.procedure in de configuratie wissen - Contact opnemen met de servicedienst |
| 230-0084 | <p>Error message</p> <p>Tweekop-verrekening in de export-software niet toegestaan (%2)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor de functie van de tweekop-verrekening is een export-vergunning verplicht. - De parameter MP_posEncoderTwoHead mag in de export-software niet worden ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-00C7 | <p>Error message</p> <p>Geen koppeling voor niet-actieve assen mogelijk (as %2)</p> <p>Cause of error</p> <p>Er moet een koppeling voor een gedeactiveerde as worden gesloten. Dat is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>PLC-programma of configuratie controleren. Neem contact op met de servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-00C8 | <p>Error message Voor as %2 is geen configuratie aanwezig</p> <p>Cause of error Voor de gewenste askoppeling is geen configuratie beschikbaar.</p> <p>Error correction Onder CfgAxisCoupling moet een gewenste koppeling (van positie of koppel) voor de desbetreffende slave-as worden ingevoerd.</p> |
| 230-00C9 | <p>Error message As %2 is al een master-as</p> <p>Cause of error Voor de gewenste askoppeling is de slave-as al een master-as.</p> <p>Error correction Er kan alleen opdracht voor het koppelen van assen worden gegeven die niet al master- of slave-assen van een koppeling zijn.</p> |
| 230-00CA | <p>Error message As %2 is al een slave-as</p> <p>Cause of error Voor de gewenste askoppeling is de slave-as al een slave-as.</p> <p>Error correction Er kan alleen opdracht voor het koppelen van assen worden gegeven die niet al master- of slave-assen van een koppeling zijn.</p> |
| 230-00CB | <p>Error message Geen koppeling actief (as %2)</p> <p>Cause of error Er moet een askoppeling worden geopend die niet actief is.</p> <p>Error correction Er kunnen alleen actieve koppelingen worden geopend.</p> |
| 230-00CC | <p>Error message Koppeling modulo-/ niet-modulo-assen niet toegestaan (as %2)</p> <p>Cause of error Er moeten assen worden gekoppeld die verschillend zijn geconfigureerd.</p> <p>Error correction Bij askoppelingen moeten ofwel beide assen (master en slave) modulo-assen zijn, ofwel geen van beide.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-00CD | <p>Error message Openen van een askoppeling alleen toegestaan voor slave-as (as %2)</p> <p>Cause of error Er moet een askoppeling worden geopend. Het commando voor openen moet aan de slave-as worden gegeven.</p> <p>Error correction Controleer het PLC- resp. NC-programma</p> |
| 230-00CE | <p>Error message Max. positieverschil overschreden (as %2)</p> <p>Cause of error Het in parameter CfgAxisCoupling->maxPosDiff geconfigureerde positieverschil is overschreden.</p> <p>Error correction Controleer mechanisme resp. parameters.</p> |
| 230-00CF | <p>Error message Max. positieverschil overschreden (as %2)</p> <p>Cause of error Het in parameter CfgAxisCoupling->ultimatePosDiff geconfigureerde positieverschil is overschreden. Deze fout kan niet worden opgeheven, omdat het mechanisme defect is.</p> <p>Error correction Controleer mechanisme resp. parameters.</p> |
| 230-00D0 | <p>Error message Slave bereikt koppelpositie niet. (as %2)</p> <p>Cause of error Tijdens het koppelen is de slave-as zijn eigen SW-eindschakelaars gepasseerd.</p> <p>Error correction Controleer de positie van de assen (master en slave) resp. parameters.</p> |
| 230-00D1 | <p>Error message Optie voor gantry-assen niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error Er is een gantry-as (gelijklopende assen met positiekoppeling) geconfigureerd en geactiveerd, maar de benodigde software-optie is niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction - Parameterobject CfgAxisCoupling controleren - Software-optie vrijschakelen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-00D2 | <p>Error message Koppelingsfactor ongelijk aan +1 of -1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij modulo-assen zijn bij een gantry-koppeling alleen koppelingfactoren van +1 of -1 toegestaan.</p> <p>Error correction Parameterobject CfgAxisCoupling resp. PLC-programma controleren</p> |
| 230-00D3 | <p>Error message Optie voor synchroon draaien van spil niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error Er is opdracht voor een spilsynchronisatie gegeven, maar de vereiste software-optie is niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction Software-optie vrijgeschakelen</p> |
| 230-00D4 | <p>Error message Wanneer synchroon draaien actief is, kan een spil geen as worden</p> <p>Cause of error Wanneer synchroon draaien actief is, moet een spil als interpolerende as worden ingewisseld</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC- of PLC-programma controleren en zo nodig aanpassen - Contact opnemen met de servicedienst </p> |
| 230-00D5 | <p>Error message Kinematica-as is niet mogelijk als slave-as. (As %2)</p> <p>Cause of error Een as die zich in een kinematica bevindt, kan niet als slave-as van een gantry-koppeling worden gebruikt.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Asconfiguratie controleren. - Kinematicaconfiguratie controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |
| 230-00FA | <p>Error message Eindschakelaar %2 +</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt de pos. Verplaatsingsbereik van de machine.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-00FB | <p>Error message Eindschakelaar %2 -</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt het verplaatsingsbereik van de machine.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen.</p> |
| 230-00FC | <p>Error message Eindschakelaar %1 -</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt het verplaatsingsbereik van de machine.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen.</p> |
| 230-00FD | <p>Error message Eindschakelaar %1 +</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt de pos. Verplaatsingsbereik van de machine.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen.</p> |
| 230-00FE | <p>Error message SW-eindschakelaar positief kleiner als SW-eindsch. negatief (%1)</p> <p>Cause of error De positieve software eindschakelaar is kleiner dan de negatieve software eindschakelaar.</p> <p>Error correction Controleer de parameter Axes->ParameterSets->???->CfgPositionLimits->... "???" geeft de actuele parameterregelnaam aan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-00FF | <p>Error message</p> <p>De PLC-variabele %1 heeft de max. waarde van %2 mm bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De desbetreffende variabele wordt ingevoerd in de berekening van de kinematische compensatie en heeft de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>De variabele wordt op de maximale waarde ingesteld. De waarschuwing wordt gewist zodra de variabele 0,1 mm lager is dan de maximale waarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Berekening voor de waarde van de variabelen controleren - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-0100 | <p>Error message</p> <p>%1-as heeft de max. asfoutcompensatie van %2 mm bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende asfoutcompensatie heeft voor de betreffende as de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>De compensatie wordt op de maximale waarde ingesteld.</p> <p>De waarschuwing wordt gewist, zodra de ascompensatie 0,1 mm lager is dan de maximale waarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameters voor asfoutcompensaties controleren - Waarden in de asfoutcompensatietabellen controleren |
| 230-0104 | <p>Error message</p> <p>In %2 is van %3 de belastingsgrens 1 overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de belastingsbewaking is de waarschuwingsdrempel van de capaciteit overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanzet van de bewerking verkleinen - Eventueel via de referentieprocedure de capaciteitsgrenzen opnieuw bepalen |
| 230-0105 | <p>Error message</p> <p>In %2 is van %3 de belastingsgrens 2 overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de belastingsbewaking (capaciteit) is de drempel voor het afbreken van een programma overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanzet van de bewerking verkleinen - Eventueel via de referentieprocedure de capaciteitsgrenzen opnieuw bepalen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0106 | <p>Error message</p> <p>In %2 is van %3 de totale belastingsgrens overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de belastingsbewaking is de waarschuwingdrempel voor de totale belasting overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanzet van de bewerking verkleinen - Eventueel via de referentieprocedure de capaciteitsgrenzen opnieuw bepalen |
| 230-0109 | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De real-time-koppelfunctie (RTC) moet worden geopend, maar er is geen koppelfunctie actief.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en evt. corrigeren - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-010A | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De real-time-koppeling (RTC) moet worden gesloten, maar er is al een koppelfunctie actief.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en evt. corrigeren - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-010B | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de real-time-koppelfunctie is geen geldig commando voor het sluiten of openen van de koppeling opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en evt. corrigeren - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-010C | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Het PLC-programma heeft geprobeerd een door de NC geactiveerde koppelfunctie te openen, of de NC heeft geprobeerd een door de PLC geactiveerde koppelfunctie te openen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en evt. corrigeren - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-010D | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het compileren van de functie is een fout opgetreden (zie softkey INTERNE INFO).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te activeren real-time-koppelfunctie (RTC) controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-010E | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor het sluiten van een real-time-koppelfunctie (RTC) is in de configuratie geen functie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Functie onder CfgRtCoupling/function controleren en, indien nodig, aanpassen - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-010F | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De actieve real-time-koppelfunctie (RTC) heeft een runtime-fout veroorzaakt. (bijv. sqrt(-1))</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geactiveerde functie in de machineconfiguratie controleren (CfgRtCoupling/function) - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 230-0110 | <p>Error message</p> <p>Optie voor koppelfuncties niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>A coupling was commanded, but the required software option was not enabled.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Enable option #135 (synchronizing functions) |
| 230-0111 | <p>Error message</p> <p>Fout in real-time-koppelfunctie (RTC) van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor het sluiten van een real-time-koppelfunctie (RTC) is een te lange functie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Functie onder CfgRtCoupling/function controleren en, indien nodig, aanpassen - Indien formule vooraf door de PLC is ingesteld, moet het PLC-programma worden gecontroleerd - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0112 | <p>Error message RTC-koppeling bij actieve DCM geprogrammeerd. DCM deactiveren?</p> <p>Cause of error During active DCM collision monitoring you started a real-time coupling function (RTC). Caution: DCM must be deactivated!</p> <p>Error correction Press NC start to confirm deactivation of DCM and continue editing the program</p> |
| 230-0113 | <p>Error message RTC-koppeling bij actieve DCM geprogrammeerd</p> <p>Cause of error During active DCM collision monitoring you started a real-time coupling function (RTC). The NC program run was aborted.</p> <p>Error correction Adapt the NC program: Deactivate DCM if the real-time coupling function (RTC) is switched on by a cycle.</p> |
| 230-0115 | <p>Error message Formule niet correct</p> <p>Cause of error Formule in de entiteit RTCanalog niet correct</p> <p>Error correction - Configuratie controleren en indien nodig wijzigen - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 230-0116 | <p>Error message Uitgebreide eindschakelaarbewaking %2 +</p> <p>Cause of error Een compensatiebeweging passeert de uitgebreide positieve eindschakelaar</p> <p>Error correction - Compensaties controleren - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 230-0117 | <p>Error message Uitgebreide eindschakelaarbewaking %2 -</p> <p>Cause of error Een compensatiebeweging passeert de uitgebreide negatieve eindschakelaars</p> <p>Error correction - Compensaties controleren - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-011A | <p>Error message</p> <p>Runtimefout in de formuleberekening van offsetForM19</p> <p>Cause of error</p> <p>De actieve formule voor offsetForM19 heeft een runtimefout veroorzaakt, bijv. sqrt(-1).</p> <p>Error correction</p> <p>Geactiveerde functie in de machineconfiguratie controleren (CfgSpindle/offsetForM19)</p> |
| 230-011B | <p>Error message</p> <p>Formule in offsetForM19 ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>In the machine parameter "offsetForM19", you entered a formula that contains invalid characters.</p> <p>Error correction</p> <p>Check the input value in the parameter "offsetForM19" and correct it</p> |
| 230-015E | <p>Error message</p> <p>Initialisatie tastsysteem is fout</p> <p>Cause of error</p> <p>3-D tastsysteem: Overname van de actuele positie waarde is door de CC met een foutbericht verworpen.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 230-0190 | <p>Error message</p> <p>Sleepafstand te groot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De sleepafstand van een verplaatste as is groter dan die in het configuratiegegeven Axes > ParameterSets > ??? > CfgPosControl > servoLagMin1 / servoLagMax1 opgegeven waarde.</p> <p>Met "???" wordt de naam van de betreffende parameterset aangegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>- Verminder de bewerkingsaanzet, verhoog het toerental.</p> <p>- Verwijder mogelijke trillingsbronnen.</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst als de fout vaker optreedt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0192 | <p>Error message Sleepafstand te groot %2</p> <p>Cause of error De sleepafstand van een verplaatste as is groter dan die in het configuratiegegeven Axes > ParameterSets > ??? > CfgPosControl > servoLagMin2 / servoLagMax2 opgegeven waarde. Met "???" wordt de naam van de betreffende parameterset aangegeven.</p> <p>Error correction - Verminder de bewerkingsaanzet, verhoog het toerental. - Verwijder mogelijke trillingsbronnen. - Neem contact op met uw servicedienst als de fout vaker optreedt.</p> |
| 230-0193 | <p>Error message Positiemeetsysteem %2: amplitude te klein</p> <p>Cause of error De amplitude van het positiemeetsysteemsignaal is te klein of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <p>Error correction Controleer de amplitude van het positiemeetsysteemsignaal.</p> |
| 230-0194 | <p>Error message Positiemeetsysteem %2: frequentie te hoog</p> <p>Cause of error De maximale ingangsfrequentie op één ingang van positiemeetsysteem is overschreden.</p> <p>Error correction Controleer de ingangsfrequentie van het positiemeetsysteemsignaal.</p> |
| 230-0195 | <p>Error message Nulpulsafstand meetsysteem %2 fout</p> <p>Cause of error Meetsysteem defect</p> <p>Error correction Meetsysteem verwisselen</p> |
| 230-0196 | <p>Error message Positiemeetsysteem %2 defect</p> <p>Cause of error Tegenstrijdigheid bij vergelijking van absolute en incrementele posities.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0197 | <p>Error message Nulpulsafstand meetsysteem %2 fout</p> <p>Cause of error Tegenstrijdigheid bij het vergelijken van de absolute en incrementele positie.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-0198 | <p>Error message Nom. toerentalwaarde te groot %2</p> <p>Cause of error Er is een te hoog nominaal toerental berekend. Analoge assen: Maximale nominale waarde +-10 V Analoge spil: Maximale nominale waarde +-10 V Digitale assen en spil: Maximale nominale waarde = maximaal motortoerental - De machine bereikt de ingestelde versnellings- en afremflanken niet meer - Hardwarefout in regelkring</p> <p>Error correction - bij analoge assen: Controleer de servo - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0199 | <p>Error message Bewegingsbewaking %2</p> <p>Cause of error Controle van de verplaatsing: Nominaal toerental=0, actueel toerental=0, Instelgrootte>0 ==> as mechanisch geblokkeerd of positie vergelijking tussen impulsgever en externe positiebepaler niet gelijk.</p> <p>Error correction Controleer de parameter Axes->ParameterSets->????->CfgEncoderMonitor->movementThreshold. "???" geeft de actuele parameterregelnaam aan. - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-019A | <p>Error message Stilstandsbewaking %2</p> <p>Cause of error De positie-afwijking bij stilstand is groter dan de in het configuratiegegeven Parameter Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->checkPosStand still vastgelegde waarde. "???" geeft de huidige naam van de configuratieregelen aan</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-019B | <p>Error message</p> <p>%2 bereikt het controle venster niet</p> <p>Cause of error</p> <p>Het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->posTolerance is te klein ingesteld. "????" geeft de huidige parameterregelnaam aan</p> <p>Error correction</p> <p>Verhoog de waarde</p> |
| 230-019C | <p>Error message</p> <p>Sleepafstand van de uitgeschakelde as (%2) is te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>Uitgeschakelde as is bewogen</p> <p>Error correction</p> <p>Bij het uitschakelen van een as moet deze geklemd worden. Of de parameter Axes->ParameterSets->????->CfgControllerAuxil->driveOffLagMonitor uitschakelen. Voorzichtig, niet voor zwevende assen uitschakelen. "????" staat voor de actuele parameter regel naam.</p> |
| 230-019D | <p>Error message</p> <p>Tastsysteem niet gereed</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem is niet aangesloten. - Batterij in tastsysteem is leeg. - Geen contact tussen infrarood-tastsysteem en ontvangsteenheden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sluit tastsysteem aan. - Vervang de batterij. - Reinig de ontvangsteenheden. <p>Om de defecte taster te kunnen vervangen:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. In de werkstand "handmatig" de Softkey "Taster-controle uit" intoetsen. 2. Foutmelding wissen. 3. ToolCall op een ander gereedschap uitvoeren. <p>Opmerking: tot aan de volgende ToolCall of meting is geen taster-controle actief. Dit betekent, dat de NC een botsing met de taster niet zal opmerken!</p> |
| 230-019E | <p>Error message</p> <p>Batterij tastsysteem verwisselen</p> <p>Cause of error</p> <p>Batterij van het tastsysteem is leeg.</p> <p>Error correction</p> <p>Vervang de batterij.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-019F | <p>Error message CC index voor %1 te groot</p> <p>Cause of error In de hardware uitvoering van deze besturing zijn minder toerental regel processoren aanwezig dan er voor de as zijn geconfigureerd.</p> <p>Error correction Controleer de parameters in de Axes->ParameterSets->????->CfgAxisHardware entiteit. "???" staat voor de actuele parameter regel naam.</p> |
| 230-01A0 | <p>Error message As index op CC te groot</p> <p>Cause of error De as index op de CC is door de parameter selEncoderIn vastgelegd. De CC heeft echter minder assen dan er geconfigureerd zijn.</p> <p>Error correction Verdeel de assen over meer CCs (indien aanwezig).</p> |
| 230-01A1 | <p>Error message Ingang voor positie encoder (%1) niet beschikbaar</p> <p>Cause of error De ingang van het positiemeetsysteem van de opgegeven as is verkeerd geconfigureerd.</p> <p>Error correction Configuratie van de as controleren: - CfgAxisHardware/posEncoderInput</p> |
| 230-01A2 | <p>Error message EnDat encoder (%2) meldt een fout</p> <p>Cause of error Aangesloten EnDat meettoestel of kabel van het meettoestel is defect.</p> <p>Error correction Controleer het EnDat meettoestel en de kabel van het meettoestel.</p> |
| 230-01A3 | <p>Error message Absolute actuele positie van de as (%2) is niet overgenomen</p> <p>Cause of error Actuele EnDat positie zal niet overgenomen worden (gebruikers ingave)</p> <p>Error correction Controleer het EnDat meettoestel en de kabel van het meettoestel. Indien nodig meettoestel verwisselen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01A4 | <p>Error message EnDat encoder (%2) meldt afwijkende resolutie</p> <p>Cause of error De door het aangesloten EnDat-meetsysteem gemelde resolutie van het meetsysteem komt niet overeen met de in de configuratiegegevens vastgelegde resolutie</p> <p>Error correction Controleer de configuratiegegevens van het meetsysteem</p> |
| 230-01A5 | <p>Error message EnDat encoder (%2) meldt verkeerde positie</p> <p>Cause of error Aangesloten EnDat meettoestel of kabel van het meettoestel is defect.</p> <p>Error correction Controleer het EnDat meettoestel en de kabel van het meettoestel</p> |
| 230-01A6 | <p>Error message %2 bereikt het toerental niet</p> <p>Cause of error Het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->speedTolerance is te klein ingesteld. "???" geeft de huidige naam van de configuratieregel aan.</p> <p>Error correction Verhoog de waarde</p> |
| 230-01AB | <p>Error message Te verplaatsen aandrijving (%2) is niet ingeschakeld</p> <p>Cause of error Een niet ingeschakelde aandrijving moet volgens een NC programma of door PLC positionering verplaatst worden.</p> <p>Error correction Controleer het PLC programma.</p> |
| 230-01AC | <p>Error message Te verplaatsen aandrijving (%2) is niet in positie regeling</p> <p>Cause of error Er worden nominale positie waarden uit een NC-programma of door PLC-positionering voor een aandrijving gegenereerd, die niet in de positie regeling is.</p> <p>Error correction Controleer het PLC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01AD | <p>Error message Afwijking in de inschakelpositie van as %2 te groot</p> <p>Cause of error De inschakel positie van deze as wijkt meer af (CfgReferencing->endatDiff) van de laatst opgeslagen positie dan toegestaan.</p> <p>Error correction Actuele positie controleren. Indien noodzakelijk, parameter vergroten.</p> |
| 230-01AE | <p>Error message Hardware beschrijving voor as %2 is gewijzigd. Positie is eventueel niet geldig.</p> <p>Cause of error Parameter van de hardware beschrijving van de as gewijzigd. De opgeslagen posities zijn niet geldig.</p> <p>Error correction Actuele positie controleren.</p> |
| 230-01AF | <p>Error message Meetwerktuig configuratie van as %1 fout</p> <p>Cause of error Verkeerde meetsysteemconfiguratie van de as.</p> <p>Error correction De meetsysteemconfiguratie past niet bij de gebruikte hardware. Raadpleeg het technisch handboek</p> |
| 230-01B0 | <p>Error message Fout in spilpositionering (%2)</p> <p>Cause of error Het was niet mogelijk een spilpositionering correct te beëindigen.</p> <p>Error correction Het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->m19MaxFeed is te klein ingesteld. "????" geeft de huidige naam van de configuratieregel aan.</p> |
| 230-01B1 | <p>Error message MC software past niet bij CC software</p> <p>Cause of error Verkeerde combinatie van CC- en MC-software.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-01B2 | <p>Error message Configuratie van de digitale as niet mogelijk zonder CC hardware</p> <p>Cause of error Zonder CC kunnen alleen analoge assen worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst of wijzig de configuratie.</p> |
| 230-01B3 | <p>Error message S-RAM-inhoud van as %2 ongeldig.</p> <p>Cause of error De in het S-RAM opgeslagen positiewaarden van de as zijn ongeldig.</p> <p>Error correction Actuele positie controleren</p> |
| 230-01B4 | <p>Error message Maximum verplaatsing van de EnDat as is overschreden</p> <p>Cause of error De as moet opnieuw worden afgesteld.</p> <p>Error correction Bepaal parameter CfgReferencing->refPosition opnieuw</p> |
| 230-01B5 | <p>Error message Maximum verplaatsing van de EnDat as is in uitgeschakelde toestand overschreden</p> <p>Cause of error Controleer de positie van de as</p> <p>Error correction Bepaal eventueel parameter CfgReferencing->refPosition opnieuw</p> |
| 230-01B6 | <p>Error message %2 bereikt synchroon venster niet</p> <p>Cause of error Het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgControllerTol->syncTolerance is te klein ingesteld. "???" geeft de huidige naam van de configuratieregel aan.</p> <p>Error correction Verhoog de waarde</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01B7 | <p>Error message</p> <p>Omschakeling meettoestel van een as (%2) in de positie controle cyclus is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Voordat het positiemeetsysteem kan worden omgeschakeld, moet de aandrijving door de PLC worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het NC-programma, controleer het PLC-programma</p> |
| 230-01B8 | <p>Error message</p> <p>Er mogen geen twee meettoest. met EnDat interface voor een as (%2) geconf. zijn</p> <p>Cause of error</p> <p>Als er voor een as een Endat-meetsysteem wordt geconfigureerd, dan moet dit meetsysteem worden ingevoerd in parameterregel index 0. Er is slechts één Endat-meetsysteem per as toegestaan,</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig de configuratie (volgorde van de parameterregels). - Wijzig de hardwareconfiguratie (meetsystemen). |
| 230-01B9 | <p>Error message</p> <p>Ingang X%2 voor as %3 is al aan andere as toegewezen</p> <p>Cause of error</p> <p>Parameter CfgAxes->ParamSet->..->posEncoderInput verwijst naar een ingang die al door een andere as is bezet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ingangen van het meetsysteem. - Voer de waarde "none" in, wanneer een as geen positie-meetsysteem heeft. |
| 230-01BA | <p>Error message</p> <p>Ingang X%2 voor as %3 is al aan andere as toegewezen</p> <p>Cause of error</p> <p>Parameter CfgAxes->ParamSet->..->speedEncoderInput verwijst naar een ingang die al door een andere as is bezet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ingangen van het meetsysteem. - Voer de waarde "none" in, wanneer een as geen toerenteller heeft |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01BB | <p>Error message Ingang X%2 voor as %3 is al aan andere as toegewezen</p> <p>Cause of error Parameter CfgAxes->ParamSet->..->pwmSignalOutput verwijst naar een uitgang die al door een andere as is bezet.</p> <p>Error correction - Controleer de bedrading. - Voer de waarde "none" in, wanneer een as geen PWM-uitgang heeft.</p> |
| 230-01BC | <p>Error message Fout bij aansturing van een SPI-module</p> <p>Cause of error Er is een fout opgetreden bij de overdracht van gegevens van de impulsgever van of naar een SPI-module (module %2)</p> <p>Error correction - Controleer de bedrading. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-01BD | <p>Error message Spil (%2) heeft geen positiesensor</p> <p>Cause of error Een geselecteerde functie (Spilpositionering, Synchroon-bedrijf, Schroefdraad etc.) vereist een positiesensor van de desbetreffende spil. Er is echter geen positiesensor geconfigureerd</p> <p>Error correction NC-programma controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-01BE | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1150 427">AxisMode en AxisHw voor as (%2) passen niet bij elkaar</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1142 611">Er is een niet-toegestane combinatie van Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisMode en Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw geconfigureerd. Toegestane combinaties zijn:</p> <ul data-bbox="501 613 807 1021" style="list-style-type: none"> - AxisMode = NotActive => axisHw = alles toegestaan - AxisMode = Active => axisHw = InOutCC axisHw = AnalogMC axisHw = AnalogCC axisHw = DisplayMC axisHw = DisplayCC axisHw = ManualMC axisHw = ManualCC axisHw = ProfiNet - AxisMode = Virtual => axisHw = None <p data-bbox="501 1037 691 1066">Error correction</p> <p data-bbox="501 1075 804 1104">Controleer de configuratie</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-01BF | <p>Error message</p> <p>Impulsgevertype voor as (%2) niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een niet-toegestane combinatie van Axes->PhysicalAxes->CfgAxis->axisHw en Axes->ParameterSets->CfgAxisHardware->posEncoderType geconfigureerd. Toegestane combinaties zijn: axisHw = InOutCC CC422 - Motorimpulsgever en alle positiesensoren op MC aangesloten CC424 - Motorimpulsgever en alle positiesensoren op CC aangesloten CC520 - Motorimpulsgever en alle positiesensoren op CC aangesloten axisHw = AnalogMC Alle positiesensoren op MC aangesloten axisHw = AnalogCC Alle positiesensoren op CC aangesloten axisHw = DisplayMC Alle positiesensoren op MC aangesloten axisHw = DisplayCC Alle positiesensoren op CC aangesloten axisHw = ManualMC Alle positiesensoren op MC aangesloten axisHw = ManualCC Alle positiesensoren op CC aangesloten axisHw = ProfiNet Motorimpulsgever en alle positiesensoren op ProfiNet aangesloten</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratie</p> |
| 230-01C0 | <p>Error message</p> <p>Analoge uitgang van de as %2 dubbel bezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Meerdere assen proberen gelijktijdig naar een analoge uitgang te schrijven.</p> <p>Error correction</p> <p>PLC-programma controleren. Wanneer meerdere assen dezelfde analoge uitgang gebruiken, mag er steeds slechts één ingeschakeld zijn.</p> |
| 230-01C1 | <p>Error message</p> <p>Onbekend type tastsysteem</p> <p>Cause of error</p> <p>Uit de tastsysteemtabel is een onbekend type tastsysteem geselecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de tastsysteemtabel.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01C2 | <p>Error message</p> <p>Voor de spil (%2) is nog geen referentieprocedure uitgevoerd</p> <p>Cause of error</p> <p>A command has been given for a synchronous spindle run. However, not all spindles have been homed. The synchronous spindle run can be switched off only if all involved spindles have been referenced.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> – Home the spindle - Check the NC or PLC program |
| 230-01C3 | <p>Error message</p> <p>NOODSTOP defect (%2)</p> <p>Cause of error</p> <p>De interne of externe noodstop-schakeling is defect.</p> <ul style="list-style-type: none"> - te lange schakeltijden van de desbetreffende relais in de keten tussen "Uitgang besturing bedrijfsgereed" en "Terugmelding besturing bedrijfsgereed" tijdens het noodstop- of inschakelproces - Draad gebroken, slechte contacten <p>Error correction</p> <p>Controleer de noodstop-schakeling.</p> <ul style="list-style-type: none"> - controleer / vervang eventueel de desbetreffende relais in de schakelkast - Controleer / repareer eventueel de contacten / bedrading - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-01C4 | <p>Error message</p> <p>Stuurspanning relais ontbreekt</p> <p>Cause of error</p> <p>Foutmelding na een stroomonderbreking.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel de stuurspanning afzonderlijk in - Controleer de bedrading in de schakelkast - Controleer van de knop "Stuurspanning AAN" |
| 230-01C5 | <p>Error message</p> <p>CC meldt zich niet langer na een SW-download</p> <p>Cause of error</p> <p>Een bestaande CC meldt zich niet terug na het downloaden van de regelaarsoftware.</p> <p>Error correction</p> <p>CC-defect. Vervang de hardware</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-01C6 | <p>Error message</p> <p>De optie voor double-speed-regelkringen is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een double-speed-regelkring geconfigureerd, maar de optie is niet vrijgegeven. Voor de regelkring is de enkelvoudige computercapaciteit (single speed) geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de parameter CfgAxisHardware->ctrlPerformance</p> |
| 230-01C7 | <p>Error message</p> <p>Communicatie tussen MC en CC is niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de HSCI-communicatie tussen de computereenheid MC en de regeleenheid CC is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-01C8 | <p>Error message</p> <p>Timeout bij de commandobewerking van de CC</p> <p>Cause of error</p> <p>Een CC heeft commando's ontvangen en heeft deze niet bevestigd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen in acht nemen - Configuratiefout corrigeren - Indien deze fout zonder configuratiefout optreedt: Regeleenheid CC mogelijk defect. Hardware vervangen |
| 230-01C9 | <p>Error message</p> <p>Optie voor koppel-master-slave-regeling niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een koppel-master-slave-regeling geconfigureerd en geactiveerd, maar de benodigde software-optie niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameter CfgAxisCoupling controleren - Software-optie vrijschakelen |
| 230-01CA | <p>Error message</p> <p>Uitschakeling na NC-stop door fout %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De machine is na de NC-stop uitgeschakeld. Basis: CC-fout</p> <p>Error correction</p> <p>Let op de informatie bij de weergegeven CC-fout om deze te verhelpen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01CB | <p>Error message</p> <p>Uitgang van de as %2 dubbel bezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Meerdere assen proberen gelijktijdig naar een uitgang te schrijven.</p> <p>Error correction</p> <p>- PLC-programma controleren Wanneer meerdere assen dezelfde uitgang gebruiken, mag er steeds slechts één ingeschakeld zijn.</p> |
| 230-01CC | <p>Error message</p> <p>Ingang van de as %2 dubbel bezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Meerdere assen proberen gelijktijdig vanaf een ingang te lezen.</p> <p>Error correction</p> <p>- PLC-programma controleren Wanneer meerdere assen dezelfde ingang gebruiken, mag er steeds slechts één ingeschakeld zijn.</p> |
| 230-01CD | <p>Error message</p> <p>Foutieve stekkertoewijzing van as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij een CC 424 resp. CC 61xx bestaat een vaste relatie tussen de toerenteller-ingang en de PWM-uitgang. De parameters speedEncoderInput en pwmSignalOutput bevatten een niet-toegestane stekkertoewijzing. Toegestane stekkertoewijzingen:</p> <p>X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratie van de assen en wijzig deze indien nodig.</p> |
| 230-01CE | <p>Error message</p> <p>Maschineparameters gewijzigd door TNCOPT</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-01CF | <p>Error message Uitschakeling na NC-stop door fout %2</p> <p>Cause of error De machine is na een NC-stop uitgeschakeld. Reden: PLC-fout</p> <p>Error correction Neem de nadere informatie in acht om de getoonde PLC-fout te verhelpen.</p> |
| 230-01F4 | <p>Error message PLC: time out</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : - Uitvoer van cyclisch te verwerken programmasecties duurt te lang. Controleer de onderprogrammastructuur op erg reken-intensieve secties welke als SUBMIT-taken gestart kunnen worden. - De aangegeven rektijd neemt door data-overdracht en handwiel-bediening toe. Bij twijfel, handwiel-bediening selecteren en tegelijkertijd data-overdracht starten met maximale baudrate en tevens "MAXIMALE PROCESSORTIJD" in PLC-programmeeromgeving nakijken. Waarden boven 150% zijn niet toegestaan (veiligheidsmarge bij ongunstige bedrijfscondities!).</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 230-01F5 | <p>Error message Starten van een tastcyclus met al uitgeslagen taster</p> <p>Cause of error U heeft getracht een aantast cyclus te starten, terwijl de taststift nog uitgeslagen is.</p> <p>Error correction Vergroot de terugtrek verplaatsing</p> |
| 230-01F6 | <p>Error message LookAhead: Time out</p> <p>Cause of error Runtimefout LookAhead</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-01F7 | <p>Error message Snelle ingangen werden foutief geconfigureerd</p> <p>Cause of error Alleen de ingangen I0 t/m I31 en I128 t/m I152 mogen gebruikt worden.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie</p> |
| 230-0226 | <p>Error message Klant met deze thread ID is al ingelogd bij CfgServer.</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 230-0227 | <p>Error message Configuratie server is niet gereed</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-0228 | <p>Error message De entiteit (%2) ontbreekt in de machine parameters</p> <p>Cause of error Een benodigde parameter ontbreekt in de configuratie.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie.</p> |
| 230-0229 | <p>Error message De entiteit %2 ontbreekt in de machine parameters voor as %3</p> <p>Cause of error Een noodzakelijke parameter ontbreekt in de configuratie.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie. Als deze as meerdere parameter regels bevat, dan mag geen andere regel dan regel 0 compleet zijn. Echter, de uitgebreide parameter regel sleutel moet zijn ingevoerd in de configuratie gegevens CfgKeySynonym->key en de corresponderende basis regel sleutel in het configuratie bestand CfgKeySynonym->relatedTo.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-022A | <p>Error message</p> <p>Vermogensdeel %2 niet gevonden in tabel</p> <p>Cause of error</p> <p>Het opgegeven vermogensdeel staat niet in de vermogensdeel-tabel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de naam van de motor en het vermogensdeel in de tabel. |
| 230-022B | <p>Error message</p> <p>Vermogensdeel tabel niet leesbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>De vermogenseenheidstabel kan niet worden gevonden of gelezen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een tabelbestand aan de SQL Server opgegeven dat een bestandsnaam heeft met een syntaxisfout. - Het eerste teken van de bestandsnaam van de tabel moet een letter zijn, voorbeeld: M123.D Wijzig de bestandsnaam van de tabel. - Controleer de directory waarin de vermogenseenheidstabel is opgeslagen - Controleer de vermogenseenheidstabel. |
| 230-022C | <p>Error message</p> <p>Motor (%2) niet gevonden in motor tabel</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven motor staat niet in de motor tabel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de toewijzing van de motoren aan de assen - Controleer de ingave in de motor tabel |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-022D | <p>Error message Motor tabel (%2) niet leesbaar</p> <p>Cause of error De opgegeven motortabel is niet gevonden of kan niet worden gelezen. De voor de motortabel opgegeven bestandsnaam heeft niet de juiste syntaxis. Om ervoor te zorgen dat de SQL-server van de besturing het bestand kan inlezen, moet de bestandsnaam van de tabel met ten minste één letter beginnen, bijv.: MOTOR123.MOT Let op andere getoonde meldingen over de oorzaak.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestandsnaam van de motortabel corrigeren - Directory van de motortabel controleren - Motortabel controleren - Controleren of de motortabel alle benodigde kolommen heeft - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-022E | <p>Error message Geen verbinding met SQL-server</p> <p>Cause of error Geen verbinding met de SQL server.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 230-022F | <p>Error message As (%2) niet gevonden in compensatie tabel</p> <p>Cause of error Gegevens van de opgegeven as konden in de compensatie tabel niet gevonden worden</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de compensatie tabel. De opgegeven as moet als kolom beschikbaar zijn in de compensatie tabel. - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-0230 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 967 427">Syntax in compensatie tabel (%2) is fout</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1197 546">Gegevens van de opgegeven compensatietabel konden niet worden gelezen.</p> <p data-bbox="501 560 691 589">Error correction</p> <ul data-bbox="501 598 1209 1104" style="list-style-type: none"> - Configuratie tabel (*.cma) controleren. - Compensatie tabel (*.com) controleren. De tabel mag maximaal 1024 steunpunten (regels) bevatten. In de kolom AXISPOS van de eerste en laatste regel moet het begin en einde van het correctiebereik gerelateerd aan het machinenulpunt ingevoerd zijn. De posities van de tussenliggende steunpunten worden in de besturing berekend en hoeven niet te worden opgegeven. Als u in de kolom AXISPOS optionele positiewaarden opgeeft, moeten waarden met dezelfde afstanden worden aangehouden. Indien nodig, correctiewaarden die bij een negatieve verplaatsingsrichting zijn gemeten, in de kolom BACKLASH invoeren. Correctiewaarden die bij de steunpunten horen, in de kolom van de bijbehorende as invoeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-0231 | <p data-bbox="501 1144 676 1173">Error message</p> <p data-bbox="501 1182 959 1211">Compensatie tabel (%2) is niet leesbaar</p> <p data-bbox="501 1232 671 1261">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1270 1197 1330">De opgegeven compensatietabel kan niet worden gevonden of gelezen.</p> <p data-bbox="501 1344 691 1373">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1382 1206 1921" style="list-style-type: none"> - Controleer de directory en naam van de configuratie tabel, die onder het keyword 'TABCMA' in de configuratie-editor is opgeslagen. - Controleer de directory van de compensatie tabel, die onder het keyword "oem Table" in de configuratie-editor is opgeslagen. - De tabellen die in de configuratie tabel aan de assen zijn toegewezen, moeten zich in dezelfde directory bevinden als die van de configuratie tabel. - Er is een tabelbestand opgegeven aan de SQL Server dat een bestandsnaam met een syntaxisfout bevat. Het eerste teken van de bestandsnaam van de tabel moet een letter zijn, voorbeeld: M123.D Wijzig de bestandsnaam van de tabel. - Controleer de configuratie tabel (*.cma). - Controleer de compensatie tabel (*.com). - Neem contact op met uw klantenservice. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0232 | <p>Error message Parameter regelnaam (%2) voor as (%3) is al toegewezen</p> <p>Cause of error Twee of meer assen zijn gedefinieerd in relatie tot een en dezelfde parameter regel.</p> <p>Error correction Elke as moet een eigen parameter regel naam hebben.</p> |
| 230-0233 | <p>Error message Te veel parameter regels voor as %2</p> <p>Cause of error Er zijn meer parameter regels opgevraagd voor een as dan is toegestaan.</p> <p>Error correction Minder parameter regels voor deze as aanmaken.</p> |
| 230-0234 | <p>Error message Besturing moet na wissen van een entiteit opnieuw gestart worden</p> <p>Cause of error Er is een parameterentiteit van een as gewist</p> <p>Error correction Herstart de besturing</p> |
| 230-0235 | <p>Error message Positionering van de as %2 gestopt wegens herconfiguratie.</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een parameter voor een bewegende as te wijzigen.</p> <p>Error correction De as is gestopt</p> |
| 230-0236 | <p>Error message Timeout bij het stoppen van as %2</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een parameter voor een bewegende as te wijzigen.</p> <p>Error correction De as is gestopt</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0237 | <p>Error message Spil niet als Modulo-as geconfigureerd (as %2)</p> <p>Cause of error Er is een as als spil geconfigureerd die niet als modulo-as is geconfigureerd.</p> <p>Error correction Controleer parameter CfgAxis->moduloDistance</p> |
| 230-0238 | <p>Error message Fatale configuratie fout: Cyclische bewerking gestopt</p> <p>Cause of error Er is een fatale fout in de configuratie opgetreden die normaal bedrijf van de besturing onmogelijk maakt.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie</p> |
| 230-0239 | <p>Error message Naam (%2) voor as (%3) is niet geldig</p> <p>Cause of error Twee of meer assen zijn gerelateerd aan dezelfde astoets of er is een ongeldige toets ingevoerd in System->CfgAxes->axisList.</p> <p>Error correction De namen moeten voor iedere as uniek en geldig zijn.</p> |
| 230-023A | <p>Error message Ongeldige configuratie voor as %2</p> <p>Cause of error Er zijn verschillende oorzaken voor deze fout: 1. In CfgAxis->axisMode is NotAllowed geconfigureerd 2. In CfgAxis->axisMode is Active geconfigureerd, maar deze as heeft geen parameterregel 3. In CfgAxis->axisMode is Virtual geconfigureerd, maar in CfgAxis->axisHw iets anders dan None</p> <p>Error correction Controleer de parametercombinatie</p> |
| 230-023B | <p>Error message Fatale fout in de interpolator: cyclische bewerking gestopt</p> <p>Cause of error A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control.</p> <p>Error correction Inform your service agency.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-023C | <p>Error message</p> <p>Voedingsmodule %2 niet in tabel gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven voedingsmodule staat niet in de voedingsmoduletabel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Naam van de voedingsmodule in de tabel controleren |
| 230-023D | <p>Error message</p> <p>Tabel van voedingsmodule niet leesbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingsmoduletabel is niet gevonden of kon niet worden gelezen. De bestandsnaam van de voedingsmoduletabel kan niet door de besturing worden gelezen. De bestandsnaam moet met minstens één letter beginnen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Padgegevens voor de voedingsmoduletabel onder CfgTablePath (keys SUPPLY resp. SUPPLY_OEM) controleren - Directory van de voedingsmoduletabel controleren - Voedingsmoduletabel controleren - evt. bestandsnamen corrigeren. |
| 230-02BC | <p>Error message</p> <p>Oriëntatie met niet gerefereerde as</p> <p>Cause of error</p> <p>De spilrotatie moet worden uitgevoerd met een spil waarvan het referentiepunt nog niet is vastgelegd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het NC-programma - Leg het referentiepunt van de spil vast - De parameter Axis->ParamSets->(Spindle)->CfgReferencing->refType moet op "without Switch and on the fly" zijn ingesteld, zodat het referentiepunt van de spil automatisch wordt vastgelegd. |
| 230-02BD | <p>Error message</p> <p>Taststift uit positie</p> <p>Cause of error</p> <p>De taststift is al bij de start van de tastbeweging uitgeslagen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem vrijmaken en herhaal tasterbeweging. - Indien het probleem zich herhaald, controleer dan de taster op beschadigingen. - Benader, indien nodig, servicedienst leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-02BF | <p>Error message Handwiel?</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektronisch handwiel is niet aangesloten. - Verkeerd handwiel in het configuratiegegeven System->CfgHandwheel->wheelType geselecteerd. - Transmissieleiding is defect of verkeerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sluit het handwiel via een kabeladapter aan. - Controleer het configuratiegegeven System->CfgHandwheel->wheelType. - Controleer de transmissieleiding op beschadiging. |
| 230-02C0 | <p>Error message Te kleine snelheid voor as %2 geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Er is door middel van PLC-positionering een te lage snelheid voor deze as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer een hogere snelheid, of controleer het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed "???" geeft de huidige naam van de configuratieregels aan.</p> |
| 230-02C1 | <p>Error message Te laag toerental ("%2") voor as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Er is door middel van PLC-positionering een te laag toerental voor deze as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer een hoger toerental, of controleer het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed "???" geeft de huidige naam van de configuratieregels aan.</p> |
| 230-02C2 | <p>Error message Herstarten in schroefdraadcyclus niet toegestaan.</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd in een schroefdraadcyclus in het gezwenkte bewerkingsvlak opnieuw te starten.</p> <p>Error correction Bij schroefdraadcycli in principe alleen opnieuw starten in de richting van de gereedschapsas.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-02EE | <p>Error message</p> <p>De optie voor HSC-filter is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een HSC-filter geconfigureerd, maar de optie is niet vrijgegeven. Voor deze as is nu het driehoekfilter geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Configureer een ander filtertype</p> |
| 230-02EF | <p>Error message</p> <p>Software-optie 151 Load Monitoring niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>In het NC-programma is een belastingsbewaking (G995, G996) geprogrammeerd, maar de vereiste software-optie 151 Load Monitoring is niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren, indien nodig aanpassen - Evt. software-optie 151 Load Monitoring vrijschakelen - Contact opnemen met de machinefabrikant - Contact opnemen met de servicedienst |
| 230-02F0 | <p>Error message</p> <p>Optie voor digitale regelkringen niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>A digital control loop was configured without enabling the necessary option in the control's SIK.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration and correct if necessary - Enable the option - Inform your machine tool builder |
| 230-0327 | <p>Error message</p> <p>Plug & Play (%2) motor gedetecteerd: %3</p> <p>Cause of error</p> <p>The "Plug & Play" function for automatic recognition of drive components through the electronic ID label is active for this axis. A motor was recognized that differs from the current configuration.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Confirm the "Plug & Play" dialog, if the detected motor belongs to this combination of axis and parameter set - Deactivate "Plug & Play", if the motor was not correctly recognized - Contact your machine tool builder |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0328 | <p>Error message Plug & Play (%2) omvormer gedetecteerd: %3</p> <p>Cause of error The "Plug & Play" function for automatic recognition of drive components through the electronic ID label is active for this axis. An inverter was recognized that differs from the current configuration.</p> <p>Error correction - Confirm the "Plug & Play" dialog, if the detected inverter belongs to this combination of axis and parameter set - Deactivate "Plug & Play", if the inverter was not correctly recognized - Contact your machine tool builder</p> |
| 230-0329 | <p>Error message Plug & Play (%2) voedingsmodule gedetecteerd: %3</p> <p>Cause of error The "Plug & Play" function for automatic recognition of drive components through the electronic ID label is active. An supply module was recognized that differs from the current configuration.</p> <p>Error correction - Confirm the "Plug & Play" dialog prompt if the supply module was correctly recognized - Deactivate "Plug & Play", if the supply module was not correctly recognized and check the configuration - Contact your machine tool builder</p> |
| 230-032A | <p>Error message As %1 (%2): motor %3 gedetecteerd en ingevoerd</p> <p>Cause of error The named motor was detected through plug-and-play and entered in the axis configuration under CfgServoMotor->motName.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-032B | <p>Error message As %1 (%2): omvormer %3 gedetecteerd en ingevoerd</p> <p>Cause of error The named inverter was detected through plug-and-play and entered in the axis configuration under CfgPowerStage->ampName.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-032C | <p>Error message</p> <p>As %1 (%2): voedingsmodule %3 gedetecteerd en ingevoerd</p> <p>Cause of error</p> <p>The named supply module was detected through plug-and-play and entered in the axis configuration under CfgSupplyModule->name.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-032D | <p>Error message</p> <p>As %1 (%2): plug-and-play voor motor gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Plug-and-play was deactivated in the named axis for the motor.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration and the motor being used - Plug-and-play can be reactivated through CfgServoMotor->plugAndPlay |
| 230-032E | <p>Error message</p> <p>As %1 (%2): plug-and-play voor omvormer gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Plug-and-play was deactivated in the named axis for the inverter.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration and the inverter being used - Plug-and-play can be reactivated through CfgPowerStage->plugAndPlay |
| 230-032F | <p>Error message</p> <p>As %1 (%2): plug-and-play voor voedingsmodule gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Plug-and-play was deactivated in the named axis for the supply module.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration and the supply module being used - Plug-and-play can be reactivated through CfgSupplyModule->plugAndPlay |
| 230-0353 | <p>Error message</p> <p>Geen registratie van het huidige bewakingsgedeelte</p> <p>Cause of error</p> <p>NC-programma is incompatibel gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Alle opnamen van het NC-programma wissen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-041A | <p>Error message Positie-afwijking (as %2) te groot</p> <p>Cause of error De positieafwijking tussen positiemeetsysteem en toerental-meetsysteem is te groot.</p> <p>Error correction Controleer de koppeling tussen positie- en toerentalencoder.</p> |
| 230-041B | <p>Error message As %2 kan niet worden ingeschakeld</p> <p>Cause of error Deze as moet door de PLC worden ingeschakeld, ofschoon deze met DriveOffGroup is uitgeschakeld.</p> <p>Error correction PLC-programma controleren.</p> |
| 230-041C | <p>Error message Foutbit in de S-status van de HSCI-overdracht</p> <p>Cause of error In de HSCI-S-status zijn fouten geconstateerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Meer diagnose-informatie vindt u in het diagnosemenu. </p> |
| 230-041D | <p>Error message TRC: verkeerde besturing; as %1</p> <p>Cause of error Het compensatiebestand is voor een andere besturing gegenereerd dan de besturing die op dit moment wordt gebruikt. Het is niet toegestaan het compensatiebestand van een andere besturing te kopiëren.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Compensatieparameters met TNCopt opnieuw bepalen met optimalisatie/Torque Ripple Compensation. - Compensatie deactiveren: invoer in configuratiegegevens Axes/ParameterSets/[Keyname Parameterregel]/CfgControllerComp/compTorqueRipple wissen. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-041E | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1005 427">TRC: compensatiebestand (%1) onleesbaar</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 546">Het opgegeven compensatiebestand is niet gevonden of kan niet worden gelezen.</p> <p data-bbox="501 560 691 589">Error correction</p> <ul data-bbox="501 598 1206 846" style="list-style-type: none"> - Directory van het compensatiebestand controleren die met het sleutelwoord 'oemTable' in de configuratie-editor is opgeslagen. - Compensatiebestand controleren. - Compensatie deactiveren: invoer in configuratiegegeven Axes/ParameterSets/[Keyname Parameterregel]/CfgControllerComp/compTorqueRipple wissen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-041F | <p data-bbox="501 887 676 916">Error message</p> <p data-bbox="501 925 1165 985">Fout in parameter posEncoderIncr of posEncoderDist (as %2)</p> <p data-bbox="501 1005 671 1034">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1043 1158 1137">De beide machineparameters posEncoderIncr en posEncoderDist in config-object CfgAxisHardware zijn verkeerd geconfigureerd.</p> <p data-bbox="501 1146 1182 1240">Ook wanneer de assen uitsluitend met motorimpulsgevers (zonder lengtemeetsystemen) worden gebruikt, moeten de beide parameters zinvolle waarden bevatten.</p> <p data-bbox="501 1249 691 1279">Error correction</p> <p data-bbox="501 1288 1187 1382">- Voer in de machineparameters CfgAxisHardware->posEncoderIncr en CfgAxisHardware->posEncoderDist zinvolle waarden van de positie- of motorimpulsgever in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0420 | <p>Error message Geen veldhoek voor aandrijving %1</p> <p>Cause of error De veldhoek van een motor met niet-uitgelijnd meetsysteem is niet bepaald. Absolute meetsystemen met EnDat-interface: - Het opgeslagen serienummer van het meetsysteem hoort niet bij het meetsysteem Incrementele meetsystemen: - Het opgeslagen SIK-serienummer hoort niet bij de SIK van de besturing</p> <p>Error correction - Evt. in de modus "Afstelling stroomregelaar" de veldhoek bepalen (softkey "FIELD ORIENT." kiezen) - Invoer "Type meetsysteem" in de motortabel controleren en, indien nodig, corrigeren - Machineparameter motEncType controleren en, indien nodig, corrigeren - Machineparameter motPhiRef en motEncSerialNumber controleren. Evt. in beide parameters de waarde 0 invoeren om te forceren dat er opnieuw een veldhoek wordt bepaald. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0421 | <p>Error message Watchdog MCU/CCU verschillend</p> <p>Cause of error MCU en CCU hebben verschillende watchdog-waarden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 230-0422 | <p>Error message Asverplaatsing tijdens wijziging van het filter niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er mag geen as worden verplaatst terwijl het filter wordt gewijzigd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0423 | <p>Error message Configuratie van as %2 niet correct</p> <p>Cause of error Er zijn aansluitingen geconfigureerd die niet op deze CC aanwezig zijn.</p> <p>Error correction Configuratie van de as controleren: - CfgAxisHardware->posEncoderInput - CfgAxisHardware->speedEncoderInput - CfgAxisHardware->inverterInterface Bij analoge assen via CMA-H-insteekmodule: - insteekmodule op juiste werking controleren</p> |
| 230-0424 | <p>Error message DCM: %1</p> <p>Cause of error De dynamische botsingsbewaking DCM heeft alle asverplaatsingen gestopt om een botsing te voorkomen.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-0425 | <p>Error message Onbalansbewaking: meting niet mogelijk</p> <p>Cause of error De onbalansmeting is mislukt. De spil kon niet correct worden versneld. Het geprogrammeerde nominale toerental is niet bereikt.</p> <p>Error correction - Spil op beschadiging controleren - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-0426 | <p>Error message Onbalansbewaking (gebruiker): onbalans te groot</p> <p>Cause of error Bij de onbalansbewaking is een te hoge onbalanswaarde geconstateerd.</p> <p>Error correction - Balanceren</p> |
| 230-0427 | <p>Error message Onbalansbewaking (gebruiker): som onbalans te groot</p> <p>Cause of error Bij de onbalansbewaking is een te hoge totale onbalans geconstateerd.</p> <p>Error correction - Balanceren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0428 | <p>Error message Onbalansbewaking (systeem): onbalans te groot</p> <p>Cause of error Bij de onbalansbewaking is een te hoge onbalanswaarde geconstateerd.</p> <p>Error correction - Balanceren</p> |
| 230-0429 | <p>Error message Onbalansbewaking (systeem): som onbalans te groot</p> <p>Cause of error Bij de onbalansbewaking is een te hoge totale onbalans geconstateerd.</p> <p>Error correction - Balanceren</p> |
| 230-042A | <p>Error message Onbalansbewaking: configuratie ontbreekt</p> <p>Cause of error De machineparameters voor configuratie van de onbalansbewaking zijn niet beschikbaar.</p> <p>Error correction - Config-object CfgUnbalance controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-042B | <p>Error message Onbalansbewaking: ongeldige spil gedefinieerd</p> <p>Cause of error In de machineparameters voor configuratie van de onbalansbewaking is geen geldige spilindex opgegeven.</p> <p>Error correction - Machineparameter spindle in config-object CfgUnbalance controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-042C | <p>Error message Onbalansbewaking: ongeldige meetas gedefinieerd</p> <p>Cause of error In de machineconfiguratie is voor de onbalansbewaking een ongeldige meetas opgegeven.</p> <p>Error correction - Machineparameter axisOfMeasure in config-object CfgUnbalance controleren en evt. corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-042D | <p>Error message Onbalansbewaking: systeemmonitor niet actief</p> <p>Cause of error De systeemmonitor van de onbalansbewaking is niet actief.</p> <p>Error correction - Systeemmonitor via draaicycclus activeren - Machineparameters maxUnbalanceOem en limitUnbalanceOem controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-042E | <p>Error message Onbalansbewaking: spil niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error Voor de onbalansbewaking ontbreken de machineparameters voor configuratie van de spil.</p> <p>Error correction - In config-object CfgUnbalance de configuratie van de spil controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-042F | <p>Error message Onbalansbewaking: foute spilparameters of index</p> <p>Cause of error De spilconfiguratie of de configuratie van de onbalansbewaking is niet correct. Er is een verkeerde spilindex opgegeven of de spilconfiguratie in config-object CfgUnbalance is niet correct.</p> <p>Error correction - Spilindex in config-object CfgAxes controleren en evt. corrigeren - Machineparameter spindle in config-object CfgUnbalance controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0430 | <p>Error message Onbalansbewaking: grenstoerental bereikt</p> <p>Cause of error Het door de besturing bepaalde maximale grenstoerental voor bepaling van de onbalans is bereikt.</p> <p>Error correction - Spiltoerental verlagen, meting opnieuw uitvoeren</p> |
| 230-0431 | <p>Error message Onbalans-trace: interne fout</p> <p>Cause of error Interne fout bij onbalans-trace: foutieve status in IPO bij onbalansbewaking</p> <p>Error correction - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0432 | <p>Error message Onbalans-trace: trigger timeout</p> <p>Cause of error Bij de onbalans-trace is niet voldaan aan de in de machine-configuratie gedefinieerde triggervoorwaarden.</p> <p>Error correction - Machineparameters triggerMin en triggerMax controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0433 | <p>Error message Onbalans-trace: interne fout</p> <p>Cause of error Voor de onbalans-trace is een verkeerd trace-kanaal actief.</p> <p>Error correction - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-0434 | <p>Error message Onbalans-trace: spilindex verwijst naar verkeerde as</p> <p>Cause of error Voor de onbalans-trace is een verkeerde spilindex opgegeven. De index verwijst naar een verkeerde as.</p> <p>Error correction - Machineparameter spindle in config-object CfgUnbalance controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0435 | <p>Error message Onbalans-trace: machineparameters niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De machineparameters voor configuratie van de onbalans-trace zijn in de configuratie niet beschikbaar.</p> <p>Error correction - Machineparameter in config-object CfgUnbalance invoeren</p> |
| 230-0436 | <p>Error message Onbalans-trace: interne fout</p> <p>Cause of error De OEM-cyclus voor de onbalans-trace is niet correct. Het toerental of het aantal op te meten omwentelingen is niet gedefinieerd. Parameter count of speed mag niet de waarde 0 bevatten.</p> <p>Error correction - OEM-cyclus voor de onbalans-trace corrigeren. De waarden voor count resp. speed mogen niet 0 zijn.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0437 | <p>Error message Onbalans-trace: verkeerde spilindex</p> <p>Cause of error Voor de onbalans-trace is een ongeldige spilindex opgegeven.</p> <p>Error correction - Machineparameter spindle controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0438 | <p>Error message Onbalans-trace: as voor meting niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Voor de onbalans-trace is geen meetas gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Machineparameter axisOfMeasure controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-0439 | <p>Error message Onbalans-trace: spil niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error De voor de onbalans-trace opgegeven spil is in de machine-configuratie niet gevonden.</p> <p>Error correction - Machineparameter spindle controleren en evt. corrigeren.</p> |
| 230-043A | <p>Error message Onbalans-trace: opgegeven trigger-as niet aanwezig</p> <p>Cause of error De voor de onbalans-trace opgegeven trigger-as is niet aanwezig.</p> <p>Error correction - Machineparameter spindle controleren en evt. corrigeren.</p> |
| 230-043B | <p>Error message Onbalans-trace: niet aan triggervoorwaarden voldaan</p> <p>Cause of error Aan de voor de onbalans-trace ingestelde trigger-voorwaarden is niet voldaan.</p> <p>Error correction - Machineparameters triggerMin en triggerMax controleren en evt. corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-043C | <p>Error message Onbalansbewaking: toegestane onbalans niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Een voor de onbalansbewaking vereiste gebruikerparameter, de max. toegestane onbalans, is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Gebruikerparameter maxUnbalanceUsr invoeren</p> |
| 230-043D | <p>Error message Onbalansbewaking: toegestane onbalanssom niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Een voor de onbalansbewaking vereiste gebruikerparameter, de max. toegestane totale onbalans, is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Gebruikerparameter limitUnbalanceUsr invoeren</p> |
| 230-043E | <p>Error message Onbalansbewaking: toegestane onbalans niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Een voor de onbalansbewaking vereiste machineparameter, de max. toegestane onbalans (voor het gehele systeem), is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Machineparameter maxUnbalanceOem invoeren</p> |
| 230-043F | <p>Error message Onbalansbewaking: toegest. totale onbalans niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Een voor de onbalansbewaking vereiste machineparameter, de max. toegestane totale onbalans (voor het gehele systeem), is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Machineparameter limitUnbalanceOem invoeren</p> |
| 230-0440 | <p>Error message Overdracht real-time-buﬀer van integr. oscilloscoop begint</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0441 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij transmissie meetgegevens van oscilloscoop</p> <p>Cause of error</p> <p>The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Repeat the measurement - Inform your service agency if the error continues to occur |
| 230-0442 | <p>Error message</p> <p>Eindschak./veiligheidszone verkeerd geprogrammeerd v. as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De volgende randvoorwaarden gelden bij eindschakelaars/veiligheidszones voor modulo-assen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - de ondergrens moet tussen -360° en + 360° graden liggen. - De bovengrens moet tussen 0° en +360° liggen. - De ondergrens moet kleiner zijn dan de bovengrens. - Het verschil tussen de boven- en ondergrens moet kleiner zijn dan 360°. - Als de machineparameter "moveAfterRef" is geconfigureerd, wordt de waarde niet uitgestuurd. Er wordt een waarschuwing weergegeven. - Beide veiligheidszones = 0 betekent: de bewaking is uitgeschakeld <p>Error correction</p> <p>Waarde voor veiligheidszone aanpassen.</p> |
| 230-0443 | <p>Error message</p> <p>Handwiel-override (M118) niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd bij een actieve botsingsbewaking de functie M118 te activeren. De handwiel-override met M118 in combinatie met botsingsbewaking is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder M118 uit het NC-programma of deactiveer de botsingsbewaking.</p> |
| 230-0444 | <p>Error message</p> <p>Botsingsbewaking in draaimodus niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De botsingsbewaking kan draaigereedschappen en met de draaispil roterende botsingsobjecten niet bewaken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijder eventueel de botsingsobjecten (CMOs) uit de draaikinematica (machinefabrikant informeren). - Span geen draaigereedschappen in tijdens de freesmodus. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0445 | <p>Error message Snelheidsafwijking (as %2) te groot</p> <p>Cause of error De snelheidsafwijking tussen positiemeetsysteem en toerenteller is te groot.</p> <p>Error correction Controleer de koppeling tussen positiemeetsysteem en toerenteller.</p> |
| 230-0446 | <p>Error message Interne fout bij bewerking van meetgegevens oscilloscoop</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: de synchronisatie van de oscilloscoopkanalen is niet correct.</p> <p>Error correction - Meting herhalen - Neem contact op met de servicedienst als de fout opnieuw optreedt</p> |
| 230-0447 | <p>Error message Interne fout bij bewerking van meetgegevens oscilloscoop</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: De synchronisatie van de oscilloscoopkanalen in combinatie met de triggervoorwaarde is niet correct.</p> <p>Error correction - Meting herhalen - Contact opnemen met de servicedienst als de fout opnieuw optreedt</p> |
| 230-0448 | <p>Error message Interne fout bij bewerking van meetgegevens oscilloscoop</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: De volgorde van de naar de oscilloscoop te verzenden gegevens is niet correct.</p> <p>Error correction - Meting herhalen - Contact opnemen met de servicedienst als de fout opnieuw optreedt</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-0449 | <p>Error message Handwiel: verkeerd handwiel aangesloten</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het elektronische handwiel is niet aangesloten. - Via machineparameter System/CfgHandwheel/type is een verkeerd handwiel geconfigureerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Handwiel via een kabeladapter aansluiten. - Machineparameter System/CfgHandwheel/type controleren. |
| 230-044A | <p>Error message Handwiel: vervuild of beschadigd</p> <p>Cause of error Het handwiel meldt een storing bij de signaaloverdracht:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Impulsgever in handwiel vervuild - Handwiel defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Functie van de noodstop- en vrijgavetoetsen controleren - Handwiel evt. vervangen |
| 230-044B | <p>Error message Handwiel: transmissiestoring</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Via machineparameter System/CfgHandwheel/type is een verkeerd handwiel geconfigureerd. - Storing bij gegevenstransmissie tussen handwiel en besturing. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter System/CfgHandwheel/type controleren. - Bij draadloos handwiel: Afstand tot ontvanger verkleinen - Mogelijke storingsbronnen uitschakelen - Aansluitkabel controleren |
| 230-044C | <p>Error message Handwiel: transmissiefout</p> <p>Cause of error Transmissieleiding is defect of foutief.</p> <p>Error correction Transmissieleiding op beschadiging controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-044D | <p>Error message Handwiel: parameter onjuist</p> <p>Cause of error De initialisatiewaarden voor het aangesloten handwiel zijn ongeldig.</p> <p>Error correction Configuratiegegevens System/CfgHandwheel/initValues controleren.</p> |
| 230-044E | <p>Error message Handwiel: tijdoverschrijding</p> <p>Cause of error Tijdens de communicatie met het handwiel is een tijdoverschrijding opgetreden.</p> <p>Error correction - Access-point van het handwiel controleren - Radio-instellingen controleren</p> |
| 230-044F | <p>Error message Handwiel: geen verbinding mogelijk</p> <p>Cause of error Er kon geen verbinding gemaakt worden met het handwiel. Het handwiel bevindt zich mogelijk niet in het access-point (handwielhouder).</p> <p>Error correction Handwiel in het access-point (handwielhouder) steken.</p> |
| 230-0450 | <p>Error message As %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 invoeren</p> <p>Cause of error Er is een dubbele referentieprocedure uitgevoerd.</p> <p>Error correction In de machineconfiguratie (Parameter CfgReferencing/dblRefOffset) de opgegeven waarde invoeren.</p> |
| 230-0451 | <p>Error message PLC-beweging voor as %2 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Het op dit moment actieve NC-programma blokkeert handmatige asbewegingen via de jogtoetsen of bewegingen door het PLC-programma.</p> <p>Error correction PLC-programma aanpassen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0452 | <p>Error message</p> <p>DCM: geen handm. beweg. tijdens programma-afloop toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een beweging met asrichtingstoetsen, handwiel of PLC-commando uit te voeren, terwijl er een programma-afloop actief was</p> <p>Error correction</p> <p>Wacht totdat de programma-afloop is beëindigd of schakel om naar Programma-afloop regel voor regel</p> |
| 230-0453 | <p>Error message</p> <p>DCM: Programma kan niet worden gestart of voortgezet</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een programma te starten terwijl er een beweging werd uitgevoerd, bijv. asrichtingstoets-, handwiel- of PLC-bewegingen.</p> <p>Error correction</p> <p>Wacht totdat de beweging via asrichtingstoetsen, handwiel of PLC is beëindigd</p> |
| 230-0454 | <p>Error message</p> <p>DCM: Geen TCPM bij actieve DCM toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd bij actieve DCM in handbediening met TCPM te verplaatsen</p> <p>Error correction</p> <p>TCPM uitschakelen DCM uitschakelen en zonder bewaking verplaatsen</p> |
| 230-0455 | <p>Error message</p> <p>DCM: Beweging van voedingscompensatie wordt niet bewaakt</p> <p>Cause of error</p> <p>U gebruikt bij een actieve DCM de cyclus "Schroefdraad tappen met voedingscompensatie". Houd er rekening mee dat bewegingen van de voedingscompensatie niet door DCM worden bewaakt. De botsingsbewaking bekijkt de voedingscompensatie in rustpositie.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-0456 | <p>Error message</p> <p>DCM in gesleepte of deels voorgestuurde modus niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>You tried to use DCM with a non-feedforward axes.</p> <p>Error correction</p> <p>Change the configuration</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-0457 | <p>Error message Referentiemark niet gevonden</p> <p>Cause of error Het referentiepunt is, nadat het voor de afstandsgecodeerde referentieprocedure vereiste traject is afgelegd, niet gevonden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de machinefabrikant - Het gemonteerde meetsysteem controleren - Machineconfiguratie (parameter posEncoderRefDist) controleren </p> |
| 230-0458 | <p>Error message DCM: Parameter skipReferencing controleren</p> <p>Cause of error You have set the machine parameter "System/CfgMachineSimul/skipReferencing" to the value TRUE. The Dynamic Collision Monitoring (DCM) is not possible with this setting.</p> <p>Error correction Set the parameter "skipReferencing" to the value FALSE or activate the programming-station mode (simMode = CcAndExt)</p> |
| 230-0459 | <p>Error message S-RAM-inhoud van as %2 inconsistent</p> <p>Cause of error De in het S-RAM opgeslagen EnDat-positiewaarden van de as zijn ongeldig. De in een tabel opgeslagen waarden worden gebruikt.</p> <p>Error correction Huidige positie van de as controleren</p> |
| 230-045B | <p>Error message DCM: activering tijdens een beweging</p> <p>Cause of error U hebt de dynamische botsingsbewaking DCM tijdens een programma-afloop of een asbeweging geactiveerd.</p> <p>Error correction DCM bij stilstand van de machine activeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-045C | <p>Error message S-RAM-inhoud van as %2 met waarden uit bestand overschreven</p> <p>Cause of error De in het S-RAM opgeslagen EnDat-positiewaarden van de as zijn overschreven door de in een bestand opgeslagen waarden.</p> <p>Error correction Huidige positie van de as controleren</p> |
| 230-045D | <p>Error message As %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 is ingevoerd</p> <p>Cause of error Er is een dubbele referentieprocedure uitgevoerd.</p> <p>Error correction In de configuratie is de opgegeven waarde ingevoerd.</p> |
| 230-045E | <p>Error message Oscilloscoop bij de start van de referentiebewerking actief</p> <p>Cause of error The oscilloscope is active and a reference operation was started at the same time. The oscilloscope cannot be used during the reference operation.</p> <p>Error correction Close the oscilloscope and repeat the reference operation</p> |
| 230-045F | <p>Error message Geprogrammeerde beweging niet toegestaan</p> <p>Cause of error In de werkstand 'Terugtrekken' is geen geprogrammeerde beweging van de assen toegestaan.</p> <p>Error correction Zolang de werkstand 'Terugtrekken' actief is, geen NC-programma starten</p> |
| 230-0460 | <p>Error message Configuratie van as %2 niet correct</p> <p>Cause of error De as is verkeerd geconfigureerd.</p> <p>Error correction Asconfiguratie op de volgende punten controleren en, indien nodig, corrigeren: - CfgSupplyModule->name - CfgPowerStage->ampPowerSupplyType - CfgPowerStage->ampBusVoltage - CfgServoMotor->motSupply</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0461 | <p>Error message Configuratie van de kinematische compensatie niet correct</p> <p>Cause of error De configuratie van de temperatuurcompensatie resp. kinematische compensatie is niet correct. De besturing werkt zonder compensatie zolang de fout niet is gecorrigeerd. De precieze oorzaak is in het Engels te vinden in de aanvullende tekst.</p> <p>Error correction - Fout bevestigen om zonder compensatie door te gaan - Configuratie corrigeren</p> |
| 230-0462 | <p>Error message Temperatuurcompensatie niet correct</p> <p>Cause of error Bij de berekening van de temperatuurcompensatie is een fout opgetreden. Het kan zijn dat de temperatuurcompensatie niet meer werkt.</p> <p>Error correction Configuratie van de temperatuurcompensatie controleren.</p> |
| 230-0463 | <p>Error message Kinematische compensatie niet correct</p> <p>Cause of error Bij de berekening van de kinematische compensaties is een fout opgetreden. Het kan zijn dat de kinematische compensaties niet langer werken.</p> <p>Error correction Configuratie van de kinematische compensaties controleren en, indien nodig, corrigeren.</p> |
| 230-0464 | <p>Error message Endat-Multiturn-teller van as %2 is gecorrigeerd</p> <p>Cause of error De in de configuratie opgeslagen waarde voor de Endat-Multiturn-teller is niet plausibel. De waarde is automatisch gecorrigeerd door de besturing.</p> <p>Error correction Huidige positie van de as controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0465 | <p>Error message</p> <p>Endat-Multiturn-teller van as %2 is gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <p>De in de configuratie opgeslagen waarde voor de Endat-Multiturn-teller is overschreven.</p> <p>De wijziging wordt pas overgenomen nadat de besturing opnieuw is opgestart.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing opnieuw starten</p> |
| 230-0467 | <p>Error message</p> <p>De optie KinematicsComp is niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>An kinematic compensation was configured, but the KinematicsComp option was not enabled.</p> <p>The kinematic compensation is not in effect.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correct the configuration or enable the software option. |
| 230-0468 | <p>Error message</p> <p>Maximale compensatiewaarde %2 in CfgKinSimpleTrans %1 bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De waarde voor de kinematische temperatuurcompensatie bij de transformatie heeft de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>De compensatie wordt op de maximumwaarde ingesteld.</p> <p>De waarschuwing wordt gewist zodra de maximale waarde wordt onderschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Berekening van de compensatie controleren en, indien nodig, corrigeren - Ingaande PLC-variabelen controleren |
| 230-0469 | <p>Error message</p> <p>Maximale compensatiewaarde %2 bij as %1 component %3 bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De waarde voor de kinematische compensatie bij de as heeft de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>De compensatie wordt op de maximumwaarde ingesteld.</p> <p>De waarschuwing wordt gewist zodra de maximale waarde wordt onderschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de machinefabrikant - Berekening van de waarde controleren en, indien nodig, corrigeren - Ingaande PLC-variabelen en tabellen controleren en, indien nodig, corrigeren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-046A | <p>Error message</p> <p>Meer dan %2 snelle PLC-ingangen gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In the IOC file, more fast PLC inputs are defined than allowed.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration. - Inform your service agency |
| 230-046B | <p>Error message</p> <p>Snelle PLC-ingang op niet-toegestaan bussysteem</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In het IOC-bestand is een snelle PLC-ingang op een niet-toegestaan bussysteem gedefinieerd. - Snelle PLC-ingangen mogen alleen op een HSCI-PL of de interne PL worden gedefinieerd. <p>De desbetreffende PLC-ingang is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IO-configuratie controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-046C | <p>Error message</p> <p>Snelle PLC-ingangen meermaals gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Zowel in het IOC-bestand als in de configuratiegegevens (machineparameters) zijn snelle PLC-ingangen gedefinieerd. Bedenk dat de invoer in de configuratiegegevens voorrang heeft.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IO-configuratie controleren - Eventueel configuratiegegevens CfgPlcFastInput (parameternummer 103700) uit de configuratiegegevens wissen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-046D | <p>Error message</p> <p>Ingang voor asgroepvrijgave verkeerd geparametriseerd</p> <p>Cause of error</p> <p>The PLC input for the axis-group release was not in the IO configuration (IOC file) or it was faulty.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration. - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-046E | <p>Error message Meerdere ingangen voor asgroepvrijgave %2 gedefinieerd</p> <p>Cause of error - Per axis group, only one PLC input for the axis-group release was defined. - In the IOC file, multiple PLC inputs for the axis-group release were defined for one axis group.</p> <p>Error correction - Check the IO configuration. - Inform your service agency</p> |
| 230-046F | <p>Error message Ingang voor asgroepvrijgave %2 op niet-toegestaan bussysteem</p> <p>Cause of error The input for the axis-group release was defined on an illegal bus system in the IO configuration (IOC file). The input can be defined only on an HSCI-PL or an internal PL.</p> <p>Error correction - Check the IO configuration. - Inform your service agency</p> |
| 230-0470 | <p>Error message Snelle ingang voor spil verkeerd geparametriseerd</p> <p>Cause of error The fast input for the spindle was not in the IO configuration (IOC file) or it has incorrect parameters.</p> <p>Error correction - Check the IO configuration. - Inform your service agency</p> |
| 230-0471 | <p>Error message Meerdere snelle ingangen voor spil %2 gedefinieerd</p> <p>Cause of error More than one fast input was defined for a spindle in the IO configuration (IOC file). Only one input is allowed.</p> <p>Error correction - Check the IO configuration. - Inform your service agency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-0472 | <p>Error message</p> <p>Snelle ingang voor spil %2 op niet-toegestaan bussysteem</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The fast input for the spindle was defined on an illegal bus system. - The input can be defined only on an HSCI-PL or an internal PL. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration. - Inform your service agency |
| 230-0473 | <p>Error message</p> <p>Snelle ingang kan niet worden geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Een snelle ingang kan niet worden geactiveerd omdat de IO-configuratie niet overeenkomt met de werkelijke hardware-configuratie.</p> <p>De desbetreffende ingang is in de aanvullende informatie vermeld.</p> <ul style="list-style-type: none"> - De besturing wordt in de simulatiemodus gebruikt. - Het IOC-bestand past niet bij de hardwareconfiguratie. - De opties in de configuratie zijn niet correct ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren - IO-configuratie controleren - Opties controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-0474 | <p>Error message</p> <p>Ingangen voor asgroepvrijgave meermaals gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Zowel in het IOC-bestand als in de configuratiegegevens (machineparameters) zijn ingangen voor vrijgave van de asgroep gedefinieerd.</p> <p>Bedenk dat de invoer in de configuratiegegevens voorrang heeft.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IO-configuratie controleren - Eventueel configuratiegegevens driveOffGroupInput (parameternummer 100106) wissen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-0475 | <p>Error message</p> <p>Snelle ingang voor spil %2 meermaals gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Zowel in het IOC-bestand als in de configuratiegegevens (machineparameters) zijn snelle ingangen voor de spil gedefinieerd. Bedenk dat de invoer in de configuratiegegevens (machineparameters) voorrang heeft.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IO-configuratie controleren - Invoer in configuratiedatum CfgSpindle/MP_fastInput (machineparameternummer 401502) controleren en, indien nodig, wissen - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-0479 | <p>Error message</p> <p>TRC: de identificatie is aangepast; as %1; bestand %2</p> <p>Cause of error</p> <p>The compensation file for the TRC was adapted. The values were transferred to the CC controller unit and activated.</p> <p>Error correction</p> <p>Note further messages.</p> |
| 230-047A | <p>Error message</p> <p>Geen snelle ingang voor spil %2 (%3)</p> <p>Cause of error</p> <p>No fast input was designed for homing or stopping.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration (IOC file) |
| 230-047B | <p>Error message</p> <p>Te grote positiefout geprogrammeerd Begrenzing tot %1 mm.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The configured position error is too large for Kinematics-Comp. - The configured value is limited. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correct the corresponding value(s) in the kinematic configuration (machine parameters locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC). - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-047E | <p>Error message</p> <p>As %2: dubbele referentieprocedure is actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij een actieve dubbele referentieprocedure is een tastcyclus gestart ofschoon het referentiemerk van het positiemeetsysteem nog niet is gepasseerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Referentiemerk passeren - Invoer voor dubbele referentieprocedure in machineparameter MP_doubleRef controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-047F | <p>Error message</p> <p>Huidige werkelijke aspositie (%2) kan niet worden overgenomen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De configuratie door de machinefabrikant staat overname van de actuele Endat-positie niet toe <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-0480 | <p>Error message</p> <p>Max. compensatiewaarde %2 bij as %1 bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De waarde voor de kinematische compensatie bij de as heeft de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>De compensatie wordt op de maximumwaarde ingesteld. De waarschuwing wordt gewist zodra de maximumwaarde met 0,1 mm wordt onderschreden.</p> <p>In de kinematische compensatie wordt zowel met de kinematische temperatuurcompensatie als met compensaties KinematicsComp (software-optie) rekening gehouden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Berekening van de compensatiewaarden controleren en, indien nodig, corrigeren - In de compensaties opgenomen PLC-variabelen en tabellen controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-0481 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: verkeerd handwiel aangesloten</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het elektronische handwiel is niet aangesloten. - Via machineparameter System/CfgHandwheel/type is een verkeerd handwiel geconfigureerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Handwiel via een kabeladapter aansluiten. - Machineparameter System/CfgHandwheel/type controleren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0482 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: verontreiniging</p> <p>Cause of error</p> <p>Het handwiel meldt een storing bij de signaaloverdracht:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Impulsgever in handwiel vervuild - Handwiel defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Functie van de noodstop- en vrijgavetoetsen controleren - Handwiel evt. vervangen |
| 230-0483 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: transmissiestoring</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Via machineparameter System/CfgHandwheel/type is een verkeerd handwiel geconfigureerd. - Storing bij gegevenstransmissie tussen handwiel en besturing. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter System/CfgHandwheel/type controleren. - Bij draadloos handwiel: Afstand tot ontvanger verkleinen - Mogelijke storingsbronnen uitschakelen - Aansluitkabel controleren |
| 230-0484 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: transmissiefout</p> <p>Cause of error</p> <p>Transmissieleiding is defect of foutief.</p> <p>Error correction</p> <p>Transmissieleiding op beschadiging controleren.</p> |
| 230-0485 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: verkeerde parameter</p> <p>Cause of error</p> <p>De initialisatiewaarden voor het aangesloten handwiel zijn ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Configuratiegegevens System/CfgHandwheel/initValues controleren.</p> |
| 230-0486 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: tijdoverschrijding</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de communicatie met het handwiel is een tijdoverschrijding opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Access-point van het handwiel controleren - Radio-instellingen controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0487 | <p>Error message</p> <p>Handwiel %3: geen verbinding mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Er kon geen verbinding gemaakt worden met het handwiel. Het handwiel bevindt zich mogelijk niet in het access-point (handwielhouder).</p> <p>Error correction</p> <p>Handwiel in het access-point (handwielhouder) steken.</p> |
| 230-0488 | <p>Error message</p> <p>Geen toewijzing tussen handwielen en aansluitingen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Two or more handwheels were configured (CfgHandwheel) but no connections assigned - The automatic assignment to a connection is possible only with a single handwheel <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reduce the number of configured handwheels to one handwheel - Assign individual handwheels to one connection each (CfgHandwheelList) - Inform your service agency |
| 230-0489 | <p>Error message</p> <p>Alleen een draadloos handwiel HR 550FS mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - More than one active HR 550FS wireless handwheel is configured <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check and adjust the range of action. Only one wireless handwheel can be active: Deactivate wireless handwheels (CfgHandwheel->type) or remove the assignment (CfgHandwheelList) - Inform your service agency |
| 230-048C | <p>Error message</p> <p>Fout bij bevestiging van de SampleRate van de CC</p> <p>Cause of error</p> <p>The acknowledged SampleRate of the CC controller unit does not agree with the SampleRate of the set parameters</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check parameter MP_ampPwmFrq for the SampleRate - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-048D | <p>Error message Handwiel-override wordt genegeerd</p> <p>Cause of error Tijdens M140 en meetbewegingen kan de handwiel-override niet worden gewijzigd.</p> <p>Error correction Als er geen M140 of een meetbeweging actief is, kan de handwiel-override weer worden gewijzigd.</p> |
| 230-048E | <p>Error message Interne softwarefout bij Programma-afloop regel voor regel</p> <p>Cause of error Er is een interne fout opgetreden, die de regelweergave in de Programma-afloop regel voor regel kan verstoren.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Fout wissen en normaal verder werken. In de Programma-afloop regel voor regel kan het in zeer uitzonderlijke gevallen voorkomen dat de regelweergave deels niet overeenkomt met de bewerking. De bewegingen worden echter toch apart verplaatst. - Als de fout meerdere keren optreedt, maak dan een servicebestand en neem contact op met de servicedienst. </p> |
| 230-048F | <p>Error message Handwiel %3: communicatiefout</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Interne communicatiefout met het handwiel </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestanden opslaan - Neem contact op met de servicedienst </p> |
| 230-0490 | <p>Error message PLC-beweging voor as %2 afgebroken</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Een asbeweging via de jogtoetsen of via het PLC-programma is door een herconfiguratie of systeemcyclus gestopt. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Asbeweging indien nodig opnieuw starten. </p> |
| 230-0491 | <p>Error message Vrijzetten uit schroefdraad beëindigd</p> <p>Cause of error Het terugtrekken uit de schroefdraad is beëindigd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma moet worden voortgezet: melding bevestigen en NC-programma met NC-start voortzetten. - NC-programma moet niet worden voortgezet: melding bevestigen en NC-programma met INTERNE STOP afbreken. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0492 | <p>Error message De NC-software past niet bij de UVR-firmware</p> <p>Cause of error Onjuiste combinatie van NC-software en UVR-firmware.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0493 | <p>Error message Watchdog MC/UVR verschillend</p> <p>Cause of error De watchdogs op hostcomputer MC en voedingseenheid UVR hebben verschillende waarden.</p> <p>Error correction Servicebestand maken en contact opnemen met de service-dienst.</p> |
| 230-0494 | <p>Error message Melding van UVR %2</p> <p>Cause of error Voedingseenheid UVR meldt een fout</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 230-0495 | <p>Error message Verkeerde as-index as %1</p> <p>Cause of error - Machineparameter CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex bevat een ongeldige waarde.</p> <p>Error correction - Configuratie in MP_ccAxisIndex controleren en evt. wijzigen: geldige waarden zijn 0 .. N-1, waarbij N het aantal regelkringen op de desbetreffende regelaareenheid zijn. Voorbeeld: voor een CC xx06 zijn de waarden 0 t/m 5 geldig. - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 230-0496 | <p>Error message Ingang voor toerentalmeetsysteem (%1) niet geldig</p> <p>Cause of error Configuratie van de ingang van de toerenteller van de as onjuist</p> <p>Error correction Configuratie van de as controleren: - CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0497 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde omvormer of motoraansluiting (%1, inv. %2, motor %3)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De geconfigureerde aansluiting voor de omvormer aan de regelaareenheid is niet aanwezig (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface) - Of er is geen omvormer aangesloten op de geconfigureerde aansluiting (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface) - Of de geconfigureerde aansluiting voor de motor op de omvormer is niet aanwezig (CfgAxisHardware/MP_motorConnector). <p>Error correction</p> <p>Controleer de volgende machineparameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CfgAxisHardware/MP_inverterInterface - CfgAxisHardware/MP_motorConnector |
| 230-0498 | <p>Error message</p> <p>Foutieve synchronisatie tijdens een beweging</p> <p>Cause of error</p> <p>Een systeemfout heeft geleid tot een incorrecte synchronisatie</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-0499 | <p>Error message</p> <p>CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) ontbreekt v. interp. PLC-beweging</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk moet voor interpolerende PLC-bewegingen zijn geconfigureerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer voor de interpolerend te bewegen PLC-assen de configuratie in de machineparameter CfgLaAxis/MP_axManualJerk. - Neem contact op met de servicedienst |
| 230-049A | <p>Error message</p> <p>Spiltoerental?</p> <p>Cause of error</p> <p>Het NC-programma kan niet worden gesimuleerd, omdat het spiltoerental voor de aanzet per omwenteling ontbreekt. Een simulatie is alleen mogelijk met simulatiesnelheid FMAX.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en indien nodig wijzigen. - Simulatiesnelheid wijzigen in FMAX. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-049C | <p>Error message Time-out bij de commandobewerking van de UVR %2</p> <p>Cause of error Een UVR heeft een verstrekte opdracht niet bevestigd</p> <p>Error correction Mogelijke oorzaken: - HSCI-verbinding onderbroken (zie extra foutmeldingen) - UVR defect</p> |
| 230-049D | <p>Error message Voor een parameterwijziging moet de aandrijving worden uitgeschakeld</p> <p>Cause of error Voordat de richtingbit in de parameters wordt gewijzigd, moet de aandrijving worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-049E | <p>Error message Realtime-koppelfunctie (RTC) samen met handwiel actief</p> <p>Cause of error - Realtime-koppelfunctie (RTC) moet worden gesloten als het handwiel actief is of - Als het handwiel moet worden geactiveerd, terwijl een realtime-koppelfunctie actief is.</p> <p>Error correction - NC-programma controleren en indien nodig corrigeren - Handwiel op een later tijdstip activeren - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 230-04A0 | <p>Error message Test van de rem %1 voor as %2 mislukt</p> <p>Cause of error - Let op andere meldingen</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04A2 | <p>Error message Tastsysteem %1 wordt niet door zend-/ontvangsteenheid ondersteund</p> <p>Cause of error De zend-ontvangsteenheid ondersteunt het tastsysteem niet.</p> <p>Error correction Ander tastsysteem selecteren Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-04A3 | <p>Error message Botsing van het tastsysteem</p> <p>Cause of error De botsingsbescherming van het tastsysteem is geactiveerd.</p> <p>Error correction Trek het tastsysteem handmatig weer terug.</p> |
| 230-04A4 | <p>Error message Configuratie van het handwiel op as %2 niet correct</p> <p>Cause of error Er zijn aansluitingen geconfigureerd die niet op deze CC aanwezig zijn.</p> <p>Error correction Configuratie van de as controleren: - CfgAxisHandwheel->hsciCcIndex - CfgAxisHandwheel->input</p> |
| 230-04A5 | <p>Error message Handwiel %3: handwiel wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error - Het elektronische handwiel wordt niet ondersteund door deze NC-softwareversie</p> <p>Error correction - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst - Gebruik eventueel een ouder handwielmodel - Installeer indien nodig de service-pack van de NC-software dat dit handwielmodel ondersteunt</p> |
| 230-04A6 | <p>Error message Meerdere radiografische handwielen op hetzelfde kanaal</p> <p>Cause of error In de omgeving worden mogelijk meerdere radiografische handwielen gebruikt op hetzelfde radiografische kanaal.</p> <p>Error correction - Controleer de ingestelde radiografische kanalen van de radiografische handwielen - Controle via het configuratiedialoogvenster voor het frequentiebereik - Indien nodig wisselen van radiografisch kanaal</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04A7 | <p>Error message</p> <p>Andere apparaten verstoren het bedrijf van het handwiel</p> <p>Cause of error</p> <p>Andere apparaten verstoren het bedrijf van het handwiel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het frequentiebereik in het configuratiedialoogvenster - Wissel indien nodig van radiografisch kanaal |
| 230-04A8 | <p>Error message</p> <p>As %2 kon niet worden geactiveerd of gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij een omschakeling van het verplaatsingsbereik moet bij de te deactiveren assen vooraf de positie-, toerental- en stroomregelaar worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en indien nodig aanpassen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04A9 | <p>Error message</p> <p>Uitschakelgroep mag niet worden ingesteld, parameterset %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup mag bij besturingen met geïntegreerde functional safety FS van HEIDENHAIN niet worden ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameters controleren. - De functie moet door de machinefabrikant via het SPLC-programma worden gerealiseerd. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04AA | <p>Error message</p> <p>Uitschakelgroep moet worden ingesteld, parameterset %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De parameter CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup moet bij besturingen met geïntegreerde functional safety FS van HEIDENHAIN worden ingesteld.</p> <p>Raadpleeg voor de werking en de randvoorwaarden van deze parameter het technische handboek van uw besturing.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameters controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04AB | <p>Error message</p> <p>Parameter %2 niet ingesteld voor parameterset %3</p> <p>Cause of error</p> <p>De parameter moet voor de parameterset worden ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameters controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04AC | <p>Error message</p> <p>Ingangen voor de vrijgave van de asgroep worden genegeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn ingangen voor asgroepeenvrijgaven met de instelling CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs gedefinieerd. Deze worden bij deze machine genegeerd. De veiligheidsfuncties STO, SBC en SS1 kunnen uitsluitend via een uitschakelmodule PAE-H worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instelling CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs wissen. - Veiligheidsfuncties op klemmen van een PAE-module leggen en afhankelijk van de risicoanalyse van de machine configureren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04AD | <p>Error message</p> <p>PL-ingangen niet toegestaan als vrijgave van de asgroep</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn PL-ingangen voor asgroepeenvrijgaven in het IOCP-bestand gedefinieerd. Deze worden bij deze machine genegeerd. De veiligheidsfuncties STO, SBC en SS1 kunnen uitsluitend via een uitschakelmodule PAE-H worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machinefunctie asgroepeenvrijgaven op alle PL-ingangsklemmen wissen. - Veiligheidsfuncties op klemmen van een PAE-module leggen en afhankelijk van de risicoanalyse van de machine configureren. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-04AE | <p>Error message</p> <p>PAE-module in IOCP-bestand niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn in het IOCP-bestand geen machinefuncties voor asgroepeenvrijgaven gevonden. De veiligheidsfuncties STO, SBC en SS1 moeten via een uitschakelmodule PAE-H worden geconfigureerd.</p> <p>De PAE-module is vermoedelijk niet geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PAE-module in IOCP-bestand correct configureren. - Veiligheidsfuncties op klemmen van een PAE-module leggen en afhankelijk van de risicoanalyse van de machine configureren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04AF | <p>Error message</p> <p>Machinefunctie Vrijgave van asgroep op PL-module geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Op minstens een klem in het IOCP-bestand is de machinefunctie asgroepeenvrijgave gedefinieerd, hoewel de module geen PAE-module is.</p> <p>De veiligheidsfuncties STO, SBC en SS1 kunnen uitsluitend via een uitschakelmodule PAE-H worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsfuncties op klemmen van een PAE-module leggen en afhankelijk van de risicoanalyse van de machine configureren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 230-04B0 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige PWM-frequentie geconfigureerd voor as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een verkeerde of ongeldige PWM-frequentie geconfigureerd.</p> <p>Voor CC 61xx resp. UEC 1xx zijn frequenties tot 10 kHz mogelijk.</p> <p>Voor Gen3-apparaten zijn afhankelijk van het UM-apparaat alleen frequenties tot 10 kHz of alleen afzonderlijke frequenties mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer en corrigeer de configuratie onder CfgPowerStage->ampPwmFreq.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04B3 | <p>Error message</p> <p>Meer veilige assen geactiveerd dan vrijgeschakeld in SIK</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de asopties in SIK is vastgelegd hoeveel veilige assen gelijktijdig actief mogen zijn. U hebt via de machineconfiguratie meer assen geactiveerd dan in SIK zijn vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineconfiguratie controleren en evt. corrigeren - Als u meer assen nodig hebt: Een sleutelgetal voor het vrijschakelen van meer assen kunt u aanvragen bij HEIDENHAIN. |
| 230-04B4 | <p>Error message</p> <p>SMC: ontbrekende terugmelding</p> <p>Cause of error</p> <p>Runtimefout SMC:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De beveiligingssoftware heeft zich niet in de verwachte tijd gemeld. - Algemeen te hoge systeembelasting <p>Error correction</p> <p>Systeembelasting controleren</p> |
| 230-04B7 | <p>Error message</p> <p>Configuratie van as %2 niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De as is niet correct geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Configuratie van de as in de volgende machineparameters controleren en evt. corrigeren:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CfgSupplyModule/name - CfgPowerStage/ampPowerSupplyType - CfgPowerStage/ampBusVoltage - CfgPowerStage/supplyModule - CfgSupplyModule3xx/hsciUvIndex - CfgPowerStage/pwmPhaseShift - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-04B9 | <p>Error message</p> <p>Het signaal kan niet worden geregistreerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het vereiste toegangsrecht voor de registratie van PLC-signalen ontbreekt</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 230-04BA | <p>Error message</p> <p>UVR%2 Parameterwijziging vereist opnieuw starten. Besturing uitschakelen en opnieuw starten.</p> <p>Cause of error</p> <p>Gewijzigde machineparameters kunnen niet door de UVR worden overgenomen zonder opnieuw op te starten.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing opnieuw starten</p> |
| 230-04BC | <p>Error message</p> <p>Waarschuwing EnDat-toerenteller motor %1-as ID: %2 SN: %3</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne functiegrens van het meetsysteem is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montage van het meetsysteem controleren en, indien nodig, corrigeren - Indien mogelijk meetsysteem reinigen - Controleren of aan een van de specificaties van het meetsysteem, bijv. voedingsspanning of omgevingstemperatuur, niet wordt voldaan. Zorg er zo nodig voor dat het meetsysteem binnen de specificatie wordt gebruikt. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-04BD | <p>Error message</p> <p>Waarschuwing vooraf EnDat-positiemeetsysteem %1-as ID: %2 SN: %3</p> <p>Cause of error</p> <p>- Interne functiegrens van het meetsysteem is bereikt. Het meetsysteem kan weliswaar nog steeds worden gebruikt, maar een controle van het meetsysteem wordt aanbevolen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montage van het meetsysteem controleren en, indien nodig, corrigeren - Indien mogelijk meetsysteem reinigen - Controleren of aan een van de specificaties van het meetsysteem, bijv. voedingsspanning of omgevingstemperatuur, niet wordt voldaan. Zorg er zo nodig voor dat het meetsysteem binnen de specificatie wordt gebruikt. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04BE | <p>Error message Waarschuwing EnDat-positiemeetsysteem %1-as ID: %2 SN: %3</p> <p>Cause of error - Interne functiegrens van het meetsysteem is overschreden.</p> <p>Error correction - Montage van het meetsysteem controleren en, indien nodig, corrigeren - Indien mogelijk meetsysteem reinigen - Controleren of aan een van de specificaties van het meetsysteem, bijv. voedingsspanning of omgevingstemperatuur, niet wordt voldaan. Zorg er zo nodig voor dat het meetsysteem binnen de specificatie wordt gebruikt. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04BF | <p>Error message Fatale fout in omvormer %2</p> <p>Cause of error - Interne fout van de omvormer</p> <p>Error correction - Let op andere meldingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04C0 | <p>Error message Noodstop door omvormer %2</p> <p>Cause of error - Interne fout van de omvormer</p> <p>Error correction - Let op andere meldingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04C1 | <p>Error message NC-stop door omvormer %2</p> <p>Cause of error - Interne fout van de omvormer</p> <p>Error correction - Let op andere meldingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04C2 | <p>Error message Remuitgangen niet uit IOCP-bestand uitleesbaar</p> <p>Cause of error Het IOCP-bestand is niet geconfigureerd of is niet leesbaar</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04C3 | <p>Error message</p> <p>Remuitgangen worden genegeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn "uitgangen voor de remaansturing" in het IOCP-bestand geconfigureerd. Deze worden in deze machineconfiguratie niet ondersteund en daarom genegeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geconfigureerde uitgangen voor remaansturing uit het IOCP-bestand verwijderen - Uitgangen voor remaansturing via CfgBrake/MP_connection configureren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-04C4 | <p>Error message</p> <p>Twee remuitgangen verwijzen naar dezelfde rem %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In het IOCP-bestand zijn twee "uitgangen voor remaansturing" met dezelfde verwijzing naar een rem (CfgBrake) geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de remaansturing in het IOCP-bestand controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-04C5 | <p>Error message</p> <p>Besturing van rem %2 op as %3 verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De geconfigureerde uitgang van de remaansturing in het IOCP-bestand verwijst naar een andere hardwareklem dan de as momenteel gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitgang voor remaansturing in het IOCP-bestand op de juiste klem configureren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 230-04C6 | <p>Error message</p> <p>Rem %2: MP_connection mag niet geconfigureerd zijn</p> <p>Cause of error</p> <p>Machineparameter CfgBrake/connection wordt niet ondersteund in de aanwezige machineconfiguratie.</p> <p>Error correction</p> <p>"Uitgang voor remaansturing" met IOconfig via IOCP-bestand configureren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04C7 | <p>Error message Aansluiting van rem %2 niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error De voor de remaansturing noodzakelijke uitgang ontbreekt in het IOCP-bestand</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Uitgang voor remaansturing van deze rem in het IOCP-bestand configureren - Neem contact op met uw servicedienst </p> |
| 230-04C8 | <p>Error message Remaansluiting voor rem %2 niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error Configuratie van remaansluiting in CfgBrake/MP_connection ontbreekt</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter CfgBrake/MP_connection configureren - Neem contact op met uw servicedienst </p> |
| 230-04C9 | <p>Error message Afname van de veiligheidsrelevante parameters %1 is noodzakelijk</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie is aanzienlijk gewijzigd, bijv. ander omvormertype - De configuratie van de veiligheidsrelevante parameters is gewijzigd - De opgeslagen configuratie is door hardwaredefecten gewijzigd </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsrelevante configuratie voor de aandrijving (parameterset) controleren - Indien nodig de configuratie door geschikte personen opnieuw verwijderen - Neem contact op met de servicedienst </p> |
| 230-04CA | <p>Error message Remaansluiting voor rem %2 verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error De remaansluiting CfgBrake/MP_connection is met een verkeerde waarde geconfigureerd</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter CfgBrake/MP_connection controleren en zo nodig corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04CB | <p>Error message As wordt tijdens verplaatsing omgeschakeld</p> <p>Cause of error - Resultaat van een noodstop tijdens een verplaatsing - Klemmen van een as is bij een actieve verplaatsing omgeschakeld - As werd bij een actieve verplaatsing uitgeschakeld</p> <p>Error correction - Als u een PLC-fout vermoedt, benader dan de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 230-04CC | <p>Error message Handwiel deactiveren voor as %3</p> <p>Cause of error De besturing wacht op automatisch klemmen van de as. Het geactiveerde handwiel voorkomt deze klemming.</p> <p>Error correction Handwiel voor deze as deactiveren</p> |
| 230-04CD | <p>Error message Fout bij conversie van motor %1</p> <p>Cause of error De conversie van de motorgegevens van de oude tabel 'PLC: \table\motor_oem.mot' naar tabel MOTOR_OEM is mislukt.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04CE | <p>Error message Communicatie met de regelaareenheid CC niet correct</p> <p>Cause of error Tijdens de interne communicatie met de regeleenheid CC is een fout opgetreden. Interne informatie: fout bij bevestiging van de SampleRate. De gevraagde "blockSize" is niet beschikbaar.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-04CF | <p>Error message Er is al een client met deze ID aangemeld</p> <p>Cause of error The data interface to the configuration server is occupied.</p> <p>Error correction Inform your service agency.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04D0 | <p>Error message Configuratie-server is niet gereed</p> <p>Cause of error No readiness for communication through the data interface with the configuration server.</p> <p>Error correction Inform your service agency.</p> |
| 230-04D1 | <p>Error message De opgevraagde parameter is niet beschikbaar</p> <p>Cause of error A parameter that is not available was entered.</p> <p>Error correction - Check/Correct the entered parameter - If the error recurs, inform your service agency</p> |
| 230-04D2 | <p>Error message Foutieve asconfiguratie (%2)</p> <p>Cause of error Er moeten assen als koppel-master-slave worden gebruikt, die niet op dezelfde regeleenheid CC zijn geconfigureerd.</p> <p>Error correction Configuratie controleren en corrigeren</p> |
| 230-04D3 | <p>Error message Bewaking van de software-eindschakelaars niet correct</p> <p>Cause of error De bewaking van de software-eindschakelaars is door de machinefabrikant waarschijnlijk via een macro gedeactiveerd. Dit is op dit moment echter niet meer toegestaan.</p> <p>Error correction - Contact opnemen met machinefabrikant - Aanwijzing voor de machinefabrikant: gebruik van de software-eindschakelaars in de OEM-macro controleren en evt. corrigeren</p> |
| 230-04D4 | <p>Error message Noodstop door CC, %2</p> <p>Cause of error - Interne fout in regeleenheid</p> <p>Error correction - Let op andere meldingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04D5 | <p>Error message NC-stop door CC, %2</p> <p>Cause of error - Interne fout in regeleenheid</p> <p>Error correction - Let op andere meldingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04D6 | <p>Error message Temp. van CC te hoog %2</p> <p>Cause of error Temperatuursensor herkent te hoge of lage temperatuur binnen de behuizing van de regeleenheid. - Warmte-afvoer voor de regeleenheid onvoldoende - Vervuilde filtermatten - Defecte klimaatregeling in schakelkast - Defecte ventilator - Defecte temperatuursensor - Ongunstige inbouw van de componenten</p> <p>Error correction - Filtermatten reinigen - Klimaatregeling controleren en zo nodig repareren - Ventilator vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 230-04D7 | <p>Error message Fout bij bevestiging van de SampleRate UVR</p> <p>Cause of error The acknowledged sample rate of the UVR drive unit does not agree with the expected sample rate</p> <p>Error correction If the error recurs, inform your service agency.</p> |
| 230-04D8 | <p>Error message Fout bij bevestiging van de SampleRate UVR</p> <p>Cause of error The requested "blockSize" of the UVR drive unit is not available.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04DD | <p>Error message</p> <p>Ingang voor SBC.GLOBAL niet correct geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>For the use of the SBC.GLOBAL input terminal of the PAE module, the corresponding machine function was either not configured in the IO configuration (IOC file) or it was configured incorrectly.</p> <ul style="list-style-type: none"> - No PAE module was configured. - A PAE module with an outdated version of the HDD file was configured. - More than one PAE module was configured. - SBC.GLOBAL was configured on the wrong module. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration - Inform your service agency |
| 230-04DE | <p>Error message</p> <p>Ingang voor SBC.GLOBAL mag niet worden geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Do not configure the machine function SBC.GLOBAL in the IO configuration (IOC file) of systems with integrated functional safety.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration - Inform your service agency |
| 230-04E0 | <p>Error message</p> <p>Eindschak./veiligheidszone niet correct geprogrammeerd voor as %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Protection zones for modulo axes should not be used with this version of the control software.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Remove protection zone for modulo axis - Do not configure the axis as a modulo axis |
| 230-04E2 | <p>Error message</p> <p>Startpositie van de as (%2) niet toegestaan bij regelsprong</p> <p>Cause of error</p> <p>De startpositie van de as ligt buiten het toegestane verplaatsingsbereik.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de software-eindschakelaars controleren - Startpunten van de assen in het NC-programma controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-04E3 | <p>Error message No complete circle was recorded</p> <p>Cause of error During evaluation of the measured data, it was found that no complete circle was recorded.</p> <p>Error correction - Check whether the configured feed rate was achieved - Check the configured trigger speed</p> |
| 230-04E5 | <p>Error message Onjuiste UVR/UEC-configuratie: %2, index ongeldig: %3</p> <p>Cause of error No valid value entered for the machine parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex.</p> <p>Error correction Check and correct the parameter: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex</p> |
| 230-04E6 | <p>Error message Onjuiste UVR/UEC-configuratie: dubbele configuratie: %1 - %2</p> <p>Cause of error The parameter CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex is identical in the two stated instances of CfgSupplyModule3xx. That is not allowed.</p> <p>Error correction Check the parameter in all instances and correct as necessary: CfgSupplyModule3xx > hsciUvIndex</p> |
| 230-04E7 | <p>Error message Asverplaatsing tijdens omschakelen van het filter niet toegestaan</p> <p>Cause of error No axis may move while the CLP filter is being switched on or off. The movement may also result from superimpositioning (e.g., swing-frame grinding). Possible causes of the filter switching: - Switch-on or -off of TCPM (also M128 / M129) - Tilting the working plane</p> <p>Error correction Edit the NC program.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04E8 | <p>Error message Secundaire snelheid te laag</p> <p>Cause of error There were changes to the algebraic sign over the course of the actual velocity. This reduces the quality of the determined characteristic values.</p> <p>Error correction - Increase the underlying velocity - The excitation amplitude might need to be reduced</p> |
| 230-04E9 | <p>Error message Werkgeheugen voor evaluatie van de meetgegevens te klein</p> <p>Cause of error Not enough RAM is available to evaluate the "Measure machine status" cycle.</p> <p>Error correction - Close any unnecessary applications - Restart the control</p> |
| 230-04EA | <p>Error message Machinestatus meten: geheugenbeheer niet correct</p> <p>Cause of error Cannot delete an internal system file for temporary processing.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 230-04EC | <p>Error message Asgroepenvrijgave bij actieve beweging ingetrokken</p> <p>Cause of error Axis-group enabling was disabled for safety reasons.</p> <p>Error correction If no reason can be identified, inform your machine tool builder</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04ED | <p>Error message Parameters stroomregelaar niet correct %2</p> <p>Cause of error - De parametrisering van de stroomregelaar (CfgCurrentControl) is niet correct Gemengde parametrisering niet toegestaan: Gebruik alleen (iCtrlPropGain en iCtrlIntGain) of (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ en iCtrlIntGainQ)</p> <p>Error correction - Corrigeer de parametrisering van de stroomregelaar (iCtrlPropGain = 0 en iCtrlIntGain = 0) of (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 en iCtrlIntGainQ = 0) instellen</p> |
| 230-04EE | <p>Error message Parameters stroomregelaar niet correct %2</p> <p>Cause of error - De parametrisering van de stroomregelaar (CfgCurrentControl) is niet correct iCtrlPropGain = 0, hoewel iCtrlIntGain > 0</p> <p>Error correction - Parametrisering van de stroomregelaar corrigeren: iCtrlPropGain > 0 of iCtrlIntGain = 0 instellen</p> |
| 230-04EF | <p>Error message Parameters stroomregelaar niet correct %2</p> <p>Cause of error - De parametrisering van de stroomregelaar (CfgCurrentControl) is niet correct iCtrlPropGainD = 0, hoewel iCtrlIntGainD > 0</p> <p>Error correction - Parametrisering van de stroomregelaar corrigeren: iCtrlPropGainD > 0 of iCtrlIntGainD = 0 instellen</p> |
| 230-04F0 | <p>Error message Parameters stroomregelaar niet correct %2</p> <p>Cause of error - De parametrisering van de stroomregelaar (CfgCurrentControl) is niet correct iCtrlPropGainQ = 0, hoewel iCtrlIntGainQ > 0</p> <p>Error correction - Parametrisering van de stroomregelaar corrigeren: iCtrlPropGainQ > 0 of iCtrlIntGainQ = 0 instellen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 230-04F1 | <p>Error message Configuration error in Monitoring</p> <p>Cause of error Die Konfiguration des Monitorings (Komponenten- und Prozessüberwachung) ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p>Error correction Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p> |
| 230-04F2 | <p>Error message Run-time error during calculation</p> <p>Cause of error Laufzeitfehler bei Berechnung des Monitorings</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-04F3 | <p>Error message Error with external modules</p> <p>Cause of error In Bezug auf eine Monitoring-Funktion ist ein schwerwiegender Fehler mit externen Komponenten auf der Steuerung aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-04F4 | <p>Error message Internal (implementation) error</p> <p>Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler bei Monitoring-Funktion.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-04F5 | <p>Error message Missing rights</p> <p>Cause of error Rechte für die auszuführende Aktion fehlen</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 230-04F6 | <p>Error message Monitoring leidt tot een waarschuwing</p> <p>Cause of error De uit te voeren actie in de monitoring-functie activeert een waarschuwing</p> <p>Error correction Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 230-04F7 | <p>Error message Error while setting up Process Monitoring</p> <p>Cause of error Beim Einrichten der Prozessüberwachung ist ein Fehler aufgetreten: "Monitoring Meta Data"-Datei fehlerhaft</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-04F8 | <p>Error message Faulty configuration of Multicast data</p> <p>Cause of error Die Konfiguration der Beauftragung der Multicast-Daten ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p>Error correction Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p> |
| 230-04F9 | <p>Error message Internal error in the Multicast data interface</p> <p>Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-04FA | <p>Error message Realtime Container error in the Multicast data interface</p> <p>Cause of error Realtime Container Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-04FB | <p>Error message Realtime Container error in monitoring tasks</p> <p>Cause of error Realtime Container Fehler im Monitoring aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |
| 230-04FC | <p>Error message Error while calculating the indicators</p> <p>Cause of error Fehler im Zusammenhang mit den Indikatoren im Monitoring aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |
| 230-04FD | <p>Error message Internal error in the NC reactions for monitoring tasks</p> <p>Cause of error Fehler bei den Reaktionen im Monitoring aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |
| 230-04FE | <p>Error message Internal error in monitoring tasks</p> <p>Cause of error Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler im Monitoring.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |
| 230-04FF | <p>Error message Error in the table server of monitoring tasks</p> <p>Cause of error Es sind Fehler aufgetreten, die Tabellen im Monitoring betreffen.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |
| 230-0500 | <p>Error message Error in the formulas used for monitoring tasks</p> <p>Cause of error Es sind Fehler in Bezug auf die im Monitoring verwendeten Formeln aufgetreten.</p> <p>Error correction Kundendienst benachrichtigen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0501 | <p>Error message Faulty configuration of the monitoring tasks</p> <p>Cause of error An error occurred while configuring a monitor.</p> <p>Error correction Inform your service agency.</p> |
| 230-0502 | <p>Error message Software option for component monitoring is not enabled</p> <p>Cause of error Die Komponentenüberwachung kann nicht verwendet werden. Die notwendige Software-Option ist nicht freigeschaltet.</p> <p>Error correction - Software-Option für die Komponentenüberwachung im SIK freischalten - Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 230-0503 | <p>Error message Process Monitoring software option is missing</p> <p>Cause of error The software option for process monitoring is not enabled. Process monitoring cannot be used.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 230-0504 | <p>Error message Cancel program after NC stop because of error %2</p> <p>Cause of error Program execution was canceled after an NC stop. Reason: The CC controller triggered an error.</p> <p>Error correction Note the information on remedies while the CC error is displayed.</p> |
| 230-0505 | <p>Error message Frequency too high for eval. slot %s in envelope curve spectrum</p> <p>Cause of error The frequency to be evaluated is beyond the Nyquist frequency.</p> <p>Error correction - Select an adequate frequency below the Nyquist frequency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 230-0506 | <p>Error message No monitoring due to an upstream error</p> <p>Cause of error Due to an upstream error, Component Monitoring and Process Monitoring were deactivated.</p> <p>Error correction Inform your service agency.</p> |
| 230-0507 | <p>Error message Fout bij grafische visualisatie van een bewakingsopdracht</p> <p>Cause of error In combinatie met de grafische visualisatie van waarden van de componenten- of procesbewaking is een interne fout opgetreden.</p> <p>Error correction Configuratie van de bewakingstaken controleren en, indien nodig, corrigeren</p> |
| 230-0508 | <p>Error message Procesbewaking is gedeactiveerd</p> <p>Cause of error In het huidige NC-programma is een bewakingsgedeelte gedefinieerd, maar de procesbewaking is gedeactiveerd.</p> <p>Error correction Procesbewaking voor het actuele NC-programma activeren of NC-programma aanpassen</p> |
| 230-0509 | <p>Error message Procesbewaking tot de volgende programmastart gedeactiveerd</p> <p>Cause of error De programma-afloop is verstoord.</p> <p>Error correction Uitvoering van het NC-programma opnieuw starten</p> |
| 230-050A | <p>Error message Opnw. benaderen niet mogelijk bij schroefdraad tappen (backtrack)</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd na een programma-onderbreking bij het schroefdraad tappen opnieuw te starten. Dit is met de actuele parameterinstelling (machineparameter backTrack = TRUE) niet mogelijk.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Gereedschap handmatig terugtrekken uit de schroefdraad en programma-afloop afbreken - Indien nodig machineparameter backTrack op de waarde FALSE instellen </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 230-050B | <p>Error message PLC-beweging voor as %2 afgebroken</p> <p>Cause of error Een asbeweging door het PLC-programma werd afgebroken omdat de kinematica tijdens de beweging werd geactiveerd (bijv. door het veranderen van de werkstand).</p> <p>Error correction Asbeweging indien nodig opnieuw starten.</p> |
| 230-050D | <p>Error message Eindschakelaar %1 %2 (as niet naar referentiepunt verplaatst)</p> <p>Cause of error Software-eindschakelaar bewaking bij as zonder referentie actief. Bevestiging van de melding maakt overschrijden van de software-eindschakelaar mogelijk.</p> <p>Error correction</p> |
| 230-050E | <p>Error message Asconfiguratie voor as %2 verouderd</p> <p>Cause of error In de configuratie is een invoer gevonden die niet meer wordt gebruikt.</p> <p>Error correction De verouderde invoer moet uit de configuratie worden verwijderd.</p> |
| 230-050F | <p>Error message De SIK-optie "FS Control loop Qty." activeren niet mogelijk</p> <p>Cause of error SIK-optie #6-30-2 kan alleen worden geactiveerd als SIK-optie #6-30-1 ook is ingesteld.</p> <p>Error correction SIK-optie #6-30-1 vrijschakelen.</p> |
| 231-4003 | <p>Error message 4003 Noodstop actief (noodstop test)</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 231-4004 | <p>Error message 4004 Noodstop niet actief (noodstop test)</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-4005 | Error message 4005 Waarschuwing stack-overloop Cause of error Error correction |
| 231-4007 | Error message 4007 GA levert geen interrupt Cause of error Error correction |
| 231-4008 | Error message 4008 Beantwoording van een host-commando volgde te laat Cause of error Error correction |
| 231-4009 | Error message 4009 Valse interrupt (AC-falen, nood-stop) Cause of error Error correction |
| 231-400B | Error message 400B Host is gevraagd te synchroniseren Cause of error Error correction |
| 231-4011 | Error message 4011 As %1: meting onderbroken door NC-stop Cause of error De cyclus is tijdens een meting door NC-stop onderbroken. De meting is afgebroken en de gegevens zijn niet geaccepteerd. Error correction - Zet de cyclus voort met NC-Start - Herhaal de meting |
| 231-4110 | Error message 4110 Vervuiling meetsysteem (as: %1) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-4120 | Error message 4120 Frequentie overschrijding meetsysteem (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4130 | Error message 4130 Vervuiling meetsysteem Z1-spoor (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4140 | Error message 4140 Waarschuwing vermogensdeel: temperatuur koellichaam (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4150 | Error message 4150 Waarschuwing vermogensdeel: As: %1 Cause of error Error correction |
| 231-4160 | Error message 4160 GA-status reg. = niet opgeslagen (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4170 | Error message 4170 Fout bij temperatuurmeting (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4200 | Error message 4200 PLC: Aandrijving is bedrijfsklaar (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4210 | Error message 4210 PLC: Aandrijving is niet bedrijfsklaar (as: %1) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-4220 | Error message 4220 Stilstand herkenning (V=0 bij IQ_max): (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4230 | Error message 4230 Einde stilstand herkenning (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4240 | Error message 4240 Waarschuwing I ² *t-controle (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4250 | Error message 4250 Einde waarschuwing I ² *t-controle (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4260 | Error message 4260 Begrenzing door I ² *t-controle Cause of error Error correction |
| 231-4270 | Error message 4270 Einde begrenzing door I ² *t-controle (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4280 | Error message 4280 Fout bij REF-scan (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4290 | Error message 4290 Uitschakeling aandrijving (inactief RDY signaal): (as: %1) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-4300 | Error message 4300 Aandrijving vrijgegeven (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4310 | Error message 4310 Aandrijving geblokkeerd, bijvoorbeeld door noodstop (as: %1) Cause of error Error correction |
| 231-4400 | Error message 4400 Sleepafstand te groot (as: %1) Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - De sleepafstand van een as overschrijdt een van de volgfoutgrenzen. - De ingestelde versnelling is te groot. - Ondanks "Aandrijving aan" beweegt de motor niet. Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Verminder de bewerkingsaanzet, verhoog het toerental. - Verwijder mogelijke trillingsbronnen. - Neem contact op met uw servicedienst als de fout vaker optreedt. - Controleer de versnelling (CfgFeedLimits/maxAcceleration) - Controleer de volgfoutgrenzen (CfgPosControl/servoLag-Min[1/2] of servoLagMax[1/2]) - Motorstroom mag tijdens de versnelling niet begrensd zijn |
| 231-4810 | Error message 4810 CC (log): actual current value too high %1 Cause of error Error correction |
| 231-5100 | Error message 5100 Leeglooplus: Tijdcontrole (waarde: %1) Cause of error Error correction |
| 231-5200 | Error message 5200 Gecorrigeerde hoekafwijking bij het uitrichten (waarde: %1) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-5300 | Error message 5300 Tijdoverschrijding toerental-onderbreking (waarde: %1) Cause of error Error correction |
| 231-5500 | Error message 5500 Noodstop falen Cause of error Error correction |
| 231-6002 | Error message 6002 Ing.stat. "machine in" = 1 na "hcSgMachinein" Cause of error Error correction |
| 231-6003 | Error message 6003 Ing.stat. "machine in" = 0 na "hcSgMachinein" Cause of error Error correction |
| 231-6005 | Error message 6005 STOP1 vrijgave wegens fout bij T2 test Cause of error Error correction |
| 231-6006 | Error message 6006 Gereedschapswisselaar: "SHS2"-uitgangswijz.klauw-pl.open Cause of error Error correction |
| 231-6016 | Error message 6016 Activering van STOP2: verkeerde voedingsspanning Cause of error Error correction |
| 231-6017 | Error message 6017 Activering van STOP2: buiten geldig temperatuurbereik Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 231-6018 | Error message 6018 Verzoek om test impulszonderdrukking Cause of error Error correction |
| 231-6100 | Error message 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 Cause of error Error correction |
| 231-6140 | Error message 6140 Negatieve positiebewaking met stop 1 Cause of error Error correction |
| 231-6800 | Error message 6800 CC (Dbg): test code Cause of error Error correction |
| 231-6810 | Error message 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches Cause of error Error correction |
| 231-6820 | Error message 6820 CC (log): autotest info Cause of error Error correction |
| 231-6840 | Error message 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test Cause of error Error correction |
| 231-6850 | Error message 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8000 | <p>Error message</p> <p>8000 CC%2 waarschuwing: temperatuur van de regelaarkaart hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De temperatuur op de regelaarkaart heeft een waarschuwingdrempel overschreden - De omgevingstemperatuur is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Werking van de ventilator controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8001 | <p>Error message</p> <p>8001 CC%2 waarschuwing: temperatuur van de regelaarkaart laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De temperatuur op de regelaarkaart heeft een waarschuwingdrempel niet bereikt - De omgevingstemperatuur is te laag <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8002 | <p>Error message</p> <p>8002 CC%2 waarschuwing: laag ventilatortoerental</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het toerental van de ventilator in de regelaareenheid CC heeft een waarschuwingdrempel onderschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilator controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8003 | <p>Error message</p> <p>8003 CC%2 voorafgaande waarschuwing: tussenkringstroom te hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De tussenkringstroom van de voedingsmodule heeft een waarschuwingdrempel overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capaciteit van de tussenkring verlagen door: - Versnellings-/remflanken van de assen/spillen aanpassen - Machineparameters motPbrMax en motPMax controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8004 | <p>Error message</p> <p>8004 CC-testsoftware geladen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - in de besturing bevindt zich niet-vrijgegeven CC-testsoftware zonder geldige CRC-programma-controlesom - In het binaire bestand van de CC-software is geen geldige CRC-controlesom ingevoerd - De MC-softwareversie ondersteunt de CRC-controlesom-vergelijking niet <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deze software kan na de foutbevestiging voor inbedrijfstelling of foutdiagnose worden gebruikt - Controleer de softwareversie - Lees het logboek uit. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8005 | <p>Error message</p> <p>8005 Oscilloscoopsignaal niet ondersteund</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422) - The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Please do not select the following signals: - P mech. - P elec. - DSP debug - DC-link P - CC DIAG - I actual - Actl. Id - U nominal - int. Diag. - Motor A - Motor B - Max. Iq |
| 231-8010 | <p>Error message</p> <p>8010 LSV2 transmissiefout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij datatransmissie met LSV2-protocol <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout met CE-toets bevestigen - Fout benadeeld de besturingsfuncties niet. - Servicedienst leverancier benaderen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8040 | <p>Error message</p> <p>8040 Temp. koellichaam in UV 1xx</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuur koellichaam van voedingseenheid UV 1xx is te hoog - Temperatuur in schakelkast te hoog - vervuilde filtermatten - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in UV - defecte temperatuursensor - Verdere stijging van de temperatuur van het koellichaam leidt tot uitschakeling <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zet de machine stil, laat haar afkoelen - Werk verder met een lager vermogen (verklein de aanzet) - Reinig de filtermatten - Controleer klimaatregeling in schakelkast - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8041 | <p>Error message</p> <p>8041 Iz UV 1xx te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringstroom van voedingseenheid UV 1xx is te groot - Machine is tijdens bewerking van werkstuk overbelast <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werk verder met een lager vermogen (verklein de aanzet, vervang stomp gereedschap, etc.) |
| 231-8042 | <p>Error message</p> <p>8042 CC%2 Max. temperatuur van de regelaarkaart overschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De max. temperatuur op de regelaarkaart (CC) is overschreden - De omgevingstemperatuur is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Werking van de ventilator controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8043 | <p>Error message</p> <p>8043 CC%2 Min. temperatuur van regelaarkaart onderschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De min. temperatuur op de regelaarkaart (CC) is niet bereikt - De omgevingstemperatuur is te laag <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8044 | <p>Error message</p> <p>8044 CC%2 Ventilator toerental te laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het toerental van de ventilator in de regelaareenheid CC heeft een bewakingsdrempel onderschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilator controleren - Regelaareenheid vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8060 | <p>Error message</p> <p>8060 Lekstroom UV 1xx te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Isolatieprobleem (bijv. defecte motor, verontreiniging in omvormer, vocht) - Controleer de motoraansluiting op aardlek <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motor - Controleer de vermogenskabel - Controleer de omvormer |
| 231-8061 | <p>Error message</p> <p>8061 Voedingseenheid niet standby</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Standby-sigitaal van de voedingsmodule is na het starten van de regeling niet actief - Hoofdcontactor is afgefallen - Fout in PLC-programma - Voedingsmodule, omvormer defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Probeer opnieuw in te schakelen; als de fout opnieuw optreedt: - Neem contact op met uw servicedienst - Bedrading (hoofdcontactor) controleren - PLC-programma controleren - Voedingsmodule, omvormer vervangen |
| 231-8062 | <p>Error message</p> <p>8062 Grenswaarde: tijdsw. te laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De grenswaarde die is ingesteld voor de minimale tussenkringspanning uit de voedingseenheid, is onderschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw klantenservice - Onderbreking van de voedingsspanning bij de voedingseenheid - Te hoog opgenomen vermogen van de assen->activeer de vermogensbegrenzing van de spil |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8063 | <p>Error message 8063 CC%2 tijdsoverschrijding S-status-test</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verwerking van de S-status wordt door de MC na een test te laat geactiveerd. - Maximale testuitschakeltijd is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8064 | <p>Error message 8064 Powerfail AC</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens bedrijf is een 'AC-Fail' opgetreden. De netvoeding is tijdelijk onderbroken. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netstoring - Onderbreking van de netspanning - Defecte netzekering - Defecte netbedrading <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netzekeringen controleren - Netbedrading controleren - Netspanningskwaliteit controleren (mogelijke onderbeken- gen) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8065 | <p>Error message 8065 Powerfail DC</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens bedrijf is een 'DC-Fail' opgetreden, de tussenkring- spanning is lager dan de gespecificeerde grenswaarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringspanning controleren - Laadcontactor van tussenkring op onderbreking controle- ren - Netvoeding controleren - Netzekeringen controleren - Netbedrading controleren - Netspanningskwaliteit controleren (mogelijke onderbeken- gen) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8066 | <p>Error message</p> <p>8066 CC%2 Max. temperatuur van de regelaarkaart overschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De max. temperatuur op de regelaarkaart (CC) is overschreden - De omgevingstemperatuur is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Werking van de ventilator controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8067 | <p>Error message</p> <p>8067 CC%2 Min. temperatuur van regelaarkaart onderschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De min. temperatuur op de regelaarkaart (CC) is niet bereikt - De omgevingstemperatuur is te laag <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Airconditioning in de schakelkast controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8068 | <p>Error message</p> <p>8068 CC%2 Ventilator toerental te laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het toerental van de ventilator in de regelaareenheid CC heeft een bewakingsdrempel onderschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilator controleren - Regelaareenheid vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8069 | <p>Error message</p> <p>8069 IGBT-fout voedingsmodule</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De voedingsmodule is met een IGBT-fout(overbelasting) uitgeschakeld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opgenomen vermogen van assen en spil controleren - Voedingsmodule vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-806A | <p>Error message</p> <p>806A Onbekende SPI-inschuifmodule</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPI-insteekmodule (voor CC of MC) is onbekend of heeft een onbekende aanduiding - SPI-insteekmodule is defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte SPI-insteekmodule verwijderen - Defecte SPI-insteekmodule vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-806B | <p>Error message</p> <p>806B Powerfail AC aandrijfreg.</p> <p>Cause of error</p> <p>An "AC fail" occurred during operation. This means that the line power supply was temporarily interrupted.</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Power failure - Dropout in line power - Defective protection of the line power supply - Defective wiring of the line power supply <p>Error correction</p> |
| 231-806C | <p>Error message</p> <p>806C Powerfail DC</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens bedrijf is een 'DC-Fail' opgetreden, de tussenkringspanning is lager dan de gespecificeerde grenswaarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringspanning controleren - Laadcontactor van tussenkring op onderbreking controleren - Netvoeding controleren - Netzekeringen controleren - Netbedrading controleren - Netspanningskwaliteit controleren (mogelijke onderbrekingen) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8080 | <p>Error message</p> <p>8080 Uz UV 1xx te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringspanning van de voedingseenheid is te hoog - defecte remweerstand - defecte voedingseenheid (voedings-/terugvoedingsmodule) - Onderbreking in de primaire voeding (zekeringen, draden, etc.) - Terugvoeding niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer het configuratiegegeven (afremmen van de spil) - Controleer de remweerstand - Vervang de voedingseenheid - Controleer de zekeringen en de bedrading van de primaire voeding |
| 231-8081 | <p>Error message</p> <p>8081 Uz te klein</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringspanning van de voedingseenheid is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Onderbreking van de voedingsspanning bij de voedingseenheid - Te hoog opgenomen vermogen van de assen->activeer de vermogensbegrenzing van de spil - Controleer MP2192 |
| 231-8082 | <p>Error message</p> <p>8082 MC-uitschakelsignaal: -STO.A.MC.WD is actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het uitschakelsignaal: "-STO.A.MC.WD" van de MC is actief - Controleer de invoer in machineparameter CfgCycleTime -> watchdogTime - Hardware defect - Aandrijving uitgeschakeld door een interne fout van de MC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8086 | <p>Error message</p> <p>8086 Aantasten reeds actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne software fout</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Software versie controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8092 | <p>Error message</p> <p>8092 Pos. reg. cyclustijd fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC levert foutieve cyclustijd voor CC-positieregelaar - Er is een hardwarefout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer het configuratiegegeven ipoCycle - Vervang de printplaat van de regelaar |
| 231-8093 | <p>Error message</p> <p>8093 CC%2 HSCI-communicatie code=%4 adres=%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De HSCI-communicatiebewaking meldt een transmissiefout - Hardware van een HSCI-deelnemer defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-kabels - Vervang defecte hardware - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8093 | <p>Error message</p> <p>8093 CC%2 HSCI-gegevenspakket is niet ontvangen code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-gegevenspakket is niet ontvangen code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-gegevenspakket is niet ontvangen code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-gegevenspakket is niet ontvangen code=%4 adres=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>In de HSCI-communicatie is een fout opgetreden. Een verwacht gegevenspakket kon door het apparaat met het hierboven opgegeven HSCI-adres niet worden ontvangen.</p> <p>Code</p> <p>2101: ontbrekende cyclische gegevens</p> <p>2102: ontbrekende asynchrone gegevens</p> <p>2103: ontbrekende asynchrone gegevens 2</p> <p>2104: ontbrekende cyclische gegevens met lage prioriteit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sporadische onderbreking van de HSCI-communicatie door contactproblemen (stekker) of EMC-storingen van buitenaf - Aardingsproblemen in het HSCI-systeem - Storing van de voedingsspanning van een HSCI-deelnemer - Dips in de voedingsspanning, te lage of te hoge voedingsspanning van een HSCI-deelnemer - Defect van een HSCI-deelnemer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling controleren (HSCI-verbinding) - Aarding en voeding van de HSCI-deelnemer controleren - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8093 | <p>Error message</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: verkeerde ID-gegevens HSCI-app. code=%4 adres=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>In de HSCI-communicatie is een fout opgetreden. Aan het HSCI-apparaat met het hierboven opgegeven HSCI-adres zijn verkeerde identificatiegegevens van een HSCI-apparaat met functionele veiligheid FV toegezonden.</p> <p>Code</p> <p>2201: ontbrekend cyclisch telegram</p> <p>2202: gegevenstelegram bevat verkeerde CRC-checksum</p> <p>2203: gegevenstelegram bevat verkeerde watchdog-teller</p> <p>2204: gegevenstelegram bevat verkeerde kanaalopgave</p> <p>2205: gegevenstelegram bevat verkeerd HSCI-adres</p> <p>2206: gegevenstelegram bevat verkeerd aantal ingangen</p> <p>- Foutieve HSCI-configuratie (IOC-bestand) of</p> <p>Bedradingsfout</p> <p>- Defect van een HSCI-deelnemer</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8093 | <p>Error message</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen MC-CC code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen MC-CC code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen MC-CC code=%4 adres=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>In de HSCI-communicatie is een fout opgetreden. Een verwacht gegevenspakket kon door het apparaat met het hierboven opgegeven HSCI-adres niet worden ontvangen.</p> <p>Code</p> <p>2301: ontbrekend telegram van MC naar regelaareenheid</p> <p>2302: gegevenstelegram bevat verkeerde CRC-checksum</p> <p>2303: gegevenstelegram bevat verkeerde watchdog-teller</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sporadische verbindingsproblemen van de HSCI-verbinding of storingen van buitenaf - Defect van een HSCI-deelnemer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling controleren (HSCI-verbinding) - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-8093 | <p>Error message</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen CCs code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen CCs code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen CCs code=%4 adres=%5</p> <p>8093 CC%2 fout in HSCI-tekstblok tussen de CCs code=%4 adres=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>In de HSCI-communicatie tussen meerdere regelaareenheden CC 61xx of UEC 1xx is een fout opgetreden.</p> <p>Code</p> <p>2401: ontbrekend transmissietelegram tussen de regelaareenheden</p> <p>2402: gegevenstelegram bevat verkeerde CRC-checksum</p> <p>2403: gegevenstelegram bevat verkeerde watchdog-teller</p> <p>2404: verkeerde index van een regelaareenheid</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sporadische onderbreking van de HSCI-communicatie door contactproblemen (stekker) of storingen van buitenaf - Defect van een HSCI-deelnemer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling controleren (HSCI-verbinding) - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8093 | Error message |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 config.fout van een HSCI-apparaat met FS code=%4 adres=%5 |
| 231-8093 | Cause of error |
| | Error message |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| | 8093 CC%2 Alarmmelding van HSCI-apparaat code=%4 adres=%5 |
| 231-8094 | Error message |
| | 8094 CC%2 HSCI-tasttijd niet verzonden |
| | Cause of error |
| | - Interne softwarefout |
| | Error correction |
| | - Neem contact op met uw servicedienst |
| | |
| | |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8130 | Error message 8130 Motorrem defect %1 Cause of error - Motorrem defect Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Motorrem aansturing controleren. - Motor verwisselen. |
| 231-8150 | Error message 8150 Veld oriënt. succesvol %1 Cause of error - Veld oriëntatie met succes afgesloten Error correction - Melding met CE bevestigen. |
| 231-8160 | Error message 8160 Act. stroomwaarde te hoog %1 Cause of error - De maximaal toelaatbare stroom van een vermogensseenheid is overschreden Error correction - Controleer de afstelling van de stroomregelaar - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motortabel, vermogensseenheid-tabel en configuratiegegevens - Controleer het systeem op kortsluiting |
| 231-8190 | Error message 8190 Fout TNCopt-meting %1 Cause of error - TNCopt-meting is afgebroken Error correction - TNCopt-versie controleren - Controleren of de aandrijving actief is - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-81A0 | Error message 81A0 Ongeldig diagnosekanaal %1 Cause of error - Ongeldig CC-diag-kanaal in de oscilloscoop geselecteerd. Error correction - Een ander kanaal selecteren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-81A1 | <p>Error message 81A1 CC %2 as %1: ongeldig DSP Debug-kanaal %4</p> <p>Cause of error - Ongeldig DSP-Debug Signal in de oscilloscoop geselecteerd</p> <p>Error correction - Selectie van een ander signaal</p> |
| 231-81A2 | <p>Error message 81A2 As %1: Aantal kanalen per omvormer overschreden</p> <p>Cause of error Het maximaal mogelijke aantal oscilloscoopkanalen per apparaat is overschreden.</p> <p>Error correction Verlaag het aantal oscilloscoopkanalen voor het apparaat.</p> |
| 231-81A3 | <p>Error message 81A3 As %1: Aantal kanalen per encoder overschreden</p> <p>Cause of error Het maximaal mogelijke aantal oscilloscoopkanalen per apparaat is overschreden.</p> <p>Error correction Verlaag het aantal oscilloscoopkanalen voor het apparaat.</p> |
| 231-81A4 | <p>Error message 81A4 Axis %1: result of weighing was deleted</p> <p>Cause of error The result of the weighing run was deleted. Cycle 239 was not deactivated.</p> <p>Error correction Deactivate Cycle 239 before switching to another setting.</p> |
| 231-81A5 | <p>Error message 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten</p> <p>Cause of error Het maximaal mogelijke aantal oscilloscoopkanalen per apparaat is overschreden.</p> <p>Error correction Verlaag het aantal oscilloscoopkanalen voor het apparaat.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-81A5 | <p>Error message</p> <p>81A5 CC%2 meetapparaat %1: aantal oscilloscoopkanalen overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het maximaal mogelijke aantal oscilloscoopkanalen voor dit meetsysteem is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Verminder het aantal oscilloscoopkanalen van het meetsysteem.</p> |
| 231-81B0 | <p>Error message</p> <p>81B0 DQ-com.fout omvormer %1 Po=%4 Dev=%5 Fout=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storing in DRIVE-CLiQ-communicatie met omvormer van de vermelde as - DRIVE-CLiQ-communicatie bij vermelde uitgang (Po=Port) is onderbroken - Foutcode (fout) van de DSA-link (derde extra info): - decimaal uitgevoerd, moet binair worden geïnterpreteerd, bestaande uit 8 bits: <p>Bit(s) Betekenis</p> <p>7 Interrupt geactiveerd</p> <p>6..5 Foutengroep:</p> <p>'00' Telegram-ontvangst-fout</p> <p>'01' andere ontvangstfout</p> <p>'10' zendfout</p> <p>'11' andere fout</p> <p>4 Telegram te vroeg</p> <p>3..0 Nader onderscheid:</p> <p>0x1: CRC-fout</p> <p>0x2: telegram te kort</p> <p>0x3: telegram te lang</p> <p>0x4: lengtebyte onjuist</p> <p>0x5: verkeerd telegramtype</p> <p>0x6: verkeerd adres</p> <p>0x7: geen SYNC-telegram</p> <p>0x8: onverwacht SYNC-telegram</p> <p>0x9: ALARM-bit ontvangen</p> <p>0xA: levensteken ontbreekt</p> <p>0xB: synchronisatiefout van het alt. cycl. dataverkeer</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - DRIVE-CLiQ-kabels controleren - Omvormer vervangen - Regelaareenheid CC vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-81C0 | <p>Error message</p> <p>81C0 DQ-com.fout mot.imp.gever %1 Po=%4 Dev=%5 Fout=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storing in DRIVE-CLiQ-communicatie met toerentalmeet-systeem (motor-encoder) van de vermelde as - DRIVE-CLiQ-communicatie bij vermelde uitgang (Po=Port) is onderbroken. - Foutcode (fout) van de DSA-link (derde extra info): - decimaal uitgevoerd, moet binair worden geïnterpreteerd, bestaande uit 8 bits: <p>Bit(s) Betekenis</p> <p>7 Interrupt geactiveerd</p> <p>6..5 Foutengroep:</p> <p>'00' Telegram-ontvangst-fout</p> <p>'01' andere ontvangstfout</p> <p>'10' zendfout</p> <p>'11' andere fout</p> <p>4 Telegram te vroeg</p> <p>3..0 Nader onderscheid:</p> <p>0x1: CRC-fout</p> <p>0x2: telegram te kort</p> <p>0x3: telegram te lang</p> <p>0x4: lengtebyte onjuist</p> <p>0x5: verkeerd telegramtype</p> <p>0x6: verkeerd adres</p> <p>0x7: geen SYNC-telegram</p> <p>0x8: onverwacht SYNC-telegram</p> <p>0x9: ALARM-bit ontvangen</p> <p>0xA: levensteken ontbreekt</p> <p>0xB: synchronisatiefout van het alt. cycl. dataverkeer</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - DRIVE-CLiQ-kabels controleren - Aansluiting van het meetsysteem controleren - Toerentalmeetsysteem vervangen - Regelaareenheid CC vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8300 | <p>Error message 8300 Motorrem defect %1</p> <p>Cause of error - Motorrem defect</p> <p>Error correction Waarschuwing: hangende assen worden onder bepaalde omstandigheden niet op hun plaats gehouden. De as kan naar beneden vallen. Gevarezone onder de as niet betreden! - As vóór het uitschakelen naar een veilige positie verplaatsen - Neem contact op met uw servicedienst - Motorreemaansturing controleren - Motor vervangen</p> |
| 231-8310 | <p>Error message 8310 Geen stroom bij remtest %1</p> <p>Cause of error - Motor is niet goed aangesloten. - Omvormer is niet goed aangesloten. - Omvormer is defect. - Motor is defect.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de bedrading van de motor en de omvormer - Controleer de omvormer - Controleer de motor</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8320 | <p>Error message</p> <p>8320 PIC: Act. wrd. is niet gelijk aan nom. wrd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaak: Het stroommeetbereik van de omvormer is niet ingesteld op het via de configuratie ingestelde bereik. Dit bericht kan bijvoorbeeld worden weergegeven als een nieuwe regeleenheid CC is ingebouwd of als er een onverwachte configuratieverandering is opgetreden. Met "PIC" wordt een microcontroller in de omvormer aangeduid, die het schakelen en het teruglezen van het stroommeetbereik uitvoert.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nominale waarde (waarde in kolom S van de tabel van de vermogenseenheid) = 1 echter: - Geen PIC aanwezig - PIC kan niet worden geschakeld - PIC-toegang is gedeactiveerd (machineparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) - Nominale waarde (waarde in kolom S van tabel vermogenseenheid) = 0 echter: - PIC-toegang is gedeactiveerd (machineparameter motEnc-CheckOff, Bit16=1) en PIC is al naar 1 geschakeld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingevoerde vermogenseenheid controleren in de machine-configuratie - Nominale waarde van de PIC (waarde in kolom S in de tabel van de vermogenseenheid) controleren - Evt. PWM-frequentie wijzigen (in ≥ 5 kHz) - Evt. vermogenseenheid vervangen |
| 231-8330 | <p>Error message</p> <p>8330 Remtest werd afgebroken %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De remtest werd afgebroken door</p> <ul style="list-style-type: none"> - de PLC via module 9161 = 0 - ontbrekend vrijgavesignaal (noodstop, X150, ...) - een andere foutmelding <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het PLC-programma - Controleer de vrijgavesignalen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8420 | <p>Error message</p> <p>8420 Temperatuur vermogenseenheid te groot %2.s</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - As wordt te zwaar belast (overbelasting, temperatuur) - Onvoldoende koeling in de schakelkast <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Belasting reduceren - Koeling in de schakelkast controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8430 | <p>Error message 8430 Fout bij asverwisseling %1</p> <p>Cause of error - Er is een as uit de machineconfiguratie genomen die nog wordt geregeld</p> <p>Error correction - Controleer het PLC-programma, wijzig het eventueel - Controleer het configuratiegegeven axisMode - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-8440 | <p>Error message 8440 Veld oriënt. succesvol %1</p> <p>Cause of error - Veld oriëntatie succesvol afgesloten.</p> <p>Error correction - Bericht met CE bevestigen.</p> |
| 231-8600 | <p>Error message 8600 Geen "aandr.-aan"commando %1</p> <p>Cause of error - Toerentalregelaar wacht op commando "aandrijving aan"; Het PLC-programma heeft geen commando "aandrijving aan" gezonden.</p> <p>Error correction - PLC programma controleren. - Servicedienst leverancier benaderen - Software versie controleren.</p> |
| 231-8610 | <p>Error message 8610 I2T-waarde is te hoog %1</p> <p>Cause of error - De belasting over de tijd van de aandrijving is te hoog</p> <p>Error correction - Verlaag de belasting of verkort de duur - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motortabel, vermogenseenheid-tabel en configuratiegegevens - Controleer of de motor en de vermogenseenheid geschikt zijn voor de belasting</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8620 | <p>Error message</p> <p>8620 Belasting is te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving krijgt de maximumstroom en kan niet meer versnellen - Belasting (draaimoment, kracht) van de aandrijving is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verminder de belasting van de aandrijving - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motortabel, vermogenseenheid-tabel en configuratiegegevens - Controleer of de motor en de vermogenseenheid geschikt zijn voor de belasting |
| 231-8630 | <p>Error message</p> <p>8630 Act. stroomwaarde te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toelaatbare stroom van een vermogenseenheid is overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de afstelling van de stroomregelaar - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motortabel, vermogenseenheid-tabel en configuratiegegevens - Controleer het systeem op kortsluiting |
| 231-8640 | <p>Error message</p> <p>8640 I2T waarde van de motor is te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De belasting over de tijd van de motor is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verlaag de belasting of verkort de duur - Controleer de motortabel en het configuratiegegeven - Controleer of de motor geschikt is voor de belasting - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8650 | <p>Error message</p> <p>8650 I2T waarde van het vermogensdeel is te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De belasting over de tijd van de vermogenseenheid is te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verlaag de belasting of verkort de duur - Controleer de vermogenseenheid en het configuratiegegeven - Controleer of de vermogenseenheid geschikt is voor de belasting - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8680 | <p>Error message 8680 DQ-omvormer %1: begrenzing max. stroom</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De door de omvormer uitgelezen max. stroom is kleiner dan de max. stroom in de omvormertabel. - Bij een PWM-frequentie > 4 kHz: Door derating is de uitgangsstroom te veel verlaagd. - De toegestane belastingscyclus van de omvormers is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PWM-frequentie verlagen. - Belastingscyclus van de omvormer verlagen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8690 | <p>Error message 8690 Veldoriëntatie succesvol %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veld oriëntatie met succes afgesloten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Melding met CE bevestigen. |
| 231-8800 | <p>Error message 8800 Signaal LT-RDY inactief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitschakeling van de omvormer tijdens aansturing van een verticale as (veroorzaakt door de verticale as) - Uitschakeling van de omvormer tijdens aansturing van een verticale as (veroorzaakt door de verticale as) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - PLC programma controleren. - Controleer de bedrading van de omvormer. - Benader de servicedienst van de leverancier. - PLC programma controleren. - Controleer de bedrading van de omvormer. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8810 | <p>Error message</p> <p>8810 Signaal LT-RDY inactief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitschakeling van de omvormer tijdens aansturing van een verticale as (veroorzaakt door de verticale as) - Uitschakeling van de omvormer tijdens aansturing van een verticale as (veroorzaakt door de verticale as) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - PLC programma controleren. - Controleer de bedrading van de omvormer. - Benader de servicedienst van de leverancier. - PLC programma controleren. - Controleer de bedrading van de omvormer. |
| 231-8820 | <p>Error message</p> <p>8820 Veldhoek niet bekend %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De veldhoek van de motor bij het referentiepunt van de motorimpulsgever is nog niet bepaald. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de invoer in het configuratiegegeven motFieldAdjustMove - Evt. in de modus "Afstelling stroomregelaar" de veldhoek bepalen (softkey "FIELD ORIENT." kiezen) <p>Let op: Motor moet vrij kunnen draaien (niet klemmen, geen hangende as, geen mechanische beperkingen).</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer "Type meetsysteem" in de motortabel controleren |
| 231-8830 | <p>Error message</p> <p>8830 EnDat: geen veldhoek %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De veldhoek van een motor met niet-uitgelijnd EnDat-meetsysteem is niet bepaald - Het uitgelezen EnDat-serienummer komt niet met het opgeslagen EnDat-serienummer overeen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Evt. in de modus "Afstelling stroomregelaar" de veldhoek bepalen (softkey "FIELD ORIENT." kiezen) - Invoer "Type meetsysteem" in de motortabel - Controleer het configuratiegegeven motEncType |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8840 | <p>Error message 8840 As niet beschikbaar %1</p> <p>Cause of error - Inschakelcommando voor een niet beschikbare as werd afgegeven.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de softwareversie.</p> |
| 231-8850 | <p>Error message 8850 Aandrijving is nog actief %1</p> <p>Cause of error - Positiebepaling (Z1-spoor) werd gestart terwijl de aandrijving nog actief is.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de softwareversie.</p> |
| 231-8860 | <p>Error message 8860 Ingangs-freq. toerental-meetinstr. %1</p> <p>Cause of error - Ruis op signalen van toerentalmeetsysteem - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst- Controleer de signalen van het meetsysteem- Controleer de afscherming</p> |
| 231-8870 | <p>Error message 8870 Ingangs-freq. positie-meetinstr. %1</p> <p>Cause of error - Ruis op signalen van positiemeetsysteem - Vocht binnengedrongen</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de signalen van het meetsysteem - Controleer de afscherming</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8880 | <p>Error message</p> <p>8880 Geen vrijgave tijdens de bepaling van de veldhoek %s</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vrijgave tijdens het bepalen van de veldhoek onderbroken (bijv. PLC-programma, nood-uit, X150/X151, controle functie). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer het PLC-programma (meest voorkomende oorzaak). |
| 231-8890 | <p>Error message</p> <p>8890 TRC: Verkeerd type motor %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De as waarvoor de compensatie van de koppelrimpel via MP2260.x is geactiveerd, is geen synchrone of lineaire motor. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Deactiveer de compensatie: wis de invoer in MP2260.x |
| 231-88A0 | <p>Error message</p> <p>88A0 TRC: Verkeerde besturing %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het compensatiebestand is voor een andere besturing gegenereerd dan de besturing die op dit moment wordt gebruikt. Het is niet toegestaan het compensatiebestand van een andere besturing te kopiëren. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Bepaal de compensatieparameters opnieuw met TNCopt onder Optimalisatie/Torque Ripple Compensation - Om de compensatie te deactiveren: wis invoer in MP2260.x |
| 231-88B0 | <p>Error message</p> <p>88B0 TRC: Verkeerd bestand – motor %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het compensatiebestand is voor een motor met een ander toerentalmeetsysteem met EnDat-interface gegenereerd dan de motor die op dit moment wordt gebruikt. Het is niet toegestaan het compensatiebestand van een andere besturing te kopiëren. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Bepaal de compensatieparameters opnieuw met TNCopt onder Optimalisatie/Torque Ripple Compensation - Om de compensatie te deactiveren: wis invoer in MP2260.x |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-88C0 | <p>Error message</p> <p>88C0 Max. nom. toerental %1 overschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - As: de maximale aanzet is groter dan het maximale motor-toerental (N-MAX) vermenigvuldigd met configuratiegegevens distPerMotorTurn - Spill: het maximale spiltoerental is groter dan het maximale motortoerental (N-MAX) vermenigvuldigd met de tandwiel-overbrenging - Relatie tussen het aantal strepen van het positiemeetsysteem en het aantal strepen van het motormeetsysteem is niet juist - Foutieve invoer voor N-Max in de motortabel - Foutieve invoer in configuratiegegevens motName - EcoDyn: bij de geselecteerde aanzet wordt de max. toegestane spanning overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer N-MAX in motortabel - Controleer configuratiegegevens maxFeed, manualFeed en distPerMotorTurn - Controleer configuratiegegevens voor spiltoerental - Controleer kolom STR in de motortabel en het aantal strepen in de spilparameterregel (configuratiegegevens posEncoderIncr) - Controleer alle configuratiegegevens onder CfgServoMotor |
| 231-88D0 | <p>Error message</p> <p>88D0 Kinematische compensatie %1 niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Kinematische compensatie via compensatiefile alleen mogelijk voor</p> <ul style="list-style-type: none"> - double speed-assen - PWM-frequenties kleiner dan of gelijk aan 5 kHz <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameters controleren: - Invoer in SelAxType controleren - Invoer in AmpPwmFreq controleren - Compensatiefile controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-88E0 | <p>Error message</p> <p>88E0 Remtest %1 niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er kan geen remtest worden uitgevoerd omdat de as niet wordt geregeld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Softwarefout |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-88F0 | <p>Error message</p> <p>88F0 Omvormer-, voedingsmodule niet standby %s</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Terwijl de aandrijving nog werd geregeld, is zowel het ready-sigitaal van de omvormer als het ready-sigitaal van de voedingsmodule uitgeschakeld. - Mogelijke oorzaken: <ul style="list-style-type: none"> - UV is via X70 uitgeschakeld - Storingsuitschakeling van de UV: <ul style="list-style-type: none"> - Dip in de voedingsspanning - Te hoge tussenkringspanning - Te lage tussenkringspanning - Te hoge tussenkringstroom - PLC of externe bedrading schakelt UV uit - Storingsimpulsen op bedrading CC -> UV, CC -> UM - Regelaareenheid CC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Diagnose-LED's op UV bij een storing controleren - Voeding van de UV controleren - Vrijgavesigitaal bij X70 controleren - Controleren of bij niet-terugvoedende netvoeding de remweerstand is aangesloten - Aarding en afscherming van de kabels controleren - Voedingsmodule en vermogenseenheid vervangen - Regelaareenheid CC vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-8900 | <p>Error message</p> <p>8900 Nom. toerental > %5 1/min: veldverzwakking niet actief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De veldverzwakking is niet geactiveerd (machineparameter ampVoltProtection = 0) - Het nominale toerental was hoger dan het zonder veldverzwakking mogelijke toerental <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veldverzwakking activeren (machineparameter ampVoltProtection ongelijk aan 0 instellen) |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8910 | <p>Error message</p> <p>8910 Snelheid voor registratie van rotorpos. te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de registratie van de rotorpositie is een te hoge snelheid geconstateerd - Oorzaak 1: de registratie van de rotorpositie wordt aan een verticale as zonder gewichtscompensatie uitgevoerd - Oorzaak 2: de motor bevindt zich in een ongunstige inschakelpositie. De as stuurt een bepaalde positie aan. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij oorzaak 1: ander type registratie van de rotorpositie uitvoeren. Er mag alleen een methode worden toegepast waarbij de rotorpositie tijdens stilstand wordt geregistreerd. - Bij oorzaak 2: registratie van de rotorpositie opnieuw starten. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-89F0 | <p>Error message</p> <p>89F0 PLC-ingang inactief %s</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In MP4130.0 is een snelle PLC-ingang gedefinieerd, die bij het inschakelen van de aandrijving inactief blijft. - De snelle PLC-ingang wordt niet vrijgegeven door W522. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer het PLC-programma - Controleer de snelle PLC-ingang (MP4130.0) |
| 231-8A00 | <p>Error message</p> <p>8A00 Geen omrichter vrijgave %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving door ontbrekende vrijgave van de omvormer via -SH1 niet mogelijk. - Laad- en hoofdrelais van voedingseenheid niet aangetrokken (bijv. stekker X70 op UV) - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekkers X71 en X72 op UV, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - PWM-buskabel onderbroken - Onderbreking in schakelkast (apparaatbus, PWM-lintkabel) - Defecte omvormer (voedingseenheid en/of vermogenseenheden, compacte omvormers) - Defecte PWM-interface bij de besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de bedrading |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8A10 | <p>Error message 8A10 AC fout %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving niet mogelijk door een actief AC-Fail-signaal (netvoeding). - er ontbreekt ten minste een fase bij de primaire aansluiting van de voedingseenheid <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de bedrading van de netvoeding - Test de netvoeding |
| 231-8A20 | <p>Error message 8A20 Stroomstoring %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving niet mogelijk door een actief Powerfail-signaal (netvoeding). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de bedrading van de netvoeding - Test de netvoeding - Meet de tussenkringspanning |
| 231-8A30 | <p>Error message 8A30 Vrijgave aandrijving (I32) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving niet mogelijk door ontbrekende vrijgave van de aandrijving via I32. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de bedrading van de noodstop-schakeling - Controleer de bedrading voor de voorwaarden voor vrijgave aandrijving (bijv. deurcontact, vrijgavetoetsen) - Meet of 24V- op stekker X42/pin 33 aanwezig is |
| 231-8A40 | <p>Error message 8A40 Vrijgave asgroep %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving kan niet worden ingeschakeld omdat de deze niet is vrijgegeven voor asgroepen (X150/X151). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleren of de stekker goed is aangesloten op X150/X151 - Bedrading van X150/X151 controleren - Controleer het optionele configuratiegegeven driveOff-Group |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8A50 | <p>Error message</p> <p>8A50 Omrichter niet gereed %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving vanwege een niet gereed zijnde omvormer (RDY-signaal) niet mogelijk. - Bij interfaceprintplaten voor Siemens-omvormers is de tweede as niet vrijgegeven - Geen schakelsignalen naar de omvormercontactors of relais - Compacte omvormer, omvormervoedingseenheid of vermogensmodule defect - Onderbreking in buskabel van omvormer (toevoerbus, apparaatbus, PWM-bus) - Defecte PWM-interface bij de besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hef de onderbreking in de schakelkast op - Vervang de defecte compacte omvormer, voedingseenheid, vermogenseenheid - Vervang de defecte kabel - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8A60 | <p>Error message</p> <p>8A60 Veldhoek niet correct %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inschakelen van de aandrijving is niet mogelijk omdat de veldhoek informatie ontbreekt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de ingaven van de motor tabel (meetinstrument) - Indien noodzakelijk, bepaling veldhoek doorvoeren. |
| 231-8A70 | <p>Error message</p> <p>8A70 Wissel aandrijving actief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inschakelen van de aandrijving is niet mogelijk vanwege een verwisseling van de koppen of een ster/driehoek omschakeling. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer het PLC programma. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8A80 | <p>Error message</p> <p>8A80 Fout acceptatie ontbreekt %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inschakelen van de aandrijving is niet mogelijk door het ontbreken van een foutbevestiging. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nood-uit indrukken en weer opheffen. - Stuurspanning inschakelen - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de bedrading van de nood-uit |
| 231-8A90 | <p>Error message</p> <p>8A90 Veiligheidsmodule %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geen veiligheids-geörienteerde besturing: - Het inschakelen van de aandrijving is niet mogelijk doordat de veiligheids module geblokkeerd is. - Uitschakelen van de aandrijving door het weghalen van de externe aandrijving vrijgave aan de ingang van de veiligheids module. - Veiligheids module is defect (verwisselen) - Veiligheids-geörienteerde besturing: - Het inschakelen van de aandrijving is niet mogelijk door de werkstand van de machine. - Aandrijving is uitgeschakeld door een wissel naar een niet toegestane werkstand van de machine <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Veiligheids module is alleen met CC verbonden: - Externe vrijgave aandrijving over de corresponderende ingang aan de veiligheids module schakelen(24 V gebruiken) - Veiligheids modules zijn zijn met CC en MC verbonden: - Alle aandrijvingen: - Controleer de werking van de veiligheidsdeur contact. - Nood-uit opheffen - Alleen spil aandrijving: - Controleer de gereedschap houder (sluiten) - Controleer de bevestigings toets - Controleer de positie van de sleutel schakelaar - Veiligheids module(n) verwisselen |
| 231-8AA0 | <p>Error message</p> <p>8AA0 Niet toegest. refereren %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een tastsysteem cyclus is actief en tegelijkertijd is een referentie waarde opgevraagd. - Interne software fout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8AB0 | <p>Error message</p> <p>8AB0 Niet toegest. aantasting %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een taster cyclus werd gestart tijdens een actieve referentie bepaling. - Interne software fout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de software versie. |
| 231-8AD0 | <p>Error message</p> <p>8AD0 Geen vrijg. aandr. (signaal: "-STO.A.MC.WD" actief)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijvingen kunnen niet worden ingeschakeld omdat ze niet zijn vrijgegeven - De MC triggert het uitschakelsignaal '-STO.A.MC.WD' niet - Hardware defect - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8AE0 | <p>Error message</p> <p>8AE0 Geen vrijgave aandrijving as %1 (signaal: %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inschakelproces is afgebroken vanwege een actieve fouttoestand: <p>1 = signaal -ES.A (noodstop MC) tijdens het inschakelproces actief (misschien noodstop tijdens het inschakelen ingedrukt)</p> <p>2 = signaal -ES.A.HW (noodstop MC, handwiel) tijdens het inschakelproces actief (misschien noodstop tijdens het inschakelen ingedrukt)</p> <p>4 = signaal -ES.B.HW (noodstop CC, handwiel) tijdens het inschakelproces actief (misschien noodstop tijdens het inschakelen ingedrukt)</p> <p>5 = inschakelproces niet toegestaan door een niet-bevestigde fout</p> <p>6 = interne softwarefout: geadresseerde asmodule/gate array niet aanwezig</p> <p>7 = intern foutsignaal -STO.B.CC.WD tijdens het inschakelproces actief</p> <p>8 = intern foutsignaal -N0 tijdens het inschakelproces actief</p> <p>9 = interne fout: PWM-fout tijdens het inschakelproces actief</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noodstopbedrading controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8AF0 | <p>Error message</p> <p>8AF0 Meetsysteem %1 defect</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Liniaal of maatband vuil of defect - Tastkop vuil of defect - Signaalkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Vocht binnengedrongen - Verontreiniging van het positiemeetsysteem - Kabel van meetsysteem defect - Printplaat van motorregelaar defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang het positiemeetsysteem - Controleer de kabel van het meetsysteem - Vervang de printplaat van de motorregelaar (het is beter de besturing te vervangen) |
| 231-8B10 | <p>Error message</p> <p>8B10 Verplaatsingsricht. %1 fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - DIR ingave in motortabel is fout. - Verkeerde vermogensaansluiting van de motor. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de DIR ingave in de motortabel. - Controleer de vermogensaansluiting van de motor. |
| 231-8B20 | <p>Error message</p> <p>8B20 Fout %1 veld oriëntatie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veldoriëntatie niet mogelijk door mechanische omstandigheden - Onjuiste relatie tussen elektrisch veld en mechanische motorbeweging - Onjuist signaal van motorimpulsgever - Onjuiste motoraansluiting - Mechanische remmen niet gelicht <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer configuratiegegevens (afstand voor het aantal signaalperioden, aantal signaalperioden) - Controleer configuratiegegevens (verplaatsing bij een motoromwenteling) - bij lineaire motor: Controleer de motortabel (kolom STR) - Controleer de aansluiting van het toerentalmeetsysteem - Controleer de aansluiting van de motor - Licht de remmen tijdens de oriëntatie |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8B30 | <p>Error message</p> <p>8B30 Motor temp. %1 te hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - gemeten motortemperatuur is te hoog - geen temperatuursensor aanwezig - kabel van motorimpulsgever defect (draadbreek) - item in motortabel foutief - verkeerde of defecte temperatuursensor ingebouwd - Signaalcontactdoos: slecht contact <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laat de motor afkoelen - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de kabel van de motorimpulsgever - Controleer het item in de motortabel - Meet de temperatuursensor door |
| 231-8B40 | <p>Error message</p> <p>8B40 Geen aandrijfvrijgave %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer niet gereed - Geen puls vrijgave voor het vermogensdeel - Uz te groot - Stroom uitval signaal actief - Met M-besturing: I32 ingang niet actief - Met P-besturing: Vrijgave aandrijving aan X50 niet actief <p>Voor 246 261-xx (digitale stroomregelaar) geldt aanvullend:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor de aangegeven as is een niet toegestaan motortype (bijv. lineaire motor) geselecteerd. - De CC ontvangt een "aandrijving aan" commando voor een niet bestaande as. - Bij de start van de veld oriëntatie is het vermogensdeel niet gereed. <p>Het gereed zijn van het vermogensdeel wordt gedetecteerd via het gereed signaal over de PWM kabel.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de start van de afstelling van de stroomregelaar is het vermogensdeel niet gereed. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de aansturing en de bedrading van de puls vrijgave - Controleer Uz - Controleer het nood- uit circuit - Bij een niet-regeneratief systeem: Is de rem weerstand aangesloten? - Bij een regeneratief systeem: Is de energie terugwinning geactiveerd? - Controleer de aarding en de afscherming van de kabel - Verwissel het vermogensdeel - Bij SIEMENS omvormer systeem: verwissel de interface kaart - Verwissel de printplaat van de besturing. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8B50 | <p>Error message</p> <p>8B50 Asmodule %1 niet bedr.klaar</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekkers X71 en X72 op UV, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - PWM-buskabel onderbroken - PWM-interface bij besturing defect - defecte asmodule - Geen impulsvrijgave voor de vermogenseenheid <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang de vermogenseenheid - Vervang de HEIDENHAIN-insteekkaart voor de Simodrive - Vervang de PWM-buskabel |
| 231-8B60 | <p>Error message</p> <p>8B60 Overstroom uitschakeling %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onderspanningsbeveiliging, temperatuurveiligheid of kortsluitingsbeveiliging van een IGBT in de omvormer heeft gereageerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laat de omvormer afkoelen - Neem contact op met de servicedienst - Controleer afstelling stroomregelaar - Controleer motoraansluiting op kortsluiting - Controleer motor op wikkelingssluiting - Vervang vermogenseenheid |
| 231-8B70 | <p>Error message</p> <p>8B70 Externe blokkering aandrijving %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inschakelen van de aandrijving is door een of meerdere externe signalen geblokkeerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Externe vrijgavesignalen (NOOD-UIT, PFAIL, NO) controleren. - PLC programma controleren. - Externe bedrading controleren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8B80 | <p>Error message 8B80 Externe stop aandrijving %1</p> <p>Cause of error - De aandrijving is door een extern signaal uitgeschakeld</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Externe vrijgavesignalen (NOOD-UIT, PFAIL, NO) controleren. - PLC programma controleren. - Externe bedrading controleren.</p> |
| 231-8B90 | <p>Error message 8B90 Stroomregelaar niet gereed %1</p> <p>Cause of error - Foutcode: %x - Vermogenseenheid of stroomregelaar is bij inschakeling niet gereed. - De aandrijving staat bij inschakeling niet stil.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Impulsblokkering controleren - Toerentalingang controleren</p> |
| 231-8BA0 | <p>Error message 8BA0 Referentie signaal of streepgetal %1 fout</p> <p>Cause of error - foutieve invoer voor het aantal strepen STR in de motortabel - foutief referentiesignaal - Storingsimpulsen - Kabel van meetsysteem defect (onderbreking of kortsluiting) - Liniaal of maatband vuil of defect - Tastkop vuil of defect - Signaalkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Vocht binnengedrongen</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst. - Controleer het item in de motortabel - Controleer de signalen van het toerental- of snelheidsmeetstelsel (PWM 8) - Controleer kabel van meetsysteem op onderbreking of kortsluiting onder mechanische belasting (knikken, rek etc.) - Controleer afscherming en aansluiting van scherm in kabel van meetsysteem - Vervang kabel van meetsysteem - Vervang de motor</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-8BB0 | <p>Error message</p> <p>8BB0 Motor temperatuur te laag %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten motortemperatuur te laag - Temperatuursensor verkeerd bedraad (kortsluiting) - Temperatuursensor is defect - Verkeerde temperatuursensor (KTY84 benodigd) - Hardware fout aan meetsysteem ingangs- printplaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de bedrading - Test de temperatuursensor - Deselecteer de controle op de te lage temperatuur met CfgServoMotor->MotEncCheckOff bit 5 - Meetsysteem ingangs- printplaat verwisselen |
| 231-8BC0 | <p>Error message</p> <p>8BC0 Motorstroom %1 te hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde motor of verkeerde vermogenseenheid geselecteerd - U/f-spil: Flanksteilheid te groot - Vermogenseenheid defect - Motorkabel defect (kortsluiting) - Motor defect (kortsluiting, aardlek) - Vocht in de motor binnengedrongen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Juiste motor en juiste vermogenseenheid geselecteerd? - U/f-spil: Stel de flanksteilheid opnieuw in (OEM) - Controleer de motor en de motorkabel op aardlek en kortsluiting - Vervang de vermogenseenheid |
| 231-8BD0 | <p>Error message</p> <p>8BD0 Sleepafstand te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De sleepafstand van een bewegende as is groter dan de in het configuratiegegeven CfgControllerAuxil->servoLagMax2 aangegeven waarde. - De ingestelde versnelling is te groot. - Ondanks "Aandrijving aan" beweegt de motor niet. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verminder de bewerkingsaanzet, verhoog het toerental. - Elimineer mogelijke trillingsbronnen. - Als de fout vaker optreedt: Neem contact op met uw servicedienst. - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de parameter CfgFeedLimits->maxAcceleration - De motorstroom mag tijdens de versnelling niet begrensd zijn |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8BE0 | <p>Error message 8BE0 Meetinstrument defect %1</p> <p>Cause of error - Verkeerde basisafstand tussen twee referentiemerken</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de invoer in de motortabel resp. CfgAxisHardware->posEncoderRefDist - Controleer of het referentiesignaal wordt gestoord</p> |
| 231-8BF0 | <p>Error message 8BF0 Spiltoerental te laag %1</p> <p>Cause of error - Verplaatsingssnelheid van de spullen te gering door overbelasting - Bij een te grote freescapaciteit (vermogensfrezen) wordt het spiltoerental kleiner</p> <p>Error correction - Diepte-instelling of verplaatsingssnelheid verkleinen - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 231-8C00 | <p>Error message 8C00 Meetsysteem bij toerentalingang %1 foutief</p> <p>Cause of error - Geen meetsignaal van de motorimpulsgever aanwezig - Onderbreking van de kabel van de motorimpulsgever - Signalamplitude van de motorimpulsgever ontbreekt of is te klein - Verontreiniging van de motorimpulsgever - Foutieve parametrisering van posEncoderResistor bij gebruik van een externe Y-kabel</p> <p>Error correction - Aansluiting van de motorimpulsgever controleren - Werking van de motorimpulsgever controleren - Amplitude van de motorimpulsgever controleren. - Instelling in machineparameter PosEncoderResistor controleren. Bij gebruik van een ext. Y-kabel moet in deze machineparameter een 1 worden ingevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8C10 | <p>Error message 8C10 Meetsysteem bij toerentalingang %1 foutief (EnDat)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positiewaarde van motorimpulsgever is ongeldig - Onderbreking in kabel van motorimpulsgever - Motorimpulsgever defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer aansluiting van motorimpulsgever - Controleer motorimpulsgever - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-8C20 | <p>Error message 8C20 Positiemeetsysteem %1 foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geen meetsignaal van het positiemeetsysteem aanwezig - Kabelonderbreking van het positiemeetsysteem - Signaalamplitude van het positiemeetsysteem ontbreekt of is te klein - Verontreiniging van het positiemeetsysteem - Foutieve parametrisering van machineparameter posEncoderResistor bij gebruik van een externe Y-kabel - Foutieve parametrisering van posEncoderFreq bij aanzetsnelheden groter dan 50 kHz (telfrequentie volgt uit de resolutie van het meetsysteem) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aansluiting van het positiemeetsysteem controleren - Werking van het positiemeetsysteem controleren - Amplitude van het positiemeetsysteem controleren. - Instellingen in machineparameter PosEncoderResistor controleren. Bij gebruik van een ext. Y-kabel moet in deze machineparameter een 1 worden ingevoerd. - Instelling van machineparameter posEncoderFreq en max. aanzetsnelheid controleren. Bij aanzetten groter dan 50 kHz (de desbetreffende telfrequentie aan de positie-ingang volgt uit de resolutie van het meetsysteem) moet in posEncoderFreq een 1 worden ingevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-8C30 | <p>Error message 8C30 Positiemeetsysteem %1 foutief (EnDat)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positiewaarde van positiesensor is ongeldig - Onderbreking in kabel van positiesensor - Positiesensor defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer aansluiting van positiesensor - Controleer positiesensor - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-8C40 | <p>Error message 8C40 Toerentalingang %1 meetwrd. niet opgeslagen (EnDat)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positiewaarde van motorimpulsgever is niet opgeslagen - Onderbreking in kabel van motorimpulsgever - Motorimpulsgever defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer aansluiting van motorimpulsgever - Controleer motorimpulsgever - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-8C50 | <p>Error message 8C50 Positiemeetsysteem %1 meetwaarde niet opgeslagen (EnDat)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positiewaarde van positiesensor is niet opgeslagen - Onderbreking in kabel van positiesensor - Positiesensor defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer aansluiting van positiesensor - Controleer positiesensor - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-8C60 | <p>Error message 8C60 Signaalfreq. bij meetsyst. van toerentalingang %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruis op signalen van toerentalmeetsysteem <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer signalen van meetsysteem - Controleer de afscherming - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-8C70 | <p>Error message 8C70 Signaalfrequentie bij positiemeetsysteem %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruis op signalen van positiemeetsysteem <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer signalen van meetsysteem - Controleer de afscherming - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-8C80 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1182 456">8C80 Te grote amplitude bij meetsyst. van toerentalingang %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 517 1171 674" style="list-style-type: none"> - Amplitude van meetsysteemsignaal is te groot of vervuilingssignaal is actief. - Ruis op signaal van motorimpulsgever - Kortsluiting in kabel van motorimpulsgever - Signaalamplitude van motorimpulsgever te groot <p data-bbox="501 683 691 712">Error correction</p> <ul data-bbox="501 721 1142 846" style="list-style-type: none"> - Controleer aansluiting van motorimpulsgever (massa-aansluiting) - Controleer motorimpulsgever - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-8C90 | <p data-bbox="501 887 676 916">Error message</p> <p data-bbox="501 925 1102 954">8C90 Te grote amplitude bij positiemeetsysteem %1</p> <p data-bbox="501 976 671 1005">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1014 1198 1234" style="list-style-type: none"> - De amplitude van het signaal van het positiemeetsysteem is te groot of het signaal voor vervuiling is actief - Storing in het signaal van het meetsysteem - Kortsluiting in de meetsysteemkabel - Signaalamplitude meetsysteem te groot - Foutieve parametrisering van machineparameter posEncoderResistor <p data-bbox="501 1243 691 1272">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1281 1182 1536" style="list-style-type: none"> - Aansluiting van het meetsysteem (massa-aansluiting) controleren - Meetsysteem controleren - Instelling in machineparameter PosEncoderResistor controleren. Bij gebruik van een positiemeetsysteem (geen externe Y-kabel) moet in deze machineparameter een 0 worden ingevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-8CA0 | <p>Error message 8CA0 Referentiesignaal of aantal strepen %1 foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer voor aantal strepen SRT in motortabel - Foutief referentiesignaal - Storingsimpulsen - Kabel van meetsysteem defect (onderbreking of kortsluiting) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer invoer in motortabel - Controleer signalen van toerental- of snelheidsmeetsysteem (PWM 8) - Controleer kabels van meetsysteem op onderbreking of kortsluiting onder mechanische belasting (knikken, rekken, etc.) - Controleer afscherming en aansluiting van scherm in kabel van meetsysteem - Vervang kabel van meetsysteem - Vervang motor - Neem contact op met de klantenservice. |
| 231-8CB0 | <p>Error message 8CB0 Commutatiehoek %1 niet aanwezig</p> <p>Cause of error De vereiste commutatiehoek om de motor te bedienen, is niet aanwezig.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Commutatiehoek opnieuw bepalen - Procedure voor bepaling van de commutatiehoek in de machineparameters wijzigen - Neem contact op met de servicedienst |
| 231-9200 | <p>Error message 9200 Parameter complpcJerkFact is foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de CC bedraagt het invoerbereik voor parameter complpcJerkFact: 0,0 t/m 0,8. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoerwaarde van machineparameter complpcJerkFact - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9210 | <p>Error message 9210 Parameter vCtrlDiffGain %1 is te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verschilfactor is te groot (max. waarde: 0,5 [As²/rev]) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kies een machineparameter vCtrlDiffGain kleiner dan 0,5 - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-9220 | <p>Error message</p> <p>9220 Verkeerde toerenteller-ingang</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in machineparameter speedEncoderInput - Verkeerde toewijzing tussen toerenteller-ingang en PWM-uitgang <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter speedEncoderInput controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9230 | <p>Error message</p> <p>9230 Motortype onbekend</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - verkeerd motortype in de motortabel - niet-ondersteund motortype in de motortabel - motorgegevens in de motortabel zijn niet juist <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9240 | <p>Error message</p> <p>9240 Type meetsysteem %1 is foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geselecteerd meetsysteem past niet bij de aangesloten impulsgever <p>Voorbeelden:</p> <p>geselecteerd: EnDat, aangesloten: incrementele impulsgever</p> <p>geselecteerd: EnDat 2.1, aangesloten: EnDat 2.2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een meetsysteem geselecteerd dat niet wordt ondersteund door deze CC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer machineparameter motEncType (resp. SYS in de motortabel) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-9250 | <p>Error message</p> <p>9250 Mot.impulsg.: EnDat 2.2 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij EnDat-communicatie - In de motortabel is een meetsysteem met EnDat 2.2-interface geselecteerd, maar er is geen EnDat 2.2-meetsysteem aangesloten - Het EnDat 2.2-protocol kan niet worden gelezen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of het meetsysteem EnDat 2.2 ondersteunt - Controleer de motortabel (kolom SYS) - Controleer de machineparameter motEncType - Controleer de aarding en afscherming van de kabels - Vervang de printplaat van de motorregelaar - Controleer de bekabeling (vergelijk de kabel-ID-nummers met de documentatie) - Controleer de kabel van het toerentalmeetsysteem (defect of te lang) - Controleer het toerentalmeetsysteem - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9260 | <p>Error message</p> <p>9260 Wijziging van de motorparameters</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het motortype werd gewijzigd zonder de aandrijving uit te schakelen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9261 | <p>Error message</p> <p>9261 CC%2: algebraic signs not consistent in parameters %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal is set incorrectly</p> <p>Error correction</p> <p>Correct the entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal.</p> <p>The following rule applies: DIR and signCorrActualVal must be set to the same value.</p> <p>Refer to the additional information in the Technical Manual, in the chapter "Defining the traverse direction".</p> |
| 231-9270 | <p>Error message</p> <p>9270 Nom. toerental motor onbekend</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in de motortabel is nul <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-9280 | <p>Error message</p> <p>9280 Parameter filter 1 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 of vCtrlFiltBandWith1 - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 of vCtrlFiltBandWith1 - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9290 | <p>Error message</p> <p>9290 Parameter filter 2 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 of vCtrlFiltBandWith2 - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 of vCtrlFiltBandWith2 - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-92A0 | <p>Error message</p> <p>92A0 Parameter filter 3 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 of vCtrlFiltBandWith3 - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 of vCtrlFiltBandWith3 - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-92B0 | <p>Error message</p> <p>92B0 Parameter filter 4 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 of vCtrlFiltBandWith4 - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 of vCtrlFiltBandWith4 - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-92C0 | <p>Error message 92C0 Param. Filter 5 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 of vCtrlFiltBandWith5 - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 of vCtrlFiltBandWith5 - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-92D0 | <p>Error message 92D0 Aantal strepen motor is gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het aantal strepen van de motor is veranderd zonder dat de aandrijving is uitgeschakeld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-92E0 | <p>Error message 92E0 Aantal strepen voor motorimpulsgever foutief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geparametriseerd aantal strepen van de impulsgever wijkt af van het vastgestelde aantal strepen van EnDat - Invoer in machineparameter cfgServoMotor --> motStr onjuist - Invoer in STR in motortabel is onjuist - EnDat 2.2-motorimpulsgevers zonder opgave van het aantal strepen moeten met STR = 1 resp. cfgServoMotor --> motStr=1 worden geparametriseerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijzig invoer in machineparameter cfgServoMotor --> motStr - Wijzig STR in de motortabel - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-92F0 | <p>Error message</p> <p>92F0 Astoewijzing foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - foutieve astoewijzing in koppel-master-slave-bedrijf - de assen in koppel-master-slave-regeling zijn alleen toegestaan bij de volgende combinaties van meetsysteemingangen: <p>6-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>8-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>X19 en X80</p> <p>X20 en X81</p> <p>10-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>12-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>X82 en X84</p> <p>X83 en X85</p> <p>14-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>X19 en X80</p> <p>X20 en X81</p> <p>X82 en X84</p> <p>X83 en X85</p> <p>16-assige CC424:</p> <p>X15 en X17</p> <p>X16 en X18</p> <p>X19 en X80</p> <p>X20 en X81</p> <p>X82 en X84</p> <p>X83 en X85</p> <p>X86 en X88</p> <p>X87 en X89</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Astoewijzing wijzigen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-9300 | <p>Error message</p> <p>9300 Bepaling veldhoek %1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bepaling veldhoek niet toegestaan in deze modus - De geselecteerde procedure voor het bepalen van de veldhoek is niet geldig, of niet mogelijk met het meetsysteem <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in de machineparameters motType-OfFieldAdjust en motFieldAdjustMove en/of de invoer in de kolom SYS van de motortabel - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9310 | <p>Error message</p> <p>9310 Ingang voor pos.meetsysteem foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor het positiemeetsysteem (machineparameter posEncoderInput) is een verkeerde ingang geselecteerd - Toegestane configuratie CC61xx: PWM-uitgang <-> positiemeetsysteem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter posEncoderInput controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9320 | <p>Error message</p> <p>9320 Pos.meetsysteem: EnDat 2.2 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij EnDat-communicatie - In machineparameter posEncoderType of motEncTyp is een meetsysteem met EnDat 2.2-interface geselecteerd, maar er is geen EnDat 2.2.- meetsysteem aangesloten - Het EnDat 2.2-protocol kan niet worden gelezen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of het positiemeetsysteem EnDat 2.2 ondersteunt - Controleer de machineparameter posEncoderType of motEncTyp - Controleer de aarding en afscherming van de kabels - Vervang de printplaat van de motorregelaar - Controleer de bekabeling (vergelijk de kabel-ID-nummers met de documentatie) - Controleer de kabels van het positiemeetsysteem (defect of te lang) - Controleer het positiemeetsysteem - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-9330 | <p>Error message</p> <p>9330 Foutieve positiesteker geconfigureerd %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een positiestekker## geconfigureerd die niet bestaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de configuratie van de positiestekkers# - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9340 | <p>Error message</p> <p>9340 PWM-frequentie foutief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aangegeven PWM-frequentie in de parameter ampPwmFreq valt buiten het toegestane invoerbereik - Er zijn PWM-frequenties geselecteerd die niet met elkaar mogen worden gecombineerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de parameter ampPwmFreq - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9350 | <p>Error message</p> <p>9350 PWM-frequentie te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - PWM-frequentie hoger dan 5000 kHz geselecteerd voor PWM-uitgang X51 of X52, hoewel PWM-uitgang X53 of X54 actief is <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer machineparameter ampPwmFreq voor PWM-uitgang X51 of X52 - Deactiveer PWM-uitgang X53 en/of X54 - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9360 | <p>Error message</p> <p>9360 "double speed" niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelkring op X51 resp. X52 als 'double speed' gedefinieerd, hoewel de regelkring op X53 resp. X54 actief is - Regelkring op X55 resp. X56 als 'double speed' gedefinieerd, hoewel de regelkring op X57 resp. X58 actief is (alleen bij CC 4xx met 8 regelkringen) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definieer de regelkring op X51 resp. X52 als 'single speed', of deactiveer PWM-uitgang X53 resp. X54 - Definieer de regelkring op X55 resp. X56 als 'single speed', of deactiveer PWM-uitgang X57 resp. X58 (alleen bij CC 4xx met 8 regelkringen) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-9370 | <p>Error message</p> <p>9370 Bestand: "Inverter.inv" wordt niet ondersteund %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand: 'Inverter.inv' wordt niet door deze software ondersteund <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervang het bestand: 'Inverter.inv' door 'Motor.amp' - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9380 | <p>Error message</p> <p>9380 Parameter %1 spanningsbeveil.module</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter ampVoltProtection is niet juist - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameter ampVoltProtection - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9390 | <p>Error message</p> <p>9390 Verhoogde stroomregelaarfactoren: verkeerd motortype %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In machineparameter iCtrlAddInfo is de compensatie in de stroomregelkring voor een ander motortype (lineaire motor, synchroonmotor) geactiveerd dan voor een synchroonmotor. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactiveer de compensatie voor verhoogde stroomregelaarfactoren door de waarde "0" in te voeren in iCtrlAddInfo. |
| 231-93A0 | <p>Error message</p> <p>93A0 PDT1-voorsturing stroomregel.: Verkeerd motortype</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Via de machineparameter iCtrlDiffFreqFF PDT1-voorsturing voor de stroomregelkring van een aandrijving met bijvoorbeeld een geactiveerde lineaire of asynchroonmotor. - PDT1-voorsturing alleen mogelijk voor stroomregelkring van een aandrijving met synchroonmotor. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactiveren van de PDT1-voorsturing door invoeren van de waarde "0" in machineparameter iCtrlDiffFreqFF. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-93B0 | <p>Error message</p> <p>93B0 PDT1-voorsturing stroomregel.: Ongeldige hoekfrequentie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Niet-toegestane maximale hoekfrequentie in machineparameter iCtrlDiffFreqFF. - Afhankelijk van de ingestelde PWM-frequentie zijn maximaal de volgende hoekfrequenties toegestaan: <p>PWM-frequentie Maximale hoekfrequentie</p> <p>3333 Hz 800 Hz</p> <p>4000 Hz 960 Hz</p> <p>5000 Hz 1200 Hz</p> <p>6666 Hz 1600 Hz</p> <p>8000 Hz 1920 Hz</p> <p>10000 Hz 2400 Hz</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer toegestane hoekfrequentie in machineparameter iCtrlDiffFreqFF in. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 231-93C0 | <p>Error message</p> <p>93C0 INVERTER.INV foutief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in de vermogenseenheidstabel: INVERTER.INV - Invoer: I_MAX, U-IMAX of R-sensor niet juist - de R-sensor is niet identiek met U-IMAX/I-MAX <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoeren voor I-MAX, U-IMAX en R-sensor - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-93D0 | <p>Error message</p> <p>93D0 Verkeerde overbrengingsverhouding %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer voor overbrengingsverhouding - Verkeerde invoer voor aantal strepen impulsgever - Verkeerde invoer voor resolutie positiesensor <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer voor aantal strepen motor, overbrengingsverhouding en resolutie van het positiemeetsysteem controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-93E0 | <p>Error message 93E0 Bij PWM-freq. groter dan 5kHz, Double-Speed %1 nodig</p> <p>Cause of error - Als in de machineparameter ampPwmFreq de PWM-frequentie groter dan 5000 Hz wordt gekozen, moet de machineparameter ctrlPerformance op Double-Speed ingesteld zijn</p> <p>Error correction - ofwel: PWM-frequentie in machineparameter ampPwmFreq verlagen - of: machineparameter ctrlPerformance = Double-Speed instellen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-93F0 | <p>Error message 93F0 Max. rekenvermogen overschreden</p> <p>Cause of error - CC61xx: de gevraagde rekenperformance in machineparameter ctrlPerformance is niet mogelijk. De volgende configuraties per regelaareenheid zijn toegestaan: single double 6 0 4 1 2 2 0 3 Machineparameter ctrlPerformance = 0 Single-Speed Machineparameter ctrlPerformance = 1 Double-Speed</p> <p>Error correction - Aantal assen per regelaareenheid verlagen - Double-Speed-assen in Single-Speed-assen veranderen (machineparameter ctrlPerformance van 1 naar 0) - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-9400 | <p>Error message 9400 Meetsystemen met 11 µA worden niet ondersteund</p> <p>Cause of error - Machineparameter posEncoderSignal is op 11µA ingesteld</p> <p>Error correction - Machineparameter posEncoderSignal op 1Vss instellen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-9410 | <p>Error message</p> <p>9410 Relatie posEncoderDist t.o.v. posEncoderIncr niet correct %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De relatie CfgAxisHardware->posEncoderDist t.o.v. CfgAxisHardware->posEncoderIncr komt niet overeen met de waarden uit het EnDat-meetsysteem - Bij EnDat 2.2: zie technisch handboek van de besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer CfgAxisHardware->posEncoderDist of CfgAxisHardware->posEncoderIncr controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9420 | <p>Error message</p> <p>9420 Configuratie X150 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in GenDriveOffGroup (uitschakeling van asgroep met X150) is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in GenDriveOffGroup - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9430 | <p>Error message</p> <p>9430 Configuratie I32 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in GenEmergencyStopFunction voor vrijgave van de aandrijving via ingang I32 is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in GenEmergencyStopFunction - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9440 | <p>Error message</p> <p>9440 Configuratie van Powerfail niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in AmpAcFailSelection voor AC-/Power-Fail is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in AmpAcFailSelection - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9450 | <p>Error message</p> <p>9450 Configuratie van PWM-patroon niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in ICtrlPwmInfo (configuratie van het PWM-patroon) is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in ICtrlPwmInfo - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-9460 | <p>Error message 9460 Configuratie LIFTOFF niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in PowSupplyLimitOfDcVoltage is ongeldig - De invoer in PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in PowSupplyLimitOfDcVoltage - Corrigeer de invoer in PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9470 | <p>Error message 9470 Configuratie van remuitgang niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De invoer in MotBrakeNotExist is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in MotBrakeNotExist - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9480 | <p>Error message 9480 Configuratie van schokvoorsturing niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De schokvoorsturing via ComplpcJerkFact is niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in ComplpcJerkFact - Advies: als alternatief kan de torsievoorsturing via CompTorsionFact worden gebruikt. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9490 | <p>Error message 9490 Configuratie van actieve damping niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De actieve damping via CompActiveDampFactor en CompActiveDampTimeConst is niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in CompActiveDampFactor en CompActiveDampTimeConst - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-94A0 | <p>Error message 94A0 Configuratie SyncAxisTorqueDistrFact niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De variabele koppelverdeling via SyncAxisTorqueDistrFact is niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in SyncAxisTorqueDistrFact - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-94B0 | <p>Error message</p> <p>94B0 Configuratie toerentalcorrectie niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De variabele toerentalcorrectie via SyncAxisSpeedCorrectRatio is niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer in SyncAxisSpeedCorrectRatio - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-94C0 | <p>Error message</p> <p>94C0 Bij DQ PWM-frequentie > 4kHz is Double-Speed %1 nodig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Als in de machineparameter ampPwmFreq de PWM-frequentie groter dan 4000 Hz wordt gekozen, moet de machineparameter ctrlPerformance op Double-Speed ingesteld zijn <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - ofwel: PWM-frequentie in machineparameter ampPwmFreq verlagen - of: machineparameter ctrlPerformance = Double-Speed instellen(software-optie) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-94D0 | <p>Error message</p> <p>94D0 DQ-ALM: parametrisering controleren %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde voedingsmodule in CfgPowSupply geselecteerd. - De voedingsmodule is niet in de voedingsmoduletabel Supply.Spy ingevoerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Juiste voedingsmodule in CfgPowSupply selecteren. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-94E0 | <p>Error message</p> <p>94E0 Voor omschak. van EnDat 2.2 naar 1Vss opn. initial. %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het meetsysteem is van EnDat 2.2 naar 1Vss omgeschakeld of omgekeerd. De aandrijving moet opnieuw worden geïnitieerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem opnieuw initialiseren - As met machineparameter axisMode (bit x = 0) deselecteren - MP-editor verlaten - As in machineparameter axisMode (bit x = 0) weer activeren en posEncoderType op de gewenste waarde instellen - MP-editor weer verlaten - of systeem resetten (opnieuw starten) |
| 231-94F0 | <p>Error message</p> <p>94F0 Torsiecompensatie niet toelaatbaar %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De torsiecompensatie is geconfigureerd en het betreft een systeem met één impulsgever - De torsiecompensatie is geconfigureerd en de compensatie van de statische wrijving is niet geconfigureerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactiveer de torsiecompensatie met machineparameter compTorsionFact - Voer in machineparameter posEncoderInput de toewijzing van de ingangen van het positiemeetsysteem aan de assen in (mits het positiemeetsysteem beschikbaar is) en in machineparameter compFrictionT2 de wrijvingscompensatie. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9500 | <p>Error message</p> <p>9500 DQ: omvormer niet gevonden %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er kon geen communicatie met de omvormer van de getoonde as tot stand worden gebracht. - De DRIVE-CLiQ-leiding is niet of verkeerd aangesloten. - De voedingsspanning van de omvormer is onderbroken. - De omvormer is defect. - Machineparameter pwmSignalOutput is verkeerd geparаметriseerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling controleren. - Voedingsspanning van de omvormers controleren. - Invoer in machineparameter pwmSignalOutput controleren. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-9510 | <p>Error message</p> <p>9510 Wijziging PWM-frequentie bij actieve regeling %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De PWM-frequentie in de machineparameter ampPwmFreq mag niet worden gewijzigd als de aandrijving of een corresponderende aandrijving nog regelt. <p>Corresponderende as:</p> <ul style="list-style-type: none"> X51 - X52 X53 - X54 X55 - X56 X57 - X58 X80 - X81 X82 - X83 X84 - X85 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactiveer de aandrijfregeling voor het wijzigen van machineparameter ampPwmFreq - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9520 | <p>Error message</p> <p>9520 Foutieve invoer in vCtrlTimeSwitchOff %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In machineparameter vCtrlTimeSwitchOff is een tijd van nul geconfigureerd. Er moet een tijd zijn ingevoerd, waarbinnen veilig kan worden afgeremd. - De tijd in vCtrlTimeSwitchOff moet groter zijn dan de maximaal mogelijke remtijd van de as die door elektrisch remmen kan optreden, om ongeremd uitlopen van assen/spillen zonder mechanische rem te voorkomen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een zinvolle waarde in machineparameter vCtrlTimeSwitchOff invoeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9530 | <p>Error message</p> <p>9530 DRIVE-CLiQ as %1 is nog actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het deselecteren van een as in een DRIVE-CLiQ-systeem moet ook de bijbehorende as bij dezelfde poort (bijv. 301) worden uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitschakelen van de tweede as die op dezelfde stekker (bijv. X301) is aangesloten. - De as moet via machineparameter axisMode of CfgPlcSStrobe worden uitgeschakeld. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-9550 | <p>Error message</p> <p>9550 EnDat2.2 - FV-systeem met één impulsgever onjuist geconfigureerd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geconfigureerd dat zowel uitsluitend het EnDat2.2-positiemeetsysteem alsook uitsluitend de EnDat2.2-toerenteller voor de functionele veiligheid moet worden gebruikt. Dat is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameter CfgAxisSafety-encoderForSafety: Die moet "speedAndPosEncoder", "speedEncoder" of "posEncoder" zijn. - Speciale instellingen voor systemen met één impulsgever met EnDat 2.2 FV-meetsystemen: Stel de "posEncoder" in wanneer alleen het positiemeetsysteem voor de functionele veiligheid moet worden gebruikt of stel de "speedEncoder" in wanneer alleen de toerenteller voor de functionele veiligheid moet worden gebruikt. - Standaardinstelling: Stel "speedAndPosEncoder" in wanneer u een normaal systeem met twee impulsgevers wilt configureren of wanneer de desbetreffende as slechts met één meetsysteem veilig kan worden gebruikt (veiligheid met één impulsgever). |
| 231-9560 | <p>Error message</p> <p>9560 MP-invoer niet correct: Telimpulsen per baantraject %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waarde in machineparameter posEncoderIncr buiten het toegestane bereik <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waarde in MP_posEncoderIncr controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9570 | <p>Error message</p> <p>9570 Foutieve parametrisering: Traject per motoromwenteling %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waarde in machineparameter distPerMotorTurn buiten het toegestane bereik <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waarde in MP_distPerMotorTurn controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-9580 | <p>Error message</p> <p>9580 Param. Filter 6 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve invoer in machineparameter vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 of vCtrlBandWidth6 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameters vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 of vCtrlBandWidth6 - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-9590 | <p>Error message</p> <p>9590 Max. rekenvermogen overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>-CC61xx: De benodigde rekenperformance voor de geactiveerde geavanceerde regelaarfuncties is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geavanceerde regelaarfuncties uitschakelen - Aantal assen per regelaareenheid verlagen - Double speed-assen wijzigen naar Single speed-assen (machineparameter ctrlPerformance van 1 naar 0) - Contact opnemen met de servicedienst |
| 231-9591 | <p>Error message</p> <p>9591 TRC is niet actief</p> <p>Cause of error</p> <p>TRC is vanwege een onvolledige parametrisering niet actief.</p> <p>Error correction</p> <p>Voor de activering van TRC zijn de volgende parameters noodzakelijk:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Massatraagheid van de motor (uit motortabel) of versnellingsvoorsturing CfgControllerComp.compAcc - Proportioneel aandeel van de toerentalregelaar CfgSpeedControl.vCtrlPropGain - Overbrengingsverhouding CfgAxisHardware.distPerMotorTurn |
| 231-95A0 | <p>Error message</p> <p>95A0 Invoer in de motortabel onjuist: PPW %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De invoer in de motortabel ontbreekt of heeft de waarde 0 in de kolom PPW.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer de waarde in kolom PPW in volgens het gegevensblad van de motorfabrikant - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-95B0 | <p>Error message 95B0 Fehlparametrierung in CfgAxisCoupling %1 (Info: %4)</p> <p>Cause of error Die Parametrierung für die Achs-Kopplung ist fehlerhaft. Die Zusatzinformation Info gibt einen genaueren Hinweis: Info = 1: Für die angegebene Slave-Achse existiert keine gültige Master-Achse Info = 2: Die für die angegebene Slave-Achse zugeordnete Master-Achse ist nicht aktiv Info = 3: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als AdvancedTorque-Master parametrier Info = 4: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als Torque-Master oder als AdvancedPosition-Master parametrier</p> <p>Error correction Info = 1: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis Info = 2: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis und die Parameter CfgAxis-axisMode bzw. testMode der Master-Achse Info = 3: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen Info = 4: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen</p> |
| 231-9800 | <p>Error message 9800 CC MC-commando onbekend %1</p> <p>Cause of error - MCU-commando is voor deze hardware niet toelaatbaar - MCU-commando is op dit tijdstip niet toegestaan - 0 = foutieve commandocode > 255 1...255 = foutieve of ontoelaatbare commandocode - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Software versie controleren</p> |
| 231-9900 | <p>Error message 9900 CC%2 CC commando onbekend %1</p> <p>Cause of error - CC commando is voor deze hardware niet toegestaan - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A001 | <p>Error message A001 Oproepbewaking remtest afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remtest geopend - Geen signaal 'Aandrijving gereed' tijdens oproepbewaking remtest <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remtest gesloten laten - Tijdens remtest ervoor zorgen dat de aandrijving gereed is |
| 231-A002 | <p>Error message A002 Oproepbewaking remleidingtest afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remleidingtest geopend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remleidingtest gesloten laten |
| 231-A003 | <p>Error message A003 SPLC-inbedrijfstellingsmodus actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - CRC-controle van het SPLC-programma is gedeactiveerd (machineparameter CfgSafety --> commissioning is ingesteld) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor aflevering van een machine moet de inbedrijfstellingsmodus worden gedeactiveerd (machineparameter CfgSafety --> commissioning terugzetten) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A004 | <p>Error message A004 Kortsluiting naar 24V van T.BRK.B-signaal</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij testen van de remaansturing - Signaalniveau = +24 V bij ingang: -T.BRK.B van SPL-module ofschoon op basis van de aansturing 0V wordt verwacht <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Externe bedrading van de remmen en van het T.BRK-signaal controleren - Relais voor remaansturing controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-A005 | <p>Error message</p> <p>A005 CC%2 Waarschuwing: regelaareenheid niet geschikt voor FV</p> <p>Cause of error</p> <p>De veiligheidskern-software SKERN-CC heeft bij controle van de regelaareenheid geconstateerd dat deze hardware (CC, UEC, UMC) niet geschikt is voor besturingssystemen met functionele veiligheid FV. Deze regelaareenheid voldoet niet aan de veiligheidseisen volgens EN 13849 en is niet toegestaan voor functionele veiligheid.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Betrokken regelaareenheid (CC, UEC, UMC) vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-A006 | <p>Error message</p> <p>A006 SPLC-CC%2: kruisvergelijking mislukt, uitgang %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij de kruisvergelijking van de SPLC-CC-uitgangen. - SPLC-programma van de CC[x] stelt de uitgang op 0 (LOW) in. De door de klem teruggelezen waarde van de uitgang is echter 1 (HIGH). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de uitgang controleren. - SPLC-programma controleren: signalen voor het instellen en terugzetten van uitgangen van de SPLC moeten altijd stabiel gedurende min. 2 SPLC-cycli actief zijn. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 231-A020 | <p>Error message</p> <p>A020 Kortsluiting naar 24V van T.BRK.B-signaal</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij testen van de remaansturing - Signaalniveau = +24 V bij ingang: -T.BRK.B van SPL-module ofschoon op basis van de aansturing 0V wordt verwacht <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Externe bedrading van de remmen en van het T.BRK-signaal controleren - Relais voor remaansturing controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-A021 | <p>Error message</p> <p>A021 Remleidingtest afgebroken, veiligheidsdeur geopend</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remleidingtest geopend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) tijdens remleidingtest gesloten laten |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A040 | <p>Error message A040 CC%2 werkstand niet mogelijk</p> <p>Cause of error De status van de werkstand schakelaar en van de veiligheidsdeuren is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de instelling van de werkstand schakelaars. - Controleer de status van de schakelaar voor de veiligheidsdeuren. - Controleer de bedrading. |
| 231-A041 | <p>Error message A041 CC%2 SOM 4 niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sleutelschakelaar 1 niet in werkstand automatisch (BA1) - Sleutelschakelaar 1 defekt - Bedradingsfout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sleutelschakelaar 1 in werkstand automatisch (BA1) zetten - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 231-A042 | <p>Error message A042 CC%2 SOM 4 niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error De werkstand BA4 wordt via sleutelschakelaar gekozen, maar is niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A043 | <p>Error message A043 CC%2 SOM 2 alleen een as toegestaan</p> <p>Cause of error - De gelijktijdige beweging van meerdere assen is in de werkstand BA2 met geopende veiligheidsdeuren niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wacht totdat alle assen stil staan en aansluitend maar 1 as starten. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A080 | <p>Error message A080 CC%2 bedrijfstoest. ongelijk MC</p> <p>Cause of error - De werkstanden automatisch, SRG, SBH, en SH zijn cyclisch tussen MC en CC vergeleken. Bij ongelijkwaardigheid gedurende meer dan 500 ms wordt een Stop 1 vrijgegeven.</p> <p>Error correction - Foutmelding met CE bevestigen - Machine inschakelen - Benader servicedienst leverancier - Softwareversie controleren</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De gevraagde veiligheidsfunctie voor de asgroep komt niet overeen. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. Het bewegingsverzoek voor een as resp. de asgroep komt niet overeen. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De asspecifieke bewegingsvrijgave komt niet overeen. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", Var.= asindex)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. Het verzoek om een stopreactie voor de asgroep komt niet overeen. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De status van de asgroepspecifieke bevestigings-toets komt niet overeen. ("pp_AxGrpPB[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De teruggemelde toestand van de veiligheidsre-laisketen resp. de verbreekcontactketen komt niet overeen. ("pp_GenFB_NCC", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De gevraagde resp. gemelde toestand van de stuurspanning komt niet overeen. ("pp_GenCVO", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De asgroepspecifieke toestemming voor vrijgave van de aandrijving komt niet overeen. ("pp_AxGrpPermitDrvOn", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De verzamelstatus van de machinetoetsen komt niet overeen. ("pp_GenMKG", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De status van het remkabeltestsignaal komt niet overeen. ("pp_GenTBRK", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De in de SKERN actieve veiligheidsgerelateerde werkstand SOM komt niet overeen. ("pp_GenSOM", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De status van de terugleesbare uitgangen komt niet overeen. ("readBackOutputs[Var.]", Var.= indexnummer van de uitgang)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De status: "SPLC-programma actief" komt niet overeen. ("running", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. Het stopverzoek komt niet overeen. ("stopReq", Var.= geen betekenis)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error - Er is een verschil in de uitgangsgegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De vastgestelde veiligheidsstatus van de asgroep komt niet overeen. ("NN_AxGrpState[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de uitgangsggegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De asafhankelijke remaansturing komt niet overeen. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", Var.= asindex)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de uitgangsggegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De bewegingsstatus van de asgroep komt niet overeen. ("NN_AxGrpInMotion[Var.]", Var.= asgroep)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de uitgangsggegevens van de veiligheidskern-software geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen MC en CC. De bedrijfsgereedheid van de functionele veiligheid FV komt niet overeen. ("NN_GenSafe", Var. = geen betekenis)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een verschil in de uitgangsggegevens van de SKERN geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen het A- en B-kanaal. De asafhankelijke remaansturing voor meerdere remmen per as komt niet overeen. ("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", Var.= asindex)</p> <p>Error correction</p> <p>- SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de SKERN geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen het A- en B-kanaal. De waarde voor de aanzetbegrenzing komt niet overeen. <p>("pp_AxFeedMax[Var.]", Var.= asindex)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A081 | <p>Error message</p> <p>A081 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - A difference was found in the output data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The axis-specific status of the safe absolute position does not match. <p>("NN_AxSafe[var.]", var.= axis index)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the SPLC program - Restart the control - Inform your service agency |
| 231-A082 | <p>Error message</p> <p>A082 CC%2 NE2-niveau wijzigt niet na 0 bij dyn. test</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de ingang (NE2) wordt bij de dynamische test van de 2e noodstoplus (uiterlijk om de 1,5 min) kortstondig een omschakeling naar een niveau van 0V verwacht. Is hier binnen het testvenster van 100 ms permanent een niveau van 0 V of 24 V aanwezig, dan wordt de fout gewist. - Het tijdvenster voor de dynamische test is te klein (problemen met rekentijd, softwarefouten) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de bedrading - Controleer de noodstopknop - Vervang de hardware |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A082 | <p>Error message A082 CC%2 kruisvergelijking nr.=%4 var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een verschil in de ingangsgegevens van de SKERN geconstateerd bij de kruisvergelijking tussen het A- en B-kanaal. De waarde voor het terugleeskanaal komt niet overeen. ("pp_ReadBackOutputs", Var. = nummer van de SPLC-uitgang) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spanningen en bedrading van de SPLC-uitgang controleren - SPLC-programma controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A083 | <p>Error message A083 CC%2 S-ingang ongelijk aan 0 bij dynamische test</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij alle ingangen van de voor de veiligheid relevante deurcontacten en sleutelschakelaars wordt bij de dynamische test van de 2e noodstoplus (uiterlijk om de 1,5 min) kortstondig een niveau van 0V verwacht. Deze fout treedt op als hier binnen het testvenster van 100 ms continu een niveau van 24V aanwezig is. - Het tijdvenster voor de dynamische test is te klein (problemen met rekentijd, softwarefouten) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer softwareversie - Neem contact op met de klantenservice - Controleer bedrading - Controleer deurcontacten, sleutelschakelaars - Vervang hardware |
| 231-A084 | <p>Error message A084 S-tijdoverschrijding bij stopreactie SS2 %4 ObjId=%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toegestane tijd voor gestuurd stopzetten (SS2 - remmen bij de contour) van de asgroep (= ObjId) is overschreden. De maximaal toegestane snelheid bedraagt 30 seconden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het SPLC- en PLC-programma - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A085 | <p>Error message</p> <p>A085 SKERN-CC%2, X%4: comm.fout tijdens EnDat-impulsgeverdynamisering</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de gedwongen dynamisering van de EnDat-impulsgever is een communicatiefout opgetreden. Beide Ignore-flags waren tegelijkertijd geplaatst.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 231-A086 | <p>Error message</p> <p>A086 SKERN-CC%2: communicatiefout bij de dynamisering van X%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De dynamisering van de EnDat22-impulsgever kon niet binnen de voorgeschreven tijd worden uitgevoerd</p> <p>Error correction</p> <p>Let op andere foutmeldingen. Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 231-A087 | <p>Error message</p> <p>A087 SKERN-CC%2: ignore-bit van gedw. EnDat-dynamisering niet toegest.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een actieve Ignore-bit buiten een gedwongen dynamisering EnDat gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Als de fout herhaaldelijk optreedt: neem contact op met de servicedienst |
| 231-A090 | <p>Error message</p> <p>A090 Aandrijving geblokkeerd door veiligheidssoftware</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noodstop actief (van CC) - Er moet een aandrijving worden ingeschakeld, ofschoon het systeem de status "noodstop" heeft ("-ES.B"- of "-NE2"-signaal is actief). - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A091 | <p>Error message A091 Aandrijving geblokkeerd door veiligheidssoftware</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noodstop actief (van MC) - Er moet een aandrijving worden ingeschakeld, ofschoon het systeem de status "noodstop" heeft ("-ES.A"- of "-NE1"- signaal is actief). - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A092 | <p>Error message A092 Aandrijving geblokkeerd door veiligheidssoftware</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Systeemtest is actief - Er moet een aandrijving worden ingeschakeld, ofschoon het systeem zich nog in een testprogramma bevindt - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A093 | <p>Error message A093 Aandrijv. geblokk. door FS, uitschak. stop1 actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving geblokkeerd door functionele veiligheid FS - Een aandrijving moet worden ingeschakeld ofschoon de CC een lopende stop1-uitschakeling nog niet heeft beëindigd - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A094 | <p>Error message A094 Spilaandrijv. geblokk., GS-spaninrichting geopend</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een spilaandrijving moet bij geopende veiligheidsdeur worden ingeschakeld, ofschoon de GS-spaninrichting geopend is. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A095 | <p>Error message A095 Spilaandrijv. geblokk., ongeldige status vrijgavetoets</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een spilaandrijving moet bij geopende veiligheidsdeur worden ingeschakeld, ofschoon de vrijgavetoets niet is ingedrukt of niet eerst is losgelaten. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A096 | <p>Error message A096 Spilaandrijv. geblokk., werkstand niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een spilaandrijving moet bij geopende veiligheidsdeur worden ingeschakeld, ofschoon de sleutelschakelaar in stand: 'BA1' (= 'niet-gekwificeerde operator') staat. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stand van sleutelschakelaar controleren - Bedrading controleren - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A097 | <p>Error message A097 Spilaandrijving geblokkeerd, reactie SS2 actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een spilaandrijving moet bij geopende veiligheidsdeur worden ingeschakeld, ofschoon voor de spil een reactie stop2 actief is. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A098 | <p>Error message A098 Spilaandrijving geblokkeerd, STO is actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een spilaandrijving moet bij geopende veiligheidsdeur worden ingeschakeld, ofschoon de veiligheidsfunctie STO (veilig afgeschakeld moment) nog actief is. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A099 | <p>Error message</p> <p>A099 CC%2 Aandrijving geblokkeerd - onoplosbare systeemfout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving kon niet worden ingeschakeld omdat er een niet-oplosbare systeemfout is opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Oorzaak van de systeemfout controleren (zie logboek-item) en, indien mogelijk, verhelpen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 231-A200 | <p>Error message</p> <p>A200 Remtest is niet toegestaan %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving is niet gereed (RDY-sigitaal van omvormer ontbreekt wegens aandrijffout) - Veiligheidsdeur(en) niet gesloten (wel vereist volgens parameterinstelling). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verhelp de aandrijffout - Sluit de veiligheidsdeur(en) - Controleer de parameterinstelling (of wijzig deze eventueel) - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-A210 | <p>Error message</p> <p>A210 Verkeerde aansturing van rem %1: stap %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerd signaalniveau bij FS-ingang: "-T.BRK.B" bij test van remaansturing <p>Teststap 2 = rem lichten via uitgang B-kanaal: +24V gedetecteerd, T.BRK zou echter 0V moeten leveren</p> <p>Teststap 3 = rem lichten via uitgang A-kanaal: +24V gedetecteerd, T.BRK zou echter 0V moeten leveren</p> <p>Teststap 4 = rem lichten via uitgangen A- en B-kanaal: 0V gedetecteerd, T.BRK zou echter +24V moeten leveren</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Externe bekabeling van motorremmen controleren - Servicebestanden maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A800 | <p>Error message A800 CC eindschakelaar %1+</p> <p>Cause of error Het toegestane positieve verplaatsingsbereik (machineparameter CfgAxParSafety/absLimitPos) is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de waarde van de positieve software-eindschakelaar en corrigeer deze indien nodig: machineparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Controleer de verplaatsingsrichting van de as en corrigeer deze indien nodig: machineparameters CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal en de kolom DIR van de motortabel resp. machineparameter CfgServoMotor/motDir - Neem contact op met de servicedienst |
| 231-A810 | <p>Error message A810 CC eindschakelaar %1-</p> <p>Cause of error Het toegestane negatieve verplaatsingsbereik (machineparameter CfgAxParSafety/absLimitNeg) is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de waarde van de negatieve software-eindschakelaar en corrigeer deze indien nodig: machineparameter CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg - Verplaatsingsrichting van de as controleren en, indien nodig, corrigeren: machineparameters CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal en de kolom DIR van de motortabel resp. machineparameter CfgServoMotor/motDir - Neem contact op met de servicedienst |
| 231-A820 | <p>Error message A820 CC toerental groter SRG %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toelaatbare snelheid in de werkstand SRG is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeding en toerental voor het openen van de veiligheidsdeuren reduceren. - Controleer de werkstand (instelling van de sleutelschakelaars) - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de parameter waarden |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A830 | <p>Error message A830 CC SRG-toerental = 0 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toegestane snelheid bedraagt 0 (vlgs. parameters) - Alleen spilaandrijving: de parameterwaarden voor de standen spil/toerenbereik zijn gelijk aan 0 - Er is met de sleutelschakelaar een ongeldige werkstand ingesteld - Er is een bedradingsfout of een storing bij ingang I19 van de personenbeveiligingsmodule - Er is een interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de werkstand (positie van de sleutelschakelaar) - Controleer de bedrading van de ingangen van de personenbeveiligingsmodule. - Controleer de parameterwaarden - Neem contact op met uw klantenservice |
| 231-A840 | <p>Error message A840 CC SBH-toerental te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toelaatbare snelheid bij controle van de stilstand is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de aandrijving. |
| 231-A850 | <p>Error message A850 CC SBH-toerental = 0 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controle van de stilstand op waarde 0 - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer CfgAxisHardware->transmission (verplaatsing bij een motor rotatie) |
| 231-A860 | <p>Error message A860 Verplaatsing in SRG te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toelaatbare verplaatsing in de SRG werkstand is overschreden omdat: - Bij het aantasten met spiloriëntatie de spilas met meer dan twee asomwentelingen is verplaatst. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de aantastcyclus - Sluit de veiligheidsdeuren. - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A870 | <p>Error message</p> <p>A870 Remtest is niet toegestaan %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving is niet gereed (RDY-signaal van omvormer ontbreekt wegens aandrijffout) - Veiligheidsdeur(en) niet gesloten (wel vereist volgens parameterinstelling). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verhelp de aandrijffout - Sluit de veiligheidsdeur(en) - Controleer de parameterinstelling (of wijzig deze eventueel) - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-A880 | <p>Error message</p> <p>A880 1e overschrijding pos. eindschak.bereik %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De aandrijving is voor het eerst naar het positieve eindschakelaarbereik (machineparameter CfgAxParSafety/absLimit-Pos) verplaatst</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verplaats de aandrijving uit het positieve eindschakelaarbereik - Controleer de waarde van de software-eindschakelaars en corrigeer deze indien nodig: machineparameters CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg en CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Controleer de verplaatsingsrichting van de as en corrigeer deze indien nodig: machineparameters CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal en de kolom DIR van de motortabel resp. CfgServoMotor/motDir |
| 231-A890 | <p>Error message</p> <p>A890 1e overschrijding neg. eindschak.bereik %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De aandrijving is voor het eerst naar het negatieve eindschakelaarbereik (machineparameter CfgAxParSafety/absLimit-Neg) verplaatst.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verplaats de aandrijving uit het negatieve eindschakelaarbereik - Controleer de waarde van de software-eindschakelaars en corrigeer deze indien nodig: machineparameters CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg en CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos - Controleer de verplaatsingsrichting van de as en corrigeer deze indien nodig: machineparameters CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal en de kolom DIR van de motortabel resp. machineparameter CfgServoMotor/motDir |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A8A0 | <p>Error message</p> <p>A8A0 CC afwijking nom./werkelijke pos.waarden %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De veiligheidsfunctie Bewaking van nom./werkelijke positiewaarden heeft een te grote afwijking geconstateerd. - De motor beweegt bij stilstaande slede of omgekeerd - De mechanische bewegingsoverbrenging is onderbroken - Warmte-uitzetting van mechanische overbrengingscomponenten - De overbrengingsverhouding van motor- naar positiemeetsysteem is niet correct (machineparameter distPerMotor-Turn) - Verkeerde montage van het positiemeetsysteem voor de kogelomloopspil - De invoer in asspecifieke parameter maxPosDiff is te klein gekozen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mechanische bewegingsoverbrenging controleren - Bevestiging van het meetsysteem controleren - Warmte-uitzetting van mechanische overbrengingscomponenten controleren (bijv. kogelomloopspil) - Overbrengingsverhouding van motor- naar positiemeetsysteem controleren - Montage van positiemeetsysteem voor kogelomloopspil controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A8C0 | <p>Error message</p> <p>A8C0 Aandrijving geblokkeerd door FS, %1 niet gecontroleerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving geblokkeerd door functionele veiligheid FS - Een niet-gecontroleerde aandrijving beweegt bij geopende veiligheidsdeur buiten de werkstand "Vastleggen van referentiepunt". - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-A8D0 | <p>Error message</p> <p>A8D0 SS1 nog actief - inschakelen niet toegestaan %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De veiligheidskern-software van de regelaareenheid (SKERN-CC) heeft verhinderd dat de aandrijving opnieuw wordt ingeschakeld.</p> <p>Een geactiveerde stopreactie SS1 was nog niet volledig beëindigd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opnieuw proberen de aandrijving in te schakelen - Als de fout vaker optreedt: afloop van SPLC- en PLC-programma controleren en servicedienst informeren |
| 231-A8E0 | <p>Error message</p> <p>A8E0 Tijdoverschrijding bij het remmen %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toegestane tijd voor gestuurd stopzetten (SS2 - remmen bij de contour) is overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameterwaarden controleren: timeLimitStop2: ingestelde tijd voor gestuurd stopzetten voor reactie SS2 - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A8F0 | <p>Error message</p> <p>A8F0 Aandrijv. geblokk. %1 - veiligh.fct. STO actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving kon niet worden ingeschakeld omdat de veiligheidsfunctie: 'STO' voor deze aandrijving op dit moment actief is. <p>Als de melding tijdens de afstelling van de stroomregelaar van de spil verschijnt, is de toets 'Spilstart' vóór de start van de afstelling niet ingedrukt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vóór de afstelling van de spil de toets 'Spilstart' indrukken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-A900 | <p>Error message</p> <p>A900 S-baanoverschrijding tijdens remmen bij de contour(SS2) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het uitvoeren van een rembeweging bij de contour (SS2) is de maximaal toegestane verplaatsing in de veiligheidsge-relateerde machineparameter distLimitStop2 overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de parameterwaarde: distLimitStop2: asspecifieke grenswaarde voor maximaal toegestane verplaatsing bij SS2-reactie. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-A910 | <p>Error message</p> <p>A910 CC afwijking toerental-/nom. waarde te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De werkelijke snelheid wijkt langer dan de toegestane uitschakeltijd (aanzetassen: machineparameter timeToleranceSpeed) met de maximaal toegestane afwijking (aanzetassen: machineparameter relSpeedTolerance) van de nominale snelheid af. - Mogelijke oorzaken: <ul style="list-style-type: none"> + Machineparameter relSpeedTolerance te klein ingesteld + Machineparameter relSpeedTolerance te klein ingesteld + I-aandeel van de toerentalregelaar in machineparameter vCtrlIntGain te klein ingesteld + Kabel van het toerentalmeetsysteem aangesloten? + Motormeetsysteem is defect / zit los <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter timeToleranceSpeed controleren - Machineparameter relSpeedTolerance controleren - I-aandeel van machineparameter vCtrlIntGain de van de toerentalregelaar controleren - Bevestiging van het toerentalmeetsysteem controleren - Kabel op toerentalmeetsysteem controleren - Toerentalmeetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A920 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 967 427">A920 Stilstandsbewaking SKERN-CC %1</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1198 734">- SKERN-CC heeft een ontoelaatbaar grote asverplaatsing in veiligheidsstatus SOS gedetecteerd. De stilstandsnelheid (50 mm/min voor aanzetassen of 10 omw/min voor spullen) is daarbij eveneens overschreden. De maximaal toegestane verplaatsing in status SOS is in machineparameter positionRangeVmin opgegeven.</p> <p data-bbox="501 741 732 770">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 775 1190 1088" style="list-style-type: none"> - Machineparameter positionRangeVmin te klein ingesteld - Rem is vóór het sluiten van de positieregelaar gedeactiveerd - Rem is vóór het openen van de positieregelaar niet geactiveerd - Bij het inschakelen van een as is een nog actieve sleepfout gecorrigeerd - Rem defect - Er is geprobeerd een as in status SOS te verplaatsen (PLC?) <p data-bbox="501 1099 691 1128">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1140 1203 1391" style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter positionRangeVmin controleren - Volgorde rem deactiveren/positieregelaar sluiten controleren - Volgorde rem activeren/positieregelaar openen controleren - Controleren of er na het klemmen van een as een sleepfout actief is - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-A930 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1166 427">A930 Veilig gereduceerde snelheid(SLS) overschreden %1</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1177 768" style="list-style-type: none"> - SKERN-CC heeft een ontoelaatbaar snelle asverplaatsing boven de veilig gereduceerde snelheid geconstateerd. (SLS2,SLS3,SLS4) Mogelijke oorzaken: - Veiligheidsdeur is tijdens een asverplaatsing (met hoge snelheid) geopend - Machineparameter voor gereduceerde snelheid is te klein ingesteld <p data-bbox="501 779 691 808">Error correction</p> <ul data-bbox="501 817 1209 1137" style="list-style-type: none"> - Controleren of de veiligheidsdeur tijdens een asverplaatsing geopend werd - SLS2: invoer in machineparameter speedLimitSom2 controleren - SLS3: invoer in machineparameter speedLimitSom3 controleren - SLS4: invoer in machineparameter speedLimitSom4 controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-A940 | <p data-bbox="501 1173 676 1202">Error message</p> <p data-bbox="501 1211 1099 1240">A940 Baanoverschrijding bij beperkte spilmodus %1</p> <p data-bbox="501 1261 671 1290">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1299 1203 1361">In de beperkte spilmodus is de maximaal toegestane verplaatsing van 2 omwentelingen overschreden</p> <p data-bbox="501 1373 691 1402">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1411 1126 1507" style="list-style-type: none"> - De verplaatsing van de spil in de beperkte spilmodus controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-A950 | <p>Error message</p> <p>A950 Baanoverschrijding veilig begrensde stapmaat(SLI) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de werkstand veilig begrensde stapmaat SL1 is de maximaal toegestane baan overschreden. - Mogelijke oorzaken: <ul style="list-style-type: none"> - de geselecteerde stapmaat overschrijdt de waarde uit de veilige machineparameter distLimitJog - Aandrijving schiet bij het bereiken van de eindpositie mechanisch door - Aandrijving is niet optimaal afgesteld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleinere stapmaatwaarde selecteren - Invoer in veilige machineparameter distLimitJog controleren - Actuele positiewaarde bij het bereiken van de eindpositie van de stapmaat met behulp van de oscilloscoop in de besturing op doorschieten controleren - Aandrijving afstellen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-AC00 | <p>Error message</p> <p>AC00 CC Amplitude te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De amplitude van het meetsysteemsignaal is te groot of het signaal voor vervuiling is actief. - Foutieve afstelling van de kop t.o.v. het positie-meetsysteem, te kleine luchtspleet (open meetsystemen) - Voedingsspanning te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-AC10 | <p>Error message AC10 Motor meetsysteem %1 defect</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorimpulsgever vuil of defect - Kabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen - Geen meetsysteemsignaal aanwezig - Onderbreking in kabel van motorimpulsgever - Signaalamplitude motorimpulsgever ontbreekt of is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever - Controleer de motorimpulsgever - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal. |
| 231-AC20 | <p>Error message AC20 CC frequentie te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan een ingang van het meetsysteem is de maximale ingangsfrequentie overschreden. - Storing in signaal van motorimpulsgever - Trillingen in de machine <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever (massa-aansluiting) - Controleer de motorimpulsgever - Controleer de ingangsfrequentie van het meetsysteemsig-naal - Elimineer de trillingen |
| 231-AC30 | <p>Error message AC30 CC amplitude te groot %1 (positie)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De amplitude van het positie meetinstrument signaal is te groot - Storing in het meetinstrument signaal - Kortsluiting in de kabel van het meetinstrument - Signaal amplitude van het meetinstrument is te groot <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de aansluiting van het meetinstrument (aarde aansluitingen) - Controleer het meetinstrument |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-AC40 | <p>Error message AC40 Positie meetsysteem %1 defect</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vuil - Meetsysteem defect - Vocht binnengedrongen - Tastkop ontregeld (afstand, paralleliteit) - Meetsysteemkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van het meetsysteem - Controleer het meetsysteem |
| 231-AC50 | <p>Error message AC50 CC freq. te hoog %1 (positie)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan een ingang van het positiemeetsysteem is de maximale ingangsfrequentie overschreden. - Storing in het signaal van het meetsysteem - Trillingen in de machine <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van het meetsysteem (massa-aansluiting) - Controleer het meetsysteem - Controleer de ingangsfrequentie van het signaal van het meetsysteem. - Elimineer de trillingen |
| 231-B200 | <p>Error message B200 CC%2 remtest niet uitgevoerd %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC voert geen test van de motorrem(men) uit, ofschoon dit volgens de parameterinstelling vereist is. - De oproep voor het testen van een remleiding duurt langer dan 5 [sec]. - Via de PLC-module is een as gedeselecteerd en de bijbehorende parameter voor uitvoering van een remtest is nog ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer parameter voor uitvoering van een remtest - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-B300 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1038 427">B300 CC%2 remkabeltest is niet uitgevoerd %1</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1198 707" style="list-style-type: none"> - MC voert geen test van de motorremleiding uit, ofschoon dit volgens de parameterinstelling vereist is. - De oproep voor het testen van een remleiding duurt langer dan 10 [sec]. - Via de PLC-module is een as gedeselecteerd en de bijbehorende parameter voor uitvoering van een remleidingtest is nog ingesteld. <p data-bbox="501 716 691 745">Error correction</p> <ul data-bbox="501 754 1177 851" style="list-style-type: none"> - Controleer parameter voor uitvoering van een remleidingtest - Neem contact op met de klantenservice |
| 231-B400 | <p data-bbox="501 887 676 916">Error message</p> <p data-bbox="501 925 1023 954">B400 SKERN-CC%2: Watchdog-fout interface</p> <p data-bbox="501 974 671 1003">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1012 1070 1041">Interne softwarefout (Watchdog Low Prio-cyclus)</p> <p data-bbox="501 1059 691 1088">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1097 970 1126" style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-B800 | <p>Error message</p> <p>B800 CC%2 S-ingang %1 ongelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsgerichte ingang van de CCU >400ms niet gelijk aan veiligheidsgerichte ingang van de MCU - verschillende standen bij ingang veiligheidsmodule: 0 = Asconfiguratie A1/A2 1 = Asconfiguratie B1/B2 2 = -- (vrij) 3 = bevestigingstoets machine bedieningspaneel 4 = terugmelding uitschakeling 5 = -- (alleen CC: NC-stop) 6 = -- (alleen CC: spilstop) 7 = bevestigingstoets handwiel 8 = veiligheids reductie snelheid assen/spil 9 = -- (vrij) 10 = veiligheids reductie snelheid hulpassen 11 = werkstand 3 (sleutelschakelaar 1, pos3) (veiligheidsstop assen / spil) 12 = -- (vrij) 13 = bevestigingstoets bij gereedschapswisselaar 14 = -- (alleen CC: machinetoetsen actief) 15 = -- (alleen CC: machine aan) 16 = -- (alleen CC: NC + spilstop) 17 = Gereedschapsspanner lossen activeren 18 = werkstand 2 (sleutelschakelaar 1, pos2) 19 = werkstand 4 (sleutelschakelaar 2) - Bedradingsfout X65, X66 (,X67) - Veiligheidsmodule defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer bedrading X65, X66 (,X67) - Veiligheidsmodule verwisselen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-B900 | <p>Error message</p> <p>B900 CC%2 voedingsspanning %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De voedingsspanning Vcc(x) was buiten het bereik - +4 = onderspanning Vcc (+5 V) - De belasting door externe componenten (bijv. meetsystemen) is te groot. - +6 = overspanning Vcc (+5 V) - De voedingseenheid is defect. - +14 = onderspanning Vcc (+15 V) - De voedingseenheid is defect. - +16 = overspanning Vcc (+15 V) - De voedingseenheid is defect. - -14 = onderspanning Vcc (-15 V) - De voedingseenheid is defect. - -16 = overspanning Vcc (-15 V) - De voedingseenheid is defect. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Meet de voedingsspanning Vcc(x) - Vcc(+5 V) < +4,75 V controleer de meetsysteem aansluitingen - Vcc(+5 V) > +5,50 V verwissel de voedingseenheid - Vcc(+15 V) < +14,25 V verwissel de voedingseenheid - Vcc(+15 V) > +16,50 V verwissel de voedingseenheid - Vcc(-15 V) < -14,25 V verwissel de voedingseenheid - Vcc(-15 V) > -16,50 V verwissel de voedingseenheid |
| 231-BA00 | <p>Error message</p> <p>BA00 CC%2 bedrijfstemperatuur %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De toegestane bedrijfstemperatuur binnen de LE is over- of onderschreden. (-128... 0...+127 = gemeten temperatuurwaarde [°C]) - De temperatuursensor op de printplaat is defect. - De ventilatie van de schakelkast is niet toereikend (ventilator defect). - De omgevingstemperatuur is te hoog of te laag. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ventilatie. - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-BB00 | <p>Error message BB00 CC%2 MC-commando %1 aan CC-software is niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC-commando is voor deze softwarevariant van de CC niet toegestaan - MC-commando is op dit moment niet toegestaan Decimale code = "low-Byte" van de commandocode (0...255) - interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C000 | <p>Error message C000 Geen data uitwisseling MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De communicatie naar de MC is afgebroken. - Er is een interne softwarefout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de softwareversie. |
| 231-C001 | <p>Error message C001 Ongedefinieerde fout</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Software versie controleren |
| 231-C002 | <p>Error message C002 MC-commando niet geldig</p> <p>Cause of error Interne software-fout</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Softwareversie controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-C003 | <p>Error message C003 Systeemklok MC =niet CC%2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware fout (kwarts generator) - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier- Inform your service agency - Verwissel de printplaat van de besturing of het moederbord. - Controleer de software versie |
| 231-C005 | <p>Error message C005 CC-hardware wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - de hardwareversie van de regelaareenheid CC wordt niet ondersteund door de geïnstalleerde NC-software - Voedingsspanningsmodule (UV/UVR) stoort I2C-bus <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-softwareversie controleren - Lintkabel X69 controleren / vervangen - Voedingsspanningsmodule (UV/UVR) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C006 | <p>Error message C006 I-CTRL mededeling: TIME</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communicatiefout tussen toerental- en stroomregelaar. - Communicatiefout tussen toerental- en stroomregelaar. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Softwareversie controleren. - Benader de servicedienst van de leverancier. - Softwareversie controleren. |
| 231-C007 | <p>Error message C007 Tussenkringspanning te laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netspanning onderbroken - Omvormer defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netspanning controleren - Benader servicedienst leverancier - Omvormer controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-C008 | <p>Error message C008 I-CTRL melding: QUEUE</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communicatiefout tussen toerental- en stroomregelaar. - Communicatiefout tussen toerental- en stroomregelaar. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Softwareversie controleren. - Benader de servicedienst van de leverancier. - Softwareversie controleren. |
| 231-C009 | <p>Error message C009 Stack overflow</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Softwareversie controleren |
| 231-C00A | <p>Error message C00A PWM driehoeksignaal fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware fout : driehoeks-signaal oscilleert niet of oscilleert met foutieve frequentie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Print van de regelaar verwisselen |
| 231-C00B | <p>Error message C00B Te weinig werkgeheugen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software-fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Softwareversie controleren |
| 231-C00C | <p>Error message C00C LSV2, fout aantal gegevens</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De hoeveelheid in te lezen LSV2 gegevens is niet correct - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-C00D | <p>Error message C00D CC%2 checksum-fout in DSP-programmacode</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de programmacode van de regelaareenheid CC is een controlesomfout ontdekt - Defecte regelaareenheid CC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervang de hardware - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C00E | <p>Error message C00E Timeout regelsoftware</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software of hardware fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Controleer softwareversie - Print van de regelaar verwisselen |
| 231-C00F | <p>Error message C00F Fout in software timer</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Softwareversie controleren |
| 231-C010 | <p>Error message C010 Busfout toerental regelaar</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schending van toegangsrechten op besturingsomgeving. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Verwissel de besturingskaart. |
| 231-C011 | <p>Error message C011 Softw. synchronisatiefout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware-interrupt ontbreekt na DSP-start (>900[ms]) - Synchronisatiecommando van de MC vóór het inschakelen van de aandrijving ontbreekt - Hardware defect (MC of CC) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware vervangen (MC of CC) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-C012 | <p>Error message C012 Fout pos.control.cycl.tijd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC levert foutieve cyclustijd voor CC-positieregelaar - Er is een hardwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer het configuratiegegeven ipoCycle - Vervang de printplaat van de regelaar |
| 231-C013 | <p>Error message C013 PWM-frequentie fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aangegeven PWM-frequentie in CfgPowerStage->ampPwmFreq ligt buiten het toegestane ingavebereik - Er zijn PWM-frequenties geselecteerd, die niet met elkaar gecombineerd mogen worden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - CfgPowerStage->ampPwmFreq controleren |
| 231-C014 | <p>Error message C014 Interpolator, PWM ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige relatie tussen interpolatorklok en PWM- frequentie. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Verhouding tussen interpolatorklok en PWM-frequentie wijzigen. - Voor mogelijke verhoudingen zie gebruikershandboek. |
| 231-C015 | <p>Error message C015 Interpolator, PWM gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interpolator klok of PWM-frequentie is gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C016 | <p>Error message</p> <p>C016 Geen dubbele snelheid mog.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelkring aan X51 of X52 is gedefinieerd als 'double speed', terwijl regelkring aan X53 of X54 actief is. - Regelkring aan X55 of X56 is gedefinieerd als 'double speed', terwijl regelkring aan X57 of X58 actief is (alleen CC 4xx met 8 regelkringen) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Definieer de regelkring aan X51 of X52 als 'single speed', of deactiveer de PWM uitgang X53 of X54 - Definieer de regelkring aan X55 of X56 als 'single speed', of deactiveer de PWM uitgang X57 of X58 (alleen CC 4xx met 8 regelkringen) |
| 231-C017 | <p>Error message</p> <p>C017 PWM frequentie te hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor een single speed-regelkring is in configuratiegegevens ampPwmFreq de dubbele PWM-basisfrequentie en in iCtrlPwmType de halve cyclustijd van de stroomregelaar ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de configuratiegegevens ampPwmFreq en iCtrlPwmType - Gebruik in plaats van een single speed-regelkring een double speed-regelkring. |
| 231-C018 | <p>Error message</p> <p>C018 Master-slave moment: Astoewijzing verkeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De assen in de master-slave moment regeling zijn alleen bij X15/X17 of X16/X18 toegelaten. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Wijzig de as toewijzing. |
| 231-C020 | <p>Error message</p> <p>C020 Foutief include-bestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De MC- en CC-software zijn niet met hetzelfde Include-bestand gecompileerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie en laad deze eventueel nieuw - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 231-C021 | <p>Error message C021 Onjuiste DSP-versie</p> <p>Cause of error - De MC- en CC-software zijn niet met hetzelfde Include-bestand gecompileerd.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de softwareversie en laad deze eventueel nieuw</p> |
| 231-C022 | <p>Error message C022 Foutieve configuratie van SMB of SPL</p> <p>Cause of error - Configuratiefout in HSCI-systeem - Configuratie van het veilige machinebedieningspaneel MB 6xx S of van een veilige PL 6xxx S is niet juist. - Er is een nieuw type apparaat aangesloten, dat nog niet wordt ondersteund door de actuele CC-software. - De configuratiegegevens van de MC naar de CC zijn niet juist.</p> <p>Error correction - Software-update - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C023 | <p>Error message C023 IRQ-stack-overflow</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Softwareversie controleren</p> |
| 231-C025 | <p>Error message C025 CC-CC communicatie, CRC-fout</p> <p>Cause of error - Een HSCI-deelnemer veroorzaakt een offsetfout. - Tekstblokgrootte door MC past niet</p> <p>Error correction - Software-update - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C026 | <p>Error message C026 CC-CC communicatie, watchdog-fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een HSCI-deelnemer veroorzaakt een offsetfout. - Tekstblokgrootte door MC past niet - Afbreken van de tekstblokoverdracht <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-update - Vervang PL 6xxx S - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C027 | <p>Error message C027 HSCI-tekstblok ontbreekt</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-tekstblok (Low-Prio) ontbreekt - Een HSCI-deelnemer veroorzaakt een fout. - Tekstblokkenlijst in MC is niet juist <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-apparaten - Software-update - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C028 | <p>Error message C028 Ontbrekende MC-bevestiging</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een HSCI-bericht van de CC aan de MC werd niet bevestigd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-update - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C02B | <p>Error message C02B Watchdog-fout machinebedienveld</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Watchdog van MB 6xx S werd niet opnieuw getriggered - Hardwarefout bij MB 6xx S <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervang MB 6xx S - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C02C | <p>Error message C02C Watchdog-fout PL / SPL</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Watchdog-component van een PL-module is niet correct opnieuw getriggerd - Firmwarefout in PL/SPL-module - Hardwarefout in PL/SPL-module <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PL resp. SPL-modules in HSCI-busdiagnose controleren - Controleer de versie van de besturingssoftware - Vervang de defecte PL/SPL-module (busdiagnose) - Neem contact op met de servicedienst |
| 231-C02D | <p>Error message C02D Watchdog-fout HSCI-bouwsteen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-bouwsteen van de CC ist defect -> er kunnen geen HSCI-tekstblokken meer ontvangen worden -> er wordt niet meer opnieuw getriggered - HSCI-kabel defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer stekkerverbinding van HSCI-kabel - Controleer en vervang eventueel de HSCI-kabel - Vervang de CC - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C02E | <p>Error message C02E CC-firmware-update nodig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Door vervanging van de hardware of software is een update van de firmware nodig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C02F | <p>Error message C02F Fout bij opstarten van de besturing</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout bij MC, CC of een HSCI-deelnemer (RunUp) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C030 | <p>Error message</p> <p>C030 Alarm voedingsspanningen CC%2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De interne voedingsspanningswaarden van de CC liggen buiten het opgegeven bereik. Let op de diagnosemelding "0xC038 spanningsbewaking"! <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning van de apparaten controleren - Meer informatie in acht nemen in de diagnosefuncties van de besturing (busdiagnose of TNCdiag) - Voedingsspanningen bij de CC controleren: - De bedrading bij X69 controleren - Kabellengte bij X69 binnen de specificatie? - De kabel bij X69 vervangen - De hardware vervangen - Contact opnemen met de klantenservice |
| 231-C031 | <p>Error message</p> <p>C031 Alarm voedingsspanningen</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingsspanningen op een apparaat in de HSCI-leiding liggen buiten het opgegeven bereik.</p> <p>Mogelijke apparatuur:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hostcomputer MC - in-/uitvoermodule PL - machinebedieningspaneel MB - andere CC in HSCI-leiding <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - onvoldoende voeding van de apparatuur - kortsluiting in de voeding - kortsluiting bij de in- en uitgangen van PL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanningswaarden bij de aangesloten apparatuur controleren - Bedrading op eventuele kortsluiting controleren (bijv. in-/uitgangen van PLC) - Hardware vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C032 | <p>Error message</p> <p>C032 Systeemtijd MC kleiner dan CC%2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-C033 | <p>Error message C033 Systeemtijd MC groter dan CC%2</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C034 | <p>Error message C034 CC%2 zelftest S-status foutief</p> <p>Cause of error - De zelftest van de S-statussignalen is door de MC niet correct beëindigd. - Interne softwarefout</p> <p>Error correction - Softwareversie controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C035 | <p>Error message C035 CC%2 S-statustest: ongeldig verloop van test</p> <p>Cause of error - Tijdens de S-statustest heeft de MC de uitvoeringsvolgorde van deze test niet aangehouden - Interne MC-softwarefout</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C036 | <p>Error message C036 CC%2 S-statustest: ongeldig signaal</p> <p>Cause of error - De MC heeft tijdens de S-statustest een onbekend of niet-ondersteund signaal opgevraagd - Interne MC-softwarefout</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C037 | <p>Error message C037 CC%2 S-statustest bij ingeschakelde aandrijvingen</p> <p>Cause of error - De MC heeft een S-statustest opgevraagd tijdens de regeling van de assen - Interne MC-softwarefout</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C038 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1067 427">C038 Spanningsdetectie CC%2 spannings-ID: %4</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1193 835" style="list-style-type: none"> - De spanningsbewaking van de CC-voedingsspanningswaarden meldt een fout bij de getoonde CC. - De oorzaak voor de foutmelding kan de 5V-voeding van de CC's via de voedingsbus (X69) zijn. Bij lange leidingen bij de voedingsbus moet de 5V-voeding eventueel extra via X74 worden bedraad. (korte leidinglengtes en grote leidingdoorsnede kiezen, bovendien leidingen tussen X74 op spanningsval controleren) - Defecte voedingseenheid in voedingsmodule (5V netvoeding in UV). <p data-bbox="501 844 691 873">Error correction</p> <ul data-bbox="501 882 1201 1487" style="list-style-type: none"> - Voor 5V-voeding tussen voedingsmodule en CC's via X74 zorgen - 5V-voeding controleren (meestal bij voedingsmodule X74) - 5V-spanningsingang bij alle CC's controleren (X74/CC) - Voedingsbus controleren (X69) - Bedrading controleren: <ul style="list-style-type: none"> - bedrading van de voedingsbus (X69) - bedrading van de 5V-voeding (X74) - kabellengte van de voedingsbus (X69) controleren, evt. leiding dubbel uitvoeren - 5V-voeding bij X74 van alle CC's controleren - evt. grotere leidingdoorsnedes of kortere leidinglengte kiezen - spanningsval in leiding tussen X74 op voedingsmodule en X74 op CC's controleren - Voeding verwisselen - Defecte hardware (CC) vervangen - Neem contact op met de servicedienst. Daarbij alarmnr. en spannings-ID opgeven |
| 231-C039 | <p data-bbox="501 1525 676 1554">Error message</p> <p data-bbox="501 1563 979 1592">C039 Hardwarefout CC%2 module-ID: %4</p> <p data-bbox="501 1612 671 1641">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1650 1126 1680" style="list-style-type: none"> - Hardwarefout op regelaareenheid CC geconstateerd. <p data-bbox="501 1688 691 1718">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1727 971 1823" style="list-style-type: none"> - Defecte hardware/CC vervangen - Logboek uitlezen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C03B | <p>Error message C03B Watchdog-fout machinebedienveld</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne fout: de watchdog-component van het machinebedieningspaneel is niet correct opnieuw getriggerd - Firmwarefout in machinebedieningspaneel MB 6xx - Hardwarefout in machinebedieningspaneel MB 6xx <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gegevens van machinebedieningspaneel MB 6xx in busdiagnose controleren - Versie van NC-software controleren - Machinebedieningspaneel vervangen - Klantenservice inschakelen |
| 231-C03C | <p>Error message C03C Watchdog-fout PL / SPL</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Watchdog-component van een PL-module is niet correct opnieuw getriggerd - Firmwarefout in PL/SPL-module - Hardwarefout in PL/SPL-module <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PL resp. SPL-modules in HSCI-busdiagnose controleren - Controleer de versie van de besturingssoftware - Vervang de defecte PL/SPL-module (busdiagnose) - Neem contact op met de servicedienst |
| 231-C110 | <p>Error message C110 Motortype onbekend %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in motortabel. - Er is een interne software fout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de motortabel. - Controleer de software versie. |
| 231-C140 | <p>Error message C140 Pol.get.paar te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve ingave in motortabel <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C150 | Error message C150 Veldstroom fout %1 Cause of error - Foutieve ingave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Motortabel controleren |
| 231-C160 | Error message C160 Delingsper.motorimp.gev. %1 Cause of error - Gemeten delingsperiode stemt niet overeen met ingave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel (aantal) - Controleer motor |
| 231-C170 | Error message C170 Rotortijdconstante fout %1 Cause of error - De uit de motortabel berekende rotortijdconstante is ongel- dig Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel |
| 231-C180 | Error message C180 Nom. toerental fout %1 Cause of error - Foutieve ingave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Motortabel controleren |
| 231-C1D0 | Error message C1D0 Stroomsensorspanning %1 Cause of error - Foutieve ingave in tabel vermogenseenheid Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer tabel vermogenseenheid |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-C1E0 | Error message C1E0 Imax vermogensseenheid %1 Cause of error - Foutieve ingave in tabel vermogensseenheid Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer tabel vermogensseenheid |
| 231-C210 | Error message C210 Tmax motortabel %1 Cause of error - Foutieve temperatuuringave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel |
| 231-C240 | Error message C240 Inom vermogensseenheid %1 Cause of error - Foutieve ingave in tabel vermogensseenheid Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer tabel vermogensseenheid |
| 231-C250 | Error message C250 Inom motor %1 fout Cause of error - Foutieve ingave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel |
| 231-C260 | Error message C260 Imax motor %1 fout Cause of error - Foutieve ingave in motortabel Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C270 | <p>Error message C270 Nmax motor %1 fout</p> <p>Cause of error - Foutieve ingave in motortabel</p> <p>Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer motortabel</p> |
| 231-C280 | <p>Error message C280 Veldhoek %1 fout</p> <p>Cause of error Verkeerde ingave in CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed of CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. ControleerCfgServoMotor->MotFieldAngleAdapStartSpeed of CfgServoMotor->MotFieldAngleAdapMaxAngle.</p> |
| 231-C290 | <p>Error message C290 Uz %1 fout</p> <p>Cause of error Verkeerde ingave in CfgPowerStage->ampBusVoltage (tussenkring spanning Uz)</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de ingave CfgPowerStage->ampBusVoltage.</p> |
| 231-C2A0 | <p>Error message C2A0 Meetsysteem-ingang %1</p> <p>Cause of error Verkeerde ingave in CfgAxisHardware->selectEncoderIn (toerental meetsysteem). Er is een interne softwarefout opgetreden.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de ingave in CfgAxisHardware->selectEncoderIn. - Controleer de software versie.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-C2B0 | <p>Error message C2B0 PWM-uitgang %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde ingave in parameter "CfgAxisHardware->analogOutput" (nominaal toerental uitgang). - Er is een interne software fout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de parameter "CfgAxisHardware->analogOutput". - Controleer de software versie. |
| 231-C2C0 | <p>Error message C2C0 Bandbreedteparameter %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde ingave in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1. - Er is een interne softwarefout opgetreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de ingave in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1. - Controleer de software versie. |
| 231-C2D0 | <p>Error message C2D0 Encoder-streepaantal %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Encoder streepaantal is gewijzigd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw opstarten. |
| 231-C2E0 | <p>Error message C2E0 Motor-poolpaar nummer %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motor poolpaargetal is gewijzigd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw opstarten |
| 231-C2F0 | <p>Error message C2F0 DIR in motortabel %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - DIR in motortabel is gewijzigd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw opstarten |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C300 | <p>Error message C300 Zn-spoor %1 fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorimpulsgever vuil of defect - Kabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen - Geen meetsysteemsignaal aanwezig - Onderbreking in kabel van motorimpulsgever - Signaalamplitude motorimpulsgever ontbreekt of is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever - Controleer de motorimpulsgever - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal. |
| 231-C310 | <p>Error message C310 Z1-spoor %1 fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorimpulsgever vuil of defect - Kabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen - Geen meetsysteemsignaal aanwezig - Onderbreking in kabel van motorimpulsgever - Signaalamplitude motorimpulsgever ontbreekt of is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever - Controleer de motorimpulsgever - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal. |
| 231-C330 | <p>Error message C330 Motor temp. te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kabel van motorimpulsgever defect - Temperatuursensor defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laat de motor afkoelen - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de kabel van de motorimpulsgever - Meet de temperatuursensor door |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C340 | <p>Error message</p> <p>C340 Onbek. tellerbouwsteen %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parametriseringsfout aan actieve as van machineparameter speedEncoderInput - Hardware defect (CC) - Motormeetsysteem defect - Verkeerde softwareversie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter controleren (speedEncoderInput) - Softwareversie controleren - Motor via een andere meetsysteemingang gebruiken - Printplaat van de regelaar vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C350 | <p>Error message</p> <p>C350 Asmodule %1 niet bedr.klaar</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekkers X71 en X72 op UV, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - PWM-buskabel onderbroken - Onderbreking in schakelkast - defecte asmodule - PWM-interface bij besturing defect - Geen impulsvrijgave voor de asmodule - Uz te groot - 5V-voeding te laag - Omvormer niet bedrijfsgereed - Printplaat van motorregelaar defect - PWM-kabel defect - Storingsimpulsen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansturing en bekabeling voor de impulsvrijgave - Controleer Uz - bij niet-terugvoedende netvoeding: Remweerstand aangesloten? - Bij terugvoedende netvoeding: Terugvoeding geactiveerd? - Controleer de aarding en afscherming van de kabels - Vervang de vermogensseenheid - Bij P-besturingen: Vervang de interfacekaart - Vervang de printplaat van de motorregelaar |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C370 | <p>Error message C370 Hoekafw. motorimp. geveer %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorimpulsgever defect - Kabel van motorimpulsgever defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen - Printplaat van regelaar defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motorimpulsgever en de voeding - Vervang de printplaat van de regelaar |
| 231-C380 | <p>Error message C380 Motor %1 niet regelbaar</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kabel van motorimpulsgever defect - Motor defect - I2-t-bewaking spreekt aan - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen - Motorrem aangehaald <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de motorbekabeling - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motor en de kabel van de motorimpulsgever - Controleer het item van de motortabel - Controleer de I2-t-bewaking |
| 231-C390 | <p>Error message C390 Fout 3D-tastersysteem %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout - Hardware fout printplaat besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de software versie - Benader de servicedienst van de leverancier - Printplaat besturing omwisselen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C3A0 | <p>Error message</p> <p>C3A0 Foutieve ref. positie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde motor geselecteerd - Aardingsfout bij kabel motorimpulsgever (storing bij Ref) - Motorimpulsgever defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Controleer motorkeuze - Controleer bekabeling motorimpulsgever (aarding) - Motor verwisselen |
| 231-C3B0 | <p>Error message</p> <p>C3B0 Motor %1 draait niet onder max. stroom</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motor vastgelopen of geblokkeerd - Omvormer defect - Motor defect - Verkeerde motor geselecteerd - Toewijzing PWM-uitgangen foutief ingevoerd - Vermogenskabel van motor verwisseld - Kabel van motorimpulsgever verwisseld - Motoraansluiting niet correct - De motor wordt met het maximale draaimoment belast <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer controleren en eventueel vervangen - Motor en bekabeling controleren - Belasting van de motor controleren - Vrijloop van de motor controleren - Machineparameters controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C3C0 | <p>Error message</p> <p>C3C0 Motorstroom %1 te hoog</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde stroomregelaar-parameters - Verkeerde parameters in de motortabel - Vermogenseenheid defect - Motorkabel defect - Motor defect - Vocht in de motor binnengedrongen - Printplaat van motorregelaar defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Juiste motor en juiste vermogenseenheid geselecteerd? - Controleer de afstelling van de stroomregelaar - Controleer de motor en de motorkabel op kortsluiting - Vervang de vermogenseenheid of de printplaat van de regelaar |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 231-C3D0 | <p>Error message C3D0 PWM-component defect %1</p> <p>Cause of error - Interne hardware fout</p> <p>Error correction - Benader servicedienst leverancier - Verwissel print van de regelaar</p> |
| 231-C3E0 | <p>Error message C3E0 U-nom motor %1 fout</p> <p>Cause of error - Nominale spanning motor buiten toegestane ingavebereik</p> <p>Error correction - Benader servicedienst leverancier - Controleer ingave in motortabel</p> |
| 231-C3F0 | <p>Error message C3F0 EnDat niet gevonden %1</p> <p>Cause of error - Endat-communicatie is niet juist - Motorimpulsgever vuil of defect - Signaalkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - Vocht in de motor binnengedrongen</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de motortabel (kolom SYS) - Vervang de printplaat van de motorregelaar (het is beter de besturing te vervangen) - Controleer de kabel van het toerentalmeetsysteem (defect of te lang) - Controleer het toerentalmeetsysteem - Controleer de aarding en afscherming van de kabels</p> |
| 231-C400 | <p>Error message C400 Streepgetal verkeerd %1</p> <p>Cause of error - Aantal strepen uit de motortabel komt niet overeen met ingelezen waarden</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer configuratiegegevens (verplaatsing bij een motoromwenteling, afstand voor het aantal signaalperioden) - Controleer de motortabel (kolom TYPE, STR) - Controleer het toerentalmeetsysteem</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-C410 | <p>Error message</p> <p>C410 Rotor positie %1 niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Signaalkabel defect - Motorimpulsgever vuil of defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Signaalcontactdoos: slecht contact, of vocht binnengedrongen - vocht in de motor binnengedrongen - Printplaat van motorregelaar defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang de motor - Controleer de kabel van het toerentalmeetsysteem - Vervang de printplaat van de motorregelaar (het is beter de besturing te vervangen) |
| 231-C420 | <p>Error message</p> <p>C420 Verkeerde parametrisering leidt tot oncontroleerbaarheid %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Informatie: de huidige fouttekst 'Onjuiste regelaarparameters' is vervangen - Voorsturingsparameters verkeerd ingesteld (versnelling, wrijving) - Te grote versnelling- Regelaarparameters verkeerd ingesteld (Ki, Kp, Kd) - Filter verkeerd ingesteld (bandfilter, laagdoorlatend) - Omvormer defect (IGBT) - Verkeerde motor uit de motortabel geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de afstelling van de as - Controleer de omvormer |
| 231-C430 | <p>Error message</p> <p>C430 Fout positie ingang %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positie meetsysteem ingang bestaat niet. - Positie meetsysteem ingang is niet correct aangesloten. - Positie meetsysteem ingang is defect. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. - Installeer positie meetsysteem ingang. - Controleer de aansluiting van de positie meetsysteem ingang. - Verwissel de positie meetsysteem ingang. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C440 | <p>Error message C440 PWM frequentie %1 fout</p> <p>Cause of error - PWM-frequentie binnen een groep regelaars is niet juist</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer configuratiegegevens (PWM-frequentie) - PWM-frequentie > 5000 Hz alleen bij geschikte hardware en alleen bij PWM-uitgang X51, X52, X57 of X58. - PWM-frequentie <= 5000 Hz moet binnen de groepen regelaars identiek zijn - PWM-frequentie > 3200 Hz</p> |
| 231-C450 | <p>Error message C450 Verkeerd meetinstrument %1</p> <p>Cause of error - Ingave in kolom SYS van motortabel is fout. - Toerental-meetsysteem-kabel defect. - Toerental-meetsysteem defect. - Motor besturingsprintplaat defect.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Motortabel (kolom SYS) controleren. - Controleer toerental-meetsysteem-kabel. - Verwissel de motor - Verwissel de motorbesturingsprintplaat.</p> |
| 231-C460 | <p>Error message C460 Motor toerental is te hoog %1</p> <p>Cause of error - Motor niet regelbaar</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de softwareversie.</p> |
| 231-C470 | <p>Error message C470 Geen nom. toerentalwaarden %1</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout - Cyclustijd positieregelaar te kort</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de softwareversie - Controleer het configuratiegegeven CfgCycleTimes->ipoCycle</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C480 | <p>Error message</p> <p>C480 Sp.-/freq.gest. bedr. m. sensor %.1s</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - in de motortabel is U-f-Steller-Betrieb## ingesteld (STR == 0), tegelijkertijd is echter een motorimpulsgever aangegeven (SYS <> 0) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de invoer van de sensor in de motortabel - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C4A0 | <p>Error message</p> <p>C4A0 Inverter %1 is niet actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laad- en hoofdrelais van voedingseenheid niet aangetrokken (bijv. stekker X70 op UV) - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekkers X71 en X72 op UV, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - PWM-buskabel onderbroken - Onderbreking in schakelkast (apparaatbus, PWM-lintkabel) - Defecte omvormer (voedingseenheid en/of vermogensseenheden, compacte omvormers) - Omvormer uitgeschakeld (PLC, SH1) - Omvormer defect - Motor defect - Vocht in de motor binnengedrongen - Verkeerde motor in de motortabel geselecteerd - Vermogenskabel van motor verwisseld - Motor verkeerd aangesloten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de omvormer en de bedrading - Controleer de motor en de bedrading |
| 231-C4C0 | <p>Error message</p> <p>C4C0 Geen motorstroom %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motor niet of verkeerd aangesloten (contactor) - Omvormer defect - Motor defect - Verkeerde motor in de motortabel geselecteerd - Vermogenskabel van motor verwisseld - Geen tussenkringspanning aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aansluiting van de tussenkring controleren - Motor en bedrading controleren - Omvormer controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C4D0 | <p>Error message C4D0 Moment constante %1 is fout</p> <p>Cause of error - Als de waarde voor de draaimoment constante 0 is of >9999, kan dat de volgende oorzaken hebben: 1) Motor.mot: Nullast spanning en/of nominaal toerental hebben een ongeldige waarde (of 0) 2) Motor.sn: De ingave van de draaimoment constante is 0 of >9999</p> <p>Error correction - Controleer de motor tabel</p> |
| 231-C4E0 | <p>Error message C4E0 Veldhoek bepalen %1 is niet toegestaan in deze modus</p> <p>Cause of error - De geselecteerde werkwijze voor het vaststellen van de veldhoek is ongeldig of met dit meettoestel niet mogelijk.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de ingave in de SYS kolom van de motor tabel (zie technisch handboek).</p> |
| 231-C4F0 | <p>Error message C4F0 Commando niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie</p> |
| 231-C500 | <p>Error message C500 CfgSpeedControl->vCtrlDiffGain %1 te groot</p> <p>Cause of error - Differentiaal factor is te groot (max. waarde 0.5 [As²/rev])</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 231-C510 | <p>Error message C510 Vrijgave aandrijving %1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Tijdens het uitlezen van het elektronisch typeplaatje mag het vermogensdeel niet in de status "ready" verkeren (-SH1 is inactief).</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C520 | <p>Error message C520 Timeout in positie regelaar %1</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie</p> |
| 231-C530 | <p>Error message C530 Timeout in toerental regelaar %1</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie.</p> |
| 231-C540 | <p>Error message C540 Timeout in stroom regelaar %1</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie</p> |
| 231-C550 | <p>Error message C550 Fout in berekening stroom %1</p> <p>Cause of error - Er is een interne softwarefout aanwezig - Foutieve parametrisering van de filters in de regelaar (bijv. bandbreedte van het bandfilter zeer groot of bandbreedte = 0 bij hoge middenfrequentie)</p> <p>Error correction - Machineparameters van de filters voor regeling controleren - Bandbreedte van het bandfilter (machineparameter vCtrl-FiltBandWidth) ongelijk aan 0 instellen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C560 | <p>Error message C560 Param. filter 1 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType1 - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer invoer CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq1 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType1 - Controleer softwareversie |
| 231-C570 | <p>Error message C570 Param. filter 2 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType2 - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer invoer CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq2 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType2 - Controleer softwareversie |
| 231-C580 | <p>Error message C580 Param. filter 3 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType3 - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer invoer CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq3 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType3 - Controleer softwareversie |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C590 | <p>Error message C590 Param. filter 4 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType4 - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer invoer CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq4 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType4 - Controleer softwareversie |
| 231-C5A0 | <p>Error message C5A0 Param. filter 5 ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde invoer in CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType5 - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer invoer CfgSpeedControl->vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl->vCtrlFiltFreq5 of CfgSpeedControl->vCtrlFiltType5 - Controleer softwareversie |
| 231-C5B0 | <p>Error message C5B0 Niet-toegestaan vastleggen ref.punt motorimpulsgever %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een tastsysteemcyclus is actief en tegelijkertijd wordt een referentiewaarde door de motorimpulsgever opgevraagd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C5C0 | <p>Error message C5C0 Niet-toegestaan vastleggen ref.punt pos.meetsysteem %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een tastsysteemcyclus is actief en tegelijkertijd wordt een referentiewaarde door het positie-meetsysteem opgevraagd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C5E0 | <p>Error message C5E0 Foutieve machineparameter complpcJerkFact</p> <p>Cause of error - Bij de CC 424 bedraagt het invoerbereik voor complpcJerkFact (sleepfout in de schokfase) 0,0 tot 0,5.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Invoerwaarde bij parameter complpcJerkFact controleren</p> |
| 231-C5F0 | <p>Error message C5F0 Ingang pos. meetger. fout</p> <p>Cause of error - Voor het positiemeetsysteem is een verkeerde ingang geselecteerd (parameter posEncoderInput) - Toegestane configuraties CC424: 6 regelkringen: X201 t/m X206 8 regelkringen: X201 t/m X208 10 regelkringen: PWM-uitgangen X51 t/m X56: X201 t/m X206 PWM-uitgangen X57 t/m X60: X207 t/m X210 12 regelkringen: PWM-uitgangen X51 t/m X56: X201 t/m X206 PWM-uitgangen X59 t/m X64: X209 t/m X214 14 regelkringen: PWM-uitgangen X51 t/m X58: X201 t/m X208 PWM-uitgangen X59 t/m X64: X209 t/m X214 16 regelkringen: PWM-uitgangen X51 t/m X58: X201 t/m X208 PWM-uitgangen X59 t/m X66: X209 t/m X216 - Toegestane configuratie CC61xx: PWM-uitgang <-> Positiemeetsysteem X51 <-> X201 X52 <-> X202 X53 <-> X203 X54 <-> X204 X55 <-> X205 X56 <-> X206</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer het configuratiegegeven posEncoderInput</p> |
| 231-C600 | <p>Error message C600 Stroomoffset %1 te groot</p> <p>Cause of error - De stroomoffset van de vermogenseenheid is te groot.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - PWM-kabels controleren/vervangen - Vermogenseenheid vervangen - PWM-uitgang op CC defect</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C610 | <p>Error message C610 TRC: PWM freq. te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De as waarvoor de compensatie van de koppelrimpel via MP2260.x is geactiveerd, wordt met een PWM-frequentie van meer dan 5000 Hz aangedreven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Stel de PWM-frequentie voor de as in op een waarde kleiner dan of gelijk aan 5000 Hz - Om de compensatie te deactiveren: wis invoer in MP2260.x |
| 231-C620 | <p>Error message C620 TRC: Ongeldige parameter %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige parameters in het compensatiebestand van de as <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Bepaal de compensatieparameters opnieuw met TNCopt onder Optimalisatie/Torque Ripple Compensation - Om de compensatie te deactiveren: wis invoer in MP2260.x |
| 231-C640 | <p>Error message C640 PIC-schakelen niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nominale waarde (S in inverter.inv) is - na DSP-start of - na het starten van de afstelling van de stroomregelaar, of - na het standby schakelen van de vermogenseenheid gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleren van de LT-invoer (configuratiegegevens ampName) in de machineconfiguratie - Controleren van de nominale van de PIC (kolom S in inverter.inv) - Eventueel PWM-frequentie wijzigen (in ≥ 5 kHz) - Eventueel vermogenseenheid vervangen |
| 231-C650 | <p>Error message C650 geen ENDAT-interpolatiefactor %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geen ENDAT-interpolatiefactor van MC ontvangen - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C660 | <p>Error message</p> <p>C660 Timeout in positie regelaar %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie |
| 231-C670 | <p>Error message</p> <p>C670 Motormeetsysteem: EnDat 2.2 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij EnDat-communicatie - In de motortabel is een meetsysteem met EnDat 2.2-interface geselecteerd, maar er is geen EnDat 2.2-meetsysteem aangesloten - Het EnDat 2.2-protocol kan niet worden gelezen - Het EnDat-meetsysteem heeft in de EnDat2.2-modus een te geringe interpolatie (kleiner dan 1024, bijv. EQN1325), Bedrijf is alleen mogelijk in de EnDat2.1-modus <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of het meetsysteem EnDat 2.2 ondersteunt - Controleer de motortabel (kolom SYS) - Controleer het configuratiegegeven motEncType - Controleer de aarding en afscherming van de kabels - Controleer de bekabeling (vergelijk de kabel-ID-nummers met de documentatie) - Controleer de kabel van het toerentalmeetsysteem (defect of te lang) - Controleer het toerentalmeetsysteem - Wissel de EnDat-modus (motEncType) - Vervang de printplaat van de motorregelaar - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C680 | <p>Error message</p> <p>C680 Positiemeetsysteem: EnDat 2.2 niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij EnDat-communicatie - In posEncoderType is een meetsysteem met EnDat 2.2-interface geselecteerd, maar er is geen EnDat 2.2-meetsysteem aangesloten - Het EnDat 2.2-protocol kan niet worden gelezen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of het positiemeetsysteem EnDat 2.2 ondersteunt - Controleer het configuratiegegeven posEncoderType - Controleer de aarding en afscherming van de kabels - Controleer de bekabeling (vergelijk de kabel-ID-nummers met de documentatie) - Controleer de kabels van het positiemeetsysteem (defect of te lang) - Controleer het positiemeetsysteem - Wissel de EnDat-modus (posEncoderType) - Vervang de printplaat van de motorregelaar - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C690 | <p>Error message</p> <p>C690 DQ-communicatiefout %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storing in DRIVE-CLiQ-communicatie - DRIVE-CLiQ-communicatie is onderbroken <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - DRIVE-CLiQ-kabels controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C6A0 | <p>Error message</p> <p>C6A0 Tijdsoverschrijding regelaarsoftware %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De tijdbewaking van de regelaarsoftware meldt een overschrijding. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C6B0 | <p>Error message</p> <p>C6B0 DQ-init-fout %1 status=%4 ID=%5 Port=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - DRIVE-CLiQ-initialisatiefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwerking van de aanvullende informatie - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C6C0 | <p>Error message C6C0 DQ PWM-frequentie is gewijzigd %1</p> <p>Cause of error - De omschakeling van de PWM-frequentie via AmpPwmFreq wordt bij DRIVE-CLiQ-apparaten pas na een reboot actief.</p> <p>Error correction - Fout bevestigen en besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C6D0 | <p>Error message C6D0 Motor %1 reageert niet, voedingseenheid niet gereed</p> <p>Cause of error - Motor draait niet en stroomregelaar is niet gereed - Omvormer defect - Motor defect - Verkeerde motor geselecteerd - Toewijzing PWM-uitgangen foutief ingevoerd - Vermogenskabel van motor verwisseld - Kabel van motorimpulsgever verwisseld - Motoraansluiting niet correct - De motor wordt met het maximale draaimoment belast</p> <p>Error correction - Omvormer controleren en eventueel vervangen - Motor en bekabeling controleren - Belasting van de motor controleren - Vrijloop van de motor controleren - Machineparameters controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C6E0 | <p>Error message</p> <p>C6E0 Amplitudetest as %1 toerentalmeetsysteem niet correct, test %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De interne test van de meetsysteemamplitude-bewaking aan de toerentalingen heeft een fout ontdekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - MP-invoer pwmSignalOutput/analogOffset komt niet overeen met de bedrading van de toerentalmeetsystemen. - Invoer in machineparameter motEncType foutief (bijv. Z1-spoor-bedrijf bij EnDat2.2-meetsysteem geselecteerd) - Bedrading van toerentalmeetsysteem onderbroken resp. meetsysteemkabels defect - Toerentalmeetsysteem defect - Regeleenheid CC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vergelijk/controleer de invoer in MP pwmSignalOutput/analogOffset met de bedrading van het toerentalmeetsysteem - Controleer de invoer in machineparameter motEncType - Controleer de bedrading van het toerentalmeetsysteem/vervang de kabel - Vervang het toerentalmeetsysteem - Vervang regeleenheid CC - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C6F0 | <p>Error message</p> <p>C6F0 Amplitudetest as %1 positiemeetsysteem niet correct, test %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de interne test van de meetsysteemamplitude-bewaking aan de positie-ingangen is een fout ontdekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - MP-invoer posEncoderInput/analogOffset komt niet overeen met de bedrading van het positiemeetsysteem. - Invoer in machineparameter posEncodeType foutief (bijv. analoog meetsysteemsignaal bij digitaal meetsysteem geselecteerd) - Bedrading van positiemeetsysteem onderbroken resp. meetsysteemkabels defect - Positiemeetsysteem defect - Regeleenheid CC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vergelijk/controleer de invoer in MP posEncoderInput/analogOffset met de bedrading van het positiemeetsysteem - Controleer de invoer in machineparameter posEncodeType - Controleer de bedrading van het positiemeetsysteem/vervang de kabel - Vervang het positiemeetsysteem - Vervang regeleenheid CC - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C700 | <p>Error message C700 DQ-ALM: netfase-uitval %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij DRIVE-CLiQ-terugvoedingsmodule ALM is een netfase-uitval gedetecteerd. - Storing met netvoeding. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorzieningen van de netvoeding controleren. - Bedrading van de netvoeding controleren. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C710 | <p>Error message C710 Fout bij uitschakeling aandrijving %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving kon niet met de in de machineparameter vCtrlTimeSwitchOff geconfigureerde tijd tot een toerental van nul worden afgeremd. - Mogelijke oorzaken: - Een IGBT van de vermogensseenheid is uitgeschakeld. - De machineparameter vCtrlTimeSwitchOff is foutief ingesteld. - De toegestane belasting is overschreden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer machineparameter vCtrlTimeSwitchOff - Controleer de belasting - Vervang regeleenheid CC - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-C720 | <p>Error message C720 De software is niet geschikt voor de PLASTIC_INJECTION.</p> <p>Cause of error PLASTIC_INJECTION-commando's zijn niet toegestaan</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-C730 | <p>Error message C730 CC%2 CPU0 Niet-toegestane gegevensverwerking</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-C740 | <p>Error message C740 CC%2 CPU1 Niet-toegestane gegevensverwerking</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN</p> |
| 231-C750 | <p>Error message C750 CC%2 CPU0 Niet-toegestane instructieverwerking</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN</p> |
| 231-C760 | <p>Error message C760 CC%2 CPU1 Niet-toegestane instructieverwerking</p> <p>Cause of error Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN</p> |
| 231-C770 | <p>Error message C770 Systeemfout bij activering van een aandrijving %1</p> <p>Cause of error Er is een aandrijving ingeschakeld die - niet actief is, d.w.z. via de kinematicaconfiguratie niet actief is geschakeld of - waarvan de parameterinstelling nog niet volledig is afgesloten</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-C780 | <p>Error message C780 Fout bij afremmen aandrijving % 1</p> <p>Cause of error De aandrijving kon bij het uitschakelen niet worden afgeremd. Tijdens het afremmen is een onverwachte versnelling van de aandrijving vastgesteld. Mogelijke oorzaken: - Uitschakeltijd te kort geparametreerd - Belasting te hoog - Ruis in de signalen van de toerenteller</p> <p>Error correction Remedie: - Machineparameter timeLimitStop1 (systeem met geïntegreerde Functional Safety FS) of delayTimeSTOatSS1 (systeem met externe beveiliging) controleren - Belasting controleren - Toerenteller controleren - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 231-CFF0 | <p>Error message CFF0 Alarm as CC%2 module=%4 line=%5</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout aanwezig</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-D000 | <p>Error message D000 CC%2 DP-RAM bereik overschreden %1</p> <p>Cause of error - Er is een interne softwarefout opgetreden 1...255 = Bereiknummer</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de softwareversie</p> |
| 231-D100 | <p>Error message D100 CC%2 softwarefout %1</p> <p>Cause of error - Er is een interne softwarefout opgetreden 0...225 = code voor foutieve softwaremodule/routine</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Software versie controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-D300 | <p>Error message</p> <p>D300 Datatransmissie SPL naar CC, CRC-fout HSCI-adr: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-verbindingskabel defect of niet aangesloten - Datatransmissiefout in HSCI-systeem - Een veilige PL 6xxx FS stuurt foutieve gegevens - HSCI-tekstblok grootte klopt niet (MC-software) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-verbindingskabel - Vervang de veilige PL 6xxx FS - Software-update - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-D400 | <p>Error message</p> <p>D400 Datatransmissie SPL naar CC, watchdog-fout HSCI-adr: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Datatransmissiefout in HSCI-systeem - Een veilige PL 6xxx FS stuurt foutieve gegevens - De HSCI-transmissie is gestoord <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-update - Vervang PL 6xxx FS - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E000 | <p>Error message</p> <p>E000 Start test uitschakelkanalen niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start van 'Tests van de uitschakelkanalen' door PLC niet mogelijk omdat de besturing niet in de 'AUTO'-modus is. - De besturing is in de 'Noodstop'-modus. - Ingang 'Machine aan' is niet actief. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het PLC-programma, wijzig het eventueel - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 231-E001 | <p>Error message</p> <p>E001 Status NR1/NR2 ongelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - NR2 ingang verkeerd aangesloten - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Controleer de software versie - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E002 | <p>Error message</p> <p>E002 Status noodst.-ingangssign. ongelijk aan testuitgang: T2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het signaalniveau van de testuitgang: 'T2' verschilt van de 'Noodstop'-ingang van de CC. CC424: '-NE2'-signaal CC61xx: '-ES.B'-signaal <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E003 | <p>Error message</p> <p>E003 PLC-module 9169 niet toeg.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-module 9169 in SG-software toegepast (verboden) - Software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader servicedienst leverancier - Controleer het PLC-programma - Controleer softwareversie |
| 231-E004 | <p>Error message</p> <p>E004 SH1 status test op actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van '-SH1'-signaal is 'high'-niveau - Het '-SH1'-signaal verandert niet in status 'actief' ('low'-niveau), hoewel de MC de desbetreffende watchdog niet meer triggert. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E005 | <p>Error message</p> <p>E005 SH1 status test op inactief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het '-SH1'-signaal is 'low'-niveau - Het '-SH1'-signaal verandert niet in status 'niet actief' ('high'-niveau), hoewel de MC de desbetreffende watchdog triggert. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E006 | <p>Error message E006 CC%2 ingang (NE2) ongelijk 0</p> <p>Cause of error - Fout bij de dynamische test van de 2e nood-uit loop. In de dynamische test wordt 0V verwacht bij de ingang NE2, op zijn laatst na 1.5 min. Als hier een voltage van 24V wordt gemeten, dan verschijnt deze foutmelding.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de bedrading - Controleer de nood-uit knop - Verwissel de hardware</p> |
| 231-E007 | <p>Error message E007 CC%2 S-ingang niet gelijk aan 0</p> <p>Cause of error - Fout bij de dynamische test van de 2e nood-uit loop. In de dynamische test wordt 0V verwacht bij alle deurcontacten en ingangen van sleutelschakelaars, op zijn laatst na 1.5 min. Als hier een voltage van 24V wordt gemeten, dan verschijnt deze foutmelding.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de bedrading - Controleer de deurcontacten en de sleutelschakelaars - Verwissel de hardware</p> |
| 231-E008 | <p>Error message E008 SRG toerental te hoog</p> <p>Cause of error - SRG-toerental overschreden - In werkstand SBH geen stilstand</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier</p> |
| 231-E009 | <p>Error message E009 Foutief transmissiebereik</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Controleer de software versie - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E00A | <p>Error message E00A S-machine param. fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onjuiste Crc-checksum via Sg-parametergeheugen vastgesteld of verzonden - Communicatiefout MC <-> CC - verkeerde CC-software - Hardwarefout (geheugen defect) - Softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E00B | <p>Error message E00B Fout test uitschakelkanalen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Niet-toegestane code voor het uitvoeren van de test ontvangen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Interne softwarefout |
| 231-E00C | <p>Error message E00C Fout in parameter overname</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde parameters voor analoge spil - Softwareversie MC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer parameters - Controleer softwareversie |
| 231-E00D | <p>Error message E00D Fout in parameter overname</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde parameters voor analoge spil - Softwareversie MC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer parameters - Controleer softwareversie |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E00E | <p>Error message</p> <p>E00E Puls wistest niet toegest.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Commando voor pulswistest is ontvangen, ofschoon de voorafgaande test nog niet is beëindigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Interne softwarefout |
| 231-E00F | <p>Error message</p> <p>E00F Remtest niet uitgevoerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC voert geen test van de motorrem(men) door hoewel dit volgens de parameter instellingen wel vereist is. - MC voert de test van de motorrem(men) niet door binnen de tijd van 2 seconden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 231-E010 | <p>Error message</p> <p>E010 SH2 status test op actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het '-SH2'-signaal is 'high'-niveau - Het '-SH2'-signaal verandert niet in status 'actief' ('low'-niveau), hoewel de CC de desbetreffende watchdog niet meer triggert. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E011 | <p>Error message</p> <p>E011 SH2 status test op inactief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het '-SH2'-signaal is 'low'-niveau - Het '-SH2'-signaal verandert niet in status 'niet actief' ('high'-niveau), hoewel de CC de desbetreffende watchdog triggert. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E012 | <p>Error message</p> <p>E012 N0 status test op actief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het '-N0'-signaal is 'high'-niveau - Het '-N0'-signaal verandert niet in status 'actief' ('low'-niveau) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E013 | <p>Error message</p> <p>E013 N0 status test op inactief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - CCU-uitschakelsignaal: -N0 schakelt niet naar high-niveau - Gemeten status van het '-N0'-signaal is 'low'-niveau <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E014 | <p>Error message</p> <p>E014 Fout bij -N0 signaal test</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wijziging in het niveau van het CC1-uitschakelsignaal: -N0 wordt door de CC0 niet herkend. - Interne softwarefout - Hardwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E015 | <p>Error message</p> <p>E015 CC beschermingsdeur bij remtest open</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De beschermingsdeuren van de bewerkingsruimte zijn tijdens een remtest geopend. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sluit de beschermingsdeuren - Besturing uitschakelen en opnieuw opstarten. - De uitschakel test en de remtest worden automatisch gestart. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E018 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1155 461">E018 CC%2 SPLC-alarm ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1182 741">- Fout in SPLC-runtimesysteem Betekenis van alarm-ID 100, 101, 102, 104 en 200 t/m 206: interne softwarefout Betekenis van alarm-ID 103: de waarde van de teruggelezen uitgang met aanduiding "OUT" is "1", ofschoon de SPLC voor deze uitgang het commando "0" heeft gegeven.</p> <p data-bbox="501 750 691 779">Error correction</p> <p data-bbox="501 788 1182 1012">- Maatregel bij alarm-ID 100, 101, 102, 104 en 200 t/m 206: Contact opnemen met uw servicedienst - Maatregel bij alarm-ID 103: Controleer of de uitgang met aanduiding "OUT" kortsluiting met +24 V heeft. Als dat niet het geval is, neem dan contact op met uw servicedienst - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E019 | <p>Error message</p> <p>E019 CC%2 SPLC-configuratiefout ERR-ID=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Alarm-ID 1: - interne softwarefout</p> <p>Alarm-ID 2: - Ongeldige waarde van machineparameter CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB of CfgSafety.testInputNo</p> <p>Alarm-ID 3: - De versie van de NC-software is na de veiligheidsinspectie van de machine gewijzigd. - De versie van de NC-software en de versie van het gebruikte bestand SpIcApiMarker.def, dat in de veiligheidsgerelateerde machineparameter CfgSafety.spIcApiVersion is opgeslagen, komen niet overeen.</p> <p>Alarm-ID 4: - Toegestane aantal SPLC-MARKER (1000/2000) is overschreden.</p> <p>Alarm-ID 5: - Toegestane aantal SPLC-DWORDS (1000/3000) is overschreden.</p> <p>Alarm-ID 6: - Aantal transfer-MARKER PlcToSPLC (64) is overschreden.</p> <p>Alarm-ID 7: - Aantal transfer-DWORDS PlcToSPLC (32) is overschreden.</p> <p>Alarm-ID 8: - Transfer-MARKER bereik PlcToSPLC is niet correct.</p> <p>Alarm-ID 9: - Transfer-DWORDS bereik PlcToSPLC is niet correct.</p> <p>Error correction</p> <p>Alarm-ID 1: - Neem contact op met uw servicedienst</p> <p>Alarm-ID 2: - Controleer de waarden van de machineparameters CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB en CfgSafety.testInputNo.</p> <p>Alarm-ID 3: - Het bij de te installeren versie van de NC-software horende bestand SpIcApiMarker.def in het SPLC-project overnemen. - De waarde van de constante SPLC_API_VERSION uit dit bestand in de veiligheidsgerelateerde machineparameter CfgSafety.spIcApiVersion invoeren.</p> <p>Alarm-ID 4: - SPLC-programma en CfgPlcSafety.spIcMarkers controleren</p> <p>Alarm-ID 5: - SPLC-programma en CfgPlcSafety.spIcDWords controleren</p> <p>Alarm-ID 6 en 8: - SPLC-programma en CfgPlcSafety.spIcMarkersFromPlc[] controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| | Alarm-ID 7 en 9: - SPLC-programma en CfgPlcSafety.splcDWordsFromPlc[] controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten onjuiste gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de foutieve machineparameter: 200 - machineparameter axisGroup: toegewezen asgroep buiten het bereik 201 - machineparameter axisGroup: ingevoerde asgroep niet gebruikt. 202 - aandrijvings- en asgroeptype komen niet overeen. 210 - toegestaan aantal spullen is overschreden 300 - machineparameter pwmSignalOutput, invoerbereik overschreden 301 - machineparameter pwmSignalOutput, in twee items is dezelfde waarde gebruikt 400 - machineparameter timeLimitStop1: invoerbereik overschreden 401 - machineparameter timeLimitStop2: invoerbereik overschreden 600 - machineparameter distPerMotorTurn: invoerbereik overschreden 700 - machineparameters speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: toegestane snelheidsgrenswaarde overschreden 800 - in config-object CfgSafety is een onbekende additionele functie geactiveerd 810 - machineparameter timeToEmStopTest: invoerbereik overschreden 820 - machineparameter watchdogTime: invoerbereik overschreden 900 - machineparameter brakeAfter: ingevoerde koppeling niet toegestaan 901 - machineparameter brakeAfter: een koppeling met zichzelf is niet toegestaan 1000 - machineparameter plcCount: invoerbereik PLC / SPLC-MC geconfigureerde cyclustijd overschreden 1100 - machineparameter idleState: configuratie gevolgtoestand na stopreactie SS2 is buiten het toegestane bereik 1200 - Voor een veilige as ontbreekt de toewijzing van de aandrijving - Er zijn foutieve parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 200 - controleer de ingevoerde waarde van de asgroep 201 - voer alleen werkelijk gebruikte asgroepen in 202 - controleer de asgroeptoewijzing 210 - controleer het aantal spullen in uw systeem 300 - controleer Entity pwmSignalOutput, ingevoerde waarde te groot |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| | <p>301 - controleer Entity pwmSignalOutput, in twee items staat dezelfde waarde</p> <p>400 - controleer de ingevoerde tijd</p> <p>Parameterwaarde = toegestane maximale tijd</p> <p>401 - controleer de ingevoerde tijd</p> <p>Parameterwaarde = toegestane maximale tijd</p> <p>600 - controleer de ingevoerde waarde</p> <p>700 - controleer de ingevoerde waarde</p> <p>Parameterwaarde = 2 -> SLS_2,</p> <p>parameterwaarde = 3 -> SLS_3,</p> <p>parameterwaarde = 4 -> SLS_4</p> <p>800 - controleer de geactiveerde additionele functies</p> <p>810 - controleer de ingevoerde tijd</p> <p>820 - controleer de ingevoerde tijd</p> <p>900 - controleer de invoer</p> <p>901 - controleer de invoer</p> <p>1000 - controleer de invoer (maximum = 30 msec)</p> <p>1100 - controleer de invoer</p> <p>1200 - controleer de toewijzing van de aandrijving</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter:</p> <p>200 - Machineparameter axisGroup: Toegewezen asgroep buiten het bereik</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de ERR-ID: 200 - Controleer de ingevoerde waarde van de asgroep - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter:</p> <p>201 - machineparameter axisGroup: ingevoerde asgroep niet gebruikt.</p> <p>- Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd</p> <p>- Er is een interne softwarefout opgetreden</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de ERR-ID: 201 - voer alleen werkelijk gebruikte asgroepen in - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 202 - Aandrijvings- en asgroeptype komen niet overeen. - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 202 - Controleer de asgroeptoewijzing - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 210 - Toegestaan aantal spullen is overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 210 - Controleer het aantal spullen in uw systeem - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 300 - Machineparameter pwmSignalOutput, invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 300 - Controleer de machineparameter pwmSignalOutput, ingevoerde waarde te groot - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 301 - machineparameter pwmSignalOutput, in twee items is dezelfde waarde gebruikt - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 301 - Controleer machineparameter pwmSignalOutput, in twee items staat dezelfde waarde - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 400 - Machineparameter timeLimitStop1: invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 400 - Controleer de ingevoerde tijd Parameterwaarde = toegestane maximale tijd - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 401 - machineparameter timeLimitStop2: invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 401 - controleer de ingevoerde tijd Parameterwaarde = toegestane maximale tijd - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 600 - Machineparameter distPerMotorTurn: invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 600 - Controleer de ingevoerde waarde - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E01A | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1126 461">E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 517 1198 835" style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 700 - Machineparameters speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4: toegestane snelheidsgrenswaarde overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p data-bbox="501 844 691 873">Error correction</p> <ul data-bbox="501 882 1171 1104" style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 700 - Controleer de ingevoerde waarde in speedLimitSom voor assen, rpmLimitSom voor spullen parameterwaarde = 2 -> SLS_2, parameterwaarde = 3 -> SLS_3, parameterwaarde = 4 -> SLS_4 - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p data-bbox="501 1144 676 1173">Error message</p> <p data-bbox="501 1182 1126 1245">E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p data-bbox="501 1263 671 1292">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1301 1198 1552" style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 800 - In config-object CfgSafety is een onbekende additionele functie geactiveerd - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p data-bbox="501 1561 691 1590">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1599 1115 1695" style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 800 - Controleer de geactiveerde additionele functies - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 810 - Machineparameter timeToEmStopTest: invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 810 - Controleer de ingevoerde tijd - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 820 - Machineparameter watchdogTime: invoerbereik overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 820 - Controleer de ingevoerde tijd - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 900 - Machineparameter brakeAfter: ingevoerde koppeling niet toegestaan - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 900 - Controleer de invoer - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 901 - machineparameter brakeAfter: een koppeling met zichzelf is niet toegestaan - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 901 - controleer de invoer - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 1000 - Machineparameter plcCount: invoerbereik PLC / SPLC-MC geconfigureerde cyclustijd overschreden - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 1000 - Controleer de invoer (maximum = 30 msec) - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 1100 - Machineparameter idleState: configuratie gevolgtoestand na stopreactie SS2 is buiten het toegestane bereik - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 1100 - Controleer de invoer - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 1200 - Voor een veilige as ontbreekt de toewijzing van de aandrijving - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 1200 - Controleer de toewijzing van de aandrijving - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De verzonden configuratiegegevens voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID geeft informatie over de verkeerde machineparameter: 1201 - Een niet-actieve as is in de functionele veiligheid als actief aangeduid. - Er zijn verkeerde parameterwaarden ingevoerd - Er is een interne softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 1201 - Controleer de asconfiguratie - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-config.fout SS2-reactie ObjId=%5, param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entered value - Inform your service agency |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-config.fout SS2-reactie ObjId=%5, param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entered value - Inform your service agency |
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-config.fout SS2-reactie ObjId=%5, param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>Het toegestane waardebereik voor de veilige machineparameter distLimitStop2 of rpmLimitSom4AtSS2 is overschreden. ObjID = nummer van de aandrijving met verkeerde configuratie Param = doorgegeven waarde</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ingevoerde waarde - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01A | <p>Error message</p> <p>E01A CC%2 FS-configuratiefout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- De verzonden configuratiegegevens (veilige machineparameters) voor SKERN bevatten verkeerde gegevens. De ERR-ID beschrijft de fout nauwkeuriger: 204 - As als veilige as geconfigureerd (d.w.z. <axisGroup> niet gelijk aan -1) Maar: De voor de veiligheid relevante informatie ("Safety Bits") wordt door de toerentalencoder niet ondersteund, ofschoon de EnDat2.2-modus van de encoder geactiveerd is en er sprake is van een systeem met één encoder. Deze configuratie is voor een veilige as niet toegestaan. CC: nummer van de CC ObjId: aandrijvingsnummer (0 <=> X51, 1 <=> X52 etc.) Param: asgroep (waarde van de betrokken MP's <axisGroup>)</p> <p>Error correction</p> <p>204 - Controleer de toerentalencoder. Indien nodig, moet deze worden vervangen. - Controleer de configuratie van de as - Informeer de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E01B | <p>Error message</p> <p>E01B CC%2 SPLC-programmafout ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- Het SPLC-programma heeft in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernel-software SKERN) een niet-toegestane waarde in een API-flag of in een API-woord geplaatst.</p> <p>Nauwkeurige gegevens vindt u in de aanvullende informatie: ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = afhankelijk van de ERR-ID Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - bereiksoverschrijding SPLC-CC ObjectID = asgroep Parameter = waarde van de gevraagde veiligheidsfunctie 200: PP_AxGrpActivate - niet-toegestane flagwaarde ObjectID = asgroep Parameter = 1 - SPLC-CC flagwaarde niet toegestaan = 2 - SPLC-MC flagwaarde niet toegestaan 300: PP_AxFeedEnable - niet-toegestane flagwaarde ObjectID = as Parameter = 1 - SPLC-CC flagwaarde niet toegestaan = 2 - SPLC-MC flagwaarde niet toegestaan 400: PP_AxGrpStopReq - bereiksoverschrijding SPLC-CC ObjectID = asgroep Parameter = waarde van de gevraagde veiligheidsfunctie 500: PP_AxGrpPB - niet-toegestane flagwaarde ObjectID = asgroep Parameter = 1 - SPLC-CC flagwaarde niet toegestaan = 2 - SPLC-MC flagwaarde niet toegestaan 600: PP_GenFB_NCC - niet-toegestane flagwaarde SPLC-CC ObjectID = geen betekenis Parameter = geen betekenis 700: PP_GenCVO - niet-toegestane flagwaarde ObjectID = geen betekenis Parameter = 1 - SPLC-CC flagwaarde niet toegestaan = 2 - SPLC-MC flagwaarde niet toegestaan 800 PP_AxGrpPermitDrvOn - niet-toegestane flagwaarde ObjectID = asgroep Parameter = 1 - SPLC-CC flagwaarde niet toegestaan = 2 - SPLC-MC flagwaarde niet toegestaan 900: PP_GenMKG - niet-toegestane flagwaarde SPLC-CC ObjectID = geen betekenis Parameter = geen betekenis 1000: PP_GenTBRK - niet-toegestane flagwaarde SPLC-CC ObjectID = geen betekenis Parameter = geen betekenis</p> <p>Error correction</p> <p>- Gebruik voor het instellen van API-woorden uitsluitend de definities van het bijbehorende gegeven in 'SPICApiMarker.def'</p> <p>- Controleer de bereiksgrenzen van het API-woord.</p> <p>- Controleer de waardetoewijzingen van de API-flag.</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--------------|
|------------|--------------|

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernel-software SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR-ID: 100: gevraagde veiligheidsfunctie wordt niet ondersteund Param = gevraagde veiligheidsfunctie 200: veiligheidsfunctie SLI_S opgevraagd voor een asgroep die niet van het type spil is. Param = geen betekenis 300: veiligheidsfunctie SLI_2, SLI_3 of SLI_4 opgevraagd voor een asgroep die van het type spil is. Deze veiligheidsfunctie is niet toegestaan voor spullen. Param = gevraagde veiligheidsfunctie 400: veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 opgevraagd voor een asgroep; deze functie is niet vrijgegeven. Param = gevraagde veiligheidsfunctie 401: er is direct door de actieve veiligheidsfunctie SLS_2, SLI_2, SLS_3 of SLI_3 een omschakeling naar veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 opgevraagd. Deze directe omschakeling is niet toegestaan. Parameter = huidige veiligheidsfunctie 402: er is direct door de actieve veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 een omschakeling naar veiligheidsfunctie SLS_2, SLI_2, SLS_3 of SLI_3 opgevraagd. Deze directe omschakeling is niet toegestaan. Parameter = gevraagde veiligheidsfunctie 500: De SPLC heeft de veiligheidsfunctie STO of STO_0 voor een asgroep opgevraagd waarvan de aandrijvingen nog worden geregeld. De gevraagde veiligheidsfunctie mag alleen worden opgevraagd wanneer alle aandrijvingen van deze asgroep al zijn uitgeschakeld. Parameter = waarde van de gevraagde veiligheidsfunctie</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de ERR-ID: 100 - alleen veiligheidsfuncties gebruiken die door deze softwareversie worden ondersteund. 200 - de veiligheidsfunctie SLI_S alleen voor asgroepen met spullen opvragen. 300 - voor spullen alleen de functie SLI_S opvragen. 400 - veiligheidsfunctie niet opvragen of in machineparameter permitSom4 de veiligheidsgerelateerde werkstand SOM4 vrijgeven. (Vrijgavevoorwaarden controleren) 401 - Aandrijvingen tussen de omschakeling van de veiligheidsfunctie uitschakelen en gedurende ten minste één cyclus SOS opvragen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| | <p>402 - zie 401</p> <p>500 - uitschakelen met de stopfuncties via PP_Ax-GrpStopReq.</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd.</p> <p>ERR-ID = nauwkeurige informatie</p> <p>ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt</p> <p>Param = afhankelijk van de ERR-ID</p> <p>ERR_ID:</p> <p>100: gevraagde veiligheidsfunctie wordt niet ondersteund</p> <p>Param = gevraagde veiligheidsfunctie</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de ERR-ID:</p> <p>100 - alleen veiligheidsfuncties gebruiken die door deze softwareversie worden ondersteund.</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <p>- Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd.</p> <p>ERR-ID = nauwkeurige informatie</p> <p>ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt</p> <p>Param = afhankelijk van de ERR-ID</p> <p>ERR_ID:</p> <p>200: veiligheidsfunctie SLI_S opgevraagd voor een asgroep die niet van het type spil is.</p> <p>Param = geen betekenis</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer de ERR-ID:</p> <p>200 - de veiligheidsfunctie SLI_S alleen voor asgroepen met spullen opvragen.</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. <p>ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR_ID: 300: veiligheidsfunctie SLI_2, SLI_3 of SLI_4 opgevraagd voor een asgroep die van het type spil is. Deze veiligheidsfunctie is niet toegestaan voor spullen. Param = gevraagde veiligheidsfunctie</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 300 - voor spullen alleen de functie SLI_S opvragen. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. <p>ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR_ID: 400: veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 opgevraagd voor een asgroep; deze functie is niet vrijgegeven. Param = gevraagde veiligheidsfunctie</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 400 - veiligheidsfunctie niet opvragen of in MP560 bit#0 vrijgegeven. (!vrijgavevoorwaarden controleren) - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR-ID: 401: er is direct door de actieve veiligheidsfunctie SLS_2, SLI_2, SLS_3 of SLI_3 een omschakeling naar veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 opgevraagd. Deze directe omschakeling is niet toegestaan. Parameter = huidige veiligheidsfunctie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 401 - Aandrijvingen tussen de omschakeling van de veiligheidsfunctie uitschakelen en gedurende ten minste één cyclus SOS opvragen. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR-ID: 402: er is direct door de actieve veiligheidsfunctie SLS_4 of SLI_4 een omschakeling naar veiligheidsfunctie SLS_2, SLI_2, SLS_3 of SLI_3 opgevraagd. Deze directe omschakeling is niet toegestaan. Parameter = gevraagde veiligheidsfunctie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 401 - Aandrijvingen tussen de omschakeling van de veiligheidsfunctie uitschakelen en gedurende ten minste één cyclus SOS opvragen. 402 - zie 401 - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E01C | <p>Error message</p> <p>E01C CC%2 niet-toegestane FV-functie ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma heeft via PP_AxGrpStateReq in ApiToSafety (symbolische geheugeninterface van SPLC voor veiligheidskernsoftware SKERN) een niet-toegestane veiligheidsfunctie opgevraagd. ERR-ID = nauwkeurige informatie ObjId = asgroep die de fout teweegbrengt Param = afhankelijk van de ERR-ID ERR-ID: 500: De SPLC heeft de veiligheidsfunctie STO of STO_0 voor een asgroep opgevraagd waarvan de aandrijvingen nog worden geregeld. De gevraagde veiligheidsfunctie mag alleen worden opgevraagd wanneer alle aandrijvingen van deze asgroep al zijn uitgeschakeld. Parameter = waarde van de gevraagde veiligheidsfunctie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de ERR-ID: 500 - uitschakelen met de stopfuncties via PP_Ax-GrpStopReq. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E01D | <p>Error message</p> <p>E01D CC%2 SKERN niet aan startvoorwaarde voldaan ID=%4, V=%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - er wordt niet voldaan aan de voorwaarden voor het starten van cyclisch bedrijf. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - ID=1: De configuratie is mislukt. Controleer de aanvullende informatie bij de foutmeldingen E01A resp. E019. - ID=2: Controleer of er eerder een foutmelding voor E01E is opgetreden. - ID=3: Uw hardwareversie voldoet niet aan de voorwaarden voor veilig bedrijf. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E01E | <p>Error message</p> <p>E01E CC%2 SKERN versievergelijking mislukt</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het vergelijken van de versie van de SKERN-software van MC en CC is een verschil vastgesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie van MC en CC en gebruik alleen identieke versies van CC- en MC-software. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E01F | <p>Error message</p> <p>E01F CC%2 SPLC-progr. vraagt ongeldige verandering van werkstand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het SPLC-programma vraagt om een ongeldige wissel van de veilige werkstand via het gegeven ApiToSafety.PP_GenSOM. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het SPLC-programma. De onderstaande wissels zijn niet toegestaan: S_MODE_SOM_2 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_3 -> S_MODE_SOM_4 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_2 S_MODE_SOM_4 -> S_MODE_SOM_3 - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E020 | <p>Error message</p> <p>E020 CC%2 gegevens van de SPLC-LZS foutief ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de controle van de cyclische gegevens van SPLC is een fout ontdekt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversies - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E021 | <p>Error message</p> <p>E021 Status uitschak.sign. foutief CC%2 Nom:%4 ErrMask:%5 Sgn:%6</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de zelftest van de veiligheid is een fout opgetreden. Voorafgaand aan de test van de uitschakelkanalen werd een foutieve uitgangsvoorwaarde geconstateerd: Ten minste een van de onderzochte uitschakelsignalen heeft de verkeerde status.</p> <p>De afkortingen van de foutmelding hebben de volgende betekenis:</p> <p>Nom (nominale status van de uitschakelsignalen, decimaal weergegeven, binair interpreteren):</p> <p>0: blokkering / 1: vrijgave door het desbetreffende uitschakelsignaal (Bit0-9 van Nom)</p> <p>Bit0:STOS.A.MC, Bit1:STO.A.MC.WD, Bit2:STO.A.P.x, Bit3:STO.A.PIC, Bit4:STO.B.CC.WD</p> <p>Bit5:STO.B.P.x, Bit6:STO.A.CC, Bit7:STO.A.SPL.WD, Bit8:STOx.A.RES, Bit9:STO.A.T</p> <p>ErrMask (foutmasker, decimaal weergegeven, binair interpreteren):</p> <p>Het desbetreffende uitschakelsignaal (Bit0-9 van ErrMask) blokkeert terwijl het moet vrijgeven, resp. geeft vrij terwijl het moet blokkeren.</p> <p>Sgn (te testen uitschakelsignaal):</p> <p>0: STOS.A.MC</p> <p>1: STO.A.MC.WD</p> <p>2: STO.A.P.x</p> <p>3: STO.A.PIC</p> <p>4: STO.B.CC.WD</p> <p>5: STO.B.P.x</p> <p>6: STO.A.CC</p> <p>7: STO.A.SPL.WD</p> <p>8: STOx.A.RES</p> <p>9: STO.A.T</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren (PWM-kabel) - Defecte hardware vervangen (vermogenseenheid, regelaar-eenheid) - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E022 | <p>Error message</p> <p>E022 CC%2 SKERN-CC: configuratiegegevens niet correct ID=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de cyclische controle van de configuratiegegevens is een datafout geconstateerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 dynamische test ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de dynamische test (minutentest) is een fout geconstateerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebrk. tijdoversch. test A-kanaal</p> <p>Cause of error</p> <p>De dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p>is tijdens de test van kanaal A afgebroken.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Fout in de HSCI-communicatie tussen MC en HSCI-randapparaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defect HSCI-randapparaat vervangen - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken CC-software interrupt-venster %5</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de dynamische test van de randapparatuur van kanaal B</p> <p>(PL, MB, UEC) is het CC-interrupt-venster gewijzigd</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Defect randapparaat - Defecte regelaareenheid CC 61xx <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Defecte CC 61xx vervangen - Defect randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E023 | <p data-bbox="501 360 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1209 425">E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken ongeldige test-ID %5</p> <p data-bbox="501 448 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1193 544">Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p data-bbox="501 551 1107 640">van kanaal B is een verkeerde test-ID van de MC aan de CC doorgegeven. Wellicht passen aangesloten en geconfigureerde randapparatuur niet bij elkaar.</p> <ul data-bbox="501 647 967 739" style="list-style-type: none"> - Verkeerd randapparaat geconfigureerd - Interne softwarefout - Storing van de HSCI-communicatie <p data-bbox="501 748 691 775">Error correction</p> <ul data-bbox="501 786 1161 974" style="list-style-type: none"> - Via HSCI-BUS-diagnose de aangesloten randapparatuur controleren - HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Softwareversie controleren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p data-bbox="501 1014 676 1041">Error message</p> <p data-bbox="501 1052 1169 1111">E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal PL-ingang nr. %5</p> <p data-bbox="501 1133 671 1160">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1171 1193 1229">Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p data-bbox="501 1236 1091 1294">is geconstateerd dat een te testen ingang niet naar niveau 0 is omgeschakeld.</p> <ul data-bbox="501 1301 1094 1424" style="list-style-type: none"> - Verkeerde S-machineparameter SMP587 - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in configuratiebestand (IOC-bestand) - Storing van de HSCI-communicatie <p data-bbox="501 1433 691 1460">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1471 1088 1630" style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter SMP587 controleren - HSCI-BUS-diagnose controleren - Bedrading en HSCI-configuratie controleren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken -ES.B niet actief test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB) is geconstateerd dat een ES.B-ingang niet geactiveerd is of dat deze ingang defect is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in configuratiebestand (IOC-bestand) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Bedrading controleren/corrigeren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken -ES.B.HW niet actief: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (MB, PL) is geconstateerd dat een ES.B.HW-ingang niet geactiveerd is of dat deze ingang defect is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in HSCI-configuratiebestand (IOC-bestand) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Bedrading controleren/corrigeren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC) is een fout in het testverloop geconstateerd, aan het einde van de test treedt een verkeerde test-ID op.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>De dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p>is voor de opgegeven test-ID niet uitgevoerd</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in configuratiebestand (IOC-bestand) - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken foutieve gegevensverwerking %5</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout tijdens het verloop van de dynamische test</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>De dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p>is voor de opgegeven test-ID niet uitgevoerd</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in HSCI-configuratiebestand (IOC-bestand) - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout tijdens de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p>Ontbrekende terugmelding van de TEST.B-uitgang.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontbrekende bedrading van de TEST.B-uitgang - Kortsluiting van de TEST.B-uitgang - Verkeerde firmwareversie van het randapparaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Bedrading van de TEST.B-uitgang controleren - Software- of firmware-update uitvoeren - Defecte randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout tijdens de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC).</p> <p>Er is geen verwachte omschakeling van 1 naar 0 van testuitgang TEST.B geconstateerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte bedrading van de TEST.B-uitgang - Kortsluiting van de TEST.B-uitgang - Verkeerde firmwareversie van het randapparaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Bedrading van de TEST.B-uitgang controleren - Software- of firmware-update uitvoeren - Defect randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E023 | <p>Error message</p> <p>E023 CC%2 Dyn. test ID=%4 afgebroken fout B-kanaal: test-ID=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout tijdens de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC).</p> <p>Er is geen verwachte omschakeling van 0 naar 1 van testuitgang TEST.B geconstateerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte bedrading van de TEST.B-uitgang - Kortsluiting van de TEST.B-uitgang - Verkeerde firmwareversie van het randapparaat <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Bedrading van de TEST.B-uitgang controleren - Software- of firmware-update uitvoeren - Defect randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E024 | <p>Error message</p> <p>E024 CC%2 alarm zelftest adr:%4, dev:%5, wrk:%6, nom.:%7</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de zelftest van de beveiliging is een interne afloopfout geconstateerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E025 | <p>Error message</p> <p>E025 CC%2 fout: zelftest Errld:%4, Par1:%5, Par2:%6, Par3:%7</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de zelftest van de beveiliging is een interne afloopfout geconstateerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversies controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E026 | <p>Error message</p> <p>E026 CC%2 Niet-toegestane MC-software geïnstalleerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een niet-toegestane softwareversie van de MC-software (autotestversie) gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversies controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E027 | <p>Error message</p> <p>E027 CC%2 fout: Veiligheidsfunctie STO AxGrp=%3 ErrId=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De veiligheidsfunctie STO (Safe Torque Off) is voor de opgegeven asgroep niet aangehouden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of er sprake is van een volgfout en verhelp eventueel de doorslaggevende oorzaak. - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 231-E028 | <p>Error message</p> <p>E028 CC%2 MB/PLB meldt zich niet, apparaat-ID: %3</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-component met functionele veiligheid FV meldt zich niet meer (B-kanaal): machinebedieningspaneel MB of PLB 6xxx - Component is tijdens bedrijf van de HSCI-bus losgekoppeld - Voeding 24V-NC van de component is onderbroken - De opgegeven apparaat-ID geeft informatie over de betrokken component: <p>5 = systeemmodule op PLB 62xx FS</p> <p>7 = MB 6xx FS</p> <p>15 = uitbreidings-PLB (zonder systeemmodule) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS</p> <p>17 = geïntegreerde PLB van de regelaareenheid UEC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte firmware van de PLB of MB <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - MB en PLB in de HSCI-busdiagnose controleren - Servicebestanden opslaan - HSCI-verbindingen controleren - 24V-voeding van de MB en PLB controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E029 | <p>Error message</p> <p>E029 CC%2 teststap niet mogelijk (ID=%3)</p> <p>Cause of error</p> <p>Een van de volgende stappen bij de zelftest van de veiligheid is in een aandrijfsysteem met DRIVE-CLiQ-omvormers vanwege de hardware niet mogelijk. De zelftest van de veiligheid kan via veilige machineparameters in het configuratiegegeven CfgSafety worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Met het opgegeven ID-nummer wordt de test aangegeven die voor een systeem met DRIVE-CLiQ-omvormers moet worden gedeactiveerd:</p> <p>ID = 100: Test van de remaansturing. Controleer de instelling in machineparameter testNotBrakeLine.</p> <p>ID = 200: Test van de uitschakelkanalen via de signalen STO.A.G / STOS.A.G. Controleer de instelling in de machineparameter testNotStoGlobal.</p> <p>ID = 300: Test van de uitschakelkanalen via signalen in de besturing. Controleer de instelling in machineparameter testNotStoIntrnl.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanwijzing: Deze instellingen mogen uitsluitend door de machinefabrikant worden gewijzigd. - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 231-E02A | <p>Error message</p> <p>E02A CC%2 SKERN-CC: terugm. verbreekcont. ongel. aan A=%4, B=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Het door het SPLC-programma aan SKERN gemelde terugmeldsignaal van de verbreekcontactketen PP_GenFB_NCC van het A-kanaal komt niet overeen met het signaal van het B-kanaal.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Signaal FB_NCC.A en FB_NCC.B controleren - Bedrading van de verbreekcontactketen controleren - SPLC-programma controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E02B | <p>Error message</p> <p>E02B SKERN-CC: Dynamisierungstest sicherer PL-Eingang:%5 fehlerhaft</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB, UEC)</p> <p>is geconstateerd dat een te testen ingang niet naar niveau 0 is omgeschakeld.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde S-machineparameter SMP587 - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in configuratiebestand (IOC-bestand) - Storing van de HSCI-communicatie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter SMP587 controleren - HSCI-BUS-diagnose controleren - Bedrading en HSCI-configuratie controleren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E02C | <p>Error message</p> <p>E02C SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B fehlerhaft</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (PL, MB)</p> <p>is geconstateerd dat een ES.B-ingang niet geactiveerd is of dat deze ingang defect is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in configuratiebestand (IOC-bestand) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Bedrading controleren/corrigeren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E02D | <p>Error message</p> <p>E02D SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B.HW fehlerhaft</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de dynamische test van de PLC-randapparatuur (MB, PL)</p> <p>is geconstateerd dat een ES.B.HW-ingang niet geactiveerd is of dat deze ingang defect is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedradingsfout van de testgroepen/testuitgangen - Fout in HSCI-configuratiebestand (IOC-bestand) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-BUS-diagnose controleren, HSCI-configuratie indien nodig corrigeren - Bedrading controleren/corrigeren - Randapparaat vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 231-E030 | <p>Error message</p> <p>E030 CC%2 aflopfout zelftest van de beveiliging %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een interne aflopfout bij de zelftest van de veiligheid opgetreden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand opslaan - Besturing opnieuw starten - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E031 | <p>Error message</p> <p>E031 CC%2 FV-uitgangen niet "0" 0-31:%4 32-63:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de zelftest van de veiligheid blijven tijdens de test van watchdog WD.B.SPL FV-uitgangen ingesteld, ofschoon deze teruggezet zouden moeten worden. <p>0-31: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 0 tot 31 31-63: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 32 tot 63 64-95: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 64 tot 95 96-127: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 96 tot 127</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kortsluiting van een FS-uitgang naar +24V - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading van de FS-uitgangen - Vervang de hardware - Maak servicebestanden aan en neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E032 | <p>Error message</p> <p>E032 CC%2 voedingseenheid niet gereed voor bedrijf</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In the safety self-test, the supply unit does not indicate readiness for operation - The RDY.PS signal is inactive for one of the following reasons: <ul style="list-style-type: none"> - No release at the X70 connector of the supply unit - Short circuit of the KDR commutation reactor - Incorrect wiring of the KDR - Hardware defective <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the wiring on the connector X70 - Check the KDR wiring - Exchange the hardware - Generate the service files and notify the Service Department |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E033 | <p>Error message</p> <p>E033 CC%2 FV-uitgangen niet "0" 64-95:%4 96-127:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de zelftest van de veiligheid blijven tijdens de test van watchdog WD.B.SPL FV-uitgangen ingesteld, ofschoon deze teruggezet zouden moeten worden. 0-31: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 0 tot 31 31-63: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 32 tot 63 64-95: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 64 tot 95 96-127: bitgecodeerde status van de FS-uitgangen 96 tot 127 - Kortsluiting van een FS-uitgang naar +24V - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading van de FS-uitgangen - Vervang de hardware - Maak servicebestanden aan en neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E110 | <p>Error message</p> <p>E110 Tijdoverschrijding stroommeting %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stroommeting tijdens de zelftest van de veiligheid overschrijdt de vooraf ingestelde tijd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E120 | <p>Error message</p> <p>E120 CC S-functieoproep-fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de software versie - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E130 | <p>Error message</p> <p>E130 Teststroom is te klein %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de stroommeting tijdens de zelftest van de veiligheid is een te kleine teststroom gemeten. - De vrijgave van de aandrijving bij de Pwm-uitgang ontbreekt op het moment van de stroommeting. - De stroomsensor is defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel de stroommeting via de veilige machineparameter testNotCurrent bij wijze van test uit. De daarop volgende foutmeldingen geven uitsluitend over mogelijk foutieve vrijgavesignalen van de aandrijving. - Controleer de stroomsensor - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E140 | <p>Error message</p> <p>E140 Motorstroom %1 ongelijk 0</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de pulswistest is de gemeten stroomwaarde te groot - Een van de uitschakelkanalen "-AP1.x", "-SH1AB", "-AP2.x" of "-SH2.WD" is niet actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E150 | <p>Error message</p> <p>E150 RDY.x status blijft actief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het 'RDY.x'-signaal is actief - Het 'RDY.x'-signaal verandert niet in status 'niet actief' ('low'-niveau), hoewel de MC de vermogensseenheid via een desbetreffend vrijgavesignaal blokkeert <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E160 | <p>Error message</p> <p>E160 RDY.x status is inactief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gemeten status van het 'RDY.x'-signaal is niet actief - Het 'RDY.x'-signaal verandert niet in status 'actief' ('high'-niveau), hoewel de MC de vermogensseenheid via een desbetreffend vrijgavesignaal vrijgeeft. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E170 | <p>Error message</p> <p>E170 Pos. afwijking te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestiging positiemeetsysteem defect - Verkeerde thermische, lineaire of niet-lineaire compensatie, - Omkeerfout te groot. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de parameterwaarde (max. positie-afwijking tussen MC en CC tijdens bedrijf). - Controleer parameterwaarde in CfgAxisComp->linear-CompValue (lineaire asfoutcompensatie voor analoge assen). - Controleer parameterwaarde in CfgAxisComp->backLash-Type1 (omkeerfoutcompensatie) - Controleer bevestiging van positiemeetsysteem. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 231-E180 | <p>Error message</p> <p>E180 Z1-spoor amplitude te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De amplitude van het meetsysteemsignaal van het Z1-spoor bij het toerentalmeetsysteem is te groot - Storing in signaal van motorimpulsgever - Kortsluiting in de kabel van de motorimpulsgever - Signaalamplitude Z1-spoor van motorimpulsgever is te groot <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever - Controleer de kabel van het toerentalmeetsysteem - Controleer de motorimpulsgever - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E190 | <p>Error message</p> <p>E190 RDY.x-status assen blijft actief (veiligheidsrelais)%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - gemeten status van het signaal '-STO.A.G' blijft tot aan het testtijdstip inactief ('high'-niveau) - Het signaal '-STO.A.G' gaat niet over in de status 'actief' ('low'-niveau) hoewel de MC de desbetreffende status instelt - De vermogensseenheid (omvormer) van ten minste 1 aanzet- of hulpas wordt niet geblokkeerd door het signaal '-STO.A.G'. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E1A0 | <p>Error message</p> <p>E1A0 RDY.x-status assen blijft inactief (veiligheidsrelais)%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - gemeten status van het signaal '-STO.A.G' blijft tot aan het testtijdstip actief ('high'-niveau) - Het signaal '-STO.A.G' gaat niet over in de status 'inactief' ('low'-niveau) hoewel de MC de desbetreffende status instelt - De vermogenseenheid (omvormer) van ten minste 1 aanzet- of hulpas wordt geblokkeerd door het signaal '-STO.A.G'. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E1C0 | <p>Error message</p> <p>E1C0 RDY.x-status spil blijft actief (veiligheidsrelais)%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Status van het signaal '-STOS.A.G' blijft tot aan het testtijdstip inactief ('high'-niveau) - Het signaal '-STOS.A.G' gaat niet over in de status 'actief' ('low'-niveau) hoewel de MC de desbetreffende status instelt - Vermogenseenheid (omvormer) van de spil wordt via het signaal '-STOS.A.G' niet geblokkeerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Hardware defect - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E1E0 | <p>Error message</p> <p>E1E0 CC%2 RDY.x-status blijft actief (veiligheidsrelais)%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de test van watchdog WD.A.STO van PL 6xxxFS is een fout opgetreden. Een vermogenseenheid (omvormer) wordt via het -STOS.A.G- of -STO.A.G-signaal niet uitgeschakeld. - Bedrading van -STO.A.G, -STOS.A.G of X71, X72 van de vermogenseenheid (UV, UE) is defect of ontbreekt - Fouten in parameters van de aansturing van X71, X72 via -STO.A.G, -STOS.A.G in SMP - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - SMP controleren - Hardware vervangen - Servicebestanden maken en contact opnemen met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E200 | <p>Error message</p> <p>E200 Tijdoverschrijding bij noodstop (SS1) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toegestane remtijd voor gestuurd stopzetten bij de noodremflank (reactie SS1) is overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameters controleren: timeLimitStop1: ingestelde tijd voor stopzetten bij de noodremflank voor reactie SS1 - Neem contact op met uw servicedienst |
| 231-E220 | <p>Error message</p> <p>E220 Stilstandsbewaking SKERN-CC %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SKERN-CC heeft een ontoelaatbaar grote asverplaatsing in veiligheidsstatus SOS gedetecteerd. De stilstandsnelheid is daarbij echter niet overschreden. De maximaal toegestane verplaatsing is in machineparameter position-RangeVmin opgegeven. <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter positionRangeVmin te klein ingesteld - Rem is vóór het sluiten van de positieregelaar gedeactiveerd - Rem is vóór het openen van de positieregelaar niet geactiveerd - Bij het inschakelen van een as is een nog actieve sleepfout gecorrigeerd - Rem is defect - Er is geprobeerd een as in status SOS te verplaatsen (PLC?) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter positionRangeVmin controleren - Volgorde rem deactiveren/positieregelaar sluiten controleren - Volgorde rem activeren/positieregelaar openen controleren - Controleren of er na het klemmen van een as een sleepfout actief is - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E230 | <p>Error message</p> <p>E230 As %1 veiligheidsfunctie STO niet aangehouden</p> <p>Cause of error</p> <p>De veiligheidsfunctie STO (Safe Torque Off) is voor de opgegeven as niet aangehouden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of er sprake is van een volgfout en verhelp eventueel de doorslaggevende oorzaak. - Contact opnemen met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-E240 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 975 427">E240 As %1 afremprocedure niet correct</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1193 770" style="list-style-type: none"> - As is tijdens SS1-remmen niet correct geremd. Mogelijke oorzaken: - Ingestelde vertragingstijd van de dv/dt-bewaking timeToleranceDvDt is onvoldoende. Na het verstrijken van de vertragingstijd treedt eventueel nog een versnelling op - Aandrijving is niet optimaal afgesteld - Remflank in machineparameter motEmergencyStopRamp is niet correct ingesteld <p data-bbox="501 779 691 808">Error correction</p> <ul data-bbox="501 817 1206 1102" style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameter timeToleranceDvDt - Controleer de ingestelde remflank voor afremmen bij noodstops in machineparameter motEmergencyStopRamp - Controleer de snelheid van de aandrijving tijdens het remmen met de oscilloscoop in de besturing - Aandrijving afstellen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 231-E250 | <p>Error message</p> <p>E250 Fout in uitschakelkanaal %1 Ch:%4 St:%5 St-2ndCh:%6 Sgn:%7</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de zelftest van de veiligheid is een fout opgetreden. Bij het testen van de uitschakelkanalen is een fout geconstateerd. De afkortingen van de foutmelding hebben de volgende betekenis:</p> <p>Ch (betrokken uitschakelkanaal):</p> <p>1: STO.A.x 2: STO.B.x 3: STO.A.G 4: STOS.A.G 5: STO.A.G en STOS.A.G</p> <p>St (actuele status van het uitschakelkanaal):</p> <p>0: uitschakelkanaal is niet actief, maar zou wel actief moeten zijn 1: uitschakelkanaal is actief, maar zou niet actief moeten zijn</p> <p>St-2ndCh (actuele status van het tweede uitschakelkanaal):</p> <p>0: uitschakelkanaal is niet actief 1: uitschakelkanaal is actief</p> <p>Het tweede uitschakelkanaal is STO.A.x als Ch=2 en STO.B.x als Ch=1, Ch=3, CH=4 en CH=5</p> <p>Sgn (betrokken uitschakelkanaal):</p> <p>0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD 2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC 4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x 6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD 8: STOx.A.RES 9: STO.A.T 99: geen uitschakelkanaal</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling controleren (PWM-kabel) - Defecte hardware vervangen (vermogensseenheid, regelaar-eenheid) - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 231-E251 | <p>Error message</p> <p>E251 SKERN-CC%2: Prüfsummenfehler Kreuzvergleichsdaten von SKREN-MC.</p> <p>Cause of error</p> <p>Es wurde ein Unterschied in der von der MC übermittelten und von der CC gebildeten Prüfsumme festgestellt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot der Steuerung. - Kundendienst benachrichtigen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 231-F000 | <p>Error message F000 CC%2 S-functie oproep fout %1</p> <p>Cause of error - Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer de software versie</p> |
| 231-F100 | <p>Error message F100 Remtest is niet doorgevoerd %1</p> <p>Cause of error - MC voert geen test van de motorrem(men) uit, ofschoon dit volgens de parameterinstelling vereist is. - De oproep voor het testen van een remleiding duurt langer dan 5 [sec].</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-F200 | <p>Error message F200 Remkabeltest is niet doorgevoerd %1</p> <p>Cause of error - MC voert geen test van de motorremleiding uit, ofschoon dit volgens de parameterinstelling vereist is. - De oproep voor het testen van een remleiding duurt langer dan 10 [sec].</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 231-F300 | <p>Error message F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %1</p> <p>Cause of error - De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat de maximaal toegestane wachttijd is overschreden. - De NC beëindigt een testgedeelte niet correct. - De NC voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction - Controleer of de NC het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken. - Controleer de softwareversie - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 234-0001 | <p>Error message Onvoldoende geheugen</p> <p>Cause of error Er zijn te veel clients voor de ethernettransmissie geconfigureerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 234-0002 | <p>Error message HSCI Ethernet-verbinding onderbroken</p> <p>Cause of error De ethernettransmissie is gestoord.</p> <p>Error correction - Controleer de bekabeling - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 234-0003 | <p>Error message HSCI Ethernet-configuratie zonder CC</p> <p>Cause of error Indien HSCI wordt geconfigureerd of aangesloten, moet er ook een CC op HSCI aangesloten zijn.</p> <p>Error correction - Controleer de bekabeling - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 234-0004 | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Onvoldoende geheugen</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 234-0005 | <p>Error message Interne SW-fout</p> <p>Cause of error HSCI-initialisatie is niet uitgevoerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 234-0006 | <p>Error message Interne SW-fout</p> <p>Cause of error Snelle ingangen op PLB 6xxx (HSCI) zijn niet geïnitialiseerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 234-0007 | <p>Error message Snelle ingang foutief geconfigureerd</p> <p>Cause of error Een snelle ingang op een PLB 6xxx (HSCI) is niet of niet juist geconfigureerd</p> <p>Error correction - Controleer of de ingang met IOconfig als snelle IPO-ingang is geconfigureerd. - Let erop dat de ingang van het datatype bit moet zijn.</p> |
| 234-0008 | <p>Error message HSCI totale gegevenshoeveelheid te groot</p> <p>Cause of error Het aantal toegestane HSCI-datatelegammen of de totale grootte ervan is overschreden.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 234-0009 | <p>Error message Het aantal HSCI-telegammen is te groot.</p> <p>Cause of error Het maximale aantal HSCI-datatelegammen is overschreden. De IO-configuratie bevat te veel HSCI-apparaten.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |
| 234-000A | <p>Error message HSCI kritische geg.hoeveelh. is bereikt</p> <p>Cause of error De totale hoeveelheid HSCI-gegevens heeft een kritische grootte bereikt. Er is een verhoogd risico op transmissiefouten.</p> <p>Error correction - Het aantal HSCI-componenten op de HSCI-bus verkleinen. - Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |
| 234-000B | <p>Error message HSCI geg.hv. te groot voor een HSCI-app.</p> <p>Cause of error De toegestane totale gegevenshoeveelheid voor een HSCI-apparaat is overschreden.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 234-000C | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestaan HSCI-apparaat op X501 van de MC gedetecteerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is ten minste één HSCI-apparaat op aansluiting X501 van de MC gedetecteerd dat niet geschikt is voor gebruik op deze aansluiting.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de apparaten die op X501 zijn aangesloten. De volgende apparaten zijn niet toegestaan op deze aansluiting:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelaareenheden CC (inclusief UEC's en UMC's) - PL 6xxx FS - meer dan één tweekanaals machinebedieningspaneel (bijv. MB 620FS, PL 6001FS) |
| 234-000D | <p>Error message</p> <p>Fout bij initialisatie van de SPI-module (MCU)</p> <p>Cause of error</p> <p>Het geheugen voor de SPI-invoer en -uitvoer kon niet worden aangemaakt.</p> <p>Error correction</p> <p>Besturing uitschakelen en opnieuw starten. Als de fout opnieuw optreedt, contact opnemen met de servicedienst.</p> |
| 234-000E | <p>Error message</p> <p>Maximumaantal regelaareenheden overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel regelaareenheden CC op de HSCI-bus aangesloten.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op het maximaantal desbetreffende HSCI-deelnemers. Meer informatie hierover vindt u in het technische handboek van uw besturing. - HSCI-configuratie controleren. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 234-000F | <p>Error message</p> <p>Maximumaantal PLB of MB overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel PLB 6xxx of machinebedieningspanelen MB op de HSCI-bus aangesloten.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op het maximaantal desbetreffende HSCI-deelnemers. Meer informatie hierover vindt u in het technische handboek van uw besturing. - HSCI-configuratie controleren. - Neem contact op met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 234-0010 | <p>Error message Maximumaantal HSCI-apparaten overschreden</p> <p>Cause of error Er zijn te veel HSCI-apparaten (CC + UxC + PL 6xxx + MB) op de HSCI-bus gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op het maximaantal desbetreffende HSCI-deelnemers. Meer informatie hierover vindt u in het technische handboek van uw besturing. - HSCI-configuratie controleren. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 234-0011 | <p>Error message HSCI-handwiel configuratiefout</p> <p>Cause of error Er zijn te veel of voor deze besturing niet-toegestane handwielen op HSCI-apparaten gedetecteerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van en aantal aangesloten handwielen controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 234-0012 | <p>Error message HSCI-tastsysteem configuratiefout</p> <p>Cause of error Er zijn te veel of voor deze besturing niet-toegestane meettasters op HSCI-apparaten gedetecteerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van en aantal tastsystemen controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 234-0013 | <p>Error message Fout bij lezen van HSCI-hardware-informatie</p> <p>Cause of error Bij het laden van hardware-informatie over de HSCI-initialisatie is een fout opgetreden</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw opstarten - HSCI-bekabeling controleren - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 234-0014 | <p>Error message Storing bij HSCI-interface X500 van de MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingen bij de HSCI-interface X500 van de hostcomputer MC - Slechte of geen HSCI-verbinding met X500 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stekkerverbinding bij X500 van de MC controleren - HSCI-kabel en op X500 aangesloten HSCI-apparaten controleren - Defecte hostcomputer MC - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-0015 | <p>Error message Storing bij HSCI-interface X501 van de MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingen bij de HSCI-interface X501 van de hostcomputer MC - Slechte of geen HSCI-verbinding met X501 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stekkerverbinding bij X501 van de MC controleren - HSCI-kabel en op X501 aangesloten HSCI-apparaten controleren - Defecte hostcomputer MC - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-0017 | <p>Error message HSCI-gegevens niet bijgewerkt</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-bestanden zijn sinds de laatste cyclus niet geactualiseerd - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-verbindingen en voedingsspanningen voor HSCI-apparaten controleren <p>Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-0019 | <p>Error message Verkeerde firmware-versie van de HSCI-master-component</p> <p>Cause of error De firmwareversie van de HSCI-Master-FPGA is niet compatibel met de geïnstalleerde NC-softwareversie.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 234-001A | <p>Error message HSCI-telegramlijst te lang</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te veel HSCI-apparaten op de HSCI-bus van de hostcomputer MC aangesloten of geconfigureerd - Hostcomputer MC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reduceer het aantal apparaten in de HSCI-configuratie resp. de HSCI-bus - Als de fout optreedt zonder voorafgaande wijziging van de HSCI-configuratie, dan is er sprake van een hardwarefout van de MC. Vervang in dat geval de hostcomputer MC. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-001C | <p>Error message HSCI-communicatie onderbroken</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens bedrijf is een niet-toegestane wijziging van het aantal HSCI-componenten bij de HSCI-bus geconstateerd. Aanvullende informatie over de foutlocatie is te vinden in de busdiagnose van de besturing of via de softkey INTERNE INFO.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-kabelverbindingen en HSCI-apparaten inclusief de voeding ervan. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 234-001D | <p>Error message Fout bij de HSCI-initialisatie</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de initialisatie van de HSCI-master-component konden noodzakelijke geheugengedeeltes niet worden aangemaakt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten <p>Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-001E | <p>Error message Initialisatiefout HSCI-interface X500</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de initialisatie van de interfacecomponent van de HSCI-interface X500 is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten <p>Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 234-001F | <p>Error message Initialisatiefout HSCI-interface X501</p> <p>Cause of error Bij de initialisatie van de interfacecomponent van de HSCI-interface X501 van de hostcomputer MC is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt: <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst </p> |
| 234-0020 | <p>Error message HSCI-communicatiefout</p> <p>Cause of error Het ontvangen framenummer van een HSCI-frame past niet bij het verwachte framenummer.</p> <p>Error correction Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt: <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst </p> |
| 234-0021 | <p>Error message HSCI-communicatiefout</p> <p>Cause of error De DMA vanuit het MC-geheugen naar de HSCI-master is nog actief, wanneer de HSCI-overdracht al begint. Mogelijke oorzaken: <ul style="list-style-type: none"> - interne softwarefout - groot aantal "Failed frames" </p> <p>Error correction Als de fout optreedt in combinatie met een groot aantal "Failed frames": HSCI-verbindingen controleren. Het aantal "Failed frames" wordt in de busdiagnose van de HSCI-master MC weergegeven. Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt: <ul style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 234-0022 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 783 427">HSCI-communicatiefout</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1187 577">Sinds de laatste HSCI-gegevensuitwisseling heeft er geen DMA vanuit het MC-geheugen naar de HSCI-master plaatsgevonden.</p> <p data-bbox="501 584 732 613">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 616 836 674" style="list-style-type: none"> - interne softwarefout - groot aantal "Failed frames" <p data-bbox="501 685 691 714">Error correction</p> <p data-bbox="501 723 1209 848">Als de fout optreedt in combinatie met een groot aantal "Failed frames": HSCI-verbindingen controleren. Het aantal "Failed frames" wordt in de busdiagnose van de HSCI-master MC weergegeven.</p> <p data-bbox="501 853 959 882">Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt:</p> <ul data-bbox="501 884 975 943" style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-0024 | <p data-bbox="501 983 676 1012">Error message</p> <p data-bbox="501 1021 783 1050">HSCI-communicatiefout</p> <p data-bbox="501 1070 671 1099">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1108 1174 1200">De afwerking van de HSCI-overdrachtopdrachten was nog niet afgesloten toen er al een nieuwe DMA-transfer vanuit het MC-geheugen naar de HSCI-master begon.</p> <p data-bbox="501 1207 732 1236">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 1238 772 1296" style="list-style-type: none"> - interne softwarefout - te veel "Failed frames" <p data-bbox="501 1308 691 1337">Error correction</p> <p data-bbox="501 1346 1209 1471">Als de fout optreedt in combinatie met een groot aantal "Failed frames": HSCI-verbindingen controleren. Het aantal "Failed frames" wordt in de busdiagnose van de HSCI-master MC weergegeven.</p> <p data-bbox="501 1476 959 1505">Wanneer de fout herhaaldelijk optreedt:</p> <ul data-bbox="501 1507 975 1565" style="list-style-type: none"> - servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |
| 234-0025 | <p data-bbox="501 1606 676 1635">Error message</p> <p data-bbox="501 1644 783 1673">HSCI-communicatiefout</p> <p data-bbox="501 1693 671 1722">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1731 1067 1760" style="list-style-type: none"> - HSCI-communicatiefout (per DMA) opgetreden. <p data-bbox="501 1771 691 1800">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1809 975 1868" style="list-style-type: none"> - Servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 234-0026 | <p>Error message HSCI-communicatiefout</p> <p>Cause of error - HSCI-communicatiefout opgetreden</p> <p>Error correction - Servicebestanden maken en opslaan - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0001 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Openen van het firmware-bestand is mislukt. Het firmware-bestand is niet gevonden of het bestand bevat fouten.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0002 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Lezen van firmware-bestand is mislukt. Firmware-bestand bevat fouten.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-0003 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Fout tijdens downloaden van firmware-bestand. Er is een fout opgetreden tijdens de data-overdracht van de firmware óf het bestand bevat een verkeerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0004 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding tijdens downloaden van firmware-bestand. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0005 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding tijdens downloaden van checksumberekening. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0006 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error De controle van de checksum van het firmware-bestand is mislukt. Onjuiste checksum van de CCU. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0007 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding na download van eerste deel van firmware. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0008 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding na download van tweede deel van firmware. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0009 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding bij controle of bootcode actief is. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde bootcodeversie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-000A | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Openen van bootcodebestand is mislukt. Het bootcodebestand is niet gevonden of het bestand bevat fouten.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-000B | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Lezen van bootcodebestand is mislukt. Het bootcodebestand bevat fouten.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-000C | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Er zijn te veel HSCI-apparaten op de besturing aangesloten.</p> <p>Error correction Verwijderen van enkele HSCI-apparaten. Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-000D | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error HSCI-apparaat loopt niet. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-000E | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Deze CCU wordt niet ondersteund. Een onbekende CCU is op de besturing aangesloten.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-000F | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding bij controle of de CCU loopt. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0010 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Configuratie-instellingen voor CCU422 ontbreken</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-0011 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Configuratie-instellingen voor CCU422 bevatten fouten</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-0012 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Fout tijdens asynchrone gegevensoverdracht.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0013 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdoverschrijding bij de identificatie van de software van de CCU. De CCU heeft niet binnen de verwachte tijd gereageerd. CCU defect of verleerde firmware-versie.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0014 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Ongeldige initialiseringsparameters. De configuratie-instellingen zijn niet correct.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0015 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Incompatibele beveiligingscodes van moederbord en CCU. De beveiligingscode van moederbord en CCU is verschillend.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0016 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Registercontrole van Syscon is mislukt. De Syscon-registers bevatten niet de verwachte waarden. Mogelijk is de hardware defect.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0017 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Initialisering van apparaat is mislukt. Tijdens initialisering van apparaat is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0018 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Kon bestand niet openen om te schrijven. Foute configuratie.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-0019 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Kon configuratie van bestand niet lezen. Configuratiebestand bevat fouten.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-001A | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Kon bestand hardware.sys niet schrijven. In de configuratie is geen pad opgegeven voor het bestand hardware.sys.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-001B | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Tijdens initialisatie van de apparaten is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-001C | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Het moederbord is niet herkend.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-001D | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Kon server-interface niet genereren.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-001E | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Maken van Interrupt Service Routine voor interrupt mislukt</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-001F | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Interrupt bestaat niet</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0020 | Error message Interne softwarefout Cause of error Er kunnen geen andere servicefuncties meer voor de gegeven interrupt worden verwerkt (max. 3) Error correction Neem contact op met uw servicedienst. |
| 235-0021 | Error message Interne softwarefout Cause of error Onbekende fout Error correction Neem contact op met uw servicedienst. |
| 235-0022 | Error message Interne softwarefout Cause of error Moederbord wordt niet door hardwareserver ondersteund Error correction Neem contact op met uw servicedienst. |
| 235-0023 | Error message Hardwarefout Cause of error Onbekende hardwareconfiguratie. Controle op systeem met een of twee processors is mislukt. Error correction Neem contact op met de machinefabrikant. |
| 235-0024 | Error message Installatiefout Cause of error Software voor eenprocessorsysteem draait op tweeprocessorsysteem. Verkeerde software. Error correction Neem contact op met de machinefabrikant. |
| 235-0025 | Error message Hardwarefout Cause of error Lezen van HIK is mislukt. Mogelijk is de hardware defect. Error correction Neem contact op met de machinefabrikant. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0026 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Lezen van Glue Signature is mislukt Mogelijk is de hardware defect.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0027 | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Onbekende hardware. G50-identificatie mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0028 | <p>Error message Hardwarefout</p> <p>Cause of error Netwerkkkaart niet aanwezig of interne softwarefout. Lezen van MAC-adres is mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0029 | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Leesfout van PCI base16</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-002A | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Leesfout van PCI base32</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-002B | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Deze besturing wordt niet door deze software ondersteund. Verkeerde hardware of hardware defect.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-002C | <p>Error message Installatiefout</p> <p>Cause of error Verkeerde hardware.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-002D | <p>Error message Interne softwarefout</p> <p>Cause of error Toegang tot DPRAM mislukt</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-002E | <p>Error message Hardware wordt gesimuleerd</p> <p>Cause of error Er is geen CCU gevonden. Daarom is er naar de simulatiemodus geschakeld.</p> <p>Error correction - CCU controleren - Verbinding naar CCU controleren</p> |
| 235-002F | <p>Error message PROFIBUS/PROFINET: hardwarefout</p> <p>Cause of error De TNC kan geen verbinding maken met de ProfiNet-interface. De ProfiNet-interface is defect of niet compatibel met de TNC.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0030 | <p>Error message Geen of foutieve firmware op ProfiNet-interface</p> <p>Cause of error De ProfiNet-interface heeft geen firmware.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 235-0031 | <p>Error message Firmwarecontrole op ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error De TNC kan het firmwarebestand voor de ProfiNet-interface niet openen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0032 | <p>Error message Firmware-update op ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error De TNC kan het firmwarebestand voor de ProfiNet-interface niet lezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0033 | <p>Error message Firmwarebestand voor ProfiNet-interface is foutief</p> <p>Cause of error De TNC heeft een checksum-fout in het firmwarebestand voor de ProfiNet-interface geconstateerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0034 | <p>Error message Firmware-update op ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error Tijdens de firmware-update op de ProfiNet-interface is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0035 | <p>Error message ProfiNet: Hardwarefout</p> <p>Cause of error De TNC kan de ProfiNet-interface niet configureren. Mogelijke oorzaken: - De configuratiegegevens voor de ProfiNet-interface zijn onvolledig of niet juist. - De firmware van de ProfiNet-interface is niet compatibel met de besturingssoftware.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0036 | <p>Error message ProfiNet: Hardwarefout</p> <p>Cause of error De firmware van de ProfiNet-interface is niet compatibel met de TNC.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0037 | <p>Error message Initialisering van ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error De TNC kan een ProfiNet-ontwerpbestand niet lezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0038 | <p>Error message Initialisering van ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error De ProfiNet-interface vraagt de TNC om ontwerpbestanden die niet beschikbaar zijn op de TNC.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0039 | <p>Error message Start van CBE niet mogelijk</p> <p>Cause of error Het starten van de ProfiNet-interface CBE30 is mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-003A | <p>Error message Fout bij geheugenreservering</p> <p>Cause of error De benodigde geheugenruimte kon niet worden gereserveerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-003B | <p>Error message Updaten van firmware niet mogelijk</p> <p>Cause of error Interne fout bij firmware-update.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-003C | <p>Error message Versie-informatie ontbreekt in firmwarebestand</p> <p>Cause of error In een firmwarebestand kon geen versie-informatie worden gevonden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-003D | <p>Error message Firmware kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error Het starten van apparatuur-firmware is mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-003E | <p>Error message Fout in de hardwareconfiguratie</p> <p>Cause of error In de hardwareconfiguratie is een fout geconstateerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-003F | <p>Error message Fout bij de ProfiNet-communicatie</p> <p>Cause of error Tijdens de communicatie met een eenheid aan de Profi-Net-bus is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Controleer alle apparaten en verbindingen - Neem contact op met de machinefabrikant </p> |
| 235-0040 | <p>Error message Geen toegang tot configuratie</p> <p>Cause of error De benodigde configuratiegegevens konden niet vanuit de configuratieserver worden opgevraagd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0041 | <p>Error message Geen toegang tot event-server</p> <p>Cause of error Toegang tot de event-server is mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0042 | <p>Error message Regelaareenheid CC kan niet worden gestart</p> <p>Cause of error De regelaareenheid CC kan niet worden gestart resp. de firmware kon niet correct worden verzonden.</p> <p>Error correction - Regelaareenheid CC controleren - Neem contact op met de machinefabrikant</p> |
| 235-0043 | <p>Error message HSCI-watchdog kon niet worden gewist</p> <p>Cause of error De HSCI-watchdog kon niet worden gewist.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0044 | <p>Error message Fout in de HSCI-communicatie</p> <p>Cause of error Tijdens de communicatie met een eenheid aan de HSCI-bus is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Controleer alle apparaten en verbindingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0045 | <p>Error message HSCI-verbindingsfout</p> <p>Cause of error Aan de HSCI-bus is een verbindingsfout geconstateerd.</p> <p>Error correction - Controleer alle apparaten en verbindingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0046 | <p>Error message Fout bij herkennen van regelaareenheid CC</p> <p>Cause of error Bij de herkenning van de aangesloten regelaareenheden CC is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0047 | <p>Error message Fout in bericht van CC</p> <p>Cause of error Van een CC is verkeerde informatie ontvangen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0048 | <p>Error message Fout in bericht van PL-module</p> <p>Cause of error Van een PL-module is verkeerde informatie ontvangen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0049 | <p>Error message PL-fout</p> <p>Cause of error Een PL-module heeft een fout gemeld.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-004A | <p>Error message Softwareversies PL-module en MC passen niet bij elkaar</p> <p>Cause of error De softwareversies van de PL-module en de computereenheid MC passen niet bij elkaar.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-004B | <p>Error message PL-module kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error Een PL-module kon niet worden gestart.</p> <p>Error correction - PL-module controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-004C | <p>Error message PL: geen busmodule gevonden</p> <p>Cause of error Bij een PL-module is geen busmodule gevonden.</p> <p>Error correction - PL-module controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 235-004D | <p>Error message Onbekende PL-software</p> <p>Cause of error Een PL-module heeft onbekende software.</p> <p>Error correction - PL-module controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-004E | <p>Error message Te veel slots op PL-module</p> <p>Cause of error Een PL-module heeft meer slots dan toegestaan.</p> <p>Error correction - PL-module controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-004F | <p>Error message Fout bij identificatie van de hardware</p> <p>Cause of error Een hardware-eenheid kon niet correct worden geïdentificeerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0050 | <p>Error message Hardware niet gevonden</p> <p>Cause of error Een benodigde hardware-eenheid is niet gevonden.</p> <p>Error correction - Controleer alle apparaten en verbindingen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0051 | <p>Error message Fout bij communicatie met SPI-module</p> <p>Cause of error Tijdens de communicatie met een SPI-module is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0052 | <p>Error message Fout bij een bestandsbewerking</p> <p>Cause of error Een bestandsbewerking is mislukt.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0053 | <p>Error message Fout bij herkennen van de hardware</p> <p>Cause of error Fout bij herkennen van de hardware</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0054 | <p>Error message Toegang tot niet-ondersteunde hardware</p> <p>Cause of error Een aangesloten hardware-eenheid wordt niet ondersteund door de gebruikte software.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0055 | <p>Error message Update van firmware noodzakelijk (%1)</p> <p>Cause of error Voor een module is een update van de firmware noodzakelijk. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction Deze firmware-update moet door de gebruiker worden bevestigd. Let hierbij op de onderstaande meldingen.</p> |
| 235-0056 | <p>Error message Update van firmware noodzakelijk (%1)</p> <p>Cause of error Voor een module is een update van de firmware noodzakelijk. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction - Besturingssoftware uitschakelen. - Firmware-update op de HeROS-console handmatig starten.</p> |
| 235-0057 | <p>Error message Update van firmware loopt (%1)</p> <p>Cause of error Op dit moment wordt de firmware door de besturing op een module geüpdatet. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction Wacht totdat de firmware-update is beëindigd. Let hierbij op de onderstaande meldingen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0058 | <p>Error message Update van firmware beëindigd (%1)</p> <p>Cause of error De firmware is succesvol geüpdatet. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction</p> |
| 235-0059 | <p>Error message Update van firmware mislukt (%1)</p> <p>Cause of error De update van de firmware is mislukt. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction - Op andere foutmeldingen letten. - Foutoorzaak verhelpen. - Besturing uitschakelen en opnieuw starten. De firmware-update wordt bij de volgende start van de besturing automatisch herhaald.</p> |
| 235-005A | <p>Error message Update van firmware mislukt (%1)</p> <p>Cause of error De update van de firmware is mislukt. De desbetreffende module is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction De module kan nu wellicht niet meer worden gebruikt. Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-005B | <p>Error message Uitschakelen van besturingssoftware vertraagd</p> <p>Cause of error De besturingssoftware kan op dit moment niet worden uitgeschakeld omdat er nu een firmware-update aan de gang is.</p> <p>Error correction Wacht totdat de firmware-update is afgesloten. De besturingssoftware wordt dan automatisch uitgeschakeld.</p> |
| 235-005C | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Er is een nog niet geïmplementeerde functie van een server opgeroepen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-005D | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Een server kan de afzender van een bericht niet bepalen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-005E | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Een server kan de afzender van een bericht niet bereiken.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-005F | <p>Error message Systeemfout</p> <p>Cause of error Er is een softwarefout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0060 | <p>Error message Te weinig interne geheugenruimte (RAM)</p> <p>Cause of error Op de MC is te weinig intern geheugen (RAM) beschikbaar voor de werking van de besturing.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 235-0061 | <p>Error message Incompatibel randapparaat (%1)</p> <p>Cause of error Een randapparaat kan vanwege incompatibiliteit niet samen met deze besturingssoftware worden gebruikt. Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction - Apparaat vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0062 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 940 427">Onbekend apparaat op HSCI-bus (%1)</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 546">De NC-software identificeert ieder aangesloten apparaat aan de hand van een apparaattabel.</p> <p data-bbox="501 548 1181 609">De tabel geeft aan of het apparaat door de op de besturing geïnstalleerde softwareversie wordt ondersteund.</p> <p data-bbox="501 611 1197 705">Er is een apparaat op de HSCI-bus aangesloten dat nog niet door deze software wordt ondersteund of nog niet in de apparaattabel is ingevoerd.</p> <p data-bbox="501 707 1200 768">Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p data-bbox="501 770 1161 864">Door het installeren van een back-up die is gemaakt door een oudere softwareversie, kan de apparaattabel zijn overschreven.</p> <p data-bbox="501 875 691 904">Error correction</p> <ul data-bbox="501 916 1206 1167" style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Update van de NC-software uitvoeren als het apparaat niet door de op dit moment geïnstalleerde versie van de NC-software wordt ondersteund. - Apparaattabel actualiseren. Een nieuw apparaat dat nog niet in de apparaattabel is opgenomen, kan eventueel door de geïnstalleerde software worden aangestuurd. In dat geval is een update van de apparaattabel noodzakelijk. |
| 235-0063 | <p data-bbox="501 1205 676 1234">Error message</p> <p data-bbox="501 1245 1037 1274">Onbekend apparaat op ProfiNet-interface (%1)</p> <p data-bbox="501 1292 671 1321">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1332 1206 1393">De NC-software identificeert ieder aangesloten apparaat aan de hand van een apparaattabel.</p> <p data-bbox="501 1395 1181 1456">De tabel geeft aan of het apparaat door de op de besturing geïnstalleerde softwareversie wordt ondersteund.</p> <p data-bbox="501 1458 1197 1552">Er is een apparaat via de ProfiNet-interface aangesloten dat nog niet door deze software wordt ondersteund of nog niet in de apparaattabel is ingevoerd.</p> <p data-bbox="501 1554 1200 1615">Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p data-bbox="501 1626 691 1655">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1666 1206 1917" style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Update van de NC-software uitvoeren als het apparaat niet door de op dit moment geïnstalleerde versie van de NC-software wordt ondersteund. - Apparaattabel actualiseren. Een nieuw apparaat dat nog niet in de apparaattabel is opgenomen, kan eventueel door de geïnstalleerde software worden aangestuurd. In dat geval is een update van de apparaattabel noodzakelijk. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0064 | <p>Error message</p> <p>Onbekend apparaat op DriveCLiQ-interface (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>De NC-software identificeert ieder aangesloten apparaat aan de hand van een apparaattabel.</p> <p>De tabel geeft aan of het apparaat door de op de besturing geïnstalleerde softwareversie wordt ondersteund.</p> <p>Er is een apparaat via de DriveCLiQ-interface aangesloten dat nog niet door deze software wordt ondersteund of nog niet in de apparaattabel is ingevoerd.</p> <p>Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Update van de NC-software uitvoeren als het apparaat niet door de op dit moment geïnstalleerde versie van de NC-software wordt ondersteund. - Apparaattabel actualiseren. Een nieuw apparaat dat nog niet in de apparaattabel is opgenomen, kan eventueel door de geïnstalleerde software worden aangestuurd. In dat geval is een update van de apparaattabel noodzakelijk. |
| 235-0065 | <p>Error message</p> <p>Fout in apparaattabel</p> <p>Cause of error</p> <p>De apparaattabel is niet correct en kan niet door de besturing worden verwerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 235-0066 | <p>Error message</p> <p>Apparaat (%1) meldt fout: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Een op de besturing aangesloten apparaat heeft een fout gemeld.</p> <p>Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De op het apparaat geprogrammeerde apparaatcode is niet correct. - De firmware op het apparaat past niet bij de besturingssoftware. - Apparaat defect. <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0067 | <p>Error message</p> <p>Fout op apparaat (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij een op de besturing aangesloten apparaat is een fout opgetreden. Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De op het apparaat geprogrammeerde apparaatcode is niet correct. - De firmware op het apparaat past niet bij de besturingssoftware. - Apparaat defect. <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 235-0068 | <p>Error message</p> <p>Randapparaat vervangen (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het opstarten is geconstateerd dat een op de besturing aangesloten hardwarecomponent niet compatibel is met de huidige versie van de NC-software. Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie aangegeven. Een vereiste update van de firmware in het apparaat is niet mogelijk. HEIDENHAIN adviseert de component direct te vervangen.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de servicedienst.</p> |
| 235-0069 | <p>Error message</p> <p>PROFINET: protocolfout PROFINET: protocolfout</p> <p>Cause of error</p> <p>Een PROFINET-eindapparaat heeft gegevens naar de besturing verzonden die de besturing niet kan interpreteren. Mogelijk wordt de door het PROFINET-eindapparaat gebruikte versie van het PROFINET-protocol niet ondersteund door de TNC. Het desbetreffende PROFINET-eindapparaat is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-006A | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie met PROFINET-controller Fout in de communicatie met PROFINET-controller</p> <p>Cause of error</p> <p>In de communicatie tussen de besturing en de PROFINET-controller is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 235-006B | <p>Error message</p> <p>IOC-bestand niet geconfigureerd IOC-bestand niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geen bestandsnaam voor het IOC-bestand opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Bestandsnaam voor IOC-bestand configureren</p> |
| 235-006C | <p>Error message</p> <p>Fout in IOC-bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>Het IOC-bestand bevat een fout. Meer gegevens zijn te vinden in de extra informatie.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het IOC-bestand met de pc-software IOconfig controleren en corrigeren. - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 235-006D | <p>Error message</p> <p>Onvoldoende of foutieve commandoparameters</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een commando met foutieve of onvoldoende parameters naar het deel van de NC-software verzonden dat voor de besturing van de hardwarecomponenten verantwoordelijk is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameters controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 235-006E | <p>Error message</p> <p>IOC-bestand kan niet worden geopend</p> <p>Cause of error</p> <p>Het IOC-bestand kan niet worden geopend. De bestandsnaam in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Configuratie van de bestandsnaam van het IOC-bestand controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-006F | <p>Error message IOC-bestand formaatfout</p> <p>Cause of error De besturing kan het IOC-bestand niet interpreteren. Het bestandsformaat is niet correct of is onbekend.</p> <p>Error correction IOC-bestand met pc-software IOconfig controleren</p> |
| 235-0070 | <p>Error message Verkeerde formaatversie van het IOC-bestand</p> <p>Cause of error Het IOC-bestand kan niet worden verwerkt vanwege de verkeerde formaatversie. Minimaal vereiste formaatversie: - PROFIBUS: IOC-V2 - AS-i: IOC-V2 - HSCI: IOC-V3 - PROFINET: IOC-V4</p> <p>Error correction IOC-bestand controleren en in de juiste formaatversie gereedzetten</p> |
| 235-0071 | <p>Error message IOC-bestand: geen PROFINET-controller geconfigureerd</p> <p>Cause of error De PROFINET-controller kan niet worden geconfigureerd, omdat in het IOC-bestand hiervoor geen gegevens beschikbaar zijn.</p> <p>Error correction Met de pc-software IOconfig de PROFINET-controller configureren</p> |
| 235-0072 | <p>Error message PROFINET: te veel apparaten geconfigureerd</p> <p>Cause of error Er zijn meer PROFINET-apparaten geconfigureerd dan is toegestaan.</p> <p>Error correction - Extra informatie raadplegen - Aantal geconfigureerde apparaten verkleinen</p> |
| 235-0073 | <p>Error message PROFINET: projecteringsfout</p> <p>Cause of error De configuratie van de PROFINET-topologie is niet correct.</p> <p>Error correction - Extra informatie raadplegen - IOC-bestand corrigeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0074 | <p>Error message PROFINET: onvoldoende procesgegevens-geheugen</p> <p>Cause of error De maximale grootte van de procesgegevens voor PROFINET-apparaten is overschreden.</p> <p>Error correction Aantal PROFINET-eindapparaten of aangesloten modules verkleinen.</p> |
| 235-0075 | <p>Error message PROFINET: geen gemeenschappelijke RT-klasse ondersteund</p> <p>Cause of error Een PROFINET-eindapparaat kan niet door de besturing worden geactiveerd, omdat de besturing en het eindapparaat geen gemeenschappelijke RT-klasse ondersteunen. Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction PROFINET-eindapparaat configureren dat met RT-klasse 1 kan worden gebruikt.</p> |
| 235-0076 | <p>Error message PROFINET-interface niet geactiveerd</p> <p>Cause of error De besturing kan de PROFINET-interface niet activeren omdat er sprake is van een fout.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op andere meldingen - Foutoorzaak verhelpen - Besturing uitschakelen en opnieuw starten |
| 235-0077 | <p>Error message HSCI-kabelfout: regelaar op X501 aangesloten</p> <p>Cause of error Ten minste één regelaareenheid (CC, UEC, UMC) werd via HSCI op X501 van de MC aangesloten. Regelaareenheden moeten echter op X500 van de MC worden aangesloten.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-kabels - Alle regelaareenheden (CC, UEC, UMC) op X500 van de MC aansluiten - Als het probleem daarna niet is verholpen, een servicebestand maken en contact met uw servicedienst opnemen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0078 | <p>Error message</p> <p>HSCI-kabelfout: te veel apparaten aangesloten op X501</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn te veel HSCI-componenten op stekker X501 van de MC aangesloten</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de HSCI-kabels. - De instructies in het technisch handboek van uw besturing met betrekking tot het maximale aantal HSCI-componenten moeten in acht worden genomen. - HSCI-configuratie controleren. Eventueel kunnen HSCI-componenten op stekker X500 van de MC worden aangesloten. - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst. |
| 235-0079 | <p>Error message</p> <p>Geen contact met ProfiNet-eindapparaat</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatie tussen de besturing en een ProfiNet-eindapparaat is onderbroken.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de hardware-opstelling, het IOC-bestand en de ingestelde opties.</p> <p>Meer informatie vindt u in de PROFINET-diagnose.</p> |
| 235-007A | <p>Error message</p> <p>Verkeerde moduleconfiguratie op ProfiNet-eindapparaat</p> <p>Cause of error</p> <p>Op een ProfiNet-eindapparaat passen de ACTUELE en NOMINALE configuratie niet bij elkaar:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een module geconfigureerd, maar niet op het apparaat aangesloten. - Er is een ander moduletype geconfigureerd dan op het apparaat is aangesloten. <p>Error correction</p> <p>Controleer de hardware-opstelling, het IOC-bestand en de ingestelde opties.</p> <p>Meer informatie vindt u in de PROFINET-diagnose.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-007B | <p>Error message</p> <p>Onbekend apparaat op SPI-bus (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>De NC-software identificeert ieder aangesloten apparaat aan de hand van een apparaattabel.</p> <p>De tabel geeft aan of het apparaat door de op de besturing geïnstalleerde softwareversie wordt ondersteund.</p> <p>Er is een apparaat op de SPI-bus aangesloten dat nog niet door deze software wordt ondersteund of nog niet in de apparaattabel is ingevoerd.</p> <p>Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst. - Update van de NC-software uitvoeren als het apparaat niet door de op dit moment geïnstalleerde versie van de NC-software wordt ondersteund. - Apparaattabel actualiseren. Een nieuw apparaat dat nog niet in de apparaattabel is opgenomen, kan eventueel door de geïnstalleerde software worden aangestuurd. In dat geval is een update van de apparaattabel noodzakelijk. |
| 235-007C | <p>Error message</p> <p>Fout bij inlezen van de machineconfiguratie</p> <p>Cause of error</p> <p>The file(s) of the machine configuration or machine parameters cannot be read. It is either missing or damaged.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start control as a programming station - Check the file(s) of the machine configuration (machine parameters) and, if required, recreate or correct them - Inform your service agency |
| 235-007D | <p>Error message</p> <p>PLCE-partitie is nog niet geformatteerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De gecodeerde PLCE-partitie is nog niet geformatteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLCE-instellingsdialoog starten - Versleutelingswachtwoord invoeren - PLCE-partitie formatteren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-007E | <p>Error message</p> <p>Versleutelingswachtwoord voor PLCE-partitie niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De PLCE-partitie kon niet worden geïntegreerd, omdat het versleutelingswachtwoord niet correct is of de partitie nog niet is geformatteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLCE-instellingsdialoog starten. - Correct versleutelingswachtwoord invoeren. - Partitie integreren. <p>of</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nieuw versleutelingswachtwoord invoeren. - PLCE-partitie formatteren. - Partitie integreren. |
| 235-007F | <p>Error message</p> <p>PLCE-partitie kan niet worden geïntegreerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De PLCE-partitie wordt op dit moment ergens anders gebruikt en kan dus niet worden geïntegreerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLCE-partitie handmatig vrijgeven of - de besturing rebooten |
| 235-0080 | <p>Error message</p> <p>Geen wachtwoord voor PLCE-partitie beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Een bestaande PLCE-partitie kan om de volgende redenen niet worden geïntegreerd:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het inlezen van het wachtwoord uit de SIK is mislukt. - Er is ergens anders geen wachtwoord beschikbaar. <p>Error correction</p> <p>Zorg ervoor dat de juiste SIK in de MC is gestoken.</p> |
| 235-0081 | <p>Error message</p> <p>Machineconfiguratiebestand (.mcg) %1 foutief</p> <p>Cause of error</p> <p>There is an error in the machine configuration. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p>Error correction</p> <p>Inform your service agency.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-0083 | <p>Error message</p> <p>Fout bij inlezen van machineconfiguratiebestand (.mcg) %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The machine configuration file (.mcg) cannot be imported. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the configuration datum CfgPlcPath.compCfgFile. - Inform your service agency. |
| 235-0085 | <p>Error message</p> <p>Topologiefout in IOC-bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>The options set in the machine configuration do not match those in the IOC file. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the options set in the machine configuration and in the IOC file. - Inform your service agency. |
| 235-0086 | <p>Error message</p> <p>Supervisor neemt controle over via PROFINET-eindapparaat</p> <p>Cause of error</p> <p>Een supervisor heeft de controle over een op de besturing aangesloten PROFINET-eindapparaat overgenomen. De machine kan pas weer opnieuw worden ingeschakeld wanneer de supervisor de controle weer heeft teruggegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De supervisor instrueren de controle weer aan de besturing terug te geven - Fout bevestigen - Machine inschakelen - Meer informatie vindt u in de PROFINET-diagnose |
| 235-0087 | <p>Error message</p> <p>NC-software van hardware niet ondersteund</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De huidige geïnstalleerde NC-software wordt niet ondersteund door deze besturingshardware. - De hostcomputer MC heeft te weinig reken-performance om alle functies van de geïnstalleerde software te kunnen ondersteunen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de combinatie van NC-software en besturingshardware - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-0088 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane parallelschakeling van twee vermogenseenheden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Via een adapter zijn twee verschillende vermogenseenheden parallel geschakeld. - Er mogen uitsluitend vermogenseenheden van hetzelfde type parallel worden geschakeld. - De desbetreffende apparaten zijn in de aanvullende informatie opgegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakeling van de vermogenseenheden controleren en corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 235-008A | <p>Error message</p> <p>Omschakeling van HSCI-overdrachtsnelheid niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>In configuratiegegeven MP_dataRateHsci in CfgHardware is de HSCI-overdrachtssnelheid 1 Gbit/s ingesteld. Het HSCI-systeem kan echter niet met deze overdrachtssnelheid worden gebruikt, omdat</p> <ul style="list-style-type: none"> - er geen HSCI-apparaat is aangesloten of - ten minste één aangesloten HSCI-apparaat niet geschikt is voor de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s. <p>Error correction</p> <p>Controleer of de aangesloten HSCI-apparaten geschikt zijn voor een overdrachtssnelheid van 1 Gbit/s. In de configuratiegegevens MP_dataRateHsci in CfgHardware de overdrachtssnelheid 100 Mbit/s of "as fast as possible" selecteren.</p> |
| 235-008B | <p>Error message</p> <p>Omschakeling van HSCI-overdrachtsnelheid mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>In het configuratiegegeven MP_dataRateHsci in CfgHardware is de HSCI-overdrachtssnelheid 1 Gbit/s ingesteld. Het HSCI-systeem kon echter niet op de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s worden geschakeld. Vermoedelijk bevinden zich in het HSCI-systeem verbindingenkabels die niet voor deze overdrachtssnelheid geschikt zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleren of de HSCI-verbindingenkabel geschikt is voor de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s. In configuratiegegevens MP_dataRateHsci in CfgHardware de overdrachtssnelheid 100 Mbit/s selecteren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-008C | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1054 427">HSCI-overdrachtsnelheid 100 MBit configureren</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1203 577">In het configuratiegegeven MP_dataRateHsci in CfgHardware is de snelst mogelijke HSCI-overdracht "as fast as possible" geselecteerd.</p> <p data-bbox="501 584 1171 734">De besturing heeft geconstateerd dat, hoewel alle aangesloten HSCI-apparaten geschikt zijn voor de overdrachtsnelheid 1 Gbit/s, er zich ten minste één verbindingskabel in het HSCI-systeem bevindt die niet geschikt is voor deze overdrachtssnelheid.</p> <p data-bbox="501 741 1182 801">Vanwege deze hardwareconfiguratie wordt het starten van het systeem vertraagd.</p> <p data-bbox="501 810 691 840">Error correction</p> <p data-bbox="501 848 1034 878">Om het starten van het systeem te versnellen:</p> <ul data-bbox="501 884 1203 1010" style="list-style-type: none"> - in het configuratiegegeven MP_dataRateHsci in CfgHardware de overdrachtssnelheid 100 MBit/s selecteren of - controleren of de HSCI-verbindingskabel geschikt is voor de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s. |
| 235-008D | <p data-bbox="501 1048 676 1077">Error message</p> <p data-bbox="501 1086 1070 1115">Vereiste HSCI-overdrachtsnelheid niet bereikbaar</p> <p data-bbox="501 1135 671 1164">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1173 1171 1234">In het HSCI-systeem bevindt zich ten minste één apparaat dat voor bedrijf de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s vereist.</p> <p data-bbox="501 1240 1193 1361">Deze overdrachtssnelheid kan echter niet worden ingesteld, omdat er zich ten minste één ander apparaat in het HSCI-systeem bevindt dat niet geschikt is voor de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s.</p> <p data-bbox="501 1370 691 1400">Error correction</p> <p data-bbox="501 1408 1139 1473">Controleer of alle HSCI-apparaten geschikt zijn voor de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s.</p> |
| 235-008E | <p data-bbox="501 1512 676 1541">Error message</p> <p data-bbox="501 1550 1070 1579">Vereiste HSCI-overdrachtsnelheid niet bereikbaar.</p> <p data-bbox="501 1599 671 1628">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1637 1171 1697">In het HSCI-systeem bevindt zich ten minste één apparaat dat voor bedrijf de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s vereist.</p> <p data-bbox="501 1704 1193 1825">Deze overdrachtssnelheid kan echter niet worden ingesteld, omdat er ten minste een verbindingskabel in het HSCI-systeem bevindt die niet geschikt is voor een overdrachtssnelheid van 1 Gbit/s.</p> <p data-bbox="501 1834 691 1863">Error correction</p> <p data-bbox="501 1872 1198 1937">Controleer of de HSCI-verbindingskabel geschikt is voor een overdrachtssnelheid van 1 Gbit/s.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-008F | <p>Error message</p> <p>HSCI-overdrachtsnelheid 1 GBit/s vereist</p> <p>Cause of error</p> <p>In configuratiegegevens MP_dataRateHsci in CfgHardware is de HSCI-overdrachtssnelheid 100 Mbit/s ingesteld. Echter vereist ten minste één aangesloten HSCI-apparaat voor bedrijf de overdrachtssnelheid 1 Gbit/s.</p> <p>Error correction</p> <p>In het configuratiegegevens MP_dataRateHsci in CfgHardware de instelling 1 Gbit/s of "as fast as possible" selecteren.</p> |
| 235-0090 | <p>Error message</p> <p>Geen originele HEIDENHAIN-stuurprogrammasoftware</p> <p>Cause of error</p> <p>Via IOconfig is software voor het bedrijf van apparaten van derden geladen in de besturing, die geen originele software van HEIDENHAIN is. Deze software wordt niet geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik alleen originele HEIDENHAIN-software. - Neem contact op met de servicedienst. |
| 235-0091 | <p>Error message</p> <p>Stuurprogrammasoftware kan niet worden geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Via IOconfig is software voor het bedrijf van apparaten van derden overgedragen op de besturing. Deze software kan vanwege een fout niet worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem de extra informatie in acht - Neem contact op met de servicedienst |
| 235-0092 | <p>Error message</p> <p>Geheugen in hardware randapparatuur (%1) te klein</p> <p>Cause of error</p> <p>Omdat op een apparaat te weinig geheugen beschikbaar is, kan het apparaat niet met deze besturingssoftware worden gebruikt. Het desbetreffende apparaat is in de aanvullende informatie opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat vervangen - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 235-0093 | <p>Error message Identificatie via PROFINET opgevraagd</p> <p>Cause of error Een deelnemer op het PROFINET-netwerk, doorgaans een programmeerapparaat, verzoekt de besturing om zich te identificeren.</p> <p>Error correction</p> |
| 235-0094 | <p>Error message Fout bij initialisatie van apparaat %2, SN: %4</p> <p>Cause of error The device %2 (ID number %3, serial number %4, path %1) could not be initialized.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 235-0095 | <p>Error message Excessive propagation time in HSCI system</p> <p>Cause of error Too many HSCI participants are connected to the HSCI bus, or the total length of the HSCI cables is too long.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reduce the number of HSCI participants - Use shorter HSCI cables |
| 235-0096 | <p>Error message Fout bij verwerking van een filtervoorwaarde in het IOCP-bestand</p> <p>Cause of error DEFINE missing in the MCG file. Faulty filter condition in the IOCP file. The incorrectly evaluated condition is shown in the additional data. The name of the MCG file is shown in the additional data.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the MCG file and correct it if necessary - Check the filter condition in the IOCP file and correct it if necessary |
| 235-0097 | <p>Error message Dubbel gedefinieerde IOC-opties</p> <p>Cause of error IOC options are defined twice in the configuration or in the MCG file.</p> <p>Error correction Correct the configuration: remove the superfluous IOC options</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 235-0098 | <p>Error message Lege IOC-optie gedefinieerd</p> <p>Cause of error An empty IOC option is defined in the configuration or in the MCG file.</p> <p>Error correction Correct the configuration: remove the empty IOC option</p> |
| 235-0099 | <p>Error message Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p>Cause of error Folgende projektierte Geräte sind am HSCI-Strang nicht vorhanden: Angabe: Typ (Name aus Projektierung) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt</p> <p>Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-009A | <p>Error message Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p>Cause of error Mindestens ein projektiertes Gerät ist am HSCI-Strang nicht vorhanden. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt</p> <p>Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-009B | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 927 427">Verkeerd apparaat in de HSCI-leiding</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1134 546">Op HSCI-adres %3 bevindt zich een ander apparaat als geprojecteerd:</p> <p data-bbox="501 551 868 580">Ontwerp [apparaattype (naam)]:</p> <p data-bbox="501 584 533 613">%1</p> <p data-bbox="501 618 1118 647">Hardware [apparaattype (HSCI-adres, serienummer)]:</p> <p data-bbox="501 651 533 680">%2</p> <p data-bbox="501 685 732 714">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 719 1166 801" style="list-style-type: none"> - Optie voor het configureren van de hardwaremontage verkeerd ingesteld - Verkeerd apparaat aangesloten <p data-bbox="501 813 691 842">Error correction</p> <ul data-bbox="501 853 1198 936" style="list-style-type: none"> - Ontwerp en de daarbij actieve opties controleren - Bekabeling van de HSCI-streng controleren <p data-bbox="501 918 1198 978">Hiervoor kunt u gebruik maken van de diagnosefuncties van de besturing.</p> |
| 235-009C | <p data-bbox="501 1014 676 1043">Error message</p> <p data-bbox="501 1052 967 1081">Zwei Geräte am HSCI-Strang vertauscht</p> <p data-bbox="501 1102 671 1131">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1140 1171 1200">Folgende zwei Geräte im HSCI-Strang sind gegenüber der Projektierung vertauscht:</p> <p data-bbox="501 1205 1015 1234">Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer)</p> <p data-bbox="501 1238 533 1267">%1</p> <p data-bbox="501 1272 533 1301">%2</p> <p data-bbox="501 1305 716 1335">Mögliche Ursache:</p> <ul data-bbox="501 1339 1158 1422" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Verkabelung am HSCI-Strang <p data-bbox="501 1433 691 1462">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1473 1158 1534" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen <p data-bbox="501 1538 1177 1599">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 235-009D | <p>Error message</p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p>Cause of error</p> <p>Folgende Geräte im HSCI-Strang sind nicht projektiert: Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer) %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-009E | <p>Error message</p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p>Cause of error</p> <p>Mindestens ein Gerät am HSCI-Strang ist nicht projektiert. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1</p> <p>Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-009F | <p>Error message</p> <p>Hardware-Ausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p>Cause of error</p> <p>Der Hardware-Ausbau am HSCI-Bus passt nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1</p> <p>Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Falsche IOCP-Datei geladen - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IOCP-Datei überprüfen - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00A0 | <p>Error message</p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p>Cause of error</p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind folgende Umrichter nicht vorhanden:</p> <p>Angabe: Typ (Port) %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-00A1 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 852 427">Falsches Modul in HSCI-Gerät</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 548">Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Module nicht der Projektierung:</p> <p data-bbox="501 551 791 580">Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p data-bbox="501 582 660 611">Projektierung:</p> <p data-bbox="501 613 533 642">%1</p> <p data-bbox="501 645 620 674">Hardware:</p> <p data-bbox="501 676 533 705">%2</p> <p data-bbox="501 707 732 736">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 739 1158 835" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsches Modul gesteckt <p data-bbox="501 844 691 873">Error correction</p> <ul data-bbox="501 882 1174 945" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Gestecktes Modul überprüfen <p data-bbox="501 947 1174 1010">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00A2 | <p data-bbox="501 1048 676 1077">Error message</p> <p data-bbox="501 1086 900 1115">Falscher Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p data-bbox="501 1135 671 1164">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1173 1206 1236">An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Umrichter nicht der Projektierung:</p> <p data-bbox="501 1238 791 1267">Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p data-bbox="501 1270 533 1299">%1</p> <p data-bbox="501 1301 940 1330">Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p data-bbox="501 1332 533 1361">%2</p> <p data-bbox="501 1364 732 1393">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 1395 1158 1491" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falscher Umrichter angeschlossen <p data-bbox="501 1500 691 1529">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1538 1174 1601" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossenen Umrichter überprüfen <p data-bbox="501 1603 1174 1666">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 235-00A3 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 847 427">Modul im falschen Steckplatz</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1198 577">An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Module im falschen Steckplatz:</p> <p data-bbox="501 582 1035 611">Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz)</p> <p data-bbox="501 616 533 645">%1</p> <p data-bbox="501 649 732 678">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 683 1158 775" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt <p data-bbox="501 779 691 808">Error correction</p> <ul data-bbox="501 819 1177 882" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position des Moduls im Gerät überprüfen <p data-bbox="501 887 1177 949">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00A4 | <p data-bbox="501 981 676 1010">Error message</p> <p data-bbox="501 1021 823 1050">Umrichter am falschen Port</p> <p data-bbox="501 1068 671 1097">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1108 1198 1171">An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Umrichter am falschen Port:</p> <p data-bbox="501 1176 890 1205">Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port)</p> <p data-bbox="501 1209 533 1238">%1</p> <p data-bbox="501 1243 732 1272">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 1276 1158 1364" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen <p data-bbox="501 1368 691 1397">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1408 1161 1471" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss des Umrichters überprüfen <p data-bbox="501 1476 1177 1538">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-00A5 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 783 427">Zwei Module vertauscht</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1182 577">Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Module vertauscht:</p> <p data-bbox="501 584 1034 613">Angabe: Typ (Soll-Steckplatz<->Ist-Steckplatz)</p> <p data-bbox="501 620 533 649">%1</p> <p data-bbox="501 656 533 685">%2</p> <p data-bbox="501 692 730 721">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 728 1158 801" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Module falsch gesteckt <p data-bbox="501 808 691 837">Error correction</p> <ul data-bbox="501 844 1158 916" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Position der Module überprüfen <p data-bbox="501 922 1177 974">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00A6 | <p data-bbox="501 1014 676 1043">Error message</p> <p data-bbox="501 1052 810 1081">Zwei Umrichter vertauscht</p> <p data-bbox="501 1102 671 1131">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1140 1198 1232">An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Umrichter vertauscht:</p> <p data-bbox="501 1238 890 1267">Angabe: Typ (Soll-Port<->Ist-Port)</p> <p data-bbox="501 1274 533 1303">%1</p> <p data-bbox="501 1310 533 1339">%2</p> <p data-bbox="501 1346 730 1375">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 1382 1158 1456" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter falsch angeschlossen <p data-bbox="501 1462 691 1491">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1498 1158 1570" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Anschluss der Umrichter überprüfen <p data-bbox="501 1576 1177 1628">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-00A7 | <p>Error message Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p>Cause of error Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Module: Angabe: Typ (Steckplatz) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt</p> <p>Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00A8 | <p>Error message Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p>Cause of error An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Umrichter: Angabe: Typ (Port, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen</p> <p>Error correction - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 235-00A9 | <p>Error message</p> <p>Modulausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p>Cause of error</p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die gesteckten Module nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Module gesteckt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau überprüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00AA | <p>Error message</p> <p>Angeschlossene Umrichter passen nicht zur Projektierung</p> <p>Cause of error</p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die angeschlossenen Umrichter nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Umrichter angeschlossen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-00AC | <p>Error message</p> <p>Fehlendes Modul in HSCI-Gerät</p> <p>Cause of error</p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Modul nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Modul nicht gesteckt - Modul im falschen Steckplatz <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00AD | <p>Error message</p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p>Cause of error</p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Umrichter nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Umrichter nicht angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 235-00AE | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 396 898 425">Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 483 1197 577">Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektiertes Modul.</p> <p data-bbox="501 584 1182 678">Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p data-bbox="501 685 791 714">Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p data-bbox="501 721 660 750">Projektierung:</p> <p data-bbox="501 757 533 786">%1</p> <p data-bbox="501 792 620 822">Hardware:</p> <p data-bbox="501 828 533 857">%2</p> <p data-bbox="501 864 730 893">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 900 1158 994" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Modul gesteckt - Modul im falschen Steckplatz <p data-bbox="501 1001 691 1030">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1037 1177 1104" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau des Gerätes überprüfen <p data-bbox="501 1111 1177 1178">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |
| 235-00AF | <p data-bbox="501 1205 676 1234">Error message</p> <p data-bbox="501 1243 943 1272">Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p data-bbox="501 1292 671 1321">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1330 1192 1424">Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektierte Umrichter.</p> <p data-bbox="501 1431 1200 1525">Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p data-bbox="501 1532 798 1561">Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p data-bbox="501 1568 533 1597">%1</p> <p data-bbox="501 1603 940 1632">Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p data-bbox="501 1639 533 1668">%2</p> <p data-bbox="501 1675 730 1704">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 1711 1158 1805" style="list-style-type: none"> - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen - Umrichter am falschen Port angeschlossen <p data-bbox="501 1812 691 1841">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1848 1161 1915" style="list-style-type: none"> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen <p data-bbox="501 1921 1177 1989">Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A001 | <p>Error message Commando kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error De ProfiNet-softwaremodule kan een commando niet uitvoeren. Mogelijke oorzaken: - Het geadresseerde ProfiNet-randapparaat bevindt zich in een toestand waarin de uitvoering van het commando onmogelijk is. - Het geadresseerde ProfiNet-randapparaat bestaat niet of is niet beschikbaar. - De commandocode is onbekend</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 236-A002 | <p>Error message Fout bij inlezen van ProfiNet-configuratiegegevens</p> <p>Cause of error De ProfiNet-softwaremodule kan zijn configuratiegegevens niet lezen.</p> <p>Error correction Controleer de configuratiegegevens, start de besturing opnieuw.</p> |
| 236-A003 | <p>Error message Initialisering van ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error Tijdens de initialisatie van de ProfiNet-interface is een fout opgetreden. Mogelijke oorzaken: - De TNC kan geen verbinding maken met de ProfiNet-interface. - De firmware van de ProfiNet-interface past niet bij de besturingssoftware. - De configuratiegegevens voor de ProfiNet-interface zijn niet juist.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 236-A004 | <p>Error message Omschakeling werkstand op ProfiNet-interface is mislukt</p> <p>Cause of error Het omschakelen van de ProfiNet-interface tussen de werkstanden Asynchroon bedrijf en Cyclisch bedrijf is mislukt. Mogelijke oorzaak: Interne fout op de ProfiNet-interface</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A005 | <p>Error message</p> <p>ProfiNet: Toewijzing van aandrijvingen foutief geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De toewijzing van de via ProfiNet aangesloten aandrijvingen aan de door de TNC beheerde assen is inconsistent. De configuratiegegevens onder System/ProfiNet/ParameterSets zijn niet volledig.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratie</p> |
| 236-A006 | <p>Error message</p> <p>ProfiNet: Fout bij toewijzing van aandrijvingen</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC kan geen via ProfiNet aangesloten aandrijving aan een as toewijzen. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De configuratiegegevens onder System/ProfiNet/ParameterSets zijn niet volledig. - Er is een storing aanwezig in een aandrijving. <p>Error correction</p> <p>Hef de oorzaak van de fout op en bevestig de fout</p> |
| 236-A007 | <p>Error message</p> <p>Watchdog-fout op ProfiNet-interface</p> <p>Cause of error</p> <p>De ProfiNet-interface reageert niet op signalen van de MC. Mogelijke oorzaak: ProfiNet-interface defect</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 236-A101 | <p>Error message</p> <p>Geen contact met ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het ProfiNet-randapparaat meldt zich niet. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutief ontwerp - De naam van het ProfiNet-randapparaat is niet consistent geconfigureerd - Verbinding tussen TNC en ProfiNet-randapparaat onderbroken - In het ProfiNet-randapparaat is een storing aanwezig <p>Error correction</p> <p>Controleer de ProfiNet-topologie en het -ontwerp; bevestig de fout</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A102 | <p>Error message Fout bij toegang tot ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error De TNC kan het ProfiNet-randapparaat niet initialiseren.</p> <p>Error correction Bevestig de fout</p> |
| 236-A103 | <p>Error message Contact met ProfiNet-randapparaat %1 verloren</p> <p>Cause of error De communicatie tussen de TNC en een ProfiNet-randapparaat is onderbroken. Mogelijke oorzaken: - Het randapparaat is van de besturing gescheiden. - In het randapparaat is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Controleer het ProfiNet-randapparaat; bevestig de fout</p> |
| 236-A104 | <p>Error message Fout bij toegang tot ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error Tijdens de initialisatie van een ProfiNet-randapparaat is een fout opgetreden. De TNC vindt op een slot van het randapparaat geen configuratiegegevens, of de gegevens zijn onjuist.</p> <p>Error correction Controleer de configuratiegegevens onder System/ProfiNet/Slots; bevestig de fout</p> |
| 236-A121 | <p>Error message Fout bij toegang tot ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error Tijdens de initialisatie van een ProfiNet-randapparaat is een fout opgetreden. De TNC krijgt geen toegang tot de configuratiegegevens van het ProfiNet-randapparaat.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie; bevestig de fout</p> |
| 236-A122 | <p>Error message Fout bij toegang tot ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error Tijdens de initialisatie van een ProfiNet-randapparaat is een fout opgetreden. Het ProfiNet-randapparaat ondersteunt de bij de TNC passende versie van het ProfiDrive-profiel niet.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie; bevestig de fout</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A123 | <p>Error message</p> <p>Fout bij toegang tot ProfiNet-randapparaat %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de initialisatie van een ProfiNet-randapparaat is een fout opgetreden.</p> <p>Op het ProfiNet-randapparaat zijn meer aandrijvingsobjecten voor de cyclische gegevensuitwisseling met de TNC aangemeld dan op de ProfiNet-interface.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het ProfiNet-ontwerp; bevestig de fout</p> |
| 236-A201 | <p>Error message</p> <p>ProfiNet: Fout bij initialisering van aandrijving %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC kan de aandrijving niet initialiseren.</p> <p>Er zijn geen, of foutieve configuratiegegevens voor deze aandrijving aanwezig.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratiegegevens en System/ProfiNet/Slots en het tekstblok ontwerp; bevestig de fout</p> |
| 236-A202 | <p>Error message</p> <p>ProfiNet: Fout bij initialisering van aandrijving %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC kan de aandrijving niet initialiseren.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De TNC krijgt geen toegang tot de configuratiegegevens van de aandrijving. - Het type aandrijving wordt niet ondersteund door de TNC, of is op de TNC foutief geconfigureerd. - Op de TNC en de aandrijving zijn verschillende tekstblokken voor de cyclische gegevensuitwisseling geconfigureerd. - De TNC krijgt geen toegang tot het buffergeheugen voor storingsmeldingen. - De TNC krijgt geen toegang tot het buffergeheugen voor waarschuwingen. <p>Error correction</p> <p>Controleer het ontwerp; bevestig de fout</p> |
| 236-A203 | <p>Error message</p> <p>ProfiNet: Aandrijving %1 reageert niet</p> <p>Cause of error</p> <p>De aandrijving reageert niet op stuursignalen van de TNC.</p> <p>In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction</p> <p>Hef de oorzaak op; bevestig de fout</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A204 | <p>Error message ProfiNet: Aandrijving %1 zendt geen levensteken</p> <p>Cause of error De aandrijving zendt geen levensteken. Mogelijke oorzaken: - De verbinding tussen TNC en aandrijving is onderbroken. - In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout</p> |
| 236-A211 | <p>Error message ProfiNet: Aandrijving %1 meldt storing</p> <p>Cause of error De aandrijving meldt een storing. Let op verdere berichten voor uitvoeriger informatie over de aard van de storing.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout</p> |
| 236-A212 | <p>Error message ProfiNet: Aandrijving %1 meldt foutcode %2</p> <p>Cause of error De aandrijving meldt een storing.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak van de fout op; bevestig de melding.</p> |
| 236-A213 | <p>Error message ProfiNet: Aandrijving %1 meldt waarschuwing code %2</p> <p>Cause of error De aandrijving zendt een waarschuwing.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de melding.</p> |
| 236-A221 | <p>Error message ProfiNet: Aandrijving %1 kan niet worden ingeschakeld</p> <p>Cause of error De TNC kan de aandrijving niet inschakelen. Mogelijke oorzaak: In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout; schakel opnieuw in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A222 | <p>Error message Fout bij omschakeling parameterregel op aandrijving %1</p> <p>Cause of error Bij een omschakeling van een parameterregel op de aandrijving is een fout opgetreden. Mogelijke oorzaak: In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout; schakel opnieuw in.</p> |
| 236-A301 | <p>Error message Fout bij vastleggen referentiepunt van as %2</p> <p>Cause of error De TNC kan het referentiepunt van de as niet vastleggen. Mogelijke oorzaak: In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout.</p> |
| 236-A302 | <p>Error message Tasten mislukt: As %2</p> <p>Cause of error Tijdens het tastproces is een fout opgetreden. Mogelijke oorzaak: In de aandrijving is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout.</p> |
| 236-A401 | <p>Error message Foutieve motorimpulsgever (aandr./impulsgever: %1)</p> <p>Cause of error De sensor van de aandrijving meldt een fout. Er wordt een foutcode over de opgetreden fout getoond in de extra informatie.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout.</p> |
| 236-A402 | <p>Error message Motorimpulsgever (aandr./impulsgever: %1) reageert niet</p> <p>Cause of error De sensor reageert niet op stuursignalen van de TNC. Mogelijke oorzaken: - De verbinding tussen TNC en aandrijving is onderbroken. - In de aandrijfgeregeling is een storing aanwezig.</p> <p>Error correction Hef de oorzaak op; bevestig de fout.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 236-A403 | <p>Error message Gegevensoverdracht via PROFINET onderbroken</p> <p>Cause of error De PROFINET-controller heeft de transfer van de procesgegevens niet tijdig beëindigd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-10001 | <p>Error message 10001 CC%2 Alarm voor softwaretest</p> <p>Cause of error - Tijdens de automatische softwaretest is een alarm geactiveerd</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-10003 | <p>Error message 10003 CC%2 Systeemfout foutgeheugenbeheer %4 %5</p> <p>Cause of error - Besturing is niet correct afgesloten - Hardwareprobleem</p> <p>Error correction - Besturing afsluiten, besturing vervolgens uit en weer inschakelen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-10004 | <p>Error message 10004 CC%2 actieve aandrijving tijdens uitschakeling</p> <p>Cause of error - Een aandrijving werd tijdens de afschakeling nog geregeld - Een aandrijving werd tijdens de afschakeling ingeschakeld</p> <p>Error correction - PLC-programma controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10005 | <p>Error message</p> <p>10005 Foutcode uitschakeling aandrijving: %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitschakeling vanwege een extern NOODSTOP-signaal - Foutcode: <ul style="list-style-type: none"> 1 = signaal -ES.A (NOODSTOP ingang op PL, MB) 2 = signaal -ES.A.HW (NOODSTOP ingang van het handwiel) 3 = signaal -ES.B (NOODSTOP ingang op PL, MB) 4 = signaal -ES.B.HW (NOODSTOP ingang van het handwiel) <p>Verdere foutcodes: interne aanduiding</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie uit alarmmelding 0x10005 controleren - De stand van de NOODSTOP-schakelaar controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-10006 | <p>Error message</p> <p>10006 CC%2 SPLC-LZS statuswijziging tot nu toe=%4, nieuw=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-10007 | <p>Error message</p> <p>10007 CC%2 toestand volgen AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, reden=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>-</p> <p>Error correction</p> <p>-</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10008 | <p>Error message</p> <p>10008 Gegevensformaat ASCII-commando niet correct, alarmcode %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelaar CC heeft in een verzonden ASCII-commando een syntaxfout geconstateerd. - Het foutieve commando is door de inbedrijfstellingstool TNCopt verzonden of - de syntaxis van de compensatiefile in machineparameter compTorqueRipple is niet correct. <p>In de compensatiefile staan de resultaten van compensaties via TNCopt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indien TNCopt is gebruikt, de desbetreffende meting met TNCopt herhalen - Syntaxisbewaking voor ASCII-commando's met MiscCtrl-Functions bit 7 = 1 deactiveren - Compensatiefile in parameter compTorqueRipple deactiveren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-10009 | <p>Error message</p> <p>10009 CC%2 toestand volgen genSafe Id=%4, timer=%5, %6, %7</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-1000A | <p>Error message</p> <p>1000A CC%2 SS2 verzoek IO-device DeviceVariant=%4, count=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-1000B | <p>Error message</p> <p>1000B CC%2 S-status bit forceren - bit=%4, modus=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-1000C | <p>Error message</p> <p>1000C CC%2 asgroep: stop=%4 reden=%5 asgroep=%6 toestand=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1000E | <p>Error message</p> <p>1000E CC%2 bestandstoegang actie=%4, %5, %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout bij toegang tot bestand</p> <p>Extra info</p> <p>0: actie</p> <p>2: openen</p> <p>4: schrijven</p> <p>5: lezen</p> <p>6: wissen</p> <p>7: hernoemen</p> <p>8: directory</p> <p>103: sluiten</p> <p>250: ASYNC-interface is niet vrijgegeven</p> <p>251: wachten op ASYNC acknowledge van MC</p> <p>252: de MC heeft geen hcFILE_IO (acknowledge) verzonden</p> <p>253: de MC heeft geen ASYNC-telegram verzonden</p> <p>300: niet toegestaan vanuit interrupt</p> <p>301: bestandskop corrupt</p> <p>Extra informatie 1,2: NC-foutmelding</p> <p>Error correction</p> <p>- Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1000F | <p>Error message</p> <p>1000F Alarm niet gewist, herhaalde alarmuitvoer</p> |
| 237-10010 | <p>Error message</p> <p>10010 CC%2 ACC-parameter ID=%4 Info1=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Het ACC-parameterbestand bevat een fout:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand is gemaakt met een verkeerde TNCopt-versie - Het bestand bevat ongeldige parametergegevens <p>Error correction</p> <p>ID=1 Optie ontbreekt</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nieuw ACC-parameterbestand via TNCopt maken <p>ID=2 Ongeldige asopgave</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren <p>ID=10 Gebruik op hardware slechts met beperkt aantal assen mogelijk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de servicedienst <p>ID=300 Ontbrekende versnellings-voorsturing (MP2600)</p> <p>ID=301 Ontbrekende motormassatraagheid in motortabel</p> <p>ID=302 Ontbrekende constante voor berekening van draaimoment in motortabel</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10010 | <p>Error message</p> <p>10010 CC%2 ACC-parameter ID=%4 Info1=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Het ACC-parameterbestand bevat een fout:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand is gemaakt met een verkeerde TNCopt-versie - Het bestand bevat ongeldige parametergegevens <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nieuw ACC-parameterbestand via TNCopt maken - Softwareversie controleren ID=1 Optie ontbreekt ID=2 Ongeldige asopgave ID=10 Gebruik op hardware slechts met beperkt aantal assen mogelijk ID=300 Ontbrekende versnellings-voorsturing (MP2600) ID=301 Ontbrekende motormassatraagheid in motortabel ID=302 Ontbrekende constante voor berekening van draaimoment in motortabel - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-10011 | <p>Error message</p> <p>10011 Syntaxis in %4 in regel %5 in kolom %6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Functie wordt in het aangegeven bestand met deze softwareversie niet ondersteund <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxis in het aangegeven bestand controleren - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10013 | <p>Error message</p> <p>10013 Invoer NOD in %4 in regel %5 onjuist</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Functie wordt in het aangegeven bestand met deze softwareversie niet ondersteund <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het maximale aantal knooppunten is overschreden - Aantal knooppunten (NOD) reduceren - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10014 | <p>Error message</p> <p>10014 Ongeldige as in %4 in regel %5 (SAX)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Askoppeling niet toegestaan of niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Askoppeling (SAX) niet mogelijk omdat de as op een andere board is - Askoppeling (SAX) niet mogelijk omdat de as is gedeselecteerd - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10015 | <p>Error message</p> <p>10015 Fout steunpunten in %4 in regel %5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Steunpunt(NODE) niet gedefinieerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te weinig steunpunten (NODx) in het aangegeven bestand gedefinieerd - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10016 | <p>Error message</p> <p>10016 Max. aantal blokken in %4 overschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Maximale aantal interpolatieblokken overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximale aantal interpolatieblokken overschreden - Aantal interpolatieblokken reduceren - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10017 | <p>Error message</p> <p>10017 Performance van de regelaareenheid te gering</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De performance of rekencapaciteit van de regelaareenheid is te gering voor de geselecteerde functie - Er zijn te veel assen voor de regelaareenheid geconfigureerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactivering van de uitgebreide compensaties - Controleren van de capaciteit van de gebruikte regelaareenheid - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-10018 | <p>Error message</p> <p>10018 Steunpunten foutief in %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Steunpunten niet correct gedefinieerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Steunpunten (NODx) in het aangegeven bestand niet correct - Steunpunten (NODx) moeten in oplopende volgorde zijn - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10019 | <p>Error message</p> <p>10019 Fout in %4 in regel %5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - Signaal (SIGx) in de aangegeven regel niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Signaal (SIGx) niet mogelijk, omdat de index onbekend is - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1001A | <p>Error message</p> <p>1001A Bestand %4 niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangegeven bestand kon niet worden geopend.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aangegeven bestand via TNCopt opnieuw genereren - Functie via desbetreffende machineparameter deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1001B | <p>Error message</p> <p>1001B CC (log): faulty memory area</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-1001C | <p>Error message</p> <p>1001C %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Geen helptekst aanwezig</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 237-1001D | Error message 1001D %4 Cause of error Geen helptekst aanwezig Error correction |
| 237-1001E | Error message 1001E %4 Cause of error Geen helptekst aanwezig Error correction |
| 237-1001F | Error message 1001F Vorming van condenswater bij voedingsmodule Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuur in de schakelkast te laag - Condensvorming bij de voedingsmodule Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Schakelkasttemperatuur controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-10020 | Error message 10020 Regelaareenheid defect: CC%2 Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - The given CC controller unit is defective and must be exchanged. Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Exchange the CC controller unit - Inform your service agency |
| 237-10021 | Error message 10021 CC%2 bestandstoegang actie=%4, %5, %6 Cause of error Waarschuwing bij toegang tot bestand Extra informatie 2: Openen van een bestand is niet uitgevoerd Extra informatie 1,2: MC-foutmelding Extra informatie[2] = 11: EAGAIN Error correction |
| 237-10022 | Error message 10022 CC %2 as %1: meting is niet correct beëindigd. Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout aanwezig Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10023 | <p>Error message</p> <p>10023 CC%2: X%6 sign.st. glasvez. zwakker waarsch.dr. %1 (wrde = -%4dB)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De signaalsterkte van de LWL-verbinding (LWL = glasvezelkabel naar de omvormer UM) heeft een gedefinieerde waarschuwingsgrens overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen |
| 237-10024 | <p>Error message</p> <p>10024 CC%2: X%6 sign.st. glasvez. zwakker min. wrde %1 (wrde = -%4dB)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De signaalsterkte van de LWL-verbinding (LWL = glasvezelkabel naar de omvormer UM) heeft een toegestane minimumwaarde overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen |
| 237-10025 | <p>Error message</p> <p>10025 CC- FSuC meldt fout %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De FSuC (Functional Safety-microcontroller) op de CC meldt een fout.</p> <p>Raadpleeg voor meer informatie onderstaande alarmmeldingen (239-xxxx)!</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-10026 | <p>Error message</p> <p>10026 CC%2: UEC dc-link current too high (I-nom: %4, I-act: %5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Excessive DC-link current of the UEC - Machine is overloaded while machining the workpiece <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Continue working, but with less power (reduce the feed rate, replace a blunt tool, etc.) - Reduce the power being consumed simultaneously by all drives - Reduce or limit the spindle power - Reduce the spindle acceleration - Ensure that the spindle and axes accelerate at different times - Reduce the cutting depths |
| 237-10027 | <p>Error message</p> <p>10027 CC%2: UEC dc-link voltage too high (U-min: %4, U-act: %5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - DC-link voltage of the UEC is too high <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the braking resistor of the UEC and exchange it if necessary - Check the wiring of the braking resistor - Check the line fuses - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Replace the UEC if necessary |
| 237-10028 | <p>Error message</p> <p>10028 CC%2: UEC dc-link voltage too low (U-min: %4, U-act: %5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - DC-link voltage of the UEC is too low <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the wiring of the UEC - Check the 3-phase voltage supply of the UEC - Check the line fuses - Monitor for sporadic power failures |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-10029 | <p>Error message</p> <p>10029 CC%2: UEC dc-link voltage too high with RM (U-max: %4, U-act: %5)</p> <p>Cause of error</p> <p>The DC-link voltage is too high despite the use of an RM regenerative module.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - For operation with an optional RM regenerative module: - Check the regenerative module and exchange it if necessary - Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link) - Check the line fuse - For operation without an RM regenerative module: - Deactivate the machine parameter uecRecoveryModule |
| 237-1002A | <p>Error message</p> <p>1002A CC%2: te veel UM aangesloten op een CC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te veel omvormers UM aangesloten op de genoemde regeleenheid CC. <p>Er zijn per CC slechts zo veel UM's (of motoraansluitingen) toegestaan als er assen op de CC mogelijk zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verdeel de omvormers OM over de andere regeleenheden CC resp. pas de configuratie aan - Verwijder ongebruikte omvormers OM (gebruik eventueel 1-assige modules in plaats van 2-assige modules) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1002B | <p>Error message</p> <p>1002B CC%2: inconsistente hardwareconfiguratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Correcte werking van de regelaareenheid CC is niet mogelijk. Een fundamentele stap tijdens de hardware-identificatie van de CC heeft een inconsistente/beschadigde configuratie geconstateerd.</p> <p>Er zijn twee mogelijkheden waardoor een dergelijke situatie kan ontstaan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Problemen in de voedingsspanning van de CC, bijvoorbeeld elektrische contactproblemen, elektromagnetische storingen of verschijnselen in de inschakelsequentie van de spanningsbron. 2. Een hardwaredefect in de CC, mogelijk veroorzaakt door problemen met de voedingsspanning <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de voeding, met name de platte kabels van de CC en de redundante 5V-voeding via X74 - Controleer op verbogen pennen in de penconnectoren X69 - Vervang de betreffende CC - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1002C | <p>Error message</p> <p>1002C CC%2: missing HFL LP transmission</p> <p>Cause of error</p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |
| 237-1002D | <p>Error message</p> <p>1002D CC%2 %1: notable HFL transmission; error code: %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1002E | <p>Error message</p> <p>1002E CC%2 %1: notable HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |
| 237-1002F | <p>Error message</p> <p>1002F CC%2 %1: faulty HFL transmission; error code: %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-10030 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1187 459">10030 CC%2 %1: faulty HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 695 546">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 551 1091 580">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 584 1099 741" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 750 691 779">Error correction</p> <ul data-bbox="501 788 1182 1041" style="list-style-type: none"> - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency |
| 237-10031 | <p data-bbox="501 1077 676 1106">Error message</p> <p data-bbox="501 1115 1150 1144">10031 CC%2 Interfacebeschadiging MC-commando %4</p> <p data-bbox="501 1164 671 1193">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1202 1166 1263">Interne systeemfout - bij het opgegeven commando is de interfacedefinitie niet aangehouden.</p> <p data-bbox="501 1272 691 1301">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1310 1054 1370" style="list-style-type: none"> - Indien beschikbaar, software-update uitvoeren - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-10032 | <p data-bbox="501 1415 676 1444">Error message</p> <p data-bbox="501 1453 1134 1482">10032 CC%2: Versorgungsmodul-Bereitschaft fehlt %1</p> <p data-bbox="501 1503 671 1532">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1541 1195 1601">Die Versorgungsmodul-Bereitschaft ging abhanden, obwohl noch Antriebe in Regelung waren</p> <p data-bbox="501 1606 732 1635">Mögliche Ursachen:</p> <ul data-bbox="501 1639 1166 1758" style="list-style-type: none"> - Der Modus Power Save des UVR wurde aktiviert (PLC Modul 9047), obwohl noch Antriebe in Regelung waren. - Das Versorgungsmodul befindet sich in einem Fehlerzustand <p data-bbox="501 1767 691 1796">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1805 1171 1933" style="list-style-type: none"> - Kundendienst benachrichtigen - PLC-Programm prüfen (UVR nicht in Modus Power Save schalten, während noch Antriebe in Regelung sind) - Versorgungsmodul auf Fehler überprüfen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13000 | <p>Error message</p> <p>13000 Omvormer meldt fout %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Omvormer UM of de compacte omvormer meldt een fout. Raadpleeg voor meer informatie onderstaande alarmmeldingen (13xxx)!</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13003 | <p>Error message</p> <p>13003 UM: IGBT-fout %1 (maximale stroom: %4A, fase %5)</p> <p>Cause of error</p> <p>- Onderspannings- of kortsluitingsbeveiliging van een IGBT in de omvormer UM of compacte omvormer UEC heeft gereageerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afstelling van de stroomregelaar controleren - Motoraansluiting op kortsluiting controleren - Motor op wikkelingssluiting controleren - Neem contact op met uw servicedienst - Vermogenseenheid vervangen |
| 237-13004 | <p>Error message</p> <p>13004 UM: HW-overstroomafschakeling %1 (maximale stroom: %4A, fase %5)</p> <p>Cause of error</p> <p>- Snelle hardware-overstroombewaking in de omvormer UM of compacte omvormer UEC heeft gereageerd</p> <p>- Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kortsluiting - Defecte vermogenseenheid - Te hoge stroomrimpel bijv. vanwege een ongunstige combinatie van motor, omvormer en PWM-frequentie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afstelling van de stroomregelaar controleren - Motoraansluiting op kortsluiting controleren - Motor op wikkelingssluiting controleren - Eventueel een sterkere omvormer gebruiken - PWM-frequentie verhogen - Eventueel de defecte vermogenseenheid vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13005 | <p>Error message</p> <p>13005 UM: nominale PWM-waarde onjuist %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De regelaareenheid levert geen of een ongeldige nominale PWM-waarde voor de motor of levert de nominale waarde te laat - Regelaarconfiguratie (machineparameter) niet correct - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelaarconfiguratie of machineparameter voor PWM-frequentie, in- en uitgangen van meetsystemen en uitgangen nominale toerentalwaarde controleren - Softwareversie controleren - Machine op correcte schermaansluitingen en aarding controleren - Motor- of voedingskabel op juiste klemming en schermaansluiting controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-13006 | <p>Error message</p> <p>13006 UM: communicatiefout glasvezelverbinding CC%2 %1 (info = %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt een fout in de communicatie via een glasvezelkabel (HFL, HEIDENHAIN Fibre Link) met de regeleenheid - De info bevat details betreffende de precieze oorzaak voor de diagnose <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen (HFL) controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen - Machine op correcte schermaansluitingen en aarding controleren - Motor- of voedingskabel op correcte klemming en schermaansluiting controleren |
| 237-13008 | <p>Error message</p> <p>13008 UM: spanningsbewaking B CC%2 %1 (spannings-ID: %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spanningsbewaking op de omvormer heeft gereageerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning controleren - Neem contact op met uw servicedienst - Vermogenseenheid vervangen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13009 | <p>Error message</p> <p>13009 UM: signaal DRIVE OFF actief %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingseenheid (UVR of UEC) meldt een fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingseenheid controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1300A | <p>Error message</p> <p>1300A UM: Koellich.-temp. hoger dan waarsch.drempel %1 (waarde: %4°C)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Koellichaamtemperatuur heeft een gedefinieerde waarschuwingsgrens overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC laten afkoelen - Ventilator op werking en vervuiling controleren |
| 237-1300A | <p>Error message</p> <p>1300A UM: overbelasting / koellichaam (waarschuwing) %1 (%4°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenselektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1300B | <p>Error message</p> <p>1300B UM: Koellich.-temp. hoger dan maximale waarde %1 (waarde: %4°C)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Koellichaamtemperatuur heeft de maximaal toegestane waarde overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC laten afkoelen - Ventilator op werking en vervuiling controleren |
| 237-1300B | <p>Error message</p> <p>1300B UM: overbelasting / koellichaam %1 (%4°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenslektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |
| 237-1300E | <p>Error message</p> <p>1300E UM: SW-overstroombewaking %1 (nominale waarde: %4Aeff)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-overstroombeveiliging in omvormer UM of compacte omvormer UEC heeft gereageerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afstelling van de stroomregelaar controleren - Motoraansluiting op kortsluiting controleren - Motor op wikkelingssluiting controleren - Neem contact op met uw servicedienst - Vermogensseenheid vervangen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: fout in HIK CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is een fout in de HIK (Hardware Identification Key) geconstateerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Vermogenseenheid vervangen |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: fout in interne component CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is een niet-toegestane interne componenttaanduiding (FPGA ID) bepaald of toegang tot de component was niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Softwareversie controleren |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: fout in analoge interface CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is geconstateerd dat een analoge interface in de omvormer niet naar behoren werkt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: temperatuurmeting niet mogelijk CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC was het niet mogelijk om de waarden van de koellichaamtemperatuursensor uit te lezen - Sensor of bijbehorende interface (I2C) defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: geheugencomponent (FRAM) defect CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC kon de FRAM niet worden geïdentificeerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: fout in seriële interface (SPI) CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is geconstateerd dat de seriële interface (SPI) voor de FSuC in de omvormer niet naar behoren werkt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: stroommeting onjuist CC%2 %1 %10 (Info = %5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is geconstateerd dat de stroommeting in de omvormer niet correct is - Bij uitgeschakelde aandrijving is de toegestane maximale offsetstroom in een of meerdere fasen overschreden: (info is decimaal weergegeven, binair interpreteren) - Bit0: fase U - Bit1: fase V - Bit2: fase W <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: temp.waarde onjuist CC%2 %1 %10 (waarde=%5°C)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is een koellichaamtemperatuur uitgelezen die buiten het toegestane bereik ligt - Koellichaam te heet - Sensor of bijbehorende interface defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat laten afkoelen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: ventilator defect CC%2 %1%10</p> <p>Cause of error</p> <p>During the switch-on test of the UM inverter or UEC compact inverter, it was determined that the fan for cooling of the electronics in the inverter is not functioning properly.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency |
| 237-1300F | <p>Error message</p> <p>1300F UM inschakeltest: interne leiding defect CC%2 %1%10</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de inschakeltest van de omvormer UM of compacte omvormer UEC is vastgesteld dat een interne leiding naar de FSuC (Functional Safety Microcontroller) defect is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vervangen - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-13012 | <p>Error message</p> <p>13012 UM: WD-bewaking is geactiveerd %1 (ontvangen:%4, verwacht:%5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt dat de watchdog op de regelaareenheid niet meer wordt geactualiseerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Machine op correcte schermaansluitingen en aarding controleren - Motor- of voedingskabel op juiste klemming en schermaansluiting controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-13014 | <p>Error message</p> <p>13014 UM: LWL-verbinding onjuist %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt een fout in de LWL-verbinding (glasvezelkabelverbinding tussen regelaareenheid en omvormer) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13015 | <p>Error message</p> <p>13015 UM: onjuiste koellichaamstemperatuurwaarde %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt een fout bij de toegang tot de I2C-bus voor het uitlezen van de koellichaamtemperatuursensor - Geen temperatuursensor aangesloten of aansluiting niet correct - Temperatuursensor defect - I2C-controller defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13016 | <p>Error message</p> <p>13016 UM: ongeldig UM debug kanaal %4 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldig UM-debug-signaal in de oscilloscoop geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selectie van een ander signaal |
| 237-13017 | <p>Error message</p> <p>13017 UM: onjuiste koellichaamstemperatuurwaarde %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt een fout bij de toegang tot de I2C-bus voor het uitlezen van de koellichaamtemperatuursensor - Geen temperatuursensor aangesloten of aansluiting niet correct - Temperatuursensor defect - I2C-controller werkt niet meer correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1301A | <p>Error message</p> <p>1301A UM: sign. glasvezel onder waarsch.drempel CC%2 %1 (waarde=-%4dB)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De signaalsterkte van de LWL-verbinding (LWL = glasvezelkabel naar de omvormer UM) heeft een gedefinieerde waarschuwingsgrens overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1301B | <p>Error message</p> <p>1301B UM: signaal glasvezelkabel zwakker min. waarde %1 (waarde=-%4dB)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De signaalsterkte van de LWL-verbinding (LWL = glasvezelkabel naar de omvormer UM) heeft een toegestane minimumwaarde onderschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - LWL-verbindingen controleren: - Brandt de groene LED? - Glasvezelkabel helemaal tot aan de aanslag ingestoken? - Snijrand schoon? - Buigradius in acht nemen - Glasvezelkabel vervangen |
| 237-1301C | <p>Error message</p> <p>1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The HFL communication component of the inverter reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Electromagnetic disturbances - Hardware defective - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1301D | <p>Error message</p> <p>1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections |
| 237-1301E | <p>Error message</p> <p>1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1301F | <p>Error message</p> <p>1301F UM: omvormer niet gereed %1 (Info = %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving niet mogelijk omdat omvormer UM of compacte omvormer UEC niet gereed is - Reden dat de omvormer niet gereed is: (info wordt decimaal weergegeven, binair interpreteren) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P. x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: signaal voor PWM-vrijgave niet ingesteld - Bit4: fout in inschakeltest - Bit5: Aandrijving is niet (volledig) geparametriseerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de servicedienst - Vervang eventueel de vermogenseenheid |
| 237-13020 | <p>Error message</p> <p>13020 UM: Niet meer stand-by %1 (info = %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC tijdens bedrijf uitgeschakeld - Reden dat de omvormer niet gereed is: (info wordt decimaal weergegeven, binair interpreteren) - Bit0: "STO.A.P.x" - Bit1: "STO.B.H.P. x" - Bit2: "STO.B.L.P.x" - Bit3: signaal voor PWM-vrijgave niet ingesteld - Bit4: fout in inschakeltest <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in MP_delayTimeSTOatSS1 en verhoog indien nodig de waarde (de hier geparametreerde tijd moet groter zijn dan de invoer in MP_vCtrlSwitchOffDelay) - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang eventueel de vermogenseenheid |
| 237-13021 | <p>Error message</p> <p>13021 UM: foutief include-bestand CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software van regelaareenheid CC, omvormer UM of compacte omvormer UEC zijn niet met hetzelfde Include-bestand gecompileerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie en voer eventueel een update uit - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13025 | <p>Error message 13025 UM: stack-overflow CC%2 %1</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout op de omvormer UM of compacte omvormer UEC</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Softwareversie controleren</p> |
| 237-13026 | <p>Error message 13026 UM: IRQ-stack-overflow CC%2 %1</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout op de omvormer UM of compacte omvormer UEC</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Softwareversie controleren</p> |
| 237-13027 | <p>Error message 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13028 | <p>Error message 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13029 | <p>Error message 13029 UM: temperatuursensor levert ongeldige meetwaarden %1</p> <p>Cause of error De temperatuursensor op het koellichaam van de omvormer UM of compacte omvormer UEC levert ongeldige meetwaarden: - Geen temperatuursensor aangesloten of aansluiting niet correct - Temperatuursensor defect</p> <p>Error correction - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1302A | <p>Error message</p> <p>1302A UM: lekstroom te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Isolation problem (e.g. defective motor, contamination within the inverter, humidity)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Replace the motor of the affected axes or check for a ground fault - Replace the power cable of the affected axes or check for a ground fault - Replace the inverter of the affected axes or check for a ground fault - Inform your service agency |
| 237-1302C | <p>Error message</p> <p>1302C UM: Testsoftware geladen</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer bevindt zich een niet-vrijgegeven testsoftware zonder geldige checksum</p> <ul style="list-style-type: none"> - deze software is niet getest resp. vrijgegeven <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Na foutbevestiging kan deze software voor testdoeleinden worden gebruikt - Softwareversie controleren - Servicebestanden maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1302D | <p>Error message</p> <p>1302D UM: temperatuursensor levert ongeldige meetwaarden %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De temperatuursensor op het koellichaam van de omvormer UM of compacte omvormer UEC levert ongeldige meetwaarden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geen temperatuursensor aangesloten of aansluiting niet correct - Temperatuursensor defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1302E | <p>Error message</p> <p>1302E UM: Controller software timeout %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1302F | <p>Error message 1302F UM: Controller software timeout %1</p> <p>Cause of error - The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance - Internal software error</p> <p>Error correction - Inform your service agency</p> |
| 237-13032 | <p>Error message 13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p>Cause of error Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt</p> <p>Error correction Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)</p> |
| 237-13033 | <p>Error message 13033 UM- FSuC meldt fout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSuC (Functional Safety Microcontroller) op de omvormer meldt een fout. Raadpleeg voor meer informatie onderstaande alarmmeldingen (239-xxxx)!</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13034 | <p>Error message 13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p>Cause of error Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt</p> <p>Error correction HIK umprogrammieren lassen</p> |
| 237-13035 | <p>Error message 13035 UM: Sperlaagtemp. hoger waarschuwingsdrempel %1 (waarde: %4 °C)</p> <p>Cause of error The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold.</p> <p>Error correction - Reduce the profile load - Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off - Check the fan for function and contamination</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13035 | <p>Error message</p> <p>13035 UM: overbelasting / IGBT (waarschuwing) / %1 (%4°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenselektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |
| 237-13036 | <p>Error message</p> <p>13036 UM: Sperlaagtemp. hoger dan maximale waarde %1 (waarde: %4 °C)</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende sperlaagtemperatuur heeft de maximaal toegestane waarde overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Belastingsprofiel verkleinen <p>Omvormer UM of compacte omvormer UEC laten afkoelen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilator op werking en vervuiling controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13036 | <p>Error message</p> <p>13036 UM: overbelasting / IGBT %1 (%4°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenselektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |
| 237-13037 | <p>Error message</p> <p>13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13038 | <p>Error message</p> <p>13038 UM: CC%2 %1 CPU0 niet-toegestane gegevensverwerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13039 | <p>Error message</p> <p>13039 UM: CC%2 %1 CPU1 niet-toegestane gegevensverwerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN |
| 237-1303A | <p>Error message</p> <p>1303A UM: CC%2 %1 CPU0 niet-toegestane instructieverwerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN |
| 237-1303B | <p>Error message</p> <p>1303B UM: CC%2 %1 CPU1 niet-toegestane instructieverwerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout: er is geprobeerd toegang te krijgen tot een ongeldig geheugenbereik</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak zo snel mogelijk een servicebestand, voer een reboot van de besturing uit en maak opnieuw een servicebestand - Verstuur beide servicebestanden naar de servicedienst voor nader onderzoek door HEIDENHAIN |
| 237-1303C | <p>Error message</p> <p>1303C UM: ventilatortoerental te laag CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The speed of the fan for cooling of the electronics in the inverter has fallen below the monitoring threshold.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the fan - Exchange the inverter - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1303D | <p>Error message</p> <p>1303D UM: kortsluiting remmen gedetecteerd %1 (info: %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The inverter detected a short circuit in the motor brake. - Info provides information about the exact cause of the error: Info = 1: Short circuit between BR+ and BR- Info = 2: Short circuit between BR+ and housing <p>Error correction</p> <p>Warning:</p> <p>Hanging axes cannot be supported under certain circumstances. The axis can drop.</p> <p>Do not enter the area of danger under the axis!</p> <ul style="list-style-type: none"> - Move the axis to a safe position before power-off - Inform your service agency - Check controls for motor brakes - Exchange motor |
| 237-1303F | <p>Error message</p> <p>1303F UM: foutief FSuC include-bestand CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De interfaceversies van interne componenten (SOC en FSuC) op de omvormer komen niet overeen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie en voer eventueel een update uit - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-13040 | <p>Error message</p> <p>13040 UM: te veel foutieve CC-telegrammen op rij %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de overdracht van nominale spanningswaarden van CC naar UM zijn te veel telegrammen in de reeks uitgevallen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten: - De voedingsspanning 24V - De tussenkringspanning - In de bedrading van de motor - In de rembedrading - Vervuiling of slechte optische koppeling van de HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer HFL op correcte aanleg/vervuiling en klemming - Vervang omvormer UM3 - Vervang regeleenheid CC3 - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13041 | <p>Error message</p> <p>13041 UM: te veel foutieve CC-telegrammen in de bewakingsperiode %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de overdracht van nominale spanningswaarden van CC naar UM zijn te veel telegrammen in de bewakingsperiode uitgevallen.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten: - De voedingsspanning 24V - De tussenkringspanning - In de bedrading van de motor - In de rembedrading - Vervuiling of slechte optische koppeling van de HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer HFL op correcte aanleg/vervuiling en klemming - Vervang omvormer UM3 - Vervang regeleenheid CC3 - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-13042 | <p>Error message</p> <p>13042 UM: foutfrequentie van de CC-telegrammen te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De foutfrequentie van de telegrammen in de overdracht van nominale spanningswaarden van CC naar UM ligt boven de grenswaarde.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten: - De voedingsspanning 24V - De tussenkringspanning - In de bedrading van de motor - In de rembedrading - Vervuiling of slechte optische koppeling van de HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer HFL op correcte aanleg/vervuiling en klemming - Vervang omvormer UM3 - Vervang regeleenheid CC3 - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13043 | <p>Error message</p> <p>13043 UM: opvallende CC-telegrammen in de bewakingsperiode %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de overdracht van nominale spanningswaarden van CC naar UM zijn telegrammen opgemerkt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten: - De voedingsspanning 24V - De tussenkringspanning - In de bedrading van de motor - In de rembedrading - Vervuiling of slechte optische koppeling van de HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer HFL op correcte aanleg/vervuiling en klemming - Vervang omvormer UM3 - Vervang regeleenheid CC3 - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-13044 | <p>Error message</p> <p>13044 UM: opvallende CC-telegrammen buiten de bewakingsperiode %1</p> <p>Cause of error</p> <p>In de overdracht van nominale spanningswaarden van CC naar UM zijn telegrammen opgemerkt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten: - De voedingsspanning 24V - De tussenkringspanning - In de bedrading van de motor - In de rembedrading - Vervuiling of slechte optische koppeling van de HFL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer HFL op correcte aanleg/vervuiling en klemming - Vervang omvormer UM3 - Vervang regeleenheid CC3 - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13045 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1134 427">13045 UM: overbelasting / IGBT (noodstop) %1 (%4°C)</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1182 577">In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenselektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p data-bbox="501 584 732 613">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 618 1174 893" style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p data-bbox="501 909 691 938">Error correction</p> <ul data-bbox="501 947 1182 1263" style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13046 | <p>Error message</p> <p>13046 UM: overbelasting / IGBT (STO) %1 (%4°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC is een te hoge temperatuur bij de vermogenselektronica resp. op het koellichaam herkend.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Snijkracht te hoog - Aanzet te hoog - Permanente belasting te hoog - As op obstakel resp. eindaanslag gebotst - Houdrem van de as tijdens bedrijf gesloten - Temperatuur in schakelkast te hoog (koeling uitgevallen) - Versnelling van as/spil te hoog - Ventilator van omvormer UM resp. compacte omvormer UEC defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Verlaag het snijvermogen - Verminder de aanzet - Verminder de continue belasting - Verlaag de spil- resp. asversnelling (MP_maxAcceleration onder CfgFeedLimits) - Controleer de houdrem van de as (werking/bedrading) - Controleer de klimaatregeling in de schakelkast - Controleer de ventilator van de omvormer UM resp. compacte omvormer UEC en vervang deze indien nodig |
| 237-13047 | <p>Error message</p> <p>13047 %4 CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13048 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1155 461">13048 UM3: sequencer sync pulse outside the tolerance range %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 519 1174 611">The synchronization pulse for an internal sequencer in the inverter was (too often) outside of the specified tolerance range.</p> <p data-bbox="501 616 1091 645">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 647 1098 801" style="list-style-type: none"> - of the 24 V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 813 691 842">Error correction</p> <ul data-bbox="501 853 1181 1104" style="list-style-type: none"> - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency |
| 237-13049 | <p data-bbox="501 1142 676 1171">Error message</p> <p data-bbox="501 1182 979 1211">13049 UM: missing HFL LP transmission</p> <p data-bbox="501 1229 671 1258">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1270 695 1299">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 1301 1091 1330">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 1332 1098 1487" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 1498 691 1527">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1538 1206 1789" style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1304A | <p data-bbox="501 360 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1206 456">1304A UM: notable HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p data-bbox="501 479 671 506">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 695 544">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 551 1091 577">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 584 1099 739" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 750 691 777">Error correction</p> <ul data-bbox="501 788 1206 1037" style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |
| 237-1304B | <p data-bbox="501 1077 676 1104">Error message</p> <p data-bbox="501 1115 1206 1173">1304B UM: notable HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p data-bbox="501 1196 671 1223">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1234 695 1261">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 1267 1091 1294">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 1301 1099 1456" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 1467 691 1494">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1505 1206 1753" style="list-style-type: none"> - No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet - Recommended preventive measures: - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1304C | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1171 461">1304C UM: faulty HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 695 546">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 555 1091 584">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 584 1099 741" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 750 691 779">Error correction</p> <ul data-bbox="501 788 1182 1043" style="list-style-type: none"> - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency |
| 237-1304D | <p data-bbox="501 1077 676 1106">Error message</p> <p data-bbox="501 1115 1171 1178">1304D UM: faulty HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p data-bbox="501 1196 671 1225">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1234 695 1263">Possible causes:</p> <p data-bbox="501 1272 1091 1301">Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul data-bbox="501 1301 1099 1458" style="list-style-type: none"> - of the 24V supply voltage - of the DC-link voltage - in the motor cabling - in the brake cabling - Contamination or poor optical coupling of the HFL <p data-bbox="501 1467 691 1496">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1505 1182 1760" style="list-style-type: none"> - Check the machine for correct shield connection and grounding - Check the power cables for correct clamping - Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination - Exchange the UM3 - Exchange the CC3 - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1304E | <p>Error message</p> <p>1304E UM: kortsluitremmen niet toegestaan %1 (info: %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kortsluitremmen zijn geactiveerd, omdat de parameter CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 groter is dan 0 - Kortsluitremmen is echter niet toegestaan in het geval van een: - Asynchroonmotor (info: 1) - Sinusomvormer UMS (info: 2) - Als er meerdere oorzaken tegelijk zijn, is de info > 2 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kortsluitremmen moet expliciet worden uitgeschakeld: - Stel CfgPowerStage-delayTimeSTOatSS0 in op 0 |
| 237-1304F | <p>Error message</p> <p>1304F UM: overflow van een interne communicatiebuffer CPU0 CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Een interne buffer in de omvormer UM of compacte omvormer UEC voor het tussentijds opslaan van berichten naar regeleenheid CC is overgelopen.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-13050 | <p>Error message</p> <p>13050 UM: overflow van een interne communicatiebuffer CPU1 CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Een interne buffer in de omvormer UM of compacte omvormer UEC voor het tussentijds opslaan van berichten naar regeleenheid CC is overgelopen.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-13051 | <p>Error message</p> <p>13051 UM: softwareondersteuning ontbreekt (HIK, modelbit) CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gebruikte omvormer UM resp. compacte omvormer UEC wordt door de gebruikte versie van de NC-software niet ondersteund.</p> <p>Verdere diagnose-informatie:</p> <p>In de HIK (Hardware Identification Key) van de omvormer is een niet-ondersteunde modelbit ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer de software-update uit - Vervang de omvormer - Neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13052 | <p>Error message 13052 UM: HIK onjuist (modelbits niet plausibel) CC%2 %1</p> <p>Cause of error De gebruikte omvormer UM resp. compacte omvormer UEC wordt door de gebruikte versie van de NC-software niet ondersteund. Verdere diagnose-informatie: De PL-check van HIK (Hardware Identification Key) in de omvormer is vanwege een niet-toegestane combinatie van model- resp. versiebits mislukt.</p> <p>Error correction - Omvormer vervangen - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 237-13053 | <p>Error message 13053 UM: HIK onjuist (blok %4 ontbreekt) CC%2 %1</p> <p>Cause of error De gebruikte omvormer UM resp. compacte omvormer UEC kan niet worden gebruikt. Verdere diagnose-informatie: In de HIK (Hardware Identification Key) van de omvormer is een benodigd blok niet geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Omvormer vervangen - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 237-13054 | <p>Error message 13054 UM: HIK onjuist (blok %4 ontbreekt) CC%2 %1</p> <p>Cause of error De gebruikte omvormer UM resp. compacte omvormer UEC kan niet worden gebruikt. Verdere diagnose-informatie: In de HIK (Hardware Identification Key) van de omvormer ontbreekt een benodigde invoer in een blok.</p> <p>Error correction - Omvormer vervangen - Neem contact op met de klantenservice</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-13055 | <p>Error message</p> <p>13055 UM: HIK onjuist (plausibiliteitscontrole) CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gebruikte omvormer UM resp. compacte omvormer UEC wordt door de gebruikte versie van de NC-software niet ondersteund.</p> <p>Verdere diagnose-informatie:</p> <p>De controle van de HIK (Hardware Identification Key) in de omvormer is mislukt. De waarde van een of meer items is niet plausibel.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vervangen - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-13056 | <p>Error message</p> <p>13056 UM: Bremsleitungsbruch detektiert %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Durch den Umrichter wurde ein Leitungsbruch in der Motorbremse detektiert. <p>Error correction</p> <p>Warnung:</p> <p>Hängende Achsen werden unter Umständen nicht gehalten. Die Achse kann herunterfallen.</p> <p>Gefahrenbereich unter der Achse nicht betreten!</p> <ul style="list-style-type: none"> - Achse vor dem Ausschalten in eine sichere Position fahren - Kundendienst benachrichtigen - Motorbremsansteuerung überprüfen - Bremse prüfen und gegebenenfalls tauschen |
| 237-137FF | <p>Error message</p> <p>137FF UM: alarm CC%2 %1 module = %4 regel= %5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne fout in de omvormer UM of compacte omvormer UEC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13800 | <p>Error message</p> <p>13800 UM (FS.B): CRC Fout FS-comm. %1 (ingesteld: %4,werkelijk:%5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Checksum (CRC) bij cyclische communicatie met SKERN-CC is niet correct. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13801 | <p>Error message</p> <p>13801 UM (FS.B): Telegramteller FS-comm. %1 ingesteld:%4 werkelijk:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Telegramteller bij cyclische communicatie met SKERN-CC niet correct. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13802 | <p>Error message</p> <p>13802 UM (FS.B): UM-DriveID fout FS-comm. %1 ingesteld: %4 werkelijk:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - UM.DriveID bevat fouten bij cyclische communicatie met SKERN-CC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13803 | <p>Error message</p> <p>13803 UM (FS.B): fout bij deactiveren van de FS-communicatie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout bij het deactiveren van de FS-communicatie met de UM resp. UEC - De signalen STO.B en SBC.B waren bij deactivering van de as niet ingesteld. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijvingen moeten vóór het deactiveren van een as worden uitgeschakeld. - (S)PLC-programma controleren en indien nodig aanpassen. |
| 237-13804 | <p>Error message</p> <p>13804 UM (FS.B):topologiecontrole van UM-parameter mislukt %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontvangen parameters passen niet bij topologie van de opbouw - Configuratie van machineparameter MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface of MP_motorConnector is niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van MP_hsciCcIndex, MP_inverterInterface en MP_motorConnector controleren en indien nodig corrigeren - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13805 | <p>Error message</p> <p>13805 UM (FS.B): FS-configuratiegegevens zijn onbetrouwbaar %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - UM-parameters zijn onbetrouwbaar geworden en passen niet bij de berekende checksum (UM.DRIVE-ID) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13806 | <p>Error message</p> <p>13806 UM (FS.B): UM-DriveID van UM(FS.A) en UM(FS.B) niet gelijk aan %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Berekende checksums (UM-DRIVE.ID) via UM-parameters tussen UM(FS.A) en UM(FS.B) komen niet overeen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13807 | <p>Error message</p> <p>13807 UM (FS.B): Fout bij parametrisering van UM (FS.A) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onjuiste gegevensoverdracht tussen UM (FS.A) en UM (FS.B). - De ontvangen gegevens zijn op de busleiding verkeerd of door UM (FS.A) als ongeldig gedetecteerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang eventueel de omvormer |
| 237-13808 | <p>Error message</p> <p>13808 UM (FS.B): Herconfiguratie van parameters (PAE) niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Restart the control in order to apply the new parameters |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13809 | <p>Error message</p> <p>13809 UM (FS.B): Inschakelgereedheid ontbr. %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given: <ul style="list-style-type: none"> -- Info1 = 1: No valid configuration received for this axis -- Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis -- Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error -- Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test -- Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F <p>Error correction</p> |
| 237-1380A | <p>Error message</p> <p>1380A UM (FS.B): CRC-fout bij PAE-communicatie %1 (nom: %4,act:%5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Checksum (CRC) in cyclic communication with PAE is faulty. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inform your service agency |
| 237-1380B | <p>Error message</p> <p>1380B UM (FS.B): Telegramteller PAE-communicatie %1 nom:%4 act:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Telegram counter in cyclic communication with PAE is faulty. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inform your service agency |
| 237-1380C | <p>Error message</p> <p>1380C UM (FS.B): error during deactivation, %1 not in safe state</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The axis is to be deactivated, but the axis is not in a safe state - STO and SBC are still enabled <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Put the axis in a safe state before deactivating it |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13820 | <p>Error message</p> <p>13820 UM (FS.B): Spanningsbewaking 3,3V(FS.A) overschreden CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne spanningsbewaking heeft geconstateerd dat de 3,3V-spanning van de FS.A te groot is <p>Error correction</p> <p>Start de besturing opnieuw als de fout vaker optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Brugstekker X76 controleren - Apparaat vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13821 | <p>Error message</p> <p>13821 UM (FS.B): Spanningsbewaking 3,3V(FS.A) niet bereikt CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne spanningsbewaking heeft geconstateerd dat de 3,3 V-spanning van de FS.A te klein is <p>Error correction</p> <p>Start de besturing opnieuw als de fout vaker optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Brugstekker X76 controleren - Apparaat vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13822 | <p>Error message</p> <p>13822 UM (FS.B): Spanningsbewaking 5V overschreden CC %2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne spanningsbewaking constateerde dat de 5V-spanning te groot is <p>Error correction</p> <p>Start de besturing opnieuw als de fout vaker optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Brugstekker X76 controleren - Apparaat vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13823 | <p>Error message</p> <p>13823 UM (FS.B): Spanningsbewaking 5V niet bereikt CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne spanningsbewaking heeft geconstateerd dat de 5 V-spanning te klein is <p>Error correction</p> <p>Start de besturing opnieuw als de fout vaker optreedt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Brugstekker X76 controleren - Apparaat vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13824 | <p>Error message</p> <p>13824 UM (FS.B): Watchdog FS.A is geactiveerd CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC meldt dat de watchdog van het A-kanaal (FSuC) niet meer wordt geactualiseerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13825 | <p>Error message</p> <p>13825 UM (FS.B): temp. hoger dan waarschuwingsthreshold CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Processortemperatuur heeft een gedefinieerde waarschuwingsthreshold overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC laten afkoelen - Ventilator op werking en vervuiling controleren |
| 237-13826 | <p>Error message</p> <p>13826 UM (FS.B): Temperatuur hoger dan maximale waarde CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Processortemperatuur heeft de maximaal toegestane waarde overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer UM of compacte omvormer UEC laten afkoelen - Ventilator op werking en vervuiling controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-13827 | <p>Error message</p> <p>13827 UM (FS.B): Fout zelftest veiligheid CC%2 %1 %10 Info0: %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout tijdens FS-zelftest Info 0: 0 = noodstop tijdens de zelftest 1 = testinitialisatie 2 = test van remaansturing, deel 1 3 = test van remaansturing, deel 2 4 = test van remaansturing, deel 3 5 = test van uitschakelsignalen STO, deel 1 6 = test van uitschakelsignalen STO, deel 2 7 = test van uitschakelsignalen STO, deel 3 8 = test van PWM-pulsblokkering, positieve test 9 = test van PWM-pulsblokkering, negatieve test Low Side 10 = test van PWM-impulsblokkering, negatieve test High Side 11 = test van Watchdog, kanaal A 12 = test van Watchdog, kanaal B 13 = test van spanningsbewaking, Kanaal B onderste limiet 14 = test van spanningsbewaking, kanaal B bovenste limiet 15 = test van spanningsbewaking, kanaal A 16 = test van meetwaarden van de temperatuur, kanaal B 17 = test van stopverzoek SS0 18 = test van stopverzoek SS1 19 = test van timer, kanaal A timer 1 20 = test van timer, kanaal A timer 2 21 = test van timer, kanaal B 22 = niet alle vereiste tests zijn uitgevoerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij info 0 = 0: eventueel noodstop ontgrendelen en de besturing opnieuw starten. - Bij info 0 = 2-4: fout van de remaansturing. Controleer de bedrading van de houdremmen. - Bij info 0 = 5-21: contact opnemen met de servicedienst. Eventueel hardware vervangen. - Bij info 0 = 1/22: contact opnemen met de servicedienst. |
| 237-13828 | <p>Error message</p> <p>13828 UM (FS.B): SS1F-verzoek van UM(FS.A) CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> -SS1F-verzoek (signaal REQ.SS1F) van UM(FS.A) actief. <p>Error correction</p> <p>Rekening houden met andere actieve foutmeldingen.</p> |
| 237-13830 | <p>Error message</p> <p>13830 UM (log): SS1-verzoek van PAE</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13831 | <p>Error message</p> <p>13831 OM (log):PAE-test levert stijgende flank STEST_OK</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13832 | <p>Error message</p> <p>13832 UM (FS.B): Foutieve startvoorwaarde voor PAE-test %1 Info0:%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De startvoorwaarde voor de zelftest van de PAE-module aan de kant van het B-kanaal is niet toegestaan: op het moment van de zelftest moet de aandrijving in STO en SBC staan.</p> <p>Info 0 beschrijft bit-gecodeerd de oorzaak</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bit 0: STO.B.H niet actief - Bit 1: STO.B.L niet actief - Bit 2: SBC.B niet actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving vóór het starten van de zelftest stilzetten (STO en SBC moeten actief zijn) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13833 | <p>Error message</p> <p>13833 UM (FS.B): Foutieve startvoorwaarde voor zelftest %1 Info0:%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De startvoorwaarde voor de zelftest van de UM is niet gegeven: op het moment van de zelftest moet de aandrijving in STO en SBC staan.</p> <p>Bovendien moet nog aan meer voorwaarden worden voldaan.</p> <p>Info 0 beschrijft bit-gecodeerd de oorzaak</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bit 0: STEST.Permitt ontbreekt - Bit 1: STO.A niet actief - Bit 2: STO.B.H niet actief - Bit 3: STO.B.L niet actief - Bit 4: SBC.A niet actief - Bit 5: SBC.B niet actief - Bit 6: SEU-fout opgetreden - Bit 7: STEST.OK van de PAE ontbreekt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aandrijving vóór het starten van de zelftest stilzetten (STO en SBC moeten actief zijn) - (S)PLC-programma controleren en indien nodig aanpassen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-13834 | <p>Error message</p> <p>13834 UM (FS.B): PAE meldt een interne fout (-REQ.SS1F) %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De PL-module PAE-H meldt een interne fout (uitschakeling vanwege -REQ.SS1F)</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximale temperatuur overschreden - Voedingsspanning niet correct - PAE-module niet correct ingestoken - Interne PAE-fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitgebreide informatie in de busdiagnose controleren - Temperatuurbereik aanhouden - Voedingsspanning controleren - Module PAE-H vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13835 | <p>Error message</p> <p>13835 UM (FS.B): Temperatuur lager dan waarsch.drempel CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p>Cause of error</p> <p>De processortemperatuur heeft een gedefinieerde waarschuwingsgrens overschreden. Omgevingstemperatuur in de schakelkast moet hoger dan +1 °C zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuurverhoudingen in de schakelkast controleren - Hardware vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13836 | <p>Error message</p> <p>13836 UM (FS.B): Temperatuur lager dan minimale waarde CC%2 %1 (%4 °C)</p> <p>Cause of error</p> <p>Processortemperatuur heeft de toegestane minimumwaarde overschreden. Omgevingstemperatuur in de schakelkast moet hoger dan 0 °C zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuurverhoudingen in de schakelkast controleren - Indien aanwezig: airconditioning controleren - Hardware vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13837 | <p>Error message</p> <p>13837 UM (FS.B): Remaansturing niet correct CC%2 %1 %10 Info0:%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het testen van de remaansturing is een fout geconstateerd. De mogelijke oorzaak kan uit Info0 worden afgelezen. Info 0: 1 = rem geconfigureerd maar niet herkend 2 = kortsluiting van de High-Side of de rem met 24 V 3 = kortsluiting van de Low-Side of de rem met 0 V 4 = kortsluiting van de High-Side met 24 V en kortsluiting van de Low-Side met 0 V 5 = voedingsspanning te laag (< 23,75 V)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning controleren (23,75 - 26,25 V) - Bedrading van de rem controleren - Contact opnemen met de servicedienst |
| 237-13838 | <p>Error message</p> <p>13838 UM (FS.B): Een SS0 of SS1F voorkomt opnieuw inschakelen %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een voorafgaande SS0- of SS1F-reactie van de omvormer voorkomt het inschakelen van de aandrijving <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten |
| 237-13839 | <p>Error message</p> <p>13839 UM (FS.B): niet-vrijgegeven testsoftware geladen: CC %2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Op de omvormer is niet-vrijgegeven testsoftware geladen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deze software is niet getest en niet officieel vrijgegeven - Voor deze software wordt geen checksum berekend <p>Deze software is uitsluitend voor testdoeleinden bedoeld!</p> <p>Error correction</p> <p>Deze software of firmware moet door software of firmware worden vervangen die officieel is vrijgegeven:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestanden maken - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1383A | <p>Error message</p> <p>1383A UM: Checksum-fout in programmacode CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de programmacode van de omvormer is een checksum-fout ontdekt. - Omvormer defect. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de servicedienst - Vervang eventueel de hardware |
| 237-1383B | <p>Error message</p> <p>1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13890 | <p>Error message</p> <p>13890 UM (FS.B):Foutief FS Include-bestand CC%2 %1 (wrk.: %4 nom.:%5)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SKERN-CC- en UM (FS.B)-software zijn niet met hetzelfde Include-bestand gecompileerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de NC-softwareversie en laad deze eventueel opnieuw - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-13891 | <p>Error message</p> <p>13891 UM(FS.B): start UM-zelftest via PLC-module niet toegestaan %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The start of the UM self-test via PLC Module 9144 in mode 2 is not supported for axis %1. The function is supported only with internal functional safety (FS).</p> <p>Error correction</p> |
| 237-13F00 | <p>Error message</p> <p>13F00 UMFSSW: fout bij deactivering as %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Deactivation of a safe axis is not supported by the functional safety (SKERN-CC).</p> <p>Error correction</p> <p>Restart the control without deactivating the safe axis</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-13F01 | <p>Error message 13F01 Test command was received in released software!</p> <p>Cause of error Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p>Error correction - Use autotest software! - Inform your service agency</p> |
| 237-14002 | <p>Error message 4002 CC (log): additional info from the DIError module</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 237-14800 | <p>Error message 4800 CC (log): contamination in encoder system %1</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 237-14840 | <p>Error message 4840 CC (log): stack overflow early warning</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 237-14850 | <p>Error message 4850 CC (log): motor not finely tuned</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 237-14860 | <p>Error message 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 237-14970 | <p>Error message 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFieldAdjust"</p> <p>Cause of error Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-149A0 | <p>Error message 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-17FFC | <p>Error message 17FFC As %1: PLC-module 9311 wordt niet meer ondersteund.</p> <p>Cause of error De functie wordt door deze softwareversie niet meer ondersteund.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-17FFD | <p>Error message 17FFD CC %2 regelaarcyclus slave-as %1 niet identiek aan master-as</p> <p>Cause of error De parameters MP_ctrlPerformance en MP_ampPwmFreq zijn bij master en slave verschillend geparametreerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Items in MP_ctrlPerformance en MP_ampPwmFreq controleren en voor master en slave op dezelfde waarde instellen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 237-17FFE | <p>Error message 17FFE As %1: Meting afgebroken</p> <p>Cause of error - Let op andere meldingen.</p> <p>Error correction - Herhaal de meting.</p> |
| 237-17FFF | <p>Error message 17FFF As %1: amplitude van het excitatiesignaal is te hoog</p> <p>Cause of error Limit of provided current or voltage reached during the measurement.</p> <p>Error correction - Reduce the amplitude of the excitation signal</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18000 | <p>Error message</p> <p>18000 CC %2: Onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De opslagbehoefte voor de gevraagde meting is te hoog. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verlaag de registratieduur. - Verlaag de registratietijd. |
| 237-18001 | <p>Error message</p> <p>18001 As %1 alarm voor softwaretest</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de automatische softwaretest is een alarm geactiveerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18003 | <p>Error message</p> <p>18003 kv-factor van cmp-bestand niet gelijk aan MP %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De kv-factoren in het cmp-bestand en het parameterbestand zijn verschillend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - kv-factor (kvFactor) in het machineparameterbestand in de waarde uit het cmp-bestand (compTorqueRipple) wijzigen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18004 | <p>Error message</p> <p>18004 ki-factor van cmp-bestand niet gelijk aan MP %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De ki-factoren in het cmp-bestand en het machineparameterbestand zijn verschillend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - ki-factor (vCtrlIntGain) in het parameterbestand in de waarde uit het cmp-bestand (compTorqueRipple) wijzigen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18006 | <p>Error message</p> <p>18006 DQ-ALM %1: nom. Uz-waarde te laag</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in machineparameter ampBusVoltage geparametreerde tussenkringspanning van een DRIVE-CLiQ-voedingsmodule ALM is kleiner dan de gelijkgerichte netspanning. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in machineparameter ampBusVoltage controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-18007 | <p>Error message</p> <p>18007 EnDat-para. ongeldig: As %1Code:%4 Waarde: %5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de initialisatie van het EnDat-motormeetsysteem van de opgegeven as is een parameterwaarde geconstateerd die niet wordt ondersteund. - De opgave 'Code' in de foutmelding beschrijft de oorzaak: 100: EnDat 2.1 parameter van de meetsysteemfabrikant woord 20/21: 'Meetstap of meetstappen per omwenteling' = 0 wordt door de regelaarsoftware niet ondersteund, wanneer daaruit de commutatie van een motor moet worden berekend. 101: EnDat 2.1 parameter van de meetsysteemfabrikant woord 17: 'Aantal te onderscheiden omwentelingen' wordt slechts tot 65534 ondersteund. 200: EnDat 2.2 parameter van de meetsysteemfabrikant woord 4: 'Schalingsfactor temperatuur' onbekend. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18008 | <p>Error message</p> <p>18008 EnDat-parameter ongeldig as:%1 code:%4 waarde:%5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de initialisatie van het EnDat-positiemeetsysteem van de opgegeven as is een parameterwaarde geconstateerd die niet wordt ondersteund - De opgave 'Code' in de foutmelding beschrijft de oorzaak: 101: EnDat 2.1 parameter van de meetsysteemfabrikant woord 17: 'Aantal te onderscheiden omwentelingen' wordt slechts tot 65534 ondersteund. 200: EnDat 2.2 parameter van de meetsysteemfabrikant woord 4: 'Schalingsfactor temperatuur' onbekend. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18009 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1190 427">18009 Com.fout EnDat-motorimpulsgever %1 foutcode: %4</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 486 1169 546">- Tijdens de communicatie met het EnDat-motormeetsysteem is een fout opgetreden <li data-bbox="501 548 916 577">- De foutcode beschrijft de oorzaak: <li data-bbox="501 580 651 609">- 101 en 102: Het meetsysteem heeft een interne foutmelding gegenereerd. Een andere alarmmelding 0x1800F beschrijft de precieze oorzaak. <li data-bbox="501 707 1011 768">- 103, 104 en 105: Bij de communicatie is een fout opgetreden. <p data-bbox="501 772 732 801">Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 804 767 833">- Defecte encoderkabel <li data-bbox="501 835 1181 896">- Encoderkabel niet geschikt voor digitale EnDat-communicatie met een hoge kloksnelheid <li data-bbox="501 898 1131 958">- Storingen in de encoderkabel (bijv. door onvoldoende afscherming) <p data-bbox="501 972 691 1001">Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="501 1010 1153 1039">- Extra informatie uit alarmmelding 0x1800F controleren <li data-bbox="501 1041 812 1070">- Encoderkabel controleren <li data-bbox="501 1072 1161 1133">- Controleren of de encoderkabel geschikt is voor digitale transmissie met hoge frequentie <li data-bbox="501 1135 799 1164">- Meetsysteem vervangen <li data-bbox="501 1167 815 1196">- Hardware (CC) vervangen <li data-bbox="501 1198 971 1227">- Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1800A | <p>Error message</p> <p>1800A Com.fout EnDat-pos.meetsysteem %1 foutcode: %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de communicatie met het EnDat-positiemeetsysteem is een fout opgetreden - De foutcode beschrijft de oorzaak: - 101 en 102: Het meetsysteem heeft een interne foutmelding gegenereerd. Een andere alarmmelding 0x18010 beschrijft de precieze oorzaak. - 103, 104 en 105: Bij de communicatie is een fout opgetreden. <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte encoderkabel - Encoderkabel niet geschikt voor digitale EnDat-communicatie met een hoge kloksnelheid - Storingen in de encoderkabel (bijv. door onvoldoende afscherming) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie uit alarmmelding 0x18010 controleren - Encoderkabel controleren - Controleren of de encoderkabel geschikt is voor digitale transmissie met hoge frequentie - Meetsysteem vervangen - Hardware (CC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1800B | <p>Error message</p> <p>1800B As %1 uitschakeling omvormer via -STO.A.x (signaal: %4)</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De omvormer is via een intern signaal van de besturing uitgeschakeld: <p>1 = "-STO.MC.WD" 2 = "-STO.A.P.x" 3 = "-STO.A.PIC" 4 = "-STO.A.CC"</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer invoer in MP_vCtrlTimeSwitchOff (tot NCK-versie 597110-13) of MP_delayTimeSTOatSS1 (vanaf NCK-versie 597110-14), en verhoog indien nodig de waarde in MP_delayTimeSTOatSS1 of verlaag de invoer in MP_vCtrlTimeSwitchOffDelay. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1800C | <p>Error message</p> <p>1800C Aandrijving %1 moet opnieuw worden geïnitieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving moet opnieuw worden geïnitieerd, omdat de max. meetsysteemfrequentie (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0) is gewijzigd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem opnieuw initialiseren - As met machineparameter axisMode (bit x = 0) deselecteren - MP-editor verlaten - As in machineparameter axisMode (bit x = 0) weer activeren en posEncoderType op de gewenste waarde instellen - MP-editor weer verlaten - of besturing resetten (opnieuw starten) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1800D | <p>Error message</p> <p>1800D Meetsysteemfrequentie tot 800 kHz niet ondersteund CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De max. meetsysteemfrequentie van 800 kHz voor het motormeetsysteem is geselecteerd (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 1) <p>Deze frequentie wordt niet ondersteund door de toegepaste hardware.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Max. meetsysteemfrequentie van het motormeetsysteem op 500 kHz instellen (VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 0) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1800E | <p>Error message</p> <p>1800E Meetsysteemfrequentie bij motormeetsysteem te hoog %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De toegestane meetsysteemfrequentie aan de ingang van het motormeetsysteem is ver overschreden. <p>De bewakingsdrempels liggen bij:</p> <ul style="list-style-type: none"> - VCtrlEncoderInputFunctions, bit 0 = 0: 600 kHz - VCtrlEncoderInputFunctions, bit 1 = 1: 1000 kHz <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - max. motortoerental verlagen - Ingangsschakeling van motormeetsysteem op hoge frequentie parametriseren (niet bij CC424): VCtrlEncoderInputFunctions bit 0 = 1 - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1800F | <p>Error message</p> <p>1800F Fout EnDat-motormeetsysteem %1 foutcode: %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het EnDat-motormeetsysteem meldt een fout - De foutcode beschrijft de oorzaak: <ul style="list-style-type: none"> 1 = verlichting uitgevallen 2 = signaalamplitude niet correct 4 = positiewaarde niet correct 8 = te hoge spanning bij de voeding 16 = te lage spanning bij de voeding 32 = overstroom 64 = batterij moet worden vervangen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montage van het meetsysteem controleren - Voeding van het meetsysteem controleren - Eventueel de batterij vervangen - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18010 | <p>Error message</p> <p>18010 Fout EnDat-positiemeetsysteem %1 foutcode: %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het EnDat-positiemeetsysteem meldt een fout - De foutcode beschrijft de oorzaak: <ul style="list-style-type: none"> 1 = verlichting uitgevallen 2 = signaalamplitude niet correct 4 = positiewaarde niet correct 8 = te hoge spanning bij de voeding 16 = te lage spanning bij de voeding 32 = overstroom 64 = batterij moet worden vervangen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montage van het meetsysteem controleren - Voeding van het meetsysteem controleren - Eventueel de batterij vervangen - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18011 | <p>Error message</p> <p>18011 Motormeetsysteem: %1 oorzaak: %4, bron: %5, alarm: %6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij de gedwongen dynamisering van fouttoestanden in het motormeetsysteem EnDat 2.2 of DriveCLIQ is een fout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Encoderkabel controleren - Meetsysteem vervangen - Regelaareenheid CC vervangen - Neem contact op met uw servicedienst <p>Volledige fouttekst opgeven: oorzaak, bron en alarm</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18012 | <p>Error message</p> <p>18012 Pos.meetsysteem: %1 oorzaak: %4, bron: %5, alarm: %6</p> <p>Cause of error</p> <p>- Bij de gedwongen dynamisering van fouttoestanden in het positiemeetsysteem EnDat 2.2 of DriveCLIQ is een fout opgetreden</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Encoderkabel controleren - Meetsysteem vervangen - Regelaareenheid CC vervangen - Neem contact op met uw servicedienst <p>Volledige fouttekst opgeven: oorzaak, bron en alarm</p> |
| 237-18013 | <p>Error message</p> <p>18013 DQ-meetapparaat %1: foutstatus %4 geconstateerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een van de veiligheidssignalen van het DRIVE-CLiQ-meetsysteem duidt op een apparaatfout. - Betekenis van de aanvullende informatie: <ul style="list-style-type: none"> 101 = interne foutbit F1 ingesteld 102 = interne foutbit F2 ingesteld 103 = interne bit positie Ok PO ontbreekt 104 = interne foutbit Fault Severity 0 XG1 ingesteld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defect meetsysteem vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18014 | <p>Error message</p> <p>18014 Fout kopwissel DQ-as %1 poort %4 fout %5</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de kopwissel die gepaard gaat met een PHY Power Down and Up is een fout opgetreden.</p> <p>De betreffende PHY is aan de opgegeven poort toegewezen.</p> <p>Fout = foutcode (BMCR = "Basic mode control"-register van de PHY):</p> <ul style="list-style-type: none"> 1: BMCR vóór PHY Power Down niet in orde 2: BMCR na PHY Power Down niet in orde 3: BMCR na PHY Power Up niet in orde 4: BMCR na PHY Power Up in orde, maar Timeout <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18015 | <p>Error message</p> <p>18015 PWM-freq. as %1 <= 4 kHz, opnieuw opstarten vereist</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de eerste inbedrijfstelling van de besturing is de PWM-frequentie van een as kleiner dan of gelijk aan 4 kHz. Deze as is niet aan de I2C-master-CC toegewezen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing uit en weer inschakelen - Alarm treedt op ondanks meermaals herstarten: - Defecte CC vervangen of - Bufferbatterij van de MC vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18017 | <p>Error message</p> <p>18017 SPI-inschuifmodule: overdrachtsfout %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De SPI-insteekmodule (module voor CC of MC) voor aansturing van analoge assen of voor het lezen van analoge werkelijke waarden kan niet correct worden aangesproken. - SPI-insteekmodule defect - Bedradingsfout bij SPI-insteekmodule <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Externe bedrading controleren, met name analoge in- en uitgangen die op de SPI-insteekmodule zijn aangesloten. - SPI-insteekmodule (module voor CC of MC) vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18018 | <p>Error message</p> <p>18018 SPI-inschuifmodule: fout in module, nummer %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De SPI-insteekmodule (module voor CC of MC) voor aansturing van analoge assen of voor het lezen van analoge werkelijke waarden kan niet correct worden aangesproken. - SPI-insteekmodule defect - Bedradingsfout bij SPI-insteekmodule <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Externe bedrading controleren, met name analoge in- en uitgangen die op de SPI-insteekmodule zijn aangesloten. - SPI-insteekmodule (module voor CC of MC) vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-18019 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 986 427">18019 Wisbare positioneerfout %1, ES %4</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1198 674">Er is een wisbare positioneerfout opgetreden (sleepfout te groot) door een actieve noodstopingang. In dit geval remt de regelaareenheid CC de aandrijving direct af. Hierdoor ontstaat een sleepfout. De extra informatie geeft de actieve noodstopingang aan:</p> <p data-bbox="501 678 1078 866"> 1 = Emergency Stop A (ES.A) 2 = Emergency Stop A handwiel (ES.A.HW) 3 = Emergency Stop B (ES.B) 4 = Emergency Stop B handwiel (ES.B.HW) 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety handwiel </p> <p data-bbox="501 875 691 904">Error correction</p> <p data-bbox="501 913 1142 1010"> - Externe bedrading controleren, met name de noodstopingen - Contact opnemen met uw servicedienst </p> |
| 237-1801A | <p data-bbox="501 1048 676 1077">Error message</p> <p data-bbox="501 1086 1038 1115">1801A Niet-wisbare positioneerfout %1, ES %4</p> <p data-bbox="501 1135 671 1164">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1173 1177 1361">Er is een niet-wisbare positioneerfout opgetreden (volgfout te groot) door een actieve noodstopingang. In dit geval remt de regelaareenheid CC de aandrijving direct af. Hierdoor ontstaat een sleepfout. De extra info geeft de actieve noodstopingang aan:</p> <p data-bbox="501 1366 1078 1621"> 1 = Emergency stop A 2 = Emergency stop A handwiel 3 = Emergency stop B 4 = Emergency stop B handwiel 5 = Emergency stop B Functional Safety 6 = Emergency stop B Functional Safety handwiel 7 = Emergency stop A Functional Safety 8 = Emergency stop A Functional Safety handwiel </p> <p data-bbox="501 1630 691 1659">Error correction</p> <p data-bbox="501 1668 1142 1765"> - Externe bedrading controleren, met name de noodstopingen - Neem contact op met de servicedienst </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1801B | <p>Error message</p> <p>1801B SPI-module in verkeerde slot</p> <p>Cause of error</p> <p>Een afzonderlijke SPI-module (bijv. CMA-H) alleen in SPI-slot 2 is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Steek de SPI-module in slot 1 van de regelaareenheid. Pas nadat de besturing is uitgeschakeld en stroomloos is! - Als het probleem daarna nog steeds optreedt, neem dan contact op met uw servicedienst. |
| 237-1801C | <p>Error message</p> <p>1801C SPI-insteekkaart niet ondersteund</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware (regelaar CC) ondersteunt de SPI-insteekkaart niet. - Regelaareenheid CC te oud. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelaareenheid CC door een actueel model vervangen. - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 237-1801D | <p>Error message</p> <p>1801D Overstroom analoge uitgang bij SPI-inschuifmodule</p> <p>Cause of error</p> <p>Stroomsterkte bij de uitgang overschreed 30 mA langer dan 260 ms. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kortsluiting naar 0V of andere voedingsspanningen - Kortsluiting naar andere uitgangen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kabels controleren op kortsluiting naar 0V, voedingsspanningen of uitgangen van andere kanalen. - Ingangsimpedantie van de ontvanger controleren. - Afscherming of schermaansluiting controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 237-1801E | <p>Error message</p> <p>1801E Te hoge temperatuur SPI-inschuifmodule</p> <p>Cause of error</p> <p>Temperatuur in uitgangsdriever hoger dan 150°C.</p> <p>Error correction</p> <p>Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1801F | <p>Error message</p> <p>1801F Voedingsspanning bij SPI-inschuifmodule te laag</p> <p>Cause of error</p> <p>Voedingsspanning van de uitgangsdriever te gering:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spanningsdip door overbelasting of kortsluiting - Voedingsspanning door CC/UEC/MC te gering <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning controleren - Bedrading van de uitgangen controleren - Overbelasting voorkomen door een of meer uitgangskanalen te deactiveren - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 237-18020 | <p>Error message</p> <p>18020 Overstroom bij analoge uitgang van SPI-inschuifmodule</p> <p>Cause of error</p> <p>Melding verschijnt samen met de foutmelding ¿SHORT_CIRCUIT¿, wanneer de fout slechts kort is opgetreden en vanzelf weer is opgeheven.</p> <p>Error correction</p> <p>Er zijn geen maatregelen nodig om de storing te verhelpen, omdat deze niet langer actief is.</p> |
| 237-18021 | <p>Error message</p> <p>18021 Fout in CMP-bestand: Supply-Point (SP) niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: supply-pointer (SP) in "UCCS"-compensaties niet correct</p> <p>De supply-pointer heeft betrekking op het voedingspunt waarvoor de desbetreffende compensatie actief is.</p> <p>Mogelijke invoerwaarden:</p> <ul style="list-style-type: none"> -1: void -> uitgangswaarde van het blok kan voor UCCP worden gebruikt. 0: UCCS-blok0 1: UCCS-blok1 2: UCCS-blok2 3: UCCS-blok3 4: UCCS-blok4 5: UCCS-blok5 6: IqNom 7: WNom <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18022 | <p>Error message</p> <p>18022 CMP-bestand: foutieve asdoorgifte in "UCCS"-compensatie</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: de asdoorgifte in de "UCCS"-compensatie is niet correct. De door de MC doorgegeven asinformatie is niet correct, d.w.z. de doorgegeven asindex past niet bij de asindex van de actieve as. Er is een interne softwarefout.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18023 | <p>Error message</p> <p>18023 CMP-bestand: gedef. functie (FUNC) in UCCS-comp. niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: verkeerde functie (FUNC) in UCCS-comp. gebruikt. Mogelijke functies: 0: DoNothing (-> deactivering) 1: polynoom 2: inverse polynoom 3: IIR-filter 2e orde 4: sinus 5: hyperbolische sinus 6: sectiegewijs gedefinieerde functie 7: adaptief filter</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18024 | <p>Error message</p> <p>18024 CMP-bestand: signaaldefinitie SIG0 of SIG1 van UCCS niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: definitie van ingangssignalen SIG0 of SIG1 van UCCS/UCCP is niet correct.</p> <p>De volgende ingangswaarden zijn toegestaan:</p> <p>-1: niet actief</p> <p>0: oorspronkelijk ingestelde waarde uit machineparameter (alleen UCCP)</p> <p>1: uitgangswaarde blok 0</p> <p>2: uitgangswaarde blok 1</p> <p>3: uitgangswaarde blok 2</p> <p>4: uitgangswaarde blok 3</p> <p>5: uitgangswaarde blok 4</p> <p>6: stuurstroom</p> <p>7: stuurversnelling</p> <p>8: stuursnelheid</p> <p>9: nominaal toerental</p> <p>10: sleepfout</p> <p>11: nominale stroom</p> <p>12: integrale stroom</p> <p>13: nominale spanning</p> <p>14: Ud</p> <p>15: Uq</p> <p>16: IqNom</p> <p>17: IdNom</p> <p>18: IqAct</p> <p>19: IdAct</p> <p>20: motortemperatuur</p> <p>21: commutatiehoek</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18025 | <p>Error message</p> <p>18025 CMP-bestand: asindex (SAX) in UCCS-compensaties niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: asindex (SAX) in UCCS-compensaties is niet correct.</p> <p>De asindex heeft betrekking op de eigen as of op een andere as die zich op dezelfde CC-board moet bevinden. De opgegeven as heeft betrekking op de index van de machineparameter-file.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18026 | <p>Error message</p> <p>18026 CMP-bestand: Entry (ENTR) in "UCCS"-compensaties niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>CMP-bestand: Entry (ENTR) in "UCCS"-compensaties is niet correct.</p> <p>Via Entry wordt vastgelegd of de UCCS-compensatie via additieve of multiplicatieve feedforward plaatsvindt. De volgende invoer is toegestaan:</p> <p>0: feedforward gedeactiveerd</p> <p>1: feedforward additief</p> <p>2: feedforward multiplicatief</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - CMP-bestand in machineparameters deactiveren - CMP-bestand opnieuw maken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18027 | <p>Error message</p> <p>18027 "Uitgebreide compensaties", "TRC" niet gelijktijdig</p> <p>Cause of error</p> <p>De functies "TRC = Torque-Ripple-Compensation" en "Uitgebreide compensaties" kunnen niet gelijktijdig worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - TRC-compensatie deselecteren via de desbetreffende machineparameter of - de uitgebreide compensaties deselecteren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18028 | <p>Error message</p> <p>18028 CC%2: ongeldig commando %4 ontvangen</p> <p>Cause of error</p> <p>Tussen hostcomputer MC en regelaareenheid CC is een communicatiefout opgetreden.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve HSCI-kabels - Interne softwarefout - Niet-vrijgegeven softwareversie geïnstalleerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-kabels controleren - Stekkerverbinding van de HSCI-stekkers controleren (vastgeklikt?) - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18029 | <p>Error message</p> <p>18029 CC%2 incr. registr. wrk. wrd. motormeetsyst. %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem defect - Gegevensoverdracht van meetsysteem niet correct - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteemkabel en aansluiting controleren - Meetsysteemkabel vervangen - Meetsysteem vervangen - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18030 | <p>Error message</p> <p>18030 CC%2 incr. registr. wrk. wrd. pos.meetsyst. %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem defect - Gegevensoverdracht van meetsysteem niet correct - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteemkabel en aansluiting controleren - Meetsysteemkabel vervangen - Meetsysteem vervangen - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18031 | <p>Error message</p> <p>18031 CC%2 nominaal toerental (PWM) niet correct %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De regelaareenheid levert geen of een ongeldige nominale toerentalwaarde voor de motor of levert de nominale waarde te laat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve regelaarconfiguratie (machineparameter) - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelaarconfiguratie of machineparameter voor PWM-frequentie, in- en uitgangen meetsystemen en uitgangen nominale toerentalwaarde controleren - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18032 | <p>Error message</p> <p>18032 Max. aantal CC's overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het toegestane aantal regelaareenheden CC's is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aantal CC's verkleinen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18033 | <p>Error message</p> <p>18033 Syntaxisfout in PAC-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het compensatiebestand voor PAC - Verkeerd functietype in het compensatiebestand voor PAC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand voor PAC met TNCopt opnieuw aanmaken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18034 | <p>Error message</p> <p>18034 Ongeldige astoewijzing in PAC-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige astoewijzing in het compensatiebestand voor PAC - Syntaxisfout in het compensatiebestand voor PAC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Astoewijzing in het compensatiebestand voor PAC controleren - Compensatiebestand voor PAC met TNCopt opnieuw aanmaken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18035 | <p>Error message</p> <p>18035 Syntaxisfout in CTC-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldig voedingspunt in het compensatiebestand voor CTC - Syntaxisfout in het compensatiebestand voor CTC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand voor CTC met TNCopt opnieuw aanmaken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18036 | <p>Error message</p> <p>18036 CC%2 aandrijving:%1 stop=%4 reden=%5 asgroep=%6 toestand=%7</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18037 | <p>Error message</p> <p>18037 Vereiste software-optie niet vrijgeschakeld: %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven software-optie is niet vrijgeschakeld, maar er moet wel een daarmee samenhangende functie worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-opties via sleutelgetal SIK controleren - Neem contact op met uw contactpersoon bij de machinefabrikant of HEIDENHAIN |
| 237-18038 | <p>Error message</p> <p>18038 Verkeerde invoer in CTC-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxisfout in het compensatiebestand van de "uitgebreide compensaties" voor functie CTC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand voor CTC met TNCopt opnieuw aanmaken - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-18039 | <p>Error message</p> <p>18039 Aantal strepen toerenteller foutief %1, verwacht=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Roterende impulsgever:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geparametriseerd aantal strepen van het meetsysteem wijkt af van het vastgestelde aantal strepen van EnDat - Verkeerde invoer in machineparameter cfgServoMotor --> motStr - Verkeerde invoer in STR in motortabel - EnDat 2.2-toerentellers zonder opgave van het aantal strepen moeten met STR = 1 resp. cfgServoMotor --> motStr=1 worden geparametriseerd <p>Lengtemeetsystemen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geparametriseerde streepafstand wijkt af van de vastgestelde EnDat-streepafstand - Verkeerde nvoer in machineparameter posEncoderDist of posEncoderIncr - Bij EnDat2.2-lengtemeetsystemen zonder opgave van de streepafstand moet de meetstapresolutie (bijv. 1 nm of 10 nm) worden geparametriseerd <p>Error correction</p> <p>Roterende impulsgever:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aangegeven aantal strepen in machineparameter cfgServoMotor --> motStr invoeren - Aangegeven aantal strepen in STR in motortabel invoeren <p>Lengtemeetsystemen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in nm aangegeven streepafstand via machineparameter posEncoderDist of posEncoderIncr parametriseren <p>Contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1803A | <p>Error message</p> <p>1803A Config.fout %1 posEncoderDist=%4, posEncoderIncr=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Foute configuratie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De relatie van de machineparameters CfgAxisHardware->posEncoderDist t.o.v. CfgAxisHardware->posEncoderIncr komt niet overeen met de waarden uit het EnDat-meetsysteem - Bij EnDat 2.2: zie technisch handboek van de besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer van machineparameters CfgAxisHardware->posEncoderDist resp. CfgAxisHardware->posEncoderIncr controleren en door de weergegeven waarden vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-1803B | <p>Error message</p> <p>1803B CC%2: commando %4 met ongeldige adressering %5 ontvangen</p> <p>Cause of error</p> <p>Tussen hostcomputer MC en regelaareenheid CC is een communicatiefout opgetreden.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve HSCI-kabels - Interne softwarefout - Niet-vrijgegeven softwareversie geïnstalleerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-kabels controleren - Stekkerverbinding van de HSCI-stekkers controleren (vastgeklikt?) - Softwareversie controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-1803C | <p>Error message</p> <p>1803C Verkeerde parameterinvoer in CC-compensatiefile onder UCCS</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige invoer in de compensatiebestanden van de uitgebreide compensaties (CTC, PAC, LAC, ...) - De geïnstalleerde softwareversie ondersteunt deze invoer niet <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in de compensatiebestanden controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1803D | <p>Error message</p> <p>1803D Verkeerde invoer in PAC-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige invoer in het compensatiebestand voor PAC - Geïnstalleerde softwareversie ondersteunt deze invoer niet <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer in het compensatiebestand controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-1803E | <p>Error message</p> <p>1803E Fout in stroomregelaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Ondanks de gespecificeerde nominale stroomsterkte kon de stroomregelaar geen actuele stroomsterkte (= 0) meten. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeding naar de motor onderbroken - Fout in de aansturing van de ster-driehoek-contactor - Defect in de vermogenseenheid <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorkabels controleren - Bedrading en werking van de ster-driehoek-contactor controleren - Vermogenseenheid vervangen, indien nodig - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-1803F | <p>Error message</p> <p>1803F Syntaxisfout in compensatiebestand LAC</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in de syntaxis van de "Uitgebreide compensaties" Type van de functie "Load Adaptive Control" onbekend</p> <p>Error correction</p> <p>Een nieuw LAC-compensatiebestand via TNCopt genereren Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 237-18041 | <p>Error message</p> <p>18041 Aantal maximale compensatieblokken (CTC/PAC) overschreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximumaantal CTC-blokken overschreden - Maximumaantal PAC-blokken overschreden - Maximumaantal andere blokken van de uitgebreide compensaties overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uitgebreide compensatiefiles met TNCopt bewerken - Deactivering van de uitgebreide compensaties via MP2700/ CfgControllerComp.enhancedComp - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18042 | <p>Error message 18042 Syntaxisfout in compensatiebestand MAC</p> <p>Cause of error Fout in de syntaxis van de "Uitgebreide compensaties" Type van de functie "Motion Adaptive Control" onbekend</p> <p>Error correction - Nieuw MAC-compensatiebestand via TNCopt genereren - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 237-18044 | <p>Error message 18044 Compensatiebestand voor CTC niet aanwezig</p> <p>Cause of error Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18045 | <p>Error message 18045 Compensatiebestand voor PAC niet aanwezig</p> <p>Cause of error Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18046 | <p>Error message 18046 Compensatiebestand voor LAC niet aanwezig</p> <p>Cause of error Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18047 | <p>Error message 18047 Compensatiebestand voor MAC niet aanwezig</p> <p>Cause of error Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18048 | <p>Error message</p> <p>18048 Compensatiebestand voor ACC niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1804A | <p>Error message</p> <p>1804A Compensatiebestand voor UCCS niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1804B | <p>Error message</p> <p>1804B Compensatiebestand voor UCCP niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Compensatiebestand bestaat niet</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensatiebestand via CfgControllerComp.enhanced-Comp deactiveren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1804C | <p>Error message</p> <p>1804C EnDat-pos.meetsysteem: transmissiesnelheid as %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- De communicatie met het meetsysteem is niet met de voor de regeling vereiste snelheid mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling en connectoren van het signaaltraject controleren - Meetsysteem vervangen - CC vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1804D | <p>Error message</p> <p>1804D EnDat-motormeetsysteem: transmissiesnelheid as %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De communicatie met het meetsysteem is niet met de voor de regeling vereiste snelheid mogelijk. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling en connectoren van het signaaltraject controleren - Meetsysteem vervangen - CC vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 237-1804E | <p>Error message</p> <p>1804E SPI-triggerkaart activeert %1 triggerrate %4 Hz</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The synchronization of external encoders through an SPI trigger card in the CC was activated with CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1, bit 10 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entry in CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1, bit 10 - Inform your service agency |
| 237-1804F | <p>Error message</p> <p>1804F EnDat2.2 geconfigureerd, maar niet herkend %1 info %4 %5 %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een EnDat2.2-meetsysteem geconfigureerd, maar de besturing kon dit meetsysteem niet naar de EnDat2.2-modus schakelen.</p> <p>Info omvat de volgende extra informatie (3 punten):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 1: er is sprake van de toerenteller 2: er is sprake van het positiemeetsysteem <p>2) Stekkeroffset bijv. stekkeroffset = 3 en extra info 1) = 2: Het gaat om stekker X204</p> <p>3) EnDat-foutwoord</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de invoer in machineparameter CfgAxisHardware-posEncoderType: De waarde CC_EXTERN_ENDAT_2_2 mag alleen ingevoerd zijn wanneer het positiemeetsysteem een EnDat2.2-meetsysteem is. - Controleer de geselecteerde motor: Bij de huidige instellingen wordt een motor met EnDat2.2-meetsysteem verwacht. - Controleer de invoer in machineparameter CfgServoMotor-motEncType. - Controleer de status van het EnDat2.2-meetsysteem met behulp van DriveDiag: Controleer de actieve alarmmeldingen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18050 | <p>Error message</p> <p>18050 CC%2 %1 AVD-parameter ID=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Het AVD-parameterbestand bevat een fout:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand bevat ongeldige parametergegevens - Voor het aanmaken is mogelijk een verkeerde TNCopt-versie gebruikt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - AVD in configuratie (enhancedComp/MP2700) deactiveren - Nieuw AVD-bestand via een actuele TNCopt-versie aanmaken - Softwareversie controleren ID=10 Gebruik op hardware slechts met beperkt aantal assen mogelijk - Neem contact op met uw servicedienst ID=107 Positieregelaar Kv-factor past niet bij AVD-parameter PAR7 ID=108 Toerentalregelaar Kp-factor past niet bij AVD-parameter PAR8 ID=109 Toerentalregelaar Ki-factor past niet bij AVD-parameter PAR9 ID=205 File Version ongeldig ID=300 Motoroverstroom op basis van verkeerde AVD-parametrering |
| 237-18051 | <p>Error message</p> <p>18051 As %2: nummer van de UV onjuist</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nummer van de voedingseenheid UV in de machineparameter niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nummer van de voedingseenheid UV in de machineparameter controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18052 | <p>Error message</p> <p>18052 As %2: verkeerde invoer in ICTRL-compensatiebestand</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invalid entry in the compensation file for ICTRL - Installed software version does not support this entry <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entries in the compensation file for ICTRL - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18053 | <p>Error message 18053 %4 %1</p> <p>Cause of error Geen helptekst aanwezig</p> <p>Error correction</p> |
| 237-18054 | <p>Error message 18054 %4 %1</p> <p>Cause of error Geen helptekst aanwezig</p> <p>Error correction</p> |
| 237-18055 | <p>Error message 18055 %4 %1</p> <p>Cause of error Geen helptekst aanwezig</p> <p>Error correction</p> |
| 237-18056 | <p>Error message 18056 CC %2 as %1: filter %4 in toerentalcircuit niet stabiel</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The filter parameter set is inconsistent. - The filter frequency defined in the machine parameter MP_vCtrlFilterFreqX is too low or too high. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entries in the machine parameters MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX and MP_vCtrlFilterBandWidthX, whereby X stands for the displayed filter number. - Inform your service agency |
| 237-18057 | <p>Error message 18057 CC %2 as %1: filter %4 in positieregelkring niet stabiel</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The filter parameter set is inconsistent - The filter frequency defined in the machine parameter MP_vCtrlFilterFreqX is too low or too high <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the entries in the machine parameters MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX and MP_vCtrlFilterBandWidthX, whereby X stands for the displayed filter number. - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18058 | <p>Error message</p> <p>18058 CC %2 as %1: IPC niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - IPC time constant is too large <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check machine parameters MP_complpcT1 and MP_complpcT2 - Inform your service agency |
| 237-18059 | <p>Error message</p> <p>18059 CC %2 as %1: AVD niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De ingestelde AVD-frequentie is te laag of te hoog. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - AVD-frequentie controleren met een actuele TNCopt-versie - Nieuwe AVD-files via TNCopt genereren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1805A | <p>Error message</p> <p>1805A CC %2 as %1: AVD niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De ingestelde AVD-frequentie is te laag of te hoog. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - AVD-frequentie controleren met een actuele TNCopt-versie - Nieuwe AVD-files via TNCopt genereren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1805B | <p>Error message</p> <p>1805B CC %2 as %1: AVD filter niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The parameter set of the AVD filter 13 (type 22) is inconsistent - The defined frequency of the AVD filter 13 (type 22) is too high or too low - The adjusted AVD frequency is too high or too low. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use the current TNCopt version to check the AVD filter 13. - Inspect the AVD frequency using TNCopt - Generation of a new AVD file through TNCopt - Inform your service agency |
| 237-1805C | <p>Error message</p> <p>1805C CC %2 as %1: meting met AVD niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1805D | <p>Error message</p> <p>1805D Maximaal aantal functieblokken overschreden %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximale aantal LAC-functieblokken overschreden - Maximale aantal functieblokken van een uitgebreide compensatie overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bewerk de uitgebreide compensatiefiles met TNCopt - Deactivering van de uitgebreide compensaties via <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1805E | <p>Error message</p> <p>1805E Opschakelpunt in %4, regel %5 niet correct</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxfout in het weergegeven bestand - Het opgegeven opschakelpunt wordt niet ondersteund <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanmaken van een nieuw compensatiebestand met TNCopt - Deactivering van de uitgebreide compensaties - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1805F | <p>Error message</p> <p>1805F Fout in %4 in regel %5</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Syntaxfout in weergegeven bestand - Signaalindex (SIGx) in weergegeven regel niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Weergegeven bestand via TNCopt opnieuw aanmaken - Deactivering van uitgebreide compensaties via <ParameterSet>.CfgControllerComp.enhancedComp - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18060 | <p>Error message</p> <p>18060 Verkeerde toewijzing in %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingang of uitgang niet toegankelijk voor compensatie (bijv. op andere regelaarkaart) - Verkeerde toewijzing in het aangegeven bestand <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Compensaties door askoppeling alleen mogelijk voor assen op dezelfde regelaarkaart - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18062 | <p>Error message</p> <p>18062 CC %2 as %1: AVD filter 1%4 in positieregelkring niet stabiel</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The filter parameter set is inconsistent - The filter frequency is defined too high or too low <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use the current TNCopt version to check the AVD filters 11 and 12 - Generation of a new AVD file through TNCopt - Inform your service agency |
| 237-18063 | <p>Error message</p> <p>18063 CC %2 as %1: ACC niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18064 | <p>Error message</p> <p>18064 CC %2 as %1: ACC niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18065 | <p>Error message</p> <p>18065 CC %2 as %1: ACC niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18066 | <p>Error message</p> <p>18066 CC %2 as %1: ACC niet stabiel %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18067 | <p>Error message 18067 CC %2 as %1: CPF niet stabiel %4</p> <p>Cause of error - Separation frequency of the Crossover Position Filters (CPF) is too low</p> <p>Error correction - Check the separation frequency (MP_compActDampFreq) - Inform your service agency</p> |
| 237-18068 | <p>Error message 18068 As %1: FSC-filter niet stabiel (%4)</p> <p>Cause of error De FSC-filterparameters zijn niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer de FSC-parameters - Voer optimalisering van FSC-parameters uit met TNCopt - Schakel FSC uit (FscAccTolq op 0 instellen) - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18069 | <p>Error message 18069 As %1: FSC-filter niet stabiel (%4)</p> <p>Cause of error De FSC-filterparameters zijn niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer de FSC-parameters - Voer optimalisering van FSC-parameters uit met TNCopt - Schakel FSC uit (FscAccTolq op 0 instellen) - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1806B | <p>Error message 1806B CC %2 as %1: filter niet stabiel %4</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout</p> <p>Error correction - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-1806C | <p>Error message 1806C "Machineparameter" in %4 in regel %5 niet correct</p> <p>Cause of error - Syntaxisfout in het aangegeven bestand - De opgegeven machineparameter wordt niet ondersteund</p> <p>Error correction - Een nieuw compensatiebestand via TNCopt genereren - Deactivering van de uitgebreide compensaties - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1806D | <p>Error message 1806D Syntaxisfout in FN22-functie</p> <p>Cause of error - Fout in FN22-syntaxis</p> <p>Error correction Syntaxis in FN22-functie controleren Deactivering van de FN22-functie resp. van de overlappende cyclus Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-1806E | <p>Error message 1806E Verkeerde toewijzing in %4</p> <p>Cause of error - Verkeerde toewijzing in het aangegeven bestand</p> <p>Error correction - Compensatiebestand via TNCopt opnieuw genereren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1806F | <p>Error message 1806F Cyclus 239 afgebroken</p> <p>Cause of error Cycle 239 was canceled No mass/mass moment of inertia was estimated</p> <p>Error correction Repeat Cycle 239</p> |
| 237-18070 | <p>Error message 18070 CC%2 %1 stroombegrenzing in de regelkring</p> <p>Cause of error Stroombegrenzing in de regelkring is getriggerd De functie AVD is gedeactiveerd. Mogelijke oorzaken: - Versnelling te hoog - Vooraf ingestelde parameters onjuist - AVD-dampingstype verkeerd - AVD-dempingsfactor te hoog</p> <p>Error correction - Controleer de ingestelde versnelling - Controleer de vooraf ingestelde parameters - Controleer de AVD-parametrisering - Pas de parameters indien nodig aan - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18071 | <p>Error message</p> <p>18071 CC%2 functie alleen beschikbaar met EnDat-meetsystemen %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het crossover-positiefilter is alleen in combinatie met een EnDat-meetsysteem mogelijk</p> <p>Error correction</p> <p>Deselectie van de functie Crossover-positiefilter Gebruik van een Endat-lengtemeetsysteem Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18072 | <p>Error message</p> <p>18072 Overbelasting spil %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- De spil is kortstondig overbelast</p> <p>Error correction</p> <p>- Aanzet reduceren - Verplaatsing reduceren - Snijgegevens controleren</p> |
| 237-18073 | <p>Error message</p> <p>18073 Machineparameters overdragen as %1</p> |
| 237-18074 | <p>Error message</p> <p>18074 CC%2 %1 Vastgestelde massatraagheid: %4 [kg*m*m*0,001]</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-18075 | <p>Error message</p> <p>18075 CC%2 %1 Vastgesteld gewicht: %4 [kg*0,001]</p> |
| 237-18076 | <p>Error message</p> <p>18076 CC%2 %1 Versnellingsdrempelwaarde niet bereikt: %4 [procent]</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het uitvoeren van de weegprocedure wordt de vereiste versnelling van de as niet bereikt. Een schatting van de massa of massatraagheid is alleen mogelijk met een bepaalde minimale versnelling.</p> <p>Error correction</p> <p>- Override potentiometer instellen op 100% - Traject voor de weegprocedure vergroten</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18078 | <p>Error message</p> <p>18078 CC %2 as %1: parameter %4 van software niet ondersteund.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Delete the machine parameters or set them to their initial value. - Inform your service agency |
| 237-18079 | <p>Error message</p> <p>18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1807A | <p>Error message</p> <p>1807A CC%2: Storing interne verbinding, foutcode=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatiecomponent van een interne verbinding meldt een fout.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteemkabels, met name schermaansluitingen controleren - Voorschriften in technisch handboek voor bekabeling in acht nemen - Hardware vervangen - Servicebestand maken (foutcode geeft informatie over de precieze foutoorzaak van de diagnose bij HEIDENHAIN) - Contact opnemen met de servicedienst |
| 237-1807B | <p>Error message</p> <p>1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware defective - Electromagnetic disturbances - Optical fibers (HFL) not connected correctly - Insufficient bend radius of the optical fibers <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Inform your service agency - If required, exchange the hardware - Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high: - Check the optical fiber connections - Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Check the machine for correct shield connections and grounding - Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1807C | <p>Error message</p> <p>1807C CC%2: Interne poort %5 gestoord, foutcode=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatiecomponent van een interne verbinding meldt een fout</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteemkabels, met name schermaansluitingen controleren - Voorschriften in technisch handboek voor bekabeling in acht nemen - Hardware vervangen - Servicebestand maken (foutcode geeft informatie over de precieze foutoorzaak van de diagnose bij HEIDENHAIN) - Contact opnemen met de servicedienst |
| 237-1807D | <p>Error message</p> <p>1807D CC%2: Gegevensontvangst fysiek gestoord %1, foutcode=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatiecomponent voor de LWL-verbinding (glasvezelkabel, HFL) naar de omvormers meldt een fout.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardware defect - Elektromagnetische storingen - Glasvezelkabel (HFL) niet correct aangesloten - Te kleine buigradius van de glasvezelkabel <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Damping van de glasvezelverbindingen (HFL) met TNCdiag controleren, indien damping te hoog: - Glasvezelverbindingen controleren - Voorschriften in het technische handboek voor bekabeling in acht nemen - Indien nodig hardware vervangen - Servicebestand maken (foutcode geeft informatie over de precieze foutoorzaak van de diagnose bij HEIDENHAIN) - Contact opnemen met de servicedienst - Machine op correcte schermaansluitingen en aarding controleren - Motor- of voedingskabel op juiste klemming en schermaansluiting controleren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1807E | <p>Error message</p> <p>1807E CC%s: Internal connection fault, Error code=%4</p> <p>Cause of error</p> <p>The component for internal optical fiber connections reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Electromagnetic disturbances - Hardware defective <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the encoder cables, particularly shield connections - Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing - Exchange the hardware - Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN) - Contact your service agency |
| 237-1807F | <p>Error message</p> <p>1807F UM 3xx inverter not found %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - No communication with the inverter of the displayed axis - Optical fibers connected incorrectly or not at all - Supply voltage of the inverter is missing - The machine parameters CfgAxisHardware->inverterInterface, CfgAxisHardware->motorConnector, or CfgAxisHardware->hsciCcIndex are not parameterized correctly. - Inverter defective <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the cabling - Check the supply voltage of the inverters - Check the entries in the machine parameters - Replace the inverter - Contact your service agency |
| 237-18082 | <p>Error message</p> <p>18082 Ingang voor positiemeetsysteem niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor het positiemeetsysteem (item in MP_posEncoderInput) is een niet aanwezige ingang geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter MP_posEncoderInput controleren - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18083 | <p>Error message</p> <p>18083 Ingang voor toerenteller niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor de toerenteller (item in MP_speedEncoderInput) is een niet aanwezige ingang geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter MP_speedEncoderInput controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18084 | <p>Error message</p> <p>18084 Uitgang voor glasvezelkabel niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor de glasvezelkabel naar de omvormer UM (item in MP_inverterInterface) is een niet aanwezige uitgang geselecteerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter MP_inverterInterface controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18085 | <p>Error message</p> <p>18085 Motoraansluiting op de omvormer niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De geselecteerde motoraansluiting (item in MP_motorConnector) is niet aanwezig bij de omvormer UM of compacte omvormer UEC. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter MP_motorConnector controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18086 | <p>Error message</p> <p>18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]</p> |
| 237-18087 | <p>Error message</p> <p>18087 %1 LAC: vastgesteld gewicht: %4 [0.001*kg]</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18089 | <p>Error message</p> <p>18089 WD-bewaking is geactiveerd %1 (ontvangen:%4, verwacht:%5)</p> <p>Cause of error</p> <p>Regelaareenheid CC of compacte omvormer UEC meldt dat de watchdog op omvormer UM of compacte omvormer UEC niet meer wordt geactualiseerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Machine op correcte schermaansluitingen en aarding controleren - Motor- of voedingskabel op juiste klemming en schermaansluiting controleren - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1808A | <p>Error message</p> <p>1808A Initiële communicatie met omvormer mislukt CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het opstarten van de besturing kon geen communicatie met de omvormer tot stand worden gebracht.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning controleren - Neem contact op met uw servicedienst - Vermogenseenheid vervangen |
| 237-1808B | <p>Error message</p> <p>1808B Parameterbestand ICTRL_xx.cmp niet correct</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Item in parameterbestand ICTRL_xx.cmp niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een nieuw parameterbestand maken via TNCopt - Variabele parameter onbekend - Variabele parameter via deze functie niet toegestaan - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1808C | <p>Error message</p> <p>1808C Parameters ingevoerd: "%1 WearAdaptFriction = %4"</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Slijtageparameter is bepaald <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1808D | <p>Error message</p> <p>1808D Fout bij bepaling van "WearAdaptFriction"</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een fout opgetreden bij het bepalen van "WearAdaptFriction"</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het verplaatsingsprofiel is niet geschikt voor het bepalen van de slijtageparameter - Het verplaatsingsprofiel is te lang, zodat de gegevensregistratie te vroeg wordt afgebroken. - Het verplaatsingsprofiel is te kort, zodat er geen constante snelheid voor de meetwaarderegistratie wordt bereikt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aanpassing van het verplaatsingsprofiel voor het bepalen van het aantal slijtagewaarden - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-1808E | <p>Error message</p> <p>1808E PWM-omschakeling tijdens bedrijf niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De parameter voor de PWM-frequentie is tijdens bedrijf gewijzigd. - De initiële machineparameters hebben een andere PWM-frequentie. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle machineparameterdeelbestanden moeten dezelfde PWM-instellingen hebben. - Wijzig de PWM-frequentie in dezelfde waarde voor alle deelbestanden en alle assen die op dezelfde PWM-uitgang liggen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 237-1808F | <p>Error message</p> <p>1808F CC%2 Incompatibel motormeetsysteem %1, aansluiting X%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De geconfigureerde meetsysteemingang van de regeleenheid kan alleen digitale, puur seriële meetsystemen verwerken.</p> <p>Meetsystemen met 1 Vpp-signalen worden op deze ingang niet ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Indien de gebruikte motorimpulsgever een 1Vpp-impulsgever is, de ingangen X401 - X406 van deze CC gebruiken en via CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput configureren. - Bij een impulsgever met puur seriële EnDat-interface: stel de parameter CfgServoMotor/MP_motEncType in op de juiste waarde. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18090 | <p>Error message</p> <p>18090 CC%2 Incompatibel positiemeetsysteem %1, aansluiting X%4</p> <p>Cause of error</p> <p>De geconfigureerde meetsysteemingang van de regelaar kan alleen digitale, puur seriële meetsystemen verwerken.</p> <p>Meetsystemen met 1 Vpp-signalen worden op deze ingang niet ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij een positieensor van het type 1Vpp-impulsgever: ingangen X401 - X406 van de CC gebruiken en via CfgAxisConfig/MP_posEncoderInput configureren. - Bij een impulsgever met puur seriële EnDat-interface: stel de parameter CfgAxisHardware/MP_posEncoderType in op de juiste waarde. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18091 | <p>Error message</p> <p>18091 Toerentalregelaar: P-factor of nasteltijd te klein as %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - P-factor van de toerentalregelaar in MP_vCtrlPropGain onder CfgSpeedControl is te klein - Nasteltijd van de toerentalregelaar MP_vCtrlPropGain of MP_vCtrlIntGain is te klein - Bit 20 van MP_miscCtrlFunct0 onder CfgCCAuxil is ingesteld, hoewel de P-factor en nasteltijd niet te klein zijn <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - P-factor in MP_vCtrlPropGain verhogen - I-factor in MP_vCtrlIntGain verlagen - Bit 20 van MP_miscCtrlFunct0 terugzetten |
| 237-18092 | <p>Error message</p> <p>18092 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De tijdbewaking van de regelaarsoftware meldt een overschrijding. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18093 | <p>Error message</p> <p>18093 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De tijdbewaking van de regelaarsoftware meldt een overschrijding. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18094 | <p>Error message</p> <p>18094 CC%2 fout bij de Endat3-initialisatie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een probleem opgetreden bij het initialiseren van de Endat3-interface (AddInfo[0] == 0). - Communicatie met het EnDat3-meetsysteem is niet mogelijk (AddInfo[0] == 1). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Regeleenheid CC vervangen - Verbindingskabel naar meetsysteem controleren - Voeding van meetsysteem gedurende minimaal 5 seconden onderbreken (loskoppelen van het meetsysteem van de besturing) en besturing dan opnieuw starten - Meetsysteem vervangen |
| 237-18096 | <p>Error message</p> <p>18096 Stroomregelaarparameters niet correct %1 info %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De parameterinstelling van de stroomregelaar (CfgCurrentControl) is niet correct <p>Info = 1: gemengde parametrisering is niet toegestaan: Alleen (iCtrlPropGain en iCtrlIntGain) of (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ en iCtrlIntGainQ) gebruiken</p> <p>Info = 2: iCtrlPropGain = 0, hoewel iCtrlIntGain > 0</p> <p>Info = 3: iCtrlPropGainD = 0, hoewel iCtrlIntGainD > 0</p> <p>Info = 4: iCtrlPropGainQ = 0, hoewel iCtrlIntGainQ > 0</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parametrisering van de stroomregelaar corrigeren <p>Info = 1: (iCtrlPropGain = 0 en iCtrlIntGain = 0) of (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 und iCtrlIntGainQ = 0) instellen</p> <p>Info = 2: iCtrlPropGain > 0 oder iCtrlIntGain = 0 instellen</p> <p>Info = 3: iCtrlPropGainD > 0 oder iCtrlIntGainD = 0 instellen</p> <p>Info = 4: iCtrlPropGainQ > 0 oder iCtrlIntGainQ = 0 instellen</p> |
| 237-18097 | <p>Error message</p> <p>18097 As %1: Meting niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De as zou bij de meting tot voorbij de verplaatsingsgrenzen worden verplaatst.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer de as met voldoende afstand tot de verplaatsingsgrenzen.</p> <p>Reduceer de overlappende snelheid.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18098 | <p>Error message</p> <p>18098 As %1: Feedforward van het excitatiesignaal afgebroken.</p> <p>Cause of error</p> <p>Aandrijving uit of uitgeschakeld tijdens het inschakelen van het activeringssignaal.</p> <p>Error correction</p> <p>Herhaling van de meting met ingeschakelde aandrijvingen.</p> |
| 237-18099 | <p>Error message</p> <p>18099 Toerentalafh. PWM-frequentieschakeling niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een toerentalafhankelijke omschakeling van de PWM-frequentie via CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2 geconfigureerd. Deze functionaliteit wordt in de toegepaste softwareversie voor de aandrijfgeneratie Gen 3 nog niet ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <p>- Stel parameter CfgCurrentControl->iCtrlPwmType op 0 in. - PWM-frequentie indien nodig permanent op de hogere waarde instellen. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 237-1809A | <p>Error message</p> <p>1809A TNCopt-compensatievolgorde is gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>In TNCopt is een automatische afstelvolgorde gestart. De controle van de besturing is door TNCopt overgenomen. De beweging van de assen kan automatisch worden gestart!</p> <p>Error correction</p> <p>- Controleer of TNCopt met de besturing is verbonden en een afstelvolgorde is gestart.</p> |
| 237-1809B | <p>Error message</p> <p>1809B As %1: Trilling gedetecteerd.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is tijdens de meting een trilling geconstateerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Reduceer de amplitude van het activeringssignaal. Zorg ervoor dat de regelkringen voldoende stabiliteitsreserves hebben.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1809C | <p>Error message</p> <p>1809C Niet-toegestane referentieprocedure %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De in parameter CfgReferencing->refType ingestelde modus is met de bestaande impulsgever niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Stel een bij de impulsgever geschikte referentiemodus in de genoemde parameter in.</p> |
| 237-1809D | <p>Error message</p> <p>1809D CC%2: Storing interne verbinding</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatie met een controller in het apparaat is onderbroken. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning buiten de toegestane tolerantie - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeding van de desbetreffende CC controleren en conform de instelling van het handboek uitvoeren. - CC vervangen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 237-1809E | <p>Error message</p> <p>1809E CC%2: Storing interne verbinding</p> <p>Cause of error</p> <p>De communicatie met een controller in het apparaat is onderbroken. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning buiten de toegestane tolerantie - Hardware defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeding van de desbetreffende CC controleren en conform de instelling van het handboek uitvoeren. - CC vervangen. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-1809F | <p>Error message</p> <p>1809F As %1: Waarde van de amplitude niet binnen het toegestane bereik</p> <p>Cause of error</p> <p>De waarde van de amplitude van het activeringssignaal voor de meting van de frequentie karakteristiek ligt buiten het toegestane bereik.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de machinefabrikant - Controleer/corrigeer de OEM-macro voor cyclus 238 Machinestatus meten (CfgSystemCycle->OEM_MACHSTAT_MEAS) - Controleer de waarde voor activeringsamplitude - Aanbeveling voor de instelling: de amplitude wordt als factor van de nominale stroom opgegeven. Een typische waarde is 0,3. |
| 237-180A0 | <p>Error message</p> <p>180A0 Niet-vrijgegeven omvormerssoftware geladen</p> <p>Cause of error</p> <p>De omvormer bevat niet-vrijgegeven testsoftware. Het gebruik van deze software is uitsluitend toegestaan voor interne testdoeleinden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwareversie controleren - Servicebestanden maken - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-180A1 | <p>Error message</p> <p>180A1 Tijdoverschrijding trigger</p> <p>Cause of error</p> <p>De gebeurtenis die de trigger teweegbrengt, heeft niet op tijd plaatsgevonden. De geprogrammeerde aanzet is niet bereikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Reduceer de geprogrammeerde aanzet.</p> |
| 237-180A2 | <p>Error message</p> <p>180A2 As %1: functie %4 niet ondersteund door regelaareenheid CC</p> <p>Cause of error</p> <p>The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactivate the function - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-180A3 | <p>Error message</p> <p>180A3 As %1: nuldoorgang van de snelheid op %4 bij meting %5</p> <p>Cause of error</p> <p>While recording the Bode plot, a zero crossover of a measured velocity was detected. For this type of measurement, non-linear effects of friction at velocity=0 should be avoided.</p> <p>Error correction</p> <p>Increase the ratio of the underlying velocity to the excitation amplitude</p> |
| 237-180A4 | <p>Error message</p> <p>180A4 CC%2: maximale rekenbelasting stijgende as %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Door een gewijzigde of nieuwe geactiveerde machineparameterregel is de computerbelasting van de CC ten opzichte van de belasting door de uitgangs- resp. voorgaande machineparameterregel verhoogd. Aan de rekenbelasting dragen de parameters voor de PWM-frequentie (CfgPowerStage > ampPwmFreq), de regelaarperformance (CfgAxisHardware > ctrlPerformance) en de cyclustijd van de stroomregelaar (CfgCurrentControl > iCtrlPwmType) bij.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot uitvoeren om de gewijzigde parameterset voor het eerst te laden bij het opstarten. - Laad de machineparameterset voor het eerst met de hoogste computerbelasting (eventueel met het attribuut Axes->PhysicalAxes->(asaanduiding)->deactivatedAtStart = TRUE) en activeer pas daarna de bij de huidige hardwareconfiguratie passende machineparameterset (met een lagere computerbelasting). |
| 237-180A5 | <p>Error message</p> <p>180A5 As %1: fout in meting opgetreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180A6 | <p>Error message</p> <p>180A6 As %1: watervalldiagram-meting: v_nom niet constant</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingestelde snelheid v_nom is niet constant tijdens de registratie voor het watervalldiagram.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met de machinefabrikant - Controleer/corrigeer OEM-macro voor cyclus 238 machine-status meten (CfgSystemCycle > OEM_MACHSTAT_MEAS) - Verhoog de voor- en nalooptijd |
| 237-180A7 | <p>Error message</p> <p>180A7 CC%2: COM-fout met de EnDat3-toerenteller, foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de communicatie met het EnDat3-meetsysteem is een fout opgetreden - De foutcode beschrijft de oorzaak: - 0,1: Fout in de bittransmissielaag (PHY) - 2: CRC-fout van de HPF of een LPF - 3: WD-fout, tijdens de time-out is er geen antwoord van het meetsysteem herkend - Mogelijke oorzaken: - Meetsysteem defect - Verbindingskabel van het meetsysteem defect - Storingen op de verbindingskabel van het meetsysteem <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vervangen - Verbindingskabel controleren en indien nodig vervangen - Regeleenheid CC vervangen |
| 237-180A8 | <p>Error message</p> <p>180A8 CC%2: COM-fout met het EnDat3-positiemeetsysteem, foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens de communicatie met het EnDat3-meetsysteem is een fout opgetreden - De foutcode beschrijft de oorzaak: - 0,1: Fout in de bittransmissielaag (PHY) - 2: CRC-fout van de HPF of een LPF - 3: WD-fout, tijdens de time-out is er geen antwoord van het meetsysteem herkend - Mogelijke oorzaken: - Meetsysteem defect - Verbindingskabel van het meetsysteem defect - Storingen op de verbindingskabel van het meetsysteem <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vervangen - Verbindingskabel controleren en indien nodig vervangen - Regeleenheid CC vervangen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180A9 | <p>Error message</p> <p>180A9 CC %2: Enda3-toerenteller meldt fout, foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Het EnDat3-meetsysteem meldt tijdens de cyclische communicatie een fout</p> <p>De foutcode beschrijft de oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 6: Genereren van de gegevens mislukt of systeemuitval meetsysteem - 7: Positie single-turn niet correct - 8: Positie multiturn niet correct - 9: Toegestane omgevingsomstandigheden van het meetsysteem overschreden (bijv. temperatuur) - 10: Toegestane elektrische bedrijfscondities (stroom en/of spanning) over- of onderschreden - 11, 12, 13, 14: Apparaatspecifieke foutmelding 0-3 (documentatie van meetsysteem raadplegen) - 15: Niet gespecificeerde foutmelding <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het meetsysteem - Controleer de omgevingsomstandigheden van het meetsysteem - Vervang het meetsysteem |
| 237-180AA | <p>Error message</p> <p>180AA CC %2: Enda3-positiemeetsysteem meldt een fout, foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Het EnDat3-meetsysteem meldt tijdens de cyclische communicatie een fout</p> <p>De foutcode beschrijft de oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 6: Genereren van de gegevens mislukt of systeemuitval meetsysteem - 7: Positie single-turn niet correct - 8: Positie multiturn niet correct - 9: Toegestane omgevingsomstandigheden van het meetsysteem overschreden (bijv. temperatuur) - 10: Toegestane elektrische bedrijfscondities (stroom en/of spanning) over- of onderschreden - 11, 12, 13, 14: Apparaatspecifieke foutmelding 0-3 (documentatie van meetsysteem raadplegen) - 15: Niet gespecificeerde foutmelding <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het meetsysteem - Controleer de omgevingsomstandigheden van het meetsysteem - Vervang het meetsysteem |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180AB | <p>Error message</p> <p>180AB CC%2: fout in cyc. com. m. EnDat3-toerenteller, foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de cyclische communicatie meldt het meetsysteem een fout</p> <p>De foutcode beschrijft de oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 4: Ongeldige positiegegevens doorgegeven - 5: Een request code wordt niet ondersteund door het meetsysteem - 6: Er is een niet-toewijsbare fout gesignaleerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het meetsysteem - Controleer de extra verzoeken - Vervang het meetsysteem - Vervang regeleenheid CC - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-180AC | <p>Error message</p> <p>180AC CC%2: fout in cyc. com. met EnDat3-positiemeetsyst., foutcode %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de cyclische communicatie meldt het meetsysteem een fout</p> <p>De foutcode beschrijft de oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 4: Ongeldige positiegegevens doorgegeven - 5: Een request code wordt niet ondersteund door het meetsysteem - 6: Er is een niet-toewijsbare fout gesignaleerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het meetsysteem - Controleer de extra verzoeken - Vervang het meetsysteem - Vervang regeleenheid CC - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-180AD | <p>Error message</p> <p>180AD CC%2: waarsch. v. EnDat3-meetsyst. aan %10; waarschuwingcode: %6</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens communicatie met het meetsysteem is een waarschuwing gesignaleerd</p> <p>De waarschuwingcode beschrijft de oorzaak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0: Toestand van het meetsysteem/onderhoud - 1: Grens toegestane omgevingsomstandigheden bijna bereikt (bijv. temperatuur) - 2: Grens van elektrische bedrijfscondities bijna bereikt (stroom/spanning) - 3: Waarschuwingdrempel voor temperatuur overschreden - 4: Grens van minimale batterijlading bijna bereikt - 5-8: Specifieke waarschuwing meetsysteem 0-3 - 9: Niet-gespecificeerde waarschuwing van het meetsysteem - 10: Er wordt een niet-toewijsbare waarschuwing gesignaleerd <p>Er kan binnenkort een ernstige meetsysteemfout optreden</p> <p>Error correction</p> <p>Maatregelen afhankelijk van waarschuwingcode:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0: Service van het meetsysteem wordt aanbevolen - 1, 4: Naleving van de omgevingsomstandigheden (bijv. temperatuur) controleren en maatregelen treffen - 2: Naleving van de elektrische bedrijfscondities (bijv. voeding controleren) - 3: Naleving van elektrische bedrijfscondities waarborgen, batterij tijdig vervangen - 5-8: Maatregelen volgens documentatie van meetsysteem - 9, 10: Meetsysteem controleren, meetsysteem vervangen, contact opnemen met de servicedienst |
| 237-180AE | <p>Error message</p> <p>180AE CC%2: temperatuurwaarschuwing van EnDat3-meetsysteem op %10</p> <p>Cause of error</p> <p>The encoder has detected an impending violation of the permissible ambient conditions: Temperature exceedance</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ensure that the permissible ambient conditions are maintained (e.g., ensure sufficient cooling) - Check the encoder, and exchange it if necessary - Inform your service agency |
| 237-180B0 | <p>Error message</p> <p>180B0 CC (log): gegevens van een EnDat3 LowPrio-overdracht ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180B1 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1181 459">180B1 Tijdoverschrijding bij communicatie met UM 3xx bij %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1187 577">De beschreven UM 3xx heeft niet tijdig op een communicatieverzoek van de CC gereageerd.</p> <p data-bbox="501 584 724 613">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 618 1187 898" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 909 691 938">Error correction</p> <ul data-bbox="501 947 1193 1234" style="list-style-type: none"> - Controleer de machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer de HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming - Vervang omvormer UM 3xx - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B2 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1123 427">180B2 Storing in de communicatie met UM 3xx bij %1</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1206 546">In de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC zijn telegrammen uitgevallen.</p> <p data-bbox="501 555 727 584">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 584 1187 898" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL - Interne Systeemfout <p data-bbox="501 907 691 936">Error correction</p> <ul data-bbox="501 945 1193 1234" style="list-style-type: none"> - Controleer de machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer de HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming - Vervang omvormer UM 3xx - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B3 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1133 461">180B3 Tijdoverschrijding in communicatie met interne component bij %1</p> <p data-bbox="501 477 671 506">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1198 611">De aan de connector toegewezen positiewaarde-omvormer-component heeft niet tijdig op een communicatieverzoek van de processor gereageerd.</p> <p data-bbox="501 613 727 642">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 645 1150 864" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische interferentie of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de sensorbedrading - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de afscherming - Interne systeemfout <p data-bbox="501 875 691 904">Error correction</p> <ul data-bbox="501 916 1192 1261" style="list-style-type: none"> - Controleer machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer sensorbekabeling op correcte klemming - Vervang desbetreffende sensor of andere sensoren in dezelfde kolom - Vervang bij X401 dus ook X402, X431 of X432 - Bij X403 dus ook X404, X433 of X434 - Bij X405 dus ook X406, X435 of X436 - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B4 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1182 459">180B4 Storing in communicatie met interne component bij %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1161 613">Er is een storing in de communicatie met de positiewaarde-omvormercomponent voor de beschreven connector. Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 613 1150 831" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische interferentie of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de sensorbedrading - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de afscherming - Interne systeemfout <p data-bbox="501 844 691 873">Error correction</p> <ul data-bbox="501 882 1190 1232" style="list-style-type: none"> - Controleer machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer sensorbekabeling op correcte klemming - Vervang desbetreffende sensor of andere sensoren in dezelfde kolom - Vervang bij X401 dus ook X402, X431 of X432 - Bij X403 dus ook X404, X433 of X434 - Bij X405 dus ook X406, X435 of X436 - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180B5 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1150 461">180B5 Te veel foutieve telegrammen van een UM 3xx in volgorde %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1209 580">In de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC zijn te veel telegrammen in de reeks uitgevallen.</p> <p data-bbox="501 584 727 613">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 618 1187 898" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 907 691 936">Error correction</p> <ul data-bbox="501 945 1193 1234" style="list-style-type: none"> - Controleer de machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer de HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming - Vervang omvormer UM 3xx - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B6 | <p data-bbox="501 358 675 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1158 427">180B6 Te veel foutieve telegrammen van een UM 3xx %1</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1209 577">In de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC zijn te veel telegrammen in de bewakingsperiode uitgevallen.</p> <p data-bbox="501 582 727 611">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 616 1187 898" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 907 691 936">Error correction</p> <ul data-bbox="501 947 1193 1232" style="list-style-type: none"> - Controleer de machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer de HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming - Vervang omvormer UM 3xx - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B7 | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1174 461">180B7 Foutfrequentie van de telegrammen van UM 3xx te hoog %1</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 519 1193 611">De foutfrequentie van de telegrammen in de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC ligt boven de grenswaarde.</p> <p data-bbox="501 613 727 642">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 645 1187 931" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 940 691 969">Error correction</p> <ul data-bbox="501 981 1193 1267" style="list-style-type: none"> - Controleer de machine of bedrading op correcte afscherming en aarding - Controleer de vermogenskabel op correcte klemming - Controleer de HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming - Vervang omvormer UM 3xx - Vervang regeleenheid CC 3xx - Maak een servicebestand en neem contact op met de klantenservice |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180B8 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1169 461">180B8 Opvallende telegrammen van UM 3xx %1 onder de melddrempel</p> <p data-bbox="501 479 671 508">Cause of error</p> <p data-bbox="501 517 1206 580">In de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC zijn telegrammen opgemerkt.</p> <p data-bbox="501 584 724 613">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 618 1187 898" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 907 691 936">Error correction</p> <ul data-bbox="501 945 1203 1135" style="list-style-type: none"> - Geen onmiddellijke oplossing nodig, omdat er tot nu toe nog geen foutsituatie is opgetreden - Als voorzorgsmaatregel mogelijk: machine op correcte afscherming en aarding controleren - Als voorzorgsmaatregel mogelijk: voedingskabel op correcte klemming controleren <p data-bbox="501 1140 1193 1202">Als voorzorgsmaatregel mogelijk: HFL op correcte aanleg, eventuele verontreiniging en correcte klemming controleren</p> |
| 237-180B9 | <p data-bbox="501 1238 676 1267">Error message</p> <p data-bbox="501 1276 1054 1305">180B9 Opvallende telegrammen van UM 3xx %1</p> <p data-bbox="501 1323 671 1352">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1361 1206 1424">In de overdracht van werkelijke stroomwaarden van UM naar CC zijn telegrammen opgemerkt.</p> <p data-bbox="501 1429 724 1458">Mogelijke oorzaken</p> <ul data-bbox="501 1462 1187 1742" style="list-style-type: none"> - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de voedingsspanning 24V - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten van de tussenkringspanning - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de motor - Elektromagnetische storingen of defecte elektrische contacten in de bedrading van de rem - Verontreiniging of onjuiste optische koppeling van de HFL <p data-bbox="501 1751 691 1780">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1789 1203 1980" style="list-style-type: none"> - Er is geen onmiddellijke oplossing nodig, omdat er tot nu toe geen foutsituatie is opgetreden - Als voorzorgsmaatregel mogelijk: machine op correcte afscherming en aarding controleren - Als voorzorgsmaatregel mogelijk: voedingskabel op correcte klemming controleren <p data-bbox="501 1984 1174 2047">Als voorzorgsmaatregel mogelijk: HFL op correcte aanleg, eventuele vervuiling en correcte klemming controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-180BA | <p>Error message</p> <p>180BA CC%2 EnDat2.2-incrementeel: foutieve absolute waarde %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve referentieverplaatsing - Omkering tijdens de referentieverplaatsing - Meerdere keren passeren van hetzelfde referentiemerk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Koppel het meetapparaat los van de voedingsspanning (minimaal 10 seconden) - Schakel de voedingsspanning van de machine uit (hoofdschakelaar uit/aan) |
| 237-180BB | <p>Error message</p> <p>180BB Foutief FSuC include-bestand CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De interfaceversies van interne bouwstenen (SOC en FSuC) op de CC komen niet overeen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de softwareversie en voer eventueel een update uit - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-180BC | <p>Error message</p> <p>180BC Field-angle adjustment: chkPosHoldFieldAdj = 0 axis %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - A field angle adjustment was started even though the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate position monitoring during a field angle adjustment - This is not permitted for axes <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Set CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj to a value greater than 0 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-180BD | <p>Error message</p> <p>180BD Position monitoring for field-angle adjustment %1, ES %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The maximum position deviation was exceeded during the field angle adjustment. <p>The additional information indicates the active emergency-stop input, if set:</p> <ul style="list-style-type: none"> 0 = No emergency-stop input is set 1 = Emergency Stop A 2 = Emergency Stop A Handwheel 3 = Emergency Stop B 4 = Emergency Stop B Handwheel 5 = Emergency Stop B Functional Safety 6 = Emergency Stop B Functional Safety Handwheel 7 = Emergency Stop A Functional Safety 8 = Emergency Stop A Functional Safety Handwheel <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the parameter CfgControllerAuxil > chkPosHoldFieldAdj and increase it, if necessary - Check the external wiring, especially the emergency-stop inputs - Check the encoder and motor data |
| 237-180BE | <p>Error message</p> <p>180BE Monitoring of servo lag inactive %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The parameter CfgPosControl > servoLagMax2 has the value 0 - Only for spindles is it possible to deactivate servo-lag monitoring. <p>This is not permitted for axes.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Set CfgPosControl > servoLagMax2 to a value greater than 0 |
| 237-180BF | <p>Error message</p> <p>180BF Overflow van een interne communicatiebuffer CPU0 CC%2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een interne buffer overgelopen in de regeleenheid CC voor het tussentijds opslaan van de berichten op de hostcomputer MC.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180C0 | <p>Error message</p> <p>180C0 Overflow van een interne communicatiebuffer CPU1 CC%2</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een interne buffer overgelopen in de regeleenheid CC voor het tussentijds opslaan van de berichten op de hostcomputer MC.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-180C1 | <p>Error message</p> <p>180C1 Gebruik van niet-ondersteunde CC-hardware CC%2</p> <p>Cause of error</p> <p>Door het instellen van bit 31 in CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1 wordt bewust een niet door deze softwareversie ondersteunde regeleenheid CC 61xx gebruikt.</p> <p>De juiste werking van de software kan niet worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervang CC (gebruik ID 66263x-03 of hoger) - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-180C2 | <p>Error message</p> <p>180C2 CC-hardware wordt niet ondersteund CC%2</p> <p>Cause of error</p> <p>De gebruikte regelaareenheid CC 61xx wordt niet door deze softwareversie ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vervang CC (gebruik ID 66263x-03 of hoger) - Neem contact op met de klantenservice |
| 237-180C3 | <p>Error message</p> <p>180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An invalid or not yet supported error injection was triggered. - The transfer parameters for the error injection are not plausible. <p>Error correction</p> <p>Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-180C4 | <p>Error message</p> <p>180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_ENCF-PGA_VAR_%4 in %1!</p> <p>Cause of error</p> <p>- Er is een foutinjectie getriggerd via hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION</p> <p>Error correction</p> |
| 237-180C5 | <p>Error message</p> <p>180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5</p> <p>Cause of error</p> <p>- Size mismatch of an MP structure on the MC and CC. - This warning is just a reminder for R&D and has no functional meaning.</p> <p>Error correction</p> |
| 237-180C6 | <p>Error message</p> <p>180C6 Axis %1: TRC cycle: feed rate not constant during measurement</p> <p>Cause of error</p> <p>The feed rate is not constant during measurement in the TRC cycle.</p> <p>Error correction</p> <p>- Increase the parameter trcCycLeadTime</p> |
| 237-180C7 | <p>Error message</p> <p>180C7 Axis %1: incomplete parameterization of TRC cycle</p> <p>Cause of error</p> <p>The TRC cycle is parameterized incompletely or incorrectly.</p> <p>Error correction</p> <p>- Check the TRC cycle parameters in CfgTorqueRipple - Use TNCopt for parameterization</p> |
| 237-180C8 | <p>Error message</p> <p>180C8 Axis %1: large difference (%5%) in reference meas.: harmonic %4</p> <p>Cause of error</p> <p>There is a significant difference between the results of the two reference measurements in the TRC cycle. This can have a negative effect on the decisions of the optimizer and the adjustment quality. A possible cause could be a change in the lubrication condition, for example.</p> <p>Error correction</p> <p>Provide the most constant conditions possible during the cycle (such as the lubrication condition of the axes).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-180C9 | <p>Error message</p> <p>180C9 Axis %1: TRC cycle: canceled due to max. iterations of %4</p> <p>Cause of error</p> <p>Optimization was terminated after the maximum number of iterations. The criterion for cancellation (trcCycAmplTol) has not been attained.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Remove the configured motor harmonic whose compensation was not recommended (set to active) by the TRC cycle - Inform your service agency |
| 237-180CA | <p>Error message</p> <p>180CA CC %2 axis %1: TRC cycles: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] too small</p> <p>Cause of error</p> <p>The maximum permissible measuring distance is too small so that there is no period at constant feed rate or this period is too short.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Increase the parameter trcCycMaxMeasDist if possible. - Reduce the feed rate (trcCycMeasFeed) or increase the jerk and acceleration to keep the distance needed for acceleration and deceleration small. - Reduce the parameter trcCycLeadTime |
| 237-180CB | <p>Error message</p> <p>180CB Axis %1: cycle had to be canceled</p> <p>Cause of error</p> <p>The feed-rate override entered is too low. NC stop or drive off during cycle run. Please note any further pending messages.</p> <p>Error correction</p> <p>Restart the cycle</p> |
| 237-18500 | <p>Error message</p> <p>18500 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout CRC X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Checksumfout bij de meetsysteemgegevens <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Regeleenheid (CC of UEC) eventueel vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18501 | <p>Error message</p> <p>18501 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout BlockID X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Block-ID-fout bij de meetsysteemgegevens <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Regeleenheid (CC of UEC) eventueel vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18502 | <p>Error message</p> <p>18502 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout amplitude te klein X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Amplitude van het meetsysteem is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning van het meetsysteem controleren - Bekabeling van het meetsysteem controleren - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18503 | <p>Error message</p> <p>18503 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout amplitude te groot X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Amplitude van het meetsysteem is te groot <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bekabeling van het meetsysteem controleren - Meetsysteem indien nodig vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18504 | <p>Error message</p> <p>18504 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout frequentie foutief X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Frequentiefouten in de meetsysteemsignalen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading van het meetsysteem incl. afscherming - Meetapparaat indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18505 | <p>Error message</p> <p>18505 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout latchcntr. niet geïncrementeed X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve latchcounter in de meetsysteemgegevens - Geen nieuwe gegevens van het meetsysteem ontvangen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot de besturing - Vervang indien nodig de regelaareenheid (CC resp. UEC) of het meetsysteem (alleen bij EnDat) - Controleer de meetsysteemaansluitingen en -kabels - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18506 | <p>Error message</p> <p>18506 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout pin-ID X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - PIN-ID in de meetsysteemgegevens niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regeleenheid (CC resp. UEC) indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18507 | <p>Error message</p> <p>18507 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout EnDat22 F1 bit ingesteld X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutbit F1 in het EnDat22-meetsysteem ingesteld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instructies van de volgende alarmen opvolgen - Meetsysteemkabel controleren/vervangen - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18508 | <p>Error message</p> <p>18508 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout EnDat22 F2 bit ingesteld X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutbit F2 in het EnDat22-meetsysteem ingesteld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instructies van de volgende alarmen opvolgen - Meetsysteemkabel controleren/vervangen - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18509 | <p>Error message 18509 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout EnDat22 CRC X%4</p> <p>Cause of error - Checksumfout bij de EnDat22-meetsysteemgegevens</p> <p>Error correction - Meetsysteemkabels controleren/vervangen - Meetmeetsysteem vervangen - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-1850A | <p>Error message 1850A SKERN-CC%2: Meetsysteemfout bloknummer X%4</p> <p>Cause of error Het bloknummer in de meetsysteemgegevens is onjuist.</p> <p>Error correction - Regeleenheid (CC resp. UEC) indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-18510 | <p>Error message 18510 SKERN-CC%2: Meetsysteemfout ongeldige overflow-waarde X%4</p> <p>Cause of error - Ongeldige overloopwaarde bij de meetsysteemgegevens</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-18511 | <p>Error message 18511 SKERN-CC%2: fout meetsysteem: verzamelfout in EnDat-Master X%4</p> <p>Cause of error There is an error with the encoder (EnDat master).</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 237-18520 | <p>Error message 18520 SKERN-CC%2: CRC fout bij cyclische omvormercommunicatie %1</p> <p>Cause of error - CRC-fout bij cyclische FS-communicatie met de omvormer</p> <p>Error correction - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18521 | <p>Error message</p> <p>18521 SKERN-CC%2: Teller fout bij cycl. omvormercommunicatie %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte pakketteller bij cyclische FS-communicatie met de omvormer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18522 | <p>Error message</p> <p>18522 SKERN-CC%2: Checksum onjuist %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Checksumfout van de zogenoemde UM-DriveID bij cyclische FS-communicatie met de omvormer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18523 | <p>Error message</p> <p>18523 UM (FS.B): CRC-fout bij cyclische UM-communicatie CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - CRC-fout bij cyclische FS-communicatie met de omvormer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18524 | <p>Error message</p> <p>18524 UM (FS.B): Teller fout bij cyclische UM-communicatie CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte pakketteller bij cyclische FS-communicatie met de omvormer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18525 | <p>Error message</p> <p>18525 UM (FS.B): Checksum-fout CC%2 %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Checksumfout van de zogenoemde UM-DriveID bij cyclische FS-communicatie met de omvormer <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18530 | <p>Error message</p> <p>18530 SKERN-CC%2: Asstatus bij SMP-wijziging niet STO %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De as heeft niet de status STO bij wijzigingen van een van de volgende parameters: hsciCcIndex, inverterInterface, motorConnector <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Desbetreffende aandrijving vóór de parameterwijziging uitschakelen resp. in de toestand STO brengen - PLC/SPLC-programma controleren en indien nodig aanpassen - Contact opnemen met de servicedienst |
| 237-18531 | <p>Error message</p> <p>18531 SKERN-CC%2: Watchdogfout SKERN</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout (Watchdog Low Prio-cyclus)</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18540 | <p>Error message</p> <p>18540 Meetsysteem X%4: fout bij test van de signaalamplitude</p> <p>Cause of error</p> <p>An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude:</p> <ul style="list-style-type: none"> - The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully - The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check connections and cable of the encoder - Replace encoder or cable - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18541 | <p>Error message</p> <p>18541 EnDat-impulsgevers op X%4: gedwongen dynamisering mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>Op de aangegeven stekker is een meetsysteem op de EnDat-interface aangesloten. Voor dit meetsysteem is een fout opgetreden bij de gedwongen dynamisering. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - meetsysteem niet correct aangesloten - meetsysteem defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aansluitingen en kabel van meetsysteem controleren - Indien nodig, kabel of meetsysteem vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18542 | <p>Error message</p> <p>18542 SKERN-CC%2: Single-Event-Upset-fout (SEU) is vastgesteld</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Mogelijk sporadisch optredende fout als gevolg van elektromagnetische straling <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Afscherming of schermaansluiting van apparaten controleren - Mogelijke elektromagnetische storingsbronnen afschermen of verwijderen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18544 | <p>Error message</p> <p>18544 SKERN-CC%2: Omvormer SS0 verzoek as%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopfunctie SS0 aan <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen - Reboot van de besturing |
| 237-18545 | <p>Error message</p> <p>18545 SKERN-CC%2: Omvormer SS1F verzoek as%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B) communicatie een stopfunctie SS1F aan <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem andere meldingen van de omvormer in acht - Reboot van de besturing |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|--|
| 237-18546 | <p>Error message</p> <p>18546 SKERN-CC%2: Omvormer Watchdog-fout FSuC as%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - FS.B van de omvormer meldt een Watchdog-fout FS.A (WDF.A) - FS.A van de omvormer is niet meer bedrijfsgereed <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst - Omvormer eventueel vervangen |
| 237-18547 | <p>Error message</p> <p>18547 SKERN-CC%2: Omvormer FS.A voedingsspanning niet correct as%1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een interne voedingsspanning is te hoog of te laag <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen - Voedingsspanning van de omvormer controleren (brugstekker X76) - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang eventueel de omvormer |
| 237-18548 | <p>Error message</p> <p>18548 SKERN-CC%2: Omvormer vraagt een SS1 reactie as %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopreactie SS1 aan <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen |
| 237-18549 | <p>Error message</p> <p>18549 SKERN-CC%2: Omvormer vraagt een SS2 reactie as %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopreactie SS2 aan <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18550 | <p>Error message</p> <p>18550 Testcommando is in een release-software ontvangen!</p> <p>Cause of error</p> <p>Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use autotest software! - Inform your service agency |
| 237-18552 | <p>Error message</p> <p>18552 SKERN-CC%2: Stuck-At-fout op het temperatuurkanaal</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het AD-omvormerkanaal (op de regelaareenheid) voor de registratie van de boardtemperatuur is defect - Firmware van de regelaareenheid heeft een fout geconstateerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regeleenheid (CC resp. UEC) indien nodig vervangen - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-18553 | <p>Error message</p> <p>18553 SKERN-CC%2: Stuck-At-fout in het spanningskanaal %4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regeleenheid defect (ADC-kanaal). - Driver-probleem van de firmware van de regeleenheid (CC, UEC). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Regeleenheid (CC, UEC) zo nodig vervangen. |
| 237-18554 | <p>Error message</p> <p>18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 opvragen %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopfunctie SS0 aan</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen - Reboot van de besturing |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18555 | <p>Error message 18555 UM (FS-B): UM vraagt SS1F CC%2 %1</p> <p>Cause of error - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B) communicatie een stopfunctie SS1F aan</p> <p>Error correction - Neem andere meldingen van de omvormer in acht - Reboot van de besturing</p> |
| 237-18556 | <p>Error message 18556 UM (FS.B): Watchdogfout UM-FS.A CC%2 %1</p> <p>Cause of error - FS.B van de omvormer meldt een Watchdog-fout FS.A (WDF.A) - FS.A van de omvormer is niet meer bedrijfsgereed</p> <p>Error correction - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst - Omvormer eventueel vervangen</p> |
| 237-18557 | <p>Error message 18557 UM (FS.B): UM-FS.A spanningstoevoer niet correct CC %2 %1</p> <p>Cause of error - Een interne voedingsspanning is te hoog of te laag</p> <p>Error correction - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen - Voedingsspanning van de omvormer controleren (brugsteker X76) - Reboot van de besturing - Neem contact op met uw servicedienst - Vervang eventueel de omvormer</p> |
| 237-18558 | <p>Error message 18558 UM (FS.B): UM vraagt SS1 reactie CC%2 %1</p> <p>Cause of error - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopreactie SS1 aan</p> <p>Error correction - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen</p> |
| 237-18559 | <p>Error message 18559 UM (FS.B): UM vraagt een SS2-reactie CC%2 %1</p> <p>Cause of error - Omvormer vraagt via de cyclische UM(FS.B)-communicatie een stopreactie SS2 aan</p> <p>Error correction - Overige meldingen van de omvormer in acht nemen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-1855A | <p>Error message</p> <p>1855A SKERN-CC%2: gedwongen EnDat-dynamisering niet uitgevoerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De controle van de gedwongen dynamisering EnDat22 aan het einde van de eerste zelftest is mislukt. Er is in de afgelopen 168 uur geen met succes uitgevoerde gedwongen dynamisering EnDat gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het meetapparaat op fouten/defecten - Vervang het meetapparaat |
| 237-1855B | <p>Error message</p> <p>1855B SKERN-CC%2: intervalovertreding bij gedwongen EnDat-dynamisering</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het minimale tijdsinterval (4 uur) tot de volgende geforceerde dynamisering EnDat is overschreden (AddInfo[4] = 2) - Het maximale tijdsinterval (168 uur) tot de volgende geforceerde dynamisering EnDat is overschreden (AddInfo[4] = 1) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Als de fout herhaaldelijk optreedt: neem contact op met de servicedienst |
| 237-1855C | <p>Error message</p> <p>1855C SKERN-CC%2: fout tijdens de gedwongen EnDat-dynamisering</p> <p>Cause of error</p> <p>De herkende dynamische foutbit komt niet overeen met de dynamische storing.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw op - Controleer het meetsysteem op fouten/defecten - Vervang het meetsysteem - Indien de fout na vervanging van het meetsysteem opnieuw optreedt: neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1855D | <p>Error message</p> <p>1855D SKERN-CC%2: fout bij het controleren van de testpositie, as %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een conditie overtreden bij het controleren van de testpositie; mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne positie komt niet overeen met de toegewezen testpositie - Fatale foutstatus actief - As niet gerefereentieerd <p>As in beweging</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestigingstoets is niet ingedrukt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer en corrigeer mogelijke oorzaken van problemen - Testpositie aannemelijk maken - Alle oorzaken moeten worden uitgesloten, neem contact op met de klantenservice |
| 237-1855E | <p>Error message</p> <p>1855E CC%2: Host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) not permitted!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The host command was received while in an implausible state. - The internal state is %5, and the state %4 was expected. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency. |
| 237-1855F | <p>Error message</p> <p>1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - The host command was not received within a permitted timeout time. - The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the firmware for MC-CC compatibility. - Inform your service agency. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-18800 | <p>Error message</p> <p>18800 SKERN-CC%2: Meetsysteemwaarschuwing amplitude te klein X%4</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Amplitude van het meetsysteem is te klein <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanning van het meetsysteem controleren - Bekabeling van het meetsysteem controleren - Meetsysteem vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18801 | <p>Error message</p> <p>18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_S-KERN_CC is active!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error injection was triggered - No officially released software version is installed <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the software version of the control - Install a released software version - Inform your service agency |
| 237-18802 | <p>Error message</p> <p>18802 SKERN-CC: Testsoftware zonder veiligheidsvrijgave geladen</p> <p>Cause of error</p> <p>In de CC bevindt zich testsoftware zonder veiligheidsvrijgave</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deze software is niet getest en niet vrijgegeven - Er wordt geen checksum berekend <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Na foutbevestiging kan deze software voor testdoeleinden worden gebruikt - Softwareversie controleren - Servicebestanden maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 237-18803 | <p>Error message</p> <p>18803 CC%2 synchronisatie van het SPLC-looptijdsysteem verloren</p> <p>Cause of error</p> <p>Het mechanisme voor de synchronisatie van de routine SPLC-runtimesysteem heeft op alle regeleenheden CC een fout opgeleverd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak een servicebestand - Neem contact op met de servicedienst - Start de besturing opnieuw |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-18804 | <p>Error message</p> <p>18804 SKERN-CC%2: FS-configuratiefout stekkernummer %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het gebruikte EnDat-meetsysteemtype wordt niet ondersteund.</p> <p>Voor toepassingen met functionele veiligheid FV worden uitsluitend lineaire of roterende EnDat-meetsystemen ondersteund.</p> <p>Er is een EIB of een onbekend EnDat-meetsysteem voor het onder CfgAxParSafety->encoderForSafety geparametreerde meetsysteem gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de configuratie van het meetsysteem onder CfgAxParSafety->encoderForSafety</p> |
| 237-18805 | <p>Error message</p> <p>18805 SKERN-CC%2: Fehlerhafte EnDat Safety Eigenschaft %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Fehlerhafte EnDat Safetybits erkannt</p> <p>EnDat Safetybits haben den gleichen Zustand, sollten aber invers sein</p> <p>Kann folgende Gründe haben:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fehlerhafter Speicher des EnDat Messgeräts - Fehler in der Übertragung der Speicheradresse zur CC <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Steuerung neu starten - Bei erneutem auftreten Messgerät tauschen - Tritt der Fehler nach dem Tausch erneut auf, Kundendienst benachrichtigen |
| 237-18806 | <p>Error message</p> <p>18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated</p> <p>Cause of error</p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation.</p> <p>This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test.</p> <p>An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------------|---|
| 237-18807 | <p>Error message</p> <p>18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check</p> <p>Cause of error</p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation. This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test. An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p>Error correction</p> |
| 237-19000 | <p>Error message</p> <p>19000 DQ-LT %1: overstroom ID=%4; stoorwaarde=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>De vermogenseenheid heeft overstroom gedetecteerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regeling is verkeerd geparametreerd. - Motor heeft kortsluiting of aardlek. - U/f-bedrijf: opstartflank te klein ingesteld. - U/f-bedrijf: nominale stroom van de motor aanzienlijk groter dan die van de motormodule. - Voeding: hoge ontlaad- en laadstromen bij netspanningsdip, - Voeding: hoge laadstromen bij overbelasting van de motor en dip in tussenkringspanning. - Voeding: kortsluitstromen bij inschakelen vanwege ontbrekende commutatiesmoorspoel. - Voedingskabels zijn niet goed aangesloten. - Voedingskabels zijn langer dan maximaal is toegestaan. - Vermogenseenheid defect. <p>Storingswaarde (bitsgewijs interpreteren):</p> <p>Bit 0: fase U.</p> <p>Bit 1: fase V.</p> <p>Bit 2: fase W.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Motorgegevens controleren. Indien nodig, inbedrijfstelling uitvoeren. - Type schakeling van de motor (ster-driehoek) controleren. - U/f-bedrijf: opstartflank vergroten. - U/f-bedrijf: toewijzing van nominale stromen van motor en motormodule controleren. - Voeding: netkwaliteit controleren. - Voeding: motorbelasting verlagen. - Voeding: correcte aansluiting van de netcommutatiesmoorspoel. - Aansluitingen van de voedingskabels controleren. - Voedingskabels op kortsluiting of aardfout controleren. - Lengte van de voedingskabels controleren. - Vermogenseenheid vervangen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-19001 | <p>Error message</p> <p>19001 DQ-MotEnc %1: nulmerkafstand ID=%4; stoorwaarde=%5</p> <p>Cause of error</p> <p>De gemeten nulmerkafstand komt niet overeen met de geparametreerde nulmerkafstand. Bij afstandsgecodeerde encoders wordt de nulmerkafstand uit paargewijs gedetecteerde nulmerken bepaald. Daaruit blijkt dat een ontbrekend nulmerk afhankelijk van de paarvorming niet tot storing kan leiden en evenmin effect in het systeem heeft. Storingswaarde (decimaal interpreteren): Laatste gemeten nulmerkafstand in incrementen (4 incrementen = 1 encoderstreep). Het voorteken geeft de verplaatsingsrichting bij registratie van de nulmerkafstand aan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleren of encoderkabels EMC-geschikt zijn gelegd. - Stekkerverbindingen controleren. - Type encoder controleren (encoder met equidistante nulmerken). - Encoder of encoderkabel vervangen. |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal pp_GenFB_NCC (PL-systeemmodule). De besturing beëindigd een teststap niet correct</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer de bedrading van het signaal pp_GenFB_NCC - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal -ES.B (PL-systeemmodule). De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken Controleer de bedrading van het signaal -ES.B. Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het CVO-signaal (PL-systeemmodule). De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of de NC het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken Controleer de bedrading van het signaal CVO. Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal RDY.PS (X69-17a) van de voedingsmodule. De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of de NC het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken Controleer de bedrading van het signaal RDY.PS (X69-17a). Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 237-1F300 | <p>Error message 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal pp_GenMKG (SMOP). De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction Controleer of de NC het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken Controleer de bedrading van het signaal pp_GenMKG. Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction Controleer of de NC het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken Controleer de bedrading van de veiligheidsdeuren/signaal pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO. Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error De uitschakeltest werd automatisch beëindigd omdat er een fout is opgetreden. Er treedt een fout op in het signaal pp_GenFB_NCC (PL-systeemmodule). De besturing beëindigt een teststap niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer de bedrading in het signaal pp_GenFB_NCC. - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest is automatisch beëindigd vanwege een fout in het testverloop of de hardware/bedrading. De besturing beëindigt een teststap niet correct. - De besturing voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer de hardware/bedrading (PWM-lintkabel) en vervang deze indien nodig - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest is automatisch beëindigd vanwege een fout in het testverloop of de hardware. De besturing beëindigt een teststap niet correct. - De besturing voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer de hardware en vervang deze indien nodig - Neem contact op met de servicedienst |
| 237-1F300 | <p>Error message</p> <p>1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error</p> <p>De uitschakeltest is automatisch beëindigd vanwege een fout in het testverloop of de hardware. De besturing beëindigt een teststap niet correct. - De besturing voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer hardware/bedrading of SPL/SMOP A-uitgangen vast op hoog niveau zijn - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-1F300 | <p>Error message 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error De uitschakeltest is automatisch beeindigd vanwege een fout in het testverloop of de hardware. De besturing beeindigt een teststap niet correct. - De besturing voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer hardware/bedrading of SPL/SMOP B-uitgangen vast op hoog niveau zijn - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-1F300 | <p>Error message 1F300 CC%2 Afbreken van de uitschakeltest %4</p> <p>Cause of error Er is een fout in het testproces of een andere fout opgetreden die heeft geleid tot het uitschakelen van de aandrijving en daarmee tot het afbreken van de remtest. De besturing beeindigt een teststap niet correct. - De besturing voert een bepaalde test niet uit.</p> <p>Error correction - Controleer of de besturing het testgedeelte door een eerdere systeemfout heeft afgebroken - Controleer de softwareversie - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 237-3001 | <p>Error message 13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1</p> <p>Cause of error Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3002 | <p>Error message 13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1</p> <p>Cause of error Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 237-3007 | Error message 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1 Cause of error - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation Error correction - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen |
| 237-3010 | Error message 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 Cause of error - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen |
| 237-3011 | Error message 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1 Cause of error - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen |
| 237-3018 | Error message 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1 Cause of error - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren) Error correction - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 237-3019 | <p>Error message</p> <p>13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1</p> <p>Cause of error</p> <p>- Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren)</p> <p>Error correction</p> <p>- Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 237-3801 | <p>Error message</p> <p>13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3802 | <p>Error message</p> <p>13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3804 | <p>Error message</p> <p>13804 UM-SOC: topologiecontrole van UM-parameter mislukt %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3805 | <p>Error message</p> <p>13805 UM-SOC: FS-configuratiegegevens zijn onbetrouwbaar %1 %4 %5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3806 | <p>Error message</p> <p>13806 UM-SOC: UM-DriveID van UM-SOC en UM-FSuC niet gelijk aan %1 %4 %5</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 237-3820 | <p>Error message 13820 UM-SOC: Spannungsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 237-3891 | <p>Error message 13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version:%4 - erwartete Version:%5)</p> <p>Cause of error - Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden.</p> <p>Error correction - Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden - Kundendienst benachrichtigen</p> |
| 237-8800 | <p>Error message 18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 238-1000 | <p>Error message 1000 UVR%2 Overstroom</p> <p>Cause of error De voedingseenheid heeft een overschrijding van de toegestane stroom op de netaansluiting van de eenheid gedetecteerd</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1001 | <p>Error message 1001 UVR%2 Fasestroom te hoog</p> <p>Cause of error De door de voedingseenheid opgenomen netstroom ligt in de buurt van de maximaal toegestane waarde</p> <p>Error correction - Opbouw van het omvormersysteem controleren - Opgenomen vermogen van het omvormersysteem reduceren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 238-1002 | <p>Error message</p> <p>1002 UVR%2 Tussenkringspanning te hoog</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid heeft geconstateerd dat de tussenkringspanning te hoog is</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1003 | <p>Error message</p> <p>1003 UVR%2 Netfout</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid heeft een fout in het voedingsnet vastgesteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netaansluiting controleren en voor een correcte netaansluiting zorgen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-1004 | <p>Error message</p> <p>1004 UVR%2 Tussenkringspanning te laag</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid meldt dat de tussenkringspanning te laag is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Netaansluiting controleren - Parameters en stabiliteit van het voedingsnet controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-1006 | <p>Error message</p> <p>1006 UVR%2 Lekstroom te hoog</p> <p>Cause of error</p> <p>De lekstroombewaking van de voedingseenheid heeft een ontoelaatbaar hoge waarde vastgesteld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de vermogenseenheden en motoren controleren - Motorleidingen en tussenkring op voldoende isolatieweerstand ten opzichte van aarde controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-1007 | <p>Error message</p> <p>1007 UVR%2 Temperatuur bij koellichaam te hoog</p> <p>Cause of error</p> <p>De temperatuur van het koellichaam in de UVR overschrijdt een kritische waarde.</p> <p>Error correction</p> <p>Vermogen verlagen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 238-1008 | <p>Error message 1008 UVR%2 Fout in de IGBT-aansturing</p> <p>Cause of error De voedingseenheid heeft een fout bij de IGBT-aansturing vastgesteld</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-100A | <p>Error message 100A UVR%2 Temperatuur bij koellichaam kritiek hoog</p> <p>Cause of error De koellichaamtemperatuur in de voedingseenheid UVR bereikt kritieke waarden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De vermogensafname uit de tussenkring verlagen - Temperatuur of airconditioning van de schakelkast controleren - Vrije ruimtes voor ventilatie rondom de voedingseenheid controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-100B | <p>Error message 100B UVR%2 Fout bij tussenkringlading</p> <p>Cause of error De voedingseenheid heeft een fout bij het opladen van de tussenkring gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de tussenkring of de tussenkringbedrading op kortsluiting - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 238-100C | <p>Error message 100C UVR%2 Servicemodus geactiveerd</p> <p>Cause of error De servicemodus van de UVR werd geactiveerd. De besturing van de UVR vindt nu plaats via de service-interface.</p> <p>Error correction Servicemodus op de service-interface beëindigen.</p> |
| 238-100D | <p>Error message 100D UVR%2 Onjuiste PWM-aansturing</p> <p>Cause of error - De bewaking van de PWM-aansturing meldt een fout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 238-100E | <p>Error message 100E UVR%2 Hardwareherkenning onjuist</p> <p>Cause of error De hardwareherkenning van de voedingseenheid (zgn. HIK) is niet correct</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-100F | <p>Error message 100F UVR%2 Configuratiefout</p> <p>Cause of error De configuratie van de voedingseenheid UVR is niet correct.</p> <p>Error correction - Configuratie van de voedingseenheid controleren en indien nodig corrigeren (CfgSupplyModule3xx) - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1010 | <p>Error message 1010 UVR%2 Lage spanning onjuist</p> <p>Cause of error De bewaking van de voedingsspanningen in de voedingseenheid meldt een fout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1011 | <p>Error message 1011 UVR%2 Storing van de netvoedingsventilator</p> <p>Cause of error De voedingseenheid UVR heeft een fout in de netvoedingsventilator gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Voedingsventilator controleren: is deze eventueel door voorwerpen of vervuiling geblokkeerd? - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1012 | <p>Error message 1012 UVR%2 Softwarefout</p> <p>Cause of error Interne fout van de voedingseenheid</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 238-1013 | <p>Error message 1013 UVR%2 Fout tijdens zelftest</p> <p>Cause of error Bij de voedingseenheid is een fout opgetreden tijdens de interne zelftest.</p> <p>Error correction - Bedrading van de voedingseenheid controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1014 | <p>Error message 1014 UVR%2 Regelfout</p> <p>Cause of error Er is een fout opgetreden tijdens de regeling in de voedings-eenheid</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1015 | <p>Error message 1015 UVR%2 Overbelasting van de +24V van de geïntegreerde netvoeding</p> <p>Cause of error De stroomopname van de 24V-verbruikers aan de geïntegreerde netvoeding van de UVR overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction - Bedrading van de +24 V (X76, X90) van de in de UVR geïntegreerde voeding controleren - Verbruikers aan +24 V controleren en indien nodig reduceren - Ontwerp van de machine volgens het technische handboek van het omvormersysteem controleren - Configuratie van CfgSupplyModule3xx/MP_ps24VMaxLoadCurr controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1016 | <p>Error message 1016 UVR%2 CRC-fout van de HSCI-overdracht</p> <p>Cause of error Bij de gegevensoverdracht via HSCI is een checksumfout geconstateerd.</p> <p>Error correction - HSCI-verbindingen en HSCI-kabels controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 238-1017 | <p>Error message</p> <p>1017 UVR %2 Maximaal toegestane tussenkringcapaciteit overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid UVR heeft een ontoelaatbaar hoge tussenkringcapaciteit gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opbouw van het omvormersysteem controleren - Verminderen van het aantal op de tussenkring aangesloten modules (UM, CMH) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-1018 | <p>Error message</p> <p>1018 UVR%2 De processortemperatuur bereikt kritieke waarden</p> <p>Cause of error</p> <p>De processortemperatuur in de UVR bereikt kritieke waarden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuur in de schakelkast controleren - Airconditioning op werking controleren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-1019 | <p>Error message</p> <p>1019 UVR%2 Maximumtemperatuur van de processor overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>De maximumtemperatuur van de processor in de voedings-eenheid is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuur in de schakelkast controleren - Airconditioning op werking controleren - Vermogen van het omvormersysteem verlagen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 238-101A | <p>Error message</p> <p>101A UVR%2 Synchronisatie met voedingsnet is mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De synchronisatie tussen de verbindingseenheid en het voedingsnetwerk is mislukt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Op foutieve aansluiting van de netvoeding controleren - SITOR-zekeringen voor omvormersysteem controleren - Voedingsnet controleren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 238-101B | <p>Error message</p> <p>101B UVR%2 Middenspanningswaarde van de tussenkring te hoog</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid UVR heeft herkend dat de waarde van de tussenkringspanning ontoelaatbaar hoog wordt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleren van de voedingsspanningen van de UVR (netspanning). Zorg ervoor dat het bedrijf op een TN-netwerk wordt uitgevoerd. Gebruik aan TT- of IT-netwerken is niet toegestaan. Neem hiervoor het technische handboek van uw omvormersysteem in acht. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 238-101C | <p>Error message</p> <p>101C UVR%2 Onjuiste spanningsmeting</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingseenheid meldt een fout in de tussenkringspanningsmeting</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-101D | <p>Error message</p> <p>101D UVR%2 Geconfigureerde tussenkringspanning te laag</p> <p>Cause of error</p> <p>De in MP_dcLinkVoltage geconfigureerde tussenkringspanning is te klein.</p> <p>De geconfigureerde tussenkringspanning moet groter zijn dan de gelijkrichtwaarde van de aangrenzende netspanning. Als een voedingseenheid bijv. bij een netspanning van 3AC 480 V wordt gebruikt, moet de machinefabrikant de te genereren tussenkringspanning in MP_dcLinkVoltage tot DC 720 V verhogen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Item in parameter CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage controleren en indien nodig aanpassen. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 238-101E | <p>Error message</p> <p>101E UVR%2 Temperatuursensor levert foutieve gegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>De temperatuursensor in de voedingseenheid is defect of levert foutieve gegevens.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 238-101F | <p>Error message 101F UVR%2 Geen of verkeerde KDR aangesloten</p> <p>Cause of error Er is een te lage inductiviteit van de commutatiesmoorspoel vastgesteld. Mogelijk is er geen commutatiesmoorspoel aangesloten of is de aansluiting verkeerd.</p> <p>Error correction - Commutatiesmoorspoel op juiste aansluiting controleren - Inductiviteit van de commutatiesmoorspoel controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 238-1021 | <p>Error message 1021 UVR%2 Tussenkringspanning te laag</p> <p>Cause of error De voedingseenheid meldt een te kleine tussenkringspanning.</p> <p>Error correction - Netaansluiting controleren - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 238-1022 | <p>Error message 1022 UVR%2 DC-link voltage low: charging circuit activated</p> <p>Cause of error The charging circuit of the power supply unit was activated because the DC-link voltage was too low.</p> <p>Error correction - Check the power connection - Inform your service agency</p> |
| 239-0001 | <p>Error message 1 CC-FSUC: Interne fout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0002 | <p>Error message 2 MC-FSUC: interne fout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0003 | <p>Error message 3 UM-FSUC: interne fout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0004 | <p>Error message 4 CC-FSUC: spanningsfout CC%2 %1</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0005 | <p>Error message 5 MC-FSUC: spanningsfout</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0006 | <p>Error message 6 UM-FSUC: spanningsfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0007 | <p>Error message 7 CC-FSUC: temperatuurfout CC%2 %1 (temperatuur: %6,%7 °C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0008 | <p>Error message 8 MC-FSUC: temperatuurfout (temperatuur: %6,%7 °C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-000A | <p>Error message A CC-FSUC: parametrisering mislukt CC%2 %1</p> <p>Cause of error The FS microcontroller received invalid parameter data.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-000C | <p>Error message C UM-FSUC: FS-parameter inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller received inconsistent parameter data.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-000D | <p>Error message D CC-FSUC: cyclische communicatie uitgevallen CC%2 %1</p> <p>Cause of error Cyclic communication between the MC and CC FS microcontroller failed.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-000F | <p>Error message F UM-FSUC: cyclische communicatie uitgevallen CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Cyclic communication between the MC and UM FS microcontroller failed.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0010 | <p>Error message 10 CC-FSUC: software inconsistent CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0011 | <p>Error message 11 MC-FSUC: software inconsistent</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0012 | <p>Error message 12 UM-FSUC: software inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0013 | <p>Error message 13 CC-FSUC: stackfout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0014 | <p>Error message 14 MC-FSUC: stackfout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0015 | <p>Error message 15 UM-FSUC: stackfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0016 | <p>Error message 16 CC-FSUC: interne softwarefout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0017 | <p>Error message 17 MC-FSUC: interne softwarefout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0018 | <p>Error message 18 UM-FSUC: interne softwarefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0019 | <p>Error message 19 CC-FSUC: RAM-fout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-001A | <p>Error message 1A MC-FSUC: RAM-fout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-001B | <p>Error message 1B UM-FSUC: RAM-fout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-001C | <p>Error message 1C CC-FSUC: storing in spanningsbewaking CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-001D | <p>Error message 1D MC-FSUC: storing in de spanningsbewaking</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-001E | <p>Error message 1E UM-FSUC: storing in spanningsbewaking CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-001F | <p>Error message 1F CC-FSUC: initiële software-consistentiecontrole CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0020 | <p>Error message 20 MC-FSUC: initiële software-consistentiecontrole</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0021 | <p>Error message 21 UM-FSUC: initiële software-consistentiecontrole CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0022 | <p>Error message 22 CC-FSUC: cyclische communicatie overbelast CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC heeft te veel cyclische telegrammen ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0024 | <p>Error message 24 UM-FSUC: cyclische communicatie overbelast CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft te veel cyclische telegrammen ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 239-0025 | <p>Error message 25 CC-FSUC: cyclische communicatie gestoord CC%2 %1</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0026 | <p>Error message 26 MC-FSUC: cyclische communicatie verstoord</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0027 | <p>Error message 27 UM-FSUC: cyclische communicatie gestoord CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-002A | <p>Error message 2A UM-FSUC: ongeoorloofde reconfiguratie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller was reconfigured even though it had already received valid FS configuration data.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-002D | <p>Error message 2D UM-FSUC: apparaatparameters inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller received inconsistent configuration data.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0030 | <p>Error message</p> <p>30 UM-FSUC: FS configuration data of B channel invalid CC %2 / %1 10</p> <p>Cause of error</p> <p>Upon request by the B channel, the FS microcontroller set the FS configuration data to invalid.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Generate the service file - Inform your service agency |
| 239-0033 | <p>Error message</p> <p>33 UM-FSUC: ongeldige zelftestoproep CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>The FS microcontroller received a request to start the self-test even though STO and SBC are not active.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Generate the service file - Inform your service agency |
| 239-0036 | <p>Error message</p> <p>36 UM-FSUC: zelftest afgebroken CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>The FS microcontroller canceled a running self-test because of an error.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Generate the service file - Inform your service agency |
| 239-0039 | <p>Error message</p> <p>39 UM-FSUC: B-kanaal spanningsfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>The B channel reports a voltage error.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the voltage supply of the affected units ("24 V" status LED on the unit) - Inform your service agency |
| 239-003C | <p>Error message</p> <p>3C UM-FSUC: watchdog B gedaald CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>The watchdog of the B channel timed out.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Generate the service file - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-003D | <p>Error message 3D CC-FSUC: interne watchdog defect CC%2 %1</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-003E | <p>Error message 3E MC-FSUC: interne watchdog defect</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-003F | <p>Error message 3F UM-FSUC: interne watchdog defect CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0042 | <p>Error message 42 UM-FSUC: interne communicatiefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication within the inverter.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-0045 | <p>Error message 45 UM-FSUC: cyclische communicatie inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the MC.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0048 | <p>Error message 48 UM-FSUC: cyclische communicatie inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the PAE module.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-004B | <p>Error message 4B UM-FSUC: motoraansluiting onjuist CC%2 %1 %10 (E: X %4, P: X%5)</p> <p>Cause of error The FS microcontroller detected an incorrect assignment of a motor connection.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-004E | <p>Error message 4E UM-FSUC: onwaarschijnlijke parametrisering CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error The FS microcontroller detected an incorrect sequence during parameterization.</p> <p>Error correction - Generate the service file - Inform your service agency</p> |
| 239-004F | <p>Error message 4F CC-FSUC: initialisatiefout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0050 | <p>Error message 50 MC-FSUC: Initialisatiefout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0051 | <p>Error message 51 UM-FSUC: initialisatiefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0052 | <p>Error message 52 CC-FSUC: temperatuurwaarschuwing CC%2 %1 (temperatuur: %6 °C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een waarschuwing.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0053 | <p>Error message 53 MC-FSUC: temperatuurwaarschuwing (temperatuur: %6 °C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een waarschuwing.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0055 | <p>Error message 55 CC-FSUC: verzoek om een SS1F-reactie CC%2 %1</p> <p>Cause of error Ernstige fout gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0057 | <p>Error message 57 UM-FSUC: verzoek om een SS1F-reactie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Ernstige fout gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0058 | <p>Error message 58 CC-FSUC: Verkeerde interface-versie CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0059 | <p>Error message 59 MC-FSUC: Verkeerde interface-versie</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-005A | <p>Error message 5A UM-FSUC: Verkeerde interface-versie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-005B | <p>Error message 5B CC-FSUC: Uitstaande afstelling van interface-versie CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-005C | <p>Error message 5C MC-FSUC: Uitstaande afstelling van de interface-versie</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-005D | <p>Error message 5D UM-FSUC: Uitstaande afstelling van interface-versie CC %2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0101 | <p>Error message 101 CC-FSUC: Interne fout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0102 | <p>Error message 102 MC-FSUC: interne fout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0103 | <p>Error message 103 UM-FSUC: interne fout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (onverwachte programma-afloop)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0111 | <p>Error message 111 CC-FSUC: spanningsfout CC%2 %1</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0112 | <p>Error message 112 MC-FSUC: spanningsfout</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0113 | <p>Error message 113 UM-FSUC: spanningsfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De spanningsbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0121 | <p>Error message 121 CC-FSUC: temperatuurfout CC%2 %1 (temperatuur: %7, %8 °C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0122 | <p>Error message 122 MC-FSUC: temperatuurfout (temperatuur: %7,%8°C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een fout.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0131 | <p>Error message 131 CC-FSUC: parametrisering mislukt CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC heeft ongeldige parametergegevens ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0133 | <p>Error message 133 UM-FSUC: FS-parameter inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft inconsistente parameters ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0141 | <p>Error message 141 CC-FSUC: cyclische communicatie uitgevallen CC%2 %1</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie tussen MC en CC-FSUC is uitgevallen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0143 | <p>Error message 143 UM-FSUC: cyclische communicatie uitgevallen CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie tussen MC en UM-FSUC is uitgevallen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0151 | <p>Error message 151 CC-FSUC: software inconsistent CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0152 | <p>Error message 152 MC-FSUC: software inconsistent</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0153 | <p>Error message 153 UM-FSUC: software inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0161 | <p>Error message 161 CC-FSUC: stackfout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0162 | <p>Error message 162 MC-FSUC: stackfout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0163 | <p>Error message 163 UM-FSUC: stackfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (stapelgeheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0171 | <p>Error message 171 CC-FSUC: interne softwarefout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0172 | <p>Error message 172 MC-FSUC: interne softwarefout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0173 | <p>Error message 173 UM-FSUC: interne softwarefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (Single Event Upset)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0181 | <p>Error message 181 CC-FSUC: RAM-fout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0182 | <p>Error message 182 MC-FSUC: RAM-fout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0183 | <p>Error message 183 UM-FSUC: RAM-fout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (RAM-geheugen)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 239-0191 | <p>Error message 191 CC-FSUC: storing in spanningsbewaking CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0192 | <p>Error message 192 MC-FSUC: storing in de spanningsbewaking</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0193 | <p>Error message 193 UM-FSUC: storing in spanningsbewaking CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC meldt een defecte spanningsbewaking.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01A1 | <p>Error message 1A1 CC-FSUC: initiële software-consistentiecontrole CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01A2 | <p>Error message 1A2 MC-FSUC: initiële software-consistentiecontrole</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-01A3 | <p>Error message 1A3 UM-FSUC: initiële software-consistentiecontrole CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (software beschadigd)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01B1 | <p>Error message 1B1 CC-FSUC: cyclische communicatie overbelast CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC heeft te veel cyclische telegrammen ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01B2 | <p>Error message 1B2 MC-FSUC: cyclische communicatie overbelast</p> <p>Cause of error De FSUC heeft te veel cyclische telegrammen ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01B3 | <p>Error message 1B3 UM-FSUC: cyclische communicatie overbelast CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft te veel cyclische telegrammen ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-01C1 | <p>Error message 1C1 CC-FSUC: cyclische communicatie gestoord CC%2 %1</p> <p>Cause of error De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-01C2 | <p>Error message</p> <p>1C2 UM-FSUC: cyclische communicatie gestoord</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 239-01C3 | <p>Error message</p> <p>1C3 UM-FSUC: cyclische communicatie gestoord CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclische communicatie is op de FSUC verstoord.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 239-01D3 | <p>Error message</p> <p>1D3 UM-FSUC: ongeoorloofde reconfiguratie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>De FSUC is opnieuw geconfigureerd, hoewel deze al geldige FS-configuratiegegevens heeft ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 239-01E3 | <p>Error message</p> <p>1E3 UM-FSUC: apparaatparameters inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>De FSUC heeft inconsistente configuratiegegevens ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 239-01F3 | <p>Error message</p> <p>1F3 UM-FSUC: FS-conf.gegevens van het B-kanaal ongeldig CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error</p> <p>De FSUC heeft de FS-configuratiegegevens, nadat daarom door het B-kanaal is gevraagd, op ongeldig gezet.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-0203 | <p>Error message 203 UM-FSUC: ongeldige zelftestoproep CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een verzoek ontvangen om de zelftest te starten, hoewel STO en SBC niet actief zijn.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0213 | <p>Error message 213 UM-FSUC: zelftest afgebroken CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een lopende zelftest afgebroken vanwege een fout.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0223 | <p>Error message 223 UM-FSUC: B-kanaal spanningsfout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Het B-kanaal meldt een spanningsfout.</p> <p>Error correction - Controleer de voeding van de betreffende apparaten (status-led "24 V" op het apparaat) - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-0233 | <p>Error message 233 UM-FSUC: watchdog B gedaald CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De watchdog van het B-kanaal is afgefallen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0241 | <p>Error message 241 CC-FSUC: interne watchdog defect CC%2 %1</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0242 | <p>Error message 242 MC-FSUC: interne watchdog defect</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0243 | <p>Error message 243 UM-FSUC: interne watchdog defect CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De interne watchdog van de FSUC kon niet worden geconfigureerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0253 | <p>Error message 253 UM-FSUC: interne communicatiefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een fout in de cyclische communicatie binnen de omvormer herkend.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0263 | <p>Error message 263 UM-FSUC: cyclische communicatie inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een fout in de cyclische communicatie met de MC herkend.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0273 | <p>Error message 273 UM-FSUC: cyclische communicatie inconsistent CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een fout in de cyclische communicatie met de PAE-module gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-0283 | <p>Error message 283 UM-FSUC: motoraansluiting onjuist CC%2 %1 %10 (E: X %5, P: X%6)</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een onjuiste toewijzing van een motoraansluiting gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-0293 | <p>Error message 293 UM-FSUC: onwaarschijnlijke parametrisering CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een verkeerd verloop bij de parametring herkend.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02A1 | <p>Error message 2A1 CC-FSUC: initialisatiefout CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02A2 | <p>Error message 2A2 MC-FSUC: Initialisatiefout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02A3 | <p>Error message 2A3 UM-FSUC: initialisatiefout CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interne softwarefout (initialisatie mislukt)</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 239-02B1 | <p>Error message 2B1 CC-FSUC: temperatuurwaarschuwing CC%2 %1 (temperatuur: %7°C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een waarschuwing.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-02B2 | <p>Error message 2B2 MC-FSUC: temperatuurwaarschuwing (temperatuur: %7°C)</p> <p>Cause of error De temperatuurbewaking meldt een waarschuwing.</p> <p>Error correction - Controleer de temperatuur in de schakelkast - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-02C1 | <p>Error message 2C1 CC-FSUC: verzoek om een SS1F-reactie CC%2 %1</p> <p>Cause of error Ernstige fout gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02C2 | <p>Error message 2C2 MC-FSUC: verzoek om een SS1F-reactie</p> <p>Cause of error Ernstige fout gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02C3 | <p>Error message 2C3 UM-FSUC: verzoek om een SS1F-reactie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Ernstige fout gedetecteerd.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-02D1 | <p>Error message 2D1 CC-FSUC: Verkeerde interface-versie CC%2 %1</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02D2 | <p>Error message 2D2 MC-FSUC: Verkeerde interface-versie</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02D3 | <p>Error message 2D3 UM-FSUC: Verkeerde interface-versie CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interface-versies van interne bouwstenen komen niet overeen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02E1 | <p>Error message 2E1 CC-FSUC: Uitstaande afstelling van interface-versie CC %2 %1</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02E2 | <p>Error message 2E2 MC-FSUC: Uitstaande afstelling van de interface-versie</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 239-02E3 | <p>Error message 2E3 UM-FSUC: Uitstaande afstelling van interface-versie CC %2 %1 %10</p> <p>Cause of error Interfaceversies van interne modules moeten worden vervangen. Afstelling nog niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Maak een servicebestand - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-02F3 | <p>Error message 2F3 UM-FSUC: deactivering van aandrijving mislukt CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De aandrijving kon niet worden gedeactiveerd, omdat deze zich niet in veilige toestand bevindt.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 239-FFF1 | <p>Error message FFF1 CC-FSUC: alarmtest CC%2 %1</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een testalarm ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-FFF2 | <p>Error message FFF2 MC-FSUC: alarmtest</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een testalarm ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 239-FFF3 | <p>Error message FFF3 UM-FSUC: alarmtest CC%2 %1 %10</p> <p>Cause of error De FSUC heeft een testalarm ontvangen.</p> <p>Error correction - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0000 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-uitvoering - Ongeldige foutmelding <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0001 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-/hardwareconfiguratie - Testomgeving actief <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0003 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HSCI PHY: hardware antwoordt niet</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0004 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-uitvoering (NULL-pointer) <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0005 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Waarde niet toegestaan <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0006 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht niet toegestaan - Argument niet toegestaan <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0007 | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Ontvangstgegevens ongeldig</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0008 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Apparaatindex ongeldig</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0009 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne functieregistratie: fout in programma-uitvoering %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-000B | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL-zender: interface bezet of niet operationeel %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-000E | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Apparaat antwoordt niet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0014 | <p>Error message</p> <p>Foutieve gegevensoverdracht bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Ontvangstgegevens ongeldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0015 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Interface-index ongeldig %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0018 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0019 | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Omvormer (HFL): er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-001A | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>SPI: er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-001B | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>SPI: er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-001C | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>SPI: er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-001D | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HSCI (DMA): interface bezet of niet operationeel %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-001E | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HSCI (DMA): er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-001F | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL (DMA): er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0020 | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: interface bezet of niet operationeel %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0021 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-uitvoering - XADC niet geïnitieerd <p>%1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0022 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-uitvoering - XADC al geïnitieerd <p>%1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0023 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-/hardwareconfiguratie - Invoer in HDT niet gevonden <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0025 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat bezig/niet operationeel - Encoder-FPGA: configuratie mislukt <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0026 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Encoder-FPGA Flash ID: fout in programma-/hardwareconfiguratie</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0027 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Encoder-FPGA DPRAM: fout in programma-/hardwareconfiguratie</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0028 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Encoder-FPGA Flash: hardware antwoordt niet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0029 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Encoder-FPGA Master (HFL): er is een fout opgetreden bij de interface %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-002A | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC-bootloader: ongeldige firmware geladen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-002B | <p>Error message</p> <p>Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC-firmware: firmware-update mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-002C | <p>Error message Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p>Cause of error FSuC VMT: firmware-update mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |
| 23A-002D | <p>Error message Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error FSuC HIK: ongeldige firmware geladen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-002E | <p>Error message Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error - Fout in programma-uitvoering - FSuC-firmware niet gestart %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |
| 23A-002F | <p>Error message Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error FSuC: ongeldige ontvangstgegevens %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0030 | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC: apparaat antwoordt niet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0031 | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC: apparaat bezet of niet operationeel %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0032 | <p>Error message</p> <p>Firmware update failed on device: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC: ongeldige firmware geladen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0033 | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FSuC: ongeldige parameteroverdracht %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0034 | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI: er is een fout opgetreden bij de interface - Lokaal foutenregister ingesteld <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0035 | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI: er is een fout opgetreden bij de interface - Extern foutenregister ingesteld <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0036 | <p>Error message</p> <p>Tijdoverschrijving in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HSCI: apparaat antwoordt niet</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in de communicatie bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HSCI: zelftest van de interface is mislukt</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0039 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: initialisatie van hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-003A | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-003B | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-003C | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-003D | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-003E | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: ongeldige parameteroverdracht %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-003F | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: ongeldige ontvangstgegevens %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0040 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Flash-component: configuratie van de hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0041 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2 %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0042 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Zynq-initialisatie: fout in programma-uitvoering %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0043 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Start van de toepassingssoftware: fout in programma-uitvoering %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0044 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>eFuse-status: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0045 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>eFuse-sleutel: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0046 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>eFuse-configuratiegegevens: fout in programma-uitvoering %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0047 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>eFuse-schrijfproces: toegang tot hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0048 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>RAM: ongeldige parameteroverdracht %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0049 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>RAM: hardwaretest mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-004A | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FRAM: initialisatie van hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-004F | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>FRAM: hardware antwoordt niet %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0050 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Diagnose-flash: initialisatie van hardware is mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0052 | <p>Error message</p> <p>Interne toegangsfout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Diagnose-flash: hardwaretest mislukt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0053 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-uitvoering - Ongeldige image-grootte %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0054 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Image-gegevens onvolledig/inconsistent - Toepassingssoftware niet gevonden %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0055 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Image-gegevens onvolledig/inconsistent - Boot-image niet gevonden %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0056 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Image-gegevens onvolledig/inconsistent - Fallback boot-image niet gevonden <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0057 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Image-gegevens onvolledig/inconsistent - Primaire boot-image niet gevonden <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0058 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Fallback boot-image: onjuiste image-offset</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0059 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Primaire boot-image: onjuiste image-offset</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-005A | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Image-offset onjuist %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <p>- Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-005B | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Image-gegevens onvolledig/inconsistent - Servicebestand maken en contact opnemen met servicedienst Er zijn geen verificatiegegevens beschikbaar %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <p>- Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-005C | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Byte-converter: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <p>- Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-005D | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>- Ontvangstgegevens ongeldig - terminal: ongeldig teken %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <p>- Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-005E | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ontvangstgegevens ongeldig - Terminal: invoer te lang <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0060 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0061 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0062 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0063 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0064 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0065 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0066 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0067 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0068 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0069 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-006A | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-006B | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat-index ongeldig <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-006C | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat-index ongeldig - stuurprogramma-toewijzing niet mogelijk <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-006D | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Apparaat-index ongeldig - Commando is niet verwerkt <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-006E | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Interfaceaanduiding ongeldig</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-006F | <p>Error message Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error - Fout in programma-uitvoering - Fout tijdens hoofdinitialisatiefase %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-0070 | <p>Error message Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error Image-verificatie: image-gegevens onvolledig/inconsistent %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |
| 23A-0071 | <p>Error message Error while detecting device for device: %2</p> <p>Cause of error - Fout in programma-/hardwareconfiguratie - Registratielimiet bereikt %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-0072 | <p>Error message Error while detecting device for device: %2</p> <p>Cause of error - Image-gegevens zijn onvolledig/inconsistent - Onjuiste invoer %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0073 | <p>Error message Error while detecting device for device: %2</p> <p>Cause of error Apparaat bezet of niet operationeel %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst</p> |
| 23A-0074 | <p>Error message Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error FPGA-ID: programma-/hardwareconfiguratie niet correct %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-0075 | <p>Error message Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error - Commando ongeldig - Geen HIK beschikbaar voor uitlezen %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 23A-0076 | <p>Error message Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error HIK: ongeldige parameteroverdracht %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0077 | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Maximale commandogrootte (in) overschreden %1 <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0078 | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Maximale commandogrootte (out) overschreden %1 <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0079 | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Fout in commandovolgorde %1 <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-007A | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Adres ongeldig %1 <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-007D | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Bericht-ID ongeldig <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-007E | <p>Error message</p> <p>Fout in de commando-uitvoering bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameteroverdracht ongeldig - Commando ongeldig <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-007F | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie encoder-FPGA: image-gegevens onvolledig/inconsistent</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0080 | <p>Error message</p> <p>Foutieve boot-afbeelding bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Infosectie encoder-FPGA: image-gegevens onvolledig/inconsistent</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0081 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in programma-/hardwareconfiguratie - Testomgeving actief <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken en contact opnemen met uw servicedienst |
| 23A-0082 | <p>Error message</p> <p>Interne fout bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Initialisatie van hardware is mislukt - Interne XADC-spanningsreferentie actief <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0083 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VMK)</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0084 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VSK)</p> <p>%1</p> <p>ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0085 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VMLS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0086 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VMS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0087 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VMPS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0088 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: zelftest van interface mislukt (VSLPS) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 23A-0089 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-008A | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VSTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-008B | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMTO) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-008C | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VSTO) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-008D | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-008E | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VSRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-008F | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMSTX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0090 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMI) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 23A-0091 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VSI) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0092 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMSRX) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0093 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VMPE) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |
| 23A-0094 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie van de interface foutief bij apparaat: %2</p> <p>Cause of error</p> <p>HFL: er is een fout opgetreden bij de interface (VSPE) %1 ID-nummer: %3, serienummer: %4</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-verbindingen en start de besturing opnieuw - Maak bij herhaling een servicebestand en neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 240-07D0 | <p>Error message Geen toestemming om te schrijven</p> <p>Cause of error Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren angewählt.</p> <p>Error correction Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.</p> |
| 240-07D1 | <p>Error message Bestand '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error Diese Datei wurde nicht gefunden</p> <p>Error correction Datei neu anlegen oder generieren lassen</p> |
| 240-07D2 | <p>Error message Bestandstype van '%1' is niet correct</p> <p>Cause of error Sie haben eine falsche Datei angewählt</p> <p>Error correction Wählen Sie eine andere Datei an</p> |
| 240-07D3 | <p>Error message Bestand '%1' is versleuteld</p> <p>Cause of error Sie haben eine verschlüsselte Datei angewählt</p> <p>Error correction Geben Sie den Schlüsselcode ein</p> |
| 240-07D4 | <p>Error message Toegang tot '%1' is geblokkeerd</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een NC-programma te bewerken dat op dit moment in een programma-afloop-werkstand wordt uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Uitvoering van het NC-programma beëindigen</p> |
| 240-07D5 | <p>Error message Ongeldig bestandspad: '%1'</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 240-0800 | <p>Error message Toets zonder functie</p> <p>Cause of error De sleutel is in deze status niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction Andere toets of soft key indrukken.</p> |
| 240-0804 | <p>Error message NC-programma niet opgeslagen</p> <p>Cause of error Het NC-programma is schrijfbeveiligd en kan daarom niet worden opgeslagen.</p> <p>Error correction - Bestandsmanager openen en de schrijfbeveiliging voor het NC-programma opheffen. Vervolgens het NC-programma opnieuw via de werkstand Programmeren selecteren en opslaan. - Of alternatief: het NC-programma onder een andere naam opslaan.</p> |
| 240-0CA3 | <p>Error message Fout bij de interne communicatie</p> <p>Cause of error Internal software error.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 240-0CA4 | <p>Error message Fout bij een interne procedure</p> <p>Cause of error Internal software error.</p> <p>Error correction Inform your service agency</p> |
| 240-0CA5 | <p>Error message Cyclusgegevens onjuist of onvolledig</p> <p>Cause of error De opgeslagen cyclusbeschrijving is niet correct of onvolledig. Controleer of er andere foutmeldingen zijn die nadere informatie geven voor een mogelijke oorzaak.</p> <p>Error correction Definieer de cyclusbeschrijving correct</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 241-07D0 | <p>Error message Toets zonder functie</p> <p>Cause of error In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction</p> |
| 241-07D2 | <p>Error message Tekst niet gevonden</p> <p>Cause of error ASCII-editor heeft gezochte tekst in bestand niet gevonden.</p> <p>Error correction Zoek naar andere tekst (let op hoofd- en kleine letters).</p> |
| 241-09C4 | <p>Error message Foute machineconfiguratie</p> <p>Cause of error Een machineparameter bevat een onjuiste waarde, voor nadere instructies zie de softkey INTERNE INFO (Text0...2).</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameters corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst </p> |
| 241-09C5 | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Interne besturingsfout: <ul style="list-style-type: none"> - Onvoldoende geheugen beschikbaar - Andere, niet nader gespecificeerde fouten. </p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 241-09C6 | <p>Error message Data record is al geblokkeerd</p> <p>Cause of error De tabeeditor heeft opdracht gekregen een geblokkeerde record te wijzigen.</p> <p>Error correction Hef de blokkering op (bijv.: NC-programma beëindigen of gereedschapswissel) en herhaal de instructie.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 241-09C7 | <p>Error message</p> <p>Data record met verkeerde lengte aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>In de tabeleeditor is een tabel ingevoerd die ten minste één regel bevat waarvan de lengte afwijkt van de lengte van de regel met de kolomnaam.</p> <p>Error correction</p> <p>Open de tabel met de teksteditor en kort de desbetreffende regel aan het regeleinde in of vul de regel met spaties. Als alternatief, als er bijvoorbeeld sprake is van meerdere foutieve regels, kunt u de tabel met Bestandsbeheer naar een nieuwe tabel zonder fouten kopiëren.</p> |
| 241-09C8 | <p>Error message</p> <p>Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De plaatstabel bevat meer spilplaatsen dan in machineparameter CfgAxes.spindleIndices is opgegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ongeldige plaatsen uit de plaatstabel wissen |
| 241-09C9 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde waarde `%1` in updateregel `%2`</p> <p>Cause of error</p> <p>De updateregel heeft niet de juiste syntaxis:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er ontbreekt een sleutelwoord of een sleutelwoord is verkeerd geschreven - Het sleutelwoord is onbekend - Ongeldig nummer voor een regel - Verkeerde of onbekende symbolische tabelnaam - De opgegeven kolom ontbreekt in de tabel - Kolomlijst bij een kopieeropdracht ongelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Let op de extra informatie bij de foutmelding. - Bedenk dat de oorzaak van de fout zich ook vóór de opgegeven positie kan bevinden! - Voer de opdracht met de juiste syntaxis in of neem contact op met uw machinefabrikant. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 241-09CA | <p>Error message Updateregel '%1' foutief</p> <p>Cause of error De updateregel voor het updaten van een tabel is niet correct en kan niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Let op andere actieve foutmeldingen. - Voer de opdracht voor het updaten van de tabel met de juiste syntaxis in of neem contact op met uw machinefabrikant. </p> |
| 241-09CB | <p>Error message Fout bij importeren van tabel '%1' in '%2'</p> <p>Cause of error Er kon een tabel niet worden geïmporteerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie over foutmelding in acht nemen. Druk hiervoor op de softkey INTERNE INFO. - Rekening houden met andere actieve foutmeldingen. - Contact opnemen met uw servicedienst. </p> |
| 241-09CC | <p>Error message Tabel '%1' foutief</p> <p>Cause of error Het updaten van de tabel is mislukt, omdat de tabel fouten bevat.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat de tabel: <ul style="list-style-type: none"> - de juiste syntaxis heeft - aanwezig is - geen schrijfbeveiliging heeft Neem evt. contact op met de machinefabrikant. </p> |
| 241-09CD | <p>Error message Fout bij updaten van tabel '%1'</p> <p>Cause of error Het updaten van de tabel is mislukt.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Let op andere actieve foutmeldingen. - Let op de extra informatie bij de foutmelding of neem contact op met uw machinefabrikant. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 241-09D0 | <p>Error message</p> <p>Toegang tot bestand %1 bij het updaten geweigerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand kan niet worden gecorrigeerd, omdat de tabel niet toegankelijk is - Het bestand wordt wellicht nog gebruikt door de besturing of een externe toepassing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Druk op NC-stop, sluit alle bestanden resp. geef ze vrij in de externe toepassing en probeer het opnieuw. - Als een update nog steeds niet mogelijk is: start de besturing opnieuw tot de melding "stroomonderbreking" verschijnt. Start de update vervolgens opnieuw. |
| 241-09D1 | <p>Error message</p> <p>Bestand %1 door importeren gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het opgegeven bestand is bij het importeren automatisch gewijzigd:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmanaam - Trema's verwijderd - Regelaafbreking ingevoegd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bestand controleren - Wijzigingen doornemen en controleren - Bestand alleen gebruiken wanneer dit volgens u correct is |
| 241-0C03 | <p>Error message</p> <p>Bestand of bestandspad '%1' ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven bestandsnaam of een bestandspad voor het updaten van de bestandsbewerking is niet correct en kan niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie over foutmelding in acht nemen. Druk hiervoor op de softkey INTERNE INFO. - Rekening houden met andere actieve foutmeldingen. - Syntaxis bij het opgeven van bestand en bestandspad voor de bestandsbewerking controleren. - Controleren of bestand en bestandspad werkelijk bestaan. - Contact opnemen met de servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 241-0C04 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het updaten van bestandsbewerking</p> <p>Cause of error</p> <p>De bestandsbewerking van een updateregel kon niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie over foutmelding in acht nemen. Druk hiervoor op de softkey INTERNE INFO. - Rekening houden met andere actieve foutmeldingen. - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 241-0C05 | <p>Error message</p> <p>Updateregel '%1' foutief</p> <p>Cause of error</p> <p>De updateregel van de bestandsbewerking is niet correct en kan niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Extra informatie over foutmelding in acht nemen. Druk hiervoor op de softkey INTERNE INFO. - Rekening houden met andere actieve foutmeldingen. - Syntaxis van de aanwijzing voor de bestandsbewerking controleren. - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 241-0C2A | <p>Error message</p> <p>De tabellay-out kan niet worden gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <p>You tried to change the number or layout of the table columns. The width of columns cannot be reduced. The table files must not be write-protected.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Do not reduce the column width - Close open tables and change the table layout before acknowledging the Power Interrupted message |
| 242-07D0 | <p>Error message</p> <p>Toets zonder functie</p> <p>Cause of error</p> <p>In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 242-07D1 | <p>Error message Bestand ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het in de tekst in te voegen bestand is niet gevonden. - Geen bestand geselecteerd - Het geselecteerde bestand wordt al door de tekst editor gewijzigd. - Het geselecteerde bestand is al in gebruik door een andere applicatie. - Ongeldig bestand. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selecteer een ander bestand. - Sluit het bestand in de andere applicatie. |
| 242-07D3 | <p>Error message Buffergeheugen leeg</p> <p>Cause of error U heeft getracht, regels uit het buffergeheugen in te voegen, ofschoon niets gecopieerd is sinds de laatste stroomonderbreking.</p> <p>Error correction Voordat u iets in kunt voegen, dient u met de functie "copiëren" het buffergeheugen te vullen.</p> |
| 242-07D4 | <p>Error message Tekst niet gevonden</p> <p>Cause of error ASCII-editor heeft gezochte tekst in bestand niet gevonden.</p> <p>Error correction Zoek naar andere tekst (let op hoofd- en kleine letters).</p> |
| 242-07D5 | <p>Error message Ingavefout</p> <p>Cause of error U heeft een waarde ingegeven, die de toegestane ingavegrenzen overschrijdt.</p> <p>Error correction Controleer de ingave-waarde.</p> |
| 242-07D7 | <p>Error message Schrijven niet toegestaan</p> <p>Cause of error The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 242-07DA | <p>Error message Bestand niet opgeslagen</p> <p>Cause of error The file is write-protected and could not be saved.</p> <p>Error correction - Cancel the write-protection in the file management. Select the text editor and save the file again. - Save the file under another name.</p> |
| 243-00F5 | <p>Error message Serienummer?</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 245-03F5 | <p>Error message Configuratie server is niet gereed</p> <p>Cause of error De systeem-interne communicatie via de data interface naar de configuratie server is niet gereed.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03F6 | <p>Error message Configuratieserver queue kon niet geopend worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03F7 | <p>Error message Configuratie gegevens konden niet gelezen worden '%1'</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03F8 | <p>Error message Configuratiegegevens konden niet geschreven worden '%1'</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 245-03F9 | <p>Error message Fout in de PGM-MGT configuratie %1</p> <p>Cause of error Ongeldige of foute gegevens in de configuratie van het bestandsbeheer.</p> <p>Error correction Corrigeer de corresponderende gegevens en sla deze op.</p> |
| 245-03FA | <p>Error message Interne fout!</p> <p>Cause of error Interne software fout in het bestandsbeheer</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 245-03FB | <p>Error message Proces niet beschikbaar</p> <p>Cause of error Een in de configuratie gegevens ingevoerd proces kan niet geactiveerd worden.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03FC | <p>Error message ClientQueue (%1) kon niet worden geopend</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03FD | <p>Error message Algemene fout bij de interne systeem queue (%1)</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-03FE | <p>Error message Geen ontvanger voor interne systeemmelding beschikbaar</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 245-03FF | <p>Error message Foutieve dataverwerking</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 245-0401 | <p>Error message Interne melding kon niet verstuurd worden</p> <p>Cause of error Fout in de systeem-interne communicatie</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 245-040D | <p>Error message Ext. in-/output niet gereed</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De interface is niet aangesloten. - Extern apparaat is niet ingeschakeld of niet gereed. - Transmissiekabel is defect of fout. <p>Error correction Controleer de datatransmissiekabel.</p> |
| 245-0413 | <p>Error message Problemen bij het herkennen van het USB-apparaat!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - het gebruikte USB-apparaat is niet herkend - het USB-apparaat kon niet in het systeem worden geïntegreerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - verwijder het USB-apparaat en probeer het opnieuw - probeer het met een ander USB-apparaat |
| 245-0414 | <p>Error message Problemen bij het verwijderen van het USB-apparaat!</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - het gebruikte USB-apparaat is niet juist verwijderd of is niet afgemeld door middel van de softkey-functie - een bestand op het USB-apparaat is nog open - het USB-apparaat kon niet door het systeem verwijderd worden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - meld het desbetreffende USB-apparaat correct af door middel van de softkey-functie - sluit de toepassingen die toegang tot een bestand hebben op het USB-apparaat |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 245-0416 | <p>Error message Fout bij seriële gegevenstransmissie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De interface is niet correct geconfigureerd - Transmissiekabel is defect of onjuist - Ongeldig bestand voor de geselecteerde interface-configuratie <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de interface-configuratie van beide transmissie-deelnemers - Controleer de transmissiekabel - Controleer of het geldige bestand voor de transmissie beschikbaar is |
| 245-0417 | <p>Error message Bestandssysteemfout: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 245-0851 | <p>Error message Weergaveprogramma kon niet worden gestart.</p> <p>Cause of error Er is nog een selectiedialoog voor het starten van een extern weergaveprogramma geopend</p> <p>Error correction Haal de verborgen selectiedialoog indien nodig via de HeROS-taakbalk weer naar voren</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selecteer het gewenste weergaveprogramma voor de verdere bewerking - Of breek de selectie van het weergaveprogramma af |
| 245-0861 | <p>Error message Wijzigen van toegangsrechten niet toegestaan: %1</p> <p>Cause of error De toegangsrechten van het bestand of de directory wijzigen is alleen voor de eigenaar of de "root"-gebruiker mogelijk.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 250-138B | <p>Error message</p> <p>Programma is gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het huidige NC-programma of een van de NC-programma's die het huidige NC-programma hebben opgeroepen, is gewijzigd. Terugkeer naar het programma is daarom niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer of het gewijzigde programma moet worden gestart - De gewenste positie voor terugkeer naar het programma met de functie Regelsprong of met de functie GOTO selecteren. HEIDENHAIN adviseert u de functie Regelsprong voor terugkeer te gebruiken. |
| 250-138C | <p>Error message</p> <p>Te weinig intern geheugen (RAM)</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing heeft te weinig fysieke opslagcapaciteit.</p> <p>Error correction</p> <p>Rust de hardware met minstens 128 MB RAM uit.</p> |
| 250-138D | <p>Error message</p> <p>Actueel programma niet geselecteerd. Selecteer met bestandsbeheer</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangegeven programma werd tijdens de programma-afloop niet geselecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Gebruik de bestandbeheerder om een programma aan het begin te selecteren.</p> |
| 250-138E | <p>Error message</p> <p>Programma is gedurende programma afloop gewijzigd!</p> <p>Cause of error</p> <p>Een programma is tijdens de programma-uitvoering gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of het gewijzigde programma moet worden uitgevoerd.</p> |
| 250-138F | <p>Error message</p> <p>Dialoog Cycle Query kan niet geopend worden!</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is al een dialoog geopend.</p> <p>Error correction</p> <p>De open dialoog sluiten en programma opnieuw starten.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-1390 | <p>Error message Toepassing kan niet geactiveerd worden: % 1</p> <p>Cause of error De andere toepassing is nog niet gestart of heeft een andere titel.</p> <p>Error correction Andere toepassing handmatig starten.</p> |
| 250-1391 | <p>Error message Fout bij geven van opdracht aan de PLC-server</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |
| 250-1392 | <p>Error message Fout bij geven van opdracht aan de SQL-server</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |
| 250-1393 | <p>Error message Fout bij de interne communicatie</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |
| 250-1394 | <p>Error message Fout bij een interne procedure</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |
| 250-1395 | <p>Error message Fout bij een interne procedure</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-1396 | <p>Error message</p> <p>Programma kan niet worden voortgezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Het programma kan niet op het onderbrekingspunt worden voortgezet.</p> <p>Error correction</p> <p>Ga met GoTo naar het programmabegin of selecteer het programma opnieuw.</p> <p>Bij een palletbewerking de pallettabel bijwerken (evt. W-STATUS op BLANK instellen).</p> <p>Het programma kan dan worden gestart.</p> |
| 250-1397 | <p>Error message</p> <p>Asbeweging afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <p>Het vastleggen van het referentiepunt van een as is gestopt of afgebroken voordat het doel is bereikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - As controleren, fout bevestigen, referentieprocedure opnieuw starten - Indien nodig op de bevestigingstoets drukken om te bevestigen dat een as die niet is gecontroleerd of waarvan de referentieprocedure niet is uitgevoerd, moet worden verplaatst |
| 250-1398 | <p>Error message</p> <p>Bestandstoegang niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Geen toegang mogelijk tot het bestand. Wellicht is het bestand gewist.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een ander bestand.</p> |
| 250-1399 | <p>Error message</p> <p>Bestandstoegang niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Het bestand is voor deze besturing geen geldig NC-programma.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een ander programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-139A | <p>Error message NC-programma niet geselecteerd</p> <p>Cause of error Het NC-programma werd niet via bestandsbeheer (toets PGM MGT) geselecteerd.</p> <p>Error correction Om dit programma te kunnen starten, moet u het selecteren via bestandsbeheer (toets PGM MGT) of het starten met het geselecteerde programma in regelsprong.</p> |
| 250-13A7 | <p>Error message Verbindingsopbouw met DNC niet mogelijk</p> <p>Cause of error Er kon geen verbinding gemaakt worden met de DNC.</p> <p>Error correction</p> |
| 250-13A8 | <p>Error message Verbindingsopbouw met DNC niet mogelijk</p> <p>Cause of error Er kon geen verbinding gemaakt worden met de DNC. TeleService wordt al door een andere toepassing gebruikt.</p> <p>Error correction - Herstart de besturing - Neem, als het probleem opnieuw optreedt, contact op met uw servicedienst</p> |
| 250-13A9 | <p>Error message Verbindingsopbouw met DNC niet mogelijk</p> <p>Cause of error Er kon geen verbinding gemaakt worden met de DNC. De machineparameter voor TeleService is niet juist geconfigureerd.</p> <p>Error correction De machineparameter voor TeleService "CfgServiceRequest" moet correct worden geconfigureerd.</p> |
| 250-13AA | <p>Error message TeleService-aanvraag niet correct</p> <p>Cause of error TeleService kon niet worden geactiveerd of gedeactiveerd.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-13AB | <p>Error message TeleService-aanvraag niet correct</p> <p>Cause of error De TeleService-oproep kon niet verzonden worden.</p> <p>Error correction Controleer de netwerkverbindingen en probeer het opnieuw.</p> |
| 250-13AC | <p>Error message TeleService-aanvraag niet correct</p> <p>Cause of error De machineparameter voor TeleService is niet juist geconfigureerd.</p> <p>Error correction De machineparameter voor TeleService "CfgServiceRequest" moet correct worden geconfigureerd.</p> |
| 250-13AE | <p>Error message Tabeltoegang niet mogelijk</p> <p>Cause of error Geen toegang tot de tabel. Het bestand is waarschijnlijk gewist.</p> <p>Error correction Nieuwe tabel maken.</p> |
| 250-13AF | <p>Error message Fout in preset-tabel</p> <p>Cause of error In de preset-tabel is geen preset of zijn meer presets gelijktijdig als actief aangegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer de preset-tabel, er mag slechts één preset als actief worden aangegeven.</p> |
| 250-13B6 | <p>Error message Configuratieparameter kan niet worden opgeslagen</p> <p>Cause of error De besturing heeft geprobeerd gegevens naar een configuratiebestand met schrijfbeveiliging weg te schrijven.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-13B7 | <p>Error message Tabel kan niet worden geselecteerd</p> <p>Cause of error Een voor de selectie van de tabel benodigde configuratieparameter kon niet worden weggeschreven.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 250-13B8 | <p>Error message Machinekinematica bevat te veel rotatie-assen</p> <p>Cause of error U hebt meer dan twee assen als rotatie-assen geconfigureerd. Met meer dan twee rotatie-assen kan het bewerkingsvlak niet worden gezwenkt. Een machinekinematica met meer dan 2 rotatie-assen wordt door de besturing niet ondersteund.</p> <p>Error correction - Machineconfiguratie wijzigen: gebruik een kinematica-beschrijving met maximaal 2 rotatie-assen.</p> |
| 250-13BD | <p>Error message Apart PLC-venster (module 9216) niet mogelijk</p> <p>Cause of error In de huidige bedieningssituatie kan geen apart PLC-venster (PLC-module 9216) worden getoond.</p> <p>Error correction Schakel de machinebediening in of sluit een reeds geopend dialoogvenster.</p> |
| 250-13BE | <p>Error message Gereedschapsnummer niet aanwezig</p> <p>Cause of error Het voor de selectie van een plaatsnummer vereiste gereedschapsnummer is niet aanwezig.</p> <p>Error correction - Corrigeer de gereedschapstabel</p> |
| 250-13BF | <p>Error message Gereedschap niet aanwezig</p> <p>Cause of error Het gereedschap staat niet in de gereedschapstabel.</p> <p>Error correction - Corrigeer de gereedschapstabel - Selecteer een gereedschapstabel waarin het gereedschap staat.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 250-13C0 | <p>Error message Geen gereedschapsplaats aanwezig</p> <p>Cause of error In de plaatstabel is voor het gereedschap geen geschikte gereedschapsplaats aanwezig.</p> <p>Error correction - Stel een geschikte gereedschapsplaats beschikbaar</p> |
| 250-13C1 | <p>Error message Apart venster (module 9217) niet mogelijk</p> <p>Cause of error In de huidige bedieningssituatie kan geen apart PLC-venster (PLC-module 9217) worden getoond.</p> <p>Error correction Schakel de machinewerkstand in of sluit een reeds geopend dialoogvenster.</p> |
| 250-13C2 | <p>Error message Cycle Query-dialoog in deze status niet mogelijk!</p> <p>Cause of error A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation.</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct if necessary</p> |
| 250-13C3 | <p>Error message Dialoogvenster "Verwerking EnDat-meetsysteem" controleren</p> <p>Cause of error Het dialoogvenster "Impulsgever-evaluatie" kan niet worden getoond, omdat het door een werkstand op de achtergrond wordt overlapt.</p> <p>Error correction Machinewerkstand activeren en het dialoogvenster "Impulsgever-evaluatie" bevestigen.</p> |
| 250-13C4 | <p>Error message Programmaselectie niet mogelijk</p> <p>Cause of error De selectie van een NC-programma is momenteel niet toegestaan.</p> <p>Error correction Programma-afloop-werkstand selecteren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 250-13C5 | <p>Error message Huidige status van de assen niet ontvangen</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 250-13C6 | <p>Error message Programmastart niet ondersteund</p> <p>Cause of error Het starten van een NC-programma wordt in deze toestand niet ondersteund.</p> <p>Error correction - Verplaats de assen via de referentiemerken - Voer de programmastart opnieuw uit</p> |
| 250-13C7 | <p>Error message Bediening niet ondersteund</p> <p>Cause of error The control cannot be operated while it is in this state.</p> <p>Error correction Please wait until the axes have been referenced.</p> |
| 250-13C9 | <p>Error message Huidige regel (%1) niet geselecteerd</p> <p>Cause of error Na een onderbreking van de programma-afloop kan de besturing vanaf het punt, waar de cursor zich momenteel bevindt, de programma-afloop niet voortzetten.</p> <p>Error correction Selecteer het gewenste punt waar het programma moet worden voortgezet met "GOTO" + regel nummer, of met de functie mid-programma opstart.</p> |
| 250-13CA | <p>Error message Programma in programma-afloop-werkstand starten</p> <p>Cause of error In de vorige programma-uitvoering is een fout opgetreden</p> <p>Error correction Naar de programma-afloop-werkstand gaan en het programma opnieuw starten</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 250-17D3 | <p>Error message Referentieopname niet mogelijk</p> <p>Cause of error De referentieprocedure kan op dit moment niet worden uitgevoerd, omdat de as in gebruik is.</p> <p>Error correction Referentieprocedure later opnieuw starten.</p> |
| 250-F306 | <p>Error message Programma kan niet worden geselecteerd</p> <p>Cause of error Een externe programmaselectie (via de PLC, OPC UA of DNC) kon niet worden uitgevoerd, omdat het bestandsbeheer geopend is.</p> <p>Error correction - Programma selecteren en het bestandsbeheer sluiten. - Of het bestandsbeheer sluiten en programma extern selecteren (via de PLC, OPC UA of DNC).</p> |
| 250-F308 | <p>Error message Bestandsbeheer via externe programmaselectie afgesloten</p> <p>Cause of error Tijdens het openen van het bestandsbeheer is de besturing met een externe programmastart (via de PLC, OPC UA of DNC) aangestuurd. Het bestandsbeheer is beëindigd en de externe programma-selectie is uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> |
| 250-F30C | <p>Error message Referentiepunttabel niet correct</p> <p>Cause of error In de referentiepunttabel is geen referentiepunt of zijn meer referentiepunten gelijktijdig als actief aangegeven.</p> <p>Error correction Referentiepunttabel corrigeren</p> |
| 250-F319 | <p>Error message Functie kon niet worden uitgevoerd %1</p> <p>Cause of error De opgeroepen functie (bijv. het indrukken van een softkey) kon niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Functie op een later tijdstip opnieuw oproepen - Neem contact op met uw servicedienst als het probleem zich blijft voordoen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-F31A | <p>Error message</p> <p>Afwerking geannuleerd - volgende start vanaf begin van tabel</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmaonderbreking door gebruiker - Programmaonderbreking vanwege een NC-fout - Mislukte startpoging vanwege ontbrekende tabelinvoer <p>Error correction</p> <p>Eventuele foutoorzaak verhelpen. De volgende programmas-tart wordt vanaf het begin van de tabel uitgevoerd.</p> |
| 250-F31D | <p>Error message</p> <p>Hostcomputermodus niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Vanwege een lopende bewerking kan de hostcomputermodus niet worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Actuele bewerking beëindigen en daarna de hostcomputermodus activeren</p> |
| 250-F322 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestaan programmatype</p> <p>Cause of error</p> <p>Het programmatype van het bestand is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Geldig NC-programma selecteren</p> |
| 250-F323 | <p>Error message</p> <p>3DROT actief: asposities controleren niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een as te controleren, hoewel de functie Bewerkingsvlak zwenken actief is. Bij een gezwenkt bewerkingsvlak is het controleren van asposities niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Bewerkingsvlak zwenken deactiveren en asposities opnieuw controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 250-F324 | <p>Error message</p> <p>Component %1 kan op grond van de huidige geconfigureerde grenzen niet worden weergegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de machineconfiguratie onder CfgComponentMon/components[] is een component met minder dan vier limieten ingevoerd - De waarden van de limieten zijn niet in oplopende volgorde. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineconfiguratie onder CfgComponentMon/components[] corrigeren of andere component in het tabblad "CM Detail" selecteren |
| 250-F329 | <p>Error message</p> <p>Controletaak %1 kan niet worden weergegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In de machineconfiguratie onder Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] is een bewakingsopdracht met minder dan vier limieten ingevoerd. - De waarden van de limieten van de invoer in CfgMonComponent staan niet in oplopende volgorde. - Voor CfgMonComponent/display is geen waarde ingevoerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machineconfiguratie onder Monitoring/CfgMonComponent en corrigeer deze indien nodig of - selecteer een andere bewakingsopdracht in het tabblad "MON-detail" |
| 250-F32A | <p>Error message</p> <p>Activering van tabel niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Inschakeling van een andere nulpunt- of correctietabel is tijdens een actieve regelverwerking niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Tot het einde van de actieve regelbewerking wachten of, indien zonder gevaar, in de regelbewerking op de softkey "Interne stop" drukken</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 250-F32E | <p>Error message</p> <p>Controletaak %1 kan niet worden weergegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>De controletaak kan niet worden weergegeven. Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De weergave-instellingen voor deze controletaak zijn onvolledig of onjuist - De geconfigureerde grenzen laten geen weergave van de controletaak toe <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren en indien nodig aanpassen: CfgMonComponent > display - Andere controletaak selecteren |
| 250-F332 | <p>Error message</p> <p>Programma-afwerking niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Either there is an error in the program, or the program has been modified.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check whether the program is free of errors, and execute a GOTO or reset before restarting - Use the GOTO function in order to select the desired starting point for the restart. Or use a reset to restart the simulation from the beginning of the program. |
| 250-F333 | <p>Error message</p> <p>Referentiepunt niet opgeslagen</p> <p>Cause of error</p> <p>An error occurred while saving the preset.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency |
| 250-F334 | <p>Error message</p> <p>Referentiepunt niet teruggezet</p> <p>Cause of error</p> <p>An error occurred while resetting the preset.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the preset table and correct it if necessary - Restart the control - Try to save the preset again - If the error recurs, save the service file and inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 250-F335 | <p>Error message Dit bestand kan niet worden weergegeven</p> <p>Cause of error Access to the file was denied.</p> <p>Error correction Check the access rights for the file</p> |
| 250-F33C | <p>Error message Check the "Evaluation of EnDat" dialog window</p> <p>Cause of error The "Evaluation of EnDat encoder" dialog window can't be opened, because the "Traverse reference points" dialog box is not active.</p> <p>Error correction Activate the "Traverse reference points" dialog box and confirm the "Evaluation of EnDat encoder" dialog window.</p> |
| 250-F33D | <p>Error message GPS: instellingen nog niet opgeslagen</p> <p>Cause of error U hebt instellingen voor de globale programma-instellingen gewijzigd, maar u hebt deze instellingen niet opgeslagen.</p> <p>Error correction De instellingen overnemen of annuleren</p> |
| 251-0D92 | <p>Error message Communicatiefout bij het opvragen van configuratiegegevens</p> <p>Cause of error In de geïntegreerde oscilloscoop is een interne communicatiefout bij het opvragen van configuratiegegevens opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de parameterset controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met de servicedienst </p> |
| 251-0D93 | <p>Error message Onverwacht antwoord bij het opvragen van de actieve parameterregel</p> <p>Cause of error In de geïntegreerde oscilloscoop is een interne communicatiefout bij het opvragen van configuratiegegevens opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de parameterset controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met de servicedienst </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 251-0D94 | <p>Error message</p> <p>Aanmelding voor het opvragen van configuratiegegevens mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>In de geïntegreerde oscilloscoop is een interne communicatiefout bij het opvragen van configuratiegegevens opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie van de parameterset controleren en, indien nodig, corrigeren - Neem contact op met de servicedienst |
| 251-0D95 | <p>Error message</p> <p>Interne communicatiefout in de oscilloscoop</p> <p>Cause of error</p> <p>In de geïntegreerde oscilloscoop is een interne communicatiefout bij de aanmelding bij de Channel Manager opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 251-0D96 | <p>Error message</p> <p>Interne communicatiefout in de oscilloscoop</p> <p>Cause of error</p> <p>In de geïntegreerde oscilloscoop is een interne communicatiefout bij de registratie voor werkstanden opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 251-0D97 | <p>Error message</p> <p>Sprongfunctie gedeactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Vanwege het kiezen van een andere werkstand is in de geïntegreerde oscilloscoop de sprongfunctie gedeactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Sprongfunctie in de handbediening uitvoeren</p> |
| 251-0D98 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde werkstand voor sprongfunctie geselecteerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De sprongfunctie kan alleen in de handbediening worden geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Naar de werkstand Handbediening omschakelen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 251-0D99 | <p>Error message Parameterset kan niet worden gelezen</p> <p>Cause of error Het opvragen van de actieve parameterset van een as is mislukt.</p> <p>Error correction Parametersets van de as controleren</p> |
| 251-0D9B | <p>Error message Initialisatieparameters kunnen niet worden gelezen</p> <p>Cause of error Bij het laden van de initialisatieparameters voor de sprongfunctie van de actieve as is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Initialisatiebestand controleren</p> |
| 251-0D9C | <p>Error message Fout bij het terugzetten van de parameter</p> <p>Cause of error Het terugzetten van de oorspronkelijke parameters van een as is mislukt.</p> <p>Error correction Parameters van de as na deactivering van de sprongfunctie controleren</p> |
| 251-0D9D | <p>Error message Parametersetaanduiding van een as niet aanwezig</p> <p>Cause of error De aanduiding van de parameterset voor het terugzetten van de oorspronkelijke parameters van een as ontbreekt.</p> <p>Error correction Na deactivering van de sprongfunctie de parameters van de as controleren en, indien nodig, corrigeren</p> |
| 251-0D9F | <p>Error message Sprongfunctie niet activeerbaar</p> <p>Cause of error Voor een of meer assen zijn de referentiemerken nog niet gepasseerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Referentiepunten van de assen vastleggen - Sprongfunctie in de geïntegreerde oscilloscoop opnieuw selecteren </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 251-0DA0 | <p>Error message Sprongfunctie niet activeerbaar</p> <p>Cause of error Er is een interne communicatiefout opgetreden. De status van de parameterset van de as of de status van de referentieprocedure kon niet worden vastgesteld.</p> <p>Error correction - Sprongfunctie in de geïntegreerde oscilloscoop opnieuw selecteren - Neem contact op met de servicedienst als de fout vaker optreedt</p> |
| 251-0DA1 | <p>Error message Oscilloscoopmeting kan niet worden geïnitieerd</p> <p>Cause of error De actieve parameterset van een as kon voor de sprongfunctie niet worden geïnitieerd.</p> <p>Error correction - Sprongfunctie in de geïntegreerde oscilloscoop opnieuw selecteren - Neem contact op met de servicedienst als de fout vaker optreedt</p> |
| 251-0DA6 | <p>Error message Sprongfunctie kan niet worden geactiveerd</p> <p>Cause of error An error occurred during import of the initialization parameters or the parameter sets for the jump function.</p> <p>Error correction Check the parameter sets and initialization parameters, and correct if required.</p> |
| 251-0DA7 | <p>Error message Overname actuele/nominale waarde niet correct</p> <p>Cause of error No actual-to-nominal value transfer could be executed after deactivation of the jump function.</p> <p>Error correction Inform your service agency if this error occurs repeatedly</p> |
| 251-0DB7 | <p>Error message Het geselecteerde signaal wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error Het geselecteerde positie signaal wordt niet ondersteund door de besturingshardware.</p> <p>Error correction Selecteer een ander signaal.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 251-0DD5 | <p>Error message Geselecteerd CC-sigitaal is niet beschikbaar</p> <p>Cause of error Bij de start van de dataregistratie kan het geselecteerde signaal niet aan de CC worden toegewezen.</p> <p>Error correction Als de fout herhaaldelijk optreedt, neem dan contact op met de servicedienst.</p> |
| 251-0DD6 | <p>Error message Synchronisatie gegevenskanalen met PLC niet correct</p> <p>Cause of error Synchronisatiefout tussen IPO en PLC bij de start van de dataregistratie. Er moeten signalen van de PLC worden geregistreerd, maar de IPO ontvangt geen antwoord van de PLC.</p> <p>Error correction Als de fout herhaaldelijk optreedt, neem dan contact op met de servicedienst.</p> |
| 251-0DD7 | <p>Error message Synchronisatie van CC-signalen niet correct</p> <p>Cause of error Synchronisatiefout tussen IPO en CC bij de start van de dataregistratie. Er moeten CC-signalen worden geregistreerd, maar de IPO ontvangt geen antwoord van de CC.</p> <p>Error correction Als de fout herhaaldelijk optreedt, neem dan contact op met de servicedienst.</p> |
| 251-0DD8 | <p>Error message Aantal CC-signalen overschreden</p> <p>Cause of error Het toegestane aantal CC-signalen is overschreden.</p> <p>Error correction Het aantal CC-signalen tot het toegestane aantal beperken.</p> |
| 251-0DD9 | <p>Error message Onverwachte tastfrequentie bij bevestiging van een CC-gegevenskanaal</p> <p>Cause of error Bij de bevestiging van een CC-datakanaal komt de tastfrequentie van de bevestiging niet overeen met de verwachte tastfrequentie.</p> <p>Error correction Parameterinstellingen voor tastfrequentie controleren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 251-0DDA | <p>Error message Aantal gegevenskanalen voor registratie met CC-cyclus overschreden.</p> <p>Cause of error Bij de registratie met CC-cyclus is het aantal datakanalen beperkt.</p> <p>Error correction Het aantal datakanalen bij de registratie met CC-cyclus beperken tot het maximaal toegestane toerental.</p> |
| 251-0DE2 | <p>Error message Het geselecteerde signaal wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error Geen autorisatie voor IPO-/CC-Dbg-signalen</p> <p>Error correction</p> |
| 251-0DE3 | <p>Error message Geen autorisatie voor registratie van het signaal</p> <p>Cause of error De vereiste autorisatie voor de registratie van IPO- of CC-Dbg-signalen ontbreekt.</p> <p>Error correction Meld u op de besturing aan met een gebruiker die de autorisatie voor leestoeegang tot OEM-interfacegegevens heeft (bijv. met de functiegebruiker 'oemdataaccessread').</p> |
| 251-0DE4 | <p>Error message Het signaal kan niet worden geregistreerd</p> <p>Cause of error De autorisatie voor de registratie van PLC-signalen ontbreekt</p> <p>Error correction</p> |
| 251-0DE5 | <p>Error message De applicatie kan niet worden gestart</p> <p>Cause of error De autorisatie voor de uitvoering van de interne besturingsoscilloscoop ontbreekt</p> <p>Error correction</p> |
| 251-0DE6 | <p>Error message Het geselecteerde signaal wordt niet ondersteund</p> <p>Cause of error Geen autorisatie voor PLC-signalen</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 251-0E18 | <p>Error message Gegevens van het SCO-bestand controleren</p> <p>Cause of error U hebt een oudere versie een SCO-bestand geopend die niet meer compatibel is met de huidige versie.</p> <p>Error correction Controleer de overgenomen gegevens.</p> |
| 251-0E28 | <p>Error message Het traceerbestand kon niet worden opgeslagen</p> <p>Cause of error Schrijven naar het Trace-bestand is niet mogelijk.</p> <p>Error correction Controleer of voor de geselecteerde partitie (bijv. PLC:) een schrijfrecht bestaat.</p> |
| 251-0E29 | <p>Error message Bestand kon niet worden gelezen</p> <p>Cause of error Er kon een bestand niet worden gelezen.</p> <p>Error correction Controleer of voor de geselecteerde partitie (bijv. PLC:) een leesrecht bestaat</p> |
| 251-0E2A | <p>Error message Vereist registratierecht voor een signaal ontbreekt</p> <p>Cause of error Bij het laden van een bestand of initialisatie van de besturing heeft een signaal door gewijzigde gebruikersrechten niet het vereiste registratierecht. Het signaal wordt in de selectiedialoog van de geïntegreerde oscilloscoop op OFF ingesteld</p> <p>Error correction</p> |
| 251-0E2B | <p>Error message Signaal-ID niet gevonden in de lijst met vrijgegeven signalen</p> <p>Cause of error De gebruikte signaal-ID is niet in de lijst met toegestane signalen gevonden. Het signaal wordt in de selectiedialoog van de geïntegreerde oscilloscoop op OFF ingesteld.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 251-0E2C | <p>Error message</p> <p>Registratie van het signaal niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor dit signaal ontbreekt het registratierecht. Het signaal wordt in de selectiedialoog van de geïntegreerde oscilloscoop op OFF ingesteld.</p> <p>Error correction</p> |
| 251-0E2D | <p>Error message</p> <p>Signaal-ID niet gevonden in de keuzelijst</p> <p>Cause of error</p> <p>De gebruikte signaal-ID is niet in de lijst van de selectiedialoog van de geïntegreerde oscilloscoop gevonden. Het signaal wordt op OFF gezet. Wellicht heeft de aangemelde gebruiker geen toegangsrecht voor het signaal.</p> <p>Error correction</p> <p>Nieuwe aanmelding als gebruiker met het vereiste toegangsrecht</p> |
| 251-0E34 | <p>Error message</p> <p>Geselecteerd UVR-signaal is niet beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>When data recording is started, the selected signal of the UVR cannot be assigned.</p> <p>Error correction</p> <p>If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p> |
| 251-0E35 | <p>Error message</p> <p>Synchronisatie van CC- of UVR-signalen niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>Synchronization error between interpolator, CC controller unit, or UVR at start of data recording. CC or UVR signals are to be recorded, but the interpolator receives no response from the CC or UVR.</p> <p>Error correction</p> <p>If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 251-0E36 | <p>Error message</p> <p>Niet aan triggervoorwaarde signaal [SAVED] in ref. trace voldaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Een signaal is ingesteld op [SAVED], maar voor de referentiecurve ontbreekt een vervulde triggervoorwaarde.</p> <p>Error correction</p> <p>Voordat de signaalstatus [SAVED] wordt gebruikt, moet voor de referentiecurve een vervulde triggervoorwaarde aanwezig zijn, anders kan het signaalverloop niet chronologisch worden toegewezen.</p> |
| 251-0E37 | <p>Error message</p> <p>Niet aan triggervoorwaarde sign [SAVED] in huidige trace voldaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Er wordt een signaalstatus [SAVED] gebruikt, maar voor de huidige trace wordt niet voldaan aan een triggervoorwaarde.</p> <p>Error correction</p> <p>Als de signaalstatus [SAVED] wordt gebruikt, moet voor de huidige curve een vervulde triggervoorwaarde aanwezig zijn. Het signaalverloop kan anders niet chronologisch worden toegewezen.</p> |
| 260-01FB | <p>Error message</p> <p>PLC module niet beschikbaar: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De geselecteerde PLC module kon niet gevonden worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een andere PLC module of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 260-01FC | <p>Error message</p> <p>Fout in tijdelijk bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>Het tijdelijke bestand kon niet gegenereerd worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een ander PLC programma of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 260-01FD | <p>Error message</p> <p>Compiler niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>De PLC compiler / PET interpreter konden niet geladen worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 260-01FE | <p>Error message Programma/tabel met ongeldig formaat</p> <p>Cause of error Het PLC programma / de PET tabel heeft een verkeerd formaat.</p> <p>Error correction Corrigeer het programma /de tabel.</p> |
| 260-01FF | <p>Error message PLC-compiler-configuratie fout</p> <p>Cause of error Het configuratiebestand voor de PLC-compiler bevat fouten.</p> <p>Error correction Configuratiebestand corrigeren. Let daarbij op andere foutmeldingen.</p> |
| 260-0200 | <p>Error message Niet genoeg geheugen voor de PLC compiler/PET</p> <p>Cause of error Onvoldoende geheugen voor het laden van de PLC-compiler / PET.</p> <p>Error correction Geef geheugen vrij en opnieuw compileren.</p> |
| 260-0202 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Onderstaande foutoorzaken zijn bedoeld om de servicedienst te helpen de PLC-systeemfout te begrenzen en te verhelpen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een PLC-programma kan niet worden geladen, omdat het besturingstype foutief is geconfigureerd. - Een PLC-programma kan niet worden geladen, omdat de foutentabel voor de PLC-compiler foutief is geconfigureerd. - Een PLC-programma kan niet worden geladen, omdat er een onverwachte bestandssysteemfout is opgetreden. - Symbooldefinities voor het PLC-programma kunnen niet gelezen worden of bevatten onverwachte gegevens. - Er is een andere interne PLC-systeemfout opgetreden. <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 260-0203 | <p>Error message Commando kan op dit moment niet worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error Het commando kan op dit moment niet worden uitgevoerd, omdat er een NC-programma wordt uitgevoerd of er al een compilerproces actief is.</p> <p>Error correction Stop de programma-uitvoering en start het compilerproces opnieuw.</p> |
| 260-0204 | <p>Error message Het commando kan nu niet worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error Het commando kan momenteel niet worden uitgevoerd, omdat autostart al actief is.</p> <p>Error correction Beëindig autostart en start het commando opnieuw.</p> |
| 260-0205 | <p>Error message PLC programma kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error Het PLC programma is goed gecompileerd, maar de PLC kon niet worden gestart.</p> <p>Error correction Selecteer een ander PLC programma en compileer deze; of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 260-0206 | <p>Error message Geen actief PLC programma</p> <p>Cause of error Het PLC programma is niet gestart en daardoor is geen programma voor traceren actief.</p> <p>Error correction Selecteer een ander PLC programma en compileer deze; of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 260-0207 | <p>Error message Geen toegang tot PLC symbool bestand (%1)</p> <p>Cause of error Geen toegang tot een PLC-symboolbestand.</p> <p>Error correction Vertaal het PLC-programma opnieuw of kies een ander PLC-programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 260-0208 | Error message Lokaal symbool, kan niet getoond worden Cause of error Error correction |
| 260-0209 | Error message Geen geldige PLC operand Cause of error De invoer bevat geen geldige PLC-operand. Error correction Voer de juiste naam van de PLC-operand in. |
| 260-020A | Error message Updaten van operand data niet mogelijk Cause of error Op dit moment kunnen de operandgegevens niet worden geactualiseerd. Error correction Vertaal het PLC-programma opnieuw of neem contact op met uw servicedienst. |
| 260-020B | Error message Bronbestand niet geldig Cause of error Error correction |
| 260-020C | Error message Geen fouttabel actief Cause of error De fouttabel is niet actief. Error correction Selecteer en vertaal de fouttabel opnieuw. |
| 260-020D | Error message Compileren PLC-programma mislukt Cause of error Het PLC-programma kon niet worden vertaald: Error correction Selecteer en vertaal een ander PLC-programma. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 260-020E | <p>Error message Compileren PLC-fouttabel mislukt</p> <p>Cause of error De fouttabel kon niet worden vertaald.</p> <p>Error correction Selecteer en vertaal een andere fouttabel.</p> |
| 260-020F | <p>Error message Operand wordt in watchlist overgenomen....</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 260-0210 | <p>Error message Operand niet herkend!</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 260-0211 | <p>Error message Operand %1 in watchlist overgenomen</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 260-021D | <p>Error message Commando op dit moment niet mogelijk: Trace-functie actief</p> <p>Cause of error Het commando kan nu niet worden uitgevoerd. Er is een externe tracer actief. Daarom is het commando niet toegestaan.</p> <p>Error correction Externe tracer afsluiten en commando opnieuw uitvoeren.</p> |
| 260-021E | <p>Error message Commando op dit moment niet mogelijk: zelftest actief</p> <p>Cause of error Het commando kan nu niet worden uitgevoerd. De zelftest voor de veiligheid is actief. Daarom is het commando niet toegestaan.</p> <p>Error correction Op het einde van de zelftest wachten en het commando opnieuw uitvoeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 260-0221 | <p>Error message Operand %1 niet geactiveerd/gedeactiveerd</p> <p>Cause of error De opgegeven operand kon in de I/O-Force-lijst niet worden geactiveerd of gedeactiveerd.</p> <p>Error correction I/O-Force-lijst controleren en, indien nodig, corrigeren.</p> |
| 260-0224 | <p>Error message Operand %1 dubbel ingesteld</p> <p>Cause of error De opgegeven operand is meermaals in de I/O-Force-lijst ingevoerd</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Selectie aanpassen, PLC-operanden met dezelfde naam mogen slechts één keer in de I/O-Force-lijst worden vermeld. - Bij meervoudige invoer geldt de laatste operand in de lijst! </p> |
| 260-0235 | <p>Error message Gegevens opvragen niet toegestaan</p> <p>Cause of error Vanwege ontbrekende gebruikersrechten kunnen er geen gegevens van de PLC worden opgevraagd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Gebruikersrechten controleren - Indien nodig noodzakelijke extra rechten aan de huidige gebruiker verlenen </p> |
| 270-0001 | <p>Error message Systeemfout in SQL server</p> <p>Cause of error In the SQL server is een software fout opgetreden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier </p> |
| 270-0002 | <p>Error message Systeemfout in SQL server</p> <p>Cause of error Er is een nog niet geïmplementeerde functie van de SQL server opgeroepen.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 270-0003 | <p>Error message Systeemfout in SQL server</p> <p>Cause of error De SQL server kan de afzender van een bericht niet determineren.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 270-0004 | <p>Error message Systeemfout in SQL server</p> <p>Cause of error De SQL server kan de afzender van een bericht niet bereiken.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 270-0005 | <p>Error message Symbolische naam %1 is niet oplosbaar</p> <p>Cause of error Er is een symbolische naam van een tabel opgegeven die met de configuratiegegevens niet kan worden omgezet.</p> <p>Error correction - Controleer de configuratiegegevens - Neem contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-0006 | <p>Error message Tabel %1 niet gevonden</p> <p>Cause of error Er is een pad van een tabel opgegeven waar geen bestand is aangetroffen.</p> <p>Error correction - Corrigeer het opgegeven pad - Verplaats of kopieer het bestand naar de opgegeven locatie</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 270-0007 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 868 427">Fout bij toegang tot bestand %1</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1187 546">Bij de toegang tot het gegeven bestand is een fout opgetreden:</p> <ul data-bbox="501 551 1211 1055" style="list-style-type: none"> - Het bestand is niet ISO Latin-15 gecodeerd en begint met een Byte Order Mark (BOM) - Het bestand bevat niet-toegestane stuurtekens, met name teken 'NUL' - Het bestand mag niet gelezen worden - Het bestand moet worden gewist, maar mag niet worden geschreven - Het bestand moet worden hernoemd, maar mag niet worden geschreven - Een voorgaande toegang tot het reeds geopende bestand is mislukt - Het bestandssysteem heeft al te veel bestanden tegelijkertijd geopend - Het bestandssysteem staat het aanmaken van andere bestanden niet toe - Het bestandssysteem meldt een andere fout <p data-bbox="501 1066 691 1095">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1104 1211 1357" style="list-style-type: none"> - Codering van het bestand controleren, eventueel wijzigen en Byte Order Mark verwijderen - Bestand controleren op niet-toegestane stuurtekens en deze eventueel verwijderen - Toegangsrechten voor dit bestand controleren en eventueel aanpassen - Toestand van het bestandssysteem controleren, bestandssysteem indien nodig repareren |
| 270-0008 | <p data-bbox="501 1397 676 1426">Error message</p> <p data-bbox="501 1435 687 1464">Tabel %1 is fout</p> <p data-bbox="501 1485 671 1514">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1523 1211 1615">Er is een tabelbestand opgegeven dat een onjuiste bestandsnaam heeft of een tabelbeschrijving met een syntaxisfout bevat.</p> <p data-bbox="501 1626 691 1655">Error correction</p> <p data-bbox="501 1664 1158 1756">Bestandsnaam van de tabel controleren en, indien nodig, corrigeren. De bestandsnaam van een tabel mag uit de volgende tekens bestaan:</p> <ul data-bbox="501 1760 1174 2047" style="list-style-type: none"> - letters a t/m z resp. A t/m Z - cijfers, 0-9 - punt (.) - Underscore (_) - Controleer de tabelbeschrijving en pas deze indien nodig aan. Deze moet het sleutelwoord BEGIN, de tabelnaam en optioneel het sleutelwoord MM of INCH voor de maateenheid in deze volgorde en schrijfwijze bevatten - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 270-0009 | <p>Error message Tabel %1 incompleet</p> <p>Cause of error Er is een tabelbestand opgegeven dat niet met het keyword [END] is afgesloten. Dit bestand is mogelijk niet compleet.</p> <p>Error correction - Controleer of het tabelbestand compleet is. Vul het bestandseinde, indien nodig, op een apart regel aan met het keyword [END] - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-000A | <p>Error message Definitie van de kolom %1 ontbreekt of is niet correct</p> <p>Cause of error De tabel bevat een kolom waarvoor ofwel geen beschrijving in de configuratiegegevens of de tabel zelf beschikbaar is, of waarvan de beschrijving in de tabel niet correct is.</p> <p>Error correction - Kolombeschrijving aanvullen of corrigeren - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 270-000B | <p>Error message Veldnaam %1 komt al voor</p> <p>Cause of error Er is een tabelbestand opgegeven waarin een veldnaam meer dan één keer voorkomt.</p> <p>Error correction - Corrigeer de tabel - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-000C | <p>Error message Syntactisch foute SQL-aanwijzing</p> <p>Cause of error Er is een SQL-opdracht met een syntaxfout gegeven.</p> <p>Error correction - Voer de opdracht met de juiste syntaxis in - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-000D | <p>Error message Literaal niet afgesloten</p> <p>Cause of error Er is een SQL-opdracht met een constante gegeven die niet correct met het teken ' is afgesloten.</p> <p>Error correction Voer de opdracht met de juiste syntaxis in of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-000E | <p>Error message Veldnaam %1 niet gevonden</p> <p>Cause of error Er is een SQL-opdracht gegeven met een veldnaam die ontbreekt in de tabel.</p> <p>Error correction - Voer de opdracht met de juiste syntaxis in - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-000F | <p>Error message Gegevens record al geblokkeerd</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd de toegang te blokkeren tot een record die al op een andere manier is geblokkeerd of een record te wijzigen die al op een andere manier is geblokkeerd.</p> <p>Error correction - Hef de bestaande blokkering op en herhaal de opdracht - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-0010 | <p>Error message Gegevens record met foutieve lengte aanwezig</p> <p>Cause of error Er is een tabel opgegeven die ten minste één record bevat waarvan de lengte afwijkt van de lengte van de regel met de veldnaam.</p> <p>Error correction - Maak de desbetreffende record korter of vul deze op met spaties - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-0011 | <p>Error message Geen verdere gegevens records gevonden</p> <p>Cause of error Na een SQL-query zijn geen verdere records meer gevonden.</p> <p>Error correction De query anders formuleren, indien de record niet eerder is gevonden.</p> |
| 270-0012 | <p>Error message Verkeerde uitgangswaarde voor veld</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een record in te voegen in een tabel, waarbij voor ten minste één veld in de beschrijving een onjuiste waarde voor instelling vooraf is opgegeven.</p> <p>Error correction - Corrigeer de waarde voor instelling vooraf. Meestal past deze niet in de beschikbare veldruimte - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 270-0013 | <p>Error message Verkeerde waarde voor veld</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een record te wijzigen in een tabel, waarbij voor ten minste één veld een onjuiste waarde is opgegeven.</p> <p>Error correction - Corrigeer de opgegeven waarde. Meestal past deze niet in de beschikbare veldruimte - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-0014 | <p>Error message Verkeerd aantal waarden</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een record in te voegen in een tabel of te wijzigen, waarbij het aantal waarden niet overeenkomt met het aantal geselecteerde velden.</p> <p>Error correction - Corrigeer de opdracht - Neem indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-0015 | <p>Error message Systeemfout in SQL server</p> <p>Cause of error In de SQL server is een onbekende fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 270-0016 | <p>Error message Tabel synoniemen bestaat al</p> <p>Cause of error Er is getracht een al bestaande logische naam voor de tabel te genereren.</p> <p>Error correction Selecteer een andere naam of wis eerst de bestaande naam.</p> |
| 270-0017 | <p>Error message Tabel synoniemen niet gevonden</p> <p>Cause of error Er is getracht een niet bestaande logische naam voor een tabel te wissen of te wijzigen.</p> <p>Error correction Selecteer een andere naam.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 270-0018 | <p>Error message Tabel bestaat al</p> <p>Cause of error Er is getracht een tabel te genereren, terwijl er al een tabel met deze naam bestaat.</p> <p>Error correction Selecteer een andere tabelnaam.</p> |
| 270-0019 | <p>Error message Tabel is nog geopend</p> <p>Cause of error Er is getracht een tabelbeschrijving te wijzigen of een tabel te wissen, terwijl deze nog geopend is.</p> <p>Error correction Sluit eerst de tabel</p> |
| 270-001A | <p>Error message Configuratie datum kan niet gewijzigd worden</p> <p>Cause of error Er is getracht een logische naam voor een tabel te maken of te wijzigen. Echter, het betreffende configuratie gegeven kan niet geschreven worden.</p> <p>Error correction Stop de lopende bewerking en probeer daarna nogmaals de logische naam te genereren of te wijzigen.</p> |
| 270-001B | <p>Error message Beschrijving van de kolommen kan niet gelezen worden</p> <p>Cause of error Er kan geen beschrijving van de kolom voor de tabel gevonden worden, omdat het type tabel niet voorkomt in de configuratie gegevens, of omdat de in de tabel zelf opgeslagen beschrijving van de kolom niet compleet of syntactisch onjuist is.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie gegevens en voer de ontbrekende beschrijving van het type tabel in. Open de tabel met een tekst editor en wis of wijzig de in de tabel opgeslagen beschrijving van de kolom.</p> |
| 270-001C | <p>Error message Tabel bevat geen kolommen</p> <p>Cause of error Er is getracht een tabel zonder kolom te maken of te openen.</p> <p>Error correction Wis de tabel en maak de tabel nieuw aan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 270-001D | <p>Error message Tabel is tegen schrijven beschermd</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een tabel te maken of te wijzigen die op het opslagmedium is beveiligd tegen schrijven of die is gemarkeerd als alleen-lezen.</p> <p>Error correction Hef de bestaande beveiliging tegen schrijven op.</p> |
| 270-001E | <p>Error message Kolom %1 reeds in tabel opgenomen</p> <p>Cause of error Er is getracht in een tabel een al bestaande kolom nogmaals in te voegen.</p> <p>Error correction Geef een andere kolomnaam op.</p> |
| 270-001F | <p>Error message Naam van de index is al in gebruik</p> <p>Cause of error Er is getracht een index voor een tabel onder een al bestaande naam te creëren.</p> <p>Error correction Controleer de SQL-aanwijzing en geef een andere index naam op.</p> |
| 270-0020 | <p>Error message Index niet gevonden</p> <p>Cause of error Er is getracht een index te wissen die niet bestaat.</p> <p>Error correction Geef een correcte naam op.</p> |
| 270-0021 | <p>Error message Waarde %1 komt meerdere malen voor</p> <p>Cause of error In een als eenduidig geconfigureerde kolom verschijnt de aangegeven waarde meerdere keren.</p> <p>Error correction Wijzig de waarde van de kolom zo, dat alle waarden maar een keer voor komen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-0022 | <p>Error message</p> <p>Kolom %1 kan niet geïndexeerd worden</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht een index te creëren voor een kolom die niet als eenduidig is geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de waarden in de kolom zo, dat elke waarde maar een keer voor komt en configureer de kolom als eenduidig. Of geef een andere kolom voor de indexering op.</p> |
| 270-0023 | <p>Error message</p> <p>Naam van de kolom %1 te lang</p> <p>Cause of error</p> <p>De kolomnaam die als sleutel voor de kolomconfiguratie is opgegeven, is even lang als of langer dan de opgegeven kolombreedte.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een grotere waarde voor de kolombreedte in - Neem, indien nodig, contact op met de machinefabrikant |
| 270-0024 | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegeven %1 - %2 bevat geen waarde</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangeduide attribuut van de kolom configuratie bevat een lege string.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een geldige waarde in - Wis het attribuut als er geen waarde nodig is - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 270-0025 | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegeven %1 - %2 bevat syntactisch foute waarde %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangeduide attribuut van de kolom configuratie bevat een syntaktisch verkeerde waarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een geldige waarde in - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-0026 | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegeven %1 - %2 bevat een te lange waarde %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangeduide attribuut van de kolom configuratie bevat een waarde, die in de kolom met de gegeven breedte niet ingevoerd kan worden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een grotere waarde voor de kolombreedte in - Voer een andere waarde voor het attribuut in - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 270-0027 | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegeven %1 - %2 is niet nodig</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangegeven attribuut in de kolom configuratie is niet gedefinieerd voor het data type van de kolom.</p> <p>Error correction</p> <p>Wis het attribuut of neem contact op met de machine fabrikant.</p> |
| 270-0028 | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegeven %1 - %2 bevat ongeldige waarde %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangeduide attribuut van de kolom configuratie ligt buiten het waardebereik. Het is bijv. kleiner dan de minimale waarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer een geldige waarde in - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 270-0029 | <p>Error message</p> <p>Configuratie van de tabeltype %1 verwijst naar een niet gedefinieerde kolom %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De in de configuratie van het tabeltype aangeduide kolom is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de naam van de kolom. - Wis de kolom - Wis de kolom uit de configuratie van het tabeltype - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 270-002A | <p>Error message</p> <p>Primaire sleutel van de tabeltype %1 verwijst naar een niet gedefinieerde kolom %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De aangeduide primaire sleutel is geen kolom uit het tabeltype.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de opgegeven primaire sleutel - Voer de in de lijst van kolommen als primaire sleutel van de tabel aangeduide kolom in - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 270-002B | <p>Error message</p> <p>Verwijzende sleutel van tabeltype %1 verwijst naar een niet gedefinieerde kolom %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De opgegeven vreemde sleutel is geen kolom van het tabeltype.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de opgave van de vreemde sleutel of voer een in de lijst van kolommen als vreemde sleutel voor deze tabel aangeduide kolom in of neem contact op met de machine fabrikant.</p> |
| 270-002C | <p>Error message</p> <p>Verwijzende sleutel van tabeltype %1 refereert naar syntactisch verkeerde actie %3</p> <p>Cause of error</p> <p>De referentiële actie voor de aangeduide vreemde sleutel is syntactisch fout.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de aangegeven referentiële actie - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 270-002D | <p>Error message</p> <p>Configuratie-gegevens %1 - %2 bevat fouten</p> <p>Cause of error</p> <p>Het opgegeven configuratiegegevens bevatte fouten. De foutieve waarden zijn voor het gebruik van de SQL-server vervangen door vooraf ingestelde waarden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het opgegeven configuratiegegevens corrigeren - Parameters primaryKey op de juiste initiële waarde voor de tabelkolom controleren - Zo nodig contact opnemen met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 270-002E | <p>Error message Configuratie-gegevens %1 - %2 bevat fouten</p> <p>Cause of error Het opgegeven configuratie gegeven bevat fouten en is voor gebruik van de SQL server niet overgenomen.</p> <p>Error correction - Corrigeer het opgegeven configuratie gegeven - Indien noodzakelijk: Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 270-002F | <p>Error message Geen kolom aangegeven</p> <p>Cause of error De SQL aanwijzing geeft geen kolom op.</p> <p>Error correction Voer minstens een kolom in de aanwijzing in.</p> |
| 270-0030 | <p>Error message Primaire sleutel mag niet gewijzigd worden</p> <p>Cause of error De kolom voor de primaire sleutel mag niet uit de tabel verwijderd of hernoemd worden.</p> <p>Error correction Controleer de ingegeven SQL aanwijzing.</p> |
| 270-0031 | <p>Error message Toewijzing %1 niet mogelijk</p> <p>Cause of error Er is getracht een waarde in de als primaire sleutel van de tabel aangeduide kolom te wijzigen.</p> <p>Error correction Controleer de opgegeven SQL aanwijzing.</p> |
| 270-0032 | <p>Error message Waarde van de primaire sleutel %1 ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is getracht een lijn in de tabel in te voegen, zonder dat een waarde in de als primaire sleutel van de tabel aangeduide kolom opgegeven is.</p> <p>Error correction Controleer de opgegeven SQL aanwijzing.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-0033 | <p>Error message</p> <p>Kolom %1 bevat geen waarde</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht een waarde uit de aangegeven kolom te wissen. Voor die kolom moet echter een waarde ingegeven worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de opgegeven SQL aanwijzing en wijs een geldige waarde toe aan de kolom.</p> |
| 270-0034 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde waarde in %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht, de kolom een syntactisch verkeerde waarde toe te wijzen.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de opgegeven SQL aanwijzing en wijs een geldige waarde toe aan de kolom.</p> |
| 270-0035 | <p>Error message</p> <p>Te lange waarde in %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht, de kolom een waarde toe te wijzen, die langer is dan de breedte van de kolom.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de opgegeven SQL aanwijzing en wijs een geldige waarde toe aan de kolom.</p> |
| 270-0036 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde waarde in %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht, de kolom een waarde toe te wijzen, die buiten het bereik van de waarde ligt.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de opgegeven SQL aanwijzing en wijs een geldige waarde toe aan de kolom.</p> |
| 270-0037 | <p>Error message</p> <p>Record %1 kan niet worden ingevoegd, gewijzigd of gewist</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd een record in te voegen, te wijzigen of te wissen, die met een externe sleutel refereert aan een niet-bestaande record, of met een externe sleutel refereert aan nog ten minste één andere record. Door de opgegeven referentieactie is een ongeldige referentie achtergebleven.</p> <p>Error correction</p> <p>SQL-opdracht controleren en eerst referenties corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-0038 | <p>Error message Record %1 kan niet worden gewijzigd</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd een record te wijzigen die met een externe sleutel refereert aan een andere record. Door de opgegeven referentieactie is een record gewijzigd die al door de SQL-opdracht zelf is gewijzigd.</p> <p>Error correction SQL-opdracht controleren en eerst referenties corrigeren.</p> |
| 270-0039 | <p>Error message Record al gewist</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd toegang te krijgen tot een record die door een andere opdracht is gewist.</p> <p>Error correction - Corrigeer de opdracht - Neem indien nodig, contact op met de machinefabrikant</p> |
| 270-003A | <p>Error message Tabelnaam of tabeltype %1 foutief</p> <p>Cause of error Er is een tabelnaam of tabeltype met een syntaxisfout opgegeven. Tabelnamen en tabeltypen moeten met een letter beginnen en mogen daarnaast ook letters, cijfers en liggende streepjes (_) bevatten.</p> <p>Error correction Controleer en corrigeer de tabelnaam of het tabeltype.</p> |
| 270-003B | <p>Error message Gegevensdrager bijna vol</p> <p>Cause of error Bij het sluiten van tabelbestanden kon geen compacte versie van de tabelbestanden op de gegevensdrager worden gemaakt.</p> <p>Error correction Wis de bestanden op de gegevensdrager die u niet langer nodig hebt.</p> |
| 270-003C | <p>Error message De wijzigingssleutel wijst geen tijdstempelkolom toe</p> <p>Cause of error Bij de tabelconfiguratie werd een wijzigingssleutel aangegeven, maar de bijbehorende kolom is niet van het type TSTAMP.</p> <p>Error correction Selecteer het kolomtype TSTAMP of configureer een andere tijdstempelkolom als wijzigingssleutel.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-003D | <p>Error message</p> <p>De wijzigingssleutel wijst een readonly-kolom toe</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de tabelconfiguratie werd een wijzigingssleutel aangegeven en werd de bijbehorende kolom als READONLY aangemerkt. Dit is niet toegestaan, omdat deze kolom bij wijzigingen altijd het actuele tijdstempel moet overnemen.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder READONLY in de kolomconfiguratie of configureer een andere kolom als wijzigingssleutel.</p> |
| 270-003E | <p>Error message</p> <p>De wijzigingssleutel wijst een kolom Uniek toe</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de tabelconfiguratie werd een wijzigingssleutel aangegeven en werd de bijbehorende kolom als UNIQUE aangemerkt. Dit is niet toegestaan, omdat hetzelfde tijdstempel bij actuele wijziging in meerdere regels kan worden opgeslagen.</p> <p>Error correction</p> <p>Verwijder UNIQUE in de kolomconfiguratie of configureer een andere kolom als wijzigingssleutel.</p> |
| 270-003F | <p>Error message</p> <p>Samenvoegen van incompatibele tabellen</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het samenvoegen werden twee tabellen van een verschillend basistype aangegeven. De basistypen worden afgeleid van de bestandsextensies en de kopregels in de tabellen.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de bestandsextensies en de kopregels van beide tabelbestanden en hun configuraties. Zijn de tabellen van een verschillend basistype, dan kunnen zij niet worden samengevoegd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 270-0040 | <p>Error message</p> <p>Kolom %1 voor speciale functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>De voor een speciale functie (primaire sleutel, externe sleutel, tijdstempel of wachtwoord) opgegeven kolom bestaat niet, heeft het verkeerde datatype of is te smal. Nadere informatie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kolommen voor een externe sleutel moeten hetzelfde datatype hebben als de kolom voor de primaire sleutel. - De kolom voor de tijdstempel moet het datatype TSTAMP hebben en ten minste 19 tekens breed zijn. - De kolom voor het wachtwoord moet het datatype TEXT hebben en ten minste 15 tekens breed zijn. - De kolommen voor tijdstempel en wachtwoord mogen geen schrijfbeveiliging hebben en niet eenduidig zijn. <p>Error correction</p> <p>Beschrijving van het tabeltype of de kolom in de configuratiegegevens corrigeren</p> |
| 270-0041 | <p>Error message</p> <p>Record %1 door wachtwoord beveiligd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een met een wachtwoord beveiligde record van een tabel te wissen, te wijzigen of de wachtwoordbeveiliging op te heffen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geef, om de record te wijzigen, in de kolom voor het wachtwoord het wachtwoord opnieuw in of hef het wachtwoord op. - Hef, voordat u de record wist, de wachtwoordbeveiliging op. - Voer, om de wachtwoordbeveiliging op te heffen, in de kolom voor het wachtwoord het teken '!' in en direct daarop aansluitend het wachtwoord. |
| 270-0042 | <p>Error message</p> <p>Record %1 zonder toestemming gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende checksum voor de record van de tabel komt niet overeen met de opgeslagen checksum. Het tabelbestand is met een externe applicatie gemanipuleerd of op het opslagmedium beschadigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Back-up van het desbetreffende tabelbestand laden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 270-0043 | <p>Error message</p> <p>Het tabelbestand %1 is mogelijk gemanipuleerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn niet voor alle records in het tabelbestand checksums in de kolom voor het wachtwoord opgeslagen. Er zijn mogelijk records gewijzigd met een externe applicatie.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of alle records correct zijn of laad een back-up van het tabelbestand.</p> |
| 280-0064 | <p>Error message</p> <p>FN 14: foutnummer %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Gedwongen fout door de functie FN14 (DIN/ISO: D14). Met deze functie worden voorgeprogrammeerde berichten van de machine fabrikant opgeroepen (bijv. uit een fabrikage cyclus). Wordt tijdens een programma-afloop of programma-test een regel met FN14 (D14) bereikt, dan wordt het programma afgebroken en de bijbehorende melding weergegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Kijk voor een beschrijving van de fout in het machine handboek. Herstart het programma nadat de oorzaak van de fout is opgeheven.</p> |
| 280-03E8 | <p>Error message</p> <p>Spil?</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een bewerkingscyclus opgeroepen zonder eerst de spil ingeschakeld te hebben.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma aanpassen.</p> |
| 280-03E9 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsas ontbreekt</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een positioneerregel met gereedschapsradius-compensatie geprogrammeerd, zonder eerst een gereedschap op te roepen.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-03EA | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsradius te klein</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De gereedschapsradius is te klein voor de geselecteerde bewerking. - Cyclus 3 en Cyclus 253 Sleuf: u hebt een breedte gedefiniëerd die groter is dan de viervoudige gereedschapsradius. - Cyclus 240: u hebt een centreerdiameter ingevoerd die groter is dan de gereedschapsdiameter. - Cyclus 210 Sleuf of Cyclus 211 Ronde sleuf: de sleufbreedte is groter dan de zesvoudige gereedschapsradius. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik een gereedschap met een grotere radius. - Cyclus 3 en Cyclus 253 sleuf: sleufbreedte groter dan de gereedschapsdiameter, kleiner dan vier keer de gereedschapsradius definiëren. - Cyclus 240: groter gereedschap gebruiken. - Cyclus 210 Sleuf of Cyclus 211 Ronde sleuf: sleufbreedte groter dan de gereedschapsdiameter en kleiner dan zes keer de gereedschapsradius invoeren. |
| 280-03EB | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contourfrezen: De radius van een cirkelregel is bij binnen-correctie kleiner dan de gereedschapsradius. - Schroefdraad frezen: De kerndiameter van de schroefdraad is kleiner dan de gereedschapsdiameter. - Sleuffrezen: De sleufbreedte bij het voorbewerken is kleiner dan de gereedschapsdiameter. - Cyclus 251, kamer: De afrondingsradius Q220 is kleiner dan de gereedschapsradius. - Cyclus 214: Diameter van onbewerkt werkstuk is kleiner dan gereedschapsdiameter aangegeven <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleinere gereedschap gebruiken. - Sleuffrezen: Eventueel kleinere overmaat gebruiken (Q368) - Cyclus 214: Kleinere gereedschap gebruiken, diameter onbewerkt werkstuk corrigeren |
| 280-03EC | <p>Error message</p> <p>Bereik overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens het digitaliseren is het digitaliseerbereik overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Ingaven in cyclus bereik nakijken, in het bijzonder de ingaven voor de assen van het tastsysteem.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-03ED | <p>Error message Beginpositie fout</p> <p>Cause of error Digitaliseren met contourlijnen: Startpositie fout.</p> <p>Error correction Controleer gedefinieerde assen in cyclus contourlijnen.</p> |
| 280-03EE | <p>Error message Rotatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Rotatie vóór tastcyclus geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Cyclus Rotatie terugzetten.</p> |
| 280-03EF | <p>Error message Maatfactor niet toegestaan</p> <p>Cause of error Maatfactor vóór tastcyclus geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Cyclus Maatfactor of Maatfactor asspecifiek terugzetten.</p> |
| 280-03F0 | <p>Error message Spiegeling niet toegestaan</p> <p>Cause of error Spiegelen vóór tastcyclus geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Cyclus Spiegelen terugzetten.</p> |
| 280-03F1 | <p>Error message Verschuiving niet toegestaan</p> <p>Cause of error Nulpuntverschuiving is actief.</p> <p>Error correction Cyclus Nulpuntverschuiving terugzetten.</p> |
| 280-03F2 | <p>Error message Aanzet ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is geen aanzet geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen, FMAX werkt alleen regelgewijs.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-03F3 | <p>Error message Ingegeven waarde fout</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De door u ingegeven waarde ligt buiten de ingavegrenzen. - Cyclus 209 (DIN/ISO: G209): U heeft de boordiepte tot spaanbreuk (Q257) met 0 ingegeven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correcte waarde ingeven. - Q257 ongelijk 0 ingeven. |
| 280-03F4 | <p>Error message Voorteken fout</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde stilstandtijd in de cyclus stilstandstijd of in de cyclus diepboren/schroefdraadtappen is negatief (door Q-parameter).</p> <p>Error correction Cyclus-parameter aanpassen.</p> |
| 280-03F5 | <p>Error message Hoek niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in cyclus 19 (DIN/ISO: G80) bewerkingsvlak zwenken geprogrammeerde ruimtehoeken, kunnen met de huidige voorziening (bijv. universele kop, waar maar de halve ruimte mee bereikbaar is) niet gerealiseerd worden. - Aantast cyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - De punthoek (T-ANGLE) van het actieve gereedschap is met 180° gedefinieerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingegeven ruimtehoek wijzigen. - Aantastcyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - Gebruik hoekwaarden groter dan 0 en kleiner dan 180°. |
| 280-03F6 | <p>Error message Tastpunt niet bereikbaar</p> <p>Cause of error Bij de cyclus TCH-PROBE 0 (DIN/ISO: G55) of bij gebruik van de handmatige aantastcyclus is geen aantastpunt bereikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem dicht bij het werkstuk voorpositioneren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-03F7 | <p>Error message Te veel punten</p> <p>Cause of error Automatische vervaardiging van punten voor het digitaliseerbereik in de werkstand positioneren met handingave : Maximum aantal punten welke opgeslagen kunnen worden (max. 893) overschreden.</p> <p>Error correction Digitaliseerbereik opnieuw opnemen, na eerst puntafstand te hebben vergroot.</p> |
| 280-03F8 | <p>Error message Tegenstrijdige ingave</p> <p>Cause of error De door u ingevoerde waarden zijn tegenstrijdig.</p> <p>Error correction Controleer de door u ingevoerde waarden.</p> |
| 280-03F9 | <p>Error message Cyclus niet compleet</p> <p>Cause of error - Er is een deel van een cyclus gewist. - Er zijn binnen een cyclus andere NC-regels tussengevoegd.</p> <p>Error correction - Cyclus opnieuw geheel definiëren. - NC-regels in de cyclus wissen.</p> |
| 280-03FA | <p>Error message Vlak fout gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft bij definitie van de cyclus contourlijnen (TCH PROBE 7) bij het startpunt een hoogteas geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 280-03FB | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error - In de oplichtende regel is een verkeerde as geprogrammeerd. - Tastsysteemcyclus 403: u hebt een verkeerde compensatie-as (Q312) geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Controleer of u eventueel een as dubbel hebt geprogrammeerd. - Tastsysteemcyclus 403: alleen compensatie-assen in parameter Q312 selecteren die in de kinematicabeschrijving ook beschikbaar zijn.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-03FC | <p>Error message Toerental fout</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde spil toerental ligt niet binnen het voorgeschreven patroon van toerentaltrappen van de spil.</p> <p>Error correction Voer het correcte toerental in.</p> |
| 280-03FD | <p>Error message Radiuscorrectie niet gedef.</p> <p>Cause of error U heeft een enkelvoudige positioneerregel met radiuscompensatie geprogrammeerd, welke zonder definitie van de radiuscompensatie geen verplaatsing opleverd (bv.. IX+0 R+, DIN/ISO: G7).</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 280-03FE | <p>Error message Afronding niet toegestaan</p> <p>Cause of error In de positioneerregel voor een afrondingscirkel (RND, DIN/ISO: G25) is ofwel alléén een beweging in de gereedschapsas ofwel een compensatie-einde met M-functie M98 geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 280-03FF | <p>Error message Afrondingsradius te groot</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - In de definitie van een contour van een contourkamer of van een aaneengesloten contour werd een afrondingscirkel (RND, DIN/ISO: G25) met een zodanig grote afrondingsradius geprogrammeerd, dat de afrondingscirkel niet meer tussen de aangrenzende contourelementen kan worden ingevoegd. - U hebt in een bewerkingscyclus (kamer/rechthoekige tap) een afrondingsradius gedefinieerd die niet meer kan worden ingevoegd. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Leg een kleinere afrondingsradius in het contour-subprogramma vast. - Controleer de cyclusdefinitie en corrigeer de invoerwaarden. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0400 | <p>Error message Niet gedefinieerde pgm.-start</p> <p>Cause of error Interpolatietype niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction NC-programma opnieuw starten.</p> |
| 280-0401 | <p>Error message Te diepe nesting</p> <p>Cause of error U heeft meer dan acht sub-programma-oproepen genest (CALL LBL xx, DIN/ISO: Lx,0).</p> <p>Error correction Controleer of al uw onderprogramma's steeds met LBL 0 (DIN/ISO:G98 L0) afgesloten zijn.</p> |
| 280-0402 | <p>Error message Referentiehoek ontbreekt</p> <p>Cause of error In een LP-/CP-regel (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) is geen polaire hoek of incrementele polaire hoek gedefinieerd ; - de afstand tussen de laatst geprogrammeerde positie en de pool is kleiner dan of gelijk aan 0.1µm. - tussen pool-overname en LP-/CP-regel is een rotatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Absolute polaire hoek programmeren. - Positie van de pool controleren. - Indien noodzakelijk, rotatie resetten.</p> |
| 280-0403 | <p>Error message Bewerk.cyclus niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Voor cyclus 220/221 (cirkelair/lineair puntenpatroon) is geen bewerkingscyclus gedefinieerd.</p> <p>Error correction Definieer bewerkingscyclus voor cyclus 220/221.</p> |
| 280-0404 | <p>Error message Sleufbreedte te klein</p> <p>Cause of error De in de sleuencyclus gedefinieerde breedte kan met het actieve gereedschap niet bewerkt worden.</p> <p>Error correction Kleiner gereedschap gebruiken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0405 | <p>Error message Kamer te klein</p> <p>Cause of error De in de cyclus rechthoekig kamerfrezen gedefinieerde kantlengten zijn te klein.</p> <p>Error correction Kleiner gereedschap gebruiken.</p> |
| 280-0406 | <p>Error message Q202 niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error In een van de bewerkingscyclussen 200 tot 215 is geen diepte-instelling (Q202) gedefinieerd.</p> <p>Error correction Diepte-instelling in bewerkingscyclus ingeven.</p> |
| 280-0407 | <p>Error message Q205 niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De minimale diepte-instelling in de cyclus universeelboren is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Minimale diepte-instelling in bewerkingscyclus ingeven.</p> |
| 280-0408 | <p>Error message Q218 moet groter zijn dan Q219</p> <p>Cause of error Cyclus kamer nabewerken : Q218 moet groter zijn dan Q219.</p> <p>Error correction Corrigeer de waarden in de bewerkingscyclus.</p> |
| 280-0409 | <p>Error message Bewerkingscyclus niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bewerkingscyclus kan niet met de cycli PATROON OP CIRKEL of PATROON OP LIJNEN worden verwerkt.</p> <p>Error correction Andere bewerkingscyclus gebruiken.</p> |
| 280-040A | <p>Error message CYCL 211 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Cyclus 211 kan niet worden uitgevoerd in de cyclus CIRCULAIR PATROON of in de cyclus LINEAIR PATROON.</p> <p>Error correction Andere bewerkingscyclus gebruiken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-040B | <p>Error message Q220 te groot</p> <p>Cause of error Cyclus kamer nabewerken of tap nabewerken : Afrondingsradius Q220 te groot.</p> <p>Error correction Corrigeer afrondingsradius in bewerkingscyclus.</p> |
| 280-040C | <p>Error message Q222 moet groter zijn dan Q223</p> <p>Cause of error Cyclus ronde tap nabewerken : Ruwdeel-diameter Q222 moet groter zijn dan diameter eindproduct Q223.</p> <p>Error correction Corrigeer ruwdeel-diameter in bewerkingscyclus.</p> |
| 280-040D | <p>Error message Q244 moet groter zijn dan 0</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: steekcirkel-diameter gelijk aan 0 ingevoerd.</p> <p>Error correction Steekcirkel-diameter in cyclus corrigeren.</p> |
| 280-040E | <p>Error message Q245 ongelijk aan Q246 ingeven</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: eindhoek gelijk aan starthoek ingegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer start- of eindhoek in de cyclus.</p> |
| 280-040F | <p>Error message Hoekbereik < 360° ingeven</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: Hoekbereik groter dan 360° ingegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer start- of eindhoek in cyclus.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0410 | <p>Error message Q223 moet groter zijn dan Q222</p> <p>Cause of error U hebt bij de cyclus Rondkamer nabewerken de diameter van het bewerkte werkstuk (Q223) kleiner ingevoerd dan de diameter van het onbewerkte werkstuk (Q222).</p> <p>Error correction Q222 in de cyclusdefinitie wijzigen.</p> |
| 280-0411 | <p>Error message Q214: 0 Niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft bij de definitie van Cyclus 204 de vrije terug-trekrichting 0 ingegeven.</p> <p>Error correction In Q214, waarde tussen 1 en 4 ingeven.</p> |
| 280-0412 | <p>Error message Verplaatsingsrichting niet gedef</p> <p>Cause of error U heeft de verplaatsingsrichting Q267 in een tast-cyclus met 0 ingegeven.</p> <p>Error correction Q267 = +1 (positieve verplaatsingsrichting) of -1 (negatieve verplaatsingsrichting) ingeven.</p> |
| 280-0413 | <p>Error message Geen nulpuntstabel actief</p> <p>Cause of error Aantast cyclus voor instellen van nulpunten: Het gemeten punt moet in een nulpunten-tabel geschreven worden. U heeft echter geen nulpunten-tabel geactiveerd in een programma-afloop werkstand.</p> <p>Error correction Nulpunten-tabel in de werkstand programma-afloop regelgevijs of programma-afloop automatisch activeren, waarin het gemeten punt moet worden ingegeven.</p> |
| 280-0414 | <p>Error message Positiefout: Midden as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting : Midden van 1e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Controleer het werkstuk, indien nodig meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0415 | <p>Error message Positiefout: Midden as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Midden van 2e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0416 | <p>Error message Te kleine diameter boring</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Diameter boring te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0417 | <p>Error message Te grote diameter boring</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus voor werkstukmeting : Tolerantie-over-schrijding van de borings-diameter. - Cyclus 208 : de geprogrammeerde boringsdiameter (Q335) kan met het actieve gereedschap niet uitgevoerd worden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkstuk controleren en indien nodig, het meetprotocol. - Cyclus 208 : Groter gereedschap toepassen : Boringsdiameter mag maximaal twee keer zo groot zijn als de gereedschapsdiameter. |
| 280-0418 | <p>Error message Tap diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0419 | <p>Error message Tap diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-041A | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-041B | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-041C | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-041D | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-041E | <p>Error message Tap te klein: buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-041F | <p>Error message Tap te klein:buiten bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0420 | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0421 | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0422 | <p>Error message Meetcyclus: fout max. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0423 | <p>Error message Meetcyclus: Fout min. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0424 | <p>Error message TCHPROBE 426: max.lengte gepass.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0425 | <p>Error message TCHPROBE 426: lengte onder min.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0426 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter overschrijdt de toegestane maximale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0427 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter is kleiner dan de toegestane minimale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 280-0428 | <p>Error message Geen meetassen gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft nagelaten de meetassen te definiëren in een van de meetcyclussen 400, 402, 420, 425, 426 of 427.</p> <p>Error correction Controleer Q272 in overeenkomstige cyclus. Toegestane ingavewaarden : 1 of 2; voor cyclus 427: 1, 2 of 3.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0429 | <p>Error message Gereedsch.-breuktoler. overschr.</p> <p>Cause of error Bij de werkstuk-controle met een meetcyclus is de gereedschaps-breuktolerantie RBREAK uit de gereedschapstabel overschreden.</p> <p>Error correction Controleer of het gereedschap is beschadigd.</p> |
| 280-042A | <p>Error message Q247 ongelijk 0 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft in een meetcyclus in parameter Q247 de staphoek 0 ingegeven.</p> <p>Error correction Staphoek Q247 ongelijk 0 ingeven.</p> |
| 280-042B | <p>Error message Waarde Q247 groter dan 5 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft in een meetcyclus in parameter Q247 een staphoek kleiner dan 5 graden ingegeven.</p> <p>Error correction Waarde van de staphoek Q247 groter dan 5 graden ingeven, omdat anders de meetnauwkeurigheid te klein is.</p> |
| 280-042C | <p>Error message Nulpuntstabel?</p> <p>Cause of error Voor het afwerken van een NC-programma is een nulpunten-tabel nodig. In het NC-geheugen van de besturing is echter geen tabel opgeslagen, of er zijn meerdere tabellen, die geen van allen zijn geactiveerd.</p> <p>Error correction Activeer een nulpunten-tabel in de werkstand "Programma-afloop automatisch"</p> |
| 280-042D | <p>Error message Freeswijze Q351 ongel. 0 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft bij een bewerkingscyclus geen freeswijze (mee- of tegenlopend) gedefinieerd.</p> <p>Error correction Freeswijze meelopen = 1 of tegenlopend = -1 vastleggen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 280-042E | <p>Error message Draaddiepte verminderen</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde schroefdraaddiepte plus één derde van de spoed is groter dan de boor- resp. verzinkdiepte.</p> <p>Error correction Schoefdraaddiepte minstens een derde maal de spoed kleiner dan de boordiepte programmeren.</p> |
| 280-042F | <p>Error message Calibreren doorvoeren</p> <p>Cause of error U heeft getracht met cyclus 490 een meting door te voeren, zonder eerst te calibreren.</p> <p>Error correction Cyclus 490 opnieuw uitvoeren met Q363 = 0 (calibreren).</p> |
| 280-0430 | <p>Error message Tolerantie overschreden</p> <p>Cause of error De in de gereedschapstabel TOOL.T in de kolom LTOL resp. RTOL ingegeven tolerantie is overschreden.</p> <p>Error correction - Tolerantie van actief calibreergereedschap controleren.</p> |
| 280-0431 | <p>Error message Mid-programma start actief</p> <p>Cause of error Mid-programma start is niet toegestaan bij de geprogrammeerde functie.</p> <p>Error correction Markeer de geprogrammeerde functie met "regels overslaan" en activeer deze instelling. Aansluitend mid-programma start opnieuw uitvoeren.</p> |
| 280-0432 | <p>Error message ORIENTATIE niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Uw machine is niet met spilrotatie uitgevoerd - Spiloriëntatie kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Error correction - Machinehandboek raadplegen! - Machineparameter mStrobeOrient controleren en waarde voor M-functie resp. -1 voor spilrotatie via NC invoeren. Machinehandboek raadplegen!</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0433 | <p>Error message 3DROT niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een van de hieronder vermelde functies uit te voeren terwijl de functie Bewerkingsvlak zwenken actief is: - Referentiepunt vastleggen - Tastcyclus 40x voor het registreren van een scheve ligging</p> <p>Error correction Functie Bewerkingsvlak zwenken uitschalen en programma opnieuw starten.</p> |
| 280-0434 | <p>Error message 3DROT activeren</p> <p>Cause of error In de werkstand handmatige bediening is de functie bewerkingsvlak zwenken inactief.</p> <p>Error correction 3DROT in werkstand handmatige bediening activeren.</p> |
| 280-0435 | <p>Error message Voorteken diepte controleren!</p> <p>Cause of error De cyclus kan alleen in negatieve richting (cyclus 204: positieve richting) worden uitgevoerd, omdat het configuratiegegeven displayDepthErr op "on" staat.</p> <p>Error correction - Voer de diepte negatief (Cyclus 204: positief) in om de cyclus uit te voeren - Stel in het configuratiegegeven displayDepthErr in op "off" om de cyclus in positieve richting (Cyclus 204: negatieve richting) af te werken - Voer de diameter in Cyclus 240 negatief in om de bewerking in negatieve richting van de gereedschapsas uit te voeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-0436 | <p>Error message</p> <p>Q303 in meetcyclus niet gedef.!</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in een van de meetcycli 410 tot 418 de parameter Q303 (meetwaarde-overdracht) niet gedefinieerd (actuele waarde = -1). Bij het schrijven van de meetresultaten in een tabel (nulpunt of preset tabel) is echter uit veiligheidsoverwegingen een gedefinieerde selectie van de meetwaarde-overdracht vereist.</p> <p>Error correction</p> <p>Parameter Q303 (meetwaarde-overdracht) in de fout veroorzakende meetcyclus wijzigen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Q303=0: Meetwaarde betrokken uit het actieve werkstuk coördinatensysteem in de actieve nulpunt-tabel schrijven (in programma met cyclus 7 activeren!). - Q303=1: Meetwaarde betrokken uit het machinevaste coördinatensysteem (REF-waarde) in de preset-tabel schrijven (in programma met cyclus 247 activeren!). - Q303=-1: Meetwaarde-overdracht is niet gedefinieerd. Deze waarde wordt door de TNC automatisch gegenereerd, wanneer u een programma inleest, die op een TNC 4xx of met een oud softwareniveau van de iTNC 530 gemaakt is, of wanneer u bij de cyclus-definitie de vraag naar de meetwaarde overdracht met de END toets hebt overgeslagen. |
| 280-0437 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsas niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt tastcyclus 419 met een niet-toegestane gereedschapsas opgeroepen. - U hebt de functie PATTERN DEF in combinatie met een niet-toegestane gereedschapsas opgeroepen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus 419 alleen met gereedschapsas X, Y of Z oproepen. - Functie PATTERN DEF alleen met gereedschapsas Z (TOOL CALL Z) gebruiken. |
| 280-0438 | <p>Error message</p> <p>Berekende waarde fout</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC heeft in tastercyclus 418 een te grote waarde berekend.</p> <p>U heeft de vier aan te tasten boringen vermoedelijk in een verkeerde volgorde gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Aantastvolgorde controleren, gebruikershandboek voor tastcycli raadplegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0439 | <p>Error message</p> <p>Meetpunten tegenstrijdig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U heeft in een van de tastercycli 400, 403 of 420 een combinatie van meetpunten en meetassen gedefinieerd, die tegenstrijdig is. - De selectie van het meetpunt in de cyclus 400 resulteert in een deling door 0. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor meetas = hoofdas (Q272=1), de parameters Q264 en Q266 onderscheidbaar groot definiëren. - Voor meetas = nevenas (Q272=2), de parameters Q263 en Q265 onderscheidbaar groot definiëren. - Voor meetas = tastsysteemas (Q272=3), de parameters Q263 en Q265 of Q264 en Q266 onderscheidbaar groot definiëren. - Meetpunten zo kiezen, dat ze altijd in alle assen onderscheidbare coördinaten hebben. |
| 280-043A | <p>Error message</p> <p>Veilige hoogte fout ingegeven!</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in cyclus 20 (DIN/ISO: G120) de veilige hoogte (Q7) kleiner dan de coördinaten van het werkstuk-oppervlak (Q5) ingegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Veilige hoogte (Q7) groter dan coördinaten werkstuk-oppervlak (Q5) ingeven.</p> |
| 280-043B | <p>Error message</p> <p>Insteekwijze tegenstrijdig!</p> <p>Cause of error</p> <p>De in een van de cyclussen 251 tot 254 gedefinieerde insteekstrategie staat in tegenspraak tot de gedefinieerde insteekhoek van het actieve gereedschap.</p> <p>Error correction</p> <p>Parameter Q366 in een van de cyclussen 251 tot 254 of de insteekhoek ANGLE van het actieve gereedschap in de gereedschapstabel wijzigen.</p> <p>Toegelaten combinaties van parameter Q366 en de insteekhoek ANGLE zijn:</p> <p>Voor verticaal insteken: Q366 = 0 en ANGLE = 90</p> <p>Voor helixvormig insteken: Q366 = 1 en ANGLE > 0</p> <p>Bij inactieve gereedschap tabel Q366 met 0 definiëren (alleen verticaal insteken toegestaan).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-043C | <p>Error message</p> <p>Bewerkingscyclus niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft getracht een bewerkingscyclus in combinatie met cyclus 220 of 221 af te werken, die met deze cyclussen niet gecombineerd kan worden.</p> <p>Error correction</p> <p>De volgende bewerkingscyclussen kunnen niet met de cyclussen 220 en 221 gecombineerd worden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclussen uit de groepen SLI en SLII - Cyclussen 210 en 211 - Cyclussen 230 en 231 - Cyclus 254 |
| 280-043D | <p>Error message</p> <p>Regel is schrijf-beveiligd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt geprobeerd een regel met schrijfbeveiliging in de presettabel te wijzigen of te verwijderen. - U hebt geprobeerd een waarde in de actieve regel van de presettabel te schrijven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overschrijven van de actieve preset is niet toegestaan. Ander preset-nummer gebruiken. - De schrijfbeveiliging is door uw machinefabrikant geactiveerd. Mogelijk is in deze regel een vast referentiepunt gedefinieerd. Neem indien nodig contact op met de machinefabrikant. - De schrijfbeveiliging is door u in het bestand TNC.SYS gedefinieerd. Hef de schrijfbeveiliging eventueel daar op. - U hebt geprobeerd regel 0 te wijzigen. Deze kan niet worden gewijzigd. |
| 280-043E | <p>Error message</p> <p>Overmaat groter dan diepte</p> <p>Cause of error</p> <p>Contourcycli SLII of freescycli 25x: U heeft de overmaat diepte groter dan de freesdiepte ingegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - SLII-cycli: Controleer Q4 in Cyclus 20 (DIN/ISO: G120). - Freescycli 25x: overmaat Q369 en diepte Q201 controleren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-043F | <p>Error message</p> <p>Geen punthoek gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in de centreercyclus 240 de parameter Q343 zo gedefinieerd dat op een diameter moet worden gecentreerd. U hebt in een boorcyclus de parameter Q395 zo gedefinieerd dat de diepte gerelateerd is aan de gereedschapsdiameter. U hebt een cyclus voor het afschuinen geprogrammeerd. De punthoek moet daarvoor tussen 1 en 179 graden liggen. Voor het actieve gereedschap is echter geen punthoek gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameter Q343=0 instellen (centreren op ingevoerde diepte). - Parameter Q395=0 instellen (diepte is gerelateerd aan de gereedschapspunt). - Punthoek in de kolom T-ANGLE van de gereedschapstabel TOOL.T definiëren. |
| 280-0440 | <p>Error message</p> <p>Tegenstrijdige data</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in de centreer cyclus 240 de keuze diepte/diameter (Q343) met een niet toegestane combinatie van de parameters diepte (Q201) en diameter (Q344) gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Toegestane definities:</p> <p>Q343=1 (ingegeven diameter actief): Q201 moet gelijk aan 0 zijn en Q344 moet ongelijk aan 0 zijn.</p> <p>Q343=0 (ingegeven diepte actief): Q201 moet ongelijk aan 0 zijn en Q344 moet gelijk aan 0 zijn.</p> |
| 280-0441 | <p>Error message</p> <p>Groef positie 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd cyclus 254 met sleufpositie 0 (Q367=0) in combinatie met puntenpatrooncyclus 221 af te werken.</p> <p>Error correction</p> <p>Gebruik sleufpositie Q367=1, 2 of 3, wanneer u cyclus 254 met puntenpatrooncyclus 221 wilt afwerken.</p> |
| 280-0442 | <p>Error message</p> <p>Aanzet ongelijk 0 ingeven</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een bewerkingscyclus met verplaatsing 0 gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Voer de verplaatsing ongelijk aan 0 in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-0443 | <p>Error message Omschak. Q399 niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met tastcyclus 441 de hoeknagleiding in te schakelen, hoewel deze functie door een configuratiegegeven is gedeactiveerd.</p> <p>Error correction Zet in de tastertabel de nagleiding in de kolom TRAC op ON en kalibreer aansluitend het tastsysteem opnieuw.</p> |
| 280-0444 | <p>Error message Gereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, dat in de gereedschaps-tabel niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction - Voeg het ontbrekende gereedschap toe aan de gereedschapstabel. - Gebruik een ander gereedschap.</p> |
| 280-0445 | <p>Error message Gereedschapsnr. niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft geprobeerd in een TOOL CALL- of een TOOL DEF-regel een werktuignummer te definiëren, hoewel dit volgens de machineparameters niet is toegestaan.</p> <p>Error correction - Gebruik de gereedschapsnaam. - Pas machineparameter 7483 aan, neem indien nodig contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 280-0446 | <p>Error message Gereedschapsnaam niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft geprobeerd in een TOOL CALL of een TOOL DEF-regel een gereedschapsnaam te definiëren, hoewel dit volgens de machineparameters niet is toegestaan.</p> <p>Error correction - Gereedschapsnummer gebruiken. - Neem indien nodig contact op met de machinefabrikant</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0447 | <p>Error message Software-optie niet actief</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een software-optie te gebruiken die op uw TNC niet is vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw machinefabrikant of met de fabrikant van de besturing voor de aanschaf van de software-optie.</p> |
| 280-0448 | <p>Error message Restore kinematica niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd kinematica terug te zetten die niet overeenstemt met de actueel actieve kinematica.</p> <p>Error correction Zet alleen kinematica terug die u eerder uit een identieke kinematicabeschrijving hebt gebackupt.</p> |
| 280-0449 | <p>Error message Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een functie te gebruiken die op uw TNC door FCL-beheer is geblokkeerd.</p> <p>Error correction FCL-functies zijn na een software-update standaard geblokkeerd. Door invoer van het sleutelgetal 65535 in het menu SIK kunt u deze functies gedurende een bepaalde periode voor testdoeleinden vrijschakelen. Door invoer van een sleutelgetal dat tegen betaling verkrijgbaar is, kunt u FCL-functies permanent vrijschakelen. Neem hiervoor contact op met uw machinefabrikant of met de fabrikant van de besturing.</p> |
| 280-044A | <p>Error message Maten onbew. werkst. tegenstr.</p> <p>Cause of error U hebt in een bewerkingscyclus afmetingen van een onbewerkt werkstuk gedefinieerd die kleiner zijn dan de afmetingen van het bewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction Controleer de cyclusdefinitie en corrigeer de invoerwaarden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-044B | <p>Error message Meetpositie niet toegestaan</p> <p>Cause of error De kinematicameting levert in een van de beschikbare rotatie-assen een meetpositie van 0° op. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Starthoek, eindhoek en evt. aantal metingen in alle rotatie-assen zo kiezen dat dit geen meetpositie van 0° oplevert.</p> |
| 280-044C | <p>Error message Geen toegang tot kinematica mog.</p> <p>Cause of error De besturing had geen toegang tot de actieve kinematicabeschrijving (lezen of schrijven) - Er bestaat geen geldige kinematicabeschrijving. - De kinematicabeschrijving heeft een schrijfbeveiliging.</p> <p>Error correction - Gebruik een geldige kinematicabeschrijving. - Hef de schrijfbeveiliging van de kinematicabeschrijving op.</p> |
| 280-044D | <p>Error message Meetpos. niet in verpl.bereik</p> <p>Cause of error U hebt een meetpositie gedefinieerd die buiten het verplaatsingsbereik van de rotatie-assen ligt.</p> <p>Error correction Kies de start- en/of eindhoek in de cyclus zodanig dat de meetpositie binnen het verplaatsingsbereik ligt.</p> |
| 280-044E | <p>Error message Preset-compensatie niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een compensatie van het referentiepunt uit te voeren, ofschoon in de kinematicabeschrijving niet alle daarvoor benodigde gegevens beschikbaar zijn. De preset-compensatie kan alleen worden uitgevoerd wanneer drie samenhangende transformaties in het machinecoördinatensysteem in de kinematicabeschrijving zijn ingevoerd.</p> <p>Error correction Wijzig het aantal meetpunten in de cyclus zodanig dat de besturing een preset-compensatie kan uitvoeren. Neem evt. contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-044F | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt in een van de cycli 251 tot 254 te kleine afmetingen gedefinieerd. - U hebt in een van de cycli 251 tot 254 een te grote zijdelingse overmaat ingevoerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik een kleiner gereedschap. - Verklein de overmaat. |
| 280-0450 | <p>Error message</p> <p>Insteekwijze niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>In one of the cycles 251 to 254 you defined a plunging strategy that is not possible with the dimensions defined in the cycle.</p> <p>Error correction</p> <p>Use a smaller tool or another plunging strategy. Set the configuration datum suppressPlungeErr to "on" in order to suppress this monitoring, or use RCUTS in the tool table. Use a tool with a sufficiently large cutting width and define this width in the RCUTS column of the tool table.</p> |
| 280-0451 | <p>Error message</p> <p>Insteekhoek verkeerd gedef.</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt de insteekhoek (kolom ANGLE in de gereedschapstabel) voor de geselecteerde insteekstrategie foutief gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer een insteekhoek groter dan 0° en kleiner dan 90°</p> |
| 280-0452 | <p>Error message</p> <p>Openingshoek niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in de cyclus een openingshoek van 0° gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer in de cyclusdefinitie een openingshoek die groter is dan 0°.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0453 | <p>Error message Sleufbreedte te groot</p> <p>Cause of error U hebt de breedte van een ronde sleuf minstens zo groot als de steekcirkeldiameter gedefinieerd.</p> <p>Error correction Voer in de cyclusdefinitie een sleufbreedte in die kleiner is dan de steekcirkeldiameter.</p> |
| 280-0454 | <p>Error message Maatfactoren niet gelijk</p> <p>Cause of error U heeft getracht een circulaire beweging met verschillende as-specifieke maatfactoren te verscalen.</p> <p>Error correction Circulaire bewegingen alléén met gelijke maatfactoren verscalen.</p> |
| 280-0455 | <p>Error message GS-gegevens inconsistent</p> <p>Cause of error Er is een gereedschap actief waarvan de gegevens niet overeenkomen met de gekalibreerde gegevens van het tastsysteem.</p> <p>Error correction Zet de gekalibreerde gegevens van het tastsysteem in de gereedschapstabel en voer een TOOL CALL uit om de gewijzigde gegevens over te nemen.</p> |
| 280-0456 | <p>Error message MOVE niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt in een KinematicsOpt-cyclus een rotatie-aspositionering met de MOVE-functie gekozen, maar dat is met de bestaande configuratie niet mogelijk.</p> <p>Error correction MOVE-functie deactiveren: <ul style="list-style-type: none"> - Terugtrekhoogte Q408 groter dan 0 invoeren. - Definieer de terugtrekhoogte Q408 groot genoeg, zodat daar draaibewegingen zonder botsingen kunnen worden uitgevoerd. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0457 | <p>Error message Preset mag niet worden ingest.!</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een referentiepunt in de preset-tabel op te slaan, ofschoon deze functie is geblokkeerd met de machineparameter.</p> <p>Error correction Voor de assen X, Y en Z de machineparameter MP7295 = 0 instellen, overleg eventueel met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-0458 | <p>Error message Draadlengte te kort!</p> <p>Cause of error Som van overloop en spoed is groter dan de draadlengte.</p> <p>Error correction - Draadlengte vergroten (in cyclus 831 is de lengte van de overloop even groot als de spoed)</p> |
| 280-0459 | <p>Error message Status 3D-rot tegenstrijdig!</p> <p>Cause of error De status 3D-rot voor de werkstand HANDBEDIENING komt niet overeen met die van de werkstand AUTOMATISCH BEDRIJF.</p> <p>Error correction Stel bij 3D-rot in de werkstanden HANDBEDIENING en AUTOMATISCH BEDRIJF dezelfde status (ACTIEF/NIET ACTIEF) in.</p> |
| 280-045A | <p>Error message Configuratie onvolledig</p> <p>Cause of error De configuratiegegevens zijn voor deze toepassing niet voorbereid.</p> <p>Error correction - Contact opnemen met de machinefabrikant.</p> |
| 280-045B | <p>Error message Geen draaigereedschap actief</p> <p>Cause of error Voor de uitgevoerde functie is draaigereedschap nodig.</p> <p>Error correction - Draaigereedschap (via kolom TYPE in de gereedschapstabel gedefinieerd) inspannen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-045C | <p>Error message GS-oriëntatie inconsistent</p> <p>Cause of error De gereedschapsoriëntatie TO komt niet overeen met de geselecteerde bewerking.</p> <p>Error correction Controleer de invoer voor de gereedschapsoriëntatie van het draaigereedschap en de selectie (AXIAAL / RADIAAL) van de gebruikte cyclus.</p> |
| 280-045D | <p>Error message Hoek niet mogelijk!</p> <p>Cause of error De ingevoerde hoek is niet mogelijk. Een kegelhoek mag niet 0 of 180 graden zijn.</p> <p>Error correction - Corrigeer de waarde voor de ingevoerde hoek. - Voer een kegelhoek tussen 0 en 180 graden of tussen 0 en -180 graden in.</p> |
| 280-045E | <p>Error message Circelradius te klein!</p> <p>Cause of error De radius van de geprogrammeerde cirkel is te klein. Schroefdraad frezen: De verspringing voor verzinken kopvlakzijde is te klein.</p> <p>Error correction - Controleer de geprogrammeerde waarden voor cirkelregel. - Schroefdraad frezen: Verspringing voor verzinken kopvlakzijde groter dan 0 programmeren.</p> |
| 280-045F | <p>Error message Draaduitloop te kort!</p> <p>Cause of error De draaduitloop is te kort. De min. lengte kan worden berekend uit: draadoverloop * draaddiepte / veiligheidsafstand.</p> <p>Error correction - Vergroot de waarde voor de draaduitloop.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0460 | <p>Error message</p> <p>Tegenstrijdige meetpunten</p> <p>Cause of error</p> <p>De gemeten punten leveren twee parallelle lijnen op waaruit geen snijpunt kan worden berekend. Uit twee identieke meetpunten kan geen rechte worden berekend.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies de meetpunten zodanig dat alle coördinaten van de afzonderlijke punten verschillend zijn. Twee meetpunten op een rechte moeten verschillende coördinaten hebben.</p> |
| 280-0461 | <p>Error message</p> <p>Aantal begrenzingen te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor het vlakfrezen zijn te veel begrenzingen geselecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Stel voor het vlakfrezen maximaal 3 begrenzingen in.</p> |
| 280-0462 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsstrategie met begrenzingen niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Bewerkingsstrategie spiraal: Vlakfrezen met begrenzingen is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Schakel de begrenzingen uit of selecteer een andere bewerkingsstrategie.</p> |
| 280-0463 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsrichting niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De bewerkingsrichting is niet mogelijk wanneer rekening wordt gehouden met de overlappingsfactor.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een andere bewerkingsrichting.</p> |
| 280-0464 | <p>Error message</p> <p>Spoed controleren!</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde spoed wijkt van de spoed van het actieve gereedschap af.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van de spoed (kolom PITCH) in de gereedschapstabel. Als de waarde van de spoed voor het actieve gereedschap 0 is, wordt er niet bewaakt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0465 | <p>Error message Hoekberekening niet mogelijk</p> <p>Cause of error De invalshoek kan niet worden berekend. In de kinematicabeschrijving is geen passende zwenkas geconfigureerd. De geprogrammeerde aanvalshoek ligt buiten het verplaatsingsbereik van de zwenkas. De snijplaat van het gereedschap is gedraaid.</p> <p>Error correction Controleer de geprogrammeerde hoek en voorkeursrichting. Controleer of in de gereedschapstabel geen rotatie (SPB-INSERT) is ingevoerd.</p> |
| 280-0466 | <p>Error message Excentrisch draaien niet mogelijk</p> <p>Cause of error De besturing is niet geconfigureerd voor excentrisch draaien. Een koppelfunctie is al actief via de machinefabrikant.</p> <p>Error correction Raadpleeg het machinehandboek. Invoer in configuratiegegevens eccLimSpeedFactor controleren.</p> |
| 280-0467 | <p>Error message Geen freesgereedschap actief</p> <p>Cause of error Het actieve gereedschap is niet als freesgereedschap gedefinieerd.</p> <p>Error correction Controleer in de gereedschapstabel de invoer in de kolom TYPE. Cyclus 880: de afwikkelfrees moet als freesgereedschap worden gedefinieerd. Cyclus 292: zonder optie 50 moet ook een draaigereedschap als freesgereedschap worden gedefinieerd.</p> |
| 280-0468 | <p>Error message Snijkantlengte onvoldoende</p> <p>Cause of error Die angegebene Schneidenlänge des aktiven Werkzeugs ist für die Bearbeitung nicht ausreichend.</p> <p>Error correction Definieren Sie in der Spalte LCUTS der Werkzeugtabelle die Länge der Werkzeugschneiden. Prüfen Sie bei Zyklus 880 den Eintrag in Q553. Ist LCUTS gleich 0 so überwacht Zyklus 880 keine Schneidenlänge.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0469 | <p>Error message</p> <p>Tandwieldefinitie inconsistent of onvolledig</p> <p>Cause of error</p> <p>Module, aantal tanden en kopcirkeldiameter zijn tegenstrijdig met elkaar of zijn onvolledig</p> <p>Error correction</p> <p>U moet minimaal 2 van de 3 parameters, module/aantal tanden/kopcirkeldiameter opgeven (niet gelijk aan 0). Controleer module, aantal tanden en kopcirkeldiameter omdat de opgegeven waarden tegenstrijdig zijn met elkaar.</p> |
| 280-046A | <p>Error message</p> <p>Geen overmaat voor nabewerking opgegeven</p> <p>Cause of error</p> <p>Es ist kein Aufmaß programmiert, obwohl im Bearbeitungsumfang nur Schlichten angewählt ist.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieren Sie für die Schlichtbearbeitung ein Aufmaß.</p> |
| 280-046B | <p>Error message</p> <p>Regel in tabel niet aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde actie kon niet worden uitgevoerd, omdat de opgegeven tabelregel niet beschikbaar is.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer uw NC-programma. Genereer de opgegeven regel in uw referentiepunt- of nulpunttabel.</p> |
| 280-046C | <p>Error message</p> <p>Tastproces niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Er bevindt zich geen werkstukstastsysteem in de spil. Voor een tastproces is geen richting of geen baan gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Span een tastsysteem in de spil in. Selecteer de gewenste tastrichting met de softkey.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-046D | <p>Error message Koppelfunctie niet mogelijk</p> <p>Cause of error De koppelfunctie waartoe opdracht is gegeven, kan niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Er is al een koppelfunctie geactiveerd door de machinefabrikant. De kinematische oriëntatie van de te koppelen as wordt niet ondersteund. Raadpleeg het machinehandboek.</p> |
| 280-046E | <p>Error message Bewerkingscyclus wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde bewerkingscyclus wordt niet door deze besturing ondersteund.</p> <p>Error correction Cyclus 290 interpolatiedraaien: - NC-programma aanpassen - cyclus 291 of 292 gebruiken</p> |
| 280-046F | <p>Error message Tastsysteemcyclus wordt niet met deze NC-software ondersteund</p> <p>Cause of error The programmed touch probe cycle is not supported by this NC software.</p> <p>Error correction Replacement for Cycle 441: Fast probing: Assign a line from the touch-probe table with the desired properties to a tool index.</p> |
| 280-0470 | <p>Error message NC-programma afgebroken</p> <p>Cause of error Het NC-programma is via een bedieningsactie afgebroken.</p> <p>Error correction Controleer eventueel de gegevens in uw NC-programma. Ga bij een onderbreking van het NC-programma verder met NC-start.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0471 | <p>Error message Tastsysteemgegevens onvolledig</p> <p>Cause of error The data of the touch probe are incomplete or incorrectly defined.</p> <p>Error correction Check the entries of the touch probe table(TYPE column).</p> |
| 280-0472 | <p>Error message Functie LAC niet mogelijk</p> <p>Cause of error De functie LAC is voor deze as niet geconfigureerd.</p> <p>Error correction Controleer of de desbetreffende as beschikbaar is (CfgChannelAxis-->progAxis). Controleer of voor de desbetreffende as LAC geactiveerd is (CfgControllerComp-->enhancedComp). Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-0473 | <p>Error message Waarde voor afronding of afkanting te groot!</p> <p>Cause of error Input parameter Q220: Rounding radius or chamfer is too large</p> <p>Error correction Check parameter Q220 and correct the input value if required.</p> |
| 280-0474 | <p>Error message Ashoek niet gelijk aan zwenkhoek</p> <p>Cause of error Probing function not permitted while working plane is inactive: the position of the tilted axes is not equal to 0°. Probing function not permitted while working plane is active: the position of the tilted axes does not match the active angular values.</p> <p>Error correction Working plane is inactive: move the tilting axes to the home position. Working plane is active: move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 280-0475 | <p>Error message</p> <p>Tekenhoogte niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In de invoerparameters Q513 Tekenhoogte en Q574 Tekstlengte is de overdrachtwaarde 0.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer in invoerparameter Q513 de gewenste tekenhoogte.</p> <p>Definieer in invoerparameter Q574 de maximaal toegestane tekstlengte.</p> <p>Voer in Q513 Tekenhoogte de waarde 0 in, wanneer u de graving op de in Q574 Tekstlengte gedefinieerde waarde wilt schalen.</p> |
| 280-0476 | <p>Error message</p> <p>Tekenhoogte te groot</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde graving levert met de gedefinieerde tekenhoogte Q513 een langere tekst op dan in Q574 Tekstlengte is gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Verklein de waarde in Q513 Tekenhoogte zodanig dat de geprogrammeerde graving niet langer is dan in Q574 Tekstlengte is gedefinieerd.</p> <p>Stel de waarde voor Q574 hoger dan of gelijk aan nul in, om een langere graving mogelijk te maken.</p> <p>Voer in Q513 Tekenhoogte de waarde 0 in, wanneer u de graving wilt schalen op de in Q574 Tekstlengte gedefinieerde waarde.</p> |
| 280-0477 | <p>Error message</p> <p>Tolerantiefout: werkstuk nabewerken</p> <p>Cause of error</p> <p>De getaste maat op het werkstuk ligt buiten de gedefinieerde tolerantie.</p> <p>Er is te weinig materiaal verwijderd. Het werkstuk kan worden nabewerkt.</p> <p>Error correction</p> |
| 280-0478 | <p>Error message</p> <p>Tolerantiefout: werkstuk afgekeurd</p> <p>Cause of error</p> <p>De getaste maat op het werkstuk ligt buiten de gedefinieerde tolerantie.</p> <p>Er is te veel materiaal verwijderd. Het werkstuk is afgekeurd.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0479 | <p>Error message Maatdefinitie onjuist</p> <p>Cause of error De definitie van een maat resp. een tolerantie kan niet worden geïnterpreteerd.</p> <p>Error correction Let op de regels voor het definiëren van een maat resp. het opgeven van een tolerantie.</p> |
| 280-047A | <p>Error message Niet-toegestane invoer in compensatietabel</p> <p>Cause of error In de desbetreffende compensatietabel bevindt zich verkeerde invoer. - De AXIS-kolommen mogen niet naar lineaire assen verwijzen. - De PLC-kolommen mogen geen gegevens bevatten.</p> <p>Error correction Configuratie of inhoud van de compensatietabel aanpassen.</p> |
| 280-047B | <p>Error message Transformatie niet mogelijk</p> <p>Cause of error Niet alle transformaties tussen bewerkingsvlak- en basiscoördinatensysteem zijn voor de uitgevoerde functie toegestaan. Rotaties tussen de snijkant van het gereedschap en de gereedschapsspil, bijvoorbeeld in de gereedschapshouder, zijn niet toegestaan.</p> <p>Error correction Verwijder de basisrotatie en spiegeling tussen bewerkingsvlak- en basiscoördinatensysteem. Controleer de rotaties tussen de snijkant van het gereedschap en de gereedschapsspil.</p> |
| 280-047C | <p>Error message Gereedschapsspil is verkeerd geconfigureerd</p> <p>Cause of error In de configuratie van de gereedschapsspil is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant. Controleer of de spil in CfgAxes/spindleIndices is vermeld. Controleer de attributen progKind en dir in CfgProgAxis.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 280-047D | <p>Error message</p> <p>Offset van de draaispil niet bekend</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de noodzakelijke koppeling van het excentrisch draaien kan er geen rekening worden gehouden met een voor de freesmodus ingestelde offset in de draaispil. Een offset kan zijn gedefinieerd door het referentiepunt van het werkstuk, het palletreferentiepunt of het PLC-referentiepunt.</p> <p>Error correction</p> <p>Als u ervoor kunt zorgen dat er geen offset nodig is, kunt u de bewerking voortzetten.</p> <p>Om rekening te kunnen houden met de offset, moet de configuratie worden gewijzigd. Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> <p>De draaispil moet in de draaimodus als aanwezig zijn in de programmeerbare assen (CfgChannelAxes/progAxes of CfgKinSimpleModel/progAxes).</p> <p>Deze draaiaas moet verwijzen naar de actieve kanaalspil (CfgProgAxis/relatedAxis).</p> |
| 280-047E | <p>Error message</p> <p>Globale programma-instellingen actief</p> <p>Cause of error</p> <p>De geselecteerde functie is met actieve globale programma-instellingen niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Deactiveer de globale programma-instellingen om de geselecteerde functie uit te voeren.</p> |
| 280-047F | <p>Error message</p> <p>Configuratie van de OEM-macro's niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>Slechts één van de twee macro's is voor het interpolatie-draaien geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> <p>Configureer onder CfgSystemCycle OEM_INTERPTURN_ON en OEM_INTERPTURN_OFF of gebruik geen van de beide macro's.</p> |
| 280-0480 | <p>Error message</p> <p>Combinatie van geprogrammeerde overmaten niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De combinatie van de geprogrammeerde overmaten is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer een equidistante overmaat of een langs- en dwars-overmaat.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0481 | <p>Error message Meetwaarde niet geregistreerd</p> <p>Cause of error Binnen een tastfunctie is geen meetwaarde geregistreerd.</p> <p>Error correction Controleer of er een tastproces is uitgevoerd. De evaluatie kan alleen worden uitgevoerd als een tastproces succesvol is uitgevoerd.</p> |
| 280-0482 | <p>Error message Tolerantiebewaking controleren</p> <p>Cause of error De tolerantie kan niet in acht worden genomen wegens een inconsistent bewerkingsvlak.</p> <p>Error correction Controleer het meetresultaat of corrigeer de instellingen voor het bewerkingsvlak Zwenken.</p> |
| 280-0483 | <p>Error message Boring kleiner dan tastkogel</p> <p>Cause of error De diameter van de tastkogel is groter dan de diameter van de te meten boring.</p> <p>Error correction Gebruik een kleinere tastkogel om deze boring te meten.</p> |
| 280-0484 | <p>Error message Referentiepunt vastleggen niet mogelijk</p> <p>Cause of error Het wegschrijven van een juiste referentiepunt is wegens een inconsistent bewerkingsvlak niet mogelijk.</p> <p>Error correction Corrigeer de instellingen bij het zwenken van het bewerkingsvlak. Deze bewaking is vanwege de configuratie van de machineparameter CfgPresetSettings.chkTiltingAxes actief. Neem indien nodig contact op met uw machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0485 | <p>Error message</p> <p>Uitlijnen van een rondtafel is niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>In de actieve machinekinematica is geen geschikte rondtafel aanwezig. De as van de rondtafel staat niet loodrecht in het actuele werkstukcoördinatensysteem.</p> <p>Error correction</p> <p>Zorg ervoor dat er een rondtafel aanwezig is waarmee u het werkstuk kunt uitlijnen. Controleer, indien nodig, of een 3D-basisrotatie zinvol uitlijnen verhindert.</p> |
| 280-0486 | <p>Error message</p> <p>Uitlijnen van rotatie-assen niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Het uitlijnen van rotatie-assen op een vastgesteld vlak wordt alleen ondersteund, wanneer ook de basisrotatie wordt overgenomen. Het uitlijnen van een rondtafel wordt niet ondersteund wanneer de vastgestelde hoek tegelijk als basisrotatie moet worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarden in de invoerparameters Q1121 en Q1126.</p> |
| 280-0487 | <p>Error message</p> <p>Verplaatsing op snijkantlengte begrensd</p> <p>Cause of error</p> <p>Als in TOOL.T een snijkantlengte in de kolom LCUTS is aangegeven, begrenst de TNC de verplaatsing tot deze waarde.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van de snijkantlengte (LCUTS in TOOL.T) en de geprogrammeerde verplaatsing. Voer als snijkantlengte de waarde 0 in om deze bewaking uit te schakelen.</p> |
| 280-0488 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsdiepte met 0 gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er vindt geen bewerking plaats, omdat de bewerkingsdiepte met de waarde nul is geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer de bewerkingsdiepte met een waarde die ongelijk is aan nul.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0489 | <p>Error message Gereedschapstype niet geschikt</p> <p>Cause of error In de gereedschapstabel is in de kolom TYPE een gereedschapstype gedefinieerd dat niet geschikt is voor deze bewerking.</p> <p>Error correction Invoer in de gereedschapstabel controleren en corrigeren</p> |
| 280-048A | <p>Error message Overmaat voor nabewerking niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Er volgt geen bewerking, omdat voor de geprogrammeerde nabewerking geen overmaat zijkant of een overmaat diepte is gedefinieerd.</p> <p>Error correction Invoerparameters voor de nabewerkingsovermaten en de bewerkingsomvang controleren en, indien nodig, corrigeren</p> |
| 280-048B | <p>Error message Machinenulpunt kon niet worden weggeschreven</p> <p>Cause of error De waarde van een machinenulpunt (MP_refPos) kan niet worden gewijzigd. De benodigde waardewijziging is groter dan MP_maxModification/5, resp. MP_positionDiffRef/5.</p> <p>Error correction Wanneer u deze record terugzet, kan de actieve machinekinematica onnauwkeurig zijn. Controleer de waarden en voer de vereiste aanpassingen handmatig uit. Neem indien nodig contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-048C | <p>Error message Spil voor synchronisatie kon niet worden bepaald</p> <p>Cause of error De te synchroniseren spil kon niet worden bepaald. Alleen als er exact twee spillen in het systeem zijn geconfigureerd, kan de spil automatisch worden bepaald. De te synchroniseren spil mag niet de actieve kanaalspil zijn.</p> <p>Error correction - Als er meer dan twee spillen zijn geconfigureerd, moet de te synchroniseren spil in de macro OEM_CYCLGEAR_PRE worden gedefinieerd. - Neem hiervoor contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-048D | <p>Error message</p> <p>Functie is niet mogelijk in actieve bedrijfsmodus</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde functie is niet mogelijk in actieve bedrijfsmodus.</p> <p>Error correction</p> <p>Activeer bijvoorbeeld met FUNCTION MODE MILL of FUNCTION MODE TURN de voor de geprogrammeerde functie bedoelde bedrijfsmodus.</p> |
| 280-048E | <p>Error message</p> <p>Overmaat te groot gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde overmaat is groter dan de totale bewerkingsdiepte. Bij een vertanding komt de bewerkingsdiepte overeen met de tandhoogte: $\text{tandhoogte} = 2 * \text{module} + \text{kopspeling}$</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van de geprogrammeerde overmaat.</p> |
| 280-048F | <p>Error message</p> <p>Aantal snijkanten niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aantal snijkanten is voor het actieve gereedschap niet gedefinieerd. De geprogrammeerde bewerking heeft de informatie over het aantal snijkanten nodig.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer in de kolom CUT van de gereedschapstabel het aantal snijkanten.</p> |
| 280-0490 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsdiepte is niet monotoon stijgend</p> <p>Cause of error</p> <p>Een berekende bewerkingsdiepte is niet monotoon stijgend. De geprogrammeerde gegevens leveren een bewerkingsdiepte op die bij een voorgaande snede al is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Verklein de eerste aanzet of het aantal aanzetten. De laatste aanzet moet kleiner dan de eerste zijn. Controleer de volgende gegevens:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eerste aanzet Q586 - Laatste aanzet Q587 - Aantal aanzetten Q584 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0491 | <p>Error message</p> <p>Aanzet is niet monotoon dalend</p> <p>Cause of error</p> <p>Een berekende aanzet is niet strikt monotoon dalend. De geprogrammeerde gegevens leveren minstens een bewerksdiepte op die groter is dan of gelijk is aan de vorige aanzet.</p> <p>Error correction</p> <p>Vergroot het aantal aanzetten of de eerste aanzet. Verklein de laatste aanzet. De laatste aanzet moet kleiner dan de eerste zijn. Controleer de volgende gegevens:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eerste aanzet Q586 - Laatste aanzet Q587 - Aantal aanzetten Q584 |
| 280-0492 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsradius niet correct gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De fysieke gereedschapsradius (som van R en DR uit de gereedschapstabel) is kleiner dan nul. Indien de fysieke gereedschapsradius gelijk aan nul is, gebruikt de geselecteerde beweringscyclus in plaats daarvan de geprogrammeerde deltawaarde DR. De effectieve gereedschapsradius (som van R en DR uit de gereedschapstabel en geprogrammeerde deltawaarde DR) is kleiner dan of gelijk aan nul.</p> <p>Error correction</p> <p>Voer de juiste radius van het gereedschap in de gereedschapstabel in. Een geprogrammeerde deltawaarde DR mag niet tot een actieve gereedschapsradius kleiner dan of gelijk aan nul leiden.</p> |
| 280-0493 | <p>Error message</p> <p>Modus voor terugtrekken naar veilige hoogte niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde modus voor het terugtrekken naar de veilige hoogte wordt bij een handmatige voorpositionering genegeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Let er bij de handmatige voorpositionering naar uw tastobject op dat u deze beweging zonder botsing uitvoert.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0494 | <p>Error message</p> <p>Tandwieldefinitie niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>De definitie van de verandingsgeometrie is onvolledig of tegenstrijdig. Module en aantal tanden zijn vereist voor de definitie van een verandering volgens DIN 3990. Kopcirkeldiameter en tandhoogte zijn optionele gegevens. De kopcirkeldiameter moet groter zijn dan de voetcirkeldiameter.</p> <p>Error correction</p> <p>Voer module en aantal tanden in. Bij afwijkingen ten opzichte van DIN 3990 kunt u de kopcirkeldiameter en tandhoogte definiëren. Controleer de definitie van de kopcirkeldiameter en de tandhoogte.</p> |
| 280-0495 | <p>Error message</p> <p>Tastobject bevat verschillende types van de maatdefinitie</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt bij een tastobject niet in alle coördinaten hetzelfde type maatdefinitie gebruikt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Type handmatig voorpositioneren: met een '?' aan het begin van een maatdefinitie definieert u handmatig voorpositioneren. - Type actuele positie definiëren: met een '@' na de invoer van de nominale positie begint u met de definitie van een actuele positie. <p>Error correction</p> <p>U moet in hoofd-, neven- en gereedschapsas van een tastobject hetzelfde type maatdefinitie programmeren. Corrigeer de afwijkende maatdefinitie.</p> |
| 280-0496 | <p>Error message</p> <p>Maatdefinitie bevat niet-toegestane tekens</p> <p>Cause of error</p> <p>Een maatdefinitie bevat niet-toegestane tekens.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is meer dan één komma per waarde gebruikt. - Na een maatdefinitie volgen meerdere tekens. - Er zijn niet-toegestane tekens gebruikt. <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de maatdefinitie. Voorbeeld van vrij getolereerde afmeting: "20-0.01+0.02" Voorbeeld voor ISO 286: "20H7" Voorbeeld voor algemene tolerantie volgens ISO 2768: "20m"</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0497 | <p>Error message</p> <p>Werkelijke waarde in maatdefinitie onjuist</p> <p>Cause of error</p> <p>Binnen een maatdefinitie is de actuele waarde onjuist aangegeven:</p> <ul style="list-style-type: none"> - het inleidende scheidingsteken '@' ontbreekt. - De definitie van een waarde na het scheidingsteken '@' ontbreekt. <p>De opgegeven Q-parameter kan niet na het scheidingsteken worden gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de definitie van de actuele waarde.</p> <p>U kunt voor overdracht van variabelenwaarden alleen Q1900-Q1999 gebruiken.</p> |
| 280-0498 | <p>Error message</p> <p>Startpunt voor boring te diep</p> <p>Cause of error</p> <p>Het startpunt Q379 van een boring is groter dan of gelijk aan de waarde van de totale diepte Q201 van de boring gedefinieerd.</p> <p>De stilstanddiepte Q435 is kleiner dan of gelijk aan startpunt Q379.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer het startpunt binnen de opgegeven boordiepte.</p> <p>Definieer de stilstanddiepte groter dan het startpunt en kleiner dan de bewerkingsdiepte.</p> |
| 280-0499 | <p>Error message</p> <p>Dimension def.: Nominal value missing for manual pre-positioning</p> <p>Cause of error</p> <p>When probing with manual pre-positioning, the nominal values are missing for all directions at one position.</p> <p>Error correction</p> <p>Define a nominal value for at least one direction.</p> <p>You should define a nominal value in at least the directions that you can specify exactly with the probing process.</p> <p>For manual pre-positioning, define the nominal value after the '?'.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 280-049A | <p>Error message</p> <p>Een zustergereedschap is niet beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Het geprogrammeerde gereedschap is geblokkeerd of de standtijd is verstreken en er is geen zustergereedschap beschikbaar.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de kolommen TL, RT, CUR_TIME en TIME2 van het geprogrammeerde gereedschap.</p> <p>Wanneer u een gereedschapsnummer hebt geprogrammeerd, wordt in de kolom RT het zustergereedschap gedefinieerd.</p> <p>Wanneer u een gereedschapsnaam gebruikt, definieert u voor het zustergereedschap dezelfde gereedschapsnaam.</p> |
| 280-049B | <p>Error message</p> <p>OEM-macro is niet gedefin.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geen macro voor deze cyclus geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sla in CfgSystemCycle een sleutel op voor de desbetreffende macro: - cyclus 238 heeft een sleutel nodig met de naam OEM_MACHSTAT_MEAS. - Voor simultaan nabewerken met FreeTurn-gereedschap is een sleutel nodig met de naam OEM_FREETURN_SIMUL_ON en OEM_FREETURN_SIMUL_OFF. - Neem contact op met de fabrikant van de machine. |
| 280-049C | <p>Error message</p> <p>Meting met hulpas niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Via een OEM-macro is een te meten as gedefinieerd, die niet met dit type meting kan worden gemeten.</p> <p>Deze meting kan niet met hulpassen (PLC-assen) worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Type meting of te meten as wijzigen - Contact opnemen met de machinefabrikant |
| 280-049D | <p>Error message</p> <p>Startpositie bij moduloas niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De in de OEM-macro voorgeschreven beweging leidt door de nuldoorgang van een modulo-as.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modulo-as zo voorpositioneren dat de voorgeschreven beweging niet door de nuldoorgang gaat - Neem contact op met de machinefabrikant |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-049E | <p>Error message Werking alleen mogelijk bij gesloten deuren</p> <p>Cause of error De door u gekozen functie kan alleen met gesloten veiligheidsdeuren worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Sluit de veiligheidsdeuren.</p> |
| 280-049F | <p>Error message Aantal mogelijke records overschreden</p> <p>Cause of error Voor de verwerking van de gegevens is onvoldoende geheugen beschikbaar. Cyclus 453: het aantal meetpunten is te groot.</p> <p>Error correction Beperk het aantal records. Cyclus 453: beperk het aantal regels in de compensatietabel (*.kco). Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-04A0 | <p>Error message Inconsistent bewerkingsvlak door ashoek bij basisrotatie</p> <p>Cause of error Das Schwenken der Bearbeitungsebene mit Achswinkeln in Kombination mit einer Grunddrehung führt zu einer inkonsistenten Bearbeitungsebene. Die Achswinkel stimmen nicht mit den Schwenkwinkeln überein. Das kann zu fehlerhaften Bearbeitungen führen.</p> <p>Error correction Vermeiden Sie die Kombination von Grunddrehung und Bearbeitungsebene schwenken mit Achswinkel.</p> |
| 280-04A1 | <p>Error message Overdrachtsparameter bevat niet-toegestane waarde</p> <p>Cause of error A transfer parameter from an OEM macro to the cycle is not in the permitted range.</p> <p>Error correction - Check the values transferred from the OEM macro to the cycle - Contact your machine manufacturer</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04A2 | <p>Error message Snijkantbreedte RCUTS te groot gedefinieerd.</p> <p>Cause of error The tooth width RCUTS is defined too large for helical or reciprocating plunging in cycles 251 to 254.</p> <p>Error correction For helical or reciprocating plunging the tooth width must be less than the tool radius Correct the value for tooth width RCUTS in the tool table.</p> |
| 280-04A3 | <p>Error message Werklengte LU van gereedschap te klein</p> <p>Cause of error The programmed machining depth is greater than the usable length of the tool.</p> <p>Error correction Check the usable length LU in the tool table. Correct the machining depth or use a different tool.</p> |
| 280-04A4 | <p>Error message De gedef. afkanting is te groot.</p> <p>Cause of error The programmed chamfer is too large.</p> <p>Error correction Define a greater machining depth for the tip of the tool. Use a tool with a larger radius.</p> |
| 280-04A5 | <p>Error message Afkantingshoek kan niet met actieve gereedschap worden gemaakt</p> <p>Cause of error The programmed angle of the chamfer cannot be machined with the active tool.</p> <p>Error correction Check the value in input parameter Q354: The chamfer angle must be half of the point angle (T-ANGLE) of the tool. Enter the value 0 in Q354 in order to create a chamfer with half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04A6 | <p>Error message</p> <p>Overmaten definiëren geen materiaalafname</p> <p>Cause of error</p> <p>No stock removal is defined. The programmed allowance at the beginning of the machining operation is not greater than the allowance remaining at the end of the operation.</p> <p>Error correction</p> <p>Define the lateral allowance at the beginning of the machining operation (Q368) to be greater than the allowance at the end of the operation (Q14).</p> |
| 280-04A7 | <p>Error message</p> <p>Spilhoek niet eenduidig</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een oriëntatie van de gereedschaps-spil uit te voeren, hoewel de relatieve positie tussen het invoer- en gereedschapscoördinatensysteem een eenduidige bepaling van de spilhoek verhindert. Tijdens het tastproces kan niet correct rekening worden gehouden met de voor het tastsysteem vastgelegde middenverstelling (CAL_OF1 en CAL_OF2).</p> <p>Error correction</p> <p>Vermijd een spilorientatie onder deze voorwaarden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toestand van de transformaties en zwenkaspositie - Actieve draaimodus <p>Tasten:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lijn het tastsysteem mechanisch exact uit en definieer geen waarden voor de middenverstelling (CAL_OF1 en CAL_OF2). |
| 280-04A8 | <p>Error message</p> <p>Interne softwarefout: verkeerd of foutief commando</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is een interne softwarefout opgetreden. <p>Er is een niet-verwachte of foutieve opdracht ontvangen.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 280-04A9 | <p>Error message</p> <p>Tasten is niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Het aangewezen tastproces kan niet met het actieve gereedschap worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of het actieve gereedschap een tastsysteem is. Als het gereedschap geen tastsysteem is, kunt u de actuele coördinaten met de positie-overnametoets overnemen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04AA | <p>Error message Type tastobject is niet mogelijk</p> <p>Cause of error Het type van het geselecteerde tastobject kan in deze situatie niet worden getast.</p> <p>Error correction Selecteer een ander tastobject. Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 280-04AB | <p>Error message Invoerwaarde niet toegestaan</p> <p>Cause of error Een van de invoerwaarden ligt niet in het geldige bereik.</p> <p>Error correction Controleer en corrigeer de invoerwaarden.</p> |
| 280-04AC | <p>Error message Geen gegevens beschikbaar voor verwerking</p> <p>Cause of error Er zijn geen gegevens voor verwerking beschikbaar.</p> <p>Error correction Selecteer de regels met de gegevens die u wilt verwerken. Geef de gewenste waarden voor verwerking op.</p> |
| 280-04AD | <p>Error message Tastobject kan niet worden herhaald</p> <p>Cause of error Het door u geselecteerde tastobject kan in deze situatie niet opnieuw worden opgenomen. Veranderingen aan basisrotatie of rondas-offsets voorkomen een correcte berekening van het totale resultaat.</p> <p>Error correction Leg indien nodig alle tastobjecten van de tastfunctie opnieuw vast.</p> |
| 280-04AE | <p>Error message Begrenzing voor eiland ontbreekt</p> <p>Cause of error Bij de definitie van een eiland ontbreekt de bijbehorende begrenzing.</p> <p>Error correction Definieer voor een eiland (Q650=1) een begrenzingsgeometrie met de cycli 1281 of 1282</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04AF | <p>Error message Verwerking kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error De geselecteerde informatie is niet mogelijk met de verweringsmethode. Een basisrotatie of offset kan niet in een nulpunttabel worden gebruikt. Een basisrotatie kan niet naar een palletreferentiepunt worden geschreven. De combinatie van offset en verschuiving (X,Y,Z) kan niet naar een palletreferentiepunt worden geschreven.</p> <p>Error correction Wijzig de selectie van de informatie. Gebruik een andere verwerkingsmethode.</p> |
| 280-04B0 | <p>Error message Rotatie van het gereedschapscoördinatensysteem niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er werkt een niet-toegestane rotatie van het gereedschapscoördinatensysteem. Deze rotatie kan leiden tot een foutieve beweging bij terugtrekken (Liftoff) leiden.</p> <p>Error correction Zet deze rotatie terug, bijvoorbeeld met cyclus 801. Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-04B1 | <p>Error message NC-start is genegeerd</p> <p>Cause of error NC Start was ignored since the current situation does not permit it.</p> <p>Error correction - Check the entries and correct them if necessary - Only press NC Start when the operational situation permits it</p> |
| 280-04B2 | <p>Error message Cirkel kon niet worden berekend</p> <p>Cause of error Uit de opgegeven punten kon geen cirkel worden berekend. Het aantal punten of de afstand tussen de punten is onvolgende.</p> <p>Error correction Controleer het aantal en de positie van de punten voor de cirkelberekening.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-04B3 | <p>Error message</p> <p>Tasten van een extrusie niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor een tastobject is een extrusie gedefinieerd die niet kan worden uitgevoerd. Een extrusie kan niet worden gecombineerd met een handmatige voorpositionering die met een '?' in de positiedefinitie is geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de ingevoerde gegevens in cyclus 1493. Controleer de definitie van de positie van het tastobject.</p> |
| 280-04B4 | <p>Error message</p> <p>Nominale positie niet correct gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Een nominale positie is niet gedefinieerd of bevat een tolerantie-opgave.</p> <p>Error correction</p> <p>Voer een nominale positie in alle coördinaatrichtingen in. Voer de tolerantie in langs de vlaknormaalvector in plaats van na de nominale positie.</p> |
| 280-04B5 | <p>Error message</p> <p>Terugtrekgedrag bij kamsteken niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Kamsteken is alleen mogelijk met recht terugtrekken.</p> <p>Error correction</p> <p>Pas eventueel de invoerparameters Q462 Modus terugtrekken en Q562 Kamsteken aan.</p> |
| 280-04B6 | <p>Error message</p> <p>Basisrotatie wordt gewist</p> <p>Cause of error</p> <p>In het actieve referentiepunt is een basisrotatie actief. Voor het correcte verloop is het voor de opgeroepen tastcyclus noodzakelijk deze basisrotatie te wissen.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer uw gegevens. Wis deze melding en druk op NC-START om de basisrotatie te wissen en met de tastcyclus door te gaan. Of bedien de interne stop om de tastcyclus af te breken en controleer uw gegevens.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04B7 | <p>Error message Laatste meting herhalen?</p> <p>Cause of error De laatste meting kon niet correct worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Let op de vorige meldingen over de laatste meting. U kunt deze meldingen bevestigen en met NC-START de laatste meting herhalen.</p> |
| 280-04B8 | <p>Error message Verder met de volgende meting?</p> <p>Cause of error Deze meting kan niet correct worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Let op de vorige meldingen over de meting. Controleer de configuratie van deze meting. U kunt deze meldingen bevestigen en met NC-START naar de volgende meting springen.</p> |
| 280-04B9 | <p>Error message Bestand niet gevonden</p> <p>Cause of error Het opgegeven bestand kan niet worden gevonden.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat het opgegeven bestand bestaat en dat het opgegeven pad correct is.</p> |
| 280-04BA | <p>Error message De totale aanzetdiepte is groter dan de tandhoogte</p> <p>Cause of error De som van de gedefinieerde verplaatsingen komt niet overeen met de tandhoogte. De dubbele tandhoogte volgt uit het verschil tussen de kopcirkeldiameter en de voetcirkeldiameter. Als de totale verplaatsing groter is dan de tandhoogte, wordt de bewerking niet uitgevoerd. Als de totale verplaatsing kleiner is dan de tandhoogte, kan de bewerking toch worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Controleer de som van alle verplaatsingen in de kolom INFEED en corrigeer deze indien nodig.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04BB | <p>Error message</p> <p>De totale aanzetdiepte is kleiner dan de tandhoogte</p> <p>Cause of error</p> <p>De som van de gedefinieerde verplaatsingen komt niet overeen met de tandhoogte. De dubbele tandhoogte volgt uit het verschil tussen de kopcirkeldiameter en de voetcirkeldiameter. Als de totale verplaatsing groter is dan de tandhoogte, wordt de bewerking niet uitgevoerd. Als de totale verplaatsing kleiner is dan de tandhoogte, kan de bewerking toch worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de som van alle verplaatsingen in de kolom INFEED en corrigeer deze indien nodig.</p> |
| 280-04BC | <p>Error message</p> <p>Bestand kan niet worden geopend</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in de cyclus opgegeven bestand kon niet worden geopend.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of het bestand bestaat, of het opgegeven pad correct is en of het bestand een leesbaar formaat heeft.</p> |
| 280-04BF | <p>Error message</p> <p>Transformatiestatus voor simultaandraaien niet correct</p> <p>Cause of error</p> <p>The status of the transformations is not correct for the requested simultaneous turning operation with a FreeTurn tool. TCPM must be activated before the cycle can run. Before the cycle was run, a transformation was activated that is not possible with this type of operating mode.</p> <p>Error correction</p> <p>Activate TCPM before calling the cycle. Check your corrections in the WPL-CS, such as: FUNCTION CORRDATA WPL.</p> |
| 280-04C0 | <p>Error message</p> <p>Geen wijziging van referentiepunt na registratie van tastobjecten</p> <p>Cause of error</p> <p>The modifications to the preset are not possible. Modifications to the preset are only possible as long as no object has been probed yet.</p> <p>Error correction</p> <p>Discard objects that have already been probed by ending the manually selected probing function. Then you can make the changes to the preset.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-04C1 | <p>Error message</p> <p>Tolerantie komt niet overeen met tastrichting</p> <p>Cause of error</p> <p>Het resultaat van een tastbeweging ligt buiten de tolerantie en de richting van de tastbeweging komt niet overeen met de gedefinieerde tolerantie.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de geprogrammeerde toleranties gerelateerd aan de gedefinieerde tastrichting en de extrusierichting.</p> |
| 280-04C2 | <p>Error message</p> <p>Offset in palletreferentiepunt niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Een werkstuk kan niet met een actief palletreferentiepunt worden ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <p>Palletreferentiepunt deactiveren en functie opnieuw uitvoeren</p> |
| 280-04C3 | <p>Error message</p> <p>Globale programma-instellingen actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Het instellen van een werkstuk is bij actieve globale programma-instellingen niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Globale programma-instellingen deactiveren om de geselecteerde functie uit te voeren</p> |
| 280-04C4 | <p>Error message</p> <p>Globale programma-instellingen actief</p> <p>Cause of error</p> <p>De activering van de functie globale programma-instellingen kan tot verkeerde meetresultaten leiden.</p> <p>Error correction</p> <p>Het is raadzaam de globale programma-instellingen uit te schakelen voordat u de functie gebruikt</p> |
| 280-04C5 | <p>Error message</p> <p>Cyclus kan alleen in de modus Controleren worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Deze cyclus kan in de huidige machinestatus alleen in de modus Controleren worden uitgevoerd.</p> <p>Voor andere modi ontbreekt de bijbehorende SW-optie, of de machineconfiguratie is niet dienovereenkomstig aangepast.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant om meer modi te kunnen gebruiken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-04C7 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapshouder kan niet correct worden bewaakt</p> <p>Cause of error</p> <p>De in de kolom "KINEMATIC" gedefinieerde gereedschapshouder kan in de huidige constellatie niet correct worden bekeken, omdat de gereedschapsspil als spil is geconfigureerd en in cyclus 800 het draaigereedschap omgekeerd wordt (Q498=1). Dit kan van invloed zijn op de baanberekening van draaicycli en de botsingsbewaking.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het effect nauwkeurig en wijzig indien nodig uw voorwaarden.</p> <p>Indien nodig kunt u in het gereedschapsbeheer uw draaigereedschap met een nieuwe index aanvullen.</p> <p>In deze index definieert u uw draaigereedschap in een positie die 180° gedraaid is, zodat u in cyclus 800 Q498=0 kunt gebruiken.</p> |
| 280-04C8 | <p>Error message</p> <p>Tastfunctie ondersteunt stylustype niet</p> <p>Cause of error</p> <p>In de kolom STYLUS van de tastsysteemtabel wordt een stylustype aangegeven dat niet door de geselecteerde tastfunctie wordt ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het aangegeven stylustype.</p> <p>Gebruik een tastfunctie die het opgegeven stylustype ondersteunt.</p> |
| 280-04C9 | <p>Error message</p> <p>Sleuf kleiner dan tastkogel</p> <p>Cause of error</p> <p>De diameter van de tastkogel is groter dan de breedte van de te meten sleuf.</p> <p>De diameter van de tastkogel plus de middenverstelling is voor het STYLUS L-TYPE groter dan de diameter van de te meten sleuf.</p> <p>Error correction</p> <p>Gebruik een kleinere tastkogel om deze sleuf te meten.</p> <p>Gebruik bij STYLUS L-TYPE een kleinere middenverstelling om deze sleuf te meten.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-04CA | <p>Error message</p> <p>Bepaling nulpunt machine met invalshoek die niet gelijk is aan 0</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het uitvoeren van cyclus 451 met modus Q406=3 wordt het nulpunt van de machine gecorrigeerd voor een roterende as.</p> <p>De in de cyclus geprogrammeerde hoek van aanval (Q413, Q417, Q421) verschilt echter van het nulpunt van de machine.</p> <p>Error correction</p> <p>Als u het machinenulpunt van een roterende as niet in de uitgangspositie bepaalt, kan dit leiden tot een ongunstig resultaat.</p> <p>Controleer de invoer in de cyclus en stel zo nodig de waarden in Q413, Q417 of Q421 in op 0.</p> |
| 280-04CB | <p>Error message</p> <p>Voedingspotentiometer voor L-stylus is effectief!</p> <p>Cause of error</p> <p>Door invoer in de machineparameter CfgProbes/overrideForMeasure is de voedingspotentiometer actief voor tastprocessen.</p> <p>Gebruik dezelfde snelheid bij het kalibreren en aanraken om zo maximale nauwkeurigheid te waarborgen.</p> <p>Error correction</p> <p>Houd er rekening mee dat wanneer u de invoerpotentiometer aanraakt met een L-stylus, deze altijd op 100% staat.</p> <p>Neem contact op met de fabrikant van uw machine om de machineparameter CfgProbes/OverrideForMeasure te configureren.</p> |
| 280-04CC | <p>Error message</p> <p>Spilnageleiding niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor een tastsysteem met een L-stylus is spilnageleiding (TRACK=ON) vereist.</p> <p>De machine ondersteunt spilorientatie in de huidige status niet.</p> <p>Spilnageleiding is niet gedefinieerd voor het tastsysteem.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de invoer in de kolom TRACK van de tastsysteemtabel.</p> <p>Gebruik eventueel het tastsysteem alleen in de werkstand Frezen.</p> <p>Neem contact op met de fabrikant van uw machine om de machineparameter mStrobePos te configureren voor de actieve spil.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-04CD | <p>Error message Antastpunkt nicht erreicht</p> <p>Cause of error - Het gedefinieerde tastpunt kon niet worden bereikt. Er wordt geen programmaonderbreking uitgevoerd, omdat de desbetreffende foutmelding met Q371 in cyclus 441 is onderdrukt.</p> <p>Error correction Om de verdere bewerking correct voort te zetten, analyseert u met Q183 de status van de tastcyclus in het NC-programma.</p> |
| 280-04CE | <p>Error message Starten eines Antast-Zyklus mit bereits ausgelenktem Taster</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een tastcyclus te starten terwijl de taststift nog niet is uitgeweken.</p> <p>Error correction Terugtrekbaan vergroten</p> |
| 280-04CF | <p>Error message Keine gültige Zeile für einen Bezugspunkt</p> <p>Cause of error Es ist kein Bezugspunkt aktiv. Es wurde eine ungültige Zeile einer Werkstück- oder Palettenbezugspunkttabelle übergeben.</p> <p>Error correction Zum Aktivieren eines Bezugspunkts wählen Sie die gewünschte Zeile zuvor aus.</p> |
| 280-05DC | <p>Error message Fout in pallet beheer</p> <p>Cause of error Interne besturingsfout.</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-05DD | <p>Error message</p> <p>Fout in plaatstabel</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in de plaats tabel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plaatsen of gereedschappen dubbel aanwezig. - Geen waarde in kolom T voor de spil plaats beschikbaar. - Het gereedschap in de spil is niet in de gereedschap tabel aanwezig. - Het symbool TOOL_P verwijst niet naar een plaats tabel of is niet ingesteld. - De plaats tabel is tegen schrijven beveiligd of is niet beschikbaar. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de plaatst tabel - Waarde in kolom T voor de spilplaats invoeren. - Het gereedschap in de spil is niet in de gereedschap tabel aanwezig. - Het symbool TOOL_P verwijst niet naar een plaats tabel of is niet ingesteld. - De plaats tabel is tegen schrijven beveiligd of is niet beschikbaar. |
| 280-05DE | <p>Error message</p> <p>Opspanning niet geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Pallet wisselaar: het opgestarte NC-programma hoort bij een opspanning, die zich niet op de bewerkingsplaats bevindt.</p> <p>Error correction</p> <p>Activeer de correcte opspanning.</p> |
| 280-05DF | <p>Error message</p> <p>Pallet niet omgewisseld</p> <p>Cause of error</p> <p>Palletwisselaar: Het gestarte NC-programma hoort bij een pallet die zich niet op de bewerkingsplaats bevindt. De kolom LOCATION van de pallettabel bevat niet "MA".</p> <p>Error correction</p> <p>Juiste pallet inspannen (LOCATION = MA).</p> |
| 280-05EO | <p>Error message</p> <p>Pallet regel geblokkeerd !</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft getracht een geblokkeerde pallet-regel af te werken.</p> <p>Error correction</p> <p>Voor verdere afwerking, blokkering opheffen, of met volgende regel verdergaan. Indien noodzakelijk, machine-handboek raadplegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-05E1 | <p>Error message</p> <p>Nulpunt tabel ontbreekt</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft een nulpunten tabel geselecteerd, die in het NC geheugen van de besturing niet voorkomt.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer een bestaande nulpunten tabel of creëer de gewenste tabel.</p> |
| 280-05E2 | <p>Error message</p> <p>Meettaster niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U heeft een tastersysteem opgeroepen, die in de tastersysteem tabellen niet gedefinieerd is. - Tastersysteem tabel bestaat niet of is tegen schrijven beveiligd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voeg het ontbrekende tastersysteem toe in de tastsysteem tabel. - Tastsysteem tabel maken of de schrijfbeveiliging opheffen |
| 280-05E3 | <p>Error message</p> <p>Foutieve gereedschapsgegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>Foutieve gereedschapsgegevens:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gereedschap dubbel aanwezig. - Symbool TOOL heeft geen betrekking op een gereedschapstabel of is niet ingesteld. - Gereedschapstabel bestaat niet of heeft een schrijfbeveiliging. - Gereedschapstabel is geblokkeerd vanwege werkstand Programmeertest of Programmeren. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gereedschapstabel goed instellen. - Symbool TOOL omzetten of desbetreffende gereedschapstabel maken. - Gereedschapstabel maken of schrijfbeveiliging opheffen. - Werkstand Programmeertest of Programmeren verlaten. |
| 280-05E4 | <p>Error message</p> <p>GEREED.NR. 0 niet definieerbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Gereedschapsdefinitie met nummer "0" is niet tegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-05E5 | <p>Error message Gereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, dat in de gereedschaps-tabel niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction - Voeg het ontbrekende gereedschap toe aan de gereedschapstabel. - Gebruik een ander gereedschap.</p> |
| 280-05E6 | <p>Error message Geen geschikt ger.sch. gevonden</p> <p>Cause of error Automatische gereedschap detectie: In de gereedschaps-tabel is geen geschikt gereedschap gevonden.</p> <p>Error correction Controleer de gereedschap-tabel.</p> |
| 280-05E7 | <p>Error message Berek. gereedschapsnr. te groot</p> <p>Cause of error - De berekening van een gereedschapsnummer uit een Q-parameter heeft geleid tot een waarde die buiten het toegestane bereik van 0 t/m 32767 ligt. - U hebt een gereedschapsnummer opgeroepen dat groter is dan het in de gereedschapstabel gedefinieerde aantal gereedschappen.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 280-05E8 | <p>Error message Gereedschapsdefinitie ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft bij een gereedschaps-oproep (TOOL CALL, DIN/ISO: T..) een gereedschapsnummer geprogrammeerd, voor welke geen gereedschapsdefinitie (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) in het programma aanwezig is.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 280-05E9 | <p>Error message Gereedschapsnummer bezet</p> <p>Cause of error Er is getracht een gereedschap meer dan een keer te definiëren.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-05EA | <p>Error message Gereedschapsdef. niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap-definitie met radius en/of lengte geprogrammeerd (TOOL DEF, DIN/ISO: G99).</p> <p>Error correction - Wis de TOOL DEF regel (G99 regel). - Gebruik de gereedschap voorkeuze zonder radius en lengte (TOOL DEF, DIN/ISO: G51).</p> |
| 280-05EB | <p>Error message Gereed.def. zonder lengte/radius</p> <p>Cause of error De definitie van een gereedschap (TOOL DEF, DIN/ISO: G99) mist de opgave van de gereedschapslengte of gereedschaps-radius.</p> <p>Error correction TOOL DEF-regel aanvullen (G99-regel).</p> |
| 280-05EC | <p>Error message Ger. standtijd overschreden</p> <p>Cause of error De standtijd van het opgeroepen gereedschap is verstreken en er is geen zustergereedschap gedefinieerd.</p> <p>Error correction Controleer het gereedschap en vervang deze indien noodzakelijk of definieer een zustergereedschap.</p> |
| 280-05ED | <p>Error message Gereedschap geblokkeerd</p> <p>Cause of error Gereedschap geblokkeerd (bv. na breuk).</p> <p>Error correction Controleer gereedschap en, indien noodzakelijk, deze wissen of blokkering in gereedschapstabel opheffen.</p> |
| 280-05EE | <p>Error message Gereedschap tabel ontbreekt</p> <p>Cause of error U hebt geen gereedschapstabel gekozen of de gekozen tabel staat niet in het NC-geheugen van de besturing.</p> <p>Error correction Kies een bestaande gereedschapstabel of maak de gewenste tabel.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-05EF | Error message FN14_1519 Cause of error FN14_1519 Error correction FN14_1519 |
| 280-05F0 | Error message Geen helixvormige insteek mogelijk Cause of error Q366 = 1 Error correction Wijzig het deelprogramma |
| 280-05F1 | Error message FN14_1521 Cause of error FN14_1521 Error correction FN14_1521 |
| 280-05F2 | Error message Geen meettaster gegevens Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Geen meettaster geplaatst - Geen gereedschap-as voor de meettaster actief - Gegevens meettaster zijn tegenstrijdig Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Meettaster plaatsen - Definieer de gereedschap-as in de meettaster oproep - Controleer de gegevens van de meettaster |
| 280-05F3 | Error message SQL-commando gefaald Cause of error Een in de cyclus gebruikt SQL commando kon niet worden uitgevoerd. Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 280-05F4 | Error message FN14_1524 Cause of error FN14_1524 Error correction FN14_1524 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-05F5 | Error message FN14_1525 Cause of error FN14_1525 Error correction FN14_1525 |
| 280-05F6 | Error message FN14_1526 Cause of error FN14_1526 Error correction FN14_1526 |
| 280-05F7 | Error message Fout in palletbeheer Cause of error Foutief palletbeheer: - pallettabel bestaat niet of heeft schrijfbeveiliging. - In de PAL-regel wordt tegelijkertijd TARGET en FN17/18 ID510 NR22 gebruikt. Error correction - Maak de pallettabel of hef de schrijfbeveiliging op. - In de PAL-regel niet gelijktijdig TARGET en FN17/18 ID510 NR22 gebruiken. |
| 280-05F8 | Error message Fout in preset tabel Cause of error De preset-tabel bevat fouten, mogelijke oorzaken: - Preset-tabel bestaat niet of heeft een schrijfbeveiliging. - Regel 0 is niet aanwezig. - Geen regel met ACTNO = 1 aanwezig. Error correction - Maak de preset-tabel of hef de schrijfbeveiliging op - Voeg regel 0 in de preset-tabel in - Stel ACTNO van een regel in op 1 |
| 280-05F9 | Error message Foutieve nulpunten tabel Cause of error Foutieve nulpunttabel: - De nulpunttabel bestaat niet of heeft schrijfbeveiliging. Error correction - Maak de nulpunttabel of hef de schrijfbeveiliging op. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-05FA | <p>Error message Gereedschapswissel tijdens regelsprong niet mogelijk</p> <p>Cause of error Een gereedschapswissel kan gedurende de regelsprong niet worden uitgevoerd. Voor de uitvoering na de regelsprong bevindt zich niet het actieve gereedschap in de spindel.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 280-05FB | <p>Error message Tastsysteem kalibreren</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een gereedschap automatisch te meten, hoewel het tafeltastsysteem IT nog niet gekalibreerd is.</p> <p>Error correction Kalibreer het tafeltastsysteem IT met de cyclus TCH PROBE 30.</p> |
| 280-05FC | <p>Error message Gereedschapsas ontbreekt</p> <p>Cause of error U hebt een bewerkingscyclus opgeroepen zonder vooraf een gereedschap te activeren.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma.</p> |
| 280-05FD | <p>Error message CYCL DEF onvolledig</p> <p>Cause of error - U hebt een gedeelte van een cyclus gewist. - U hebt andere NC-regels in een cyclus ingevoegd.</p> <p>Error correction - Definieer de cyclus helemaal opnieuw - NC-regels in een cyclus wissen</p> |
| 280-05FE | <p>Error message TOOL.T: Aantal snijkt. invoeren</p> <p>Cause of error Automatische gereedschapsmeting: Aantal snijkanten is niet in de gereedschapstabel ingevoerd.</p> <p>Error correction Aantal snijkanten (CUT) in TOOL.T ingevoerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-05FF | <p>Error message GS-radius groter dan 0 invoeren</p> <p>Cause of error U hebt voor het actieve gereedschap in de gereedschapstabel een freesradius kleiner dan of gelijk aan 0 gedefinieerd.</p> <p>Error correction Gereedschapsmeting is alleen mogelijk bij een positieve gereedschapsradius. Wijzig de radius in de tabel.</p> |
| 280-0600 | <p>Error message Tolerantie in parameter measureTolerance[1;2] te klein</p> <p>Cause of error De in de parameter measureTolerance1 vastgelegde tolerantie kan bij de radiusmeting met de TT niet bereikt worden.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Verhoog de toegestane tolerantie voor het zoeken van de snijkant met spilorientatie in de parameter measureTolerance2. - Verklein het positioneervenster van de spil in de parameter posTolerance. - Controleer of er een braam zit op de tasterschotel, verwijder eventueel de braam. - Vervang eventueel het tafeltastsysteem. </p> |
| 280-0601 | <p>Error message GS geblokkeerd</p> <p>Cause of error Het gereedschap is geblokkeerd (bijv. na een breuk).</p> <p>Error correction Controleer en vervang eventueel het gereedschap, of hef de blokkering in de gereedschapstabel op.</p> |
| 280-0602 | <p>Error message Configuratie gereedschapsmeting niet correct</p> <p>Cause of error De configuratie van de gereedschapsmeting is niet juist of onvolledig.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie van de gereedschapsmeting; eventueel aanpassen of uitbreiden.</p> |
| 280-0603 | <p>Error message Gereedschapsmeting geblokkeerd</p> <p>Cause of error De gereedschapsmeting is geblokkeerd.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie van de gereedschapsmeting; eventueel aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0604 | <p>Error message Gereedschapsmeting: functie niet geïmplementeerd</p> <p>Cause of error De gewenste functie is niet geïmplementeerd.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie van de gereedschapsmeting; eventueel aanpassen.</p> |
| 280-0605 | <p>Error message Oriëntatie niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error - Uw machine is mogelijk niet met spilorientatie uitgevoerd - Spilorientatie kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Error correction - Machinehandboek raadplegen! - Controleer de machineparameter spindleOrientMode en voer via de NC een waarde in voor de M-functie of -1 voor de spilorientatie.</p> |
| 280-0606 | <p>Error message Rekenfout</p> <p>Cause of error Interne berekeningen hebben een niet weer te geven getalwaarde opgeleverd.</p> <p>Error correction Controleer de invoerwaarden.</p> |
| 280-0607 | <p>Error message Cyclusfout</p> <p>Cause of error Interne besturingsfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 280-0608 | <p>Error message Gereedschapsbreuk</p> <p>Cause of error Automatische gereedschapsmeting: De breuktolerantie (LBREAK of RBREAK) uit de gereedschapstabel is overschreden.</p> <p>Error correction Controleer en vervang eventueel het gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0609 | <p>Error message TT gezwenkt kalibreren</p> <p>Cause of error U hebt bij een actief gezwenkt bewerkingsvlak geprobeerd een gereedschapsmeetcyclus uit te voeren, hoewel het tastsysteem niet bij een actief gezwenkt bewerkingsvlak is gekalibreerd.</p> <p>Error correction Voer kalibratiecyclus 30 uit bij een actief gezwenkt bewerkingsvlak.</p> |
| 280-060A | <p>Error message TT niet-gezwenkt kalibreren</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een gereedschapsmeetcyclus uit te voeren, hoewel het tastsysteem voor het laatst bij een actief gezwenkt bewerkingsvlak is gekalibreerd.</p> <p>Error correction Voer kalibratiecyclus 30 uit bij een niet-gezwenkt bewerkingsvlak.</p> |
| 280-060B | <p>Error message TT niet parallel aan GS-as</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een gereedschapsmeetcyclus uit te voeren, hoewel de tastsysteemas niet parallel is met de gereedschapsas.</p> <p>Error correction Positioneer de assen zodanig dat de tastsysteemas en de gereedschapsas parallel zijn.</p> |
| 280-060C | <p>Error message Gereedschapsindex niet toegest.</p> <p>Cause of error U hebt een bewerkingscyclus voor gereedschapsmeting met een getrapt gereedschap opgeroepen.</p> <p>Error correction</p> |
| 280-060D | <p>Error message Draaigereedschap onvolledig gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt een draaigereedschap opgeroepen dat niet of onvolledig is gedefinieerd in de draaigereedschapstabel. - Draaigereedschapstabel bestaat niet of is niet correct. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vul het ontbrekende gereedschap in de draaigereedschapstabel in. - Maak of corrigeer de draaigereedschapstabel. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-060E | <p>Error message Tastrichting niet in tastervlak</p> <p>Cause of error U hebt een tastrichting geconfigureerd die niet in het tastervlak ligt.</p> <p>Error correction Machineparameter probingDirRadial corrigeren</p> |
| 280-060F | <p>Error message Onbalansdetectie mislukt</p> <p>Cause of error Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten</p> <p>Error correction Weitere Fehlermeldungen beachten</p> |
| 280-0610 | <p>Error message Onbalans te groot</p> <p>Cause of error Maximale Unwuchtamplitude überschritten</p> <p>Error correction Unwucht neu erfassen und kompensieren</p> |
| 280-0611 | <p>Error message Configuratie onbalansdetectie niet correct</p> <p>Cause of error Die Konfiguration der Unwuchterfassung ist fehlerhaft oder unvollständig.</p> <p>Error correction Konfiguration der Unwuchterfassung überprüfen und ggf. anpassen oder erweitern.</p> |
| 280-0612 | <p>Error message Radius van het zustergereedschap niet geschikt</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - De TNC heeft bij een automatische zustergereedschapswissel (M101) geen geschikt gereedschap in de gereedschapstabel gevonden. - De totale radius $R + DR$ van het zustergereedschap is groter en/of $R2 + DR2$ is bij een actieve 3D-correctie kleiner dan die van het actuele gereedschap. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Zustergereedschap met geschikte radiussen definiëren. - Evt. met M107 de controle van de gereedschapsradiussen uitschakelen. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0613 | <p>Error message Ongeldige gereedschapsas geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt een gereedschapsas ongelijk aan Z geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma wijzigen.</p> |
| 280-0614 | <p>Error message Gereedschapstabel vergrendeld</p> <p>Cause of error Als de TNC een gereedschapsoproep uitvoert, kan het gereedschapsgeheugen (bestand TOOL.T) niet worden gewijzigd. Deze foutmelding wordt veroorzaakt door het indrukken van de softkey "BEWERKEN UIT/AAN".</p> <p>Error correction Invoer modus met softkey "BEWERKEN UIT/AAN" verlaten. Vervolgens de melding bevestigen en met NC-start het programma hervatten.</p> |
| 280-0615 | <p>Error message Onbalansberekening mislukt</p> <p>Cause of error An error occurred while calculating the unbalance. The entered value is not in the unbalance table.</p> <p>Error correction - Modify the entered value - Expand the unbalance table</p> |
| 280-0616 | <p>Error message Gereedschap mag niet worden gewijzigd</p> <p>Cause of error Een wijziging van gereedschapsnummer of -index is op dit moment niet toegestaan. Deze controle is door de machinefabrikant binnen de TOOL CALL-macro geactiveerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 280-0617 | <p>Error message Verplaatsingsmodus voor terugtrekken niet mogelijk</p> <p>Cause of error De verplaatsingsmodi "gezwenkt systeem" en "GS-as" zijn vanwege de machineconfiguratie niet mogelijk.</p> <p>Error correction Verplaatsingsmodus "Machineassen" of "Schroefdraad" selecteren en het vrijzetten herhalen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 280-0618 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 940 427">Standtijd van gereedschap verstreken</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <p data-bbox="501 483 1174 546">The remaining tool life is not enough for the precalculated machining time.</p> <ul data-bbox="501 551 1150 645" style="list-style-type: none"> - The service life of the called tool is insufficient and you haven't defined a sister tool. - The tool-usage file is not available or not up to date. <p data-bbox="501 654 691 683">Error correction</p> <ul data-bbox="501 692 1182 1010" style="list-style-type: none"> - The tool is to be used anyway: acknowledge the message and continue the NC program with NC start. - The tool is not to be used: cancel the NC program with an INTERNAL STOP. <ul data-bbox="501 819 1166 1010" style="list-style-type: none"> o Check the tool and, if necessary, exchange it or define a replacement tool. o Create or update a tool-usage file. Run the desired program in the Test Run mode of operation. Ensure that creation of a tool usage file is activated in the configuration. |
| 280-0619 | <p data-bbox="501 1048 676 1077">Error message</p> <p data-bbox="501 1086 983 1115">Standtijd van het gereedschap verstreken</p> <p data-bbox="501 1133 671 1162">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1171 1166 1234">De standtijd van het gereedschap is onvoldoende voor de vooruit berekende bewerkingstijd.</p> <ul data-bbox="501 1238 1206 1332" style="list-style-type: none"> - De standtijd van het opgeroepen gereedschap is verstreken en u hebt geen zuster gereedschap gedefinieerd. - Het bestand GS-gebruik is niet aanwezig of niet up-to-date. <p data-bbox="501 1341 691 1370">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1379 1174 1599" style="list-style-type: none"> - Gereedschap controleren en indien nodig vervangen of zuster gereedschap definiëren. - Bestand GS-gebruik maken of actualiseren. - Gewenst programma in de werkstand Programmatest uitvoeren. - Ervoor zorgen dat in de configuratie 'Bestand GS-gebruik maken' is geactiveerd. |
| 280-061A | <p data-bbox="501 1637 676 1666">Error message</p> <p data-bbox="501 1675 847 1704">Aanzetbegrenzing opgeheven</p> <p data-bbox="501 1722 671 1751">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 1760 1161 1861" style="list-style-type: none"> - Aanzetbegrenzing is door de operator opgeheven. - De aanzetbegrenzing kan in de werkstand Terugtrekken niet opnieuw worden geactiveerd. <p data-bbox="501 1870 691 1899">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1908 1126 1973" style="list-style-type: none"> - De aanzet met de aanzetpotentiometer F begrenzen. - Assen alleen zeer voorzichtig bewegen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 280-061B | <p>Error message Palletregel bevat bewerkt werkstuk</p> <p>Cause of error De palletregel onder de cursor is als gereed product gekenmerkt en kan daardoor niet verder afgewerkt worden.</p> <p>Error correction Selecteer een palletregel waarin een ruwdeel of een gedeeltelijk bewerkt onderdeel is ingevoerd.</p> |
| 280-061C | <p>Error message Toegang tot pallet-referentiepunttabel mislukt</p> <p>Cause of error Geen toegang tot de palletreferentiepunttabel. Mogelijk bestaat de palletreferentiepunttabel niet of is niet correct.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |
| 280-061D | <p>Error message Automatische palletbewerking kan niet worden voortgezet</p> <p>Cause of error Automatische palletbewerking kan niet worden voortgezet.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - De OEM-cyclus heeft de palletbewerking niet voortgezet. - Controleer de invoer voor OEM-macro in OEM_PAL_RESUMPTION. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |
| 280-061E | <p>Error message Voortzettingsstrategie palletbewerking wordt niet ondersteund</p> |
| 280-061F | <p>Error message Schroefdraadprocedure is onderbroken</p> <p>Cause of error Automatische palletbewerking kan niet worden voortgezet.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Let op andere foutmeldingen. - Foutoorzaak verhelpen en bewerking herhalen. - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0620 | <p>Error message Pallettabel geblokkeerd</p> <p>Cause of error De verdere afwerking van de pallettabel is geblokkeerd door een editor</p> <p>Error correction - Verlaat de bewerkings- of invoermodus - Bevestig vervolgens de melding en zet met NC-start de palletbewerking voort</p> |
| 280-0621 | <p>Error message Gereedschap onvolledig gedefinieerd</p> <p>Cause of error U hebt een gereedschap opgeroepen dat in de gereedschapstabel onvolledig is gedefinieerd: - Gereedschapsradius en/of -lengte bevatten geen waarde.</p> <p>Error correction - Items van het gereedschap controleren en de ontbrekende gegevens aanvullen. - Ander gereedschap gebruiken.</p> |
| 280-0622 | <p>Error message Regel niet aanwezig in referentiepunttabel</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde referentiepunt kon niet worden geactiveerd. De opgegeven regel bestaat niet in de referentiepunttabel.</p> <p>Error correction - Referentiepunttabel controleren - De opgegeven regel in de referentiepunttabel aanmaken</p> |
| 280-0623 | <p>Error message Regel niet aanwezig in palletreferentiepunttabel</p> <p>Cause of error Het geprogrammeerde nummer van het palletreferentiepunt kon niet worden geactiveerd. De opgegeven regel is niet aanwezig in de palletreferentiepunttabel.</p> <p>Error correction - Pallettabel controleren - Opgegeven regel in palletreferentiepunttabel aanmaken</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 280-0624 | <p>Error message Preset-Tabelle fehlt</p> <p>Cause of error Die für den Programm-Test angewählte Preset-Tabelle kann nicht geöffnet werden.</p> <p>Error correction Wählen Sie eine vorhandene Preset-Tabelle an oder erstellen Sie die gewünschte.</p> |
| 280-06A4 | <p>Error message Camera reageert niet</p> <p>Cause of error De beeldverwerkingscyclus kan niet met de camera communiceren of antwoordt niet.</p> <p>Error correction Start de NC-software opnieuw of verwijder de beeldverwerkingscyclus uit het NC-programma. Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 280-06A5 | <p>Error message Camera antwoordt niet</p> <p>Cause of error De beeldverwerkingscyclus kan niet met de camera communiceren of antwoordt niet.</p> <p>Error correction Start de NC-software opnieuw of verwijder de beeldverwerkingscyclus uit het NC-programma. Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 280-06A6 | <p>Error message Bestand camerapos. bestaat niet</p> <p>Cause of error De besturing kan de camera niet naar de gewenste positie verplaatsen, omdat de tabel met de positiegegevens ontbreekt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 280-06A7 | <p>Error message Regel in positietabel bestaat niet</p> <p>Cause of error The control cannot move the camera to the desired position because the desired line number is missing in the table for position data.</p> <p>Error correction Inform your machine tool builder</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-06A8 | <p>Error message Communicatie met camera niet mogelijk</p> <p>Cause of error De beeldverwerkingscyclus kan niet met de camera communiceren, omdat de interne datastructuur voor de communicatie ontbreekt.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 280-06A9 | <p>Error message Camera levert geen beelden</p> <p>Cause of error No live image was received from the camera.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Test whether the live image is shown correctly in the Manual operating mode - If this is not the case, restart the control - If both actions don't help, contact your service agency </p> |
| 280-06AA | <p>Error message Naam voor bewakingspunt ontbreekt</p> <p>Cause of error The monitoring point has no name</p> <p>Error correction Enter a name for the monitoring point in the image processing cycle</p> |
| 280-06AB | <p>Error message Oproep van een onbalanscyclus in de freesmodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error In de freesmodus kan geen onbalans cyclus worden gestart</p> <p>Error correction Onbalans cyclus in draaimodus starten</p> |
| 280-07D0 | <p>Error message Ongeldige fout consequentie</p> <p>Cause of error Ongeldige fout consequentie</p> <p>Error correction Interne fout</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-07D1 | <p>Error message Geen plaats vrijgegeven</p> <p>Cause of error Geen plaats voor invoer gereedschap vrijgegeven. Aan de schijfkop zijn geen plaatsen voor invoer van een slijpschijf vrijgegeven. Fout correctie: Plaats voor invoer gereedschap vrijgeven (tabel: WHEEL.PGW).</p> <p>Error correction Geef de plaats voor invoer van het gereedschap vrij(tabel: WHEEL.PGW).</p> |
| 280-07D2 | <p>Error message Geen geldige, fysieke plaats</p> <p>Cause of error Geen geldige, fysieke plaats op schijfkop. Geselecteerde plaats op schijfkop is ongeldig. Plaatsnummer is groter dan 9.</p> <p>Error correction Selecteer geldige plaats (0...9).</p> |
| 280-07D3 | <p>Error message Plaats niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error Plaats voor invoer gereedschap is niet vrijgegeven. De gekozen plaats op de schijfkop is niet vrijgegeven en kan derhalve niet voorzien worden van een slijpschijf.</p> <p>Error correction Selecteer een andere plaats voor de invoer.</p> |
| 280-07D4 | <p>Error message Gereedschap is al ingevoerd</p> <p>Cause of error Het in te voeren gereedschap is al op een andere plaats opgespannen.</p> <p>Error correction Selecteer een ander gereedschap (ander gereedschap nummer) of haal het gereedschap van een andere plaats weg (niet alleen fysiek maar ook logisch).</p> |
| 280-07D5 | <p>Error message Plaats niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error Geen vrijgegeven plaats gevonden. Geen andere vrije plaats op de schijfkop gevonden.</p> <p>Error correction Haal gereedschap weg van een plaats en gebruik de set-up functie om de plaats vrij te geven.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-07D6 | <p>Error message Geen identieke plaats</p> <p>Cause of error Geen vrijgegeven, identieke plaats gevonden. Er is geen andere logische plaats op de schijfkop met dezelfde fysieke positie.</p> <p>Error correction Haal gereedschap weg van een plaats en gebruik de set-up functie om de plaats vrij te geven.</p> |
| 280-07D7 | <p>Error message Geen verder gereedschap gevonden</p> <p>Cause of error Geen ander gereedschap gevonden, dat voldoet aan de zoek criteria.</p> <p>Error correction Pas de zoek criteria aan.</p> |
| 280-07D8 | <p>Error message Geen verder gereedschap gevonden</p> <p>Cause of error Geen gereedschap gevonden, dat voldoet aan de zoek criteria.</p> <p>Error correction Pas de zoek criteria aan.</p> |
| 280-07D9 | <p>Error message Ongeldig gereedschap type</p> <p>Cause of error Er is een niet ondersteund gereedschap type gekozen of het gereedschap type is in samenhang met een functie niet toegestaan.</p> <p>Error correction Controleer het gereedschap type.</p> |
| 280-07DA | <p>Error message Gereedschap type niet toegestaan</p> <p>Cause of error Gereedschap type niet toegestaan, niet vrijgegeven. In de set-up functie is een gereedschap gekozen, die op dit moment niet ondersteund wordt.</p> <p>Error correction Selecteer een ander type gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-07DB | <p>Error message Data niet overgenomen</p> <p>Cause of error Data is niet overgenomen, omdat het gereedschap nummer gewijzigd is. In de set-up functie is, aanvullend op de gereedschap gegevens, ook het nummer (referentie) van het actuele gereedschap gewijzigd. Hierdoor zijn alle gewijzigde gegevens genegeerd en zijn de gegevens van het gereedschap met het nieuwe nummer geladen.</p> <p>Error correction None</p> |
| 280-07DC | <p>Error message Geen ingave in tabel</p> <p>Cause of error Geen ingave in de tabel / Toegang mislukt. Een poging om toegang tot een tabel te krijgen is mislukt. Mogelijk ontbreekt de gevraagde ingave of het formaat van een kolom klopt niet.</p> <p>Error correction Controleer de waarden.</p> |
| 280-07DD | <p>Error message Ongeldige parameter waarde</p> <p>Cause of error Ongeldige waarde van een parameter. Een parameter heeft een ongeldige waarde.</p> <p>Error correction Controleer de waarden van de parameters.</p> |
| 280-07DE | <p>Error message Ongeldig commando</p> <p>Cause of error Ongeldig commando. Er is een ongeldig commando (FN19 commando) aan de PLC geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer het commando / Controleer het PLC programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-07DF | <p>Error message Fout bij toegang tot tabel</p> <p>Cause of error Fout bij toegang tot tabel (geen handle). Een poging tot toegang tot een tabel is mislukt. Mogelijk ontbreekt de gevraagde ingave, of het formaat van een kolom klopt niet, of de tabel bestaat niet enz.</p> <p>Error correction Controleer de waarden.</p> |
| 280-07E0 | <p>Error message Geen slijpschijf</p> <p>Cause of error Actueel gereedschap is geen slijpschijf. Er wordt verwacht, dat het actueel gereedschap een slijpschijf is, wat echter niet het geval is. Voor het vinden van een africhter moet bijvoorbeeld het actuele gereedschap een slijpschijf zijn.</p> <p>Error correction Slijpschijf in wisselen.</p> |
| 280-07E1 | <p>Error message Ongeldig gereedschap nummer</p> <p>Cause of error Ongeldig gereedschap nummer. Het gereedschap nummer ligt buiten het toegestane bereik.</p> <p>Error correction Voer het correcte nummer in (1...99).</p> |
| 280-07E2 | <p>Error message Ongeldige uitlijning</p> <p>Cause of error Ongeldige uitlijning van de africhter. De uitlijning van de africhter past niet bij de gekozen kant van de slijpschijf.</p> <p>Error correction Selecteer een andere kant van de slijpschijf of een andere uitlijning van de africhter.</p> |
| 280-07E3 | <p>Error message Geen africhter gedefinieerd</p> <p>Cause of error Geen africhter gedefinieerd. Voor een functie wordt verwacht, dat een africhter gedefinieerd / geprogrammeerd is, wat echter niet het geval is.</p> <p>Error correction Definieer / programmeer een africhter</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-07E4 | <p>Error message Geen africhter gedefinieerd</p> <p>Cause of error Africhter voor deze schijf niet opgenomen. Er is getracht met een africhter te werken, die voor de actuele schijf niet is opgenomen.</p> <p>Error correction Africhter opnemen / inrichten.</p> |
| 280-07E5 | <p>Error message Geen geldig schijf type</p> <p>Cause of error Geen geldig schijftype. Er is een ongeldig schijftype geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Selecteer het correcte schijftype.</p> |
| 280-07E6 | <p>Error message Ref. africhter / schijfkant</p> <p>Cause of error Referentie van africhter tot schijfkant klopt niet. De africhter wordt in referentie tot een andere schijfkant gebruikt dan waar ze voor opgenomen of ingericht is.</p> <p>Error correction Africhter opnieuw opnemen of inrichten.</p> |
| 280-07E7 | <p>Error message Terugtrekken niet mogelijk</p> <p>Cause of error Schijfkant: terugtrekken niet mogelijk. De lengte van de terugtrekking is niet mogelijk of de combinatie met andere parameters van de schijfkant is niet mogelijk.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de schijfkant.</p> |
| 280-07E8 | <p>Error message Fasebreedte ontbreekt</p> <p>Cause of error Schijfkant: Breedte afkanting ontbreekt. Er wordt een breedte voor de afkanting verwacht, deze is echter niet geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de schijfkant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-07E9 | <p>Error message Fase groter dan kantlengte X</p> <p>Cause of error Schijfkant: Afkanting groter dan kantlengte X.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de schijfkant.</p> |
| 280-07EA | <p>Error message Hoek van de terugtrekking fout</p> <p>Cause of error Schijfkant: Hoek van de terugtrekking is fout. De hoek van de terugtrekking heeft een ongeldige waarde.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de schijfkant.</p> |
| 280-07EB | <p>Error message FN14_2027</p> <p>Cause of error FN14_2027</p> <p>Error correction FN14_2027</p> |
| 280-07EC | <p>Error message FN14_2028</p> <p>Cause of error FN14_2028</p> <p>Error correction FN14_2028</p> |
| 280-07ED | <p>Error message FN14_2029</p> <p>Cause of error FN14_2029</p> <p>Error correction FN14_2029</p> |
| 280-07EE | <p>Error message Dressstrategie: Hoekradius niet toegestaan</p> <p>Cause of error Als een hoekradius (RV, RV1, RV2) is gedefinieerd, moet een dress-strategie worden geselecteerd waarbij diameter en zijde gelijktijdig worden gedresst.</p> <p>Error correction Andere dress-cyclus kiezen of hoekradius op 0 instellen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-07EE | Error message |
| | FN14_2030 |
| | Cause of error |
| | FN14_2030 |
| 280-07EF | Error correction |
| | FN14_2030 |
| | Error message |
| | Dress-strategie: schijfkant niet ondersteund |
| 280-07EF | Cause of error |
| | De combinatie van dress-cyclus en actieve schijfkant is niet toegestaan |
| | Error correction |
| | Andere schijfkant activeren of andere dress-cyclus selecteren |
| 280-07EF | Error message |
| | FN14_2031 |
| | Cause of error |
| | FN14_2031 |
| 280-07F0 | Error correction |
| | FN14_2031 |
| | Error message |
| | Geselect. dressstrategie wordt niet ondersteund |
| 280-07F0 | Cause of error |
| | Er is een pendel geprogrammeerd, hoewel dit niet wordt ondersteund. |
| | Er kan alleen worden gependeld wanneer de dress-beweging uit een rechte bestaat. |
| | Een slijpschijftype "Slijpstift speciaal" kan niet met de strategie "Pendelen" worden bewerkt. |
| 280-07F0 | Error correction |
| | Andere dress-strategie selecteren |
| 280-07F0 | Error message |
| | FN14_2032 |
| | Cause of error |
| | FN14_2032 |
| 280-07F0 | Error correction |
| | FN14_2032 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-07F1 | <p>Error message Dress-werkstand al actief, gereedschap niet toegestaan</p> <p>Cause of error Wanneer voor de dress-cyclus de dress-modus (FUNCTION DRESS BEGIN) wordt geactiveerd, mag er bij de dress-cyclus geen gereedschap worden geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Gereedschapsnummer/naam wissen - FUNCTION DRESS BEGIN vóór dress-cyclus verwijderen</p> |
| 280-07F1 | <p>Error message FN14_2033</p> <p>Cause of error FN14_2033</p> <p>Error correction FN14_2033</p> |
| 280-07F2 | <p>Error message Type slijpschijf niet toegestaan, niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error De dress-cyclus is voor het geselecteerde type slijpschijf niet geschikt of nog niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction Andere dress-cyclus selecteren</p> |
| 280-07F2 | <p>Error message FN14_2034</p> <p>Cause of error FN14_2034</p> <p>Error correction FN14_2034</p> |
| 280-07F3 | <p>Error message Gereedschap is geen dress-spil/-rol</p> <p>Cause of error Er is een verhouding van de snijsnelheden geprogrammeerd, hoewel het dress-gereedschap geen dress-spil noch een dress-rol is.</p> <p>Error correction - Type dress-gereedschap aanpassen - Verhouding van de snijsnelheden niet programmeren of 0 instellen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-07F3 | Error message |
| | FN14_2035 |
| | Cause of error |
| | FN14_2035 |
| 280-07F4 | Error correction |
| | FN14_2035 |
| | Error message |
| | FN14_2036 |
| 280-07F5 | Cause of error |
| | FN14_2036 |
| | Error correction |
| | FN14_2036 |
| 280-07F6 | Error message |
| | FN14_2037 |
| | Cause of error |
| | FN14_2037 |
| 280-07F7 | Error correction |
| | FN14_2037 |
| | Error message |
| | FN14_2038 |
| 280-07F8 | Cause of error |
| | FN14_2038 |
| | Error correction |
| | FN14_2038 |
| 280-07F9 | Error message |
| | FN14_2039 |
| | Cause of error |
| | FN14_2039 |
| 280-07FA | Error correction |
| | FN14_2039 |
| | Error message |
| | FN14_2040 |
| 280-07FB | Cause of error |
| | FN14_2040 |
| | Error correction |
| | FN14_2040 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-07F9 | Error message |
| | FN14_2041 |
| | Cause of error |
| | FN14_2041 |
| 280-07FA | Error correction |
| | FN14_2041 |
| | Error message |
| | FN14_2042 |
| 280-07FB | Cause of error |
| | FN14_2042 |
| | Error correction |
| | FN14_2042 |
| 280-07FC | Error message |
| | FN14_2043 |
| | Cause of error |
| | FN14_2043 |
| 280-07FD | Error correction |
| | FN14_2043 |
| | Error message |
| | FN14_2044 |
| 280-07FE | Cause of error |
| | FN14_2044 |
| | Error correction |
| | FN14_2044 |
| 280-07FD | Error message |
| | FN14_2045 |
| | Cause of error |
| | FN14_2045 |
| 280-07FE | Error correction |
| | FN14_2045 |
| | Error message |
| | FN14_2046 |
| 280-07FE | Cause of error |
| | FN14_2046 |
| | Error correction |
| | FN14_2046 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-07FF | Error message |
| | FN14_2047 |
| | Cause of error |
| | FN14_2047 |
| 280-0800 | Error correction |
| | FN14_2047 |
| | Error message |
| | FN14_2048 |
| 280-0801 | Cause of error |
| | FN14_2048 |
| | Error correction |
| | FN14_2048 |
| 280-0801 | Error message |
| | FN14_2049 |
| | Cause of error |
| | FN14_2049 |
| 280-0834 | Error correction |
| | FN14_2049 |
| | Error message |
| | Voeding niet gedefinieerd |
| 280-0834 | Cause of error |
| | Voeding is niet gedefinieerd. |
| | Het definitie commando voor deze voeding is niet geprogrammeerd. |
| | Error correction |
| 280-0835 | Definieer /programmeer de voeding. |
| | Error message |
| | Voedingsrichting niet gedef. |
| | Cause of error |
| 280-0835 | De richting van de voeding is niet gedefinieerd. |
| | De richting van de voeding is niet bekend. Dat betekent, dat start- en eind positie van de voeding gelijk zijn en dat er geen richting van de voeding bekend is uit een eerder commando. |
| | Error correction |
| | Er moet minstens bij het eerste commando voor de voeding een eindpositie ongelijk aan de startpositie geprogrammeerd zijn. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0836 | <p>Error message Ondermaat</p> <p>Cause of error Ondermaat. Tijdens het slijpen met grafische besturing heeft deze al aan de start van het commando gereageerd. Dat betekent, dat de te slijpen diameter al aan de eindmaat is of onder de maat. Als er meerdere cyclussen met grafische besturing achter elkaar zijn geprogrammeerd kan het normaal zijn als de ruwe maat te klein is. Echter, op zijn minst bij de laatste cyclus mag geen fout optreden.</p> <p>Error correction Controleer het werkstuk / Controleer de instelling van de grafische besturing.</p> |
| 280-0837 | <p>Error message FN14_2103</p> <p>Cause of error FN14_2103</p> <p>Error correction FN14_2103</p> |
| 280-0838 | <p>Error message Overmaat</p> <p>Cause of error Overmaat. Tijdens het slijpen met grafische besturing heeft deze niet gereageerd. Dat betekent, dat de te slijpen diameter niet is bereikt. Het werkstuk heeft een overmaat.</p> <p>Error correction Controleer het werkstuk / Controleer de instelling van de grafische besturing.</p> |
| 280-0839 | <p>Error message FN14_2105</p> <p>Cause of error FN14_2105</p> <p>Error correction FN14_2105</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-083A | <p>Error message Signaal al actief bij start</p> <p>Cause of error Signaal al actief bij de start. Tijdens het slijpen met een extern signaal (taster etc.) heeft het signaal gereageerd nog voordat de beweging is gestart.</p> <p>Error correction Vergelijk de afmetingen van het werkstuk met het programma en corrigeer eventueel het programma.</p> |
| 280-083B | <p>Error message FN14_2107</p> <p>Cause of error FN14_2107</p> <p>Error correction FN14_2107</p> |
| 280-083C | <p>Error message Signaal heeft niet gereageerd</p> <p>Cause of error Signaal heeft niet gereageerd. Tijdens het slijpen met een extern signaal (taster etc.) heeft het signaal tijdens de gehele beweging niet gereageerd .</p> <p>Error correction Vergelijk de afmetingen van het werkstuk met het programma en corrigeer eventueel het programma.</p> |
| 280-083D | <p>Error message FN14_2109</p> <p>Cause of error FN14_2109</p> <p>Error correction FN14_2109</p> |
| 280-083E | <p>Error message B-as in verkeerde positie</p> <p>Cause of error B-as in verkeerde positie. Voor een functie werd de B-as in een gedefinieerde positie verwacht. De b-as is echter niet in deze positie.</p> <p>Error correction Controleer de positie van de B-as.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-083F | <p>Error message Geen slijpschijf</p> <p>Cause of error Het af te richten gereedschap is geen slijpschijf. Uitsluitend slijpschijven kunnen worden afgericht.</p> <p>Error correction Controleer het gereedschap type.</p> |
| 280-0840 | <p>Error message Africhtplaats niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error De africht plaats is niet vrijgegeven. Een gekozen africht plaats is niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction Selecteer een andere africht plaats.</p> |
| 280-0841 | <p>Error message Schijfkanten niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error Achterwaarts slijpen (kanten 4-6) is niet vrijgegeven. Voor de aangegeven plaats zijn de kanten 4-6 niet vrijgegeven. Dat betekent, dat "achterwaarts" slijpen niet is toegestaan.</p> <p>Error correction Selecteer een slijpkant aan de voorkant (1 tot 3).</p> |
| 280-0842 | <p>Error message Schijfplaats niet bezet</p> <p>Cause of error Plaats op de schijfkop is niet bezet. Er is geen gereedschap op de gewenste plaats.</p> <p>Error correction Selecteer een andere plaats of een ander gereedschap.</p> |
| 280-0843 | <p>Error message Schijfplaats niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error Plaats op de schijfkop is niet vrijgegeven. Er mag geen gereedschap op de gewenste plaats worden ingezet. Het is afgesloten voor gebruik.</p> <p>Error correction Selecteer een andere locatie, of geef deze locatie vrij om te worden bezet.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0844 | <p>Error message Africhtplaats niet bezet</p> <p>Cause of error Africhtplaats is niet bezet. Er is geen gereedschap op de gewenste africhtplaats.</p> <p>Error correction Selecteer een andere plaats of plaats een africhter op deze locatie.</p> |
| 280-0845 | <p>Error message T-call parameter ongeldig</p> <p>Cause of error Parameter bij tool call ligt buiten het geldige bereik.</p> <p>Error correction Controleer de tool call.</p> |
| 280-0846 | <p>Error message Basisgegevens schijf niet gedef.</p> <p>Cause of error De basisinstellingen van de slijpschijf zijn niet vastgesteld. Voor bepaalde setup functies wordt verwacht, dat bij een slijpschijf de basisinstellingen (positie van de kop) vastgesteld/ingesteld zijn.</p> <p>Error correction Basisinstellingen definiëren / vastleggen</p> |
| 280-0847 | <p>Error message Gegevens schijf niet gedefin.</p> <p>Cause of error Schijfgegevens niet vastgesteld (diameter, breedte, etc.). Voor bepaalde setup functies wordt verwacht, dat bij een slijpschijf de basisgegevens (diameter, breedte, etc.) vastgesteld / ingesteld zijn.</p> <p>Error correction Basisgegevens slijpschijf vaststellen / instellen.</p> |
| 280-0848 | <p>Error message Schijf niet geplaatst</p> <p>Cause of error De slijpschijf is niet gemonteerd. Ofwel is er geen slijpschijf gemonteerd (logische schijf locatie = 0 of schijfnummer = 0) ofwel is er getracht met een schijf te werken, die niet gelijk is aan de gemonteerde schijf.</p> <p>Error correction Schijf met Tool Call monteren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0849 | <p>Error message Schijfplaats gewijzigd</p> <p>Cause of error Schijfplaats is gewijzigd. De slijpschijf was bij het grijpen van de africhter op een andere plaats ingezet.</p> <p>Error correction Africhter opnieuw grijpen / instellen.</p> |
| 280-084A | <p>Error message Africhtplaats gewijzigd</p> <p>Cause of error Afdraailocatie gewijzigd Het afdraaigereedschap was op het moment dat de schijf werd geregistreerd, op een andere locatie aangebracht.</p> <p>Error correction Afdraaigereedschap opnieuw registreren/instellen.</p> |
| 280-084C | <p>Error message Voeding niet geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Aanzet is niet geprogrammeerd. Er is geen aanzet geprogrammeerd of deze is 0.</p> <p>Error correction Programmeer de aanzet ongelijk aan 0.</p> |
| 280-084D | <p>Error message Geen schijf ingevuld</p> <p>Cause of error Geen schijf aanwezig. U heeft getracht met een plaats te werken, waar geen slijpschijf aanwezig is.</p> <p>Error correction Op betreffende plaats een slijpschijf inwisselen.</p> |
| 280-084E | <p>Error message Geen geldig gereedschap geselect</p> <p>Cause of error Geen geldig gereedschap gekozen. U heeft getracht met een gereedschap te werken, die voor de betreffende functie niet is toegestaan, of er is helemaal geen gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction Selecteer een geldig gereedschap</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-084F | Error message FN14_2127 Cause of error FN14_2127 Error correction FN14_2127 |
| 280-0850 | Error message Geen geldig africhter type Cause of error Geen geldig africhtertype. U heeft getracht met een africhter te werken, die voor de betreffende functie niet is toegestaan, of het africhter- type is niet gedefinieerd. Error correction Africhtertype controleren / definiëren. |
| 280-0852 | Error message Geen gebeurtenis geprogrammeerd Cause of error Geen gebeurtenis geprogrammeerd. U heeft getracht een functie uit te voeren, waarvoor een gebeurtenis (taster, meetbesturing etc.) gedefinieerd moet zijn. Er is echter geen gebeurtenis gedefinieerd. Error correction Definieer / programmeer de gebeurtenis. |
| 280-0853 | Error message Ongeldige gebeurtenis geprogramm Cause of error Ongeldige gebeurtenis geprogrammeerd. Er is een gebeurtenis geprogrammeerd, welke niet of nog niet ondersteund wordt, of de gebeurtenis past niet bij de betreffende functie. Error correction Programmeer een andere gebeurtenis. |
| 280-0854 | Error message FN14_2132 Cause of error FN14_2132 Error correction FN14_2132 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0855 | <p>Error message Gebeurtenis was voor verpl.</p> <p>Cause of error Gebeurtenis vond plaats voor de beweging. Een gebeurtenis vond al plaats nog voordat de bijbehorende beweging werd gestart.</p> <p>Error correction Controleer het programma. Afhankelijk van de gebeurtenis kan dit echter een correcte gedraging zijn.</p> |
| 280-0856 | <p>Error message FN14_2134</p> <p>Cause of error FN14_2134</p> <p>Error correction FN14_2134</p> |
| 280-0857 | <p>Error message FN14_2135</p> <p>Cause of error FN14_2135</p> <p>Error correction FN14_2135</p> |
| 280-0858 | <p>Error message Gebeurtenis trad niet op</p> <p>Cause of error Gebeurtenis vond niet plaats. Er is een beweging met een gebeurtenis geprogrammeerd en de beweging werd afgesloten, zonder dat de gebeurtenis plaats vond.</p> <p>Error correction Controleer het programma. Afhankelijk van de gebeurtenis kan dit echter een correcte gedraging zijn.</p> |
| 280-0859 | <p>Error message FN14_2137</p> <p>Cause of error FN14_2137</p> <p>Error correction FN14_2137</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-085A | <p>Error message Geen pendelslag</p> <p>Cause of error Er is geen pendelslag geprogrammeerd. Er moest pendelend geslepen worden, maar er is geen pendelslag geprogrammeerd of de resulterende slag is gelijk aan 0.</p> <p>Error correction Controleer de pendel cyclus.</p> |
| 280-085B | <p>Error message Coördinatenslijpen - pendelslag: gereedschapsas niet toegestaan</p> <p>Cause of error De actuele gereedschapsas wordt niet ondersteund door pendelcyclus 1000</p> <p>Error correction Pendelcyclus 1000 is alleen met gereedschapsas X, Y of Z mogelijk</p> |
| 280-085B | <p>Error message FN14_2139</p> <p>Cause of error FN14_2139</p> <p>Error correction FN14_2139</p> |
| 280-085C | <p>Error message Coördinatenslijpen: pendelslag al gestopt</p> <p>Cause of error Er is een pendelstop (cyclus 1002) geprogrammeerd, hoewel de pendelbeweging al gestopt is.</p> <p>Error correction NC-programma controleren Regelsprong, verandering van werkstand etc. stoppen een actieve pendelbeweging</p> |
| 280-085C | <p>Error message FN14_2140</p> <p>Cause of error FN14_2140</p> <p>Error correction FN14_2140</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 280-085D | <p>Error message Coördinatenslijpen: pendelslag al gedefinieerd</p> <p>Cause of error Er is een pendelcyclus gedefinieerd (cyclus 1000), hoewel er al een pendelcyclus actief is.</p> <p>Error correction Voorafgaande pendeldefinitie wissen (cyclus 1002), voordat een nieuwe pendelcyclus wordt gedefinieerd.</p> |
| 280-085D | <p>Error message FN14_2141</p> <p>Cause of error FN14_2141</p> <p>Error correction FN14_2141</p> |
| 280-085E | <p>Error message Directe stop zonder wissen van de pendeldefinitie niet toegestaan</p> <p>Cause of error The parameter combination "Immediate stop" and "Do not delete reciprocation definition" is not allowed.</p> <p>Error correction Check the combination of parameter values, and correct as necessary</p> |
| 280-085E | <p>Error message FN14_2142</p> <p>Cause of error FN14_2142</p> <p>Error correction FN14_2142</p> |
| 280-085F | <p>Error message FN14_2143</p> <p>Cause of error FN14_2143</p> <p>Error correction FN14_2143</p> |
| 280-0860 | <p>Error message FN14_2144</p> <p>Cause of error FN14_2144</p> <p>Error correction FN14_2144</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0861 | Error message |
| | FN14_2145 |
| | Cause of error |
| | FN14_2145 |
| 280-0862 | Error correction |
| | FN14_2145 |
| | Error message |
| | FN14_2146 |
| 280-0863 | Cause of error |
| | FN14_2146 |
| | Error correction |
| | FN14_2146 |
| 280-0864 | Error message |
| | FN14_2147 |
| | Cause of error |
| | FN14_2147 |
| 280-0865 | Error correction |
| | FN14_2147 |
| | Error message |
| | FN14_2148 |
| 280-0866 | Cause of error |
| | FN14_2148 |
| | Error correction |
| | FN14_2148 |
| 280-0867 | Error message |
| | FN14_2149 |
| | Cause of error |
| | FN14_2149 |
| 280-0868 | Error correction |
| | FN14_2149 |
| | Error message |
| | Verkeerde as geprogrammeerd |
| 280-0869 | Cause of error |
| | Er is een as geprogrammeerd, die voor de actuele functie niet is toegestaan. |
| | Error correction |
| | Controleer het programma. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0867 | <p>Error message Geen as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Geen as geprogrammeerd. In een functie, die op zijn minst een geprogrammeerde as nodig heeft, is geen as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer het programma.</p> |
| 280-0868 | <p>Error message M-commando niet toegestaan</p> <p>Cause of error M commando niet toegestaan. Er is een ongeldig of een op dit moment niet toegestane M-commando geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer het programma.</p> |
| 280-0869 | <p>Error message FN14_2153</p> <p>Cause of error FN14_2153</p> <p>Error correction FN14_2153</p> |
| 280-086A | <p>Error message FN14_2154</p> <p>Cause of error FN14_2154</p> <p>Error correction FN14_2154</p> |
| 280-086B | <p>Error message FN14_2155</p> <p>Cause of error FN14_2155</p> <p>Error correction FN14_2155</p> |
| 280-086C | <p>Error message FN14_2156</p> <p>Cause of error FN14_2156</p> <p>Error correction FN14_2156</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-086D | Error message |
| | FN14_2157 |
| | Cause of error |
| | FN14_2157 |
| 280-086E | Error message |
| | FN14_2158 |
| | Cause of error |
| | FN14_2158 |
| 280-086F | Error message |
| | FN14_2159 |
| | Cause of error |
| | FN14_2159 |
| 280-0870 | Error message |
| | Stijging <= 0 |
| | Cause of error |
| | Schroefdraad slijpen: Stijging <= 0. Om schroefdraad te kunnen slijpen, moet de stijging groter dan 0 zijn. |
| 280-0871 | Error message |
| | Toerental = 0 |
| | Cause of error |
| | Schroefdraad slijpen: Toerental = 0. Om schroefdraad te kunnen slijpen, mag het toerental niet 0 zijn. |
| 280-0871 | Error correction |
| | Corrigeer de parameter. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0872 | <p>Error message Snijlengte = 0</p> <p>Cause of error Schroefdraad steken: snijlengte = 0 Om schroefdraad te kunnen steken mag de snijlengte niet 0 zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de parameter.</p> |
| 280-0873 | <p>Error message Snelheid = 0</p> <p>Cause of error Schroefdraad steken: Snelheid Ve, Vm of Vk = 0 Om schroefdraad te kunnen steken mag geen van de snelheden 0 zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de parameters.</p> |
| 280-0874 | <p>Error message Ongelijke voortekens</p> <p>Cause of error Schroefdraad steken: Ongelijk voorteken bij E, M en K. Om schroefdraad te kunnen steken moeten de voortekens van de parameters E, M en K gelijk zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de parameters.</p> |
| 280-0875 | <p>Error message Schroefdraaddiepte = 0</p> <p>Cause of error Schroefdraad steken: Schroefdraad diepte P = 0 Om schroefdraad te kunnen steken mag de schroefdraad diepte niet 0 zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de parameter.</p> |
| 280-0876 | <p>Error message FN14_2166</p> <p>Cause of error FN14_2166</p> <p>Error correction FN14_2166</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-0877 | Error message |
| | FN14_2167 |
| | Cause of error |
| | FN14_2167 |
| 280-0878 | Error correction |
| | FN14_2167 |
| | Error message |
| | FN14_2168 |
| 280-0879 | Cause of error |
| | FN14_2168 |
| | Error correction |
| | FN14_2168 |
| 280-0879 | Error message |
| | FN14_2169 |
| | Cause of error |
| | FN14_2169 |
| 280-087A | Error correction |
| | FN14_2169 |
| | Error message |
| | FN14_2170 |
| 280-087B | Cause of error |
| | FN14_2170 |
| | Error correction |
| | FN14_2170 |
| 280-087B | Error message |
| | FN14_2171 |
| | Cause of error |
| | FN14_2171 |
| 280-087C | Error correction |
| | FN14_2171 |
| | Error message |
| | FN14_2172 |
| 280-087C | Cause of error |
| | FN14_2172 |
| | Error correction |
| | FN14_2172 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-087D | Error message |
| | FN14_2173 |
| | Cause of error |
| | FN14_2173 |
| 280-087E | Error correction |
| | FN14_2173 |
| | Error message |
| | FN14_2174 |
| 280-087F | Cause of error |
| | FN14_2174 |
| | Error correction |
| | FN14_2174 |
| 280-087F | Error message |
| | FN14_2175 |
| | Cause of error |
| | FN14_2175 |
| 280-0880 | Error correction |
| | FN14_2175 |
| | Error message |
| | FN14_2176 |
| 280-0881 | Cause of error |
| | FN14_2176 |
| | Error correction |
| | FN14_2176 |
| 280-0881 | Error message |
| | FN14_2177 |
| | Cause of error |
| | FN14_2177 |
| 280-0882 | Error correction |
| | FN14_2177 |
| | Error message |
| | FN14_2178 |
| 280-0882 | Cause of error |
| | FN14_2178 |
| | Error correction |
| | FN14_2178 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0883 | <p>Error message FN14_2179</p> <p>Cause of error FN14_2179</p> <p>Error correction FN14_2179</p> |
| 280-0884 | <p>Error message Regelsprong met tasterfuncties niet toegestaan</p> <p>Cause of error Block scan over probe functions not allowed. A block scan was started over a block with a probe function.</p> <p>Error correction Run the block without block scan. Touch probe functions cannot be run in block scan.</p> |
| 280-0885 | <p>Error message Commando tijdens regelsprong niet toegestaan</p> <p>Cause of error Command not allowed during block scan. A command or cycle cannot be run in block scan.</p> <p>Error correction Run the block without block scan. Some commands cannot be run in block scan.</p> |
| 280-0886 | <p>Error message Commando niet uitgevoerd vanwege regelsprong</p> <p>Cause of error Command not executed due to block scan. A command or cycle was not run due to in block scan.</p> <p>Error correction None</p> |
| 280-0887 | <p>Error message Meetfunctie niet uitgevoerd vanwege regelsprong</p> <p>Cause of error Measuring function not executed due to block scan. A command or cycle containing a measuring function was not run due to block scan.</p> <p>Error correction None</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0888 | <p>Error message Elimineren van luchtslijpen niet uitgevoerd vanwege regelsprong</p> <p>Cause of error Elimination of air grinding was not executed due to block scan. A command or cycle containing the "Eliminate air grinding" function was not run due to block scan.</p> <p>Error correction None</p> |
| 280-0889 | <p>Error message Regelsprong naar deze regel niet mogelijk</p> <p>Cause of error Block scan is not possible on this block. The control does not support a block scan on the selected block.</p> <p>Error correction Select a block scan on another block.</p> |
| 280-088A | <p>Error message FN14_2186</p> <p>Cause of error FN14_2186</p> <p>Error correction FN14_2186</p> |
| 280-088B | <p>Error message FN14_2187</p> <p>Cause of error FN14_2187</p> <p>Error correction FN14_2187</p> |
| 280-088C | <p>Error message FN14_2188</p> <p>Cause of error FN14_2188</p> <p>Error correction FN14_2188</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-088D | Error message |
| | FN14_2189 |
| | Cause of error |
| | FN14_2189 |
| 280-088E | Error correction |
| | FN14_2189 |
| | Error message |
| | Functie bij de simulatie niet toegestaan |
| 280-088F | Cause of error |
| | Functie bij simulatie niet toegestaan. De functie wordt door de besturing bij de simulatie niet ondersteund. |
| | Error correction |
| | Functie bij de simulatie niet gebruiken. |
| 280-0890 | Error message |
| | FN14_2191 |
| | Cause of error |
| | FN14_2191 |
| 280-0891 | Error correction |
| | FN14_2191 |
| | Error message |
| | FN14_2192 |
| 280-0892 | Cause of error |
| | FN14_2192 |
| | Error correction |
| | FN14_2192 |
| 280-0893 | Error message |
| | FN14_2193 |
| | Cause of error |
| | FN14_2193 |
| 280-0894 | Error correction |
| | FN14_2193 |
| | Error message |
| | FN14_2194 |
| 280-0895 | Cause of error |
| | FN14_2194 |
| | Error correction |
| | FN14_2194 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-0893 | Error message |
| | FN14_2195 |
| | Cause of error |
| | FN14_2195 |
| 280-0894 | Error correction |
| | FN14_2195 |
| | Error message |
| | FN14_2196 |
| 280-0895 | Cause of error |
| | FN14_2196 |
| | Error correction |
| | FN14_2196 |
| 280-0896 | Error message |
| | FN14_2197 |
| | Cause of error |
| | FN14_2197 |
| 280-0897 | Error correction |
| | FN14_2197 |
| | Error message |
| | FN14_2198 |
| 280-0898 | Cause of error |
| | FN14_2198 |
| | Error correction |
| | FN14_2198 |
| 280-0899 | Error message |
| | FN14_2199 |
| | Cause of error |
| | FN14_2199 |
| 280-0900 | Error correction |
| | FN14_2199 |
| | Error message |
| | FN14_2200 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0898 | <p>Error message</p> <p>Geen veiligheidsafstand bij diameter</p> <p>Cause of error</p> <p>Geen veilige afstand bij de diameter. Er is geen veilige afstand geprogrammeerd bij de diameter van de slijpschijf. Bij het benaderen van de slijpschijf voor het africhten, wordt tot op een veilige afstand van de schijfkant genaderd. Om er zeker van te zijn, dat de diamant in deze positie niet tegen de schijf gaat, moet de veilige afstand minimaal even groot zijn als de helft van de breedte van de africhter.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer een veilige afstand aan de diameter.</p> |
| 280-0899 | <p>Error message</p> <p>Geen veiligheidsafst. aan de buitenkant</p> <p>Cause of error</p> <p>Geen veilige afstand aan de buitenkant. Er is geen veilige afstand geprogrammeerd aan de buitenkant van de slijpschijf. Bij het benaderen van de slijpschijf voor het africhten, wordt tot op een veilige afstand van de schijfkant genaderd. Om er zeker van te zijn, dat de diamant in deze positie niet tegen de schijf gaat, moet de veilige afstand minimaal even groot zijn als de helft van de breedte van de africhter.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer een veilige afstand aan de buitenkant.</p> |
| 280-089A | <p>Error message</p> <p>Geen veiligheidsafst. aan de binnenkant</p> <p>Cause of error</p> <p>Geen veilige afstand aan de binnenkant. Er is geen veilige afstand geprogrammeerd aan de binnenkant van de slijpschijf. Bij het benaderen van de slijpschijf voor het africhten, wordt tot op een veilige afstand van de schijfkant genaderd. Om er zeker van te zijn, dat de diamant in deze positie niet tegen de schijf gaat, moet de veilige afstand minimaal even groot zijn als de helft van de breedte van de africhter.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer een veilige afstand aan de binnenkant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-089B | <p>Error message Africhter te breed</p> <p>Cause of error Africhter te breed (veilige afstand te klein). Bij het door de africhter benaderen van de slijpschijf, wordt tot op een veilige afstand van de schijfkant genaderd. Om er zeker van te zijn, dat de diamant in deze positie niet tegen de schijf gaat, moet de veilige afstand minimaal even groot zijn als de helft van de breedte van de africhter.</p> <p>Error correction Controleer de veilige afstanden.</p> |
| 280-089C | <p>Error message Diameter te klein</p> <p>Cause of error Diameter van de schijf is te klein. De diameter van de schijf is kleiner dan de minimaal toegestane diameter. De minimale diameter kan bij het africhten of bij een overeenkomstige ingave tijdens het instellen overschreden zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de ingave of pas de minimale diameter van de schijf aan. Eventueel moet ook een nieuwe schijf opgespannen worden.</p> |
| 280-089D | <p>Error message Breedte te klein</p> <p>Cause of error Breedte van de schijf is te klein. De breedte van de schijf is kleiner dan de minimaal toegestane breedte. De minimale breedte kan bij het africhten of bij een overeenkomstige ingave tijdens het instellen overschreden zijn.</p> <p>Error correction Corrigeer de ingave of pas de minimale breedte van de schijf aan. Eventueel moet ook een nieuwe schijf opgespannen worden.</p> |
| 280-089E | <p>Error message Buitenzijde schijf fout</p> <p>Cause of error Buitenkant van de schijf verkeerd. Verkeerde waarden of verkeerde combinatie bij parameters, die de buitenkant van de schijf definiëren.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de buitenkant van de schijf.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-089F | <p>Error message Binnenzijde schijf fout</p> <p>Cause of error Binnenkant van de schijf verkeerd. Verkeerde waarden of verkeerde combinatie bij parameters, die de binnenkant van de schijf definiëren.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van de binnenkant van de schijf.</p> |
| 280-08A0 | <p>Error message FN14_2208</p> <p>Cause of error FN14_2208</p> <p>Error correction FN14_2208</p> |
| 280-08A0 | <p>Error message Dressing roller violates retraction amounts</p> <p>Cause of error The cutter width of the dressing roller is greater than the width and retraction amounts AA and AI of the grinding wheel together. Cycle 1018: An edge of the dresser is outside of the retraction amounts AA or AI of the grinding wheel.</p> <p>Error correction - Check the retraction amounts of the grinding wheel - Cycle 1018: Also check the center offset</p> |
| 280-08A1 | <p>Error message FN14_2209</p> <p>Cause of error FN14_2209</p> <p>Error correction FN14_2209</p> |
| 280-08A2 | <p>Error message Tussentijds africhten niet toeg.</p> <p>Cause of error Tussentijds africhten niet toegestaan. Het tussentijds africhten is in de huidige toestand van de machine niet toegestaan of het africhten is in het lopende programma niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Definieer het africhten in het programma.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08A3 | Error message |
| | FN14_2211 |
| | Cause of error |
| | FN14_2211 |
| 280-08A4 | Error correction |
| | FN14_2211 |
| | Error message |
| | FN14_2212 |
| 280-08A5 | Cause of error |
| | FN14_2212 |
| | Error correction |
| | FN14_2212 |
| 280-08A6 | Error message |
| | FN14_2213 |
| | Cause of error |
| | FN14_2213 |
| 280-08A7 | Error correction |
| | FN14_2213 |
| | Error message |
| | FN14_2214 |
| 280-08A8 | Cause of error |
| | FN14_2214 |
| | Error correction |
| | FN14_2214 |
| 280-08A9 | Error message |
| | FN14_2215 |
| | Cause of error |
| | FN14_2215 |
| 280-08A10 | Error correction |
| | FN14_2215 |
| | Error message |
| | FN14_2216 |
| 280-08A11 | Cause of error |
| | FN14_2216 |
| | Error correction |
| | FN14_2216 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-08A9 | Error message |
| | FN14_2217 |
| | Cause of error |
| | FN14_2217 |
| 280-08AA | Error correction |
| | FN14_2217 |
| | Error message |
| | FN14_2218 |
| 280-08AB | Cause of error |
| | FN14_2218 |
| | Error correction |
| | FN14_2218 |
| 280-08AC | Error message |
| | FN14_2219 |
| | Cause of error |
| | FN14_2219 |
| 280-08AD | Error correction |
| | FN14_2219 |
| | Error message |
| | FN14_2220 |
| 280-08AE | Cause of error |
| | FN14_2220 |
| | Error correction |
| | FN14_2220 |
| 280-08AF | Error message |
| | Geometrie van de slijpschijf wordt niet ondersteund |
| | Cause of error |
| | Dress-cyclus en geometrie van de slijpschijf passen niet bij elkaar. |
| 280-08AG | Error correction |
| | - Schijfgeometrie controleren |
| | - Andere dress-cyclus selecteren |
| | |
| 280-08AH | Error message |
| | FN14_2221 |
| | Cause of error |
| | FN14_2221 |
| 280-08AI | Error correction |
| | FN14_2221 |
| | Error message |
| | FN14_2221 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-08AD | <p>Error message Ongeldige slijpschijfvorm aan de buitenkant</p> <p>Cause of error Er is een ongeldige schijfvorm voor de buitenkant van de slijpschijf gedefinieerd</p> <p>Error correction - Gedefinieerde schijfvorm aan de buitenkant controleren - Combinatie van slijpschijfparameters aan de buitenkant controleren</p> |
| 280-08AE | <p>Error message FN14_2222</p> <p>Cause of error FN14_2222</p> <p>Error correction FN14_2222</p> |
| 280-08AE | <p>Error message Ongeldige slijpschijfvorm aan de binnenkant</p> <p>Cause of error Er is een ongeldige schijfvorm voor de binnenkant van de slijpschijf gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Gedefinieerde schijfvorm aan de binnenkant controleren - Combinatie van slijpschijfparameters aan de binnenkant controleren</p> |
| 280-08AF | <p>Error message FN14_2223</p> <p>Cause of error FN14_2223</p> <p>Error correction FN14_2223</p> |
| 280-08AF | <p>Error message Slijpschijfdiepte te groot</p> <p>Cause of error De slijpschijfdiepte is groter dan de radius van de slijpschijf. Dit kan worden veroorzaakt door het dressen.</p> <p>Error correction Slijpschijfdiepte controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-08B0 | Error message |
| | FN14_2224 |
| | Cause of error |
| | FN14_2224 |
| 280-08B0 | Error correction |
| | FN14_2224 |
| | Error message |
| | Slijpschijfafmeting negatief |
| 280-08B0 | Cause of error |
| | Een slijpschijfparameter wordt negatief. Dit kan worden veroorzaakt door het dressen. |
| | Error correction |
| | Slijpschijfparameters controleren |
| 280-08B1 | Error message |
| | FN14_2225 |
| | Cause of error |
| | FN14_2225 |
| 280-08B1 | Error correction |
| | FN14_2225 |
| | Error message |
| | De minimale radius van de slijpschijf wordt niet bereikt |
| 280-08B1 | Cause of error |
| | De huidige schijfradius is kleiner dan de minimaal toegestane schijfradius. |
| | Dit kan worden veroorzaakt door het dressen. |
| | Error correction |
| 280-08B2 | Slijpschijfparameters controleren |
| | Error message |
| | FN14_2226 |
| | Cause of error |
| 280-08B2 | FN14_2226 |
| | Error correction |
| | FN14_2226 |
| 280-08B3 | Error message |
| | FN14_2227 |
| | Cause of error |
| | FN14_2227 |
| 280-08B3 | Error correction |
| | FN14_2227 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08B4 | Error message |
| | FN14_2228 |
| | Cause of error |
| 280-08B5 | FN14_2228 |
| | Error correction |
| | FN14_2228 |
| 280-08B5 | Error message |
| | FN14_2229 |
| | Cause of error |
| 280-08B6 | FN14_2229 |
| | Error correction |
| | FN14_2229 |
| 280-08B6 | Error message |
| | FN14_2230 |
| | Cause of error |
| 280-08B7 | FN14_2230 |
| | Error correction |
| | FN14_2230 |
| 280-08B7 | Error message |
| | FN14_2231 |
| | Cause of error |
| 280-08B8 | FN14_2231 |
| | Error correction |
| | FN14_2231 |
| 280-08B8 | Error message |
| | FN14_2232 |
| | Cause of error |
| 280-08B9 | FN14_2232 |
| | Error correction |
| | FN14_2232 |
| 280-08B9 | Error message |
| | FN14_2233 |
| | Cause of error |
| | FN14_2233 |
| | Error correction |
| | FN14_2233 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08BA | Error message |
| | FN14_2234 |
| | Cause of error |
| | FN14_2234 |
| 280-08BB | Error correction |
| | FN14_2234 |
| | Error message |
| | FN14_2235 |
| 280-08BB | Cause of error |
| | FN14_2235 |
| | Error correction |
| | FN14_2235 |
| 280-08BC | Error message |
| | FN14_2236 |
| | Cause of error |
| | FN14_2236 |
| 280-08BC | Error correction |
| | FN14_2236 |
| | Error message |
| | FN14_2237 |
| 280-08BD | Cause of error |
| | FN14_2237 |
| | Error correction |
| | FN14_2237 |
| 280-08BE | Error message |
| | FN14_2238 |
| | Cause of error |
| | FN14_2238 |
| 280-08BE | Error correction |
| | FN14_2238 |
| | Error message |
| | FN14_2239 |
| 280-08BF | Cause of error |
| | FN14_2239 |
| | Error correction |
| | FN14_2239 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08C0 | Error message |
| | FN14_2240 |
| | Cause of error |
| | FN14_2240 |
| 280-08C1 | Error correction |
| | FN14_2240 |
| | Error message |
| | FN14_2241 |
| 280-08C2 | Cause of error |
| | FN14_2241 |
| | Error correction |
| | FN14_2241 |
| 280-08C3 | Error message |
| | FN14_2242 |
| | Cause of error |
| | FN14_2242 |
| 280-08C4 | Error correction |
| | FN14_2242 |
| | Error message |
| | FN14_2243 |
| 280-08C5 | Cause of error |
| | FN14_2243 |
| | Error correction |
| | FN14_2243 |
| 280-08C6 | Error message |
| | FN14_2244 |
| | Cause of error |
| | FN14_2244 |
| 280-08C7 | Error correction |
| | FN14_2244 |
| | Error message |
| | FN14_2245 |
| 280-08C8 | Cause of error |
| | FN14_2245 |
| | Error correction |
| | FN14_2245 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08C6 | Error message |
| | FN14_2246 |
| | Cause of error |
| | FN14_2246 |
| 280-08C7 | Error correction |
| | FN14_2246 |
| | Error message |
| | FN14_2247 |
| 280-08C8 | Cause of error |
| | FN14_2247 |
| | Error correction |
| | FN14_2247 |
| 280-08C9 | Error message |
| | FN14_2248 |
| | Cause of error |
| | FN14_2248 |
| 280-08CA | Error correction |
| | FN14_2248 |
| | Error message |
| | FN14_2249 |
| 280-08CB | Cause of error |
| | FN14_2249 |
| | Error correction |
| | FN14_2249 |
| 280-08CA | Error message |
| | FN14_2250 |
| | Cause of error |
| | FN14_2250 |
| 280-08CB | Error correction |
| | FN14_2250 |
| | Error message |
| | FN14_2251 |
| 280-08CB | Cause of error |
| | FN14_2251 |
| | Error correction |
| | FN14_2251 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08CC | Error message |
| | FN14_2252 |
| | Cause of error |
| | FN14_2252 |
| 280-08CD | Error correction |
| | FN14_2252 |
| | Error message |
| | FN14_2253 |
| 280-08CE | Cause of error |
| | FN14_2253 |
| | Error correction |
| | FN14_2253 |
| 280-08CF | Error message |
| | FN14_2254 |
| | Cause of error |
| | FN14_2254 |
| 280-08D0 | Error correction |
| | FN14_2254 |
| | Error message |
| | FN14_2255 |
| 280-08D1 | Cause of error |
| | FN14_2255 |
| | Error correction |
| | FN14_2255 |
| 280-08D0 | Error message |
| | FN14_2256 |
| | Cause of error |
| | FN14_2256 |
| 280-08D1 | Error correction |
| | FN14_2256 |
| | Error message |
| | FN14_2257 |
| 280-08D1 | Cause of error |
| | FN14_2257 |
| | Error correction |
| | FN14_2257 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08D2 | Error message |
| | FN14_2258 |
| | Cause of error |
| | FN14_2258 |
| 280-08D3 | Error correction |
| | FN14_2258 |
| | Error message |
| | FN14_2259 |
| 280-08D4 | Cause of error |
| | FN14_2259 |
| | Error correction |
| | FN14_2259 |
| 280-08D5 | Error message |
| | FN14_2260 |
| | Cause of error |
| | FN14_2260 |
| 280-08D6 | Error correction |
| | FN14_2260 |
| | Error message |
| | FN14_2261 |
| 280-08D7 | Cause of error |
| | FN14_2261 |
| | Error correction |
| | FN14_2261 |
| 280-08D8 | Error message |
| | FN14_2262 |
| | Cause of error |
| | FN14_2262 |
| 280-08D9 | Error correction |
| | FN14_2262 |
| | Error message |
| | FN14_2263 |
| 280-08D10 | Cause of error |
| | FN14_2263 |
| | Error correction |
| | FN14_2263 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08D8 | Error message |
| | FN14_2264 |
| | Cause of error |
| 280-08D9 | FN14_2264 |
| | Error correction |
| | FN14_2264 |
| 280-08DA | Error message |
| | FN14_2265 |
| | Cause of error |
| 280-08DB | FN14_2265 |
| | Error correction |
| | FN14_2265 |
| 280-08DA | Error message |
| | FN14_2266 |
| | Cause of error |
| 280-08DB | FN14_2266 |
| | Error correction |
| | FN14_2266 |
| 280-08DB | Error message |
| | FN14_2267 |
| | Cause of error |
| 280-08DC | FN14_2267 |
| | Error correction |
| | FN14_2267 |
| 280-08DC | Error message |
| | FN14_2268 |
| | Cause of error |
| 280-08DD | FN14_2268 |
| | Error correction |
| | FN14_2268 |
| 280-08DD | Error message |
| | FN14_2269 |
| | Cause of error |
| 280-08DD | FN14_2269 |
| | Error correction |
| | FN14_2269 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08DE | Error message |
| | FN14_2270 |
| | Cause of error |
| | FN14_2270 |
| 280-08DF | Error correction |
| | FN14_2270 |
| | Error message |
| | FN14_2271 |
| 280-08E0 | Cause of error |
| | FN14_2271 |
| | Error correction |
| | FN14_2271 |
| 280-08E1 | Error message |
| | FN14_2272 |
| | Cause of error |
| | FN14_2272 |
| 280-08E2 | Error correction |
| | FN14_2272 |
| | Error message |
| | FN14_2273 |
| 280-08E3 | Cause of error |
| | FN14_2273 |
| | Error correction |
| | FN14_2273 |
| 280-08E4 | Error message |
| | FN14_2274 |
| | Cause of error |
| | FN14_2274 |
| 280-08E5 | Error correction |
| | FN14_2274 |
| | Error message |
| | FN14_2275 |
| 280-08E6 | Cause of error |
| | FN14_2275 |
| | Error correction |
| | FN14_2275 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08E4 | Error message |
| | FN14_2276 |
| | Cause of error |
| | FN14_2276 |
| 280-08E5 | Error correction |
| | FN14_2276 |
| | Error message |
| | FN14_2277 |
| 280-08E6 | Cause of error |
| | FN14_2277 |
| | Error correction |
| | FN14_2277 |
| 280-08E7 | Error message |
| | FN14_2278 |
| | Cause of error |
| | FN14_2278 |
| 280-08E8 | Error correction |
| | FN14_2278 |
| | Error message |
| | FN14_2279 |
| 280-08E9 | Cause of error |
| | FN14_2279 |
| | Error correction |
| | FN14_2279 |
| 280-08E8 | Error message |
| | FN14_2280 |
| | Cause of error |
| | FN14_2280 |
| 280-08E9 | Error correction |
| | FN14_2280 |
| | Error message |
| | FN14_2281 |
| 280-08E9 | Cause of error |
| | FN14_2281 |
| | Error correction |
| | FN14_2281 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08EA | Error message |
| | FN14_2282 |
| | Cause of error |
| | FN14_2282 |
| 280-08EB | Error correction |
| | FN14_2282 |
| | Error message |
| | FN14_2283 |
| 280-08EC | Cause of error |
| | FN14_2283 |
| | Error correction |
| | FN14_2283 |
| 280-08ED | Error message |
| | FN14_2284 |
| | Cause of error |
| | FN14_2284 |
| 280-08EE | Error correction |
| | FN14_2284 |
| | Error message |
| | FN14_2285 |
| 280-08EF | Cause of error |
| | FN14_2285 |
| | Error correction |
| | FN14_2285 |
| 280-08EE | Error message |
| | FN14_2286 |
| | Cause of error |
| | FN14_2286 |
| 280-08EF | Error correction |
| | FN14_2286 |
| | Error message |
| | FN14_2287 |
| 280-08EF | Cause of error |
| | FN14_2287 |
| | Error correction |
| | FN14_2287 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--------------------------------------|
| 280-08F0 | Error message FN14_2288 |
| | Cause of error FN14_2288 |
| | Error correction FN14_2288 |
| 280-08F1 | Error message FN14_2289 |
| | Cause of error FN14_2289 |
| | Error correction FN14_2289 |
| 280-08F2 | Error message FN14_2290 |
| | Cause of error FN14_2290 |
| | Error correction FN14_2290 |
| 280-08F3 | Error message FN14_2291 |
| | Cause of error FN14_2291 |
| | Error correction FN14_2291 |
| 280-08F4 | Error message FN14_2292 |
| | Cause of error FN14_2292 |
| | Error correction FN14_2292 |
| 280-08F5 | Error message FN14_2293 |
| | Cause of error FN14_2293 |
| | Error correction FN14_2293 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-08F6 | Error message |
| | FN14_2294 |
| | Cause of error |
| 280-08F7 | FN14_2294 |
| | Error correction |
| | FN14_2294 |
| 280-08F7 | Error message |
| | FN14_2295 |
| | Cause of error |
| 280-08F8 | FN14_2295 |
| | Error correction |
| | FN14_2295 |
| 280-08F8 | Error message |
| | FN14_2296 |
| | Cause of error |
| 280-08F9 | FN14_2296 |
| | Error correction |
| | FN14_2296 |
| 280-08F9 | Error message |
| | FN14_2297 |
| | Cause of error |
| 280-08FA | FN14_2297 |
| | Error correction |
| | FN14_2297 |
| 280-08FA | Error message |
| | FN14_2298 |
| | Cause of error |
| 280-08FB | FN14_2298 |
| | Error correction |
| | FN14_2298 |
| 280-08FB | Error message |
| | FN14_2299 |
| | Cause of error |
| | FN14_2299 |
| | Error correction |
| | FN14_2299 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-08FC | <p>Error message FN22 commando fout</p> <p>Cause of error Fout van een systeem functie: Een FN22 commando resulteerde in een fout.</p> <p>Error correction Onderbreek het programma, corrigeer de parameter van de FN22, en start opnieuw.</p> |
| 280-08FD | <p>Error message Parameterregel niet aanwezig</p> <p>Cause of error Parameterregel niet aanwezig Er is geprobeerd een niet-bestaande parameterregel voor een as te activeren.</p> <p>Error correction Selecteer een bestaande parameterregel.</p> |
| 280-08FE | <p>Error message Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Functie niet toegestaan Deze functie wordt door de besturing niet ondersteund.</p> <p>Error correction Functie niet gebruiken</p> |
| 280-08FF | <p>Error message Functie op deze positie niet toegestaan</p> <p>Cause of error Functie op deze positie niet toegestaan Een door de besturing ondersteunde functie is in de verkeerde context of in de verkeerde status van de besturing gebruikt. Dit kan bijv. een slijpfunctie binnen een dress-programma zijn.</p> <p>Error correction Programma controleren / corrigeren</p> |
| 280-0900 | <p>Error message FN14_2304</p> <p>Cause of error FN14_2304</p> <p>Error correction FN14_2304</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-0901 | Error message |
| | FN14_2305 |
| | Cause of error |
| | FN14_2305 |
| 280-0902 | Error correction |
| | FN14_2305 |
| | Error message |
| | FN14_2306 |
| 280-0903 | Cause of error |
| | FN14_2306 |
| | Error correction |
| | FN14_2306 |
| 280-0904 | Error message |
| | FN14_2307 |
| | Cause of error |
| | FN14_2307 |
| 280-0905 | Error correction |
| | FN14_2307 |
| | Error message |
| | FN14_2308 |
| 280-0906 | Cause of error |
| | FN14_2308 |
| | Error correction |
| | FN14_2308 |
| 280-0907 | Error message |
| | FN14_2309 |
| | Cause of error |
| | FN14_2309 |
| 280-0908 | Error correction |
| | FN14_2309 |
| | Error message |
| | FN14_2310 |
| 280-0909 | Cause of error |
| | FN14_2310 |
| | Error correction |
| | FN14_2310 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 280-0907 | Error message FN14_2311 Cause of error FN14_2311 Error correction FN14_2311 |
| 280-0908 | Error message FN14_2312 Cause of error FN14_2312 Error correction FN14_2312 |
| 280-0909 | Error message FN14_2313 Cause of error FN14_2313 Error correction FN14_2313 |
| 280-090A | Error message FN14_2314 Cause of error FN14_2314 Error correction FN14_2314 |
| 280-090B | Error message FN14_2315 Cause of error FN14_2315 Error correction FN14_2315 |
| 280-090C | Error message FN14_2316 Cause of error FN14_2316 Error correction FN14_2316 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|-------------------------|
| 280-090D | Error message |
| | FN14_2317 |
| | Cause of error |
| | FN14_2317 |
| 280-090E | Error correction |
| | FN14_2317 |
| | Error message |
| | FN14_2318 |
| 280-090F | Cause of error |
| | FN14_2318 |
| | Error correction |
| | FN14_2318 |
| 280-0910 | Error message |
| | FN14_2319 |
| | Cause of error |
| | FN14_2319 |
| 280-0911 | Error correction |
| | FN14_2319 |
| | Error message |
| | FN14_2320 |
| 280-0912 | Cause of error |
| | FN14_2320 |
| | Error correction |
| | FN14_2320 |
| 280-0913 | Error message |
| | FN14_2321 |
| | Cause of error |
| | FN14_2321 |
| 280-0914 | Error correction |
| | FN14_2321 |
| | Error message |
| | FN14_2322 |
| 280-0915 | Cause of error |
| | FN14_2322 |
| | Error correction |
| | FN14_2322 |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0913 | Error message |
| | FN14_2323 |
| | Cause of error |
| | FN14_2323 |
| 280-0914 | Error correction |
| | FN14_2323 |
| | Error message |
| | FN14_2324 |
| 280-0915 | Cause of error |
| | FN14_2324 |
| | Error correction |
| | FN14_2324 |
| 280-0916 | Error message |
| | FN14_2325 |
| | Cause of error |
| | FN14_2325 |
| 280-0917 | Error correction |
| | FN14_2325 |
| | Error message |
| | FN14_2326 |
| 280-0918 | Cause of error |
| | FN14_2326 |
| | Error correction |
| | FN14_2326 |
| 280-0919 | Error message |
| | Contourslijpkanaal niet actief |
| | Cause of error |
| | Contourslijpkanaal niet actief Er is een functie geprogrammeerd waarvoor een actief contourslijpkanaal (contourslijpprogramma) wordt verwacht. |
| 280-0920 | Error correction |
| | Programma controleren / corrigeren |
| 280-0921 | Error message |
| | Contourslijpkanaal nog actief |
| | Cause of error |
| | Contourslijpkanaal nog actief Er is een functie geprogrammeerd die bij een actief contourslijpkanaal niet is toegestaan. Dit kan bijv. M3, M4 of M5 zijn. |
| 280-0922 | Error correction |
| | Programma controleren / corrigeren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0919 | <p>Error message Functie alleen toegestaan in contourslijpkanaal</p> <p>Cause of error Functie alleen toegestaan in contourslijpkanaal Er is een functie in een normaal programma geprogrammeerd die alleen in een contourprogramma (contourslijpprogramma) is toegestaan. Er is een contourprogramma (contourslijpprogramma) als normaal programma gestart.</p> <p>Error correction Programma controleren / corrigeren Contourslijpprogramma met cyclus starten en niet als programma-uitvoering regel voor regel / automatische programma-uitvoering</p> |
| 280-091A | <p>Error message Verkeerd contour commando</p> <p>Cause of error Verkeerd contour commando: De volgorde van commando's (Cyclussen 175, 178, 179) voor besturing van een contour programma klopt niet. Er werd bijvoorbeeld een contour programma gestart, terwijl er nog geen programma was geladen.</p> <p>Error correction Controleer de volgorde van de commando's 175, 178 en 179.</p> |
| 280-091B | <p>Error message Fout in contour bewerking</p> <p>Cause of error Fout in de contour bewerking</p> <p>Error correction</p> |
| 280-091C | <p>Error message Contour programma fout</p> <p>Cause of error Contour programma fout: Er is een cyclus 176 geprogrammeerd aan het begin van een contour programma (niet circulaire contour). Er is een fout in de combinatie van mogelijke parameters.</p> <p>Error correction Controleer de parameters van cyclus 176 in het contour programma.</p> |
| 280-092F | <p>Error message Tool axis X, Y, Z permitted</p> <p>Cause of error Only X, Y, and Z are possible as tool axes</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 280-0930 | <p>Error message Start-spilhoek ontbreekt</p> <p>Cause of error For the imaging of tools, at least the spindle angle of one tooth must be known.</p> <p>Error correction - Run TCH PROBE Cycle 624 in order to determine the tooth angles - Enter the spindle angle in the VTC-TOOLS.TAB table</p> |
| 280-0931 | <p>Error message Max. kantelhoek overschreden</p> <p>Cause of error The maximum tilting angle of the probe contact was exceeded.</p> <p>Error correction Check the setup of the probe contact, and correct it if required. The tilting angle of the probe contact must be within the prescribed limits of both axes.</p> |
| 280-0932 | <p>Error message Spiltoerental niet mogelijk</p> <p>Cause of error Het spiltoerental voor de panoramafoto kan niet worden ingesteld.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw machinefabrikant</p> |
| 280-0933 | <p>Error message Spiltoerental niet mogelijk</p> <p>Cause of error The spindle shaft speed cannot be set for the breakage control.</p> <p>Error correction - Please contact your machine tool builder</p> |
| 280-0934 | <p>Error message Cameragegevens niet correct</p> <p>Cause of error Incorrect internal camera data. Caution: Collisions are possible when running the VTC cycles!</p> <p>Error correction - Please contact HEIDENHAIN</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0935 | <p>Error message Spilhoek niet bekend</p> <p>Cause of error The spindle angles of the tool teeth have not been determined yet.</p> <p>Error correction - Run VTC Cycle 624 - Or enter the angles in the TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB table</p> |
| 280-0936 | <p>Error message Optie voor panoramafoto ontbreekt</p> <p>Cause of error De VTC-optie voor panorama-opnamen is niet vrijgegeven</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw contactpersoon bij HEIDENHAIN</p> |
| 280-0937 | <p>Error message Spilnaam?</p> <p>Cause of error The spindle designation is missing or unknown.</p> <p>Error correction - Enter the spindle name in the table PLC:\VTC\VTC.TAB</p> |
| 280-0938 | <p>Error message Fout in VTC.TAB</p> <p>Cause of error Entries in the table PLC:\VTC\VTC.TAB are incorrect: - An entry is missing from the feed rate fields - Both FMAX and a numerical value were entered for a feed rate - An incorrect string was entered instead of FMAX</p> <p>Error correction Check VTC.TAB and enter the values correctly</p> |
| 280-093A | <p>Error message Aantal snijkanten te groot</p> <p>Cause of error Het toegestane aantal snijkanten is overschreden. Er kunnen gereedschappen met maximaal 32 snijkanten worden opgemeten.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-093B | <p>Error message Verkeerde VTC API-versie</p> <p>Cause of error De cameracycli passen niet bij de programmeerinterface van de VTC-applicatie</p> <p>Error correction - Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 280-093C | <p>Error message Niet-toegestaan teken in opdracht naam</p> <p>Cause of error In de Q-string QS620 is een niet-toegestaan teken voor de opdracht naam ingevoerd</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen - Controleer de ingevoerde tekens op speciale tekens zoals ?, , , spaties</p> |
| 280-093E | <p>Error message Onjuiste waarde voor ingrijpingshoek op R2</p> <p>Cause of error De waarde voor de ingrijpingshoek is altijd positief en is beperkt tot 0-90 graden.</p> <p>Error correction - NC-programma controleren en corrigeren</p> |
| 280-0940 | <p>Error message Ingrijpingshoek 0 graden niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bij kogel- of torusfrezen is een waarde van 0 graden voor de ingrijpingshoek niet toegestaan.</p> <p>Error correction - Corrigeer de waarde in parameter Q629</p> |
| 280-0941 | <p>Error message Cyclus bij boorgereedschap niet te gebruiken</p> <p>Cause of error De detectie van de snijkanthoek kan bij boorgereedschap niet worden gebruikt. Bij camera 1 kunnen bij boorgereedschap geen afzonderlijke snijkanten worden vastgelegd.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0942 | <p>Error message Benaderen/zwenken van camera niet mogelijk</p> <p>Cause of error Het ingrijpingspunt van de frees kan niet naar de camerafocus worden verplaatst. Randvoorwaarden resp. mogelijke oorzaken: - Tafelkinematica en hoekkoppen worden niet ondersteund - De gereedschapsas moet Z zijn - Draaikopposities met meer dan 45 graden vanuit de nulpositie zijn niet mogelijk - De afstand van minimaal 5 mm ten opzichte van het glas van de camera kan niet worden aangehouden</p> <p>Error correction</p> |
| 280-0943 | <p>Error message Waarde niet in toegestaan bereik</p> <p>Cause of error De waarde voor de ingrijpingshoek moet tussen 0 en 90 graden liggen.</p> <p>Error correction Getalwaarde in de cyclus wijzigen</p> |
| 280-0944 | <p>Error message Fout in tabel VTC-TOOLS.TAB</p> <p>Cause of error In de tabel ontbreekt de invoer voor de ingrijpingshoek.</p> <p>Error correction Tabel corrigeren, waarde voor de ingrijpingshoek invoeren</p> |
| 280-0945 | <p>Error message Ingrijpingshoek Q629 ongelijk 0</p> <p>Cause of error Bij cilindrische frezen en boren moet de ingrijpingshoek Q629 op de waarde 0 liggen</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen</p> |
| 280-0946 | <p>Error message Selectie weergave Q622 is niet gelijk aan 0</p> <p>Cause of error Bij gebruik van camera 2 moet Q622 op de waarde 0 staan</p> <p>Error correction - NC-programma wijzigen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 280-0947 | <p>Error message</p> <p>Berekening van slijtage bij dress-gereedschap niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het opmeten van een slijpgereedschap is slijtage ontstaan aan het toegewezen dressgereedschap. Deze kan alleen correct worden bepaald als de gereedschapslengte XL van het dressgereedschap niet nul is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De XL van het dressgereedschap correct definiëren (welk dressgereedschap wordt gebruikt, is gedefinieerd in de gereedschapsgegevens van de slijpschijf) - Bij de slijpschijf de correctiemethode wijzigen in "Slijpschijf met correctie" |
| 280-0948 | <p>Error message</p> <p>Slijtage bij het dress-gereedschap overschrijdt breuktolerantie</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het opmeten van een slijpgereedschap is slijtage ontstaan aan het toegewezen dressgereedschap. Deze overschrijdt de gereedschapsbreuktolerantie RBREAK van het dressgereedschap.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schuurgereedschap op beschadigingen controleren - Toegewezen dressgereedschap op beschadigingen controleren (welk dressgereedschap wordt gebruikt, is gedefinieerd in de gereedschapsgegevens van de slijpschijf) - De gereedschapsgegevens van het toegewezen dressgereedschap controleren - De correctiemethode op "Slijpschijf met correctie" bij de slijpschijf wijzigen |
| 292-0001 | <p>Error message</p> <p>Look-Ahead: Interne software fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 292-0002 | <p>Error message</p> <p>Profile Pool: Interne software fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 292-0003 | Error message Profile Pool: Interne software fout Cause of error Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 292-0004 | Error message Profile Pool: Interne software fout Cause of error Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 292-0005 | Error message LookAhead: interne software fout Cause of error Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 292-0006 | Error message Schroefdraad snijden: Spil niet op tijd gesynchroniseerd (afstand, positie regelaar) Cause of error De besturing kon bij het schroefdraad snijden met bestuurd as de as niet op tijd synchroniseren. Error correction 1.) Vergroot de veilige afstand 2.) Controleer de positie regelkring (kv factor en tolerantie venster) |
| 292-0007 | Error message Assen tijdens beweging omgeschakeld Cause of error - Resultaat van een noodstop tijdens een verplaatsing - Klemmen van een as is bij een actieve verplaatsing omgeschakeld - As werd bij een actieve verplaatsing uitgeschakeld Error correction - Als u een PLC-fout vermoedt, benader dan de servicedienst van de leverancier. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 292-0008 | <p>Error message Volgorde bij contourbewerking fout</p> <p>Cause of error U heeft bij een contourbewerking een niet toegestane combinatie van contourbewerking commando's toegepast.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC programma.</p> |
| 292-0009 | <p>Error message %1</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 292-000A | <p>Error message Parameters voor contourbewerking niet toegestaan</p> <p>Cause of error Besturingscommando's voor de onrondheidsbewerking worden niet ondersteund (FN22 FNR720).</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 292-000B | <p>Error message Klemmodus te vroeg omgeschakeld</p> <p>Cause of error - PLC-programma heeft PP_AxClampModeRequest (W1038) vervroegd teruggezet, nog voor de aandrijvingen weer ingeschakeld waren.</p> <p>Error correction - Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 292-000C | <p>Error message Systeemfout: geen aanzet</p> <p>Cause of error Er werd zonder duidelijke reden een beweging zonder aanzet uitgevoerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 292-000D | <p>Error message Geen spil voor aanzet per omwenteling beschikbaar!</p> <p>Cause of error Voor het gereedschap is geen spil beschikbaar.</p> <p>Error correction Kinematica corrigeren/M14 uitschakelen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 292-000E | <p>Error message</p> <p>Nw. start na directe stop van niet-ronde contour niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Indien de niet-ronde contour met G179 STOP=1 is gestopt, mag er niet met G178 opnieuw worden gestart.</p> <p>Error correction</p> <p>De niet-ronde contour met G179 STOP=3 compleet wissen en opnieuw laden.</p> |
| 292-000F | <p>Error message</p> <p>Contourslijpprogramma te groot voor werkgeheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Het huidige contourslijpprogramma is te omvangrijk. Er is onvoldoende vrij werkgeheugen beschikbaar voor de verwerking van het programma.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma corrigeren/verkleinen.</p> |
| 292-0010 | <p>Error message</p> <p>CMO niet aanwezig in huidige kinematica</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een object met botsingsbewaking (CMO) voor de bewaking te activeren of te deactiveren. De besturing kan het te bewaken object (CMO) in de nu geselecteerde kinematica niet vinden.</p> <p>Error correction</p> <p>Naam van het te activeren of te deactiveren CMO corrigeren.</p> |
| 292-0011 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap wordt niet op botsingen bewaakt</p> <p>Cause of error</p> <p>Het geselecteerde gereedschap heeft radius 0 of lengte 0. Er vindt daarom geen botsingsbewaking plaats.</p> <p>Error correction</p> |
| 292-0012 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap is niet toegestaan voor botsingsbewaking</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een draai- of slijpgereedschap of een niet-cilindervormig gereedschap ingespannen. De besturing kan voor deze gereedschappen geen botsingsbewaking uitvoeren.</p> <p>Error correction</p> <p>Span een ander gereedschap in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 292-0013 | <p>Error message Algemene systeemfout bij botsingsbewaking</p> <p>Cause of error Er is een algemene systeemfout bij de botsingsbewaking opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 292-0014 | <p>Error message DCM: %1</p> <p>Cause of error Dynamic collision monitoring (DCM) stopped the program in order to avoid a collision.</p> <p>Error correction</p> |
| 292-0015 | <p>Error message Spil draait te snel</p> <p>Cause of error De spil draait te snel voor de geprogrammeerde schroefdraad, zodat de as niet kan volgen.</p> <p>Error correction Verlaag het spiltoerental.</p> |
| 292-0016 | <p>Error message DCM niet actief: Geen ref.punt voor assen vastgelegd</p> <p>Cause of error DCM is niet actief, omdat voor een of meer assen geen ref.punt is vastgelegd</p> <p>Error correction Referentieprocedure voor de assen uitvoeren</p> |
| 292-0017 | <p>Error message DCM niet actief: RTC (Real Time Coupling) geactiveerd</p> <p>Cause of error DCM is inactive because for one or more axes the real-time coupling function is active (RTC).</p> <p>Error correction Cancel the real-time couplings (RTC)</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 292-0019 | <p>Error message</p> <p>Geen referentieprocedure uitgevoerd voor assen bij actieve DCM</p> <p>Cause of error</p> <p>Axes were not yet moved over the reference marks and DCM is switched on. The NC program run was aborted.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Deactivate DCM if non-referenced axes are used |
| 292-001A | <p>Error message</p> <p>Gesleepte as bij actieve DCM</p> <p>Cause of error</p> <p>In the current NC program, an axis is moved in the following error mode while the DCM collision monitoring is active. The collision monitoring of axes with following error is not supported. The NC program run was aborted.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Edit the NC program, use FUNCTION DCM to deactivate DCM, or - Use the soft key to switch DCM off |
| 292-001B | <p>Error message</p> <p>Schroefdraad snijden: spilsynchronisatie afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het schroefdraad snijden met gestuurde spil is de beweging tijdens het insynchroniseren van de spil afgebroken. De gereedschapsas ging pas na het bereiken van de veiligheidsafstand stilstaan, ofschoon de spil zich nog in toeren-talregeling bevindt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkstuk en gereedschap op eventuele beschadigingen controleren. - Servicebestand aanmaken en contact opnemen met de servicedienst. |
| 292-001D | <p>Error message</p> <p>DCM niet actief: kinematica van de dwarsslede geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Botsingsbewaking DCM is niet actief, omdat er een dwars-sledekinematica is geactiveerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dwarssledekinematica weer uitschakelen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 292-001E | <p>Error message Dwarsslede bij actieve DCM geactiveerd</p> <p>Cause of error Dwarsslede is geactiveerd en botsingsbewaking DCM is ingeschakeld. De programma-afloop van het NC-programma is afgebroken.</p> <p>Error correction - DCM deactiveren wanneer dwarsslede wordt gebruikt.</p> |
| 292-001F | <p>Error message Handwiel deactiveren voor as %1</p> <p>Cause of error De besturing wacht op automatisch klemmen van de as. Het geactiveerde handwiel voorkomt deze klemming.</p> <p>Error correction Handwiel voor deze as deactiveren</p> |
| 292-0020 | <p>Error message Configuratie van CfgDCM/manualModeDistance niet correct</p> <p>Cause of error De voor CfgDCM/manualModeDistance geconfigureerde waarde is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Machineconfiguratie aanpassen</p> |
| 292-0021 | <p>Error message Machineconfiguratie niet correct</p> <p>Cause of error De configuratie van parameter profileType resp. profileTypeHi is niet correct. Als "advancedTrapezoidal" moet worden geconfigureerd, moet dit zowel in de parameter profileType als in de parameter profileTypeHi worden ingesteld. Momenteel wijken de instellingen van elkaar af.</p> <p>Error correction Configuratie aanpassen: waarde "advancedTrapezoidal" in profileType en profileTypeHi configureren</p> |
| 292-0022 | <p>Error message LookAhead: interne softwarefout. Code %1</p> <p>Cause of error De besturing heeft een interne softwarefout in het bereik van de bewegingsbesturing gedetecteerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 292-0023 | <p>Error message %3 3D-model niet geladen %2</p> <p>Cause of error Het 3D-model kon niet worden ingelezen omdat het niet aan de kwaliteitseisen voldoet. De volgende eisen worden aan 3D-modellen gesteld:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alle maten in mm - Geen gaten tussen driehoeken ("waterdicht") - Geen overlays - Geen gedegenererde driehoeken <p>Error correction 3D-model opnieuw maken en aan de besturing overdragen.</p> |
| 292-0024 | <p>Error message %3 3D-model niet geladen %2</p> <p>Cause of error Fout bij het inlezen van het 3D-model: Het bestand bevat te veel driehoeken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik het 3D-model van Gröber - Genereer het 3D-model opnieuw met het CAD-programma en draag het over aan de besturing. In veel CAD-programma's kan de mate van detail bij het exporteren worden ingesteld. |
| 292-0025 | <p>Error message %3 3D-model niet geladen %2</p> <p>Cause of error Fout bij het inlezen van het 3D-model: Het bestand kon niet worden geopend of is geen ondersteund 3D-gegevensformaat.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pad controleren en indien nodig corrigeren - Bestand indien nodig opnieuw installeren |
| 293-0001 | <p>Error message Interne fout in Look-Ahead Chain Module</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier. |
| 293-0002 | <p>Error message Ontoelaatbaar filter type 2</p> <p>Cause of error Het tweede nominalewaardefilter mag niet van het type CutterLocation zijn.</p> <p>Error correction Pas de configuratie aan</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 293-0003 | <p>Error message As %1 met 2 filters</p> <p>Cause of error In de parameterregel van een as zijn twee filters geactiveerd.</p> <p>Error correction Pas de configuratie aan</p> |
| 293-0004 | <p>Error message Verkeerde filtervorm in as %1</p> <p>Cause of error Alleen positiefilters met HSC-vorm zijn toegestaan.</p> <p>Error correction Pas de configuratie aan</p> |
| 293-0005 | <p>Error message Geen snijpositie filter actief</p> <p>Cause of error De tolerantie voor rotatie-assen bij M128 is - geconfigureerd of geprogrammeerd, ofschoon er geen nominalewaardefilter van het type CutterLocation actief is. - geconfigureerd of geprogrammeerd, ofschoon geen van de geladen asparameters met het eerste filter werkt.</p> <p>Error correction Pas de configuratie of het programma aan.</p> |
| 293-0006 | <p>Error message Tolerantie voor draaiassen niet actief</p> <p>Cause of error De tolerantie voor rotatie-assen bij M128 is gedeactiveerd, omdat er naar een set asparameters zonder CutterLocati- on-Filter is omgeschakeld. Daarom wordt voor alle assen weer de normale baantoleran- tie gebruikt. De tolerantie voor rotatie-assen bij M128 blijft niet actief totdat het CutterLocation-filter weer wordt gebruikt.</p> <p>Error correction Een correctie is niet verplicht. De waarschuwing kan worden onderdrukt, wanneer u vóór de omschakeling van de asparameters de tolerantie voor rotatie-assen deactiveert.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 293-0007 | <p>Error message</p> <p>Asparameters voor logische as %1 zijn verloren</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne fout. De laatst geprogrammeerde asparameters van de genoemde as zijn verloren gegaan, omdat het programma is afgebroken. Daarom worden de geconfigureerde parameters gebruikt.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing werkt ook zonder correctie verder. Als de asparameters die verloren zijn gegaan, nog bekend zijn, kunnen ze opnieuw worden geprogrammeerd.</p> |
| 293-0008 | <p>Error message</p> <p>Er zijn asparameters van een andere as geprogrammeerd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De as waarvoor de asparameters zijn geprogrammeerd, behoort niet bij het kanaal.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig het programma</p> |
| 293-0009 | <p>Error message</p> <p>Er zijn asparameters van een andere as geconfigureerd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Een logische as is aan een andere fysieke as toegewezen. De parameter van deze fysieke as kan niet door waarden van de logische as worden overschreven.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de configuratie</p> |
| 293-000A | <p>Error message</p> <p>Ontbrekende asparameters in CfgAxis van %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De configuratie van een as bevat geen gegevens voor de gebruikte asparameters.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de configuratie</p> |
| 293-000B | <p>Error message</p> <p>Twee snijplaats filters</p> <p>Cause of error</p> <p>Beide positiefilters zijn van het type CutterLocation.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijzig de configuratie.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 293-000C | <p>Error message Positie-filter ontbreekt</p> <p>Cause of error Bij een positiefilter van het type Cutterlocation moet het tweede filter van het type Positie zijn.</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie.</p> |
| 293-000D | <p>Error message Twee positie- filters in as %1</p> <p>Cause of error Er zijn twee positiefilters van het type Positie voor een as geconfigureerd.</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie.</p> |
| 293-000E | <p>Error message Geen positie- filter in as %1</p> <p>Cause of error Bij assen met Cutterlocation-filters moet het tweede filter ook geconfigureerd zijn.</p> <p>Error correction Wijzig de configuratie.</p> |
| 293-000F | <p>Error message De optie voor asspecifieke schok is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error In de machineconfiguratie zijn asspecifieke schokwaarden geactiveerd, terwijl de optie niet is vrijgeschakeld. Voor de as is nu de voor het kanaal geldende schok geactiveerd.</p> <p>Error correction - Wis de parameters MP_axPathJerk en MP_axPathJerkHi voor de asspecifieke schok uit de machineconfiguratie of schakel de software-optie vrij.</p> |
| 293-0010 | <p>Error message De optie voor aanzetfilter is niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error In de machineconfiguratie is een tijdconstante voor het aanzetfilter geactiveerd, terwijl de optie niet is vrijgeschakeld. Het aanzetfilter is door de NC-software uitgeschakeld.</p> <p>Error correction - Wis de parameter MP_filterFeedTime voor de tijdconstante van het aanzetfilter uit de machineconfiguratie of schakel de software-optie vrij.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 293-0011 | <p>Error message</p> <p>Filter in- of uitschakelen niet toegestaan tijdens progr.-afloop</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in- of uitschakelen van een filter kan door wijziging van de filtervorm, filterorde of frequentie plaatsvinden. Filter ingeschakeld: vorm is niet "Off" en orde is groter dan 1. Filter uitgeschakeld: vorm is "Off" of orde is kleiner dan of gelijk aan 1. Alleen voor HSC-filter: Filter is uitgeschakeld, wanneer frequentie = 0. De geprogrammeerde parameters voor het filter zijn niet overgenomen.</p> <p>Error correction</p> <p>- Wijzig programma of cyclus.</p> |
| 293-0012 | <p>Error message</p> <p>Nominale-waardefilter positie niet correct geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>De volgende filterparameters worden niet langer ondersteund en mogen niet meer worden geconfigureerd:</p> <ul style="list-style-type: none"> - CfgFilter/typeFilter1, typeFilter2, orderFilter1, orderFilter2, - CfgPositionFilter/filter1Shape, filter2Shape, filter1LimitFreq, filter2LimitFreq <p>Error correction</p> <p>De oude parameters van de nominale-waardefilters voor positie worden door een correct uitgevoerde configuratie-update automatisch gewist. Om de update te kunnen uitvoeren, moet aan de volgende voorwaarden zijn voldaan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het config-object CfgFilter moet volledig in overeenstemming zijn met de oude versie (geen nieuwe parameters aanwezig). - Voor elk config-object CfgPositionFilter in het systeem mogen alleen nieuwe of alleen oude parameters aanwezig zijn. |
| 293-0013 | <p>Error message</p> <p>Naam parameterregel (%1) voor as (%2) is al toegekend</p> <p>Cause of error</p> <p>Twee of meer assen gebruiken dezelfde parameterset. De namen van parametersets moeten voor iedere as uniek zijn.</p> <p>Error correction</p> <p>- Ken voor elke as een unieke naam toe voor de parametersets.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 293-0014 | <p>Error message</p> <p>Optie voor begrenzing van dwarsversnelling niet vrijgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>In de machineconfiguratie is een maximumwaarde voor de dwarsversnelling geconfigureerd, terwijl de optie niet is vrijgeschakeld.</p> <p>De begrenzing van de dwarsversnelling is door de NC-software uitgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameter maxTransAcc en maxTransAccHi voor de begrenzing van de dwarsversnelling uit de machineconfiguratie wissen of de softwareoptie vrijschakelen. |
| 293-0015 | <p>Error message</p> <p>De berekeningsmodule DCC is ingeschakeld</p> |
| 293-0016 | <p>Error message</p> <p>Filterinstellingen voor virtuele as %1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>An individual filter setting was configured for a virtual axis. That is not allowed for virtual axes. The individual filter setting was deactivated by the NC.</p> <p>An axis is virtual if CfgAxis/axisMode has the value "Virtual".</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuration: Delete the config object CfgPositionFilter for this axis and use CfgKeySynonym to connect it with the real axis - FN17: Use FN17 to delete filter settings from the NC program - Cycle 32: Delete HSC mode from Cycle 32 |
| 293-0017 | <p>Error message</p> <p>Bij gebruik van DCM-toleranties moet ADP actief zijn</p> <p>Cause of error</p> <p>De aanvullende toleranties CfgDCM/maxLinearTolerance en CfgDCM/maxAngleTolerance zijn geconfigureerd en ADP is niet actief. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>ADP inschakelen door configureren van CfgHardware/setupADP = Premium.</p> <p>Neem voor wat betreft ADP de toelichtingen in het technisch handboek in acht.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 293-0018 | <p>Error message</p> <p>Te grote contourafwijking (%1 mm) in schr.dr. (%2 mm toegestaan)</p> <p>Cause of error</p> <p>De ingestelde tolerantie voor aaneengesloten schroefdraad is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma aanpassen. Indien mogelijk, spiltoerental verlagen. - Indien grotere afwijking acceptabel, ingestelde tolerantie voor schroefdraad verhogen. |
| 293-0019 | <p>Error message</p> <p>Eindpunt van het gekoppelde schroefdraad niet bereikt</p> <p>Cause of error</p> <p>The programmed end point of the successive thread was not reached.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the NC program and edit it if necessary - Reduce the spindle speed, if possible |
| 293-001A | <p>Error message</p> <p>Ongeldig nummer FN17/18 Nr%1 geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde nummer FN17/18 bij toegang tot Lookahead-parameter geprogrammeerd. - Er is geen Lookahead-parameter met dit nummer. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Desbetreffende commando FN17 of FN18 corrigeren. |
| 293-001B | <p>Error message</p> <p>Ongeldige as in FN17/18 IDX%1 geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verkeerde as/spil bij toegang tot Lookahead-parameter via FN17 of FN 18 geprogrammeerd. - Er is geen as of spil met deze asindex. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Desbetreffende commando FN17 of FN18 corrigeren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 293-001C | <p>Error message</p> <p>Vertic. beweging midden in aaneengesl. schroefdr. niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - In het midden van de schroefdraad is een verticale beweging naar de draadas geprogrammeerd. - Een verticale beweging is alleen toegestaan in de vorm van het vrijzetten aan het einde van de schroefdraad. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - NC-programma controleren en indien nodig aanpassen |
| 293-001E | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde aanzet te klein</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde aanzet is te klein.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen</p> |
| 293-001F | <p>Error message</p> <p>Het NC-programma is langer dan %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The total distance moved in the NC program is greater than permitted.</p> <p>Error correction</p> <p>Shorten the NC program. Remove infinite loops.</p> |
| 293-0020 | <p>Error message</p> <p>Interne fout in LookAheadChain-module. Code %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing heeft een interne softwarefout in het bereik van de bewegingsbesturing gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 293-0021 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane dynamische berekening van niet-aangemelde as %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De look-ahead moet de dynamiek van een niet-aangemelde as berekenen.</p> <p>De oorzaak kan een gedeactiveerde as zijn die in de kinematica wordt gebruikt. Dit is niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Activeer de uitgeschakelde as, controleer en corrigeer evt. de machineconfiguratie - Activeer via het NC-programma een andere machinekinematica - Wijzig de machineconfiguratie, activeer andere machinekinematica |
| 293-0022 | <p>Error message</p> <p>NC-programma heeft meer dan %1 regels</p> <p>Cause of error</p> <p>Het NC-programma bevat te veel regels.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma inkorten. Verwijder oneindige lussen.</p> |
| 296-0004 | <p>Error message</p> <p>Registraties van de procesbewaking niet compatibel</p> <p>Cause of error</p> <p>De instellingen van de procesbewaking zijn in de machineconfiguratie gewijzigd. Bestaande registraties worden daardoor ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Bestaande registraties wissen en nieuwe referentiebewerkingen opnemen.</p> |
| 296-0005 | <p>Error message</p> <p>Registraties van de procesbewaking niet compatibel</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor dit NC-programma zijn registraties van de procesbewaking opgeslagen die van een oudere softwareversie zijn afgeleid. Deze zijn niet compatibel met de huidige softwareversie.</p> <p>Error correction</p> <p>Bestaande registraties wissen en nieuwe referentiebewerkingen opnemen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 296-0006 | <p>Error message Process Monitoring export: memory limit almost reached.</p> <p>Cause of error Die Obergrenze der Verzeichnisgröße für automatische Exporte der Prozessüberwachung ist fast erreicht.</p> <p>Error correction Maschinenhersteller informieren und Verzeichnis leeren lassen.</p> |
| 296-0007 | <p>Error message Not enough free hard disk space for Process Monitoring</p> <p>Cause of error Für die Prozessüberwachung steht nicht genügend Festplattenspeicher zur Datenerfassung zur Verfügung.</p> <p>Error correction Prozessüberwachung deaktivieren oder mehr Festplattenspeicher zur Verfügung stellen.</p> |
| 296-0008 | <p>Error message Manufacturer texts for component monitoring are missing</p> <p>Cause of error The machine configuration does not contain the machine parameter CfgOemTranslation with the key "COMPMON" for configuring the manufacturer-specific texts for component monitoring.</p> <p>Error correction - Configure CfgOemTranslation with the key "COMPMON"</p> |
| 296-0009 | <p>Error message Manufacturer texts for process monitoring are missing</p> <p>Cause of error In der Maschinenkonfiguration fehlt der Maschinenparameter CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" zur Konfiguration der herstellerspezifischen Texte für die Prozessüberwachung.</p> <p>Error correction - CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" konfigurieren</p> |
| 2A0-0001 | <p>Error message Externe in-/uitgifte niet gereed</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Interface niet aangesloten. - Randapparaat uitgeschakeld of niet gereed. - Transmissiekabel defect of fout. </p> <p>Error correction Controleer datatransmissieleiding.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0002 | <p>Error message</p> <p>Fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Deze melding geeft aan, dat er zich een bericht op de achtergrond van het beeldscherm bevindt.</p> <p>Error correction</p> <p>Schakel beeldscherm naar achtergrond-werkstand en bevestig het bericht.</p> |
| 2A0-0003 | <p>Error message</p> <p>Interface bezet</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is getracht een al bezette data interface toe te wijzen.</p> <p>Error correction</p> <p>Beëindig de datatransmissie en begin opnieuw.</p> |
| 2A0-0004 | <p>Error message</p> <p>Baudrate niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Baudrate instellingen bij de twee data interfaces staan gelijktijdige transmissie over de twee interfaces niet toe.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer andere baudrate.</p> |
| 2A0-0005 | <p>Error message</p> <p>Foutieve overdracht</p> <p>Cause of error</p> <p>E Gedurende datatransmissie met BCC is 15 achtereenvolgende keren <NAK> ontvangen.</p> <p>A tot H Foutcode ontvangstmodule met een van de volgende muv E oorzaken :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Baudrate-instelling van TNC en randapparatuur niet gelijk. - Pariteit-bit foutief. - Foutief data frame (bv. geen stop-bit). - Ontvangstmodule interface defect. <p>K Gedurende transmissie van een fout naar de TNC is na het teken <ESC> het teken <1> niet meegezonden.</p> <p>L Na de foutregel <ESC><1> is een ontoelaatbaar foutnummer ontvangen (foutnrs. 0 tot 7 zijn toegestaan).</p> <p>M Gedurende datatransmissie met BCC is 15 keer achter elkaar <NAK> verzonden.</p> <p>N Een verwacht antwoord <ACK> of <NAK> is na bepaalde tijd niet verzonden.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het data transmissie kanaal.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0006 | Error message LSV2: Verbinding verbroken Cause of error - DSR signaal ontbreekt Error correction - Controleer de datatransmissielijn |
| 2A0-0007 | Error message LSV2: Transmissiefout Cause of error - Tekenfout in telegram Error correction - Controleer de datatransmissielijn |
| 2A0-0008 | Error message LSV2: Transmissiefout Cause of error - Controlegetalfout in ontvangen telegram. Error correction - Controleer de datatransmissielijn - Indien de fout opnieuw optreedt, storingsdienst leverancier benaderen |
| 2A0-0009 | Error message LSV2: Transmissiefout Cause of error - Controlegetalfout in verzonden telegram Error correction - Controleer de datatransmissielijn - Indien de fout opnieuw optreedt, storingsdienst leverancier benaderen. |
| 2A0-000A | Error message LSV2: Timeout fout Cause of error - Geen reactie van externe terminal (T1) Error correction - Indien de fout opnieuw optreedt, storingsdienst leverancier benaderen - Controleer de LSV2TIME1 ingave in OEM.SYS |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-000B | Error message LSV2: Transmissiefout Cause of error - Externe terminal niet klaar Error correction - Controleer de externe communicatie software |
| 2A0-000C | Error message LSV2: Timeout fout Cause of error - Telegram incompleet, ETX ontbreekt (T0) Error correction - Controleer de externe communicatie software - Indien de fout opnieuw optreedt, storingsdienst leverancier benaderen. - Controleer de LSV2TIME0 ingave in OEM.SYS |
| 2A0-000D | Error message LSV2: Timeout fout Cause of error - Geen reactie van externe terminal (T2) Error correction - Controleer de externe communicatie software - Indien het probleem opnieuw optreedt, storingsdienst leverancier benaderen. - Controleer de LSV2TIME2 ingave in OEM.SYS |
| 2A0-000E | Error message LSV2: Verzendfout Cause of error - Interne software fout Error correction - Indien het probleem opnieuw optreedt, servicedienst leverancier benaderen - Controleer de software versie |
| 2A0-000F | Error message Toets zonder functie Cause of error In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie. Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0010 | <p>Error message Ontoelaatbare bestandsnaam</p> <p>Cause of error Syntaxfout bij ingave bestandsnaam.</p> <p>Error correction Niet meer dan 16 karakters voor bestandnaam gebruiken.</p> |
| 2A0-0011 | <p>Error message Toets is geblokkeerd</p> <p>Cause of error U heeft een toets ingedrukt, die momenteel door de NC software geblokkeerd is.</p> <p>Error correction Eventueel de functie op een later tijdstip herhalen.</p> |
| 2A0-0012 | <p>Error message Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een functie te gebruiken die op uw besturing door FCL-beheer is geblokkeerd.</p> <p>Error correction FCL-functies zijn na een software-update standaard geblokkeerd. Door invoer van het sleutelgetal 65535 in het menu SIK kunt u deze functies gedurende een bepaalde periode voor testdoeleinden vrijgeschakelen. Door invoer van een sleutelgetal dat tegen betaling verkrijgbaar is, kunt u FCL-functies permanent vrijgeschakelen. Neem hiervoor contact op met uw machinefabrikant of met de besturingsservicedienst.</p> |
| 2A0-0013 | <p>Error message Twee rotatiepos. niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht bij een patroon of bij een frame, twee rotatie posities tegelijk te definiëren.</p> <p>Error correction Definieer uitsluitend de rotatie positie van de referentie- as of van de neven-as.</p> |
| 2A0-0014 | <p>Error message Bestandsnaam bestaat al</p> <p>Cause of error U heeft getracht een naam aan een bestand te geven die al bestaat.</p> <p>Error correction Gebruik een andere bestandsnaam.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0015 | <p>Error message Functie niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een software-optie te gebruiken die op uw besturing niet vrijgeschakeld is.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw machinefabrikant of met de besturingsservicedienst voor de aanschaf van de software-optie.</p> |
| 2A0-0016 | <p>Error message Let op: voorpos.-hoogte gedef.!</p> <p>Cause of error U heeft een punt verborgen of geblokkeerd waarvoor een positioneerhoogte is gedefinieerd. Daardoor kan het in ongunstige gevallen tot een botsing komen.</p> <p>Error correction Controleer of de volgende punten veilig kunnen worden benaderd.</p> |
| 2A0-0017 | <p>Error message Te weinig vrij geheugen op SYS:</p> <p>Cause of error Op de systeempartitie SYS: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction - Reboot de besturing. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 2A0-0018 | <p>Error message Te weinig vrij geheugen op SYS:</p> <p>Cause of error Op de systeempartitie SYS: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction - Reboot de besturing. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 2A0-0019 | <p>Error message Te weinig vrij geheugen op SYS:</p> <p>Cause of error Op de systeempartitie SYS: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction - Reboot de besturing. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-001A | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op SYS:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op de systeempartitie SYS: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot de besturing. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 2A0-001B | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op SYS:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op de systeempartitie SYS: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reboot de besturing. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 2A0-001C | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op PLC:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op partitie PLC: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 2A0-001D | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op PLC:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op partitie PLC: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 2A0-001E | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op PLC:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op partitie PLC: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-001F | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op PLC:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op partitie PLC: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 2A0-0020 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op PLC:</p> <p>Cause of error</p> <p>Op partitie PLC: is onvoldoende vrije geheugenruimte beschikbaar. Een goede werking van de besturing kan niet langer worden gegarandeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 2A0-0021 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op TNC:</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt op de partitie TNC: van de besturing te veel of te grote bestanden opgeslagen. Wanneer u nog meer gegevens opslaat, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis de NC-programma's die u niet meer nodig hebt - Wis de backup-bestanden van de NC-programma's (*.bak) die u niet meer nodig hebt - Wis de servicebestanden die u niet meer nodig hebt - Als er op dit moment een werkstuk wordt bewerkt, sla dan in geen geval nog meer gegevens op, om het resultaat van de bewerking niet in gevaar te brengen. |
| 2A0-0022 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op TNC:</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt op de partitie TNC: van de besturing te veel of te grote bestanden opgeslagen. Wanneer u nog meer gegevens opslaat, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis de NC-programma's die u niet meer nodig hebt - Wis de backup-bestanden van de NC-programma's (*.bak) die u niet meer nodig hebt - Wis de servicebestanden die u niet meer nodig hebt - Als er op dit moment een werkstuk wordt bewerkt, sla dan in geen geval nog meer gegevens op, om het resultaat van de bewerking niet in gevaar te brengen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0023 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op TNC:</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt op de partitie TNC: van de besturing te veel of te grote bestanden opgeslagen. Wanneer u nog meer gegevens opslaat, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis de NC-programma's die u niet meer nodig hebt - Wis de backup-bestanden van de NC-programma's (*.bak) die u niet meer nodig hebt - Wis de servicebestanden die u niet meer nodig hebt - Als er op dit moment een werkstuk wordt bewerkt, sla dan in geen geval nog meer gegevens op, om het resultaat van de bewerking niet in gevaar te brengen. |
| 2A0-0024 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op TNC:</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt op de partitie TNC: van de besturing te veel of te grote bestanden opgeslagen. Wanneer u nog meer gegevens opslaat, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis de NC-programma's die u niet meer nodig hebt - Wis de backup-bestanden van de NC-programma's (*.bak) die u niet meer nodig hebt - Wis de servicebestanden die u niet meer nodig hebt - Als er op dit moment een werkstuk wordt bewerkt, sla dan in geen geval nog meer gegevens op, om het resultaat van de bewerking niet in gevaar te brengen. |
| 2A0-0025 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij geheugen op TNC:</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt op de partitie TNC: van de besturing te veel of te grote bestanden opgeslagen. Wanneer u nog meer gegevens opslaat, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis de NC-programma's die u niet meer nodig hebt - Wis de backup-bestanden van de NC-programma's (*.bak) die u niet meer nodig hebt - Wis de servicebestanden die u niet meer nodig hebt - Als er op dit moment een werkstuk wordt bewerkt, sla dan in geen geval nog meer gegevens op, om het resultaat van de bewerking niet in gevaar te brengen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 2A0-0026 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Weinig vrije interne geheugenruimte (RAM) beschikbaar. Wanneer u nog meer interne geheugenruimte gebruikt, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel applicaties uit die veel geheugenruimte vergen, bijv. grafische editorweergave of programmatest. - Reboot de besturing. |
| 2A0-0027 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Weinig vrije interne geheugenruimte (RAM) beschikbaar. Wanneer u nog meer interne geheugenruimte gebruikt, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel applicaties uit die veel geheugenruimte vergen, bijv. grafische editorweergave of programmatest. - Reboot de besturing. |
| 2A0-0028 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Weinig vrije interne geheugenruimte (RAM) beschikbaar. Wanneer u nog meer interne geheugenruimte gebruikt, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel applicaties uit die veel geheugenruimte vergen, bijv. grafische editorweergave of programmatest. - Reboot de besturing. |
| 2A0-0029 | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Weinig vrije interne geheugenruimte (RAM) beschikbaar. Wanneer u nog meer interne geheugenruimte gebruikt, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel applicaties uit die veel geheugenruimte vergen, bijv. grafische editorweergave of programmatest. - Reboot de besturing. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-002A | <p>Error message</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen</p> <p>Cause of error</p> <p>Weinig vrije interne geheugenruimte (RAM) beschikbaar. Wanneer u nog meer interne geheugenruimte gebruikt, is een betrouwbare werking van de besturing niet langer mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel applicaties uit die veel geheugenruimte vergen, bijv. grafische editorweergave of programmatest. - Reboot de besturing. |
| 2A0-002B | <p>Error message</p> <p>Wissel van werkst. niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft vanuit een bewerkingsformulier de patroon generator of de contour programmering gestart en in deze toestand getracht de bewerkingsstand te wisselen.</p> <p>Error correction</p> <p>Sluit de patroon generator of de contour programmering af en aansluitend formulier ingave beëindigen (gegevens opslaan of niet) voordat u van bewerkingsstand wisselt.</p> |
| 2A0-002C | <p>Error message</p> <p>Aut. toetsenbordblokk. opgeheven</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC blokkeert de toetsen tijdens een statuswijziging. Deze blokkering is opgeheven, omdat de statuswijziging na 15 seconden nog niet was beëindigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Wacht totdat de statuswijziging is uitgevoerd.</p> |
| 2A0-002D | <p>Error message</p> <p>Opbouw overzicht boom afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft bij de selectie van een lang smarT.NC programma de opbouw van de boomstructuur onderbroken. Hierdoor kan de TNC de boomstructuur van het programma binnen de smarT.NC niet volledig weergeven. Een programma-test resp. het afwerken van het programma is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer opnieuw het programma en wacht totdat de TNC de weergave van de boomstructuur volledig heeft opgebouwd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-002E | <p>Error message PGM wordt parallel gewijzigd</p> <p>Cause of error U heeft getracht formulier gegevens te wijzigen, terwijl datzelfde programma in de werkstand programma opslaan / wijzigen momenteel gewijzigd wordt.</p> <p>Error correction Wijzigingen in de werkstand programma opslaan / wijzigen afbreken en vervolgens in de werkstand smarT.NC de gewenste wijzigingen doorvoeren.</p> |
| 2A0-002F | <p>Error message Programma kop bestaat al</p> <p>Cause of error U heeft getracht de UNIT 700 (programma kop) in te voegen, terwijl deze al bestaat.</p> <p>Error correction Voer de wijzigingen door in de bestaande programma kop.</p> |
| 2A0-0030 | <p>Error message Klembord is leeg!</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een blok vanaf het klembord in te voegen, maar het klembord is leeg.</p> <p>Error correction Vul het klembord eerst met de functie BLOK KOPIËREN of BLOK KNIPPEN.</p> |
| 2A0-0031 | <p>Error message Systeemgeheugen vol</p> <p>Cause of error Deze foutmelding treedt op indien de TNC niet voldoende buffergeheugen heeft voor berekeningen, bv. bij het genereren van complexe FK-grafische weergaven, tegelijk met een complexe bewerking.</p> <p>Error correction Foutmelding met CE bevestigen en functie herhalen.</p> |
| 2A0-0032 | <p>Error message Functie niet toegestaan!</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een definitie van een onbewerkt werkstuk uit een .HU-programma over te nemen, hoewel u het actuele contourprogramma niet vanuit een .HU-programma hebt geselecteerd.</p> <p>Error correction Gebruik de functie alleen wanneer u de contourprogrammering vanuit een UNIT-programma hebt gestart.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0033 | <p>Error message Bestand bestaat niet</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de functie "laatste bestanden" een bestand te selecteren, die niet meer bestaat of verplaatst is.</p> <p>Error correction Selecteer een ander bestand of open een nieuw bestand.</p> |
| 2A0-0034 | <p>Error message Bestandsformaat veranderd</p> <p>Cause of error Bij het openen van een binair bestand (*.H;*.T...) wordt deze foutmelding gegeven, indien het binaire formaat sinds de laatste uitgaveversie gewijzigd is.</p> <p>Error correction Wis het bestand.</p> |
| 2A0-0035 | <p>Error message smarT.NC: Programmeren smarT.NC: Programmeren</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0036 | <p>Error message smarT.NC: Contouren definiëren smarT.NC: Contour def.</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0037 | <p>Error message smarT.NC: Posities definiëren smarT.NC: Posities def.</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0038 | <p>Error message Toepassing %1 niet mogelijk</p> <p>Cause of error Als gevolg van een gebrek aan systeemcapaciteit (bijv. door hoge snelheid verspanen, wat veel geheugen vraagt) kan een deel van de systeem software niet worden geladen.</p> <p>Error correction Gewenste functie op een later tijdstip opnieuw oproepen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 2A0-0039 | <p>Error message</p> <p>%1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-003A | <p>Error message</p> <p>Grafisch programm. niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>De opbouw van de programmeer grafieken moest wegens een interne fout afgebroken worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer opnieuw het NC programma en start opnieuw met de opbouw van de programmeer grafieken (RESET+START soft key)</p> |
| 2A0-003B | <p>Error message</p> <p>smarT.NC: DXF-elementen select. smarT.NC: elem. select.</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-003C | <p>Error message</p> <p>Foutief DXF-bestand</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een DXF-bestand te openen dat door de TNC niet kan worden verwerkt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleren of het DXF-bestand in ASCII-formaat is. - Laat het DXF-bestand in het formaat AutoCAD R12 (AC1009) uitvoeren. <p>Als de fout vaker optreedt, probeer dan het DXF-bestand met een ander CAD-systeem te maken.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem eventueel contact op met uw servicedienst. |
| 2A0-003D | <p>Error message</p> <p>Toepassing 'DXF_CONVERTER' niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een DXF-bestand te openen dat door de TNC niet kan worden verwerkt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleren of het DXF-bestand in ASCII-formaat is. - Laat het DXF-bestand in het formaat AutoCAD R12 (AC1009) uitvoeren. <p>Als de fout vaker optreedt, probeer dan het DXF-bestand met een ander CAD-systeem te maken.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem eventueel contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-003E | <p>Error message Grafisch progr.-afloop niet mog.</p> <p>Cause of error De TNC is met de bewerking van het actuele werkstuk zo zwaar belast, dat voor het parallel grafisch aflopen van het programma niet voldoende capaciteit meer beschikbaar is.</p> <p>Error correction Geen foutoplossing mogelijk.</p> |
| 2A0-003F | <p>Error message Globale PGM-inst. gedeactiveerd</p> <p>Cause of error U hebt in de werkstand smarT.NC de subwerkstand Afwerken geselecteerd, alhoewel er globale programma-instellingen actief waren.</p> <p>Error correction De TNC deactiveert automatisch alle actieve programma-instellingen. Indien nodig moet u de instellingen weer activeren als u in de werkstanden Programma-uitvoering regel voor regel of Automatische programma-uitvoering verder werkt.</p> |
| 2A0-0040 | <p>Error message smarT.NC: Afwerken smarT.NC: Afwerken</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0041 | <p>Error message Terugtrekken: NC-start</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0042 | <p>Error message Actuele regel niet gekozen</p> <p>Cause of error Na onderbreking van de programma-afloop kan de TNC het programma niet voortzetten vanuit de actuele cursorpositie.</p> <p>Error correction Toets GOTO en het gewenste regelnummer in voor de verlangde positie bij herstart van het programma of selecteer de functie mid-programma herstart.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0043 | <p>Error message Grafische test niet mogelijk</p> <p>Cause of error De test grafiek kan op dit moment om systeem- technische redenen niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Test grafiek op later tijdstip uitvoeren.</p> |
| 2A0-0044 | <p>Error message smarT.NC: Testen smarT.NC: Testen</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0045 | <p>Error message Gereedschapstabel?</p> <p>Cause of error Er zijn meerdere gereedschapstabellen in het NC-geheugen en geen van de tabellen is in de werkstand "programma-test" geactiveerd.</p> <p>Error correction Activeer de gereedschapstabel in de werkstand "programma- test" (status "S").</p> |
| 2A0-0047 | <p>Error message GOTO tabelregel</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-0048 | <p>Error message Geblokkeerde as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U heeft een geblokkeerde as in een NC-regel geprogrammeerd. - Er is een verplaatsingsweg berekend voor een geblokkeerde as (bv. wegens actieve rotatie). - Een geprogrammeerde as is vrij verplaatsende rotatieas. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - As eventueel activeren. - As uit NC-regel wissen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0049 | <p>Error message Spil?</p> <p>Cause of error U heeft een bewerkingscyclus opgeroepen zonder eerst de spil ingeschakeld te hebben.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-004A | <p>Error message Gereedschapsas ontbreekt</p> <p>Cause of error U heeft een bewerkingscyclus opgeroepen, zonder eerst een gereedschap geactiveerd te hebben.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-004B | <p>Error message Gereedschapsradius te klein</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De gereedschapsradius is te klein voor de geselecteerde bewerking. - Cyclus 3 en Cyclus 253 Sleuf: u hebt een breedte gedefinieerd die groter is dan de viervoudige gereedschapsradius. - Cyclus 240: u hebt een centreerdiameter ingevoerd die groter is dan de gereedschapsdiameter. - Cyclus 210 Sleuf of Cyclus 211 Ronde sleuf: de sleufbreedte is groter dan de zesvoudige gereedschapsradius. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruik een gereedschap met een grotere radius. - Cyclus 3 en Cyclus 253 sleuf: sleufbreedte groter dan de gereedschapsdiameter, kleiner dan vier keer de gereedschapsradius definiëren. - Cyclus 240: groter gereedschap gebruiken. - Cyclus 210 Sleuf of Cyclus 211 Ronde sleuf: sleufbreedte groter dan de gereedschapsdiameter en kleiner dan zes keer de gereedschapsradius invoeren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-004C | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsradius te groot</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contourfrezen: De radius van een cirkelregel is bij binnen-correctie kleiner dan de gereedschapsradius. - Schroefdraad frezen: De kerndiameter van de schroefdraad is kleiner dan de gereedschapsdiameter. - Sleuffrezen: De sleufbreedte bij het voorbewerken is kleiner dan de gereedschapsdiameter. - Cyclus 251, kamer: De afrondingsradius Q220 is kleiner dan de gereedschapsradius. - Cyclus 214: Diameter van onbewerkt werkstuk is kleiner dan gereedschapsdiameter aangegeven <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleiner gereedschap gebruiken. - Sleuffrezen: Eventueel kleinere overmaat gebruiken (Q368) - Cyclus 214: Kleiner gereedschap gebruiken, diameter onbewerkt werkstuk corrigeren |
| 2A0-004D | <p>Error message</p> <p>Bereik overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens het digitaliseren is het digitaliseerbereik overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Ingaven in cyclus bereik nakijken, in het bijzonder de ingaven voor de assen van het tastsysteem.</p> |
| 2A0-004E | <p>Error message</p> <p>Beginpositie fout</p> <p>Cause of error</p> <p>Digitaliseren met contourlijnen: Startpositie fout.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer gedefinieerde assen in cyclus contourlijnen.</p> |
| 2A0-004F | <p>Error message</p> <p>Rotatie niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rotatie niet toegestaan gedurende digitaliseren Rotatie bij automatische meting (meetcyclussen 400 tot 418) in verbinding met 3D-rotatie niet toegestaan. - 3D-rotatie in verbinding met cyclus 247 niet toegestaan. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclus rotatie wissen. - Basisrotatie terugzetten (werkstand handmatig). - 3D-rotatie terugzetten. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0050 | <p>Error message Maatfactor niet toegestaan</p> <p>Cause of error Maatfactor vóór cyclus TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) of vóór digitaliseer-cycli geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Cyclus maatfactor of maatfactor as-specifiek wissen.</p> |
| 2A0-0051 | <p>Error message Spiegeling niet toegestaan</p> <p>Cause of error Spiegeling vóór cyclus TCH PROBE 0 (DIN/ISO: G55) of vóór digitaliseercycli geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Cyclus spiegelen wissen.</p> |
| 2A0-0052 | <p>Error message Verschuiving niet toegestaan</p> <p>Cause of error Digitaliseren met contourlijnen : Nulpuntsverschuiving is actief.</p> <p>Error correction Cyclus nulpuntsverschuiving wissen.</p> |
| 2A0-0053 | <p>Error message Aanzet ontbreekt</p> <p>Cause of error Er is geen aanzet geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen, FMAX werkt alleen regelgewijs.</p> |
| 2A0-0054 | <p>Error message Ingegeven waarde fout</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - De door u ingegeven waarde ligt buiten de ingavegrenzen. - Cyclus 209 (DIN/ISO: G209): U heeft de boordiepte tot spaanbreuk (Q257) met 0 ingegeven. </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Correcte waarde ingeven. - Q257 ongelijk 0 ingeven. </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0055 | <p>Error message</p> <p>Cycl.-voorteken tegenstrijdig</p> <p>Cause of error</p> <p>De voortekens voor de veiligheidsafstand, boordiepte en diepteverplaatsing binnen een bewerkingscyclus zijn niet gelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Voortekens gelijk stellen.</p> |
| 2A0-0056 | <p>Error message</p> <p>Hoek niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De in cyclus 19 (DIN/ISO: G80) bewerkingsvlak zwenken geprogrammerde ruimtehoeken, kunnen met de huidige voorziening (bijv. universele kop, waar maar de halve ruimte mee bereikbaar is) niet gerealiseerd worden. - Aantast cyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - De punthoek (T-ANGLE) van het actieve gereedschap is met 180° gedefinieerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingegeven ruimtehoek wijzigen. - Aantastcyclus alleen met as-parallelle hoek instelling uitvoeren. - Gebruik hoekwaarden groter dan 0 en kleiner dan 180°. |
| 2A0-0057 | <p>Error message</p> <p>Tastpunt niet bereikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de TCH PROBE 0 (ISO : G55) cyclus of tijdens gebruik van de handmatige tastcyclussen is geen tastpunt bereikt binnen de volgens machineparameter MP6130 gedefiniëerde verplaatsing.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastsysteem dicht bij het werkstuk voorpositioneren. - Verhoog de waarde in MP6130. |
| 2A0-0058 | <p>Error message</p> <p>Te veel punten</p> <p>Cause of error</p> <p>Automatische vervaardiging van punten voor het digitaliseerbereik in de werkstand positioneren met handingave : Maximum aantal punten welke opgeslagen kunnen worden (max. 893) overschreden.</p> <p>Error correction</p> <p>Digitaliseerbereik opnieuw opnemen, na eerst puntafstand te hebben vergroot.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0059 | <p>Error message Tegenstrijdige ingave</p> <p>Cause of error De door u ingevoerde waarden zijn tegenstrijdig.</p> <p>Error correction Controleer de door u ingevoerde waarden.</p> |
| 2A0-005A | <p>Error message Cyclus niet compleet</p> <p>Cause of error - Er is een deel van een cyclus gewist. - Er zijn binnen een cyclus andere NC-regels tussengevoegd.</p> <p>Error correction - Cyclus opnieuw geheel definiëren. - NC-regels in de cyclus wissen.</p> |
| 2A0-005B | <p>Error message Ger.-as niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft bij definitie van de cyclus contourlijnen (TCH PROBE 7) bij het startpunt een hoogteas geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-005C | <p>Error message As fout geprogrammeerd</p> <p>Cause of error - In de oplichtende regel is een verkeerde as geprogrammeerd. - Tastsysteemcyclus 403: u hebt een verkeerde compensatie-as (Q312) geprogrammeerd.</p> <p>Error correction - Controleer of u eventueel een as dubbel hebt geprogrammeerd. - Tastsysteemcyclus 403: alleen compensatie-assen in parameter Q312 selecteren die in de kinematicabeschrijving ook beschikbaar zijn.</p> |
| 2A0-005D | <p>Error message Toerental fout</p> <p>Cause of error U heeft een ongeldig spiltoerental ingevoerd.</p> <p>Error correction Juist toerental ingeven, zie ook machinehandboek.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-005E | <p>Error message Radiuscorrectie niet gedef.</p> <p>Cause of error - U hebt bij de definitie van een contour, contourkamer of aaneengesloten contour geen gereedschapsradiuscorrectie geprogrammeerd. - U hebt een bewerkingscyclus met gereedschapsradius 0 opgeroepen</p> <p>Error correction - Radiuscorrectie in het contour-subprogramma vastleggen om kamer of eiland te definiëren. - Gereedschapsradius ongelijk aan 0 definiëren</p> |
| 2A0-005F | <p>Error message Afronding niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft na elkaar een positioneerregel zonder radiuscompensatie, een afrondingscirkel (RND, DIN/ISO: G25), en een NC-cirkelregel met radiuscompensatie geprogrammeerd.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-0060 | <p>Error message Afrondingsradius te groot</p> <p>Cause of error - In de definitie van een contour van een contourkamer of van een aaneengesloten contour werd een afrondingscirkel (RND, DIN/ISO: G25) met een zodanig grote afrondingsradius geprogrammeerd, dat de afrondingscirkel niet meer tussen de aangrenzende contourelementen kan worden ingevoegd. - U hebt in een bewerkingscyclus (kamer/rechthoekige tap) een afrondingsradius gedefinieerd die niet meer kan worden ingevoegd.</p> <p>Error correction - Leg een kleinere afrondingsradius in het contour-subprogramma vast. - Controleer de cyclusdefinitie en corrigeer de invoerwaarden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-0061 | <p>Error message</p> <p>Niet gedefinieerde pgm.-start</p> <p>Cause of error</p> <p>De geometrie kan vanuit de huidige positie niet exact worden berekend (bv., de geprogrammeerde coördinaten van de eerste positioneerregel zijn dezelfde als de gecompenseerde actuele positie).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herstart NC-programma. - Gebruik mid-programmastart om terug te keren naar interruptiepunt. |
| 2A0-0062 | <p>Error message</p> <p>Te diepe nesting</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in een van de cycli contourkamer of contourreeks meer dan 6 programma-oproepen (PGM CALL, DIN/ISO: %..) geprogrammeerd. Als programma-oproep gelden tevens :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclus 12 PGM CALL (DIN/ISO :G39) - Oproep van een OEM-cyclus. <p>Error correction</p> <p>NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-0063 | <p>Error message</p> <p>Referentiehoek ontbreekt</p> <p>Cause of error</p> <p>In een LP-/CP-regel (DIN/ISO: G10, G11, G12, G13) is geen polaire hoek of incrementele polaire hoek gedefinieerd ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - de afstand tussen de laatst geprogrammeerde positie en de pool is kleiner dan of gelijk aan 0.1µm. - tussen pool-overname en LP-/CP-regel is een rotatie geprogrammeerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Absolute polaire hoek programmeren. - Positie van de pool controleren. - Indien noodzakelijk, rotatie resetten. |
| 2A0-0064 | <p>Error message</p> <p>Bewerk.cyclus niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor cyclus 220/221 (cirkelair/lineair puntenpatroon) is geen bewerkingscyclus gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Definieer bewerkingscyclus voor cyclus 220/221.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0065 | <p>Error message Sleufbreedte te klein</p> <p>Cause of error De in de sleuencyclus gedefinieerde breedte kan met het actieve gereedschap niet bewerkt worden.</p> <p>Error correction Kleiner gereedschap gebruiken.</p> |
| 2A0-0066 | <p>Error message Kamer te klein</p> <p>Cause of error De in de cyclus rechthoekig kamerfrezen gedefinieerde kantlengten zijn te klein.</p> <p>Error correction Kleiner gereedschap gebruiken.</p> |
| 2A0-0067 | <p>Error message Q202 niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error In een van de bewerkingscyclussen 200 tot 215 is geen diepte-instelling (Q202) gedefinieerd.</p> <p>Error correction Diepte-instelling in bewerkingscyclus ingeven.</p> |
| 2A0-0068 | <p>Error message Q205 niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De minimale diepte-instelling in de cyclus universeelboren is niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Minimale diepte-instelling in bewerkingscyclus ingeven.</p> |
| 2A0-0069 | <p>Error message Q218 moet groter zijn dan Q219</p> <p>Cause of error Cyclus kamer nabewerken : Q218 moet groter zijn dan Q219.</p> <p>Error correction Corrigeer de waarden in de bewerkingscyclus.</p> |
| 2A0-006A | <p>Error message CYCL 210 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Bewerkingscyclus kan niet met de cycli PATROON OP CIRKEL of PATROON OP LIJNEN worden verwerkt.</p> <p>Error correction Andere bewerkingscyclus gebruiken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 2A0-006B | <p>Error message CYCL 211 niet toegestaan</p> <p>Cause of error Cyclus 211 kan niet worden uitgevoerd in de cyclus CIRCULAIR PATROON of in de cyclus LINEAIR PATROON.</p> <p>Error correction Andere bewerkingscyclus gebruiken.</p> |
| 2A0-006C | <p>Error message Q220 te groot</p> <p>Cause of error Cyclus kamer nabewerken of tap nabewerken : Afrondingsradius Q220 te groot.</p> <p>Error correction Corrigeer afrondingsradius in bewerkingscyclus.</p> |
| 2A0-006D | <p>Error message Q222 moet groter zijn dan Q223</p> <p>Cause of error Cyclus ronde tap nabewerken : Ruwdeel-diameter Q222 moet groter zijn dan diameter eindproduct Q223.</p> <p>Error correction Corrigeer ruwdeel-diameter in bewerkingscyclus.</p> |
| 2A0-006E | <p>Error message Q244 moet groter zijn dan 0</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: steekcirkel-diameter gelijk aan 0 ingevoerd.</p> <p>Error correction Steekcirkel-diameter in cyclus corrigeren.</p> |
| 2A0-006F | <p>Error message Q245 ongelijk aan Q246 ingeven</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: eindhoek gelijk aan starthoek ingegeven.</p> <p>Error correction Corrigeer start- of eindhoek in de cyclus.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0070 | <p>Error message Hoekbereik < 360° ingeven</p> <p>Cause of error Circulair patroon cyclus: Hoekbereik groter dan 360° ingeven.</p> <p>Error correction Corrigeer start- of eindhoek in cyclus.</p> |
| 2A0-0071 | <p>Error message Q223 moet groter zijn dan Q222</p> <p>Cause of error U hebt bij de cyclus Rondkamer nabewerken de diameter van het bewerkte werkstuk (Q223) kleiner ingevoerd dan de diameter van het onbewerkte werkstuk (Q222).</p> <p>Error correction Q222 in de cyclusdefinitie wijzigen.</p> |
| 2A0-0072 | <p>Error message Q214: 0 Niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft bij de definitie van Cyclus 204 de vrije terug-trekrichting 0 ingegeven.</p> <p>Error correction In Q214, waarde tussen 1 en 4 ingeven.</p> |
| 2A0-0073 | <p>Error message Verplaatsingsrichting niet gedef</p> <p>Cause of error U heeft de verplaatsingsrichting Q267 in een tast-cyclus met 0 ingegeven.</p> <p>Error correction Q267 = +1 (positieve verplaatsingsrichting) of -1 (negatieve verplaatsingsrichting) ingeven.</p> |
| 2A0-0074 | <p>Error message Geen nulpuntstabel actief</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor referentiepunt-bepaling: Het gemeten punt moet door de TNC in een nulpunt-tabel weggeschreven worden, maar u heeft echter geen nulpunt-tabel in een programmaafloop-werkstand geactiveerd (status M).</p> <p>Error correction Nulpunt-tabel waarin gemeten punt moet worden ingegeven in werkstand programma-afloop regel-voor-regel of automatische programma-afloop activeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0075 | <p>Error message Positiefout: Midden as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting : Midden van 1e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Controleer het werkstuk, indien nodig meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0076 | <p>Error message Positiefout: Midden as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Midden van 2e as buiten positie-tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0077 | <p>Error message Te kleine diameter boring</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Diameter boring te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0078 | <p>Error message Te grote diameter boring</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus voor werkstukmeting : Tolerantie-over-schrijding van de borings-diameter. - Cyclus 208 : de geprogrammeerde boringsdiameter (Q335) kan met het actieve gereedschap niet uitgevoerd worden. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werkstuk controleren en indien nodig, het meetprotocol. - Cyclus 208 : Groter gereedschap toepassen : Boringsdiameter mag maximaal twee keer zo groot zijn als de gereedschapsdiameter. |
| 2A0-0079 | <p>Error message Tap diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-007A | <p>Error message Tap diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapdiameter te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-007B | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-007C | <p>Error message Kamer te klein : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-007D | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerlengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-007E | <p>Error message Kamer te groot: buit. bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Kamerbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-007F | <p>Error message Tap te klein:buit. bereik as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0080 | <p>Error message Tap te klein:buiten bereik as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te klein voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0081 | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 1</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Taplengte in 1e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0082 | <p>Error message Tap te groot : nabewerking as 2</p> <p>Cause of error Tastcyclus voor werkstukmeting: Tapbreedte in 2e as te groot voor tolerantie.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0083 | <p>Error message Meetcyclus: fout max. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0084 | <p>Error message Meetcyclus: Fout min. lengte</p> <p>Cause of error Tastcyclus 425 of 427: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0085 | <p>Error message TCHPROBE 426: max.lengte gepass.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte overschrijdt de maximaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0086 | <p>Error message TCHPROBE 426: lengte onder min.</p> <p>Cause of error Tastcyclus 426: De gemeten lengte is kleiner dan de minimaal toegestane waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0087 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te groot</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter overschrijdt de toegestane maximale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |
| 2A0-0088 | <p>Error message TCHPROBE 430: diameter te klein</p> <p>Cause of error Tastcyclus 430: De gemeten boutcirkel-diameter is kleiner dan de toegestane minimale waarde.</p> <p>Error correction Werkstuk controleren en, indien nodig, meetprotocol nakijken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0089 | <p>Error message Geen meetassen gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft nagelaten de meetassen te definiëren in een van de meetcyclussen 400, 402, 420, 425, 426 of 427.</p> <p>Error correction Controleer Q272 in overeenkomstige cyclus. Toegestane ingavewaarden : 1 of 2; voor cyclus 427: 1, 2 of 3.</p> |
| 2A0-008A | <p>Error message Gereedsch.-breuktoler. overschr.</p> <p>Cause of error Bij de werkstuk-controle met een meetcyclus is de gereedschaps-breuktolerantie RBREAK uit de gereedschapstabel overschreden.</p> <p>Error correction Controleer of het gereedschap is beschadigd.</p> |
| 2A0-008B | <p>Error message Q247 ongelijk 0 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft in een meetcyclus in parameter Q247 de staphoek 0 ingegeven.</p> <p>Error correction Staphoek Q247 ongelijk 0 ingeven.</p> |
| 2A0-008C | <p>Error message Waarde Q247 groter dan 5 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft in een meetcyclus in parameter Q247 een staphoek kleiner dan 5 graden ingegeven.</p> <p>Error correction Waarde van de staphoek Q247 groter dan 5 graden ingeven, omdat anders de meetnauwkeurigheid te klein is.</p> |
| 2A0-008D | <p>Error message Nulpuntstabel?</p> <p>Cause of error Voor uitvoeren van een NC-programma is een nulpunttabel nodig. Ofwel het NC-geheugen bevat geen tabel, ofwel er zijn meerdere tabellen aanwezig, maar geen daarvan is geactiveerd.</p> <p>Error correction Activeer een nulpuntstabel in de werkstand "automatische programma-afloop" (status M).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-008E | <p>Error message Freeswijze Q351 ongel. 0 ingeven</p> <p>Cause of error U heeft bij een bewerkingscyclus geen freeswijze (mee- of tegenlopend) gedefinieerd.</p> <p>Error correction Freeswijze meelopend = 1 of tegenlopend = -1 vastleggen</p> |
| 2A0-008F | <p>Error message Draaddiepte verminderen</p> <p>Cause of error De geprogrammeerde schroefdraaddiepte plus één derde van de spoed is groter dan de boor- resp. verzinkdiepte.</p> <p>Error correction S Schroefdraaddiepte minstens een derde maal de spoed kleiner dan de boordiepte programmeren.</p> |
| 2A0-0090 | <p>Error message Calibreren doorvoeren</p> <p>Cause of error U heeft getracht met cyclus 490 een meting door te voeren, zonder eerst te calibreren.</p> <p>Error correction Cyclus 490 opnieuw uitvoeren met Q363 = 0 (calibreren).</p> |
| 2A0-0091 | <p>Error message Tolerantie overschreden</p> <p>Cause of error De in de gereedschapstabel TOOL.T in de kolom LTOL resp. RTOL ingegeven tolerantie is overschreden.</p> <p>Error correction - Tolerantie van actief calibreergereedschap controleren.</p> |
| 2A0-0092 | <p>Error message Mid-programma start actief</p> <p>Cause of error Mid-programma start is niet toegestaan bij de geprogrammeerde functie.</p> <p>Error correction Markeer de geprogrammeerde functie met "regels overslaan" en activeer deze instelling. Aansluitend mid-programma start opnieuw uitvoeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0093 | <p>Error message ORIENTATIE niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Uw machine is niet met spilrotatie uitgevoerd - Spiloriëntatie kan niet worden uitgevoerd</p> <p>Error correction - Machinehandboek raadplegen! - Machineparameter 7442 controleren en waarde voor M-functie resp. -1 voor spilrotatie via NC invoeren. Machinehandboek raadplegen!</p> |
| 2A0-0094 | <p>Error message 3DROT niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een van de hieronder vermelde functies uit te voeren terwijl de functie Bewerkingsvlak zwenken actief is: - Referentiepunt vastleggen - Tastcyclus 40x voor het registreren van een scheve ligging</p> <p>Error correction Functie Bewerkingsvlak zwenken uitschalen en programma opnieuw starten.</p> |
| 2A0-0095 | <p>Error message 3DROT activeren</p> <p>Cause of error In de werkstand handmatige bediening is de functie bewerkingsvlak zwenken inactief.</p> <p>Error correction 3DROT in werkstand handmatige bediening activeren.</p> |
| 2A0-0096 | <p>Error message Voorteken diepte controleren</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-0097 | <p>Error message</p> <p>Q303 in meetcyclus niet gedef.!</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in een van de meetcycli 410 tot 418 de parameter Q303 (meetwaarde-overdracht) niet gedefinieerd (actuele waarde = -1). Bij het schrijven van de meetresultaten in een tabel (nulpunt of preset tabel) is echter uit veiligheidsoverwegingen een gedefinieerde selectie van de meetwaarde-overdracht vereist.</p> <p>Error correction</p> <p>Parameter Q303 (meetwaarde-overdracht) in de fout veroorzakende meetcyclus wijzigen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Q303=0: Meetwaarde betrokken uit het actieve werkstuk coördinatensysteem in de actieve nulpunt-tabel schrijven (in programma met cyclus 7 activeren!). - Q303=1: Meetwaarde betrokken uit het machinevaste coördinatensysteem (REF-waarde) in de preset-tabel schrijven (in programma met cyclus 247 activeren!). - Q303=-1: Meetwaarde-overdracht is niet gedefinieerd. Deze waarde wordt door de TNC automatisch gegenereerd, wanneer u een programma inleest, die op een TNC 4xx of met een oud softwareniveau van de iTNC 530 gemaakt is, of wanneer u bij de cyclus-definitie de vraag naar de meetwaarde overdracht met de END toets hebt overgeslagen. |
| 2A0-0098 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsas niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt tastcyclus 419 met een niet-toegestane gereedschapsas opgeroepen. - U hebt de functie PATTERN DEF in combinatie met een niet-toegestane gereedschapsas opgeroepen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tastcyclus 419 alleen met gereedschapsas X, Y of Z oproepen. - Functie PATTERN DEF alleen met gereedschapsas Z (TOOL CALL Z) gebruiken. |
| 2A0-0099 | <p>Error message</p> <p>Berekende waarde fout</p> <p>Cause of error</p> <p>De TNC heeft in tastercyclus 418 een te grote waarde berekend.</p> <p>U heeft de vier aan te tasten boringen vermoedelijk in een verkeerde volgorde gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Aantastvolgorde controleren, gebruikershandboek voor tastcycli raadplegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-009A | <p>Error message Meetpunten tegenstrijdig</p> <p>Cause of error - U heeft in een van de tastercycli 400, 403 of 420 een combinatie van meetpunten en meetassen gedefinieerd, die tegenstrijdig is. - De selectie van het meetpunt in de cyclus 400 resulteert in een deling door 0.</p> <p>Error correction - Voor meetas = hoofdas (Q272=1), de parameters Q264 en Q266 onderscheidbaar groot definiëren. - Voor meetas = nevenas (Q272=2), de parameters Q263 en Q265 onderscheidbaar groot definiëren. - Voor meetas = tastsysteemas (Q272=3), de parameters Q263 en Q265 of Q264 en Q266 onderscheidbaar groot definiëren. - Meetpunten zo kiezen, dat ze altijd in alle assen onderscheidbare coördinaten hebben.</p> |
| 2A0-009B | <p>Error message Veilige hoogte fout ingegeven!</p> <p>Cause of error U heeft in cyclus 20 (DIN/ISO: G120) de veilige hoogte (Q7) kleiner dan de coördinaten van het werkstuk-oppervlak (Q5) ingegeven.</p> <p>Error correction Veilige hoogte (Q7) groter dan coördinaten werkstuk-oppervlak (Q5) ingeven.</p> |
| 2A0-009C | <p>Error message Insteekwijze tegenstrijdig!</p> <p>Cause of error De in een van de cyclussen 251 tot 254 gedefinieerde insteekstrategie staat in tegenspraak tot de gedefinieerde insteekhoek van het actieve gereedschap.</p> <p>Error correction Parameter Q366 in een van de cyclussen 251 tot 254 of de insteekhoek ANGLE van het actieve gereedschap in de gereedschapstabel wijzigen. Toegelaten combinaties van parameter Q366 en de insteekhoek ANGLE zijn: Voor verticaal insteken: Q366 = 0 en ANGLE = 90 Voor helixvormig insteken: Q366 = 1 en ANGLE > 0 Bij inactieve gereedschap tabel Q366 met 0 definiëren (alleen verticaal insteken toegestaan).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-009D | <p>Error message</p> <p>Bewerkingscyclus niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft getracht een bewerkingscyclus in combinatie met cyclus 220 of 221 af te werken, die met deze cyclussen niet gecombineerd kan worden.</p> <p>Error correction</p> <p>De volgende bewerkingscyclussen kunnen niet met de cyclussen 220 en 221 gecombineerd worden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclussen uit de groepen SLI en SLII - Cyclussen 210 en 211 - Cyclussen 230 en 231 - Cyclus 254 |
| 2A0-009E | <p>Error message</p> <p>Regel is schrijf-beveiligd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt geprobeerd een regel met schrijfbeveiliging in de presettabel te wijzigen of te verwijderen. - U hebt geprobeerd een waarde in de actieve regel van de presettabel te schrijven. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overschrijven van de actieve preset is niet toegestaan. Ander preset-nummer gebruiken. - De schrijfbeveiliging is door uw machinefabrikant geactiveerd. Mogelijk is in deze regel een vast referentiepunt gedefinieerd. Neem indien nodig contact op met de machinefabrikant. - De schrijfbeveiliging is door u in het bestand TNC.SYS gedefinieerd. Hef de schrijfbeveiliging eventueel daar op. - U hebt geprobeerd regel 0 te wijzigen. Deze kan niet worden gewijzigd. |
| 2A0-009F | <p>Error message</p> <p>Overmaat groter dan diepte</p> <p>Cause of error</p> <p>Contourcycli SLII of freescycli 25x: U heeft de overmaat diepte groter dan de freesdiepte ingegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - SLII-cycli: Controleer Q4 in Cyclus 20 (DIN/ISO: G120). - Freescycli 25x: overmaat Q369 en diepte Q201 controleren. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00A0 | <p>Error message</p> <p>Geen punthoek gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt in de centreercyclus 240 de parameter Q343 zo gedefinieerd dat op een diameter moet worden gecentreerd. U hebt in een boorcyclus de parameter Q395 zo gedefinieerd dat de diepte gerelateerd is aan de gereedschapsdiameter. U hebt een cyclus voor het afschuinen geprogrammeerd. De punthoek moet daarvoor tussen 1 en 179 graden liggen. Voor het actieve gereedschap is echter geen punthoek gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameter Q343=0 instellen (centreren op ingevoerde diepte). - Parameter Q395=0 instellen (diepte is gerelateerd aan de gereedschapspunt). - Punthoek in de kolom T-ANGLE van de gereedschapstabel TOOL.T definiëren. |
| 2A0-00A1 | <p>Error message</p> <p>Tegenstrijdige data</p> <p>Cause of error</p> <p>U heeft in de centreer cyclus 240 de keuze diepte/diameter (Q343) met een niet toegestane combinatie van de parameters diepte (Q201) en diameter (Q344) gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Toegestane definities:</p> <p>Q343=1 (ingegeven diameter actief): Q201 moet gelijk aan 0 zijn en Q344 moet ongelijk aan 0 zijn.</p> <p>Q343=0 (ingegeven diepte actief): Q201 moet ongelijk aan 0 zijn en Q344 moet gelijk aan 0 zijn.</p> |
| 2A0-00A2 | <p>Error message</p> <p>Groef positie 0 niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd cyclus 254 met sleufpositie 0 (Q367=0) in combinatie met puntenpatrooncyclus 221 af te werken.</p> <p>Error correction</p> <p>Gebruik sleufpositie Q367=1, 2 of 3, wanneer u cyclus 254 met puntenpatrooncyclus 221 wilt afwerken.</p> |
| 2A0-00A3 | <p>Error message</p> <p>Aanzet ongelijk 0 ingeven</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt een bewerkingscyclus met verplaatsing 0 gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Voer de verplaatsing ongelijk aan 0 in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00A4 | <p>Error message Omschak. Q399 niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd met tastcyclus 441 de hoeknagleiding in te schakelen, ofschoon deze functie met machineparameter 6165 is gedeactiveerd.</p> <p>Error correction Stel machineparameter 6165 = 1 in (MOD-functie, sleutelgetal 123) en kalibreer daarna het tastsysteem opnieuw.</p> |
| 2A0-00A5 | <p>Error message Gereedschap niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, dat in de gereedschaps-tabel niet gedefinieerd is.</p> <p>Error correction - Voeg het ontbrekende gereedschap toe aan de gereedschapstabel. - Gebruik een ander gereedschap.</p> |
| 2A0-00A6 | <p>Error message Gereedschapsnr. niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft geprobeerd in een TOOL CALL- of een TOOL DEF-regel een werktuignummer te definiëren, hoewel dit volgens de machineparameters niet is toegestaan.</p> <p>Error correction - Gebruik de gereedschapsnaam. - Pas machineparameter 7483 aan, neem indien nodig contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 2A0-00A7 | <p>Error message Gereedschapsnaam niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft geprobeerd in een TOOL CALL of een TOOL DEF-regel een gereedschapsnaam te definiëren, hoewel dit volgens de machineparameters niet is toegestaan.</p> <p>Error correction - Gereedschapsnummer gebruiken. - Neem indien nodig contact op met de machinefabrikant</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00A8 | <p>Error message Software-optie niet actief</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een software-optie te gebruiken die op uw TNC niet is vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw machinefabrikant of met de fabrikant van de besturing voor de aanschaf van de software-optie.</p> |
| 2A0-00A9 | <p>Error message Restore kinematica niet mogelijk</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd kinematica terug te zetten die niet overeenstemt met de actueel actieve kinematica.</p> <p>Error correction Zet alleen kinematica terug die u eerder uit een identieke kinematicabeschrijving hebt gebackupt.</p> |
| 2A0-00AA | <p>Error message Functie niet toegestaan</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een functie te gebruiken die op uw TNC door FCL-beheer is geblokkeerd.</p> <p>Error correction FCL-functies zijn na een software-update standaard geblokkeerd. Door invoer van het sleutelgetal 65535 in het menu SIK kunt u deze functies gedurende een bepaalde periode voor testdoeleinden vrijschakelen. Door invoer van een sleutelgetal dat tegen betaling verkrijgbaar is, kunt u FCL-functies permanent vrijschakelen. Neem hiervoor contact op met uw machinefabrikant of met de fabrikant van de besturing.</p> |
| 2A0-00AB | <p>Error message Maten onbew. werkst. tegenstr.</p> <p>Cause of error U hebt in een bewerkingscyclus afmetingen van een onbewerkt werkstuk gedefinieerd die kleiner zijn dan de afmetingen van het bewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction Controleer de cyclusdefinitie en corrigeer de invoerwaarden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00AC | <p>Error message Meetpositie niet toegestaan</p> <p>Cause of error De kinematicameting levert in een van de beschikbare rotatie-assen een meetpositie van 0° op. Dat is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Starthoek, eindhoek en evt. aantal metingen in alle rotatie-assen zo kiezen dat dit geen meetpositie van 0° oplevert.</p> |
| 2A0-00AD | <p>Error message Handwiel inactief</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00AE | <p>Error message HR niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00AF | <p>Error message Verkeerde werkstand voor handwiel</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00B0 | <p>Error message Handmatig</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00B1 | <p>Error message Handwiel</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00B2 | <p>Error message Handmatige ingave</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 2A0-00B3 | Error message Regel voor regel Cause of error Error correction |
| 2A0-00B4 | Error message Achtereenvolgend Cause of error Error correction |
| 2A0-00B5 | Error message Tabel wijzigen Cause of error Error correction |
| 2A0-00B6 | Error message T%s: Rest-standtijd te kort Cause of error De rest standtijd (kolom TIME2 in de gereedsschap tabel) van het in de fouttekst opgegeven gereedschap is overschreden. Error correction - Nieuw gereedschap gebruiken. - Corrigeer de actuele standtijd (CUR.TIME kolom in de gereedschap tabel). Een complete lijst van de gereedschappen waar de standtijd van is verlopen, staat in het TOOLLIST.ERR bestand. Deze is opgeslagen in de TNC:\ directory. |
| 2A0-00B7 | Error message FN 14: foutnummer %s Cause of error Geforceerde fout door functie FN14 (ISO: D14). Met deze functie roept de TNC de voorgeprogrammeerde berichten van de fabrikant op (bv. uit een van de fabriekscyclussen). Indien de TNC tijdens een programma-afloop of testloop op een blok met FN14 (D14) stuit, wordt het programma onderbroken en wordt een bericht getoond. Het programma moet daarna opnieuw gestart worden. Error correction Zoek in de handleiding naar de beschrijving van de fout. Corrigeer de fout en herstart het programma. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00B8 | <p>Error message FN 14: foutnummer %-3u</p> <p>Cause of error Geforceerde fout door functie FN14 (ISO: D14). Met deze functie roept de TNC de voorgeprogrammeerde berichten van de fabrikant op (bv. uit een van de fabriekscyclussen). Indien de TNC tijdens een programma-afloop of testloop op een blok met FN14 (D14) stuit, wordt het programma onderbroken en wordt een bericht getoond. Het programma moet daarna opnieuw gestart worden.</p> <p>Error correction Zoek in de handleiding naar de beschrijving van de fout. Corrigeer de fout en herstart het programma.</p> |
| 2A0-00B9 | <p>Error message Berekend foutnummer te groot</p> <p>Cause of error Bij de berekening van een foutnummer voor de functie FN14 (DIN/ISO : D14) uit een Q-parameter is een waarde ontstaan, welke buiten het toegestane bereik van 0 tot 499 valt.</p> <p>Error correction NC-programma aanpassen.</p> |
| 2A0-00BA | <p>Error message Gereedschap %s is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error U heeft een gereedschap opgeroepen, die niet in het gereedschap magazijn voorkomt.</p> <p>Error correction Controleer de gereedschap plaatstabel en voeg indien nodig het gereedschap toe. Een complete lijst van de gereedschappen die niet in het gereedschap magazijn zijn geladen, staat in het TOOLLIST.ERR bestand. Deze is opgeslagen in de TNC:\directory.</p> |
| 2A0-00BB | <p>Error message Regel scan inconsistent %s</p> <p>Cause of error Tijdens het herstellen van de machine status na een mid programma opstart, blijken de instellingen aan de machine voor wat betreft toerental (S), verplaatsingsbereik (R) of preset (P) niet gelijk aan de waarden als berekend in de mid programma opstart.</p> <p>Error correction - Besturing uitschakelen en opnieuw starten - Informeer de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00BC | <p>Error message Eindschakelaar %.2s-</p> <p>Cause of error De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het verplaatsingsbereik (software-eindschakelaar) van de machine. - in de werkstand Handbediening is de software-einschakelaar bereikt</p> <p>Error correction - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. - Beweeg het gereedschap in tegengestelde richting</p> |
| 2A0-00BD | <p>Error message Eindschakelaar %.2s-</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt het verplaatsingsbereik van de machine. Neg. Verplaatsingsbereik is met MP92x.x gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen.</p> |
| 2A0-00BE | <p>Error message Eindschakelaar %.2s+</p> <p>Cause of error - De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het verplaatsingsbereik (software-eindschakelaar) van de machine. - in de werkstand Handbediening is de software-einschakelaar bereikt</p> <p>Error correction - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. - Beweeg het gereedschap in tegengestelde richting</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00BF | <p>Error message Eindschakelaar %.2s+</p> <p>Cause of error De berekende baan van het gereedschap overschrijdt de pos. Verplaatsingsbereik van de machine. Pos. Verplaatsingsbereik is met MP91x.x gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Geprogrammeerde coördinaten controleren, eventueel programma wijzigen. - Referentiepunt controleren, eventueel referentiepunt opnieuw vastleggen.</p> |
| 2A0-00C0 | <p>Error message Vereist element ontbreekt</p> <p>Cause of error In een NC-regel zijn niet alle vereiste gegevens ingegeven.</p> <p>Error correction Ontbrekende informatie toevoegen.</p> |
| 2A0-00C1 | <p>Error message Bestand niet aanwezig</p> <p>Cause of error - Het opgegeven bestand bestaat niet. - Het opgegeven bestand is tussentijds gewist. - smarT.NC: U hebt een .HU-programma geselecteerd waarin een puntentabel gebruikt wordt die niet op de harde schijf van de TNC staat. - U hebt onder >MOD >Print (Print-Test) een foutief pad ingevoerd.</p> <p>Error correction - Gebruik een bestaand bestand voor de geselecteerde bestandsbewerking. - Controleer het .HU-programma op ontbrekende puntentabellen en de ontbrekende bestanden terugzetten of opnieuw inlezen. - Corrigeer het pad-item.</p> |
| 2A0-00C2 | <p>Error message Bestandstype ontbreekt of fout</p> <p>Cause of error U heeft getracht een nieuw bestand aan te maken zonder daarbij eerst het passende bestandstype te definiëren.</p> <p>Error correction Voer het juiste bestandstype in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00C3 | <p>Error message Geen nulpunttabel geselecteerd</p> <p>Cause of error U heeft geprobeerd met een softkey een nulpuntnummer te kiezen, hoewel in de programmakop geen nulpunttabel is geselecteerd.</p> <p>Error correction In de programmakop (UNIT 700) onder opties een nulpunttabel invoeren, waaruit de nulpunten moeten worden gekozen.</p> |
| 2A0-00C4 | <p>Error message Polaire coörd. niet mogelijk</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de toets P polaire coördinaten-ingave te openen, ofschoon voor de actieve functie polaire coördinaten niet programmeerbaar zijn.</p> <p>Error correction Actieve functie cartesisch programmeren, of andere functie toepassen, die polaire coördinaten-ingave toestaat.</p> |
| 2A0-00C5 | <p>Error message Incrementele ingave niet toegestaan</p> <p>Cause of error U heeft getracht met de toets I een incrementele waarde in te geven.</p> <p>Error correction Absolute waarde invoeren.</p> |
| 2A0-00C7 | <p>Error message MC: systeemfout in SPLC-LZS</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout in het runtimesysteem (LZS) van de SPLC door de MC</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00C8 | <p>Error message Detectie van PL/MB-hardware foutief</p> <p>Cause of error Er is een fout opgetreden bij de herkenning en evaluatie van de veiligheidsgerelateerde PL- en MB-hardware.</p> <p>Error correction - Controleer de aansluiting en werking van HSCI-PL's en MB - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00C9 | <p>Error message HSCI-PL/MB meldt fout</p> <p>Cause of error Een veiligheidsgerelateerde HSCI-PL of de MB levert ongeldige gegevens.</p> <p>Error correction - Bepaal welk apparaat niet goed werkt en vervang het - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00CA | <p>Error message HSCI-PL/MB meldt fout</p> <p>Cause of error Een veiligheidsgerelateerde HSCI-PL of MB geeft een foutmelding.</p> <p>Error correction - Controleer de bedrading en toestand van de PL's resp. de MB. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00CB | <p>Error message MC: systeemfout in SPLC-LZS</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout in het runtimesysteem (LZS) van de SPLC door de MC</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00CC | <p>Error message MC: systeemfout in SPLC-LZS</p> <p>Cause of error - Interne softwarefout in het runtimesysteem (LZS) van de SPLC door de MC</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00CD | <p>Error message Runtimefout SPLC-programma</p> <p>Cause of error - Runtimefout in het SPLC-programma</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00CE | <p>Error message SPLC kan programma niet laden</p> <p>Cause of error Het SPLC-programma kan niet worden geladen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00CF | <p>Error message SPLC-programma gewijzigd</p> <p>Cause of error Het SPLC-programma of de NC-software is na de veiligheidsinspectie van de machine gewijzigd.</p> <p>Error correction Herstel het oorspronkelijke SPLC-programma of voer de veiligheidsinspectie opnieuw uit.</p> |
| 2A0-00D0 | <p>Error message SPLC-progr. kan niet draaien</p> <p>Cause of error Het SPLC-programma kan niet worden gestart.</p> <p>Error correction - Let op andere foutmeldingen. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 2A0-00D1 | <p>Error message Machine niet in veilige modus</p> <p>Cause of error De inbedrijfstelling van de besturing is nog niet beëindigd, de veilige werking van de machine is niet gewaarborgd.</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00D2 | <p>Error message Configuratie SPLC-ingangen</p> <p>Cause of error De configuratie van de SPLC-ingangen met inverse logica is niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer de configuratie in veiligheidsgerelateerde machineparameters inpNoInverseA en inpNoInverseB - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A0-00D3 | <p>Error message Configuratie SPLC-ingangen</p> <p>Cause of error De configuratie van de SPLC-ingangen die aan de minuten-test meedoen, is niet correct.</p> <p>Error correction - Controleer de configuratie in veiligheidsgerelateerde machineparameter inpNoDynTest. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 2A0-00D4 | <p>Error message Configuratie SPLC-cyclustijd</p> <p>Cause of error De geconfigureerde cyclustijd voor SPLC is te lang of te kort.</p> <p>Error correction - Controleer de configuratie in machineparameter plcCount. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 2A0-00D5 | <p>Error message Fct. v.heid FV nt gewaarborgd!</p> <p>Cause of error Deze besturingssoftware mag uitsluitend voor testdoeleinden worden gebruikt! De functionele veiligheid van de machine is niet gewaarborgd!</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00D6 | <p>Error message ACCESSLEVEL: functie geblokkeerd</p> <p>Cause of error - Gewenste functie in het actieve ACCESSLEVEL geblokkeerd</p> <p>Error correction - Functie via ACCESSLEVEL vrijschakelen</p> |
| 2A0-00D7 | <p>Error message Beveiligd bestand!</p> <p>Cause of error U kunt dit programma niet aanpassen of wissen voordat u de beveiliging hebt opgeheven.</p> <p>Error correction Programma-beveiliging opheffen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00D8 | <p>Error message</p> <p>smarT.NC: Kopiëren/Knippen smarT.NC: Kopiëren</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00D9 | <p>Error message</p> <p>Gewijzigde NC-softwareversie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De NC-softwareversie is na de veiligheidsinspectie van de machine gewijzigd. - NC-softwareversie en versie van het gebruikte bestand SplcApiMarker.def komen niet overeen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het bestand SplcApiMarker.def dat bij de te installeren NC-softwareversie hoort in het SPLC-project overnemen. - De waarde van de constante SPLC_API_VERSION uit dit bestand in de veiligheidsgerelateerde machineparameter splcApiVersion in CfgSafety invoeren - Veiligheidsinspectie van de machine in de desbetreffende omvang opnieuw uitvoeren. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 2A0-00DA | <p>Error message</p> <p>Fouten in SPLC-configuratiegegevens</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De configuratiegegevens voor de SPLC zijn niet juist. Het is niet mogelijk het PLC-programma te vertalen voordat deze gegevens zijn gecorrigeerd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratiegegevens voor SPLC corrigeren. Let daarbij op andere foutmeldingen. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 2A0-00DB | <p>Error message</p> <p>Foute status van veilige uitgang %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opgegeven SPLC-uitgang is logisch 1 (+24 V), ofschoon SPLC voor de uitgang logisch 0 (0 V) is ingesteld. - Bedrading defect(kortsluiting met +24V) - PLD-module defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Defecte PLD-module vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00DC | <p>Error message AFC: geen ref.vermogen geregistreerd</p> <p>Cause of error Adaptieve aanzetregeling AFC, modus Leren: De TNC heeft geen referentievermogen kunnen bepalen. Mogelijke oorzaak: testsnede in de lucht</p> <p>Error correction Leersnede opnieuw uitvoeren.</p> |
| 2A0-00DD | <p>Error message Toewijzing GS/snedenr. verkeerd</p> <p>Cause of error AFC: In de AFC-instellingen is de toewijzing tussen het actuele gereedschap en het actuele snedenummer niet correct.</p> <p>Error correction Leerproces opnieuw uitvoeren. De TNC zet de actuele snede automatisch terug naar leren.</p> |
| 2A0-00DE | <p>Error message Bedrading SPLC ingang %1</p> <p>Cause of error De in de tekst vermelde SPLC-ingang neemt volgens de configuratie (CfgSafety / inpNoDynTest) deel aan de dynamische test, maar valt niet af, ofschoon de bijbehorende testuitgang is uitgeschakeld.</p> <p>Error correction - Controleer de bedrading - Controleer de configuratie</p> |
| 2A0-00DF | <p>Error message Bedrading noodstop</p> <p>Cause of error Een noodstopingang valt niet af, ofschoon de betreffende testuitgang is uitgeschakeld.</p> <p>Error correction Controleer de bedrading. Alle noodstopschakelingen moeten via de betreffende testuitgangen worden gevoed.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 2A0-00E0 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1005 427">Verkeerde ingang %1 voor dynamische test</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1190 546">De opgegeven SPLC-ingang kan niet tijdens de minutentest (dynamische test) worden gecontroleerd.</p> <ul data-bbox="501 551 1203 707" style="list-style-type: none"> - Er is geen fysieke PLC-ingang met het opgegeven nummer. - De PLC-ingang bevindt zich noch op een systeem-PL (PLB 62xxFS), noch op een veilig machinebedieningspaneel (MB 6xxFS), ofschoon in het HSCI-systeem meer dan één systeem-PL aanwezig is. <p data-bbox="501 716 691 745">Error correction</p> <ul data-bbox="501 754 1193 815" style="list-style-type: none"> - Controleer machineparameter inpNoDynTest in CfgSafety. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 2A0-00E1 | <p data-bbox="501 855 676 884">Error message</p> <p data-bbox="501 893 858 922">MC kruisvergelijking ingang %1</p> <p data-bbox="501 943 671 972">Cause of error</p> <p data-bbox="501 981 1187 1041">De beide klemmen van een tweekanaals FV-ingang hebben verschillende logische toestanden.</p> <p data-bbox="501 1046 732 1075">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 1079 1150 1267" style="list-style-type: none"> - Toets op machinebedieningspaneel scheef ingedrukt - Draadbreek in de bedrading van een FV-ingang - Kortsluiting op 0 V of 24 V in de bedrading van een FV-ingang - Verkeerde configuratie (SMP) van inverse FV-ingangen (bijv. met antivalent of geïnverteerd signaal) <p data-bbox="501 1276 691 1305">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1314 1193 1503" style="list-style-type: none"> - Toetsen op het machinebedieningspaneel controleren. Als de oorzaak een scheef ingedrukte toets is, hoeft u verder niets te doen - Bedrading van de desbetreffende tweekanaals ingang controleren - Neem contact op met uw servicedienst <p data-bbox="501 1507 1177 1599">Bedenk dat de ingang pas weer in de schakeltoestand kan worden teruggezet wanneer beide ingangsklemmen zich gelijktijdig in de rustpositie bevinden.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00E2 | <p>Error message</p> <p>Onverwachte status SPLC ingang %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Volgens de machineparameterconfiguratie moet de opgegeven SPLC-ingang in de rusttoestand in één kanaal 0V leveren en in het andere kanaal 24V.</p> <p>Dat is niet het geval.</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC-ingang niet correct geconfigureerd - Ingang bevindt zich tijdens de zelftest niet in de rusttoestand - Bedrading niet correct - Handwiel aangesloten dat niet geschikt is voor functionele veiligheid FV - Handwiel vervangen door een ongeschikte blindstekker (niet geschikt voor functionele veiligheid FV) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren - Configuratie controleren - Aangesloten handwiel controleren en, indien nodig, vervangen - Blindstekker controleren en, indien nodig, vervangen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 2A0-00E3 | <p>Error message</p> <p>Selecteer override: Handwiel/Ctrl paneel PAS OP F/S-WAARDE</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 2A0-00E4 | <p>Error message</p> <p>Regelstrategie in AFC.TAB niet gevonden, Default wordt gebruikt</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing kon de aan het actieve gereedschap toegewezen regelstrategie in tabel AFC.TAB niet vinden.</p> <p>Error correction</p> <p>Vermeldingen in kolom AFC van de gereedschapstabel of in de tabel AFC.TAB corrigeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2A0-00E5 | <p>Error message Ingangs-flag %1 van SPLC-programma geplaatst</p> <p>Cause of error - Het SPLC-programma heeft een input-flag op de waarde TRUE (= 1) ingesteld. Dat is niet toegestaan - Input-flags mogen door het SPLC-programma worden gewist (= 0), maar niet worden ingesteld (= 1)</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren en evt. corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A0-00EC | <p>Error message AFC-parameters in draaimodus niet toegestaan</p> <p>Cause of error Er is een AFC-parameter geprogrammeerd die in de draaimodus niet is toegestaan, bijv. TIME of DIST.</p> <p>Error correction NC-programma controleren en indien nodig aanpassen</p> |
| 2A0-00ED | <p>Error message Programma-afloopgrafiek: weergave onvolledig</p> <p>Cause of error De TNC is door de afwerking van het huidige werkstuk zo sterk belast, dat de grafische weergave van de programma-afloop niet meer kan worden bijgewerkt en daardoor niet volledig kan zijn.</p> <p>Error correction Corrigeren van fouten niet mogelijk</p> |
| 2A0-00EE | <p>Error message AFC:geen energ.verbr.inact. stand ger.</p> <p>Cause of error De versnellingsfase naar het begintoerental werd niet voor de regel met het begin van de snede afgesloten, waardoor de nullast niet kon worden bepaald.</p> <p>Error correction De regel met het begin van de snede pas uitvoeren wanneer het begintoerental veilig is bereikt.</p> |
| 2A0-00EF | <p>Error message AFC: functie niet actief, invoerwaarden inconsistent</p> <p>Cause of error A FUNCTION MODE ... command was executed after the TOOL CALL. That is not allowed.</p> <p>Error correction Edit the NC program</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A8-0003 | <p>Error message Handwiel in laadstation plaatsen</p> <p>Cause of error Het draadloos handwiel bevindt zich niet in het laadstation, ofschoon de functie voor bediening van het handwiel niet actief is. Indien de accu van het handwiel leeg raakt of er een storing in de draadloze verbinding optreedt, activeert de TNC een noodstop. In dat geval wordt de programma-uitvoering afgebroken.</p> <p>Error correction Handwiel altijd in het laadstation plaatsen wanneer u er niet mee werkt.</p> |
| 2A8-0004 | <p>Error message Configuratiefout bij OEM handwiel-menu of -softkey</p> <p>Cause of error De configuratie van een OEM-handwiel-menu of een OEM-handwiel-softkey is onvolledig of foutief.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 2A8-0007 | <p>Error message Accu bijna leeg, handwiel in het laadstation plaatsen</p> <p>Cause of error De accu van het draadloze handwiel is bijna leeg. Als de accu leeg raakt, valt de verbinding met het draadloze handwiel weg. Dit leidt tot een noodstop en het programma wordt afgebroken!</p> <p>Error correction - Plaats het handwiel in het laadstation om de accu op te laden. - Advies: plaats het handwiel altijd in het laadstation als u er niet mee werkt.</p> |
| 2A9-0001 | <p>Error message Onjuiste BLK FORM</p> <p>Cause of error The given workpiece blank definition is faulty and could not be interpreted by the control.</p> <p>Error correction - Correct the BLK FORM in the NC program.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A9-0002 | <p>Error message</p> <p>Foutieve gereedschapsgegevens</p> <p>Cause of error</p> <p>De 3D-simulatiegrafiek kan de gereedschapsgegevens niet verwerken.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapsgegevens aanpassen</p> |
| 2A9-0003 | <p>Error message</p> <p>3D-simulatiegrafiek wordt opnieuw berekend...</p> |
| 2A9-0004 | <p>Error message</p> <p>Grafisch geheugen verbruikt</p> <p>Cause of error</p> <p>Het grafisch geheugen voor de weergave van de 3D-afname-simulatie is verbruikt. De simulatie is automatisch afgebroken om de systeemstabiliteit niet in gevaar te brengen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grafische instellingen aanpassen, bijvoorbeeld Modelkwaliteit "laag" instellen - Simulatie opnieuw starten |
| 2A9-0005 | <p>Error message</p> <p>Grafische testweergave in 3D wordt opnieuw berekend</p> <p>Cause of error</p> <p>De weergave van de 3D-afnamesimulatie verbruikt te veel grafisch geheugen. Een simulatie met de ingestelde detaildiepte is niet mogelijk.</p> <p>Om het NC-programma gereed te simuleren, is automatisch overgeschakeld naar een vereenvoudigd werkstukmodel met minder benodigde geheugenruimte.</p> <p>De weergavekwaliteit kan daardoor gereduceerd zijn.</p> <p>Error correction</p> |
| 2A9-0009 | <p>Error message</p> <p>IJlg.sn. dicht bij reg. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De simulatie heeft een mogelijke ingreep van het werkstuk in de ijlgang in de buurt van het aangegeven regelnummer gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positie en grootte van BLK FORM controleren - Simulatiekwaliteit verhogen - NC-programma aanpassen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A9-000B | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de grafische berekening</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemfout bij de interne berekening van de grafische 3D-weergave in de programma-afloop resp. programmatest.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 2A9-000C | <p>Error message</p> <p>Werkstukbeschadiging dicht bij regel %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Tijdens de simulatie is mogelijk schade aan het werkstuk door een niet snijdend gereedschapsdeel (houder of schacht) in de buurt van het aangegeven regelnummer gedetecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Positie en grootte van de BLK FORM alsmede gereedschapsgegevens controleren en indien nodig het NC-programma aanpassen</p> |
| 2A9-000D | <p>Error message</p> <p>%2 3D-model niet geladen %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error while reading the 3-D model: the file could not be opened or is not a supported 3-D data format.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the path and correct it if necessary - Reload the file |
| 2A9-000E | <p>Error message</p> <p>%2 3D-model niet geladen %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Could not load the 3-D model because it does not fulfill the quality requirements.</p> <p>The following requirements are in place for 3-D models:</p> <ul style="list-style-type: none"> - All dimensions in mm - No gaps between triangles ("waterproof") - No overlapping - No degenerated triangles <p>Error correction</p> <p>Regenerate the 3-D model and transfer it to the control.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A9-000F | <p>Error message %2 3D-model niet geladen %1</p> <p>Cause of error Error while reading the 3-D model: the file contains too many triangles.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Use a rougher 3-D model - Generate the 3-D model with the CAD program again and transfer it to the control. In many CAD programs the level of detail can be set when exporting. </p> |
| 2A9-0010 | <p>Error message Workpiece could not be exported</p> <p>Cause of error Could not write the file.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Check the path and correct it if necessary - Check the available memory </p> |
| 2A9-0011 | <p>Error message Ext. workpiece monitoring temporarily deactivated</p> <p>Cause of error Too many blocks with violations of the workpiece were found. Extended workpiece monitoring will be deactivated until the next BLK FORM.</p> <p>Error correction Check and correct as necessary: <ul style="list-style-type: none"> - Tool data - Position and shape of the workpiece - Cuts at FMAX </p> |
| 2A9-0012 | <p>Error message Workpiece could not be exported</p> <p>Cause of error There is no workpiece present.</p> <p>Error correction</p> |
| 2A9-001E | <p>Error message Meelopende grafische weergave gestopt</p> <p>Cause of error Het momenteel beschikbare werkgeheugen is onvoldoende voor de grafische weergave tijdens het gebruik.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 2A9-001F | <p>Error message</p> <p>Grafische weergave is naar 2.5D omgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de simulatieweergave is nog maar weinig intern geheugen beschikbaar. Om werkgeheugen te besparen, is naar de modus 2.5D omgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> |
| 2A9-0020 | <p>Error message</p> <p>Spanmiddelbeschadiging dicht bij regel %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is gedetecteerd dat het spanmiddel mogelijk wordt geschonden door een snijdend of niet snijdend gereedschapsdeel in de buurt van het aangegeven regelnummer.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Positie van het spanmiddel controleren - Gereedschapsgegevens controleren - Eventueel het NC-programma aanpassen |
| 2AA-0005 | <p>Error message</p> <p>Databasefout</p> <p>Cause of error</p> <p>De tabel was om de volgende redenen niet toegankelijk:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De tabel heeft een schrijfbeveiliging - De tabel is corrupt - De tabel bestaat niet <p>Error correction</p> <p>Tabel controleren</p> |
| 2D4-0000 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De voor het starten van het python-script vereiste communicatie met de PLC is mislukt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma vertalen - Python-script opnieuw starten |
| 2D4-0001 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De exacte oorzaak van de fout is niet bekend.</p> <p>Error correction</p> <p>Contact opnemen met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2D4-0002 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De python-optie is niet vrijgeschakeld. Om ervoor te zorgen dat python-applicaties op de besturing kunnen worden uitgevoerd, moet de software-optie "Python OEM Process" in SIK vrijgeschakeld zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-optie "Python OEM-proces" in SIK vrijschakelen |
| 2D4-0003 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>Te weinig vrij intern geheugen beschikbaar om het python-script uit te voeren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan het python-script via de machineconfiguratie minder benodigde geheugenruimte toewijzen (machineparameter 'memLimit') - Lopende python-processen beëindigen om geheugenruimte vrij te maken |
| 2D4-0004 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De waarde van machineparameter 'memLimit' (maximale procesgeheugenruimte) is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter 'memLimit' controleren en corrigeren |
| 2D4-0005 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>Het in de machineconfiguratie opgegeven pad naar het python-script is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter 'path' in config-object CfgSoftkeyOverlay corrigeren |
| 2D4-0006 | <p>Error message</p> <p>Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De in de machineconfiguratie opgegeven naam van het python-proces is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Machineparameter 'jobName' in config-object CfgSoftkeyOverlay corrigeren |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 2D4-0007 | <p>Error message Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error Er draait al een python-proces met dezelfde naam.</p> <p>Error correction - Indien nodig, het lopende python-proces afsluiten</p> |
| 2D4-0008 | <p>Error message Starten van python-script '%1' mislukt</p> <p>Cause of error In de machineconfiguratie zijn ongeldige parameters voor het python-script gedefinieerd.</p> <p>Error correction - Machineparameter 'parameter' in config-object CfgSoftkeyOverlay corrigeren</p> |
| 303-0001 | <p>Error message Er bestaat geen verwijzing naar OPC UA-namespace %1</p> <p>Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys do not refer to an existing OPC UA namespace configuration: %1 The nodes stated and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the withinNamespace attribute</p> |
| 303-0002 | <p>Error message Verwijzing naar OPC UA-oudernode %1 bestaat niet</p> <p>Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys use the attribute parentNode to refer to a parent node that does not exist: %1 The nodes and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the parentNode attribute</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 303-0003 | <p>Error message Ongeldige waarde voor nodeIdIdentifier %1</p> <p>Cause of error nodeIdType was set to Numeric in the configuration datum %1. However, the value entered for nodeIdIdentifier is not a numeric value. The node and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the nodeIdType and nodeIdIdentifier attributes in the indicated configuration datum</p> |
| 303-0004 | <p>Error message Ongeldige waarde voor datum publicationDate %1</p> <p>Cause of error The publication date entered in the configuration datum %1 does not match the format YYYY-MM-DDThh:mm:ss.sssTZD.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |
| 303-0005 | <p>Error message Meervoudige definitie van de namespace-URI %1</p> <p>Cause of error The namespace URI of an OPC UA namespace must be unique. The namespaceUri in the CfgOpcUaNamespace entities with the following keys is identical: %1 (%2 entities) Only the first namespace configuration stated is active.</p> <p>Error correction Check the configuration of the namespaceUri</p> |
| 303-0006 | <p>Error message Waarde voor datum namespaceUri %1 niet toegestaan</p> <p>Cause of error The OPC UA namespace URI entered in the configuration datum %1 is not permitted, since it is too similar to other names or namespace URIs that have already been assigned. The namespace and all nodes it contains will not be created.</p> <p>Error correction Select a different URI for the OPC UA namespace</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 303-0007 | <p>Error message Meervoudig gebruik van NodeId %1</p> <p>Cause of error The same NodeId was configured for the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created.</p> <p>Error correction Check the configuration of the withinNamespace, nodeIdType, and nodeIdIdentifier attributes</p> |
| 303-0008 | <p>Error message Datum %1 niet geconfigureerd</p> <p>Cause of error No value was entered in the configuration datum %1. It is absolutely essential. The node and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |
| 303-0009 | <p>Error message Cyclische ouder-kindrelatie</p> <p>Cause of error The entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys form a cyclic reference though their parent-Node attributes: %1 This is not permitted. The nodes stated and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the respective parentNode attributes</p> |
| 303-000A | <p>Error message Ongeldige namespace-URI %1</p> <p>Cause of error An invalid namespace URI was entered in the namespaceUri attribute in the configuration datum %1. The node and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Enter a correct namespace URI</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 303-000B | <p>Error message Ongeldige oudernode: %1</p> <p>Cause of error The entity CfgOpcUaObject %1 references an CfgOpcUaPlcVar entity as parent node. This is not allowed. The node and all child elements will not be created.</p> <p>Error correction Check the parentNode attribute</p> |
| 303-000C | <p>Error message Niet-toegestaan meervoudig gebruik van browseName %1</p> <p>Cause of error The same browseName is used below the same parent node in the entities CfgOpcUaObject and CfgOpcUaPlcVar with the following keys: %1 (%2 entities) Only the first node stated will be created.</p> <p>Error correction Check the configuration of the browseName attribute</p> |
| 303-000D | <p>Error message Meer dan %1 variabelen geconfigureerd</p> <p>Cause of error The machine manufacturer configured many variables for access through OPC UA NC Server. If OPC UA clients order subscriptions to all of these variables, a system overload can occur. %2 variables are configured.</p> <p>Error correction Reduce the number of variables</p> |
| 303-000E | <p>Error message Configuratie van de OPC UA NC-server gewijzigd</p> <p>Cause of error The OEM-specific configuration of OPC UA NC Server was changed. The changes will take effect the next time the server is restarted.</p> <p>Error correction Restart the server to activate the changes. Active connections will be disconnected.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 303-0012 | <p>Error message Ongeldige opgave van bereik %1</p> <p>Cause of error The range specified in the configuration datum %1 is not valid. The minimum value is greater than the maximum value. The variable node will not be created.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |
| 303-0013 | <p>Error message Onvolledige opgave van bereik %1</p> <p>Cause of error The range specified in the configuration datum %1 is not complete. Either the minimum value or the maximum value is missing. The variable node will not be created.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |
| 303-0014 | <p>Error message EURange buiten InstrumentRange</p> <p>Cause of error The range specified for EURange in the configuration datum %1 exceeds the range specified for InstrumentRange in the configuration datum %2 InstrumentRange indicates the maximum permissible range of values, and therefore must not be exceeded by EURange. The variable node will not be created.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |
| 303-0015 | <p>Error message Onbekende UnitCode %1</p> <p>Cause of error The UnitCode entered in the configuration datum %1 is unknown to the control. The variable node will not be created.</p> <p>Error correction Check the configuration datum</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 303-0016 | <p>Error message Unknown PLC symbol %1</p> <p>Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der im PLC-Programm nicht definiert ist.</p> <p>Error correction Konfigurationsdatum prüfen</p> |
| 303-0017 | <p>Error message Meta-information does not match the PLC operand</p> <p>Cause of error In Konfigurationsdatum %1 wurden Meta-Informationen für numerische Werte konfiguriert. Der Datentyp des angegebenen PLC-Operanden ist jedoch nicht numerisch. Die Meta-Informationen werden ignoriert.</p> <p>Error correction Meta-Informationen löschen oder korrekten PLC-Operanden angeben</p> |
| 303-0018 | <p>Error message Meta-information does not match the PLC operand</p> <p>Cause of error A valuePrecision was entered in the configuration datum %1. However, this is supported only for the data types Word and DWord. The indicated valuePrecision will be ignored.</p> <p>Error correction Delete the value for valuePrecision or enter a correct PLC operand</p> |
| 303-0019 | <p>Error message Invalid index for PLC symbol %1</p> <p>Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbol mit einem ungültigen Index adressiert.</p> <p>Error correction Konfigurationsdatum prüfen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 303-001A | <p>Error message PLC symbol %1 has no valid data value</p> <p>Cause of error Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der keinen gültigen Datenwert beschreibt (z.B. eine PLC-Struktur).</p> <p>Error correction Konfigurationsdatum prüfen. (Bei PLC-Strukturen können deren Elemente als separate Variablen konfiguriert werden.)</p> |
| 303-001B | <p>Error message Write-access configured for PLC constant</p> <p>Cause of error In Konfigurationsdatum %1 wurde der PLC-Operand über valueWritable als schreibbar konfiguriert. Der angegebene PLC-Operand ist jedoch eine Konstante und kann somit nicht geändert werden. Das Attribut valueWritable wird ignoriert.</p> <p>Error correction Konfigurationsdatum prüfen</p> |
| 320-0001 | <p>Error message Fout bij zenden bericht naar PLC</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0002 | <p>Error message PLC-programma niet foutloos vertaald</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0003 | <p>Error message Argument buiten waardebereik</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0004 | <p>Error message PLC loopt in werkstand simulatie</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 320-0005 | <p>Error message PLC compiler argument (%1) ontbreekt</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 320-0006 | <p>Error message Ongeldige PLC oproep parameter</p> <p>Cause of error Error correction</p> |
| 320-000A | <p>Error message Te laag spiltoerental voor spil geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt een te laag spiltoerental geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Hoger toerental programmeren of het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->minFeed controleren. "???" geeft de huidige naam van de record uit de configuratie aan.</p> |
| 320-000B | <p>Error message Te hoog toerental voor as geprogrammeerd</p> <p>Cause of error U hebt een te hoog toerental voor deze as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Programmeer een lager toerental of controleer het configuratiegegeven Axes->ParameterSets->????->CfgFeedLimits->maxFeed "???" geeft de huidige naam van de configuratieregels aan.</p> |
| 320-000C | <p>Error message %1</p> <p>Cause of error ziehe Maschinenhandbuch</p> <p>Error correction ziehe Maschinenhandbuch</p> |
| 320-000D | <p>Error message Het PLC programma is onderbroken</p> <p>Cause of error Het PLC-programma is gestopt vanwege een systeemfout in de PLC.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 320-000E | <p>Error message Fout in PLC programma</p> <p>Cause of error Tijdens het afwerken van een PLC-programma is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction Informeert de machine fabrikant.</p> |
| 320-000F | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-0010 | <p>Error message Algemene systeemfout</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-0011 | <p>Error message Spiltoerental zonder geconfigureerde spil geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Geen spil beschikbaar, maar een toerental is geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Spil configureren (CfgAxes->spindleIndices) of geen toerental programmeren.</p> |
| 320-0012 | <p>Error message Configuratiedatum %1/%2 bevat fouten</p> <p>Cause of error Het aangegeven configuratie gegeven bevat fouten en is voor gebruik door de besturing niet geaccepteerd.</p> <p>Error correction Corrigeer het opgegeven configuratie gegeven of informeer de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0013 | <p>Error message Configuratie gegeven %1 voor kanaal %2 ontbreekt</p> <p>Cause of error Het aangegeven configuratie gegeven is niet gevonden.</p> <p>Error correction Voeg het configuratie gegeven toe of informeer de machine fabrikant.</p> |
| 320-0014 | <p>Error message Configuratie gegeven %1 voor kanaal %2 is al gedefinieerd</p> <p>Cause of error Het aangegeven configuratie gegeven veroorzaakt een meervoudige definitie van een output naar de PLC.</p> <p>Error correction Corrigeer het opgegeven configuratie gegeven of informeer de machine fabrikant.</p> |
| 320-0015 | <p>Error message Operand %1 voor configuratie gegeven %2 niet gevonden</p> <p>Cause of error De in het aangegeven configuratie gegeven beschreven operand is in het PLC-programma niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Corrigeer het aangegeven configuratie gegeven, selecteer een ander PLC-programma en/of informeer de machine fabrikant.</p> |
| 320-0016 | <p>Error message Data naar PLC strobe voor kanaal %1 kon niet overgedragen worden</p> <p>Cause of error De bij de uitgave aan de PLC behorende gegevens konden niet in de PLC markeringen opgeslagen worden.</p> <p>Error correction Corrigeer het bijbehorende configuratie gegeven of informeer de machine fabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0017 | <p>Error message Configuratie en PLC programma incompatibel</p> <p>Cause of error Er is een PLC-programma geselecteerd dat niet compatibel is met de machineconfiguratie. PLC-programma's die met de numerieke geheugeninterface API 1.0 (TNC-flag-interface) werken, kunnen maximaal één kanaal en maximaal één spil aansturen.</p> <p>Error correction Machineconfiguratie corrigeren of een geschikt PLC-programma gebruiken.</p> |
| 320-0018 | <p>Error message PLC-programma inconsistent</p> <p>Cause of error De in het geselecteerde PLC-programma gebruikte API-versie is niet compatibel met de besturingssoftware of de definitie van de API-versie in het PLC-programma is niet correct.</p> <p>Error correction Actualiseer bestand ApiMarker.DEF uit het PLC-project van de machine of corrigeer het PLC-programma.</p> |
| 320-0019 | <p>Error message Fout in PLC programma: Input was gewijzigd</p> <p>Cause of error Het PLC programma heeft geprobeerd een input marker (bijv. I3) te wijzigen.</p> <p>Error correction Corrigeer het PLC programma. Input markers mogen uitsluitend gelezen worden, nooit geschreven.</p> |
| 320-001A | <p>Error message PLC fouten tabel kan niet worden gelezen (%1)</p> <p>Cause of error De PLC kan uw fouten tabel niet lezen. Het is mogelijk, dat het geconfigureerde pad voor deze tabel fout is, of de tabel heeft een verkeerd formaat.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie en de PLC fouten tabel.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-001B | <p>Error message</p> <p>PLC fouten tabel fout (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is in de PLC fouten tabel een ongeldige fout marker opgegeven. Het is mogelijk, dat een symbolische naam verkeerd is geschreven.</p> <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de PLC fouten tabel.</p> |
| 320-001C | <p>Error message</p> <p>Besturing kan bedrijfstijden niet lezen</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturing kan een of meerdere bedrijfstijden niet lezen, die in een bestand opgeslagen zijn. Het bestand is waarschijnlijk beschadigd.</p> <p>Error correction</p> <p>Als deze foutmelding herhaaldelijk optreedt, benader dan de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-001D | <p>Error message</p> <p>Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne software fout: Het continu opslaan van de bedrijfstijden in een bestand is mislukt, waarschijnlijk vanwege een fout in het bestandssysteem.</p> <p>Error correction</p> <p>- Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-0023 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige configuratie voor snelle inputs Nummer %1 - Operand %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De configuratie van de snelle ingangen is fout.</p> <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de configuratie met inachtnaam van de volgende randvoorwaarden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC programma's die de TNC marker interface toepassen kunnen uitsluitend de markers M4590-4593 gebruiken - De registratie van alle zijden is alleen met data type D (DWORD) mogelijk. - Symbolische operanden moeten in het PLC programma gedefinieerd zijn. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0024 | <p>Error message Configuratiegegevens %1/%2 ontbreekt</p> <p>Cause of error Het opgegeven configuratie gegeven is niet gevonden.</p> <p>Error correction Voeg het opgegeven configuratie gegeven toe of benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-0025 | <p>Error message Het PLC programma is onderbroken</p> <p>Cause of error Als gevolg van een wijziging van de configuratie gegevens is de PLC gestopt en wordt opnieuw opgestart.</p> <p>Error correction Geen correcties nodig.</p> |
| 320-0026 | <p>Error message PLC: Deling door 0/ Modulo fout</p> <p>Cause of error Runtimefout in het PLC-programma: - er is een deling door 0 veroorzaakt - er is een moduloberekening verkeerd uitgevoerd.</p> <p>Error correction PLC-programma wijzigen. PLC-compiler-instelling DIVERROR/MODERROR aanpassen.</p> |
| 320-0027 | <p>Error message PLC: Overflow bij vermenigvuld.</p> <p>Cause of error Runtimefout in het PLC-programma: - overflow bij vermenigvuldiging</p> <p>Error correction PLC-programma wijzigen. PLC-compiler-instelling MULERROR aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0028 | <p>Error message Ongeldige configuratie voor rekenkundige PLC-fout operand %1</p> <p>Cause of error De configuratie voor de behandeling van PLC-rekenfouten is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Configuratie met inachtneming van de volgende randvoorwaarden corrigeren: - gegevens MULERROR, DIVERROR, MODERROR in het configuratiebestand voor de PLC-compiler controleren (zie invoer onder CfgPlcPath) - PLC-programma's die gebruikmaken van de TNC-flag-interface, kunnen alleen het merkteken M4200-4202 gebruiken - symbolische operanden moeten in het PLC-programma zijn gedefinieerd</p> |
| 320-0029 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Er is een nog niet geïmplementeerde functie van de PLC-server opgeroepen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 320-002A | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error De PLC-server kan de afzender van een bericht niet bepalen.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 320-002B | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error De PLC-server kan de afzender van een bericht niet bereiken.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 320-002C | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Er is een softwarefout in de PLC opgetreden.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-002D | <p>Error message PLC MAIN bestand kan niet gelezen worden (%1)</p> <p>Cause of error De PLC kan zijn programmabestand niet lezen.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie en het PLC-programmabestand.</p> |
| 320-002E | <p>Error message PLC compiler bestand kan niet gelezen worden (%1)</p> <p>Cause of error De PLC kan een bepaald compilerbestand niet lezen.</p> <p>Error correction Controleer het configuratiebestand (.cfg) van de PLC-compiler. Controleer het fouttekstbestand (.err) van de PLC-compiler.</p> |
| 320-002F | <p>Error message Operand veld %1 in datum %2 te groot</p> <p>Cause of error De opgegeven symbolische naam verwijst naar een veld met PLC-operanden. De veldgrootte is te groot voor deze configuratiedatum.</p> <p>Error correction Corrigeer de opgegeven configuratiedatum of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 320-0030 | <p>Error message Operand veld %1 in datum %2 te klein</p> <p>Cause of error De opgegeven symbolische naam verwijst naar een veld met PLC-operanden. De veldgrootte is te klein voor deze configuratiedatum.</p> <p>Error correction Corrigeer de opgegeven configuratiedatum of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 320-0031 | <p>Error message Ongeldige tekstbron</p> <p>Cause of error Een geconfigureerde tekstresource voor dialoog- of foutteksten kan niet worden geladen.</p> <p>Error correction Configureer een andere taal of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0032 | <p>Error message PL510 fout in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error Er is een EMC-storing in cyclisch PL510-bedrijf opgetreden. De randapparatuur kan niet worden gebruikt.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 320-0033 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 320-0034 | <p>Error message Strobe werd niet gerealiseerd</p> <p>Cause of error Strobe output is niet uitgevoerd na de regelsprong</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0035 | <p>Error message Systeem-management-bus initialisatie gefaald</p> <p>Cause of error Geen ondersteuning voor systeemmanagementbus of te oude versie van het besturingssysteem.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 320-0036 | <p>Error message Fout in PLC Python-script</p> <p>Cause of error Het opgegeven PLC Python-script bevat een fout.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error Runtimefout PLC: Bij het oproepen van een API-module in het PLC-programma is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction PLC-programma veranderen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De geprogrammeerde parameter ligt buiten het geldige waardebereik <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De geprogrammeerde parameter is ongeldig/bestaat niet <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Het geprogrammeerde adres ligt buiten het geldige waardebereik <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De som van adres en bloklength ligt buiten het geldige waardebereik <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Het geprogrammeerde adres ligt is geen woord- of dubbelwoordadres <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De geprogrammeerde waarde kan/mag niet worden veranderd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geprogrammeerd bestand is niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Verkeerde NC-werkstand actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Er wordt al een positioneercommando of een andere opdracht uitgevoerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geen gereedschapswisselaar gedefinieerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - String kan niet worden geconverteerd of niet-toegestane tekens in de string <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geen stringeinde herkend of string onvolledig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geen verbinding via interface of met een server <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - V24-interface bezet of niet toegewezen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - V24-verzendbuffer niet leeg <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - V24-ontvangstbuffer leeg <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - V24-baudrate niet mogelijk <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Transmissiefout van de V24-interface <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geen stroomregelaar aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De PLC-module is niet als SUBMIT- of Spawn-job opgeroepen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. De PLC-module is bij programma-afloop zonder strobe opgeroepen.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met de servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Overflow van de toetsenqueue <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Overflow van de PLC-foutmeldings-queue <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De PLC-module is uit een SUBMIT- of Spawn-job opgeroepen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Te veel elementen in het constanteveld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Niet-toegestane elementen in het constanteveld geprogrammeerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Spiloriëntatie al actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De geprogrammeerde modulefunctie is al actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Het geprogrammeerde bestandstype is ongeldig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De geprogrammeerde naam van het veld is niet aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Syntaxisfout van de query-opdracht <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Geen geschikte record voor de aanvraag aanwezig <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Er is nog geen referentieprocedure voor de geprogrammeerde as uitgevoerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De reset van een aangesloten extern apparaat is niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De editor is niet actief <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message</p> <p>Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Er is een algemene fout opgetreden bij een bestandstoeegang <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Het systeemgeheugen van de besturing is te gering <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Fout bij parser opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Snelle PLC-ingang ingesteld wanneer aandrijvingen moeten worden ingeschakeld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De aandrijvingen kunnen niet worden ingeschakeld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De controle van het getaltype bij de invoer in de gereedschapstabel is afgebroken <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De powerfail-bewaking kan niet worden uitgeschakeld <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Het besturingssysteem is een systeem zonder functionele veiligheid FV <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Er is een fout bij de evaluatie van het softkey-resource-bestand opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De uitvoering van de PLC-module is afgebroken <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - Er is een Profibus-fout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check and correct the PLC program - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency</p> |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The programmed function is not supported by the PLC module</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency</p> |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The programmed function is supported only by a dual-processor control.</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency</p> |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The control hardware does not have a serial interface</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The programmed function is not supported by a dual-processor control <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - File could not be disabled <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - Entered file not found <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The function (software option or FCL) has not not been released <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The function not available when there is more than one configured NC channel <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - Could not start the programmed process (Python) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - This hardware does not support the programmed analog output at X8/X9 <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het oproepen van een PLC-module in het PLC-programma is een fout opgetreden. - De PL-module kon niet worden uitgevoerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma controleren en corrigeren - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The transferred symbol/designator does not exist <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - Could not create the handle <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - The transferred handle is invalid <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - Wrong data direction for transmission <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0037 | <p>Error message Fout in PLC-programma</p> <p>Cause of error - An error occurred when an PLC module was called in the PLC program - A control with functional safety (FS) does not support the function called</p> <p>Error correction - Check the PLC program and correct it - Inform your service agency</p> |
| 320-0038 | <p>Error message Operand %1 voor configuratiedatum %2 niet toegestaan</p> <p>Cause of error De in het vermelde configuratiegegeven aangeduide operand is op deze positie niet toegestaan. Meestal mogen configuratiegegevens alleen naar gebruikelijke PLC-flags (type M) of naar gebruikelijke aritmetische PLC-operanden (types B,W,D) verwijzen.</p> <p>Error correction Corrigeer het vermelde configuratiegegeven, kies een ander PLC-programma of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 320-0039 | <p>Error message Configuratiedatum %1</p> <p>Cause of error Corrigeer het opgegeven configuratiegegeven of neem contact op met de machinefabrikant.</p> <p>Error correction Er zijn te veel configuratiegegevens van het opgegeven type gedefinieerd.</p> |
| 320-003A | <p>Error message PLC: magazijnregelbestand bevat fouten</p> <p>Cause of error Het geselecteerde magazijnregelbestand bestaat niet of bevat fouten.</p> <p>Error correction Herstel of corrigeer het magazijnregelbestand.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-003B | <p>Error message Basisinstelling IOC-hardware onvolledig</p> <p>Cause of error De basisinstelling voor het gebruik van IOC-hardware (HSCI/ Profibus) is niet correct (zie ook parameter iocProject onder CfgPlcPeriphery):</p> <ul style="list-style-type: none"> - IOC-bestand niet gevonden. - IOC-bestand geconfigureerd, maar geen bijbehorende hardware aanwezig. - IOC-hardware aanwezig, maar geen IOC-bestand geconfigureerd. <p>Error correction IOC-configuratiebestand en hardware op elkaar afstemmen.</p> |
| 320-003C | <p>Error message Profibus-initialisatie niet correct</p> <p>Cause of error Bij de initialisatie van de Profibus-hardware is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Meer diagnose-informatie vindt u in het diagnosemenu. |
| 320-003D | <p>Error message Profibus-fout in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error Bij toegang tot de Profibus-hardware is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. - Meer diagnose-informatie vindt u in het diagnosemenu. |
| 320-003E | <p>Error message Initialisatie IOC-hardware niet correct</p> <p>Cause of error Het IOC-configuratiebestand (attribuut iocProject onder CfgPlcPeriphery) voor IOC-hardware (HSCI/ Profibus) is niet correct.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IOC-configuratiebestand controleren. - Neem contact op met uw servicedienst. - Meer diagnose-informatie vindt u in het diagnosemenu. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-003F | <p>Error message HSCI-initialisatie niet correct</p> <p>Cause of error Bij de initialisatie van de HSCI-hardware is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst. - Meer diagnose-informatie vindt u in het diagnosemenu.</p> |
| 320-0040 | <p>Error message Fout van PL/MB in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error Een PL-component (PLB), een machinebedieningspaneel (MB, TE) of een PL-onderdeel in een compacte omvormer (UEC, UMC) heeft een fout gemeld.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Meer diagnoseinformatie over het betreffende apparaat en de oorzaak vindt u in de busdiagnose onder HSCI</p> |
| 320-0041 | <p>Error message SPLC MAIN-bestand kan niet worden gelezen (%1)</p> <p>Cause of error De PLC kan het programmabestand voor het SPLC-programma niet lezen.</p> <p>Error correction Configuratie en SPLC-programmabestand controleren.</p> |
| 320-0042 | <p>Error message SPLC-programma inconsistent</p> <p>Cause of error De in het geselecteerde SPLC-programma gebruikte API-versie is niet compatibel met de besturingssoftware of de definitie van de API-versie in het SPLC-programma is niet correct.</p> <p>Error correction Bestand SpIcApiMarker.DEF actualiseren of SPLC-programma corrigeren. Het bestand SpIcApiMarker.def moet in het SPLC-programma vóór alle andere definitiebestanden worden geïntegreerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0043 | <p>Error message SPLC-programma inconsistent</p> <p>Cause of error De definitie van de flags die tussen het PLC-programma en het SPLC-programma worden verzonden, is niet correct.</p> <p>Error correction SPLC-programma corrigeren</p> |
| 320-0044 | <p>Error message SPLC-programma gewijzigd</p> <p>Cause of error Het SPLC-programma is gewijzigd. Voordat de machine met dit gewijzigde SPLC-programma mag worden gebruikt, moet een gedeeltelijke afnametest worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Bewuste wijziging: Foutmelding wissen, vervolgens de besturing opnieuw starten en de vereiste gedeeltelijke afnametest uitvoeren. Onbedoelde wijziging: wijziging van het SPLC-programma ongedaan maken en SPLC-programma opnieuw vertalen.</p> |
| 320-0045 | <p>Error message SPLC-programma binaire code gewijzigd</p> <p>Cause of error De binaire code van het SPLC-programma is gewijzigd, ofschoon de broncode ongewijzigd is gebleven. Mogelijke oorzaken: - Nieuwe SPLC-compiler door software-update - Beschadigd binair bestand van het SPLC-programma op MC of CC (zonder software-update)</p> <p>Error correction Melding verschijnt na software-update: Foutmelding wissen, vervolgens de besturing opnieuw starten en de vereiste gedeeltelijke afnametest uitvoeren. Vervolgens de nieuwe CRC-totalen in de desbetreffende veilige machineparameters overnemen. Melding verschijnt zonder dat er een software-update is uitgevoerd: Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 320-0046 | <p>Error message %1</p> <p>Cause of error siehe Maschinenhandbuch</p> <p>Error correction siehe Maschinenhandbuch</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0047 | <p>Error message Configuratie PLC-compiler: %1 invoeren</p> <p>Cause of error Het configuratiebestand voor de PLC-compiler definieert voor een constante een waarde die niet bij het besturingstype past. De waarden van de constanten OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT en SPINDLE_COUNT moeten correct worden opgegeven.</p> <p>Error correction - Configuratiebestand van de PLC-compiler controleren en eventueel corrigeren.</p> |
| 320-0048 | <p>Error message PLC-programma broncode vereist</p> <p>Cause of error Vanwege een herconfiguratie is het PLC-programma op de besturing niet meer geschikt. Het PLC-programma moet opnieuw uit de broncode worden gegenereerd.</p> <p>Error correction - Configuratiwijziging ongedaan maken (nieuwe foutmelding negeren). - Broncode van het PLC-programma naar de besturing kopiëren en opnieuw vertalen.</p> |
| 320-004A | <p>Error message Powerfail AC</p> <p>Cause of error Tijdens bedrijf is een 'AC-Fail' opgetreden. De netvoeding is tijdelijk onderbroken. Mogelijke oorzaken: - Netstoring - Onderbreking van de netspanning - Defecte netzekering - Defecte netbedrading</p> <p>Error correction - Netzekeringen controleren - Netbedrading controleren - Netspanningskwaliteit controleren (mogelijke onderbrekingen) - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-004B | <p>Error message Powerfail DC</p> <p>Cause of error Tijdens bedrijf is een 'DC-Fail' opgetreden, de tussenkringspanning is lager dan de gespecificeerde grenswaarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tussenkringspanning controleren - Laadcontactor van tussenkring op onderbreking controleren - Netvoeding controleren - Netzekeringen controleren - Netbedrading controleren - Netspanningskwaliteit controleren (mogelijke onderbrekingen) - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-004C | <p>Error message Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error De gebruikte hardware heeft onvoldoende intern geheugen.</p> <p>Error correction Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 320-004D | <p>Error message Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error De aan het proces doorgegeven commandoregel is te lang.</p> <p>Error correction Zorg ervoor dat de commandoregel korter is dan 127 tekens.</p> |
| 320-004E | <p>Error message Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error De voor het proces gekozen naam is niet uniek.</p> <p>Error correction Selecteer een andere, unieke naam voor het proces.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 320-004F | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 970 427">Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 732 515">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 521 1209 768" style="list-style-type: none"> - Het opgegeven pad verwijst niet naar een geldig python-script - Bij de initialisatie van het python-script zijn fatale fouten opgetreden - Bij de initialisatie van het python-script is het toegewezen geheugen verbruikt - Bij de initialisatie van het python-script zijn andere systeem-ressources verbruikt <p data-bbox="501 779 691 808">Error correction</p> <ul data-bbox="501 817 1197 943" style="list-style-type: none"> - Pad van het python-script controleren en evt. corrigeren - Zorg ervoor dat alle benodigde bibliotheken in de vereiste versies zijn geïnstalleerd - Vergroot de voor het script gereserveerde geheugenruimte |
| 320-0050 | <p data-bbox="501 981 676 1010">Error message</p> <p data-bbox="501 1019 970 1048">Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p data-bbox="501 1068 671 1097">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1106 1190 1135">Er is een te lange naam voor het python-proces opgegeven.</p> <p data-bbox="501 1146 691 1176">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1184 1166 1249" style="list-style-type: none"> - Python-script wijzigen. De naam voor het python-proces moet korter dan 17 tekens zijn. |
| 320-0051 | <p data-bbox="501 1288 676 1317">Error message</p> <p data-bbox="501 1326 970 1355">Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p data-bbox="501 1375 671 1404">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1413 732 1442">Mogelijke oorzaken:</p> <ul data-bbox="501 1449 1166 1541" style="list-style-type: none"> - Het opgegeven pad voor het python-script is te lang - Onder het opgegeven pad voor het python-script is geen bestand gevonden <p data-bbox="501 1552 691 1581">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1590 1209 1715" style="list-style-type: none"> - Zorg ervoor dat onder het opgegeven pad een python-script is opgeslagen - Controleer het opgegeven pad. Het pad moet korter dan 260 tekens zijn. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0052 | <p>Error message</p> <p>Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - U hebt te veel geheugen aan het python-script toegewezen - U hebt meer geheugen aan het script toegewezen dan in totaal voor alle python-processen beschikbaar is - U hebt een negatieve waarde als geheugen aan het python-script toegewezen - U hebt geen geheugen aan het python-script toegewezen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Python-script aanpassen zodat er een correcte geheugen-grootte wordt toegewezen |
| 320-0053 | <p>Error message</p> <p>Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>Het maximaal beschikbare geheugen voor python-processen is verbruikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Python-script zo wijzigen dat er minder processen gelijktijdig gestart worden - Voor de afzonderlijke processen minder geheugen toewijzen |
| 320-0054 | <p>Error message</p> <p>Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>Het python-proces kon niet worden gestart, omdat het maximaal mogelijke aantal python-processen dat gelijktijdig kan draaien, al is bereikt.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Python-scripts zo wijzigen dat er minder processen gelijktijdig actief zijn |
| 320-0055 | <p>Error message</p> <p>Fout: proces %1 kon niet worden gestart</p> <p>Cause of error</p> <p>De voor de uitvoering van python-processen vereiste software-optie #46 (Python OEM Process) is niet vrijgeschakeld.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Software-optie bij de servicedienst aanvragen. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0056 | <p>Error message</p> <p>Initialisatie IOC-hardware met waarschuwingen</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de initialisatie van IOC-hardware en het IOC-configuratiebestand (zie parameter iocProject onder CfgPlcPeriphery) werden er waarschuwingmeldingen gedaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Meer informatie vindt u in het diagnosemenu.</p> |
| 320-0057 | <p>Error message</p> <p>ProfiNET: initialisatie foutief</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de initialisatie van de ProfiNET-hardware is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst. - Meer informatie vindt u in het diagnosemenu. |
| 320-0058 | <p>Error message</p> <p>ProfiNET: fout in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij toegang tot de ProfiNET-hardware is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst. - Meer informatie vindt u in het diagnosemenu. |
| 320-0059 | <p>Error message</p> <p>De IOC-configuratie bevat ongeldige adressen van PLC-operanden</p> <p>Cause of error</p> <p>De IOC-configuratie bevat adressen van PLC-operanden die het toegestane PLC-geheugenbereik overschrijden. In de IOC-diagnose is te zien om welk operandenbereik het gaat.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - In het configuratiebestand voor de PLC-compiler moeten de bereiken voor de desbetreffende operanden worden vergroot. - Contact opnemen met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-005A | <p>Error message IOC-configuratie heeft te veel geheugenruimte nodig</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De IOC-configuratie vraagt voor ten minste één bussysteem (bijv. HSCI) te veel geheugen op de veldbus-hardware. - De BUS-diagnose bevat meer informatie. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - IOC-configuratie controleren. - Het aantal geconfigureerde systeemcomponenten verkleinen. - Servicebestand maken. - Contact opnemen met uw servicedienst. |
| 320-005B | <p>Error message HSCI-waarschuwing in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error Bij toegang tot de HSCI-hardware is een waarschuwing opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meer diagnose-informatie vindt u in de HSCI-busdiagnose. |
| 320-005C | <p>Error message Voor wijziging van %1/%2 is vertaling van het PLC-programma vereist</p> <p>Cause of error Het gewijzigde configuratiegegeven wordt in de definitie van symbolen voor het PLC-programma opgenomen. Het PLC-programma moet opnieuw worden vertaald, voordat de wijziging in werking treedt.</p> <p>Error correction PLC-programma opnieuw vertalen</p> |
| 320-005D | <p>Error message Interne IO's: initialisatie foutief</p> <p>Cause of error Bij de initialisatie van interne IO-hardware (SPI-module) is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst. - Meer informatie vindt u in het diagnosemenu. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-005E | <p>Error message</p> <p>Interne IO's: fout in cyclisch bedrijf</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij toegang tot de interne IO-hardware (SPI-module) is een fout opgetreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst. - Meer informatie vindt u in het diagnosemenu. |
| 320-005F | <p>Error message</p> <p>Spil niet beschikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>Een NC-functie probeert een spil aan te sturen die op dit moment niet beschikbaar is:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De spil fungeert op dit moment als NC-as - De spil is door een ander kanaal bezet - Een spil moet worden omgeschakeld naar de NC-as wanneer deze door de NC is bezet <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen of contact opnemen met de machinefabrikant</p> |
| 320-0060 | <p>Error message</p> <p>IOC-configuratie bevat ongeldige PLC-operanden</p> <p>Cause of error</p> <p>The IOC configuration includes PLC operands that have already been assigned. The BUS diagnosis shows which operands are affected. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use of operands that are occupied by an internal PL board. - Use of operands that are occupied by a handwheel. <p>Error correction</p> <p>Correct the operand addresses in the IOC file:</p> <ul style="list-style-type: none"> - If an internal PL board is active, then the operands I0-I32 and O0-O31 must not be used. - If the default data of a handwheel are active, then the operands I160-I175 and O96-O111 must not be used. - Inform your service agency. |
| 320-0061 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige IOC-configuratie voor PLC-operanden Operand %1 niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>De in het IOC-bestand aangeduide operand is in het PLC-programma niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma of IOC-project corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0062 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige IOC-configuratie voor PLC-operanden Operand %1 niet geschikt voor de klem (%2)</p> <p>Cause of error</p> <p>De in het IOC-bestand aangeduide operand past niet bij de klem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De gegevensgrootte is niet geschikt. - De afbeeldingsmodus van de klem past niet bij het type operand. - Vermenging van logische en rekenkundige gegevenstypen. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - PLC-programma of IOC-project corrigeren. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 320-0063 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige configuratie voor PLC-logbestanden</p> <p>Cause of error</p> <p>De configuratie onder CfgPlcLogging is ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 320-0064 | <p>Error message</p> <p>Strobe %1 is afgebroken</p> <p>Cause of error</p> <p>De afwerking van het NC-programma is in de uitvoer van een M-, S- of T-strobe aan het PLC-programma afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uw systeem bevindt zich mogelijk in een inconsistente toestand. Controleer of de getoonde status van de machine en van het actieve gereedschap met de werkelijke situatie overeenkomt. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 320-041A | <p>Error message</p> <p>PLC: te hoge nesting</p> <p>Cause of error</p> <p>PLC runtime fout :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er is getracht meer dan 32 module-oproepen in elkaar te nesten. - Er is een recursieve module-oproep geprogrammeerd, welke de grens van 32 nestingen passeert. <p>Error correction</p> <p>PLC programma aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 320-041B | <p>Error message PLC: stack underflow</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : Er is getracht data uit het stapel-geheugen te halen, terwijl deze daar niet is weggeschreven.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-041C | <p>Error message PLC: stack overflow</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : Er is getracht meer dan 128 byte aan data naar het stapelgeheugen weg te schrijven. Woord operanden (B/W/D/K) omvatten elk 4 bytes, logic operanden (M/I/O/T/C) elk 2 bytes.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-041D | <p>Error message PLC: time out</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : <ul style="list-style-type: none"> - Uitvoer van cyclisch te verwerken programmasecties duurt te lang. Controleer de onderprogrammastructuur op erg reken-intensieve secties welke als SUBMIT-taken gestart kunnen worden. - De aangegeven rekestijd neemt door data-overdracht en handwiel-bediening toe. Bij twijfel, handwiel-bediening selecteren en tegelijkertijd data-overdracht starten met maximale baudrate en tevens "MAXIMALE PROCESSORTIJD" in PLC-programmeeromgeving nakijken. Waarden boven 150% zijn niet toegestaan (veiligheidsmarge bij ongunstige bedrijfscondities!). </p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-041E | <p>Error message PLC: ongeldig bereik voor CASE</p> <p>Cause of error Runtimefout PLC: De operand voor de CASE-opdracht bevat een waarde die niet als offset in de CM-tabel kan worden geïnterpreteerd (kleiner dan 0 of groter dan of gelijk aan de tabellengte).</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Laat het PLC-programma controleren. - Neem contact op met uw servicedienst </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 320-041F | <p>Error message PLC: onderpgm. niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : Sub-programma niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-0420 | <p>Error message PLC: indexbereik fout</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : - Het adres voor een schrijvende toegang tot bestandstypen B/W/D/M/I/O/T/C valt, als gevolg van het aanwezige index-register, in een voor deze operanden-types ongeldig bereik. - Het index-register bevat bij toegang tot een constanten-veld een waarde, welke voor dit veld onmogelijk is (kleiner dan 0, of groter of gelijk aan veldlengte). - Het adres van een string leidt, door de aanwezigheid van het indexregister, tot een ongeldige waarde. - Het nummer van een dialoog (S#Dn[X]) of van een foutmelding (S#En[X]) leidt door de aanwezigheid van het index-register tot een ongeldige waarde (kleiner dan 0 of groter dan 999). - Gedurende het adresseren van een onderdeel-string.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-0421 | <p>Error message PLC: geen fouttabel voorhanden</p> <p>Cause of error Geen PLC-fouttabel aanwezig. - Er is een PLC-foutmodule 9085/9086 opgeroepen ofschoon geen fouttabel geconverteerd was, of geen ingaven in de tabel hebben plaatsgevonden. - Er is een PLC-foutmodule 9085/9086 opgeroepen of een foutmarkering geplaatst, ofschoon de fouttabel na het converteren is aangepast of gewist.</p> <p>Error correction - PLC-fouttabel converteren. - Ingaven in de PLC-fouttabel controleren.</p> |
| 320-0422 | <p>Error message PLC: fout bij module-oproep</p> <p>Cause of error Fatale fout tijdens PLC-module oproep (bv. Module 9031: fout bij omrekening MP).</p> <p>Error correction PLC-programma aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0423 | <p>Error message PLC: Result. bestand ontbreekt</p> <p>Cause of error Het in het systeembestand plc.cfg met PLCEVENTS= gedefinieerde bestand is niet gevonden.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 320-0424 | <p>Error message PLC: Teveel acties</p> <p>Cause of error Voor het actuele SPAWN-proces (coöperatieve multitasking) zijn meer dan 15 acties gedefinieerd.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 320-0442 | <p>Error message PLC: fouttabel niet .PET</p> <p>Cause of error De in plc.cfg geselecteerde PLC-fouttabel is geen PET-bestand.</p> <p>Error correction Controleer format van PLC-fouttabel.</p> |
| 320-0443 | <p>Error message PLC: fouttabel niet gevonden</p> <p>Cause of error De in het bestand plc.cfg geselecteerde PLC-fouttabel is niet gevonden.</p> <p>Error correction Controleer bestandsnaam of bestandspad.</p> |
| 320-0444 | <p>Error message PLC: fouttabel fout formaat</p> <p>Cause of error PLC-fouttabel : De in het bestand plc.cfg geselecteerde fouttabel heeft geen actueel binair formaat (bv. na een software-uitwisseling).</p> <p>Error correction Wis de PLC-fouttabel en lees via de data interface een nieuwe PLC-fouttabel in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-0445 | <p>Error message PET tabel: Te veel regels</p> <p>Cause of error In de PET-tabel zijn te veel foutmeldingen gedefinieerd.</p> <p>Error correction Slechts een bepaald aantal regels uit de PET-tabel worden geanalyseerd. Alle volgende regels worden genegeerd.</p> |
| 320-07D0 | <p>Error message PLC: Controlesomfout</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-07D1 | <p>Error message PLC: M4005, M4006, M4007 fout</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : Van de markeringen M4005 (M03), M4006, (M04), M4007 (M05) is meer als één al geplaatst.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-07D2 | <p>Error message PLC: 2 functies tegelijk actief</p> <p>Cause of error PLC runtime fout : Van de functies "PLC-positionering", "nulpuntverschuiving" of "spiloriëntatie" is meer dan één geactiveerd.</p> <p>Error correction PLC programma aanpassen.</p> |
| 320-07D3 | <p>Error message PLC:ongedefinieerde looptijdfout</p> <p>Cause of error Ongedefinieerde run-time fout</p> <p>Error correction Servicedienst leverancier benaderen.</p> |
| 320-07D4 | <p>Error message Geen voedingsspanning bij X44</p> <p>Cause of error De 24 V stuurspanning voor het relais ontbreekt.</p> <p>Error correction Controleer de 24 V voeding</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-07D5 | <p>Error message Bedrading van NOODSTOP fout</p> <p>Cause of error - De bedrading van het nood-uit circuit is defect.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Controleer de bedrading.</p> |
| 320-07D6 | <p>Error message STOP door PLC</p> <p>Cause of error Het systeem is door het PLC-programma gestopt</p> <p>Error correction Let op verdere meldingen, neem eventueel contact op met de machinefabrikant. De besturing moet worden afgesloten en opnieuw worden gestart.</p> |
| 320-07D7 | <p>Error message M0-999 en B0-127 gewist</p> <p>Cause of error U hebt de functie voor het wissen van de remanente gegevens opgeroepen. Het systeem is gestopt.</p> <p>Error correction De besturing opnieuw starten</p> |
| 320-07D8 | <p>Error message Bufferbatterij verwisselen</p> <p>Cause of error De spanning van de bufferbatterij is tot onder de minimum-waarde gedaald.</p> <p>Error correction Vervang de bufferbatterij (zie gebruikershandboek).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-07D9 | <p>Error message</p> <p>Temperatuur te hoog (CPU%1 := %2°C)</p> <p>Cause of error</p> <p>De temperatuursensor in de besturing constateert een te hoge temperatuur in de behuizing van de besturing.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Warmte-afvoer uit de schakelkast is onvoldoende - vervuilde filtermatten - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in behuizing van besturing - defecte temperatuursensor - ongunstige inbouw van de componenten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reinig de filtermatten - Repareer klimaatregeling in schakelkast - Vervang de ventilator - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-07DA | <p>Error message</p> <p>Temperatuur van de hostcomputer MC te hoog := %1°C</p> <p>Cause of error</p> <p>De temperatuursensor in de besturing constateert een te hoge temperatuur in de behuizing van de besturing.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Warmte-afvoer uit de schakelkast is onvoldoende - vervuilde filtermatten - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in behuizing van besturing - defecte temperatuursensor - ongunstige inbouw van de componenten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reinig de filtermatten - Repareer klimaatregeling in schakelkast - Vervang de ventilator - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-07DB | <p>Error message</p> <p>MC kast ventilator defect</p> <p>Cause of error</p> <p>Toerental van de ventilator van de behuizing is te laag.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ventilator verwisselen - Benader de servicedienst van de leverancier |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 320-07DC | <p>Error message</p> <p>Geen voedingsspanning bij apparaat</p> <p>Cause of error</p> <p>De voedingsspanningen op een apparaat in de HSCI-leiding liggen buiten het opgegeven bereik.</p> <p>Mogelijke apparatuur:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hostcomputer MC - in-/uitvoermodule PL - machinebedieningspaneel MB - andere CC in HSCI-leiding <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - onvoldoende voeding van de apparatuur - kortsluiting in de voeding - kortsluiting bij de in- en uitgangen van PL <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voedingsspanningswaarden bij de aangesloten apparatuur controleren - Bedrading op eventuele kortsluiting controleren (bijv. in-/uitgangen van PLC) - Hardware vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0BB8 | <p>Error message</p> <p>%1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0FA1 | <p>Error message</p> <p>M</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0FA2 | <p>Error message</p> <p>S</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 320-0FA3 | <p>Error message</p> <p>T0</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 320-0FA4 | Error message TOOL CALL Cause of error Error correction |
| 320-0FA5 | Error message TOOL DEF Cause of error Error correction |
| 320-0FA6 | Error message Strobe Cause of error Error correction |
| 320-0FA7 | Error message Terugmelding Cause of error Error correction |
| 320-0FA8 | Error message Parameter Cause of error Error correction |
| 320-0FA9 | Error message Toerental Cause of error Error correction |
| 320-0FAA | Error message Modus Cause of error Error correction |
| 320-0FAB | Error message Versnellingen reeks Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 320-0FAC | Error message Index Cause of error Error correction |
| 320-0FAD | Error message Magazijn Cause of error Error correction |
| 320-0FAE | Error message Plaats Cause of error Error correction |
| 320-0FAF | Error message Kanaal Cause of error Error correction |
| 320-0FB0 | Error message Status Cause of error Error correction |
| 320-0FB1 | Error message Handmatig Cause of error Error correction |
| 320-0FB2 | Error message Incrementeel Cause of error Error correction |
| 320-0FB3 | Error message Refereren Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 320-0FB4 | Error message Aantasten Cause of error Error correction |
| 320-0FB5 | Error message Negatieve richting Cause of error Error correction |
| 320-0FB6 | Error message Positie Cause of error Error correction |
| 320-0FB7 | Error message Aanzet Cause of error Error correction |
| 320-0FB8 | Error message Zonder eindschakel. Cause of error Error correction |
| 320-0FB9 | Error message Zonder NC stop Cause of error Error correction |
| 320-0FBB | Error message Geen voedingsspanning voor HSCI-apparaat Cause of error Er is geconstateerd dat er bij een apparaat aan de HSCI-bus geen +24 V-voedingsspanning aanwezig is. Het signaal - PF.BOARD in de S-status is actief. Error correction - Busdiagnose openen en de statusmeldingen van de op het HSCI-bussysteem aangesloten apparaten controleren - Alle op het HSCI-bussysteem aangesloten apparatuur met de juiste spanning +24 V-NC en +24 V-PLC voeden - Besturing opnieuw starten |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 320-0FBC | <p>Error message</p> <p>De TNC wordt afgesloten, machinefuncties worden uitgevoerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het PLC-programma vertraagt het uitschakelen van de besturing.</p> <p>Error correction</p> <p>Door het PLC-programma opgevraagde machinefuncties uitvoeren.</p> |
| 320-0FBE | <p>Error message</p> <p>Gereedschap inconsistent</p> |
| 320-0FBF | <p>Error message</p> <p>Voor een PET-fout is meer dan één foutklasse gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - More than one error class was defined for an error in an error table (.PET). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Define only one error class for the relevant error. - You will find more informationen (table name, error number) in the error list through the "Internal info" soft key. - Inform your service agency. |
| 320-0FC0 | <p>Error message</p> <p>Snelle PLC-ingang verkeerd geparametriseerd</p> <p>Cause of error</p> <p>A fast PLC input is not in the IOC file, or the parameters are incorrect.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the IO configuration. - Inform your service agency |
| 320-0FC2 | <p>Error message</p> <p>JHIOSim-installatie onvolledig</p> <p>Cause of error</p> <p>Windows: JHIOSim-DLL niet aanwezig Virtual Box: installatie onvolledig Virtual Box: gemeenschappelijke map /mnt/sf/IOsim bestaat niet</p> <p>Error correction</p> <p>Virtual Box- en Windows-installatie controleren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 320-0FC3 | <p>Error message Start NC-progr. op dit moment niet toegestaan</p> <p>Cause of error De start van een NC-programma is op dit moment niet toegestaan, omdat de assen op dit moment bewegingsopdrachten uitvoeren.</p> <p>Error correction NC-programmastart later opnieuw proberen</p> |
| 320-0FC4 | <p>Error message Systeem overbelast - berichtenbuffer vol</p> <p>Cause of error Er werden in korte tijd zeer veel opdrachten aan het PLC-runtimesysteem gegeven. Dit leidt ertoe dat de bijbehorende berichten niet meer in het systeem kunnen worden afgeleverd. Deze opdrachten zijn het gevolg van oproepen van PLC-modules of oproepen van de Python-functiebibliotheek voor OEM-toepassingen. De in het systeem bestaande capaciteit voor het bufferen van berichten is volledig benut, het PLC-programma is gestopt.</p> <p>Error correction Het PLC-programma of de OEM-toepassing wijzigen Oproepen van PLC-modules of functies van de functiebibliotheek jh in Python-OEM-toepassingen beter verdelen qua tijd</p> |
| 320-0FC6 | <p>Error message Temp. hostcomputer MC te hoog:= %1°C (waarschuwing)</p> <p>Cause of error De temperatuursensor in de besturing constateert een te hoge temperatuur in de behuizing van de besturing. - Warmte-afvoer uit de schakelkast is onvoldoende - vervuilde filtermatten - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in behuizing van besturing - defecte temperatuursensor - ongunstige inbouw van de componenten</p> <p>Error correction - Reinig de filtermatten - Repareer klimaatregeling in schakelkast - Vervang de ventilator - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 320-0FC7 | <p>Error message</p> <p>Temp. hostcomputer MC te laag: %1 °C (waarschuwing)</p> <p>Cause of error</p> <p>Temperatuursensor neemt te lage temperatuur waar in de hostcomputer-behuizing.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte klimaatregeling in de schakelkast of het bedieningspaneel (montageplaats van de MC) - Defecte temperatuursensor - Ongunstige inbouw van de componenten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuurverhoudingen in de schakelkast controleren - Klimaatregeling controleren en zo nodig repareren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0FC8 | <p>Error message</p> <p>Temperatuur van hostcomputer MC te laag: %1 °C</p> <p>Cause of error</p> <p>Temperatuursensor neemt te lage temperatuur waar in de hostcomputer-behuizing.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte klimaatregeling in de schakelkast of het bedieningspaneel (montageplaats van de MC) - Defecte temperatuursensor - Ongunstige inbouw van de componenten <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Temperatuurverhoudingen in de schakelkast controleren - Klimaatregeling controleren en zo nodig repareren - Neem contact op met uw servicedienst |
| 320-0FC9 | <p>Error message</p> <p>Oproepen extern gereedschap op dit moment niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>Een extern gereedschap kan alleen worden opgeroepen wanneer het bij het oproepen in de spil wordt gewisseld. Op dit moment moet het opgeroepen gereedschap echter op de huidige plaats blijven.</p> <p>Error correction</p> <p>Wijs een plaats in de plaatstabel toe aan het gereedschap.</p> |
| 322-0002 | <p>Error message</p> <p>Verkeerde gereedschapplaats bij start regel lezen (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>Mid-programma opstart met verkeerde gereedschapplaats.</p> <p>Error correction</p> <p>Wissel naar het juiste gereedschap en start opnieuw.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 322-0003 | <p>Error message Configuratie gegeven %1 - %2 bevat fouten</p> <p>Cause of error Het in de configuratiegegevens opgegeven bestand voor de beschrijving van een gereedschapswisselvolgorde bevat fouten en is niet overgenomen voor bediening van de besturing.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-0004 | <p>Error message Meerduidige GS-oproep</p> <p>Cause of error Er moeten twee gereedschappen tegelijkertijd worden gewisseld of vervangen.</p> <p>Error correction Corrigeer het NC-programma.</p> |
| 322-0005 | <p>Error message Bestand niet gevonden</p> <p>Cause of error Het in de configuratiegegevens opgegeven bestand voor de beschrijving van een gereedschapsvolgorde bestaat niet.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-0006 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error Voor plaatstabel TOOL_P is geen primaire sleutel (TOOL_P.P, magazijn- en plaatsnummer) gedefinieerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-0007 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error Voor plaatstabel TOOL_P is de verkeerde kolom (niet TOOL_P.P, magazijn- en plaatsnummer) als primaire sleutel gedefinieerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 322-0008 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom P van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-0009 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom ST van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-000A | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom F van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-000B | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom PTYP van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-000C | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error Een gereedschap is meermaals in de plaatstabel gevonden.</p> <p>Error correction Configureer de plaatstabel. Wis het gereedschap op de plaatsen waar het zich niet bevindt of markeer deze plaatsen als gereserveerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 322-000D | <p>Error message Plaatstabel mogelijk inconsistent</p> <p>Cause of error De interne gegevens van de besturing over het geladen gereedschap komen niet overeen met de inhoud van de plaatstabel. Dit kan gebeuren nadat de plaatstabel is bewerkt of overschreven, of nadat er een gereedschapswissel is afgebroken. Het kan zijn dat de inhoud van de plaatstabel niet meer overeenkomt met de bezetting van het gereedschapsgeheugen.</p> <p>Error correction De inhoud van de plaatstabel controleren en eventueel corrigeren.</p> |
| 322-000E | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error Voor plaatstabel TOOL_P is een benodigde kolom (P, T of RSV) niet gedefinieerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-000F | <p>Error message Bestand niet gevonden</p> <p>Cause of error Het bestand met de plaatstabel is niet gevonden in het geconfigureerde pad.</p> <p>Error correction Herstel het bestand onder het oorspronkelijke pad of maak een nieuw bestand onder het oorspronkelijke pad of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 322-0010 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 322-0011 | <p>Error message Geen toegang tot plaatstabel verleend</p> <p>Cause of error De gereedschapsoproep kan niet worden voortgezet, omdat de toegang tot de plaatstabel is geblokkeerd. Een dergelijke blokkering kan veroorzaakt zijn door het bewerken van de plaatstabel of het PLC-programma.</p> <p>Error correction Beëindig het bewerken van de plaatstabel of neem contact op</p> |
| 322-0012 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error De configuratiegegevens voor een kolom van de plaatstabel ontbreken of zijn niet correct.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant</p> |
| 322-0013 | <p>Error message Toegand tot bestand onmogelijk</p> <p>Cause of error Het bestand met de plaatstabel ontbreekt of de toegang tot dit bestand is geweigerd.</p> <p>Error correction Herstel het bestand of controleer de toegangsrechten tot het bestand en hef een eventueel aanwezige schrijfbeveiliging op.</p> |
| 322-0014 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error Het bestand met de plaatstabel is onvolledig, bevat regels met een afwijkende lengte, syntactische fouten of onbekende kolommen.</p> <p>Error correction Corrigeer of herstel het bestand of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 322-0015 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom T van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Corrigeer of herstel het bestand of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 322-0016 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 322-0017 | <p>Error message Geen toegang tot plaatstabel verleend</p> <p>Cause of error De toegang tot de plaatstabel is door een andere applicatie geblokkeerd. De besturing kon daarom de plaatstabel na de gereedschapswissel niet meer updaten. Het kan zijn dat de inhoud van de plaatstabel niet meer overeenkomt met de bezetting van het gereedschapsgeheugen.</p> <p>Error correction De inhoud van de plaatstabel controleren en eventueel corrigeren. Het bewerken van de plaatstabel beëindigen of contact opnemen met de machinefabrikant.</p> |
| 322-0018 | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 322-0019 | <p>Error message Plaatstabel foutief</p> <p>Cause of error In kolom RSV van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Corrigeer of herstel het bestand of neem contact op met uw machinefabrikant.</p> |
| 322-001A | <p>Error message Gereedschapswissel zonder geconfigureerde spil vereist</p> <p>Cause of error Voor het kanaal %1 is geen spil geconfigureerd (alleen kanaal 0), er kon geen spil impliciet toegewezen worden.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma, of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 322-001B | <p>Error message PLC-datum %1 kan niet gewijzigd worden</p> <p>Cause of error Er is geprobeerd het PLC-gegeven met de vermelde aanduiding te wijzigen. Het gegeven bestaat niet, of het kan niet gewijzigd worden, of de nieuwe waarde is niet toegestaan.</p> <p>Error correction Controleer of het gegeven met de vermelde aanduiding bestaat en voor wijzigingen is vrijgegeven. Controleer of de nieuwe waarde voor dit gegeven toegestaan is. Wijzig uw NC-programma zodanig, dat een juiste aanduiding en een toegestane waarde gebruikt worden.</p> |
| 322-001C | <p>Error message Systeemfout in de PLC</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 322-001D | <p>Error message Plaatstabel niet correct</p> <p>Cause of error In kolom L van de plaatstabel is een ongeldige waarde gelezen.</p> <p>Error correction Neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 322-001E | <p>Error message Plaats in gereedschapsmagazijn geblokkeerd</p> <p>Cause of error De gereedschapsoproep kan niet worden uitgevoerd, omdat de plaats in het gereedschapsmagazijn is geblokkeerd. Een dergelijke blokkering kan door het bewerken van de plaatstabel of door het PLC-programma worden veroorzaakt.</p> <p>Error correction Corrigeer de plaatstabel of neem contact op met de machinefabrikant.</p> |
| 330-0002 | <p>Error message Safe Torque Off (-STO.B.x) actief</p> <p>Cause of error - Fout bij programma-afloop - Veiligheidsfunctie Safe Torque Off STO actief</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0003 | <p>Error message Externe noodstop</p> <p>Cause of error - De PLC-ingang "Besturing bedrijfsgereed" is niet actief. - De noodstopschakeling werd met de hand of door de besturing onderbroken.</p> <p>Error correction - Noodstopknop ontgrendelen, stuurspanning inschakelen, foutmelding bevestigen - Noodstopschakeling controleren. (Noodstopknop, eindschakelaar van as, bedrading, etc.)</p> |
| 330-0004 | <p>Error message Stuurspanning uitschakelen!</p> <p>Cause of error Stuurspanning staat nog ingeschakeld !</p> <p>Error correction Stuurspanning uitschakelen.</p> |
| 330-0005 | <p>Error message Relais: rustcontact open?</p> <p>Cause of error In de relaiskring is het rustcontact van een of meerdere relais open.</p> <p>Error correction - Controleer de juiste werking van de relais. - Indien noodzakelijk, servicedienst leverancier benaderen.</p> |
| 330-0006 | <p>Error message Stuurspanning inschakelen</p> <p>Cause of error Stuurspanning is uitgeschakeld.</p> <p>Error correction Stuurspanning inschakelen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0008 | <p>Error message Inverter niet gereed</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakelen van de aandrijving vanwege een niet gereed zijnde omvormer (RDY-signaal) niet mogelijk. - Bij interfaceprintplaten voor Siemens-omvormers is de tweede as niet vrijgegeven - Geen schakelsignalen naar de omvormercontactors of relais - Compacte omvormer, omvormervoedingseenheid of vermogensmodule defect - Onderbreking in buskabel van omvormer (toevoerbus, apparaatbus, PWM-bus) - Defecte PWM-interface bij de besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hef de onderbreking in de schakelkast op - Vervang de defecte compacte omvormer, voedingseenheid, vermogenseenheid - Vervang de defecte kabel - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0012 | <p>Error message MC machinetoets ingeschakeld</p> <p>Cause of error Contact van een machinetoets opent niet !</p> <p>Error correction Toets uitschakelen of servicedienst leverancier benaderen.</p> |
| 330-0013 | <p>Error message Relais: n.c. contact gesloten ?</p> <p>Cause of error In de relaisketen is het rustcontact van alle relais gesloten.</p> <p>Error correction Relais op werking controleren. Neem indien nodig contact op met de servicedienst.</p> |
| 330-0014 | <p>Error message CC%2 inverter voor spindel RDY=0</p> <p>Cause of error</p> <p>De vermogenseenheid van de spil kon niet bedrijfsgereed geschakeld worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekker X71 op UE/UV/UVR, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - defecte vermogenseenheid - PWM-buskabel onderbroken <p>Error correction Controleer de bedrading, neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 330-0015 | <p>Error message CC%2 inverter voor assen RDY=0</p> <p>Cause of error De vermogenseenheid van een as kon niet bedrijfsgereed geschakeld worden. - Veiligheidsrelais niet aangetrokken (bijv. stekker X72 op UV, X73 op HEIDENHAIN-insteekkaart voor Simodrive) - defecte vermogenseenheid - PWM-buskabel onderbroken</p> <p>Error correction Controleer de bedrading, neem contact op met uw service-dienst.</p> |
| 330-0016 | <p>Error message CC%2 inverter voor spindel RDY=1</p> <p>Cause of error De stroombron van de spil staat ingeschakeld, terwijl deze uitgeschakeld behoort te zijn.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 330-0017 | <p>Error message CC%2 inverter voor assen RDY=1</p> <p>Cause of error De vermogenseenheid van een as is bedrijfsklaar, hoewel hij uitgeschakeld moet zijn.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-001A | <p>Error message Ingang (ES.B) ongelijk 0</p> <p>Cause of error 24V aan ingang ES.B, bij dynamische test wordt 0V verwacht.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-001B | <p>Error message Test uitschakelkanalen inactief</p> <p>Cause of error De test van de uitschakelkanalen kon door de MC (Main Computer Unit) niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-001F | <p>Error message CC%2 FS-checksumfout</p> <p>Cause of error - Checksumfout door foutieve gegevens. - Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0020 | <p>Error message Commando buffer overloop</p> <p>Cause of error De CC kon te veel commando's van de MC niet afwerken.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0021 | <p>Error message Commando's stemmen niet overeen</p> <p>Cause of error Het door de CC als echo bevestigde commando komt niet overeen met het door de MC gestuurde commando.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0022 | <p>Error message CC%2 commando niet bevestigd</p> <p>Cause of error Commando is niet binnen 200ms door CC bevestigd.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 330-0023 | <p>Error message FS-functie niet uitgevoerd</p> <p>Cause of error Een of meerdere FS-functies zijn binnen een cyclus niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0024 | <p>Error message MC vrijgavetoets handwiel ingedr</p> <p>Cause of error De vrijgavetoets van het handwiel is bediend. Via parameter CfgHandwheel->type is een verkeerd handwiel geselecteerd.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de vrijgavetoetsen; - Stel het configuratiegegeven juist in; - Neem contact op met uw servicedienst. </p> |
| 330-0025 | <p>Error message Foutieve data vanuit CC%2</p> <p>Cause of error Foutieve software</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 330-0026 | <p>Error message Systeemklok MC =niet CC%2</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Hardware fout (kwarts generator) - Interne software fout </p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier- Inform your service agency - Verwissel de printplaat van de besturing of het moederbord. - Controleer de software versie </p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0027 | <p>Error message</p> <p>MC Pos. afwijking te groot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De berekende positieafwijking tussen het toerentalmeet-systeem en het positiesysteem is groter dan de waarde uit parameter CfgAxisSafety->positionDiffRef resp. CfgAxisSafety->positionDiffRun.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Te groot verschil tussen de uit de impulsen van het positie-meetsysteem berekende positie en de uit de impulsen van de toerenteller berekende positie - Bij de eerste inbedrijfstelling: foutieve standaardisatie van de impulsen van de toerenteller (bijv. foutieve spilspoed ingevoerd) - te grote omkeerfout - koppeling, tandwielkast, etc. defect - riemen gescheurd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel de besturing uit en weer in - Controleer CfgAxisSafety->positionDiffRef, CfgAxisSafety->positionDiffRun - Bij de eerste inbedrijfstelling: standaardisatie van de impulsen van de toerenteller controleren (voer de juiste spilspoed in) - Controleer de omkeerfout - Repareer de koppeling, tandwielkast, etc. - Vervang de riemen - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0028 | <p>Error message</p> <p>Geen pos.-waarde vanuit CC%2</p> <p>Cause of error</p> <p>De CC heeft gedurende een bepaalde tijd geen positiewaarden aan de MC doorgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing uit- en inschakelen; - Benader servicedienst leverancier. |
| 330-0029 | <p>Error message</p> <p>Geen MC pos.-waarde aan CC%2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De MC mag geen positiewaarden naar de CC verzenden. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel de besturing uit en weer in; - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-002A | <p>Error message MC/CC%2 as-controle ongelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Status m.b.t. gecontroleerde positiewaarden komt tussen MC en CC niet overeen. - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schakel de besturing uit en weer in; - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 330-002B | <p>Error message CC%2 foutieve versie include-best.</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het versienummer van een van de opgeroepen Include bestanden in de MC en de CC is verschillend - Interne software fout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de software versie - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 330-002D | <p>Error message Spil inschakelen</p> <p>Cause of error</p> <p>Terwijl de beschermdeur A/S geopend is, is alleen op de spilstarttoets gedrukt om de spil te starten, zonder op de vrijgavetoets te drukken.</p> <p>Error correction</p> <p>Druk op de spilstarttoets en de vrijgavetoets</p> |
| 330-002E | <p>Error message SMP of checksum niet correct</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsgerichte machineparameter SMP is gewijzigd. - Checksum voor veiligheidsgerichte machineparameters is gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer veiligheidsgerichte machineparameters en checksum. - Wijzigingen mogen alleen door de machinefabrikant met invoer van een fabrikantwachtwoord worden uitgevoerd. - Bij wijzigingen moeten eventueel de noodzakelijke afname-tests aan de machine worden uitgevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-002F | <p>Error message SMP of checksumbepaling niet correct</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsgerichte machineparameter SMP is gewijzigd. - Checksum voor veiligheidsgerichte machineparameters is gewijzigd. - Machineparameterbestand kon niet worden geopend of is niet aanwezig. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer veiligheidsgerichte machineparameters en checksum. - Wijzigingen mogen alleen door de machinefabrikant met invoer van een fabrikantwachtwoord worden uitgevoerd. - Bij wijzigingen moeten eventueel de noodzakelijke afname-tests aan de machine worden uitgevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0030 | <p>Error message Veilige assen moeten sinus-ingangen hebben</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheid geöriënteerde (SG) fout <p>Error correction</p> |
| 330-0031 | <p>Error message As-status kan niet vastgesteld worden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheid geöriënteerde (SG) fout <p>Error correction</p> |
| 330-0033 | <p>Error message Niet in werkstand REF</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controle van de assen is alleen in de werkstand REF (vastleggen van referentiepunt) mogelijk. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestig de foutmelding met CE en schakel om naar de werkstand REF. - Leg daarna het referentiepunt van de assen vast. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0034 | <p>Error message Ongeldige as</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De te controleren as is geen veilige as. - Het opgegeven asnummer is ongeldig. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0035 | <p>Error message As al gecontroleerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De te controleren as is al gecontroleerd. - Het opgegeven asnummer is ongeldig. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0036 | <p>Error message Referentiepunt van as niet vastgelegd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het referentiepunt van de te controleren as is nog niet vastgelegd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0037 | <p>Error message As wordt verplaatst</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De te controleren as staat nog niet stil. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestig de foutmelding met CE en zet de as stop. - Controleer daarna de as. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0038 | <p>Error message As niet op testpositie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De te controleren as staat niet op de testpositie (S-machineparameter positionMatch in CfgAxisSafety). - De as wijkt te veel af van de testpositie (S-machineparameter positionDiffRef in CfgAxisSafety). <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestig de foutmelding met CE en zet de as in de testpositie. - Controleer daarna de as. - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0039 | <p>Error message Geen toestemming</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij het controleren van de as (melding: "Met vrijgavetoets bevestigen") ontvangt de besturing geen toestemming via een vrijgavetoets. - Vrijgavetoets(en) defect. - Het controleren van de assen kan pas met toestemming worden afgesloten. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de hardware voor de toestemming (vrijgavetoetsen). - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-003A | <p>Error message Geen toestemming voor controle</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Het controleren van de as(sen) is niet mogelijk in de veiligheidsgerichte werkstand SOM_1. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestig de foutmelding met CE en schakel om naar de veiligheidsgerichte werkstand (bijv. SOM_3). - Controleer daarna de as. - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-003C | <p>Error message MC S-ingang %2 ongelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Veiligheidsgerichte ingang van de SPLC-MC niet gelijk aan de ingang van de SPLC-CC. Bijv. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-003D | <p>Error message</p> <p>CC%2 S-ingang %1 ongelijk</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsgerichte ingang van de CCU >400ms niet gelijk aan veiligheidsgerichte ingang van de MCU - verschillende standen bij ingang veiligheidsmodule: 0 = Asconfiguratie A1/A2 1 = Asconfiguratie B1/B2 2 = -- (vrij) 3 = bevestigingstoets machine bedieningspaneel 4 = terugmelding uitschakeling 5 = -- (alleen CC: NC-stop) 6 = -- (alleen CC: spilstop) 7 = bevestigingstoets handwiel 8 = veiligheids reductie snelheid assen/spil 9 = -- (vrij) 10 = veiligheids reductie snelheid hulpassen 11 = werkstand 3 (sleutelschakelaar 1, pos3) (veiligheidsstop assen / spil) 12 = -- (vrij) 13 = bevestigingstoets bij gereedschapswisselaar 14 = -- (alleen CC: machinetoetsen actief) 15 = -- (alleen CC: machine aan) 16 = -- (alleen CC: NC + spilstop) 17 = Gereedschapsspanner lossen activeren 18 = werkstand 2 (sleutelschakelaar 1, pos2) 19 = werkstand 4 (sleutelschakelaar 2) - Bedradingsfout X65, X66 (,X67) - Veiligheidsmodule defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Benader de servicedienst van de leverancier - Controleer bedrading X65, X66 (,X67) - Veiligheidsmodule verwisselen |
| 330-003E | <p>Error message</p> <p>MC eindschakelaar %2 +</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overschrijding van de absolute, positieve positiegrenswaarde (positief verplaatsingsbereik) van de veiligheidsfunctie SLP - De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het vastgelegde verplaatsingsbereik (software-eindschakelaar) van de machine. - in de werkstand Handbediening is de software-eindschakelaar (absolute positiegrenswaarde) bereikt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. - Beweeg het gereedschap in tegengestelde richting - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-003F | <p>Error message CC eindschakelaar %2 +</p> <p>Cause of error De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het positieve verplaatsingsbereik van de machine. Waarschijnlijk is de huidige machine-instelling niet overgenomen. Het werkstuk bevindt zich hierdoor in de verkeerde positie in het werkbereik. De pos. software-eindschakelaar is met het configuratiegegeven CfgPositionLimits->swLimitSwitchPos gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. |
| 330-0040 | <p>Error message MC eindschakelaar %2 -</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Overschrijding van de absolute, negatieve positiegrenswaarde (negatief verplaatsingsbereik) van de veiligheidsfunctie SLP - De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het vastgelegde verplaatsingsbereik (software-eindschakelaar) van de machine. - in de werkstand Handbediening is de software-eindschakelaar (absolute positiegrenswaarde) bereikt <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. - Beweeg het gereedschap in tegengestelde richting - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0041 | <p>Error message CC eindschakelaar %2 -</p> <p>Cause of error De berekende gereedschapsbaan overschrijdt het neg. verplaatsingsbereik van de machine. Waarschijnlijk is de huidige machine-instelling niet overgenomen. Het werkstuk bevindt zich hierdoor in de verkeerde positie in het werkbereik. De neg. software-eindschakelaar is met het configuratiegegeven CfgPositionLimits->swLimitSwitchNeg gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de geprogrammeerde coördinaten, wijzig eventueel het programma. - Controleer het referentiepunt, leg het referentiepunt eventueel opnieuw vast. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0042 | <p>Error message</p> <p>MC stilstands-bewaking %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De positieafwijking bij actieve veiligheidsfunctie SOS (veilige bedrijfsstop) is groter dan de in configuratiegegeven CfgAxisSafety->positionRangeVmin vastgelegde waarde. - Wanneer bij een noodstop assen en spil worden afgeremd en de assen eerder stilstaan dan de spil, vindt er voor de assen stilstandsbeveiliging plaats op de waarde uit CfgAxisSafety->positionRangeVmin totdat de spil stilstaat. - Wanneer de veiligheidsdeur gesloten is in de werkstand Automatisch bedrijf (SOM 1), vindt er voor de assen waarvan de aandrijving is uitgeschakeld (bijv. geklemde assen), stilstandsbeveiliging plaats op de waarde uit CfgAxisSafety->positionRangeVmin. - Na het loslaten van de vrijgavetoets beweegt de gereedschapsmagazijnas nog langer dan 3 s. - Tijdens de remtest overschrijdt de as de maximaal toegestane verplaatsing in CfgAxisSafety->positionRangeVmin. Er moet van een defecte houdrem voor de as worden uitgegaan! - Na het activeren van een SS2-stopreactie en na afloop van de SS2-stilzettijd, is een positieafwijking groter dan de in het configuratiegegeven CfgAxisSafety->positionRangeVmin vastgelegde waarde vastgesteld. <p>Error correction</p> <p>Als de fout tijdens de remtest optreedt, blijft de regeling van de as in stand. De as moet naar in een veilige stand worden gezet, voordat u de machine uitschakelt. Er moet van een defecte houdrem worden uitgegaan.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 330-0044 | <p>Error message</p> <p>MC aanzet groter SLS %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De aanzet overschrijdt de toegestane grenswaarde voor de actieve veiligheidsgerichte werkstand SOM.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0045 | <p>Error message</p> <p>CC aanzet groter SLS %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De aanzet overschrijdt de toegestane grenswaarde voor de actieve veiligheidsgerichte werkstand SOM.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0046 | <p>Error message MC S-ingang %2 niet gelijk 0</p> <p>Cause of error De veiligheidsgerichte ingangen voor sleutelschakelaar, deurcontacten en noodstop zijn tijdens de cyclische test niet op niveau 0 gezet.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst!</p> |
| 330-0047 | <p>Error message CC%1 S-ingang %2 niet gelijk 0</p> <p>Cause of error De veiligheidsgerichte ingangen voor sleutelschakelaar, deurcontacten en noodstop zijn tijdens de cyclische test niet op niveau 0 gezet.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst!</p> |
| 330-0048 | <p>Error message MC NC-temp. buiten tolerantie</p> <p>Cause of error De temperatuur binnen in de besturing valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - vervuilde filtermatten in de schakelkast - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in de behuizing van de besturing - defecte besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reinig de filtermatten - Repareer de klimaatregeling - Vervang de ventilator in behuizing van besturing/ vervang eventueel de complete besturing <p>Zorg voor een betere ventilatie in de schakelkast.</p> |
| 330-0049 | <p>Error message CC%2 NC-temp. buiten tolerantie</p> <p>Cause of error De temperatuur binnen in de besturing valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - vervuilde filtermatten in de schakelkast - defecte klimaatregeling in schakelkast - defecte ventilator in de behuizing van de besturing - defecte besturing <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reinig de filtermatten - Repareer de klimaatregeling - Vervang de ventilator in behuizing van besturing/ vervang eventueel de complete besturing <p>Zorg voor een betere ventilatie in de schakelkast.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-004A | <p>Error message MC +5V buiten tolerantie</p> <p>Cause of error - De interne +5V-voedingsspanning van de MC valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-004B | <p>Error message CC%2 +5V buiten tolerantie</p> <p>Cause of error De 5V-voedingsspanning van de besturing valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-004C | <p>Error message MC bedrijfstoest. ongelijk CC</p> <p>Cause of error De bedrijfstoestanden automatisch bedrijf, SLS, SOS, STO worden cyclisch tussen MC en CC vergeleken. Bij ongelijkheid die langer dan 500 ms duurt, wordt een veilige stop1 (SS1) geactiveerd.</p> <p>Error correction - Bevestig de foutmelding met CE - Schakel de machine uit en in - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de softwareversie</p> |
| 330-004D | <p>Error message CC%2 bedrijfstoest. ongelijk MC</p> <p>Cause of error - De bedrijfstoestanden automatisch bedrijf, SLS, SOS, STO worden cyclisch tussen MC en CC vergeleken. Bij ongelijkheid die langer dan 500 ms duurt, wordt een veilige stop1 (SS1) geactiveerd.</p> <p>Error correction - Bevestig de foutmelding met CE - Schakel de machine uit en in - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de softwareversie</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-004E | <p>Error message</p> <p>MC amplitude te groot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De amplitude van het meetsysteemsignaal is te groot of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve afstelling van de kop t.o.v. het positie-meetsysteem, te kleine luchtspleet (open meetsystemen) - Voedingsspanning te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-004F | <p>Error message</p> <p>CC amplitude te groot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>- De amplitude van het meetsysteemsignaal is te groot of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Foutieve afstelling van de kop t.o.v. het positie-meetsysteem, te kleine luchtspleet (open meetsystemen) - Voedingsspanning te hoog <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de amplitude van het meetsysteemsignaal - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0050 | <p>Error message</p> <p>MC amplitude te klein %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De amplitude van het meetsysteemsignaal is te klein of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vuil - Meetsysteem defect - Vocht binnengedrongen - Tastkop ontregeld (afstand, paralleliteit) - Meetsysteemkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Trillingen - Stoorsignalen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0051 | <p>Error message</p> <p>CC amplitude te klein %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De amplitude van het meetsysteemsignaal is te klein of het signaal voor vervuiling is actief.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Meetsysteem vuil - Meetsysteem defect - Vocht binnengedrongen - Tastkop ontregeld (afstand, paralleliteit) - Meetsysteemkabel defect - Meetsysteemingang bij de besturing defect - Trillingen - Stoorsignalen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0052 | <p>Error message</p> <p>MC frequentie te hoog %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Aan een meetsysteemingang is de maximale ingangsfrequentie overschreden.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruis op het signaal van de toerenteller - Trillingen in de machine <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aansluiting van de toerenteller controleren (massa-aansluiting) - Toerenteller controleren - Ingangsfrequentie van het meetsysteemsignaal controleren. - Trillingen verhelpen - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-0053 | <p>Error message</p> <p>CC frequentie te hoog %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aan een ingang van het meetsysteem is de maximale ingangsfrequentie overschreden. - Storing in signaal van motorimpulsgever - Trillingen in de machine <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst - Controleer de aansluiting van de motorimpulsgever (massa-aansluiting) - Controleer de motorimpulsgever - Controleer de ingangsfrequentie van het meetsysteemsignaal - Elimineer de trillingen |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0054 | <p>Error message MC toerental groter SLS %2</p> <p>Cause of error Het toerental overschrijdt de toegestane grenswaarde voor de actieve veiligheidsgerichte werkstand SOM.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0055 | <p>Error message CC toerental groter SLS %2</p> <p>Cause of error De aanzet overschrijdt de toegestane grenswaarde voor de actieve veiligheidsgerichte werkstand SOM.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0056 | <p>Error message MC: vrijgavetoets mach. ingedr.</p> <p>Cause of error De bevestigingstoets van de gereedschapswisselaar werd ingedrukt.</p> <p>Error correction <ul style="list-style-type: none"> - Bevestigingstoetsen controleren. - Servicedienst leverancier benaderen. </p> |
| 330-0057 | <p>Error message CC%2 SH1=0</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 330-0058 | <p>Error message CC%2 SH1=1</p> <p>Cause of error <ul style="list-style-type: none"> - Hardware fout - Interne software fout </p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0059 | <p>Error message Geen hardw. v. funct. veiligh.</p> <p>Cause of error Hardware componenten niet compatibel met veiligheids software.</p> <p>Error correction Servicedienst leverancier benaderen</p> |
| 330-005A | <p>Error message MC geen geheugen beschikbaar</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 330-005B | <p>Error message MC veiligheidsdeuren geopend</p> <p>Cause of error Veiligheidsdeuren staan open.</p> <p>Error correction Sluit de veiligheidsdeuren.</p> |
| 330-005C | <p>Error message As %2 gestart zonder MC test</p> <p>Cause of error Deze as is nog niet getest</p> <p>Error correction As testen</p> |
| 330-005E | <p>Error message Interne software fout</p> <p>Cause of error Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-005F | <p>Error message FS hardware gebruikt zonder FS software!</p> <p>Cause of error De veiligheidshardware mag niet zonder veiligheidssoftware worden geïnstalleerd!!</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0060 | <p>Error message FS fout in configuratie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratiegegevens is niet correct, onvolledig, etc. (gelezen gegevens als extra info) - Asgroep uit CfgAxisSafety niet geconfigureerd - Veilige spil niet in asgroep voor spullen - Geen of verkeerde maximale snelheid voor SOM 2 - Veilige aanzetas in asgroep voor spullen - Geen of verkeerde impulsgevingang (positie of motor) geconfigureerd - Verkeerde PWM-uitgang geconfigureerd - Veilige as niet door CC geregeld (analoog, simulatie, PLC spil, ...) - Veilige as is geconfigureerd voor "Ref.punt vastleggen on the fly" - Verschillend aantal strepen voor motorimpulsgever in verschillende parameterregels van een as - Meerdere asgroepen met dezelfde ID toegekend - Ongeldig indexnummer voor asgroep toegekend (negatief, te groot) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de configuratie - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0064 | <p>Error message MC remtest niet doorgevoerd</p> <p>Cause of error De remtest werd gestart, maar er is door de CC binnen 10 seconden geen einde opgegeven.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne software fout - Benader de servicedienst van de leverancier |
| 330-0065 | <p>Error message MC-commando %1 niet bevestigd</p> <p>Cause of error Commando is niet binnen 400ms door MC bevestigd.</p> <p>Error correction Benader servicedienst leverancier.</p> |
| 330-0066 | <p>Error message MC PWM uitgang niet beschikbaar</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0067 | <p>Error message CC%2 timeout versie vergelijking</p> <p>Cause of error De CC stuurt binnen 2s geen versienummers (veilige stop 0).</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0068 | <p>Error message MC verkeerd aantal FS-CC</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier - Verwissel de software</p> |
| 330-0069 | <p>Error message MC S-controlesom-fout</p> <p>Cause of error - Checksumfout door foutieve gegevens. - Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-006A | <p>Error message CC%2 timeout SMP proefsom</p> <p>Cause of error De CC bepaalt binnen 2 s geen SMP-checksums (veilige stop 0). - Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-006B | <p>Error message MC SOM 2 alleen een as toegestaan</p> <p>Cause of error In de werkstand SOM 2 moet meer dan een as worden verplaatst.</p> <p>Error correction In SOM 2 mag slechts één as worden verplaatst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-006C | <p>Error message MC kortsluiting +24V op remkabel</p> <p>Cause of error Op remkanaal A van de MC is kortsluiting met 24 V.</p> <p>Error correction - Controleer remkanaal A - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-006D | <p>Error message MC kortsl. 0V op remleiding %2</p> <p>Cause of error Op remkanaal A van de MC is kortsluiting met 0 V.</p> <p>Error correction - Controleer remkanaal A - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-006E | <p>Error message MC SOM 4 bevest. toets indrukken</p> <p>Cause of error In de werkstand SOM 4 is binnen de daarvoor in MP529 gedefinieerde tijd geen bevestigingstoets ingedrukt.</p> <p>Error correction Bevestigingstoets indrukken.</p> |
| 330-006F | <p>Error message MC SOM 4 niet vrijgegeven</p> <p>Cause of error De werkstand BA4 wordt via sleutelschakelaar gekozen, maar is via configuratiegegeven 'permitSom4' niet vrijgegeven.</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst - Werkstand via configuratiegegeven 'permitSom4' vrijgegeven</p> |
| 330-0070 | <p>Error message MC SOM 4 niet mogelijk</p> <p>Cause of error 1. Sleutelschakelaar niet op SOM 1.</p> <p>Error correction 1. Sleutelschakelaar op SOM 1 instellen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0071 | <p>Error message MC werkstand niet mogelijk</p> <p>Cause of error Bedradingsfout aan de SG ingangen BA2.x, BA3.x en BA4.x.</p> <p>Error correction - Benader de servicedienst van de leverancier. - Bedrading controleren.</p> |
| 330-0073 | <p>Error message CC%2 timeout stroommeting</p> <p>Cause of error Bij de uitschakeltest wordt een stroommeting van de CC uitgevoerd, die door de MC wordt opgestart. Vindt er na max. 2 sec geen terugmelding plaats, wordt er een stop0-reactie uitgevoerd.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0074 | <p>Error message MC: onjuiste veilige asgroep</p> <p>Cause of error - Asgroepdefinitie in S-machineparameter axisGroup in CfgAxisSafety niet toegestaan.</p> <p>Error correction - Corrigeer machineparameter axisGroup in CfgAxisSafety. - Wijzigingen in deze S-machineparameter mogen uitsluitend door de machinefabrikant worden uitgevoerd. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0075 | <p>Error message MC remtest niet geactiveerd</p> <p>Cause of error - As vóór het uitschakelen naar een veilige positie verplaatsen - De MC heeft geen opdracht voor de remtest gegeven</p> <p>Error correction - Softwarefout - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0076 | <p>Error message CC: veiligheidsdeuren zijn open</p> <p>Cause of error Een of meerdere veiligheidsdeuren A/S/T van de CC is/zijn geopend.</p> <p>Error correction - Sluit de deur(en) of controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0077 | <p>Error message Controlesomfout A</p> <p>Cause of error De CRC-som van de EPROM's IC-P1 en IC-P2 is foutief.</p> <p>Error correction - Schakel de besturing uit- en in, of boot opnieuw - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |
| 330-0078 | <p>Error message MC-bewegingsbewaking %2</p> <p>Cause of error - Defecte hardware - Spil is niet regelbaar</p> <p>Error correction - Stel de spil af - Vervang de hardware - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 330-0079 | <p>Error message MC-afremprocedure foutief %2</p> <p>Cause of error De assen zijn niet regelbaar. De dv/dt-bewaking is geactiveerd.</p> <p>Error correction - Machineparameter CfgAxParSafety/timeToleranceDvDt controleren - Assen vergelijken - Hardware vervangen - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 330-007A | <p>Error message CC: machinetoets ingedrukt</p> <p>Cause of error Een of meer machinetoetsen die met MT is/zijn verbonden, is/zijn actief aan CC-zijde.</p> <p>Error correction - Laat de toets(en) los of controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-007B | <p>Error message MC: vrijgavetoets mach. ingedr.</p> <p>Cause of error Vrijgavetoets MB aan MC-zijde actief.</p> <p>Error correction - Laat de toets los of controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-007C | <p>Error message CC: vrijgavetoets mach. ingedr.</p> <p>Cause of error Vrijgavetoets MB aan CC-zijde actief.</p> <p>Error correction - Laat de toets los of controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-007D | <p>Error message CC: vrijgavetoets mach. ingedr.</p> <p>Cause of error Vrijgavetoets gereedschapswisselaar aan CC-zijde actief.</p> <p>Error correction - Laat de toets los of controleer de bedrading. - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-007E | <p>Error message MC-omvormer RDY=0 %2</p> <p>Cause of error Ofschoon SH1B.x=1 is RDY.x=0</p> <p>Error correction - Hardwarefout - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 330-007F | <p>Error message MC-omvormer RDY=1 %2</p> <p>Cause of error Ofschoon SH1B.x=0 is RDY.x=1</p> <p>Error correction - Hardwarefout - Neem contact op met de klantenservice</p> |
| 330-0080 | <p>Error message MC 1e overschrijding eindschakelaar %2+</p> <p>Cause of error De veiligheidseindschakelaar is voor de eerste keer overschreden.</p> <p>Error correction - Hef de foutmelding op door "machine aan" en verplaats de as tot binnen het bereik van de eindschakelaar.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-0081 | <p>Error message</p> <p>MC 1e overschrijding eindschakelaar %2-</p> <p>Cause of error</p> <p>De veiligheidseindschakelaar is voor de eerste keer overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hef de foutmelding op door "machine aan" en verplaats de as tot binnen het bereik van de eindschakelaar. |
| 330-0082 | <p>Error message</p> <p>MC afwijk. nom. en act. waarde te groot %2</p> <p>Cause of error</p> <p>De sleepafstand van een verplaatste as is groter dan de in het configuratiegegeven positionDiffRun opgegeven waarde.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verminder de bewerkingsaanzet, verhoog het toerental. - Verwijder mogelijke trillingsbronnen. - Als de fout vaker optreedt: Neem contact op met uw servicedienst. |
| 330-0083 | <p>Error message</p> <p>MC S-softwarefout %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0084 | <p>Error message</p> <p>MC Start test van uitschakelkanalen niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Start test van de uitschakelkanalen werd door de PLC opgedragen, hoewel de ingang Machine aan niet actief is.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in PLC-programma - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0085 | <p>Error message</p> <p>CC: vrijgavetoets ingedrukt</p> <p>Cause of error</p> <p>De vrijgavetoets van het handwiel aan CC-zijde is bediend. Via parameter CfgHandwheel->type is een verkeerd handwiel geselecteerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de vrijgavetoetsen - Stel het configuratiegegeven juist in - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 330-0086 | <p>Error message Noodstop SPLC</p> <p>Cause of error - Stopreactie voor noodstop (SS1) door SPLC-programma geactiveerd</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0087 | <p>Error message Fatale fout SPLC</p> <p>Cause of error - Stopreactie voor fatale fout (SS1F) door SPLC-programma geactiveerd</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-0088 | <p>Error message MC-vrijgavetoets geactiveerd</p> <p>Cause of error Vrijgavetoets machine-bedieningspaneel of handwiel is geactiveerd.</p> <p>Error correction - Vrijgavetoets loslaten - Ingangen controleren</p> |
| 330-0089 | <p>Error message CC-vrijgavetoets geactiveerd</p> <p>Cause of error Vrijgavetoets machine-bedieningspaneel of handwiel is geactiveerd.</p> <p>Error correction - Vrijgavetoets loslaten - Ingangen controleren</p> |
| 330-008A | <p>Error message CC%2 omvormer assen RDY=0 (veiligheidsrelais)</p> <p>Cause of error Veiligheidsrelais voor assen (K1) maakt sluiting met 0V.</p> <p>Error correction - Controleer de hardware.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-008B | <p>Error message CC%2 omvormer assen RDY=1(veiligheidsrelais)</p> <p>Cause of error Veiligheidsrelais voor assen (K1) maakt sluiting met +24V.</p> <p>Error correction - Controleer de hardware.</p> |
| 330-008C | <p>Error message MC-tijdoverschrijding bij remmen (SS1) %2</p> <p>Cause of error - De maximaal toegestane tijd voor remmen bij de stroomgrens (SS1) is overschreden</p> <p>Error correction - Parameterwaarden controleren: timeLimitStop1: ingestelde tijd voor stopzetten van de assen/spillen bij de noodremflank voor reactie SS1 - Contact opnemen met uw servicedienst</p> |
| 330-008D | <p>Error message MC baanoverschrijding bij SS2 %2</p> <p>Cause of error Bij het uitvoeren van een rembeweging bij de contour (SS2) is de maximaal toegestane verplaatsing in de veiligheidsgerelateerde machineparameter distLimitStop2 overschreden.</p> <p>Error correction - Controleer de invoer in distLimitStop2 - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-008E | <p>Error message MC omschak. van SOM_2/SOM_3 naar SOM_4 niet mogelijk</p> <p>Cause of error - Veiligheidsgerelateerde werkstand SOM_1 niet geselecteerd - bijv. sleutelschakelaar 1 niet in stand SOM_1</p> <p>Error correction - Selecteer veiligheidsgerelateerde werkstand SOM_1 - bijv. sleutelschakelaar 1 in stand SOM_1</p> |
| 330-008F | <p>Error message MC omschak. van SOM_4 naar SOM_2/SOM_3 niet mogelijk</p> <p>Cause of error - Veiligheidsgerelateerde werkstand SOM_1 niet geselecteerd - bijv. sleutelschakelaar 1 niet in stand SOM_1</p> <p>Error correction - Selecteer veiligheidsgerelateerde werkstand SOM_1 - bijv. sleutelschakelaar 1 in stand SOM_1</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0090 | <p>Error message MC SPLC vraagt ongeldige stopreactie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC vraagt voor een as-/spilgroep een ongeldige stopreactie (SS0, SS1, SS1F of SS2) - Fouten in SPLC-programma <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het SPLC-programma - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0091 | <p>Error message MC SPLC vraagt ongeldige veiligheidsfunctie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - SPLC vraagt voor een as-/spilgroep een ongeldige veiligheidsfunctie (SLI, SLS, STO, SOS of AUTO) - Fouten in SPLC-programma <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het SPLC-programma - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0092 | <p>Error message MC rem deactiveren niet mogelijk %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De aandrijving is ingeschakeld, ofschoon voor de as of de spil nog de veiligheidsfunctie STO (veilig afgeschakeld moment) actief is. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0093 | <p>Error message MC systeemtijd MC niet gelijk aan SKERN MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC verhoogt de interne watchdog-teller niet - MC-hardware defect of softwarefout opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herstart de besturing - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0094 | <p>Error message MC systeemtijd MC niet gelijk aan SPLC MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC ontvangt geen berichten van de SPLC MC - Hardware defect of softwarefout in SPLC MC opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herstart de besturing - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0095 | <p>Error message MC systeemtijd MC niet gelijk aan SPLC CC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - MC ontvangt geen berichten van de SPLC CC - Hardware defect of softwarefout in SPLC CC opgetreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herstart de besturing - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0096 | <p>Error message MC fout bij kruisvergelijking: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De kruisvergelijking tussen de veiligheidsgerelateerde gegevens van de MC en de CC meldt een fout - De gegevens van de programmeerinterface SPICApiF-romSaftey (NN_XXX) zijn verschillend op de MC en de CC - De gegevens van de programmeerinterface SPICApiToSaftey (PP_XXX) zijn verschillend op de MC en de CC - Hardware defect - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0097 | <p>Error message MC veilige uitgang niet gelijk: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De kruisvergelijking van een terugleesbare uitgang meldt een fout - Hardware defect - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de bedrading - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-0098 | <p>Error message MC +3,3V buiten tolerantie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De interne +3,3V-voedingsspanning van de MC valt buiten de toegestane tolerantie. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-0099 | <p>Error message MC +3,3 V-PIC buiten tolerantie</p> <p>Cause of error - De interne +3,3V-PIC-voedingsspanning van de MC valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-009A | <p>Error message MC +12V buiten tolerantie</p> <p>Cause of error - De interne +12V-voedingsspanning van de MC valt buiten de toegestane tolerantie.</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-009B | <p>Error message MC toerental vent. 1 te laag</p> <p>Cause of error - Het toerental van de interne ventilator 1 van de MC onderschrijdt de toegestane tolerantiegrens.</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-009C | <p>Error message MC toerental vent. 2 te laag</p> <p>Cause of error - Het toerental van de interne ventilator 2 van de MC onderschrijdt de toegestane tolerantiegrens.</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-009D | <p>Error message MC ventilator niet herkend</p> <p>Cause of error - Hardware (MC) defect</p> <p>Error correction - Defecte hardware (MC) vervangen - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-009E | <p>Error message MC meetfout actuele waarde %2 %1</p> <p>Cause of error Meetsysteem meldt een interne fout bij de registratie van de actuele waarde</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-00A0 | <p>Error message MC as %2 wordt geregeld</p> <p>Cause of error - SPLC-programma vraagt veiligheidsfunctie STO op, ofschoon de as nog wordt geregeld - Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-00A1 | <p>Error message MC spil %2 wordt geregeld</p> <p>Cause of error - SPLC-programma vraagt veiligheidsfunctie STO op, ofschoon de spil nog wordt geregeld - Interne softwarefout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-00A2 | <p>Error message MC afwijking nom./werkelijk toerental te groot %2</p> <p>Cause of error - De veiligheidsfunctie Vergelijking nominale/actuele waarde met toerentalwaarden meldt een fout - De maximaal toegestane afwijking tussen de actuele en nominale waarde van het toerental (speedDiffNom) is langer dan de toegestane tijd in de veiligheidsgerelateerde machineparameter timeToleranceSpeed overschreden</p> <p>Error correction - Invoer in de veiligheidsgerelateerde machineparameters speedDiffNom en timeToleranceSpeed in CfgAxisSafety controleren - Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-00A3 | <p>Error message MC Foutieve gegevens van SPLC %1</p> <p>Cause of error - Foutieve data-overdracht - CRC-checksum niet correct</p> <p>Error correction - Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00A4 | <p>Error message MC S-status reactie actief: %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Door een interne hard- of softwarefout is een foutbit in de S-status geplaatst: -STO.B.CC.WD: watchdog WD.B.CC van een regelaareenheid CC is afgevallen -SMOP.WD: watchdog WD.A.SMOP of WD.B.SMOP van een machinebedieningspaneel MB is afgevallen -SPL.WD: watchdog WD.A.SPL of WD.B.SPL van een PLB is afgevallen -PF.BOARD: de interne spanningsbewaking van de HSCI-componenten heeft een verkeerde voedingsspanning geconstateerd -REQ.SS2: de interne temperatuur- of ventilatorbewaking van de HSCI-componenten heeft een fout geconstateerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00A5 | <p>Error message MC -SMC.A.WD=0</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier</p> |
| 330-00A6 | <p>Error message MC SMC-autotestsoftware geladen</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Onveilige testsoftware voor afnametests geladen - Let op: veiligheidsfuncties zijn gedeeltelijk uitgeschakeld! <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00A7 | <p>Error message MC-tijdoverschrijding bij remmen (SS2) %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De maximaal toegestane tijd voor gestuurd stopzetten (SS2 - remmen bij de contour) is overschreden <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parameterwaarden controleren: timeLimitStop2: ingestelde tijd voor gestuurd stopzetten voor reactie SS2 - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00A8 | <p>Error message</p> <p>Checksum veilige machineparameters ongeldig</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor ten minste een van de volgende configuraties is er geen checksum opgeslagen of een van de checksums is ongeldig:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veilige configuratiegegevens - Hardwareconfiguratie - Configuratie van de meetsystemen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren en, indien nodig, corrigeren - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p>Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00A9 | <p>Error message</p> <p>Checksum veilige machineparameters gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intern opgeslagen checksum van de veilige machineparameters komt niet overeen met de opnieuw berekende checksum. - Een of meer veilige machineparameters zijn gewijzigd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p>Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00AA | <p>Error message</p> <p>Checksum via hardwareconfiguratie gewijzigd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intern opgeslagen checksum van de hardwareconfiguratie van het HSCI-systeem komt niet overeen met de opnieuw berekende checksum. - HSCI-componenten zijn vervangen, verwijderd of opnieuw ingevoegd. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hardwareconfiguratie controleren en, indien nodig, corrigeren - Bij een gewijzigde configuratie moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p>Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00AB | <p data-bbox="501 358 676 387">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1086 427">Checksum via meetsysteemconfiguratie gewijzigd</p> <p data-bbox="501 445 671 474">Cause of error</p> <ul data-bbox="501 486 1198 640" style="list-style-type: none"> - Intern opgeslagen checksum van de configuratie van de meetsystemen komt niet overeen met de opnieuw berekende checksum. - Meetsystemen zijn vervangen, verwijderd of opnieuw ingevoegd. <p data-bbox="501 651 691 680">Error correction</p> <ul data-bbox="501 692 1198 943" style="list-style-type: none"> - Configuratie van de meetsystemen controleren en, indien nodig, corrigeren - Bij een gewijzigde configuratie moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p data-bbox="501 853 1182 909">Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 916 979 943" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00AC | <p data-bbox="501 981 676 1010">Error message</p> <p data-bbox="501 1021 1062 1050">Checksum veilige machineparameters gewijzigd</p> <p data-bbox="501 1068 671 1097">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1108 1059 1137">Invoer van veilige machineparameters gewijzigd</p> <p data-bbox="501 1149 691 1178">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1189 1198 1344" style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p data-bbox="501 1350 1182 1406">Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 1413 979 1442" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00AD | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane afwijking van veilige machineparameters</p> <p>Cause of error</p> <p>Veilige machineparameters wijken tussen de afzonderlijke parameterregels van een veilige as af. Dat is niet toegestaan. De waarden moeten in alle parameterregels van een as overeenstemmen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ingang meetsysteem - PWM-uitgang - Resolutie van meetsysteem per baan - Telrichting - Aantal strepen <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren en, indien nodig, corrigeren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p>Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00AE | <p>Error message</p> <p>Ongeldige invoer in veilige machineparameters</p> <p>Cause of error</p> <p>Het configuratiegegeven CfgAxisSafety bevat in een van de volgende veilige machineparameters ongeldige waarden:</p> <ul style="list-style-type: none"> - positionMatch <p>Opgegeven positie of waarde is ongeldig</p> <ul style="list-style-type: none"> - positionDiffRef <p>Opgegeven afwijking of waarde is ongeldig</p> <ul style="list-style-type: none"> - speedLimitSom2 <p>Opgegeven snelheid of waarde is ongeldig</p> <ul style="list-style-type: none"> - axisGroup <p>Ongeldige asgroep, te veel spullen, te veel assen of as als spil geconfigureerd</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren en, indien nodig, corrigeren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p>Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 330-00AF | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1043 427">Ongeldige invoer in veilige machineparameters</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1155 546">Het configuratiegegeven CfgAxGroupSafety bevat in een veilige machineparameter ongeldige waarden.</p> <ul data-bbox="501 551 1206 801" style="list-style-type: none"> - Het nummer van de asgroep in de veilige machineparameter "id" is ongeldig. - De asgroep is niet van het type "SPINDLE", maar in de veilige machineparameter "brakeAfter" is een afhankelijkheid van ten minste een andere asgroep aangegeven. - De asgroep is niet van het type "SPINDLE", maar in de veilige machineparameter "idleState" is de waarde "STO" ingesteld. <p data-bbox="501 813 691 842">Error correction</p> <ul data-bbox="501 851 1193 1137" style="list-style-type: none"> - Ingevoerde gegevens van de veilige machineparameters controleren en indien nodig corrigeren - Besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen worden overgenomen via invoer van het wachtwoord van de fabrikant. <p data-bbox="501 1043 1193 1104">Vervolgens moet er een desbetreffende afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 1108 979 1137" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00B0 | <p data-bbox="501 1173 676 1202">Error message</p> <p data-bbox="501 1211 1043 1240">Ongeldige invoer in veilige machineparameters</p> <p data-bbox="501 1261 671 1290">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1299 1150 1359">De veilige machineparameter cfgSafety bevat ongeldige waarden.</p> <p data-bbox="501 1370 691 1400">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1408 1193 1695" style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameter controleren en, indien nodig, corrigeren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p data-bbox="501 1601 1181 1662">Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 1666 979 1695" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 330-00B1 | <p data-bbox="501 360 676 389">Error message</p> <p data-bbox="501 398 1043 427">Ongeldige invoer in veilige machineparameters</p> <p data-bbox="501 448 671 477">Cause of error</p> <p data-bbox="501 486 1187 546">De configuratie van de veilige machineparameters is ongeldig. De volgende oorzaken zijn mogelijk:</p> <ul data-bbox="501 551 1206 869" style="list-style-type: none"> - Ongeldige of geen ingang meetsysteem (toerental- of positiemeetsysteem) geconfigureerd - Ongeldige of geen PWM-uitgang geconfigureerd - Ongeldige toewijzing van assen/spillen aan basisprintplaten van de regelaar - Ongeldige toewijzing van PWM-uitgang en ingang meetsysteem (toerental- of positiemeetsysteem) aan basisprintplaten van de regelaar - Configuratie tussen PWM-uitgang en ingang meetsysteem (toerental- of positiemeetsysteem) is ongeldig <p data-bbox="501 878 691 907">Error correction</p> <ul data-bbox="501 916 1193 1200" style="list-style-type: none"> - Configuratie in de veilige machineparameters controleren en, indien nodig, corrigeren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p data-bbox="501 1106 1181 1167">Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 1171 979 1200" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00B2 | <p data-bbox="501 1238 676 1267">Error message</p> <p data-bbox="501 1276 984 1305">Afwijkingen in veilige machineparameters</p> <p data-bbox="501 1326 671 1355">Cause of error</p> <p data-bbox="501 1364 1176 1424">Veilige machineparameters wijken tussen de afzonderlijke parameterregels</p> <p data-bbox="501 1429 1007 1458">van een veilige as af. Dat is niet toegestaan.</p> <p data-bbox="501 1462 1139 1523">De waarden moeten in alle parameterregels van een as overeenstemmen:</p> <ul data-bbox="501 1527 946 1682" style="list-style-type: none"> - Ingang meetsysteem - PWM-uitgang - Resolutie van meetsysteem per baan - Telrichting - Aantal strepen <p data-bbox="501 1691 691 1720">Error correction</p> <ul data-bbox="501 1729 1193 2013" style="list-style-type: none"> - Invoer van de veilige machineparameters controleren en, indien nodig, corrigeren - De besturing uit- en weer inschakelen - Bij gewijzigde waarden van veilige machineparameters moeten de wijzigingen door invoer van het wachtwoord van de fabrikant worden overgenomen. <p data-bbox="501 1919 1181 1980">Aansluitend moet een geschikte afnametest worden uitgevoerd.</p> <ul data-bbox="501 1984 979 2013" style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00B3 | <p>Error message</p> <p>MC-zelftest %1 niet geactiveerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In de zelftest van de beveiliging is een fout geconstateerd. Voor het testen moet een bepaald signaal worden ingesteld en dat is niet door de opgegeven HSCI-component geactiveerd.</p> <p>De foutmelding bevat de volgende informatie: MC zelftest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-component>, <HSCI-adres></p> <ul style="list-style-type: none"> - Het in te stellen signaal is onder STEST_ opgegeven - De HSCI-component die het signaal niet heeft ingesteld, is onder STESTDEV_ opgegeven - Het opgegeven cijfer in de foutmelding komt overeen met het HSCI-adres van de betrokken HSCI-component <p>Mogelijke foutoorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-component defect - Bedrading niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte HSCI-componenten vervangen - Bedrading controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00B4 | <p>Error message</p> <p>MC-zelftest %1 niet gedetecteerd</p> <p>Cause of error</p> <p>In de zelftest van de beveiliging is een fout geconstateerd. Voor het testen is een bepaald signaal ingesteld en dat is niet door de opgegeven HSCI-component herkend.</p> <p>De foutmelding bevat de volgende informatie: MC zelftest STEST_<Signal>, STESTDEV_<HSCI-component>, <HSCI-adres></p> <ul style="list-style-type: none"> - Het ingestelde signaal is onder STEST_ opgegeven - De HSCI-component die het ingestelde signaal niet heeft herkend, is onder STESTDEV_ opgegeven - Het opgegeven cijfer in de foutmelding komt overeen met het HSCI-adres van de betrokken HSCI-component <p>Mogelijke foutoorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HSCI-component defect - Bedrading niet correct <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Defecte HSCI-componenten vervangen - Bedrading controleren - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00B5 | <p>Error message</p> <p>MC Verkeerd commando van de MC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00B6 | <p>Error message MC ongeldige werkstand van SPLC</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fout in SPLC-programma - SPLC vraagt een ongeldige werkstand <p>Geldige werkstanden zijn SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer het SPLC-programma - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00B7 | <p>Error message MC remaansturing defect %2</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer defect - Bedrading van remaansturing defect (kortsluiting naar 0 V, kortsluiting naar 24 V) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00B8 | <p>Error message MC remaansturing defect</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Omvormer defect - Bedrading van remaansturing defect (kortsluiting naar 0 V, kortsluiting naar 24 V) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00B9 | <p>Error message MC-fout in uitschakelkanaal STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het testen van de uitschakelkanalen is een fout geconstateerd:</p> <p>De asspecifieke impulsonderdrukking voor de vermogens-eenheid via kanaal A is defect.</p> <p>Uitschakelsignaal: STO.A.P.x</p> <p>Uitschakelkanaal: STO.A.x</p> <p>Het terugmeldsignaal voor dit uitschakelkanaal heeft de verkeerde status, d.w.z. bij</p> <ul style="list-style-type: none"> - JH-omvormer: vermogenseenheid meldt "stand-by" (RDY.x=1), terwijl "niet standby" (RDY.x=0) wordt verwacht. - DRIVE-CLiQ-omvormer: Bijbehorend diagnosesignaal is "1", terwijl "0" wordt verwacht. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren (PWM-kabel) - Hardwarefout (vermogenseenheid, regelaareenheid) - Contact opnemen met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-00BA | <p>Error message</p> <p>MC-fout in uitschakelkanaal STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het testen van de uitschakelkanalen is een fout geconstateerd:</p> <p>De asspecifieke impulsvrijgave voor de vermogenseenheid via kanaal A is defect.</p> <p>Uitschakelsignaal: STO.A.P.x</p> <p>Uitschakelkanaal: STO.A.x</p> <p>Het terugmeldsignaal voor dit uitschakelkanaal heeft de verkeerde status, d.w.z. bij</p> <ul style="list-style-type: none"> - JH-omvormer: vermogenseenheid meldt "niet standby" (RDY.x=0), terwijl "standby" (RDY.x=1) wordt verwacht. - DRIVE-CLiQ-omvormer: Bijbehorend diagnosesignaal is "0", terwijl "1" wordt verwacht. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading controleren (PWM-kabel) - Hardwarefout (vermogenseenheid, regelaareenheid) - Contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00BB | <p>Error message</p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp A</p> <p>Cause of error</p> <p>The cutout channel test detected a fault:</p> <p>The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective.</p> <p>Switch-off signal: STO.A.MC.WD</p> <p>Switch-off signal: STO.A.x</p> <p>At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group A of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00BC | <p>Error message</p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp. S</p> <p>Cause of error</p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the spindle axis group (S) over the A channel is defective.</p> <p>Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x</p> <p>At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group S of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected. - DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the wiring (PWM cable) - Hardware error (power module, controller unit) - Inform your service agency. |
| 330-00BD | <p>Error message</p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.B.P.x) axis group A</p> <p>Cause of error</p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing.</p> <p>The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules.</p> <p>At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> - At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check the wiring (e.g. pulse release X72 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00BE | <p>Error message CC%2 error in cut-out channel STO.A.x, RDY signal missing</p> <p>Cause of error The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the spindle (S) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules of the axis group S. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when - At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC.</p> <p>Error correction - Check the wiring (e.g. pulse release X71 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective) - Exchange defective hardware (power module) - Inform your service agency</p> |
| 330-00C0 | <p>Error message Self-test required</p> <p>Cause of error - Maximaal toegestane intervaltijd voor de zelftest overschreden - Voor verder bedrijf van de machine met geopende veiligheidsdeuren moet de zelftest worden uitgevoerd</p> <p>Error correction - Zelftest starten - Bij gesloten veiligheidsdeuren kan de foutmelding worden bevestigd en kan met de machine verder worden gewerkt - Bij geopende veiligheidsdeuren of voordat de veiligheidsdeuren worden geopend, moet de zelftest worden gestart om met de machine verder te kunnen werken - Servicedienst informeren.</p> |
| 330-00C1 | <p>Error message MC inschakelen van de aandrijvingen niet mogelijk: NN_GenSafe = 0</p> <p>Cause of error - SPLC-interfacesignaal NN_GenSafe = 0. Daarom is het niet mogelijk de aandrijvingen in te schakelen. - SPLC-programma stelt interfacesignaal niet in.</p> <p>Error correction - SPLC-programma controleren. - Neem contact op met uw servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00C2 | <p>Error message Fout bij het activeren van een FV-configuratie</p> <p>Cause of error De activering van een andere FS-configuratie is afgebroken, omdat de CRC-checksums van de FS-records verschillend zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reset de status "Geaccepteerd" van de laatst gewijzigde FS-records - Maak uw laatst uitgevoerde wijzigingen ongedaan - Laad een geldige back-up op de machine - Neem contact op met de servicedienst |
| 330-00C3 | <p>Error message FV-configuratiefout: machine-ID's komen niet overeen</p> <p>Cause of error De activering van een andere FS-configuratie is afgebroken, omdat de ingevoerde machine-ID's van de FS-configuraties verschillend zijn.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de machine-ID's van de FS-configuraties - Neem contact op met de servicedienst |
| 330-00C4 | <p>Error message Maximumaantal FV-records bereikt</p> <p>Cause of error De activering van een andere FS-configuratie is afgebroken, omdat het maximaal toegestane aantal verschillende FS-records is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis niet-benodigde FS-records - Neem contact op met de servicedienst |
| 330-00C5 | <p>Error message Maximumaantal FV-configuraties bereikt</p> <p>Cause of error De activering van een andere FS-configuratie is afgebroken, omdat het maximaal toegestane aantal verschillende FS-configuraties is overschreden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wis niet-benodigde FS-configuraties - Neem contact op met de servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-00C6 | <p>Error message</p> <p>MC handwielmodus, slechts één as toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> – Two or more axes are being moved in the "Electronic Handwheel" operating mode. - Simultaneous movement of multiple axes is not allowed. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Move only one axis in the Handwheel operating mode. - Check the entry in the appropriate safe machine parameter and correct it if necessary. - Inform your service agency. |
| 330-00C7 | <p>Error message</p> <p>Er is een fatale herconfiguratiefout opgetreden</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De herconfiguratie voor de functionele veiligheid FV is mislukt. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De status "Geaccepteerd" van alle configuraties en records voor de functionele veiligheid wordt teruggezet. - De vergelijkingsrecords worden gewist. - Installeer een volledige back-up van de machine. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 330-00C8 | <p>Error message</p> <p>Afname tijdens configuratieproces niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijdens een FV-configuratie is een acceptatie van records of configuraties uitgevoerd. Dat is niet toegestaan. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voer de acceptatie uit, wanneer de configuratie is beëindigd. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 330-00C9 | <p>Error message</p> <p>Fout bij het activeren van een FV-configuratie</p> <p>Cause of error</p> <p>Een van de volgende veilige machineparameters is na het begin van de zelftest gewijzigd:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijd tot de volgende zelftest - Tijdbewaking voor de remtest <p>Deze machineparameters mogen alleen vóór het starten van de veiligheids-zelftest worden gewijzigd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maak de wijziging in de desbetreffende machineparameters weer ongedaan. - Start de besturing opnieuw. - Neem contact op met uw servicedienst. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|---|
| 330-00CA | <p>Error message</p> <p>Asgroepspecifieke veiligheidsdeur geopend (MC) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur van de asgroep geopend - Om de zelftest voor de veiligheid of de remtest van een as te kunnen uitvoeren, moet de veiligheidsdeur van de desbetreffende asgroep gesloten zijn <p>Andere mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de veiligheidsdeuren niet correct - Contact van veiligheidsdeur defect - SPLC-interfacesignaal PP_AxGrpStateReq niet gelijk aan S_STATE_AUTO [10] <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Asgroepspecifieke veiligheidsdeuren sluiten om de zelftest voor de veiligheid of de remtest te kunnen uitvoeren <p>Eventuele andere maatregelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de veiligheidsdeurcontacten controleren - Veiligheidsdeurcontact controleren - SPLC-programma controleren - Contact opnemen met de servicedienst |
| 330-00CB | <p>Error message</p> <p>Asgroepspecifieke veiligheidsdeur geopend (CC) %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De veiligheidsdeur is geopend - Om de zelftest voor de veiligheid of de remtest van een as te kunnen uitvoeren, moet(en) de veiligheidsdeur(en) van het desbetreffende werkbereik gesloten zijn <p>Andere mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de veiligheidsdeur niet correct - Veiligheidsdeurcontact defect <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsdeur(en) sluiten om de zelftest voor de veiligheid of de remtest te kunnen uitvoeren <p>Eventuele andere maatregelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrading van de veiligheidsdeurcontacten controleren - Veiligheidsdeurcontact controleren - SPLC-programma controleren - Contact opnemen met de servicedienst |
| 330-00CC | <p>Error message</p> <p>De tijd tot de volgende remtest is voor een as ongeldig %1</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tijd groter dan 0 voor een onveilige as geconfigureerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voor een as die niet met Functional Safety FS wordt bewaakt, is als waarde voor de tijd alleen invoer 0 toegestaan. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00DE | <p>Error message</p> <p>Inbedrijfstellingsfunctie voor FV actief</p> <p>Cause of error</p> <p>Inbedrijfstellings-ondersteuning voor functies van de functionele veiligheid FV actief:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De snelheid wordt niet begrensd via de NC-software - Er kunnen mogelijk onverwachte bewegingen of gevaarlijke situaties ontstaan <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - De machine mag alleen worden bediend door daartoe opgeleid personeel - Bedien de machine uitsluitend met de grootste voorzichtigheid - Deze functie mag uitsluitend voor de inbedrijfstelling worden geactiveerd - Deactiveer deze functie weer vóór aflevering van de machine |
| 330-00E7 | <p>Error message</p> <p>FS-record kan niet worden geaccepteerd</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Er zijn minimaal twee FS-records met dezelfde ID in verschillende parameterregels en minimaal een veilige parameter SMP heeft in beide parameterregels een verschillende waarde. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Waarden van de veilige parameters SMP van dezelfde record tussen de parameterregels vergelijken en aanpassen. - Om dergelijke fouten te voorkomen, adviseert HEIDENHAIN daarvoor de functie "KeySynonym" te gebruiken. - Contact opnemen met de servicedienst. |
| 330-00E8 | <p>Error message</p> <p>Zelftest vereist</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maximaal toegestane intervaltijd voor de zelftest overschreden - Voor het verdere bedrijf van de machine bij geopende veiligheidsdeuren moet de zelftest worden uitgevoerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zelftest starten - Bij geopende veiligheidsdeuren of voordat de veiligheidsdeuren worden geopend, moet de zelftest worden gestart om met de machine verder te kunnen werken |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-----------------|--|
| 330-00EA | <p>Error message</p> <p>Activering van de automatische wijzigingsmodus niet mogelijk</p> <p>Cause of error</p> <p>Een FS-herconfiguratie is nog niet voltooid.</p> <p>Error correction</p> <p>Wacht tot de FS-herconfiguratie volledig is voltooid en probeer het vervolgens opnieuw.</p> |
| 330-00EC | <p>Error message</p> <p>MC S-status reactie actief: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Door een interne hard- of softwarefout is een foutbit in de S-status geplaatst:</p> <ul style="list-style-type: none"> -SCC.B.WD: watchdog WD.B.CC van een regeleenheid CC is afgevallen -SMOP.WD: watchdog WD.A.SMOP of WD.B.SMOP van een machinebedieningspaneel MB/TE is afgevallen -SPL.WD: watchdog WD.A.SPL of WD.B.SPL van een PLB is afgevallen -PF.BOARD: de interne spanningsbewaking van een HSCI-component heeft een verkeerde voedingsspanning geconstateerd -REQ.SS2: de interne temperatuur- of ventilatorbewaking van een HSCI-component heeft een fout geconstateerd <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Servicebestand maken - Neem contact op met uw servicedienst |
| 330-00ED | <p>Error message</p> <p>MC fout apparaatspecifieke evaluatie CC %2 / %3, fout %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De regeleenheid CC meldt een apparaatspecifieke fout.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 330-00EE | <p>Error message</p> <p>SKERN- MC: Single-Event-Upset-fout (SEU) is vastgesteld</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne softwarefout - Mogelijk sporadisch optredende fout als gevolg van elektromagnetische straling <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Afscherming of schermaansluiting van apparaten controleren - Mogelijke elektromagnetische storingsbronnen afschermen of verwijderen - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 330-00EF | <p>Error message SMC-fout in configuratiegegevens %1</p> <p>Cause of error Configuratieparameters komen niet overeen met verwachte waarden.</p> <p>Error correction Machineparameters controleren en indien nodig corrigeren</p> |
| 330-00F0 | <p>Error message Controleren van assen van verschillende asgroepen</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd assen van verschillende asgroepen tegelijk te controleren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Configuratie controleren: assen die in een starre gantry-koppeling zijn gekoppeld, moeten tot dezelfde asgroep behoren - Een dynamische gantry-koppeling voor het testen ontkoppelen - Indien nodig de machinefabrikant op de hoogte stellen |
| 330-00F1 | <p>Error message Herconfiguratie tijdens ascontrole</p> <p>Cause of error Tijdens het testen van assen is een herconfiguratie van veilige machineparameters opgetreden. Het controleren is daarom afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Herhaal de ascontrole - Neem contact op met de machinefabrikant als het probleem blijft bestaan |
| 330-00F2 | <p>Error message Controleren van een extern bewaakte as</p> <p>Cause of error U hebt geprobeerd een extern bewaakte as te controleren. De besturing kan alleen intern bewaakte assen controleren.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer parameter CfgAxParSafety/encoderForSafety - Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00F3 | <p>Error message</p> <p>Ontbrekende bevestigingstoets bij het controleren</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt bij het controleren van een as de bevestigingstoets niet binnen een door de besturing ingestelde tijdlimiet ingedrukt.</p> <p>Error correction</p> <p>Herhaal de ascontrole.</p> |
| 330-00F4 | <p>Error message</p> <p>Controleren tijdens fatale fouten</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt geprobeerd een as te controleren terwijl de functionele veiligheid zich in een fatale foutstatus bevond.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Besturing opnieuw starten - Indien nodig contact opnemen met uw servicedienst |
| 330-00F5 | <p>Error message</p> <p>As niet in testpositie</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De te controleren as staat niet op de testpositie (veilige machineparameter positionMatch in CfgAxisSafety) - As wijkt te veel van de testpositie af (veilige machineparameter positionDiffRef in CfgAxisSafety) <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevestig de foutmelding met CE en breng de as in de testpositie - Controleer vervolgens de as <p>Als de melding verschijnt terwijl de as op de juiste testpositie staat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bij gantry-koppelingen staat mogelijk een andere dan de geteste as niet in de juiste positie. Indien nodig de gantry-koppeling voor de controle ontkoppelen. - Configuratie van de verplaatsingsrichting van de as controleren en indien nodig corrigeren (machineparameter signCorrActualVal, signCorrNominalVal of invoer in de kolom DIR van de motortabel) - Neem contact op met de machinefabrikant |
| 330-00F6 | <p>Error message</p> <p>FS configuration with a parameter whose value cannot be accepted</p> <p>Cause of error</p> <p>Acceptance of CfgSafety/CfgAxParSafety > speedPosComp-type with the value noComp is not allowed.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reset the acceptance status - Reset the parameter value |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00F7 | <p>Error message Axis in motion</p> <p>Cause of error Possible causes: - The axis to be checked is still in motion - Another axis that belongs to the same axis group as the axis to be checked is still in motion</p> <p>Error correction - Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill - Then check the axis - Inform your service agency</p> |
| 330-00F8 | <p>Error message Internal software error</p> <p>Cause of error You checked an axis while another axis was still being checked</p> <p>Error correction - Conclude checking of the first axis before checking another axis - Inform your service agency</p> |
| 330-00F9 | <p>Error message Checking of axes of different axis groups</p> <p>Cause of error You checked two or more axes at the same time even though they belong to different axis groups</p> <p>Error correction - Make sure that all internally monitored axes of a gantry combination belong to the same axis group - Inform your machine manufacturer - Inform your service agency</p> |
| 330-00FA | <p>Error message CC-fout bij het controleren van assen</p> <p>Cause of error Bij het controleren van assen is een fout bij de regeleenheid CC opgetreden.</p> <p>Error correction Neem de volgende foutmelding van de regeleenheid CC in acht</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 330-00FB | <p>Error message Interne softwarefout SMC</p> <p>Cause of error Er is een interne softwarefout opgetreden in de functionele veiligheid.</p> <p>Error correction Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 400-071F | <p>Error message Toets zonder functie</p> <p>Cause of error In dit verband is deze toets niet toegestaan of heeft geen functie.</p> <p>Error correction</p> |
| 400-0720 | <p>Error message Actuele regel niet gekozen</p> <p>Cause of error Na een onderbreking van de programma-afloop kan de besturing vanaf het punt, waar de cursor zich momenteel bevindt, de programma-afloop niet voortzetten.</p> <p>Error correction Selecteer het gewenste punt waar het programma moet worden voortgezet met "GOTO" + regel nummer, of met de functie mid-programma opstart.</p> |
| 400-073E | <p>Error message Parameter niet gevonden %1</p> <p>Cause of error Een waarde kon niet uit de configuratie gegevens gelezen worden.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie gegevens</p> |
| 400-075F | <p>Error message Fout bij het lezen van de modelgegevens van %1</p> <p>Cause of error Fout bij het lezen van de modelgegevens</p> <p>Error correction Wis het foutieve bestand en maak een nieuw bestand.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 400-0760 | <p>Error message Fout bij het schrijven van de modelgegevens naar %1</p> <p>Cause of error Fout bij het schrijven van de modelgegevens</p> <p>Error correction Controleer de opslagcapaciteit, fout in het bestandssysteem</p> |
| 400-0761 | <p>Error message Directory '%1' kon niet worden aangemaakt</p> <p>Cause of error Directory kon niet worden gemaakt</p> <p>Error correction Controleer de opslagcapaciteit, fout in het bestandssysteem</p> |
| 400-0768 | <p>Error message Selectie van %1 is niet toegestaan</p> <p>Cause of error De gereedschapstabel tool.t is uitsluitend bestemd voor programma-uitvoering.</p> <p>Error correction Kies een andere gereedschapstabel.</p> |
| 400-0773 | <p>Error message Kan parameter niet schrijven</p> <p>Cause of error Een configuratie bestand is mogelijk tegen schrijven beveiligd.</p> <p>Error correction</p> |
| 400-0774 | <p>Error message Fout in preset tabel</p> <p>Cause of error De preset-tabel bevat fouten, mogelijke oorzaken: - Preset-tabel bestaat niet of heeft een schrijfbeveiliging. - Regel 0 is niet aanwezig. - Geen regel met ACTNO = 1 aanwezig.</p> <p>Error correction - Maak de preset-tabel of hef de schrijfbeveiliging op - Voeg regel 0 in de preset-tabel in - Stel ACTNO van een regel in op 1</p> |
| 400-0775 | <p>Error message Grafisch model niet compleet</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 400-0777 | <p>Error message Fout bij geven van opdracht aan de PLC-server</p> <p>Cause of error Interne softwarefout.</p> <p>Error correction Neem contact op met uw klantenservice.</p> |
| 400-077F | <p>Error message Bestand wordt opgeslagen en kan nog niet worden geopend</p> <p>Cause of error Het bestand wordt nu in de editor opgeslagen.</p> <p>Error correction - Bestand opnieuw selecteren nadat het opslaan is voltooid. - Status te herkennen aan pictogram 'Wachten a.u.b.'.</p> |
| 401-0001 | <p>Error message Bericht %1 kan niet verzonden worden</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 401-0002 | <p>Error message De applicatie kon niet geïnitieerd worden</p> <p>Cause of error Het aanmelden bij de configuratieserver is niet mogelijk. De configuratie van de programmeerbare assen is tegenstrijdig.</p> <p>Error correction Controleer de configuratie gegevens en wijzig ze.</p> |
| 401-0003 | <p>Error message Ongeldige optie %1 aangegeven</p> <p>Cause of error Interne software fout</p> <p>Error correction Benader de servicedienst van de leverancier.</p> |
| 401-0004 | <p>Error message Het bestand %1 bevat al een binair gecodeerd NC programma</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 401-0005 | Error message Het bestand %1 bevat geen NC programma Cause of error Error correction |
| 401-0006 | Error message Het bestand %1 bevat al een versleuteld NC programma Cause of error Error correction |
| 401-0007 | Error message Het bestand %1 bevat gegevens in een onbekend formaat Cause of error Error correction |
| 401-0008 | Error message Het bestand %2 zal overschreven worden door bestand %1 Cause of error Error correction |
| 401-0009 | Error message Opgegeven station %2 van het bestand %1 kan niet worden gesubstitueerd Cause of error Een NC-programma moet op een ander station als 0:, R: of V: geïnstalleerd worden. Error correction Controleer en wijzig de configuratie gegevens voor de cyclussen en de NC-macro's. |
| 401-000A | Error message Het bestand %2 is geconverteerd (%1) Cause of error Error correction |
| 401-000B | Error message Bestand %1 kon niet in bestand %2 geconverteerd worden Cause of error Bij de conversie van een NC-programma is een fout opgetreden. Het bestand kon niet worden opgeslagen. Error correction Controleer de padnaam en de schrijfbeveiliging van het doelbestand. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 401-000C | Error message Bestand %2 is versleuteld Cause of error Error correction |
| 401-000D | Error message Installatie van de cycli beëindigd Cause of error Error correction |
| 401-000E | Error message Fout: Cause of error Error correction |
| 401-000F | Error message Het bestand %2 is geconverteerd Cause of error Error correction |
| 401-0010 | Error message Het bestand %1 bevat gegevens in een niet leesbaar formaat Cause of error Het programma is op een eerder tijdstip in een niet meer leesbaar formaat geconverteerd, zonder dat er een kopie van het tekstbestand is opgeslagen, waarmee een nieuwe conversie mogelijk was geweest. Error correction Het bestand met de brontekst van het programma opnieuw naar de besturing kopiëren en de conversie nogmaals starten. |
| 401-0011 | Error message Het bestand %1 bevat een syntactisch verkeerde NC regel %2. Cause of error Het programma gebruikt een onbekende cyclus of een onbekende as of bevat een andere syntaxfout. Error correction Kopieer het bestand met de gecorrigeerde brontekst van het programma opnieuw naar de besturing en start de conversie opnieuw. |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 402-0001 | <p>Error message FK-programmering: tegenstrijdige ingave</p> <p>Cause of error U hebt binnen een contourelement of in verschillende contourelementen tegenstrijdige gegevens geprogrammeerd.</p> <p>Error correction Controleer en wijzig de ingevoerde gegevens.</p> |
| 402-0002 | <p>Error message FK-programmering: Ongedefinieerde startpositie</p> <p>Cause of error U hebt voor het begin van een FK-reeks geen eenduidige gereedschapspositie gedefinieerd.</p> <p>Error correction Programmeer voor het begin van een FK-reeks een verplaatsingsregel met beide coördinaten van het bewerkingsvlak.</p> |
| 402-0003 | <p>Error message FK-programmering: Geen FPOL gedefinieerd</p> <p>Cause of error U hebt binnen een FK-reeks poolcoördinaten geprogrammeerd, ofschoon u nog geen pool hebt gedefinieerd.</p> <p>Error correction Programmeer een pool met de functie FPOL.</p> |
| 402-0004 | <p>Error message FK-programmering: FSELECT niet toegestaan.</p> <p>Cause of error In een FK-reeks staat een FSELECT-regel, ofschoon de contour eenduidig is bepaald.</p> <p>Error correction Wijzig het NC-programma: wis de desbetreffende FSELECT-regel.</p> |
| 402-0005 | <p>Error message FK-programmering: Contour te complex</p> <p>Cause of error Het aantal niet-opdeelbare FK-regels of het aantal selecteerbare alternatieve contourverlopen is groter dan de toegestane maximumwaarde van telkens 32</p> <p>Error correction Deel de FK-reeks eerder op met FSELECT of voer extra gegevens in.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 402-0006 | <p>Error message</p> <p>FK-programmering: Interne software fout</p> <p>Cause of error</p> <p>De besturingssoftware kon de geprogrammeerde contour niet berekenen, ofschoon deze aan alle gecontroleerde, formele eisen voldoet.</p> <p>Error correction</p> <p>Probeer de gewenste contour op een andere wijze te programmeren. Waarschuw eventueel de besturingsdienst.</p> |
| 402-0007 | <p>Error message</p> <p>FK-programmering: Ontoelaatbare coördinaat</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt binnen een FK-reeks een niet-toegestane as geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Programmeer alleen coördinaten in het bewerkingsvlak die u met FPOL hebt gedefinieerd (basisinstelling: XY-vlak).</p> |
| 402-0008 | <p>Error message</p> <p>FK-programmering: Ingave niet compleet</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt binnen een FK-reeks niet alle vereiste gegevens geprogrammeerd. Niet toegestaan zijn:</p> <ul style="list-style-type: none"> Alleen een coördinaat in de FPOL-regel Alleen een coördinaat van een hulppunt PD, P1, P2 of P3 Hulppunt PD zonder afstand DP of omgekeerd Cirkelboog FC/FCT zonder definitie van een rotatierichting DR Rechte-afstand DP zonder parallelreferentie PAR of omgekeerd <p>Error correction</p> <p>Vul de ontbrekende gegevens in het NC-programma aan</p> |
| 402-0009 | <p>Error message</p> <p>FK-programmering: Ontoelaatbare positioneerregel</p> <p>Cause of error</p> <p>U hebt binnen een niet-opgedeelde FK-reeks een niet-toegestane verplaatsingsregel geprogrammeerd, met uitzondering van: FK-regels, RND/CHF, APPR/DEP, L-regels met bewegingscomponent uitsluitend loodrecht op het FK-vlak.</p> <p>Error correction</p> <p>Deel de FK-reeks eerst volledig op of wis niet-toegestane verplaatsingsregels. Niet toegestaan zijn baanfuncties die met de grijze baanfunctietoetsen zijn gedefinieerd en coördinaten in het bewerkingsvlak bevatten (uitzondering: RND, CHF, APPR/DEP).</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 402-000A | <p>Error message</p> <p>FK programmering: Ontoelaatbare bewerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Niet toegestaan in open FK-reeksen: programma-einde PGM END, coördinaattransformaties CYCL DEF 7-11 en 26, gereedschapswissel TOOL CALL en programma-oproepen PGM CALL.</p> <p>Error correction</p> <p>FK-reeks eerst opdelen of de afgekeurde bewerking op een andere plaats programmeren.</p> |
| 402-000B | <p>Error message</p> <p>FK programmering: ontoelaatbare regel referentie</p> <p>Cause of error</p> <p>Vanuit een FK-reeks wordt met een regelnummer gerefereerd aan het eindpunt of de eindraaklijn van een regel die</p> <ul style="list-style-type: none"> - niet bestaat - te ver weg staat(> 64 regels verderop of > 32 regels naar voren) - geen verplaatsingsregel is - behoort tot een categorie verplaatsingsregels waaraan in het algemeen niet gerefereerd mag worden (transities, CC, FPOL, regels met uitsluitend aswaarden of machinecoördinaten) <p>Error correction</p> <p>Refereer aan een andere regel of laat de referentie achterwege.</p> |
| 402-000C | <p>Error message</p> <p>FK-programmering: invoer onvolledig</p> <p>Cause of error</p> <p>The FK sequence is not complete at its program end. You will have to program additional data or NC blocks.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> * Add FK blocks as the end or edit them. * Add the missing data or NC blocks within the program. <p>Note:</p> <ul style="list-style-type: none"> - In each block, program the data that do not change. (Non-programmed data are treated as unknown.) - If the first block of an FK contour is an FCT or FLT block, you must program at least two NC blocks with the gray path function keys to fully define the direction of contour approach. <p>An FK contour must not be programmed immediately after an LBL command</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-0009 | <p>Error message</p> <p>De gietbewerking is door een interne fout afgebroken. De bewerking is niet mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Gegevensverlies of onvoldoende geheugen</p> <p>Error correction</p> <p>Controleren en eventueel bew. werkstuk corrigeren</p> |
| 600-000A | <p>Error message</p> <p>Onbew. werkstuk kleiner dan bew. werkstuk gedefinieerd! werkstuk %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in werkstukdefinitie</p> <p>Error correction</p> <p>Werkstukken opnieuw definiëren</p> |
| 600-000B | <p>Error message</p> <p>De boorpunt is langer dan de boring! Er wordt niet voorgeboord. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijk is de binnencontour onbedoeld bij het maken v.d. contour v.h. bewerkte werkstuk ontstaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleren en eventueel bew. werkstuk corrigeren</p> |
| 600-000C | <p>Error message</p> <p>Er is geen vrije geheugenruimte meer. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevensmodule is te klein of de contouren zijn te groot.</p> <p>Error correction</p> <p>Het werkstuk indien mogelijk vereenvoudigen.</p> |
| 600-000F | <p>Error message</p> <p>Interne fout - meer info in de systeemwaarschuwing %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-0011 | <p>Error message</p> <p>Er is niets te bewerken of er kan bij deze voorwaarden niets worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Fout in de ingegeven waarden</p> <p>Error correction</p> <p>Bewerking opnieuw definiëren</p> |
| 600-0012 | <p>Error message</p> <p>Voor deze bewerking is geen automatische functie beschikbaar! Voer de bewerking handmatig uit! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Verkeerde hoofdbewerking vastgelegd.</p> <p>Error correction</p> <p>Hoofdbewerking opnieuw definiëren.</p> |
| 600-0013 | <p>Error message</p> <p>Omdat "Inspannen" niet gebruikt is, wordt uitgegaan van een externe inspanning met een inspanlengte van 15 mm. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het werkstuk is niet opgespannen.</p> <p>Error correction</p> <p>TURN PLUS beëindigen en dan opspannen.</p> |
| 600-0015 | <p>Error message</p> <p>Omdat vooraf geen snijbegrenzing is ingesteld, wordt deze op het werkstuk einde ingesteld. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De invoer van de snijbegrenzing wordt zonder gegevens verlaten.</p> <p>Error correction</p> <p>Inspannen of waarden voor snijbegrenzing instellen.</p> |
| 600-0031 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap %2 is zonder snijsnelheid geprogrammeerd. Er wordt een defaultwaarde ingesteld. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De database is niet compleet.</p> <p>Error correction</p> <p>De snijgegevens in de database moeten worden uitgebreid.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-0032 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap %2 is zonder hoofdaanzet geprogrammeerd! Er wordt een defaultwaarde ingesteld. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De database is niet compleet.</p> <p>Error correction</p> <p>De snijgegevens in de database moeten worden uitgebreid.</p> |
| 600-0033 | <p>Error message</p> <p>U probeert snijgegevens voor een niet-definieerbaar GS-ID-nummer te laden. Dat is niet mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Omdat het gereedschap al via DCS is opgehaald, kan er alleen sprake zijn van een soft- of hardwarefout.</p> <p>Error correction</p> <p>Werkstuk opnieuw laden en AAG opnieuw starten.</p> |
| 600-0034 | <p>Error message</p> <p>Voor dit gereedschap zijn geen snijgegevens beschikbaar. (ID-nummer, materiaal, snijmateriaal %2) %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De database ontvangt via de actuele combinatie snijmateriaal/materiaal geen gegevens.</p> <p>Error correction</p> <p>De snijgegevens in de database moeten worden uitgebreid. Daarna AAG opnieuw starten.</p> |
| 600-0041 | <p>Error message</p> <p>De gevraagde subbewerking is ongeldig! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Softwarefout of verkeerde gegevens in bew.-volgorde.</p> <p>Error correction</p> <p>De ingevoerde bewerkingsvolgorde controleren.</p> |
| 600-0049 | <p>Error message</p> <p>Het gegenereerde werkblok bevat verkeerde recordtypes of de technologie-record ontbreekt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geen technologie-record aangemaakt.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer of er een gereedschap is geselecteerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0051 | <p>Error message</p> <p>Door een v.d. GS-geometrie afhankelijke snijbegrenzing kan een na te bewerken gedeelte niet worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsdiameter is te groot.</p> <p>Error correction</p> <p>Ander gereedschap selecteren of definiëren.</p> |
| 600-0081 | <p>Error message</p> <p>Bij automatische berekening van de gereedschapswisselpositie moet de gereedschapskeuze op revolver staan! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De parameter gereedschapskeuze is verkeerd ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <p>In de parameter-editor Gereedschapskeuze op revolver instellen.</p> |
| 600-0083 | <p>Error message</p> <p>Er is geen geldig sledenummer gevonden, er wordt met sledenummer 1 gewerkt! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Header ongeldig.</p> <p>Error correction</p> <p>Het sledenummer moet in de header worden ingevoerd.</p> |
| 600-00A9 | <p>Error message</p> <p>Gegevens van de bewerkingsplaats ontbreken. Daarom is er geen automatische gereedschapskeuze mogelijk! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Gegevens opnieuw invoeren.</p> |
| 600-00AA | <p>Error message</p> <p>Gegevens van de bewerkingsrichting ontbreken. Daarom is er geen automatische gereedschapskeuze mogelijk! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gegevens zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Gegevens opnieuw invoeren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-00AB | <p>Error message Gegevens van het bewerkingswijze ontbreken. Daarom is er geen automatische gereedschapskeuze mogelijk! %1</p> <p>Cause of error De gegevens zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction Gegevens opnieuw invoeren.</p> |
| 600-00B1 | <p>Error message Omdat er geen boor met voldoende effectieve lengte beschikbaar is, is doorboren niet mogelijk. %1</p> <p>Cause of error Er is geen precies passend gereedschap beschikbaar.</p> <p>Error correction Indien mogelijk de database uitbreiden.</p> |
| 600-00B2 | <p>Error message Omdat geen geschikt GS voor voorbew. aan de binnenzijde is gevonden, kan slechts een gedeelte worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error Er is geen precies passend gereedschap beschikbaar.</p> <p>Error correction Indien mogelijk de database uitbreiden.</p> |
| 600-00B3 | <p>Error message Omdat geen geschikt GS voor nabew. aan de binnenzijde is gevonden, kan slechts een gedeelte worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error Er is geen precies passend gereedschap beschikbaar.</p> <p>Error correction Indien mogelijk de database uitbreiden.</p> |
| 600-00B4 | <p>Error message Er zijn geen geschikte gereedschappen beschikbaar (ideaal/vervangend/noodgereedschap: %2)! %3 %1</p> <p>Cause of error De database is te klein.</p> <p>Error correction Meer gereedschap invoeren of de mogelijke tolerantiewaarden verhogen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-00B5 | <p>Error message Onbekend gereedschapstype opgevraagd! Daarom is er geen automatische gereedschapskeuze mogelijk. %1</p> <p>Cause of error Invoerfout gereedschapstype.</p> <p>Error correction Gereedschapstype opnieuw invoeren.</p> |
| 600-00CC | <p>Error message De 1e boorgrensdiameter mag niet kleiner zijn dan de 2e boorgrensdiameter. %1</p> <p>Cause of error UBD2 > UBD1</p> <p>Error correction Inhoud verwisselen</p> |
| 600-00F9 | <p>Error message Door technologisch noodzakelijke snijbegrenzungen moeten bepaalde bewerkingsgedeeltes worden weggelaten. %1</p> <p>Cause of error Snijbegrenzungen van de klauwplaat.</p> <p>Error correction Werkstuk anders opspannen.</p> |
| 600-0101 | <p>Error message Met de beschikbare gegevens van bewerkingswijze, -plaats en -richting is geen gereedschapskeuze mogelijk! %1</p> <p>Cause of error De gegevens zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction Gegevens opnieuw invoeren.</p> |
| 600-0149 | <p>Error message In de contour van het bewerkte werkstuk zijn elementen met onbekende bewerkingsgegevens gevonden. %1</p> <p>Cause of error Fout in de analyse.</p> <p>Error correction Contour opnieuw inlezen en AAG opnieuw starten.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0181 | <p>Error message Aan- of overlooplengte van de draad te groot! Botsing met werkstuk of spanklauw! %1</p> <p>Cause of error Aan- resp. overlooplengte is te lang gedefinieerd.</p> <p>Error correction Aan- resp. overlooplengte corrigeren.</p> |
| 600-0189 | <p>Error message De nevenbeweringsrichting van het gereedschap is ongel- dig . Daarom worden de kopvlakelementen niet gevlakt. %1</p> <p>Cause of error Hulpsnijkant voor vlakken niet of verkeerd gedefinieerd.</p> <p>Error correction Hulpsnijkant correct definiëren.</p> |
| 600-01C3 | <p>Error message Er zijn geen attributen gedefinieerd voor de schroefdraad. %1</p> <p>Cause of error Geen schroefdraadattributen gedefinieerd.</p> <p>Error correction Schröefdraadattributen definiëren.</p> |
| 600-01C4 | <p>Error message Contour bevat schroefdr. waarvan randelementen niet zijn nabewerkt. %1</p> <p>Cause of error Onbewerkte contourgedeeltes.</p> <p>Error correction Handmatig bewerken of bij 2e opspanning bewerken.</p> |
| 600-01C9 | <p>Error message Er zijn meer dan 6 stuks schroefdraad binnen een bewerkingsplaats gedefinieerd. %1</p> <p>Cause of error Er zijn voor een bewerkingsplaats meer dan 6 soorten schroefdraad gedefinieerd.</p> <p>Error correction Max. 6 soorten schroefdraad per bewerkingsplaats definië- ren.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-0211 | <p>Error message</p> <p>Onbewerkt en bewerkt werkstuk liggen niet boven elkaar. Het gevraagde werkstuk kan dus niet worden gemaakt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De onderdelen zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Een onderdeel wissen en opnieuw definiëren.</p> |
| 600-0212 | <p>Error message</p> <p>Rotatierichting van de contour niet te bepalen! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De onderdelen zijn verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>De onderdelen wissen en opnieuw invoeren.</p> |
| 600-0213 | <p>Error message</p> <p>Contour van onbew. werkstuk bevat onherstelbare fouten! Bewerking is daarom niet mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het onderdeel is verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Het onderdeel wissen en opnieuw definiëren.</p> |
| 600-0214 | <p>Error message</p> <p>Contour v.h. bewerkte werkstuk bevat onherstelbare fouten! Bewerking is daarom niet mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het onderdeel is verkeerd ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Het onderdeel wissen en opnieuw definiëren.</p> |
| 600-0215 | <p>Error message</p> <p>Nog geen programmakop gedefinieerd! Bewerking is pas na de definitie mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De programma-header is niet gemaakt of heeft een oude structuur.</p> <p>Error correction</p> <p>Programma-header maken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-0229 | <p>Error message</p> <p>Hoek niet geschikt voor het scheidingspunt. Voorwaarde: binnenhoek > 180 graden - induikhoek. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het scheidingspunt is zo gekozen dat de AAG niet kan werken met de bewerkingsstrategie die uit het scheidingspunt volgt. Het scheidingspunt wordt genegeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>De bewerking moet met de IAG worden uitgevoerd of het scheidingspunt moet worden verplaatst.</p> |
| 600-022A | <p>Error message</p> <p>Het door het scheidingspunt te bewerken contourelement ligt in het spanbereik. Het scheidingspunt wordt gewist. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het scheidingspunt ligt in het spanbereik.</p> <p>Error correction</p> <p>Er moet anders worden opgespannen of het scheidingspunt moet worden verplaatst.</p> |
| 600-0239 | <p>Error message</p> <p>Ofwel alle subbewerkingen moeten worden gedefinieerd, of geen enkele. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> |
| 600-0261 | <p>Error message</p> <p>Het frezen van kamers/eilanden is nog niet mogelijk. Als alternatief wordt de contour gefreesd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een figuur zonder opgave van de attributen gedefinieerd. Het is niet bekend of er aan de binnenkant of buitenkant moet worden bewerkt. Daarom wordt uitgegaan van bewerking van een kamer.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourattributen toewijzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0262 | <p>Error message</p> <p>De freesradius kan niet uit de contour worden bepaald. Er wordt een defaultfrees gebruikt (%2). %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De contour bevat geen ronde binnenhoek. Hierdoor kan de freesdiameter niet worden bepaald.</p> <p>Error correction</p> |
| 600-0263 | <p>Error message</p> <p>Rotatierichting van contour niet bepaald. Freesradius kan niet worden bepaald ==> standaardfrees (%2 diam.) %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De contour is open. Open contouren mogen uitsluitend worden gegraveerd.</p> <p>Error correction</p> |
| 600-0264 | <p>Error message</p> <p>De bewerkingszijde is onduidelijk. Afhankelijk van de diepte wordt de bewerkingszijde gekozen. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn geen contourattributen toegewezen.</p> <p>Error correction</p> <p>Contourattributen toewijzen.</p> |
| 600-0265 | <p>Error message</p> <p>Kamers kunnen alleen aan de binnenzijde worden bewerkt. bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de kamer is het attribuut "contour" of "buiten" toegewezen.</p> <p>Error correction</p> <p>Het attribuut "binnen" toewijzen.</p> |
| 600-0266 | <p>Error message</p> <p>Eilanden kunnen alleen aan de buitenzijde worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het eiland is het attribuut "contour" of "binnen" toegewezen.</p> <p>Error correction</p> <p>Het attribuut "buiten" toewijzen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0267 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap met %2 diameter is niet gevonden. Als alternatief wordt een GS met %3 diameter gekozen. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Niet het juiste gereedschap in de revolver of in het bestand, of het gereedschap met de opgegeven diameter is niet zo geschikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschap beschikbaar stellen of parameters wijzigen.</p> |
| 600-02D9 | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. Aan de voorzijde moet met een links GS, aan de achterzijde met een rechts GS worden gewerkt %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02DA | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap in het bestand gevonden waarmee de bewerking kan worden uitgevoerd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Parameters controleren.</p> |
| 600-02DB | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap in het bestand gevonden waarmee de bewerking kan worden uitgevoerd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-02DC | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden met een voor de bewerking toegestane nevenbewerkingsrichting. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02DD | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. Met de opgegeven instellen punthoek kan de contour niet worden bewerkt %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02DE | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. De snijkantbreedte (zonder radius) van het gereedschap is te groot voor de insteek. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02DF | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. De insteekdiepte van het gereedschap is onvoldoende. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-02E0 | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden waarvan de rotatierichting bij bew.zijde van contour en freesrichting past. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is gezocht naar een gereedschap met een draairichting dat nog niet is gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>In de bewerkingsattributen meelopend veranderen in tegenlopend of omgekeerd.</p> |
| 600-02E1 | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. Bewerking alleen toegestaan met stilstaand gereedschap. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02E2 | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. De bewerking is alleen toegestaan met aangedreven gereedschap. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02E3 | <p>Error message</p> <p>Geen GS gevonden. Controleer de vertanding van de frees. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-02E4 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. De effectieve lengte is onvoldoende. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02E5 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de freesdiameter. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02E6 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de freeshoek. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02E7 | <p>Error message</p> <p>Multigereedschap wordt niet ondersteund en dus niet geaccepteerd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De automatische gereedschapskeuze werkt niet met multigereedschappen.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-02E8 | <p>Error message</p> <p>Er is geen gereedschap gevonden dat ook in de gereedschapsopnameplaats past. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De opnametypes van gereedschap en gereedschapshouder passen niet bij elkaar.</p> <p>Error correction</p> <p>Bij een verkeerd opnametype moet het opnametype van het gereedschap met het opnametype van de opnameplaatsen van de gereedschapshouder worden vergeleken.</p> |
| 600-02E9 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. De effectieve lengte is onvoldoende. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02EA | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de boordiameter. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02EB | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de punthoek. gereedschapspunt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-02EC | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Tapdiameter controleren. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02ED | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de taplengte. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02EE | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de verzinkingshoek. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02EF | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de spoed. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-02F0 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Controleer de centreeerhoek. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de optimalisatie wordt al het gereedschap gewist, omdat dit niet geschikt lijkt voor de AAG.</p> <p>Error correction</p> <p>Geometrieparameters vergelijken met gereedschaps-parameters.</p> |
| 600-02F1 | <p>Error message</p> <p>Geen gereedschap gevonden. Bij het gereedschap ontbreken gegevens van het snijmateriaal. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geen snijmateriaal voor het gereedschap ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Snijmateriaal voor het gereedschap invoeren.</p> |
| 600-0301 | <p>Error message</p> <p>Geen selectieparameters voor de gereedschapsselectiemodus ingesteld! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Parametreringsfout.</p> <p>Error correction</p> <p>In de parameter-editor de parameter Soort gereedschapskeuze instellen.</p> |
| 600-0302 | <p>Error message</p> <p>Voer het ingevoerde sledenummer zijn geen gereedschaps- en revolvergegevens gedefinieerd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Parametreringsfout.</p> <p>Error correction</p> <p>In de parameter-editor de parameter Soort gereedschapskeuze instellen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0304 | <p>Error message</p> <p>Er mag alleen vanuit de revolver gewerkt worden! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De automatische magazijnplaatsbezetting wordt niet door AAG ondersteund.</p> <p>Error correction</p> <p>In de parameter-editor de parameter Soort gereedschapskeuze instellen.</p> |
| 600-0305 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige toewijzing van slede/spil in de programmakop! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Verkeerde parameterbeschrijving in de programma-header.</p> <p>Error correction</p> <p>Programma-header wijzigen.</p> |
| 600-0306 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige opgave van sledenummer in programmakop! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Verkeerde parameterbeschrijving in de programma-header.</p> <p>Error correction</p> <p>Programma-header wijzigen.</p> |
| 600-0307 | <p>Error message</p> <p>Opnametype van gereedschap %2 past bij geen enkel opname-type in de revolver. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de automatische gereedschapskeuze uit het bestand wordt het opnametype van de revolver vergeleken met het opnametype van het gereedschap. De opnametypes moeten met elkaar overeenstemmen.</p> <p>Error correction</p> <p>Opnametypes aanpassen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0309 | <p>Error message</p> <p>Het geselecteerde GS bevindt zich niet in de revolver. revolver. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Verkeerde revolverbezetting of gereedschapskeuze- parameter verkeerd ingesteld.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapskeuze op revolverbezetting "NIEUW" instellen en INI_REVBELEGUNG starten.</p> |
| 600-030A | <p>Error message</p> <p>De revolver is vol! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De revolver is vol.</p> <p>Error correction</p> <p>Revolverbezetting controleren en overtollig gereedschap verwijderen.</p> |
| 600-030B | <p>Error message</p> <p>Geen selectieparameters voor de gereedschapsselectie- modus ingesteld! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Parameteringsfout.</p> <p>Error correction</p> <p>In de parameter-editor de parameter Soort gereedschaps- keuze instellen.</p> |
| 600-030C | <p>Error message</p> <p>Gereedschap %2 is niet geschikt voor opnameplaats %3. houderplaats %3. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het gereedschap past door het opnametype en de geprefe- reerde opname in de gereedschapshouder-beschrijving noch op de ideale, noch op de uitwijk-, noch op de noodplaats. Het wordt daarom gewoon op een vrije positie geplaatst.</p> <p>Error correction</p> <p>De opnameplaatsen in de gereedschapshouderbeschrijving moeten dienovereenkomstig worden beschreven.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 600-030D | <p>Error message</p> <p>Er is geen vrije gereedschapsopnameplaats meer of het GS pas vanwege het opnametype niet in de houder %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapshouder is vol of het gereedschap of de vrije plaatsen in de houder passen qua opnametype niet bij elkaar.</p> <p>Error correction</p> <p>Bij een verkeerd opnametype moet het opnametype van het gereedschap met het opnametype van de opnameplaatsen van de gereedschapshouder worden vergeleken.</p> |
| 600-030E | <p>Error message</p> <p>Er is geen gereedschap gevonden dat ook in de gereedschapsopnameplaats past. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De opnametypes van gereedschap en gereedschapshouder passen niet bij elkaar.</p> <p>Error correction</p> <p>Bij een verkeerd opnametype moet het opnametype van het gereedschap met het opnametype van de opnameplaatsen van de gereedschapshouder worden vergeleken.</p> |
| 600-030F | <p>Error message</p> <p>Gereedschap %2 heeft geen nok- of plaatsnummer. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij het gereedschap in de database moet een nok- of codenummer worden ingevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Code of noknummer bij de gereedschapsgegevens invoeren.</p> |
| 600-0379 | <p>Error message</p> <p>Het gereedschap staat niet in de database (ID-nummer %2)! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het gereedschap is direct in de revolver geplaatst.</p> <p>Error correction</p> <p>De gereedschapsgegevens in de database opslaan.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 600-0399 | <p>Error message</p> <p>De as is niet voorberekt, daarom is bij deze inspanning geen achterwaartse bewerking mogelijk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>As heeft constante diameter.</p> <p>Error correction</p> <p>Het onderdeel wissen en opnieuw definiëren.</p> |
| 603-0027 | <p>Error message</p> <p>Contourgedeelte kan met actief GS niet worden bewerkt.</p> <p>Cause of error</p> <p>Dit is waarschijnlijk een fout in de definitie van het onbewerkte werkstuk, d.w.z. de grenscontour bevindt zich in de buurt van het beginelement buiten het onbewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het NC-programma op de definitie van het onbewerkte werkstuk en corrigeer eventueel de definitie van het onbewerkte werkstuk.</p> |
| 603-0161 | <p>Error message</p> <p>De grenscontour kan niet bij de naderingshoek worden verlengd, omdat daardoor een contourlus ontstaat! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De naderingshoek is zodanig gekozen dat de grenscontour zich bij het verlengen in de naderingshoek zelf snijdt.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies de naderingshoek zodanig dat een contourlus is uitgesloten, of kies het bewerkingsgedeelte anders.</p> |
| 603-0162 | <p>Error message</p> <p>De grenscontour kan niet bij de vrijzethoek worden verlengd, omdat daardoor een contourlus ontstaat! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De vrijzethoek is zodanig gekozen dat de grenscontour zich bij het verlengen in de vrijzethoek zelf snijdt.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies de vrijzethoek zodanig dat een contourlus is uitgesloten, of kies het bewerkingsgedeelte anders.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-0164 | <p>Error message</p> <p>Fout in def. van bew. of onbew. werkstuk! Startelement van BEW-gedeelte buiten onbewerkt werkstuk! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Dit is waarschijnlijk een fout in de definitie van het onbewerkte werkstuk, d.w.z. de grenscontour bevindt zich in de buurt van het beginelement buiten het onbewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het NC-programma op de definitie van het onbewerkte werkstuk en corrigeer eventueel de definitie van het onbewerkte werkstuk.</p> |
| 603-0165 | <p>Error message</p> <p>Fout in definitie van bew. of onbew. werkstuk! Eindelement van BEW-gedeelte buiten onbewerkt werkstuk! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Dit is waarschijnlijk een fout in de definitie van het onbewerkte werkstuk, d.w.z. de grenscontour bevindt zich in de buurt van het beginelement buiten het onbewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer het NC-programma op de definitie van het onbewerkte werkstuk en corrigeer eventueel de definitie van het onbewerkte werkstuk.</p> |
| 603-0182 | <p>Error message</p> <p>Door de snijkantgeometrie van het gereedschap blijft er restmateriaal achter! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Gereedschap niet goed gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschap selecteren dat op basis van de snijkant-geometrie verdiepingen in de contour kan bewerken.</p> |
| 603-01A2 | <p>Error message</p> <p>Het complete bewerkingsgedeelte is een insteekcontour en is gewist. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclus mag geen insteekcontouren bewerken. Omdat echter de totale grenscontour als insteekcontour is geïdentificeerd, is deze gewist.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies cyclus "met insteken" of een ander bewerkings-gedeelte.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-01A3 | <p>Error message</p> <p>Te veel insteekgedeeltes! Cyclus niet uitvoerbaar door te weinig geheugen. Bewerkingsgedeelte verkleinen! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De insteekcontouren worden intern in een contourlijst opgeslagen. Er was onvoldoende geheugen om alle insteekcontouren op te slaan. De cyclus moest daarom worden afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <p>Probeer de cyclus met een kleiner bewerkingsgedeelte uit te voeren.</p> |
| 603-01E0 | <p>Error message</p> <p>Niet-toegestane pos. van hoek onbewerkt werkstuk (X1,Z1) %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De ruwdeelhoek wordt zo gedefinieerd dat het ruwdeel de ICP-contour niet volledig omsluit.</p> <p>Error correction</p> <p>Corrigeer de coördinaten (X1,Z1)</p> |
| 603-01E2 | <p>Error message</p> <p>Er blijft restmat. in de insteek achter door snijkant-breedte van het steekgereedschap. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Het bewerkingsgedeelte is zodanig gekozen dat het gereedschap de grenscontour op basis van de snijkant-geometrie niet op elk punt kan bereiken.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap of ander bewerkingsgedeelte.</p> |
| 603-0242 | <p>Error message</p> <p>In het geselecteerde contourged. blijft er voor de cyclus niets te bewerken. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Deze toestand kan zich voordoen wanneer de overmaat groter is dan de maximale afstand tussen grenscontour en contour van het onbewerkte werkstuk.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies kleinere overmaat of ander bewerkingsgedeelte.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0243 | <p>Error message</p> <p>In het geselecteerde contoured. blijft er voor de cyclus niets te bewerken. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gekozen overmaten waren groter dan de maximale afstand tussen grenscontour en contour van het onbewerkte werkstuk, of een reeds bewerkt gedeelte moet nogmaals worden bewerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies kleinere overmaat of ander bewerkingsgedeelte.</p> |
| 603-0244 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overlangs is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een langs-snijbegrenzing gedefinieerd en het gereedschap is zo gepositioneerd dat de snijbegrenzing de grenscontour van het gereedschap afschermt.</p> <p>Error correction</p> <p>Het gereedschap moet aan dezelfde zijde van de snijbegrenzing gepositioneerd zijn waar de te bewerken grenscontour zich bevindt. Positioneer het gereedschap dienovereenkomstig opnieuw.</p> |
| 603-0245 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overdwers is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een dwars-snijbegrenzing gedefinieerd en het gereedschap is zo gepositioneerd dat de snijbegrenzing de grenscontour van het gereedschap afschermt.</p> <p>Error correction</p> <p>Het gereedschap moet aan dezelfde zijde van de snijbegrenzing gepositioneerd zijn waar de te bewerken grenscontour zich bevindt. Positioneer het gereedschap dienovereenkomstig opnieuw.</p> |
| 603-0247 | <p>Error message</p> <p>Equidistante overmaatcontour kan niet worden berekend! De cyclus kan niet worden uitgevoerd. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Vanaf de equidistante is een foutmelding teruggekomen en de equidistante is niet uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Waarschuw de servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0261 | <p>Error message</p> <p>Bewerking is onmogelijk met het geselecteerde GS! Selecteer een ander gereedschap! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De nevenbewerkingsrichting die uit de snijkantgeometrie volgt, is niet in WZ_NORM ingevoerd. Daarom is omklappen van het gereedschap niet toegestaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap.</p> |
| 603-0281 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapspositie onbekend! Gereedschap positioneren. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een snijbegrenzing overlangs gedefinieerd. Voor het gereedschap zijn geen geldige positiecoördinaten gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap.</p> |
| 603-0282 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapspositie onbekend! Gereedschap positioneren. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een snijbegrenzing overdwars gedefinieerd. Voor het gereedschap zijn geen geldige positiecoördinaten gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap.</p> |
| 603-0283 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap precies op snijbegrenzing overlangs gepositioneerd! Bewerkingsgedeelte niet te bepalen! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er kan niet worden vastgesteld aan welke zijde van de langs-snijvlakbegrenzing de grenscontour moet worden bewerkt, omdat het gereedschap zich precies op de begrenzingsas bevindt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap aan de te bewerken zijde van de langs-snijvlakbegrenzing.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0284 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap precies op snijbegrenzing overdwers gepositioneerd! Bewerkingsgedeelte niet te bepalen! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er kan niet worden vastgesteld aan welke zijde van de dwars-snijvlakbegrenzing de grenscontour moet worden bewerkt, omdat het gereedschap zich precies op de begrenzingsas bevindt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap aan de te bewerken zijde van de dwars-snijvlakbegrenzing.</p> |
| 603-02A1 | <p>Error message</p> <p>De voorbewerkingscyclus is opgeroepen met een ongeldig gereedschap! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap.</p> |
| 603-02A2 | <p>Error message</p> <p>De steekcyclus is opgeroepen met een ongeldig gereedschap! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap.</p> |
| 603-02A3 | <p>Error message</p> <p>De nabewerkingscyclus is opgeroepen met een ongeldig gereedschap! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap.</p> |
| 603-02A4 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+Z), noch met hulpsnijk. (+X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-02A5 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+Z), noch met hulpsnijk. (-Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02A6 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+Z), noch met hulpsnijk. (-X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02A7 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+X), noch met hulpsnijk. (+Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02A8 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+X), noch met hulpsnijk. (-Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02A9 | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (+X), noch met hulpsnijk. (-X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-02AA | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-Z), noch met hulpsnijk. (+Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02AB | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-Z), noch met hulpsnijk. (+X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02AC | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-Z), noch met hulpsnijk. (-X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02AD | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-X), noch met hulpsnijk. (+Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02AE | <p>Error message</p> <p>Contourged. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-X), noch met hulpsnijk. (+X) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourgedeelte of ander gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-02AF | <p>Error message</p> <p>Contoured. kan met huidige GS noch met hoofdsnijk. (-X), noch met hulpsnijk. (-Z) worden bewerkt. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander contourededeelte of ander gereedschap.</p> |
| 603-02B0 | <p>Error message</p> <p>Bewerkingsrichting van GS onverenigbaar met contourrichting. Cyclus overl./overdw. niet uitvoerbaar. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een langs- of dwars-cyclus opgeroepen met een gereedschap waarvan de bewerkingsrichting niet overeenstemt met de grenscontourrichting. OMKLAPPEN van het gereedschap is echter niet toegestaan, omdat dan de langs-cyclus een dwars-cyclus, of omgekeerd, zou worden.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies ander gereedschap of draai bewerkingsrichting om.</p> |
| 603-02B1 | <p>Error message</p> <p>Insteek kan met het geselecteerde gereedschap niet worden bewerkt. INSTEEL en GEREEDSCHAPSKEUZE controleren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is geprobeerd een insteek met breedte 0 te bewerken of er is geprobeerd een radiale insteek met een axiale steekbeitel, of omgekeerd, te bewerken.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer insteek en gereedschapskeuze.</p> |
| 603-02C1 | <p>Error message</p> <p>Grenscontour mag niet met deze naderingshoek worden benaderd vanwege geometrie van snijkant van GS! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Met het ingestelde gereedschap mag de grenscontour niet onder deze hoek worden benaderd, omdat anders met de hulpsnijkant zou worden gesneden.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een andere naderingshoek of ander gereedschap.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-02C2 | <p>Error message</p> <p>Grenscontour mag niet met deze vrijzethoek worden verlaten vanwege geometrie van de snijkant van het GS! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Met het ingestelde gereedschap mag de grenscontour niet onder deze hoek worden verlaten, omdat anders met de hulpsnijkant zou worden gesneden.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een andere naderingshoek of ander gereedschap.</p> |
| 603-02C3 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overdwers is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Op basis van de actuele gereedschapspositie en de gekozen dwars-snijkantbegrenzing kan de grenscontour in de voorbewerkingscyclus niet worden bewerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap zodanig dat het zich aan de andere zijde van de snijkantbegrenzingsas bevindt of kies een andere dwars-snijkantbegrenzing.</p> |
| 603-02C4 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overlangs is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Op basis van de actuele gereedschapspositie en de gekozen langs-snijkantbegrenzing kan de grenscontour in de voorbewerkingscyclus niet worden bewerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap zodanig dat het zich aan de andere zijde van de snijkantbegrenzingsas bevindt of kies een andere langs-snijkantbegrenzing.</p> |
| 603-02E1 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overlangs is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Op basis van de actuele gereedschapspositie en de gekozen langs-snijkantbegrenzing kan de grenscontour in de voorbewerkingscyclus niet worden bewerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap zodanig dat het zich aan de andere zijde van de snijkantbegrenzingsas bevindt of kies een andere langs-snijkantbegrenzing.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-02E2 | <p>Error message</p> <p>De snijbegrenzing overdwers is niet verenigbaar met de actuele gereedschapspositie. Gereedschap positioneren! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Op basis van de actuele gereedschapspositie en de gekozen langs-snijkantbegrenzing kan de grenscontour in de steekcyclus niet worden bewerkt.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap zodanig dat het zich aan de andere zijde van de snijkantbegrenzingsas bevindt of kies een andere dwars-snijkantbegrenzing.</p> |
| 603-0301 | <p>Error message</p> <p>Te weinig geheugen voor afzond. contourged. Cyclus niet uitvoerbaar! Verklein het bewerkingsgedeelte! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De grenscontour verandert zo vaak met de werkstukcontour dat de afzonderlijke grenscontourgedeelten niet meer in de contourlijst kunnen worden opgeslagen.</p> <p>Error correction</p> <p>Verklein het bewerkingsgedeelte en probeer het nogmaals.</p> |
| 603-0321 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2 of WO 8 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0322 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 4 of WO 6 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0323 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0324 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0325 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1 of WO 2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0326 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0327 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 3 of WO 4 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0328 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 4 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0329 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5 of WO 6 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-032A | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-032B | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 7 of WO 8 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-032C | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-032D | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2, WO 3, WO 5 of WO 6 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-032E | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 2, WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-032F | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 8, WO 3 of WO 4 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-0330 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 4, WO 5, WO 7 of WO 8 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-0331 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 3, WO 5 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-0332 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2, WO 4, WO 6 of WO 8 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 603-0333 | <p>Error message</p> <p>De te bewerken contour overschrijdt de hartlijn. Wijzig de desbetreffende coördinaten! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De hoekpunten van de bewerkingscontour zijn zo geprogrammeerd dat ze het draaimidden overschrijden.</p> <p>Error correction</p> <p>Geef de coördinaten zo in dat de contour volledig aan één zijde van het draaimidden ligt.</p> |
| 603-0334 | <p>Error message</p> <p>Geen bewerkingsvlak De cyclus heeft niets om te bewerken %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De bewerkingscontour bestaat uitsluitend uit een asparallel gedeelte, zodat de cyclus geen bewerkingsvlak kan berekenen.</p> <p>Error correction</p> <p>Verander de ingegeven coördinaten.</p> |
| 603-0335 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapspositie niet toegestaan! Positioneer vóór resp. boven het bewerkingsgedeelte! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de aangegeven gereedschapspositie kan de cyclus het startpunt van de bewerking niet botsingsvrij benaderen.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap vóór of boven het bewerkingsgedeelte.</p> |
| 603-0336 | <p>Error message</p> <p>Het RAM-gegevensgeheugen is vol! Neem contact op met de servicedienst! %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is onvoldoende datageheugen beschikbaar voor de contourberekening.</p> <p>Error correction</p> <p>Kan alleen door servicedienst worden verholpen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0337 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de draaibewerking Kies een draaigereedschap %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-0338 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de steekbewerking Kies een steekgereedschap %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen. LET OP: De gereedschapskeuze bepaalt of de bewerking links of rechts van de contour plaatsvindt.</p> |
| 603-0339 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 3 of WO 2 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-033A | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 3 of WO 4 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-033B | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2, WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-033C | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 2, WO 8 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-033D | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 4, WO 6 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-033E | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 4, WO 6 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-033F | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 7 of WO 6 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0340 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 7 of WO 8 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0341 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0342 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 3, WO 4 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0343 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0344 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0345 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0346 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 7, WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0347 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0348 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 2 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0355 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0356 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 7, WO 8 of WO 1 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0357 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0358 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 2 of WO 3 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0359 | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-035A | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 3, WO 4 of WO 5 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-035B | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-035C | <p>Error message</p> <p>Verkeerd gereedschap voor de bewerking Kies WO 5, WO 6 of WO 7 %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-035D | <p>Error message</p> <p>De hoofdsnijrichting past niet bij de contour.</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is voor de actuele bewerking een ongeschikt gereedschap gekozen.</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een van de voorgestelde gereedschappen.</p> |
| 603-0360 | <p>Error message</p> <p>Ongeldige gereedschapsoriëntatie voor cyclus overdwers (voorbew.)</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de cyclus overdwers zijn de gereedschapsoriëntaties 2 en 6 in de voorbewerking niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> |
| 603-0361 | <p>Error message</p> <p>Ongeld. gereedschapsoriënt. voor cyclus overlangs (voorbew.)</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de langscyclus zijn de gereedschapsoriëntaties 4 en 8 bij het voorbewerken niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 603-0366 | <p>Error message</p> <p>The cycle cannot completely create the programmed contour; residual material will remain. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Aufgrund von z. B. der Schneidengeometrie und/oder dem Anstellwinkel zwischen Werkzeug und Werkstück kann der Zyklus Teile der programmierten Kontur nicht erreichen.</p> <p>Error correction</p> <p>Prüfen Sie die aktuelle Bearbeitungssituation und beurteilen Sie, ob</p> <ul style="list-style-type: none"> - die zu bearbeitende Kontur - das gewählte Werkzeug - die gewählte Anstellung - der programmierte Zyklus <p>der geforderten Bearbeitung entspricht bzw. korrigieren Sie diese.</p> <p>Prüfen Sie, ob ein evtl. nachfolgender (Schlicht-)Zyklus das Restmaterial ohne Überlastung des Werkzeugs bearbeiten kann und korrigieren Sie auch hier gegebenenfalls die oben genannten Parameter.</p> <p>Falls das verbleibende Restmaterial für ihre Bearbeitungssituation akzeptabel ist, können Sie diese Meldung ignorieren.</p> |
| 605-024E | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde snijdiepte te klein %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De geprogrammeerde waarde is te klein.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma controleren</p> |
| 605-0278 | <p>Error message</p> <p>Aanzetas wordt al in de schroefdraad afgeremd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De overlooplengte P in de schroefdraadcyclus G31 is kleiner dan de snijkantbreedte SB van het gebruikte gereedschap.</p> <p>Error correction</p> <p>Overlooplengte P minimaal zo groot als snijkantbreedte SB van het gereedschap of gereedschap met kleinere snijkantbreedte SB selecteren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 605-0279 | <p>Error message</p> <p>Aanzetas wordt in de schroefdraad nog versneld %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De aanloopbaan van de aanzetas is te klein. De vereiste snelheid van het gereedschap voor het correct snijden van de schroefdraad wordt niet bereikt.</p> <p>Error correction</p> <p>Aanloopte B vergroten</p> |
| 605-027A | <p>Error message</p> <p>Vastgestelde aanloopte te kort %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De uit de insteek of draaduitloop automatisch bepaalde plaats voor de aanloopte is te kort.</p> <p>Error correction</p> <p>Aanloopte programmeren of de insteek of draaduitloop vergroten</p> |
| 605-027B | <p>Error message</p> <p>Vastgestelde overloopte te kort %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De uit de insteek of draaduitloop automatisch bepaalde plaats voor de overloopte is te kort.</p> <p>Error correction</p> <p>Overloopte programmeren of de insteek of draaduitloop vergroten</p> |
| 605-032C | <p>Error message</p> <p>'TOOL_P' zonder gereedschapsmagazijn geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Het pad naar een plaatstabel is in de machineconfiguratie opgegeven, ofschoon er geen gereedschapsmagazijnen zijn geconfigureerd. Toegang van het PLC-runtimesysteem tot de plaatstabel is via de symbolische naam 'TOOL_P' alleen voor gereedschapsmagazijnen vrijgegeven.</p> <p>Error correction</p> <p>Machineconfiguratie aanpassen: - Opgegeven pad 'TOOL_P' voor de plaatstabel wissen, wanneer er geen gereedschapsmagazijnen zijn geconfigureerd.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 605-032D | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsmagazijn zonder opgave van pad voor 'TOOL_P' geconfigureerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Er zijn gereedschapsmagazijnen zonder opgegeven pad TOOL_P voor de plaatstabel geconfigureerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Machineconfiguratie aanpassen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Symbolische naam "TOOL_P" voor de plaatstabel in CfgTablePath invoeren - Pad naar plaatstabel onder "TOOL_P" invoeren |
| 605-0342 | <p>Error message</p> <p>Actieve gereedschapsplaats niet bekend</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapswissel is afgebroken.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eventueel actieve foutmeldingen corrigeren en gereedschapswissel herhalen - Contact opnemen met de servicedienst |
| 605-0344 | <p>Error message</p> <p>Veiligheidszonebewaking in assysteem met B-as niet toegestaan</p> <p>Cause of error</p> <p>De bewaking van de veiligheidszone in het assysteem houdt geen rekening met positieveranderingen van het gereedschap door rondassen (bijv. B-as).</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inschakeling van de uitgebreide bewaking van de veiligheidszone vereist (MP_enhancedProtZone = 2: machine base system) - Bovendien zijn voor machines met bewerking aan de achterkant aanpassingen van de kinematica noodzakelijk - Contact opnemen met de machinefabrikant - Contact opnemen met de servicedienst |
| 605-0358 | <p>Error message</p> <p>Startregel van kanaal <%2> kan niet worden bereikt, omdat andere kanalen al in het synchroonpunt wachten %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The starting blocks were set on the individual channels in such a manner that, because of sync. points, they cannot be reached.</p> <p>Error correction</p> <p>Cancel the mid-program startup, and set the starting block before the sync. point.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 605-0359 | <p>Error message</p> <p>Programma-afloop vanwege een ernstige fout (bijv. configuratiegegevens of tabellen) geblokkeerd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The configuration data or tables are not complete. Reliable program execution cannot be performed. See the LogFile.log for more information.</p> <p>Error correction</p> <p>Correct the configuration data and complete the tables.</p> |
| 605-035A | <p>Error message</p> <p>Geen onbewerkt werkstuk voor draaicyclus gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de berekening van de banen heeft de draaicyclus een definitie van het onbewerkte werkstuk nodig. Deze definitie van het onbewerkte werkstuk komt niet overeen met het gedefinieerde onbewerkte werkstuk uit de BLK FORM.</p> <p>Error correction</p> <p>Met "FUNCTION TURNDATA BLANK" een onbewerkt werkstuk voor de draaicyclus definiëren.</p> |
| 606-0062 | <p>Error message</p> <p>Berekening van de benaderingsbaan niet mogelijk %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Compleet ongeschikte contour van bewerkt/onbewerkt werkstuk.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de contouren.</p> |
| 606-02E2 | <p>Error message</p> <p>Te bewerken gedeelte niet opgegeven %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Als de fout zich bij Turn-Plus voordoet, is er sprake van een INTERNE SOFTWAREFOUT, omdat de cyclus niet mag worden vrijgeschakeld zonder dat er een bewerkingsgedeelte is vastgelegd.</p> <p>Error correction</p> <p>Waarschuw de servicedienst.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-02E3 | <p>Error message</p> <p>Negatieve veiligheidsafstand niet toegestaan %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Globale bewerkingsparameters zijn onjuist of veiligheidsafstand is op niet-toegestane waarde ingesteld</p> <p>Error correction</p> <p>Globale bewerkingsparameters bewerken of veiligheidsafstand vóór de cyclusoproep instellen</p> |
| 606-0343 | <p>Error message</p> <p>Geen geldige snijdiepte gedefinieerd; cyclus werkt met 2/3 van de max. snijdiepte van het gereedschap %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De lengte van de snijkant van het actuele gereedschap is te klein om de geprogrammeerde snijdiepte te bereiken.</p> <p>Error correction</p> <p>Controleer de waarde van de lengte van de snijkant en programmeer een geschikte snijdiepte in de bewerkingscyclus.</p> |
| 606-0345 | <p>Error message</p> <p>Intern geheugen voor berekening van de sneden is vol %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voorbeeld: 50 mm overmaat met snijdiepte 0.003 mm. De cyclus heeft dan simpelweg te veel geheugenruimte nodig om alle snijlijnen op te slaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Grotere snijdiepte instellen.</p> |
| 606-0385 | <p>Error message</p> <p>Te veel hoekstappen voor de simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>Door een hoekbereik met een te hoge resolutie duurt de berekening van de simultane draaicyclus te lang. De resolutie werd automatisch gereduceerd.</p> <p>Error correction</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-0386 | <p>Error message</p> <p>Geen geldige bewerkingscontour voor simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De cyclus heeft een ongeldige contour gekregen. - Interne softwarefout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de contour: de contour van het onbewerkte deel, de gereedschapshouder en de bewerking moeten op elkaar aansluiten. Alle elementen moeten groter zijn dan nul. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 606-0387 | <p>Error message</p> <p>Contour elements not properly marked (simultaneous turning)</p> <p>Cause of error</p> <p>De contourelementen van de middelpuntsbaan zijn voor de simultaandraaicyclus niet correct gemarkeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Aan de volgende voorwaarden moet worden voldaan:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Een open gedeelte van de contour moet als "CYC" zijn gemarkeerd. - Het startelement van het bereik moet het eerste element van de contour zijn. |
| 606-0388 | <p>Error message</p> <p>Interne fout in simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <p>De simultaandraaicyclus kon vanwege een interne fout niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neem de informatie onder "INTERNE INFO" in acht. - Servicebestanden genereren en contact opnemen met uw servicedienst. |
| 606-0389 | <p>Error message</p> <p>De contour kan niet volledig worden bewerkt</p> <p>Cause of error</p> <p>De simultane draaicyclus kan met de geselecteerde parameters de geprogrammeerde contour niet botsingsvrij volledig nabewerken.</p> <p>Error correction</p> <p>Pas het bereik van de invalshoek in de cyclus, voor zover technisch zinvol, aan en selecteer indien nodig een ander gereedschap voor de bewerking.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-038B | <p>Error message</p> <p>Simultaandraaien: gereedschap te ver achter invoercontour</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor een correcte instelling voor benaderen en verlaten mag het gereedschap langs de Z-as zich niet 'achter' het onbewerkte werkstuk of de te bewerken contour bevinden.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap verder weg van de klauwplaat (langs Z+) om een correcte instelling voor benaderen en verlaten mogelijk te maken.</p> |
| 606-038C | <p>Error message</p> <p>De zwenkbeweging leidt tot een botsing met het gereedschap</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclus kon het gereedschap van de uitgangspositie niet in de door de cyclus berekende startpositie draaien, of van de eindpositie terug naar de uitgangspositie.</p> <p>Error correction</p> <p>Positioneer het gereedschap buiten het botsingsbereik, verder weg van het werkstuk.</p> |
| 606-038D | <p>Error message</p> <p>Simultaandraaien: de snijkantradius mag niet nul zijn</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de simultane draaicyclus is een gereedschap nodig met een snijkantradius groter dan 0.</p> <p>Error correction</p> <p>Selecteer voor de bewerking een ander gereedschap</p> |
| 606-038E | <p>Error message</p> <p>Gereedschapspositie niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij open contouren moet voor de simultane draaicyclus de gereedschapspositie worden geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Geef aan of het gereedschap rechts of links van de contour moet werken.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-038F | <p>Error message</p> <p>Geen geldige gereedschapscontour voor simultaandraaicyclus</p> <p>Cause of error</p> <ul style="list-style-type: none"> - De cyclus heeft een ongeldige contour gekregen. - Interne softwarefout. <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleer de contour: de contour van het onbewerkte deel, de gereedschapshouder en de bewerking moeten op elkaar aansluiten. Alle elementen moeten groter zijn dan nul. - Neem contact op met uw servicedienst. |
| 606-0391 | <p>Error message</p> <p>Botsingsvrij benaderen/vrijzetten kon niet worden berekend</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de gegeven draaicontour en gereedschapspositie konden geen botsingsvrije banen voor het benaderen en verlaten worden berekend.</p> <p>Error correction</p> <p>Het is mogelijk dat de contour geen botsingsvrije banen voor het benaderen en verlaten toelaat. Controleer de contour en corrigeer indien nodig de positie van het gereedschap.</p> |
| 606-0392 | <p>Error message</p> <p>Gewenste invalshoek botsingsvrij niet bereikbaar</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclus kon niet worden uitgevoerd, omdat de geprogrammeerde invalshoeken tot botsingen zouden kunnen leiden.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen - Invalshoek dienovereenkomstig aanpassen</p> |
| 606-0393 | <p>Error message</p> <p>Gewenste invalshoek aan contourstart niet bereikbaar %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De cyclus kon niet worden uitgevoerd, omdat de geprogrammeerde invalshoeken tot botsingen zouden kunnen leiden.</p> <p>Error correction</p> <p>NC-programma wijzigen - Invalshoek dienovereenkomstig aanpassen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-0394 | <p>Error message</p> <p>Vrijloophoek + snijkanthoek moet kleiner dan 180 zijn %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Snijkant plus vrijloophoek mag een hoek van 180 niet overschrijden.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vrijloophoek reduceren of - Ander gereedschap kiezen |
| 606-0396 | <p>Error message</p> <p>Cyclus verandert invalshoek in startpunt %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een invalshoek aan het begin van de bewerking samen met de optie niet benaderen gedefinieerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Andere benaderingsmethode kiezen of - Gewenste invalshoek handmatig benaderen |
| 606-0397 | <p>Error message</p> <p>Aux. contour of tool head faulty, collision monitoring not possible %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De beschrijving van de gereedschapskop bevat geen gesloten huls.</p> <p>Error correction</p> <p>Beschrijving van de gereedschapskop aanpassen resp. corrigeren</p> |
| 606-0398 | <p>Error message</p> <p>Slijtagecor. Beschad. houderovermaat %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De slijtagecorrecties van het gereedschap zijn groter dan de gekozen houderovermaat.</p> <p>Error correction</p> <p>Slijtagecorrecties en houderovermaat controleren en eventueel ander gereedschap kiezen</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 606-0399 | <p>Error message</p> <p>Overschrijding van de maximale aanzet</p> <p>Cause of error</p> <p>De gewenste aanzet moet kleiner dan de maximale aanzet worden geselecteerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Gewenste aanzet verkleinen of maximale aanzet indien nodig vergroten</p> |
| 606-039A | <p>Error message</p> <p>Eerste gereedschapshoek niet in toegestane bereik</p> <p>Cause of error</p> <p>The pre-positioned tool angle violates the minimum or maximum inclination angle.</p> <p>Error correction</p> <p>Either pre-position the tool angle within the permitted angle range or expand the angle range correspondingly</p> |
| 606-039B | <p>Error message</p> <p>%2 restmateriaal blijft staan %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De doelcontour kan niet volledig worden bewerkt, restmateriaal blijft staan. Dit kan verschillende oorzaken hebben, bijvoorbeeld gereedschap kan het desbetreffende bereik geometrisch niet bereiken of het ingestelde invalshoekbereik maakt het bereiken van het restmateriaal onmogelijk, etc.</p> <p>Error correction</p> <p>Bij de volgende bewerking moet rekening worden gehouden met het restmateriaal</p> |
| 606-039C | <p>Error message</p> <p>De cyclus kan de opgegeven doelcontour niet bewerken</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de gedefinieerde invoerparameters en het geselecteerde gereedschap kan de cyclus de doelcontour niet bewerken.</p> <p>Error correction</p> <p>Desbetreffende invoerparameters corrigeren of de doelcontour aanpassen of een geschikt gereedschap selecteren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 606-039D | <p>Error message</p> <p>Maximale aanzet van het gereedschap overschreden</p> <p>Cause of error</p> <p>De gewenste aanzet is groter dan 2/3 van de snijkantlengte van het gereedschap. Snijlijnen worden indien nodig aangepast.</p> <p>Error correction</p> <p>Gewenste verplaatsing reduceren of geschikt gereedschap selecteren</p> |
| 606-039F | <p>Error message</p> <p>De aanzet past niet bij de lengte van de snijkant</p> <p>Cause of error</p> <p>Mogelijke oorzaken:</p> <ul style="list-style-type: none"> - De actuele aanzet is groter dan de maximale snijdiepte - De maximale snijdiepte is groter dan 2/3 van de actuele snijkantlengte <p>Error correction</p> <p>(Maximale) verplaatsing reduceren of geschikt gereedschap selecteren</p> |
| 606-03A0 | <p>Error message</p> <p>The safety clearance is too small %1</p> <p>Cause of error</p> <p>The cycle requires a greater safety clearance in order to work without collision.</p> <p>Error correction</p> <p>Program a greater safety clearance.</p> |
| 60C-000B | <p>Error message</p> <p>Geen geldige snijsnelheid geprogrammeerd</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |
| 60C-000C | <p>Error message</p> <p>Ongeldige draairichting van gereedschap</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 60C-000D | <p>Error message Gegevens onvolledig gedefinieerd (%2)</p> <p>Cause of error Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw</p> |
| 60C-000E | <p>Error message Gegevens voor %2 ontbreken</p> <p>Cause of error Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw</p> |
| 60C-000F | <p>Error message Het eindpunt moet zich achter het startpunt bevinden</p> <p>Cause of error Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw</p> |
| 60C-0010 | <p>Error message De instelling van %2 past niet bij instelling van %3</p> <p>Cause of error Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw</p> |
| 60C-0011 | <p>Error message De gereedschapsdiameter is te groot</p> <p>Cause of error Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 60C-0012 | <p>Error message</p> <p>Het gereedschapstype %2 past niet bij de bewerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |
| 60C-0013 | <p>Error message</p> <p>Het gereedschap %2 past niet bij de bewerking</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |
| 60C-0014 | <p>Error message</p> <p>Geen kopdiameter en geen module aanwezig</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |
| 60C-0015 | <p>Error message</p> <p>Aantal tanden van gereedschap past niet bij het tandwiel Werkelijk: %2 Nominaal: %3</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de vooraf ingestelde gegevens kan de cyclus niet worden uitgevoerd.</p> <p>Error correction</p> <ul style="list-style-type: none"> - Corrigeer de instellingen - Start het programma opnieuw |
| 60C-0016 | <p>Error message</p> <p>De diepte-instellingen kunnen niet worden berekend</p> <p>Cause of error</p> <p>De automatische berekening van de diepte-instellingen en de aanzetten is niet mogelijk.</p> <p>Error correction</p> <p>Aantal sneden variëren resp. waarde op 0 instellen (automatische berekening van het aantal sneden)</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 60F-0033 | <p>Error message</p> <p>Het bewerkte werkstuk bevindt zich niet meer binnen het actuele werkstuk. %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Een gedeelte van de contour van het bewerkte werkstuk, bijv. een eindpunt, ligt buiten het gedefinieerde onbewerkte werkstuk. Deze aanwijzing is niet van invloed op de afwerking van het programma.</p> <p>Error correction</p> |
| 612-0001 | <p>Error message</p> <p>Systeem waarschuwing: %s</p> <p>Cause of error</p> <p>Systeemwaarschuwing. Er is een interne fout geconstateerd die kan worden verholpen. Het proces wordt NIET afgebroken.</p> <p>Error correction</p> |
| 612-0002 | <p>Error message</p> <p>Systeemfout: %s</p> <p>Cause of error</p> <p>Er is een ernstige fout opgetreden. Het proces wordt beëindigd.</p> <p>Error correction</p> |
| 620-004D | <p>Error message</p> <p>Gereedschap ID %1 niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>In de revolver- of magazijnbezetting is een gereedschap ingevoerd dat niet in de gereedschapstabel is opgenomen.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschap uit de revolver-/magazijnbezetting verwijderen of gereedschap in de gereedschapstabel invoegen.</p> |
| 620-00C9 | <p>Error message</p> <p>Gereedschap niet gevonden (%1)</p> <p>Cause of error</p> <p>In de revolver- of magazijnbezetting is een gereedschap ingevoerd dat niet in de gereedschapstabel is opgenomen.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschap uit de revolver-/magazijnbezetting verwijderen of gereedschap in de gereedschapstabel invoegen.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 621-003F | <p>Error message</p> <p>Diameter helix groter dan tweevoudige freesdiameter %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij de geselecteerde freesdiameter blijft in het midden van de insteeckhelix materiaal staan.</p> <p>Error correction</p> <p>Kleinere 'diameter helix' programmeren</p> |
| 621-0040 | <p>Error message</p> <p>Voorboringen zijn voor een andere contour berekend %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de berekening van de voorboorposities werd een andere contour geprogrammeerd dan in de actuele freescyclus.</p> <p>Error correction</p> <p>Positiemarkering van de voorboringen wijzigen of te bewerken contour vervangen</p> |
| 621-0041 | <p>Error message</p> <p>Voorboringen voor andere wervelbreedte berekend %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de berekening van de voorboorposities werd een andere wervelbreedte geprogrammeerd dan in de actuele freescyclus.</p> <p>Error correction</p> <p>Wervelbreedte corrigeren</p> |
| 621-0042 | <p>Error message</p> <p>Voorboringen zijn met een andere overmaat berekend %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de berekening van de voorboorposities werd een andere overmaat geprogrammeerd dan in de actuele freescyclus.</p> <p>Error correction</p> <p>Overmaat corrigeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 621-0043 | <p>Error message</p> <p>Geen hoeken voor uitwervelen aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Bij sleuven en rondkamers zijn er geen hoeken voor uitwervelen.</p> <p>Error correction</p> <p>Bewerkingsomvang 'compleet' of 'zonder hoekbewerking' programmeren</p> |
| 621-0044 | <p>Error message</p> <p>Voorboringen aan de andere zijde van de contour %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Voor de berekening van de voorboorposities werd een andere gereedschapspositie geprogrammeerd dan in de actuele freescyclus.</p> <p>Error correction</p> <p>Gereedschapspositie corrigeren</p> |
| 621-0045 | <p>Error message</p> <p>Gereedschapsdiameter te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De gereedschapsdiameter moet kleiner zijn dan de insteeklengte resp. de diameter van de helix.</p> <p>Error correction</p> <p>Geschikt gereedschap gebruiken</p> |
| 621-0047 | <p>Error message</p> <p>Freesdiameter moet kleiner zijn dan de wervelbreedte %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de huidige freesdiameter en de geprogrammeerde wervelbreedte kunnen geen wervelbanen worden berekend.</p> <p>Error correction</p> <p>Freesgereedschap met een kleinere diameter selecteren of grotere wervelbreedte programmeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 621-0048 | <p>Error message</p> <p>Terugloopradius groter dan halve wervelbreedte %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Met de geprogrammeerde radius eindigt de terugloopbaan buiten de wervelbaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Kleinere terugloopradius of grotere wervelbreedte programmeren</p> |
| 621-0049 | <p>Error message</p> <p>Wervelbreedte kleiner dan diameter van de insteekhelix %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De insteekbanen liggen gedeeltelijk buiten de wervelbaan.</p> <p>Error correction</p> <p>Kleinere insteekhelix of grotere wervelbreedte programmeren</p> |
| 621-004A | <p>Error message</p> <p>Voorboringen niet aanwezig %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Onder de opgegeven positiemarkering zijn geen voorboringen geprogrammeerd.</p> <p>Error correction</p> <p>Positiemarkering corrigeren</p> |
| 621-004B | <p>Error message</p> <p>Diepte van de voorboring kleiner dan freesdiepte %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De boordiepte mag niet kleiner zijn dan de freesdiepte.</p> <p>Error correction</p> <p>Boor- of freesdiepte corrigeren</p> |
| 621-004C | <p>Error message</p> <p>Geen wervelbreedte geprogrammeerd %1</p> <p>Cause of error</p> <p>Zonder opgave van de wervelbreedte kunnen door de cyclus geen banen worden berekend.</p> <p>Error correction</p> <p>Wervelbreedte programmeren</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 621-004D | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde overmaat te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De overmaat is zo groot dat een bewerking aan de binnenzijde van de contour niet meer mogelijk is.</p> <p>Error correction</p> <p>Overmaat corrigeren</p> |
| 621-004E | <p>Error message</p> <p>Geprogrammeerde wervelbreedte te groot %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De wervelbreedte moet kleiner zijn dan de breedte van de sleuf resp. rechthoek, waarbij rekening wordt gehouden met de overmaten.</p> <p>Error correction</p> <p>Wervelbreedte corrigeren</p> |
| 659-004B | <p>Error message</p> <p>Interne softwarefout/3D-weergave uitgeschakeld</p> <p>Cause of error</p> <p>Interne softwarefout in de 3D-weergave. Dit heeft geen invloed op andere werkstanden van de besturing.</p> <p>Error correction</p> <p>De besturing opnieuw starten</p> |
| 663-04EA | <p>Error message</p> <p>Fout bij laden van een dialoog: %1</p> <p>Cause of error</p> <p>De invoerdialoog kon niet worden geopend, omdat de dialoogbeschrijving van de machinefabrikant ontbreekt of fouten bevat.</p> <p>Error correction</p> <p>Neem contact op met de machinefabrikant Neem contact op met de servicedienst</p> |
| 900-0BB8 | <p>Error message</p> <p>Bestand '%1' niet gevonden</p> <p>Cause of error</p> <p>Het opgegeven bestandspad verwijst niet naar een grafisch bestand</p> <p>Error correction</p> <p>Kies een ander grafisch bestand</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 900-0BB9 | Error message Interne melding kon niet verstuurd worden Cause of error Fout in de systeeminterne communicatie Error correction Neem contact op met uw servicedienst |
| 900-0BBA | Error message Configuratieserver queue kon niet geopend worden Cause of error Fout in de systeeminterne communicatie Error correction Neem contact op met uw servicedienst |
| 900-0BBB | Error message Configuratie gegevens konden niet gelezen worden '%1' Cause of error Fout in de systeeminterne communicatie Error correction Neem contact op met uw servicedienst |
| 900-0BBC | Error message Configuratie gegevens '%1' konden niet geschreven worden Cause of error Fout in de systeeminterne communicatie Error correction Neem contact op met uw servicedienst |
| 900-0BBD | Error message Interne fout! Cause of error Interne GRED-softwarefout Error correction Neem contact op met uw servicedienst |
| 900-0BBE | Error message Interne fout: %1 Cause of error Interne GRED-softwarefout Error correction Neem contact op met uw servicedienst |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 900-0BBF | <p>Error message Ongeldige gegevens in grafisch bestand: %1</p> <p>Cause of error De bestaande gegevens kunnen niet als grafische gegevens worden gelezen</p> <p>Error correction - Desbetreffende gegevens corrigeren/verwijderen en opslaan of - grafisch bestand verwijderen en nieuw bestand maken</p> |
| 900-0BC0 | <p>Error message Geen grafische gegevens: %1</p> <p>Cause of error Het opgegeven bestand kan niet als grafisch bestand worden gelezen</p> <p>Error correction Kies een ander grafisch bestand</p> |
| 900-0BC1 | <p>Error message Ontbrekend object '%1'</p> <p>Cause of error Ontbrekend object in het gekozen grafische bestand</p> <p>Error correction - Desbetreffend object toevoegen en opslaan of - grafisch bestand verwijderen en nieuw bestand maken</p> |
| 900-0BC2 | <p>Error message Object '%1' is niet compleet</p> <p>Cause of error Ontbrekende objectelementen in het gekozen grafische bestand</p> <p>Error correction - Desbetreffend object corrigeren en opslaan of - grafisch bestand wissen en nieuw bestand maken</p> |
| 900-0BC3 | <p>Error message Object '%1' bestaat al</p> <p>Cause of error Het weergegeven object bestaat al in het gekozen grafische bestand</p> <p>Error correction - Het overbodige object verwijderen en opslaan of - grafisch bestand verwijderen en nieuw bestand maken</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 900-0BC4 | <p>Error message Werkplan '%1' is niet compleet</p> <p>Cause of error In het weergegeven werkschema ontbreken nog bewerkingstappen</p> <p>Error correction - Ontbrekende bewerkingstappen nog invoeren en opslaan of - alle gegevens in het werkschema verwijderen</p> |
| 900-0BC5 | <p>Error message Geometrie-objectlijst is niet compleet</p> <p>Cause of error Er ontbreken geometrie-objecten om de vorm van het werkstuk volledig te omschrijven</p> <p>Error correction - Ontbrekende geometrie-objecten alsnog invoeren en opslaan of - grafisch bestand wissen en nieuw bestand maken</p> |
| 900-0BC6 | <p>Error message Overbodig object '%1' aanwezig</p> <p>Cause of error In het gekozen grafische bestand bevindt zich een overbodig object dat niet meer wordt gebruikt</p> <p>Error correction Het overbodige object verwijderen en opslaan: - het desbetreffende object in het grafische bestand direct verwijderen en opslaan of - het ingelezen grafische bestand terugzetten</p> |
| 900-0BC7 | <p>Error message Omgevingsvariabele '%1' niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BC8 | <p>Error message Controlestructuur variabele '%1' niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 900-0BC9 | <p>Error message Maximale nest-diepte van controlestructuren is bereikt</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BCA | <p>Error message Verkeerde opbouw van controlestructuur</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BCB | <p>Error message Onbekende controlestructuur '%1'</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BCC | <p>Error message Ongeldige waarde '%1' in object '%2' aanwezig</p> <p>Cause of error Er staat een verkeerde attribuutwaarde in het desbetreffende object.</p> <p>Error correction Attribuutwaarde bij het desbetreffende object met een tekst-editor controleren, corrigeren en naar het desbetreffende grafische bestand terugzetten.</p> |
| 900-0BCD | <p>Error message Gereedschapgegevens niet compleet: '%1'</p> <p>Cause of error Voor het desbetreffende gereedschap zijn niet alle benodigde gegevens beschikbaar</p> <p>Error correction De desbetreffende gereedschapsgegevens in de gereedschapstabel invullen en opslaan</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 900-0BCE | <p>Error message Fout bij het openen van de gereedschapstabel '%1'</p> <p>Cause of error De desbetreffende gereedschapstabel kan niet worden geopend: - gereedschapstabel bestaat niet in het opgegeven bestands-pad - gereedschapstabel heeft een ongeldig formaat - gereedschapstabel is inconsistent</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BCF | <p>Error message Nieuwe parameters van ingaveformulier '%1' ingevoegd</p> <p>Cause of error Voor het desbetreffende formulier zijn niet alle parameters beschikbaar</p> <p>Error correction Correctie is al door het systeem uitgevoerd. Controleer het resultaat!</p> |
| 900-0BD0 | <p>Error message Oude parameters van ingaveformulier '%1' verwijderd</p> <p>Cause of error Er zijn te veel parameters voor het desbetreffende formulier beschikbaar</p> <p>Error correction Correctie is al door het systeem uitgevoerd. Controleer het resultaat!</p> |
| 900-0BD1 | <p>Error message Variabelen naam '%1' bestaat al</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |
| 900-0BD2 | <p>Error message Grafisch bestand '%1' kan niet geopend worden</p> <p>Cause of error Er is een fout opgetreden bij het openen van het grafische bestand</p> <p>Error correction Controleer of het grafische bestand bestaat, of het opgegeven pad correct is en of het bestand een leesbaar formaat heeft.</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 900-0BD3 | <p>Error message Grafisch bestand '%1' is te groot</p> <p>Cause of error Het grafische bestand past niet op de daarvoor bestemde plaats.</p> <p>Error correction Controleer of het grafische bestand de vereiste afmetingen heeft.</p> |
| 900-0BD4 | <p>Error message Fout bij het schrijven van gereedschapsgegevens '%1'</p> <p>Cause of error Het desbetreffende gereedschap kan niet in de tabel worden opgeslagen</p> <p>Error correction Controleer de gereedschapsgegevens</p> |
| 900-0BD5 | <p>Error message Object '%1' is fout</p> <p>Cause of error Incorrecte objectelementen in het gekozen grafische bestand</p> <p>Error correction Het desbetreffende object corrigeren en opslaan</p> |
| 900-0BD6 | <p>Error message Parameter '%1' is niet gedefinieerd</p> <p>Cause of error De opgegeven parameter is niet of slechts gedeeltelijk in de configuratie gedefinieerd</p> <p>Error correction De opgegeven parameter in de configuratie volledig definiëren en opslaan</p> |
| 900-0BD7 | <p>Error message Omgevingsvariabele '%1' is niet geïnitieerd</p> <p>Cause of error Interne GRED NC-programmeersjabloonfout</p> <p>Error correction Neem contact op met uw servicedienst</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 900-0BD8 | <p>Error message Fout bij het lezen van gereedschapsgegevens '%1'</p> <p>Cause of error Voor het desbetreffende gereedschap zijn niet alle benodigde gegevens beschikbaar</p> <p>Error correction Vul de desbetreffende gereedschapsgegevens aan</p> |
| 900-0BD9 | <p>Error message Configuratie gegevens zijn niet compleet</p> <p>Cause of error De opgegeven verwijzingen naar resp. informatie over configuratiegegevens zijn onvolledig</p> <p>Error correction Vul de configuratiegegevens aan</p> |
| 900-0BDA | <p>Error message Parameter '%1' niet toegestaan in deze formule!</p> <p>Cause of error In het invoerformulier staat een niet-toegestane parameter die niet kan worden verwerkt</p> <p>Error correction Verwijder de desbetreffende formulierparameter of vervang deze door een andere</p> |
| 900-0BDB | <p>Error message Configuratie object '%1' is fout</p> <p>Cause of error Configuratie-object bevat verkeerde of onvolledige gegevens</p> <p>Error correction Configuratie-object corrigeren en opslaan</p> |
| 903-0001 | <p>Error message Startpositie van niet circulaire contour niet in werkstuk systeem</p> <p>Cause of error - As-waarde programmering is actief</p> <p>Error correction - Wijzig het programma</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|---|
| 903-0002 | <p>Error message Polaire startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error De radius of de hoek van de polair geprogrammeerde startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Error correction Wijzig het programma of de cyclus</p> |
| 903-0003 | <p>Error message Startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Cause of error Polair geprogrammeerde startpositie is incrementeel geprogrammeerd</p> <p>Error correction Wijzig het programma of de cyclus</p> |
| 903-0004 | <p>Error message Relatieve programmering van de startpositie van de pendelbeweging is niet toegestaan</p> <p>Cause of error Startpositie van de pendelbeweging is relatief geprogrammeerd</p> <p>Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden</p> |
| 903-0005 | <p>Error message Absolute programmering van de ontlastingsvector niet toegestaan</p> <p>Cause of error - Ontlastingsvector is absoluut geprogrammeerd in plaats van incrementeel</p> <p>Error correction - Programmeer de ontlastingsvector incrementeel</p> |
| 903-0006 | <p>Error message Relatieve programmering van de startpositie van de aanzetbeweging niet toegestaan!</p> <p>Cause of error Startpositie van de aanzetbeweging is relatief geprogrammeerd</p> <p>Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden</p> |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 903-0007 | Error message Geprogrammeerde as is geen slijpas Cause of error Verkeerde as geselecteerd voor het slijpen Error correction Programmeer een slijpas |
| 903-0008 | Error message Geprogrammeerde waarde wordt niet beschouwd als coördinaat Cause of error Vermoedelijk een systeemfout Error correction Benader de servicedienst van de leverancier |
| 903-0009 | Error message Incrementele programmering van de startpositie is niet toegestaan Cause of error Startpositie is incrementeel geprogrammeerd Error correction Programmeer de startpositie met absolute waarden |
| 903-000A | Error message Pendelbeweging over lengte nul is niet toegestaan Cause of error Error correction - Wijzig het programma |
| 905-2711 | Error message Voor-positie [Ls] Cause of error Error correction |
| 905-2712 | Error message Schroefdr.type (0=buit./1=binn.) Cause of error Error correction |
| 905-2713 | Error message Spoed schroefdraad Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2714 | Error message Schroefdraad diepte Cause of error Error correction |
| 905-2715 | Error message Hoeveelheid aanzet Cause of error Error correction |
| 905-2716 | Error message Rest. snede opdeling (0 = Ja) Cause of error Error correction |
| 905-2717 | Error message Hoeveelheid dry runs Cause of error Error correction |
| 905-2718 | Error message Uitlooplengte einde schroefdraad Cause of error Error correction |
| 905-2719 | Error message Starthoek Cause of error Error correction |
| 905-271A | Error message Toerental (omw./min.) Cause of error Error correction |
| 905-271B | Error message Omtreksnelheid (m/min) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-271C | Error message Werkstuktoerental (1/min) Cause of error Error correction |
| 905-271D | Error message Kegelhoek (>0 = stijgend) Cause of error Error correction |
| 905-271F | Error message Stndrd schrdr (0=geen, 1=ISO,..) Cause of error Error correction |
| 905-2720 | Error message Nominale diameter Cause of error Error correction |
| 905-2721 | Error message Schrdr richting 0=rechts,1=L Cause of error Error correction |
| 905-2722 | Error message Terugloop Cause of error Error correction |
| 905-2723 | Error message Inloop lengte Cause of error Error correction |
| 905-2724 | Error message Inloop snelheid Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2725 | Error message Snijlengte in volle diepte Cause of error Error correction |
| 905-2726 | Error message Verplaatsingssnelheid Cause of error Error correction |
| 905-2727 | Error message Uitloop lengte Cause of error Error correction |
| 905-2728 | Error message Uitloopsnelheid Cause of error Error correction |
| 905-2729 | Error message Doelpositie X Cause of error Error correction |
| 905-272A | Error message Doelpositie Z Cause of error Error correction |
| 905-272B | Error message Pendel aanzet [F] Cause of error Error correction |
| 905-272C | Error message Aanzet insteek [D] Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-272D | Error message Aantal uitvonkslagen [H] Cause of error Error correction |
| 905-2737 | Error message Gereedschapsnummer (T0 - T9) Cause of error Error correction |
| 905-2738 | Error message Foutnummer Cause of error Error correction |
| 905-2739 | Error message Fout consequentie Cause of error Error correction |
| 905-273A | Error message Fout niveau Cause of error Error correction |
| 905-273B | Error message Plaats schijf Cause of error Error correction |
| 905-273C | Error message Plaats africhter Cause of error Error correction |
| 905-273D | Error message Schijfkant Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-273E | Error message Plaats – Bit Cause of error Error correction |
| 905-273F | Error message Type bewerking Cause of error Error correction |
| 905-2740 | Error message Commando nummer Cause of error Error correction |
| 905-2741 | Error message Nummer africhter Cause of error Error correction |
| 905-2742 | Error message Waarde 1 Cause of error Error correction |
| 905-2743 | Error message Waarde 2 Cause of error Error correction |
| 905-2744 | Error message Waarde 3 Cause of error Error correction |
| 905-2745 | Error message Calibreren Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2746 | Error message Meettoestel Cause of error Error correction |
| 905-2747 | Error message Lengte meting Cause of error Error correction |
| 905-2748 | Error message Diameter Cause of error Error correction |
| 905-2749 | Error message Z wissen Cause of error Error correction |
| 905-274A | Error message X wissen Cause of error Error correction |
| 905-274B | Error message Schijfvorm definiëren Cause of error Error correction |
| 905-274C | Error message Breedte vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-274D | Error message Gereedschap vastleggen Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 905-274E | Error message Verder Cause of error Error correction |
| 905-274F | Error message Vraagteken Vraagteken Cause of error Error correction |
| 905-2750 | Error message Z vastleggen Z vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2751 | Error message X vastleggen X vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2752 | Error message Africhter wissen Africhter wissen Cause of error Error correction |
| 905-2753 | Error message Africhtertype spil Cause of error Error correction |
| 905-2754 | Error message Africhtertype plaat Cause of error Error correction |
| 905-2755 | Error message Africhtertype diamant Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2756 | Error message Uitlijning africhter Cause of error Error correction |
| 905-2757 | Error message Africhter positie vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2758 | Error message Nieuwe africhter Cause of error Error correction |
| 905-2759 | Error message V V Cause of error Error correction |
| 905-275A | Error message Overbrengingsverhouding Cause of error Error correction |
| 905-275B | Error message Initialiseren Initialiseren Cause of error Error correction |
| 905-275C | Error message Berekenen Berekenen Cause of error Error correction |
| 905-275D | Error message Gegevens opnieuw laden Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-275E | Error message Basis instellingen Basis instellingen Cause of error Error correction |
| 905-275F | Error message Buitenkant Buitenkant Cause of error Error correction |
| 905-2760 | Error message Binnenkant Binnenkant Cause of error Error correction |
| 905-2761 | Error message Zoekcriteria Cause of error Error correction |
| 905-2762 | Error message Gegevens overnemen Cause of error Error correction |
| 905-2763 | Error message Volgende Volgende Cause of error Error correction |
| 905-2764 | Error message Vorige Vorige Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2765 | Error message Volgende identieke Cause of error Error correction |
| 905-2766 | Error message Vorige identieke Cause of error Error correction |
| 905-2767 | Error message Gereedschap informatie Cause of error Error correction |
| 905-2768 | Error message Intern slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2769 | Error message Extern slijpen Cause of error Error correction |
| 905-276A | Error message Algemene schijfgegevens Cause of error Error correction |
| 905-276B | Error message Vlakke schijf Cause of error Error correction |
| 905-276C | Error message Schuine schijf Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-276D | Error message Rechte schijf Cause of error Error correction |
| 905-276E | Error message Einde ? Cause of error Error correction |
| 905-276F | Error message X-startpositie Cause of error Error correction |
| 905-2770 | Error message Z-startpositie Cause of error Error correction |
| 905-2771 | Error message X-eindpositie Cause of error Error correction |
| 905-2772 | Error message Z-eindpositie Cause of error Error correction |
| 905-2773 | Error message X-waarde voor pendelpositie 1 Cause of error Error correction |
| 905-2774 | Error message Z-waarde voor pendelpositie 1 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2775 | Error message X-waarde voor pendelpositie 2 Cause of error Error correction |
| 905-2776 | Error message Z-waarde voor pendelpositie 2 Cause of error Error correction |
| 905-2777 | Error message Pendel aanzet [F1] Cause of error Error correction |
| 905-2778 | Error message Pendel aanzet [F2] Cause of error Error correction |
| 905-2779 | Error message Aanzet insteek [F] Cause of error Error correction |
| 905-277A | Error message Hoeveelheid aanzet [D] Cause of error Error correction |
| 905-277B | Error message Zoektraject van de taster Cause of error Error correction |
| 905-277C | Error message Offset [L] Offset [L] Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-277D | Error message Stilstand- tijd [H] Cause of error Error correction |
| 905-277E | Error message Stilst.-tijd [H] in pendelpos. 1 Cause of error Error correction |
| 905-277F | Error message Stilst.-tijd [H2] in pendelpos.2 Cause of error Error correction |
| 905-2780 | Error message Aantal uitvonkslagen [N] Cause of error Error correction |
| 905-2781 | Error message Selectie van override schak. [0] Cause of error Error correction |
| 905-2782 | Error message Bedrag terugtrekking [A] Cause of error Error correction |
| 905-2783 | Error message Absoluut (=0) of relatief (=1) Cause of error Error correction |
| 905-2784 | Error message Refererend aan as 1=ja, 0=neen Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2785 | Error message Aanzet in pos. 1, 2 of beiden Cause of error Error correction |
| 905-2786 | Error message Verkeerd gedrag bij ondermaat Cause of error Error correction |
| 905-2787 | Error message Verkeerd gedrag bij overmaat Cause of error Error correction |
| 905-2788 | Error message Verschuiving van eindpositie [K] Cause of error Error correction |
| 905-2789 | Error message Sensor al actief bij start Cause of error Error correction |
| 905-278A | Error message Sensor heeft niet gereageerd Cause of error Error correction |
| 905-278B | Error message Taster al actief bij start Cause of error Error correction |
| 905-278C | Error message Taster heeft niet gereageerd Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-278D | Error message Type van de statusinformatie 0-4 Cause of error Error correction |
| 905-278E | Error message Type van de verplaatsing 0-2 Cause of error Error correction |
| 905-278F | Error message Wijze van uitvoer 0-1 Cause of error Error correction |
| 905-2790 | Error message Type van de verplaatsing 0-8 Cause of error Error correction |
| 905-2791 | Error message Type van de verplaatsing 0-3 Cause of error Error correction |
| 905-2792 | Error message Type van de gebeurtenis Cause of error Error correction |
| 905-2793 | Error message Type van de reactie Cause of error Error correction |
| 905-2794 | Error message Signaal voor OK Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2795 | Error message Reactie bij gebeurtenis test 1 Cause of error Error correction |
| 905-2796 | Error message Reactie bij gebeurtenis test 2 Cause of error Error correction |
| 905-2797 | Error message Reactie bij gebeurtenis test 3 Cause of error Error correction |
| 905-2798 | Error message Hoeveelheid van africhting [D] Cause of error Error correction |
| 905-2799 | Error message Aanzet africhten [F] Cause of error Error correction |
| 905-279A | Error message Hoeveelheid herhalingen [E] Cause of error Error correction |
| 905-279B | Error message Hoeveelheid lege slagen [H] Cause of error Error correction |
| 905-279C | Error message Hoek aanzet [Q] Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-279D | Error message Africhten na aantal stuks Cause of error Error correction |
| 905-279E | Error message Diamant nummer voor buitenkant Cause of error Error correction |
| 905-279F | Error message Diamant nummer voor binnenkant Cause of error Error correction |
| 905-27A0 | Error message Type africhting Cause of error Error correction |
| 905-27A1 | Error message Africht strategie Cause of error Error correction |
| 905-27A2 | Error message Verwijderen bij diameter Cause of error Error correction |
| 905-27A3 | Error message Verwijderen aan de buitenkant Cause of error Error correction |
| 905-27A4 | Error message Verwijderen aan de binnenkant Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|------------|--|
| 905-27A5 | Error message Klepnummer Cause of error Error correction |
| 905-27A6 | Error message Bewerkingscode Cause of error Error correction |
| 905-27A7 | Error message Type van de offset 0=X,1=Z,2=X/Z Cause of error Error correction |
| 905-27A8 | Error message Type terugtrekk. (0=X,1=Z,2=X/Z) Cause of error Error correction |
| 905-27A9 | Error message Aanzetriching: X component Cause of error Error correction |
| 905-27AA | Error message Aanzetriching: Z component Cause of error Error correction |
| 905-27AB | Error message Hoev. terugtr.tussend. africhten Cause of error Error correction |
| 905-27AC | Error message Terugtrekking: X component Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-27AD | Error message Terugtrekking: Z component Cause of error Error correction |
| 905-27AE | Error message Terugtr. in X (incl. richting) Cause of error Error correction |
| 905-27AF | Error message Terugtr. in Z (incl. richting) Cause of error Error correction |
| 905-27B0 | Error message Terugtrek snelheid (0=FMAX) Cause of error Error correction |
| 905-27B1 | Error message Sensor actief Cause of error Error correction |
| 905-27B2 | Error message Meetbesturing actief Cause of error Error correction |
| 905-27B3 | Error message Klep meetbesturing Cause of error Error correction |
| 905-27B4 | Error message Direct tussen-africhten starten Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27B5 | Error message Pendelbeweging starten Cause of error Error correction |
| 905-27B6 | Error message Start preset voor X Cause of error Error correction |
| 905-27B7 | Error message Activeren van de C-as Cause of error Error correction |
| 905-27B8 | Error message Start preset voor Y Cause of error Error correction |
| 905-27B9 | Error message Eindpositie Cause of error Error correction |
| 905-27BA | Error message Start preset voor Z Cause of error Error correction |
| 905-27BB | Error message Aanzet voor positionering in C Cause of error Error correction |
| 905-27BC | Error message Start preset voor R (radius) Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-27BD | Error message Start preset voor H (hoek) Cause of error Error correction |
| 905-27BE | Error message Start preset voor B Cause of error Error correction |
| 905-27BF | Error message Start preset voor C Cause of error Error correction |
| 905-27C0 | Error message Start-preset voor C Cause of error Error correction |
| 905-27C1 | Error message Gereedschapscorrectie Cause of error Error correction |
| 905-27C2 | Error message Aantal omwentelingen Cause of error Error correction |
| 905-27C3 | Error message Herstart niet-cylindr. beweging Cause of error Error correction |
| 905-27C4 | Error message Stop van niet-cylindr. beweging Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27C5 | Error message Meetsysteem niet verplaatsen Cause of error Error correction |
| 905-27C6 | Error message Diameter Q400 Cause of error Error correction |
| 905-27C7 | Error message Breedte Q401 Cause of error Error correction |
| 905-27C8 | Error message Uitsteeklengte Q402 Cause of error Error correction |
| 905-27C9 | Error message Diepte Q403 Cause of error Error correction |
| 905-27CA | Error message Hoek Q404 Cause of error Error correction |
| 905-27CB | Error message Hoek Q405 Cause of error Error correction |
| 905-27CC | Error message Radius Q406 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27CD | Error message Radius Q407 Cause of error Error correction |
| 905-27CE | Error message Radius Q408 Cause of error Error correction |
| 905-27CF | Error message Minimum diameter Cause of error Error correction |
| 905-27D0 | Error message Minimum breedte Cause of error Error correction |
| 905-27D1 | Error message Schijftype Cause of error Error correction |
| 905-27D2 | Error message Type schijf Cause of error Error correction |
| 905-27D3 | Error message Gereedschapsnummer Gereedschapsnummer Cause of error Error correction |
| 905-27D4 | Error message Hoek Q414 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27D5 | Error message Snij snelheid Cause of error Error correction |
| 905-27D6 | Error message Plaatsnummer Cause of error Error correction |
| 905-27D7 | Error message Maximum diameter Cause of error Error correction |
| 905-27D8 | Error message Minimum diameter Cause of error Error correction |
| 905-27D9 | Error message Maximum breedte Cause of error Error correction |
| 905-27DA | Error message Minimum breedte Cause of error Error correction |
| 905-27DB | Error message Breedte afschuining Q421 Cause of error Error correction |
| 905-27DC | Error message Hoek afschuining Q422 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-27DD | Error message Hoek radius Q423 Cause of error Error correction |
| 905-27DE | Error message Kantlengte Q424 Cause of error Error correction |
| 905-27DF | Error message Hoek terugtrekking Q425 Cause of error Error correction |
| 905-27E0 | Error message Diepte terugtrekking Q426 Cause of error Error correction |
| 905-27E1 | Error message Lengte terugtrekking Q427 Cause of error Error correction |
| 905-27E2 | Error message Uitloophoek Q428 Cause of error Error correction |
| 905-27E3 | Error message Totale diepte Q429 Cause of error Error correction |
| 905-27E4 | Error message Veiligheidsafstand X Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27E5 | Error message Veiligheidsafstand Z Cause of error Error correction |
| 905-27E6 | Error message Veiligheidsafstand Z Cause of error Error correction |
| 905-27E7 | Error message X kant Q433 Cause of error Error correction |
| 905-27E8 | Error message Minimum (V) Cause of error Error correction |
| 905-27E9 | Error message Maximum (V) Cause of error Error correction |
| 905-27EA | Error message Motor riemschijf Cause of error Error correction |
| 905-27EB | Error message Riemschijf Cause of error Error correction |
| 905-27EC | Error message Radius Q438 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27ED | Error message Lengte Q439 Cause of error Error correction |
| 905-27EE | Error message Lengte Q440 Cause of error Error correction |
| 905-27EF | Error message Plaatsnummer Q441 Cause of error Error correction |
| 905-27F0 | Error message Logische plaats Q442 Cause of error Error correction |
| 905-27F1 | Error message Uitlijning Q443 Cause of error Error correction |
| 905-27F2 | Error message Type africhter Q444 Cause of error Error correction |
| 905-27F3 | Error message Actuele positie X Q445 Cause of error Error correction |
| 905-27F4 | Error message Actuele positie Z Q446 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27F5 | Error message Toerental Q447 Cause of error Error correction |
| 905-27F6 | Error message Breedte Q448 Cause of error Error correction |
| 905-27F7 | Error message Compensatie Q449 Cause of error Error correction |
| 905-27F8 | Error message Nominale positie X Q450 Cause of error Error correction |
| 905-27F9 | Error message Nominale positie Z Q451 Cause of error Error correction |
| 905-27FA | Error message Gersch.type(select. met softkey) Cause of error Error correction |
| 905-27FB | Error message Radius Q453 Cause of error Error correction |
| 905-27FC | Error message Lengte Q454 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-27FD | Error message Lengte Q455 Cause of error Error correction |
| 905-27FE | Error message Diameter X Q456 Cause of error Error correction |
| 905-27FF | Error message Lengte Z Q457 Cause of error Error correction |
| 905-2800 | Error message Actuele positie X Q458 Cause of error Error correction |
| 905-2801 | Error message Actuele positie Z Q459 Cause of error Error correction |
| 905-2802 | Error message Selectie van de kant Q460 Cause of error Error correction |
| 905-2803 | Error message Selectie van schijfvorm Q461 Cause of error Error correction |
| 905-2804 | Error message Positie X Q462 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2805 | Error message Positie Z Q463 Cause of error Error correction |
| 905-2806 | Error message Nummer (1...4) van positie Q464 Cause of error Error correction |
| 905-2807 | Error message Aantal veiligheidsposities Q465 Cause of error Error correction |
| 905-2808 | Error message Nulpuntsverschuiving X Q466 Cause of error Error correction |
| 905-2809 | Error message Nulpuntsverschuiving Z Q467 Cause of error Error correction |
| 905-280A | Error message Selectie referentiepunt Q468 Cause of error Error correction |
| 905-280B | Error message Ingave of status wissen Cause of error Error correction |
| 905-280C | Error message Meetwaarde in assysteem Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-280D | Error message As Cause of error Error correction |
| 905-280E | Error message Asnummer Cause of error Error correction |
| 905-280F | Error message Parameterregel Cause of error Error correction |
| 905-2810 | Error message Tasteringang X12 of X13 Cause of error Error correction |
| 905-2811 | Error message Naam niet-cilindrisch programma Cause of error Error correction |
| 905-2812 | Error message Naam van de slijpschijf Cause of error Error correction |
| 905-2813 | Error message Tolerantie waarde 1? Cause of error Error correction |
| 905-2814 | Error message Tolerantie waarde 2? Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2815 | Error message Limiet aanzet? Cause of error Error correction |
| 905-2816 | Error message Ls Cause of error Error correction |
| 905-2817 | Error message I Cause of error Error correction |
| 905-2818 | Error message P Cause of error Error correction |
| 905-2819 | Error message T Cause of error Error correction |
| 905-281A | Error message D Cause of error Error correction |
| 905-281B | Error message B Cause of error Error correction |
| 905-281C | Error message H Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-281D | Error message K Cause of error Error correction |
| 905-281E | Error message C Cause of error Error correction |
| 905-281F | Error message S Cause of error Error correction |
| 905-2820 | Error message V Cause of error Error correction |
| 905-2821 | Error message S Cause of error Error correction |
| 905-2822 | Error message W Cause of error Error correction |
| 905-2823 | Error message L L Cause of error Error correction |
| 905-2824 | Error message Q Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2825 | Error message X Cause of error Error correction |
| 905-2826 | Error message R Cause of error Error correction |
| 905-2827 | Error message A Cause of error Error correction |
| 905-2828 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-2829 | Error message Ve Cause of error Error correction |
| 905-282A | Error message M Cause of error Error correction |
| 905-282B | Error message Vm Cause of error Error correction |
| 905-282C | Error message K Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-282D | Error message Vk Cause of error Error correction |
| 905-282E | Error message X Cause of error Error correction |
| 905-282F | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-2830 | Error message F Cause of error Error correction |
| 905-2831 | Error message D Cause of error Error correction |
| 905-2832 | Error message H Cause of error Error correction |
| 905-2833 | Error message Gereedschapsnummer Cause of error Error correction |
| 905-2834 | Error message Foutnummer Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2835 | Error message Fout consequentie Cause of error Error correction |
| 905-2836 | Error message Fout niveau Cause of error Error correction |
| 905-2837 | Error message W_PL Cause of error Error correction |
| 905-2838 | Error message D_PL Cause of error Error correction |
| 905-2839 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-283A | Error message B Cause of error Error correction |
| 905-283B | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-283C | Error message NR Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-283D | Error message D_Nr Cause of error Error correction |
| 905-283E | Error message D1 Cause of error Error correction |
| 905-283F | Error message D2 Cause of error Error correction |
| 905-2840 | Error message D3 Cause of error Error correction |
| 905-2841 | Error message K Cause of error Error correction |
| 905-2842 | Error message Q Cause of error Error correction |
| 905-2843 | Error message L Cause of error Error correction |
| 905-2844 | Error message D Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2845 | Error message Z kennen Cause of error Error correction |
| 905-2846 | Error message X kennen Cause of error Error correction |
| 905-2848 | Error message Breedte vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2849 | Error message Gereed. vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-284A | Error message Verder Cause of error Error correction |
| 905-284F | Error message Africhtertype spil Cause of error Error correction |
| 905-2850 | Error message Africhtertype plaat Cause of error Error correction |
| 905-2851 | Error message Africhtertype diam. Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2852 | Error message Uitlijning Cause of error Error correction |
| 905-2853 | Error message Afr. pos. vastl. Cause of error Error correction |
| 905-2854 | Error message Nieuwe africhter Cause of error Error correction |
| 905-2856 | Error message Verhouding Cause of error Error correction |
| 905-2859 | Error message Gegev. opnieuw laden Cause of error Error correction |
| 905-285D | Error message Zoekcriteria Cause of error Error correction |
| 905-285E | Error message Gegevens overnemen Cause of error Error correction |
| 905-2861 | Error message Volgende identieke Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2862 | Error message Vorige identieke Cause of error Error correction |
| 905-2863 | Error message Gereedschap inform. Cause of error Error correction |
| 905-2864 | Error message Intern slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2865 | Error message Extern slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2866 | Error message Algemene schijfgeg. Cause of error Error correction |
| 905-2867 | Error message Vlakke schijf Cause of error Error correction |
| 905-2868 | Error message Schuine schijf Cause of error Error correction |
| 905-2869 | Error message Rechte schijf Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-286A | Error message Einde Cause of error Error correction |
| 905-286B | Error message X Cause of error Error correction |
| 905-286C | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-286D | Error message X Cause of error Error correction |
| 905-286E | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-286F | Error message X Cause of error Error correction |
| 905-2870 | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-2871 | Error message X Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2872 | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-2873 | Error message F1 Cause of error Error correction |
| 905-2874 | Error message F2 Cause of error Error correction |
| 905-2875 | Error message F Cause of error Error correction |
| 905-2876 | Error message D Cause of error Error correction |
| 905-2877 | Error message Zoektraject Cause of error Error correction |
| 905-2879 | Error message H Cause of error Error correction |
| 905-287A | Error message H1 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-287B | Error message H2 Cause of error Error correction |
| 905-287C | Error message N Cause of error Error correction |
| 905-287D | Error message O Cause of error Error correction |
| 905-287E | Error message A Cause of error Error correction |
| 905-287F | Error message I Cause of error Error correction |
| 905-2880 | Error message M91 Cause of error Error correction |
| 905-2881 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-2882 | Error message ER1 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2883 | Error message ER2 Cause of error Error correction |
| 905-2884 | Error message K Cause of error Error correction |
| 905-2885 | Error message ER3 Cause of error Error correction |
| 905-2886 | Error message ER4 Cause of error Error correction |
| 905-2887 | Error message ER5 Cause of error Error correction |
| 905-2888 | Error message ER6 Cause of error Error correction |
| 905-2889 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-288A | Error message E Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-288B | Error message S Cause of error Error correction |
| 905-288C | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-288D | Error message K Cause of error Error correction |
| 905-288E | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-288F | Error message R Cause of error Error correction |
| 905-2890 | Error message S Cause of error Error correction |
| 905-2891 | Error message R1 Cause of error Error correction |
| 905-2892 | Error message R2 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2893 | Error message R3 Cause of error Error correction |
| 905-2894 | Error message D Cause of error Error correction |
| 905-2895 | Error message F Cause of error Error correction |
| 905-2896 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-2897 | Error message H Cause of error Error correction |
| 905-2898 | Error message Q Cause of error Error correction |
| 905-2899 | Error message N Cause of error Error correction |
| 905-289A | Error message Diamantnr. buiten Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-289B | Error message Diamantr. binnen Cause of error Error correction |
| 905-289C | Error message Type africhting Cause of error Error correction |
| 905-289D | Error message Africht strategie Cause of error Error correction |
| 905-289E | Error message D Cause of error Error correction |
| 905-289F | Error message O Cause of error Error correction |
| 905-28A0 | Error message I Cause of error Error correction |
| 905-28A1 | Error message V Cause of error Error correction |
| 905-28A2 | Error message C Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-28A3 | Error message RL Cause of error Error correction |
| 905-28A4 | Error message RA Cause of error Error correction |
| 905-28A5 | Error message dX Cause of error Error correction |
| 905-28A6 | Error message dZ Cause of error Error correction |
| 905-28A7 | Error message AZ Cause of error Error correction |
| 905-28A8 | Error message dXA Cause of error Error correction |
| 905-28A9 | Error message dZA Cause of error Error correction |
| 905-28AA | Error message AX Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28AB | Error message AZ Cause of error Error correction |
| 905-28AC | Error message FA Cause of error Error correction |
| 905-28AD | Error message SA Cause of error Error correction |
| 905-28AE | Error message MA Cause of error Error correction |
| 905-28AF | Error message MV Cause of error Error correction |
| 905-28B0 | Error message D_OK Cause of error Error correction |
| 905-28B1 | Error message P Cause of error Error correction |
| 905-28B2 | Error message X Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-28B3 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-28B4 | Error message Y Cause of error Error correction |
| 905-28B5 | Error message C Cause of error Error correction |
| 905-28B6 | Error message Z Cause of error Error correction |
| 905-28B7 | Error message F Cause of error Error correction |
| 905-28B8 | Error message R Cause of error Error correction |
| 905-28B9 | Error message H Cause of error Error correction |
| 905-28BA | Error message B Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28BB | Error message C Cause of error Error correction |
| 905-28BC | Error message C Cause of error Error correction |
| 905-28BD | Error message COR Cause of error Error correction |
| 905-28BE | Error message COUNT Cause of error Error correction |
| 905-28BF | Error message RESET Cause of error Error correction |
| 905-28C0 | Error message STOPP Cause of error Error correction |
| 905-28C1 | Error message U Cause of error Error correction |
| 905-28C2 | Error message Diameter Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28C3 | Error message Breedte van schijf Cause of error Error correction |
| 905-28C4 | Error message Uitsteeklengte Cause of error Error correction |
| 905-28C5 | Error message Diepte van de schijf Cause of error Error correction |
| 905-28C6 | Error message Schuinstelhoek Cause of error Error correction |
| 905-28C7 | Error message Kanthoek Cause of error Error correction |
| 905-28C8 | Error message Hoekradius RV Cause of error Error correction |
| 905-28C9 | Error message Hoekradius RV1 Cause of error Error correction |
| 905-28CA | Error message Hoekradius RV2 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28CB | Error message Minimum diameter Cause of error Error correction |
| 905-28CC | Error message Minimum breedte Cause of error Error correction |
| 905-28CD | Error message Recht, schuin, dwars Cause of error Error correction |
| 905-28CE | Error message Buiten / binnen Cause of error Error correction |
| 905-28D0 | Error message Offset B-as Cause of error Error correction |
| 905-28D1 | Error message Snijsnelheid Cause of error Error correction |
| 905-28D2 | Error message Plaatsnr. (0...99) Cause of error Error correction |
| 905-28D3 | Error message Bovenste diam.grens Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-28D4 | Error message Onderste diam.grens Cause of error Error correction |
| 905-28D5 | Error message Bov. grens breedte Cause of error Error correction |
| 905-28D6 | Error message Ond. grens breedte Cause of error Error correction |
| 905-28D7 | Error message Breedte Cause of error Error correction |
| 905-28D8 | Error message Hoek Cause of error Error correction |
| 905-28D9 | Error message Radius Cause of error Error correction |
| 905-28DA | Error message Kantlengte Cause of error Error correction |
| 905-28DB | Error message Hoek Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-28DC | Error message Diepte Cause of error Error correction |
| 905-28DD | Error message Lengte Cause of error Error correction |
| 905-28DE | Error message Radius Cause of error Error correction |
| 905-28DF | Error message Diepte Cause of error Error correction |
| 905-28E0 | Error message Diameter Cause of error Error correction |
| 905-28E1 | Error message Buitenkant Cause of error Error correction |
| 905-28E2 | Error message Binnenkant Cause of error Error correction |
| 905-28E3 | Error message Selectie kant Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28E4 | Error message Snij snelheid Cause of error Error correction |
| 905-28E5 | Error message Snij snelheid Cause of error Error correction |
| 905-28E6 | Error message Diameter Cause of error Error correction |
| 905-28E7 | Error message Diameter Cause of error Error correction |
| 905-28E8 | Error message Diamant radius Cause of error Error correction |
| 905-28E9 | Error message Lengte L1 Cause of error Error correction |
| 905-28EA | Error message Lengte L2 Cause of error Error correction |
| 905-28EB | Error message Africhter plaats Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-28EC | Error message Africhter plaats Cause of error Error correction |
| 905-28ED | Error message Oriëntatie Cause of error Error correction |
| 905-28EE | Error message Type africhter Cause of error Error correction |
| 905-28EF | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-28F0 | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-28F1 | Error message Africht spil Cause of error Error correction |
| 905-28F2 | Error message Breedte van de plaat Cause of error Error correction |
| 905-28F3 | Error message Type compensatie Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-28F4 | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-28F5 | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-28F6 | Error message Gereedschaptype Cause of error Error correction |
| 905-28F7 | Error message Tasterradius Cause of error Error correction |
| 905-28F8 | Error message Lengte L1 Cause of error Error correction |
| 905-28F9 | Error message Lengte L2 Cause of error Error correction |
| 905-28FA | Error message Calibreren Cause of error Error correction |
| 905-28FF | Error message Schijfvorm Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2903 | Error message Veiligheidspositie Veiligheidspositie Veiligheidspositie Veiligheidspositie Cause of error Error correction |
| 905-2905 | Error message Nulpuntsverschuiving Nulpuntsverschuiving Cause of error Error correction |
| 905-2906 | Error message Calibreren Calibreren Calibreren Calibreren Calibreren Cause of error Error correction |
| 905-2907 | Error message E Cause of error Error correction |
| 905-2908 | Error message Assysteem Cause of error Error correction |
| 905-2909 | Error message Radius Cause of error Error correction |
| 905-290A | Error message A Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-290B | Error message As Cause of error Error correction |
| 905-290C | Error message P Cause of error Error correction |
| 905-290D | Error message Tasteringang Cause of error Error correction |
| 905-290E | Error message PGM_NAAM Cause of error Error correction |
| 905-290F | Error message Schijfnaam Cause of error Error correction |
| 905-2910 | Error message TOLERANTIE 1 Cause of error Error correction |
| 905-2911 | Error message TOLERANTIE 2 Cause of error Error correction |
| 905-2912 | Error message Limiet aanzet Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-2913 | Error message Gegevens schijf Cause of error Error correction |
| 905-2914 | Error message Gegevens schijf Cause of error Error correction |
| 905-2915 | Error message Gegevens schijf Cause of error Error correction |
| 905-2916 | Error message Gegevens schijf Cause of error Error correction |
| 905-2917 | Error message Buitenkant Cause of error Error correction |
| 905-2918 | Error message Binnenkant Cause of error Error correction |
| 905-2919 | Error message Instellingen Cause of error Error correction |
| 905-291A | Error message Snij snelheid Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|---|
| 905-291B | Error message Snij snelheid Cause of error Error correction |
| 905-291C | Error message Verhouding Cause of error Error correction |
| 905-291D | Error message Insteekplaats 0 Cause of error Error correction |
| 905-291E | Error message Insteekplaats 1 Cause of error Error correction |
| 905-291F | Error message Insteekplaats 2 Cause of error Error correction |
| 905-2920 | Error message Insteekplaats 3 Cause of error Error correction |
| 905-2921 | Error message Insteekplaats 4 Cause of error Error correction |
| 905-2922 | Error message Insteekplaats 5 Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2923 | Error message Insteekplaats 6 Cause of error Error correction |
| 905-2924 | Error message Insteekplaats 7 Cause of error Error correction |
| 905-2925 | Error message Insteekplaats 8 Cause of error Error correction |
| 905-2926 | Error message Insteekplaats 9 Cause of error Error correction |
| 905-2927 | Error message Gegevens schijf Cause of error Error correction |
| 905-2928 | Error message Gegevens frees Cause of error Error correction |
| 905-2929 | Error message Gegevens africhter Cause of error Error correction |
| 905-292A | Error message Gegevens taster Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-292B | Error message Gegevens boor Cause of error Error correction |
| 905-292C | Error message Zoek criteria Cause of error Error correction |
| 905-292D | Error message Taster / meetkogel Cause of error Error correction |
| 905-292E | Error message Nieuwe africhter Cause of error Error correction |
| 905-292F | Error message Africhter definiëren Cause of error Error correction |
| 905-2930 | Error message Africhter definiëren Cause of error Error correction |
| 905-2931 | Error message Africhter definiëren Cause of error Error correction |
| 905-2932 | Error message Uitlijning defin. Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2933 | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-2934 | Error message Positie africhter Cause of error Error correction |
| 905-2935 | Error message Calibreren: Select. Cause of error Error correction |
| 905-2936 | Error message Posities vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2937 | Error message Breedte vastleggen Cause of error Error correction |
| 905-2938 | Error message Schijfvorm Cause of error Error correction |
| 905-2939 | Error message Nulpnt.versch.werkst Cause of error Error correction |
| 905-293A | Error message NLPV-slijpschijf Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-293B | Error message Veiligheidspositie Cause of error Error correction |
| 905-293C | Error message Aantal veiligheidspos. Cause of error Error correction |
| 905-293D | Error message T commando Cause of error Error correction |
| 905-293E | Error message Q commando Cause of error Error correction |
| 905-2940 | Error message Schroefdraad slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2941 | Error message Schroefdraad steken Cause of error Error correction |
| 905-2942 | Error message Schroefdraad oscill. Cause of error Error correction |
| 905-2943 | Error message C-as Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2944 | Error message Start slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2945 | Error message Einde slijpen Cause of error Error correction |
| 905-2946 | Error message Config. pendelen Cause of error Error correction |
| 905-2947 | Error message Config. pendelparam. Cause of error Error correction |
| 905-2948 | Error message Startpos. aanzet Cause of error Error correction |
| 905-2949 | Error message Asynchrone aanzet Cause of error Error correction |
| 905-294A | Error message Synchrone aanzet Cause of error Error correction |
| 905-294B | Error message Algemene aanzet Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-294C | Error message Aanzet meetsys. asyn Cause of error Error correction |
| 905-294D | Error message Aanzet meetsys.sync Cause of error Error correction |
| 905-294E | Error message Verpl. van taster Cause of error Error correction |
| 905-294F | Error message Aanzet gap control Cause of error Error correction |
| 905-2950 | Error message Aanzet taster Cause of error Error correction |
| 905-2951 | Error message Africhten algemeen Cause of error Error correction |
| 905-2952 | Error message Tussen africhten Cause of error Error correction |
| 905-2953 | Error message Contourprogr. laden Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2954 | Error message Start contourprogr. Cause of error Error correction |
| 905-2955 | Error message Einde contourprogr. Cause of error Error correction |
| 905-2956 | Error message Start contourprogr. Cause of error Error correction |
| 905-2957 | Error message Stop contourprogram. Cause of error Error correction |
| 905-2958 | Error message Asynchr. aanzet def. Cause of error Error correction |
| 905-2959 | Error message Synchr. aanzet def. Cause of error Error correction |
| 905-295A | Error message Algemene aanzet def. Cause of error Error correction |
| 905-295B | Error message Override toewijzing Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-295C | Error message Start slijpen Cause of error Error correction |
| 905-295D | Error message Stop slijpen Cause of error Error correction |
| 905-295E | Error message Slijpstatus Cause of error Error correction |
| 905-295F | Error message Wacht op slijp-einde Cause of error Error correction |
| 905-2960 | Error message Gebeurtenis activer. Cause of error Error correction |
| 905-2961 | Error message Gebeurt. deactiveren Cause of error Error correction |
| 905-2962 | Error message Gebeurtenis contr. Cause of error Error correction |
| 905-2963 | Error message Schijf gegevens Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-2964 | Error message Schijfkop Cause of error Error correction |
| 905-2965 | Error message Africhter gegevens Cause of error Error correction |
| 905-2966 | Error message Calibreren Cause of error Error correction |
| 905-2967 | Error message Veiligheidspositie Cause of error Error correction |
| 905-2968 | Error message Nulp.versch. werkst. Cause of error Error correction |
| 905-2969 | Error message Nulp.versch.slijpsch Cause of error Error correction |
| 905-296A | Error message T commando Cause of error Error correction |
| 905-296B | Error message Q commando Cause of error Error correction |

| Foutnummer | Beschrijving |
|-------------------|--|
| 905-296C | Error message Status schijf Cause of error Error correction |
| 905-296D | Error message Africhter wissen Cause of error Error correction |
| 905-296E | Error message Select. param. regel Cause of error Error correction |
| 905-296F | Error message Start africhter Cause of error Error correction |
| 905-2970 | Error message Terug verplaatsen Cause of error Error correction |
| 905-2971 | Error message Schijf corrigeren Cause of error Error correction |
| 905-2972 | Error message Referentie systeem Cause of error Error correction |
| 905-2973 | Error message PLC-commando Cause of error Error correction |